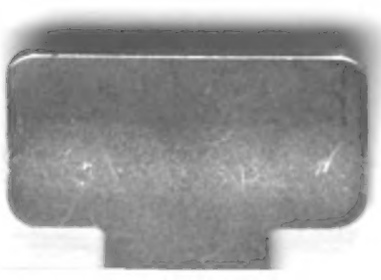
Digitized by Google



Digitized by Google

Digitized by Google

6836 1.25
Austria. K. K. Patentamt.

ÖSTERREICHISCHES

PATENT BLATT.

HERAUSGEGEBEN

VOM

K. K. PATENTAMT.

FÜNFTER JAHRGANG 1903.

WIEN.

DER MANZ'SCHEN K. U. K. HOF-VERLAGS- UND UNIVERSITÄTS-BUCHHANDLUNG.

DRUCK VON R. SPIES & Co. IN WIEN.

Digitized by Google

THE NEW YORK
PUBLIC LIBRARY
361424
ASTOR, LENOX AND
TILDEN FOUNDATIONS.
R 1907 L

Digitized by Google

Übersicht über den Inhalt des fünften Jahrganges 1903

des

„Österreichischen Patentblattes".

Alphabetisches Register der Aufgebote, Erteilungen, Zurückziehungen, Versagungen, Übertragungen, Erlöschungen III

Alphabetisches Sachregister LXXXII

Register der Entscheidungen.

I. Privilegienrecht.
A. Des Verwaltungsgerichtshofes . XCII
B. Des Obersten Gerichtshofes . XCIII

II. Patentrecht.
A. Von Anmelde-Abteilungen des Patentamtes XCIII
B. Der Beschwerde-Abteilungen des Patentamtes XCIV
C. Der Nichtigkeits-Abteilung des Patentamtes XCV
D. Des Patentgerichtshofes . . . XCVI
E. Des Verwaltungsgerichtshofes XCVI
F. Des Obersten Gerichtshofes . . XCVII
G. Des Wiener Oberlandesgerichtes XCVII

III. Markenrecht.
A. Des Handelsministeriums . . XCVII
B. Des Verwaltungsgerichtshofes XCVIII
C. Des Obersten Gerichts- u. Kassationshofes IC
D. Des Landes- als Strafgerichtes Prag IC
E. Des Wiener Landesgerichtes in Strafsachen C

IV. Unlauterer Wettbewerb.
A. Des Verwaltungsgerichtshofes . C
B. Des Ministeriums des Innern . C
C. Der Wiener Statthalterei . . . C
D. Des Obersten Gerichtshofes . . C

Register von in den Entscheidungen zitierten Gesetzesstellen C

Chronologisches Register CII

Die Ziffern bedeuten die Seiten dieses Jahrganges.

Alphabetisches Register
der
Aufgebote, Erteilungen, Zurückziehungen, Versagungen, Übertragungen, Erlöschungen.

A.

Abbey E. F., s. Byers C. A. und Abbey E. F.
Abbott B. J. 465, 826.
Abegg A. 639, 904.
Abel F., s. Schanzer K. und Abel F.
Abel K. 386.
Abeles D. 382.
Abendroth G. 103.
Aberg A. 790.
Aberle Ch. 336.
Abner Ch. 276, 688.
Abraham F. 216.
Abraham K. 172.
Abresch E 872.
Abt F. 549, 867.
Abt M., s. Kohn O. und Abt M.
Abwärmekraftmaschinengesellschaft m. b. H. 10, 10, 40, 40, 295, 337, 377, 377, 419, 457, 685, 745.
Acetylene Burner Company, s. The Atlantic Acetylene Burner Company.
Acetylene Gas Co. Limited, s. The Imperial „S. C." Acetylene Gas Co. Limited.
Acetylen-Gasindustrie Akt.-Ges., s. Hanseatische Acetylen-Gasindustrie-Akt.-Ges.
Acheson Company, s. International Acheson Company.
Acheson Graphite Company, s. International Acheson Graphite Company.
Ackermann H. 291, 718.
Acme Aseptic Speculum Company, s. The Acme Aseptic Speculum Company.
Acme Ball Bearing Caster Company 830.
Acme Magnetic Traction Company 359, 492, 822.
Acton Concrete Partition Cie. Ltd, s. The Acton Concrete Partition Cie. Ltd.
Adam H., s. Weissenböck L. und Adam H.
Adamek E. 292, 559.
Adamek J. 627, 944.
Adamitschka J. 437.
Adams C. Th. 815.
Adams H. C. 358, 641.
Adams Top Cutting Machine Company 39, 836.
Adamson A. G. 25.
Adler, s. Winter & Adler.
Adler A. 205, 257, 647.
Adler E. 578.
Adler J. 778.
Adler S. 587, 865.
Adorjan D. 141.
Adriance B. 14, 139, 139, 139, 245, 339, 557.
„Aetna" Aktien-Gesellschaft der Rigaer Metallfabrik, s. Aktien-Gesellschaft der Rigaer Metallfabrik „Aetna".
Affeltranger R. 142.
Agence française Maurice Maxime Labin 859.
Aggermann A. 894.
Agnew Auto Mailing Machine Company, s. The Agnew Auto Mailing Machine Company.
Ahlborn E. 88, 431.
Ahorn J., s. Hoffmann K. und Ahorn J.
Ahorn J., s. Panitschek H. und Ahorn J.
Ahr E., s. Radlik K. und Ahr E.
Ahrendt J. und Diedrich E. 176.
Ahrendt & Co. 736.
Ahrens W. F. 869.
Ahrns R., s. Perkiewicz M. und Ahrns R.
Aicher V. 455, 715.
Aichinger J. 814.
Air Refrigerator Company, s. The Dry Air Refrigerator Company.
Akkumulatoren- und Elektrizitäts-Ges., s. Berliner Akkumulatoren- und Elektrizitäts-Gesellschaft m. b. H.
Akkumulatorenwerke Akt.-Ges., s. Sächsische Akkumulatorenwerke Akt.-Ges.

Digitized by Google

Akkumulatorenwerke G. Hagen, s. Kölner Akkumulatorenwerke G. Hagen.
Akkumulatorenwerke Oberspree Akt.-Ges. 722.
Akkumulatorenwerke Tribelhorn, s. Schweizerische Akkumulatorenwerke Tribelhorn Akt.-Ges.
Akkumulatoren- und Elektrizitäts-Werke Akt.-Ges. vorm. W. A. Boese & Co. 907.
Aktiebolaget Bleckvarnfabriken 14, 474.
Aktiebolaget Radiator, s. Nya Aktiebolaget Radiator.
Aktiebolaget Separator 102, 630.
Aktiebolaget Svenska Motor- och Naffabriken 329, 643.
Aktiebolaget Telefonfabriken 906.
Aktiebolaget Vagnfabriks i. Södertelge, s. Vagnfabriks Aktiebolaget i. Södertelge.
Aktien-Gesellschaft Akkumulatorenwerke Oberspree, s. Akkumulatorenwerke Oberspree Akt.-Ges.
AktienGesellschaft „Alfa Separator" 123, 429.
Aktien-Gesellschaft für Aluminium-Industrie, s. Aluminium-Industrie-Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft für Anilin-Fabrikation 246, 602.
Aktien-Gesellschaft Armaturen- und Maschinenfabrik vorm. J. A. Hilpert, s. Armaturen und Maschinenfabriks-Akt.-Ges. vorm. J. A. Hilpert.
Aktien-Gesellschaft für Bergbau, s. Ilse, Bergbau-Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft für Bergbau- und Hüttenbetrieb, s. „Phoenix" Akt.-Ges. für Bergbau- und Hüttenbetrieb.
Aktien-Gesellschaft Berliner Gußstahlfabrik und Eisengießerei H. Hartung, s. Berliner Gußstahlfabrik und Eisengießerei H. Hartung Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Berliner Kunstdruck- und Verlags-Anstalt, s. Berliner Kunstdruck- und Verlags-Anstalt vorm. A. & C. Kaufmann Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Berlin-Neuroder Kunstanstalten, s. Berlin-Neuroder Kunstanstalten-Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Blechwalzwerk Schulz, Knaudt, s. Blechwalzwerk Schulz, Knaudt Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft E. Bock, s. Bock E., Akt.-Ges.
Aktiengesellschaft Geb. Böhler & Co., s. Böhler Geb. & Co. Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft für Bohrungen nach System Raky 576, 576, 618, 862, 862, 897.
Aktien-Gesellschaft Bronzefarbenwerke, s. Bronzefarbenwerke Akt.-Ges. vorm. K. Schlenk.
Aktien-Gesellschaft Budapester Pumpen- und Maschinenfabrik, s. Budapester Pumpen- & Maschinenfabriks-Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Cito-Fahrradwerke, s. Cito-Fahrradwerke Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft f. Dampfkessel und Maschinenbau, s. Dampfkessel- und Maschinenbau-Akt.-Ges. W. Fitzner & K. Gamper.
Aktien-Gesellschaft De Fries & Cie., s. De Fries & Cie. Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Deutsche Kunstsandsteinwerke Patent Kleber, s. Deutsche Kunstsandsteinwerke Patent Kleber Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Düsseldorfer Eisenwerk, s. Düsseldorfer Eisenwerk Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Eisenhüttenwerk Thale, s. Eisenhüttenwerk Thale Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft für Eisenindustrie, s. Hernádthaler ungarische Eisenindustrie-Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Eisenwarenfabrik Sopron-Graz, s. Eisenwarenfabriks-Akt.-Ges. Sopron-Graz.
Aktien-Gesellschaft für Elektrizität, s. Bosnische Elektrizitäts-Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft für Elektrizität, s. Elektrizitäts-Akt.-Ges. vorm. W. Lahmeyer & Co.
Aktien-Gesellschaft für Elektrizität vorm. Kolben & Co., s. Elektrizitäts-Akt.-Ges. vorm. Kolben & Co.
Aktien-Gesellschaft Elektrizitätswerke (vorm. O. L. Kummer & Co.) 24, 648.
Aktien-Gesellschaft Emaillierwerk- & Metallwarenfabrik Silesia, s. Emaillierwerk- & Metallwarenfabrik Silesia Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Fabrik feuerfester und säurefester Produkte, s. Fabrik feuerfester und säurefester Produkte. Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Felten & Guilleaume Karlswerk, s. Felten & Guilleaume Karlswerk Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Feuerlöschgeräte- und Maschinenfabrik, s. Nürnberger Feuerlöschgeräte- und Maschinenfabrik Akt.-Ges. vorm. J. Ch. Braun.
Aktien-Gesellschaft Filter- & Brautechnische Maschinenfabrik, s. Filter- & Brautechnische Maschinenfabrik Akt.-Ges. vorm. L. A. Enzinger.
Aktien-Gesellschaft Ganz & Comp., s. Ganz & Comp., Eisengießerei und Maschinenfabriks-Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft für Gasmaschinen, s. Gasmaschinen-Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft für Glasindustrie vorm. F. Siemens 137, 363, 716
Aktien-Gesellschaft für Grammophone, s. Deutsche Grammophon-Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Hanseatische Acetylen-Gasindustrie, s. Hanseatische Acetylen-Gasindustrie Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Hartmann & Braun, s. Hartmann & Braun, Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft „Helios", s. „Helios" Elektrizitäts-Akt.-Get.
Aktien-Gesellschaft Isola-Werke, s. Isola-Werke Akt. Ges.
Aktien-Gesellschaft Kabelfabrik, s. Kabelfabrik Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Kabelwerk Rheydt, s. Kabelwerk Rheydt Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft für Kaffee-Konservierung 856.
Aktien-Gesellschaft Kölner Rußfabriken, s. Kölner Rußfabriken Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Krauschwitzer Tonwarenfabrik für chemische Industrie vorm. L. Rohrmann, s. Krauschwitzer Tonwarenfabrik für chemische Industrie vorm. L. Rohrmann Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Land- und Seekabelwerke, s. Land- und Seekabelwerke Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft A. und A. Lehmann, s. Lehmann A. und A. Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Lokomotivfabrik Krauss & Co., s. Lokomotivfabrik Krauss & Co., Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Lux'sche Industriewerke, s. Luxsche Industriewerke-Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft vorm. F. Martini & Co. 562.
Aktien-Gesellschaft für Maschinenbau, s. Prager Maschinenbau-Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft für Maschinenbau vorm. Bechem & Keetman, s. Duisburger Maschinenbau-Akt.-Ges. vorm. Bechem & Keetman.
Aktien-Gesellschaft für Maschinenbau, Berlin-Anhaltische, s. Berlin-Anhalt. Maschinenbau-Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft für Maschinenbau vorm. A. und H. Oechelhäuser, s. Siegener Maschinenbau-Akt.-Ges. vorm. A. und H. Oechelhäuser.
Aktien-Gesellschaft für Maschinenbau vorm. L. Schwartzkopff, s. Berliner Maschinenbau-Akt.-Ges. vorm. L. Schwartzkopff.
Aktien-Gesellschaft Maschinenbauanstalt, Eisengießerei und Dampfkesselfabrik H. Pauksch, s. Maschinenbauanstalt, Eisengießerei und Dampfkesselfabrik H. Pauksch Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Maschinenfabrik Buckau, s. Maschinenfabrik Buckau Akt.-Ges. zu Magdeburg.
Aktien-Gesellschaft Maschinenfabrik „Vulcan", s. „Vulcan" Maschinenfabriks-Akt.-Ges. vorm. Gutjahr & Müller-Reinhard Fernau & Co.

Digitized by Google

Aktien-Gesellschaft Maschinenfabrik für Mühlenbau vorm. C. G. W. Kapler, s. Maschinenfabrik für Mühlenbau vorm. C. G. W. Kapler Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Maschinenfabrik und Mühlenbauanstalt G. Luther, s. Maschinenfabrik und Mühlenbauanstalt G. Luther Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Maschinenfabrik Rheinland, s. Maschinenfabrik Rheinland Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Maschinenfabrik Rockstroh & Schneider Nachfg., s. Maschinenfabrik Rockstroh & Schneider Nachfg. Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Maschinen-Fabrik vorm. Tanner, Laetsch & Co., s. Maschinen Fabriks-Akt.-Ges. vorm. Tanner, Laetsch & Co.
Aktien-Gesellschaft Maschinenfabrik vorm. Wagner & Co., s. Maschinenfabrik Akt.-Ges. vorm. Wagner & Co.
Aktien-Gesellschaft Maschinenfabriken vorm. Gebr. Guttsmann und Breslauer Metallgießerei, s. Maschinenfabriken vorm. Gebr. Guttsmann und Breslauer Metallgießerei Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft für Metall-Industrie 435, 906.
Aktien-Gesellschaft für Metallindustrie, Armaturen- und Apparatebau vorm. F. J. Bergmann 66.
Aktien-Gesellschaft für Metallindustrie „Kronprinz", s. „Kronprinz" Akt.-Ges. für Metallindustrie.
Aktien-Gesellschaft Metallurgische Gesellschaft, s. Metallurgische Gesellschaft Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Metallwarenfabrik vorm. M. Dannhorn, s. Metallwarenfabrik vorm. M. Dannhorn Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Mix & Genest, Telephon- und Telegraphenwerke 63, 85, 321, 430, 580, 623, 704, 715, 863.
Aktien-Gesellschaft Monopol-Kontrollkassen- und Rechenmaschinenfabrik, s. Monopol-Kontrollkassen- und Rechenmaschinenfabrik Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Motorfahrzeug- und Motorenfabrik Berlin, s. Motorfahrzeug- und Motorenfabrik Berlin Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Nähmaschinen- und Fahrräderfabrik, s. Nähmaschinen- und Fahrräderfabrik B. Stoewer Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Neue photographische Gesellschaft, s. Neue photographische Gesellschaft Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Nolle'sche Werke, s. Nolle'sche Werke Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Norddeutsche Munitionsfabrik Schönebeck a. d. Elbe, s. Norddeutsche Munitionsfabrik Schönebeck a. d. Elbe Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft für Pat. Korksteinfabrikation und Korksteinbauten vorm. Kleiner & Bokmayer 687.
Aktien-Gesellschaft für Patentverwertung 239, 642.
Aktien-Gesellschaft Ph. Penin, s. Penin Ph. Gummiwarenfabrik Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Ph. Penin Gummiwaren-Fabrik, s. Loewy H. Fa. und Penin Ph. Gummiwaren-Fabrik Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Peniger Maschinenfabrik & Eisengießerei, s. Peniger Maschinenfabrik & Eisengießerei Akt.-Ges., Abteilung Unruh & Liebig. Leipzig.
Aktien-Gesellschaft J. Pohlig, s. Pohlig J. Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Polyphon-Musikwerke, s. Polyphon-Musikwerke Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Pommer'sche Eisengießerei und Maschinenfabrik, s. Pommer'sche Eisengießerei und Maschinenfabrik Akt.-Ges. Stralsund-Barth.
Aktien-Gesellschaft Prager Gummiwarenfabrik, s. Prager Gummiwarenfabrik Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Preß- und Walzwerk, s. Preß- und Walzwerk-Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Ramesohl & Schmidt, s. Ramesohl & Schmidt Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Rheinische Nährmittelwerke, s. Rheinische Nährmittelwerke Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Rheinische Webstuhlfabrik, s. Rheinische Webstuhlfabrik Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft vorm. J. J. Rieter & Co. 23, 300.
Aktien-Gesellschaft der Rigaer Metallfabrik „Aetna" 561.
Aktien-Gesellschaft Sächsische Akkumulatorenwerke, s. Sächsische Akkumulatorenwerke Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Sächsische Armaturenfabrik, s. Sächsische Armaturenfabrik Akt.-Ges. vorm. W. Michalk.
Aktien-Gesellschaft Schalker Gruben- & Hüttenverein 254.
Aktien-Gesellschaft für Schiffs- und Maschinenbau, s. Schiffs- und Maschinenbau-Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Schlesische Dachstein- und Falzziegelfabriken vorm. G. Sturm, s. Schlesische Dachstein- und Falzziegelfabriken vorm. G. Sturm Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Schlesische Holzindustrie, s. Schlesische Holzindustrie Akt.-Ges. vorm. Ruschewegh & Schmidt.
Aktien-Gesellschaft Schlick'sche Eisengießerei und Maschinenfabrik, s. Schlick'sche Eisengießerei und Maschinenfabriks-Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Schweizerische Akkumulatorenwerke Tribelhorn, s. Schweizerische Akkumulatorenwerke Tribelhorn Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft vorm. Seidel & Naumann 6, 97, 168, 173, 358, 377, 474, 641.
Aktien-Gesellschaft Siemens & Halske, s. Siemens & Halske Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Singer Co., s. Singer Co., Nähmaschinen-Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Skodawerke, s. Skodawerke Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Stahl- und Eisenwerk Dahlhausen, s. Stahl- und Eisenwerk Dahlhausen Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Stettiner Chamotte-Fabrik, s. Stettiner Chamotte-Fabrik-Akt.-Ges. vorm. Didier.
Aktien-Gesellschaft für Szczepaniks Textil-Industrie 471, 750.
Aktien-Gesellschaft für Teer- und Erdöl-Industrie 336, 336, 648.
Aktien-Gesellschaft Telephon-Fabrik vorm. J. Berliner, s. Telephon-Fabrik Akt.-Ges. vorm. J. Berliner.
Aktien-Gesellschaft The Calculating Scale Syndicate Limited 649.
Aktien-Gesellschaft für Tiefbohrungen, s. Lapp H., Akt.-Ges. für Tiefbohrungen.
Aktien-Gesellschaft für Trebertrocknung 650, 791.
Aktien-Gesellschaft Ungarische Metallwaren- und Lampenfabrik, s. Ungarische Metallwaren- und Lampenfabriks-Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft „Union" 826.
Aktien-Gesellschaft „Union", s. „Union", Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft „Vereinigte Chemische Werke", s. „Vereinigte Chemische Werke", Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Vereinigte Freiburger Uhrenfabriken, s. Vereinigte Freiburger Uhrenfabriken Akt.-Ges. incl. vorm. G. Becker
Aktien-Gesellschaft Vereinigte Maschinenfabrik Augsburg und Maschinenbaugesellschaft Nürnberg, s. Vereinigte Maschinenfabrik Augsburg und Maschinenbaugesellschaft Nürnberg Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Vereinigte Metallwarenfabriken, s. Vereinigte Metallwarenfabriken Akt.-Ges. vorm. Haller & Co.

Digitized by Google

Aktien-Gesellschaft Vereinigte Reliefholzwerke, s. Vereinigte Reliefholzwerke Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Vereinigte Uhrenfabriken von Gebrüder Junghans und Th. Haller, s. Vereinigte Uhrenfabriken von Gebrüder Junghans und Th. Haller, Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft zur Verwertung der österr. und ungar. Patente Th. Langer 104.
Aktien-Gesellschaft für Verzinkerei und Eisenkonstruktion vorm. J. Hilgers 606.
Aktien-Gesellschaft Gebr. Vetter, s. Vetter Gebr. Akt.-Ges. Ziegelwerke.
Aktien-Gesellschaft Victoria-Werke, s. Victoria-Werke Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Waggonfabrik, s. Waggonfabrik Akt.-Ges. und Jakobs W.
Aktien-Gesellschaft Wanderer-Fahrradwerke vorm. Winklhofer & Jaenicke, s. Wanderer-Fahrradwerke vorm. Winklhofer & Jaenicke Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Watergas Maatschappij systeem Dr. Kramers en Aarts, s. Watergas Maatschappij systeem Dr. Kramers en Aarts.
Aktien-Gesellschaft Wayss & Freytag, s. Wayss & Freytag, Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft Werkzeugmaschinenfabrik vorm. Petschke & Glöckner, s. Werkzeugmaschinenfabrik vorm. Petschke & Glöckner Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft für Worthington-Pumpmaschinen 221, 421, 533, 686, 822.
Aktien-Gesellschaft F. Zimmermann & Co., s. Zimmermann F. & Co. Akt.-Ges.
Aktien-Gesellschaft für Zinkindustrie vorm. W. Grillo 18, 384.
Aktien-Maschinenbau-Anstalt vorm. Venuleth & Ellenberger 39, 83, 97, 377, 713.
Aktien-Maschinenfabrik und Eisengießerei vorm. Hornung & Rabe, s. Sangerhäuser Aktien-Maschinenfabrik und Eisengießerei vorm. Hornung & Rabe.
Aktieselskabet Bornholm Granitvaerk 135, 385.
Aktieselskabet Burmeister & Wains, Maskin-Og Skibsbyggeri 258, 375, 646.
Aktieselskabet Halvorsen & Larsen Ld. 437.
Aktieselskabet „Progress“ 791.
Alb Gebr. 737.
Alb Gebr., Maschinenfabrik 896.
Alber R. 67.
Albert E. Dr. 533, 821.
Albert G. A. 436.
Albert P. 435.
Albert R. Dr. 122, 376.
Albl B., s. „Meteor“-Fahrradwerke, Graz, B. Albl.
Albrecht Ch. A. 219.
Alemann F. v. 895.
Alexander J. E. 296.
Alexe F. 778.
Alfonsus A. 220.
Algyest E. von, s. Tüköry von Algyest E.
Alioth Elektrizitätsgesellschaft, s. Elektrizitätsgesellschaft Alioth.
Alker A. 215.
Alker M. und Vinzelberg W. 711.
Allard E. 515.
Allbook H., s. Hashfield W. und Allbook H.
Allen E. A., s. Moore H. K., Allen E. A. und Ridlon G. W.
Allendy A. 672.
Allers A. Dr. 689.
Allert R. 845.
Allgemeine Bau-Gesellschaft für Wasserversorgung und Kanalisierung E. Merten & Co., G. m. b. H. 300.
Allgemeine Beleuchtungs-Unternehmung F. Bothe & Co. 475.
Allgemeine Elektrizitätsgesellschaft 20, 24, 141, 238, 258, 280, 321, 385, 435, 435, 436, 641, 683, 931.
Allgemeine österreichische Transport-Gesellschaft, s. Nossian W. und Allgemeine österreichische Transport-Gesellschaft.
Allgemeine Thermit-Gesellschaft m. b. H. 369, 685.
Allis Th. V. 404, 821.
Allister E. A. Mc, s. Mac Allister E. A. und Gilroy J. W.
Alrutz H. und Werner R. 505, 827.
Alschech H. 288, 557.
Altena F., Fischer F. und Lindenberg G. 908.
Altham G. J. 343.
Altmann Ch. 905, 905.
Altmann Ch. P. 123, 343, 429, 531, 942.
Altmayer H. 884.
Altschüler S. und Gutmann A. 740.
Altstock M. und Horn N. 722.
Aluminium-Industrie-Akt.-Ges. 436.
„Alva Separator“ Akt.-Ges., s. Aktien-Gesellschaft „Alfa Separator“.
Alves J. 201, 512.
Alzati G. 26.
Amar Ch. und Delacour K. 675, 900.
Amat C., s. Casanovas y Amat C.
Ambrozi E., s. Raudnitz S. und Ambrozi E.
American Automatic Fan Company 908.
American By-Products-Company 420, 495, 746, 784.
American Graphophone Co. 436, 436.
American Key Can Company 632, 945.
American Locomotive Sander Company 515.
American Military Equipment Company, s. The American Military Equipment Company.
American Reminder Clock Compagnie 859.
American Self Playing Piano Co. 830.
American Stopper Company 722, 752, 831.
American Tin Plate Company 752, 752, 790.
American Tobacco Company, s. The American Tobacco Company.
American Universal Mill Company. 357, 682, 766.
Amme, Giesecke & Konegen, s. Braunschweigische Mühlenbau-Anstalt Amme, Giesecke & Konegen.
Ammer V. 494, 494, 780, 868.
Ammon W. E. 719, 904, 948.
Ammundsen S. 829.
Ampère Electro-Chemical Company, s. The Ampère Electro-Chemical Company.
Amson frères 164, 473.
Anderheggen F. jun. 220.
Andersen Ch. A. E. 21.
Anderson E. W., s. Cullen O. C. und Anderson E. W.
Anderson J. 678, 946.
Anderson J. Ch., s. Scott J., Varley R. und Anderson J. Ch.
Anderson J. Ch., s. Varley R., Scott J. und Anderson J. Ch.
Anderson O. P. 648.
Andersson H. E. 690.
Andersson L. S. 361, 781.
Andersson S. P. A. 689.
André H., S. Levens H. und André H.
André J. V. und Hess Ph. 493, 822.
Andreas E. Dr. 299.
Andrew W. E., Coult J., Connelly J. F. und Spaeth E. 343.
Aneny M. Mc., s. Mac Aneny M. und Mason J. Th.
Anger A. 751.
Anger A., s. Schimitzek A. und Anger A.
Anger J. & Söhne 318.
Angerer K. 20.
Angermayer J. 99.
Angerstein A., s. Laue H. und Angerstein A.

Digitized by Google

Anglo American Wheel within, Wheel Company, s. The Anglo American Wheel within Wheel Company.
Angst A. 502, 825.
Anilin- und Sodafabrik, badische, s. Badische Anilin- und Sodafabrik.
Anisfeld S. 752.
Anrep A. 831.
Ansaldo G. & Co. 289, 578, 602, 863.
Anschütz A. 788.
Anschütz F. 196, 510.
Ansenheimer J. F. 219.
Antel J. 551, 828.
Antl St. 162, 554.
Antoš A. 515.
Apel A., s. Peust A. W. und Apel A.
Apel H. 59, 387.
Apostolides B. 852.
Apparatebauanstalt Ludwigsburg G. m. b. H. 419, 677, 679, 825, 854, 945, 946.
Appel G. F. 222.
Appel H. 751, 844.
Appelberg A. R. und Dörr K. Th., Dr. phil. 713.
Appeltauer J. 582, 944.
Arak Sch. 95.
Arak Sch. und Rotter & Perschitz Nachf. von Th. Mochorzig 385.
Archer D. J. 435.
Archer J. 634.
Archer W. E. 299.
Arens R. Dr. 949.
Arens R., Dr., s. Rheinische Patent-Leim- und Gelatine-Industrie G. m. b. H. und Arens R., Dr.
Arke O. 638, 868.
Arleth W. 905.
Arlincourt A. L. A. Ch. de. 909.
Arlt O. 300, 498, 782.
Armaturenfabrik Akt.-Ges., s. Sächsische Armaturenfabrik Akt.-Ges. vorm. W. Michalk.
Armaturen-Fabrik „Deutschland" G. m. b. H. 419, 685.
Armaturen- und Maschinenfabriks Akt.-Ges. vorm. J. A. Hilpert 13, 675.
Armington Ch. S. 249, 559.
Arms Co., s. Winchester Repeating Arms Co.
Armstrong Ch. G. 462, 824.
Armstrong H. D. 366, 468, 643, 785.
Armstrong J. 221.
Armstrong Sir W. G., Whitworth & Co. Limited, 816
Arndt M. 255.
Arnheim S. J. Fa. 101, 140.
Arnheim S. J. Fa., s. Pásztor St., Kartner E. und Fa. S. J. Arnheim.
Arno R. 605.
Arnold E. 253.
Arnold E., s. Rostin H., Dr. jur. und Arnold E.
Arnold E., Bragstadt O. S. und La Cour J. L. 411, 411, 781, 781.
Arnold K. 632, 866, 938.
Arnold O. 893.
Aron H. Dr. 629.
Arp F. Ch. V., s. Jensen S. K. und Arp F. Ch. V.
Arrowsmith J. W., s. Vaughan H. und Arrowsmith J. W.
Arsonval A. de Dr. und Vaugeois G. 676, 945.
Artaria V. 169, 558.
Arter F. 220.
Arthur E. 649.
Artner K. 461, 716.
Artner R. v. 811.
Asam W. Dr. 811.
Asch O. 545, 902.
Aschheim B. 357, 640.
Ashton H. Th. 752.
Ashworth Th. und Gaunt J. S. 548, 827.
Asson A. de, s. Brandel F. de und Baudry d'Asson A. de.
Astfalck W. 13, 339.
Atkins G. J. 548, 827.
Atlantic Acetylene Burner Company, s. The Atlantic Acetylene Burner Company.
Atmospheric Products Company 18, 384, 896, 896.
Aubin E. L. und Grosset Ch. G. 891.
Auer A. 4, 336, 516.
Auer K. Freih. v. 580.
Auer von Welsbach K. Dr. 554.
Aufermann C. & Söhne 24.
Aufricht E. 464, 784.
Aufricht W. 906.
Augezd A. Freih. v., s. Odkolek v. Augezd A. Freih. v.
Augmann M. 168, 513.
Auheim H. Edl. v., s. Pengg Edl. v. Auheim H.
Aujeský F. 56, 433.
Auldjo L. C. 669, 942.
Aulich R. 251, 646.
Aust R. 53, 382.
Austin W. L. 176.
Austin v. Stralendorff F. H. 721.
Automatic Fan Company, s. American Automatic Fan Company.
Automatic Glass Blowing Patents Syndicate Ltd., s The Automatic Glass Blowing Patents Syndicate Ltd.
Automatic Glass Cutting Machine Syndicate Limited 560.
Automatic Hot Appliance Co. Ltd., s. „The Perfect" Automatic Hot Appliance Co. Ltd. und Ross M. L.
Automatic Printing Machines Ld. 828.
Automobile Company, s. Columbia Automobile Company.
Auto-Postergraph Syndicate Limited 908.
Auzeric M. A. 936.
Avenarius K. Dr. 5, 377.
Avery H. W. 872.
Avril P. V. und Société Marinier Navoit & Jeanson 535, 589, 823, 866.
Awdry Th. 222.
Axdorfer G. 218, 868.
Aguesvives J. de, s. Romain A. und d'Aguesvives J.
Aylmer H. und Plummer J. H. 561.
Azary C. v. 849.

B.

Baad & Co., s. Wolff, Baad & Co.
Babcock & Wilcox Limited 97, 100, 174, 491, 897.
Babel G., s. Siemens F. Fa. und Babel G.
Baber A. L. 142.
Babes H. M., s. Jones W. P. und Babes H. M.
Bach K. und Richard K. 43, 512.
Bach M. M. 329, 644.
Bachmann H., Bär J. F. und Beck A. 67.
Bachmann K. 896.
Bachner W. 870.
Bäck E. 138.
Bäck L. 257.
Back W. 705.
Bäcker K. 594, 903.
Bacon A. L. 294.
Bader K. 327, 643.
Baderle J. 57, 340.
Badische Anilin- und Sodafabrik 23, 96, 123, 126, 126, 136, 162, 177, 177, 460, 472, 495, 510, 600, 641, 668, 716, 777, 823, 848, 897, 939.

Digitized by Google

Badische Maschinenfabrik & Eisengießerei vorm. G. Sebold und Sebold & Neff. 334, 750, 777.
Badoil A. und Laurens E. 258.
Baehrmann A. 19.
Baer J. 720.
Baer K. 141.
Baermann A. 342, 868, 868.
Baertl F. 536, 781.
Bähr G. 860.
Bahr J. 121, 471.
Bähr J. F., s. Bachmann H., Bähr J. F. und Beck A.
Bähre F. & Söhne 67.
Bahrmann F. 103.
Bail R. 331, 905.
Bailey W. O. 22, 296.
Baisch W. 542, 825.
Baker F., s. Blackwell E. O., Irvine J. S. und Baker F.
Baker J. 908.
Balada A. 516.
Balassa W. 422.
Balcke & Co. 123, 124, 429, 430.
Balcke & Co., Kommanditgesellschaft zum Bau von Kondensations-Anlagen 123, 124, 429, 430.
Baldauf Gebrüder 221.
Baldo G. B. 420, 785.
Baldwin Ch. C. 434.
Baldwin W. C., s. Kuhn Ch. H., Baldwin W. C., Murdoch J. H. und Donnan A.
Balla S., s. Benkö St. und Balla S.
Ball Check Light Company 809.
Balog J. 649.
Balogh J., s. Hazslinsky K., Balogh J., Kádár J. und Ungár A.
Bamme G. und Rahl A. 734.
Band S. 199, 511.
Bandage Company, s. Splint Gate & Bandage Company.
Bandau G. 649.
Bang S. Dr. 238, 600.
Bang S. H. 102.
Bangert M. 672, 944.
Banning F. H. & Setz, Maschinenbau-Gesellschaft m. b. H. 909.
Bansen F., s. Wehner C., Maltner K. und Bansen F.
Barbasetti L. und Kodym A. 712.
Barber A. L. 721, 721.
Barber Th. W. 208, 645.
Barbet E. 720, 788.
Barbet E. A. 24.
Barbier E., s. Brun A. und Barbier E.
Barbillat P. 870.
Bárczay G. v. Dr., s. Csányi H. und Bárczay G. v. Dr.
Barczewski H. 12, 381.
Bardac E. und Martin P. A. 624.
Bardac E. und Martin P. G. 898.
Bardwell F. A. 586, 900.
Barker J. C. und Hawkes W. H. 282, 684.
Barker J. H. und Ewing J. A. 343.
Barkowsky W. und Regener E. 343.
Barnes G. A., s. Musgrave H. E. und Barnes G. A.
Barnes J. Ch. 290, 645.
Baron L. B. 249, 560.
Barraclough A. und Barraclough H. 276, 598.
Barrett R. & Son Limited 589, 677, 865, 945.
Barrett R. & Son Limited Bronze- und Eisengießerei 589, 677.
Barrows W. A. und Sanfort St. 563.
Barta Th. 21.
Bartels, Dierichs & Co. m. b. H. Filiale 234, 342, 386, 455, 490, 587, 787, 865, 868.
Barth G. 810.
Barth H. J. 203, 512.
Barth J. 857.
Barthel F. P. 936.
Barthel G. 174.
Bathelt K., s. Kreiss R., Becker K. und Bathelt K.
Barthelemy E. A. 98, 253.
Barthels F. W. 142, 258, 907.
Bartipan F. 343.
Bartlett E. D. 256.
Barton V., s. Prušek J. und Barton V.
Bartsch R., s. Schebesta K. und Bartsch R.
Basenau F. Dr. med. 22, 638.
Basler A. 334, 687.
Basler-Sassara J., s. Prohaska L. und Basler Sassara J.
Basser L. 140, 513.
Bastian Meter Company Limited, s. The Bastian Meter Company Limited.
Bastiansen B. F. 24.
Bastin P. 374, 687.
Batault E. Dr. 717.
Batcheller B. C. 563, 563.
Batcheller Pneumatic Tube Co. 375, 687.
Batchelor T. C., s. Latch A. und Batchelor T. C.
Bates A. M. 219.
Bathen O. 241, 717.
Bauchwitz M. 295.
Baucke F. Dr. und Fuchs K. 163.
Baudalt E. Dr. 416.
Baude J. H. und Hoppe E. H. 623, 863.
Baudisch W. 143.
Baudry d'Asson A. de, s. Brandel F. de und Baudry d'Asson A. de.
Bauer D. Ch., s. Geiger A. A., Bauer D. Ch. und Pejchar J.
Bauer E. 60, 140, 385, 514, 514.
Bauer F. und Rumpler A. 605.
Bauer H. 516.
Bauer J., s. Roglmeyer J. und Bauer J.
Bauer K. 65, 421, 749.
Bauer L., Ebler E. und Henniger H. 787.
Bauer O. 104.
Bauer S. 333, 718.
Bauer V. 131, 178, 602.
Bäuerle W. 548, 867.
Bauermeister A. 369, 717.
Bau-Gesellschaft für Wasserversorgung und Kanalisierung, s. Allgemeine Bau-Gesellschaft für Wasserversorgung und Kanalisierung E. Merten & Co. G. m. b. H.
Baum F. 81, 315, 765.
Baum H. 708, 944.
Baumann A. 341.
Baumann L. und Klingenberg G. Dr. 753.
Baumann M., Maschinenfabrik G. m. b. H. 103.
Baumann Gebrüder 177.
Baumeister R. und Kaiser A. 219, 381.
Baumeister S. Fa. 96.
Baumeister W. und Pillau M. 66.
Bäumer A. & Co. 38, 434, 752.
Baumert P. und Wollheim H. 576.
Baumeyer O. R. und Schmidt E. 789.
Baumgarten F. 343.
Baumgarten H. und Reinle O. 342, 342, 342.
Baumgartner H. und Ziegler J. 871.
Baumgartner J. 206, 557.
Baumgartner O. 141.
Baumwoll-Industrie-Gesellschaft, s. Bomberg J. P., Baumwoll-Industrie-Gesellschaft.
Bautz E. 722.
Bayer A. und Pohl R. 710.
Bayer F. 723.
Bayer F. & Co., s. Farbenfabriken vorm. F. Bayer & Co.
Bayer K. 19.

Digitized by Google

Bayer R. und Ferster K. 140.
Bayerische Metallwarenfabrik Hosken & Co. 21, 907.
Bayerlein & Rath 255.
Bayerlein & Rath, s. Wex K. und Bayerlein & Rath.
Beale O. Ch. 606.
Beam W., s. De Mund Beam W.
Beaumont F. J. 238.
Beaumont F. J. und Still W. M. 600.
Bec A. 23.
Béché J. 676, 945.
Béché J. jun. 752.
Bechem & Keetman, s. Duisburger Maschinenbau-Akt.-Ges. vorm. Bechem & Keetman.
Becher J., s. Lindenbaum M., Feigenbaum M., Koffler J., Laufer E. und Becher J.
Becher J., s. Lindenbaum M., Feigenbaum M., Kofler J., Laufer E. und Becher J.
Becher J., s. Lindenbaum M., Feigenbaum M., Laufer E., Kofler J. und Becher J.
Bécheraz Dr. & Co. 63.
Beck A., s. Bachmann H., Bähr J. F. und Beck A.
Beck F. 132, 686.
Beck R. 436.
Beck S., s. Weber H. und Beck S.
Becker, s. Ebert H. und Seibt J. & Becker.
Becker B. 343.
Becker F. H. 737.
Becker G., s. Vereinigte Freiburger Uhrenfabriken A.-G. inkl. vorm. G. Becker.
Becker G. A. 26.
Becker H. 211, 559.
Becker K., s. Kreiss R., Becker K. und Bathelt K.
Becker P. 284.
Becker P. und Becker O. 688.
Beckers G. 563.
Beckert A., s. Renard R. und Beckert A.
Beckmann G. Dr. 105.
Beckwith E. D. 872.
Becsey A. und Szalai Th. 67.
Bédarrides P. 326, 642.
Beddies A. Dr., s. Krause K. und Beddies A. Dr.
Beddoes J. 300.
Bedell B. H., s. Griffiths W. und Bedell B. H.
Bedford R. jr., s. Smith J. L. und Bedford R. jr.
Beebe W. 332, 645.
Beeck L. 178.
Beeman J. S. 479.
Beer A. 221.
Beer B. Dr. und Pollacsek A. Dr. 889.
Beer G. und Hendschel & Guttenberg 606.
Beer W. und Hartenthaler M. 98.
Beers J. v. 504.
Beese W. 277, 552.
Beez K., s. Elektrotechnisches Institut Frankfurt G. m. b. G. und Beez K.
Béhal A. 343.
Behling & Mengel 245, 602.
Behnisch K. H. 618.
Behrs Industrie-Gesellschaft m. b. H. 593, 895, 902.
Behr F. B. 174.
Behrens E. A. Dr. und Behrens J. 24.
Behrens H. 437.
Behringer St. 68.
Behrisch M. 893.
Beinitz M. 56.
Bekehrti J. 137.
Belangé G. 511.
Beleuchtungs-Unternehmung F. Bothe & Co., s. Allgemeine Beleuchtungs-Unternehmung F. Bothe & Co.
Belfield R., s. Parsons R. C. Belfield R. und Chapman W.
Bellamy F. A. 105.
Bellangé G. 43.
Belle A. 329, 602
Belle Ph. 933.
Belledin Gras V. E., s. Schaublin de Mondran F. und Belledin Gras V. E.
Bellens Ch. 343, 869.
Bellers Registrator Compagnie m. b. H. 703.
Belleville L. M. G., s. Delaunay-Belleville L. M. G.
Bellis P. M. und Leask A. R. 179.
Belloussoff S. V. 216, 255.
Bělohrodsky A. 52, 338.
Below K. 629, 900.
Belzer A. 258.
Benda J. und Hartmann F. 414, 788.
Benda W. 924.
Benedikt J. 907.
Beneš E., s. Kebrle A. K. und Beneš E.
Beneš E., s. Schönbaum G. und Beneš E.
Beneš F. 436.
Benesch R. 325, 642.
Benger G. 849.
Bénier L. 721.
Bénier M. 422, 902.
Benier R., s. Hutter K. und Benier R.
Benišek V. 428, 828.
Benjamin A. N. 585.
Benjamin H. 858.
Benkö J. 506, 869.
Benkö St. und Balla S. 776.
Benn H. H. 386, 501, 866.
Benne A. 339.
Bennet K. Th. und Johansson J. Th. 495, 898.
Benoit A., s. Gueniffet J., Benoit A. und Nicault J.
Bentley Ch. E. 544, 945.
Beran E. 131, 513.
Beresford W. und Crellin J. R. 214.
Berg Th. 937.
Bergbau-Akt.-Ges., s. Ilse, Bergbau-Akt.-Ges.
Bergbau- und Hüttenbetriebs-Akt.-Ges., s. „Phoenix", Akt.-Ges. für Bergbau- und Hüttenbetrieb.
Bergdolt L. F. und Wopperer K. 67.
Berger, s. Kutzner & Berger.
Berger A. 943.
Berger F. und Tonko M. 541, 900.
Berger H. 575, 820.
Berger H. Ch. 936.
Berger S. 365, 717.
Bergeron H. Dr. 124, 430.
Berghmark K. S. 23.
Bergier L. 871.
Bergische Dachpappen- und Teerprodukten-Fabrik G. A. Nebeling & Co. 907.
Bergmann F. J., s. Aktiengesellschaft für Metallindustrie, Armaturen und Apparatebau vorm. F. J. Bergmann.
Bergmann N. E. P. 891.
Bergmann W. H. 547, 902.
Bergmans R. 649.
Bergner P. 711.
Bergner R., s. Lange P., Bergner R. und Geisenhainer K.
Bergström A. 344.
Bergwitz G. 99.
Berkovits, s. Ries és Berkovits.
Berlebach O. 258.
Berlin-Anhaltische Maschinenbau-Akt.-Ges. 86, 101, 102, 130, 234, 357, 379, 413, 432, 552, 683, 734, 744.
Berliner J., s. Telephon-Fabrik Akt.-Ges. vorm. J. Berliner.
Berliner O., s. Brauerei O. Berliner.
Berliner Akkumulatoren- und Elektrizitäts-Gesellschaft m. b. H. 174.

Digitized by Google

Berliner Gußstahlfabrik und Eisengießerei H. Hartung Akt.-Ges. 855.
Berliner Holz-Comptoir 865.
Berliner Kunstdruck- und Verlags-Anstalt vorm. A. & C. Kaufmann Akt.-Ges. 179.
Berliner Maschinenbau-Akt.-Ges. vorm. L. Schwartzkopff 705.
Berliner Taxameter-Gesellschaft Francke & Co., G. m. b. H. 64, 516.
Berlin-Neuroder Kunstanstalten Akt.-Ges. 177, 857 936.
Berly G. H. de und Rassinier E. G. 218.
Bermàn J. 906.
Bermont V. 852.
Bernadac Ch. 415, 747.
Bernárd A. 562.
Bernard F. 674, 944.
Bernard J. C., s. Karolinenthaler Maschinenfabrik J. C. Bernard vorm. Lüsse, Märky & Bernard.
Bernard P. L. 790.
Bernasconi Ch., s. Grobet G. und Bernasconi Ch
Bernauer J. und Linke Th. 137.
Berndorfer Metallwarenfabrik A. Krupp 131, 167 432, 537, 557, 721, 865, 868.
Bernhard H. Th. und Gebler E. J. 751.
Bernhardt K. 21.
Bernhardt W. 631, 901.
Bernheim R., Fa. 387, 690.
Bernhuber L. 98.
Bernklau S. 420, 718.
Bernsau & Nellenberg 647.
Bernsau & Uellenberg und Schlüter K. 293.
Bernstein B. 517.
Bernstein N., s, Rübel W. und Bernstein N.
Bernt J., s. Meyer G., Červenka E. und Bernt J.
Bernt J. und Červenka E. 586, 865.
Berntrop J. K. und van Ledden Hulsebosch M. L. Q. 619, 862.
Berrigan J. J. 427, 719.
Berrisch F. 704.
Berry A. F., Berry G. und The British Electric Transformer Manufacturing Company Limited 581, 823.
Berry A. F. und The British Electric Transformer Manufacturing Company Limited 294.
Berry W. 736.
Bers J. van 784.
Berszinsky F. 676, 945.
Bert E. 284, 555.
Bertani F., s. Casoretti Ch. Dr. und Bertani F.
Berté E., s. Mengele O. und Berté E.
Berthelon B. J. 161, 553.
Berthold E. M. und Rüdiger H. L. 753.
Berthold J. 103. 830.
Berthold R. 908.
Bertolus Ch. und Delbey D. 256.
Bertotti E. 283.
Bertram F. 623.
Bertram H. 158, 510.
Beschorner A. M., s. Duffek A., Wien H. und Beschorner A. M.
Beschorner A. M., Metallwarenfabrik, s. Schönitzer R. und Fa. Beschorner A. M., Metallwarenfabrik.
Besemfelder E. R. Dr. phil. 102.
Besse E. und Lubin L. 100.
Besson A. 342.
Beständig J. und Stanka K. 562.
Besteckfabrik, Schweizer, s Schweizer Besteckfabrik
Bethlehem Steel Company 94, 297, 384, 513.
Bethmann G. Dr. 619, 862.
Bettelheim A. 209, 558.
Bettendorf H. und Bier J. M. 277, 553.
Betts A. G. 722.
Beyer F. 638.
Beyer F. und List Th. 933.
Beyer K., s. Dax J. und Beyer K.
Bézard J. Ritt. v. 129, 684.
Bialik W., s. Fabryka wyrobów metalowych W. Bialik.
Bianchi G. 64.
Biberfeld J. A., s. Philipp H., Biberfeld J. A. und Kansy St.
Bichel Ch. E. 381.
Bickel F. 466, 901.
Bicker E. 422, 785.
Bickerton H. N. und Bradley H. W. 717.
Biele, s. Brömme & Biele Nachf.
Bielefelder Maschinenfabrik vorm. Dürkopp & Co. 55, 169, 339, 558.
Bielefelder Nähmaschinen- und Fahrrad-Fabrik Akt.-Ges. vorm. Hengstenberg & Co. 890.
Bier J. und Bier G. 413, 683.
Bier J. M., s. Bettendorf H. und Bier J. M.
Bier J. M. und Bier G. 217, 217.
Bierau Th. 905.
Bierer B. 48, 338.
Bierich J. G. 50, 338.
Biernatzky & Co. 249, 559.
Bieske E. 67.
Biesolt & Locke 649.
Biesolt & Locke, Meissner Nähmaschinen-Fabrik 176.
Bigot J. J. 222.
Bilicz A. 82.
Billings J. R. 604.
Biloński E., s. Tokarski St. und Biloński St.
Binder F. 516.
Binder L. 300.
Bingham G. H., s. Hylard J. und Bingham G. H.
Binkert-Siegwart E. und Pfefferle J. 829.
Binz J. 132, 433.
Birckenheim N., s. Bug A. und Birckenheim N.
Birkeland K. 468, 469, 749, 785.
Biró W. 737.
Bischoff Edler v. Klammstein A. 751.
Bisson J. J. 470, 750.
Bisteghi R. 257.
Bittiner K. und Jaeger F. 24.
Black D. und Wright J. Mc. L. 723.
Blackeley, s. Englische Wollenwaren-Manufaktur vorm. Oldroyd & Blackeley.
Blackwell E. O. Irvine J. S. und Baker F. 256.
Blair D. R. 172.
Blair J. C. und Wedekind R. 21.
Blake F. 59, 433.
Blakeley, s. Englische Wollenwaren-Manufaktur (vorm. Oldroyd & Blakeley.)
Blakey J. W. 689.
Blanc P. 405, 405, 745, 745.
Blanchi P. und E., s. Maggiora D., Blanchi P. und Blanchi E.
Blancke C. W. J. & Co. 220, 220, 605, 790.
Blancke J. 220, 220, 369, 677, 685, 774, 945.
Blanc Suedois (Swedish White) Limited 66.
Blanitza L. de, s. Fischer de Blanitza L. und Hérard J.
Blasberg E. & Co. 561.
Blaschek F. 436.
Blast Furnace Power Syndicate, s. The Blast Furnace Power Syndicate.
Bláthy O. T. 721, 808.
Blau F., s. Egger E. und Blau F.
Blau F. Dr. und Elektrische Glühlampenfabrik „Watt", Scharf & Co. 379, 751.
Blau & Co. 13, 167, 296, 557.
Blaubach P. 214.
Blauensteiner J. 704.
Blažiček F 64.
Blechemballagen- und Maschinenfabrik A. Hahn & Co. 300.

Digitized by Google

Blechwalzwerk Schulz, Knaudt Akt-Ges. 97.
Bleckvarnfabriken Aktiebolaget, s. Aktiebolaget Bleckvarnfabriken.
Bleicher W. 244, 601.
Bleichert A. & Co. 319.
Bleichert A. & Söhne 683.
Bleiwerk Neumühl Morian & Cie., s. Kraushaar W. und Bleiwerk Neumühl Morian & Cie.
Bleiziffer A. und Zimmermann & Co. 300.
Bleyney J. Ch. 536, 823.
Bleys Ph., s. Gouzin Ch. und Bleys Ph.
Blezinger R. 791, 791.
Blickensdorfer G. C. 870.
Blickslager H. 104.
Blida E. 576, 897.
Bloch A. und Reuter W. 788.
Bloch F. 100.
Blochmann G. F. R. Dr. 721.
Blochmann G. F. R. Dr. und Bichel Ch. E. 472.
Block A. & Co. 344.
Bluemel Ch. W., Bluemel E. A. nnd Bluemel F. H. 435.
Blume K., s. Schubert K. geb. Blume.
Blümel K., s. Lang O. und Blümel K.
Blumencron K. Ritt. v. 24, 220, 949.
Blumenfeld S. Dr. 906.
Blumenthal A. 24.
Blumenthal E. 64, 935.
Blumer E. R. L. 335, 947.
Boat Company, s. Electric Boat Company.
Bochshofer J. 871.
Bochshofer J. und Födransperg A. v. 752.
Bock E., Akt.-Ges. 465, 465, 788, 788.
Bock J. Dr. 387.
Bock R. und Quellmalz E. 819.
Bockhard H. O., s. Dillinger F. und Bockhard H. O.
Bockhardt O. und Dillinger F. 171, 475.
Bocks, s. Simmons & Bocks.
Bocuze A. 178.
Bodascher B. 909.
Boddam E. M. T. 831.
Bode H. 331, 644.
Boden E. Th. 104.
Bodlaender R. 250, 687.
Boeckh E. K. 221.
Boehm G. und Rosenthal 938.
Boehringer C. F. & Söhne 39, 62, 103, 317, 336, 577, 598, 942.
Boemches F. 478.
Boersch R. 24.
Boese W. A. & Co., s. Akkumulatoren- und Elektrizitäts-Werke Akt.-Ges. vorm. W. A. Boese & Co.
Bogensberger F. 415, 717.
Bohensky J. 216.
Bohle M., s. Röper W. A. A., Bohle M., Knoblich Th. und Loewig M.
Böhler Geb. & Co. Akt.-Ges. 513.
Böhm F. 603.
Böhm J. 461.
Böhm K. und Fischer F. 97.
Böhm L. K. Dr. 298.
Böhm O. und Menckhoff R. 85, 512.
Böhm P. 627, 899.
Böhm Ph. Ritt. v., s. Fröhlich H. und Böhm Ph. Ritt. v.
Böhme A., s. Silberstein St. M., Margulies J. und Böhme A.
Böhmer G. 751.
Bohn M. 871.
Böhne F. W. 580.
Bohne M. 907.
Böhnke K. P. 712, 946.
Bohr-Apparate-Fabrik G. m. b. H. 256.
Bohrer Th. Fa. 203, 512, 711.
Boinet H. & Co., Kommanditgesellschaft für Rozesche Luftschiffe 301.
Boivie S. E. 433.
Boivin E. 82, 376.
Bojedain A. 131, 513.
Böker H. H. & Co. 10, 10, 41, 41, 295, 378, 378, 886.
Bokmayer, s. Aktiengesellschaft für Pat. Korksteinfabrikation und Korksteinbauten vorm. Kleiner & Bokmayer.
Boldt & Vogel 371, 478, 563, 785.
Boleg F. 9, 512, 948, 948.
Boll J. H., s. Neisse J. H. G. und Boll J. H.
Bollée A. fils 478.
Bollmann G. 341, 860.
Bollmann & Co., s. Erste Königsfelder Emailgeschirr- und Metallwarenfabrik Bollmann & Co.
Bolz Ch. 460, 716.
Bolzani A. 673, 899.
Bolze H., s. Nathan L. und Bolze H.
Bolzer A. 51, 381, 629, 900.
Bomberg J. P., Baumwoll-Industrie-Gesellschaft 434.
Bomhard K. 201, 647.
Bommer E. 16, 340.
Bond G. R., Buell A. C. und Washburn Ch. D. 582.
Bondy, s. Kahles & Bondy.
Bondy A. 936.
Bonelli G. A. 61.
Boner J., s. Strakosch L. & Boner J. Nachf.
Bonessio J. B. B. 690.
Bonfiglietti A. 101, 437, 437.
Bonkowski M. 857.
Bonneau P., s. Gagne E. und Bonneau P.
Bonnefoi L. 743.
Bonnemaison J. E. 606.
Bonnenberg K. 176.
Bonner Maschinenfabrik und Eisengießerei Fr. Mönkemöller & Co. 100, 502, 685, 825.
Bonnet E., Pautique J. und Linière G. 43, 378.
Bonnet J., s. Muller J. L. und Bonnet J.
Bonnett F. M. und Fowler J. O. 299.
Bonvillain Ph. 142.
Boot Machinery Company Limited, s. The Phoenix Boot Machinery Company Limited.
Bopp A. 284, 643.
Boraley L., s. Wohlgrath F., Excoffier E. und Boraley L.
Borchardt H. 141, 906.
Bordier M. 51, 382.
Borel A. und Borel Ch. 906.
Borg K. 561.
Borgström A. H. 562.
Bormann J. G. L. 631.
Bormann M., s. Dabrowski W. und Bormann M.
Bormann-Zix F. Th., s. Meurer H. Ch. und Bormann-Zix F. Th.
Börner F., s. Nicolai O. und Börner F.
Börner F. J. 689.
Börner & Schurk 563.
Bornett S. 517.
Bornholm Granitvaerk, s. Aktieselskabet Bornholm Granitvaerk.
Borowski M. 906.
Bórresen J. 65.
Borsi A. & Co. 717.
Borsig A. Fa. 87, 380.
Borsum L. 634, 893, 902.
Borten B. 84, 511.
Borucki A. 437, 514.
Boruvka V. 583, 944.
Bory A. & Co. 417.
Borzutzky R. 810.

Digitized by Google

Bos F. H. Dr. 423, 827.
Bosawé & Tanneberger 24.
Bosch J. von der 777.
Bosch K. 98.
Bosch R. 53, 382, 854.
Bösenberg F. 209, 603.
Bosnische Elektrizitäts-Akt.-Ges. 595, 867.
Bossé A. E., s. Hard J. R., Odell J., Bossé A. E. und Smith A.
Bostel G. A. 277, 552.
Botermans A. 872.
Bothe F. & Co., s. Allgemeine Beleuchtungs-Unternehmung F. Bothe & Co.
Böttcher A. und Böttcher J. H. L., s. Detlef J., Böttcher A. und Böttcher J. H. L.
Böttcher & Geßner 752.
Böttger H. 241, 824.
Böttger M. 25.
Botz Ch. J. 648.
Boucart J. J. 340.
Bouchacourt & Cie. 368, 644.
Bouchaud-Praceiq E. und Reed E. J. 854.
Boucher C. 128, 431.
Boudreaux L. 62.
Boudreaux L. und Verdet L. 710, 945.
Bouillet J. 477.
Bouis A. 15, 432.
Boulier A., Boulier E. und Fivé L. 907.
Boullet G. & Cie. 932, 932.
Bourcart J. J. 545, 902.
Bourcart P. 284, 552.
Bourgoin G. E., s. Lavollay J. H. und Bourgoin G. E.
Bourry Ch. E. und Rappold J. 508, 743, 786.
Bourry H. 437.
Bourseau J. B., s. Lumley Ch. und Bourseau J. B.
Bousson F. 105.
Bouton G., s. Dion A. Marquis de und Bouton G.
Bouvier A. 97, 425, 750.
Bouvier H. J. 894.
Boveri & Co., s. Brown, Boveri & Co. und Schweiz. Lokomotiv- und Maschinenfabrik.
Bower G. 870.
Boyes E. 295.
Boyton P. 831,
Braam J. P. de. 8, 378.
Bracey S. H. 476.
Brachhausen G. A. 690.
Bracklow K. G., Timme H. G. F. und Bünz H. 770.
Bradbury R. S. 211, 603.
Brade J. 622.
Bradley Ch. Sch. und Jacobs Ch. B. 220.
Bradley P. B. 420, 542, 717, 825, 848, 848, 848, 849, 849, 849.
Bradley W. 722.
Bragge J. 515.
Bragstadt O. S., s. Arnold E., Bragstadt O. S. und La Cour J. L.
Braine L. F. 411, 715.
Braithwaite J. H. 208, 645.
Brake A. 218.
Brake Company Limited, s. The Vacuum Brake Company Limited.
Brake Company, s. The Westinghouse Brake Company.
Bramberger A. 298.
Brammer G. P. 679, 946.
Brammertz K., s. Fausten P. und Brammertz K.
Bramson M. 905, 905.
Brand H. 473.
Brandel F. de, und Baudry d'Asson A. de. 412, 716.
Brander B. 811.
Brandis E. v., s. Russisch-Österr.-ungar. Handelsagentur E. v. Brandis.
Brandler M. 891.
Brandstetter A. 179.
Brandstetter G., s. Freund R. und Brandstetter G.
Brandt, s. Mahn & Brandt.
Brandt St. und Frantschitz M. 752.
Brandt W. 296.
Brandts R. 434, 829.
Brandweiner A. 690.
Brangier P. A., s. Magnier P., Brangier P. A. und Tissier Ch.
Brankowitch W. 218.
Brauer F., s. Tichauer H. und Brauer F.
Brauerei O. Berliner 505, 867.
Brauchbar, s. Brünner Email-, Eisen- und Blechwarenfabrik Brüder Gottlieb & Brauchbar.
Braun, s. Hartmann & Braun.
Braun, s. Hartmann & Braun, Akt.-Ges.
Braun F. 175.
Braun J. und Lenz J. 221.
Braun J. Ch., s. Nürnberger Feuerlöschgeräte- und Maschinenfabrik Akt.-Ges. vorm. J. Ch. Braun.
Braun W. 908.
Braun & Richardt 99.
Braune K. 650.
Brauneis F. 634, 902.
Braunger K. 435.
Bräuning W., s. Henss L., Bräuning W. und Donges J.
Braunschweig v., s. Riefkohl & v. Braunschweig.
Braunschweigische Mühlenbau-Anstalt Amme, Giesecke & Konegen 105.
Braunstein K. 15, 513.
Braus K. 300.
Braus K. und Prischl J. 164, 560.
Brausil F. A. 326, 684.
Brautechnische Maschinenfabrik Akt.-Ges., s. Filter- & Brautechnische Maschinenfabrik Akt.-Ges. vorm. L. A. Enzinger.
Brázda Th. 176, 214, 252, 357, 821.
Brázda V. 22.
Brecher A. und Kittel A. 831.
Brecht A. 20, 906.
Breda H. 860.
Bredt P. jun. 257.
Breiderhoff O., s. Voelker A. Dr. und Breiderhoff O.
Breinl A. R. 22.
Breitfeld, s. Nestler & Breitfeld G. m. b. H.
Breitschuch L. und Voigtländer P. 179.
Breitwisch K. sen. 468, 718, 857.
Bremer A. 59, 433.
Bremer H. 8, 162, 280, 280, 280, 280, 823.
Bremer W. 63.
Bremer Linoleumwerke Delmenhorst 276, 598, 649, 844.
Brenner A. 419.
Brenner J. Freih. v. 668, 708.
Brennöfen-Bauanstalt Ges. m. b. H. 753, 830.
Brent Ch. D. 712, 946.
Breslauer Metallgießerei Akt.-Ges., s. Maschinenfabriken vorm. Gebr. Guttsmann und Breslauer Metallgießerei Akt.-Ges.
Brett R. D. und Wood Th. P. 495, 823.
Breuer A. 104.
Breuer S. 9, 295.
Breul R. A. 690.
Breust E., s. Pfeil E. geb. Breust und Schneider W. H.
Brevillier & Co., s. Schrauben- und Schmiedewarenfabriks-Akt.-Ges. Brevillier & Co. und A. Urban & Söhne.
Brewington H. S. 592, 867.
Brey J. 64, 207, 513, 589, 826.
Breyer F. 719, 719.
Breyer F. und Jurnitschek Ritter v. Wehrstedt A. Dr. 213, 646.

Digitized by Google

Breyer H. 719, 719.
Brichacek J., s. Müllers L. Sohn, F. Müller und Brichacek J.
Bridson E. R. 433.
Briede O. 196, 552.
Brief M. 899.
Brief M. und Kandel A. 584.
Briggs H. 105.
Brilawsky A. 690.
Brill J. A. 161, 511.
Brillié E. 25.
Brinck & Hübner 176, 873.
Brincker R. 690.
Brinkerhoff W. E., s. Knowles C. E., Young G. T., Cooley G. Th., Elmore G. H., Brinkerhoff W. E., O'Keefe E. und Herrin J.
Brinkhaus H. Dr. 586, 865.
Britain W. jun. 936.
British Charrier Wood Carding Co. Limited, s. The British Charrier Wood Carding Co. Limited.
British Charrier Wood Carving Company Limited, s. The British Charrier Wood Carving Company Limited,
British Cyanides Company Limited, s. The British Cyanides Company Limited.
British Electric Transformer Manufacturing Company Limited, s. Berry A. F., Berry G. und The British Electric Transformer Manufacturing Company Limited.
British Electric Transformer Manufacturing Company Limited, s. Berry A. F. und The British Electric Transformer Manufacturing Company Limited.
British Pneumatic Railway Signal Company Limited, s. The British Pneumatic Railway Signal Company Ltd.
Britto J. P. de Dr., s. Snellebrand C. W. und Rodrigues de Britto J. P. Dr.
Britzkow F. 216.
Broch M. 257.
Brocchi V. 672, 944.
Brockmeyer L. 504, 902.
Brocks F. 907.
Brodfuehrer O. 517.
Bromberger Maschinenbau-Anstalt G. m. b. H. 341.
Brönnme & Biele Nachf. 516.
Bromovsky & Schulz, s. Märky, Bromovsky & Schulz.
Bronder G. A. 216.
Bronnert E. Dr. 98.
Bronzefarbenwerke Akt.-Ges. vorm. K Schlenk 369, 826.
Bronze- und Eisengießerei, s. Barrett R. & Son Limited Bronze- und Eisengießerei.
Bronzewaren-Fabrik von W. Fähndrich, s. Hamburger Bronzewaren-Fabrik von W. Fähndrich.
Brooke M. E. 218.
Brooks A. A. und Watson G. A. 139.
Brosch A. Dr. 24, 141.
Brosche F. 949.
Brosig K. 709.
Brotherhood P. 173.
Brouček K., s. Verlassenschaft nach K. Brouček.
Broux L. und Grégoire R. 806.
Brown A. 200, 898.
Brown Ch. M. 68.
Brown D. J. 721.
Brown H. P. 98.
Brown J. H. 68.
Brown O. E. V. 516.
Brown S. 622, 897.
Brown, Boveri & Co. und Schweiz. Lokomotiv- und Maschinenfabrik 104.
Brown Hoisting Machinery Co., s. The Brown Hoisting Machinery Co.
Browning J. M. 594, 903.
Bruck A. 926.
Brück F. 139.
Bruckenhaus & Lorenz 406.
Bruckmann S. 830.
Bruckner L. 257.
Brückner W. & Co. 341.
Brucksch E. 829.
Brukenhaus & Lorenz 745.
Brun A. und Barbier E. 300.
Brun F. A. 100.
Brunck F. Fa. 668, 897.
Brundl A., s. Mayer R., Goldberger S. und Brundl A.
Brunlees H., s. Fisher-Spenser H. und Brunlees H.
Brunn G. M., s. Irgens P. und Brunn G. M.
Brunnbauer F. 13, 176, 255, 421, 703, 749.
Brunnen-Bohr-Unternehmung, s. Terps Brunnen-Bohr-Unternehmung.
Brunner E. L. 243, 556.
Brünner S., s. Zibulki Ch. und Brünner S.
Brünner Email-, Eisen- und Blechwarenfabrik Brüder Gottlieb & Brauchbar 604.
Brünner Kammgarn- und Preßtücherfabrik H. Spitz 376.
Brünner Maschinenfabriks-Gesellschaft, s. Erste Brünner Maschinenfabriks-Gesellschaft.
Brunnow H., s. Offenbacher E. und Brunnow H.
Bruno K. Dr. 538, 900.
Bruns K. und Ernst J. jun. 300.
Brüssel-Aachener Glas-Manufaktur Leymanns & Keim 848.
Bruun J. F. A. 40, 429, 926.
Brvel E., s. Hodes F. und Brvel E.
Bryan J. P. 136.
Bryan J. P. und Sinclair H. C. 173.
Bube H. 138.
Büchelen W. 672.
Buchenegg und Peintner K. zu, s. von Hafner zu Buchenegg und Peintner K.
Buchler H., s. Graf-Buchler H.
Buchner G. 477.
Buck J. und Them H. 337.
Bucka H. J., Hansen Ch. und Wimmer O. B. 504, 866.
Buckau, Maschinenfabrik, s. Maschinenfabrik Buckau Akt.-Ges. zu Magdeburg.
Buckingham Ch. L. 361, 715.
Buckman G., s. Eccles A. L., Buckman G. und Lowthorp F. C.
Buczkowski J. 68.
Budai K. 828.
Budapester Mühlenbau-Anstalt und Maschinenfabrik Podvinecz & Heisler 633, 866.
Budapester Pumpen- und Maschinenfabriks-Akt.-Ges. vorm. F. Walser 247, 562, 602.
Budapester Straßeneisenbahn-Gesellschaft und Steller A. 43, 511.
Budapester Straßen-Eisenbahn-Gesellschaft und Zarkó J. 671.
Budd Ch. D. 495, 898.
Budenberg, s. Schäffer & Budenberg G. m. b. H.
Buder Th. Ch. 929.
Budějinský B. 714.
Budischowsky H. 702.
Budlovský K., s. Povše Th., Budlovský K. und Ziegler R.
Buell A. C., s. Bond G. R., Buell A. C. und Washburn Ch. D.
Buff H. W. 256.
Buff & Co. 633, 634.
Bug A. und Birckenheim N. 561.
Bühler E. von, s. Franke Th. und Bühler E. v.
Bühler Gebrüder 370, 644, 813.
Buhlmann G. 362, 683.

Digitized by Google

Buhmann Ch. 356, 640.
Bühn K. 16, 340.
Bührmann J. und Ettinger M. 86, 379.
Bukoschek M. 386.
Bukovsky A. 343.
Bullard J. H. 68, 476, 905.
Bülle, s. Huckauf & Bülle.
Bulling A. Dr. 496, 782, 850, 868, 868.
Bündgens F. W. Fa. 515.
Bundy Manufacturing Co., s. The Bundy Manufacturing Co.
Bunge W. F. A. 218.
Bünnig M. 45, 379.
Bünz H., s. Bracklow K. G., Timme H. G. E. und Bünz H.
Bunzel-Federn J. 15, 474, 544.
Bunzl-Federn J. 901.
Burchard G. Dr. phil. 604.
Burel V. C., Gve. Randou & Géo-Remy 562.
Burg H. 688, 688.
Burgeas J. A. und Dunstan G. 324.
Burgemeister F. 932.
Burgess J. A. und Dunstam G. 747.
Burget A. 753.
Burghardt, s. Spuhr & Burghardt und Pfeiffer Th.
Bürk R. 214.
Burkart W. 177.
Burkhardt & Söhne 56, 340.
Burmeister E. 259.
Burmeister & Wains, s. Aktieselkabet Burmeister & Wains Maskin Og Skibsbyggeri.
Burnouf A. E. 689.
Burns W. F. Company 629, 865.
Burri A. & Helferich L. Fa. 498, 824.
Burry J. 768.
Bursch W. 325, 747.
Bürsten- & Pinselfabrik, s. Sächsische Kardätschen-, Bürsten- & Pinselfabrik E. Fleming & Co.
Burstin M. 674, 944.
Burstyn W. Dr. 361, 829.
Burton Ch. V. 690.
Buscher E. 57, 384.
Buscher H., s. Henkels A. & E. und Buscher H.
Buschmann Th., s. Tölle F. und Buschmann Th.
Buschnigg M. 606.
Busek J. 627.
Buskirk Ch. van, s. Kelly J. B. und Lever van Buskirk Ch.
Buss E. 178, 629, 944.
Busse K. 722.
Busse O. Dr. 217.
Busse P. 706.
Büssing H. Fa. 542, 689, 825
Bustinza y Sagardi R. de, s. Wahrburg W., Bustinza y Sagardi R. de, Saenz Larres P., Larrauri y Sandaluce A. und Fa. Hermanos.
Butcher J. 820.
Butelski J. 551, 947.
Butters J. P., s. Painter R. M. und Butters J. P.
Büttner H. 52, 338.
Büttner M. Dr. 361, 781.
Büttner & Meyer 250, 250, 560, 646.
Button Company Limited, s. The „Nercumoff" Button Company Limited.
Buttrik E. L. und Gates Ch. A. 628, 900.
Butz & Fleursheimer 499.
Buxbaum O. 477.
By-Products Company, s. American By-Products Company.
Byers C. A. und Abbey E. F. 844, 844.
Byle R. E., Fillmore H. A. und Nicholson R. H. 300.

C.

Čabek K. 722.
Čácha J. 337.
Cafourek A. 948.
Cahen E. D. s. Sévène H. und Cahen E. D.
Cahen-Leudesdorff A. & Co., s. Rheinische Maschinenleder- und Riemenfabrik A. Cahen-Leudesdorff & Co.
Cahill Th. 358, 641.
Caille Ch. 207, 558, 806.
Calculating Scale Syndicate Limited, s. Actiengesellschaft The Calculating Scale Syndicate Limited.
Call H. M. Mc., s. Mac Call H. M.
Calloch Ch. E. 175.
Calmette A. Dr. 252.
Cambier L. 20.
Camerdiner J. 139.
Campbell F., s. Neild E. E. und Campbell F.
Campbell J. S. 499, 505, 827, 900.
Campbell Ll., s. Hughes E. W. und Campbell Ll.
Campbell W. H. und Matthey Ch. A. 723.
Canda L. 296.
Canna Company, s. The John F. Mc. Canna Company.
Cantono E. 63, 104.
Čapek J. 752.
Capel Steam Car Syndicate, s. Clarkson Th. und The Clarkson & Capel Steam Car Syndicate.
Cappé K., s. Pochtler K. und Cappé K.
Carbid Company, s. Union Carbid Company.
Carbone T. L. 459, 534, 781, 848, 848, 898.
Cardozo H. A., s. Lambert G. A. und Cardozo H. A.
Carlson S. Dr. 61.
Carmont W. E. und Haslam Th. R. 884.
Carpenter Th. E. 179.
Carré P. 908.
Carr-Lowrey Glass Company 101.
Carus P. Dr. 68.
Carving Machine Co., s. The Universal Carving Machine Co.
Casanovas y Amat C. 357, 682.
Cash Register Limited, s. The Empire Cash Register Limited.
Caskey S. S. 855.
Casler H., s. Marvin H. N. und Casler H.
Casoretti Ch. Dr. und Bertani F. 142.
Cassella L. & Co. 323, 641.
Castellaine A. de 582, 864.
Castellani J. D. und Sabatier F. 344.
Castellitz R. 948.
Castelnau M. 669, 942.
Castencau A. 342.
Caters P. de Baron 101, 383.
Cattaneo G. 517.
Cauley, s. Mac Cauley Th. H.
Caumont A. 791, 791.
Cellerin V. 127, 515.
Celluloid-Fabrik, s. Deutsche Celluloid-Fabrik.
Celluloid-Fabrik, s. Rheinische Gummi- und Celluloid-Fabrik.
Cementindustrie Dr. Gaspary & Co., s. Leipziger Cementindustrie Dr. Gaspary & Co.
Century Telephone Device Company 125, 553.
Century Thermal Bath Cabinet G. m. b. H. 738.
Cereal Sugar Co., s. The Cereal Sugar Co.
Cerebotani L. Dr. und Moradelli K. 62, 174.
Cerebotani L. Dr. und Fa. Wallmann J. F. & Co. 98, 553.
Černovický W. 179.
Černý A. 531, 862.
Červenka E., s. Bernt J. und Červenka E.
Červenka E., s. Meyer G., Červenka E. und Bernt J.
Chabrand L., s. Vialet-Chabrand L.

Digitized by Google

Chadwick L. S. 775.
Chain Co., s. Morse Chain Co.
Chaligné-Massard J. 204, 556.
Chambers J. A. 584, 864.
Chamier A. v. 97.
Chamotte-Fabrik Akt.-Ges., s. Stettiner Chamotte-Fabrik Akt.-Ges. vorm. Didier.
Channon J. 940.
Chapeaurouge Ch. A. de, Dr. med. 179.
Chapman L. und Knowles W. H. 589, 866.
Chapman Th. P. 584.
Chapman W. 85, 378, 512.
Chapman W., s. Parsons R. C. Belfield R. und Chapman W.
Charlet A. 516.
Charpenel J. 25.
Charrier Wood Carving Company Limited, s. The British Charrier Wood Carving Company Limited.
Charvát V., s. Swoboda A., Jirgl A. und Charvát V.
Chaudoir G. jun. 811.
Chaumont A. 623.
Chauvet L. Ph. 668.
Chavarria-Contardo R. 811, 828, 828.
Chebet G. und Simon Ch. 466, 717.
Chemical Company, s. International Chemical Company.
Chemical Co., s. The International Chemical Co.
Chemical Co., s. The Nichols Chemical Co.
Chemische Fabrik Altherzberg A. Nieske 829.
Chemische Fabrik auf Actien (vorm. E. Schering) 405, 604, 751, 821, 829.
Chemische Fabrik Bettenhausen Marquart & Schulz 829.
Chemische Fabrik Brugg Akt.-Ges. vorm. Dr. Zimmermann & Co. 689.
Chemische Fabrik Brugg, s. Zimmermann Dr., Luthy & Co., Chemische Fabrik Brugg.
Chemische Fabrik Griesheim-Elektron 99, 175, 252, 884.
Chemische Fabrik Hansa G. m. b. H. 412, 823.
Chemische Fabrik von M. Jasper 689.
Chemische Fabrik Lipsia, s. Lipsia, Chemische Fabrik.
Chemische Fabrik Morchenstern Dr. Weißkopf & Co. 707, 830, 944.
Chemische Fabrik Opladen vorm. Gebr. Flick G. m. b. H. 434.
Chemische Fabrik Rhenania 870.
Chemische Fabrik Dr. H. Spatz & Co., s. Spatz H. Dr. & Co., Chem. Fabrik m. b. H.
Chemische Fabrik, Tentelew'sche, s. Direktion der Tentelew'schen Fabrik.
Chemische Fabriken vorm. Weiler-ter-Meer 159, 598.
Chemische Fabriken Graf R. v. Wickenburg & Co., s. Gasch A. und Erste österr.-ungar. Lithopone-Werke, Chemische Fabriken Graf R. v. Wickenburg.
Chemisch-elektrische Fabrik „Prometheus" G. m. b. H. 512.
Chemische Werke Akt.-Ges., s. „Vereinigte chemische Werke" Akt.-Ges.
Chemisch-Technische Industrie-Gesellschaft 258.
Chemnitzer Wirkwaren-Maschinenfabrik (vorm. Schubert & Salzer) 86, 379, 907.
Chéneau N., s. Le Grand P. und Chéneau N.
Chenivesse M. 255.
Chenu Ch. und Gautreau L. 721.
Chicago Pneumatic Tool Company 140.
Chicago Toy Novelty Company, s. The Chicago Toy Novelty Company.
Chierini & Modugno 179, 179.
Chiger S. 456, 744.
Chilinit-Syndicat 751.
Chillingworth R. 25, 176, 344, 949.
Chinkevitch P. de. 215.
Chininfabriken Zimmer & Co., s. Vereinigte Chininfabriken Zimmer & Co.
Chiodera A. 241, 334, 555, 645.
Chipperfield W. H., s. Cook E. S. und Chipperfield W. H.
Chisholm J. W., s. Faller E. A. und Chisholm J. W.
Chitty H. 769.
Chitz H. Fa. 585.
Chládek K. 99, 204.
Chládek K. und Langer R. 513.
Chmiel J. 789.
Chodounský P. 82, 429, 806.
Cholodkowsky A. 141.
Chomicki J. 204, 717.
Chott J. 122, 510.
Choulet J. 417, 717.
Chovet A., s. Rouaix G., Mousseau A. und Chovet A.
Christ L. 404, 576, 715, 897.
Christa P. 380.
Christensen J. Ch. 209, 558.
Christensen N. A. 86, 214, 380, 534, 822.
Christenson A. L. 243, 556, 674.
Christersson A. 586, 948.
Christian E. 245, 688.
Christian H., s. Michelstädter H. und Christian H.
Christoff J. und Haack R. 176.
Chroust J. 166, 604.
Chvalina F. 143.
Chvojka F. 630.
Chwalla's C. M. Söhne. 475.
Chylík J. 300.
Chylinski A. Ritt. v. 595, 903.
Chytil J. 623.
Cieslik A. 137.
Cilek J. 344, 605.
Cito-Fahrrad-Werke Akt.-Ges. 709.
Čižek R. 436.
Claassen, Direktor & Co., s. Direktor Claassen & Co.
Clairmont W. G. Dr., s. Gurwitsch L. Dr. und Clairmont W. G. Dr.
Clamond Ch., s. Kern O., Clamond Ch. und Robinson W. M.
Clanner St. v. Dr. und Jékey K. v. Dr. 65, 211, 688.
Clarenbach E. 137.
Clark A. 601.
Clark F. 52, 432.
Clark F. R., s. Moore W. E. und Clark F. R.
Clark J. M. 164, 555.
Clarke Ch. L. 174.
Clarke Ch. M. 143.
Clarkson Th. und The Clarkson & Capel Steam Car Syndicate 536, 579, 781, 863.
Clarkson & Capel Steam Car Syndicate, s. Clarkson Th. und The Clarkson & Capel Steam Car Syndicate.
Classen A. Dr. 738.
Claudel & Cie. 892.
Clause W. L., s. Goehring Ch. L. und Clause W. L.
Clauser R. Dr. 298.
Clausen M. D., s. Hansen M. B. und Clausen M. D.
Clausnitzer geb. Heymann Th. 175.
Clauson-Kaas A. W. H. F. Ch. 499, 747, 932.
Clayton Th. A. 591, 902.
Clayton & Shuttleworth Limited 550, 828.
Cleaner Company Limited, s. The Vacuum Cleaner Company Limited.
Cleener D., s. Hauenstein W. und Cleener D.
Cleff & Schmall und Langen A. 869
Clemang A. 405, 745.
Clemens J. 276.
Clement A. 132, 513.
Clemenz J. 598.

Digitized by Google

Clemetson H. P. 203, 512.
Clerici C. Ing. & Co., s. Societá Edison per la fabbricazione delle lampade Ing. C. Clerici & Co.
Clerke F. W., s. Posener A. M. und Clerke F. W.
Clintock F. Mc., s. Mac Clintock F.
Clipfel J., s. Nicolas A. und Clipfel J.
Clock Compagnie, s. American Reminder Clock Compagnie.
Clock Co., s. Union Clock Co.
Cloos J. 343.
Cloud J. W. 885.
Clough W. R. 54, 474.
Clowes G. A. und Hatschek E. P. 413, 716.
Clymont W. S. Mc., s. Mac Clymont W. S.
Čmelik A. 14, 383.
Cobbaert F. 23.
Cochard H., s. Martin A. und Cochard H.
Cochrane Earl of Dundonald D. M. L. H. 295.
Cochrane Earl of Dundonald D. M. L. H., s. Dundonald D. M. L. H. C. Earl of.
Codreanu J. G. und Savuleanu E. 213, 647.
Coen Ch. M. 815.
Coffee Company, s. Kato Coffee Company.
Coffin E. F. 807.
Cohn A. 344.
Cohn L. jun. 256.
Cohner, s. Mendl & Cohner.
Coin L. 102.
Coinometer Company, s. Porter Coinometer Company.
Colborn E. F. 490, 821.
Colby H. W. 423, 785.
Coldwell J. und Gildard Ch. G. 861.
Cole Th. und Cole W. L. 579, 863.
Cole W. F. 468, 749.
Coleman A. J. 643.
Coleman C. J. 329.
Coleman W. E. 737.
Coles S., s. Cowper-Coles S.
Colli C. 868.
Collier A. Th. und Goss E. O. 904.
Collier Tyre Company Limited, s. The Collier Tyre Company Limited.
Collier H., s. Société de Ploeg, H. Collier, Loustau & Co.
Collin K. 372.
Collin W. Fa. 605.
Collins F. E. 625, 943.
Collmann A. 869.
Colnago F. 436.
Colomés A. 387.
Colt Gun & Carriage Company Limited 373.
Columbia Automobile Company 142.
Columbia Phonograph Co. m. b. H. 477.
Combrun L. 474.
Combs J. W. 500, 784.
Commercial Development Corporation Limited, s. The Commercial Development Corporation Limited.
Commos Process Company, s. The Commos Process Company.
Commoss Process Company, s. The Commoss Process Company.
Compagnie des moteurs Niel 588, 825.
Compagnie générale aero-hydraulique 235, 553.
Compagnie générale des nouvelles inventions Ch. Tellier 97, 905.
Compagnie internationale de l'electro Typographe Méray & Rozár 621, 806, 807, 897.
Compagnie internationale du frein éléctro-hydraulique Durey 236.
Compagnie internationale du frein éléctro-hydraulique Durey, s. La Compagnie internationale du frein éléctro-hydraulique Durey.
Compagnie Parisienne d'éclairage et de chauffage par le gaz 46, 137, 281, 337, 554.
Compagnie pour la fabrication des compteurs et matériel d'usines à gaz 431.
Complete Creamery Company 675, 945.
Compound Magnet Brake Co. 599.
Compound Magnet Brake Co. als Rechtsnachf. des A. Duppler und Green A. 199.
Compressed Air Company 221.
Comstock E. Y. 870.
Condict G. H. 343, 476.
Condict N. W. 492, 780.
Condula M. 387, 387.
Connan Ch. St. Mc., s. Mac Connan Ch. St.
Connelly J. F., s. Andrew W. E., Coult J., Connelly J. F. und Spaeth E.
Connor E. H. und Zeller A. H. 258.
Conor E., s. O'Conor E.
Conrad F. 280, 600.
Consolidated Dental Manufacturing Company 461, 782.
Consolidated Railway Electric Lighting and Equipment Company 459, 781.
Contal C. 428, 687.
Contal K. und Gasnier P. 45, 379.
Contardo R., s. Chavarria-Contardo R.
Continental Hall Signal Company, s. The Continental Hall Signal Company.
Continental Match Company, s. The Continental Match Company.
Converse F. B. jun. 6, 97, 294, 621, 897.
Conway W. Mc., s. Mac Conway W.
Cook A. 907.
Cook E. R. und Heusner G. F. 582, 944.
Cook E. S. 688.
Cook E. S. und Chipperfield W. H. 86, 430.
Cooley G. Th., s. Knowles C. E., Young G. T., Cooley G. Th., Elmore G. H., Brinkerhoff W. E., O'Keefe E. und Herrin J.
Cooley J. F. 626, 864.
Cooley W. H. 705.
Coomber J., Reisinger H. und Naret Ch. C. 218.
Cooper Ch. F., s. Hermite E. und Cooper Ch. F.
Cooper E. 687, 687, 721.
Cooper M. 386.
Cooper V. J., s. Dunham D. und Cooper V. J.
Copeland L. D., s. Mitchell G. und Copeland L. D.
Coplantz C. 908.
Corbin A., s. Smith W. B. und Corbin A.
Corbissier E. und Smoluchowski J. 682.
Cordner W. J. 104, 722.
Cordy S. P., s. Mac Cordy S. P.
Cork Company Limited, s. The Crown Cork Company Limited.
Cormack W. und Lowson J. G. 736.
Cornely E. & fils 142, 142, 287, 602, 908.
Corrington M. 491, 821.
Corrington M. und Dodgson F. L. 534.
Corsetfabrik W. Michael, s. Erste Egerer Corsetfabrik W. Michael.
Corset Company, s. Sahlin Corset Company.
Coso J. D., s. Morse E. F., Prentiss F. F. und Cose J. D.
Cosserat O. 639, 639, 904, 904.
Cotton A. E. 530, 904.
Cottrell C. B. & Sons Co. 621.
Couch E. M. 222.
Couchman H. A. 220.
Coufalik A. 6, 682.
Couffinhal et ses fils 238, 746.
Coult J., s. Andrew W. E., Coult J., Connelly J. F. und Spaeth E.
Coulter A. 13, 382, 722.
Coulter Ch. M. 605.

Digitized by Google

Cour J. L., s. Arnold E., Bragstadt O. S. und La Cour J. L.
Cour P. la, s. La Cour P. und Rink J.
Courcy E. J., s. De Courcy E. J. und Crawford R.
Courvoisier E. 830.
Cousin H. E. A. und Rochatte L. J. H. 20, 385, 385, 385, 385.
Cousin & Co., s. Société Cousin & Co.
Coutellier M. 377.
Cowan J. 123, 357, 429, 745.
Cowburn Th., s. Lion M. L. und Cowburn Th.
Cowper-Coles S. 286, 602.
Coy J. S., s. Mac Coy J. S. 129.
Craig Th. J. J, s. Spence F. M., Spence D. D., Shearer A. und Craig Th. J. J.
Crawford R., s. De Courcy E. J. und Crawford R.
Creamery Company, s. Complete Creamery Company.
Crecelius K. 423, 869.
Cree F. sen., s. Worsley G., Worsley A. E. und Cree F. sen.
Crellin J. R., s. Beresford W. und Crellin J. R.
Crepy E. und Fremaux L. 469, 718.
Criswell J. A. E. 59, 341.
Croix A. de la, s. Jallan de la Croix A.
Croizier A. H. und Thomine A. E. 219, 596, 606.
Croizier H. & Co. 344.
Croll & Landgrebe, s. Deutsche Schwamm-Import-Gesellschaft Croll & Landgrebe.
Crompton W. H. und Horrocks W. 294.
Cronenberg K., s. Timar J. und Cronenberg K.
Cronenberg W. 222.
Cross W. A. 48, 380.
Crotogino R. 872.
Crowdus W. A. 340, 340, 501, 634, 825, 946.
Crown Cork Company Limited, s. The Crown Cork Company Limited.
Cruickshank A. L. 25.
Crute Ch. 422, 902.
Cryptograph Company Limited, s. The Freret Cryptograph Company Limited.
Csák J. F. und Székely L. 221.
Csáky A. Graf und Fléhel A. F. 927.
Csányi H. und Bárczay G. v. Dr. 847.
Csapó V. 491.
Csengery A. 297.
Csetković M. D. 198.
Csokor Th. und Vukadinovic S. 258.
Cuénod H. 321, 683.
Cuénod H. und Fournier Ch. 134, 559.
Cuizza di Antonio D., s. Pertot J. und Cuizza di Antonio D.
Cullen O. C. und Anderson E. W. 344.
Culmann Ch. L. Dr. 63.
Cummings G. W. 829.
Cunningham W. J. 423, 785.
Cunow L. 516.
Curti K. 418, 900.
Curtis Ch. L., s. Recht F. und Curtis Ch. L.
Custodis A. Fa. 255, 455, 779
Cuticle-Compagnie G. m. b. H. 172.
Cutmore H. A. 789.
Cvetković M. D. 425, 647, 827.
Cyanides Company Limited, s. The British Cyanides Company Limited.
„Cycloferm", s. Kommandit-Gesellschaft für Patent-Elastik-Räder „Cycloferm" F. Wüste & Co.
Czapikowski J., s. Karlik H. und Czapikowski J.
Czaran O. 478.
Czeiler St. jr. 39, 429.
Czerny J. L. und Wiefling K. 288, 688.
Czerwinka M 63.
Czimeg G. 247, 558.
Czudžak K., s. Wisniewski B. und Czudžak K.
Czurda A. 677.

D.

Dabrowski W. und Bormann M. 476.
Dachpappen- und Teerprodukten-Fabrik, s. Bergische Dachpappen- und Teerprodukten-Fabrik G. A. Nebeling & Co.
Dachstein- und Falzziegelfabriken vorm. G. Sturm, s. Schlesische Dachstein- und Falzziegelfabriken vorm. G. Sturm Akt.-Ges.
Daelen R. 871.
Dahl H. 895.
Dahlhausen, Stahl- und Eisenwerk Akt.-Ges., s. Stahl- und Eisenwerk Dahlhausen Akt.-Ges.
Dahmen F. Ritt. v. 830.
Dahmen F. Ritt. v. und Hagyi P., Risto & Co. 455, 744.
Daimler Motorengesellschaft 457, 478, 719, 719, 719, 719, 719, 750, 780, 791, 854.
Dalichow B. 39, 377.
Damainville L. A., s. Mitchell J. E. und Damainville L. A.
Damask, s. Halban & Damask.
Dame P., Pottevin H. und Piat A. 475, 563, 563.
Damhorst, s. Kemper & Damhorst.
Dampfkesselfabrik „Guilleaume Werke", s. Maschinen- und Dampfkesselfabrik „Guilleaume Werke" G. m. b. H.
Dampfkesselfabrik F. Schmidt, s. Schmidt F., Dampfkesselfabrik, Zweigniederlassung der Sangerhäuser Aktien-Maschinenfabrik und Eisengießerei vorm. Hornung & Rabe.
Dampfkessel- und Maschinenbau-Akt.-Ges. W. Fitzner & K. Gamper 650.
Danès R. A. M. 244, 601.
Daniel L. 41, 378.
Danielson E. 279, 599.
Danilevsky K. Dr. med. 49, 381.
Danner S. und Kubelka G. 201, 472.
Dannert F. 321, 343, 386, 751.
Dannhorn M., s. Metallwarenfabrik vorm. M. Dannhorn Akt.-Ges.
Dansard K. 222, 259.
Darby Th. Ch., Darby Th. A. und Darby S. Ch. 500, 783.
Darlington F. W. 257.
Darmstädter Lanolin-Fabrik, s. Jaffé B. & Darmstädter Lanolin-Fabrik.
Dartois A. 637, 904.
Darvas S. Dr. 398.
Daubach N. 649.
Daubitz F. M. Fa. 907.
Dauerbrot-Gesellschaft m. b. H. 66.
Dauvergne A. 83, 83, 377, 510.
Davidsen M. 22.
Davidson W. E. 540, 824.
Davidson W. N. L. 256.
Davis A. J. 831.
Davis A. L., s. Sims W. J. R. und Davis A. L.
Davis C. 124.
Davis G. 43, 378.
Davis G. 378.
Davis S. & Sons, s. Marier G. A. und Davis S. & Sons.
Davis & Co., s. Parke, Davis & Co.
Dawson E. W. 721.
Dax J. und Beyer K. 605.
Day A. W. 408.
Day W. A. 822.
Dchumkovsky N. P. 99.
Dean W. W. 20.
Dearborn Ch. A. 722.
Debeljak J. und Lojk J. 292, 560.
Decauville aîné, s. La Société des Voitures Automobiles des établissements Decauville aîné.

Digitized by Google

Deckert W. 134, 475.
Dečman & Co., s. Kommanditgesellschaft Dečman & Co.
Décor P. L. A. 773.
De Courcy E. J. und Crawford R. 24.
De Dion A. Marquis und Bouton G. 208.
Defontaine A. 852.
De Fries & Cie. Akt.-Ges. 714.
Degenhardt J. 851.
Degrassi F. 207, 602.
Deichsel A. 298, 298.
Dejey J. A. 790.
Delacour K., s. Amar Ch. und Delacour K.
Delaspée J. 851.
Delastrada F. 812.
Delaunay-Belleville L. M. G. 405, 532, 745, 821.
Delbecchi E. 791.
Delbert Ph. 940.
Delbey D., s. Bertolus Ch. und Delbey D.
Delcros M. jun. 478.
Delecroix Motor Syndicate Limited, s. The Delecroix Motor Syndicate Limited.
Delette E. 548, 827.
Delgiorno L. 689.
Delin G. 141.
Dellaitti G. 178.
Dellschaft H., s. Timmermann W. und Dellschaft H.
De Mare F. 498.
Dembowski R., s. Josephy's G. Erben, Dudek F. und Dembowski R.
Demeter B. 680.
De Mund Beam W. 358, 868.
Demuth Brüder 67, 67.
Denaeyer F. 222.
Denayrouze L. 4, 213, 336, 576, 897, 932.
Dengg C. & Co., s. Maschinenfabrik C. Dengg & Co. vorm. H. Dingler.
Dengler G. jr. 243, 643.
Denk F. 435.
Dennery A., s. Lorain P. A. und Dennery A.
Denny G. H., s. Kemp C. M. und Denny G. H.
Depangher M. Dr. 689.
Deppeler J. 852.
Déri M. 280, 435, 599, 683, 689, 949, 949.
Derlik F., s. Pabisch F. und Derlik F.
Derval E. 98.
Dervaux A. 681.
Des Jardins B. M. 252.
Desprez Ch. und Duthuit G. L. 478.
Dessaigne L. M. O. 907.
Dessauer F. 204, 255, 459, 781, 900.
Dessauer Gas-Kochapparate-Fabrik Schöne & Co. G. m. b. H. 298.
Destriez geb. Herchelbout Z. und Lacroix geb. Dietrich B. 143.
Dethleffs M. 20.
Detlef J., Böttcher A. und Böttcher J. H. L. 67.
Dettmer A. 404, 714.
Deursen van, s. Naamlooze Vennootschap Boter-Separator Cie. (Patent van Deursen).
Deutsch G. 510, 750, 947.
Deutsch G., s. Seidl F. und Deutsch G.
Deutsch R. 374, 687.
Deutsch S. 701.
Deutsch S. und Hochhauser O. 295.
Deutsch W. 380.
Deutsche Celluloid-Fabrik 175.
Deutsche Gold- und Silberscheideanstalt vorm. Rössler 20.
Deutsche Grammophon-Akt.-Ges. 51, 296, 381.
Deutsche Industrie-Gesellschaft m. b. H. 103, 478, 790.
Deutsche Kontinental-Gas-Gesellschaft 365, 747.
Deutsche Kontroll-Kassenwerke G. m. b. H. 852, 852.
Deutsche Kunstsandsteinwerke Patent Kleber Akt.-Ges. 341.
Deutsche Linoleum- und Wachstuch-Compagnie 66, 66.
Deutsche Niles-Werkzeugmaschinen-Fabrik 22.
Deutsche Schwamm-Import-Gesellschaft Croll & Landgrebe 908.
Deutsche Thermophor-Akt.-Ges. 324, 328, 683.
Deutsche Thermophor Akt.-Ges. und Iden F. W. 601.
Deutsche Tiefbohr-Akt.-Ges. 576, 862.
Deutsche Waffen- und Munitionsfabriken 175, 387, 424, 464, 517, 735, 748, 749, 784, 871, 871, 948.
„Deutschland" Armaturenfabrik, s. Armaturen-Fabrik „Deutschland", G. m. b. H.
Deutsch Österreichische Mannesmannröhren-Werke 205, 276, 556, 640.
Deutzer Gasmotorenfabrik, s. Gasmotorenfabrik Deutz.
Development Company, s. Transportation Development Company.
Dewar J. 890.
Dewdney G. F. 870.
Dexelmann J. 283, 684.
Deycke G. Dr. 790.
Deyl V. O. 432.
Dia G. E., s. Heyl-Dia G. E.
Diamant A., vorehl. Sputz, Fa. 121, 336, 429.
Diamant S. 53, 432.
Dichtl H. 420, 626, 784, 944.
Dichtl R. 436.
Dick A., s. Kohousek J. und Dick A.
Dick C. J. A. 211, 559.
Dick Ch. J. A. 211, 559.
Dick E. 299.
Dick H. E., s. Stewart W. N. und Dick H. E.
Dick R. 132, 514.
Didelon & Co., s. La Société Didelon & Co.
Didier, s. Stettiner Chamotte-Fabrik Akt.-Ges. vorm. Didier.
Didisheim Ch. 19, 385.
Didout H. 830.
Diebold K. 51, 381.
Dieckmann A. 710.
Diederich A. 498, 824, 888.
Diedrich E., s. Ahrendt J. und Diedrich E.
Diehl A. 644.
Diehl G. 92.
Dieling G. 220.
Diem U. Dr. 516.
Dienst E. Musikwerkefabrik 690.
Diepold A. 142.
Dierichs & Co, s. Bartels, Dierichs & Co. m. b. H., Filiale.
Diescher S. E. 172.
Dieterich F. und Wolff F. 668, 942.
Dieterich Gear Company 649.
Dieterichs & Löffelhardt 516.
Dietrich B., s. Destriez geb. Herchelbout Z. und Lacroix geb. Dietrich B.
Dietrich G. und Dietrich W. 175.
Dietrich R. 83, 430, 544, 774, 774, 866.
Dietz J. 690.
Dietz P., s. Wurster J. und Dietz P.
Dill Th. 850.
Dillinger F., s. Bockhardt O. und Dillinger F.
Dillinger F. und Bockhard H. O. 259.
Dingler A. 246, 686.
Dingler H., s. Maschinenfabrik C. Dengg & Co. vorm. H. Dingler.
Dininny F. C. jun. 212, 603.
Dion A. de, Marquis und Bouton G. 387, 541, 645, 825, 949.

Digitized by Google

Dion A. Marquis de, s. De Dion A. Marquis und Bouton G.
Dippmann A. Fa. 619.
Direktion der Tentelew'schen chemischen Fabrik 859.
Direktion der Wienerberger Ziegelfabriks- und Baugesellschaft 171, 475.
Direktor Claassen & Co. 344.
Disselkoen S. 752.
Ditlbacher J. und Ditlbacher Th. 466, 826.
Dittmann K. und Schütze A. 235, 553.
Dittmar, s. Heymann D. Fa. und Jung & Dittmar.
Dittmar, s. Jung & Dittmar und Fa. Heymann D.
Dittmar, s. Jung & Dittmar und Rieth & Kopp.
Dittrich A. 515, 904.
Dittrich A., s. Tauer K. und Dittrich A.
Ditz H. 63.
Ditz H. Dr., s. Hölbling V. und Ditz H. Dr.
Doboszýnski A. Dr., s. Planecki J. und Doboszýnski A. Dr.
Dobrzanski N. und Huschak J. 62, 173.
Dock H. 222, 368, 685.
Doctor B. Dr. 590, 856, 902.
Döderlein G. 435.
Dodge F. E. 255.
Dodgson F. L. 174, 174, 278, 780.
Dodgson F. L., s. Corrington M. und Dodgson F. L.
Doehle F., s. Goodchild G. und Doehle F.
Döhlert-Feuerungsgesellschaft m. b. H. 46, 475.
Dohm W. 436.
Dohnal J. 809.
Dohnal J. und Kraus J. 387.
Dolainski F. & Co. 103.
Dolder J. 434.
Dolenek A. 89, 382.
Doller F. 647.
Dollfus & Gansser, s. Lepetit, Dollfus & Gansser.
Dollinger A., s. Tychoński B. und Dollinger A.
Dolter, s. Société d'exploitation des brevets Dolter.
Domergue P. E. 871.
Domján M., s. Marschall H. Baron und Domján M.
Dommerque F. J. 671, 768, 930, 931.
Donath H. F. 380.
Donau A. E. A. 104.
Donges J., s. Henss L., Bräuning W. und Donges J.
Donkers L. B. 689.
Donnan A., s. Kuhn Ch. H., Baldwin W. C., Murdoch J. H. und Donnan A.
Donnell G. Ph. Mc., s. Mac Donnell G. Ph.
Donnell H. Mc., s. Mac Donnell H.
Donnell J. B., s. O'Donnell J. B.
Donough J. Mc., s. Jackson M. C. und Donough J. Mc.
Doolittle J. P. 504, 826.
Doolittle W. H. 67.
Doremus Ch. A. 561.
Dorfinger E. 534, 863.
Dorpmüller H. und Paulus H. 198, 511.
Dörr C. 604.
Dörr K. Th. Dr. phil. 65.
Dörr K. Th. Dr. phil., s. Appelberg A. R. und Dörr K. Th. Dr. phil.
Dörrit-Patente-Verwertungs-Gesellschaft m. b. H. 604.
Dorsch H. und Heinrich J. 257.
Dósa testvérek 906.
Douglas Th. 173.
Douillet E., s. Pravicha E. und Douillet E.
Douschan de Vulitch und Orlowsky J. de 905.
Dow F. F. 4, 336, 404, 821.
Downs W. F. 512.
Dowse W. B. H. 99.
Drach J. 285, 717, 769.
Draeger A. 247, 647.
Drazan Th. 257.
Drechsler A. 541, 783.
Drechsler P., s. Peuckert F. H. und Drechsler P.
Dreher K. Dr., 405, 531, 531, 744.
Dresdner Schnellpressenfabrik Hauß, Sparbert und Dr. Michaelis 160, 472.
Dresdner Strickmaschinenfabrik Irmscher & Co. 163, 472.
Dressler O., s. Van Schott G. J. und Dressler O.
Drewett Th. J. C. 173.
Dreyfus A., s. Stieffel J. und Dreyfus A.
Dreyfus L. 139.
Droesse H. 423.
Droschütz O. 37, 836.
Drösse H. 686.
Drost A. 502, 866.
Druckluftanlage, Offenbacher, s, Offenbacher Druckluftanlage G. m. b. H.
Druelle P. 172, 646.
Druganow M. 99.
Drummond D. 163, 163, 163, 554, 554, 554.
Dry Air Refrigerator Company, s. The Dry Air Refrigerator Company.
Dubrit s. Schlaepfer & Dubrit.
Ducart W. 18, 298, 743.
Ducasble R. 142.
Duchamp J. M. und Philippe R. 790.
Ducimetière J. 62.
Ducretet E., s. Gaillard R. und Ducretet E.
Dudek F., s. Josephy's G. Erben, Dudek F. und Dembowski R.
Dudziński K. 53, 339.
Dudzus M. 220.
Duffek A., Wien H. und Beschorner A. M. 324, 683.
Duffert G., s. Werner J. und Duffert G.
Duffy J. M. 636, 902.
Dufour A., s. Vautier-Dufour A.
Duhamel Ch. 179, 301.
Duijn P. van und Thiel L. W. van 501, 865.
Duisburger Maschinenbau-Akt.-Ges. vorm. Bechem & Keetman 103, 167, 474.
Dulait J. und Garbe O. 24.
Dulait J., Zelenay K. und Rosenfeld L. 279, 599.
Dumaresq W. N. 893.
Dumas M. 933.
Dumler K. 64.
Dumont P. 298.
Dumont du Voitel B. 788.
Dunbar C. A. 10, 295.
Duncan Th 24, 789.
Dundonald D. M. B. H. C. Earl of 10.
Dunham D. und Cooper V. J. 101.
Dunham G. 64.
Dunkel R. 437.
Dunkelsbühler M., s. Wachwitz H. und Dunkelsbühler M.
Dunlop J. 909.
Dunlop J. B. und Dunlop J. B. jr. 854.
Dunne R. 851.
Dunstan G., s. Burgeas J. A. und Dunstan G.
Duplessis Pegging and Sewing Machine Company, s. The Duplessis Pegging and Sewing Machine Company.
Duponchel-Gaultron E. 257.
Duppler A., s. Krey W. E. und Duppler A.
Duppler A. und Gréen A., s. Compound Magnet Brake Co. als Rechtsnachf. des Duppler A. und Gréen A.
Durey, s. La Compagnie internationale du frein électrohydraulique Durey.
Durin J. W. 508, 868.
Dürkopp & Co., s. Bielefelder Maschinenfabrik vorm. Dürkopp & Co.
Dürr F. 167, 432.
Durschner J. 141.

Digitized by Google

Dussek E. 43, 512.
Düsseldorfer Eisenwerk, Akt.-Ges. 720, 720.
Duthuit G. L., s. Desprez Ch. und Duthuit G. L.
Duval & Co., s. Perrot, Duval & Co.
Duvert L., s. Le Marquand L. geb. Duvert.
Dvořáček P. 721.
Dwořak A. 742.
Dyrner J. und Hirschbein L. 344, 344, 344.
Dziadek P. & Co. 437.
Dziadoń P. 177.
Dzubay St. 505, 857, 867.

E.

Eaton M. L. 104.
Ebell G. Fa. 631, 866.
Eberhard O. Dr. 176, 634.
Eberhardt F. Fa. 68.
Eberle G. Dr. 668.
Ebert G. 234, 552, 947.
Ebert H. und Seibt J. & Becker 947.
Ebert L. 340.
Ebinger J. 593, 946.
Ebler E., s. Bauer L., Ebler E. und Henninger H.
Eccles A. L., Buckman G. und Lowthorp F. C. 844.
Eck J. & Söhne 619, 862.
Eckelt K. 204, 601.
Ecker K. F. jr. 751.
Ecker F. 688.
Eckermann F. 21.
Eckert H. 102, 374, 718.
Eckert J. 934.
Eckhardt W. 606.
Eckl A. 925.
Eckl A., s. Karas K., Kraulpe A. und Eckl A.
Eckl A., Krauspe A., Karas K. und Thieme L. 790.
Eckold E. 536, 904.
Eckstein H. A. 222.
Edenborough H., Price G. H. und Yuill J. 791.
Eder A. 299.
Eder J. 501, 588, 588, 825, 948, 948.
Edison Th. A. 45, 300, 379, 459, 459, 580.
Edison Import House 386.
Edison Ore Milling Syndicate Limited 855.
Edlich P. 618.
Edser E. 222.
Edwards H. H., s. Williams W. G. und Edwards H. H.
Effront J. Dr. 924.
Efran E. 456, 821, 888.
Efrem S. 672.
Egerváry B. 540, 783.
Egger E. und Blau F. 872.
Eggerding K. 25.
Eglau M. 375, 687.
Egli N. und Levy H. 503, 945.
Ehlermann E. Dr. 256.
Ehninger K. Th. 545, 904.
Ehrenbrod L. 24.
Ehrenbrod L. und Katzenellenbogen H. 173, 751.
Ehrhardt G. 17, 102, 297.
Ehrhardt H. 94, 94, 384, 424, 424, 632, 844, 901, 904.
Ehrhardt P. 766.
Ehrich & Graetz 356, 770, 779.
Ehrlich D. 368, 644.
Ehrlich H. 772.
Ehrlich M., s. Schaffler recte Glössl K.
Eichen F. 861.
Eichhorn K., s. Sonntag K. und Eichhorn K.
Eichinger F. 49, 338.
Eichler G., s. Schlesische Gummiwaren-Fabriken G. Eichler.
Eichler R. 752, 906.
Eichner A. und Malik M. 88, 381.
Eichwede H. 320, 746.
Eidel J. B. jun. und Hartmann G. 100.
Eifert H., s. Moltz R. und Eifert H.
Eilertsen L. 583, 899.
Einhorn, s. Göhmann & Einhorn G. m. b. H.
Eisbrich E. 604.
Eisemann, s. Zühl Dr. und Eisemann.
Eisenach, Fahrzeugfabrik, s. Fahrzeugfabrik Eisenach.
Eisenbart Th. 789.
Eisenbauanstalt P. Hossfeld, s. Pinneberger Eisenbauanstalt P. Hossfeld.
Eisengießerei F. W. Friedeberg, s. Märkische Eisengießerei F. W. Friedeberg G. m. b. H.
Eisengießerei H. Hartung, s. Berliner Gußstahlfabrik und Eisengießerei H. Hartung Akt.-Ges.
Eisengießerei F. Mönkemöller & Co., s. Bonner Maschinenfabrik & Eisengießerei F. Mönkemöller & Co.
Eisengießerei Vollert & Merkel, s. Gaardener Eisengießerei Vollert & Merkel.
Eisengießerei und Eisenwarenfabrik J. Hübner, s. Pilsdorfer Eisengießerei und Eisenwarenfabrik J. Hübner.
Eisengießerei & Maschinenfabrik Darmstadt, s. Schenck K., Eisengießerei & Maschinenfabrik Darmstadt G. m. b. H.
Eisengießerei- und Maschinenfabriks-Akt.-Ges., s. Schlick'sche Eisengießerei- und Maschinenfabriks-Akt.-Ges.
Eisengießerei und Maschinenfabriks-Akt.-Ges. Ganz & Comp., s. Ganz & Comp., Eisengießerei und Maschinenfabriks-Akt.-Ges.
Eisengießerei & Maschinenfabrik Akt.-Ges. Stralsund-Barth, s. Pommer'sche Eisengießerei & Maschinenfabrik Akt.-Ges. Stralsund-Barth.
Eisenhüttenwerk Thale Akt.-Ges. 176.
Eisenindustrie-Akt.-Ges., s. Hernádthaler ungarische Eisenindustrie-Akt.-Ges.
Eisen-Industrie-Gesellschaft, s. Prager Eisen-Industrie-Gesellschaft.
Eisenmann A. 221.
Eisenmenger R. Dr. 626, 899.
Eisenwarenfabriks-Akt.-Ges. Sopron-Graz 131, 474.
Eisenwaren-Industrie-Gesellschaft reg. Gen. m. b. H. 741.
Eisenwerk Dahlhausen Akt.-Ges., s. Stahl- und Eisenwerk Dahlhausen Akt.-Ges.
Eisenwerk G. Meurer 906.
Eisenwerk Akt.-Ges., s. Düsseldorfer Eisenwerk Akt.-Ges.
Eisenwerke, s. Mauser Gitter- und Eisenwerke.
Eisner G. und Wörz F. 618, 862.
Ekker M. und Krajesics J. 300.
Ekman K. D. 178, 808.
Elbogen G. A. Dr. und Karop R. 537, 899.
Eldred B. E. 60, 514.
Electrical Company, s. The Moore Electrical Company.
Electric Boat Company 139, 139, 139, 139, 139, 139, 139, 139, 139, 139, 289, 289, 289, 645, 749, 749, 846, 853.
Electric Company, s. General Electric Company.
Electric Enameling Company, s. The International Electric Enameling Company.
Electric Furnace Company 927.
Electric Lighting and Equipment Company, s. Consolidated Railway Electric Lighting and Equipment Company.
Electric Lighting Boards Limited 20.
Electric Motor Company, s. Submerged Electric Motor Company.

Digitized by Google

Electric Transformer Manufacturing Company Limited, s. Berry A. F. und The British Electric Transformer Manufacturing Company.
Electric Transformer Manufacturing Company Limited, s. Berry A. F., Berry G. und The British Transformer Manufacturing Company Limited.
Electric Vehicle Company 739.
Electro Surgical Instrument Company 949.
Elefánty A. v. 427.
Elefánty de Alsó- und Felsö-Elefánt A. v. 719.
Elektrische Glühlampenfabrik „Watt", Scharf & Co. 126, 220, 472, 648, 689, 751.
Elektrische Glühlampenfabrik „Watt", Scharf & Co., s. Blau F. Dr. und Elektrische Glühlampenfabrik „Watt" Scharf & Co.
Elektrische Glühlampenfabrik „Watt" Scharf & Co., s. Jahoda R. Dr. und Elektrische Glühlampenfabrik „Watt" Scharf & Co.
Elektrizitäts-Akt.-Ges., s. Bosnische Elektrizitäts-Akt.-Ges.
Elektrizitäts-Akt.-Ges. „Helios", s. „Helios" Elektrizitäts-Akt.-Ges.
Elektrizitäts-Akt.-Ges. vorm. Kolben & Co. 161, 236, 237, 237, 237, 258, 360, 409, 409, 409, 511, 746, 746, 746.
Elektrizitäts-Akt.-Ges. vorm. Kolben & Co. und Prochaska F. 780.
Elektrizitäts-Akt.-Ges. vorm. W. Lahmeyer & Co. 417, 717.
Elektrizitäts-Aktiengesellschaft vorm. Schuckert & Co. 142, 161, 599, 720, 789, 949.
Elektrizitäts-Gesellschaft, allgemeine, s. Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft.
Elektrizitäts-Gesellschaft, s. Berliner Akkumulatoren- und Elektrizitäts-Gesellschaft m. b. H.
Elektrizitäts-Gesellschaft, s. Österreichische Gasglühlicht- und Elektrizitäts-Gesellschaft.
Elektrizitäts-Gesellschaft, s. Österreichische Union-Elektrizitäts-Gesellschaft.
Elektrizitäts-Gesellschaft, s. Union Elektrizitäts-Gesellschaft.
Elektrizitäts-Gesellschaft Alioth 462, 824.
Elektrizitäts-Gesellschaft „Sanitas", Fabrik für Lichtheilapparate und Lichtbäder G. m. b. H. 47, 380.
Elektrizitätswerk F. Pichler & Co., s. Weizer Elektrizitätswerk F. Pichler & Co.
Elektrizitätswerke (vorm. O. L. Kummer & Co.) Akt.-Ges., s. Aktiengesellschaft Elektrizitätswerke (vorm. O. L. Kummer & Co.).
Elektrizitätswerke Akt.-Ges., s. Aktiengesellschaft Elektrizitätswerke (vorm. O. L. Kummer & Co.).
Elektrizitäts-Zähler-Gesellschaft, s. Internationale Elektrizitäts-Zähler Gesellschaft m. b. H.
Electro-Chemical Company, s. The Ampère Electro-Chemical Company.
Elektrochemische Kunstanstalten Storr & Stein, s. Erste Elektrochemische Kunstanstalten Storr & Stein.
Elektrochemische Werke G. m. b. G. 703.
Electrograph Company, s. The International Electrograph Company.
Elektro Magnetic Traction Co. Limited, s. The Elektro Magnetic Traction Co. Limited.
Elektron, chemische Fabrik, s. Chemische Fabrik Griesheim-Elektron.
Elektro-Spiegelreklame, s. Österreichisch-Ungarische Elektro-Spiegelreklame G. m. b. H.
Elektrotechnische Fabrik A. Schuch, s. Schuch A. Elektrotechnische Fabrik.
Elektrotechnisches Etablissement F. Križik 928.
Elektrotechnisches Institut Franfkurt G. m. b. H. und Beez K. 86, 472.
Elias B., s. Riegl E. und Elias B.
Elias L., s. Raphael M. und Elias L.
Eliasch L. und Koždoň K. 462, 824
Eliasch L. und K., s. Tomis A., Eliasch L. und Eliasch K.
Ellenberger, s. Aktien-Maschinenbau-Anstalt vorm. Venuleth & Ellenberger.
Ellicott F. 93, 96, 383, 385.
Ellinger B. 679.
Elliott E. L. 516.
Elliott P. W., s. Lafrenière J. de C. und Elliott P. W.
Elliott St. 676, 945.
Ellison E. und Ellison W. T. and Company Limited 248, 558.
Ellison W. T. and Company Limited, s. Ellison E. und Ellison W. T. and Company Limited.
Ellissen A. 105.
Elmore F. E. 773.
Elmore G. H., s. Knowles C. E., Young G. T., Cooley G. Th., Elmore G. H., Brinkerhoff W. E., O'Keefe E. und Herrin J.
Elmores German & Austro-Hungarian Metal Company Limited 385.
Elsässische Maschinenbau-Gesellschaft 509.
Elsässische Maschinenbau-Gesellschaft und Société anonyme des tissages Clle Brun & fils 787.
Elschner, s. Stoll & Elschner.
Elsenhans Ch. Fa. 466, 748.
Elsner F. 552, 828, 829.
Elsner G., s. Neuner O. und Elsner G.
Elsner H. Th. W. und Latta P. 177.
Elsner W. H. Th. und Lalta E. 857.
Elson L. E. 627, 710, 864.
Elster & Co., s. Gasmesserfabrik Mainz Elster & Co.
Elten A., s. Hooper B. D., Zimmermann L. J. und Elten A.
Eltz V. Dr. 49, 220, 473, 738, 933.
Elvidge Th. J. 605.
Email-, Eisen- und Blechwarenfabrik Brüder Gottlieb & Brauchbar, s. Brünner Email-, Eisen- und Blechwarenfabrik Brüder Gottlieb und Brauchbar.
Emailgeschirr- und Metallwarenfabrik, s. Erste Königsfelder Emailgeschirr- und Metallwarenfabrik Bollmann & Co.
Emaillierwerk & Metallwarenfabrik Silesia Akt.-Ges. 907.
Eminent Fahrradsattel G. m. b. H. 141.
Emmerling A. 949.
Emming K. 179.
Empire Cash Register Limited, s. The Empire Cash Register Limited.
Empire Implement Manuf. Co., s. The Empire Implement Manuf. Co.
Endemann H. 53, 432, 908.
Endlers Technisches Bureau 375, 718.
Endruweit K. 100.
Engel C. 516.
Engel E. M. Fa. 741.
Engel F., s. Fluder B. und Engel F.
Engel F. und Wysgalla A. 908.
Engelberg V. H. 201, 647.
Engelbrecht K. R. 20.
Engelbreth Ch. 737.
Engelhardt J. W. & Co. 159, 429.
Engelhorn L. 281, 277, 277, 405, 641, 641, 642, 682, 734.
Engels E. W. 868.
Engels W. Dr. 536, 823.
Engelsmann A. 21, 790.
Engl A. 135.
Englisch O., s. Floth J. und Englisch O.
Englische Wollwaren-Manufaktur (vorm. Oldroyd & Blakeley) 577, 619, 766, 821, 862.
En-Holm O. A. 251, 687.

Digitized by Google

Enke K. 98.
Enoch K. Dr. 432.
Enrico G. 387.
Enzinger L. A., s. Filter- & Brautechnische Maschinenfabrik Akt.-Ges. vorm. L. A. Enzinger.
Ephraim M., s. Konsortium für Korbflechterei bestehend aus: Ephraim M., Katz B. A. Dr. und Pohorzelek A.
Eppler F. 68.
Eppner E. 385, 650.
Erb F. 197, 511.
Erban F. und Pick L. 604.
Erbes F. 22.
Erbslöh K. A. 96.
Erdelbrock D. Dr. phil. 579, 898.
Erdmann W. 96.
Erdöl-Industrie-Akt.-Ges., s. Aktiengesellschaft für Teer- und Erdöl-Industrie.
Erdös E. 741.
Erdös J. 650.
Erdös M. 789.
Erfurth O. 179, 256, 479.
Erggelet R. Freih. v. Dr. 65.
Erhard A. und Schau K. 19, 949.
Erhardt P. & Co. 908.
Ericsson K. 300.
Erie Exploration Company 870.
Erker W. und Löffler O. 872.
Ermel G. A. N. 478.
Ernst F. und Wenzel H. 457, 745.
Ernst J. jun., s. Bruns K. und Ernst J. jun.
Ernst M. 25, 341, 344, 344, 404, 475, 581, 779, 869, 908.
Ernst W. 647.
Erny W. 515.
Errington F. A. 774.
Erste Brünner Maschinenfabriks-Gesellschaft 168, 474, 508, 532, 620, 620, 786, 863, 943, 943.
Erste Egerer Korsettfabrik W. Michael 455, 779.
Erste elektrochemische Kunstanstalten Storr & Stein 217, 516.
Erste Königsfelder Emailgeschirr- und Metallwarenfabrik Bollmann & Co. 329, 602.
Erste Österreichische Akt.-Ges. zur Erzeugung von Möbeln aus gebogenem Holze J. & J. Kohn 365, 684, 810.
Erste österreichische Sodafabrik 257, 300, 870.
Erste österr.-ungar. Lithopone-Werke, Chemische Fabriken Graf R. v. Wickenburg & Co., s. Gasch A. und Erste österr.-ungar. Lithopone-Werke, Chemische Fabriken Graf R. v. Wickenburg & Co.
Erste Proßnitzer Maschinen- und Dampfmotorenfabrik, Metall- und Eisengießerei F. Wichterle 327, 643.
Erste Proßnitzer landwirt. Maschinen- und Dampfmotoren-Fabrik, Metall- und Eisengießerei F. Wichterle und Majar J. 739.
Erste ungarische Konservenfabrik und Metallwarenfabrik des M. Weiß 291, 603, 904.
Ertel J. 140.
Ertler A. 562.
Erzherzogliches Hüttenamt Baschka 813.
Escaut de & Meuse, s. Société anonyme d'Escaut & Meuse à Anzin.
Esch J. 562.
Esche L. 66.
Esperstedt P. 477.
Essen E. 202. 555.
Esser E. & Co. G. m. b. H. 252.
Ettinger M., s. Bührmann J. und Ettinger M.
Ettinger N. 289, 867.
Etzold K. 436.
Eudelin H. A. 331, 331, 788.
Eudelin M. A. 244, 244, 556, 556, 686, 773.
Euen H. 563.
Evans S. J. 461, 716.
Evans-Jackson J. E. 437.
Everett B., s. Mac Mellan J., Mc. Mellan G. H., Mc. Kibbin G. H. und Everett B.
Evertsbusch F. 907.
Ewest A. W. 924.
Ewing J. A., s. Barker J. H. und Ewing J. A.
Expanded Metal Co. Limited, s. The Expanded Metal Co. Limited.
Excoffier E., s. Wohlgrath F., Excoffier E. und Boraley L.
Exner K. 648.
Expreß-Pumpen-Gesellschaft m. b. H., s. Riedler Expreß-Pumpen-Gesellschaft m. b. H.
Eyb P. 678.

F.

Fabbricia Bresciana di armi 344.
Fabel O. 163, 512.
Faben Ch. R. 137.
Faber H. 543, 901.
Faber K. 141.
Fabery J. 99, 787.
Fabery J. und Slawik O. 216.
Fabian B. 562.
Fabian M. L. 56, 383.
Fabrik automatischer Wagen G. m. b. H. 871.
Fabrik elektrischer Apparate, s. Hardegen P. & Co. (K. G.), Fabrik elektrischer Apparate.
Fabrik elektrischer Schweißung 502, 826.
Fabrik elektrischer Zünder, G. m. b. H. 426, 596, 786, 947.
Fabrik explosionssicherer Gefäße G. m. b. H. 103.
Fabrik explosionssicherer Gefäße Henze & Co. G. m. b. H. 103.
Fabrik feuerfester und säurefester Produkte Akt.-Ges. 222.
Fabrik landwirtschaftlicher Maschinen „E. Kühne" 66.
Fabrik für Straßen- und Kleinbahnwagen G. Tobler & Co. G. m. b. H. 437.
Fabry E. 241, 555.
Fabryka wyrobów metalowych W. Bialik 461, 716.
Fabryka wyrobów metalowych St. Sulikowski 771.
Factonit-Werke Reif & Co. Ges. m. b. H. 944.
Factonit-Werke Ruf & Co. G. m. b. H. 628.
Faget G., s. Rougé R. und Faget G.
Fahlbeck P. E., s. Franzén F. A. und Fahlbeck P. E.
Fähndrich W., s. Hamburger Bronzewaren Fabrik von W. Fähndrich.
Fahrräderfabrik vorm. Gebr. Kayser, s. Pfälzische Nähmaschinen- und Fahrräderfabrik vorm. Gebr. Kayser.
Fahrräderfabrik B. Stoewer, s. Nähmaschinen- und Fahrräderfabrik B. Stoewer Akt.-Ges.
Fahrradsattel, s. Eminent-Fahrradsattel G. m. b. H.
Fahrradwerke Akt.-Ges., s. Cito-Fahrradwerke Akt.-Ges.
Fahrradwerke Graz B. Albl, s. „Meteor"-Fahrradwerke Graz B. Albl.
Fahrradwerke „Presto", s. „Presto"-Fahrradwerke Günther & Co.
Fahrradwerke vorm. Winklhofer & Jaenicke, s. Wanderer-Fahrradwerke vorm. Winklhofer & Jaenicke Akt.-Ges.
Fahrzeugfabrik Eisenach 170, 373, 424, 464, 469, 469, 506, 559, 594, 594, 636, 748, 749, 785, 786, 895, 903, 903, 903, 903, 903, 903.
Faicus A. 61, 61.
Faigl V. 720.
Failing G., s. Miller A. C. und Failing G.

Digitized by Google

Fairbanks D. H., s. Sage A. M. und Fairbanks D. H.
Fairbanks, Mors & Co. 854.
Fakin K. 13, 255.
Falbe O. 870.
Falk A. 637.
Falkenroth & Kleine 131, 513.
Falkenstein G. S. und Falkenstein Ch. 164, 431.
Faller E. A. und Chisholm J. W. 171, 475.
Falvi H., s. Langfelder B. und Falvi H.
Falzziegelfabriken vorm. G. Sturm, s. Schlesische Dachstein- und Falzziegelfabriken vorm. G. Sturm Akt.-Ges.
Fanta F. 8, 379.
Farbenfabriken vorm. F. Bayer & Co. 9, 20, 39, 40, 40, 63, 140, 159, 159, 159, 178, 196, 201, 234, 254, 295, 317, 323, 336, 336, 535, 561, 590, 598, 598, 598, 598, 598, 620, 620, 706, 864, 905, 943, 945.
Farbwerke vorm. Meister, Lucius & Brüning 134, 142, 294, 434, 514.
Farkas L. 830.
Farkas L. Fa. und Zitta J. 92, 383.
Farnet L. A. 67.
Farnham E. W. 98, 215, 237, 599.
Fassmann J. V. 392, 645.
Fauck & Co., s. Kommanditgesellschaft für Tiefbohrtechnik Trauzl & Co. vorm. Fauck & Co.
Fauquier L. 253.
Faust L. 89, 432.
Fausten P. und Brammertz K. 869.
Fauvre F. M., s. Gaynor J. J. und Fauvre F. M.
Favre J. 437.
Favre frères 141.
Fazekas A. 221.
Febinger H. B. 686.
Féda J. & Co. 328, 601.
Federmann J. 104.
Federn J., s. Bunzel-Federn J.
Federn J., s. Bunzl-Federn J.
Fedra H. 141.
Fehér F. und Felföldy D. 909.
Fehl J., s. Reppé F. und Fehl J.
Fehlauer A. B. 169, 474.
Feichtinger F. 99.
Feichtinger J. 6, 214, 377.
Feiden G. 416, 717.
Feigenbaum M., s. Lindenbaum M., Feigenbaum M., Koffler J., Laufer E. und Becher J.
Feigenbaum M., s. Lindenbaum M., Feigenbaum M., Kofler J., Laufer E. und Becher J.
Feigenbaum M., s. Lindenbaum M., Feigenbaum M., Laufer E., Kofler J. und Becher J.
Feiner D. 222.
Feiner J. 220.
Feiner & Co., s. Legnolith Co., Feiner & Co.
Feise W. 708.
Feist R. 689.
Feitel L. 865.
Feix R. & Sohn 479.
Feix W. 475.
Feld W. 469, 750.
Feldbacher R. 905.
Feldhoff Ph. B. Fa. 158, 515.
Feldmann, s. Koch & Feldmann.
Feldmann A. Dr. 134, 514.
Feldmann L. und Korach L. 142.
Feldmann W. 736.
Feldschmid J. 948.
Felföldy D., s. Fehér F. und Felföldy D.
Feil A. G. 789.
Feller W. 19.
Fellner K. 437.
Felsenstein J. 237, 599.
Felsenstein & Parsche 160, 430.
Felsenstein und Parsche, Maschinenfabrik 160, 430.
Felsing K. jun., s. Maschinenbau-Anstalt für Kabelfabrikation K. Felsing jun.
Felten & Guilleaume 104.
Felten & Guilleaume, Fabrik elektrischer Kabel, Stahl- und Kupferwerke Akt.-Ges. 580, 943.
Felten & Guilleaume Karlswerk Akt.-Ges. 22, 580, 774, 939.
Felton S. K. jun. 461, 747.
Fendt A. 492, 780.
Fennel G. M. 791.
Fenwick A. D. 121, 121, 429, 429, 530, 702, 702, 779, 942.
Ferenczi A., s. Peissel H. und Ferenczi A.
Ferenczy A., s. Peissel H. und Ferenczy A.
Ferguson J. W. und Ferguson G. W. 860.
Fernau & Co., s. „Vulcan“ Maschinenfabriks-Akt.-Ges. vorm. Gutjahr & Müller-Reinhard Fernau & Co.
Fernolendt St. Fa. 24, 126, 379.
Ferranti S. de, s. Ziani de Ferranti S.
Ferrari G. 334, 596, 645, 827, 859.
Ferreira E. G. 177.
Ferroussat H. P. 933.
Ferster K. 563.
Ferster K., s. Bayer R. und Ferster K.
Fetzer C. 562.
Feuerlöscher D. J. 860.
Feuerlöschgeräte- und Maschinenfabrik Akt.-Ges., s. Nürnberger Feuerlöschgeräte- und Maschinenfabrik Akt.-Ges. vorm. J. Ch. Braun.
Feyerabendt G. 338.
Fiala V. 721.
Fibrig J. 506, 785.
Fichtner G. 886.
Fickenwirth L. 905.
Fickenwirth R. B. 140.
Fidjeland T. A. und Schwartz J. A. 872.
Fieber K. 21.
Fiebig P., s. Schwitalla F. und Fiebig P.
Fiedeler H. 507, 750.
Fiedler C. A., s. Weißbach K. F. und Fiedler C. A.
Fiedler E. 68.
Fiedler H. 178.
Fiedler J. 64, 538, 899.
Fiedler K. 15, 386.
Fiedler K. E. 606, 633.
Fiedler R. 549, 786.
Field R. und Hanson A. 330, 686.
Fietz V. 420, 785.
Filipek R. 909.
Filippi A. P. 507.
Filippi P. 786.
Fillet J. 830.
Fillmore H. A., s. Byle R. E., Fillmore H. A. und Nicholson R. H.
Fillunger H. und Krassny E. 721, 721.
Filter A. 948.
Filter- und Brautechnische Maschinenfabrik Akt.-Ges. vorm. L. A. Enzinger 257, 561, 577, 690, 703, 821, 942, 949.
Filzfabrik Ges. m. b. H. 924.
Finály L. v. 179.
Finazzer C. und Grünzweig A. 142.
Finch R. B., Jones E. Th., Sweet L. D. und Griswold W. E. 138, 138.
Finckh H. 25.
Findeisen K. H. und Jahrisch A. 769.
Finger E. 282.
Finger Ph. 414.
Fingerhut & Co., s. Schlesische Spitzenpapier-Fabrik Fingerhut & Co.
Finke E. 208, 256, 513.
Finne H. jr. 549, 904.

Digitized by Google

Finney Th. 906.
Finsrud H. A. und Ramberg K. E. 25.
Finteisl T., s. Poppy L. und Finteisl T.
Firstbrook W. A. 175, 175.
Firth S. 132, 433.
Firth Sterling Steel Company 424, 786.
Fischel J. 949.
Fischer A. 140, 240, 944.
Fischer B. 650.
Fischer E. 103, 328, 643.
Fischer F., s. Altena F., Fischer F. und Lindenberg G.
Fischer F., s. Böhm K. und Fischer F.
Fischer G. 605.
Fischer G., Richter M., Mestern H., Woda F. und Pallester P. Dr. 343, 870.
Fischer H. 605.
Fischer H., Luther G., Luther M., Luther K., Luther K. und Luther St. 787.
Fischer J. 437, 476, 678, 830.
Fischer J. Dr. 422, 827.
Fischer J. und Schneider H. 359, 624, 705.
Fischer J., s. Wawrosch J. und Fischer J.
Fischer's J. J. Söhne 463, 717.
Fischer K. 221, 433.
Fischer K., s. Fleischmann C. W. und Fischer K.
Fischer K. F. 67.
Fischer M. 534, 898.
Fischer R. 67, 159, 471.
Fischer R. jun. 138.
Fischer W., s. Wiesner E. & Bruder und Fischer W.
Fischer W. und Thieme M. 739.
Fischer de Blanitza L. und Hérard J. 789.
Fischer-Schaad E. und Schneider H. 360, 554, 745, 789, 908.
Fischer & Kiefer 372, 686.
Fish Ch. H. 136.
Fisher L. G. 544, 826.
Fisher-Spenser H. und Brunlees H. 174.
Fitch D. d. Sta. M. d'J. 650.
Fitch F. G. und Rosenthal S. A. 925.
Fitz J. 618, 702.
Fitzner W. Fa. 905.
Fitzner W., s. Dampfkessel- und Maschinenbau-Akt.-Ges. W. Fitzner und K. Gamper.
Fivé L., s. Boulier A., Boulier E. und Fivé L.
Fizia E. und Fizia H. 858.
Flachbarth H., s. Hennel J. und Flachbarth H.
Flader E. C. Fa. 866.
Flader E. C. Spritzenfabrik, s. Spritzenfabrik E. C. Flader.
Fladerer K., s. Schuldes R. und Fladerer K.
Flavitsky F. 197, 552.
Fleck A. Söhne 105, 299.
Flehel A. F., s. Csáky A. Graf und Flehel A. F.
Fleischer S. 688.
Fleischmann C. W. und Fischer K. 67.
Fleischmann J. und Ghika A. 213.
Fleischmann R. 490, 779.
Fleischmann F. 789.
Fleischner M., s. Pick A. und Fleischner M.
Flemming E. & Co., s. Sächsische Kardätschen-, Bürsten- & Pinselfabrik E. Flemming & Co.
Flentje E. 289, 602.
Flessa R. 630.
Fletcher J. 176.
Fleursheimer, s. Butz & Fleursheimer.
Flick Gebr., s. Chemische Fabrik Opladen vorm. Gebr. Flick G. m. b. H.
Fliegel J. 175.
Fliess J. 140.
Flinn R. J. 97.
Flodström J. E., s. Tenow A. J. und Flodström J. E.
Flohr K., s. Maschinenfabrik K. Flohr.
Flor F., s. Murmann E. Dr. und Flor F.
Flor F. und Murmann E. Dr. 13, 339.
Florenz J. Fa. 204, 556.
Florin J. A. J. 249, 603.
Floth J. und Englisch O. 124, 560.
Fluder B. und Engel F. 175.
Flügge H. 703.
Fluß A. 337.
Fluß J. Fa. 66.
Foccart J. J. 589, 901.
Fodor A. 221.
Födransperg A. v., s. Bochshofer J. und Födransperg A. v.
Fölsche R., s. Möller E. Dr. und Fölsche R.
Fontaine & Co. 707.
Fonty J. P. und Fonty A. A. 870.
Food Company, s. The Natural Food Company.
Foot W. J. 236, 745.
Force Feed Lubricating Company 740.
Foreign Mc. Kenna Process Company 719, 719, 719.
Foresio E., s. Guarini-Foresio E.
Forlani L. 721, 721.
Forsans P., s. Monbeig J. H. und Forsans P.
Forster A., s. Nonnenmacher A., Seitz W. und Forster A.
Forster J. 174.
Förster J. 66, 299.
Förster K. 168, 245, 644, 686.
Förster & Schulze 889.
Förstl W. E., s. Hamburger A., Herrnstadt F. und Förstl W. E.
Forstmann K. 95, 384.
Forstreuter Gebrüder 18, 433.
Forsyth W. H. 629.
Forter S. 63.
Foshag J. 789.
Fostel J. 516.
Foster Ch. W. 830.
Foster R. F. 219.
Foster W. J. 932.
Fouché F. 907.
Fould C., s. Grasse C. de geb. Fould.
Foulger G. F. L. und Glover J. G. 789.
Fournier Ch., s. Cuénod H. und Fournier Ch.
Fournier E. 583, 584.
Fournival A. & Lacaille und Ivon A. 140.
Fousek K. Dr. und Mareš O. 9, 430.
Fowler J. & Co. 587, 944.
Fowler J. O., s. Bonnett F. M. und Fowler J. O.
Frahm H. 241, 556.
Främbs & Freudenberg 456, 715, 740.
Francke O. 100.
Francke & Co., s. Berliner Taxameter-Gesellschaft Francke & Co. G. m. b. H.
François E. und Loubery C. R. 385.
Frank A. Fa. 102.
Frank E. 869.
Frank F. J. 284, 601.
Frank J. St. 298.
Frank R. 907.
Franke E. 258.
Franke J. 829.
Franke P. 16, 342.
Franke Th. und Bühler E. von 851.
Franke W. 775.
Fränkel A. G. 203, 642.
Fränkel S. Dr. 105.
Franken J. 283, 684.
Frankenberg F. G. 742.
Frankenburg J. Limited 604.
Frankenburg J. Limited, s. Weber K. O. und J. Frankenburg Limited.
Frankfurt, Elektrotechnisches Institut, s. Elektrotechnisches Institut Frankfurt und Beez K.

Digitized by Google

Frankl R. und Ziegler F. 924.
Frantschitz M., s. Brandt St. und Frantschitz M.
Frantzius B. v. 68.
Franzén F. A. und Fahlbeck P. E. 669, 897.
Franzl F. 419, 784.
Fraser J., Fraser J. G. und Walker H. 23, 479, 479.
Fratscher K. F. 649.
Fredenhagen W. 89, 381.
Frederiksen A. 636.
Freiburger Uhrenfabriken Akt.-Ges., s. Vereinigte Freiburger Uhrenfabriken Akt.-Ges. incl. vorm. G. Becker.
Freilinger J. 436.
Fremaux L., s. Crepy F. und Fremaux L.
Fremery M. Dr. und Urban J. 47, 337.
Frenzel F. A. 203, 642.
Freret Cryptograph Company Limited, s. The Freret Cryptograph Company Limited.
Fresenius K. 339.
Freudenberg, s. Främbs & Freudenberg.
Freuler K. Dr. 282, 282, 649, 716, 716.
Freuler K. Dr. und Mikesch W. 894.
Freund A. 167, 473.
Freund G. Dr., s. Stein M. Dr. und Freund G. Dr.
Freund M. geb. Helm, s. Leupold K. geb. Helm und Freund M. geb. Helm.
Freund R und Brandstetter G. 286, 602.
Frey A. & Co. 530.
Frey A. A. 720.
Frey O., s. Vizy J. und Frey O.
Freystädtler E. Ritt. v. 562, 831.
Freytag, s. Wayss & Freytag Akt.-Ges.
Freytag A. 478.
Frič J. J. Fa. 477.
Fricci F. 254.
Fricke R. und Herrmann E. 536, 904.
Fridericia W. 745.
Fridericia W. M. 236.
Frieckert G., s. Marquard R. und Frieckert G.
Fried P. Fa. 907.
Fried S. 673.
Friedberg G. Dr. 136, 433.
Friedeberg F. W., s. Märkische Eisengießerei F. W. Friedeberg G. m. b. H.
Friedinger J. 316, 779.
Friedländer A., s. Tobell J. und Friedländer A.
Friedländer L. und Praszkier J. Ch. 712.
Friedländer R. 177.
Friedlaender R., s. Zavadil E. und Friedlaender R.
Friedmann A. Fa. 5, 15, 97, 205, 244, 256, 294, 496, 504, 513, 546, 556, 562, 785, 823, 902.
Friedman O. J. 100.
Friedmann S. jr. Fa. 744.
Friedrich A. 340, 721.
„Friedrich Franz", Mecklenburgische Gewerkschaft, s. Mecklenburgische Gewerkschaft „Friedrich Franz".
Friedrich-Hermann L. 434.
Friedrichs H., s. Hayden H. A. und Friedrichs H.
Frier G. W., s. Johnson H. und Frier G. W.
Fries & Cie. Akt.-Ges., s. De Fries & Cie. Akt.-Ges.
Friesdorf E. 19, 160, 553.
Friese E. M. 220.
Frieser H., s. Pusswald K. und Frieser H.
Friestedt L. P. 326, 684.
Frikart J. R. 277, 467, 641, 749.
Frings N. 790.
Frisch J. 386, 386.
Fritel L. 587.
Fritsch E. 649.
Fritsch K. 166, 684, 853, 891.
Fritsch V. Ritt. v. Dr. 900.
Fritz E. und Hofbauer Ph. 708.
Fritz F. 771.
Fritz J. und Trinz H. 243.
Fritzsche H. 844.
Friz K. 829.
Fröhlich D. 245, 557.
Fröhlich H. und Böhm Ph. Ritt. v. Dr. 777.
Fromme O. 468, 785.
Frommer J., s. Spennadel S. und Frommer J.
Frommer R. 384.
Fronc F. 791.
Frost E. F. 515.
Frowein, s. Mertens & Frowein G. m. b. H.
Frützschler F. v. 949.
Frye H. 104.
Frykberg K. E. 791.
F. S. M. Syndicate Limited, s. The F. S. M. Syndicate Limited.
Fuchs A. 90, 254, 382.
Fuchs B. 22, 141, 752.
Fuchs E. 295.
Fuchs H. 516.
Fuchs J. 299.
Fuchs K., s. Baucke F. Dr. und Fuchs K.
Fuchs K. W. 325, 716.
Fuchs L. 103, 477.
Fuchs P. 138.
Fuchs S. 671.
Fuchs S. und Paris W. 892.
Fuchs W. 541, 783.
Fuchsmeyer J. Dr. 175.
Fückert F. 296, 297.
Fuel Syndicate Limited, s. The Petolite Fuel Syndicate Limited.
Fuge H. L. 423, 686.
Fuhlendorf W. 478.
Fuhrer A. 385.
Führer F. 217.
Führer J. 256.
Fuld A. 432.
Fullard W. und Weber W. E. 767.
Füller E. 647.
Fuller F. L. 649.
Füllner H. Fa. 516, 908, 908.
Fulton W. E. 38, 336.
Funcke J. 337.
Furcht A. 516.
Furlani G. 142.
Furnace Company, s. Electric Furnace Company.
Furnace & Ove Treatment Synd. Ltd., s. The Smethurst Furnace & Ove Treatment Synd. Ltd.
Fürst L. 861, 861.
Fürth B. 252.
Fürth G., s. Klimpl L. und Fürth G.
Furtner K. 672.
Furtner K., s. Maurer J. und Furtner K.
Fuxa J. 68.

G.

Gaál L. 931.
Gaardener Eisengießerei Vollert & Merkel 649.
Gabel Ch. E. F. 742.
Gäbel R. 65.
Gabler F. 828.
Gabler K. 142.
Gabler K. A. Fa. 52, 338.
Gabriel K. 937.
Gabrielsky R. und Klein A. 245, 602.
Gabsch E. und Hermann & Ranft, Maschinenfabrik 276, 640, 765.
Gabsch E. und Herrmann & Ranft 276, 640, 765.
Gaertner R. 253, 719.
Gagedois A. 19, 385.
Gagne E. und Bonneau P. 767.
Gaida St., s. Maeusel H. und Gaida St.

Digitized by Google

Gaillard R. und Ducretet E. 44, 378.
Gaillard Z. 829.
Gaiser K. A. sen. 672.
Gaisler R. 196.
Gaitzsch E. 583, 864.
Gaitzsch K. J. Fa. 814.
Gale F. und Hemphill J. 540, 865.
Gallagher J. P. 160, 430.
Galley M. 477, 562.
Galster J. A. 416, 747.
Galster R. 714.
Gálocsy A. v. und Terény J. 63, 63.
Gamnius F. und Jaschka H. 648.
Gamper K., s. Dampfkessel- und Maschinenbau-Akt.-Ges. W. Fitzner & K. Gamper.
Gans A. 560.
Gans E. 25.
Gans J. Sohn 343.
Gans L. W., s. Pharmaceutisches Institut L. W. Gans.
Gans & Goldschmidt 648.
Gansser, s. Lepetit, Dollfus & Gansser.
Gantz A. 905.
Ganz & Co., s. Leobersdorfer Maschinenfabrik von Ganz & Co.
Ganz & Comp., Eisengießerei- und Maschinenfabriks-Akt.-Ges. 86, 220, 379, 542, 648, 676, 705, 705, 751, 767, 866, 945.
Ganz & Co., Eisengießerei und Maschinen-Fabriks-Akt.-Ges., s. Küstel K. und Ganz & Co., Eisengießerei und Maschinen-Fabriks-Akt.-Ges.
Garbe E. und Garbe K. 168, 557.
Garbe O., s. Dulait J. und Garbe O.
Garchey, s. La pierre de verre Garchey, Société anonyme.
Garda G. 17, 340, 468, 749.
Gardin Th. 927.
Gare Th. 815, 828, 828.
Gare Patent Tyre & Wheel Company Ltd., s. The Gare Patent Tyre & Wheel Company Ltd.
Garland W. G. de F., s. Tuckfield Ch., Hodge F. A. und Garland W. G. de F.
Garms A. 649.
Gärtner A. und Tomadosso P. 704, 943.
Gärtner G. Dr. 870.
Gärtner J. 243, 556.
Garvens W. 434, 937.
Garvens W., s. Kommandit-Gesellschaft für Pumpen- und Maschinenfabrikation W. Garvens.
Gary C., s. Ricard J. und Gary C.
Gasch A. und Erste österr.-ungar. Lithopone-Werke, Chemische Fabriken Graf R. v. Wickenburg & Co. 751.
Gasch E. 681, 904.
Gaschlin F. G. 58, 384.
Gas Generator and Burner Company, s. Mitchell Gas Generator and Burner Company.
Gasglühlicht- und Elektrizitätsgesellschaft, s. Österreichische Gasglühlicht- und Elektrizitätsgesellschaft.
Gas-Kochapparate-Fabrik Schöne & Co., s. Dessauer Gas-Kochapparate-Fabrik Schöne & Co. G. m. b. H.
Gaslight Limited, s. Levis Th. H. und Portable Gaslight Limited.
Gasma-chinenfabrik Akt.-Ges. 536, 781.
Gasmesserfabrik Mainz Elster & Co. 582, 823.
Gasmotorenfabrik Deutz 91, 382, 501, 541, 784, 825, 907, 907.
Gasnier P., s. Contal K. und Gasnier P.
Gaspary Dr. & Co., s. Leipziger Zementindustrie Dr. Gaspary & Co.
Gasper H. 478.
Gasquet A. 22.
Gasselseder K. Th. und Niemiczek H. 99.
Gasser, s. Rast & Gasser.
Gast J. Fa. 493, 822.
Gasteiger H. v. 739.
Gate & Bandage Company, s. Splint Gate & Bandage Company.
Gates Ch. A., s. Buttrik E. L. und Gates Ch. A.
Gathmann E. 142.
Gathmann L. 68.
Gatter A. Dr. 24.
Gattinger F. 906.
Gatzsche F. 531, 862.
Gaudard D. A., Gaudard L. D. und Gaudard A. S. 4, 376.
Gaudlitz F. 563.
Gaultron E., s. Duponchel-Gaultron E.
Gaumont L. & Cie. 773.
Gaunt J. S., s. Ashworth Th. und Gaunt J. S.
Gaunt J. S., s. Milward G. H. und Gaunt J. S.
Gautreau L., s. Chenu Ch. und Gautreau L.
Gavelli F. Dr., s. Levi G. Dr., Gavelli F. Dr. und Societa italiana dei forni elettrici.
Gay Ch. 634. 902.
Gay H. Th. 296.
Gay J. H., s. Quigley W. D. und Gay J. H.
Gaynor J. J. und Fauvre F. M. 18, 298.
Gaze W. H. Dr. med. 850.
Gear Company, s. Dieterich Gear Company.
Gearing E. 277, 641.
Gebauer Ch. L., Gebauer Th. H. und Haring H. A. 583, 864.
Gebauer F. Fa. 39, 377.
Gebauer O. 251.
Gebler E. J., s. Bernhard H. Th. und Gebler E. J.
Gebler G. 789.
Geburth P. 19, 82, 136, 471, 688, 752.
Geck Th. 722.
Geelhaar R. 94, 384.
Gegauf Gebrüder 287, 602.
Gehre M., s. Rather Röhrenkesselfabrik vorm. M. Gehre G. m. b. H.
Gehring G. P. Dr. 20.
Geiger A. A., Bauer D. Ch. und Pejchar J. 52, 338, 584, 864.
Geiger G. 814.
Geiger K. 926.
Geiger M. und Geiger G. 67.
Geiger'sche Fabrik für Straßen- und Hausentwässerungsartikel G. m. b. H. 135, 514.
Geigy J. R. & Co. 604.
Geiringer K. 338.
Geis J. L. 777.
Geisenhainer K., s. Lange P., Bergner R. und Geisenhainer K.
Geiser K. Dr. 379.
Geissler H. 164, 600.
Geisslinger J. 631, 901.
Gelbhaus M., s. Waschitza R. und Gelbhaus M.
Golly J. Ch. 345.
Gemeinde Wien 551, 868.
General Electric Company 45, 322, 379, 898.
Genest, s. Aktien-Gesellschaft Mix & Genest, Telephon- und Telegraphenwerke.
Genzken U. Dr. 648.
Genzken U. Dr., s. Reitmayer K. und Genzken U. Dr.
Genzken U. Dr. und Strache H. Dr. 648.
Géo-Remy, s. Burel V. C. Gve. Randou & Géo-Remy.
Georgii E. 690.
Georgswerk Maschinenfabrik, s. Maschinenfabrik Georgswerk G. m. b. H.
Geppert H. 407, 682.
Gerdes A. F. und Guttmann F. Dr. 138.
Geret L. 722.

Digitized by Google

Gerhardi W. Fa. 668, 942.
Gerike H. 282, 642.
Gerlof H. 604.
German & Austro-Hungarian Metal Co. Ltd., s. Elmores German & Austro-Hungarian Metal Company Limited.
Germania Maschinenfabrik, s. Maschinenfabrik Germania vorm. J. S. Schwalbe & Sohn.
Gernhäuser J., s. Kustermann F. S. Fa. und Gernhäuser J.
Gerson L. 532, 779.
Gerson & Sachse 604.
Gertler J. 92, 432.
Gervais M. 907.
Gerzábek K. 504, 869.
Gesellschaft für drahtlose Telegraphie, System Prof. Braun und Siemens & Halske G. m. b. H. 294.
Gesellschaft für elektrische Unternehmungen, s. Kontinentale Gesellschaft für elektrische Unternehmungen.
Gesellschaft für Linde's Eismaschinen-Akt.-Ges. 709.
Gesellschaft für Mehrtens Wasserrohr-Feuerungs-Roste m. b. H. 872.
Gesellschaft für Patentverwertung der Distanzbremse für Eisenbahnen 97.
Gesellschaft für tropensichere Verpackung m. b. H. 220.
Gesellschaft zur Einführung von Erfindungen m. b. H. 828.
Gesellschaft zur Exploitation von Muffe - Hahn, System Ledowsky 433.
Gesellschaft zur Verwertung der Boleg'schen wasserlöslichen Mineralöle und Kohlenwasserstoffe Ges. m. b. H. 948, 948.
Gesellschaft zur Verwertung elektrischer und magnetischer Stromkraft (System Schiemann & Kleinschmidt) A. Wilde & Co. 648, 648.
Gesellschaft zur Verwertung landwirtschaftlicher Produkte G. m. b. H. 342, 342, 342.
Geßner, s. Böttcher & Geßner.
Gessner, s. Krackhardt E. Nachfolger Glaser & Gessner.
Gessner E. 122, 136, 429, 455, 715, 844.
Gestetner D. 492, 745.
Getty F. J. 301.
Getzmann F. H. und Hultgren J. P. 217.
Gevers frères 640, 947.
Gewerkschaft „Friedrich Franz", s. Mecklenburgische Gewerkschaft „Friedrich Franz".
Gfall J. A. 628, 900.
Ghenea T. 211, 559.
Ghika A. 257
Ghika A., s. Fleischmann J. und Ghika A.
Gibson H. C. W., s. Mac Tear B. F. und Gibson H. C. W.
Gielow F. W. und Scherhag F. 254.
Gielow F. W. und Steffel A. 343.
Gierlings V. Fa. 276, 598.
Giese L. v. 437.
Giesecke, s. Schelter J. G. & Giesecke.
Giesecke J. 905.
Giesecke W. 927.
Giesecke & Konegen, s. Braunschweigische Mühlenbau-Anstalt Amme, Giesecke & Konegen.
Giesler E. Dr. 249, 688.
Gieshoidt J. 39, 377.
Gießerei und Maschinenfabrik Oggersheim P. Schütze 15, 15, 15, 359, 496, 577, 641, 823.
Gibon W. und Remick A. D. 23.
Gilbert-Stringer H. J. S. 492, 779.
Gilchrist R. B. 247, 558.
Gildard Ch. G., s. Coldwell J. und Gildard Ch. G.
Giles F. Th. 101.
Gill E. R. 361, 823.
Gill J., s. Roß G., Mackenzie A. W. und Gill J.
Gillette Roller Bearing Company 437.
Gilljam H. 206, 513.
Gillrath L. 67.
Gilman A. S. 870.
Gilmour D. 752.
Gilowy J. 104.
Gilroy J. W., s. Mac Allister E. A. und Gilroy J. W.
Gin G. 682.
Gingins A. de 218.
Ginzler A. 137.
Giordan F. 24.
Girard E. und Ripert M. 209, 645.
Girard L. 721.
Girard L. F. 467, 902.
Girausch E. 251, 646.
Gironcoli S., s. Janesch R. und Gironcoli S.
Gisevius B. 846.
Gitter- und Eisenwerke, s. Mauser Gitter- und Eisenwerke.
Giurgevich F. 827.
Giustachini A. 477.
Gladbach W., s. Parobek A. und Gladbach W.
Glade H. 479.
Glaser E. 25, 293, 688.
Glaser P., s. Hartig J. und Glaser P.
Glaser R. 301.
Glaser & Co. 856.
Glaser & Gessner, s. Krackhardt E. Nachfolger Glaser & Gessner.
Glasfabrik J. Inwald, s. Inwald J. Glasfabrik.
Glashüttenwerk O. Hirsch, s. Oberlausitzer Glashüttenwerk O. Hirsch.
Glashüttenwerke vorm. J. Schreiber & Neffen 592, 902.
Glasindustie-Akt.-Ges. vorm. F. Siemens, s. Aktiengesellschaft für Glasindustrie vorm. F. Siemens.
Glasmanufaktur Leymanns & Keim, s. Brüssel-Aachener Glas-Manufaktur Leymanns & Keim.
Glasmaschinen-Syndikat G. m. b. H. 24.
Glaß A. B. 908.
Glass M. 140.
Glass Blowing Patents Syndicate Ltd., s. The Automatic Glass Blowing Patents Syndicate Ltd.
Glass Company, s. Carr-Lowrey Glass Company.
Glass Company, s. The Toledo Glass Company.
Glass Cutting Machine Syndicate Limited, s. Automatic Glass Cutting Machine Syndicate Limited.
Glassner M. 218.
Glatz J. 498, 782.
Glaubitz H. und Mendthal K. 325, 747.
Gleboff N. 935.
Gleichmann F. 562.
Gleichmann G. 296, 466, 748.
Glenck von, Kornmann & Co. 872.
Glitsch W. 869.
Glock G. Dr. phil. 252.
Glöckner, s. Werkzeugmaschinenfabrik vorm. Petschke & Glöckner Akt.-Ges.
Glössl K., s. Schaffler rekte Glößl K.
Glover J. G., s. Foulger G. F. L. und Glover J. G.
Głowacki E. 714, 947.
Glück A. 371, 785.
Glühlampenfabrik „Watt", s. Blau F. Dr. und Elektrische Glühlampenfabrik „Watt", Scharf & Co.
Glühlampenfabrik „Watt", s. Elektrische Glühlampenfabrik „Watt" Scharf & Co.
Glühlampenfabrik „Watt" Scharf & Co., s. Jahoda R. Dr. und Elektrische Glühlampenfabrik „Watt" Scharf & Co.
Glühlicht-Gesellschaft „Union" G. m. b. H. 239, 647.
Gluth K. 127, 258, 473.

Digitized by Google

Göbel A. 828.
Göbel F. M. und Göbel F. W. 562.
Godai B., s. Weinmann L. und Godai B.
Goddard Ch. F. und Wilcox Ch. H. 775.
Godefroid A. 138.
Godt R. und Machère R. 56, 647.
Goebel R. 830.
Goehring Ch. L. und Clause W. L. 816.
Goerz C. P. Fa. 291, 344, 365, 603, 629, 629, 720, 783, 790, 830, 865, 900.
Goerz K. P. 629.
Goeßmann Ch. J. 246, 644.
Goetz P. G. 84, 475.
Gogniat S., s. Husson A., Henzelin V. und Gogniat S.
Göhler E. und Göhler M. 743.
Göhmann & Einhorn G. m. b. H. 175.
Goldberger E. 479.
Goldberger S., s. Mayer R., Goldberger S. und Brundl A.
Goldberger S., s. Szemere M. und Goldberger S.
Goldfeld A. 511.
Golding J. F. 477.
Goldmann J., s. Skazel L. und Goldmann J.
Goldscheider A. 343.
Goldscheider E. 668.
Goldscheider L. 809.
Goldschmid J. E. 369, 685.
Goldschmidt, s. Gans & Goldschmidt.
Goldschmidt H. Dr. 168, 557.
Goldsmith B. B. 22.
Goldsobel A. G. Dr. 789.
Goldstücker K. 124, 253, 511.
Gold- und Silberscheideanstalt vorm. Rößler, s. Deutsche Gold- und Silberscheideanstalt vorm. Rößler.
Goldwurm A. 62.
Goldzier H., s. Türk H. und Goldzier H.
Golian R. 752.
Goll R. 536, 899.
Gölsdorf K. 493, 822.
Golze R. 207, 557.
Gonon A. 741.
Goodbrand W., s. The „Hub" Two-Speed Gear Company Limited und Goodbrand W.
Goodchild G. und Doehle F. 103.
Goodier N. und Pollitt Th. 294.
Görlich J. 68.
Görlich L. und Görlich G. 776.
Goss E. O., s. Collier A. Th. und Goss E. O.
Gossmann H. 20.
Gossweiler K. 435, 477.
Gothan H. 216.
Göttig Ch. Dr. 690.
Gottlebe H. 289, 645.
Gottlieb L., s. Kulik D. Dr., Gottlieb L., Schenkel W. B. und Hutterer-Hauslich S.
Gottlieb Brüder & Brauchbar, s. Brünner Email-, Eisen- und Blechwarenfabrik Brüder Gottlieb & Brauchbar.
Gottscheer H. 720.
Götz J. v. 830.
Götz K. v., s. Krupitza F. und Götz K. v.
Götz St. v. & Söhne 237, 320, 683, 863.
Goulaieff E. E. 101.
Gourdou M. 419, 788.
Gouzin Ch. und Bleys Ph. 467, 722.
Gräber J. und Müller R. 538, 900.
Gracechurch Syndicate Limited, s. The Gracechurch Syndicate Limited.
Grad M. 606.
Graepel H. 64, 138, 431, 853, 908.
Graetz, s. Ehrich & Graetz.
Graetzer O. 320, 715.
Graf A. 21.
Gräf K. 105.
Graf L., s. Henn E. und Graf L.
Graf Th. 870.
Gräf & Stift 775.
Gräfe M., s. Hille F. M. und Gräfe M.
Graf-Buchler H. 287, 685.
Graff F. 648.
Graff F., Stein H. und Stein R. 562.
Graff F., s. Schneidmaschinenfabrik F. Graff.
Graham F. L. 437.
Graham W. 176, 247, 686.
Grahek L. 670.
Grammophon-Akt.-Ges., s. Deutsche Grammophon-Akt.-Ges.
Gramsch O. 58, 433.
Grand P., s. Le Grand P. und Chéneau N.
Grandjean G. 142.
Granitvaerk, s. Aktieselskabet Bornholm Granitvaerk.
Gränitz R. E. 668.
Graphite Company, s. International Acheson Graphite Company.
Graphophone Co., s. American Graphophone Co.
Gras V. E., s. Schaublin de Mondran F. und Belledin Gras V. E.
Grassberger R. Dr. und Schattenfroh A. Dr. 240.
Grasse C. de geb. Fould 455, 820.
Grassmugg A. 105.
Grauert E. 256.
Gravier A. E. 358, 641.
Grawi J. 894.
Grawitz S. 222.
Gray National Telautograph Company 253.
Graydon J. W. 102.
Gréaud & Cie., s. Perrault Vve., Gréaud & Cie.
Grebene F. 712.
Gréen A., s. Compound Magnet Brake Co. als Rechtsnachf. des Duppler A. und Gréen A.
Greene J. 14, 339.
Greenfield E. T. 100.
Grégoire R., s. Broux L. und Grégoire R.
Gregor J. A., s. Kennedy Mc. Gregor J. A.
Greiner C. A. Fa. 15, 718.
Greiner W. 26.
Greiner & Co. 67.
Gremme Th. 165, 560.
Greser G. 434.
Greser G., Stahl N. und Zeitler W. 61.
Gresham H. E. 886.
Greve, Herzberg & Co., s. Rheinische Gesellschaft für Metall-Industrie Greve, Herzberg & Co.
Grey Ch., s. Mac Rae Grey Ch.
Grey H. 497, 782.
Gridl J. Fa. 49, 64, 64, 381.
Griesheim-Elektron, chemische Fabrik, s. Chemische Fabrik Griesheim-Elektron.
Grieß W. 62.
Griffiths W. und Bedell B. H. 929.
Grillanz W. 477.
Grillo W., s. Aktiengesellschaft für Zinkindustrie vorm. W. Grillo.
Grimm K. 604.
Grimm R. 21.
Grimme G. 605.
Grimme J. und Weddigen E. 174.
Grimoin-Sanson R., s. Philipps J., Lebel H. und Grimoin-Sanson R.
Grin C. 590, 866.
Griner G. J. A. 299.
Griner G. J. A., s. Loppé F., Morin H. P., Griner G. J. A. und Martin D. Ph.
Grisson & Co. 808.
Griswold N. W. 243, 601.

Digitized by Google

Griswold W. E., s. Finch R. B., Jones E. Th., Sweet L. D. und Griswold W. E.
Grobel J. 940.
Grobet G. und Bernasconi Ch. 413, 823.
Grohmann R. 690.
Groeschel E. W. 38, 336, 489, 489, 489, 779, 779, 779.
Groh M. O. und Richter G. jr. 254.
Grohmann A. & Sohn 721.
Groombridge Ch. und South W. A. 249, 645.
Gröschel F. W. jr. 924.
Groser E. 102.
Gross A. 935.
Gross F. 532, 779, 828, 926.
Gross H. 477.
Gross & Co. 432.
Gross & Lang 52.
Grossé J. 650.
Grosser G. F. 753.
Grosser W. Dr., s. Zinsch H. und Grosser W. Dr.
Grosset Ch. G., s. Aubin E. L. und Grosset Ch. G.
Grossmann F. und Unterlechner K. 344.
Grosz A. 103.
Grote H. G. 537, 824.
Groupe A. V. 163, 430.
Grousilliers A. de 15, 340.
Grözinger K. & Co. 873.
Grubb H. Ritt. v. 939.
Gruben- & Hüttenverein, s. Aktiengesellschaft Schalker Gruben- & Hüttenverein.
Gruben- und Hüttenwerke, s. Warsteiner Gruben- und Hüttenwerke.
Gruber F. 163, 323, 600, 683.
Gruber J. und Prehlik A. 591, 946.
Gruber Th. 720.
Grubert Th. 135, 560.
Grubiński F. v. 721.
Gruhne O. 298.
Grüll H. 324, 642.
Grüllemeyer J. Fa. 690.
Grumauer G. 751.
Grün A. 63.
Grün F. 11, 342.
Grünbaum E. 96.
Grund Gebr. 24.
Grundig K. 22.
Grundner K. und Lachmayer L. 891.
Grundy J. J., Maynard E. und Maynard G. 435.
Grüneberg K. und Grüneberg J. 751.
Gruner S. 140.
Grunert A. H. Fa. 690.
Grünhut J., s. Tóth F., Horváth J. und Grünhut J.
Grünhut & Rumpler 317, 619, 787, 942.
Grünstein S. 324, 683.
Grünwald A. H. 411, 715.
Grünwald H. 386.
Grunwald M. 892.
Grünzweig A., s. Finazzer C. und Grünzweig A.
Grusen J., s. Schlenker-Grusen J. Fa.
Grusonwerk F. Krupp, s. Krupp F. Grusonwerk.
Gruthölters M. K. A. J. Nachlaß 47.
Gruthölters M. K. A. J. Nachlaß, s. Nachlaß des M. K. A. J. Gruthölter.
Grützmacher, s. Kütbach & Grützmacher.
Gsund O. 11, 338.
Guarini-Foresio E. 215.
Gubatta A. v. 516.
Gubbins R. R. 517.
Gubin R. 789.
Gubtil L. W. 328, 783.
Gudenus H. Reichsfreiherr v. 690.
Guénée A. & Cie., s. Société A. Guénée & Cie.
Gueniffet J., Benoit A. und Nicault J. 426, 718.
Guéret E., s. Wallois M. und Guéret E.
Guérin J. 42, 378.
Guhr F. 88.
Guignard G. Ph., s. Péreire G. und Guignard G. Ph.
Guilhou P. 284, 684.
Guillaume N. A. 477, 561.
Guilleaume, s. Felten & Guilleaume.
Guilleaume, s. Felten & Guilleaume, Karlswerk Akt.-Ges.
Guilleaume Karlswerk Akt.-Ges., s Felten & Guilleaume Karlswerk Akt.-Ges.
Guilleaume Werke, s. Maschinen- und Dampfkesselfabrik „Guilleaume Werke“ G. m. b. H.
Guitton de St. Quentin F. 718.
Gulácsy G. 812.
Gulden P. 178.
Guldlin O. N. 63.
Gulich E. und Schulze K. 345.
Gulich E. N. 867.
Gulich E. N. und White R. J. 591.
Gummi- und Celluloid-Fabrik, s. Rheinische Gummi- und Celluloid-Fabrik.
Gummi-Kamm Co., s. Harburger Gummi-Kamm Co.
Gummiwaren-Fabrik Akt.-Ges., s. Loewy H. Fa. und Penin Ph., Gummiwaren-Fabrik-Akt.-Ges.
Gummiwarenfabrik Akt.-Ges., s. Penin Ph. Gummiwarenfabrik Akt.-Ges.
Gummiwarenfabrik Akt.-Ges., s. Prager Gummiwarenfabrik Akt.-Ges.
Gummiwaren-Fabriken G. Eichler, s. Schlesische Gummiwaren-Fabriken G. Eichler.
Gummiwarenfabriken Harburg-Wien vorm. Menier-J. N. Reithoffer, s. Vereinigte Gummiwarenfabriken Harburg-Wien vorm. Menier-J. N. Reithoffer.
Gummiwarenfabriken J. Reithoffers Söhne 717.
Gümpel J. 477.
Gumtow H. 203. 479, 516, 830.
Gundlach D. 647.
Gunn W. St. 20.
Günther H. 774.
Günther K. 649.
Günther & Co., s. „Presto“ Fahrradwerke Günther & Co.
Güntner W. 141.
Gunzel O. 720.
Günzel O. 324.
Gürber A. Dr. phil. et med. 214.
Gurovits & Co., s. Österreichische Karbid- & Karbor-Aeten-Gesellschaft Gurovits & Co.
Gurwitsch L. Dr. und Clairmont W. G. Dr. 939.
Gußstahlfabrik und Eisengießerei H. Hartung, s. Berliner Gußstahlfabrik und Eisengießerei H. Hartung Akt.-Ges.
Gußstahlwerke, s. Meyer V. und Hagener Gußstahlwerke.
Gustine F. J. 256.
Gut J. J. 344.
Gutberlet A. & Co. 622, 897.
Gutermuth M. F. 91, 217, 382.
Guth A., s. Heyde J. und Guth A.
Gutjahr & Müller-Reinhard, s. „Vulcan“ Maschinenfabriks-Akt.-Ges. vorm. Gutjahr & Müller-Reinhard Fernau & Co.
Gutmann A., s. Altschüler S. und Gutmann A.
Gutmann B. und Schmidt R. 470, 786.
Gutmann J. 753.
Gutscha B. 386.
Gutsche B. 12.
Gutsverwaltung Rothneusiedel, s. Herzfelder'sche R. Gutsverwaltung Rothneusiedl.
Guttchen G. 948.
Guttenberg, s. Beer G. und Hendschel & Guttenberg.
Guttentag E. Fa. 618.

Digitized by Google

Güttler, s. Werner & Güttler.
Guttmann F. 363, 751.
Guttmann F. Dr., s. Gerdes A. F. und Guttmann F. Dr.
Güttner M. 427, 508, 719, 786.
Guttsmann Gebr., s. Maschinenfabriken vorm. Gebr. Guttsmann und Breslauer Metallgießerei Akt.-Ges.
Gutzwiller O. 516.
Gyurkocy K. St., Gyurkocy A. und Szánthó G. 437.

H.

Haack R. Fa. 479.
Haack R., s. Christoff J. und Haack R.
Haag E. 99.
Haan Th. Fa. 68.
Haardt T. und Heinrich K. 547, 867.
Haarmann A. 648.
Haarmann J. E. 623, 863.
Haarmann & Reimer 40, 429.
Haas, s. Heilpern & Haas.
Haas F. 18, 384, 627.
Haas J. C. Fa. 830.
Haas Th. 507, 948.
Haase A. 135, 433.
Haase O. 278, 745.
Haase P. 586, 944.
Habáň J. 334, 603.
Haber K. und Savelsberg A. 138.
Habit F. 791.
Hack H. 424, 750.
Hackethal L. 294.
Hacking R., s. Hancock A. W., Leighton J. und Hacking R.
Hadley W. S. und Thavonat E. J. 14, 339.
Hadrbolec F. 92.
Haenel C. G. Fa. 25, 753.
Haenichen A. 65, 479, 479.
Haenle F. 176.
Haensch, s. Schmidt F. & Haensch.
Haensel R. 478.
Haeusgen K. 178, 340.
Hafer E. 891.
Hafner von, zu Buchenegg und Peintner K. 886.
Hagans Ch. Fa. 83, 360, 377, 457, 578, 745, 863, 863.
Hagbom K. G. 676.
Hagen G., s. Kölner Akkumulatorenwerke G. Hagen.
Hagen von Hagenburg F. 221.
Hagen & Rinau 648.
Hagenburg F. v., s. Hagen von Hagenburg F.
Hagener Gußstahlwerke 643.
Hagener Gußstahlwerke, s. Meyer V. und Hagener Gußstahlwerke.
Hager R. 258.
Hagerty Th. F. 386.
Hagyi Risto P. & Co., s. Dahmen F. Ritt. v. und Hagyi Risto P. & Co.
Hagyi-Ristić St. Dr., s. Horváth R. v., Musits S. und Hagyi-Ristić St. Dr.
Hahn A. & Co., s. Blechemballagen- und Maschinenfabrik A. Hahn & Co.
Hahn J., s. Reinisch K., Hahn J. und Winternitz V.
Hahn O. R. 63.
Hahn W. 386.
Hahn W. und Planitzer O. 386.
Hahn & Co. 212, 514.
Hähnle K., s. Kurtz-Hähnle K.
Haid F. 843.
Haigh H. B. 387, 908.
Haillez P., s. Mahy L. und Haillez P.
Hájek J. F. 68.
Haken A. und Jelinek E. 807.
Halaček M., s. Lukaschofsky B. und Halaček M.
Halacinski Z. 788.
Halász F. és P. 587.
Halbach F. 330, 644.
Halban & Damask 142.
Halbeisen J. 360, 745.
Hale H. S. 767.
Halemeier, s. Küken & Halemeier.
Halemeier A. 812.
Haley J. 202, 555.
Halík K. 240, 642.
Hall Ch. F. 579, 863.
Hall Ch. M. 123, 552.
Hall J. 235, 553.
Hallamas J. 278, 599.
Hallberg E. J. 253, 253, 318.
Haller A. 100.
Haller F. und Noiset R. 43, 512.
Haller Th., s. Vereinigte Uhrenfabriken von Gebrüder Junghans und Th. Haller Akt.-Ges.
Haller & Co., s. Vereinigte Metallwarenfabriken Akt.-Ges. vorm. Haller & Co.
Hallingstad B., s. Kahrs Ch. H., Hallingstad B. und Lea M.
Hallot P. 20, 41, 378, 623, 943.
Hall Signal Company, s. The Continental Hall Signal Company.
Halske, s. Siemens & Halske Akt.-Ges.
Haltenhoff O. 96.
Halvorsen & Larsen, s. Aktieselskabet Halvorsen & Larsen.
Hamann K. 176.
Hamann R. W. 770.
Hambloch E. 39, 429.
Hamburg-Amerikanische Uhrenfabrik 171, 257, 301, 515, 603.
Hamburger A., Herrnstadt F. und Förstl W. E. 376, 788.
Hamburger Bronzewaren-Fabrik von W. Fähndrich 178.
Hameran V. 381.
Hamilton Ch. L., s. Moore J. W., White J. A. und Hamilton Ch. L.
Hammelrath H. & Co. G. m. b. H. 103.
Hammer, s. Rumsen & Hammer.
Hammer L. und Slama E. 300.
Hammestahr G. 217, 373, 687.
Hammond J. B. 15, 383.
Hammond Type Writer Co., s. The Hammond Type Writer Co.
Hampel A. 720.
Hampel W., s. Vogel F. und Hampel W.
Hampl F. 335, 437, 947.
Hampson F. G. 790.
Hampson F. G. und Swales H. 741, 741.
Hancock A. W., Leighton J. und Hacking R. 378.
Hancox H. A. und Hancox R. J. 869.
Handelsagentur E. v. Brandis, s. Russisch-Österr.-ungar. Handelsagentur E. v. Brandis.
Handelsbank reg. Gen. m. b. H. 789.
Handlung und Fabrikation technischer Neuheiten für Sport und andere Zwecke „Turf“ G. m. b. H. 283, 684.
Handschin J., s. Kirchner L. und Handschin J.
Handschke J. 585.
Hanemann W. 300.
Hanfstaengl M. geb. Schröder 129, 556.
Hangl K. P., s. Simons J. und Hangl K. P.
Hamel & Lueg 171, 251, 433, 560, 778.
Haniel & Lueg, Maschinenfabrik 778.
Hanisch A. 753.
Hanks M. W., s. Wurts A. J., Potter H. N. und Hanks M. W.
Hanneborg O. B. H. 360, 498, 780, 824.

Digitized by Google

Hansa A. 105.
Hansa, chemische Fabrik, s. Chemische Fabrik Hansa G. m. b. H.
Hanseatische Acetylen-Gasindustrie Akt.-Ges. 625, 944.
Hansel P. 436, 605.
Hansel R. 478.
Hansen A. E. F. 259.
Hansen Ch., s. Bucka H. J., Hansen Ch. und Wimmer O. B.
Hansen J. P. 372, 718.
Hansen M. B. und Clausen M. D. 631, 866.
Hansen R. P. 649.
Hansen Th. T. A. 516.
Hanson A., s. Field R. und Hanson A.
Hantzschmann B. 327, 892.
Haragay M. 872.
Haramia & Co., s. Ratkovic, Haramia & Co.
Harburger Gummi-Kamm Co. 103.
Hard J. R., Odell J., Bossé A. E. und Smith A. 869.
Hardegen P. 409, 780.
Hardegen P. & Co. (K. G.) 647.
Hardegen P. & Co. (K. G.) Fabrik elektrischer Apparate 125, 898.
Hardie R. 221, 476.
Hardingham G. G. M. 829.
Hardt A. 813.
Hardt J. Fa. 63, 737.
Hardtmuth L. & Co. Fa. 688.
Hardy Gebrüder 67, 84, 511.
Hare Ch. E., s. Hitchcock A. E., Parsons J., Hare Ch. E. und Sturgess G. F.
Harenne M. v. geb. Schwilden 650.
Hargreaves Th. 650.
Haring H. A., s. Gebauer Ch. L., Gebauer Th. H. und Haring H. A.
Harisch J. 204, 647.
Harmet H. 214, 214, 465, 465, 465, 825, 825, 825, 846.
Harold A. 215.
Harpner R. 472.
Harrass M. 203, 512.
Harrell Ch. C. 648.
Harris A. E. 222.
Harris Ch. G. 97, 735, 828.
Harris H., s. Punchard E. und Harris H.
Hartenthaler M., s. Beer W. und Hartenthaler M.
Hartig J. und Glaser P. 562.
Hartl J. 172, 569.
Hartl K. L. 549, 786.
Hartmann E. E. 673.
Hartmann F., s. Benda J. und Hartmann F.
Hartmann G. 83, 429.
Hartmann G., s. Eidel J. B. jun. und Hartmann G.
Hartmann H. 175, 816.
Hartmann L. 543, 826, 855.
Hartmann M. A. 480, 821.
Hartmann R. A. Fa. 136.
Hartmann S. und König H. 343.
Hartmann S. und Rensch R. 99, 562.
Hartmann W. 19, 214, 245, 502, 602, 825.
Hartmann W. & Co. 139, 466, 826.
Hartmann & Braun 385.
Hartmann & Braun Akt.-Ges. 385.
Hartung F. 873.
Hartung H., s. Berliner Gußstahlfabrik und Eisengießerei H. Hartung Akt.-Ges.
Hartwich A. 171, 475.
Hartwig A. F. 635, 946.
Harvey E. Ch. 202, 647.
Harvey J. L. 479.
Harvie J. A. 469, 718.
Harz R. und Röttgen J. 689.
Hašek V. 127, 647.
Haselwander F. A. 90, 217, 217, 217, 217, 217, 220, 382, 464, 588, 748, 748, 825.
Haselwander H. A. 463.
Hasenöhrl W. 295.
Hashfield M. und Allbook H. 339.
Haskell E. G. 870.
Haslam Th. R., s. Carmont W. E. und Haslam Th. R.
Haslinger K. 99.
Haspel F. 468, 902.
Hass C. 91, 382, 935.
Hassel P. W. 473.
Hasslacher F. 412, 715.
Hassmann W., s. Olschenka M. und Hassmann W.
Haste F. Ch., s. Milne Ch. W. und Haste F. Ch.
Hastnigs G. H. 371, 827, 938.
Hatch F. E. 789.
Hatch R. 142.
Hatmaker J. R. 160, 598, 668.
Hatry A. Fa. 627, 899.
Hatschek E. P., s. Clowes G. A. und Hatschek E. P.
Hatschek M. 515.
Hattensaur E. 905.
Hauber F. 142.
Hauenstein W. und Clecner D. 649.
Hauer L. 707.
Hauff A. 248, 647.
Haug R. 909.
Haultain H. E. T. und Stovel H. R. 157, 471.
Haupt Ch. de 790.
Hauptmann J. C. & Co., s. Kunze & Co. vorm. J. C. Hauptmann & Co.
Hauslich S., s. Hutterer-Hauslich S.
Hauslich S., s. Kulik D. Dr., Gottlieb L., Schenkel W. B. und Hutterer-Hauslich S.
Hausmann H., s. Nagel geb. Hausmann H.
Hausmann W. und Ritter H. 690.
Hauss J. 648, 648.
Hauss, Sparbert und Dr. Michaelis, s. Dresdner Schnellpressenfabrik Hauss, Sparbert und Dr. Michaelis.
Haussmann P. 371, 644.
Haussner K. 17, 58, 384, 559, 559.
Haustein H. und Hieke R. 201, 554.
Hautzschmann B. 643.
Haverland A. 689.
Haverland A. und Tetlák J. 752.
Hawkes W. H., s. Barker J. C. und Hawkes W. H.
Hawkins F. W. und Lynn E. J. 689.
Hawle J. 247, 558.
Hawley Ch. G., s. Schutz J. M. und Hawley Ch. G.
Hayden H. A. und Friedrichs H. 906.
Hayes A. 404, 821.
Hayn A. J. 25.
Haywood D. H. 546.
Hazard H. Th. 720.
Hazslinsky K., Balogh J., Kádár J. und Ungár A. 24.
Headson F. A. 97.
Healy W. 751.
Heany J. A. 20, 126, 253, 254, 430, 459, 671, 781, 888.
Heatley G. S. 282, 716.
Hebelka A. 137.
Hecht S. und Seiberl J. 633, 901.
Heckel W. 478.
Hecking M. 619, 942.
Hedemann E. E. v. und Hedemann R. v. 873.
Hedman E. G. 811.
Heebner S. Y. 648.
Heer O. 159, 682.
Heere R. 722.
Heerey W. A. B., s. Kécheur A. F. und Heerey W. A. B.

Digitized by Google

Hefti H. jr. 830.
Hege K. A. 49, 338.
Hegedüs A. 592, 867.
Heger F. 25.
Hehn N., s. Sessel W. und Hehn N.
Heidenstam W. A. G. v. 734.
Heidenwag H. und Urbanitzky R. 872.
Heidrich A. 381.
Heil A. Fa. 744.
Heilbrunn K. Söhne 590, 901.
Heilemann W. 136, 433.
Heilmann J. J. 141.
Heilmann-Taylor L. 774.
Heilpern & Haas 377, 736.
Heim A. 771.
Heim A. F. und Seher P. R. 635, 902.
Heim H. 415, 782, 890.
Heimann E. 925.
Heimpel K. 476.
Hein K. 138, 138.
Hein M. 819.
Heincz A. v. 689.
Heinemann A. 387.
Heinemann H. 164, 560.
Heiner G. Dr. 66.
Heinicke H. R. 789, 851.
Heinitz W. 738.
Heinle & Wegelin 104.
Heinrich H. G. 285, 601.
Heinrich J., s. Dorsch H. und Heinrich J.
Heinrich K., s. Haardt T. und Heinrich K.
Heinrich M. 342.
Heinrichs O. 436.
Heintz P. 142.
Heinz Ph. und Heinz J. 790.
Heinz R. 889.
Heinze E. 539, 824.
Heirich K. 239, 642.
Heise F. 24.
Heiser W. & Co. 25.
Heisler, s. Budapester Mühlenbau-Anstalt und Maschinenfabrik Podvinecz & Heisler.
Heisler H. 587, 865.
Heiszler, s. Reichel & Heiszler.
Heiz- und Beleuchtungs-Industrie, s. Süddeutsche Heiz- und Beleuchtungs-Industrie Ges. m. b. H.
Heizmann J. 456, 821.
Helbig B. 41, 511.
Helbing E. 619, 862.
Helebrandt H. 57, 474.
Helferich L., s. Burri A. & Helferich L.
Helfert K. 61, 341.
„Helios" Elektrizitäts-Akt.-Ges. 178.
„Helios", Photochemische Fabrik, s. Photochemische Fabrik „Helios" Dr. G. Krebs.
Hell G. & Co. 173.
Heller A. 142, 506, 867.
Heller A., s. Maneck F. A. und Heller A.
Heller A. und Wenzel J. 177.
Heller's B. Söhne 131, 287, 513, 644, 924.
Heller G. A. 204, 513.
Heller H. und Lederer G. 258.
Heller L. 948.
Heller W. 530, 904.
Hellfritzsch L. 817.
Hellmann H. W. 91, 432.
Hellmich St. 93, 474.
Hellner K. 168, 558.
Hellwig E., s. Szuplak St. und Hellwig E.
Helm K. und M., s. Leupold K. geb. Helm und Freund M. geb. Helm.
Helm W. 15, 57, 124, 137, 340, 415, 430, 513, 562, 592 684, 867.
Helmer, G. Sohn 934.
Hemmer L. Ph. 159, 471.
Hempel H. 435, 604, 788.
Hempel R. 88, 431.
Hemphill J., s. Gale F. und Hemphill J.
Henderson A. E. 542, 591, 825, 946.
Hendrickx F. 159, 552.
Hendschel & Guttenberg, s. Beer G. und Hendschel & Guttenberg.
Hendunen A. 925.
Henegar A. 814.
Henes J. und Keller F. Ch. 218.
Hengl P., s. Russ J. und Hengl P.
Hengler & Wolff 158, 471.
Hengstenberg & Co., s. Bielefelder Nähmaschinen- und Fahrrad-Fabrik Akt.-Ges. vorm. Hengstenberg & Co.
Henkels A. & E. und Buscher H. 721.
Henn E. und Graf L. 344.
Henn W. jun. 256.
Henneberg, s. Ritschel & Henneberg.
Henneberg H. Dr. 387.
Hennebique F. 254, 431.
Henneböhl F. 130.
Henneböhle F. 432.
Hennebutte H. J. E. 669, 897.
Hennefer Maschinenfabrik C. Reuther & Reisert m. b. H. 387, 431, 709, 709.
Hennel J. 104.
Hennel J. und Flachbarth H. 22.
Hennig R. 340, 791.
Henniger H., s. Bauer L., Ebler E. und Henniger H.
Henning K. 306, 745.
Henrici W. A. E. 160, 430.
Henrijean H. und Patteson A. E. 296.
Henriod-Schweizer F. 68.
Henriot A. 6.
Henriot L. 430.
Henschel K. 430.
Henschel & Sohn 197, 553.
Hensoldt M. & Söhne, s. Wetzlarer Optische Werke M. Hensoldt & Söhne.
Henss L., Bräuning W. und Donges J. 775.
Hentschel J. 88, 381.
Henzelin V., s. Husson A., Henzelin V. und Gogniat S.
Hepbean G. G. Dr. 788.
Heraeus W. C. Fa. 67.
Hérard J., s. Fischer de Blanitza L. und Hérard J.
Herbert F. und Kraličžek J. 830.
Herbert G. und Herbert O. 143.
Herbetz E. 909.
Herbertz F. A. Fa. 706.
Herbst, s. Ortmann & Herbst.
Herbst A. 830.
Herbst K. 421, 718.
Herchelbout Z., s. Destriez geb. Herchelbout Z. und Lacroix geb. Dietrich B.
Hercules Self-Tightening Clutch Company 542, 825.
Herdegen H. Fa. 648, 869.
Herdegen P. & Co. (K. G.) 647.
Herdegen P. & Co. (K. G.) Fabrik elektrischer Apparate 560.
Hergl K. und Hergl J. 20.
Hering A. 103.
Herlitschka K. 418, 784.
Hermanetzer Papierfabrik, k. u. k. priv. 55, 55, 339, 340.
Hermann J. 359, 745.
Hermann L., s. Friedrich-Hermann L.
Hermann & Ranft, s. Gabsch E. und Hermann & Ranft.
Hermanos Fa., s. Wahrburg W., Bustinza y Sagardi R. de, Saenz Larres P., Larrauri y Sandaluce A. und Fa. Hermanos.

Digitized by Google

Hermite E. und Cooper Ch. F. 200, 554.
Hernádthaler ungarische Eisenindustrie-Akt.-Ges. 434, 434.
Herrenbrück H. 905.
Herrgott J. M. C. 890.
Herrin J., s. Knowles C. E. Young G. T., Cooley G. Th., Elmore G. H., Brinkerhoff W. E., O'Keefe E. und Herrin J.
Herrmann E., s. Fricke R. und Herrmann E.
Herrmann G. 299.
Herrmann G. und Weil M. 437.
Herrmann J. und Kolhanig R. 742.
Herrmann L. F., Swoboda J. und Lutzenberger K. 139.
Herrmann R. 9, 98, 254.
Herrmann Th. 437
Herrmann & Ranft, s. Gabsch E. und Herrmann & Ranft.
Herrnstadt F., s. Hamburger A., Herrnstadt F. und Förstl W. E.
Herschmann A. 208, 634, 645, 946.
Herschthal S. 334, 645.
Herttzow J. 806.
Hertzberg H. 791.
Herz A. 98, 379, 517, 889.
Herz L. 209, 647, 894.
Herz L. Dr. 218.
Herz Brüder 934.
Herzberg J. 373, 749.
Herzberg & Co., s. Rheinische Gesellschaft für Metall-Industrie Greve, Herzberg & Co.
Herzfeld H. Dr. 437.
Herzfelder'sche R. Gutsverwaltung Rothneusiedel 592, 867.
Herzog E. 25.
Herzog E. und Kirnbauer J. 287.
Herzog F. 332, 718.
Herzog H. 221.
Hess Ph., s. André J. V. und Hess Ph.
Hessel K. 299.
Hetényi G., s. Paschka és Társa und Hetényi G.
Heurtier A. 138, 217.
Heuschel K. 124.
Heuser F. & Co. 516.
Heusner G. F., s. Cook E. R. und Heusner G. F.
Heusser H. und Maschinenfabrik M. Zuckermanns Wwe. 46.
Heußer H. und M. Zuckermanns Wwe. 472.
Heusser O. R. v. 258.
Heussler J., s. Wampol K. v. und Heussler J.
Hevesi J. 414, 824.
Hewitt P. C. 412, 781, 848.
Heyd H. 292, 560.
Heyda-Kmoch F. 415, 788.
Heyde J. und Guth A. 296.
Heyden J. F. A. (Baron) v. 217, 812.
Heydrich A. 437.
Heyer Ph. 466, 632, 826, 945.
Heyl III. L. 605.
Heyl-Dia G. E. 753, 870.
Heyl & Patterson 299.
Heymann D. Fa., s. Jung & Dittmar und Fa. D. Heymann.
Heymann D. Fa. 128, 431.
Heymann D. Fa. und Jung & Dittmar 537, 824.
Heymann G. 178.
Heymann Th., s. Clausnitzer geb. Heymann Th.
Hezinger F. 537, 824.
Hicks B. Ch. 650.
Hieke A., s. Klimt A. und Hieke A.
Hieke R., s. Haustein H. und Hieke R.
Hien Ph. 319, 715.
Hilberg E. Dr. 605.
Hildebrand H. 167, 561.
Hildebrandt E., s. Proszniewsky A. v. und Hildebrandt E.
Hildebrandt J. 24.
Hilden W. 650.
Hildersley D. 464, 784.
Hildreth H. L. 65.
Hildyard G. R. 62.
Hilf A. Dr. und Piaczewski M. 387.
Hilge Ph. 371, 645.
Hilger E. 633, 901.
Hilgers J., s. Aktien-Gesellschaft für Verzinkerei und Eisenkonstruktion vorm. J. Hilgers.
Hill E. R. 215, 322, 322, 322, 322, 322, 322, 323, 323, 323, 323, 864, 864, 864, 864, 864, 864, 864, 864, 864, 864.
Hill M. F. 65.
Hill H. 533, 780.
Hille F. M. und Gräfe M. 650.
Hille & Müller 816.
Hillers A. Witwe & Sohn 141, 866.
Hillers Witwe & Sohn Adolf 632.
Hillischer H. Th. Dr. 104, 104, 807, 807.
Hilmar J. 409, 822.
Hilpert J. A., s. Armaturen- und Maschinenfabriks-Akt.-Ges. vorm. J. A. Hilpert.
Hilton Limited, s. Siddal & Hilton Limited.
Himmel R. 773.
Himmler Th. 437.
Hindley E. Walker S. und Rose M. 317, 640.
Hine Ch. O. und Waters F. G. 582.
Hintz R. 949.
Hinz H. 55, 383, 830.
Hiorth F. 102.
Hipkow H. Fa. 52, 338.
Hirsch J., Schapira L. und Hirsch J. 934.
Hirsch L. 83, 377, 934.
Hirsch O. 949, 949, 949.
Hirsch O., s. Oberlausitzer Glashüttenwerk O. Hirsch.
Hirsch P. 164, 512.
Hirschbein L., s. Dyrner J. und Hirschbein L.
Hirschfeld K. 142.
Hirschhorn J. Fa. 721.
Hirschmann K. 675, 901.
Hirschwanger Holzschleiferei und Holzstoffwarenfabrik Schoeller & Co. 331, 748.
Hirtenberger Patronen-, Zündhütchen- und Metallwarenfabrik vorm. Keller & Co. 134, 946, 947.
Hirzel H. 239, 642.
Hitchcock A. E. Parsons J., Hare Ch. E. und Sturgeß G. F. 546, 946.
Hitsch J. 906.
Hlobil J. 413, 747.
Hnilica F. 708, 944.
Hochberg W. Dr., s. Skapski H. und Hochberg W. Dr.
Hochecker L. 856.
Hochegger A. 646, 646, 646.
Hochhauser O., s. Deutsch S. und Hochhauser O.
Hochmuth F. 124, 430.
Hochner H. Fa. 7, 377.
Hochstein L. 100, 372, 749.
Hochstetter H. v. 40, 429.
Hodder A. E. 818.
Hodder A. E., Lester J. B. G. und Lester-Lester G. M. 688.
Hodes F. und Brvel E. 343.
Hodge F. A., s. Tuckfield Ch. Hodge F. A. und Garland W. G. de F.
Hodgson J. G. 62.
Hodgson J. G. und Norton L. A. 276, 640.
Hoefft F. Edl. v. 789.
Höeg J. A. Dr. 141.
Hoeglauer H. 583, 864.
Hoeglauer L. 546, 867.

Digitized by Google

Hoensch E. 62.
Hoerbiger H. und Rogler F. W. 65, 588.
Hoesen O. G. 871.
Hofbauer Ph., s. Fritz E. und Hofbauer Ph.
Hoffbaur B. 940.
Hoffmann, s. Jansen & Hoffmann.
Hoffmann A. 61, 298.
Hoffmann A. v. 872.
Hoffmann A., s. Jungfermann J. J., Hoffmann A. und Tiehsen H.
Hoffmann B. 906.
Hoffmann E. und Kirchhoff W. 173.
Hoffmann F. 343.
Hoffmann G. Th. 421, 718.
Hoffmann J. 196, 472, 890.
Hoffmann K. 334, 687, 901.
Hoffmann K. Dr. 219.
Hoffmann K. und Ahorn J. 606.
Hoffmann O. 331, 467, 791, 827, 831.
Hoffmann W. M. 41, 377.
Hoffmeister K. 532, 904.
Höffner E., s. Marquardt M. und Höffner E.
Hofherr & Schrantz 417, 500, 783.
Hofherr & Schrantz, Landwirtschafts-Maschinenfabrik und Eisengießerei 948.
Hofinger L. und Tögel A. 259.
Höfle J. G. 689.
Höfler L. A. 11, 295.
Höflinger E. 53, 91, 298, 339, 367, 432, 689, 717, 854.
Hofmann A. 409, 822.
Hofmann A. und Rosenfeld S. 140.
Hofmann F. 258.
Hofmann K. 344, 466.
Hofmanrichter F. 424, 788.
Hofmokl F. Dr. 6, 294.
Hogarth J. M., s. Preston R. W. und Hogarth J. M.
Höhmann H. 374, 718.
Hojer A. 366, 783
Holaubek M. 178, 831, 872, 938.
Holaubek M., s. Luegmayer E. und Holaubek M.
Holaubek M., s. Stiegler E. und Holaubek M.
Hölbling V. und Ditz H. Dr. 742.
Holdsworth F. 669, 897.
Holeček A. 60, 646.
Holéczy P. & Sohn 584, 865.
Holenia F. 293.
Holland A. 646.
Holland W. L. 22.
Höller J. 712.
Hollerith H. 381, 628, 900.
Holm O. A., s. En-Holm O. A.
Holmström J. A. 813.
Holmström J. G. 931.
Holmström K. 297, 373, 749.
Holson A. B. 91, 382.
Holst L. J. R., s. Joy M., Holst L. J. R. und Schmid F.
Holstein A. und Teschich A. O. 790.
Holtzhausen F. 606.
Holub L. 104, 370, 748.
Holuska L. 871.
Holz K. 387.
Holzbauer Brüder 333, 786.
Holz-Comptoir, s. Berliner Holz-Comptoir.
Holzindustrie Akt.-Ges., s. Schlesische Holzindustrie Akt.-Ges. vorm. Ruschewegh & Schmidt.
Holzknecht G. Dr. 463, 783.
Holzmann K. 721.
Holzner B. und F., s. Svestka R., Holzner B. und Holzner F.
Holzrichter P. Fa. 12, 256, 382, 745.
Homann W. & Co. G. m. b. H. 47, 380.
Homberger H. 99, 382.
Homboker & Marienthaler Eisenwaren-Industrie- und Handels-Akt.-Ges. k. k. priv. „Moravia“ 290, 603, 679, 776, 946.
Hommerin G. 345.
Honegger E. 140.
Honegger H. 67.
Honegger K., s. Maschinenfabrik Rüti vorm. K. Honegger.
Hönig J., s. Pollák J. jun. und Hönig J.
Hönig M. 282, 555.
Honrath A. 894.
Hooker H. A. 102.
Hooker W. 281, 554.
Hooper B. D., Zimmermann L. J. und Elten A. 99.
Hoor M. v., Dr., Reinitz F. und Stark L. 671, 943.
Hopf J. 218.
Hopf P. jun. 164, 555.
Hopfelt R. 495, 864.
Höpflinger W. 168, 557.
Hopkins E. H. 555.
Hopkins E. W. 238, 241, 535, 683, 823.
Hoppe C. Fa. 140.
Hoppe E. H., s. Baude J. H. und Hoppe E. H.
Hoppe W. 853.
Hora K., Rydl J. und Všetečka F. 215.
Horais J. 407, 780.
Horak A. 101, 687.
Horák J. 60, 341, 777.
Hörenz O. 689.
Hörhold O. 619, 862.
Hormby J. 50, 50, 50, 381, 431, 431, 431.
Horn Ch. B. van, s. Van Horn Ch. B.
Horn E. und Rönitz J. 54, 382.
Horn F. J. 221.
Horn G. 869.
Horn J. 325, 684.
Horn N., s. Altstock M. und Horn N.
Horna J. 478.
Hornick J. 102.
Hornsteiner R. 23, 138, 256, 479.
Hornung E. 494, 863.
Hornung J. 128, 642.
Hornung & Rabe, s. Sangerhäuser Aktien-Maschinenfabrik und Eisengießerei vorm. Hornung & Rabe.
Horrocks W., s. Crompton W. H. und Horrocks W.
Horst M. & Co. 25.
Hört R. und Marxsohn L. 924.
Horton E. 851.
Horvath J. 549, 904.
Horváth J., s. Tóth F., Horváth J. und Grünhut J.
Horváth R. v. und Jakubek E. 540.
Horváth R. v., Musits S. und Hagyi-Ristič St. Dr. 237, 720.
Horwitz H. Fa. 435.
Hosken & Co., s. Bayerische Metallwarenfabrik Hosken & Co.
Hossfeld P., s. Pinneberger Eisenbauanstalt P. Hossfeld.
Hossner R. 476, 778.
Hoszowski J. 477.
Hotchkiss Ordnance Company 469, 749.
Hotz H. 636, 946.
Houget F. 211, 514.
Houplain G. 735, 735.
House W. M. 176, 503, 826.
Houtart E. 889.
Houtart F. 626, 899.
Houžvic St. 457, 863.
Howard J. E. 175.
Howe W. R. 344.
Howorka K. 25.
Hoydn F. 21.
Hoyer M. 386.
Hoyos G. Graf 177.

Digitized by Google

Hoyos H. Graf 817.
Hoz A. 62.
Hradek M. 243, 556.
Hrdy F. 356, 750.
Hrivko P. 298, 298.
Hroneck J. 206, 513.
Hruda E. 240, 716.
Hryzák J. 562.
„Hub" Two-Speed Gear Company Limited, s. The „Hub" Two-Speed Gear Company Limited und Goodbrand W.
Hubbuch F. A. 101, 560.
Huber J. Fa. 178.
Huber K. 297, 736.
Huber K. v. 515.
Huber, Müller & Co. 509, 828.
Huber, Müller & Co., Mech. Werkstätte 907.
Hübl E. und Wild A. 668.
Hübner, s. Brinck & Hübner.
Hübner F. 88, 380.
Hübner J. 140, 141.
Hübner J., s. Pilsdorfer Eisengießerei und Eisenwarenfabrik J. Hübner.
Hübner R. 248, 558.
Hübner & Mayer 13, 53, 255, 339, 925.
Hubrich W. 939.
Hübsch F. 102, 474.
Hubsu L. J. E. 67.
Huckauf & Bülle 22.
Hucks W. jun. 16, 383.
Hucks W. und Hucks W. jun. 218.
Hudetz K., s. Jeřabek J. und Hudetz K.
Hudler J. 870.
Huff A. & O. Gebr. und Schmidt F. 872.
Huff F. 435.
Hugelin C. 333, 720.
Hugendubel E. 752.
Hughes Ch. 509, 509, 787, 787.
Hughes E. W. und Campbell Ll. 64.
Hughes J. G., s. Saemann F. J. und Hughes J. G. 343.
Hügle O. 455, 779.
Huhn G. 138.
Hülsberg & Co. 276, 598.
Hulsebosch M. L. Q. van, s. Berntrop J. C. und van Ledden Hulsebosch M. L. Q.
Hult K. A. und Hult O. W. 124, 255, 255, 418, 430, 783.
Hultgren J. P., s. Getzmann F. H. und Hultgren J. P.
Hultman J. und Johanson A. M. Dr. phil. 170, 475.
Hülzer L. und Kemper R. 517.
Humane Bridle Company, s. The Humane Bridle Company.
Humboldt, Maschinenbau-Anstalt, s. Maschinenbau-Anstalt Humboldt.
Hummel A. sen. 60, 434.
Hummel R. 240, 642.
Hundeshagen F. 64.
Hundhausen R. 935.
Hunger L. 742.
Hungerford H. H., s. Peters F. M. und Hungerford H. H.
Hungerford O. T. 411, 715.
Hüni M. 64.
Hunt Manufacturing Company, s. The Hunt Manufacturing Company.
Hunter St. V. A. 690.
Hüppi J. 11, 380.
Hurry E. H. und Seaman J. 777.
Hurwitz H., s. Schapiro A. und Hurwitz H.
Husberg N. G. K. 853.
Huschak J. 787.
Huschak J., s. Dobrzanski N. und Huschak J.
Huschak J., s. Roja B. und Huschak J.
Huseby A. A. 543, 901.
Husnik J. 673.
Huss K., s. Nemeček R. und Huss K.
Husselmann S. B. 477.
Husson A., Henzelin V. und Gogniat S. 516.
Hustinx-Roberti J. 541, 865.
Hüttenamt Baschka, s. Erzherzogliches Hüttenamt Baschka.
Hüttenwerke, s. Warsteiner Gruben- und Hüttenwerke.
Hutter K. und Benier R. 216.
Hutter & Schrantz 132.
Hutterer-Hauslich S. 178, 437.
Hutterer-Hauslich S., s. Kulik D. Dr., Gottlieb L., Schenkel W. B. und Hutterer-Hauslich S.
Hüttl W. 133, 558.
Hyatt J. W. 855, 856.
Hydén S. und Simonsson K. A. 218.
Hylard J. und Bingham E. G. H. 506, 903.
Hypersiel A. 88, 431.
Hyta A. und Sladnik J. 741.

I.

Icken J. 86, 380.
Idiczukh E. 142.
Idris & Co. Limited 344.
Igel H. 578, 863.
Ilgner F. 851.
Ilgner K. 459, 459, 781, 781.
Illés F. 57, 340.
Illine J. 605.
Ilse, Bergbau-Akt.-Ges. 516, 516.
Iltz J. 421.
Imme & Löbner 238, 554.
Imperial „S. C." Acetylene Gas Co. Limited, s. The Imperial „S. C." Acetylene Gas Co. Limited.
Imschenetzky A. 514.
Industrie-Gesellschaft, s. Behr's Industrie-Gesellschaft.
Industrie-Gesellschaft, deutsche, s. Deutsche Industrie-Gesellschaft.
Industriewerke-Akt.-Ges., s. Lux'sche Industriewerke-Akt.-Ges.
Ingersoll-Sergeant Drill Company, s. The Ingersoll-Sergeant Drill Company.
International Acheson Company 62.
International Acheson Graphite Company 97.
International Chemical Company 50, 338.
International Chemical Co., s. The International Chemical Co.
International Electric Enameling Company, s. The International Electric Enameling Company.
International Electrograph Company, s. The International Electrograph Company.
International Oxy-Generator Syndicate Ltd., s. The International Oxy-Generator Syndicate Ltd.
International Postal Supply Company, s. The International Postal Supply Company.
International Telephone and Switchboard Manufacturing Company 870.
International Time Recording Co. 129, 277, 599, 642.
Internationale Elektrizitäts-Zähler Gesellschaft m. b. H. 516, 534, 781.
Internationale Maatschappy tot Exploitatie van Gebreveteerde Uitvindingen 747.
Internationale Taxameter-Gesellschaft m. b. H. 12, 50, 381, 381.
Interessentskabet Andersens roterende Sold 831.
Intire J. J., s. Mac Intire J. J.
Inwald J. Glasfabrik 257.
Irgens P. und Brunn G. M. 649.

Digitized by Google

Irmscher & Co., s. Dresdner Strickmaschinen-Fabrik Irmscher & Co.
Irvine J. S., s. Blackwell E. O., Irvine J. S. und Baker F.
Irwin H. L. 337.
Isham E. S. jun. 45, 379.
Isler H. Fa. 563.
Islin A. 366, 783.
Isola-Werke Akt.-Ges. 887.
Israel O. C., s. Kommanditgesellschaft für Mühlenbau O. C. Israel.
Israel Gebrüder 130, 296, 473.
Ivanoff A. 61.
Ives W. 690.
Ivon A., s. Fournival A. & Lacaille und Ivon A.
Iwanissoff N. 563.
Iwaszkiewicz A. 753.

J.

Jaakson J. 318, 682.
Jaarsma E. M. 57, 384.
Jäckel J. W. & Co. 871.
Jackson C. 605.
Jackson J., s. Langworthy F. H. und Jackson J.
Jackson J. E., s. Evans-Jackson J. E.
Jackson M. C. und Donough J. Mc. 471, 828.
Jackson M. C. und Mac Donough J. 471, 828.
Jackson S. A. und Lang L. 65.
Jacobi K. 472, 829.
Jacobj K. Dr. 164, 600.
Jacobs A. 872.
Jacobs Ch. B., s. Bradley Ch. Sch. und Jacobs Ch. B.
Jacobs P. 54, 515.
Jacobs W., s. Waggonfabriks-Akt.-Ges. und Jacobs W.
Jacobson H. 338.
Jacquemin G. 844.
Jacques M. & Co. 25.
Jaeger F., s. Bittiner K. und Jaeger F.
Jaeger K. H. 130, 432.
Jaehne H. 211, 647.
Jaenel E. Dr. med. 906.
Jaenicke, s. Wanderer Fahrradwerke vorm. Winkhofer & Jaenicke Akt.-Ges.
Jaffé B., s. Darmstädter Lanolin-Fabrik 476.
Jäger E. 66.
Jäger G. 249, 559.
Jäger W. 104.
Jagim M. und Zenner J. 253.
Jagsch J. 68.
Jahn G., s. Lievens P. und Jahn G.
Janesch R. 907.
Jahnke K. 248, 688.
Jahoda R. Dr. und Elektrische Glühlampenfabrik „Watt" Scharf & Co. 769.
Jahr M., G. m. b. H. 668.
Jahrisch A., s. Findeisen K. H. und Jahrisch A.
Jäkel W. 674.
Jakobi P. 82, 510.
Jakobs W., s. Waggonfabrik Akt.-Ges. und Jakobs W.
Jakubek E., s. Horváth R. v. und Jakubek E.
Jakubek M. 636.
Jallan de la Croix A. 927.
Jančik K. F. Fa. 11, 380.
Jancke, s. Lengner & Jancke.
Janesch R. 283, 688.
Janesch R. und Gironcoli S. 179.
Janet A. 12, 339.
Janiczek R. 212, 514.
Janik E. 166, 477, 556.
Janisch E., s. Plachy J., Janisch E. und Novotny A.
Janisch J. Ch. de 258, 300, 561.
Janisch K. 336.
Janisch R. 17, 296.
Janiszewski St. 515.
Jankowsky H. 7, 378.
Jansen B. 97.
Jansen & Hoffmann 257.
Janssen W. Fa. 630, 865.
Janssens A. 209, 562, 645.
Jansson J. A. 861.
Jaray S. und S., s. Kommanditgesellschaft „Vacuum Cleaner" S. und S. Jaray.
Jardins B. M., s. Des Jardins B. M.
Jaresch F. M. 178.
Jarkovsky W. K. 239.
Jaschka H., s. Gammius F. und Jaschka H.
Jasinski F. 941.
Jasper Ch. 942.
Jasper M., s. Chemische Fabrik von M. Jasper.
Jassoy H. 789.
Jastrzębski K., s. Schindlöcker J. und Jastrzębski K.
Jaubert G. F. 541, 825.
Jean A. A. 126, 430.
Jeanmaire P. 386, 386.
Jeanson, s. Avril P. V. und Société Marinier Navoit & Jeanson.
Jebavý F. 143.
Jebsen P. 869.
Jedrkiewicz Z. 753.
Jeglinsky H. 220.
Jékey K. v. Dr., s. Clanner St. v. Dr. und Jékey K. v. Dr.
Jelenko J. 50, 386, 431, 499, 824.
Jelinek E., s. Haken A. und Jelinek E.
Jenček J. 636, 791, 903.
Jenner J. 605.
Jensen S. K. und Arp. F. Ch. V. 177, 740.
Jentzsch R. B. 66.
Jeřabek J. 258, 773.
Jeřabek J. und Hudetz K. 122, 560.
Jergitsch F. Sohn 719.
Jersik J., s. Sziberth G. und Jersik J.
Jeschek M. 539, 904.
Jeton J. 776.
Jetter E. 737.
Jetz J. 788.
Jetzinger A., s. Neubauer F. und Jetzinger A.
Jewleff Th. 817.
Jilek Th. 122, 471.
Jirat R. 829.
Jirgl A., s. Swoboda A., Jirgl A. und Charvát V.
Jirsch R. 298, 828.
Jiurgevich F. 593.
Jochmann A. 424, 786.
Joedecke W. 871.
Johanny G. 97.
Johanson A. M. Dr. phil., s. Huitman J. und Johanson A. M. Dr. phil.
Johansson F. J. E. 358, 715, 753, 791.
Johansson J. T., s. Bennet K. T. und Johansson J. T.
Johansson K. A., s. Lindholm J. O. N. und Johansson K. A.
John F. Mc Canna Company, s. The John F. Mc. Canna Company.
Johnson E. G. 926.
Johnson E. R. 166, 601, 811.
Johnson H. und Frier G. W. 767.
Johnson S. H. 126, 430.
Johnston Foreign Patents Company Limited 648.
Johnston Foreign Patents Company Limited, s. The Johnston Foreign Patents Company Limited.

Digitized by Google

Joisten A. und May J. 734.
Jolly Ch. L. 949.
Jonas H. 928.
Jone F. & Co., s. Sächsische Kofferfabrik „Stabilist" F. Jone & Co.
Jones E. Th., s. Finch R. B., Jones E. Th., Sweet L. D. und Griswold W. E.
Jones J. F., s. Tucker G. und Jones J. F.
Jones N. M. 24.
Jones W. P. und Babes H. M. 142.
Jonescu V. 138.
Jönssen M. 343.
Jóo de Munkácsi J. 690.
Jooss Th. und Strömel J. 605.
Joost E. 722.
Jordan F. 537, 824.
Jörgensen V. H. 434.
Joseph, s. Kopp & Joseph.
Josephy's G. Erben 18, 297.
Josephy's G. Erben, Dudek F. und Dembowski R. 255.
Jovignot Ch. 679, 946.
Jowett E. und Robinson L. W. 589, 866.
Joy M., Holst L. J. R. und Schmid F. 688.
Joy Printing-Telegraph Co., s. The Joy Printing-Telegraph Co.
Juliusberger M. 25.
Jung K. 515, 515, 515, 750, 750, 750, 750.
Jung & Dittmar, s. Heymann D. Fa. und Jung & Dittmar.
Jung & Dittmar und Fa. Heymann D. 20.
Jung & Dittmar und Rieth & Kopp 516.
Junge F. O. 300.
Junge W. 649.
Jünger A. 244, 557, 594, 948.
Jünger K. 907.
Jungfermann J. J., Hoffmann A. und Tiehsen H. 670.
Junghans Gebrüder, s. Vereinigte Uhrenfabriken von Gebrüder Junghans und Th. Haller Akt.-Ges.
Junghans Gebrüder und Haller Th. Akt. Ges., s. Vereinigte Uhrenfabriken von Gebrüder Junghans & Th. Haller Akt.-Ges.
Jungmichl's H. Sohn 214.
Junius G. E. 650.
Junkers H. 53, 643.
Jurany K. W. 752.
Jurecek K. 141, 141.
Jurnitschek Ritter v. Wehrstedt A. Dr., s. Breyer F. und Jurnitschek Ritt. v. Wehrstedt A. Dr.
Jurski St. 640.
Just A. Dr. 253.
Justice Ph. M. 379, 472.

K.

Kaas A. W. H. F. Ch., s. Clauson-Kaas A. W. H. F. Ch.
Kabelfabrik Akt.-Ges. 580.
Kabelwerk Rheydt Akt.-Ges. 221.
Kabitz W. 256.
Kacafirek J. 138, 853.
Kádár J., s. Hazslinsky K., Balogh J., Kádár J. und Ungár A.
Kadecka F. 476.
Kadiowsky G. 4, 336.
Kadler K. 538, 638, 824, 947.
Kaeferle F. 68, 178, 427, 501, 750, 784, 871.
Kaempf H. 750, 750, 750, 750.
Kaempff M. 68.
Kaffee-Konservierung-Akt.-Ges., s. Aktien-Gesellschaft für Kaffee-Konservierung.
Kahane M. 63.
Kahler R. O. 606.
Kahlert J. 678.
Kahles & Bondy 742.
Kahlsdorf H. 649.
Kahn L., s. Lustig A. J., Kahn L. und Lehmann J.
Kahn R. 174.
Kahr E., s. Schmitz E. und Kahr E.
Kahrs Ch. H., Hallingstad B. und Lea M. 300.
Kaiser A., s. Baumeister R. und Kaiser A.
Kaiser F. 177, 177, 221.
Kaiser G. 363.
Kaisers L. Söhne, Schnellpressen-Fabrik 496, 782.
Kaiser R., s. Simons G. und Kaiser R.
Kakao-Compagnie Th. Reichardt G. m. b. H. 330, 602.
Kaleta J. 297.
Kalisch E. 831.
Kalkoff Th. 329, 685.
Kalksandstein-Industrie-Unternehmung, s. Ungarische Kalksandstein-Industrie-Unternehmung K. Pohl & Co.
Kalle & Co. 720.
Kalling L. 632, 635.
Kallir L. 516.
Kalmár J. 62.
Kalmár Zs utoda Fa. 90, 382.
Kaltenbäck M. 630.
Kaltenegger F. und Lorenz N. v. Dr. phil. 892, 893.
Kaltschmid K. 766.
Kammerer O. 130, 162, 175, 432, 554, 906.
Kammgarn- und Preßtücherfabrik H. Spitz, s. Brünner Kammgarn- und Preßtücherfabrik H. Spitz.
Kämpf R. 649.
Kamprat J. 300.
Kandel A., s. Brief M. und Kandel A.
Kandó K. v. 258, 412, 768, 768, 781.
Kania J. 95, 575.
Kanitz L. und Lenhoff O. 257.
Kansy St., s. Philipp H., Biberfeld J. A. und Kansy St.
Kaolin-Industrie-Gesellschaft, s. Karlsbader Kaolin-Industrie-Gesellschaft.
Kapferer C. A. & Schleuning 433.
Kapferer C. A. & Schleuning, s. Terranova Industrie C. A. Kapferer & Schleuning.
Kaplan V. 130, 643.
Kapler C. G. W., s. Maschinenfabrik für Mühlenbau vorm. C. G. W. Kapler Akt.-Ges.
Käppel L., s. Nicolai L. geb. Käppel und Nicolai A.
Kappeler E. R. 330, 686.
Kappeler P., s. Müller & Co. und Kappeler P.
Kapper O. 636.
Kapsch J. sen., Kapsch J., Kapsch J. jun. und Kapsch K. 45, 379.
Karafiát F. J. 105.
Karas K., s. Eckl A., Krauspe A., Karas K. und Thieme L.
Karas K., Kraulpe A. und Eckl A. 949.
Karazej E. 284, 642.
Karbid- & Karbor-Aeten-Gesellschaft, s. Österreichische Karbid- & Karbor-Aeten-Gesellschaft Gurovits & Co.
Kardätschen-Bürsten- & Pinselfabrik, s. Sächsische Kardätschen-Bürsten- & Pinselfabrik E. Flemming & Co.
Karges J. J. 791, 791.
Karl F. 257.
Karle H. 747.
Karlik H. und Czapikowski J. 335.
Karlik H. und Staněk V. 66.
Karlik J. 254.
Kalrik J. und Witte M. 240, 600.

Digitized by Google

Karlsbader Kaolin-Industrie-Gesellschaft 719.
Karlswerk Akt.-Ges., s. Felten & Guilleaume, Karlswerk Akt.-Ges.
Karlswerk Felten & Guilleaume, s. Felten & Guilleaume Karlswerk Akt.-Ges.
Karmeli F. und Winiarski St. 286, 748.
Karmin V. 673, 721, 899.
Karner M. 773.
Karolinenthaler Maschinenfabrik J. C. Bernard vorm. Lüsse, Märky & Bernard 219.
Karop R., s. Elbogen G. A. Dr. und Karop R.
Karrer E. 578, 863.
Karthaus & Co. 342.
Kartner E., s. Pásztor St., Kartner E. und Fa. S. J. Arnheim.
Kasch R., s. Sthamer R. Dr. und Kasch R.
Käselitz L. 217.
Kašpařik A. 562.
Kasper O. 627.
Kassler A. 242, 720.
Katholitzky A. 167, 473.
Kathreiners F. Nachfolger G. m. b. H. 256.
Kato Coffee Company 634.
Katona A., Varga P. und Krompecher J. 464, 784.
Katz B. A. Dr. 103.
Katz B. A. Dr., s. Konsortium für Korbflechterei bestehend aus: Ephraim M., Katz B. A. Dr. und Pohorzelek A.
Katz J. 67.
Katz M., s. Leibil S. und Katz M.
Katz R. 605.
Katz W. 647.
Katzenellenbogen H., s. Ehrenbrod L. und Katzenellenbogen H.
Katzinger F. 315, 682.
Kaudelka R. 515.
Kauer K. 561.
Kauffman Typewriter Company, s. The Kauffman Typewriter Company.
Kaufmann A. & C., s. Berliner Kunstdruck- und Verlags-Anstalt vorm. A. & C. Kaufmann Akt.-Ges.
Kaufmann B. 236, 278, 599, 746.
Kaufmann H. & Söhne 170, 170, 210, 749, 857, 867, 902.
Kaufmann J. 195, 688, 816.
Kaufmann L. 547, 905.
Kaufmann V., Stastny J. und Steckl L. 435 und 436.
Kauten N. 830.
Kaván F. 872.
Kayser J. G. Maschinenfabrik 562.
Kayser Gebr., s. Pfälzische Nähmaschinen- und Fahrräderfabrik vorm. Gebr. Kayser.
Kaysser A. 221.
Kean J. Dr. 870.
Kebrle A. K. und Beneš E. 332, 645, 775.
Kécheur A. F. und Heerey W. A. B. 244, 463, 556, 748.
Keck A. 414, 788.
Keefe E., s. Knowles C. E., Young G. T., Cooley G. Th., Elmore G. H., Brinkerhoff W. E., O'Keefe E. und Herrin J.
Keetman, s. Duisburger Maschinenbau-Akt.-Ges. vorm. Bechem & Keetmann.
Kehiayan G. (B.) 327, 869.
Keifl A. 907.
Keiley J. D. 45, 379.
Keim, s. Brüssel-Aachener Glas-Manufaktur Leymanns & Keim.
Keiner, s. Michelsohn & Keiner.
Keith J. 201, 600.
Keki P. 811.
Kelbetz L. 508, 508, 786, 786.
Kelbl F. 942.
Kelemen M. 476, 829.
Keleti J. 177.
Keller Ch. A. 41, 84, 337, 378.
Keller F. Ch., s. Henes J. und Keller F. Ch.
Keller J. 578, 863.
Keller P. und Keller G. 713.
Keller & Co., s. Hirtenberger Patronen-, Zündhütchen- und Metallwarenfabrik vorm. Keller & Co.
Kelling J. 299.
Kellner H. 344.
Kellner K. Dr. 216, 649, 809.
Kellner W. 24.
Kellogg M. G. 279, 823.
Kelly J. B. und Lever van Buskirk Ch. 870.
Kelpetz L. 786, 786.
Kemnitz F. 605.
Kemp C. M. 870.
Kemp C. M. und Denny G. H. 605.
Kemper R., s. Hülzer L. und Kemper R.
Kemper & Damhorst 525, 600.
Kemper & Lonsberg 744.
Kempf A. 407, 780.
Kempf A. und Kleefeld F. 359, 641.
Kempny D. 19.
Kempshall E. 142.
Kenna E. W. Mc., s. Mac Kenna E. W.
Kennedy P. 649.
Kennedy-Mc. Gregor J. A. 25.
Kenney D. P. Mc., s. Mac Kenney D. P.
Kent R. A. 711.
Keppich P. Dr. 561.
Kerkenberg K. und Mittelsten-Scheo F. 496, 781.
Kerkmann J. & H., s. Westfälische Stanz- und Emaillierwerke-Akt.-Ges. vorm. J. & H. Kerkmann.
Kern O., Clamond Ch. und Robinson W. M. 298.
Kern Burner Company Ltd., s. The Kern Burner Company Ltd.
Kernreuter F. Fa. 545, 826.
Kerpely A. v. 670.
Kessler F. 640, 751, 947.
Kessler H. 83, 429.
Kettering S. P. 829.
Kettmann G. 104.
Key Can Company, s. American Key Can Company.
Keyser H. 884.
Keyzer H. J. Dr. 625, 769.
Khebl J., s. Korejs W., Khebl J., Stibinger W., Korejs J. und Šipek J.
Khebl J. & Co. 907.
Kher E. 129, 473.
Kibbin G. H. Mc., s. Mac Mellan J., Mc. Mellan G. H., Mc. Kibbin G. H. und Everett B.
Kichler J. 859.
Kiefer, s. Fischer & Kiefer.
Kiefer Gg. Fa. 626.
Kielmayer J. 871.
Kienzle J. 140.
Kiesselbach K. 806.
Kikut E. 239, 600.
Killmann A. 636, 867.
Kimman H. J. 257.
Kimmich Gebr. 175.
Kindermann P. 720.
Kindmann Ch. H. 688.
Kindt F. 68.
King Ch. B. jun., s. Rathbone J. J., Smith E. R. und King Ch. B. jun.
Kinschek F. jun. 702.
Kinscheck F. sen. 219.
Kinz J. 64.
Kirchhoff Ch. 703.

Digitized by Google

Kirchhoff W., s. Hoffmann E. und Kirchhoff W.
Kirchner L. und Handschin J. 407, 746.
Kirchner v. Neukirchen H. 255, 255.
Kirgeis P. 751.
Kirkaldy J. 688, 869.
Kirnbauer J., s. Herzog E. und Kirnbauer J.
Kirsch B. und Pessl A. 23, 770.
Kirsch E. 740.
Kirschning H. 138.
Kis E. J. 379.
Kiss A. jun. 479.
Kissel J. Fa. 466, 748.
Kiszelka E. und Schuch A. 622, 897.
Kittel A., s. Brecher A. und Kittel A.
Kittl Th. 320, 720.
Kitson A. 96, 788.
Kjaer N. Ch., s. Schertiger G. F. W. und Kjaer N. Ch.
Kjaergaarn Ch. P. A. 82, 376.
Kjeldsen J. 477.
Kjeldsen V. A. 606.
Kjellman R. H. 134, 559.
Klaar W. Fa. 366, 643.
Klammstein A. Edl. v., s. Bischoff Edler v. Klammstein A.
Klasen W. 711.
Klatt, s. Kuhl & Klatt.
Klatte O. 788, 905.
Klaudy J. und Efrém O. 682.
Kleeberg W. R. 23.
Kleefeld F., s. Kempf A. und Kleefeld F.
Kleemann F. & Sohn 234, 552.
Klees W. 650.
Klein A. 814.
Klein A., s. Gabrielsky R. und Klein A.
Klein E. 769.
Klein E., s. Ruland-Klein E.
Klein E. M. H. 101.
Klein H. Dr. und Krause G. 47, 380.
Klein J. 81, 471.
Klein L. 870.
Klein R. 218.
Kleine, s. Falkenroth & Kleine.
Kleiner & Bokmayer, s. Aktiengesellschaft für Pat. Korksteinfabrikation und Korksteinbauten vorm. Kleiner & Bokmayer.
Kleinert G. 258.
Kleinewefers J. Söhne 720.
Kleinpeter F. X. 805.
Kleinstouber F. G. 387.
Klein-Teßwitzer Ziegelwerk 681.
Kleinvogel W., s. Michael O. und Kleinvogel W.
Klement, s. Motorfahrzeugfabrik Laurin & Klement.
Klemt C. Fa. 939.
Klenert R. 940.
Klepetař W. 896.
Kleszky O. v. 297.
Kleuser W. 169, 558.
Klewe & Co. 809.
Klie K. und Poppe O. Dr. 66, 66.
Klich J. und Sponar J. 593.
Kliemann P., s. Ursum G. und Kliemann P.
Kliemanndt Th. 66.
Kliemanndt & Korselt 66, 167, 474.
Klier A., s. Orlik J. und Klier A.
Klietsch A. 331, 644.
Klika W. A. 605.
Klima L. 479.
Klimek E. 740.
Klimpl L. und Fürth G. 905.
Klimsch F. Fa. 299.
Klimt A. und Hieke A. 213.
Kline Ch. R. 340.
Kline R. Ch. 56.
Kline Th. D., s. Prendergast W. H. und Kline Th. D.
Klinge Gebrüder 649.
Klingenberg G. Dr. 22, 101, 870.
Klingenberg G. Dr., s. Baumann L. und Klingenberg G. Dr.
Klinger A. 515.
Klinger R. 63, 67.
Klisch J. und Sponar J. 946.
Klos H. 337.
Klose A. 206, 214, 513.
Klose K. 908.
Klug J. 436.
Kluge A. 381.
Kluge F., s. Staffelstein A. und Kluge F.
Kluge J. 25.
Klumpp A. 256.
Klumpp J. 636, 902.
Klupaty K. 21.
Kmietowicz F. Dr. 387.
Kmoch F., s. Heyda-Kmoch F.
Kmoch K., s. Steinfelner E. und Kmoch K.
Knaeps Ch. 299.
Knapp F. A. 547, 867.
Knapp P. 517.
Knapp W. und Steilberg R. 177.
Knappik R. 925.
Knaudt Akt.-Ges., s. Blechwalzwerk Schulz, Knaudt Akt.-Ges.
Knauer H. 856.
Knecht A. 871.
Knell-Meier H., s. Knell-Sem J. und Knell-Meier H.
Knell-Sem J. und Knell-Meier H. 478.
Knickerbocker Trust Company 829.
Knight A. W. 21.
Knight Ch. A. 5, 377, 829.
Knobel, s. Sequin & Knobel.
Knöbel F. und Knöbel W. 208, 686.
Knoblich Th., s. Röper W. A. A., Bohle M. Knoblich Th. und Loewig M.
Knochenhauer G. 52, 52, 338, 382.
Knoll H. W. 135, 433.
Knoll & Co. 829.
Knoller R. 40, 178, 179, 377, 690, 690.
Knop H. 470, 786.
Knop W. 364, 684.
Knopp J. 416, 824.
Knopp J., s. Königstein A. und Knopp J.
Knopp K. 170, 558.
Knopp R. 177.
Knothe E. und Thomas G. 295.
Knowles C. E., Young G. T., Cooley G. Th., Elmore G. H., Brinkerhoff W. E., O'Keefe E. und Herrin J. 805.
Knowles W. H. 544, 784.
Knowles W. H., s. Chapmann L. und Knowles W. H.
Knox Manufacturing Co., s. The Knox Manufacturing Co.
Knudsen E. 175.
Kobertz P. L. und Scheeren P. 258.
Koboril L., s. Schmiderer A. und Koboril L.
Kobrak Schufabrik 291, 559.
Kobrow A. 89, 555.
Kobrzynski W. 342.
Koch A. 287, 681, 685, 947.
Koch E. 753.
Koch F. 633, 945.
Koch F. & Co. G. m. b. H. 381, 674, 934.
Koch H. 387.
Koch K. 299.
Koch L. 245, 557.
Koch L. Fa. 869.
Koch M. und Sandlar A. 515.
Koch W. A. 62.
Koch W. J. E. Fa. 563.

Digitized by Google

Koch & Feldmann 136.
Kochendörfer H. 235, 553.
Kochendörfer K. H. 870.
Kodak, Gesellschaft m. b. H. 545, 826.
Kodak Limited Repräsentanz für Österreich 893.
Kodolitsch F. v. 885.
Kodym A., s. Barbasetti L. und Kodym A.
Koehler A. 283, 642.
Koenen M. 771.
Koenig F 213.
Koepff J. 222.
Koepke J. 422, 827.
Koerner E. 827.
Koerner R. 339, 908.
Kofferfabrik „Stabilist", s. Sächsische Kofferfabrik „Stabilist" F. Jone & Co.
Koffler F. W. 299, 830.
Kofler J., s. Lindenbaum M., Feigenbaum M., Laufer E., Kofler J. und Becher J.
Kogej F. 220.
Kogej J. 220.
Kohl G. und Theuner V. Ritt. v. 24.
Kohl M. 479.
Kohlendorfer R. 243, 418.
Köhler J. K. 939.
Kohler K. 221.
Kohlfürst L. 255, 741.
Kohlrepp A. Dr. und Wohl A. 134.
Kohn A. 632, 866.
Kohn E. & Co. und Langers J. Sohn A. Langer 221.
Kohn F. 325, 516, 747.
Köhn F. 173, 457, 746.
Kohn J. & J., s. Erste österreichische Aktien-Gesellschaft zur Erzeugung von Möbeln aus gebogenem Holze J. & J. Kohn.
Kohn M. 543, 825.
Kohn N. und Patzovsky M. 258.
Kohn O. und Abt M. 625, 719.
Kohn S. 461, 716.
Kohousek J. und Dick A. 938.
Kohut K. 720.
Koken E. E. 133, 433.
Kołaczkowski J. 461, 716.
Kolb G. 22, 638.
Kolben A., s. Messing H. und Kolben A.
Kolben & Co., s. Elektrizitäts-Akt.-Ges. vorm. Kolben & Co.
Kölbl K. 710.
Kolde O. 92, 92, 383, 474.
Koldovský J. 679.
Koldt R. 672.
Köles L. 340.
Kohlhanig R., s. Herrmann J. und Kolhanig R.
Kolshorn Ch. 720.
Koller A. 687.
Koller G. 334, 687.
Koller M. 690.
Kollmann, s. Roth & Kollmann.
Kollmann W. 646.
Köllmann W. 61.
Kollmorgen F., s. Reichert C. Fa. und Kollmorgen F.
Kollrepp A. Dr., s. Wohl A. Dr. und Kollrepp A. Dr.
Kollrepp A. Dr. und Wohl A. Dr. 251, 559, 646.
Kölner Akkumulatorenwerke G. Hagen 25.
Kölner Rußfabriken-Akt.-Ges. 126, 472.
Koloseus H. 364, 747.
Kolshorn Ch. 327.
Komarek F. X. Fa. 669.
Kommanditgesellschaft Dečman & Co. 751, 751.
Kommanditgesellschaft für Mühlenbau O. C. Israel 177.
Kommanditgesellschaft für Patent-Elastik-Räder, „Cycloferm" F. Wüste & Co. 678, 946.
Kommanditgesellschaft für Pumpen- und Maschinenfabrikation W. Garvens 101.
Kommandit-Gesellschaft für Roze'sche Luftschiffe, s. Boinet H. Co., Kommanditgesellschaft für Roze'sche Luftschiffe.
Kommanditgesellschaft für Tiefbohrtechnik, s. Wolski W. & Co., Kommanditgesellschaft für Tiefbohrtechnik.
Kommanditgesellschaft für Tiefbohrtechnik Trauzl & Co. vorm. Fauck & Co. 61, 404, 434. 715, 805, 905, 905.
Kommanditgesellschaft Petrič & Co. 139, 139, 751, 751.
Kommanditgesellschaft „Vacuum" Cleaner, S. und S. Jaray, 560.
Kommanditgesellschaft zur Verwertung der Terlindschen Stuhlpatente Trefftz & Co. 67.
Kommer R. 315, 702, 714.
Kompers T. 90, 473, 493, 780.
Konečny F. 92, 432.
Konegen, s. Braunschweigische Mühlenbau-Anstalt Amme, Giesecke & Konegen.
Konegen J. 92, 217, 383, 543, 826.
König A. 97, 97, 492, 702, 745.
König E. 343.
König E. und Zappner M. 104.
König F. 437.
König H. 516.
König H., s. Hartmann S. und König H.
König J. 649.
König K. 256, 677.
König R. 753.
Königsfelder Emailgeschirr- und Metallwarenfabrik, s. Erste Königsfelder Emailgeschirr- und Metallwarenfabrik Bollmann & Co.
Königstädtler Brüder 884.
Königstein A. und Knopp J. 722.
Künitzer F. Th. 434.
Könitzer H. 178.
Konservenfabrik und Metallwarenfabrik des M. Weiß, s. Erste ungarische Konservenfabrik und Metallwarenfabrik des M. Weiß.
Konski L. 87, 380.
Konsortium für elektrochemische Industrie G. m. b. H. 548, 827.
Konsortium für mechanische Korbflechterei bestehend aus: Ephraim M., Katz B. A. Dr. und Poborzelek A. 849.
Konstruktionsbureau „Kosmos" 905.
Kontinentale Gesellschaft für elektrische Unternehmungen 847.
Kontinentale Viscose Co. G. m. b. H. 220.
Kontrollkassen- und Rechenmaschinenfabrik, s. Monopol Kontrollkassen- und Rechenmaschinenfabrik Akt.-Ges.
Kontroll-Kassen-Werke, s. Deutsche Kontroll-Kassen-Werke G. m. b. H.
Könye F. 477.
Koopmann E. B. 64.
Kopekin A. und Kutscha W. 586, 900.
Kopier-Telegraph Gesellschaft m. b. H. 477.
Kopp, s. Jung & Dittmar und Rieth & Kopp.
Kopp & Joseph 240, 600.
Koppel, s. Orenstein és Koppel.
Koppel A. 299.
Koppel R. H. 675, 901.
Koráb L. 55, 339.
Korach L., s. Feldmann L. und Korach L.
Korányi B. 905.
Korbflechterei-Konsortium, s. Konsortium für Korbflechterei.
Korbuly A. und Korbuly K. 98.
Korbuly J. 219.
Kordin J. 319, 904.

Digitized by Google

Korejs W., Khebl J., Stibinger W., Korejs J. und Sipek J. 752, 752.
Korff M. 158, 552.
Koritschoner R. 65.
Kormann W. Dr. 82, 376.
Körner F. J. 66.
Kornfeld A. 213.
Kornfeld A. und Zirner J. H. 871.
Kornicki K. 102.
Kornmann & Co., s. Glenck von, Kornmann & Co.
Korosteński S. 170, 494, 559.
Korselt, s. Kliemanndt & Korselt.
Körting B. & E. Fa. 9, 99, 205, 205, 379, 419, 473, 473, 685, 736, 736.
Körtling F. A. Fa. 170, 475.
Kortüm W. 248, 558.
Körzinger E. und Nettlich O. 435.
Kosár S. 468, 749.
Koslowsky J. 437.
„Kosmos" Konstruktionsbureau, s Konstruktionsbureau „Kosmos".
Kossov P., Wischew W. und Sofronow P. 68.
Košťák F. und Ružička F. 872.
Koštálek J. 638.
Koštansky A. 934.
Köstner J. 428, 750.
Kothe J. G. 300.
Köth-Wanscheid G. Baron v. 737.
Kotlik J. 673.
Kotsch J. jun. 57, 515, 894.
Kottusch E. 414.
Kovač J. 417, 783.
Koven A. 416, 717.
Kowalski F. W. 789.
Kowalski M. Dr. und Kozakowski St. 177, 428, 787
Kozakowski St., s. Kowalski M. Dr. und Kozakowski St.
Koždoň K., s. Eliasch L. und Koždoň K.
Kozma G. 344.
Krabss F. 416, 717.
Krackhardt E. Nachfolger Glaser & Gessner 97.
Kraft E. 648.
Kraft G. 490, 904.
Kraft P. 722.
Kraft R., s. Sander E., Kraft R. und Migula W. Dr.
Kraft W. 648.
Krah A. 67, 67, 648.
Krahl O. 63.
Krainz Th. 649.
Krajcsics J., s. Ekker M. und Krajcsics.
Kraličžek J., s. Herbert F. und Kraličžek J.
Kramer E. 906.
Kramer F. M. 179.
Kramer J. 142, 222, 939.
Krämer M. 38, 293.
Kramp R. 173.
Krampe O. 219.
Krank A. 41, 100, 336, 344, 649.
Kranzler A. 90, 382.
Křapáček A. 299.
Krása-Röthlingshofer K. 24.
Krásný F. 740.
Krassný E., s. Fillunger H. und Krassny E.
Krátký F. 177, 421, 788.
Krátký, landwirt. Maschinenfabrik und Eisengießerei 386.
Kratochvíl E. 846.
Kraulpe A., s. Karas K., Kraulpe A. und Eckl A.
Kraus A. 296, 562.
Kraus A. Dr. und Kraus O. Dr. 688.
Kraus J., s. Dohnal J. und Kraus J.
Krauschwitzer Tonwarenfabrik für chemische Industrie vorm. L. Rohrmann Akt.-Ges. 24.
Krause E. 178.
Krause G., s. Klein H. Dr. und Krause G.
Krause K. und Beddies A. Dr. 789.
Krause K., Krause H. und Träger K. 254.
Kraushaar W. und Bleiwerk Neumühl Morian & Cie. 671.
Krauspe A., s. Eckl A., Krauspe A., Karas K. und Thieme L.
Krauss C. W. 343.
Krauss E. 635, 946.
Krauss F. 596, 904.
Krauss H., s. Nagl K. Dr. und Krauss H.
Krauss V. 17, 386.
Krauss & Co., s. Lokomotivfabrik Krauss & Co. Akt.-Ges.
Krausz S. S. und Márton S. 478.
Krawehl H. P. 295.
Krayn R. 215, 648.
Krčil J. F. 949.
Krebs F. H. 379.
Krebs G. Dr., s. Photochemische Fabrik „Helios" Dr. G. Krebs.
Krebs H. 496, 864.
Krebs R. geb. Neuner und Krebs M. 515.
Krechel K. 906.
Kreidl Brüder 128, 431.
Kreidler A. 516.
Kreiss R., Becker K. und Bathelt K. 925.
Kremer Ch. und Schilling R. 430, 750.
Kress F. Dr. 831.
Kretschmann E. Dr. 299.
Kretzner E. 292, 687.
Kreutzfeldt M. 738.
Kreuzer Ph. 21, 907.
Krewell & Co. 649, 649.
Krey W. E. und Duppler A. 135, 433.
Křidlo V. A. Fa. 787.
Krieg V. 158, 552.
Kriegel M. 933, 948.
Kriegsverwaltung, k. u. k. 140, 385, 431.
Kringler A. 133, 433.
Krippner J. 820.
Krische W. und Spitteler A. 220.
Krissmanek H. 515, 690.
Kříž K. 584.
Križek J., s. Krupitza F. und Križek J.
Křižek J. und Krupitza F. 215.
Křižik F. 200, 361, 554, 746.
Křižik F., s. Elektrotechnisches Etablissement F. Křižik.
Krnka S. 908.
Kröber G., s. Spuhr M. und Kröber G.
Kroener A. 65.
Kroiss A. 702.
Kroker G. 63.
Kromar L. 774.
Krompecher J., s. Katona A., Varga P. und Krompecher J.
Kron G. 722.
Kron R. jun. 140, 469.
Kronberger H. 949.
Kronheim W. 19.
Kronstein A. Dr. 39, 377.
„Kronprinz" Akt.-Ges. für Metallindustrie 606, 722.
Krop J., s. Thomassen H. und Krop J.
Krottnaurer P. O. v. 344.
Krouchkoll M. Dr. 241, 601.
Krower & Tynberg 722.
Krubetke R. 894.
Kruel F. 561.
Krügener R. Dr. 467, 785.
Krüger H. 752.
Krüger M. 136.
Krüger O. & Co. 721.
Krüger W. 99.

Digitized by Google

Kruis K. und Fa. F. Ringhoffer 703.
Krükl F. Fa. 671.
Krumbacher J. und Siegl M. 233, 640.
Krumhoff E. 416, 717.
Krumholz E. 378.
Krumm C. J. C. 258.
Krupa J. 633, 945.
Krupitza F., s. Křižek J. und Krupitza F.
Krupitza F. und Götz K. v. 515.
Krupitza F. und Križek J. 905.
Krupp A., s. Berndorfer Metallwarenfabrik A. Krupp.
Krupp F. Fa. 18, 54, 58, 58, 94, 102, 134, 210, 248, 291, 291, 297, 297, 297, 297, 333, 373, 384, 384, 384, 384, 474, 548, 554, 559, 559, 559, 594, 595, 595, 603, 636, 645, 710, 742, 749, 749, 749, 903, 903, 903, 903, 904.
Krupp F. Akt.-Ges. 939.
Krupp F. Grusonwerk 773.
Kruskopf H. E. Fa. 628.
Krutmann H. 948.
Krziwanek R. 254, 475.
Krzyżak St. 88, 381.
Kubalek A. 383.
Kuballa A. 632, 866.
Kubát J. 292, 719.
Kubelka G., s. Danner S. und Kubelka G.
Kubelka J. 256.
Kubesch J. F. und Pilčik H. 721.
Kubin F. Edl. v. und Kubin H. Edl. v. 908.
Kubisch H. 179.
Kübler K. 703, 942.
Kučera A. 254.
Kuch E. 851.
Kuchelmeister F. und Nobis L. 872.
Küchenmeister E. K. 710, 714, 945.
Kückenhöner H. 102, 790.
Kudláček J. 562.
Kudlicz J. 625, 864.
Kudrna A. 790.
Kues W. Dr. 122, 779.
Küffel E. 83, 552.
Kühkopf J. 298.
Kuhl & Klatt 65.
Kühl & Miethe, Th. Paschen Nachf. 284, 601.
Kuhlewind K. 591, 826.
Kuhlmann W. 205, 513.
Kuhn Ch. H., Baldwin W. C., Murdoch J. H. und Donnan A. 545, 826.
Kuhn E. 6, 252.
Kuhn G. G. m. b. H. 497, 864.
Kühn G. 562.
Kuhn J. 478.
Kühn K. 67.
Kühne E., s. Fabrik landwirtschaftlicher Maschinen „E. Kühne".
Kühnen O., s. Sattler F. A. Fa. und Kühnen O.
Kuhnert K. A. 942.
Kühtreiber B. 462, 865.
Küken & Halemeier 436.
Kuklinek V. 169, 558.
Kulhánek A. 646.
Kulhanek J. 11, 782, 933.
Kulik D. Dr., Gottlieb L., Schenkel W. B. und Hutterer-Hauslich S. 434.
Küller M. 626, 944.
Kummer A. und Wittich H. 178.
Kummer E., s. Lenhard G. und Kummer E.
Kummer O. L. & Co., s. Aktiengesellschaft Elektrizitätswerke (vorm O. L. Kummer & Co.).
Kunath & Co. 323, 823.
Kunheim & Co. 15, 296.
Kunisch H. 810.
Kunke M., s. Senzer W. und Kunke M.
Kunkel O. 341.
Kunstädter M. 531, 821.
Kunstanstalten Storr & Stein, s. Erste elektrochemische Kunstanstalten Storr & Stein.
Kunstanstalten-Akt.-Ges., s. Berlin-Neuroder Kunstanstalten-Akt.-Ges.
Kunstdruck- und Verlags-Anstalt vorm. A. & C. Kaufmann, s. Berliner Kunstdruck- und Verlags-Anstalt vorm. A. & C. Kaufmann Akt.-Ges.
Kunstsandsteinwerke Patent Kleber, s. Deutsche Kunstsandsteinwerke Patent Kleber Akt.-Ges.
Kunz K., s. Wüst-Kunz K.
Kunze & Co. vorm. J. C. Hauptmann & Co. 549, 827.
Künzell O., s. Schirm M., Steffen Ch. und Künzell O.
Kupelwieser P. 851.
Küpper Th. 212, 603.
Küppers W. 295.
Kürbiß E. F. R. 299.
Kurka R. 172, 646.
Kursheedt Manufacturing Company, s. The Kursheedt Manufacturing Company.
Kurth K. 817.
Kurtz O. 207, 829.
Kurtz-Hähnle K. 176.
Kurz P. M. 477.
Kurzmann K. 99.
Kuske W. 533, 822.
Kusl W. 87, 473.
Küstel K. und Ganz & Co. Eisengießerei und Maschinen-Fabriks-Akt.-Ges. 909.
Küster J. 435.
Kustermann F. S. Fa. und Gernhäuser J. 580, 898.
Kütbach & Grützmacher 477.
Kutscha W., s. Kopekin A. und Kutscha W.
Kutschera A. 123, 430.
Kutschera F. 462, 782.
Kutschera H. 288, 686.
Kutschka Th., s. Schibalski G., Schibalski E. und Kutschka Th.
Kuttendreier J. B. 65.
Kutzner & Berger 856.
Kwapniewski L. A. 299, 422, 827.
Kwásny J. 809.
Kwaysser, s. Scheiber & Kwaysser.

L.

Laa, s. Rotter J. & Laa.
Laag H. & Co. 475.
Labeling Machine Company, s. New-York Labeling Machine Company.
Labin M. M. 327, 643.
Labin M. M., s. Agence française Maurice Maxime Labin.
Labre P. 649.
Lacaille, s. Fournival A. & Lacaille und Ivon A.
Lach J. 169, 558.
Lachenmeyer H. 895.
Lachmayer L., s. Grundner K. und Lachmayer L.
Lacom E. 788.
La Compagnie internationale du frein électro-hydraulique Durey 24, 24,
La Compagnie pour la fabrication des compteurs et materiel d'usines à gaz 416, 944.
Lacôte & Marcou frères 47, 337.
La Cour J. L., s. Arnold E., Bragstadt O. S. und La Cour J. L.
La Cour P. und Rink J. 637.
Lacroix geb. Dietrich B., s. Destriez, geb. Herchelbout Z. und Lacroix, geb. Dietrich B.
Láczcay L. v. Dr. 436.
Lademann O. 99, 584, 899.

Digitized by Google

Ladislaw H. und Sgal L. 336.
Laesecke R. 689.
Laetsch & Co., s. Maschinen-Fabriks-Akt.-Ges. vorm. Tanner, Laetsch & Co.
Lafeuille J. Ch. F. 597.
Laffas J. M. 562, 648.
La française électrique Compagnie de constructions électriques et de traction 280, 683.
Lafrenière J. de C. und Elliott P. W. 436.
Lagoutte F. 689.
Lagostina C. 435.
Lahmeyer W. & Co., s. Elektrizitäts-Akt.-Ges. vorm. W. Lahmeyer & Co.
Laissle H. 14, 339.
Lakenbauer K., s. Tiller M. & Co. und Lakenbauer K.
Lakowitsch K. 210, 559.
Lalta E., s. Elsner W. H. Th. und Lalta E.
Lamarque B. 814.
Lambert G. 410, 715.
Lambert G. A. und Cardozo H. A. 668.
Lambert W. 830.
Lamberts E. 371, 749.
Lamielle E., s. Molas E., Lamielle E. und Tessier A.
Lamm H. 870.
Lamme B. G. 174, 253, 931.
Lampé E. Dr. und Preuss L. 362, 642.
Lampe G. Dr. 282, 688.
Lampenfabriks-Akt.-Ges., s. Ungarische Metallwaren- und Lampenfabriks-Akt.-Ges.
Lamplough F. 104, 533, 822.
Lamure P. und Mége P. E. 888.
Lancrenon M. F. 42, 378.
Land W., s. Wiener R., Wiener M. und Land W.
Landgraf H. 630, 945.
Landgrebe, s. Deutsche Schwamm-Import-Gesellschaft Croll & Landgrebe.
L. and L. Pneumatik Tool Company 829.
Landsberger A. 361, 781.
Landt F., s. Schwarz S. und Landt F.
Land- und Seekabelwerke Akt.-Ges. 96.
Lane J. R. 753.
Lang, s. Groß & Lang.
Lang A. 709.
Lang E. 136.
Lang L., s. Jackson S. A. und Lang L.
Lang O. und Blümel K. 539, 824.
Langbein G. Dr. & Co. 53, 217, 217, 339.
Lange, s. Weinmann & Lange.
Lange A. 906.
Lange E. 936.
Langé G. 64.
Lange H. 478.
Lange P. 577, 862.
Lange P., Bergner R. und Geisenhainer K. 562.
Lange R. 436.
Langen, s. Schaefer & Langen.
Langen A., s. Cleff & Schmall und Langen A.
Langer A., s. Kohn E. & Co. und Langers J. Sohn A. Langer.
Langer H. 677.
Langers J. Sohn A. Langer, s. Kohn E. & Co. und Langers J. Sohn A. Langer.
Langer J. C. 100, 687, 687.
Langer Th., s. Aktiengesellschaft zur Verwertung der österr. und ungar. Patente Th. Langer.
Langer W. 593, 867.
Langfelder B. und Falvi H. 493, 822.
Langfelder L. 831.
Langhammer A. 869, 871.
Langheinrich M. Fa., s. Mayke A. und Fa. Langheinrich M.
Langlois J., s. Robin-Langlois J.
Langner W. 720.
Langville L. S. 808.
Langworthy F. H. und Jackson J. 478.
Lankhorst O. 206, 206, 557, 557, 636, 945.
Lanolin-Fabrik, s. Jaffé B. & Darmstädter Lanolin-Fabrik.
Lanston Monotype Machine Company 406, 472, 492, 511, 511, 511, 715, 779.
Lanston Monotype Machine Company, s. The Lanston Monotype Machine Company.
Lanwer W. Dr. und Rüping E. 220.
Lanyon R. H., s. Rosencrantz J. B. und Lanyon R. H.
Lanz H. Fa. 436.
Lanz J. Dr. 713.
Lapajne A. 586, 948.
La pierre de verre Garchey, Société anonyme 414, 904.
Lapp H. 61.
Lapp H. Akt.-Ges. für Tiefbohrungen 61.
Lapp V. 82, 122, 214, 316, 376, 376, 404, 598, 715, 884.
Larisch G. 164, 512.
Larrauri y Sandaluce A., s. Wahrburg W., Bustinza y Sagardi R. de, Saenz Larres P., Larrauri y Sandaluce A. und Fa. Hermanos.
Larres P., s. Wahrburg W., Bustinza y Sagardi R. de, Saenz Larres P., Larrauri y Sandaluce A. und Fa. Hermanos.
Larsen, s. Aktieselskabet Halvorsen & Larsen.
Larsen A., s. Sinding-Larsen A.
Larsen J. A. 296.
Larsen W. Mc., s. Mac Larsen W.
Larsson R. D. 96, 385.
„La Saymar" Société, s. La Société „La Saymar".
Lašek K. 497, 864.
La Société anonyme de Commentry-Fourchambault et Decazeville 322, 683.
La Société anonyme des établissements Weyher et Richemond 173.
La Société anonyme l'oxhydrique 296.
La Société anonyme pour la transmission de la force par l'électricité 44.
La Société artistique de Publicités nouvelles 68.
La Société des voitures automobiles des établissements Decauville ainé 371, 686.
La Société Didelon & Co. 219.
La Société A. Guénée & Cie. 641, 822.
La Société „La Saymar" 648.
La Société nouvelle des établissement Decauville ainé 542.
Lasserve M. de 178.
Laszczyński St. Dr. 772.
Laszlovszky E. 104.
Latch A. und Batchelor T. C. 177.
Latta P., s. Elsner H. Th. W. und Latta P.
Laue H. und Angerstein A. 789.
Lauer A. 478, 563.
Laufer E., s. Lindenbaum M., Feigenbaum M., Kofler J., Laufer E. und Becher J.
Laufer E., s. Lindenbaum M., Feigenbaum M., Laufer E., Kofler J. und Becher J.
Laughlin J. M. 131, 513.
Laurell P. L. 404, 744.
Laurenius K. E. 357, 619, 640, 862, 884.
Laurens E., s. Badoil A. und Laurens E.
Laurent L. 176.
Laurenti C., s. Russo G. u. Laurenti C.
Laurer R. A. 550, 868.
Laurich F. & Co. 296.
Laurick K. 326, 643.
Laurin & Klement, s. Motorfahrzeugfabrik Laurin & Klement.
Lauschek F. 300.
Lavigne Automatic Manufacturing Company 436.

Digitized by Google

Lavollay J. H. und Bourgoin G. E. 873.
Lawrence S. J. 422, 869.
Lawrence W. G. 592, 902.
Lawton A. W. 722.
Laycock W. S. 319, 561, 682.
Layton E. 940.
Lázaga J. 219, 681, 947.
Lázaga Y. 744.
Lazarowitz M. 101.
Lea M., s. Kahrs Ch. H., Hallingstad B. und Lea M.
Lean D. L. Mc., s. Mac. Lean D. L.
Lean J. R. Mc., s. Mac Lean J. R.
Leask A. R., s. Bellis P. M. und Leask A. R.
Leather Machine Company, s. The Scott Leather Machine Company.
Leather Patents Limited 343.
Lebateux L. 288, 557.
Lebel H., s. Philipps J., Lebel H. und Grimoin-Sanson R.
Le Carbone, Société anonyme, s. Société anonyme Le Carbone.
Lechner J. 259.
Lechner R. (W. Müller) Fa. 634, 649, 902.
L'Eclairage électrique sans moteur (Société anonyme) 20.
Lecomte A., s. Luchaire H. L. A. und Lecomte A.
Ledden Hulsebosch M. L. Q. van, s. Berntrop J. C. und van Ledden Hulsebosch M. L. Q.
Leder J. 21, 907.
Lederer A. und Lederer K. 38, 293.
Lederer E. 741.
Lederer G., s. Heller E. und Lederer G.
Lederer S. Dr. 138.
Lederle W. Fa. 64.
Lederlin P. 256.
Ledermann H. 678.
Ledowsky O. 433.
Ledvina G. E. 751.
Lee Ch. E. 561.
Lee G. W. 25.
Lee J. 61.
Léger M. 211, 514.
Legnolith Co. Feiner & Co. 178.
Légrády Testverek 162, 560.
Le Grand P. und Chéneau N. 101.
Lehmann A. 319, 624, 682.
Lehmann A. & A. Akt.-Ges. 220, 299.
Lehmann E. Fa. 23.
Lehmann F. 813.
Lehmann J., s. Lustig A. J., Kahn L. und Lehmann J.
Lehmann K. 82, 376.
Lehmann & Neumeyer 873.
Lehoter K. 639.
Lehotzky A. 62.
Lehrich A. Dr. 86.
Lehrich A, Dr. und Böttger W. jr. 379.
Leibil S. und Katz M. 639, 948.
Leighton J., s. Hancock A. W., Leighton J. und Hacking R.
Leim- und Gelatine-Industrie, s. Rheinische Patent-Leim- und Gelatine-Industrie G. m. b. H. und Arens R. Dr.
Leimström S. 554.
Lein F. 21.
Leinbrock O. 198, 641.
Leinbrock W. 720.
Leinveber E. 244, 557, 813.
Leipziger Zementindustrie Dr. Gaspary & Co. 60, 341, 596, 827, 896.
Leischner J. M., s. Schramm A. K. und Leischner J. M.
Leiter J. 906.
Leitmeier M. 705.
Leitner J. 434.
Lemaire L. 892.
Lemanski A. und Rüdenberg O. 605.
Le Marquand L. geb. Duvert 220.
Lembacher A. 606.
Lemisch O. 221.
Lemoine P. L. 648.
Lemström S. 162.
Lenarčič J. 499, 810, 824.
Ledvay S. 906.
Lengner & Jancke 723.
Lenhard G. und Kummer E. 133, 475.
Lenhoff O., s. Kanitz L. und Lenhoff O.
Lenot L. 586, 900.
Lentz H. 13, 13, 504, 620, 826, 943.
Lentz M. V. 507, 867.
Lenz A. 886, 927, 927.
Lenz J., s. Braun J. und Lenz J.
Leobersdorfer Maschinenfabrik von Ganz & Co. 908
Leod A. Mc., s. Mac Leod A.
Lepetit, Dollfus & Gansser 363, 747.
Lepine A. 318, 682.
Lepoy G. 871.
Lepszy G. 284, 684.
Lepszy L. und Lepszy E. 221, 722.
Leske Ch. A. 938.
Lespagnol A. 286, 601.
Lessing K. 207, 647.
Lessing W. und Wolff A., Dr. jur. 317, 942 und 943.
Lester J. B. G., s. Hodder A. E., Lester J. B. G. und Lester-Lester G. M. 688.
Lester J. F. 221.
Lester-Lester G. M., s. Hodder A. E., Lester J. B. G. und Lester-Lester G. M.
Le Sueur E. A. 905.
Leszczynski R. S. 435.
Leupold K., geb. Helm und Freund M., geb. Helm 778.
Leuschner K. 386.
Leutschacher K. 278, 745.
Leuzinger A., s. Wächter-Leuzinger A.
Levassor, s. Société anonyme de anciens établissements Panhard & Levassor.
Leven B. R. und Walter O. 937.
Levens H. und André H. 541, 783, und 784.
Lever van Buskirk Ch., s. Kelly J. B. und Lever van Buskirk Ch.
Levi G. Dr., Gavelli F. Dr. und Societa italiana dei forni elettrici 766.
Levin M. Dr. jur. 847.
Levis Th. H. und Portable Gaslight Limited 689.
Levy A. Dr. 24.
Levy F. 235, 553.
Levy H., s. Egli N. und Levy H.
Levy M. Dr. 435.
Levy S., s. Rieck & Melzian und Lion-Levy S.
Lewicki K., Śliwinski H. und Ungar W. Dr. 5, 252.
Lewicki L. 252.
Lewicki T. 861.
Lewin A. 907.
Lewinski J. 789.
Lewy J. 581.
Leymann & Keim, s. Brüssel-Aachener Glas-Manufaktur Leymann & Keim.
Lhota Th. 52, 141, 299, 366, 417, 556, 783, 783, 934.
Liand J. C. 869.
Liardet A. Ch. C. 288, 602.
Lichtblau F. 648.
Lichtenstein E. 98.
Lichti D. 327, 720.
Liebe A. 248.
Liebe A. Dr. med. vet. 558.
Lieberg J. & H. 809.

Digitized by Google

Liebig, s. Peniger Maschinenfabrik und Eisengießerei-Akt.-Ges., Abteilung Unruh & Liebig, Leipzig.
Liebmann E. 858.
Liebreich O. Dr. 848.
Liebscher W. 740.
Lieder G. F. Fa. 375, 687.
Lier G., s. Schwarzenbach H. und Lier G.
Liese M. Dr. 737.
Liesegang A. 530, 820.
Liess A. 17, 384.
Lievens P. und Jahn G. 859.
Light Company, s. Pan-American Light Company.
Lilienfeld L. Dr. 766.
Limper F. 38, 336.
Lindberg P. W. 90.
Lindberg W. Per. 382.
Lindelöf L. 426, 718.
Lindenbaum M., Feigenbaum M., Koffler J., Laufer E. und Becher J. 430, 737, 946.
Lindenbaum M., Feigenbaum M., Laufer E., Kofler J. und Becher J. 590.
Lindenberg G., s. Altena F., Fischer F. und Lindenberg G.
Linder J. W. Söhne 816.
Lindh B. 215.
Lindholm J. O. 816.
Lindholm J. O. N. und Johansson K. A. 196, 472.
Lindinger J., s. Schützenhofer M. und Lindinger J.
Lindmark T. G. E. 885.
Lindnau K. 166, 473.
Lindner A. B. 218.
Lindner F. 258.
Lindström J. P. L. 479.
Lingel J. 202, 512.
Lingner K. A. 364, 684.
Linhart A. 68.
Linière, G., s. Bonnet E., Pautique J. und Linière G.
Linke K. 218.
Linke R. 675, 900.
Link R. P. 830.
Linke Th. 53, 561.
Linke Th., s. Bernauer J. und Linke Th.
Linoleum- nnd Wachstuch-Compagnie, s. Deutsche Linoleum- und Wachstuch-Compagnie.
Linoleumwerke Delmenhorst, s. Bremer Linoleumwerke Delmenhorst.
Linotype Company Limited, s. The Linotype Company Limited.
Linton W. J. 47, 337.
Lion A. und Mosely M. E. 235, 553.
Lion M. L. und Cowburn Th. 58, 94, 341, 384.
Lion-Levy S., s. Rieck & Melzian und Lion-Levy S.
Lipffert A. H. 98.
Lipnicki A. 57, 340.
Lipowsky K. 771.
Lippizer F. 215.
Lippold G. L. 949, 949, 949.
Lips K. W. 91, 432.
Lipsia, Chemische Fabrik 721.
Lischke O. Dr. 437.
Liske G. 884.
List Th., s. Beyer F. und List Th.
Lithographic Stone and Marble Company Limited 386.
Lithopone-Werke, s. Gasch A. und Erste österr.-ungar. Lithopone Werke, Chemische Fabriken Graf R. v. Wickenburg & Co.
Littauer L. 142.
Littlefield D. B. 337.
Litz H. A. 217.
Ljungman L. E. 257.
Lloyd, norddeutscher, s. Norddeutscher Lloyd.
Loacker A. und Riedl F. 258.
Löbner, s. Imme & Löbner.
Lobnitz F. 213.
Lochner E. 103.
Locke, s. Biesolt & Locke, Meissner Nähmaschinen-Fabrik.
Locomotive Sander Company, s. American Locomotive Sander Company.
Lodge O. J., Muirhead A. und Robinson E. E. D. 458, 780.
Loeb B. jun. 809.
Loebinger W. 831.
Loeper A. v., geb. Mühlenbeck 258.
Loewenthal M., s. Mühlenthal S. und Loewenthal M.
Loewenthal Gebrüder 179.
Loewig M., s. Röper W. A. A., Bohle M., Knoblich Th. und Loewig M.
Loewy H. Fa. und Penin Ph., Gummiwaren-Fabrik Akt.-Ges. 628, 944.
Löffelhardt, s. Dieterichs & Löffelhardt.
Löffler K. 22, 790, 790.
Löffler O. 471, 787.
Löffler O., s. Erker W. und Löffler O.
Lohe R. jr. 178.
Lohmann H. F. A. 721,
Lohmann O. 91, 382.
Lohner L., s. Porsche F. und Lohner L.
Löhnert E. 370, 371, 644, 644.
Lohse J. F. und Schulze W. 93, 474.
Lohser B. 418, 717.
Loibl K. 722.
Loichtl P. 872.
Loimann G. Dr. 870.
Loiseau R. Th. 478.
Lojk J., s. Debeljak J. und Lojk J.
Lokomotivfabrik Krauss & Co. Akt.-Ges. 435.
Lokomotiv- und Maschinenfabrik, s. Brown, Boveri & Co. und Schweiz. Lokomotiv- und Maschinenfabrik.
Lomax H., Lomax R. und Tomlinson J. 361, 715.
Lommatzsch P. 720.
Lomoff M. St. 370, 644.
London Trust Company, s. The London Trust Company Limited.
Lonsberg, s. Kemper & Lonsberg.
Loock L. Dr. 677.
Loom Company, s. Northrop Loom Company
Loppé F., Morin H. P., Griner G. J. A. und Martin D. Ph. 174.
Lorain P. A. und Dennery A. 321, 683.
Lorain Steel Company, s. The Lorain Steel Company.
Loreïd Fa. 688.
Lorenc C. 137, 334, 646.
Lorentz N. 142.
Lorenz, s. Bruckenhaus & Lorenz.
Lorenz C. Fa. 200, 641.
Lorenz J. 215, 753.
Lorenz K. 258, 937.
Lorenz N. v., Dr. phil., s. Kaltenegger F. und Lorenz N. v. Dr. phil.
Löscher H. F. 92, 383.
Loschner H. 907.
Löschner K. 387.
Löschner K. sen. 871.
Lössl H. Ritt. v. 221.
Lothammer F. J. 675.
Louberg C. R., s. François E. und Louberg C. R.
Loustau & Co., s. Société de Ploeg, H. Colliez, Loustau & Co.
Lovell A. K. 437.
Low A. A. 15, 296.
Low A. A. und Hay R. 15, 340.
Low H. F. 584, 865.
Löw N. 562.

Digitized by Google

Lowca Engineering Company Ltd., s. The Lowca Engineering Company.
Löwendahl V. 769.
Löwidt H. 688.
Lowney Co., s. The Walter M. Lowney Co.
Lowrey Glass Company, s. Carr-Lowrey Glass Company.
Lowry G. A. 329, 945.
Lowthorp F. C., s. Eccles A. L., Buckman G. und Lowthrop F. C.
Löwy, s. Teltscher & Löwy.
Löwy A. 850.
Löwy H. C. 648.
Lübben J. Th. 365.
Lubensky J., s. Opel B. und Lubensky J.
Lubin D. 847.
Lubin L., s. Besse E. und Lubin L.
Lucas F. A. 478.
Lucas & Vorsteher 298.
Luchaire H. L. A. und Lecomte A. 362, 683.
Luck W. 222.
Luckhaus W. 256.
Ludendorff H. 542. 901.
Luders E. 46, 380.
Ludington F. J. 143.
Ludwig H. 88, 473.
Ludwig J. N. 56, 432.
Ludwigsburg Apparatebauanstalt, s. Apparatebauanstalt Ludwigsburg G. m. b. H.
Lueg, s., Haniel & Lueg, Maschinenfabrik.
Luegmayer E. und Holaubek M. 563.
Luft A. 463, 782.
Lüftinger J. 789.
Luger G. 297.
Lugino A. 462, 747, 933, 948.
Lugossi J. 929.
Luino A. & Co. 517.
Lukaschofsky B. und Halaček M. 511.
Lukasiewicz G. 11, 255.
Lukeš J. 253.
Lumière A. und Lumière L. 246, 644.
Lumley Ch. und Bourseau J. B. 854.
Lummen C. van., s. Marcke de Lummen C. van.
Lund J. G. F. 851.
Lundeberg A. F. 577, 720, 821.
Lundell R. 412, 716.
Lundgren J. 849.
Lüning H. 872.
Luschinsky F. 437.
Lüsse, Märky & Bernard, s. Karolinenthaler Maschinenfabrik J. C. Bernard vorm. Lüsse, Märky & Bernard.
Lustig A. J., Kahn L. und Lehmann J. 48, 380.
Lustig C. 210, 749.
Luther G., s. Maschinenfabrik und Mühlenbauanstalt G. Luther Akt.-Ges.
Luther G., M., K, K. und St., s. Fischer H., Luther M., Luther K., Luther K. und Luther St.
Luther H. 787, 869.
Lüthy & Co., s. Zimmermann Dr., Lüthy & Co., Chemische Fabrik Brugg.
Luttenberger F. 300.
Lutz F. 21, 587, 825.
Lutz J. 437.
Lutz L. 49, 512, 579, 868.
Lutz P. 722.
Lutze A. 675, 945.
Lutzenberger K., s. Herrmann L. F., Swoboda J. und Lutzenberger K.
Lux J. 65, 137, 251, 435, 628, 646, 899.
Lux Th. 10, 295.
Lux'sche Industriewerke Akt.-Ges. 709.
Luzzatto M. 460, 516, 590, 716, 901.
Lynn E. J., s. Hawkins F. W. und Lynn E. J.
Lyon H. 533, 822.
„Lysoform" Gesellschaft m. b. H. 672.
Lytton E. 333, 603.

M.

Maaßen A. 335, 720.
Mac Allister E. A. und Gilroy J. W. 605.
Mac Aneny M. und Mason J. Th. 689.
Mac Call H. M. 592, 946.
Maccallum P. F. 90, 382.
Mac Canna Company, s. The John F. Mc. Canna Company.
Mac Cauley Th. H. 253.
Mac Clellan J., Mac Clellan G. H., Mac Kibbin G. H. und Everett B. 744.
Mac Clintock F. 620, 620, 897, 897, 926.
Mac Clymont W. D. 298.
Mac Connan Ch. St. 753.
Mac Conway W. 687.
Mac Cordy S. P. 708.
Mac Coy J. S. 129, 555.
Macdonald G. 720.
Macdonald J. 680, 947.
Mac Donnel G. Ph. 808.
Mac Donnel H. 254.
Mac Donough J., s. Jackson M. C. und Donough J. Mc.
Mac Elroy Grunow Electric Railway System 342.
Macfarlane J. W. 831.
Mac Gregor J. A., s. Kennedy-Mc. Gregor J. A.
Machalka J. und Rokotnitz H. Dr. 850.
Machek R. 809.
Machère R., s. Godt R. und Machère R.
Machovský J. V. 536, 864.
Mac Intire J. J. 497, 782.
Macintosh & Perkins, s. Perkins Macintosh & Perkins.
Mack A. 585.
Mack A. F. 743.
Mack F. 216.
Mack G. 65.
Mac Kenna E. W. 4, 293, 719, 719, 719.
Mac Kenney D. P. 905.
Mackensen A. W., Maschinenfabrik und Eisengießerei G. m. b. H. 640, 947.
Mackensen M., geb. Spilcke 791.
Mackenzie A. W., s. Roß J., Mackenzie A. W. und Gill J.
Mäcker W. A. 948.
Mac Kibbin G. H., s. Mac Mellan J., Mc. Mellan G. H., Mc. Kibbin G. H. und Everett B.
Mackie W., s. Maconochie A. W. und Mackie W.
Mackintosh H. 861.
Mac Larsen W. 97.
Mac Lean D. L. 202, 555.
Mac Lean J. R. 648.
Mac Leod A. 374, 718.
Mac Master P. 138, 285, 684.
Mac Mellan J., Mac Mellan G. H., Mac Kibbin G. H. und Everett B. 456.
Maconochie A. W. und Mackie W. 831.
Macquisten A. P. St. 140, 419, 685.
Mac Rae Grey Ch. 172.
Mac Tear B. F. und Gibson H. C. W. 207, 276, 557, 640, 766.
Madden A. F. 176.
Mader F. und Mayer G. 828.
Maemecke J. 205, 473, 719, 719, 719, 719, 719, 750.
Maertens E. 127, 380.
Maertin W. A. 510, 750.
Maetschke M. 932.
Maeusel H. und Gaida St. 68.
Mafka J. 93, 476.

Digitized by Google

Magaldi E. 329, 644, 771.
Magauer B. 851.
Maggiora D., Blanchi P. und Blanchi E. 297, 817.
Magirus C. D. 602.
Magnet Brake Co., s. Compound Magnet Brake Co. als Rechtsnachf. des Duppler A. und Gréen A.
Magnetic Piano Company 420, 784.
Magneto Electric Company, s. The Magneto Electric Company.
Magnetzünder-Gesellschaft Unterborg & Cie. 813.
Magnier P., Brangier P. A. und Tissier Ch. 906.
Mahl J., s. Wender N. Dr. und Mahl J.
Mahler F. 423, 785.
Mahn & Brandt 849.
Mahon E. A., s Sleeper F. H. und Mahon E. A.
Mahy L. und Haillez P. 136.
Mai H. Fa. 619, 897.
Maier J. 204, 556.
Maizen J. A. 359, 780.
Maier K. G. 896.
Majblum M. 752.
Majer M., s. Melzer recte Majer M.
Majestic Sewing Machine Company, s. The Majestic Sewing Machine Company.
Majno G. 239, 600.
Major J. und Wood Th. J. 19.
Maleszka A. 39, 471.
Malik M., s. Eichner A. und Malik M.
Malina A., s. Neumann F. und Malina A.
Malkovský A. 296.
Mallard W. S. und Manson R. 102.
Malleable Castings Cie., s. National Malleable Castings Cie.
Malleable Castings Company, s. The National Malleable Castings Company.
Mallon A. 687.
Mally A. 173.
Mally R. 316.
Malmendier K. und Stühler M. 5, 377.
Malovich J. & Co. 335.
Maltner K., s. Wehner C., Maltner K. und Bansen F.
Malý F. J. 281, 646, 746.
Maly J. 216, 216.
Malzer R. 830.
Manasse J. Fa. 461, 716.
Maneck F. A. und Heller A. 298.
Mangelsdorf & Co. 464, 748.
Manke A. 516.
Mankiewicz E. J. 258.
Mann & Stumpe 539, 865.
Mannaberg L. 493, 822.
Mannesmann R. und Mannesmann M. 632, 901.
Mannesmannröhren-Werke, s. Deutsch-Österreichische Mannesmannröhren-Werke.
Mannlicher F. Ritt. v. 291, 603.
Manson R., s. Mallard W. S. und Manson R.
Manson Th. Ch, Smith Ch. und Sale A. P. 928.
Manzoni G. 689.
Marcher Th. 247, 279, 599, 645.
Marcke de Lummen C. van 140.
Marckmann J. C. A. 477.
Marcon G. 751.
Marconis Wireless Telegraph Company Limited 215, 458, 780.
Marcou frères, s. Lacôte & Marcou frères.
Marcus H. 470, 719.
Marcus M. 585.
Mare F. de 824.
Mare F. de, s. De Mare F.
Marek W. 789.
Mareš F. 342.
Mareš O., s. Fousek K. Dr. und Mareš O.
Maresch W. 339, 830, 830, 830, 830.
Margreiter E., s. Turba R. und Margreiter E.
Margulies J., s. Silberstein St. M., Margulies J. und Böhme A.
Margulies P. 649.
Marier G. A. und Davis S. & Sons 818, 940.
Mařík F. 363, 899.
Marinier, Narvot et Jeanson, s. Avril P. V. und Société Marinier Narvot et Jeanson.
Marino F. 387.
Marino P. 436, 808.
Marinovich G. 929.
Marker R. M. 68, 435.
Markert F. J. F. 67.
Markhof L. J. v. Dr. phil., s Mautner von Markhof L. J. Dr. phil.
Märkische Eisengießerei F. W. Friedeberg G. m. b. H. 478.
Markmann A. 218.
Marks L. B. 674, 944.
Markwort Ch. 105.
Märky & Bernard, s. Karolinenthaler Maschinenfabrik J. C. Bernard vorm. Lüsse, Märky & Bernard.
Märky, Bromovsky & Schulz 604.
Marle E. 467, 749.
Marles H. 828, 828.
Marmor- und Porphyr-Gesellschaft, s. Tiroler Marmor- und Porphyr-Gesellschaft F. Zeller & Co.
Marold E. 589, 865.
Marquand L., s. Le Marquand L., geb. Duvert.
Marquard R. und Frieckert G. 606.
Marquardt M. und Höffner E. 97.
Marquart & Schulz, s. Chemische Fabrik Bettenhausen Marquart & Schulz.
Marschall H. Baron und Domján M. 242, 720.
Marschik J. W. Fa. 540, 865.
Marsh R. F. 141.
Marshall J. Th. 578, 863.
Marsóvszky E. v. 476, 588, 588, 900.
Martel L. 243, 556.
Marten A. 434.
Marth O. 167, 542, 557, 865.
Martin A. 721.
Martin A. und Cochard H. 831.
Martin C., s. Société anonyme C. Martin.
Martin D. Ph., s. Loppé F., Morin H. P., Griner G. J. A. und Martin D. Ph.
Martin E. 790.
Martin E., s. Pitt G. W. und Martin E.
Märtin F. 690.
Martin G. G. 889.
Martin M. 88, 380, 751.
Martin P. E., s. Bardac E. und Martin P. E.
Märtin R. 872.
Martin W. 435.
Martini F. & Co., s. Aktiengesellschaft vorm. F. Martini & Co.
Martini K. H. 298.
Márton S., s. Krausz S. S. und Márton S.
Martz A. 722.
Marvin H. N. und Casler H. 326, 684.
Marx B. 138, 216.
Marx L. 105.
Marx R. 677.
Marxsohn L., s. Hört R. und Marxsohn L.
Mary L. Dr. 596, 868.
Marysko J. 432.
Marzion J. 791.
Marzola J., s. Vidic F. P. & Co. und Marzola J.
Maschinenbau-Akt.-Ges., s. Prager Maschinenbau-Akt.-Ges.
Maschinenbau-Akt.-Ges., s. Schiffs- und Maschinenbau-Akt.-Ges.

Digitized by Google

Maschinenbau-Akt.-Ges. vorm. Bechem & Keetman, s. Duisburger Maschinenbau-Akt.-Ges. vorm. Bechem & Keetman.
Maschinenbau-Akt.-Ges. Berlin-Anhaltische, s. Berlin-Anhaltische Maschinenbau-Akt.-Ges.
Maschinenbau-Akt.-Ges. vorm. Breitfeld, Daněk & Co. 739.
Maschinenbau-Akt.-Ges. W. Fitzner & K. Gamper, s. Dampfkessel- und Maschinenbau-Akt.-Ges. W. Fitzner & K. Gamper.
Maschinenbau-Akt.-Ges. vorm. A. und H. Oechelhäuser, s. Siegener Maschinenbau-Akt.-Ges. vorm. A. und H. Oechelhäuser.
Maschinenbau-Akt.-Ges. vorm. L. Schwartzkopff, s. Berliner Maschinenbau-Akt.-Ges. vorm. L. Schwartzkopff.
Maschinenbau-Anstalt, Bromberger, s. Bromberger Maschinenbau-Anstalt.
Maschinenbau-Anstalt Humboldt 421, 686.
Maschinenbauanstalt, Eisengießerei und Dampfkesselfabrik H. Pauksch Akt.-Ges. 638, 868.
Maschinenbau-Anstalt für Kabelfabrikation K. Felsing jun. 50, 299, 361, 460, 473, 781, 781.
Maschinenbauanstalt Probst & Co., s. Probst & Co. Maschinenbauanstalt.
Maschinenbauanstalt vorm. Venuleth & Ellenberger, s. Aktien-Maschinenbauanstalt vorm. Venuleth & Ellenberger.
Maschinenbau-Gesellschaft, s. Elsässische Maschinenbau-Gesellschaft.
Maschinenbau-Gesellschaft F. H. Banning & Setz, s. Banning F. H. & Setz, Maschinenbau-Gesellschaft m. b. H.
Maschinenbaugesellschaft Nürnberg, s. Vereinigte Maschinenfabrik Augsburg und Maschinenbaugesellschaft Nürnberg Akt.-Ges.
Maschinenfabrik Gebr. Alb, s. Alb Gebr., Maschinenfabrik.
Maschinenfabrik Augsburg, s. Vereinigte Maschinenfabrik Augsburg und Maschinenbaugesellschaft Nürnberg Akt.-Ges.
Maschinenfabrik M. Baumann, s. Baumann M., Maschinenfabrik G. m. b. H.
Maschinenfabrik J. C. Bernard, s. Karolinenthaler Maschinenfabrik J. C. Bernard vorm. Lüsse, Mürky & Bernard.
Maschinenfabrik Buckau Akt.-Ges. zu Magdeburg 172, 646, 734.
Maschinenfabrik Darmstadt, s. Schenck K., Eisengießerei & Maschinenfabrik Darmstadt G. m. b. H.
Maschinenfabrik C. Dengg & Co. vorm. H. Dingler 941.
Maschinenfabrik vorm. Dürkopp & Co., s. Bielefelder Maschinenfabrik vorm. Dürkopp & Co.
Maschinenfabrik Eggersheim, s. Gießerei und Maschinenfabrik Eggersheim P. Schütze.
Maschinenfabrik Felsenstein & Parsche, s. Felsenstein & Parsche Maschinenfabrik.
Maschinenfabrik K. Flohr 605.
Maschinenfabrik von Ganz & Co., s. Leobersdorfer Maschinenfabrik von Ganz & Co.
Maschinenfabrik Georgswerk Ges. m. b. H. 948.
Maschinenfabrik Germania vorm. J. S. Schwalbe & Sohn 318, 641.
Maschinenfabrik Haniel & Lueg, s. Haniel & Lueg, Maschinenfabrik.
Maschinenfabrik J. G. Kayser, s. Kayser J. G., Maschinenfabrik.
Maschinenfabrik für Mühlenbau vorm. C. G. W. Kapler Akt.-Ges. 92, 383.
Maschinenfabrik Oerlikon 373, 624, 786, 931, 943.
Maschinenfabrik Oggersheim P. Schütze, s. Gießerei und Maschinenfabrik Oggersheim P. Schütze.
Maschinenfabrik Podvinecz & Heisler, s. Budapester Mühlenbau-Anstalt und Maschinenfabrik Podvinecz & Heisler.
Maschinenfabrik, rheinische, s. Rheinische Metallwaren- und Maschinenfabrik.
Maschinenfabrik „Rheinland" G. m. b. H. 248, 603.
Maschinenfabrik Rheinland Akt.-Ges. 20.
Maschinenfabrik Rockstroh & Schneider Nachf. Akt.-Ges. 19, 54, 160, 178, 235, 336, 339, 472, 517, 553, 621, 943.
Maschinenfabrik Rüti vorm. K. Honegger 344, 639, 868.
Maschinenfabrik vorm. Gebrüder Seck, s. Mühlenbauanstalt und Maschinenfabrik. vorm Gebrüder Seck.
Maschinenfabrik, Schweizerische, s. Brown, Boveri & Co. und Schweiz. Lokomotiv- und Maschinenfabrik.
Maschinenfabrik für Tabakindustrie G. m. b. H. 818.
Maschinenfabrik Waldherr & Cie. 209, 603.
Maschinenfabrik M. Zuckermanns Wwe., s. Heusser H. und Maschinenfabrik M. Zuckermanns Wwe.
Maschinenfabriks-Akt. Ges., s. Schlick'sche Eisengießerei und Maschinenfabriks-Akt.-Ges.
Maschinenfabrik Akt.-Ges. vorm. J. Ch. Braun, s. Nürnberger Feuerlöschgeräte- und Maschinenfabrik Akt.-Ges. vorm. J. Ch. Braun.
Maschinenfabrik-Akt.-Ges. vorm. L. A. Enzinger, s. Filter- & Brautechnische Maschinenfabrik Akt.-Ges. vorm. L. A. Enzinger.
Maschinenfabriks-Akt.-Ges. Ganz & Co., s. Ganz & Comp., Eisengießerei und Maschinenfabriks-Akt.-Ges.
Maschinenfabriks-Akt.-Ges. vorm. J. A. Hilpert, s. Armaturen- und Maschinenfabriks-Akt.-Ges. vorm. J. A. Hilpert.
Maschinenfabrik Akt.-Ges. Stralsund-Barth, s. Pommer'sche Eisengießerei und Maschinenfabrik Akt.-Ges. Stralsund-Barth.
Maschinen-Fabriks-Akt.-Ges. vorm. Tanner, Laetsch & Co. 141, 216, 301.
Maschinenfabriks-Akt.-Ges. „Vulcan", s. „Vulcan" Maschinenfabriks-Akt.-Ges. vorm. Gutjahr & Müller-Reinhard Fernau & Co.
Maschinenfabrik Akt.-Ges. vorm. Wagner & Co. 370, 748.
Maschinenfabrikations-Kommanditgesellschaft, s. Kommanditgesellschaft für Pumpen- und Maschinenfabrikation W. Garvens.
Maschinenfabriken vorm. Gebr. Guttsmann und Breslauer Metallgießerei Akt.-Ges. 172, 196, 326, 598, 684.
Maschinenfabriks-Gesellschaft, s. Erste Brünner Maschinenfabriks-Gesellschaft.
Maschinen- und Dampfkesselfabrik „Guilleaume-Werke" G. m. b. H. 317, 585, 641.
Maschinenfabrik & Eisengießerei Akt.-Ges., s. Peniger Maschinenfabrik & Eisengießerei Akt.-Ges. Abteilung Unruh & Liebig, Leipzig.
Maschinenfabrik und Eisengießerei von J. Anger & Söhne 599.
Maschinenfabrik und Eisengießerei A. W. Mackensen, s. Mackensen A. W., Maschinenfabrik und Eisengießerei G. m. b. H.
Maschinenfabrik & Eisengießerei F. Mönkemöller & Co., s. Bonner Maschinenfabrik & Eisengießerei F. Mönkemöller & Co.
Maschinenfabrik & Eisengießerei vorm. G. Sebold und Sebold & Neff, s. Badische Maschinenfabrik & Eisengießerei vorm. G. Sebold und Sebold & Neff.
Maschinenfabrik und Mühlenbauanstalt G. Luther Akt.-Ges. 743.

Digitized by Google

Maschinenleder- und Riemenfabrik, s. Rheinische Maschinenleder- und Riemenfabrik A. Cahen-Leudesdorff & Co.
Mascow P. 606.
Mašek L. 605.
Masera S. 138.
Mašik E. 735.
Maslin E. und Theric Ch. 492, 745.
Mason H. B. 722.
Mason J. Th., s. Mac Aneny M. und Mason J. Th.
Maschke S. 95, 385.
Massard J., s. Chaligné-Massard J.
Master P. Mc., s. Mac Master P.
Masur A. 338.
Matěcha J. 437.
Matějovsky K. und Vaněček J. S. 491, 821.
Mathauser W. 337.
Mather & Platt Ltd. 924.
Mathews St. M. 68.
Mathiesen W. 605.
Mathieson J. F. und Pulbrook A. 340.
Mathieu E. 179.
Matkowič A. 47, 380.
Matter J. 173.
Matthew P. M. 94, 140, 384.
Matthey Ch. A., s. Campbell W. H. und Matthey Ch. A.
Matthias F. 12, 296.
Mattsson D. G. 219.
Mauracher M. 466, 826.
Mauran W. A. 517.
Maurer H., s. Philippi Ch. und Maurer H.
Maurer J. 561.
Maurer J. und Furtner K. 199, 599.
Maurer P. 468, 680, 785, 858, 903.
Mauser Gitter- und Eisenwerke G. m. b. H. 66, 66.
Mauthner O. 337.
Mautner J. & Sohn 909.
Mautner von Markhof L. J. Dr. phil. 594, 903.
Mantsch J. F. 844.
Max S. 342.
Maxim Limited, s. Vickers Sons & Maxim Limited.
Maxstadt F. W. 337.
May, s. Müller & May, Th. Winklers Nachf.
May F. 66, 341, 582.
May J., s. Joisten A. und May J.
May L. von 236, 553.
May O. Fa. 301, 425, 750.
Maybluh Ch. F. 102.
Mayer, s. Hübner & Mayer.
Mayer A. 104, 710.
Mayer B. H. Fa. 903.
Mayer F. J. & Co. 213, 603.
Mayer F. X. 343.
Mayer G., s. Mader F. und Mayer G.
Mayer J. 196, 513.
Mayer N. 378.
Mayer O., s. Stark G. als Rechtsnachf. des Mayer O.
Mayer R., Goldberger S. und Brundl A. 103.
Mayer V. 171, 560.
Mayering K. 138, 539, 824.
Mayke A. und Fa. Langheinrich M. 649.
Maylard M. W. 790, 871.
Maynard E. und G., s. Grundy J. J., Maynard E. und Maynard G.
Mayr W. 545, 946.
Mead W. Th. 721.
Mechanical Improvements Company 359, 641.
Mechanische Werkstätte Huber, Müller & Co., s. Huber, Müller & Co., Mech. Werkstätte.
Mecklenburgische Gewerkschaft „Friedrich Franz" 61.
Mecredy J. 478.
Medveczky S. v. 949.
Meer, s. Chemische Fabriken vorm. Weiler-ter-Meer.
Meerza S. H. Prinz 538, 865.
Mège P. E., s. Lamure P. und Mège P. E.
Mégroz A. 704.
Mégy L. 546, 902.
Mehl J. 20, 949.
Mehrtens Wasserrohr-Feuerungs-Roste, s. Gesellschaft für Mehrtens Wasserrohr-Feuerungs-Roste m. b. H.
Meier G. 239, 512.
Meier H., s. Knell-Sem J. und Knell-Meier H.
Meinecke H. 753.
Meinecke Gebrüder 788.
Meischner F. A. 21.
Meissner J. 871.
Meissner Nähmaschinen-Fabrik, s. Biesolt & Locke, Meissner Nähmaschinen-Fabrik.
Melasfeld M. Edl. v., s. Unschuld Edle v. Melasfeld M.
Melaun F. 927.
Melchior G. 753.
Mellan J. und G. H. Mc., s. Mac Mellan J., Mc. Mellan G. H., Mc. Kibbin G. H. und Everett B.
Meller D. 326, 747.
Melles J. 541, 825.
Melocco P. 533, 822.
Mélotte J. 90, 99, 382.
Melzer M. recte Majer 889.
Melzer Sch. 934.
Melzian, s. Rieck & Melzian und Lion-Levy S.
Menckhoff R., s. Böhm O. und Menckhoff R.
Mendelsohn M. Dr. 476, 476, 476.
Mendez-Vigo R. 437.
Mendl & Cohner 722.
Mendthal K., s. Glaubitz H. und Mendthal K.
Menessier J. E. 169, 368, 514, 685.
Mengel, s. Behling & Mengel.
Mengelbier R. 96.
Mengele O. und Berté E. 788.
Menier, s. Vereinigte Gummiwarenfabriken Harburg-Wien vorm. Menier-J. N. Reithoffer.
Mennessier J. E. 169, 368, 514, 685.
Menzel E. 647.
Menzel J. 647.
Menzel W. 330, 686.
Mérai J. 285.
Mérán J. 720.
Meray & Rozar, s. Compagnie internationale d'électro-typographe Meray & Rozar.
Merck E. Fa. 254, 254, 338, 905, 925.
Merckx A. 255.
Mergenthaler Setzmaschinen-Fabrik G. m. b. H. 219, 318, 532, 532, 621, 641, 779, 780, 885, 897.
Merkel, s. Gaardener Eisengießerei Vollert & Merkel.
Merker K. 403, 714.
Merlet St. 429.
Merlet W. 122.
Mermod frères 64.
Merrel A. 359, 822.
Merrill Process Steel Company 61.
Mershon R. D. 215.
Merson, s. Wiśniewski B. und Merson E.
Merten E. & Co., s. Allgemeine Bau-Gesellschaft für Wasserversorgung und Kanalisierung E. Merten & Co., G. m. b. H.
Mertens S. 542, 866.
Mertens & Frowein, G. m. b. H. 509, 787.
Merz A. 363, 642,
Merz E. 364, 642.
Merz J. 24.
Mesic J. 939.
Messing H. und Kolben A. 137.
Messinger A. H. und Popper V. 597, 868.
Mester F. 425, 869.

Digitized by Google

Mestern H., s. Fischer G., Richter M., Mestern H., Woda F. und Pallester P. Dr.
Mestrovich G. 707.
Mészáros B., Wappl V., Tumo L. und Wittenberger H. 605.
Metal Company Limited, s. Elmores German & Austro-Hungarian Metal Company Limited.
Metal Co. Limited, s. The Expanded Metal Co. Limited.
Metal Lath & Patent Company, s. Universal Metal Lath & Patent Company.
Metallfabrik „Aetna", s. Aktien-Gesellschaft der Rigaer Metallfabrik „Aetna".
Metallgießerei Akt.-Ges., s. Maschinenfabriken vorm. Gebr. Guttsmann und Breslauer Metallgießerei-Akt.-Ges.
Metallgießerei, Maschinen-, Armaturen- und Pumpenfabrik A. Negedly's Nachfolger 626, 944.
Metallic Packing Company Limited, s. Pickles Ch. K. und The United States Metallic Packing Company Limited.
Metall-Industrie-Akt.-Ges., s. Aktiengesellschaft für Metall-Industrie.
Metallindustrie-Akt.-Ges., s. „Kronprinz", Akt.-Ges. für Metallindustrie.
Metall-Industrie-Gesellschaft, s. Rheinische Gesellschaft für Metall-Industrie, Greve, Herzberg & Co.
Metallurgische Gesellschaft Akt.-Ges. 11, 141, 295, 299, 637, 867.
Metallwarenfabrik A. M. Beschorner, s. Schönitzer R. und Fa. Beschorner A. M., Metallwarenfabrik.
Metallwarenfabrik vorm. M. Dannhorn Akt.-Ges. 830.
Metallwarenfabrik Hosken & Co., s. Bayerische Metallwarenfabrik Hosken & Co.
Metallwarenfabrik vorm. Keller & Co., s. Hirtenberger Patronen-, Zündhütchen- und Metallwarenfabrik vorm. Keller & Co.
Metallwarenfabrik A. Krupp, s. Berndorfer Metallwarenfabrik A. Krupp.
Metallwarenfabrik Silesia, s. Emaillierwerk und Metallwarenfabrik Silesia Akt.-Ges.
Metallwarenfabriken Akt.-Ges., s. Vereinigte Metallwarenfabriken Akt.-Ges. vorm. Haller & Co.
Metallwaren-Industrie-Akt.-Ges., s. Aktien-Gesellschaft für Metallwaren-Industrie.
Metallwaren- und Lampenfabriks-Akt.-Ges., s. Ungarische Metallwaren- und Lampenfabriks-Akt.-Ges.
Metallwaren- und Maschinenfabrik, Rheinische, s. Rheinische Metallwaren- und Maschinenfabrik.
Metcalf, s. Pollard & Metcalf Limited.
„Meteor"-Fahrradwerke Graz B. Albl 690.
Meteorit-Gesellschaft m. b. H. 99.
Meter Company Limited, s. The Bastian Meter Company Limited.
Meth B. Z. 137.
Metz G. 378.
Metzker J. 871.
Metzmacher J. 344.
Meulemeester E. de 61.
Meulengracht R. A. 907.
Meuler Ch. 328, 717.
Meurer G., s. Eisenwerk G. Meurer.
Meurer H. Ch. 860.
Meurer H. Ch. und Bormann-Zix F. Th. 434, 650.
Meurer N. 25.
Meurer O. 99.
Meuschel, s. Walbinger J. L. & Meuschel.
Meuse, s. Société anonyme d'Escaut & Meuse à Anzin.
Mewes R. 255.
Meyer, s. Büttner & Meyer.
Meyer A. 562, 563.
Meyer B. 906.
Meyer B. H. Fa. 595.
Meyer Ch. H. A. 42, 430.
Meyer E. 239, 512.
Meyer E. und Roeder A. 806.
Meyer G. 477.
Meyer G., Červenka E. und Bernt J. 386.
Meyer H. 435.
Meyer J. 420, 784.
Meyer J. H. 410, 746.
Meyer K. 423, 785.
Meyer K. F. F. 689.
Meyer R. 765.
Meyer R. jun. 214.
Meyer S. P. Fa. 786.
Meyer Th. L. 178.
Meyer V. und Hagener Gußstahlwerke 329.
Meygret A. 768.
Meyssonnier J. L. A. 479.
Mez Vater & Söhne 606.
Mianowski L. 91, 476.
Michael A. 252.
Michael O. und Kleinvogel W. 435.
Michael W., s. Erste Egerer Korsettfabrik W. Michael.
Michaelis Dr., s. Dresdener Schnellpressenfabrik Hauss, Sparbert und Dr. Michaelis.
Michalecki & Co., s. Palm H. (Michalecki & Co.)
Michalik R. 871.
Michalk W., s. Sächsische Armaturen-Fabrik-Akt.-Ges. vorm. W. Michalk.
Michauck H. 845.
Micheel J., s. Niederrheinische Schuhfabrik J. Micheel.
Michel A., s. Schember C. & Söhne und Michel A.
Michel P. Dr., s. Poirier P. Dr. und Michel P. Dr.
Micheli V. 563.
Michelsohn & Keiner 515.
Michelstädter H. und Christian H. 133, 475.
Microphone Company Limited, s. The Universal Microphone Company Limited.
Middleton J. Ph. 44.
Midgley Th. 422, 827.
Mieling L. 12, 216, 382.
Mies A. H. 649, 752.
Miesse J. & Co. 137.
Miethe, s. Kühl & Miethe, Th. Paschen Nachf.
Migliardi G. 297.
Migula W. Dr., s. Sander E., Kraft R. und Migula W. Dr.
Mikesch W., s. Freuler K. Dr. und Mikesch W.
Miklós E. v. 416.
Miksch W. E. 365, 684.
Mikucki L. 561, 948.
Miller A. C. und Failing G. 947 und 948.
Milde A. & Cie. 428, 787.
Militär-Comité, k. u. k. technisches, s. Technisches Militär-Comité, k. u. k.
Military Equipment Company, s. The American Military Equipment Company.
Mill Company, s. American Universal Mill Company.
Millenniumlicht-Gesellschaft m. b. H. 177.
Miller A. C. und Failing G. 409, 822.
Miller A. W. W. 671.
Miller Ch. 340.
Miller Ch. J. 216.
Miller J. sen. und Miller J. jun. 476.
Miller J. W. 343.
Miller S. 126, 554.
Miller Signal Syndicate (Foreign Patents) Limited, s. The Miller Signal Syndicate (Foreign Patents) Limited.
Millian J. 87, 560.

Digitized by Google

Miding J. Ch. 578, 898.
Mills H. 457, 863.
Mills M. B. 290, 603.
Milne Ch. W. und Haste F. Ch 937.
Milward G. H. und Gaunt J. S. 470, 718.
Mindus M. R. 870.
Miniere e Fonderie d'Antimonio Società Anonima 845.
Minkus D. 593, 946.
Missner M. 633, 901.
Mitchell F. H. und Wood B. 22.
Mitchell G. und Copeland L. D. 406, 745.
Mitchell Gas Generator and Burner Company 213.
Mitchell J. E. und Damainville L. A. 327, 643.
Mitsching L. 420, 718.
Mittelsten-Scheo F., s. Kerkenberg K. und Mittelsten-Scheo F.
Mix K. 806.
Mix & Genest, s. Aktiengesellschaft Mix & Genest, Telephon- und Telegraphenwerke.
Mladejowský F. 623, 863.
Moate J. Th. 24.
Möbius M. 92, 383.
Möbus Th. 907.
Möckel E. O. 562.
Mocker K. 176.
Mocomble Ch. Cavelier de 278, 641, 810, 810.
Model O. 249, 559.
Mödlinger J., s. Polič Ch. und Mödlinger J.
Modugno, s. Chierini & Modugno.
Moeller J. A. 516.
Moenninghoff F. W. 294.
Moesinger T. 250, 559.
Moffet Bearing Company 464, 546, 784, 902.
Mohr F. 141.
Mohr G. L. 435.
Mohr J. 722.
Mohr M. 907.
Mohs J. 135, 514, 949.
Molas E., Lamielle E. und Tessier A. 563.
Möldner E. 499, 783.
Moll J. 206, 557.
Möller E. 170, 558.
Möller E. Dr. und Fölsche R. 778.
Möller G. 217.
Möller H. 132, 432.
Möller J. 721.
Möller M. 376, 786.
Moloney M. J. 140.
Molony Ch. W. B. 12, 382.
Moltasch J. 25.
Moltz R. und Eifert H. 283, 747.
Monbeig J. H. und Forsans P. 534, 863.
Monde F. 516.
Mondolfo G. 66.
Mondon A. R., s. Patrouilleau G. und Mondon A. R.
Mondran F. de, s. Schaublin de Mondran F. und Belledin Gras V. E.
Monforts A. 173, 214.
Monjau, s. Schilling & Monjau.
Mönkemöller F. & Co., s. Bonner Maschinenfabrik und Eisengießerei F. Mönkemöller & Co.
Monopol-Kontrollkassen- und Rechenmaschinenfabrik Akt.-Ges. 166, 586, 684, 738.
Monopol-Kontrollkassen- und Rechenmaschinenfabrik Akt.-Ges. als Rechtsnachfolgerin des H. Woldemar 948.
Monotype Machine Company, s. The Lanston Monotype Machine Company.
Monroe Ch. H. 235, 553.
Monski A. jr 300, 631, 865.
Montague D. P., s. Owens Ch. und Montague D. P.
Montain V. 737.
Montel L. 626, 943.
Montupet A. 123, 429.
Moore F. W. 127, 431.
Moore H. K., Allen E. A. und Ridlon G. W. 891.
Moore J. C. 371, 686.
Moore J. W., White J. A. und Hamilton Ch. L. 344.
Moore W. E. und Clark F. R. 510, 787.
Moore Electrical Company, s. The Moore Electrical Company.
Moradelli K., s. Cerebotani L. Dr. und Moradelli K.
Moravek J. 19.
Morawetz Söhne 221.
Morberger J. 158, 828.
Mordey W. M. 412, 746.
Morell D. 476.
Morgan Ch. H. 12, 255.
Morgenroth A. 537, 904.
Morian & Cie., s. Kraushaar W. und Bleiwerk Neumühl Morian & Cie.
Moriarty E. 23, 23.
Moriarty Th. J. und Reagan J. Th. 57, 468, 474, 749, 872.
Morin E. Ch. 890.
Morin H. P., s. Loppé F., Morin H. P., Griner G. J. A. und Martin D. Ph.
Morison D. B. 405, 682.
Morjan K. 829.
Mork H. und Fa. Wilhelmi H. 810.
Morozowa D. 431.
Morris J. 167, 432.
Mors, s. Société anonyme d'électricité et d'automobiles Mors.
Morsching M., s. Neumann K. und Morsching M.
Morse A. B. 563.
Morse E. F., Prentiss F. F. und Cose J. D. 51.
Morse E. F., Prentiss F. F. und Cox J. D. 643.
Morse F. L. 631, 866.
Morse G. E., s. Wiederhold O. und Morse G. E.
Morse & Co., s. Fairbanks, Morse & Co.
Morse Chain Co. 286, 644.
Mörstedt Th. 790.
Morton Ch. 474.
Morton W. Ch. 56.
Mosca A. und Sivitz A. 908.
Moschner L. Fa. 673, 944.
Moseley W. M. 324, 782, 818.
Mosely M. E., s. Lion A. und Mosely M. E.
Moser R. Dr. 562.
Moss M. D. 635.
Mosshammer F. Dr. phil. 872, 872.
Mossoczy F. v. 165, 555.
Moszler G. Dr. 678.
Motorenfabrik Berlin Akt.-Ges., s. Motorfahrzeug- und Motorenfabrik Berlin Akt.-Ges.
Motoren-Gesellschaft, s. Daimler Motoren-Gesellschaft.
Motorfahrzeugefabrik „Union", s. Nürnberger Motorfahrzeugefabrik „Union" G. m. b. H.
Motorfahrzeugfabrik Laurin & Klement 209, 647.
Motorfahrzeug- und Motorenfabrik Berlin, Akt.-Ges. 100, 382
Motor Works, s. Old Motor Works.
Motta J., s. Urrutia y Motta J.
Mouflier M. 500, 783.
Mountford F. und F. Mountford & Co. Ltd. 427, 786.
Mourmann E. Dr. 689.
Mousseau A., s. Rouaix G., Mousseau A. und Chovet A.
Moynihan E. J. 138.
Mratschek O. 778.
Mráz J. 811.
Mucha F. 42, 337.

Digitized by Google

Mucha J. 753.
Muff A. 141.
Mühlberg A. 142.
Mühlenbauanstalt Amme, Giesecke & Konegen, s. Braunschweigische Mühlenbauanstalt Amme, Giesecke & Konegen.
Mühlenbauanstalt G. Luther, s. Maschinenfabrik und Mühlenbauanstalt G. Luther Akt.-Ges.
Mühlenbauanstalt und Maschinenfabrik Podvinecz & Heisler, s. Budapester Mühlenbauanstalt und Maschinenfabrik Podvinecz & Heisler.
Mühlenbauanstalt und Maschinenfabrik vorm. Gebrüder Seck 13, 38, 55, 370, 376, 382, 383, 419, 784, 784, 814.
Mühlenbau-Kommanditgesellschaft, s. Kommanditgesellschaft für Mühlenbau O. C. Israel.
Mühlenbau-Maschinenfabrik vorm. C. G. W. Kapler, s. Maschinenfabrik für Mühlenbau vorm. C. G. W. Kapler Akt.-Ges.
Mühlenbeck A., s. Loeper A. v., geb. Mühlenbeck.
Mühlenthal S. und Loewental M. 436.
Mühlig M. 179.
Mühlrad J. 579, 943.
Muirhead A., s. Lodge O. J., Muirhead A. und Robinson E. E. D.
Mülbe A. von der 514.
Müller, s. Hille & Müller.
Müller A. 48, 96, 142, 167, 380, 385, 473.
Müller A. und Müller H. 583, 899.
Müller B. und Seyfried K. 216, 828.
Müller C. 704.
Müller E. K. 128, 295, 555.
Müller F. E. 198, 511.
Müller F. J. Fa. 455, 714.
Müller G. 39, 142, 702.
Müller H. 51, 240, 381, 465, 502, 600, 788, 866.
Müller H. R. R. 66.
Müller J. 214, 222.
Müller J. und Müller A. 417, 824.
Müller J. L. und Bonnet J. 850.
Müller K. 831.
Müller L. 356, 715.
Müllers L. Sohn F. Müller und Brichacek J. 409, 822.
Müller M. 633, 901.
Müller O. 4, 202, 336, 555.
Müller R. 24, 294.
Müller R., s. Gräber J. und Müller R.
Müller S. 899.
Müller Th. 277, 744.
Müller W. 25, 367, 717, 845.
Müller W., s. Lechner R. (W. Müller) Fa.
Müller-Reinhard, s. „Vulcan" Maschinenfabriks-Akt.-Ges. vorm. Gutjahr & Müller-Reinhard Fernau & Co.
Müller Gebrüder 740.
Müller & Co., s. Huber, Müller & Co., Mech. Werkstätte.
Müller & Co. und Kappeler P. 742.
Müller & May, Th. Winkler's Nachf. 320, 746.
Multhaupt O. 12, 381.
Mumb J. 458, 898.
Mummendey E. 285, 601.
Mund Beam W., s. De Mund Beam W.
Mundhenke E. 771.
Mundl G. 813.
Munger L. de F. 68, 142.
Munitionfabrik Schönebeck a. d. Elbe, s. Norddeutsche Munitionsfabrik Schönebeck a. d. Elbe, Akt.-Ges.
Munk J. 582, 864.
Munkács A. 105.
Munkácsi J. de, s. Jóo de Munkácsi J.
Munro A. 547, 905.
Munro J. H. und Orden M. van 673.
Munro J. H. und Van Orden J. M. 944.
Münstermann E. v., Phosphorbronze-Industrie 16, 383.
Murdoch J. H., s. Kuhn Ch. H., Baldwin W. C., Murdoch J. H. und Donnan A.
Murmann E. Dr. 789.
Murmann E. Dr., s. Flor F. und Murmann E. Dr.
Murmann E. Dr. und Flor F. 893.
Murmann E. Dr. und Opawski A. 24.
Murphy J. P. 649, 908.
Murphy Th. M. 198, 641.
Murray D. 215.
Musciacco A. 64, 234, 552, 831.
Müser W. 203.
Musgrave H. E. und Barnes G. A. 173.
Musikwerke Akt.-Ges., s. Polyphon-Musikwerke Akt.-Ges.
Musikwerkefabrik E. Dienst, s. Dienst E., Musikwerkefabrik.
Musits S., s. Horváth R. v., Musits S. und Hagyi-Ristic St. Dr.
Mütz A. 300.
Mütz J. & Co. 250.
Myers W. M. 932.
Mynders A. P. 218.

N.

Naamlooze Vennootschap Boter-Separator Cie. (Patent van Deursen) 853.
Naamlooze Vennootschap Fabriek van Verbandstoffen vorheen Utermöhlen & Co. 337.
Nachlaß des M. K. A. J. Gruthölter 295.
Nadbyl B. 562.
Naef P. Dr. 20, 65, 102, 137.
Nagel A. 207, 788.
Nagel E. 461, 716.
Nagel H. 343.
Nagel, geb. Hausmann H. 293.
Nägele H. 65, 340.
Nagl K. Dr. und Krauss H. 324, 683, 684.
Nagy & Watzke 893.
Nähmaschinen-Akt.-Ges., s. Singer Co. Nähmaschinen-Akt.-Ges.
Nähmaschinen-Fabrik Biesolt & Locke, s. Biesolt & Locke, Meissner Nähmaschinen-Fabrik.
Nähmaschinen- und Fahrräderfabrik vorm. Gebr. Kayser, s. Pfälzische Nähmaschinen- und Fahrräderfabrik vorm. Gebr. Kayser.
Nähmaschinen- und Fahrräderfabrik B. Stoewer Akt.-Ges. 457, 492, 780.
Nähmaschinen- und Fahrrad-Fabrik Akt.-Ges., s. Bielefelder Nähmaschinen- und Fahrrad-Fabrik Hengstenberg & Co.
Nährmittel-Industrie G. m. b. H. 300.
Nährmittelwerke Akt.-Ges., s. Rheinische Nährmittelwerke Akt.-Ges.
Naret Ch. C., s. Coomber J., Reisinger H. und Naret Ch. C.
Narvoit, s. Avril P. V. und Société Marinier, Narvoit et Jeanson.
Naschér J. 219, 257
Nash J. M. 462, 788.
Nathan L. und Bolze H. 703.
National Malleable Castings Company 319, 641, 704.
National Malleable Castings Company, s. The National Malleable Castings Company.
National Telautograph Company, s. Gray National Telautograph Company.
Natural Food Company, s. The Natural Food Company.
Nauck F. A. 329, 688.
Naue A. 625, 943.
Naumann, s. Aktien-Gesellschaft vorm. Seidel & Naumann.

Digitized by Google

Naumann K. 630, 900.
Navoit, s. Avril P. V. und Société Marinier Navoit & Jeanson.
N. B. O. K. Syndicate Ltd., s. The N. B. O. K. Syndicate Ltd.
Neal J. L., s. O'Neal J. L.
Nearseal Unhairing Company, s. The Nearseal Unhairing Company.
Neave J. H. 175.
Nebeling G. A. & Co., s. Bergische Dachpappen- und Teerprodukten-Fabrik G. A. Nebeling & Co.
Nebrich Ph. Fa. 14, 65, 339.
Nechvile F. 52, 93 130, 179, 338, 383, 473, 722.
Nedderson H. 65.
Neelemans A. 214, 237, 746.
Neellmanns A. 214, 237, 746.
Nef J. J. 97.
Neff, s. Badische Maschinenfabrik & Eisengießerei vorm. G. Sebold und Sebold & Neff.
Negedlys A. Nachfolger, s. Metallgießerei, Maschinen-, Armaturen- und Pumpenfabrik A. Negedlys Nachfolger.
Negri G. B. 889.
Negro K. 301.
Neher E. 517.
Nehse F. H. E. C. 625, 899.
Neidhart W. 343.
Neiger A. 872.
Neild E. E. und Campbell F. 207, 557.
Neisse J. H. G. und Boll J. H. 513, 752.
Němec F. 177.
Nemeček R. und Huss K. 370, 784.
Nemelka L., s. Oesterreicher A. und Nemelka L.
Nemes A. 366, 643.
Némethy E. 722.
Nentwig O. 791.
„Nercumoff" Button Company Limited, s. The „Nercumoff" Button Company Limited.
Nerwetti K. und Pleskott R. 579.
Nesselsdorfer Wagenbau-Fabriksgesellschaft 368, 644.
Nestler & Breitfeld G. m. b. H. 103.
Nettel J. 787.
Nettlich O., s. Körzinger E. und Nettlich O.
Neu L. 238, 599.
Neu O. 533, 863.
Neubauer F. 202, 555.
Neubauer F. und Jetzinger A. 340.
Neubecker C. A. 160, 553
Neubecker K. A. 356, 821.
Neuendorff W. 94, 384.
Neue photographische Gesellschaft Akt.-Ges. 56, 132, 139, 139, 139, 383, 602.
Neuhaus 591.
Neuhaus K. 721, 866.
Neukirch H. V. 490, 862.
Neukirchen H. von, s. Kirchner v. Neukirchen H.
Neuman S. 906.
Neumann F. und Malina A. 541, 865.
Neumann J. 17, 297.
Neumann K. und Morsching M. 16, 383.
Neumann M. 25, 67, 470, 718.
Neumann W. 299.
Neumayer L. 179.
Neumeyer, s. Lehmann & Neumeyer.
Neumüller R. 462, 716.
Neuner O. und Elner G. 478.
Neuner R., s. Krebs R., geb. Neuner und Krebs M.
Neuwirth J., s. Prechtel T. und Neuwirth J.
Nevins F. J. 296.
New A. G. 436.
Newburg J. I. 49, 434.
Newell F. C. 199, 434, 599.
Newell F. C. und Herr E. M. 746.
Nerwetti K. 943.
New Taite Howard Pneumatic Tool Co. Ld., s. The New Taite Howard Pneumatic Tool Co. Ld.
Newton H. B. 133, 433.
New-York Labeling Machine Company 213, 560.
Nicault J., s. Gueniffet J., Benoit A. und Nicault J.
Nicholls W. 218.
Nichols Chemical Co., s. The Nichols Chemical Co.
Nicholson Ch. 344.
Nicholson R. H., s. Byle R. E., Fillmore H. A. und Nicholson R. H.
Niclausse J. & A., s. Société J. & A. Niclausse.
Nicolai H. 436.
Nicolai H. F. Dr. 516.
Nicolai L., geb. Käppel und Nicolai A. 476.
Nicolai O. und Börner F. 206, 513.
Nicolas A. 873.
Nicolas A. und Clipfel J. 813.
Niedergesäß H. 103.
Niederrheinische Schuhfabrik J. Micheel 939.
Nielsen K. 22, 938
Nielsen L. M. 248, 558.
Nielsen N. Ch. 871.
Nielsen Th., s. Praest G. C. H. und Nielsen Th.
Niemiczek H., s. Gasselseder K. Th. und Niemiczek H.
Nieriker H. Dr. 282, 600.
Nieske A., s. Chemische Fabrik Altherzberg A. Nieske.
Niethammer A. jr. 56, 340.
Nikolič P. 790.
Niles-Werkzeugmaschinen-Fabrik, s. Deutsche Niles-Werkzeugmaschinen-Fabrik.
Nilsen E. A. 93, 383.
Nilsson F. O. 907.
Nippe L. und Pasche A. 258.
Nissel A. Dr. 254.
Nissl F. 98, 104, 162, 554, 624, 898.
Nitschmann K. 295.
Noack G. 941.
Nobis L., s. Kuchelmeister F. und Nobis L.
Nobis L. und Wenzel A. 690.
Nodon A. und Piettre J. 251, 646.
Noever K. 886.
Noiset R., s. Häller F. und Noiset R.
Nolan J. H. 65.
Nolle'sche Werke Akt.-Ges. 170, 328, 433, 643.
Nonnenmacher A., Seitz W. und Forster A. 605.
Nordböhmische Strick- und Werkzeugmaschinen-Fabrik O. Petschke & Co. 64.
Norddeutsche Munitionsfabrik Schoenebeck a. d. Elbe Akt.-Ges. 179, 872.
Norddeutscher Lloyd 218.
Norden J., s. Spies P. H. F. und Norden J.
Nordenfelt P. de und Ternström E. 859.
Nördlinger C., s. Weil, geb. Nördlinger C.
Nordquist J. und Nordquist P. E. 290, 686.
Norman Th. W. 374.
Normand J. E. 84, 475.
Normann Th. W. 687.
Norris A. J. 782.
Norris J. A. 538.
Northam K. A. 435.
Northern Rotary Engine Company, s. The Northern Rotary Engine Company.
Northrop Loom Company 510, 787.
Northwestern Grass Twine Company 503, 945.
Norton E. und Robinson H. W. 14, 339.
Norton L. A. s. Hodgson J. G. und Norton L. A.
Nossian W. 142, 455, 779.
Nossian W. und Allgemeine österreichische Transport-Gesellschaft 604.
Notahook Company, s. The Notahook Company.
Nottbeck Ch. de 22.
Novák A. v. Dr. 196, 552.

Digitized by Google

Novák F. 9, 512.
Novák K. 379, 776.
Novet C. 509, 787.
Novotny A., s. Plachy J., Janisch E. und Novotny A.
Novotný F. St. 343.
Nowak E. 530, 904.
Nowak F. 341, 428.
Nowak J. Fa. 949.
Nowak L. 670.
Nowakowski E. 737.
Nowarra J., s. Reinelt J. und Nowarra J.
Nowotny K. M. 295.
N. Tire Co., s. The N. Tire Co.
Nürnberger Feuerlöschgeräte- und Maschinenfabrik Akt.-Ges. vorm. J. Ch. Braun 331, 645.
Nürnberger Motorfahrzeugfabrik „Union" G. m. b. H. 169, 340, 558.
Nürnberger Spielefabrik J. G. Schrödel 680, 947.
Nüsse J. 908.
Nuzinger G. 250, 603.
Nya Aktiebolaget Radiator 90, 382, 813.
Nye A. Th. 66.
Nyisztor A. 338, 473.
Nyström F. W. 752.
Nyström J. A. A. 648.

O.

Oberhard S. 702.
Oberholzer E. 293, 687.
Oberländer J. 530, 779.
Oberlausitzer Glashüttenwerke O. Hirsch 385, 562.
Obermeyer A. 436.
Oberschulte F. 341.
Oberspree Akkumulatorenwerke, s. Akkumulatorenwerke Oberspree Akt.-Ges.
Obstey O., s. Richter J. und Obstey O.
Ochs K. Dr. 790.
O'Conor E. 363, 716.
Oddesse-Dampfpumpen-Gesellschaft m. b. H. 815.
Oddie Ph. F. 101.
Odelga J. 282, 600.
Odell J., s. Hard J. R., Odell J., Bossé A. E. und Smith A.
Odkolek v. Augezd A. Freih. v. 333.
O'Donnell J. B. 343.
Odstrčil A. 222.
Oechelhäuser A. und H., s. Siegener Maschinenbau-Akt.-Ges. vorm. A. und H. Oechelhäuser.
Oechelhaeuser W. v. 25.
Oehler K. Fa. 211, 559.
Oehme H. 825.
Oehme R. 605.
Oelrichs B. 233, 552.
Oelsen L. Baron 385.
Oeme H. 587.
Oerlikon, Maschinenfabrik, s. Maschinenfabrik Oerlikon.
Oeser E. 906.
Oesterheld A. und Polsterer F. 101.
Oesterheld C. Fa. 748.
Oesterreicher E. und Nemelka L. 493, 822.
Oesterreicher R. 64.
Oettinger K. 712.
Ofeldt A. W. 382.
Offenbacher E. und Brunnow H. 67.
Offenbacher Druckluftanlage G. m. b. H. 62.
Offenberg M. 137, 554.
Offermann H. L. 291, 645.
Ohlsson O. 541, 784, 820, 820, 892.
Ohmer W. J. 138.
Ohrem K. und Rennenberg A. 67.
Ohse H. 141.
Ohse W. 340.
O'Keefe E., s. Knowles C. E., Young G. T., Cooley G. Th., Elmore G. H., Brinkerhoff W. E., O'Keefe E. und Herrin J.
Oldenburg F. G. 298.
Old Motor Works 815.
Oldroyd & Blackeley, s. Englische Wollenwaren-Manufaktur vorm. Oldroyd & Blackeley.
Oldroyd & Blakeley, s. Englische Wollenwaren-Manufaktur (vorm. Oldroyd & Blakeley).
Olin A. E. und Wikenström A. J. 949.
Olschenka M. und Haßmann W. 251, 787.
Olszewski St. Dr. 365, 747.
O'Neal J. L. 68.
One Minute Churn Company, s. The One Minute Churn Company.
Opawski A., s. Murmann E. Dr. und Opawski A.
Opel B. und Lubensky J. 195, 552.
Opitz A. 928.
Oplt F. 426, 750.
Oppenhauser E. 66.
Oppermann G. 846.
Oprendek F. 887.
Optische Werke M. Hensoldt & Söhne, s. Wetzlarer Optische Werke M. Hensoldt & Söhne G. m. b. H.
Oratnig K. 871.
Orden M. van, s. Munro J. H. und Orden M. van.
Ordnance Company, s. Hotchkiss Ordnance Company.
Orel J. 674, 944.
Ore Milling Syndicate Limited, s. Edison Ore Milling Syndicate Limited 855.
Orenstein M. 478.
Orenstein és Koppel 97.
Orglmeister R. und Schreiner J. 259.
Orlandi A. und Penne J. B. 141.
Orlik J. und Klier A. 435.
Orloff J. 257.
Orlowsky J. de, s. Douschan de Vulitch und J. d'Orlowsky.
O'Rourke J. F. 251, 603.
Orth L. v. Dr. 809.
Orthmann F., s. Puttkammer K. und Orthmann F.
Ortmann H. 4, 172, 293.
Ortmann & Herbst 505, 785.
Orsini-Rosenberg H. Fürst. 333, 785.
Orvis O. D. 40, 377, 379, 456, 788.
Osborn A. E. 678, 946.
Osburn H. G. 136, 514.
Osenbrück A. 670, 898.
Osirnig K. 7, 386.
Osterreicher A. Dr. 817.
Österreichische Gasglühlicht- und Elektrizitäts-Gesellschaft 63, 238, 301, 781.
Österreichische Karbid- & Karbor-Aeten-Gesellschaft Gurovits & Co. 337.
Österreichische Schuckertwerke 46, 46, 162, 162, 257, 321, 379, 494, 554, 554, 683, 769, 808, 823, 848, 929.
Osterreichische Sodafabrik, s. Erste österreichische Sodafabrik.
Österreichische Union-Elektrizitäts-Gesellschaft 412, 561, 561, 561, 599, 746, 769, 930, 930.
Österreichische Union-Elektrizitäts-Gesellschaft und Zani A. P. 221.
Österreichischer Verein für chemische und metallurgische Produktion 123, 220.
Österreichische Webstuhlfabrik G. Thiele 723.
Osterreichisch-Ungarische Elektro-Spiegelreklame G. m. b. H. 139.
Oster J. 86, 472.
Osterheld C. Fa. 466.
Osterloh A. 462, 788.
Osterwald A. 869.
Ostrau F. v., s. Veltheim-Ostrau F. v.
Ostrejko R. 620, 942.

Digitized by Google

Ostrowski A. F. Graf und Skotnicki W. B. 177.
Oswald E. 539, 783.
Oswald K. & Co. 66.
Oswald W. 415, 684.
Ottajovits J. 234, 688.
Otten G. C. 281, 554.
Ottenbacher E. 894.
Otter J. 58, 384.
Otto C. Fa. 55, 383.
Otto M. Dr. 196, 552.
Overbangh Ch. B. und Sandford P. 25.
Overhoff J. Fa. 435.
Oving H. E. 281, 554.
Owens Ch. und Montague D. P. 771.
Oxy-Generator Syndicate Ltd., s. The International Oxy-Generator Syndicate Ltd.
Ozon-Maatschappij Systeem A. Vosmaer 295, 456, 625, 744, 899.

P.

Pabisch F. 249, 559.
Pabisch F. und Derlik F. 739.
Pabst G. 869.
Packard R. G. 158, 471.
Pacowski E. 550, 786.
Páder F. 296.
Padour A. 604.
Padour A. und Sperling V. 172.
Paeßler A., s. Schüler, geb. Paeßler A.
Paidassy M. 753.
Painter R. M. und Butters J. P. 637, 947.
Paisseau Ch. J. B. 721.
Palan P. 787.
Palecek J. 584, 864.
Palinek J. 909.
Palka J., Szintsák B. und Tobias J. 606.
Palla J. 204, 647.
Pallester P. Dr., s. Fischer G., Richter M., Mestern H., Woda F. und Pallester P. Dr.
Palm H. (Michalecki & Co.) 753.
Palmaer K. W. Dr. 885.
Pan-American Light Company 316, 779.
Panhard & Levassor, s. Société anonyme des anciens établissements Panhard & Levassor.
Panitschek H. und Ahorn J. 23.
Pankrath O. Dr. phil. 479.
Pantasso J. A. 246, 644.
Pante W. 407.
Panzirsch J. 131, 602, 855.
Panzner F. 67.
Pape H., s. Wagener A. und Pape H.
Papencordt N. 869.
Papierfabrik, Hermanetzer, s. Hermanetzer Papierfabrik k. u. k. priv.
Papillon F. 479.
Paramore E. C. 140.
Pareis J. 773.
Paris B. 342.
Paris W., s. Fuchs S. und Paris W.
Parizot F. K. N. 63.
Parke, Davis & Co. 647.
Parkes W. N. 176.
Parment O. F. 379.
Parmentier J. E. 178.
Parobek A. und Gladbach W. 318, 682.
Parsche, s. Felsenstein & Parsche, Maschinenfabrik.
Parsons Ch. A. 101, 358, 359, 371, 372, 372, 644, 682, 682, 686, 686, 894, 926.
Parsons J., s. Hitchcock A. E., Parsons J., Hare Ch. E. und Sturgess G. F.
Parsons R. C., Belfield R. und Chapman W. 215.
Parsy P. V. 165, 560.
Partos F. 476.
Partzsch R. 436.
Párvillée frères & Co., s. Société anonyme des anciens établissements Párvillée frères & Co.
Pasche A., s. Nippe L. und Pasche A.
Paschen Th. Nachf., s. Kühl & Miethe, Th. Paschen Nachf.
Paschka és Társa und Hetényi G. 593, 867.
Passburg E. 331, 784.
Passburg H. 252.
Pásztor St., Kartner E. und Fa. S. J. Arnheim 177.
Paták F., s. Továrna na zbožı uženárské a vývoz sunek, F. Paták.
Pataky K. Fa. 254.
Patching A. W. und Smithson J. S. 100.
Patentverwertungs-Akt.-Ges., s. Aktiengesellschaft für Patentverwertung.
Patrčka V. 297, 297.
Patronen-, Zündhütchen- und Metallwarenfabrik, s. Hirtenberger Patronen-, Zündhütchen- und Metallwarenfabrik vorm. Keller & Co.
Patrouilleau G. und Mondon A. R. 200, 600.
Patschke A. 854.
Pattermann K. 122, 141, 376.
Patterson, s. Heyl & Patterson.
Patterson J. H. 895.
Patterson R. L. 250, 637, 722, 752, 904.
Patterson Th. S. 940.
Patterson W. J. 562.
Patteson A. E., s. Henrijean H. und Patteson A. E.
Patz L. 51, 431.
Patzovsky M., s. Kohn N. und Patzovsky M.
Paufique J., s. Bonnet E., Paufique J. und Linière G.
Pauksch H., s. Maschinenbauanstalt, Eisengießerei und Dampfkesselfabrik H. Pauksch Akt.-Ges.
Paul L. & Co. 48, 555.
Paul R. B. 299.
Pauli R. Dr., s. Singer L. Dr. und Pauli R. Dr.
Paulitschky K. 298, 386, 789, 941.
Paulitschky K. und Paulitschky R. 478, 478, 689.
Paulus H., s. Dorpmüller H. und Paulus H.
Paute W. 828.
Pavlik A., s. Peter A. und Pavlik A.
Pavlin Th. 216.
Paweck H. Dr. 206, 473, 473, 589, 825.
Paybach A., s. Stumpf J. und Paybach A.
Payello J. R. 142.
Payens L. A. 126, 380.
Pearson J. und Williamson J. F. 323, 716.
Pearson J. T. 491, 779.
Peck J. S. 705, 808.
Peddic Rifle Sight Company Limited, s. The Peddic Rifle Sight Company Limited.
Pedersen K. E. 419, 685.
Pedersen N. 857.
Pedersen P. O. 494.
Pedrazzini G. 790.
Peer D. 103.
Pegrisch A. 64.
Peigerle K. 626, 889.
Peintner K. zu, s. von Hafner zu Buchenegg und Peintner K.
Peischer O. 98.
Peiseler R. 605.
Peissel H. und Ferenczi A. 690.
Peissel H. und Ferenczy A. 209, 647.
Peitl L. 387, 562.
Pejchar J., s. Geiger A. A., Bauer D. Ch. und Pejchar J.
Pejšek J. 367, 717.
Pelehrzim K. v. 250, 560, 713.
Pelikán J. 6, 296, 472, 852.
Pendry W. A. 852.
Pengg Edl. v. Auheim H. 475.
Péniakoff D. A. 67.

Digitized by Google

Peniger Maschinenfabrik und Eisengießerei Akt.-Ges. Abteilung Unruh & Liebig-Leipzig 505, 948.
Penin Ph. Gummiwaren-Fabrik Akt.-Ges. 211, 514.
Penin Ph. Gummiwaren-Fabrik Akt.-Ges., s. Loewy H. Fa. und Penin Ph., Gummiwaren-Fabrik Akt.-Ges.
Penne J. B., s. Orlandi A. und Penne J. B.
Penz J. und Struhler M. 540, 783.
Penza P. 929.
Penzholz R. 907.
Peoples U. S. G. und Walther Ch. F. 788.
Péreire G. und Guignard G. Ph. 38, 293.
„Perfect" Automatic Hot Appliance Co. Ltd., s. „The Perfect" Automatic Hot Appliance Co. Ltd. und Ross M. L.
Perham Ch. F. 791, 791.
Périllat Ch. 648.
Peřina G., s. Schenkipl A. und Peřina G.
Perino G. 102, 297.
Perkiewicz M. Fa. 59, 341.
Perkiewicz M. und Ahrns R. 216.
Perkins J. A. 175.
Perkins Th. St. 931.
Perkins Macintosh & Perkins Fa. 158, 471.
Perlich E. 291, 559, 776.
Perlmutter M. 477.
Péro F. 242, 717.
Perrault Vve., Gréaud & Cie. 770.
Perret A. 722.
Perret D. 427, 787.
Perrin s Limited 139.
Perrot, Duval & Co. 538, 824.
Perstinger J. 436.
Pertot J. und Cuizza di Antonio D. 409, 788.
Perzy F. 605.
Pesenhofer G. und Sachers K. 66.
Pessé P. 723.
Pessl A., s. Kirsch B. und Pessl A.
Peszkowski K. 22.
Peteler J. M. Fa. 593, 867.
Peter A. und Pavlik A. 437.
Peter J. 470.
Peter X. 413, 782.
Petermann A. 136.
Petermann K. F. Dr. phil. 363, 747.
Petermichel R. 220.
Peters F. M. und Hungerford H. H. 171, 475.
Peters K. 437.
Petersen K. A. N. 872.
Petersen P. O. 780.
Petheö J. 319, 745.
Petit A. N. 175, 255, 629.
Petit J. L. 753.
Petit V. 257, 476, 515, 830.
Petolite Fuel Syndicate Limited, s. The Petolite Fuel Syndicate Limited.
Petravić J. v. 364, 642.
Petri A. 55. 432.
Petrič J. 168, 432.
Petrič & Co., s. Kommanditgesellschaft Petrič & Co.
Petříček F. 907.
Petržela J. 721.
Petsch, Zwietusch & Co., s. Telefon-Apparat-Fabrik Petsch, Zwietusch & Co. vorm. Fr. Welles.
Petschke & Glöckner, s. Werkzeugmaschinenfabrik vorm. Petschke & Glöckner Akt.-Ges.
Petschke O. & Co., s. Nordböhmische Strick- und Werkzeugmaschinen-Fabrik O. Petschke & Co.
Petternel A. 18, 142, 559.
Petz E. 789.
Petz E. St. 557.
Peucker H. E. 93, 384.
Peuckert F. H. und Drechsler P. 300.
Peukert E. 893.
Peust A. W. und Apel A. 477.
Peyrard P. A. 209, 514.
Pfaltz P., s. Scherhag F., Schmiekl F. und Pfaltz P.
Pfälzische Nähmaschinen- und Fahrräderfabrik vorm. Gebr. Kayser 830.
Pfanhauser A. 214.
Pfanhauser W. Dr. 255, 848.
Pfeffer R. 738.
Pfefferle J., s. Binkert-Siegwart E. und Pfefferle J.
Pfeifer B. K., s. Trobe W. und Pfeifer B. K.
Pfeiffer A. 606.
Pfeiffer P. 165, 560.
Pfeiffer S. 343.
Pfeiffer Th., s. Spuhr & Burghardt und Pfeiffer Th.
Pfeil E., geb. Breust und Schneider W. H. 537.
Pferdekaemper E. 549, 827.
Pfiel J. E. und Schröder F. O. 21.
Pfister E. 479.
Pfitzner K. 289, 718.
Pflücke G. 809.
Pharmaceutisches Institut L. W. Gans 634.
Philbrook B. St. 625, 898.
Philipp H., Biberfeld J. A. und Kansy St. 290, 602.
Philipp K. 42, 434.
Philipp K. H. 935.
Philipp O. 590, 866.
Philippe R., s. Duchamp J. M. und Philippe R.
Philippi Ch. und Maurer H. 895.
Philippi F. 437.
Philipps J., Lebel H. und Grimoin-Sanson R. 905.
Philippsohn S., s. Schneider F. W. und Philippsohn S.
Phillipps J. 736.
Phillipps Th. H. 103.
Phleps J. 595, 903.
„Phoenix" Akt.-Ges. für Bergbau- und Hüttenbetrieb 689.
Phoenix Boot Machinery Company Limited, s. The Phoenix Boot Machinery Company Limited.
Phoenix Investment Company 561.
Photochemische Fabrik „Helios" Dr. G. Krebs 256.
Photographische Gesellschaft Akt.-Ges., s. Neue photographische Gesellschaft Akt.-Ges.
Piaczewski M., s. Hilf A. Dr. und Piaczewski M.
Pianko M. 254.
Piano Co., s. American Self Playing Piano Co.
Pianotist (Foreign) Co. Ltd., s. The Pianotist (Foreign) Co. Ltd.
Piat A., s. Dame P., Pottevin H. und Piat A.
Picard P. ainé 907.
Picard & Vincent, s. Société Picard & Vincent.
Pichl J. B. Fa. 19.
Pichler A. 367, 643.
Pichler F. & Co., s. Weizer Elektrizitätswerk F. Pichler & Co.
Pichler L. 872.
Pick A. und Fleischner M. 790.
Pick J. Dr. 829.
Pick L., s. Erban F. und Pick L.
Pick W. 547, 827.
Pick Testvérek 178.
Pickart H. 21.
Pickel K., s. Seibert A. & Pickel K.
Pickert K. 245, 602.
Pickett E. F. 791.
Pickles Ch. K. und The United States Metallic Packing Company Limited 345.
Piedboef J. Ges. m. b. H. 849.
Pielock E. 406, 821.
Pierron L., s. Raynaud E. und Pierron L.
Pietsch H. 170, 559.
Piettre J., s. Nodon A. und Piettre J.
Pietzner K. 690.
Pietzner & Co., s. Plastographische Gesellschaft Pietzner & Co.

Digitized by Google

Pifer G. N. 467, 504, 826, 866.
Pihlteldt O. 690.
Pilčik H., s. Kubesch J. F. und Pilčik H.
Pillau M., s. Baumeister W. und Pillau M.
Pilný J., s. Skarda W. Fa. und Pilný J.
Pilsdorfer Eisengießerei und Eisenwarenfabrik J. Hübner 137.
Pilz J. 63.
Pinneberger Eisenbauanstalt P. Hossfeld 830.
Pino C., geb. Rossi 712.
Pinselfabriken, s. Vereinigte Pinselfabriken.
Pintsch J. Fa. 100, 244, 476, 556.
Piotrowski E. 767.
Piquet & Co., s. Société Piquet & Co.
Pirnay J. 141.
Piscelli R., s. Taeggi-Piscelli R.
Pitoy H. F. Dr. 339.
Pitsch L. 752.
Pitt G. W. und Martin E. 93, 514.
Pittler J. W. von 173.
Pittner H. 213.
Pittner W. Fa. 477.
Plá M. 416, 783.
Plachy J., Janisch E. und Novotny A. 8, 604.
Placzek Th. J. 234, 641.
Plaissetty A. M. 86, 380, 771.
Planecki J. und Doboszynski A. Dr. 938.
Planitzer O., s. Hahn W. und Planitzer O.
Plantikow A. 343.
Plaschkowitz J. Fa. 256, 426, 596, 718, 867.
Plastographische Gesellschaft Pietzner & Co. 104, 222.
Platt Ltd., s. Mather & Platt Ltd.
Platte E. Söhne 213, 647.
Platz H. 342, 342.
Pleskott R., s. Nerwetti K. und Pleskott R.
Plewa E. 810.
Ploeg de, s. Société de Ploeg, H. Colliez, Lousteau & Co.
Ploeg de, Colliez H., Lousteau & Co. 748.
Ploi P. 293.
Ploj P. 646
Plomer J. 67.
Plummer J. H., s. Aylmer H. und Plummer J. H.
Plunder & Pollak 363, 747.
Pneumatic Engineering Company 213.
Pneumatic Railway Signal Company 750.
Pneumatic Railway Signal Company Ltd., s. The British Pneumatic Railway Signal Company Ltd.
Pneumatic Tool Company, s. Chicago Pneumatic Tool Company.
Pneumatic Tool Company, s. L. and L. Pneumatic Tool Company.
Pneumatic Tube Co., s. Batcheller Pneumatic Tube Co.
Pneumatic Tyre Company Limited, s. The Radax Pneumatic Tyre Company Limited.
Pochtler K. und Cappé K. 753.
Počta J. 130, 557.
Podaný V. 86, 430.
Podleyschy O. 176.
Poduschka V. 709.
Podvinecz & Heisler, s. Budapester Mühlenbau-Anstalt und Maschinenfabrik Podvinecz & Heisler.
Podwinetz J. 623, 846, 943..
Podwinetz L & Co. 647.
Poetsch V. 216.
Poetter & Co. 196, 472.
Pohl A. und Himmler Th. 437.
Pohl K. 713.
Pohl K. & Co., s. Ungarische Kalksandstein-Industrie-Unternehmung K. Pohl & Co.
Pohl R., s. Bayer A. und Pohl R.
Pohle A. 12, 476.
Pohlig J. Akt.-Ges. 8, 378, 415, 684.
Pohorzelek A. 460, 746.
Pohorzelek A., s. Konsortium für Korbflechterei bestehend aus: Ephraim M., Katz B. A. Dr. und Pohorzelek A.
Poirier P. Dr. und Michel P. Dr. 380.
Pojatzi Fl. & Co., s. Zündwarenfabrik, k. k. priv., in Deutschlandsberg bei Graz von Fl. Pojatzi & Co.
Pokorny F. 369, 686.
Pokrzywnicki M. 806.
Polack M. 386.
Polack M., s. Theis H. und Polack M.
Polaczek H. 5, 342.
Polák J. 355, 682.
Poland O. 300.
Polchau G. 406, 821.
Poliakoff J. 216, 906.
Polič Ch. und Mödlinger J. 734.
Polke J. 631, 901.
Pollack E. 68.
Pollacsek A. Dr., s. Beer B. Dr. und Pollacsek A. Dr.
Pollacsek E. 159, 429.
Pollak, s. Plunder & Pollak.
Pollak A. 218.
Pollak A. und Eßer Ch. 866.
Pollak A. und Pollak D. 278, 746.
Pollak A. und Vereinigte Elektrizitäts-Akt.-Ges. 789.
Pollák A., Vereinigte Elektrizitäts-Akt.-Ges. und Silberstein F. Dr. 467, 785.
Pollak A., Virág J., Vereinigte Elektrizitäts-Akt.-Ges. und Silberstein F. Dr. 258.
Pollak F., s. Tücher- und Modewaren-Fabrik, k. k. priv. F. Pollak.
Pollák J. Dr. 220.
Pollak J. Fa. 604.
Pollák J. jun. und Hönig J. 142.
Pollak K. und Pollak J. 551, 868.
Pollak Ph., Pollak M. und Wratil A. L. 716.
Pollard E. 89.
Pollard & Metcalf Limited 513, 531, 779.
Pollitt Th., s. Goodier N. und Pollitt Th.
Polóny K. J. Dr. 241, 647.
Polsterer F. 948.
Polsterer F., s. Oesterheld A. und Polsterer F.
Polte E. 94, 826.
Polyphon-Musikwerke Akt.-Ges. 286, 601.
Pommer'sche Eisengießerei & Maschinenfabrik Akt.-Ges. Stralsund-Barth 892.
Ponsard F. 277, 598.
Popelka J., s. Slansky G. und Popelka J.
Pope Manufacturing Company 141, 222, 563, 831.
Popoff N. 752.
Popp A. 776.
Poppe O. Dr., s. Klie K. und Poppe O. Dr.
Popper E. 68.
Popper H. 234, 552.
Popper M. und Weinberger L. 89, 432.
Popper St. 174.
Popper V., s. Messinger A. H. und Popper V.
Poppy E. 753.
Poppy L. und Finteisl T. 93, 474,
Porges S. 61.
Porphyr-Gesellschaft, s. Tiroler Marmor- und Porphyr-Gesellschaft F. Zeller & Co.
Porsche F. und Lohner L. 321, 683.
Portable Gaslight Limited, s. Levis Th. H. und Portable Gaslight Limited.
Porter Coinometer Company 790.
Porter Safety Seal Company 293, 375, 687, 687.
Portland-Cementfabrik Hemmoor und Valeur F. Dr. 596.
Porzellanfabrik Kahla 292, 550, 603, 828.

Digitized by Google

Posener A. M. und Clerke F. W. 477,
Pospíšil J. Fa. 214.
Pospišil K. 708.
Post E. J. 172.
Postal Supply Company, s. The International Postal Supply Company.
Postelberg R. 437.
Postley A. 368, 685.
Postogna G. 579, 898.
Postranecky K. 491, 862.
Potěšil K. 241, 512.
Pötsch K. 386.
Pott E. 673.
Potter H. N., s. Wurts A. J., Potter H. N. und Hanks M. W.
Pottevin H., s. Dame P., Pottevin H. und Piat A.
Potuźák P. 290.
Potuzák P. und Binder J. 645.
Poussolle H. A. 241, 747.
Povše Th., Budlovský K. und Ziegler R. 907.
Power H. E. 362, 788.
Praceiq E., s. Bouchaud-Praceiq E. und Reed E. J.
Pračner J. 138, 366, 783.
Praest G. K. H. und Nielsen Th. 357, 821.
Prager Eisen-Industrie-Gesellschaft 536, 781.
Prager Gummiwarenfabrik Akt.-Ges. 872.
Prager Maschinenbau-Akt.-Ges. 176, 207, 558.
Prang K. Dr. 907.
Praszkier J. Ch., s. Friedländer L. und Praszkier J. Ch.
Prat A. 405, 682.
Pratz F. 339.
Pravicha E. und Douillet E. 97, 581.
Prchlik A., s. Gruber J. und Prchlik A.
Prechtel T. und Neuwirth J. Fa. 605.
Preclik P. 436.
Predmerszky J. und Predmerszky G. 789.
Preibisch A. 635.
Preis N. 283, 684.
Preiss J. J. 546, 867.
Prell A. 606.
Prendergast W. H. und Kline Th. D. 67.
Prentiss F. F., s. Morse E. F., Prentiss F. F. und Cose J. D.
Prescher H. 949.
Preschlin P. E. 385.
Pressed Steel Car Company 67.
Pressmar W. 893.
Preß- und Walzwerk-Akt.-Ges. 159, 490, 598.
„Presto“ Fahrradwerke Günther & Co. Kommanditgesellschaft 212, 560.
Preston E. J. und Ralston G. C. 65.
Preston R. W. und Hogarth J. M. 252.
Preston W. Ch. 949.
Pretzschner G. H. 282, 649, 688.
Preuss L., s. Lampé E. Dr. und Preuss L.
Preusse & Co. 735, 846.
Préville L. Ch. de 860.
Price G. H., s. Edenborough H., Price G. H. und Yuill J.
Pridmore H. E. 790.
Prihoda K. 457, 822.
Printing Machines Ld., s. Automatic Printing Machines Ld.
Printing-Telegraph Co., s. The Joy Printing-Telegraph Co.
Printz E. 477.
Printz G. & Co. 64, 178.
Prinz H. 936.
Prischl J., s. Braus K. und Prischl J.
Pritsch J. 104.
Probst & Co., Maschinenbauanstalt 948.
Prochaska F. 670.
Prochaska H. 721.
Prochaska L. und Basler-Sassara J. 822.
Prochaska M. J. 649.
Prochazka J. 22.
Procházka L. 869.
Procner J. 173.
„Progress“ Aktieselskabet, s. Aktieselskabet „Progress“.
Prohaska L. und Basler-Sassara J. 533.
Prok J. Dr., s. Vass J. und Prok J. Dr.
Prokupek Gebrüder 221.
„Prometheus“, s. Chemisch-elektrische Fabrik „Prometheus“ G. m. b. H.
Propeller-Gesellschaft, s. Westphalen Propeller-Gesellschaft m. b. H.
Proskey W. S. 618, 897.
Proszniewsky A. v. und Hildebrandt E. 648.
Prött K. H. 44, 379, 460, 823.
Prouvost A. 93, 169, 474, 558.
Pruner K. 543, 901.
Prušek J. und Bartoň V. 589, 901.
Pruss W. 871.
Pruszkowski W. 25.
Pruvot frères 366, 643.
Prym H. 869.
Pšenička E. 341.
Puch J., I. Steiermärkische Fahrradfabriks-Akt.-Ges. 474.
Puck G. 387.
Puck M. 477.
Pukło A. 412.
Pulbrook A., s. Mathieson J. F. und Pulbrook A.
Pullman Ch. L. 199, 599.
Pumpen-Gesellschaft m. b. H., s. Riedler Express-Pumpen-Gesellschaft m. b. H.
Pumpen- und Maschinenfabriks-Akt.-Ges., s. Budapester Pumpen- und Maschinenfabriks-Akt.-Ges. vorm. F. Walser.
Pumpen- und Maschinenfabrikations-Kommandit-Gesellschaft, s. Kommandit-Gesellschaft für Pumpen- und Maschinenfabrikation W. Garvens.
Pumpmaschinen-Akt.-Ges., s. Aktiengesellschaft für Worthington-Pumpmaschinen.
Punchard E. und Harris H. 297.
Punchard W. Ch. 435.
Punctnot Tire Company 908.
Pürthner J. 44, 434.
Püschel E. und Rath J. 477.
Pusswald K. und Frieser H. 949.
Putensen J. 340.
Puttkammer K. und Orthmann F. 909.
Putz J. 16.
Putze J. 383.

Q.

Quambusch A. 499, 783.
Quedenfeldt P. Dr. 63.
Quellmalz E., s. Bock R. und Quellmalz E.
Quigley W. D. und Gay J. H. 850.
Quisling R. H. 291, 603.
Quittner J. & L. Fa. 627, 649, 738.
Quitton de St. Quentin F. 420.

R.

Raab K. 605.
Raabe F. V. M. 127, 380.
Raabe M. 243, 643.
Raapke K. 767.
Rabe, s. Sangerhäuser Aktien-Maschinenfabrik und Eisengießerei vorm. Hornung & Rabe.
Raberger F. 774.
Rabezzana A. 129, 431.

Digitized by Google

Rabl M. 237, 599.
Rabow L. 434, 434.
Racek J. 872.
Rachwalsky K. 300.
Radacovitch G. 870.
Radax Pneumatic Tyre Company Limited, s. The Radax Pneumatic Tyre Company Limited.
Rade H. F. & Co. 810.
Radiator Aktiebolaget, s. Nya Aktiebolaget Radiator
Radinger J. Dr. 20.
Radlauer S., s. Schroedter A., Schroedter P. und Radlauer S.
Radlik K. und Ahr E. 344.
Radovanović A. 24, 101, 101, 101, 168, 197, 208, 235, 244, 247, 286, 288, 288, 367, 371, 418, 433, 456, 474, 510, 553, 558, 588, 644, 644, 685, 711, 715, 718, 748, 748, 748, 870, 870, 900, 946.
Radulovits N. 407, 682.
Radvanyi E. und Radvanyi K. 298.
Rae Grey Ch., s. Mac Rae Grey Ch.
Railway Electric Lighting and Equipment Company, s. Consolidated Railway Electric Lighting and Equipment Company.
Railway Signal Company, s. Pneumatic Railway Signal Company.
Railway Supply Company 687.
Rainbow F. J. G. 61.
Rakowski J. 420, 503, 784, 866.
Ralston G. C., s. Preston E. J. und Ralston G. C.
Ramberg K. E., s. Finsrud H. A. und Ramberg K. E.
Ramberger L. 752.
Rameau C. L. 775.
Ramesohl & Schmidt Akt.-Ges. 500, 783.
Ramharter J. 255.
Rämisch O. 341.
Ramstedt K. W. Dr. phil. 124, 430.
Ramult L., s. Rosinkiewicz K. und Ramult L.
Rancoule L. 288, 686.
Randa A. 787.
Randle E. W. 22, 330, 330, 644, 748.
Randou Gve., s. Burel V. C., Gve. Randou & Géo-Remy.
Ranft, s. Gabsch E. und Herrmann & Ranft.
Ranger H. J. 20.
Rankin H. 342.
Ransome E. L. 64, 241, 555.
Raphael M. und Elias L. 906.
Rapley F. H. 886.
Rappl A. 19.
Rappold J., s. Bourry Ch. E. und Rappold J.
Rappold & Steiger 873.
Raschig F. Dr. 141, 141.
Raschke F. W. & Co. 253, 385.
Raß A. 133, 475.
Rassinier E. G., s. Berly G. H. de und Rassinier E. G.
Rassol H. 236, 476, 553.
Rast & Gasser 831, 909.
Ratcliffe W. G., s. Tatham R. J., Ratcliffe W. G. und Thomson A.
Rateau A. C. E. 578, 862, 926.
Rath, s. Bayerlein & Rath.
Rath, s. Wex K. und Bayerlein & Rath.
Rath J., s. Püschel E. und Rath J.
Rathbone J. J., Smith E. R. und King Ch. B. jun. 561.
Rather Röhrenkesselfabrik vorm. M. Gehre G. m. b. H. 561.
Rathjen A. Dr. 98.
Ratkovic, Haramia & Co. 869.
Rau S., s. Schloß H. und Rau S.
Raubitschek H. 219.
Rauch G. 492, 863.
Rauchenberger F. 787.
Rauchlechner H. 436.
Raudnitz S. und Ambrozi E. 245, 602.
Raudnitz S. und Baumann O. 948.
Rauer R. 721.
Raupert K. 635, 902.
Raus E. 378.
Rausch G. J. 10, 430.
Rausch R. 381.
Rausch R. und Tiller M. & Co. 703.
Rauschenbach A. B., s. Weber R. und Rauschenbach A. B.
Ravier J. 678, 902.
Rawson W. St. 258.
Raydt W. Dr. phil. und Raydt A. 578, 863.
Raymann, s. Regenhart & Raymann.
Raynaud E. und Pierron L. 637.
Reagan J. Th., s. Moriarty Th. J. und Reagan J. Th.
Real K. 84, 641.
Rebek J. 437.
Recheis J. 672, 944.
Rechnitzer A. 739.
Recht F. und Curtis Ch. L. 788.
Recklinghausen M. v. Dr., s. Vogt A. und Recklinghausen M. v. Dr.
Rector E. 300.
Redon K. F. de 562.
Reece Buttonhole Machine Company 330, 748.
Reed E. J., s. Bouchaud-Praceiq E. und Reed E. J.
Reepmaker J. 344.
Rees E. S. G. 458, 780.
Reeves J. E. 166.
Reform Element Elektrizitäts-Ges. m. b. H. 343.
Regener E., s. Barkowsky W. und Regener E.
Regenhart & Raymann 385.
Registrator Compagnie, s. Bellers Registrator Compagnie.
Regondi Gpe. et Co. 591, 948.
Rehschuh A. 587, 900.
Rehse F. W. 104.
Řehulka J. 212, 514.
Reiberger & Co. 714, 714, 714.
Reich A. 871.
Reich J. Fa. 752.
Reichardt Th., s. Kakao-Compagnie Th. Reichardt, G. m. b. H.
Reichel F. 831.
Reichel & Heiszler 104.
Reichelt H. Fa. 287, 602.
Reichenbach F. 589, 865.
Reichert C. Fa. und Kollmorgen F. 381.
Reichert's G. Söhne 68.
Reichert H. 276, 640.
Reichert K. 499, 783.
Reichert M. 65.
Reichhardt L. 627.
Reichhart L. 944.
Reichmann W. und Steipe J. 502, 825.
Reid M. 884.
Reif N. 869.
Reihl K. A. 281, 647.
Reimann A. 252.
Reimer, s. Haarmann & Reimer.
Rein J. 63.
Reinacher H., s. Ziegler-Reinacher H.
Reinecke E. 68.
Reinelt J. und Nowarra J. 818.
Reinelt O. G. 24.
Reiner H. Fa. 889.
Reinhard, s. „Vulkan" Maschinenfabriks-Akt.-Ges. vorm. Gotjahr & Müller-Reinhard Fernau & Co.
Reinhardt K. 590, 900.
Reinhold, s. Westphal & Reinhold.
Reinhold W. 130, 432, 790.

Digitized by Google

Reininghaus K. 435.
Reininghaus P. Dr. 851.
Reinisch K., Hahn J. und Winternitz V. 750.
Reinitz F., s. Hoor M. v. Dr., Reinitz F. und Stark L.
Reinle O., s. Baumgarten H. und Reinle O.
Reinold H. F. 455, 862.
Reinolts G. von 66.
Reiser F., s. Vieser W. und Reiser F.
Reisert E. 437, 753, 753.
Reisert H. 66, 681.
Reisinger H. 371, 785.
Reisinger H., s. Coomber J., Reisinger H. und Naret Ch. C.
Reissenzahn A. 328, 601.
Reisser A. 41, 298, 560, 807.
Reißmann K. 291, 718.
Reisz A. 242, 556.
Reitenbach St. 830.
Reithoffer's J. Söhne, s. Gummiwarenfabriken J. Reithoffer's Söhne.
Reithoffer J. N., s. Vereinigte Gummiwarenfabriken Harburg-Wien vorm. Menier-J. N. Reithoffer.
Reitinger K. 96, 475.
Reitmayer K. und Genzken U. Dr. 362, 751.
Reitz H. M. F., s. Stendebach K. F. Ph. und Reitz H. M. F.
Reitz J. und Thaler E. Dr. 562.
Reliefholzwerke Akt.-Ges., s. Vereinigte Reliefholzwerke Akt.-Ges.
Remick A. D., s. Gihon W. und Remick A. D.
Reminder Clock Compagnie, s. American Reminder Clock Compagnie.
Remy, s. Burel V. C., Gve. Randou & Géo-Remy.
Remy W. 813.
Renard R. und Becker A. 365, 642.
Rendes v. Székvár B. 257.
Renfrew Crusher Company Limited, s. The Renfrew Crusher Company Limited.
Renn E. 344.
Rennenberg A., s. Ohrem K. und Rennenberg A.
Renner F. und A. Fa. 245, 602.
Rensch R., s. Hartmann S. und Rensch R.
Repeating Arms Co., s. The Winchester Repeating Arms Co.
Repeating Arms Co., s. Winchester Repeating Arms Co.
Repenning H. 96, 385.
Reppé F. und Fehl J. 624.
Resch F. 583, 899.
Resch J. 207, 602.
Ressouche J. 815.
Retschun M. geb. Spiller, s. Spiller F., Steffek R. und Retschun M. geb. Spiller.
Retschy, s. Stackmann & Retschy.
Reuss J. 258.
Reuter Th. 406, 682.
Reuter W., s. Bloch A. und Reuter W.
Reuther K. 710.
Révai O. 60, 175, 904.
Réveille, s. Société française du musicograph Réveille.
Rey A. 650.
Reynet J. & Co. 215.
Reynolds A. 7, 253, 907.
Reynolds St. K. 606.
Režníček A. 859.
Rezniček F. 213, 647.
Reznicek J. 417, 783.
Rheinische Gesellschaft für Metall-Industrie Greve, Herzberg & Co. 622, 943.
Rheinische Gummi- und Celluloid-Fabrik 709.
Rheinische Maschinenleder- und Riemenfabrik A. Cahen-Leudesdorff & Co. 850.
Rheinische Metallwaren- und Maschinenfabrik 17, 58, 740, 817, 817, 936.
Rheinische Metallwaren- und Maschinenfabrik Abteil. Sömmerda 384, 595.
Rheinische Nährmittelwerke Akt.-Ges. 300.
Rheinische Patent-Leim- und Gelatine-Industrie, G. m. b. H. und Arens R. Dr. 323, 642.
Rheinische Webstuhlfabrik Akt.-Ges. 68.
Rheinland, Maschinenfabrik Akt.-Ges., s. Maschinenfabrik Rheinland Akt.-Ges.
Rhenania, chemische Fabrik, s. Chemische Fabrik Rhenania.
Rheydt Kabelwerk, s. Kabelwerk Rheydt Akt.-Ges.
Rhodes J. E. 358, 715.
Rhodes S. H. 57, 139, 476, 949.
Riasse A. 537, 782.
Riasse A. A. und Sengeisen J. J. A. 325, 869.
Ribak F. 593, 867.
Ribaud A. 585, 824.
Ricard J. und Gary C. 722, 722.
Richard K., s. Bach K. und Richard K.
Richard Ph. 258.
Richards G. L. 885.
Richards S. L. 101.
Richardt, s. Braun & Richardt.
Richemond, s. La Société anonyme des établissements Weyher et Richemond.
Richert F. 871.
Richter C. F. Fa. 242, 556.
Richter E. E. Fa. 870.
Richter F. A. & Co. 102, 179, 425, 633, 718.
Richter F. W. 640.
Richter G. 562, 562.
Richter G. jr., s. Groh M. O. und Richter G. jr.
Richter G. A. 374.
Richter H. Dr. 324, 600.
Richter J. und Obstey O. 372, 749.
Richter J. E. O. 138.
Richter M. 909.
Richter M., s. Fischer G., Richter M., Mestern H., Woda F. und Pallester P. Dr.
Richter W. 216.
Ricke G. H. 139.
Ricklefs O. 404, 744.
Řidký J. 103.
Ridlon G. W., s. Moore H. K., Allen E. A. und Ridlon G. W.
Rieck & Melzian und Lion-Levy S. 538, 782.
Riedel K. und Schiegner H. 753.
Riedel W. 281, 642.
Rieder J. 256.
Rieder R. 491, 821.
Rieder & Co., s. Zuber, Rieder & Co.
Riedinger A. 508, 742, 742, 786.
Riedl F., s. Loacker A. und Riedl F.
Riedl J. 343, 720.
Riedler M. 561.
Riedler Express-Pumpen-Gesellschaft m. b. H. 93, 383, 545, 711, 826, 857.
Riefkohl & v. Braunschweig 177.
Riégel, s. Société des transformateurs automobiles Riégel.
Rieger E. 165, 431, 464, 784.
Riegl E. und Elias B. 253, 254.
Riemenfabrik A. Cahen-Leudesdorff & Co., s. Rheinische Maschinenleder- und Riemenfabrik A. Cahen-Leudesdorff & Co.
Riemer B. E. 142.
Ries E. E. 689.
Ries és Berkovits 332, 645.
Rieter A. 467, 826.
Rieter J. J. & Co., s. Aktiengesellschaft vorm. J. J. Rieter & Co.
Rieth & Kopp, s. Jung & Dittmar und Rieth & Kopp.
Riethof E. 497, 782.
Rietschel & Henneberg 947.

Digitized by Google

Rigaer Metallfabrik „Aetna“, s. Aktien-Gesellschaft der Rigaer Metallfabrik „Aetna“.
Righetti T. und Righetti E. 561.
Rigl R. 256, 908.
Rimner G., s. Schöffel J. und Rimner G.
Rinau, s. Hagen & Rinau.
Rincklake A. 221.
Rindfleisch O. 631.
Ringelhan G. 869.
Ringeisen Testvérek, s. Zwargés Ringeisen Testvérek.
Ringelhan G. 470.
Ringhoffer F. Fa., s. Kruis K. und Fa. F. Ringhoffer.
Ringsdorff V. Fa. 648.
Rink J., s. La Cour P. und Rink J.
Rinne H. 130, 168, 474, 557.
Rippert P. Dr. 905.
Risler E. Dr. 870.
Ristič St. Dr., s. Horváth R. v., Musits S. und Hagyi-Ristič St. Dr.
Risto P. & Co., s. Dahmen F. Ritt. v. und Hagyi Risto P. & Co.
Ripert M., s. Girard E. und Ripert M.
Ritschel & Henneberg 509.
Ritscher G. und Ritscher F. 721.
Ritt F. Fa. 244, 556.
Ritter G. 44, 553.
Ritter H., s. Hausmann W. und Ritter H.
Rmoutil H. 24.
Roberge F. P. und Roberge A. Mc. D. 297.
Roberti J., s. Hustinx-Roberti J.
Roberts E. E. 211, 514.
Robertson A. R. 508, 786.
Robertson W. P. 908.
Robin J. Th. 888.
Robin-Langlois J. 650.
Robinsohn H. 83, 377.
Robinson E. E. D., s. Lodge O. J., Muirhead A. und Robinson E. E. D.
Robinson H. W., s. Norton E. und Robinson H. W.
Robinson L. W., s. Jowett E. und Robinson L. W.
Robinson W. M., s. Kern O., Clamond Ch. und Robinson W. M.
Robitzer F. 851.
Rochatte L. J. H., s. Cousin H. E. A. und Rochatte L. J. H.
Rocheleau M. F. 733.
Rochereau A. A., s. Truchelut Th. und Rochereau A. A.
Rockstroh & Schneider Nachf., s. Maschinenfabrik Rockstroh & Schneider Nachf. Akt.-Ges.
Rockwood G. J. 433.
Röder A. 220.
Rodinis A. 282, 684.
Rodrigues de Britto J. P. Dr., s. Snellebrand C. W. und Rodrigues de Britto J. P. Dr.
Roe J. P. 236, 553.
Roebruck J. 104.
Roeder A., s. Meyer E. und Roeder A.
Roeder F. 23.
Roesch C. & Co. 213, 604.
Roesler A. 372, 423, 645, 785.
Roesler O. 163, 281, 430, 600, 618, 942.
Roesler Brüder 872.
Rogej F. 386.
Rogers J. W. 327, 643.
Rogez F. Ph., s. Vallet-Rogez F. Ph.
Rogler F. W., s. Hoerbiger H. und Rogler F. W.
Roglmeyer J. und Bauer J. 478.
Rogler F. W. und Hoerbiger H. 865.
Rogozea S. 534, 943.
Rohde R. 10, 515.
Roheim E. Dr., s. Tarczal V., Roheim E. Dr. und Simkó J.
Röhl K. 179.
Rohn K. H. und Spickert H. 93, 383.
Röhr J. 205, 601.
Röhr W. 670.
Rohrbeck F. 104.
Rohrbeck's W. J. Nachfolger 413, 782.
Röhrenkesselfabrik vorm. M. Gehre, s. Rather Röhrenkesselfabrik vorm. M. Gehre G. m. b. H.
Rohrmann A. 540, 900.
Rohrmann L., s. Krauschwitzer Tonwarenfabrik für chemische Industrie vorm. L. Rohrmann Akt.-Ges.
Roither J. 218.
Roja B. 530, 787, 862.
Roja B. und Huschak J. 338.
Rokotnitz H. Dr., s. Machalka J. und Rokotnitz H. Dr.
Rolle H. 414, 782.
Roller A. 436, 872.
Rolffs E. jr. 6, 336.
Röltgen K. H., s. Zaruba J. F. und Röltgen K. H.
Romain A. und d'Ayguesvives J. 888.
Ronge A. 872.
Rönitz J. s. Horn E. und Rönitz J.
Rooke Th. und Thrush J. 849.
Röper W. A. A., Bohle M., Knoblich Th. und Loewig M. 871, 871, 871.
Rösch E. 710.
Rose E. Dr. 165, 555.
Rose F. 677.
Rose M., s. Hindley E., Walker S. und Rose M.
Rose W. 219, 819.
Rosemann & Spitz 843.
Rosenbaum J. 128, 473, 871.
Rosenberg A. Dr. 47.
Rosenberg H. 516.
Rosenberg H. Fürst, s. Orsini-Rosenberg H. Fürst.
Rosenberg J. R. 807.
Rosenberg J. und Scholz Th. 104.
Rosenberg M. 363, 642.
Rosenbusch H. 722.
Rosencrantz J. B. und Lanyon R. H. 690.
Rosenfeld A. 807.
Rosenfelder K. 828.
Rosenfeld L., s. Dulait J., Zelenay C. und Rosenfeld L.
Rosenfeld L. & Bruder 234, 552.
Rosenfeld S., s. Hofmann A. und Rosenfeld S.
Rosenhain A. 907.
Rosenheim Ch. 210, 603.
Rosenthal, s. Boehm G. und Rosenthal.
Rosenthal S. A., s. Fitch F. G. und Rosenthal S. A.
Rosenwald frères, s. Société Rosenwald frères.
Rosier Ch. A. 98.
Rosinkiewicz K. und Ramult L. 198, 553.
Ross Ch. H. A. F. L. Baronet 170, 374, 786, 858.
Roß J., Mackenzie A. W. und Gill J. 372, 645.
Ross L. Baronet 559.
Ross M. L., s. „The Perfect“ Automatic Hot Appliance Co. Ltd. und Ross M. L.
Rossak G. 342, 750.
Rossetti Ch. de 859.
Rossi C., s. Pino C., geb. Rossi.
Roßkopf H. 300.
Rössler, s. Deutsche Gold- und Silberscheideanstalt vorm. Rössler.
Rössler K. 243, 720.
Rossner E. 99.
Röstel K. 94, 384.
Rostin H. Dr. jur. und Arnold E. 297.
Rota S. 283, 600.
Roth A. 652, 866.
Roth A. Dr., s. Roth J. als Rechtsnachf. des Dr. A. Roth.
Roth G. Fa. 58, 256, 594, 595, 606, 650, 749, 817, 817, 818, 818, 903, 903.

Digitized by Google

Roth J. 59, 642.
Roth J. als Rechtsnachf. des Dr. A. Roth 240.
Roth J. Fa. 385.
Roth K. A. Fa. 628, 899.
Roth & Kollmann 942.
Rothauser J. 479.
Röthig E. F. & Sohn 753.
Röthlingshofer K., s. Krusa-Röthlingshofer K.
Rothmüller S. Fa. 141.
Rotter J. & Lau 933.
Röttgen J., s. Harz R. und Röttgen J.
Rouaix G., Mousseau A. und Chovet A. 853.
Rougé R. und Faget G. 321, 715.
Rourke J. F., s. O'Rourke J. F.
Rousseau L. 278, 599.
Roussel W. J. 478.
Rowland Telegraphic Company, s. The Rowland Telegraphic Company.
Roy W. O. 789.
Royal B. G. 64.
Royle G. und Wynne W. R. 259.
Rozar, s. Compagnie internationale d'électro-typographe Méray & Rozár.
Rozier F. 680, 947.
Rozvoda O. 723, 723.
Rübel W. und Bernstein N. 738.
Rubens J. und Zühlke J. 344.
Ruberg H. 546, 946.
Rücker J. 478.
Rückgauer E. 627, 865.
Rückl A. 831.
Rudd O. 542, 866.
Rüdenberg O., s. Lemanski A. und Rüdenberg O.
Ruder H. 690.
Rudolf Ch. 103, 740.
Rudolph A. 458, 704, 822.
Rudolph Ch. 103, 740.
Rudometoff M. 621, 863.
Rüdiger E. 256.
Rüdiger H. L., s. Berthold E. M. und Rüdiger H. L.
Ruf & Co., s. Factonit-Werke Ruf & Co. G. m. b. H.
Ruff P. 417, 717.
Ruffner H. 66.
Ruhé A., s. Scheffel A. und Ruhé A.
Ruhl O. 203, 512.
Rühling J. 909.
Ruhmann A. 900.
Ruhmann St. 366.
Ruland-Klein E. 19.
Rullmann A. 68.
Rummler H. 938.
Rumpfkeil A. 240. 600.
Rumpler, s. Grünhut & Rumpler.
Rumpler A. 605.
Rumpler A., s. Bauer F. und Rumpler A.
Rumsen & Hammer 293.
Rundström G. V. & Co. 501, 825.
Runge W. 66, 129, 601, 811, 847.
Ruphy & Co., s. Société Ruphy & Co.
Rüping E., s. Lanwer W. Dr. und Rüping E.
Ruppel K. 414, 782.
Ruppert A. E. 491, 744.
Ruprecht J. 435.
Rüsch J. J. Fa. 295.
Ruschewegh & Schmidt, s. Schlesische Holzindustrie Akt.-Ges. vorm. Ruschewegh & Schmidt.
Russ J. und Hengl P. 605.
Russbacher A. 907.
Rußfabriken-Akt.-Ges., s. Kölner Rußfabriken-Akt.-Ges.
Russisch-Österr.-ungar. Handelsagentur E. v. Brandis 199, 599.
Russo G. und Laurenti C. 129, 685.
Rusznák H. 789.
Rütgers G. Fa. 50, 336, 431.
Ruth K. 385.
Ruthenburg M. 241, 555.
Rutschmann F. 869.
Ruttau O. H. K. 300.
Ružička F., s. Košťák F. und Ružička F.
Rydl J., s. Hora K., Rydl J. und Všetečka F.
Rylander J. A. 504, 826.
Rystrom Ch. 255.
Rzyman J. und Steinmann F. 287, 602.

S.

Sabatier F., s. Castellani J. D und Sabatier F.
Sablatnig S. 905.
Sabroe A. 859.
Sáček J. 287, 361, 557, 746.
Sachers K., s. Pesenhofer G. und Sachers K.
Sachse s. Gerson & Sachse.
Sachse A. & Co. 138.
Sachsenberg Gebrüder G. m. b. H. 217.
Sächsische Akkumulatorenwerke Akt.-Ges. 104, 478, 906, 906, 907.
Sächsische Armaturen-Fabrik Akt.-Ges. vorm. W. Michalk 130, 244, 432, 556.
Sächsische Kardätschen-, Bürsten- & Pinselfabrik E. Flemming & Co. 216, 216.
Sächsische Kofferfabrik „Stabilist" F. Jone & Co. 516.
Sadkowski A. 561.
Saemann F. J. und Hughes J. G. 343.
Saenger M. Dr. 414, 782.
Saenz Larres P., s. Wahrburg W., Bustinza y Sagardi R. de, Saenz Larres P., Larrauri y Sandaluce A. und Fa. Hermanos.
Safety Seal Company, s. Porter Safety Seal Company.
Safety Tread Company, s. Universal Safety Tread Company.
Sagardi R. d., s. Wahrburg W., Bustinza y Sagardi R. de, Saenz Larres P., Larrauri y Sandaluce A. und Fa. Hermanos.
Sage A. M. und Fairbanks D. H. 298.
Sager J. H. 790.
Sagor J. H. 68.
Sahla J. 479.
Sahlin Corset Company 275, 355, 640, 682.
Saillet J. L. 218.
Saint Quentin F. de, s. Quitton de St. Quentin F.
Sale A. P., s. Manson Th. Ch., Smith Ch. und Sale A. P.
Saloni St. V. 212, 514.
Salubratapeten-Fabrik Basel 214.
Salwén A. E. 61, 96.
Salzenberg E. 829.
Salzer, s. Chemnitzer Wirkwaren-Maschinenfabrik (vorm. Schubert & Salzer).
Salzmann L. 42, 337.
Samm-Watermann W. und Schoene S., geb. Witter 25.
Sandaluce A., s. Wahrburg W., Bustinza y Sagardi R. de, Saenz Larres P., Larrauri y Sandaluce A. und Fa. Hermanos.
Sandberg G. L. 214.
Sander E., Kraft R. und Migula W. Dr. 604.
Sander F. Fa. 295.
Sandford P., s. Overbangh Ch. B. und Sandford P.
Sandig H. 67.
Sandlar A., s. Koch M. und Sandlar A.
Sandner J. 287, 748.
Sandycroft J. H., s. Woolliscroft of Sandycroft J. H.
Sanfort St., s. Barrows W. A. und Sanfort St.
Sangerhäuser Aktien-Maschinenfabrik und Eisengießerei vorm. Hornung & Rabe 252, 603, 646.

Digitized by Google

„Sanitas“ Elektrizitätsgesellschaft, s. Elektrizitätsgesellschaft „Sanitas“ Fabrik für Lichtheilapparate und Lichtbäder G. m. b. H.
Sanitas Nut Food Co. Limited 299.
Saniter F. L. und Smith J. L. 178.
Sanson R., s. Philipps J., Lebel H. und Grimoin-Sanson R.
Sargeant Th. Ch. 21.
Sármásy K. 461, 899.
Sartor A. 689.
Sassara J., s. Prohaska L. und Basler-Sassara J.
Satori K. 257.
Sattler F. A. Fa. 95, 433.
Sattler F. A. Fa. und Kühnen O. 170, 475.
Sattler J. 941.
Sattler K. 830.
Saubermann K. 178.
Saubermann S. 63.
Sauer H. 366, 751.
Sauer K. 219.
Sauer Th. B. 436.
Sauerbier F. 359, 682.
Sauerbrey R. 101, 503, 784.
Sauerstoff-Fabrik Berlin G. m. b. H. 24.
Saurer A. Fa. 139. 856.
Sava J. 99.
Savage E. S. 507, 786.
Savelsberg A., s. Haber K. und Savelsberg A.
Savoye E. 702.
Savuleanu E., s. Codreanu J. G. und Savuleanu E.
Sawyer F. W. 939.
Say, s. Société des raffinerie & sucrerie Say.
„Saymar“ Société, s. La Société „La Saymar“.
„S. C.“ Acetylene Gas Co. Limited, s. The Imperial „S. C.“ Acetylene Gas Co. Limited.
Scale Syndicate Limited, s. Aktien-Gesellschaft The Calculating Scale Syndicate Limited.
Schaab F. 884.
Schaack Th. 466, 748.
Schaad E., s. Fischer-Schaad E. und Schneider H.
Schaarschmidt P. 175.
Schachtel L. Dr. 606, 606.
Schade W. 908.
Schadewitz E. J. 88, 381.
Schaefer B. 472.
Schaefer J. 872.
Schaefer & Langen 176, 386, 490, 821.
Schaeffer A. 539, 783.
Schaeffers J. 785.
Schaerer K. 49, 434.
Schaerer O. 100, 100, 543, 866.
Schaffer A. 849.
Schaffer B. 355, 714.
Schäffer N. Fa. 214, 294.
Schäffer & Budenberg 298, 709, 752.
Schäffers J. 373.
Schaffler rekte Glössl K. 538, 555, 865.
Schaffler rekte Glössl K. zugleich als Rechtsnachf. des Ehrlich M. 241.
Schalker Gruben- & Hüttenverein, s. Aktien-Gesellschaft Schalker Gruben- & Hüttenverein.
Schall A. 534, 822.
Schall J. 670, 898.
Schaller K. F. 369, 685.
Schanzer D. 872.
Schanzer K. und Abel F. 478, 752.
Schapira L., s. Hirsch J., Schapira L. und Hirsch J.
Schapiro A. und Hurwitz H. 356, 779.
Schar K. 475.
Scharbau H. 92. 474, 578, 578, 863, 863.
Scharf P. 126, 472.
Scharf & Co., s. Blau F. Dr. und Elektrische Glühlampenfabrik „Watt“ Scharf & Co.
Scharf & Co., s. Elektrische Glühlampenfabrik „Watt“ Scharf & Co.
Scharf & Co., s. Jahoda R. Dr. und Elektrische Glühlampenfabrik „Watt“ Scharf & Co.
Scharfenberger J. 425, 718.
Scharffe A. 205, 473.
Schattenfroh A. Dr., s. Grassberger R. Dr. und Schattenfroh A. Dr.
Schau K., s. Erhard A. und Schau K.
Schaublin de Mondran F. und Belledin Gras V. E. 546. 902.
Schauer P. 335, 720.
Schaukal K. 64, 161, 553.
Schaumburg E. 216.
Schauer J. R. 906.
Schebesta K. und Bartsch R. 477.
Schee F., s. Kerkenberg K. und Mittelsten-Schee F.
Scheeren P., s. Kobertz P. L. und Scheeren P.
Scheffel A. 605.
Scheffel A. und Ruhé A. 605.
Scheidl J. Dr. 707.
Scheidt B. v. 689.
Scheibe R. 253.
Scheiber & Kwaysser 101.
Scheibler F. 301, 343, 531, 821.
Scheibner J. 207, 685.
Scheinig F. 137.
Scheinost E. 490, 821.
Schellenbach W. L. 752.
Schelter J. G. & Giesecke 533, 780.
Schember C. & Söhne und Michel A. 216, 221, 285, 643, 852.
Schemel F. 138.
Schemnitzky K. Ritt. v. 99, 688.
Schenck K., Eisengießerei und Maschinenfabrik Darmstadt, G. m. b. H. 296.
Schenk F. Dr. med. 562.
Schenke M. 626, 809.
Schenkel J. Dr. 221.
Schenkel W. B., s. Kulik D. Dr., Gottlieb L., Schenkel W. B. und Hutterer-Hauslich S.
Schenker E. 325, 747.
Schenkipl A. und Peřina G. 11, 254.
Schepens H. 178.
Scherbag F., s. Gielow F. W. und Scherbag F.
Scherbag F., Schmickl F. und Pfaltz P. 343.
Schering E., s. Chemische Fabrik auf Aktien (vorm. E. Schering).
Scherling J. 278, 515.
Schermann R. 217.
Schertiger G. F. W. und Kjaer N. Ch. 219.
Schertler J. A. & Söhne 343.
Scherzer L. 4, 293.
Schiansky F. 142.
Schibalski G., Schibálski E. und Kutschka Th. 649.
Schicke J. 210, 647.
Schieferdecker A. M. 141.
Schiegner H., s. Riedel K. und Schiegner H.
Schieritz O. 437.
Schießler J. Dr. phil. 777.
Schietkiewicz N. 723.
Schiffs- und Maschinenbau-Akt.-Ges. 415, 684.
Schild H. 561.
Schilde B. 638, 868.
Schildknecht G. 25. 25.
Schildknecht L. 208, 686.
Schildknecht-Tobler E. 889.
Schilhan J. 435.
Schiller K. Fa. 387.
Schilling R., s. Kremer Ch. und Schilling R.
Schilling & Monjau 298.
Schilling, s. Wagener & Schilling.
Schimak Th. 258.
Schimansky H. 711.

Digitized by Google

Schimetschek J. 829.
Schimitzek A. 415, 684.
Schimitzek A. und Anger A. 642.
Schimmel E. 202, 555.
Schindler & Co. 366, 643.
Schindlöcker J. und Jastrzębski K. 649.
Schinzel G. 130.
Schinzel G. jr. 432.
Schinzel & Co. 771, 771.
Schirm M., Steffen Ch. und Künzell O. 722.
Schirmer G. Dr. 555.
Schirp P. 5, 294, 294.
Schisgal D. Dr. 477, 530, 820.
Schitka F. 498, 824.
Schlaegel H. 637, 903.
Schlaepfer & Dubrit 296.
Schlager K. 142.
Schlechta F. 775.
Schlechta J., s. Weinberger K. F. und Schlechta J.
Schleicher K., s. Verlassenschaft nach K. Schleicher.
Schleissner A. 790.
Schlemmer J. 735.
Schlenk K., s. Bronzefarbenwerke Akt.-Ges. vorm. K. Schlenk.
Schlenker A. 908.
Schlenker-Grusen J. Fa. 689.
Schlenter J. & Co. 173.
Schlesische Dachstein- und Falzziegelfabriken vorm. G. Sturm Akt.-Ges. 142.
Schlesische Gummiwaren-Fabriken G. Eichler 463, 824.
Schlesische Holzindustrie-Akt.-Ges. vorm. Ruschewegh & Schmidt 627.
Schlesische Spitzenpapier-Fabrik Fingerhut & Co., G. m. b. H. 338.
Schleuning, s. Kapferer C. A. & Schleuning.
Schleuning, s. Terranova-Industrie C. A. Kapferer & Schleuning.
Schleyder K. 460, 823.
Schlick E. O. 505.
Schlick'sche Eisengießerei und Maschinenfabriks-Akt.-Ges. 415, 684.
Schlickeysen K. 344.
Schloss H. und Rau S. 489, 820.
Schluter A. 257.
Schlüter A. H. 687.
Schlüter K., s. Bernsau & Uellenberg und Schlüter K.
Schmahl P. 650.
Schmalfeldt K. 127, 476.
Schmalfuß G. 215.
Schmalisch W. 105.
Schmall, s. Cleff & Schmall und Langen A.
Schmaltz F. 25.
Schmerl J. 829.
Schmersow F. 517.
Schmickl F., s. Scherbag F., Schmickl F. und Pfaltz P.
Schmid A. 208, 474.
Schmid F. 65.
Schmid F., s. Joy M., Holst L. J. R. und Schmid F.
Schmid J. E. Fa. 16, 296.
Schmid W. 735.
Schmiderer A. und Koboril L. 855.
Schmidl L. 428, 829.
Schmidmer Dr. & Co. 534, 898.
Schmidt, s. Rauesohl & Schmidt Akt.-Ges.
Schmidt, s. Schlesische Holzindustrie-Akt.-Ges. vorm. Ruschewegh & Schmidt.
Schmidt A. 324, 736.
Schmidt A. geb. Högerl 642.
Schmidt E., s. Baumeyer O. R. und Schmidt E.
Schmidt F. 50, 338, 475, 477.
Schmidt F., s. Huff A. & O. Gebr. und Schmidt F.
Schmidt F., Dampfkesselfabrik, Zweigniederlassung der Sangerhäuser Aktien-Maschinenfabrik und Eisengießerei vorm. Hornung & Rabe 100.
Schmidt F. & Haensch 752.
Schmidt H. 142, 167, 432, 465, 717, 788, 857.
Schmidt J. 100, 870.
Schmidt J. Ch. 436.
Schmidt J. E. 374, 750.
Schmidt K. 597, 934, 947.
Schmidt M. Dr. 179.
Schmidt O. 218, 909.
Schmidt P. 177.
Schmidt R., s. Gutmann B. und Schmidt R.
Schmidt W. 40, 41, 197, 336, 336, 472, 620, 620, 669, 897, 942.
Schmied F. 675, 901.
Schmied K. 165, 561.
Schmiedeknecht M. 830.
Schmieder P. 810.
Schmiedewarenfabriks-Akt.-Ges., s. Schrauben- und Schmiedewarenfabriks-Akt.-Ges. Brevillier & Co. und A. Urban & Söhne.
Schmitt F. Fa. 178.
Schmitt F. und Schmitt K. 141.
Schmitt H. 103.
Schmitt J. 531, 862.
Schmittal J. 178.
Schmitz A. 176.
Schmitz E. und Kahr E. 941.
Schmitz H. und Weyland R. 708.
Schmitz K. 236, 285, 553, 601.
Schmitz P. J. Fa. 291, 559.
Schmitz W. 789.
Schmitzek A. und Anger A. 364.
Schmolka H. 326, 711, 782, 790.
Schmoltner R. 356, 714.
Schmutzer H. L. 218.
Schmutzler F. und Strobel H. 478.
Schnabel A. 248, 558.
Schnabel M. 606.
Schnabl Th. und Zdeborsky K. J V. 791.
Schneck A. 425, 869.
Schneeweis J. 871.
Schneeweisz R. 406, 745.
Schneidemaschinen-Fabrik F. Graff 537, 824.
Schneider B. 831.
Schneider E. 907.
Schneider E. L. B. Freih. v. Dr. phil. 299.
Schneider F. 458, 788.
Schneider F. R. 752.
Schneider F. W. und Philippsohn S. 891.
Schneider G. Dr. med. 870.
Schneider H. 812.
Schneider H., s. Fischer J. und Schneider H.
Schneider H., s. Fischer-Schaad E. und Schneider H.
Schneider J. C. 218.
Schneider K. 427, 788.
Schneider K. F. 52, 432, 432.
Schneider L. 325, 716.
Schneider M. 380.
Schneider W. H., s. Pfeil E. geb. Breust und Schneider W. H.
Schneider Brüder 99, 540, 783.
Schneider Nachfg., s. Maschinenfabrik Rockstroh & Schneider Nachfg. Akt.-Ges.
Schnek A. 772.
Schnek J. 297.
Schneli, s. Theiler & Schneli.
Schnell A. 649.
Schnellhefter-Fabrik, s. Thomanns Schnellhefter-Fabrik G. m. b. H.
Schnellpressenfabrik Hauss, Sparbert und Dr. Michaelis, s. Dresdner Schnellpressenfabrik Hauss, Sparbert und Dr. Michaelis.

Digitized by Google

Schnellpressenfabrik L. Kaisers Söhne, s. Kaisers L. Söhne, Schnellpressenfabrik.
Schnerch K. 25.
Schniewind F. W. K. 137, 925.
Schniewind H. jr. 376. 433, 787.
Schniewind H. J. 136.
Schöche G. A. 532, 821.
Schoeller Ch. 420, 717.
Schoemmel P. 846.
Schoene S., geb. Witter, s. Samm-Watermann W. und Schoene S., geb. Witter.
Schoeneberg F. 298.
Schöffel J. und Rimner G. 216.
Schofield A. 327, 685.
Schöfl L. 949.
Schöhl G. 242, 556.
Scholl A. 176, 456, 745.
Schöller A. 242, 643.
Schollmeyer G. 143.
Scholtz K. 244, 556.
Scholvien L. Dr. 845.
Scholz H. 222.
Scholz J. 563.
Scholz P. 630, 900.
Scholz Th., s. Rosenberg J. und Scholz Th.
Scholze R. 649.
Schön F. 140.
Schön J. und Schwimmer M. B. 495, 898.
Schön J. und Weber A. 908.
Schön L. 16.
Schönauer O. 721.
Schönbaum G. und Beneš E. 386.
Schönberger A. 436.
Schönberger A., s. Sollberger G. und Schönberger A.
Schönberger H. 605, 690.
Schöndorfer A. 674, 944.
Schöne L. 298.
Schöne & Co., s. Dessauer Gas-Kochapparate-Fabrik Schöne & Co. G. m. b. H.
Schönfeld H. 95, 476.
Schönfeld O. 254, 295, 497, 899.
Schönherr G. 165, 555.
Schönherr G. & Co. 23, 141, 299.
Schönicke W. 406, 779.
Schönitzer R. und Fa. Beschorner A. M., Metallwarenfabrik 809.
Schönwald J. 65.
Schoop P. 909.
Schöpfleuthner F. 413.
Schöpfleuthner F. A. 781.
Schopper L. 722.
Schorno A. 386.
Schorsch F. 546, 785.
Schoszberger A. 479.
Schotfeldt H. W. 296.
Schott A. 561.
Schott G. J., s. Van Schott G. J. und Dressler O.
Schott und Gen. Fa. 48, 338, 356, 779.
Schotte F. 476.
Schottola E. Fa. 367, 685.
Schou C. V. 341, 506, 903.
Schouboe J. Th. S. 296, 373, 680, 785, 903.
Schramberger Uhrfedernfabrik G. m. b. H. 17, 296.
Schramböck H. 562.
Schramm A., K. und Leischner J. M. 688.
Schramm F. Dr. und Fa. Willfort G. 500, 783.
Schrantz, s. Hofherr & Schrantz.
Schrantz, s. Hutter & Schrantz.
Schratz A. 214.
Schrauben-, Nieten- und Mutternfabrik, s. Thiels K. Nachfolger, Schrauben-, Nieten- und Mutternfabrik.
Schrauben- und Schmiedewarenfabriks-Akt.-Ges. Brevillier & Co. und A. Urban & Söhne 543, 560, 901.
Schreber K. Dr. 491, 821.
Schreiber J. & Neffen, s. Glashüttenwerke vorm. J. Schreiber & Neffen.
Schreiber M. 317, 720.
Schreiber O. 500, 783.
Schreiber R., s. Weidl F. und Schreiber R.
Schreiner J., s. Orgelmeister R. und Schreiner J.
Schrey F. Fa. 19.
Schrödel J. G., s. Nürnberger Spielefabrik J. G. Schrödel.
Schröder A. 676, 945.
Schröder E. 517.
Schröder F. O., s. Pfiel J. E. und Schröder F. O.
Schröder J. 690.
Schröder K. 722.
Schröder M., s. Hanfstaengl M., geb. Schröder.
Schröder P. J. 721.
Schroeder F. 216.
Schroeder J. 136, 647, 703.
Schroedter A., Schroedter P. und Radlauer S. 478.
Schroer H. 160, 599.
Schubbert W. 843.
Schubert E. und Silbermann A. 870.
Schubert H. 688.
Schubert H. G. 93, 383.
Schubert J. Fa. 203.
Schubert K., geb. Blume 330, 784.
Schubert & Salzer, s. Chemnitzer Wirkwaren-Maschinenfabrik (vorm. Schubert & Salzer).
Schuberth J. Fa. 512.
Schuch A. Fa 322, 379, 683.
Schuch A., s. Kiszelka E. und Schuch A.
Schuch A., Elektrotechnische Fabrik 8.
Schuch J. 477.
Schuckertwerke, österreichische, s. Österreichische Schuckertwerke.
Schückher W., 538, 824.
Schüffner H. 606.
Schuh Th. 217.
Schuhfabrik, s. Kobrak Schuhfabrik.
Schuhfabrik J. Micheel, s. Niederrheinische Schuhfabrik J. Micheel.
Schuhmann H. 563.
Schuldes R. und Fladerer K. 12, 476.
Schuler A. 497, 782.
Schüler A. 687.
Schüler, geb. Paeßler A. 250.
Schulte E. 131, 557, 577, 897.
Schulte F. 420, 826.
Schultz G. 606.
Schultz O. 7, 377, 869.
Schultze R. 723.
Schulz, s. Chemische Fabrik Bettenhausen, Marquart & Schulz.
Schulz, s. Märky, Bromovsky & Schulz.
Schulz J. 340.
Schulz O. R. 100, 605.
Schulz R. 67, 129, 197, 358, 431, 472, 641.
Schulz V. 386.
Schulz, Knaudt Akt.-Ges., s. Blechwalzwerk Schulz, Knaudt Akt.-Ges.
Schulze, s. Förster & Schulze.
Schulze F. 871.
Schulze K., s. Gulich E. und Schulze K.
Schulze K. W. R. 20.
Schulze O. 299.
Schulze W., s. Lohse J. F. und Schulze W.
Schumacher A. 414, 782.
Schumacher E. 276, 744.
Schumann F. 317.
Schumann H. G. 219.

Digitized by Google

Schumann J. 142, 257.
Schumann R. 418, 784.
Schünemann H. 542, 825.
Schuppmann C. A. Fa. 649, 706, 943.
Schurig P., s. Stein G. und Schurig P.
Schurk, s. Börner & Schurk.
Schurz H. 316, 787.
Schüter A. H. 292.
Schütz A. 82.
Schütz J., s. Spitz J. und Schütz J.
Schutz J. M. und Hawley Ch. G. 246, 644.
Schütze A., s. Dittmann K. und Schütze A.
Schütze P., s. Gießerei- und Maschinenfabrik Eggersheim P. Schütze.
Schützenhofer M. und Lindinger J. 458, 943.
Schwabe G. 509, 787, 941, 941.
Schwalbe J. S. & Sohn, s. Maschinenfabrik Germania J. S. Schwalbe & Sohn.
Schwamm-Importgesellschaft, s. Deutsche Schwamm-Importgesellschaft Croll & Landgrebe.
Schwanenberg E. 743.
Schwanzara E. 410, 746.
Schwartz J. A., s. Fidjeland T. A. und Schwartz J. A.
Schwartz W. 500, 783.
Schwartze Gebr. 23.
Schwartzkopff L., s. Berliner Maschinenbau-Akt.-Ges. vorm. L. Schwartzkopff.
Schwarz A. 704.
Schwarz A., s. Wulkan H. und Schwarz A.
Schwarz F. 127, 380.
Schwarz F. und Seide L. 720.
Schwarz F. und Seidl L. 326.
Schwarz G. 242, 556.
Schwarz H., s. Seidl L. und Schwarz H.
Schwarz J. 256, 766.
Schwarz L. & Co. 813.
Schwarz S. Sohn 765.
Schwarz S. und Landt F. 219, 791.
Schwarz W. 650, 738.
Schwarze A. 165, 555, 721.
Schwarzenbach H. und Lier G. 861.
Schwarzer A. 436.
Schwarzlose A. W. 297, 776.
Schwarzlose, Waffenfabrik, s. Waffenfabrik Schwarzlose, G. m. b. H.
Schwayer L. 408, 780.
Schweder M. 414, 716.
Schweichart E. 142.
Schweickhardt A. 221, 737.
Schweida E. 214, 361, 828.
Schweighofer L. 586.
Schweinburg A. 63, 257, 581, 823.
Schweitzer J. O. 177.
Schweizer F., s. Henriod-Schweizer F.
Schweizer K. Th. 436.
Schweizer Besteckfabrik 22, 497, 747.
Schweizerische Akkumulatorenwerke Tribelhorn Akt.-Ges. 343.
Schweizerische Lokomotiv- und Maschinenfabrik, s. Brown, Boveri & Co. und Schweiz. Lokomotiv- und Maschinenfabrik.
Schwenkler A. 672, 899.
Schwenner H. Fa. 174.
Schwerdtfeger E. A. & Co. Fa. 246, 557.
Schwertner G. 335, 646.
Schwiebus H. 9, 337.
Schwier B. F. 102.
Schwilden M., s. Harenne M. v. geb. Schwilden.
Schwimmer M. B., s. Schön J. und Schwimmer M. B.
Schwinge J. 435.
Schwitalla F. und Fiebig P. 356, 751.
Scola H A. A. 299.
Sconfietti L. 932.
Scott E. 734.
Scott H. 428, 787.
Scott J., s. Varley R., Scott J. und Anderson J. Ch.
Scott J., Varley R. und Anderson J. Ch. 904, 948.
Scott R. W. 506, 903.
Scott Leather Machine Company, s. The Scott Leather Machine Company.
Scott-Snell Ch. 706, 943.
Scrive A. 339.
Scuri A. G. B. 20.
Seak A. 320, 746.
Seal & Stopper Company, s. Universal Seal & Stopper Company.
Seaman J., s. Hurry E. H. und Seaman J.
Search Ch. J. 530, 821.
Sebastyan J. 812.
Šebek J. 375, 718.
Sebold G., s. Badische Maschinenfabrik und Eisengießerei vorm. G. Sebold und Sebold & Neff.
Sebold & Neff, s. Badische Maschinenfabrik und Eisengießerei vorm. G. Sebold und Sebold & Neff.
Sechtr J. 587, 900.
Seck Gebrüder, s. Mühlenbauanstalt und Maschinenfabrik vorm. Gebrüder Seck.
Secor J. A. 368, 717.
Sedgwick F. 97.
Sedlák J. 204, 556.
Sedlecký F. 56, 474.
Seeger L. 48, 48, 338, 473.
Seekabelwerke Akt.-Ges., s. Land- und Seekabelwerke Akt.-Ges.
Seeliger B. 130, 688.
Seeling E. 104.
Seemen E. von 83, 437.
Seeser L. W. 4, 5, 214, 293, 294.
Seguy P. Ch. 378.
Seher P. R., s. Heim A. F. und Seher P. R.
Sehnal F. 255.
Seiberl J. 818.
Seiberl J., s. Hecht S. und Seiberl J.
Seibert A. & Pickel K. Fa. 254.
Seibert G. 506, 867.
Seibert H. und Tempel G. 507, 827.
Seibt J. & Becker, s. Ebert H. und Seibt J. & Becker.
Seidel & Naumann, s. Aktiengesellschaft vorm. Seidel & Naumann.
Seidener J. 535, 899.
Seidl F. und Deutsch G. 235, 598.
Seidl L., s. Schwarz F. und Seidl L.
Seidl L. und Schwarz H. 436.
Seifarth H. 210, 688.
Seifert A. 649.
Seifert K. M. & Co. 477, 561.
Seiffert B. & Sohn 807.
Seiffhart H. 816.
Seikat Ch. 101.
Seiler A. 332.
Seiler H. 435.
Seiler M. 61, 341.
Seiler Th. 222.
Seilnacht J. 105.
Seitz Th. Fa. 341.
Seitz W., s. Nonnenmacher A., Seitz W. und Forster A.
„Selas" Gesellschaft mit beschr. Haftung 647, 647.
Seldner J. J. 68.
Self Playing Piano Co., s. American Self Playing Piano Co.
Seliger M. 166, 601.
Seltner W. 843.
Sem J., s. Knell-Sem J. und Knell-Meier H.
Semenoff J. 680, 819, 819, 819, 947.
Semple Th. D. 739.

Digitized by Google

Semrou F. 297.
Sénat L. 215.
Senff E. 124, 430.
Sengeisen J. J. A., s. Riasse A. A. und Sengeisen J. J. A.
Senger E. 102.
Sening O. 680, 947.
Senkbeil F. W. 125, 553.
Senninger A. 905.
Sensenschmidt M. 45, 294, 472.
Senz K. 627.
Senzer W. und Kunke M. 11, 342.
Seoane C. A. 424, 785.
Separator Aktiebolaget, s. Aktiebolaget Separator.
„Septoforma" G. m. b. H. 707.
Sequin & Knobel 137.
Serbán L. M. 474.
Serpollet L. 5, 173, 294.
Serum-Gesellschaft m. b. H. 337.
Sessel W. und Hehn N. 905.
Sessler J. 96, 476.
Settik J. und Welte A. 178.
Setz, s. Banning F. H. & Setz, Maschinenbau-Gesellschaft m. b. H.
Setzmaschinenfabrik, s. Mergenthaler Setzmaschinenfabrik G. m. b. H.
Seumenicht J. F. A. K. 563.
Ševčik F. Fa. 63.
Sévène H. und Cahen E. D. 95, 385.
Severin H. 48, 338.
Severo A. 249, 559.
Severy M. L. 343, 435.
Sewing Machine Company, s. The Majestic Sewing Machine Company.
Seyfried A. 132, 604.
Seyfried K., s. Müller B. und Seyfried K.
Seymour H. A. 357, 745.
Seymour J. 736.
Sgal L., s. Ladislaw H. und Sgal L.
Shallow E. F. 491, 821.
Sharpening Machine Co., s. Universal Sharpening Machine Co.
Sharples D. T. 53, 339.
Sharples J. 788.
Shaver J. 16, 383.
Shay J. M. 55.
Shearer A., s. Spence F. M., Spence D. D., Shearer A. und Craig Th. J. J.
Shedd Electric and Manufacturing Company, s. The Shedd Electric and Manufacturing Company.
Shely W. A. und Shely A. M. 850.
Sherrin J., s. Vaughan-Sherrin J.
Shoe Machinery Company, s. United Shoe Machinery Company.
Short S. H. 477.
Shuman F. 682.
Shuman F. und Shuman K. 159, 472.
Shuttleworth Limited, s. Clayton & Shuttleworth Limited.
Siddal & Hilton Limited 502, 826.
Siebenfreud F. 177.
Siebold O. 722.
Siedel J. 328, 328, 601, 643.
Siefeldt P. 103.
Siegel A. Fa. 65.
Siegel J. W. 202, 555.
Siegener Maschinenbau-Akt.-Ges. vorm. A. und H Oechelhäuser. 926.
Siegl M., s. Krumbacher J. und Siegl M.
Siegmann H. 221.
Siegwart E., s. Binkert-Siegwart E. und Pfefferle J.
Siegwart H. 175, 743.
Sielaff M. 674.
Siemens F., s. Aktien-Gesellschaft für Glasindustrie vorm. F. Siemens.
Siemens F. Fa. 165, 415, 431, 747.
Siemens F. Dr. ing. 203, 512, 585, 681.
Siemens F. Fa. und Babel G. 896.
Siemens Gebr. & Co. 707.
Siemens & Halske 141, 822.
Siemens & Halske, Akt.-Ges. 14, 20, 21, 42, 45, 50, 62, 62, 63, 84, 84, 85, 85, 85, 86, 95, 98, 98, 100, 103, 104, 140, 141, 161, 162, 174, 174, 174, 178, 199, 200, 200, 200, 200, 200, 201, 201, 205, 214, 214, 215, 215, 215, 215, 215, 238, 238, 239, 239, 239, 253, 253, 253, 253, 253, 253, 253, 258, 278, 279, 280, 286, 294, 294, 295, 295, 360, 300, 321, 322, 338, 360, 361, 374, 378, 378, 378, 378, 383, 387, 408, 408, 408, 408, 408, 410, 410, 410, 410, 412, 425, 430, 435, 458, 458, 459, 459, 459, 462, 469, 472, 475, 477, 494, 511, 511, 512, 512, 534, 535, 535, 545, 548, 554, 554, 554, 554, 554, 554, 554, 556, 561, 562, 579, 580, 580, 580, 581, 581, 581, 581, 581, 589, 591, 599, 599, 600, 600, 600, 601, 604, 605, 605, 624, 624, 624, 624, 625, 641, 648, 671, 671, 671, 675, 683, 683, 689, 705, 706, 706, 706, 706, 713, 715, 715, 715, 715, 718, 721, 746, 746, 746, 746, 753, 768, 769, 769, 770, 770, 770, 777, 780, 781, 782, 786, 786, 788, 788, 789, 789, 790, 806, 807, 808, 822, 822, 822, 822, 823, 823, 823, 823, 823, 826, 827, 829, 829, 847, 847, 847, 847, 847, 864, 867, 869, 872, 887, 887, 887, 887, 888, 888, 888, 888, 888, 888, 889, 889, 898, 898, 898, 898, 898, 898, 898, 899, 899, 899, 901, 901, 906, 906, 906, 930, 930, 931, 931, 943, 943, 943, 948.
Siems A. 892.
Sieurin P. W. 596, 868.
Sieverts W. A. 141.
Sieverts W. H. A. 299.
Sigmund W. und Vyhmalik J. 532, 863.
Sigmund W. und Vyhnalik J. 926.
Sigmund W. und Wyhnalik J. 130.
Signal Company, s. The Continental Hall Signal Company.
Signal Syndicate (Foreign Patents) Limited, s. The Miller Signal Syndicate (Foreign Patents) Limited.
Silbermann A., s. Schubert E. und Silbermann A.
Silbermann A., s. Westphal H. und Silbermann A.
Silberstein F. Dr., s. Pollák A., Vereinigte Elektrizitäts-Akt.-Ges. und Silberstein F. Dr.
Silberstein F. Dr., s. Pollák A., Virág J., Vereinigte Elektrizitäts-Akt.-Ges. und Silberstein F. Dr.
Silberstein St. M., Margulies J. und Böhme A. 722.
Silesia, Emaillierwerk & Metallwarenfabrik, s. Emaillierwerk & Metallwarenfabrik Silesia Akt.-Ges.
Silva J. F. da 197, 511.
Silvestri G. 6, 277, 294, 745.
Simkó J., s. Tarczal V., Roheim E. Dr. und Simkó J.
Simmich F. 220.
Simmons & Bocks 791.
Simms F. R. 418, 748.
Simon Ch., s. Chehet G. und Simon Ch.
Simon E. 241.
Simon F. 327, 643.
Simon K. 672, 944.
Simon M. 342.
Simon P. 48, 338.
Simon R. 479.
Simon S. 344.
Simon W. 434.
Simonini A. Dr. 477, 477, 477.
Simons G. und Kaiser R. 296.
Simons H. 370, 685.

Digitized by Google

Simons H. & Co. 478.
Simons J. und Hangl K. P. 171, 475.
Simonsson K. A., s. Hydén S. und Simonsson K. A.
Simonsson N. M. 101.
Simpson W. S. 102.
Sims W. J. R. und Davis A. L. 434, 434, 434.
Simsig L. 102.
Sinai W. 25.
Sinclair H. C., s. Bryan J. P. und Sinclair H. C.
Šindelář J. 316, 682.
Sinding-Larsen A. 126, 137, 238, 280, 299, 322, 554, 600, 648, 648, 683, 683, 906, 906, 908.
Singer J. 604.
Singer L. Dr. und Pauli R. Dr. 582, 943.
Singer M. 437.
Singer W. F. 407, 780.
Singer Co. Nähmaschinen-Akt.-Ges. 176, 176, 176, 287, 503, 602, 826.
Sinković M. und Sinković G. 605.
Sinnberg Th. E. 648.
Šipek J., s. Korejs W., Khebl J., Stibinger W., Korejs J. und Šipek J.
Siterski W. 905.
Siversleth H. Ch. P. 68.
Sivitz A., s. Mosca A. und Sivitz A.
Sjögren K. A. Th. 297, 594, 903.
Skach J. 712, 712.
Skarda B. Fa. 87, 380.
Skarda W. Fa. und Pilný J. 23.
Skala Z. 214.
Skapski H. und Hochberg W. Dr. 299.
Skazel L. und Goldmann J. 476.
Skinner A. J. 128, 512.
Skodawerke Akt.-Ges. 58, 134, 168, 210, 210, 233, 245, 285, 297, 298, 384, 424, 424, 425, 474, 552, 559, 559, 594, 594, 595, 709, 713, 749, 750, 831, 868, 895, 900, 903, 909.
Skoglund J. V. 909.
Skopec J. 85, 215, 279, 512, 683, 887.
Skotnicki W. B., s. Ostrowski A. F. Graf und Skotnicki W. B.
Skoupil J. 751, 751.
Skowranek F. 282, 555.
Skrebba O. 62.
Skrobanek A. 25.
Sladnik J., s. Hyta A. und Sladnik J.
Slama E., s. Hammer L. und Slama E.
Slansky G. und Popelka J. 938.
Slawik O. 787.
Slawik O., s. Fabery J. und Slawik O.
Sleeman J. 720.
Sleeper F. H. und Mahon E. A. 925.
Śliwiński H., s. Lewicki K., Śliwiński H. und Ungar W. Dr.
Sloan G. B. jun. 253.
Sloane J. B. 649.
Slowak D. 295.
Slowak F. 334, 687.
Smerboff W. 343.
Smethhurst Furnace & Ore Treatment Syn. Ltd., s. The Smethhurst Furnace & Ore Treatment Syn. Ltd.
Smit J. M. und Smith A. M. 689.
Smith A., s. Hard J. R., Odell J., Bossé A. E. und Smith A.
Smith A. M., s. Smit J. M. und Smith A. M.
Smith Ch., s. Manson Th. Ch., Smith Ch. und Sale A. P.
Smith E. 619, 862.
Smith E. & Co. 722.
Smith E. R., s. Rathbone J. J., Smith E. R. und King Ch. B. jun.
Smith G. 327, 601.
Smith G. D. 256.
Smith G. G. 163, 600.
Smith H. 669.
Smith H. A. 586, 948.
Smith J. L., s. Saniter F. L. und Smith J. L.
Smith J. L. und Bedford R. jr., 829.
Smith Ph. St. 246, 246, 557, 557.
Smith W. A. 412, 716.
Smith W. B. und Corbin A. 299.
Smith-Watson Manufacturing Company 201.
Smithson J. S., s. Patching A. W. und Smithson J. S.
Smoluchowski J. 869.
Smrž F. 102.
Smyth D. Mc. C. 905.
Smyth Machine Company 829.
Snamina R. 299.
Snell Ch., s. Scott-Snell Ch.
Snell Ch. S. 737.
Snellebrand C. W. und Rodrigues de Britto J. P. Dr. 21.
Sobalik K., s. Svoboda J. und Sobalik K.
Sobbe W. 909.
Sobotka G. 38, 293.
Sochov K. 477.
Sochr O. 702.
Società Edison per la fabbricazione delle lampade Ing. C. Clerici & Co. 215.
Società Generale Italiana Edison di Elettricitá 535, 781.
Società italiana dei forni elettrici, s. Levi G. Dr., Gavelli F. Dr. und Società italiana dei forni elettrici.
Società Italiana di Applicazioni Elettriche 64.
Società Veneta per Costruzione ed Esercizio di Ferrovie Secondarie Italiane 562.
Société anonyme de combustibles intensifs 434.
Société anonyme de Commentry-Fourchambault et Decazeville, s. La Société anonyme de Commentry-Fourchambault et Decazeville.
Société anonyme d'électricité et d'automobiles Mors 99, 501, 748.
Société anonyme de machines industrielles 786.
Société anonyme de métallurgie électro thermique 828, 828.
Société anonyme de métallurgique électro-thermique 811.
Société anonyme de produits chimiques de Droogenbosch 342.
Société anonyme des anciens établissements Panhard & Levassor 101, 464, 464, 589, 592, 631, 773, 784, 784, 825, 854, 892, 900, 935, 946.
Société anonyme des anciens établissement Párvillée frères & Co. 321, 683.
Société anonyme des ateliers de construction de la Madeleine 143.
Société anonyme d'Escaut & Meuse à Anzin 894.
Société anonyme des établissements Weyher et Richemond, s. La Société anonyme des établissements Weyher et Richemond.
Société Anonyme des Huiles Minérales de Colombes 201, 472.
Société anonyme des matières colorantes et produits chimiques de St. Denis und Vidal R. 254.
Société anonyme des Wagons tubulaires 319, 745.
Société anonyme d'études électro-chimiques 103, 103.
Société anonyme d'etude et d'exploitation des brevets A. Castelin pour machines agricoles automobiles 367, 630, 643, 944.
Société anonyme de verreries de Bruxelles 258.
Société anonyme fabrique de soie artificielle de Tubize 342.
Société anonyme grande fabrique française de verre de lunettes et d'optique 499, 782.
Société Anonyme Le Carbone 136, 218.

Digitized by Google

Société anonyme l'éclairage éléctrique sans moteur, s. L'Eclairage éléctrique sans moteur (Société anonyme).
Société anonyme l'oxyhydrique 531, 821.
Société anonyme l'oxhydrique, s. La Société anonyme l'oxhydrique.
Société anonyme C. Martin 249, 603.
Société anonyme pour la commerce & l'industrie du caoutchouc 426.
Société anonyme pour la production et l'emploi de la vapeur surchauffée 9, 337, 429.
Société anonyme pour la transmission de la force par l'électricité, s. La Société anonyme pour la transmission de la force par l'électricité.
Société anonyme pour la transmission de la force par l'électricité, s. Société anonyme Westinghouse.
Société anonyme pour le commerce et l'industrie du caoutchouc 718.
Société anonyme Westinghouse 378, 495, 781.
Société artistique de Publicités nouvelles, s. La Société artistique de Publicités nouvelles.
Société chimique des usines du Rhône 19.
Société Cousin & Cie. 385, 385, 385, 385.
Société des raffinerie & sucrerie Say 342.
Société des transformateurs automobiles Riégel 650.
Société des Voitures Automobiles des établissements Decauville ainé, s. La Société des Voitures Automobiles des établissements Decauville ainé.
Société d'études „Voitures Electriques des Paris" 648.
Société d'exploitation des brevets Dolter 887.
Société Didelon & Co., s. La Société Didelon & Co.
Société Electro-Metallurgique française 214, 890.
Société française des munitions de chasse de tir et de guerre 253.
Société française du musicographe Réveillé 544, 901.
Société française pour l'industrie et les mines 778, 778.
Société générale d'appareils de sécurité pour chemins de fer, système Van Braam 852.
Société générale du laminage annulaire pour la fabrication de chaines sans soudure (Société anonyme) 369, 685.
Société A. Guénée & Co. 199, 493, 886.
Société industrielle des compteurs 539, 900.
Société internationale de metallurgie nouvelle 790.
Société „La Saymar", s. La Société „La Saymar".
Société Lumière Boule 561, 789.
Société Marinier Navoit & Jeanson, s. Avril P. V. und Société Marinier Navoit & Jeanson.
Société J. & A. Niclausse 670, 898.
Societé nouvelle des établissements Decauville ainé 825.
Société Picard & Vincent 924.
Société Piquet & Co. 62.
Société de Ploeg, H. Colliez, Loustau & Co. 464.
Société pour l'exploitation des brevets H. Sturm 221.
Société Rosenwald frères 772.
Société Ruphy & Co. 253.
Société Suisse du bouchage par le bois 332, 602.
Sodafabrik, badische, s. Badische Anilin- und Sodafabrik.
Sodafabrik, erste österreichische, s. Erste österreichische Sodafabrik.
Soennecken F. 62, 136.
Soffner G. 853.
Sofronow P., s. Kossov P., Wischew W. und Sofronow P.
Söhnlein H. 99.
Sokolič A. 499, 900.
Solbrig G. 434.
Sollberger G. und Schönberger A. 139.
Soltan A. 431.
Soltau A. 87.
Sommer A. 22, 908.
Sommer B. 281, 496, 868.
Sommer F. 734.
Sommer K. 550, 786.
Sommer M. 435.
Somssich V. Graf 44, 378, 512, 791.
Sondermann E. 435.
Sonnenschein M. 98.
Sonntag K. 751.
Sonntag K. und Eichhorn K. 770.
Sörensen Ch. Ph. 562.
Sörensen L. F. 216.
Soucy C. jr. 872.
Souder J. J. 928.
Soudský J. 924.
South W. A., s. Groombridge Ch. und South W. A.
Sowal A. 552.
Spacke F. W. 502, 866.
Spaeth E., s. Andrew W. E., Coult J., Connelly J. F. und Spaeth E.
Spangenberg G. 506, 786.
Spangler J. H. 137.
Spanihel J. 436.
Spanwirth E. 220.
Sparbert & Dr. Michaelis, s. Dresdner Schnellpressenfabrik Hauss, Sparbert und Dr. Michaelis.
Sparkuhl K. 818.
Spatz H. Dr. & Co., Chem. Fabrik m. b. H. 137.
Spaun M. Ritt. v. 387.
Specht A. 630.
Spezial-Maschinenfabrik, s. Union Spezial-Maschinenfabrik G. m. b. H.
Speiser H. 255.
Speiser W. Fa. 630.
Spelda F. 923.
Spelkens L. 830.
Spence F. M., Spence D. D. Shearer A. und Craig Th. J. J. 219.
Spence P. & Sons Limited 219, 252, 456, 744.
Speneder R. 690.
Spengler F. 364, 642.
Spengler K. Dr. 174.
Spennadel S. und Frommer J. 332, 788.
Spenser H., s. Fisher-Spenser H. und Brunlees H.
Sperling J. 404, 779.
Sperling V., s. Padour A. und Sperling V.
Sperling & Wendt 103.
Sperry E. A. 789.
Spickert H., s. Rohn K. H. und Spickert H.
Spiegel E. 208, 686.
Spiegel L. 587.
Spiegel L. und Albert J. 824.
Spiegel S. Dr. 473.
Spiegelhalter L. 357, 745, 884.
Spiegelreklame, s. Österreichisch-Ungarische Elektro-Spiegelreklame.
Spielefabrik J. G. Schrödel, s. Nürnberger Spielefabrik J. G. Schrödel.
Spies P. H. F. und Norden J. 281, 716.
Spighi C. 830.
Spilcke M., s. Mackensen M., geb. Spilcke.
Spilhacek F. 411, 715.
Spiller A. 242, 720.
Spiller F., Steffek R. und Retschun M., geb. Spiller 505, 867.
Spillern-Spitzer O. 7, 430.
Spinnler F. & Co. 179.
Spira J. 540, 865.
Spiritus-Fabrikanten-Verein, s. Verein der Spiritus-Fabrikanten.
Spitaler M. 3, 510.

Digitized by Google

Spitta H. 873.
Spitteler A. 220.
Spitteler A., s. Krische W. und Spitteler A.
Spitz, s. Rosemann & Spitz.
Spitz H., s. Brünner Kammgarn- und Preßtücherfabrik H. Spitz.
Spitz J. und Schütz J. 537, 782.
Spitzenberg G. K. 89, 104, 104, 382.
Spitzenpapier-Fabrik Fingerhut & Co., s. Schlesische Spitzenpapier-Fabrik Fingerhut & Co., G. m. b. H.
Spitzer J. 7, 294.
Spitzer O., s. Spillern-Spitzer O.
Splint Gate & Bandage Company 906.
Spoerer L. 479.
Spoljarics L. 909.
Sponar J., s. Klich J. und Sponar J.
Sporrong K. A. 425, 786.
Sprecher K. 751.
Spreckels K. 221.
Spreen K. F. W. 344.
Springborn E. 220.
Sprinzl F. 103.
Spritzenfabrik E. C. Flader 591.
Sprongl E. 688.
Spühl H. 890, 935.
Spuhr M. und Kröber G. 125, 560.
Spuhr & Burghardt Fa. und Pfeiffer Th. 857.
Sputz A., s. Diamant A., verehel. Sputz.
Stabernak J. 505, 785.
„Stabilist" Kofferfabrik, s. Sächsische Kofferfabrik „Stabilist" F. Jone & Co.
Stackmann & Retschy 830.
Stádnik F. 217.
Staedtefeld P. 931.
Staffelstein A. und Kluge F. 258.
Staffen W. Fa. 831.
Stahl A. 872.
Stahl N., s. Greser G., Stahl N. und Zeitler W. 61.
Stahl S. 175.
Stähli F. 100, 100.
Stahlwerke, westfälische, s. Westfälische Stahlwerke.
Stahl- und Eisenwerk Dahlhausen Akt.-Ges. 21. 22.
Stamer K. H. 547, 593, 785.
Stamm H. 423, 749.
Staněk V., s. Karlik H. und Staněk V.
Stange A. 551, 904.
Stanger J. J. 63, 299.
Staniek F. 173.
Stanka K., s. Beständig J. und Stanka K.
Stanley Ch. 212, 514.
Stanz- & Emaillierwerke-Akt.-Ges., s. Westfälische Stanz- & Emaillierwerke-Akt.-Ges. vorm. J. & H. Kerkmann.
Stapf Th. 41, 337.
Stapor A. 290, 603.
Starck G. 824.
Stark G. als Rechtsnachf. des Mayer O. 539.
Stark L., s. Hoor M. v., Dr., Reinitz F. und Stark L.
Starlinger J. 550, 828.
Stasny H. 209, 602.
Stastny J., s. Kaufmann V., Stastny J. und Steckl L.
Stattler K. 220.
Statz J. 103.
Stauber E. 791.
Stäubli H. 177, 471 639, 861, 868, 904.
„Staubschutz" G. m. b. H. 338.
Stecker R. 539.
Steckl J. 599.
Steckl L., s. Kaufmann V., Stastny J. und Steckl L.
Steeg R. 829.
Steel Company, s. Bethlehem Steel Company.
Steel Company, s. Firth Sterling Steel Company.
Steel Company, s. The Lorain Steel Company.
Steffek R., s. Spiller F., Steffek R. und Retschun M., geb. Spiller.
Steffel A., s. Gielow F. W. und Steffel A.
Steffen Ch., s. Schirm M., Steffen Ch. und Künzell O.
Steffen K. 179, 868, 868, 873, 909.
Steffen K. jun. 597.
Steffens H. 123, 510.
Steger J. 62, 928.
Stehlik A. und Tentschert F. 508, 787.
Steidl W. 295.
Steiger, s. Rappold & Steiger.
Steiger E. 890.
Steilberg R., s. Knapp W. und Steilberg R.
Stein, s. Erste elektrochemische Kunstanstalten Storr & Stein.
Stein A. 317, 682.
Stein G. und Schurig P. 791.
Stein H. 909.
Stein H. und R., s. Graff F., Stein H. und Stein R.
Stein K. 629, 900.
Stein M. Dr. und Freund G. Dr. 476, 476, 561.
Steinau R. Dr. 252, 751, 829.
Steinbach J., s. Wanecek F. und Steinbach J.
Steinbach M. M. 103.
Steinberg M. 811.
Steinbök L. 64.
Steindörfer J. 810.
Steiner E. 900.
Steiner J. Fa. 103.
Steiner R. 540, 900.
Steiner W. 142.
Steinert, s. Zacharias & Steinert.
Steinfelner E. und Kmoch K. 871.
Steingruber A. 498, 899.
Steinheil R. Dr. 51, 381.
Steinmann F., s. Rzyman J. und Steinmann F.
Steinmetz A. 221, 585.
Steinmetzer K. 604.
Steinmüller L. & C. Fa. 845.
Steipe J., s. Reichmann W. und Steipe J.
Stekl J. 236.
Steller A., s. Budapester Straßeneisenbahn-Gesellschaft und Steller A.
Stelzer M. A. 258.
Stempniak L. und Süssmann H. 66.
Stendebach K. F. Ph. 18, 297, 424, 786.
Stendebach K. F. Ph. und Reitz H. M. F. 689.
Stenger A. 869.
Stépán F. 579, 943.
Stephan A. 688.
Sterling Steel Company, s. Firth Sterling Steel Company.
Stern J. 540, 344.
Stern M. 172, 298, 828.
Stern S. 544, 826.
Sternberg H. jun. 136.
Sterné E. 387.
Sterr A. v. 549.
Stettiner Chamotte-Fabrik Akt.-Ges. vorm. Didier 386, 496, 747.
Steudtner P. 544, 866.
Steuer O. 772, 818.
Stevens Th. G. 908.
Stevenson A. F. 215.
Stewart W. N. und Dick H. E. 930.
Sthamer R. Dr. und Kasch R. 773.
Stibinger W., s. Korejs W., Khebl J., Stibinger W., Korejs J. und Šipek J.
Stica J. 240, 684.
Sticker A. 38, 429.
Stieber R. 880.
Stiebler J. 243.

Digitized by Google

Stieffel J. und Dreyfus A. 547, 902.
Stiegler E. und Holaubek M. 649.
Stieble G. 722.
Stiehler J. 643.
Stift, s. Gräf & Stift.
Stiger G. 949.
Stigler A. 343, 343.
Stiglitz A. 415, 824.
Stillfried R. Graf stud. jur. 343.
Stillman G. R. 897.
Stillmann G. R. 576.
Stimpson M., s. Turner J. R. und Stimpson M.
Stindl M. 606, 789.
Stiny B. 104.
Stoewer B., s. Nähmaschinen- und Fahrräderfabrik B. Stoewer Akt.-Ges.
Stöger J. 217.
Stohwasser F. J. und Winter G. B. 689.
Stoianoff St. 97, 138, 138, 214.
Stolba K. 932.
Stoll K. 887.
Stoll W. Fa. 367, 643.
Stoll & Elschner 175.
Stolle, s. Tackenberg & Stolle.
Stoltz P. 196.
Stone E. 908.
Stone J. L. 252, 476, 604.
Stones W. G. 98.
Stopper Company, s. American Stopper Company.
Stopper Company, s. Universal Seal & Stopper Company.
Storek A. 689.
Storek H. 325, 782.
Storer N. W. 137.
Storr & Stein, s. Erste elektrochemische Kunstanstalten Storr & Stein.
Storz K. A. G. 478.
Stoughton D. G. 67.
Stovel H. R., s. Haultain H. E. T. und Stovel H. R.
Stowell H. F. 463, 717.
Strachan W. L. 257.
Strache H. Dr. 20, 298.
Strache H. Dr., s. Genzken U. Dr. und Strache H. Dr.
Straeten Ch. van der. 830.
Straetz H., s. Wulkan H. und Straetz H.
Straka G. Fa. 872.
Strakosch L. & Boner J. Nachf. 259.
Stralendorff F. H. v., s. Austin von Stralendorff F. H.
Stranograd A. Edl. v., s. Stransky Edl. v. Stranograd A.
Stransky Edl. v. Stranograd A. 515.
Straßen-Eisenbahn-Gesellschaft, s. Budapester Straßen-Eisenbahn-Gesellschaft und Zarkó J.
Strasser A. 174.
Strasser E. 704.
Strathern A. G. 91, 474.
Stratilek V. 751.
Straus O. 427, 719.
Strauss K. 907.
Streckeisen F. 513.
Strehli J. W. 244, 647.
Streit A., s. Wanek J. und Streit A.
Streitz W. 25.
Streuli L. 292, 603.
Strickmaschinen-Fabrik Irmscher & Co., s. Dresdner Strickmaschinen-Fabrik Irmscher & Co.
Strick- und Werkzeugmaschinen-Fabrik O. Petschke & Co., s. Nordböhmische Strick- und Werkzeugmaschinen-Fabrik O. Petschke & Co.
Striemer A. 790.
Stringer H. J. S., s. Gilbert-Stringer H. J. S.
Stritter O. 253.
Stritzl A. 381.
Strnad F. 197, 197, 201, 371, 511, 511, 554, 718.
Strnad St. 21.
Strobel H., s. Schmutzler F. und Strobel H.
Stroganoff J. 46, 337.
Strohmenger E. 634, 901.
Strömel J., s. Jooss Th. und Strömel J.
Strong G. S. 257.
Strontiania G. m. b. H. 66.
Stroud H. D. 320, 715.
Strube H. 650.
Struhler M., s. Penz J. und Struhler M.
Strumpf L. 131, 474.
Struwe A. 635, 946.
Stübgen F. & Co. 829.
Stühler M., s. Malmendier K. und Stühler M.
Stulz J. 221.
Stummer Ritt. v. Traunfels R. 907.
Stumpe, s. Mann & Stumpe.
Stumpf J. 98, 100, 198, 300, 472, 476, 491, 532, 620, 863, 863, 863, 885.
Stumpf J. und Paybach A. 344.
Sturgess G. F., s. Hitchcock A. E., Parsons J., Hare Ch. F. und Sturgess G. F.
Sturm G., s. Schlesische Dachstein- und Falzziegelfabriken vorm. G. Sturm Akt.-Ges.
Sturm H., s. Société pour l'exploitation des brevets H. Sturm.
Sturm P. 205, 647.
Stussak K. 871.
Subanovič J. J. 791.
Subilia F. 816.
Submerged Electric Motor Company 412, 715.
Suchier R. Dr. 386.
Suchy A. 324, 367, 747, 783.
Sucker Gebr. 751.
Südbahn-Gesellschaft, k. k. priv. 42, 84, 84, 253, 320, 320, 409, 430, 430, 511, 746, 746, 822, 830, 886, 928, 929, 929.
Süddeutsche Heiz- und Beleuchtungs-Industrie Ges. m. b. H. 870.
Sudič Z. 791.
Sudre Ch. 845.
Sudre F. 55, 432.
Sueur E. A. Le, s. Le Sueur E. A.
Sugar Co., s. The Cereal Sugar Co.
Suk F. 552, 828.
Sulikowski St., s. Fabryka wyrobów metalowych St. Sulikowski.
Sulzer Gebrüder 688, 884, 937.
Superata J. jun., s. Zotter J. und Superata J. jun.
Suppán K. V. und Szendi B. 23, 23.
Susanka L. 545, 826.
Süss F. 12, 381.
Süß H. & Co. 751.
Süssmann H., s. Stempniak L. und Süssmann H.
Suter G. A. 605.
Sutton Ch. A. 25.
Svarovsky H. 96, 385.
Svejda F. 772.
Svejda F. und Wohanka & Co. 161, 174, 746.
Svensson A. 176.
Svestka R., Holzner B. und Holzner F. 604.
Svoboda A., Jirgl A. und Charvát V. 780.
Svoboda J. und Sobalik K. 177.
Swales H., s. Hampson F. G. und Swales H.
Swedish White Limited, s. Blanc Suedois (Swedish White) Limited.
Sweet L. D., s. Finch R. B., Jones E. Th., Sweet L. D. und Griswold W. E.
Switchboard Manufacturing Company, s. International Telephone and Switchboard Manufacturing Company.
Swoboda A., Jirgl A. und Charvát V. 408.
Swoboda J. 384.

Digitized by Google

Swoboda J., s. Herrmann L. F., Swoboda J. und Lutzenberger K.
Sy K. M. R. 128, 555.
Symington Th. H. 408, 745.
Szalai Th., s. Becsey A. und Szalai Th.
Szalay A. 165, 555.
Szám G. 243, 720.
Szamek J. 386.
Szánthó P. G., s. Gyurkocy K. St., Gyurkocy A. und Szánthó P. G.
Szántó A. 516.
Szántó V. 178.
Szávozd A. 317, 640.
Szczepanik J. 65, 383, 741.
Székely L., s. Csák J. F. und Székely L.
Székely T. 176.
Székvár B. v., s. Rendes v. Székvár B.
Szemere M. und Goldberger S. 7, 377.
Szénásy B. 938.
Szénásy L. 676, 901.
Szendi B., s. Suppan K. V. und Szendi B.
Sziberth G. und Jersik J. 243, 556.
Szigeti W. 650.
Szintsák B., s. Palka J., Szintsák B. und Tobias J.
Szirmay J. Dr. und Kollerich L. von. 644.
Szöcs F. 54, 474.
Szombathelyi G. 170, 558.
Szuplak St. und Hellwig E. 791.
Szvetics E. v. 221.
Szymański E. v. 791.

T.

Tabakindustrie-Maschinenfabrik, s Maschinenfabrik für Tabakindustrie, G. m. b. H.
Tabor A. 95, 475.
Tabor M. 606.
Taboulevitch V. 885.
Taboulevitch W. 808.
Tackenberg & Stolle 64, 516.
Taeger H. 872.
Taeggi-Piscelli R. 930, 930.
Tagleicht K 332, 686.
Takács A. 57, 434.
Takamine J. 47, 431, 647.
Tallowitz F. 59, 385.
Tambour J. 134, 134, 210, 548, 559, 559, 559, 903.
Tangel A. und Zbinden H. 23.
Tanneberger, s. Bosawé & Tanneberger.
Tanner, Laetsch & Co., s. Maschinen-Fabriks-Akt.-Ges. vorm. Tanner, Laetsch & Co.
Tantsin F. 498, 899.
Tanzer J. 259.
Taquet H. M. 436.
Tarczal V., Roheim E. Dr. und Simkó J. 375, 718.
Tatham R. J., Ratcliffe W. G. und Thomson A. 906.
Taubert K. 289, 867.
Tauer K. 16, 340, 515, 904.
Tauer K. und Dittrich A. 679.
Taussig O. 508, 827.
Taxameter-Gesellschaft Francke & Co., s. Berliner Taxameter-Gesellschaft Francke & Co., G. m. b. H.
Taxameter-Gesellschaft, internationale, s. Internationale Taxameter-Gesellschaft.
Taylor A. M. 278, 746.
Taylor Ch. H. 362, 642, 870.
Taylor J. 4, 336.
Taylor L., s. Heilmann-Taylor L.
Taylor M. 892.
Taylor W. 174.
Tear B. F. Mc., s. Mac Tear B. F. und Gibson H. C. W.
Technisches Militär-Comité k. u. k. 49.
Teer- und Erdöl-Industrie-Akt.-Ges., s. Aktiengesellschaft für Teer- und Erdöl-Industrie.
Teerprodukten-Fabrik G. A. Nebeling & Co., s. Bergische Dachpappen- und Teerprodukten-Fabrik G. A. Nebeling & Co.
Teisler E. Dr. 344, 563.
Telautograph Company, s. Gray National Telautograph Company.
Telegraphic Company, s. The Rowland Telegraphic Company.
Telephon-Apparat-Fabrik Petsch, Zwietusch & Co. vorm. F. Welles 8, 45, 125, 125, 279, 279, 294, 294, 320, 378, 411, 472, 472, 553, 599, 599, 823, 863.
Telephone and Switchboard Manufacturing Company, s. International Telephone and Switchboard Manufacturing Company.
Telephone Device Company, s. Century Telephone Device Company.
Telephon-Fabrik, Akt.-Ges., vorm. J. Berliner 854, 870.
Telefonfabriken Aktiebolaget, s. Aktiebolaget Telefonfabriken.
Telephon- und Telegraphenwerke Mix & Genest, s. Aktiengesellschaft Mix & Genest, Telephon- und Telegraphenwerke.
Tellier Ch., s. Compagnie générale des nouvelles inventions Ch. Tellier.
Tellschow Gebr., G. m. b. H. 22, 246, 557, 936, 936.
Teltscher & Löwy 376, 868.
Teltschik F. 597, 948.
Tempel G., s. Seibert H. und Tempel G.
Temper P. 285, 601.
Temple R. de 247, 558.
Tenow A. J. und Flodström J. E. 713, 772, 934.
Tentelew'sche chemische Fabrik, s. Direktion der Tentelew'schen chemischen Fabrik.
Tentschert F., s. Stehlik A. und Tentschert F.
Terraneau E. 174.
Terranova Industrie C. A. Kapferer & Schleuning 708.
Terény J., s. Gálocsy A. v. und Terény J.
Ternström E., s. Nordenfelt P. de und Ternström E.
Terriere D. E., s. Warlich O. und Terriere D. E.
Terp O. 219.
Terp's Brunnen-Bohr-Unternehmung 213, 257.
Tersling H. 636.
Ter Weele F. 645.
Terry G. S. 435.
Teschauer V. Fs. 672.
Teschich A. O., s. Holstein A. und Teschich A. O.
Tesla N. 237, 599.
Tessier A., s. Molas E., Lamielle E. und Tessier A.
Tetlák J., s. Haverland A. und Tetlák J.
Teweles R. 257, 257.
Thale Eisenhüttenwerke, s. Eisenhüttenwerk Thale Akt.-Ges.
Thaler E. Dr., s. Reitz J. und Thaler E. Dr.
Thavonat E. J., s. Hadley W. S. und Thavonat E. J.
The Acme Aseptic Speculum Company 870.
The Acton Concrete Partition Cie. Ltd. 283, 601.
The Agnew Auto Mailing Machine Company 885.
The American Military Equipment Company 414, 716.
The American Tobacco Company 249, 560.
The Ampère Electro-Chemical Company 83, 173, 598.
The Anglo American Wheel within Wheel Company 592, 946.
The Atlantic Acetylene Burner Company 46, 337.
The Automatic Glass Blowing Patents Syndicate Ltd. 752, 752, 789, 906.
The Bastian Meter Company Limited 253.
The Blast Furnace Power Syndicate 854.
The British Charrier Wood Carding Co. Limited 255.

Digitized by Google

The British Charrier Wood Carving Company Limited 828, 828.
The British Cyanides Company Limited 102.
The British Electric Transformer Manufacturing Company Limited, s. Berry A. F., Berry G. und The British Electric Transformer Manufacturing Company Limited.
The British Electric Transformer Manufacturing Company Limited, s. Berry A. F. und The British Electric Transformer Manufacturing Company Limited.
The British Pneumatic Railway Signal Company Ltd. 750.
The Brown Hoisting Machinery Company 137, 177.
The Bundy Manufacturing Co. 783.
The Calculating Scale Syndicate Limited, s. Aktiengesellschaft The Calculating Scale Syndicate Limited.
The Cereal Sugar Co. 862.
The Chicago Toy Novelty Company 818.
The Clarkson & Capel Steam Car Syndicate, s. Clarkson Th, und The Clarkson & Capel Steam Car Syndicate.
The Collier Tyre Company Limited 904.
The Colt Gun & Carriage Company Limited 785.
The Commercial Development Corporation Limited 606.
The Commos Proceß Company 123, 510, 688.
The Continental Hall Signal Company 161, 320, 408, 511, 746, 780, 928.
The Continental Match Company 437.
The Crown Cork Company Limited 606.
The Delecroix Motor Syndicate Limited 436.
The Dry Air Refrigerator Company 870.
The Duplessis Pegging and Sewing Machine Company 939.
The Electro Magnetic Traction Co. Limited 62, 829.
The Empire Cash Register Limited 365, 783.
The Empire Implement Manuf. Co. 753.
The Expanded Metal Co. Limited 257.
The Freret Cryptograph Company Limited 752.
The F. S. M. Syndicate Limited 23, 23.
The Gare Patent Tyre & Wheel Company Ltd. 815, 828, 828.
The Gracechurch Syndicate Limited 219, 563, 908.
The Hammond Type Writer Co. 406, 780.
The Hotchkiss Ordnance Company Limited 895.
The „Hub" Two-Speed Gear Company Limited und Goodbrand W. 422, 902.
The Humane Bridle Company 222.
The Hunt Manufacturing Company 22.
Theiler & Schneeli 682.
Theiler & Schneli 356.
The Imperial „S. C." Acetylene Gas Co. Limited 179.
The Ingersoll-Sergeant Drill Company 173.
The International Chemical Co. 5, 220, 377.
The International Electric Enameling Company 872.
The International Electrograph Company 677, 945.
The International Oxy-Generator Syndicate Ltd. 806.
The International Postal Supply Company 64.
Theis H. und Polack M. 105.
Theisen E. 173, 418, 649, 649, 717.
The John F. Mac Canna Company 91, 382.
The Johnston Foreign Patents Company Limited 141, 178, 689, 721.
The Joy Printing-Telegraph Co. 808.
The Kauffman Typewriter Company 533, 780.
The Kern Burner Company Ltd. 298.
The Knox Manufacturing Co. 689.
The Kursheedt Manufacturing Company 544, 945.
The Lanston Monotype Machine Company 97, 97, 197, 198, 198, 198.
The Linotype Company Limited 54, 83, 101, 235, 318, 339, 368, 369, 377, 382, 406, 553, 578, 599, 632, 685, 685, 715, 767, 863, 901.
The London Trust Company Limited 514.
The Lorain Steel Company 534, 898, 929, 929.
The Lowca Engineering Company Ltd. 369, 685.
Them H., s. Buck J. und Them H.
The Majestic Sewing Machine Company 908.
The Magneto Electric Company 219.
The Miller Signal Syndicate (Foreign Patents) Limited 948.
The Moore Electrical Company 45, 379.
The National Malleable Castings Company 137, 174.
The Natural Food Company 923.
The N. B. O. K. Syndicate Ltd. 325, 642.
The Nearseal Unhairing Company 172.
The „Nercumoff" Button Company Limited 865.
The New Taite Howard Pneumatic Tool Co. Ld. 138.
The Nichols Chemical Co 852.
The Northern Rotary Engine Company 173.
The Notabook Company 316, 714.
The N. Tire Co. 678, 946.
The One Minute Churn Company 812.
The Peddie Rifle Sight Company Limited 595, 903.
„The Perfect" Automatic Hot Appliance Co. Ltd. und Roß M. L. 299.
The Petolite Fuel Syndicate Limited 751.
The Phoenix Boot Machinery Company Limited 94, 384.
The Pianotist (Foreign) Co. Ltd. 131, 245, 561, 602.
The Radax Pneumatic Tyre Company Limited 386, 690.
Thérémin F. 300.
The Renfrew Crusher Company Limited 257.
Theric Ch., s. Maslin E. und Theric Ch.
Thermal Bath Cabinet, s. Century Thermal Bath Cabinet.
Thermit-Gesellschaft, s. Allgemeine Thermit-Gesellschaft.
Thermoskopie Loop Syndicate Limited, s. The Thermoskopie Loop Syndicate Limited.
The Rowland Telegraphic Company 553.
The Scott Leather Machine Company 19, 905.
The Shedd Electric and Manufacturing Company 413, 683.
The Smethurst Furnace & Ore Treatment Syn. Ltd. 82, 384.
The Smethurst Furnace & Ove Treatment Synd. Ltd. 18.
The Smith-Watson Manufacturing Company 555.
The Thermoskopie Loop Syndicate Limited 104.
The Toledo Glass Company 707.
The Trommlitz Vote Register Company 790.
Theuerkauf A. 176.
Theumer V. Ritt. v., s. Kohl G. und Theumer V. Ritt. v.
The United States Metallic Packing Company Limited, s. Pickles Ch. K. und The United States Metallic Packing Company Limited.
The Universal Carving Machine Co. 23.
The Universal Microphone Company Limited 66.
The Vacuum Brake Company Limited 7, 258, 258, 294, 294, 378.
The Vacuum Brake Company Limited London, Generalrepräsentanz Wien 62, 457, 822, 829, 846.
The Vacuum Cleaner Company Limited 62, 560.
The Velvril Company Ld. 477.
The Wagner Typewriter Company 719, 719, 719, 719, 719.
The Walter M. Lowney Co. 819.
The Warp-Pile Weaving Company Limited 688.
The Welsbach Incandescent Gas Light Company Limited 362, 683.

Digitized by Google

The Westinghouse Brake Company Limited 199, 215, 319, 409, 511, 641, 822, 847.
The Westinghouse Machine Company 100, 132, 362, 433, 642.
The Winchester Repeating Arms Co. 858.
The World Flash Company 407, 780.
The Yost Typewriter Company Limited 407, 780.
Thiébaud C. 55, 856.
Thiébaut K. 432.
Thiel's K. Nachfolger, Schrauben-, Nieten- und Mutternfabrik 100, 560.
Thiel L. W. van, s. Duijn P. van und Thiel L. W. van.
Thiel O. 62, 721, 767.
Thiele G., s. Osterreichische Webstuhlfabrik G. Thiele.
Thielenhaus F. W., Thielenhaus E. und Vollmann K. 470, 786.
Thielscher A. 436.
Thiemann H. 214.
Thieme L., s. Eckl A., Krauspe A., Karas K. und Thieme L.
Thieme M., s. Fischer W. und Thieme M.
Thiermann W. 333, 750.
Thiesen E. 66.
Thirion A. 908.
Thode A. & Co. 928.
Thom Th. M. 386.
Thomann A. 257, 787, 787.
Thomann K. 907.
Thomann R. 197, 599.
Thomann & Co., G. m. b. H. 60, 341.
Thomann's Schnellhefter-Fabrik, G. m. b. H. 787, 787.
Thomas G., s. Knothe E. und Thomas G.
Thomassen H. und Krop J. 221.
Thomine A. E., s. Croizier A. H. und Thomine A. E.
Thompson Th. Ch. und Webb W. E. J. 905.
Thomson A., s. Tatham R. J., Ratchiffe W. G. und Thomson A.
Thomson A. Th. M. 125, 553, 949.
Thomson E. 845.
Thomson J. & Co. 343.
Thomson N. M. 101.
Thomson R. 46, 337.
Thonet Gebrüder 690, 772.
Thorneycroft J. B. 506, 903.
Thorsch S. 22.
Thorsen Th. M. 373, 749.
Thrul R. 498, 782.
Thrupp E. Ch. 471, 828.
Thrush J., s. Rooke Th. und Thrus J.
Thür M. 137.
Thürey E. 407, 780.
Thurman J. St. 844, 925.
Thürmer F. K. A. F. 287, 685.
Thursfield W. E. 338, 343.
Thüry K. 670, 897.
Thyll R. 927.
Tichauer H. und Brauer F. 908.
Tiede M. 723.
Tiefbohr-Akt.-Ges., s. Deutsche Tiefbohr-Akt.-Ges.
Tiefbohrtechnik-Kommanditgesellschaft, s. Wolski W. & Co., Kommanditgesellschaft für Tiefbohrtechnik.
Tiehsen H., s. Jungtermann J. J., Hoffmann A. und Tiehsen H.
Tietze K. Fa. 768, 768.
Tigges F. 9, 342.
Till K. 425, 718.
Tille J. 670, 943.
Tiller M. & Co. 530, 862.
Tiller M. & Co. s. Rausch R. und Tiller M. & Co.
Tiller M. & Co., und Lackenbauer K. 138.
Tillmann R. 628.
Tillmanns G. L. 59, 341.
Tilp V. 8, 60, 337, 385.
Timar J. 247, 558.
Timar J. und Cronenberg K. 258.
Time Recording Co., s. International Time Recording Co.
Timm F. K. W. 252.
Timm R. 871.
Timme H. G. E., s. Bracklow K. G., Timme H. G. E. und Bünz H.
Timmel F. 212, 508.
Timmel W. 172.
Timmermann W. und Dellschafft H. 300.
Tire Company, s. Punctnot Tire Company.
Tire Co., s. The N. Tire Co.
Tirmann H. und Tirmann H. 161, 171, 511, 603.
Tiroler Marmor- und Porphyr-Gesellschaft F. Zeller & Co. 298.
Tischer F. 368, 748.
Tischler O. 437.
Tissier Ch., s. Magnier P., Brangier P. A. und Tissier Ch.
Titel O. & Wolde 254.
Titus Ch. 479.
Titz E. 142.
Titz F., s. Ulreich F. und Titz F.
Titze A. 220.
Tkast F. 158, 471.
Tlaskal L. 98, 98, 98, 646, 646, 646.
Tobacco Company, s. The American Tobacco Company.
Tobell J. und Friedländer A. 513.
Tobias J., s. Palka J., Szintsák B. und Tobias J.
Tobin G. J., s. Whitaker Ch. H. und Tobin G. J.
Tobisch F., 17, 297.
Tobler E., s. Schildknecht-Tobler E.
Tobler G. & Co., s. Fabrik für Straßen- und Kleinbahnwagen G. Tobler & Co.
Tochtermann F. 845.
Todd G. W. Dr. 127, 473.
Tödter H. 367, 784.
Toelle Th. 300.
Tögel A., s. Hofinger L. und Tögel A.
Tokarski St. und Biloński E. 924.
Toledo Glass Company, s. The Toledo Glass Company.
Tölle F. und Buschmann Th. 721.
Tomášek J. 649.
Tomadosso P., s. Gärntner A. und Tomadosso P.
Toman J. 776.
Tomis A., Eliasch L. und Eliasch K. 51, 476.
Tomlinson J., s. Lomax H., Lomax R. und Tomlinson J.
Tommasi D. 8, 337.
Tommasini V. 819.
Toms H. W. 382.
Tonko M., s. Berger F. und Tonko M.
Tonwarenfabrik für chemische Industrie vorm. L. Rohrmann Akt.-Ges., s. Krauschwitzer Tonwarenfabrik für chemische Industrie vorm. L. Rohrmann Akt.-Ges.
Toof E. J. 387.
Tool Company, s. L. and L. Pneumatic Tool Company.
Top Company, s. Torpedo Top Company.
Top Cutting Machine Company, s. Adams Top Cutting Machine Company.
Topham Ch. F. 127, 431.
Topp G. 631, 900.
Toppel M. 174.
Törk E. 12, 22, 431.
Török E. 902.
Török J. 222.

Digitized by Google

Torpedo Top Company 425, 718.
Tossizza K. J. 175, 772.
Tostmann C. A. Fa. 25.
Toth E. 220.
Tóth F., Horváth J. und Grünhut J. 625, 943.
Tóth J. es Társa 254.
Totzauer J. R. 287, 748.
Tourgon J. B. 753.
Touzimský O. 895.
Továrna na zboží užénárské a vyvoz sunek, F. Pacák 258.
Townsend J. J., s. Weeks G. M. und Townsend J. J.
Toy Novelty Company, s. The Chicago Toy Novelty Company.
Träger K. 165, 555.
Träger K., s. Krause K., Krause H. und Träger K.
Trainer E. Dr. 871.
Transportation Development Company 278, 641.
Transport-Gesellschaft, s. Nossian W. und Allgemeine österreichische Transport-Gesellschaft.
Traub A. 21.
Traub F. 672.
Trauden A. 89, 381.
Traun H. Dr. & Söhne vorm. Harburger Gummi-Kamm Co.
Traunfels R. Ritt. v., s. Stummer Ritter von Traunfels R.
Trauzl & Co., s. Kommanditgesellschaft für Tiefbohrtechnik Trauzl & Co. vorm. Fauck & Co.
Trebertrocknungs-Akt.-Ges., s. Aktiengesellschaft für Trebertrocknung.
Trefftz & Co., s. Kommanditgesellschaft zur Verwertung der Terlind'schen Stuhlpatente Trefftz & Co.
Treiber K. 368, 685.
Tremain F. 294, 294.
Trenck R. Fa. 561.
Trendel F. 49, 338.
Trennert M. 295.
Tresciński K. 789, 790.
Tresenreuter G. 870.
Trey F. 160, 511.
Tribelhorn, s. Schweizerische Akkumulatorenwerke Tribelhorn Akt.-Ges.
Triebel Th. 383.
Trimble R. J. 752.
Trimmel Th. 815.
Trinks F. 21, 255, 381.
Trinz H., s. Fritz J. und Trinz H.
Triplex, Gesellschaft für Sole-Verdampfung im Vakuum m. b. H. 545, 827.
Tripp D. K. 139, 790, 908.
Tritsch J. 604, 891.
Trobe W. und Pfeifer B. K. 592.
Trofer F. 605.
Trombert G. 689.
Trommlitz Vote Register Company, s. The Trommlitz Vote Register Company.
Trotter Ch. A. 680, 904.
Truchelut Th. und Rochereau A. A. 790.
Trust Company, s. Knickerbooker Trust Company.
Trust Company Limited, s. The London Trust Company Limited.
Trützschler F. v. 22.
Tschofen F. 648, 669.
Trübben P. 88, 380.
Tücher- und Modewaren-Fabrik k. k. priv. F. Pollak 344.
Tucholka W. Dr. 65.
Tucker G. und Jones J. F. 676, 945.
Tuckfield Ch. Hodge F. A. und Forges-Garland W. G. de 550, 867 und 868.
Tuckfield Ch., Hodge F. A. und Garland W. G. de F. 550, 867 und 868.
Tüköry von Algyest E. 906.
Tümler A. F. 137.
Tumo L., s. Mészáros B., Wappl V., Tumo L. und Wittenberger H.
Tunkel F. 255.
Turba R. und Margreiter E. 383.
Turck J. A. 129, 643.
Türck R. 563.
„Turf", s. Handlung und Fabrikation technischer Neuheiten für Sport und andere Zwecke „Turf" G. m. b. H.
Turk D. 9, 254, 646, 689.
Türk H. und Goldzier H. 283, 601.
Türkel J. 775.
Turner H. 752.
Turner J. R. und Stimpson M. 547, 946.
Turner W. 679, 946.
Turowski St. 46, 379.
Turpin E. 173.
Turudija St. 468, 749.
Twiesselmann J. 286, 556.
Tychoński B. und Dollinger K. 200, 715.
Thygesen J. Ch. 436.
Tynberg, s. Krower & Tynberg.
Tynhofer T. 366.
Tynhofer Th. 685.
Type Writer Co., s. The Hammond Type Writer Co.
Typewriter Company, s. The Kauffman Typewriter Company.
Typewriter Company, s. Underwood Typewriter Company.
Typewriter Company, s. Wagner Typewriter Company.
Typewriter Company Limited, s. The Yost Typewriter Company Limited.
Tyre Company Limited, s. The Collier Tyre Company Limited.
Tyre & Wheel Company Ltd., s. The Gare Patent Tyre & Wheel Company Ltd.
Tzschucke H. 222.

U.

Ubermuhlen F. 258.
Uchermann K. 830, 871.
Ucko M. 300.
Ucko S. 515.
Udhaug H. J. 856.
Uehling Company Limited 299, 562.
Uellenberg, s. Bernsau & Uellenberg und Schlüter K.
Uhland W. H. 597, 947.
Uhlhorn D. 135, 433.
Uhlich P. R. 790.
Uhlíř L. 379.
Uhlmann J. 296.
Uhrenfabrik, Hamburg-Amerikanische, s. Hamburg-Amerikanische Uhrenfabrik.
Uhrenfabriken von Gebrüder Junghans & Th. Haller Akt.-Ges., s. Vereinigte Uhrenfabriken von Gebrüder Junghans & Th. Haller Akt.-Ges.
Uhrenfabriken Akt.-Ges., s. Vereinigte Freiburger Uhrenfabriken Akt.-Ges. inkl. vorm. G. Becker.
Uhrfedernfabrik, s. Schramberger Uhrfedernfabrik, G. m. b. H.
Uhrner E. 63.
Ulander J. J. 812.
Ulbel K. 57, 384.
Ulbricht H. Fa. 428, 750.
Ulinski J. 174.
Ulleram A. L. 500, 865.
Ullmann G. Dr. 829.
Ullmann V. 360, 745.
Ulreich F. und Titz F. 772.

Digitized by Google

Umlauf A. 140, 292, 293, 335, 335, 603, 603, 603.
Umlauf A. und Stockert L. Ritt. von 646.
Umrath Th. Fa. 711.
Umrath Th., Fabrik landwirtschaftlicher Maschinen, Eisengießerei und Kesselschmiede 945.
Umrath & Co. 218.
Underwood Typewriter Company 719, 719, 719, 719, 719.
Ungár A., s. Hazslinsky K., Balogh J., Kádár J. und Ungár A.
Ungar W. Dr., s. Lewicki K., Śliwiński H. und Ungar W. Dr.
Ungarische Eisenindustrie-Akt.-Ges., s. Hernádthaler ungarische Eisenindustrie-Akt.-Ges.
Ungarische Metallwaren- und Lampenfabriks-Akt.-Ges. 142.
Ungarische Sandstein-Industrie-Unternehmung K. Pohl & Co. 341.
Unger F. 337.
Unger M. 259, 259.
Unger O. 364, 824.
Ungerhofer J. 813.
„Union", Akt.-Ges., 502.
Union Carbid Company 604.
Union Clock Co. 638, 904.
Union Elektrizitäts-Gesellschaft 770.
Union Elektrizitäts-Gesellschaft, s. Österreichische Union Elektrizitäts-Gesellschaft.
Union Elektrizitäts-Gesellschaft, s. Österreichische Union Elektrizitäts-Gesellschaft und Zani A. P.
„Union" Glühlicht-Gesellschaft, s. Glühlicht-Gesellschaft „Union".
„Union", Nürnberger Motorfahrzeugefabrik, s. Nürnberger Motorfahrzeugefabrik „Union". G m. b. H.
Union Spezial-Maschinenfabrik. G. m. b. H. 284, 684.
United Shoe Machinery Company 133, 373, 433, 506, 547, 548, 679, 687, 776, 776, 785, 785, 858, 858, 867, 902.
Universal Safety Tread Company 855.
United States Metallic Packing Company Limited, s. Pickles Ch. K. und The United States Metallic Packing Company Limited.
Universal Carving Machine Co, s. The Universal Carving Machine Co.
Universal Metal Lath & Patent Company 687.
Universal Microphone Company Limited, s. The Universal Microphone Company Limited.
Universal Mill Company, s. American Universal Mill Company.
Universal Seal & Stopper Company 87, 380, 423, 785.
Universal Sharpening Machine Co. 606.
Unruh & Liebig, s. Peniger, Maschinenfabrik & Eisengießerei, Akt.-Ges., Abteilung Unruh & Liebig, Leipzig.
Unschuld, Edle v. Melasfeld M. 330, 686.
Unterborg & Cie, s. Magnetzünder-Gesellschaft Unterborg & Cie.
Untordörfel H. O. 504, 784.
Unterlechner K., s. Großmann F. und Unterlechner K.
Untiedt H. 766.
Urbach J. H. 933.
Urban A. & Söhne, s. Schrauben- und Schmiedewarenfabriks-Akt. Ges. Brevillier & Co. und A. Urban & Söhne.
Urban J., s. Fremery M. Dr., und Urban J.
Urban R. 24.
Urbánek J. 174, 338.
Urbanitzky R, 359, 407, 745, 780, 789.
Urbanitzky R., s. Heidenwag H. und Urbanitzky R.
Urbanowycz W. 17, 17, 386, 386.
Urrutia y Motta J. 297.
Ursum G. und Kliemann P. 257.
Ußmüller H. 752.
Utermöhlen & Co., s. Naamlooze Vennootschap Fabriek van Verbandstoffen vorheen Utermöhlen & Co.
Utley Th, 857.
Uytenbogaart J. W. H. 62, 941.

V.

Vacuum Brake Company Limited 886.
Vacuum Brake Company Limited, s. The Vacuum Brake Company Limited London, Generalrepräsentanz Wien.
Vacuum Cleaner Company Limited, s. The Vacuum Cleaner Company Limited.
„Vacuum Cleaner" Kommanditgesellschaft, s. Kommanditgesellschaft „Vacuum Cleaner" S. und S. Jaray.
Vagnfabriks Aktiebolaget i Södertelge 501, 748.
Valentine W. S. 605.
Valeur F. Dr., s. Portland-Cementfabrik Hemmoor und Valeur F. Dr.
Vallet-Rogez F. Ph. 905.
Valpek M. 681, 947.
Vaněček J. S. 332, 645.
Vaněček J. S., s. Matějovsky K. und Vaněček J. S.
Vanderborgh H. 175.
Vángel B. v. 515.
Van Horn Ch. B. 815.
Van Schott G. J. und Dressler O. 771.
Varga P., s. Katona A., Varga P. und Krompecher J.
Varley R., Scott J. und Anderson J. Ch., 20, 719.
Varley R., s. Scott J., Varley R. und Anderson J. Ch.
Vasadi J. & Co. 177.
Vass J. und Prok J. Dr. 258.
Vass L. 99.
Vaugeois G., s. Arsonval A. de Dr. und Vaugeois G.
Vaughan H. und Arrowsmith J. W. 413, 716.
Vaughan-Sherrin J. 789.
Vaughn Machine Company G. m. b. H. 496, 536, 771, 782, 828, 864.
Vautier-Dufour A. 814.
Végh J. 24.
Vejr J. 56, 513.
Vellère A. F. W. 340.
Vellino Ch. 497, 782.
Veltheim-Ostrau F. v. 752.
Velvril Company Ld., s. The Velvril Company Ld.
Venator J. 690.
Venter O. 491, 779, 869, 869.
Venuleth & Ellenberger, s. Aktien-Maschinenbau-Anstalt vorm. Venuleth & Ellenberger.
Verdet L., s. Boudreaux L. und Verdet L.
Verein chemischer Fabriken 777.
Verein der Spiritus Fabrikanten 788.
„Vereinigte chemische Werke" Akt.-Ges. 476.
Vereinigte Chininfabriken Zimmer & Co. G. m. b. H. 235. 336, 598.
Vereinigte Elektrizitäts-Akt.-Ges. 63, 344, 430, 435, 689, 829.
Vereinigte Elektrizitäts-Akt. Ges., s. Pollak A. und Vereinigte Elektrizitäts-Akt.-Ges.
Vereinigte Elektrizitäts-Akt.-Ges., s. Pollák A., Vereinigte Elektrizitäts-Akt.-Ges. und Silberstein F. Dr.
Vereinigte Elektrizitäts-Akt.-Ges., s. Pollák A., Virag J., Vereinigte Elektrizitäts-Akt.-Ges. und Silberstein F. Dr.
Vereinigte Freiburger Uhrenfabriken Akt.-Ges. incl. vorm. G. Becker, 140, 213, 687, 820.
Vereinigte Gummiwaren-Fabriken Harburg-Wien vorm. Menier — J.N. Reithoffer 87, 122, 216, 220, 220, 332, 429, 473, 499, 645, 747.

Digitized by Google

Vereinigte Maschinenfabrik Augsburg und Maschinenbaugesellschaft Nürnberg Akt.-Ges. 53, 104, 205, 240, 339, 501, 509, 513, 600, 750, 784.
Vereinigte Metallwarenfabriken Akt.-Ges. vorm. Haller & Co. 435.
Vereinigte Pinselfabriken 948.
Vereinigte Reliefholzwerke Akt.-Ges. 299, 477.
Vereinigte Uhrenfabriken von Gebrüder Junghans und Th. Haller Akt.-Ges. 66, 681, 947.
Verlassenschaft des M. Beinitz 513.
Verlassenschaft nach K. Brouček 490.
Verlassenschaft nach K. Schleicher 221, 221.
Vermorel V. 47, 380.
Vernay J. B. 830.
Vernons Patent Horse Shoe Company Limited 20.
Versuchs- und Lehranstalt für Brauerei 604.
Veselý E. B. 752.
Veselý J. 339.
Veselý V. 367, 783.
Věšín B. 288, 785.
Veth G. J. 341.
Vetter A. und Vetter G. 437.
Vetter Gebr. Akt.-Ges., Ziegelwerke 60, 385.
Veysy V. 561.
Vialet-Chabrand L. 219.
Vickers Sons & Maxim Limited 102, 297, 333, 645, 895.
Victor A. Dr. phil. 476.
Victoria-Werke Akt.-Ges. 435, 689.
Vidal R., s. Société anonyme des matières colorantes et produits chimiques de St. Denis und Vidal R.
Vidic F. P. & Co. und Marzola J. 212, 514.
Viel P. J. 53, 432.
Vierlinger J. 370, 686.
Vieser W. und Reiser F. 132, 513.
Viewig L. 298, 338.
Vigo R., s. Mendez-Vigo R.
Villinger G. 830.
Vimont J. L. 121, 429.
Vincent, s. Société Picard & Vincent.
Vincent P. F. 208, 645.
Vincent P. F. fils 208, 645.
Vindyš J. 435, 908.
Vink J. H. 41, 377.
Vinnen K. 590, 826.
Vinzelberg W., s. Alker M. und Vinzelberg W.
Viola J. 38, 336.
Virág J., s. Pollák A., Virág J., Vereinigte Elektrizitäts-Akt.-Ges. und Silberstein F. Dr.
Viscose Co., s. Kontinentale Viscose Co.
Viscose Syndicate Limited 220.
Visintini F. 771.
Visser J. 924.
Vitek F., s. Wagner J. und Vitek F.
Vizy J. und Frey O. 204, 601.
Vlach F. 204, 555.
Vlk J. F. 60, 219, 560.
Vodák J. J. 256.
Voelker A. Dr. und Breiderhoff O. 790.
Voelker W. L. 9, 45, 379, 412, 430, 781.
Vogdt E. 478.
Vogel, s. Boldt & Vogel.
Vogel E. 790.
Vogel F. und Hampel W. 816.
Vogel H. P. de 299.
Vogel P. 548, 827.
Vogelsang A. 927.
Vogl J. 516.
Vogl K. 364, 824.
Vogt A. und Recklinghausen M. v. Dr. 588, 865, 935.
Vogt H. 778.
Vogt J. 905, 937.
Vogtmann J. 39, 429.
Vohryzek M. 949.
Voigt B. R. 434.
Voigt R. Fa. 371, 718, 742.
Voigtländer P., s. Breitschuch L. und Voigtländer P.
Voitel B. D. du 788.
Voith J. M. Fa. 179, 467, 677, 749, 945.
Volák J. 175.
Volenik G. 337.
Völkel A. Dr. 872.
Vollbehr O. H. F. Dr. 766.
Vollert R. Dr. 871.
Vollert & Merkel, s. Gaardener Eisengießerei Vollert & Merkel.
Vollmann K., s. Thielenhaus F. W., Thielenhaus E. und Vollmann K.
Vollstedt F. J. E. 221.
Volk A. 293, 646.
Völk A. 722.
Volkmann W. 387.
Vorraber A. 179.
Vorsteher, s. Lucas & Vorsteher.
Vorwerk M. 344.
Vriesland A. J. van 221.
Všetečka F., s. Hora K., Rydl J. und Všetečka F.
Vukadinović S., s. Csokor Th. und Vukadinović S.
„Vulcan" Maschinen-Fabriks-Akt.-Ges. vorm. Gutjahr & Müller-Reinhard Fornau & Co. 814.
Vulitch D. de, s. Douschan de Vulitch und J. d'Orlowsky.
Vychodilové Bratři 205, 473.
Vyhmalik J., s. Sigmund W. und Vyhmalik J.

W.

Wacátka L. 711.
Wachstuch-Compagnie, s. Deutsche Linoleum- und Wachstuch-Compagnie.
Wachtel D. & Co. 334, 646.
Wächter F. 606.
Wächter-Leuzinger A. 873.
Wächtler F. L. 909.
Wachwitz H. und Dunkelsbühler M. 855.
Wáclavik J. 788.
Wade J. L. 831.
Waffenfabrik Schwarzlose, G. m. b. H. 909.
Waffen- und Munitionsfabriken, s. Deutsche Waffen- und Munitionsfabriken.
Wagenbau-Fabriks-Gesellschaft, s. Nesselsdorfer Wagenbau-Fabriksgesellschaft.
Wagener A. und Pape H. 464, 748.
Wagener & Schilling 720.
Waggonfabrik-Akt.-Ges. und Jakobs W. 62, 294, 906.
Wagner, s. Windmüller & Wagner.
Wagner B. 100.
Wagner F. 478, 896.
Wagner J. und Vitek F. 858.
Wagner J. und Wagner K. 370, 717.
Wagner K. 25, 498, 869.
Wagner M. 175.
Wagner P. 221.
Wagner & Co., s. Maschinenfabrik Akt.-Ges. vorm. Wagner & Co.
Wagner Typewriter Company 97, 318, 359, 641, 641, 719, 719, 719, 719, 719.
Wagnitz R. 788, 831
Wahlström E. A. 467, 826.
Wahrburg W., Bustinza y Sagardi R. de, Saenz Larres P., Larrauri y Sandaluce A. und Fa. Hermanos 101.
Wahrhaftig O. 68.
Wains, s. Aktieselskabet Burmeister & Wains Maskin Og Skibsbyggeri.
Waite Ch. N. 845.
Wallinger J. L. & Meuschel 906.

Digitized by Google

Walbinger M. 549, 786.
Walch J. 25.
Waldbaur A. Dr. 137.
Waldeck L. 644.
Waldek L. 329.
Waldherr & Cie. 622, 622, 721, 943.
Waldherr & Cie., s. Maschinenfabrik Waldherr & Cie.
Waldner F. 174.
Waldner M. 478.
Wale G. 344.
Walfisch J. 381.
Walker G. 871.
Walker H., s. Fraser J., Fraser J. G. und Walker H.
Walker J. H. 85, 641.
Walker L. und Wilson F. W. 846.
Walker S., s. Hindley E., Walker S. und Rose M.
Walker W. H. 359, 751.
Walkhoff F. 436.
Wall J. 25.
Wallace H. L. 135, 514.
Wallmann J. F. & Co. 789.
Wallmann J. F. & Co., s. Cerebotani L. Dr. und Fa. Wallmann J. F. & Co.
Wallois M. und Guéret E. 16, 476.
Wally F. 478.
Walner K. 65.
Walser F., s. Pumpen- und Maschinenfabriks-Akt.-Ges. vorm. F. Walser.
Walter G. 436.
Walter L. 128, 473.
Walter M. Lowney Co., s. The Walter M. Lowney Co.
Walter O., s. Leven B. R. und Walter O.
Walther Ch. F., s. Peoples U. S. G. und Peoples U. S. G.
Walther R. E. 618, 897.
Walzwerk-Akt.-Ges., s. Preß- und Walzwerk-Akt.-Ges.
Wampel K. v. und Heussler J. 537.
Wampl K. v. und Heußler J. 824.
Wand St. 470, 786.
Wandel Ch. Fa. 140.
Wanderer Fahrradwerke vorm. Winklhofer & Jaenicke Akt.-Ges. 218.
Wanecek F. und Steinbach J. 23.
Wanek J. und Streit A. 179.
Wangelin F. Fa. 479.
Wankowicz C. v. 21.
Wannieck F. & Co. 177, 479.
Wanscheid G. Baron v., s. Köth-Wanscheid G. Baron v.
Wapler A. C. & O. Fa. 56, 340.
Wappl V., s. Mészáros B., Wappl V., Tumo L. und Wittenberger H.
Warchalowski A. 604, 668, 897.
Wardwell S. W. 59, 59, 59, 214, 341, 341, 341, 507, 827.
Warlich O. und Terriere D. E. 869.
Warp-Pile Weaving-Company Limited, s. The Warp-Pile Weaving Company Limited.
Warren F. J. 735.
Warsteiner Gruben- und Hüttenwerke 905.
Wartenberger F. W. 516, 516.
Watermann Ch. H. 872.
Wartmann O. 550, 827.
Waschitza R. und Gelbhaus M. 375, 687.
Washburn Ch. D., s. Bond G. R., Buell A. C. und Washburn Ch. D.
Wassermann F. 596, 827.
Wassmundt A. 790.
Waterbury Machine Company 434.
Watergas Maatschappij systeem Dr. Kramars en Aarts Akt.-Ges. 127, 380.
Waterman J. 254, 254.
Watermann W., s. Samm-Watermann W. und Schoene S., geb. Witter.
Waters F. G., s. Hine Ch. O. und Waters F. G.
Waton J. 533.
Watorek A. Dr. 174.
Watson G. A., s. Brooks A. A. und Watson G. A.
Watson J. 621, 779, 897.
Watson Manufacturing Company, s. Smith-Watson Manufacturing Company.
„Watt", Elektrische Glühlampenfabrik, s. Blau F. Dr. und Elektrische Glühlampenfabrik „Watt", Scharf Co.
„Watt" Elektrische Glühlampenfabrik, s. Elektrische Glühlampenfabrik „Watt" Scharf & Co.
„Watt" Glühlampenfabrik, s. Jahoda R. Dr. und Elektrische Glühlampenfabrik „Watt" Scharf & Co.
Wattie W. 510, 787.
Wattmann J. 301.
Wattne F. 479.
Wattne F. E. 690.
Watzke, s. Nagy & Watzke.
Watzlav F. und Wolf G. 815.
Watznauer K. 6, 6, 294, 510.
Wawrosch J. 830.
Wawrosch J. und Fischer J. 386.
Wawrosch R. 166, 556.
Wayß G. A. 216.
Wayss & Freytag Akt.-Ges. 253.
Webb W. E. J., s. Thompson Th. Ch. und Webb W. E. J.
Webber W. O. 583, 864, 870.
Weber A. 61, 317, 598.
Weber A., s. Schön J. und Weber A.
Weber E. 830.
Weber H. 437.
Weber H. und Beck S. 639.
Weber J. 178.
Weber J. & Co. 507, 867.
Weber K. O. Dr. 604.
Weber K. O. und J. Frankenburg Limited 166, 431.
Weber P. M. 357, 682.
Weber R. 457, 822.
Weber R. und Rauschenbach A. B. 831.
Webstuhlfabrik Akt.-Ges., s. Rheinische Webstuhlfabrik Akt.-Ges.
Webstuhlfabrik G. Thiele, s. Österreichische Webstuhlfabrik G. Thiele.
Wechsler S. 514, 514.
Weckel J. 712.
Weddeler P. 649.
Weddigen E., s. Grimme J. und Weddigen E.
Wedekind R., s. Blair J. C. und Wedekind R.
Wedekind R. & Co. 361, 683.
Wedrich W. 478.
Weeks G. M. und Townsend J. J. 341.
Weele F. ter 333, 645.
Weese F. 515, 515, 515.
Wegelin, s. Heinle & Wegelin.
Wegelin G. 9, 295, 535, 781.
Wegener F. A. 217.
Wegener K. 174, 281, 642, 888.
Wegerif J. Ch. 257.
Wegmann E. 141.
Wegmann F. 179.
Wehler A. 831.
Wehnelt A. Dr. 63.
Wehner C., Maltner K. und Bansen F. 885.
Wehner H. 135, 560.
Wehrstedt A. Ritt. v. Dr., s. Breyer F. und Jurnitschek Ritt. v. Wehrstedt A. Dr.
Weichelt K. 669, 897.
Weichmann B. 258.
Weichsel P. 463, 783.

Digitized by Google

Weidenmüller F. 538, 899.
Weidinger K. A. 703, 942.
Weidl F. und Schreiber R. 99.
Weidlich J. 141.
Weidlinger V. 51, 381, 539, 904.
Weidman G. 163, 431.
Weigand L. 637, 947.
Weigl J. 387.
Weihmüller A. Fa. 286, 643.
Weil A. 299.
Weil C., geb. Nördlinger 283, 684.
Weil E. 909.
Weil M., s. Herrmann G. und Weil M.
Weiler J. 290, 749.
Weiler J. J. 678.
Weiler-ter-Meer, s. Chemische Fabriken vorm. Weiler-ter-Meer.
Weinberg J. 283, 747.
Weinberger A. 790.
Weinberger K. F. 820.
Weinberger K. F. und Schlechta J. 861.
Weinberger L., s. Popper M. und Weinberger L.
Weinhold A. 413, 823.
Weinkopf J. K. 284, 601.
Weinmann G. 635.
Weinmann L. 909.
Weinmann L. und Godai B. 586.
Weinmann & Lange 429, 947.
Weinrank F. 431.
Weinwurm St. 751.
Weismüller Gebrüder 23.
Weiß A. 82, 276, 437, 471, 744.
Weiß A. & Co. 252, 252.
Weiß Ch. jr. 54, 383.
Weiß E. 413, 782.
Weiß F. J. 124, 221, 221, 430.
Weiß J. H. 25, 298, 477, 516.
Weiß J. M. 376, 719.
Weiß K. 175, 258.
Weiß L. 202, 221, 600.
Weiß L. Dr. 357, 682.
Weiß M. 298.
Weiß M., s. Erste ungarische Konservenfabrik und Metallwarenfabrik des M. Weiß.
Weiß O. 829, 906.
Weiß R. 136.
Weißbach K. F. und Fiedler C. A. 219.
Weissenböck L. und Adam H. 299.
Weisser B. 927.
Weißfloch D. 551, 828.
Weißhappel R. 493, 863, 896.
Weißkopf Dr. & Co., s. Chemische Fabrik Morchenstern Dr. Weißkopf & Co.
Weißmann E. 811.
Weissmann G. 535, 870, 898.
Weissmann G., s. Wydts A. und Weissmann G.
Weitzer J. D. 892.
Weizer Elektrizitätswerk F. Pichler & Co. 25.
Wejrostek K. und Wiedemann V. 259.
Weller J. Dr. 670.
Welles Fr., s. Telefon-Apparat-Fabrik Petsch, Zwietusch & Co. vorm. Fr. Welles.
Wellmann K. 341.
Wellmann L. Ph. 580, 866.
Welsbach K. von Dr., s. Auer v. Welsbach K. Dr.
Welsbach Incandescent Gas Light Company Limited, s. The Welsbach Incandescent Gas Light Company Limited.
Welte A., s. Settik J. und Welte A.
Wenck A. 751.
Wenckheim St. Graf 343.
Wender N. Dr. und Mahl J. 65.
Wendlinger J. 941.
Wendt, s. Sperling & Wendt.
Wenger Th. 133, 558.
Wenghöffer L. Dr. 872.
Weniger J. G. 515.
Wennaekers E. 291, 645.
Wens A. 325, 747.
Wenzel A., s. Nobis L. und Wenzel A.
Wenzel H., s. Ernst F. und Wenzel H.
Wenzel J., s. Heller A. und Wenzel J.
Werk A. 134, 433.
Werkzeugmaschinen-Fabrik O. Petschke & Co., s. Nordböhmische Strick- u. Werkzeugmaschinen-Fabrik O. Petschke & Co.
Werkzeugmaschinenfabrik vormals Petschke & Glöckner Akt.-Ges. 206, 557.
Werner C. Fa. 470, 786.
Werner J. und Duffert G. 588, 825.
Werner R., s. Alrutz H. und Werner R.
Werner & Güttler 254.
Wernert Ch. F. J. 605.
Wernig P. 102.
Wertgen Th. 418, 784.
Wertheim F. & Comp. 48, 431.
Wertheim L. 437, 437.
Wertheimer B. & Co. 739.
Wessell Ch. 89, 431.
Wessely K. Ritt. v. 850. 868, 868.
Wesser E. 925.
West J. H. 98.
Westfälische Stahlwerke 7, 378.
Westfälische Stanz- und Emaillierwerke-Akt.-Ges. vorm. J. & H. Kerkmann 411, 715.
Westinghouse G. 205, 323, 459, 496, 513, 739, 747, 823, 864.
Westinghouse Brake Company, s. The Westinghouse Brake Company.
Westinghouse Electrique Company Ltd. 280.
Westinghouse Machine Company, s. The Westinghouse Machine Company.
Westphal H. und Silbermann A. 242, 556.
Westphal & Reinhold 21.
Westphalen R. Graf 515, 515.
Westphalen Propeller-Gesellschaft m. b. H. 515, 515.
Wetterschneider S. 128, 555, 673.
Wetzlarer Optische Werke M. Hensoldt & Söhne G. m. b. H. 595, 903.
Wex K. und Bayerlein & Rath 872.
Wex O. 364, 944.
Weyermann J. 330, 602, 872.
Weyermann M. Fa. 252.
Weyher et Richemond, s. La Société anonyme des établissements Weyher et Richemond.
Weyl Th. Dr. 789.
Weyland R., s. Schmitz H. und Weyland R.
Wezel J. 478, 766.
Wheel Company Ltd., s. The Gare Patent Tyre & Wheel Company Ltd.
Wheeler F. M. 174.
Wheel within Wheel Company, s. The Anglo American Wheel within Wheel Company.
Whitaker Ch. H. und Tobin G. J. 25.
White E. P. 605.
White H. E. 100, 687.
White J. A., s. Moore J. W., White J. A. und Hamilton Ch. L.
White J. H. und White E. L. 102, 722.
White R. J., s. Gulich E. N. und White R. J.
Whiteside S. B. 775.
Whitfield Ch. 706, 943.
Whitney G. E. 68, 908.
Whitney J. B. 135, 433.
Whitworth & Co., Limited, s. Armstrong Sir W. G., Whitworth & Co. Limited.
Wichterle F. 64.

Digitized by Google

Wickel F. C. 513.
Wickenburg R. v. Graf & Co., s. Gasch A. und Erste österr.-ungar. Lithopone-Werke, Chemische Fabriken Graf R. v. Wickenburg & Co.
Wicks F. 926.
Widmer J. 123, 216, 472.
Wiechelt W. 21.
Wieck G. 539, 900.
Wieda E. F. W. 575, 820.
Wiedemann V., s. Wejrostek J. und Wiedemann V.
Wieder H. G. A. J. 850.
Wiederhold O. und Morse G. E. 324, 683.
Wiefling K., s. Czerny J. L. und Wiefling K.
Wiegard R. 436.
Wieland G. A. 789.
Wien, Gemeinde, s. Gemeinde Wien.
Wien H., s. Duffek A., Wien H. und Beschorner A. M.
Wiener R., Wiener M. und Land W. 220.
Wienerberger Ziegelfabriks- und Baugesellschaft, s. Direktion der Wienerberger Ziegelfabriks- und Baugesellschaft.
Wiens A. R. 577, 942.
Wiesbader J. 503, 869.
Wiesen J. P. und Windeck A. 935.
Wiesenberg H. 256.
Wiesinger F. 239, 642.
Wiesmann E. und Peter J. 470, 828.
Wiesner E. & Bruder und Fischer W. 342, 515.
Wiesner F. Fa. 853.
Wiesner J. 178.
Wiesner K. 19, 719.
Wießner A. 465, 788.
Wiessner V. Dr. 24.
Wikenström A. J., s. Olin A. E. und Wikenström A. J.
Wiki E. 87, 431.
Wikschtröm J. 893.
Wikström K. G. F. 476.
Wilckens F. 437.
Wilcox Ch. H., s. Goddard Ch. F. und Wilcox Ch. H.
Wilcox Limited, s. Babcock & Wilcox Limited.
Wild A., s. Hübl E. und Wild A.
Wild H. W. und Wild T. C. 404, 788.
Wild T. C. 164, 555.
Wilde A. & Co., s. Gesellschaft zur Verwertung elektrischer und magnetischer Stromkraft (System Schiemann & Kleinschmidt) A. Wilde & Co.
Wilhem J. 285, 601.
Wilhelmi H. Fa., s. Mork H. und Fa. Wilhelmi H.
Wilke C. G. Fa. 871.
Wilke G. 286, 556.
Wilke R. 585, 865.
Wilkens K. E. 385.
Wilkens K. J. 385.
Wilkinson Ch. H. 56, 514.
Wilkinson J. 648, 648.
Willenberg F. A. 908.
Willfort G. Fa., s. Schramm F. Dr. und Fa. G. Willfort.
Williams E. T. L. 218.
Williams J. R. 219, 753.
Williams W. G. und Edwards H. H. 95, 384.
Williamson J. F., s. Pearson J. und Williamson J. F.
Willisch A. E. 934.
Willmot O. J. 99.
Willson G. W. 286, 286, 287, 329, 633, 685, 901.
Willson G. V. 644, 644, 644.
Wilson F. W., s. Walker L. und Wilson F. W.
Wilson J. A. 690.
Wimpfheimer Ch. A. 471, 828.
Wimmer O. B., s. Bucka H. J., Hansen Ch. und Wimmer O. B.
Wimmer R. Fa. 791.
Winchester Repeating Arms Co. 817, 895, 895.
Winchester Repeating Arms Co., s. The Winchester Repeating Arms Co.
Winckelmann C. 22.
Windeck A., s. Wiesen J. P. und Windeck A.
Windhausen F. sen. und Windhausen F. jun. 710, 945.
Windmüller & Wagner Fa. 676.
Wingen A. 463, 788.
Winiarski St., s. Karmeli F. und Winiarski St.
Winkler A. 202, 284, 600, 684.
Winkler E. 51, 66, 476.
Winkler F. 137.
Winkler F. O. 23.
Winkler J. 649.
Winkler J. A. 831.
Winklers Th. Nachf., s. Müller & May, Th. Winklers Nachf.
Winklhofer & Jaenicke, s. Wanderer Fahrradwerke vorm. Winklhofer & Jaenicke Akt.-Ges.
Winter G. B., s. Stohwasser F. J. und Winter G. B.
Winter H. Dr. 766.
Winter R. 203, 326, 364, 512, 708, 782, 782, 851.
Winter & Adler 64, 66, 166, 217, 242, 366, 417, 417, 473, 556, 629, 710, 717, 717, 719, 900.
Winternitz J. Neffen 908.
Winternitz V., s. Reinisch K., Hahn J. und Winternitz V.
Winthrop R. 605.
Wirk F. 62.
Wirkwaren-Maschinenfabrik (vorm. Schubert & Salzer), s. Chemnitzer Wirkwaren-Maschinenfabrik (vorm. Schubert & Salzer).
Wirt Ch. 343.
Wirt Z. 100.
Wirth H. Dr. 404.
Wirth Gebrüder & Co. 479.
Wirtz E. 205, 473
Wischew W., s. Kossov P., Wischew W. und Sofronow P.
Wiskemann & Co. 67.
Wiskott C. T. Fa. 415, 684.
Wislizenus A. Fa. 752.
Wiśniewski B. und Czudźak K. 597.
Wiśniewski B. und Merson E. 293.
Wiss E. 175.
Witham W. H. 689.
Witkowitzer Bergbau- und Eisenhütten-Gewerkschaft 677, 870, 945.
Witt A. 871.
Wittak J. 546, 946.
Witte E. 16, 331, 383, 644.
Witte L. 178, 628, 899.
Witte M., s. Karlik J. und Witte M.
Wittemann J. F. 515.
Wittenberger H., s. Mészáros B., Wappl V., Tumo L. und Wittenberger H.
Wittenstein R. 871.
Witter S., s. Samm-Watermann W. und Schoene S., geb. Witter.
Wittich H., s. Kummer A. und Wittich H.
Wittkowitzer Bergbau- und Eisenhütten-Gewerkschaft 945.
Wittmann D. 342.
Wittstock F. 511.
Wobbe G. 128, 380.
Wobbe J. G. 203, 512.
Woda F., s. Fischer G., Richter M., Mestern H., Woda F. und Pallester P. Dr.
Woerner R. 219.
Woge A. 949.
Wohanka & Co., s. Švejda F. und Wohanka & Co.
Wohl A., s. Kohlrepp A. Dr. und Wohl A.
Wohl A. Dr., s. Kollrepp A. Dr. und Wohl A. Dr.

Digitized by Google

Wohl A. Dr. und Kollrepp A. Dr. 143.
Wohlgrath F., Excoffier E. und Baraley L. 901.
Wohlgrath F., Excoffier E. und Boraley L. 675.
Wohlrab H. 516.
Wohrizek Th. Dr. 295.
Wojciechowski J. 550, 827.
Wokun A. 849.
Wolde, s. Titel O. & Wolde.
Woldemar H. 586.
Wolf A. 98.
Wolf G. 387, 493, 780.
Wolf G., s. Watzlaw F. und Wolf G.
Wolf J. 463, 606, 783.
Wolf J. G. Fa. 160, 511.
Wolf K. 129, 473.
Wolf P. A. 316, 779.
Wolf V. J. 49, 381.
Wolfermann H. Dr. 516.
Wolfertz K. W. 789.
Wolff, s. Hengler & Wolff.
Wolff A. 281, 554.
Wolff A. Dr. jr., s. Lessing W. und Wolff A. Dr. jr.
Wolff F., s. Dieterich F. und Wolff F.
Wolff H. 201, 234, 598, 600.
Wolff M. 873.
Wolff O. 791.
Wolff W. 344.
Wolff, Baad & Co. 202, 600.
Wollenberg P. 243, 556.
Wollenwaren-Manufaktur vorm. Oldroyd & Blackeley, s. Englische Wollenwaren-Manufaktur vorm. Oldroyd & Blackeley.
Wollermann Th. Dr. 164, 716.
Wollheim E. 860.
Wollheim H., s. Baumert P. und Wollheim H.
Wollner M. 896.
Wolski W. 158, 471.
Wolski W. & Co., Kommandit-Gesellschaft für Tiefbohrtechnik 158, 471.
Woltereck H. Ch. 67.
Wolters P. Fa. 507.
Wolters P., Mechanische Kratzenfabrik 827.
Woltron F. 587.
Wood B., s. Mitchell F. H. und Wood B.
Wood R. G. 96.
Wood St. W. 289, 686.
Wood Th. J., s. Major J. und Wood Th. J.
Wood Th. P., s. Brett R. D. und Wood Th. P.
Woollen Th. H. 300.
Woolley H. S. 932.
Woolliscroft of Sandycroft J. H. 932.
Wopperer K., s. Bergdolt L. F. und Wopperer K.
Worf W. 476.
World Flash Company, s. The World Flash Company.
Worliček A. 19. 358, 745.
Worsley G., Worsley A. E. und Cree F. sen. 562, 563.
Worthington Ch. C. 277, 288, 553, 644.
Worthington-Pumpmaschinen-Akt.-Ges., s. Aktien-Gesellschaft für Worthington-Pumpmaschinen.
Woruda F. 925.
Wörz F., s. Eisner G. und Wörz F.
Wrana E. 103.
Wrana J. 363, 515.
Wrede A. Fürst 690.
Wrede C. Freih. 831.
Wrenn B. W. 460, 823.
Wright H. L. 734.
Wright J. Mc. L., s. Black D. und Wright J. Mc. L.
Wrobel J. 735.
Wuggenig F. 158, 744.
Wulff E. 68.
Wulkan H. 790.
Wulkan H. und Schwarz A. 890.
Wulkan H. und Straetz H. 753.
Wullner G. 20, 325, 720, 906.
Wunder L. Fa. 104.
Wunderlich C. D. Fa. 63.
Wünsche R. 64.
Wünschek V. 371, 718.
Wünschmann R. Fa. 162, 600.
Wurbs J. 13, 784.
Wurbs J. H. 604.
Wurster J. und Dietz P. 255.
Wurster J. 830.
Wurster K. Dr. 344, 344, 606.
Wurts A. J., Potter H. N. und Hanks M. W. 20, 535, 823.
Wurzinger M. 103, 830.
Wüste F. & Co., s. Kommandit-Gesellschaft für Patent-Elastik-Räder „Cycloferm" F. Wüste & Co.
Wüstenhagen L. 871.
Wüster Brüder 174.
Wüster & Co. 11, 295.
Wüst-Kunz K. 459. 781.
Wybiral E. 547, 867.
Wydts A. und Weissmann G. 98.
Wyhnalik J., s. Sigmund W. und Wyhnalik J.
Wynne W. R., s. Royle G. und Wynne W. R.
Wysgalla A., s. Engel F. und Wysgalla A.
Wyss J. 209, 686.
Wyt L. 905.

Y.

Yberty J. 924.
York R. D. 618.
Yost Typewriter Company Limited, s. The Yost Typewriter Company Limited.
Young G. T., s. Knowles C. E., Young G. T., Cooley G. Th., Elmore G. H., Brinkerhoff W. E., O'Keefe E. und Herrin J.
Young Mc. K. 821.
Younghusband S. S. 173.
Yousbascheff L. 21.
Yuill J., s. Edenborough H., Price G. H. und Yuill J.

Z.

Zabka S. 141.
Zachar R. 216.
Zacharias & Steinert 53, 382.
Zachow K. 362, 716.
Zack J. 906.
Zagarese M. 67.
Zahradnik V. 89, 642.
Zalaudek H. 199, 599.
Zancanaro L. 368, 469, 644, 749.
Zangenberg W. 87, 475, 563.
Zani A. P., s. Österreichische Union Elektrizitäts-Gesellschaft und Zani A. P.
Zanna A. v. 141.
Zappner M., s. König E. und Zappner M.
Zarewicz A. Ritt. v., Dr. 47, 431.
Zarkó J., s. Budapester Straßen-Eisenbahn-Gesellschaft und Zarkó J.
Zaruba J. F. 435.
Zaruba J. F. und Röltgen K. H. 25.
Zaruba J. & Co. 163, 600.
Zaslawski L. 23, 719.
Zavadil E. und Friedlaender R. 677, 902.
Závodni D. 168, 647.
Zbinden H., s. Tangel A. und Zbinden H.
Zbořil C. Dr. 10, 380.
Zbořil J. 740.
Zdeborsky K. J. V., s. Schnabl Th. und Zdeborsky K. J. V.

Digitized by Google

Zech A. 62.
Zehden A. 254, 930.
Zehetmayr J. 328, 685.
Zehnpfund K. 870.
Zeilner K. 202.
Zeilner K. und Neidenbach F. 555.
Zeise R. 629.
Zeiss K. Fa 166, 297, 595, 601, 903.
Zeitler W., s. Greser G., Stahl N. und Zeitler W.
Zeitungsautomaten-Gesellschaft m. b. H. 129, 432.
Zelenay C., s. Dulait J., Zelenay C. und Rosenfeld L.
Zelewski R. v. 284, 601.
Zelinka J. 222.
Zelle K. 172, 778, 820, 868.
Zellenka R. 462, 477, 747, 806.
Zeller A. H., s. Connor E. H. und Zeller A. H.
Zeller F. & Co., s. Tiroler Marmor- und Porphyr-Gesellschaft F. Zeller & Co.
Zellner's J. Nachfolger 517.
Zementindustrie Dr. Gaspary & Co., s. Leipziger Zementindustrie Dr. Gaspary & Co.
Zennegg P. 515.
Zenner J., s. Jagim M. und Zenner J.
Zenses J. K. 217.
Zentner O. und Zentner E. 24.
Zentner W. 217.
Zenz L. 258.
Zenzes A. 161, 511.
Zepler A. 202, 642.
Zeppezauer V. 66, 66.
Zerkowitz O. 514.
Zetzsche A. 869.
Ziani de Ferranti S. 318, 641.
Zibulka Ch. und Brünner S. 649.
Ziegelfabriks- und Baugesellschaft, s. Direktion der Wienerberger Ziegelfabriks- und Baugesellschaft.
Ziegelwerk, s. Klein-Teßwitzer Ziegelwerk:
Ziegelwerke Gebr. Vetter Akt.-Ges., s. Vetter Gebr. Akt.-Ges., Ziegelwerke.
Zieger G. 605.
Ziegler F., s. Frankl R. und Ziegler F.
Ziegler J., s. Baumgartner H. und Ziegler J.
Ziegler R., s. Povše Th., Budlosvký K. und Ziegler R.
Ziegler W. 19.
Ziegler-Reinacher H. 463, 899.
Ziehaus L. 706.
Ziehl E. 705.
Zieleniewski E. 845.
Zielinski O. 668.
Zielka R.
Zikmund & Co. 89, 473.
Zima V. Fa. 478.
Zimbler J. Fa. 99, 639.
Zimmer K. L. V. Dr. 98.
Zimmer & Co., s. Vereinigte Chininfabriken Zimmer & Co.
Zimmermann A. 141.
Zimmermann Dr. & Co., s. Chemische Fabrik Brugg Akt.-Ges. Dr. Zimmermann & Co.
Zimmermann Dr., Lüthy & Co., Chemische Fabrik Brugg 753.
Zimmermann F. & Co. Akt.-Ges. 66.
Zimmermann L. J., s. Hooper B. D., Zimmermann L. J. und Elten A.
Zimmermann R., 246, 500, 558, 783.
Zimmermann & Co., s. Bleiziffer A. und Zimmermann & Co.
Zinkindustrie-Akt.-Ges. vorm. W. Grillo, Akt.-Ges. für Zinkindustrie vorm. W. Grillo.
Zinsch H. und Großer W. Dr. 336.
Zipser O. G. 563.
Zirner J. H., s. Kornfeld A. und Zirner J. H.
Zirner M. 478.
Zitta J., s. Farkas L. & Zitta J. Fa.
Živný C. 99, 853.
Zix F. Th., s. Meurer H. Ch. und Bormann-Zix F. Th.
Zöger K. 710.
Zonca G. & Co. 949.
Zonca G. & Co. Ges. m. b. H. 949.
Zórawski G. v. 433.
Zorn H. 478.
Zörner R. 454, 744.
Zörnsch W. 221.
Zotter J. und Superata J. jun. 907.
Zottmann W. 744.
Zsigmondy R. Dr. phil. 10, 254.
Zsolnay N. 316, 714.
Zuber, Rieder & Co. 831.
Zucker F. 21.
Zuckermann's M. Wwe., s. Heusser H. und Maschinenfabrik M. Zuckermann's Wwe.
Zühl E. Dr. phil. 516.
Zühl Dr. & Eisemann 179, 365, 387, 387, 747.
Zühlke J., s. Rubens J. und Zühlke J.
Zündhütchen und Metallwarenfabrik, s. Hirtenberger Patronen-, Zündhütchen- und Metallwarenfabrik vorm. Keller & Co.
Zündwaren-Fabrik k. k. priv., in Deutschlandsberg bei Graz von Fl. Pojatzi & Co. 95, 375, 514, 750.
Züngl St. 585, 899.
Zurek P. 563.
Zuschneid O. 177.
Zwarg és Ringeisen Testvérek 649.
Zweigbergk Th. v. 411, 746.
Zwiebel J. 63.
Zwierschütz G. 210, 558.
Zwietusch & Co., s. Telefon-Apparat-Fabrik, Petsch, Zwietusch & Co. vorm. Fr. Welles.

Alphabetisches Sachregister.

A.

Seite

Abgeordnetenhaus, österreichisches. Annahme des Gesetzentwurfes, betr. den Schutz des Namens und Zeichens des Roten Kreuzes im sozialpolit. Ausschusse des — 229
— — Bericht dieses Ausschusses 266
— Antrag Pacher und Genossen, betr. Ausschließung der Patentanwälte von der Anmeldung eigener Patente 114
— Einbringung des Gesetzentwurfes, betr. das Zoll- und Handelsbündnis mit Ungarn (Art. XVI. und XVII über Patente-, Marken- und Musterschutz) 143
— Interpellationsbeantwortung des Ministerpräsidenten v. Koerber, betr. die Einbringung des Gesetzentwurfes zur Bekämpfung des unlaut. Wettbewerbes 487
Abram, Philipp, Präsidentstellvertreter des österr. Patentgerichtshofes † 306
Ackerbauministerium. Enquête 1903 über den Schutz der Provenienzbezeichnung für Hopfen im — 392
Adler, Emanuel, Dr., in Wien. „Der Schutz des Namens nach dem Markenschutzgesetz und nach der Gewerbenovelle vom 15. 3. 1883“ 729, 757
— „Der zivilrechtliche Schutz des Markenrechtes“ 108, 151
— Ernennung zum Mitgliede der judiziellen Staatsprüfungskommission in Wien . . . 883
— Vorlesung über österr. Marken- und Musterschutzrecht an der Universität in Wien . 387
Ägypten. Markenfälschungen in — 194
Ärztekammern in Preußen und das deutsche Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb . . 192

Digitized by Google

Seite

Allah. Etiketten oder Inschriften in arabischer Sprache mit dem Namen — oder Prophet auf Waren für Marokko unzulässig . . . 193
Amsterdam. Jahresversammlung der Internationalen Vereinigung f. gewerbl. Rechtsschutz in —, s. Internationale Vereinigung.
— Internationaler Kongreß zur Förderung des Kleingewerbes in —, s. Kongreß.
— Nationaler Kongreß des handelstreibenden Mittelstandes in —, s. Kongreß.
Ankündigung. Angaben in — „Unerreichter Auswahl, einzig am Platze" keine Übertretung des Ges. gegen unlaut. Wettbewerb. Entscheid. des Oberlandesgerichtes in Hamm 732
— eines Konkursmassa-Ausverkaufes durch den Käufer einer Konkursmasse unzulässig. Entscheid. des Dredener Oberlandesgerichtes 922
— unwahre, von billigem Warenverkauf „Abreise- und Versetzungshalber". Straffall in Berlin 34
Apollinaris-Mineralwasser. Bezeichnung desselben als „natürliches Mineralwasser" zulässig. Urteil des Southwarks-Gerichtes London 35
Argentinien. Bedeutung von Handelsmarken für den Käufer in — 118
Association littéraire et artistique, s. Kongreß der —.
Aufsätze: Adler, Emanuel, Dr., in Wien. „Der Schutz des Namens nach dem Markenschutzgesetz und nach der Gewerbenovelle vom 15. 3. 1883" 729, 757
— — „Der zivilrechtliche Schutz des Markenrechtes" 108, 151
— Ephraim, Julius, Dr., in Berlin. „Über die Patentierung von Verfahren zur Herstellung von Zwischenstoffen" 878
— Fuld, Dr., Rechtsanwalt in Mainz. „Warenzeichenrecht und unlauterer Wettbewerb" 349
— — „Der Schutz der Angehörigen Österreich-Ungarns gegen unlauteren Wettbewerb in Deutschland" 32
— Ottavský, Carl, Herrmann, Dr., E. v., Professor in Prag. „Das Recht aus der Erfindung im österreichischen Patentgesetze" . 485, 521
— Schanze, Dr., Professor in Dresden. „Die patentrechtliche Totalität" . . 227, 270, 304
Auslegestellen. Errichtung von — für das deutsche Warenzeichenblatt in Deutschland 487
Ausspielgeschäft. Bewegung in den Niederlanden gegen die mit — verbundenen Ladengeschäfte 183
— Unzulässiges. Rechtsfall in Zürich. . . . 118
Ausstellung von Patentmodellen in St. Louis 1904 763
— s. auch Nürnberg.
Australien. Ausarbeitung eines Bundesgesetzentwurfes, betr. Patente, Muster und Handelsmarken 79
— Einbringung eines Patentgesetzentwurfes im Senate. Grundsätze 699
Ausübungszwang. Zur Frage des — nach der Pariser Konvention 837
Ausverkauf. Unwahre Ankündigung eines — von Waren zu Fabrikspreisen. Entscheid. des Berliner Kammergerichtes 958
Ausverkäufe. Antrag des Detaillisten-Verbandes von Rheinland und Westfalen auf Ausschließung von Warennachschüben bei — 732

Seite

Ausverkäufe. Antrag des Verbandes mitteldeutscher Handelskammern auf Ausschließung von Warennachschüben bei — 230
— Beschlüsse des deutschen Handwerks- und Gewerbekammertages in München zur Regelung der — 921
— Regelung der — im Gesetzentwurf über die Ausübung der Handelsgewerbe im Kanton Schwyz 525
— unter falschen Vorgaben. Programmpunkt des Kongresses zur Förderung des Kleingewerbes in Amsterdam 110
— Vorbereitung einer Gesetzesvorlage über die — im Kanton Zürich, s. Schweiz, Kantonsrat.
Ausverkaufsunwesen. Anträge und Debatte im deutschen Reichstage zur Bekämpfung des — 189, 272
— Verordnung des Belgrader Präfekten vom 1. 4. 1903 zur Bekämpfung des — . . . 452

B.

Barbados in Britisch-Westindien. Neues Patentgesetz v. 19. 3. 1903 auf — 615
Beck, Paul, Dr., R. v., Sektionschef und Präsident des Patentamtes. Vortrag im n.-ö. Gewerbeverein über „Die internationale Union zum Schutze des gewerbl. Eigentums und ihre Bedeutung für Österreichs Handel und Gewerbe" 880
Bekanntmachung des Präsidenten des Patentamtes vom 18. 12. 1902, betr. die Zusammensetzung der Abteilungen 1
— Sistierung der beschlossenen — von Patentanmeldungen. Entscheidung der Beschwerdeabt. II des deutschen Patentamtes. . . . 841
Berlin. Internationaler Kongreß f. angewandte Chemie, s. Kongreß.
— Internationaler Kongreß f. gewerbl. Eigentum 1904, s. Kongreß.
Betriebsgeheimnisse, s. Geschäfts- und Betriebsgeheimnisse.
Bezeichnungszwang für patentierte Artikel. Vorschlag der französischen Vereinigung zum Schutze des gewerbl. Eigentums wegen Einführung des — 118
Bildnisschutz im Staate New-York, s. Vereinigte Staaten Amerikas, Gesetze.
Brüsseler Zusatzakte vom 14. 12. 1900. Ratifikation der — durch Spanien 156
Bulgarien. Registrierung von Marken österreichischer Untertanen in — 454

C.

Canada. Bezeichnung von Waren canadischer Provenienz mit „Made in —" 452
Capitaine, Ing. in Frankfurt. Vortrag im Frankfurter Bezirksverein deutscher Ingenieure über „Gefahren des Patentgesetzes" 960
Chemische Erfindungen in der Schweiz. Schutz der —, s. Schweiz. Bundesrat.
Chemische Industrie. Patent- und Warenschutz in der —. 567
Chianti-Marke, s. Italien.
China. Einrichtung eines Registers für fremde Schutzmarken in — 732
— Russische Konkurrenz in Baumwollwaren in — durch Markenfälschungen 231
— Schutz britischer Marken in — 732

Digitized by Google

Seite

Circular-Erlaß des Handelsministeriums an alle Handels- und Gewerbekammern vom 24. 5. 1903, Z. 24389, über die Registrierung von Marken österreichischer Untertanen in Bulgarien 453
— vom 19. 8. 1903, Z. 25682, betr. die Erneuerung von inländischen Marken und nachträgliche Änderungen der Registrierungen 661
Circular-Erlaß des Präsidenten des Patentamtes vom 31. 3. 1903, Z. 142/ Präs. an die Patentanwälte 306
— s. auch Erlaß.
Combinationserfindungen, s. Schanze, Dr. in Dresden über „die patentrechtliche Totalität".
Concurrenz, s. Konkurrenz.
Congreß, s. Kongreß.

D.

Seite

Deutsches Reich. Ärztekammern in Preußen und das Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb 192
— Amerikanischer Konsul in Leipzig über die günstigen Wirkungen des Gesetzes gegen unlauteren Wettbewerb im — 119
— Ankündigung schnellster Heilung. Entscheidung des Reichsgerichtes 660
— Ankündigung, s. auch Ankündigung.
— Aktiengesellschaft für Patentverwertung in Nürnberg. Geschäftsausweis 804
— Auslegestellen für das Warenzeichenblatt im — 487
— Ausstellung 1903 für erfolgreiche Verwertung von Patenten und Gebrauchsmustern in Nürnberg. 697
— Ausverkäufe, s. Ausverkäufe.
— Ausverkaufsunwesen, s. Ausverkaufsunwesen.
— „Bayerische Handelszeitung". Artikel von Dr. Fuld in Mainz über den Beitritt einzelner Staaten zur „Internationalen Union" 350
— Beitritt des — zum Pariser Unionsvertrag von 1883 274
— Begehung, festliche, dieses Beitritts im Patentamtsgebäude 398, 451
— Bürner B. Dr. in Frankfurt a. M. über den deutschen Gebrauchsmusterschutz 75
— Erfindungen, angemeldete, pfändbar. Entscheidung des Reichsgerichtes . . . 117, 310
— Flaschenschutz. Antrag des Bundes der Industriellen in Berlin auf Errichtung eines Flaschenschutz-Registers 572
— — Centralverband deutscher Kaufleute und Gewerbetreibender in Berlin gegen ein Flaschenschutzgesetz. 957
— „Frankfurter Zeitung". Artikel von H. Reisinger in New-York über die Abfassung amerik. Patentschriften 802
— Gebrauchsmuster. Der „Berliner Aktionär" über deren Finanzierung 400
Gebrauchsmusterschutz. Reformvorschläge des deutschen Vereines für den Schutz des gewerblichen Eigentums 525
— Handels- und Gewerbekammer in Augsburg für Erlassung von Vorschriften über Angabe des Nettogewichtes der Pakete für bestimmte Waren 75
— Kongresse im — , s. bei Kongreß.

Seite

Deutsches Reich. Konkurrenzklausel zwischen selbständigen Kaufleuten. Entscheidung des Reichsgerichtes 659
— Landwirtschaft und Patentwesen, s. unten bei Patentwesen und Landwirtschaft.
— Marken, s. unten bei Warenzeichen.
— Markenschutzakte, alte. Deren Vereinigung beim Patentamte 613
— Meyer Dr. Alex (Berlin). Vortrag über die Wirkungen des neuen Urheberrechtsgesetzes 77
— Musterdiebstahl. Mittel des Selbstschutzes. Artikel in der „Kartonnagen-Zeitung" in Dresden 613
— — Überlassung der durch einen Angestellten gestohlenen Muster an eine Konkurrenzfirma. Verurteilung durch das Gericht in Plauen 78
— Musterschutz in der Seidenindustrie. Artikel in dem „Fachblatt für Seiden- und Sammtindustrie" (Krefeld) 762
— Musterschutzwesen. Errichtung eines Schiedsgerichtes in Barmen 400
— Musterstatistik im — 614
— Osterrieth, Dr. Alb. (Berlin) über den Urheberschutz für angewandte Kunst . . . 115
— Patentamt. Bekanntmachung des Präsidenten vom 18. 12. 1902, betr. die Einzahlung der Patentgebühren in der vollen gesetzmäßigen Höhe 76
— — Bekanntmachung vom 24. 4. 1903 über die Schaffung von Auslagestellen für das deutsche Warenzeichenblatt 488
— — Bekanntmachung vom 4. 7. über die Vereinigung der alten Markenakten und -Register beim — 613
— — Dessen Entwicklung. Hierüber „Vossische Zeitung" 451
— — Ernennungen im — 75, 115
— — Schaffung einer zweiten Warenzeichenabteilung im — 351
— — Stellenvermehrungen im — 115
— Patenteingriff. Anspruch eines Gewerbetreibenden auf Beseitigung von Eingriffsklagen gegen seine Abnehmer, Entscheidung des Frankfurter Landgerichtes 34
— Patenterteilungsverfahren. Sistierung der beschlossenen Bekanntmachung einer Patentanmeldung unzulässig. Entscheidung der Beschwerdeabt. II. des Patentamtes . . . 811
— — Gottscho Dr. in „Weltmarkt", über die lange Dauer des — beim deutschen Patentamte. 698
— Patentgebühren. Einzahlung in voller gesetzmäßiger Höhe 76
— — „Financial News", Zeitung in London, gegen die Ausschließung der Checks vom Zahlungsverkehr im deutschen Patentamte 961
— Patentgesetz. Reformvorschläge des Ob.-Ing. Rasch in Potsdam auf Verweisung der Abhängigkeitsklagen an das Patentamt . . . 351
— — Regelung der Frage der Urheberschaft. Antrag des Bezirksvereines deutscher Ingenieure in Berlin 115
— Patentwesen und Landwirtschaft. Einrichtung einer Patentkontrollstelle beim preußischen Landesökonomie-Kollegium 230, 310, 759
— Polizeiverordnungsrecht und das Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb im — . . . 698
— Reichspostamt. Maßnahmen gegen unlauteren Wettbewerb im überseeischen Kabelverkehr 958
— Reichstag. Beschwerden über die ungleiche Praxis des Patentamtes im Warenzeichengesetz 192

Digitized by Google

Seite

Deutsches Reich. Reichstag-Debatte über die Reformbedürftigkeit des Gesetzes gegen unlauteren Wettbewerb 189
— — Thronrede. Keine Ankündigung einer Revision der Gesetzgebung gegen unlauteren Wettbewerb 957
— „Sauerbrunn" eine zulässige Bezeichnung für künstliche Mineralwässer. Entscheidung des Berliner Kammergerichtes 398
— Schmid, Paul, Rechtsanwalt in Berlin, über die Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes durch §§ 823, 824 und 826 des bürgerl. Gesetzb. 155
— Übereinkommen mit Italien und der Schweiz, betr. Patent-, Muster- und Markenschutz. Zuweisung an den Reichstag 76
— — Annahme durch den Reichstag . . . 154
— Unlauterer Wettbewerb, s. unlauterer Wettbewerb im —.
— Urheberrecht, gewerbliches. Spezialkollegien an Universitäten im — 397
— Urheberrechtsgesetz, neues. Über dessen Wirkungen. Vortrag von Dr. Alex. Meyer in Berlin 77
— Vereinsnachrichten, s. Vereinsnachrichten aus dem —.
— „Vossische Zeitung" über die Entwicklung des deutschen Patentamtes 451
— Warenzeichen. Landwirtschaftskammer in Kassel für Eintragung eines — zu Gunsten der Eierverkaufsgenossenschaften im Regierungsbezirk Kassel 193
— — Verschiedene Praxis des Patentamtes und der Gerichte, betr. die Übereinstimmung von Wort- und Bildzeichenschutz 273
— — Zum § 14, Abs. 2 des Warenzeichenges. betr. die Verwendung von Herkunftsbezeichnungen als Gattungsnamen. Bezeichnung von einem in der Lage „Winkler Jesuitengarten" gewachsenen Weine mit dem Namen „Steinberger Kabinet" unzulässig. Entscheidung des Reichsgerichtes vom 13. 1. 1903 959
— Warenzeicheneingriff. Über den Begriff des Inverkehrbringens von Waren das Reichsgericht 193
— Warenzeichenpraxis des Patentamtes. Beschwerden im Reichstage über die ungleiche Praxis 192
— Warenzeichenprozesse. Rundschreiben des Patentamtes an die amtlichen Handelsvertretungen, betr. Datierung von Katalogen, Prospekten u. dergl. zur Verwendung in — 75
— „Wirtschaftskrise und technischer Fortschritt". Studie v. J. German in Berlin in der Revue „die neue Zeit" 881

E.

Einfuhr. Zur Frage der — patentierter Gegenstände nach der Pariser Konvention . 840
England. Alleinrecht einer Firma in Worcester an diesem Ortsnamen zur Bezeichnung ihrer Porzellanwaren. Entscheidung des Mr. Justice Byrne, Chancery Division in Worcester 572
— Bezeichnung des Apollinaris-Mineralwassers als natürliches Mineralwasser zulässig. Urteil des Southwark-Gerichtes London . . 35
— Britisch-Westindien. Neues Patentgesetz v. 19. 3. 1903 für Barbados 615
— Malta. Normen für den Verkehr von Waren mit nachgemachten Marken 156

Seite

England. Merchandise Marks Act. Aktion der Vereinigung britischer Handelskammern für Reform der, — 401
— Einbringung eines Gesetzentwurfes im Parlament. Statt „made in . . ." nunmehr „imported", „made abroad" 528, 842
— Patentamt. Vorbereitungen zur Erweiterung der Patentamtsgebäudes 118
— — Gesetzentwurf, betr. dessen Ausgestaltung 699
— Schutz britischer Marken in China zufolge Art. 7 des Handelsvertrages zwischen China und — 732
Ephraim Julius, Dr. in Berlin. „Über die Patentierung der Verfahren zur Herstellung von Zwischenstoffen" 878
Erfinden. Capitaine E., Ing. in Düsseldorf im niederrheinischen Bezirkverein Deutscher Ingenieure über „das —" 274
— Lang Alexander, Dr. in Freiburg i. B. in der „Allgemeinen Zeitung" über „— und Patentieren" 959
Erfinderverein in Nürnberg. Veranstaltung einer Ausstellung für erfolgreiche Verwertung von Patenten und Gebrauchsmustern durch den — 697
Erfindung, angemeldete, pfändbar. Entscheidung des deutschen Reichsgerichtes. 117, 310
— „Recht aus der — im österreichischen Patentgesetze" v. Prof. Dr. C. H. v. Ottavský in Prag, s. bei Ottavský.
— Zum Begriff der „—" Ing. Emil Capitaine 960
Erfindungen. Einfluß der Wirtschaftskrisen auf die gesteigerte Anmeldung von —. Eine Studie von J. German, Berlin in der Revue „Die neue Zeit" 881
— Kombinations – und Totalitäts—, s. Schanze, Dr. in Dresden über „die patentrechtliche Totalität".
— Schutz der chemischen — in der Schweiz, s. Schweiz, Bundesrat.
Erlaß des Handelsministeriums vom 19. 8. 1903, Z. 46536—00, betr. die Erneuerung und Umschreibung ausländischer Marken 665
— vom 13. 6. 1903, Z. 3201, betr. die Geschäftsführung des Departements I in Angelegenheit des Erfindungs-, Marken- und Musterschutzes und der Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes 529
— s. auch Cirkular-Erlaß.
Ernennungen, s. Personalnachrichten.
Erneuerung. Berechnung der 10jähr. Frist für die — inländischer Marken 661
— — ausländischer Marken 665

F.

Fabrikspreis. Zum Begriffe „—". Entscheidung des Berliner Kammergerichtes . 958
Finanzierung von Gebrauchsmustern. „Berliner Aktionär" über „—" 400
Flaschenschutz, s. bei Deutsches Reich.
Frankreich. Circular-Erlaß des Präsidenten des Patentamtes v. 9. 2. 1903 an die Patentanwälte, betr. die Erklärung der Inanspruchnahme einer fremden Priorität bei Patentanmeldung ausländischer Erfinder in — . 488
— Entwurf eines Gesetzes zum Schutze von Mustern und Modellen als Gegenstand der Beratung auf dem Kongreß für gewerbl. Eigentum in Saint-Etienne 358

Digitized by Google

Seite

Frankreich. „Le Génie", Zeitschrift, über die Schaffung eines Schiedsgerichtes für Fragen des gewerblichen Eigentums in — . . . 400
— Markenrecht. Reformvorschläge über Registrierungsprinzip und Vorgebrauch. Gutachten der Handelskammer in Periqueux 193
— Nationaler Kongreß für gewerbliches Eigentum in Saint-Etienne 1903. Programm . . 352
— — Resolutionen 401
— Patentgesetz. Einbringung eines neuen Gesetzentwurfes im Parlament betr. die Anwendung der internat. Verträge z. Schutze d. gewerbl. Eigentums in —. 961
— — Reformvorschläge der französischen Vereinigung z. Schutze des gewerbl. Eigentums: Progressiv steigende Taxen, Aufhebung der Geheimhaltung von Patenten im 1. Jahre, Zusatzpatente, Bezeichnungszwang . . . 118
— Patentschriften, ausländische. Errichtung einer Auflegestelle beim Office national de la propriété industrielle in Paris 961
— — französische. Alleinvertrieb für Österreich-Ungarn und Deutschland durch den Carl Heymanns Verlag in Berlin 400
Fristbestimmung für das Rechtsmittelverfahren. Entscheidung des deutschen Patentamtes v. 4. 7. 1903 betr. die Wirkung einer unrichtigen — 659
Fuld, Dr., Rechtsanwalt in Mainz. „Der Schutz der Angehörigen Österreich-Ungarns gegen unlauteren Wettbewerb in Deutschland" . 32
— „Über die Union z. Schutze d. gewerbl. Eigentums" in der Bayerischen Handelszeitung 350
— „Warenzeichenrecht und unlauterer Wettbewerb" 349

G.

Gebrauchsmuster. Über die „Finanzierung von —" der „Berliner Aktionär" . . . 400
Gebrauchsmusterschutz in Deutschland, s. bei Deutsches Reich.
Gebühren, s. Patentgebühren.
Geheimhaltung von Patenten im 1. Jahre. Vorschlag der französischen Vereinigung z. Schutze des gewerbl. Eigentums wegen Aufhebung der Bestimmung des franz. Patentgesetzes betr. die — 118
German, J. in Berlin. Über „Wirtschaftskreise und technischen Fortschritt" in der Revue „Die neue Zeit" 881
Geschäfts- u. Betriebsgeheimnisse. Diskussion über den Verrat von — auf der Generalversammlung des deutschen Vereines f. den Schutz des gewerbl. Eigentums in Nürnberg 450
Gewerbliches Eigentum. Schaffung eines Schiedsgerichtes (Paris) für Fragen des — 400
Gewerblicher Rechtsschutz. Bildung eines bayerischen Vereines in Nürnberg für — 487
Gewerbliches Urheberrecht, s. bei Urheberrecht.
Großbritannien, s. England.

H.

Halbwein, s. Kunstwein.
Handelsbündnis. Zoll- u. — mit Ungarn; s. bei Zoll- und Handelsbündnis.
Handels- u. Gewerbekammer in Wien. Jahresbericht pro 1902. Zunahme der Marken- und Musterregistrierungen bei der — . . 880

Seite

Handelsministerium. Auszeichnungen u. Ernennungen im — s. bei Personalnachrichten.
— Cirkularerlässe des —, s. Cirkularerlaß.
— Erlässe des —, s. Erlaß.
— Interpellationsbeantwortung des Ministerpräsidenten im Reichsrate, betr. Fertigstellung des Gesetzentwurfes über den unlauteren Wettbewerb durch das — . . 487
— Statistische Übersicht über die Tätigkeit des Departements I des — in Privilegien-, Marken- u. Musterangelegenheiten pro 1889 bis 1902 446
— Wortmarkenverzeichnis pro 1902, herausgegeben vom — 229
Heilkunde. Ankündigung schnellster Heilung Straffall vor dem deutschen Reichsgericht 660
Herkunftsbezeichnung für Hopfen, s. Hopfen.
— für Weine, s. Weinnamen.
Holland, s. Niederlande.
Hopfen. Agrariertag in Leitmeritz für Erlassung eines Gesetzes gegen unlauteren Wettbewerb in der Hopfenproduktion . . 75
— Anträge u. Beschlüsse von Interessenten wegen Schaffung eines Gesetzes zum Schutze der Herkunftsbezeichnung von — . . . 308
— Enquete 1903 im Ackerbauministerium in Wien über den Schutz der Herkunftsbezeichnung von — 392
— Kommissionelle Bereisung der böhmischen Produktionsgebiete anläßlich der Regelung der Provenienzbezeichnung von — . . . 761
— Saazer Hopfenbauverband. Aktion wegen Erlassung eines Gesetzes über die obligatorische Herkunftsbezeichnung für — 73, 612
Hydrasystem, s. Ausspielgeschäft.

I.

Imported als Bezeichnung auf importierten Waren, s. importierte Waren . . .
Importierte Waren. Bezeichnung „imported" auf nach Großbritannien — statt „made in . . . .". Abänderungsantrag im englischen Parlament 528
Internationales Bureau für geistiges Eigentum in Bern. Die Rechtsfähigkeit des — — 615
Internationale Kongresse, s. bei Kongreß.
Internationale Mineralquellen-Zeitung über die Unzulässigkeit der Bezeichnung von künstlichem Mineralwasser mit dem Worte „Sauerbrunn". 399
Internationales Musterschutzgesetz, s. Musterschutzgesetz internationales.
Internationale Union zum Schutze des gewerbl. Eigentums und ihre Bedeutung für Österreichs Handel und Gewerbe. Vortrag des Sektionschefs und Präsidenten des Patentamtes Dr. Paul R. v. Beck über die — 880
— s. auch Unionsvertrag, Pariser.
Internationale Vereinigung für gewerbl. Rechtsschutz. Jahresversammlung der — in Amsterdam. 660, 796, 831
Inverkehrbringen von Waren. Über den Begriff des — das deutsche Reichsgericht 193
Italien. Chianti-Marke. Aktion zum Schutze der Benennung „vino del Chianti" durch eine Spezialmarke oder andere Maßregel. . 79
— Übereinkommen mit dem Deutschen Reiche, betr. Patent-, Muster- und Markenschutz. Annahme durch den Senat. 79

Digitized by Google

Seite

J.

Jahreskatalog des Patentamtes für das Jahr 1902 350
Japan. Statistik des Patentamtes in — pro 1902/1903, betr. Patente, Marken u. Muster 488, 763

K.

Kabelverkehr, überseeischer. Maßnahmen des deutschen Reichspostamtes gegen den unlauteren Wettbewerb im — . 958
Kanada, s. Canada.
Kohler Josef, Professor in Berlin. Zum Jubiläum seiner 25jährigen Lehrtätigkeit . . 762
Kombinationserfindungen, s. bei Erfindungen.
Kongreß der Association littéraire et artistique 1903 in Weimar 804
— der Handelskammern des britischen Reiches in Montreal 1903 615
— internationaler, III., zur Förderung des Kleingewerbes in Amsterdam 1902. 110, 183
— — V., für angewandte Chemie in Berlin 192, 482, 567
— — für gewerbl. Eigentum in Berlin 1904. Vorbereitung des — 922
— —, s. auch Internationale Vereinigung für gewerbl. Rechtsschutz.
— nationaler, des handeltreibenden Mittelstandes in Amsterdam 1903 763
— —, für gewerbl. Eigentum in Saint Etienne 1903. . . . . 352, 401
Konkurrenzklausel zwischen selbständigen Kaufleuten. Entscheidung des deutschen Reichsgerichtes, betr. Beschränkungen der — 659
Konkursmasse. Anspruch auf Erteilung eines Patents Bestandteil der —. Entscheidung des deutschen Reichsgerichtes . . . 310
Konkursmasse-Ausverkauf. Ankündigung eines — durch den Käufer einer Konkursmasse unzulässig. Entscheidung des Dresdener Oberlandesgerichtes 922
— Anträge des Verbandes mitteldeutscher Handelskammern zur Regelung des — . 230
— Beschlüsse des IV. deutschen Handwerks- u. Gewerbekammertages in München zur Regelung des — 921
Konvention, s. Übereinkommen.
Kunst, angewandte. Beschluß der Jahresvers. der Internat. Vereinigung f. gewerbl. Rechtsschutz in Amsterdam auf Gleichstellung des Schutzes der Werke der — mit anderen Kunstwerken 801
— Osterrieth, Dr., in Berlin über den „Urheberschutz" für die — 115
Kunst- und Halbwein. Versammlung von Abgeordneten und Gemeindevertretungen in Bozen wegen Erlassung eines Verbotes betr. Herstellung und Verkauf von Kunstwein u. wegen Beschränkung des Verkehres mit Halbwein 525
Kupelwieser Franz, nichtständiges Mitglied des Patentamtes † 658

L.

Landwirtschaft und Patentwesen, s. bei Deutsches Reich.
Landwirtschaftsrat in Wien. Vorbereitung eines Gutachtens über den Gesetzentwurf zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes im — 189
Lang, Alex. Dr. in Freiburg i. B.: „Über Erfinden und Patentieren" in der „Allgemeinen Zeitung" 959

M.

Made in Canada. Bezeichnung von Waren canadischer Herkunft mit — 452
Malta. Vorschriften über die Behandlung von Waren mit nachgemachten Marken auf — 156
Marke. „Das Wappen als gewerbliche —" von Dr. Jos. v. Bauer im Jahrbuch 1903 der Heraldischen Gesellschaft „Adler" . . . 353
Marken. Bedeutung der Handels — für den Käufer in Argentinien 118
— Berechnung der zehnjährigen Frist für die Erneuerung von inländischen — 661
— — von ausländischen — 665
— Chianti — s. bei Italien.
— Etiketten oder Inschriften in arabischer Sprache mit dem Namen Allah oder Prophet auf Waren für Marokko unzulässig . . . 193
— Fälschungen von — in der Türkei und Ägypten 194
— österreichischer Untertanen in Bulgarien. Registrierung von — 454
— Panereopepsin als Wort — für Präparate nicht schutzfähig. Rechtsfall in New-York . 36
— Rotes Kreuz für —, s. Rotes Kreuz.
— Umschreibung ausländischer — 665
— Untergrund- und Packpapieren bei — . . 662
— s. auch Warenzeichen.
Markenbilder. Vereinigung mehrerer — in einer Marke 664
Markeneingriff. Über den Begriff des „Inverkehrbringens von Waren" das Deutsche Reichsgericht 193
Markenrecht. „Der zivilrechtliche Schutz des —" von Dr. Adler in Wien. . . 108, 151
— in Frankreich, s. Frankreich.
— Unzulässigkeit nachträglicher Ausdehnung des — auf andere Warengattungen . . . 662
Markenschutz in China, s. China.
— in den Niederlanden, s. Niederlande.
Markenschutzgesetz, neues, für die Philippinen 615
Markenstatistik der n.-ö. Handels- und Gewerbekammer pro 1902 880
— des Handelsministeriums pro 1899—1902 . 446
Marokko. Allah oder Prophet als Warenzeichen in — unzulässig 193
Merchandise Marks Acts, s. England.
Mineralwasser, künstliches. „Sauerbrunn" im Deutschen Reiche zulässige Bezeichnung für —. Entscheidung des Berliner Kammergerichtes vom 22. 12. 1902 398
— natürliches. Bezeichnung des Apollinaris-Mineralwasser als — zulässig. Urteil des Southwark-Gerichtes London. 35
Mitglieder, nichtständige, des Patentamtes. Antrag im Österreichischen Ingenieur- und Architekten-Verein in Wien wegen Erneuerung von nicht im Staatsdienste stehenden Personen zu — 921
Modelle, s. Muster.
Montreal. V. Kongreß der Handelskammern des britischen Reiches 1903 in . . . 615
Mühlenverein, ungarischer (Budapest) für Registrierung einer besonderen Schutzmarke für ungarisches Mehl 114
Musterdiebstahl. Aufsatz in dem Fachblatte „Die Kartonnagen-Zeitung" in Dresden über Mittel des Selbstschutzes gegen — . 613

Digitized by Google

Seite

Musterstatistik der n.-ö. Handels- und Gewerbekammer pro 1902 880
— des Handelsministeriums pro 1899—1902 . 446
— im Deutschen Reich. 614
Musterschutzgesetz, internationales. Antrag des Vereines zur Wahrung der gemeinsamen Interessen der Webwarenfabrikanten von Chemnitz und Umgebung für Schaffung eines — 613
Musterschutzwesen. Errichtung eines Schiedsgerichtes (Barmen) für das — . . 400

N.

Namensgleichheit als Mittel zu unlauterem Wettbewerb. Entscheidung des Oberlandesgerichtes in Colmar 614
Namensschutz in Österreich, s. Aufsatz von Dr. Em. Adler über —.
— im Staate New-York, s. bei Vereinigte Staaten von Nordamerika.
Nationalflagge der Vereinigten Staaten von Nordamerika. Gesetz zum Schutze der — s. Vereinigte Staaten von Nordamerika.
Nationaux. Zur Auslegung des Wortes — in Art. 2 der Pariser Konvention . . 798
Nekrologe: Abraham Philipp, Senatspräsident, Präsident Stellvertreter des Patentgerichtshofes 306
— Kupelwieser Franz, Hofrat und nichtständiges Mitglied des Patentamtes . . . 658
— Schwackhöfer Franz, Hofrat und Mitglied des Patentgerichtshofes 612
Nichtständige Mitglieder des Patentamtes. Antrag im Österreichischen Ingenieur- und Architekten-Verein in Wien wegen Ernennung von nicht im Staatsdienste stehenden Personen zu — 921
Niederlande. „Deutsche Wochenzeitung in den —“ über die Unzulänglichkeit des niederländischen Markenschutzgesetzes . . 698
— Holländische Juristenvereinigung (Amsterdam) zur Reform des Markenschutzgesetzes in den — 572
— Jahresvers. der internationalen Vereinigung für gewerbl. Rechtsschutz in Amsterdam, s. Internationale Vereinigung.
— Internationaler Kongreß, III., zur Förderung des Kleingewerbes in Amsterdam 1902, 110, 183
— Nationaler Kongreß des handeltreibenden Mittelstandes in Amsterdam 1903 für Maßregeln zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes und die Revision des Markenschutzgesetzes in den — 763
Niederösterreichische Handels- und Gewerbekammer, s. Handels- und Gewerbekammer in Wien.
Norwegen. Übereinkommen zwischen Rußland und — vom 9. (22.) 8. 1903 zum gegenseitigen Schutze von Handels- und Fabriksmarken 922
Nürnberg. Geschäftsausweis der Aktiengesellschaft für Patentverwertung in — . 804
— Ausstellung 1903 f. erfolgreiche Verwertung von Patenten und Gebrauchsmustern in — 697

O.

Office national de la propriété industrielle in Paris. Auslegestelle für ausländische Patentschriften und Kataloge beim — . . 961
Ordensverleihungen, s. bei Personalnachrichten.

Seite

Ortsbezeichnung. Alleinrecht eines Unternehmers an der — Worcester zur Bezeichnung seiner Waren. Entscheidung des Gerichtes in Worcester 572
Österreich. Marken-, Musterschutz-, Patent- und Privilegienwesen, unlauterer Wettbewerb und Vereinsnachrichten, s. unter den betr. Schlagworten.
Osterrieth, Dr. Alb., Berlin, in der „Kunsthalle“ über den Urheberschutz für die angewandte Kunst 115
Ottavský, Carl H., Dr. E. v., Professor in Prag. „Das Recht aus der Erfindung im österreichischen Patentgesetze . . . 485, 521

P.

Packpapier bei Marken, s. Marken, Untergrundpapier.
Patentamt, deutsches, s. Deutsches Reich.
— englisches, s. England.
— österreichisches. Bekanntmachung des Präsidenten vom 18. 12. 1902, betr. die Zusammensetzung der Abteilungen 1
— — Ernennungen und sonstige Personalnachrichten im —, s. Personalnachrichten.
— — Jahreskatalog des — für 1902 . . . 350
— — Statistische Übersicht über den Geschäftsumfang und die Geschäftstätigkeit des — in den Jahren 1899—1902 438
Patentanwalt. Verzicht des J. Moeller in Wien auf seine Stellung als — . . .
Patentanwälte. Antrag im österreichischen Abgeordnetenhause auf Ausschließung der — von der Anmeldung eigener Patente . . 114
— Circular-Erlaß des Präsidenten des Patentamtes vom 31. 3. 1903, Z. 142/Präs. an die — 306
— Wahl des Vorstandes und der übrigen Funktionäre des Vereines der — in Wien . . . 189
Patentanwaltsprüfungen. Kommission für die — pro 1903 3
Patenterteilungsverfahren. Gottscho, Dr. Patentanwalt (Berlin) im „Weltmarkt“ über die Dauer des — beim Deutschen Patentamte 698
— Rückgängigmachung der Zurückweisung von Patentgesuchen wegen Fristenversäumnis gegen Zahlung einer Gebühr in der Schweiz 193
— Sistierung der beschlossenen Bekanntmachung einer Patentanmeldung unzulässig. Entscheidung der Beschwerdeabteilung II des deutschen Patentamtes 841
Patentgebühren. Anträge auf Einführung progressiv steigender Jahrestaxen für Patente in Frankreich 118, 401
— Ausschließung der Schecks vom Zahlungsverkehr im Deutschen Patentamte. Kritik der Zeitschrift „Finanzial News“ in London 961
— Einzahlung der — in Deutschland in der vollen gesetzmäßigen Höhe 76
Patentgerichtshof, österreichischer. Anberaumung von Verhandlungen beim — 3, 195, 403, 454, 733, 883
— Ernennungen, Verleihungen von Auszeichnungen und Orden im — s. Personalnachrichten.
— Verhandlungsperiode beim — 37
Patentgesetz, deutsches, s. Deutsches Reich.
— in Australien, s. Australien.
— in Frankreich, s. Frankreich.
— in der Schweiz, s. Schweiz, Bundesrat.
— neues, für die Insel Barbados vom 19. 3. 1903 615

Digitized by Google

Seite

Patentiert. Vorschlag der französischen Vereinigung zum Schutze des gewerbl. Eigentums wegen Einführung eines Bezeichnungszwanges für — Gegenstände . . 118
— Zur Frage der Einfuhr - Gegenstände nach der Pariser Konvention 840
Patentierung von Verfahren zur Herstellung von Zwischenstoffen. Dr. J. Ephraim in Berlin über „—“ 878
Patentmodelle. Ausstellung der ältesten — in St. Louis 1904 durch das Patentamt der Vereinigten Staaten Amerikas 763
Patentrechtliche Totalität. Über die „—“ von Dr. Schanze in Dresden . 227, 270, 304
Patentschriften, französische. Alleinvertrieb der — für Österreich-Ungarn und Deutschland durch Carl Heymanns Verlag in Berlin 400
Patentschutz in den Vereinigten Staaten Amerikas als Faktor für dessen industrielle Weltstellung. Artikel des Census Bulletins Nr. 242 „Patente und Manufakturen“ . . 119
— Was soll auf dem Gebiete der chemischen Industrie Gegenstand des — sein? Programmpunkt des V. internationalen Kongresses für angewandte Chemie in Berlin 567
— s. auch Patentgesetz.
Patentverwertung. Geschäftsausweis der Aktiengesellschaft für — in Nürnberg . 804
Patentwesen und Landwirtschaft in Deutschland, s. bei Deutsches Reich.
Personalnachrichten. Handelsministerium. Auszeichnungen im — . . 158, 453, 529
— — Ernennungen im — 275
— Patentamt. Auszeichnungen im — 701
— — Ernennungen im — 81, 233
— Patentgerichtshof. Ernennung des Senatspräsidenten Erwin Hoepler zum Präsidentstellvertreter des — 453
— — Verleihungen von Auszeichnungen und Orden an Mitglieder des — . . 158, 195, 701
— Reh, Franz, Regierungsrat. Ernennung zum Staatsprüfungskommissär 233
— Sahulka Johann. Ernennung zum o. ö. Professor an der technischen Hochschule in Wien 529
— — Zu seinem Scheiden aus dem Patentamte 801
— Todesfälle, s. Nekrologe.
Pfandrecht an angemeldeten Erfindungen. Entscheidung des Deutschen Reichsgerichtes 117, 310
Philippinen. Neues Gesetz über Marken- und Namensschutz und unlauteren Wettbewerb auf den — 615
Preisunterbietung kein unlauterer Wettbewerb. Entscheidung des Handelsgerichtes in Zürich 313
Priorität. Inanspruchnahme ausländischer — für Patentanmeldungen in Frankreich . . 488
— Zur Frage der Geltendmachung des — rechtes nach der Pariser Konvention . . 835
Privilegienwesen. Statistik des österreichischen — 446
Prophet. Etiketten oder Inschriften in arabischer Sprache mit den Namen — o. Allah in Marokko unzulässig 193
Provenienzbezeichnung, s. Herkunftsbezeichnung.
Prüfungskommission für die Patentanwaltsprüfungen im Patentamte pro 1903 . 3

Seite

R.

Rasch, Ewald, Ob.-Ing. in Potsdam in der Zeitung „Der Tag“ über „Der rechtliche Schutz gegen Umgehungspatente“ . . . 351
Reklame. Gesetze des Staates New-York gegen mißbräuchliche Verwendung der Nationalflagge u. des Namens o. Bildnisses einer lebenden Person zur — 699
— Irreführung des Publikums durch — . . 111
Reklamen landschaftliche. Gesetzentwurf im Kanton Waadt, betr. — 488
Registrierungsprinzip im französischen Markenrecht 193
Rotes Kreuz. Annahme des Gesetzentwurfes zum Schutze des Namens und des Zeichens des — im sozialpolitischen Ausschusse des österr. Abgeordnetenhauses 229
— — Bericht dieses Ausschusses 266
Royalty. Artikel im Berliner „Confectionär“ über die amerikanische — 312
Rußland. Übereinkommen mit Norwegen v. 9. (22.) 1903 zum gegenseitigen Schutze von Handels- und Fabriksmarken 922

S.

Sauerbrunn. Bezeichnung von künstlichem Mineralwasser als — zulässig. Entscheidung des Berliner Kammergerichtes 398
Schanze, Dr., Professor in Dresden über „Die patentrechtliche Totalität“ 227, 270, 304
Schiedsgericht. Errichtung eines — in Barmen für das Musterschutzwesen . . . 400
— „Le Génie“, Zeitschrift in Paris, über die Schaffung eines — für Fragen des gewerblichen Eigentums 400
Schmid Paul, Rechtsanwalt in Berlin, über „Die Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes durch §§ 823, 824 u. 826 des bürgl. Gesetzb.“ 155
Schwackhöfer Franz, Hofrat und Mitglied des Patentgerichtshofes † 612
Schweiz. Ausspielgeschäft, unzulässiges. Rechtsfall in Zürich 117
— Bundesrat. Botschaft v. 13. 9. 1903 an die Bundesversammlung wegen Abänderung des Art. 64 der Bundesverfassung, betr. die Nichtpatentierbarkeit chemischer Erfindungen 919
— Gesetzentwurf über die Ausübung der Handelsgewerbe im Kanton Schwyz . . . 526
— Gesetzentwurf im Kanton Waadt, betr. landschaftliche Reklamen 488
— Kantonsrat Zürich für die Ausarbeitung einer Gesetzesvorlage über den unlauteren Wettbewerb 78
— Patenterteilungsverfahren. Ergänzung des Art. 30 der Vollziehungs-Verordnung v. 10. 11. 1896 zum Bundesgesetze, betr. Erfindungen 193
— Patentschutz. Stellungnahme der „Glarner“ Blätter sowie der „Züricher Post“ zu der vom Bundesrat angestrebten Erweiterung des Patentschutzes in der — 960
— Preisunterbietung kein unlauterer Wettbewerb. Entscheidung des Handelsgerichtes in Zürich. 313
— Rechtsfähigkeit des internationalen Bureaus für geistiges Eigentum 615
— Urheberrecht, gewerbliches. Spezialkollegien an den Universitäten in Bern und Zürich 397

Digitized by Google

Seite

Schweiz. Vorbereitung einer Gesetzesvorlage im Kanton Zürich über Ausverkäufe, Abzahlungsgeschäfte u. unlauteren Wettbewerb. 78
— Warenhäuser. Versammlung von Kaufleuten in Zofingen gegen deren Errichtung . . 400
— Weigerung des Verkaufes von in Schaufenstern ausgestellten und preisbezeichneten Waren. Rechtsfall in Basel 572
Serbien. Verordnung des Belgrader Präfekten vom 1. 4. 1903 zur Bekämpfung des Ausverkaufsunfuges 452
Spanien. Ratifikation der Brüsseler Zusatzakte vom 14. 12. 1900 156
Statistik der in Deutschland registrierten Muster und Modelle 614
— des Japanischen Patentamtes pro 1902/1903 488, 763
— des österreichischen Privilegien-, Marken- u. Musterschutzwesens pro 1899—1902 . 446
— des Patentwesens in Österreich pro 1899 bis 1902 438
— des ungarischen Patentamtes pro 1902 . . 727
Stoffpatente. Resolution des 5. Kongresses für angewandte Chemie in Berlin auf Ausschließung von reinen —. 569

T.

Totalitätserfindungen, s. Erfindungen.
Türkei. Markenfälschungen in der — . . . 194

U.

Übereinkommen zwischen dem Deutschen Reiche und Italien, betr. den Patent-, Muster- und Markenschutz. Annahme durch den italienischen Senat 79
— — Annahme durch den deutschen Reichstag 154
zwischen dem Deutschen Reiche und der Schweiz, betr. Patent-, Muster- und Markenschutz. Annahme durch den deutschen Reichstag 154
— zwischen Rußland und Norwegen vom 9. (22.) 8. 1903 zum gegenseitigen Schutze von Handels- und Fabriksmarken 922
Umgehungspatente, s. Rasch.
Umschreibung ausländischer Marken . . 665
Ungarn. Mühlenverein in Budapest für Registrierung einer besonderen Schutzmarke für Mehl aus — 114
— Neufeld A., Patentanwalt in Budapest, in der Zeitschrift „Bauunternehmer" über Verjährung von Patentklagen 115
— Statistik des Patentamtes für das Jahr 1902 . 727
— Zoll- und Handelsbündnis mit Österreich, s. Zoll- und Handelsbündnis.
Universitäten. Spezialkollegien über gewerbl. Urheberrecht an — 397
Unionsvertrag, Pariser, von 1883. Abänderungsvorschlag des deutschen Vereines für d. Schutz d. gewerbl. Eigentums, betr. d. Art. 5 des — 450
— Beitritt des Deutschen Reiches zum — . . 274
— Beitritt der Vereinigten Staaten von Nordamerika zum — 804
— Ursachen der Verzögerung des Beitrittes Österreichs zum — 756
—, s. auch Internationale Union.
Unlauterer Wettbewerb. Begriff, Objekte, und Mittel des — 110, 183

Seite

Unlauterer Wettbewerb in China. Russische Konkurrenz in Baumwollwaren durch Markenfälschungen 231
Unlauterer Wettbewerb im Deutschen Reich. Ärztekammern in Preußen und das Gesetz gegen — 192
— Amerikanischer Konsul in Leipzig über die Gesetzgebung gegen — 118
— Anbot von Waren unter der Vorspiegelung vom Übergange eines angeblich in Konkurs geratenen Unternehmens strafbar als —. Entscheidung des Berliner Landgerichtes I 958
— Ankündigung, unwahre, eines Ausverkaufes zu „Fabrikspreisen", s. Ausverkauf.
—, Ankündigungen, s. Ankündigungen.
—, Ausverkäufe, s. Ausverkäufe.
— Bezeichnung eines Geschäftes in Köslin mit „Sächsisches En gros-Lager" kein strafbarer Tatbestand nach § 4 des Ges. gegen —. Entscheidung des Stettiner Oberlandesgerichtes 960
— Bezeichnung eines in der Lage „Winkler Jesuiten" gewachsenen Weines mit dem Namen „Steinberger Kabinett" unzulässig. Entscheid. d. deutschen Reichsgerichtes v. 13. 1. 1903 959
— Bildung eines „Verbandes deutscher Waren- und Kaufhäuser" zur Bekämpfung des — 400
— „Der Confectionär" in Berlin. „Der 4½ Jahre dauernde unlautere Wettbewerbsprozeß des Schutzvereines gegen Oskar Tietz in München" 697
— — gegen zu weitgehende Forderungen, betr. die Abänderung des Gesetzes gegen — 230, 958
— Fuld Dr., Rechtsanwalt in Mainz. Aufsatz über „Warenzeichenrecht und —" . . . 349
— Konkursmassenausverkauf, s. Konkursmassenausverkauf.
— Mißbrauch der Namensgleichheit zu — strafbar. Entscheidung des Oberlandesgerichtes in Colmar 614
— Nachahmung oder Nachdruck von Preisverzeichnissen, Musterbüchern und ähnlichen Geschäftspapieren. Aktion zu deren Bekämpfung 957
— Polizeiverordnungsrecht und das Gesetz gegen — 698
— Reformvorschläge der Handelskammer in Oldenburg für Verschärfung der §§ 1 und 4 des Gesetzes gegen — 35
— Reformvorschläge des Rechtsassessors Dr. Bütter in Augsburg, betr. das Gesetz gegen —: Allgemeiner Vergehensbegriff, Beisitzer, Offizialverfahren und Gewerbepolizei . . . 35
— Reformvorschläge des Vereines deutscher Waren- und Kaufhäuser (Berlin) 400
— Schmid Paul, Rechtsanwalt in Berlin, über die Bekämpfung des — durch die §§ 823, 824 und 826 des bürgl. Gesetzbuches . . 155
— Strafanträge der Schutzvereinigung (Breslau) gegen — 310
— Tatbestand, nicht strafbarer, eines — . . . 702
— Verwendung der Bezeichnung einer Sängergesellschaft durch eine andere strafbar als — 731
Unlauterer Wettbewerb in Österreich. Abgeordnetenhaus. Interpellations-Beantwortung des Ministerpräsidenten, betr. die Vorlage des Gesetzentwurfes zur Bekämpfung des — 487
— Agrariertag in Leitmeritz für Erlassung eines Gesetzes gegen — in der Hopfenproduktion 75

Digitized by Google

Seite

Unlauterer Wettbewerb in Österreich. Vorbereitung eines Gutachtens durch den Landwirtschaftsrat in Wien über den Gesetzentwurf gegen — 189
— Vorbesprechung im Industrierat über die Grundzüge des Referentenberichtes, betr. den Gesetzentwurf gegen — 73
Unlauterer Wettbewerb in der Schweiz, s. bei Schweiz.
Unlauterer Wettbewerb in den Vereinigten Staaten Amerikas. Unbefugte Führung derselben Firma als Tatbestand eines —. Entscheidung des Bezirksgerichtes für die westlichen Distrikte von Michigan 962
Untergrundpapier bei Marken, s. bei Marken.
Urheberrecht, gewerbl. Spezialkollegien über — an Universitäten 397
Urheberrechtsgesetz. Vortrag des Dr. Alex. Meyer in der Volkswirtschaftlichen Gesellschaft in Berlin über „die Wirkungen des neuen —“ 77
Urheberrechtsschutz für technische Schöpfungen. Kongreß der Association littéraire et artistique 1903 in Weimar für den — 804
— für die angewandte Kunst. Osterrieth Dr., über den — 115

V.

Vereinigte Staaten von Nordamerika. Ausstellung der ältesten Patentmodelle in St. Louis 1904 763
— Beitritt zum Pariser Unionsvertrag . . . 804
— Gesetze des Staates New-York (wirksam vom 1. September 1903) zum Schutze des Namens oder Bildes einer lebenden Person und der Nationalflagge gegen Mißbrauch durch Reklame 699
— Gesetz, neues, über Schutzmarken, Handelsnamen und unlauteren Wettbewerb für die Philippinnen 615
— Marke „Pancreopepsin“ für Präparate nicht schutzfähig. Rechtsfall in New-York . . . 36
— Musterdiebstahl. Versuch eines —. Beabsichtigte Verwendung der Muster für Waren von niederer Qualität. Straffall in New-York 120
— Patentbeschreibungen und deren Abfassung in den 802
— Patenterteilungen. Deren Zunahme in den — 804
— Patentschutz. Dessen Bedeutung für die Weltstellung der Industrie von — . . . 119
— Royalty in den — für den Patentinhaber . 312
Vereinsnachrichten aus dem Deutschen Reich. Bayerischer Verein f. gewerblichen Rechtsschutz in Nürnberg. Dessen Gründung. Vortrag des Patentanw. A. Stöch über den Beitritt Deutschlands zur Union 467, 960
— Bezirksverein Deutscher Ingenieure in Berlin. Abänderungsvorschlag. betr. d. Patentges. . 115
— Bezirksverein Deutscher Ingenieure in Frankfurt. Vortrag des Patentanwaltes Emil Capitaine über „Gefahren des Patentgesetzes“ 960
— Bund der Industriellen in Berlin wegen Errichtung eines Flaschenschutzregisters . . 572
— Centralverband Deutscher Kaufleute und Gewerbetreibender. Dessen Stellungnahme gegen Erlassung eines Flaschenschutzgesetzes 957

Seite

Vereinsnachrichten aus dem Deutschen Reich. Deutscher Verein f. d. Schutz des gewerbl. Eigentums. Festsitzung anläßlich des Beitritts des Deutschen Reiches zur „Internationalen Union“ im Patentamtsgebäude 398, ... 451
— — Generalversammlung in Nürnberg . . 449
— — Reformvorschläge, betr. das Gebrauchsmustergesetz 525
— Erfinderverein „Pionier“ in Hamburg. Vortrag des Patentanw. Poths über den Anschluß Deutschlands an die Internationale Union 572
— Niederrheinischer Bezirksverein Deutscher Ingenieure (Düsseldorf). Vortrag des Ing. E. Capitaine über „Das Erfinden“ 274
— Verband Deutscher Patentanwälte. Vorträge und Diskussion. 614
— Verein Deutscher Waren- und Kaufhäuser (Berlin). Dessen Gründung. Anträge auf Ausgestaltung des Gesetzes gegen unlauteren Wettbewerb. 400
— Verein zum Schutze für Handel und Gewerbe in Augsburg. Vortrag des Dr. Büttner über Reform des Gesetzes zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes 35
— Verein zur Wahrung d. gemeinsamen Interessen der Webwarenfabrikanten von Chemnitz und Umgebung. Antrag für Schaffung einer internationalen Musterschutzgesetzes . 613
— Verein zur Wahrung gemeinsamer Wirtschaftsinteressen der deutschen Elektrotechnik. Generalversammlung. Vortrag des Dr. R. Burner über den deutschen Gebrauchsmusterschutz. Reformvorschläge . . 75
— Vereinigung zum Schutze gegen unlauteren Wettbewerb in Breslau. Dessen Jahresbericht 310
— Volkswirtschaftliche Gesellschaft in Berlin. Vortrag des Dr. Alex. Meyer über „die Wirkungen d. neuen Urheberrechtsgesetzes“ 77
Vereinsnachrichten aus Frankreich. Französische Vereinigung zum Schutze des gewerbl. Eigentums. Reformvorschläge, betr. d. Patentgesetz. 118
Vereinsnachrichten aus Österreich. N.-ö. Gewerbeverein. Vortrag des Sektionschef Dr. v. Beck über die „Internationale Union“ 880
— Österreichischer Ingenieur- und Architekten-Verein in Wien. Antrag wegen Ernennung von nicht im Staatsdienst stehenden Personen zu nichtständigen Mitgliedern des Patentamtes 921
— Verein der Patentanwälte in Wien. Wahl des Vorstandes und der Funktionäre . . 189
— Verein österr.-ung. Kravattenerzeuger gegen Auswüchse der Konkurrenz 114
Verfälschung von Lebensmitteln. Programmpunkt des III. Kongresses zur Förderung des Kleingewerbes in Amsterdam 110, 183
Verleihungen von Auszeichnungen und Orden etc., s. Personalnachrichten.
Verträge, s. Übereinkommen.
Verwertung von Patenten und Gebrauchsmustern. Ausstellung in Nürnberg (1903) für erfolgreiche — 697
Verzeichnis der Wortmarken, s. Wortmarkenverzeichnis.
Vino del Chianti, s. Italien, Chianti-Marke.
Vorbenutzungsrecht. Zur Frage des — nach der Pariser Konvention 835

Digitized by Google

Seite

W.

Waadt, Kanton. Gesetzentwurf gegen landschaftliche Reklamen im — 488
Wappen als gewerbliche Marke. Bauer, Dr., v., in Wien im Jahrbuch 1903 der heraldischen Gesellschaft „Adler“ über „—“ 353
Warengattungen. Unzulässigkeit nachträglicher Ausdehnung des Markenrechtes auf andere — 662
Warenhäuser. Stellungnahme von Kaufleuten in Zofingen (Schweiz) gegen Errichtung von — 400
Warennamenschutz in der chemischen Industrie. Kongreß (5.) für angewandte Chemie in Berlin 1903 über — 482, 567
Warenzeichen, territoriales, f. die Eierverkaufsgenossenschaften im Regierungsbezirke Kassel 193
— s. auch Marken und Wortmarken.
Warenzeichenblatt, deutsches. Auslegestellen für das — 487
Warenzeichenrecht. Fuld, Dr. in Mainz über „— u. unlauteren Wettbewerb“ . . 349
— s. auch Markenrecht.
Warenzeichenschutz, s. Markenschutz und Wortmarkenschutz.
Warnungen vor Patentverletzungen. Anspruch auf Beseitigung von Eingriffsklagen. Entscheidung d. Frankfurter Landgerichtes 34
Weimar. Kongreß der Association littéraire et artistique 1903 804
Wein, s. Kunstwein.
Weinnamen, Verwendung von Herkunftsbezeichnungen als Gattungsnamen für Weine. Entscheidung des deutschen Reichsgerichtes 959
Wettbewerb, unlauterer, s. unlauterer Wettbewerb.
Wiedereinsetzung bei Zurückweisung von Patentgesuchen wegen Fristenversäumnis zulässig in der Schweiz 193
Wortmarken. Registrierungsfähigkeit von Namen der wissenschaftl. Literatur als — für chemische Produkte 483
— s. auch Marken.
Wortmarkenschutz. Praxis des deutschen Patentamtes im — 192
— Urteil des Berliner Kammergerichtes, betr. die Frage der Übereinstimmung von Bild- und — 273
Wortmarkenverzeichnis, herausgegeben vom Handelsministerium pro 1902 . . . 229

Z.

Zeichen. Verhältnis zwischen — und Wappen, s. Wappen als gewerbliche Marke.
Zirkular-Erlaß, s. Cirkular-Erlaß.
Zoll- und Handelsbündnis mit Ungarn (Art. XVI und XVII über Patent-, Marken- u. Musterschutz). Einbringung des Gesetzentwurfes betr. das — im Abgeordnetenhause und Beratung im Ausgleichsausschusse 143, 449
Zwischenstoffe. Patentierung von Verfahren zur Herstellung von —, s. bei Patentierung.

Register der Entscheidungen.

I. Privilegienwesen.

A. Des Verwaltungsgerichtshofes:

vom 8. Juli 1902, Z. 6245.

Seite

Die offiziöse Natur des Verfahrens in Privilegienstreitigkeiten berechtigt das Handelsministerium, auch abgesehen von dem seitens der Parteien angeführten Beweismaterial, ihm notwendig oder ersprießlich erscheinende Momente zu erheben: doch hat die Partei keinen Rechtsanspruch auf Erhebungen, welche über den Kreis der Parteibehauptungen hinausgehen. — Die in einer Beschwerde an den Verwaltungsgerichtshof enthaltene Behauptung, durch neue Beweismittel die Gesetzwidrigkeit der angefochtenen Entscheidung ableiten zu können, stellt sich als ein für deren Überprüfung nicht relevantes Moment dar. 347

vom 24. September 1902, Z. 8141.

Wenn ein in einem Privilegien-Annullierungsstreit — entsprechend der Vollzugsvorschrift zum Privilegiengesetze — eingeholtes „Sachverständigen-Gutachten“ sich darauf beschränkt, den Inhalt der Beschreibung des angefochtenen Privilegiums mit dem Inhalte angeblich neuheitsschädlicher Publikationen zu vergleichen und hiebei bloß solche Schlußfolgerungen anwendet, die von jedem Laien mit geschultem Denkvermögen gezogen werden können, so ist jenes Gutachten kein Beweismittel, dessen Mitteilung an die Parteien ist unwesentlich und die Unterlassung dieser Mitteilung bildet keine Verletzung des Prinzips des Parteigehörs und keinen Verfahrensmangel. — Aber auch dann, wenn ein solches „Gutachten“ eine fachwissenschaftliche Konstatierung enthält, so genügt der Umstand, daß über dieses Gutachten die Parteien nicht einvernommen worden sind, nicht, um das bezügliche Verfahren als mangelhaft aufzuheben, wenn sich die gefällte Entscheidung ohne Rücksicht auf jene Angaben des Gutachtens nicht als gesetzwidrig darstellt. — Die Einführung genauer Mischungsziffern in ein als zu einem bestimmten Erfolge führend schon bekanntes Mischungsschema kann, wenn nicht etwa mit einer ganz konkreten Gestaltung des Produktes ein besonderer Zweck verbunden ist, als privilegierbare Erfindung nicht angesehen werden. 651

vom 4. November 1902, Z. 9287.

Das Wesen eines privilegierten Verfahrens kann nur nach der Privilegienbeschreibung, insbesondere dem Patentanspruche, nicht aber nach einem mit der Beschreibung als Beispiel beigebrachten Muster und nach der auf die Herstellung dieses Musters bezüglichen Angabe in der Beschreibung beurteilt werden. Ein für eine Erfindung neuheitsschädlich (§ 1, letzt. Abs. Priv.-Ges.) veröffentlichtes Druckwerk kann auch lediglich ein wissenschaftliches Prinzip oder einen rein wissenschaftlichen Satz enthalten. — Die technische Frage, ob zwei Färbungen eines Materials als zwei selbständige Farben oder nur als Nuancen

Digitized by Google

Seite

derselben Farben anzusehen sind, entzieht sich der Überprüfung des Verwaltungsgerichtshofes. Der Umstand, daß das Handelsministerium unterlassen hat, das in einem Privilegien-Annullierungsverfahren eingeholte Sachverständigengutachten dem Privilegienbesitzer vor der Entscheidung zur Äußerung und zur Vorbringung von Einwendungen bekannt zu geben, begründet keinen Mangel des Verfahrens, wenn durch solche Einwendungen ein Einfluß auf die Entscheidung nicht geübt werden konnte. 652

vom 19. Jänner 1903, Z. 4476 ex 1902.

Gegen eine, in einem Privilegien-Nichtigkeitsstreite gefällte Entscheidung des Handelsministeriums Beschwerde vor dem Verwaltungsgerichtshofe zu führen, ist jeder Streitteil legitimiert, wenn er sich durch diese Entscheidung in seinen Rechten verletzt erachtet, ohne daß es eines Beweises dieser Rechtsverletzung oder auch nur einer Erklärung darüber bedarf, worin die Rechtsverletzung bestehe. — Wenn das in einem Privilegien-Nichtigkeitsstreite eingeholte Sachverständigen-Gutachten den Charakter eines Mittels zur Feststellung des Tatbestandes — also eines Beweismittels — hat und nicht nur einen Behelf zur Erleichterung der Subsumtion eines schon vorher feststehenden Tatbestandes unter das Gesetz darstellt, so muß den Parteien vor Schöpfung des Erkenntnisses Gelegenheit gegeben werden, das durch jenes Beweismittel zu Tage geförderte Ergebnis kennen zu lernen. — Den Charakter eines Mittels zur Feststellung des Tatbestandes hat ein solches Gutachten z. B. dann, wenn es darüber eingeholt wird, was das Wesentliche des angefochtenen Privilegiums und ob dessen wesentlicher Inhalt in einem vorveröffentlichten Werke enthalten ist. 654

vom 26. Jänner 1903, Z. 4449 ex 1901.

Der Umstand, daß das Handelsministerium unterlassen hat, das in einem Privilegien-Annullierungsstreit eingeholte Sachverständigen-Gutachten den Streitteilen vor der Entscheidung zur Äußerung bekannt zu geben, begründet einen wesentlichen Mangel des Verfahrens, wenn die Frage der Identität des Erfindungsgegenstandes mit dem Gegenstande der Vorbeschreibung, bezw. Vorausübung nur mit sachverständiger Beihilfe gelöst werden kann. — An das in einem Privilegien-Annullierungsstreite eingeholte Sachverständigen-Gutachten ist der Verwaltungsgerichtshof dann gebunden, wenn im Administrativverfahren den Parteien die Möglichkeit gegeben war, diesem Gutachten ihre Einwendungen entgegenzuhalten. . . 656

vom 21. Februar 1903, Z. 2167 ex 1903.

Als neuheitsschädliche Vorausübung (§ 1, letzter Absatz, Priv.-Ges.) kann es nicht angesehen werden, wenn der Erfinder den Erfindungsgegenstand zwar nicht in seiner eigenen Werkstätte, sondern bei einem ins Vertrauen gezogenen Gewerbsmann, mit allen Kautelen gegen das Bekanntwerden des Wesens der Erfindung erproben ließ und ein solches Bekanntwerden tatsächlich nicht erfolgt ist. — Auch darin, daß Waren, die auf einer privilegierten Maschine erzeugt worden sind, selbst in großen Mengen in den Verkehr gesetzt werden, liegt keine neuheitsschädliche Vorausübung des geschützten Gegenstandes, soferne nur die Struktur des letzteren durch die erzeugten Waren niemandem bekannt werden konnte. — In Privilegiums-Streitigkeiten vor dem Handelsministerium ist die Vorbringung von Tatsachen und Beweisgründen bis zur Fällung der Entscheidung gestattet. . . . 955

B. Des Obersten Gerichtshofes:

vom 5. Jänner 1901, Z. 15925.

Lizenzvertrag? Welche rechtliche Bedeutung kommt der Vereinbarung der „Gestattung der Errichtung einer Fabrik nach einem patentierten Verfahren“ und der Vereinbarung einer „Vergütung für die Anleitung zur Anlage“ zu? — Wirkung der Nichtigerklärung eines Patentes auf den Rechtsbestand des Lizenzvertrages. 26

II. Patentrecht.

A. Von Anmeldeabteilungen des Patentamtes:

(Abt. IV) vom 7. Februar 1902, Z. 28177—01.

Nicht bloß solange ein Patent aufrecht ist, sondern auch wenn dasselbe nicht mehr besteht, begründet eine der Anmeldung dieses Patentes nachgefolgte Anmeldung derselben Erfindung keinen Anspruch auf Patenterteilung. — Einem auf den Einspruchsgrund des § 58, Z. 2 gestützten Einspruch muß auch dann stattgegeben werden, wenn das auf die übereinstimmende Erfindung früher erteilte Patent zur Zeit der Erhebung des Einspruches nicht mehr aufrecht bestand. — Nach Erlöschung des Patentes steht der Allgemeinheit ein Recht auf Benützung der durch dieses Patent geschützt gewesenen Erfindung zu. 179

(Abt. I) vom 7. Mai 1902, Z. 3039—00.

Wird eine Erfindung von derselben Person zweimal zum Patent angemeldet, so ist die spätere Anmeldung von amtswegen zurückzuweisen, auch wenn im Zeitpunkte der Überreichung derselben die frühere Anmeldung noch nicht bekannt gemacht worden ist. — Ein Patent, dessen Erfindung Gegenstand des Patentes eines früheren Anmelders ist (§ 28, Z. 2 Pat. Ges.) ist auch dann nichtig, wenn das ältere Patent bereits erloschen ist. 180

(Abt. II) vom 26. Mai 1902, Z. 23815.

Eine der im § 3 Pat.-Ges. gekennzeichneten Tatsachen ist als vor dem Zeitpunkt einer Patentanmeldung eingetreten und sohin neuheitsschädlich anzusehen, sobald sie, wenn auch am Tage der Anmeldung, so doch zu einer früheren Tagesstunde als jene eingetreten ist. — Der für die Prüfung der Neuheit einer Erfindung maßgebende „Zeitpunkt“ (§ 3 Pat.-Ges.) ist nicht der Tag der Anmeldung, sondern jener Augenblick des Tages, in welchem die Anmeldung bei dem Patentamte eingelangt ist. 346

Digitized by Google

Seite

(Abt. I) vom 6. Oktober 1902, Z. 8398.

Zur Begründung des Einspruches wegen mangelnden Erfinderrechtes auf Seite des Anmelders (§ 58, Abs. 2, Z. 3 Pat.-Ges.), reicht der Nachweis, daß der Einsprecher die Erfindung früher gemacht, als sie jener angemeldet habe, nicht aus. 724

(Abt. VII) vom 19. Februar 1903, Z. 30479 ex 19 2.

Der Ersatz eines Maschinen-Elementes durch ein anderes, das mit dem ersteren kinematisch gleichwertig und als solches jedem Fachmann bekannt ist, begründet kein patentfähiges Merkmal. 519

B. Der Beschwerdeabteilungen des Patentamtes:

(Abt. A) vom 11. April 1901, Z 11371.

Erweist sich ein in Beschwerde gezogener Zurückweisungsbeschluß der Anmelde-Abteilung nur mit Rücksicht auf die im Beschwerdeverfahren neu vorgebrachten Tatsachen als nicht gerechtfertigt, so ist die Beschwerde zwar abzuweisen, gleichwohl aber der Zurückweisungsbeschluß zu beheben. — Dementsprechend ist auch die Beschwerdegebühr dem Beschwerdeführer nicht zurückzuerstatten. (§ 116 Pat.-Ges.) — Der Gegenstand der Anmeldung kann im Beschwerdeverfahren nur insoferne geändert werden, als er auf einen Teil des angemeldeten Gegenstandes eingeschränkt wird. 149

(Abt. A) vom 10. Februar 1902, Z. 3945.

Zulässigkeit der Vereinigung mehrerer Erfindungen in eine einzige Anmeldung, wenn dieselben wesentliche Konstruktionsteile der angemeldeten Maschine betreffen und nur durch ihr Zusammenwirken der günstige Erfolg erzielt wird. (§ 49 Pat.-Ges.). . . . 148

(Abt. B) vom 18. April 1902, Z. 1231.

Die Übertragung eines bei einer Vorrichtung bekannten Befestigungsprinzipes auf eine andere Einrichtung stellt eine Erfindung nicht dar, wenn diese Übertragung ohneweiters. d. h. ohne irgend welche erfinderische Tätigkeit, erfolgt ist. — Wenn ein bekanntes Mittel bei einer Erfindung eine technisch wesentlich andere Aufgabe zu erfüllen hat als bei seiner bisher üblichen Verwendung, so kann diese Verwendung des Mittels nicht als neuheitsschädlich angesehen werden 68

(Abt. B) vom 22. April 1902, Z. 9655.

Ist ein Erfindungsgegenstand nach seinen wesentlichen Konstruktionsteilen bereits vorbeschrieben, so ist diese Vorbeschreibung auch dann neuheitsschädlich, wenn der mit der vorbeschriebenen Konstruktion bei der angemeldeten Erfindung zu erreichende Zweck bei dem vorbeschriebenen Gegenstande zwar nicht ausdrücklich beabsichtigt, aber doch erreicht wurde. 105

(Abt. A) vom 12. Mai 1902, Z. 11369.

Die Ersetzung eines bei einem bekannten Herstellungsverfahren verwendeten Materiales durch ein anderes, ohne daß hiedurch ein neuer Effekt erzielt wird, stellt eine patentfähige Erfindung nicht dar 222

(Abt. A) vom 23. Mai 1902, Z. 12308.

Die Verwendung einer bekannten Einrichtung bei einem neuen Verfahren ist, wenn dieselbe bei diesem Verfahren einen Effekt erreicht, welcher mit derselben bei anderen Verfahren nicht erzielt werden kann, als eine Erfindung anzusehen. — Ist in einer veröffentlichten Druckschrift lediglich der Gedanke eines bestimmten Verfahrens zur Erzielung einer bestimmten Wirkung enthalten, ohne daß jedoch eine Ausführungsform dieses Gedankens in der Druckschrift dargestellt oder beschrieben ist, so ist diese Druckschrift nicht geeignet, einer bestimmten Ausführungsform des Gedankens die Eigenschaft der Neuheit zu entziehen. Doch kann der Patentschutz in diesem Falle auch nur für die angemeldete Ausführungsform gewährt werden. . . . 345

(Abt. A) vom 24. Mai 1902, Z. 12795.

Durch die Worte „von entsprechender Stärke" wird ein Kennzeichen der Erfindung nicht klargestellt, wenn die Verhältnisse, welchen die Dimensionierung der betreffenden Körper entsprechen soll, weder im Patentanspruche selbst, noch im erläuternden Teile der Beschreibung angegeben sind. — Eine solche Unklarheit begründet jedoch nicht die Streichung der als unklar befundenen Worte, vielmehr ist dieser Mangel durch eine das Wort „entsprechend" aufklärende Einschaltung zu beheben. (§§ 54, 56 Pat.-Ges.) . . 302

(Abt. A) vom 27. Mai 1902, Z. 13468

Es ist unzulässig, im Zuge des Beschwerdeverfahrens im Rahmen der ursprünglichen Anmeldung einen Gegenstand zu substituieren, welcher von dem ursprünglich angemeldeten wesentlich abweicht. — Der Widerspruch der in der Beschreibung vorausgesetzten Wirkungsweise einer angemeldeten Erfindung mit den Gesetzen der Chemie begründet eine wesentliche Unklarheit der Beschreibung und rechtfertigt die Abweisung der Anmeldung. 105

(Abt. A) vom 18. Juni 1902, Z. 14872.

Eine Erfindung kann als neu nicht angesehen werden, wenn in einer veröffentlichten Druckschrift der dieser Erfindung zugrundeliegende Gedanke mit denselben technischen Mitteln verwirklicht erscheint. — In der Kombination von nicht als neu zu betrachtenden Vorrichtungen mit anderen bekannten Vorrichtungen zum Zwecke bereits erreichter technischer Ziele kann eine patentfähige Erfindung nicht erblickt werden. 519

(Abt. A) vom 18. Juni 1902, Z. 14951—02.

Wenn alle für die Patentfähigkeit einer angemeldeten Erfindung in Betracht kommenden Momente aus der Beschreibung und Zeichnung der Anmeldung ohne Vorführung des Gegenstandes selbst (Maschine) auf Grund bloßer Überlegung in unzweifelhafter Weise feststellbar sind, so ist zur Aufklärung des Sachverhaltes diese Vorführung nicht erforderlich und es begründet deren Unterlassung keinen Mangel des Verfahrens. 387

(Abt. B) vom 24. Juni 1902, Z. 15695.

Hat der Anmelder die ihm zur Erstattung einer Äußerung gesetzte Frist verstreichen lassen, ohne in offener Frist die Äußerung zu erstatten oder ein Fristgesuch einzubringen, so ist die Anmelde-Abteilung be-

ed by Google

Seite

fügt, ohne Berücksichtigung eines inzwischen verspätet eingelaufenen Fristgesuches zur meritorischen Entscheidung zu schreiten und zwar auch dann, wenn jene Frist nicht ausdrücklich als „letzte“ bezeichnet war. . 520

(Abt. B) vom 26. Juni 1902, Z. 15876.

Ein Verfahren ist vorzeitig und offenkundig bekannt (§ 3, Abs. 2, Pat.-Ges.) geworden, wenn aus den, nach demselben hergestellten Gegenständen der Fachmann das Wesen des zur Herstellung angewendeten Verfahrens erkennen mußte. — Erzielung einer besonderen Wirkung durch ein bestimmtes Mischungsverhältnis der Bestandteile. . . 723

(Abt. A) vom 12. Juli 1902, Z. 16498.

Beschwerden sind nur gegen Beschlüsse einer Anmelde-Abteilung (§§ 37 und 56 Pat.-Ges.) nicht aber gegen einen im Vorprüfungsverfahren auf Grund des § 55 Pat.-Ges. erlassenen Vorbescheid zulässig. — Rückerstattung der eingezahlten „Beschwerdegebühr“. 753

(Abt. B) vom 15. Juli 1902, Z. 17401.

Auch insoweit eine Übereinstimmung einer zu Patent angemeldeten Vorrichtung mit einer bekannten Vorrichtung vorliegt, ist jene Vorrichtung als neu anzusehen, wenn das durch dieselbe gelöste Problem von dem mit der bekannten Vorrichtung gelösten verschieden ist und auch einzelne konstruktive Verschiedenheiten vorhanden sind. 446

(Abt. B) vom 14. August 1902, Z. 21306.

Vereinigung eines neuen und patentfähigen Elementes mit bekannten Elementen — nicht als Kombinationserfindung, sondern als Selbsteinschränkung des dem Patentwerber zustehenden Schutzbereiches aufgefaßt. 754

(Abt. A) vom 26. September 1902, Z. 23780.

Das die Umwandlung eines Privilegiums in ein Patent (§ 121 Pat.-Ges.) betreffende Verfahren ist, wenn vor dessen Abschluß das Privilegium angefochten wird, bis zur rechtskräftigen Beendigung des Anfechtungsverfahrens auszusetzen. 606

(Abt. B) vom 22. Oktober 1902, Z. 26238.

Zur Frage der Zulässigkeit der Vereinigung mehrerer Erfindungen in einer Anmeldung (§ 49 Pat.-Ges.): Auslegung des Wortes „Gegenstand“. — Die Vereinigung mehrerer Erfindungen in einem Patent hat die Folge, daß der Schutz den einzelnen Erfindungen nur als Bestandteilen des betreffenden Gegenstandes zuteil wird. — Diese Einschränkung des Schutzes ist durch Aufnahme einer entsprechenden Erläuterung in den Kontext der Beschreibung und durch geeignete Fassung der Patentansprüche zum Ausdrucke zu bringen. 754

(Abt. A) vom 18. November 1902, Z. 28362.

Ein österreichisches Patent kann nicht von einem Privilegium oder einem ausländischen Patent abhängig erklärt werden. — Eine Änderung der Fassung eines Patentanspruches kann auch nach der Auslegung der Anmeldung und selbst durch die Beschwerde-Abteilung vorgenommen werden, sobald es sich hiebei nicht um Abänderungen der in der Beschreibung enthaltenen Angaben, sondern lediglich darum handelt, den Patentanspruch mit den Angaben der Beschreibung in Einklang zu bringen. 831

(Abt. B) vom 29. November 1902, Z. 29260.

Die Hinweglassung eines Konstruktionsteiles kann eine Erfindung nur in dem Falle enthalten, wenn der technische Effekt der hiedurch vereinfachten Konstruktion mindestens der gleiche bleibt. — Die Frage der Patentfähigkeit ist bei Anmeldung von Zusatzpatenten nach völlig gleichen Grundsätzen zu beurteilen, wie bei jeder anderen Anmeldung. — Ein Ausspruch darüber, ob der Gegenstand einer zurückgewiesenen Zusatzanmeldung in den Schutzbereich des Stammpatentes falle, liegt nicht in der Kompetenz der Beschwerde-Abteilung. 832

(Abt. B) vom 3. Dezember 1902, Z. 29722.

In der Verwendung eines bekannten Stoffes auf einem bekannten technischen Gebiete, auf welchem derselbe bisher nicht verwendet wurde, ist eine patentfähige Erfindung jedenfalls dann nicht zu erblicken, wenn dieses Gebiet zu den notwendigen und natürlichen Anwendungsgebieten jenes Stoffes gehört. — „Einschränkung“ oder „wesentliche Abänderung“ des geschützten Gegenstandes. . 873

(Abt. A) vom 6. Dezember 1902, Z. 29910.

Wenn sich eine konstruktive Abänderung an einer bekannten Einrichtung lediglich als eine, in dem Gestaltungsvermögen des Konstrukteurs begründete Abänderung körperlicher Formgebung und nicht als eine den technischen Effekt der Einrichtung beeinflussende Maßnahme darstellt, so kann in jener Abänderung eine Erfindung nicht erblickt werden. — Ist die Wirkung der ursprünglichen und der abgeänderten Vorrichtung die nämliche, so kann die Abänderung deshalb allein, weil durch sie eine Zusatzwirkung erzielt wird, wenn diese eine für den Gebrauchswert der Vorrichtung belanglose Nebenerscheinung ist, als eine Erfindung nicht angesehen werden. . . 873

C. Der Nichtigkeitsabteilung des Patentamtes:

vom 4. April 1903, Z. 9704.

Durch die, nach § 121 Pat.-Ges. erfolgte Umwandlung eines Privilegiums in ein Patent tritt an Stelle jenes Schutzrechtes ein neues, das, mit alleiniger Ausnahme der in diesem Paragraphen angeführten Besonderheiten (Beurteilung der Neuheit nach dem Zeitpunkte der Anmeldung zum Privilegialschutze, Dauer des Schutzes, Höhe der Jahresgebühren) denselben gesetzlichen Bestimmungen unterworfen ist, wie ein im Sinne der §§ 48—56 Pat.-Ges. angemeldetes Patent. — Im Falle der Anfechtung eines gemäß § 121 Pat.-Ges. durch Umwandlung aus einem Privilegium hervorgegangenen Patentes ist die Untersuchung auf jene Nichtigkeitsgründe zu beschränken, welche durch das Patentgesetz normiert sind, und ist auf die Prüfung der Frage, ob das dem Umwandlungspatente zugrunde liegende Privilegium etwa aus einem, der im Privilegiengesetze enthaltenen Nich-

Digitized by Google

Seite

tigkeitsgründe — z. B. als sogenanntes Einführungsprivilegium im Sinne des § 3 des Privilegiengesetzes durch die Annullierung oder Erlöschung des korrespondierenden ausländischen Schutzrechtes — seinen Rechtsbestand verloren habe, nicht einzugehen. 609

vom 15. Mai 1902, Z. 11934.

Feststellungsantrag. Hat ein Erzeugnis mit dem Gegenstande des in Betracht kommenden Patentes das wesentliche, den Patentgegenstand ausschließlich kennzeichnende Merkmal gemeinsam, so kann eine bei jenem Erzeugnis vorkommende bloß konstruktive Abweichung, selbst wenn sie gewisse technische oder ökonomische Vorteile begründet, nicht bewirken, daß dasselbe nicht als unter dieses Patent fallend angesehen werde. — In dem über den Feststellungsantrag eingeleiteten Verfahren kann über die Giltigkeit des Patentes nicht entschieden werden. . . . 222

vom 23. Juni 1902, Z. 15801.

Zum Begriffe der Erfindung. — Die Substitution eines Materiales durch ein anderes stellt eine Erfindung nur in dem Falle dar, als durch diese Substitution ein technischer Fortschritt (wie z. B. eine bisher unbekannte technisch relevante Wirkung) erzielt wird. In einer solchen Substitution ist jedoch eine Erfindung nicht zu erblicken, wenn es sich lediglich um den Ersatz eines technischen Elementes durch ein bekanntermaßen analog wirkendes Element handelt oder um die Verwertung der bekannten Eigenschaften der in Betracht kommenden Elemente, wobei das Resultat zu erwarten war und über die Summierung der Teilresultate aus der Verwendung der einzelnen Elemente nicht hinausgeht. — Versuche, welche zwar in einem gewerblichen Betriebe vorgenommen wurden, jedoch nur dem kleinen Kreise der unmittelbar mit den betreffenden Arbeiten befaßten Personen zugänglich waren, können als offenkundige Ausübung einer Erfindung nicht betrachtet werden 563

vom 4. Juli 1902, Z. 15787.

Ein Feststellungsantrag im Sinne des § 111 Pat.-Ges. kann beim Patentamte nur mit Bezug auf ein Patent, nicht auch mit Bezug auf ein Privilegium eingebracht werden. . 479

vom 18. Oktober 1902, Z. 26469.

Zur Begründung eines Aberkennungsantrages reicht der Nachweis, daß Aberkennungswerber die patentierte Erfindung früher als sie der Anmelder zum Patente anmeldete, gemacht habe, für sich allein nicht aus. — Voraussetzung für die Verhängung einer Mutwillensstrafe. 724

D. Des Patentgerichtshofes:

vom 16. Dezember 1902, Z. 15.

Die Abhängig-Erklärung (§ 30 Pat.-Ges.) einer patentierten Erfindung von einem älteren Patente ist unzulässig, wenn sich die angeblich in den Schutzbereich desselben fallende Vorrichtung, ohne deren Benützung jene Erfindung nicht gewerblich verwendbar sein soll, tatsächlich als ein allgemein und zu dem verfolgten Zwecke vorbestimmtes Element darstellt 259

vom 31. März 1903, Z. 10.

Der Patentgerichtshof hat im Berufungsverfahren die dem Patentamte vorgelegenen Tatsachen und Beweise nach freier Überzeugung zu würdigen. — Eine Beschränkung des Patentgerichtshofes bezüglich der Beweiswürdigung, wie sie im § 498 Z. P.-O. für das Berufungsgericht statuiert erscheint, ist dem Patentgesetze fremd. — Eine Benützung der Erfindung im Sinne des § 3 Pat.-Ges. liegt schon dann vor, wenn der Erfindungsgedanke eine reale Gestalt angenommen hat, wenn also der Gegenstand der Erfindung vollständig hergestellt worden ist. Ob und wie der Gegenstand der Erfindung dann weiter Verwendung findet, ist für die Frage der Benützung der Erfindung ohne Belang. — Eine offenkundige Benützung der Erfindung hat zur Voraussetzung, daß die Verbreitung der Kenntnis des Erfindungsgegenstandes der Machtsphäre einer einzelnen Person entrückt und die Möglichkeit gegeben ist, daß derselbe einem von vorneherein unbekannten und unbestimmten Kreise von Personen bekannt werde. 874

vom 23. Juni 1903, Z. 24.

Die Nichtigerklärung eines Patentes nach § 28, Abs. 2 Pat.-Ges. hat die — vollständige oder teilweise — Übereinstimmung der Schutzobjekte zur Voraussetzung, und es genügt nicht, daß der Gegenstand des älteren Schutzrechtes in einer seiner möglichen (in dessen Unterlagen gar nicht beschriebenen) Ausführungen mit dem jüngeren Patente übereinstimmt. — Auch kann der Umstand, daß mittels einer, in den Unterlagen des älteren Schutzrechtes dargestellten Einrichtung derselbe Zweck erreicht werden kann, der in dem jüngeren Patente angestrebt wird, dem letzteren nicht neuheitsschädlich sein, wenn die hier zur Erreichung dieses Zweckes angewendeten und unter Schutz gestellten Einrichtungen von jener Einrichtung vollkommen verschieden sind — zumal wenn in den gedachten Unterlagen gar nicht erwähnt wird, daß dieser Zweck überhaupt angestrebt werde. — Neue Lösung eines Problems und neuer technischer Effekt. 909

E. Des Verwaltungsgerichtshofes:

vom 16. Dezember 1902, Z. 10864.

Im Sinne des § 48 Pat.-Ges. eingebrachte Patentanmeldungen sind nach Tarifpost 43, c 2 des Gesetzes vom 13. Dezember 1862 R. G. Bl. Nr. 89 „Gesuche um Erteilung .. von Privilegien, worunter auch die ausschließlichen Industrieprivilegien begriffen sind; vom ersten Bogen — feste Gebühr 6 K“ und nicht nach Tarifpost 43, a 2 mit dem einfachen Eingabenstempel (1 K) zu versehen. — Das Patentgesetz schließt sich lediglich als eine modern ausgestaltete und verbesserte Novelle an das dadurch derogierte Privilegiengesetz an. 301

Digitized by Google

Seite

vom 15. Jänner 1903, Z. 449.

Zur Entscheidung über Klagen auf Nichtigerklärung eines gemäß § 121 Pat.-Ges. in ein Patent umgewandelten Privilegiums ist ausnahmslos das Patentamt und nicht das Handelsministerium zuständig. — Schon dann, wenn das Handelsministerium oder der Verwaltungsgerichtshof aussprechen sollte, daß das Patentamt über eine solche Klage nach den Vorschriften des Patent- und nicht des Privilegiengesetzes zu entscheiden habe, würde der kompetenten Entscheidung des Patentamtes in unzulässiger Weise vorgegriffen werden. 607

F. Des Obersten Gerichtshofes:

vom 30. Juli 1901, Z. 10083.

Behufs Vollzuges der bewilligten Pfändung eines im Inlande erworbenen Patentrechtes hat das Exekutionsgericht Wien als Exekutionsgericht einzuschreiten. 70

G. Des Wiener Oberlandesgerichtes:

vom 26. März 1902, G. Z. Be II 45/2.

Der zur Entscheidung über eine Klage wegen Eingriffes in ein Patent angerufene Zivilrichter ist zwar berechtigt (§ 108 und 107 Pat.-Ges.), die patentrechtliche Vorfrage über die Giltigkeit und Wirksamkeit dieses Patentes zu entscheiden, hat sich jedoch, falls er dasselbe für nichtig erkennen sollte, der ausdrücklichen Feststellung dieser Nichtigkeit im Spruche zu enthalten. — Ein Patent auf ein Verfahren zur Herstellung eines bestimmten körperlichen Gebildes ist, wenn vor dem Anmeldungstage jenes Verfahren zur Herstellung dieses Gebildes offenkundig benützt worden ist, jedenfalls nichtig. Daran kann der Umstand nichts ändern, daß inhaltlich des Patentes dieses Gebilde zu einem früher tatsächlich nicht geübten gewerblichen Zwecke verwendet werden soll. 949

III. Markenrecht.

A. Des Handelsministeriums:

vom 10. Dezember 1901, Z. 56 611.

Das Recht zur Benützung eines öffentlichen Wappens als Bestandteil einer Marke wird nicht schon dadurch erworben, daß ein zur Führung dieses Wappens befugter Gewerbsmann dieses Recht dem Markenschutzwerber überträgt. — Das Recht auf Führung eines öffentlichen Wappens in einer Marke ist höchst persönlicher Natur und mithin nicht frei übertrabar. 30

vom 19. Dezember 1901, Z. 55.603.

Als Beschaffenheitsangabe nach § 1 M. Sch. Nov. haben nicht bloß diejenigen Worte zu gelten, welche konkrete physische Eigenschaften von Waren zum Ausdruck bringen sollen, sondern auch diejenigen, welche auf die aus solchen Eigenschaften sich ergebenden Folgen in einer jeden Zweifel ausschließenden Weise hinweisen. — „Sanitas“ als Wortmarke für Genuß- und Nahrungsmittel und für Gebrauchsgegenstände registrierungsunfähig 150

Seite

vom 23. Jänner 1902, Z. 1131.

Da eine angemeldete Marke zur Gänze markenrechtlichen Schutz erlangt, müssen sowohl das Gesamtbild als auch sämtliche Teile derselben auf ihre Registrierungsfähigkeit geprüft werden. — Registrierungsunfähigkeit einer Bildmarke, welche durch ihren Kontext den falschen Anschein erweckt, als ob die Ware einer ausländischen Erzeugungsstätte entstamme (§ 3 Z. 4 M. Sch. G.) 31

vom 5. Februar 1902, Z. 61.640 ex 1901.

Auch der Name eines Weltteils stellt sich als Angabe über den Ort der Herstellung dar. — Geographische Namen sind nicht schlechthin, sondern nur unter der Voraussetzung des § 1 Markenschutznovelle als Wortmarken unzulässig. — „Americana“ für Gummiwaren nicht registrierbar. 32

vom 5. Februar 1902, Z. 61.876 ex 1901.

Eine Bildmarke, deren wesentliche Bestandteile Abbildungen von Ausstellungsmedaillen bilden, entbehrt der Distinktivkraft, ist daher ungeeignet, Gegenstand eines Markenrechtes zu werden (§ 1 M. Sch. G.). — Einem Firmeninhaber verliehene Ordensauszeichnungen sind höchst persönlicher Natur und das Recht, sie als Bestandteil in eine Marke aufzunehmen, geht daher auf den Nachfolger im Besitze des Unternehmens nicht über (§ 4 M. Sch. G.). 447

vom 23. Februar 1902, Z. 47.795 ex 1901.

Ein Wort, welches nach allgemeinem Sprachgebrauch nur in verächtlicher Weise auf das Alter hindeutet, kann für eine Ware, bei welcher das Alter einen Qualitätsvorzug bedeutet, im Verkehr nicht als Beschaffenheitsangabe aufgefaßt werden. — „Starucha“ für Branntwein registrierungsfähig. 224

vom 4. März 1902, Z. 5265.

Ein markenrechtlicher Schutz für die Schriftzeichen, aus denen in einer hinterlegten Marke enthaltene Worte bestehen, kann nur dann erreicht werden, wenn die charakteristische Form und Anordnung jener Schriftzeichen die Marke, obzwar sie nur aus Worten besteht, als Bildmarke erscheinen läßt. 265

vom 2. Mai 1902, Z. 16.032.

Ein färbiger Strich als Marke für Treibriemen und Schläuche schutzfähig. — Unterscheidungskraft der Farbe der Marke. — Zur Anwendung des Art. 6 des Übereinkommens mit dem Deutschen Reiche zum gegenseitigen Schutz der Erfindungen, Marken und Muster. 755

vom 28. Mai 1902, Z. 21.535.

Angaben über den Ort der Herstellung (§ 1 M. Sch. Nov.) sind solche, welche im Verkehre dahin verstanden werden, daß die Ware aus der bezeichneten Ortschaft stammt. Der Ort der Herstellung kann daher auch auf Naturprodukte angewendet werden. — Als „Ort der Herstellung“ in § 1 M. Sch. Nov. ist keineswegs bloß eine geographische Bezeichnung zu verstehen. — „Plantagen-Kaffee“ für Kaffee als Angabe über Ort und Art der

Digitized by Google

Seite

Herstellung und über die Beschaffenheit der Ware nicht registrierbar. 448

vom 7. Oktober 1902, Z. 3053.

Die Farbe des Untergrundes als Eigenschaft des Stoffes, auf welchem die Marke ausgeführt ist. — Die Vereinigung mehrerer Markenteile unter einem Register-Eintrage setzt die Möglichkeit gleichzeitiger Anbringung sämtlicher Teile an einem und demselben Warenstücke voraus. . . 876

vom 22. November 1902, Z. 496.

Für die Beurteilung der Gleichartigkeit von Warengattungen ist nicht so sehr die materielle Verwandtschaft dieser Waren als vielmehr die bezüglich ihrer Einteilung im Handel und Verkehr herrschende Anschauung maßgebend. — Aus dem Umstande, daß verschiedene Waren sowohl im Zwischen- als im Kleinhandel in gleichen oder ähnlichen Unternehmungen verkauft werden und daß diese Waren überdies dem nämlichen Zwecke zu dienen bestimmt sind, kann sich für den Verkehr die Anschauung eines engen Zusammenhanges zwischen diesen Warengruppen und infolge dessen ihrer Zugehörigkeit zur nämlichen Warengattung bilden. — Die Scheidung, welche die Sprache bei mehreren Waren durch ihre Benennung macht, fällt keineswegs ohneweiters mit der im Handelsverkehr üblichen Wareneinteilung zusammen. . . 953

vom 24. November 1902, Z. 41928.

Der Name einer Ware ist als Marke für eine andere Ware unzulässig, sobald angenommen werden muß, daß der Verkehr in der Verwendung dieses Namens den Hinweis auf eine Zweckbestimmung der mit der Marke zu bezeichnenden Ware erblicken kann. (§ 1 M. Sch. Nov.) 954

vom 17. April 1903, Z. 978.

„Lanolin“ für gereinigtes Wollfett und Produkte daraus als Warenname unzulässig . 795

B. Des Verwaltungsgerichtshofes:

vom 23. April 1902, Z. 3757.

Durch § 2 M. Sch. Nov. wird nicht ausgeschlossen, daß eine registrierte Marke als Bestandteil eine fremde, früher registrierte Marke enthält: ob dies zulässig erscheint, ist lediglich danach zu beurteilen, ob beide Marken im Sinne des § 3 M. Sch. Nov. täuschungsfähig ähnlich sind. — Bei der Beurteilung, ob eine Wortmarke mit einer früher registrierten Wortmarke im Sinne des § 3 M. Sch. Nov. täuschungsfähig ähnlich sei, ist nicht darauf Bedacht zu nehmen, ob etwa jene Wortmarke, nach Zulaß des § 2 M. Sch. Nov., in einer Ausführungsform verwendet wird, welche auf Täuschung des Publikums berechnet und dazu geeignet ist. — „Olmützer Urquell“ für Bier ist nicht täuschungfähig ähnlich mit „Urquell“. — Die Firma „Bürgerliches Brauhaus in Pilsen“ kann nach § 9 M. Sch. G. ein von ihr in Olmütz erzeugtes Bier nicht mit der von ihr für das Bürgerliche Brauhaus in Pilsen hinterlegten Marke bezeichnen 70

Seite

vom 24. September 1902, Z. 8145.

Darin, daß vor Löschung einer Marke dem Eigentümer derselben keine Gelegenheit gegeben wurde, sich über ein im Löschungsverfahren von Sachverständigen eingeholtes Gutachten zu äußern, muß kein wesentlicher Verfahrensmangel gelegen sein. — „Egaline“ für Appreturmittel als ausschließliche Angabe (nicht bloß Andeutung) über die Bestimmung der Ware nicht registrierbar. 691

vom 24. September 1902, Z. 8146

Bei der Beurteilung der Registrierungsfähigkeit einer ausschließlich aus einem Worte bestehenden Marke kommt es nicht auf dessen ethymologische Bedeutung, sondern vielmehr auf den Sinn an, der demselben im Verkehre beigelegt wird. — „Excelsior“ für Treibriemen als ausschließliche Angabe über die Beschaffenheit der Ware nicht registrierbar. — Wenn sich die Verweigerung der Registrierung einer Marke als meritorisch gerechtfertigt herausstellt, so ist darin, daß dem Schutzwerber keine Gelegenheit gegeben worden ist, auf die Feststellungen über den bestehenden Verkehrsgebrauch einen Einfluß zu üben, kein wesentlicher Verfahrensmangel zu erblicken. 692

vom 23. Oktober 1902, Z. 8936.

Ein Angehöriger des Deutschen Reiches, welcher in Österreich-Ungarn kein Unternehmen besitzt, kann hierlands ein Markenrecht ausschließlich dann erlangen, wenn er dieselbe Marke im Deutschen Reiche giltig hinterlegt hat. — Zur Auslegung der Artikel 1 und 3 ff. des Übereinkommens mit dem Deutschen Reiche vom 6. Dezember 1891, R. G. Bl. Nr. 23 ex 1892 . . . 793

vom 24. Jänner 1903, Z. 11 547 ex 1902.

Daß die vom Handelsministerium in einem Markenlöschungsstreite eingeholten und zur Grundlage der Entscheidung gemachten Aussagen sachkundiger Personen den Parteien nicht zur Äußerung mitgeteilt und ihnen auch die Namen der gehörten Sachverständigen nicht bekanntgegeben wurden, bildet keinen wesentlichen Verfahrensmangel, wenn das eingeholte Gutachten keine Konstatierungen aus dem Gebiete der Fachwissenschaft enthält, daher kein Beweismittel ist, sondern nur einen Teil der juristischen Begründung bildet. — Ein in einem (unter der Herrschaft des kais. Patentes vom 7. Dezember 1858, R. G. Bl. Nr. 230 geführten) Markeneingriffsprozesse erflossenes Erkenntnis, durch welches der Beklagte zwar freigesprochen, über das vom Kläger gleichzeitig gestellte Begehren auf Löschung der beanstandeten Marke jedoch nicht entschieden wurde, schafft in Ansehung der Frage, ob die Marke zu Recht besteht, nicht „res judicata“ und schließt eine neuerliche Klage auf Löschung derselben nicht aus. — Verdopplung und Verdreifachung eines in dem bloßen Bilde einer Fuhrmannspfeife bestehenden Warenzeichens. — Kreuzstellung der verdoppelten und verdreifachten Fuhrmannspfeife. 693

Digitized by Google

Seite

Entsch. des k. k. Hand.-Ministeriums vom 5. Februar 1902, Z. 61876 ex 1901 Ma. . . 447
Entsch. des k. k. Handels-Ministeriums vom 5. Februar 1902, Z. 61640 ex 1901 Ma. . 32
Entsch. des k. k. Patentamtes (Anm.-Abt. IV) vom 7. Februar 1902, Z. 23177—01 Pa. . 179
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 10. Februar 1902, Z. 3945 Pa. 148
Entsch. des k. k. Handels-Ministeriums vom 23. Februar 1902, Z. 47795 ex 1901 Ma. . 224
Entsch. des k. k. Handels-Ministeriums vom 4. März 1902, Z. 5265 Ma. 265
Urteil des k. k. Land.- als Strafger. Prag vom 24. März 1902, G. Z. N. IV. 340/2/14 Ma. 302
Urteil des Ober-Land.-Ger. in Wien vom 26. März 1902, G. Z. Bc. II 45/2 Pa. . . 949
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 18. April 1902, Z. 1231 Pa. 68
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 22. April 1902, Z. 9655 Pa. 105
Erk. des Verw.-Ger.-Hof. vom 23. April 1902, Z. 3757 Ma. 70
Entsch. des k. k. Handels-Ministeriums vom 2. Mai 1902, Z. 16032 Ma. 755
Entsch. des Oberst. Ger.- und Cassat.-Hof. vom 3. Mai 1902, Z. 14632 Ma. 107
Entsch. des Patentamtes (Anm.-Abt. I) vom 7. Mai 1902, Z. 3039—00 Pa. 180
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 12. Mai 1902, Z. 11369 Pa. 222
Entsch. des Patentamtes (Nichtigkeits-Abt.) vom 15. Mai 1902, Z. 11934 Pa. 222
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 23. Mai 1902, Z. 12308 Pa. 345
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 24. Mai 1902, Z. 12795 Pa. 302
Entsch. des Patentamtes (Anm.-Abt. II) vom 26. Mai 1902, Z. 23815 Pa. 346
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 27. Mai 1902, Z. 13468 Pa. 105
Entsch. des Handelsministeriums vom 28. Mai 1902, Z. 21535 Ma. 448
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. A. vom 18. Juni 1902, Z. 14951—02 Pa. 387
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 18. Juni 1902, Z. 14872 Pa. 519
Entsch. des Patentamtes (Nichtigkeits-Abt.) vom 23. Juni 1902, Z. 15801 Pa. 563
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 24. Juni 1902, Z. 15695 Pa. 520
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 26. Juni 1902, Z. 15876 Pa. 723
Entsch. des Patentamtes (Nichtigkeits-Abt.) vom 4. Juli 1902, Z. 15787 Pa. 479
Entsch. des Oberst. Ger.- und Kassat.-Hof. vom 5. Juli 1902, Z. 622 Ma. 182
Erk. des Verw.-Ger.-Hof. vom 8. Juli 1902, Z. 6245 Pr. 347
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. A.) vom 12. Juli 1902, Z. 16498 Pa. 753
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 15. Juli 1902, Z. 17401 Pa. 446
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. B.) vom 14. August 1902, Z. 21306 Pa. 754
Erk. des Verw.-Ger.-Hof. vom 24. September 1902, Z. 8141 Pr. 650
Erk. des Verw.-Ger.-Hof. vom 24. September 1902, Z. 8145 Ma. 691
Erk. des Verw.-Ger.-Hof. vom 24. September 1902, Z. 8146 Ma. 692
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 26. September 1902, Z. 23780 Pa. . . . 607

Seite

Entsch. des Patentamtes (Anm.-Abt. I) vom 6. Oktober 1902, Z. 3398 Pa 724
Entsch. des Handels-Ministeriums vom 7. Oktober 1902, Z. 3053 Ma. 876
Entsch. des Patentamtes (Nichtigkeits-Abt.) vom 18. Oktober 1902, Z. 26469 Pa. 724
Entsch. des k. k. Land.-Ger. in Strafs. in Wien vom 18. Oktober 1902, G. Z. N. II 5308/2 Ma. 480
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 22. Oktober 1902, Z. 26238 Pa. 754
Erk. des Verw.-Ger.-Hof. vom 23. Oktober 1902, Z. 8936 Ma. 793
Erk. des Verw.-Ger.-Hof. vom 4. November 1902, Z. 9287 Pr. 652
Entsch. des Minist. des Innern vom 5. November 1902, Z. 41723 U. W. 225
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 7. November 1902, Z. 27531 Pa. 791
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 8. November 1902, Z. 27821 und 27822 Pa. 792
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 18. November 1902, Z. 28362 Pa. 831
Erk. des Verw.-Ger.-Hof. vom 20. November 1902, Z. 9773 U. W. 389
Entsch. des Handels-Ministeriums vom 22. November 1902, Z. 496, Ma. 953
Entsch. des Handels-Ministeriums vom 24. November 1902, Z. 41928 Ma. 954
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 29. November 1902, Z. 29260 Pa. 832
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 3. Dezember 1902, Z. 29722 Pa. 873
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 6. Dezember 1902, Z. 29910 Pa. 873
Entsch. der k. k. Statthalterei in Wien vom 12. Dezember 1902, Z. 117587 U. W. . . 265
Entsch. des Verw.-Ger.-Hof. vom 16. Dezember 1902, Z. 10864 Pa. 301
Entsch. des Patent.-Ger.-Hof. vom 16. Dezember 1902, Z. 15 Pa. 259
Bekanntmachung des Präsidenten des Patentamtes vom 18. Dezember 1902, betreffend die Zusammensetzung der Abteilungen . . 1

1903.

Erk. des Verw.-Ger.-Hof. vom 15. Jänner 1903, Z. 449 Pr. 607
Erk. des Verw.-Ger.-Hof. vom 19. Jänner 1903, Z. 4476 ex 1902 Pr. 654
Erk. des Verw.-Ger.-Hof. vom 24. Jänner 1903, Z. 11547 ex 1902 Ma. 693
Erk. des Verw.-Ger.-Hof. vom 26. Jänner 1903, Z. 4449 ex 1901 Pr. 656
Allerh. Entschl. vom 10. Februar 1903, Auszeichnung 195
Allerh. Entschl. vom 18. Februar 1903, Auszeichnung 157
Entsch. des Oberst. Ger.-Hof. vom 19. Februar 1903, Z. 14916 U. W. 853
Entsch. des Patentamtes (Anmelde-Abt. VII) vom 19. Februar 1903, Z. 30479 ex 1902 Pa. 519
Erk. des Verw.-Ger.-Hof. vom 21. Februar 1903, Z. 2167 ex 1903 Pr. 955
Entsch. des Minist. des Innern vom 26. Februar 1903, Z. 7007 U. W. 567
Erk. des Verw.-Ger.-Hof. vom 6. März 1903, Z. 1559 Ma. 911
Erk. des Pat.-Ger.-Hof. vom 31. März 1903, Z. 10 Pa. 874
Zirk.-Erlaß des Präsidenten des Patentamtes vom 31. März 1903, Z. 142/Präs. an die Patentanwälte 306

Digitized by Google

Seite

Entsch. des Patentamtes (Nichtigkeits-Abt.) vom 4. April 1903, Z. 9704 Pa. 609

Entsch. des k. k. Handels-Ministeriums vom 17. April 1903, Z. 978 Ma. 795

Allerh. Entschl. vom 16. Mai 1903, Sektionschef Freiherr v. Weigelsperg, demselben aus Anlaß der erbetenen Übernahme in den Ruhestand das Großkreuz des Franz Josef-Ordens verliehen 453

Allerh. Entschl. vom 17. Mai 1903, Senatspräsident Erwein Hoepler, dessen Ernennung zum Stellvertreter des Präsidenten des Patent-Gerichtshofes 453

Erk. des Verw.-Ger.-Hof. vom 22. Mai 1903, Z. 5902 Ma. 725

Zirk.-Erl. des k. k. Handels-Ministeriums an alle Handels- und Gewerbekammern vom 24. Mai 1903, Z. 24389 über Registrierung von Marken österr. Unternehmer in Bulgarien 453

Seite

Allerh. Entschl. vom 11. Juni 1903, Ernennung 529

Erlaß des Handels-Ministeriums vom 13. Juni 1903, Z. 3201 H. M., betreffend die Geschäftsführung des Departement I des Handels-Ministeriums 529

Entsch. des Pat.-Ger.-Hof. vom 23. Juni 1903, Z. 24, Pa. 909

Entsch. d. Minist. des Innern vom 10. Juli 1903, Z. 31287 U. W. 796

Allerh. Entschl. vom 10. August 1903, Ernennungen im Patentamte 617

Zirk.-Erl. des k. k. Handels-Ministeriums an alle Handels- und Gewerbekammern vom 19. August 1903, Z. 25682 662

Erlaß des k. k. Handels-Ministeriums an die Handels- und Gewerbekammer Wien vom 19. August 1903, Z. 46536 ex 1900 . . . 665

Allerh. Handschreiben vom 22. August 1903, Auszeichnung 701

Allerh. Entschließung vom 1. September 1903, Auszeichnungen 701

Digitized by Google

vom 6. März 1903, Z. 1559.

Begriffliche Voraussetzungen der „im Verkehre allgemeinen Gebräuchlichkeit“ (§ 3, Z. 3, M. Sch. Ges.) eines Zeichens. — Steht ein Warenzeichen für eine Warengattung im Verkehre allgemein im Gebrauche, so kann durch den Umstand, daß das Zeichen ursprünglich von einem einzigen Erzeuger als Bezeichnung für seine Spezialware eingeführt worden ist, der Freizeichen-Eigenschaft dieses Zeichens kein Abbruch geschehen. — Ebensowenig kann es für die Freizeichen-Eigenschaft einer Bezeichnung in Betracht kommen, ob die Quantität der von einer einzigen Firma unter dieser Bezeichnung auf den Markt gebrachten Ware die Quantität sämtlicher bezüglichen Erzeugnisse der konkurrierenden Firmen vielfach überragt hat. — So lange nach dem Stande der Gesetzgebung ein ausschließlich Worte enthaltendes Warenzeichen nicht schutzfähig war, konnten alle Bestrebungen eines bestimmten Erzeugers, das Publikum aufzuklären, daß er dieses Wortzeichen zur Bezeichnung seines Produktes eingeführt habe und daß die späteren Erzeugnisse anderer nur Nachmachungen seien, für die Erlangung der Freizeichen-Eigenschaft dieses Wortes keinen Belang haben. — In der Tatsache, daß in der Literatur eine bestimmte Warengattung allgemein unter einer bestimmten Bezeichnung angeführt wird, liegt, wenn auch kein Beweis, so doch ein Anhaltspunkt für den Allgemeingebrauch dieser Warengattungsbezeichnung. — Zu den gesetzlichen Erfordernissen eines Freizeichens gehört nicht die Gutgläubigkeit bei der Gebrauchsnahme des Warenzeichens. Ist übrigens ein Warenzeichen durch rechtskräftige Entscheidung der zuständigen Behörde als Freizeichen erklärt worden, so ist der Gebrauch dieser Bezeichnung, als jedermann freistehend, gewiß gutgläubig. — Bei der Beurteilung der Freizeichen-Eigenschaft für Österreich sind die Verhältnisse in dem gesamten Geltungsgebiete des Markenschutzgesetzes maßgebend. Die Tatsache, daß ein Warenzeichen, welchem hierlands als Freizeichen die Eintragung versagt worden ist, im Auslande, wo es früher ebenfalls als Freizeichen erklärt worden war, nachträglich zur Registrierung zugelassen wurde, hebt die Freizeichen-Eigenschaft jenes Zeichens für Österreich nicht auf. — Selbst von demjenigen Standpunkte aus, welcher den Parteien im Markenlöschungsstreit einen Anspruch darauf einräumt, vor der Entscheidung zu erfahren, welche Personen oder Korporationen vernommen wurden und was dieselben geäußert haben, kann es als Verfahrensmangel nicht angesehen werden, wenn den Parteien die Äußerungen der von den einvernommenen Korporationen (z. B. Handels- und Gewerbekammern) gehörten Personen nicht mitgeteilt wurden. — Bei der Entscheidung von Freizeichenfragen, zumal wo es sich um die Erfassung der Meinung weiter Kreise des Publikums handelt, fällt die Wahl der Auskunftspersonen in das Ermessen der entscheidenden Behörde. — Die voraussichtliche Höhe der Kosten und die Größe der Mühe einer Beweisaufnahme vermag die Zurückweisung eines sonst begründeten Beweisantrages nicht zu rechtfertigen. — „Syndetikon“ für flüssigen Leim als Freizeichen nicht registrierbar. . . . . Seite 911

vom 22. Mai 1903, Z. 5902

§ 6 M. Sch. Nov. über den Zuspruch von Prozeßkosten findet im Feststellungsstreite volle Anwendung, da dieser ebenso wie der Löschungsstreit zu den „Streitigkeiten über den Bestand eines Markenrechtes“ gehört. — Im Bereiche des im § 6 M. Sch. Nov. für maßgebend erklärten „freien Ermessens“ kann es gelegen sein, den begehrten Kostenzuspruch ganz abzulehnen. 725

C. Des Obersten Gerichts- und Kassationshofes:

vom 3. Mai 1902, Z. 14.632.

Wenn der eines Marken-Eingriffes Beschuldigte berechtigt war, anzunehmen, daß ihm der Eigentümer der Marken die Benützung derselben gestattet habe, kann von einem wissentlichen Eingriffe und sohin von dem Tatbestande des § 23 M. Sch. G. nicht die Rede sein. 107

vom 5. Juli 1902, Z. 622.

Die Frage, ob eine täuschungsfähige Nachbildung einer Marke stattgefunden hat, gehört nicht in das Gebiet der reinen Tatsachenfeststellung, da in der Beantwortung dieser Frage zugleich auch die aus den festgestellten Tatsachen gezogenen rechtlichen Folgerungen enthalten sind. — Bei Prüfung der Ähnlichkeit, bezw. Täuschungsfähigkeit einer inkriminierten Marke hat sich das Gericht auf den Standpunkt des flüchtigen Käufers zu stellen, der nicht die echte und die nachgemachte Marke vor sich liegen hat und daher nicht auf Grund des Augenscheines die Unterschiede wahrzunehmen in der Lage ist, vielmehr bloß nach dem ihm im Gedächtnis haften gebliebenen Bilde die Nachbildung prüft.
Für die Frage der Täuschungsfähigkeit einer Marke ist deren Gesamteindruck entscheidend, doch muß hiebei auf die den Eindruck des Gesamtmarkenbildes hauptsächlich beeinflussenden Details entsprechend Bedacht genommen werden. — Bei Prüfung der Täuschungsfähigkeit eines nachgemachten Markenbildes sind auch Nebenumstände in Rücksicht zu ziehen, wie die Verbreitung der Ware, die Vertrautheit des Publikums mit derselben und mit ihrer gangbaren Bezeichnung, insbesondere auch mit jener Persönlichkeit, nach der sie genannt wird. 182

D. Des Landes- als Strafgerichtes Prag:

vom 24. März 1902, G.-Z. Nr. IV 340/2 14.

Wird an einem in dem Schaukasten eines Geschäftes ausgestellten, offenen, die Ware enthaltenden Säckchen eine Tafel angebracht, welche die eine Wortmarke bildenden Worte als Aufschrift enthält, so erscheint die Ware als mit dieser Marke „bezeichnet“. — Die Zur-Schau-Stellung einer Ware in dem Auslagskasten eines Geschäftes, stellt sich als das Feilhalten der Ware dar. Doch besagt dieses Zur-

Digitized by Google

Seite

Schau-Stellen nicht notwendig, daß die Ware gerade in dem Zustande (unverpackt) verkauft wird, in welchem sie ausgestellt ist. — Das Markenschutzgesetz verfolgt den Zweck, den Erzeuger einer Ware davor zu schützen, daß ihm ein fremdes Fabrikat unterschoben werde. Wird somit die Marke zur Bezeichnung einer von dem Markenbesitzer selbst erzeugten Ware verwendet, so kann hierin nach der Absicht des Gesetzes das Vergehen des § 23 M. Sch. G. nicht gelegen sein. Die Nachahmung der Marke erscheint demnach nur strafbar, wenn sie behufs Verwendung für eine vom Markenbesitzer nicht herrührenden Ware erfolgt ist 517

E. Des Wiener Landesgerichtes in Strafsachen:

vom 18. Oktober 1902, G. Z. Nr. II 5308/2.

Eine Marke kann als Beschaffenheitsangabe (§ 1 M. Sch. Nov.) nur dann angesehen werden, wenn dieselbe im Verkehre zur Bezeichnung bestimmter Warengattungen allgemein gebräuchlich ist, nicht aber, wenn diese Marke zur Bezeichnung gerade der Ware des Markenbesitzers im Verkehr allgemein üblich ist. — Werden die vom Markenbesitzer bezogenen Produkte weiter verarbeitet, so erscheint die Verwendung seiner Marke auf dem Endprodukt schon deshalb unstatthaft, weil hiedurch der Anschein erweckt werden kann, daß dieses selbst aus dem Unternehmen des Markenbesitzers entstamme. — Die Veräußerung der mit einer Marke unbefugt versehenen Waren an einen Zwischenhändler, begründet das Vergehen nach § 23 M. Sch. G. und es kann deshalb, weil diese Waren — wie die Veräußerer wußten — behufs Weiterveräußerung erworben worden sind, in der Veräußerung an den Zwischenhändler nicht noch überdies die nach § 5 Straf-Ges. verfolgbare Mitschuld an dem durch die Weiterveräußerung vom Zwischenhändler begangenen Vergehen nach § 23 M. Sch. G. oder die Anstiftung zu demselben erblickt werden. — Nach der Handelskonvention mit Frankreich vom 18. Februar 1884, R. G. Bl. Nr. 27, steht den Angehörigen dieses Staates in Österreich-Ungarn ein Firmenschutz nicht zu 480

IV. Unlauterer Wettbewerb.

A. Des Verwaltungsgerichtshofes:

vom 20. November 1902, Z. 9773.

Die Gewerbebehörde ist nicht kompetent, einem Gewerbetreibenden, der sich zur äußeren Bezeichnung seiner festen Betriebsstätte oder Wohnung (§ 44 Gew.-Ordg.) seiner handelsgerichtlich protokollierten Firma bedient, diesen Gebrauch zu untersagen, und zwar auch dann nicht, wenn der Wortlaut dieser Firma den tatsächlichen Verhältnissen nicht oder nicht mehr entspricht. — Es steht vielmehr dem Handelsgerichte die Entscheidung darüber zu, ob ein zur näheren Bezeichnung der Person oder des Geschäftes dienender Zusatz (Art. 16 H.-G.-B.) der Firma zulässig ist (Art 26 ebenda) oder

Seite

nicht und obliegt den Gewerbebehörden, welche von dem Gebrauche einer nicht zustehenden Firma Kenntnis erlangen, lediglich die Pflicht unverzüglicher Anzeige an das Handelsgericht (Einf.-Ges. zum H.-G. (§ 13) 389

B. Des Ministeriums des Innern:

vom 5. November 1902, Z. 41.723.

Bei der Beurteilung, ob eine widerrechtliche Aneignung einer Etablissementsbezeichnung etc. nach § 46 Gew.-Ordg. vorliegt, ist nicht allein auf den Wortlaut der unbefugt gebrauchten Bezeichnung, sondern auch auf die Art ihrer Ausführung, wie sich selbe bei gewöhnlicher Aufmerksamkeit darstellt, ferners auch auf begleitende Nebenumstände (z. B. Nachfolge in der Miete des Etablissements) Bedacht zu nehmen. 225

vom 26. Februar 1903, Z. 7007.

Durch die Verwendung einer, wenngleich eigenartigen Aufschrift auf von einem bestimmten Unternehmen herausgegebenen Warenverzeichnissen, Katalogen und dergl. wird diese Aufschrift noch nicht zu einer im § 46 Abs. 2 Gew.-Ordg. geschützten „besonderen Bezeichnung des Etablissements". 567

vom 10. Juli 1903, Z. 31.287.

Die Übertretung des § 44 Gew.-Ordg. (Führung einer nicht entsprechenden Bezeichnung der Betriebsstätte) ist von amtswegen zu verfolgen und wenn eine bezügliche Anzeige bei der Gewerbebehörde zu einer Verurteilung nicht geführt hat, erscheint niemand zur Ergreifung eines Rechtsmittels legitimiert. — Ein Eingriff nach § 46 Gew.-Ordg. liegt nur dann vor, wenn die dort angegebenen Kennzeichen eines bestimmten Unternehmens oder Unternehmer-Inhabers angemaßt werden. 796

C. Der Wiener Statthalterei:

vom 12. Dezember 1902, Z. 117.587.

Die marktschreierische Ankündigung eines Mineralwassers als Heilmittel gegen verschiedenartige Krankheiten ist unzulässig. 265

D. Des Obersten Gerichtshofes:

vom 19. Februar 1903, Z. 14.916.

Ein Advokat oder Advokaturskandidat, der, um sich zum Nachteile seiner Berufsgegenossen einen reichlicheren Kundenkreis und einen höheren Gewinn zu verschaffen, jene unterbietet oder andere und größere Vorteile, wie diese in Aussicht stellt, beeinträchtigt durch einen solchen Wettbewerb die Ehre und das Ansehen des Standes. 833

Register von in den Entscheidungen zitierten Gesetzesstellen.

Privilegiengesetz vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184.

§ 1

s. unten bei § 29—1—a—bb.

§ 3.

s. unten bei § 121 Pat.-Ges.

§§ 21 u. 22.

(mit §§ 878, 1173 u. 1447 a. b. G. B. u. Art. 282 H. G.) E. d. V. G. H. v. 5. 1. 1901, Z. 15925 . 26

Digitized by Google

Seite

§ 29—1—a—bb. 1. Alternative mit §§ 1 u. 42.

E. d. V. G. H. v. 8. 7. 1902, Z. 6245 . . . 347
— v. 24. 9. 1902, Z. 8141 651
(mit § 5 Priv.-Ges.) E. d. V. G. H. v. 4. 11. 1902, Z. 9287 652
mit § 2 Ges. v. 22. 10. 1875, R. G. Bl. Nr. 36 ex 76) E. d. V. G. H. v. 19. 1. 1903, Z. 4476 ex 1902 654
E. d. V. G. H. v. 26. 1. 1903, Z. 4449 ex 1901 656
— v. 21. 2. 1903, Z. 2167 955

§ 42.

s. oben bei § 29—1—a—bb.

Patentgesetz vom 11. Jänner 1897, R. G. Bl. Nr. 30.

§ 1.

E. d. P. A. (Beschw.-Abt. B) v. 18. 4. 1902, Z. 1231 68
(mit § 56) E. d. P. A. (Anm.-Abt. I) v. 7. 5. 1902, Z. 3039 180
E. d. P. A. (Beschw.-Abt. A) v. 12. 5. 1902, Z. 11369 222
— — v. 23. 5. 1902, Z. 12308 345
— — v. 18. 6. 1902, Z. 14951 387
— — v. 18. 6. 1902, Z. 14872 519
— (Nichtigk.-Abt.) v. 23. 6. 1902, Z. 15801 . 563
— (Beschw.-Abt. B) v. 15. 7. 1902, Z. 17401 . 446
— — v. 14. 8. 1902, Z. 21306 754
— — v. 3. 12. 1902, Z. 29722 873
— — v. 6. 12. 1902, Z. 29910 873
— (Anm.-Abt. VII) v. 19. 2. 1903, Z. 30479—02 . 519
s. auch unten bei § 56 u. § 107.

§ 3, Z. 1.

E. d. P. A. (Beschw.-Abt. B.) v. 22. 4. 1902, Z. 9655 105
— (Anm.-Abt. II) v. 26. 5. 1902, Z. 23815 . 346
(mit § 4, Abs. 2 Pat.-Ges. u. § 6, Abs. 1 Vdg. d. H. M. v. 15. 9. 1898, R. G. Bl. Nr. 157) E. d. P. A. (Beschw.-Abt. B) v. 29. 11. 1902, Z. 29260 832

§ 3, Z. 2.

E. d. P. A. (Beschw.-Abt. B) v. 18. 4. 1902, Z. 1231 68
— (Nichtigk.-Abt.) v. 23. 6. 1902, Z. 15801 . 563
— (Beschw.-Abt. B) v. 26. 6. 1902, Z. 15876 . 723
(mit §§ 28, Z. 1, 75, 89, Abs. 1 u. 91, Abs. 1 Pat.-Ges. §§ 272 u. 498 Z. P. O.) E. d. P. G. H. v. 31. 3. 1903, Z. 10 874
s. auch unten bei § 58, Z. 3 und bei § 107.

§ 4, Abs. 1.

s. unten bei § 29, Z. 1 u. 2 u. bei § 58, Z. 2.

§ 4, Ab. 2.

s. oben bei § 3, Z. 1.

§ 4, Abs. 3.

(mit § 61) E. d. P. A. (Beschw.-Abt. A) v. 7. 11. 1902, Z. 27531 791
(mit § 52, Z. 1) E. d. P. A. (Beschw.-Abt. A) v. 18. 11. 1902, Z. 28362 831

§ 5.

s. unten bei § 58, Z. 3.

§ 14.

s. unten bei § 56.

§ 23.

(mit § 45 Pat.-Ges., §§ 298 u. 300 a. b. G. B., § 47 I. N. u. § 18 Z. 4 E.O.) E. d. O. G. H. v. 30. 7. 1901, Z. 10083 70

§ 28, Z. 1.

s. oben bei § 3, Z. 2.

§ 28, Z. 2.

E. d. P. G. H. v. 23. 6. 1903, Z. 24 . . . 909
s. auch unten bei § 58, Z. 2.

Seite

§ 29, Z. 1 u. 2.

(mit §§ 4 u. 82) E. d. P. A. (Nichtigk.-Abt.) v. 18. 10. 1902, Z. 26469 724

§ 30.

E. d. P. G. H. v. 16. 12. 1902, Z. 15 . . . 259

§ 37.

(mit §§ 39, 55 u. 56) E. d. P. A. (Beschw.-Abt. A) v. 12. 7. 1902, Z. 16498 753

§ 39.

s. oben bei § 37.

§ 45.

s. oben bei § 23.

§ 48.

s. unten bei § 117.

§ 49.

E. d. P. A. (Beschw.-Abt. A) v. 10. 2. 1902, Z. 3945 148
— (Beschw.-Abt. B) v. 22. 10. 1902, Z. 26238 754

§ 52, Z. 1.

(mit § 63) E. d. P. A. (Beschw.-Abt. A) v. 27. 5. 1902, Z. 13468 105
s. auch oben bei § 4, Abs. 3.

§ 52, Z. 1 u. 2.

(mit §§ 54 u. 56) E. d. P. A. (Beschw.-Abt. A) v. 24. 5. 1902, Z. 12795 302

§ 54.

s. oben bei § 52, Z. 1 u. 2.

§ 55.

E. d. P. A. (Beschw.-Abt. B.) v. 24. 6. 1902, Z. 15695 520
s. auch oben bei § 37.

§ 56.

(mit §§ 1 u. 14) E. d. P. A. (Anm.-Abt. I) v. 7. 5. 1902, Z. 3039—00 180
s. auch oben bei § 37 u. § 52, Z. 1 u. 2.

§ 58, Z. 2.

(mit § 4. Abs. 1 u. § 28, Z. 2) E. d. P. A. (Anm.-Abt. IV) v. 7. 2. 1902, Z. 23177—01 . 179

§ 58, Z. 3.

(mit § 3, Z. 2 u. § 5) E. d. P. A. (Anm.-Abt. I) v. 6. 10. 1902, Z. 3398 724

§ 60.

E. d. P. A. (Beschw.-Abt. A) v. 18. 6. 1902, Z. 14951 387

§ 61.

s. oben bei § 4, Abs. 3.

§ 63.

(mit § 116) E. d. P. A. (Beschw.-Abt. A) v. 11. 4. 1901, Z. 11371 149
s. auch oben bei § 52, Z. 1.

§ 82.

s. oben bei § 29, Z. 1 u. 2.

§§ 89 u. 91.

s. oben bei § 3, Z. 2.

§ 107.

(mit §§ 1 u. 3, Z. 2 u. 108) E. d. Oberlandesg. Wien v. 26. 3. 1902, G. Z. Bc II 45/2 . . 949

§ 111

E. d. P. A. (Nichtigk.-Abt.) v. 15. 5. 1902, Z. 11934 222
— — v. 4. 7. 1902, Z. 15787 479

§ 116.

E. d. P. A. (Beschw.-Abt. A) v. 11. 4. 1911, Z. 11371 149

§ 117.

(mit § 48 Pat.-Ges. u. Tarifpost 43, C 2. Ges. v. 13. 12. 1862, R. G. Bl. Nr. 89) E. d. V. G. H. v. 16. 12. 1902, Z. 10864 301

Digitized by Google

§ 119. Seite

(mit § 121) E. d. P. A. (Beschw.-Abt. A) v. 26. 9. 1902, Z. 23780 606
(mit § 121) E. d. V. G. H. v. 15. 1. 1903, Z. 449 . 607

§ 121.

(mit §§ 3, Z. 1 u. 2, 28, Z. 1 u. 2, 48 u. 56 Pat.-Ges. u. § 3 Priv. Ges.) E. d. P. A. (Nichtigk.-Abt.) v. 4. 4. 1903, Z. 9704 609
s. auch oben bei § 119.

Markenschutzgesetz vom 6. Jänner 1890, R. G. Bl. Nr. 19.

§ 1.

(mit § 4) E. d. H. M. v. 5. 2. 1902, Z. 61876—01 447
(mit § 4 M. Sch. G. u. Art. 6 des Übereink. v. 6. 12. 1891, R. G. Bl. Nr. 23 ex 1892 zwischen Österreich-Ungarn u. dem Deutschen Reiche) E. d. H. M. v. 2. 5. 1902, Z. 16032 755
s. auch unten bei § 23.

§ 3, Z. 3*) (mit § 21 lit. d.)

(mit § 4 u. 7) E. d. V. G. H. v. 6. 3. 1903, Z. 1559 911

§ 3, Z. 4 (mit § 21, lit d.)

E. d. H. M. v. 23. 1. 1902, Z. 1131 31
s. auch unten bei § 1 M. Sch. N.

§ 4.

E. d. H. M. v. 10. 12. 1901, Z. 56611 . . . 30
s. auch oben bei § 1.

§ 6.

E. d. V. G. H. v. 22. 5. 1903, Z. 5902 . . . 725

§ 7.

s. unten bei § 3 M. Sch. N.

§ 9.

s. unten bei § 32 M. Sch. G. u. bei § 3 M. Sch. N.

§ 21, lit. c.

s. unten bei § 32.

§ 21, lit. d.

s. oben bei §§ 3 u. 4 und unten bei § 1 M. Sch. N.

§ 21, lit. e.

s. unten bei § 3 M. Sch. N.

§ 23.

(mit § 1 M. Sch. G. u. § 5 St. G.) E. d. Landes- als Strafgericht. Prag v. 24. 3. 1902, G. Z. Nr. IV 340/2/14 517
(mit § 281, Z. 5 St. P. O.) E. d. V. G. H. v. 3. 5. 1902, Z. 14632 107
E. d. V. G. H. v. 5. 7. 1902, Z. 622 . . . 182
E. d. Landesgericht in Strafsachen in Wien v. 18. 10. 1902, G. Z. Nr. II 5308/2 . . 480

§ 32.

Übereinkommen vom 6. 12. 1891, R. G. Bl. Nr. 23 ex 1892 zwischen Österreich-Ungarn und dem Deutschen Reiche (Art. 1 u. 3 ff).

(mit §§ 9 u. 21 lit. c). E. d. V. G. H. v. 23. 10. 1902, Z. 8936 793

Markenschutznovelle vom 30. Juli 1895, R. G. Bl. Nr. 108.

§ 1*).

E. d. H. M. v. 19. 12. 1901, Z. 55603 . . . 150
v. 5. 2. 1902, Z. 61640—01 32

E. d. H. M. v. 23. 2. 1902, Z. 47795—01 . . 224
— v. 4. 3. 1902, Z. 5265 265
— v. 28. 5. 1902, Z. 21535 448
E. d. V. G. H. v. 24. 9. 1902, Z. 8145 . . . 691
— v. 24. 9. 1902, Z. 8146 692
(mit § 3, Z. 4 M. Sch. G.) E. d. H. M. v. 24. 11. 1902, Z. 41928 954
— v. 17. 4. 1903, Z. 978 795

§ 2.

s. unten bei § 3.

§ 3.

(mit § 9 M. Sch. G. u. § 2 M. Sch. N.) E. d. V. G. v. 23. 4. 1902, Z. 3757 70
E. d. H. M. v. 7. 10. 1902, Z. 3053 876
(mit § 7 M. Sch. G. u. § 2 M. Sch. N.) E. d. H. M. v. 22. 11. 1902, Z. 496 953
(mit § 150 Gew.-Ordg., § 3 Minist.-Vdg. v. 31. 1. 1860, R. G. Bl. Nr. 31 u. § 23 M. Sch. G. v. J. 1858) E. d. V. G. H. v. 24. 1. 1903, Z. 11547 693

§ 4.

s. oben bei § 3, Z. 3 M. Sch. G.

§ 7.

s. oben bei § 3, Z. 3 M. Sch. G.

Unlauterer Wettbewerb.

Gewerbe-Ordnung vom 20. Dezember 1859, abgeändert und ergänzt durch die Gesetze vom 15. März 1883 und 8. März 1885.

§ 44.

(mit Art. 13, 16 u. 26 H. G. B.) E. d. V. G. H. v. 20. 11. 1902, Z. 9773 389
(mit § 46) E. d. Minist. d. Innern v. 10. 7. 1903, Z. 31287 796

§§ 46, 47 u. 49.

E. d. Minist. d. Innern v. 5. 11. 1902, Z. 41723 225
— v. 26. 2. 1903, Z. 7007 567

Erlaß des k. k. Ministeriums des Innern vom 22. Juni 1890, Z. 5954 (Norm. Sammlung Nr. 1792).

E. d. Statthalterei in Wien v. 12. 12. 1902, Z. 117587 265

Gesetz vom 1. April 1872, R. G. Bl. Nr. 40. (Disziplinarstatut für Advokaten.)

E. d. O. G. H. v. 19. 2. 1903, Z. 14916 . . 833

*) **Verzeichnis der durch die zitierten Entscheidungen betroffenen Wortmarken.**

Abolith 954
Americana 32
Calico-Creton 265
Creas-Creton 265
Egaline 691
Excelsior 692
Lanolin 796
Plantagen-Kaffee 448
Sanitas 150
Starucha 224
Syndetikon 911

Chronologisches Register

der im fünften Jahrgange des österreichischen Patentblattes abgedruckten Gesetze, Staatsverträge, Verordnungen, Bekanntmachungen, Erlässe, Entscheidungen, Beschlüsse etc.*)

1901. Seite

Entsch. des Oberst. Ger.-Hof. vom 5. Jänner 1901, Z. 15925 Pa. 26
Entsch. des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 11. April 1901, Z. 11371 Pa. 149
Entsch. des Oberst. Ger.-Hof. vom 30. Juli 1901, Z. 10083 Pa. 70
Entsch. des k. k. Hand.-Ministeriums vom 10. Dezember 1901, Z. 56611 Ma. 30
Entsch. des Hand.-Ministeriums vom 19. Dezember 1901, Z. 55603 Ma. 150

1902.

Entsch. des k. k. Hand.-Ministeriums vom 23. Jänner 1902, Z. 1131 Ma. 31

*) Die Abkürzungen (Ma. = Markenschutz, Mu. = Musterschutz Pa. = Patentrecht. Pr. = Privilegienwesen, U. W. = Unlauterer Wettbewerb) zeigen das Rechtsgebiet an, auf das sich jede einzelne Entscheidung bezieht.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 1. Jänner 1903.* *Nr. 1.*

Ein ausführliches Register über den IV. Jahrgang des „Österreichischen Patentblattes" wird den Herren Abonnenten im Laufe des Jänners 1903 zugehen.

INHALT.

Bekanntmachungen, etc. Bekanntmachung des Präsidenten des Patentamtes vom 18. December 1902 betreffend die Zusammensetzung der Abteilungen. — Prüfungskommission für die Patentanwaltsprüfungen. — Patentgerichtshof.

Aufgebote.

Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.

Übertragungen.

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Erlöschungen.

Entscheidungen. — Patentrecht. Entscheidung des Obersten Gerichtshofes vom 5. Jänner 1901, Z. 15925. Lizenzvertrag? Welche rechtliche Bedeutung kommt der Vereinbarung der „Gestattung der Errichtung einer Fabrik nach einem patentierten Verfahren" und der Vereinbarung einer „Vergütung für die Anleitung zur Anlage" zu? Wirkung der Nichtigerklärung eines Patentes auf den Rechtsbestand des Lizenzvertrages. — Markenrecht. Entscheidung des k. k. Handelsministeriums vom 10. December 1901, Z. 56611. Das Recht zur Benützung eines öffentlichen Wappens als Bestandteil einer Marke wird nicht schon dadurch erworben, daß ein zur Führung dieses Wappens befugter Gewerbsmann dieses Recht dem Markenschutzwerber überträgt. Das Recht auf Führung eines öffentlichen Wappens in einer Marke ist höchstpersönlicher Natur und mithin nicht frei übertragbar. — Entscheidung des k. k. Handelsministeriums vom 23. Jänner 1902, Z. 1131. Da eine angemeldete Marke zur Gänze markenrechtlichen Schutz erlangt, müssen sowohl das Gesamtbild als auch sämtliche Teile derselben auf ihre Registrierungsfähigkeit geprüft werden. Registrierungsunfähigkeit einer Bildmarke, welche durch ihren Kontext den falschen Anschein erweckt, als ob die Ware einer ausländischen Erzeugungsstätte entstamme (§ 3 Z. 4 M. Sch. G.). — Entscheidung des k. k. Handels-Ministeriums vom 5. Februar 1902, Z. 61640 ex 1901. Auch der Name eines Weltteiles stellt sich als Angabe über den Ort der Herstellung dar. Geographische Namen sind nicht schlechthin, sondern nur unter der Voraussetzung des § 1 Markenschutznovelle als Wortmarken unzulässig. „Americana" für Gummiwaren nicht registrierbar.

Der Schutz der Angehörigen Österreich-Ungarns gegen unlauteren Wettbewerb in Deutschland. Von Rechtsanwalt Dr. **Fuld** in Mainz.

Berichte und Mitteilungen. Berlin. Unwahre Anzeige, daß eine „neue Einrichtung Abreise halber zu verkaufen sei". — Frankfurt a. M. Entscheidung über das Recht auf Klagebeseitigung. — Augsburg. Vortrag des Ratsassessors Dr. Büttner über die Reform des Gesetzes gegen den unlauteren Wettbewerb. — Oldenburg. Antrag auf Verschärfung des Gesetzes gegen den unlauteren Wettbewerb. — London. „Apollinaris" als natürliches Mineralwasser. — New-York. Wissenschaftliche Namen als Marken.

Bekanntmachungen etc.

Bekanntmachung des Präsidenten des Patentamtes vom 18. December 1902, betreffend die Zusammensetzung der Abteilungen.

In Gemäßheit des § 10 der Verordnung des k. k. Handelsministeriums vom 15. September 1898, R. G. Bl. Nr. 157, betreffend die Organisation des Patentamtes, werden die Abteilungen des Patentamtes für das Geschäftsjahr 1903 zusammengesetzt wie folgt:

I. Anmelde-Abteilungen.

Anmelde-Abteilung	Rechtskundige Mitglieder	Fachtechnische Mitglieder	Zugeteilte Funktionäre
I	Sektionsrat Dr. Karl Schima (Vorstand)	Regierungsrat Franz Reh (Vorstand) Ob.-Komm. Josef Wurst Ob.-Komm. Walter Schorr Ob.-Komm. Bohusl. Pavloušek Kommissär Max Kenn	Ministerial-Konzipist Dr. Karl Egghard Auskultant Dr. Alfred Dittmann Kommissärs-Adjunkten: Hugo Kral Hermann Steyrer Technischer Beamter Emil Kasparek. Ingenieur Hermann Göbl

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite.

Digitized by Google

Anmelde-Abteilung	Rechtskundige Mitglieder	Fachtechnische Mitglieder	Zugeteilte Funktionäre
II	Ministerial-Sekretär Dr. Josef Hnatek (Vorstand) Ministerial-Vizesekretär Dr. Johann Šuman	Baurat Karl Rubricius (Vorstand) Baurat Josef Schiedt Ob.-Komm. Karl Moldauer Ober-Kommissär Gustav Pfob Kommissär Franz Kopp	Kommissär Richard Band Technische Beamte: Alfred Gerber Anton Kerbler Ingenieur Gustav Witt
III	Sektionsrat Philipp Ritt. v. Stahl (Vorstand) Ministerial-Vizesekretär Dr. Gustav Schmaus	Techn. Rat Dr. Johann Sahulka (Vorstand) Techn. Rat Dr. Camillo Wessely Kommissär Dr. Gottfried Dimmer Kommissär Alfred Grünhut Kommissär Adolf Koppitz Kommissär Julius Bäcker Kommissär Josef Löwy	Ing. Julius Thausing Ingenieur Friedrich Klein
IV	Ministerial-Sekretär Dr. Eduard Fischer v. See (Vorstand) Ministerial-Konzipist Dr. Hans Fortwängler	Baurat Robert Brünner (Vorstand) Ob.-Komm. Gustav Scherer Kommissär Franz Šedivka Kommissär Josef Altmann Kommissär Rudolf Böhm	Kommissärs-Adjunkt Julius Kraus Technischer Beamter Carl Kunte. IngenieurFranz Hauser Ing. Richard Kominik
V	Sektionsrat Moriz Schmidbauer (Vorstand)	Hofrat Anton Bělohoubek (Vorst.) Ob.-Komm. Viktor Hölbling Ob.-Komm. Heinrich Löster Kommissär Josef Wregg Kommissär Theodor Dyczek	Finanzprokuraturs-Konzipient Dr. Friedrich Hock Kommissärs-Adjunkten Emil Osswald Adolf Leitner
VI	Ministerial-Sekretär Eduard Frh. v. Sochor (Vorstand)	Technischer Rat Dr. Richard Mayer (Vorstand) Ob.-Komm. Leopold Jesser Ob.-Komm. Dr. Karl Franz Kommissär Phil. Dr. u. Mag. Pharm. Max Schneider Kommissär Ph. Dr. Richard Reik	Ministerial-Konzipist Dr. Heinrich Hillinger Phil. Dr. Ferd. R. v. Arlt
VII	Ministerial-Sekretär Eugen Hecht (Vorstand)	Baurat Karl Höller (Vorstand) Kommissär Hugo Voelcker Kommissär Joh. Reissig Kommissär August Čapek Kommissär Anton Klaudus Kommissär Karl Puswald	Finanzprokuraturs-Konzipist Dr. Emanuel Adler Kommissärs-Adjunkt Ernst Graf Aichelburg Ingenieur Hugo Weczereck
VIII	Ministerial-Vize-Sekretär Dr. Karl Dušanek (Vorstand)	Baurat Alexander Rundensteiner (Vorstand) Ob.-Komm. Ignaz Dickl Ob.-Komm. Josef Mumb Kommissär Friedrich Jentsch	Gerichts-Adjunkt Guido Ritt. v. Hauffe Kommissärsadjunkten: Rudolf Theumer Hermann Frieser Technischer Beamter Kristian Neeb Ingenieur Otto Nutz Ingenieur Viktor Prull

Digitized by Google

II. Beschwerde-Abteilungen.

Beschwerde-Abteilung A.

(Für Beschwerden gegen Beschlüsse der Anmelde-Abteilungen I, II, VI und VIII.)

Vorsitzende:

Sektionschef Dr. Paul Ritter Beck von Mannagetta, Präsident des k. k. Patentamtes,

Sektionsrat Moriz Schmidbauer und die nichtständigen rechtskundigen Mitglieder des Patentamtes.

Rechtskundige Mitglieder:

Die rechtskundigen Mitglieder der Anmelde-Abteilungen III, IV, V oder VII.

Fachtechnische Mitglieder:

Die fachtechnischen Mitglieder der Anmelde-Abteilungen III, IV, V oder VII; weiters die nichtständigen fachtechnischen Mitglieder des Patentamtes.

Beschwerde-Abteilung B.

(Für Beschwerden gegen Beschlüsse der Anmelde-Abteilungen III, IV, V und VII.)

Vorsitzende:

Ministerialrat Dr. Paul Schulz, Präsident-Stellvertreter des k. k Patentamtes,

Sektionsrat Dr. Karl Schima und die nichtständigen rechtskundigen Mitglieder des Patentamtes.

Rechtskundige Mitglieder:

Die rechtskundigen Mitglieder der Anmelde-Abteilungen I, II, VI oder VIII und der Präsidialsekretär, Ministerialsekretär Dr. Alfred Pranter.

Fachtechnische Mitglieder:

Die fachtechnischen Mitglieder der Anmelde-Abteilungen I, II, VI oder VIII; weiters die nichtständigen, fachtechnischen Mitglieder des Patentamtes.

Schriftführer der Beschwerde-Abteilungen:

Gerichtsadjunkt Guido R. v. Hauffe,

Ministerial-Konzipist Dr. Heinrich Hillinger,

Ministerial-Konzipist Dr. Karl Egghard,

Finanzprokuratur-Konzipist Dr. Emanuel Adler,

Auskultant Dr. Alfred Dittmann,

Finanzprokuratur-Konzipient Dr. Friedrich Hock.

III. Nichtigkeits-Abteilung.

Der Nichtigkeits-Abteilung gehören sämtliche ständige und nichtständige rechtskundige und fachtechnische Mitglieder des Patentamtes an.

Die Schriftführer sind dieselben wie in den Beschwerde-Abteilungen.

Wien, am 18. Dezember 1902.

Der Präsident des k. k. Patentamtes:

Dr. Beck m. p.

Prüfungskommission für die Patentanwaltsprüfungen.

Der Präsident des Patentamtes hat im Grunde des § 3 der Ministerialverordnung vom 15. September 1898, R. G. Bl. Nr. 161, auf die Dauer des Jahres 1903 zu ordentlichen Mitgliedern der Prüfungskommission für die durch § 43, Absatz 6, Punkt 6 des Patentgesetzes vorgeschriebene Patentanwaltsprüfung die rechtskundigen Mitglieder des Patentamtes, die Sektionsräte Dr. Karl Schima, Philipp Ritter v. Stahl und Ministerial-Sekretär Dr. Josef Hnatek, die fachtechnischen Mitglieder des Patentamtes Hofrat Anton Bělohoubek, Regierungsrat Franz Reh, Baurat Karl Rubricius, technischer Rat Dr. Johann Sahulka und Baurat Robert Brünner, zu außerordentlichen Mitgliedern dieser Prüfungskommission den Hof- und Gerichtsadvokaten in Wien Dr. Theodor Schuloff, sowie die Patentanwälte in Wien John George Hardy und Viktor Karmin bestellt.

Patentgerichtshof.

Vor dem k. k. Patentgerichtshofe, Justizpalast, I. Schmerlingplatz Nr. 10, wird am 20. Jänner 1903, vormittags 10 Uhr, die öffentliche mündliche Verhandlung über die Berufung der Firma Asbest- und Gummiwerke Calmon in Hirschstetten und Wien pto. Zurückweisung eines Antrages auf Nichtigerklärung eines Patentes stattfinden.

Vom k. k. Patent-Gerichtshofe.

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschliesslich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder ertheilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämmtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Ertheilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 1. Jänner 1903.

Patentklasse.

3 c. Spitaler Marie, Näherin in Buchscheiden bei Feldkirchen (Kärnten). — Schließe, bestehend aus zwei Teilen, von denen der erstere aus zwei, an zwei gegenüberliegenden Seiten vereinigten und daselbst mit Ösen versehenen Plättchen besteht, welche zwischen diesen Seiten um geringe Distanz von einander abstehen und entweder mit einem, die so gebildete Scheide durchgreifenden fixen oder senkrecht zu den Platten federnden Stifte versehen sind, während der zweite Teil eine entweder mit einer Durchlochung oder einem Haken versehene Zunge hat, die in den Stift des anderen Teiles eingehängt wird. — Ang. 28. 9. 1901 [A 4908—01].

Digitized by Google

Patentklasse.

4. Denayrouze Louis, Ingenieur in Neuilly (Seine). — Lampe für mit Kohlenwasserstoffdämpfen angereicherte Luft oder Gas: Das aus Luft oder Gas und Kohlenwasserstoffdämpfen bestehende brennbare Gemenge strömt aus einer großen Anzahl einzelner Löcher im Brennerkopf aus um einzelne Flammen zu bilden, welche voneinander gesondert sind und um welche ein Rohr angeordnet ist, in dem Luft kreist, welche auf ihrem Wege durch dieses Rohr erhitzt wird und dann in die Verdampfungskammer strömt um sich mit den daselbst gebildeten Kohlenwasserstoffdämpfen zu vereinigen. — Ang. 2. 6. 1899 [A 3261—99].

— Dow Fred Ford, Mechaniker in Fredericton (Canada). — Heizbrenner: Zwecks Erzielung eines konstanten Druckes und daraus sich ergebender gleichmäßiger Speisung der einzelnen Brenneröffnungen sind die Mischrohre verschieden tief und gegeneinander konvergierend in die Gaskammer hineinragend angeordnet, wobei an den in der Gaskammer befindlichen Enden der Mischrohre Scheibenventile vorgesehen sind, welche mittelst Stiften geführt sind und sich beim Zuströmen des Gas-Luft-Gemisches selbsttätig öffnen und beim Aufhören des Zuströmens selbsttätig schließen können. — Ang. 13. 4. 1901 [A 1979—01].

— Gaudard Désiré Auguste, Gaudard Léon Désiré und Gaudard August Siméon, Industrielle in Morbier (Frankreich). — Dochttrieb für Rundbrennerlampen: Der Docht, welcher zusammengefaltet zwischen zwei miteinander gekuppelte Triebe eintritt, um dann auseinandergefaltet in die runde Form übergeführt zu werden, geht hiebei zwischen zwei geriffelten Walzen hindurch, wobei die beiden zusammengefalteten Hälften derselben in voller Breite gefaßt werden und unmittelbar aufeinander liegen. — Ang. 8. 4. 1902 [A 1879—02].

— Kadiowsky Gotthard, Mechaniker in Wien. — Über den Docht zu stülpende Kapsel zur Kleinstellung der Flamme von Lampen: Die Durchbrechungen der Kapsel begrenzenden Seitenwände derselben sind bogenförmig (konkav) ausgenommen, so daß zu den mittleren Partien des bloßliegenden Dochtes mehr Luft als zu den seitlichen gelangen kann, um die Bildung einer spitzen kerzenförmigen Flamme zu erzielen. — Ang. 4. 7. 1902 [A 737—02].

— Taylor Julia, Private in London. — Lampenschirm: Derselbe besteht aus tulpenartig, das ist nur an ihrem schmäleren Ende, von einer Fassung zusammengehaltenen, einzelnen Glimmerblättchen, zu dem Zwecke, dem infolge der Erhitzung bei allseitig gefaßten Blättern oft eintretenden Zerreißen der Blätter vorzubeugen. — Ang. 10. 3. 1902 [A 1292—02].

6 d. Scherzer Leopold, k. k. Finanzwach-Oberrespizient in Wien. — Verfahren zur Herstellung von Schaumwein: Zur Mostgewinnung werden in Edelfäule übergegangene Weinbeeren, zur eigentlichen Schaumweingewinnung jene Kohlensäure verwendet, welche während des Gärungsprozesses aus dem Moste entwichen ist. — Ang. 2. 8. 1902 [A 4129—02].

6. f. Auer Anton, Werkmeister in Ebensee. — Teilvorrichtung für Preßhefe: Am vorderen Wulst des zur Aufnahme der Preßhefe bestimmten Gehäuses ist ein halbrundes Messer befestigt, welches gleichzeitig als Abschluß für die Austrittsöffnung bestimmt ist. Zur Befestigung der Deckplatten sind Klemmschrauben derartig angeordnet, daß dieselben mit ihren Schäften in kreisförmige Schlitze eingreifen, deren Krümmungsmittelpunkt mit dem Querschnittsmittelpunkt der die teigförmige Masse bewegenden Spindel übereinstimmt. — Ang. 24. 8. 1901 [A 4378—01].

7. Mc. Kenna Edward William in Milwaukee (V. St. A.). — Verfahren und Vorrichtung zum Pofilieren abgenützter Eisenbahnschienen: Die auf Walzwärme gebrachte Schiene wird durch Druck auf Kopf und Fuß und hiedurch bewirktes Stauchen des Steges auf eine Höhe gebracht, welche geringer ist als ihre ursprüngliche Höhe; durch nachträgliches Walzen werden Kopf und Fuß wieder derart voneinander gerückt, daß ein gewünschtes Profil, welches den Anschlag der üblichen Laschen gestattet, erhalten wird. — Ang. 17. 2. 1899 [A 1028—99].

— Ortmann Hermann, Hüttendirektor in Völklingen a. d. Saar (Deutschland). — Kammwalzenanordnung für Walzwerke: Das Lagergerüst für die Kammwalzen ist in den Maschinenrahmen eingebaut und die eine Kammwalze sitzt auf der verlängerten Antriebswelle der Walzenzugsmaschine, so daß die Kupplung zwischen Kammwalzenwelle und Maschinenwelle fortfällt, wodurch der Abstand zwischen Antriebsmaschine und Walzwerk verringert werden kann. — Ang. 18. 6. 1902 [A 3304—02].

8 a. Müller Otto, Waschmeister in Teplitz. — Waschmaschine mit einer hin- und hergedrehten Wäscheauflage, dadurch gekennzeichnet, daß in dem Behälter ein oberhalb des Bodens desselben angeordneter zweiter durchlochter Boden, auf welchem die Wäsche liegt, mit einem hin- und hergedrehten, senkrecht angeordneten Schlagbrette, das ebenfalls durchlocht ist, in Verbindung steht, zu dem Zwecke, um bei der durch die Richtungsänderung der Drehung des Schlagbrettes bedingten Hin- und Herschleuderung der Wäsche, verbunden mit dem durch das Überfließen der Wassermassen durch die Lochungen des Schlagbrettes auftretenden Wasserdrucke, die Wäsche zu reinigen. — Ang. 20. 8. 1901 [A 4282—01].

8 b. Seeser Ludwig Wilhelm, Fabriksbesitzer in Delmenhorst (Oldenburg). — Verfahren zur Herstellung von durchgehend holz- oder stoffähnlich gemustertem Linoleum oder dergl.: Verschieden gefärbte und in verschiedener Korngröße vorbereitete Rohstoffe für Linoleum werden bei verschiedener Erwärmung zu einer einheitlichen Masse vermischt, die abgekühlt auf den Unterlagsstoff aufgeschüttet und dann auf dem Wege zum Pressen oder Walzen allmählich wieder erwärmt wird, wobei durch Veränderungen in der Färbung, Korngröße, Temperierung und den verwendeten Mengen der einzelnen Rohstoffe eine beliebige Variation der Musterung erzielt wird. In Verbindung mit diesem Verfahren werden bei der Zuführung der Masse zum Walzen in die Masse Trennungsvorrichtungen eingelegt, die die Masse an den betreffenden Stellen hemmen und zusammendrängen. Diese Trennungsflächen können durch örtliche Erhöhungen im Unterlagsstoff gebildet sein. — Ang. 19. 8. 1902 [A 4398—02].

Digitized by Google

Patentklasse.

8 b. Seeser Ludwig Wilhelm, Fabriksdirektor in Delmenhorst (Oldenburg). — Verfahren zur Herstellung von doppelschichtigem Linoleum oder dergl.: Auf die Rückseite einer die Oberschichte des Belags bildenden Linoleumdeckmassebahn wird eine die weichere Unterschichte bildende Masse aufgewalzt, zum Zwecke, ein Welligwerden der Belagsoberfläche zu verhüten. Die Deckmasse für die Oberschichte des Belags wird unmittelbar vor dem Zusammenpressen mit der Unterschichte vorgewalzt, um beide Schichten in einem Arbeitsgange zu vereinigen. Zum Zwecke einer innigen Verbindung beider Schichten wird zwischen beide eine bindefähige Masse eingestreut. Im Walzenmund der Preßwalzen ist eine Scheidewand angeordnet. — Ang. 23. 8. 1902 [A 4477—02].

8 d. Schirp Paul in U.-Barmen. — Vorrichtung zum Färben, Imprägnieren, Bleichen und Waschen von Textilstoffen mit kreisender Flotte in um eine wagrechte Achse wendbarem Materialbehälter: Der Materialbehälter ist dreiteilig ausgebildet und die zu beiden Seiten einer Flottenleitungskammer vorgesehenen Beschickungskammern sind je mit einem Preßdeckel und abnehmbarem Verschlußdeckel versehen, zwischen welchen in der Wandung des Materialbehälters verschließbare Öffnungen für den Abfluß der Flotte vorgesehen sind. Die massiven Seitenwände und die Deckel tauchen bei Betriebsstellung des Warenbehälters in die Flotte ein. Die Regulierung des Flottenabflusses aus den Räumen zwischen den losen Deckeln und den Verschlußdeckeln erfolgt durch einstellbare Klappen mittels Klinkenkebel und Quadrant oder gleichwertige Mittel. — Ang. 24. 3. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 130928, d. i. vom 18. 7. 1901 [A 4533—02].

10 b. Lewicki Karl, Ingenieur, Śliwiński Hipolit, Baumeister und Dr. Ungar Wiktor, Advokat in Lemberg. — Verfahren zur Herstellung eines Brennmateriales: Rohtorf oder Braunkohle wird behufs gleichzeitiger Trocknung und Imprägnierung in einem geschlossenen Behälter der Einwirkung der Destillationsprodukte des Imprägnierungsmittels (Öl oder Kohlenwasserstoffe) unterworfen, dessen leichtflüchtige, aus dem Behälter gereinigt abziehende Bestandteile kondensiert werden. — Ang. 19. 12. 1901 [A 6404—01].

12 a. The International Chemical Co., Firma in New-Yersey. — Verfahren zur Herstellung einer Siliciumwasserstoffverbindung von der Formel $Si_2 H_2$: Calcium oder Strontiumsilicid werden mit verdünnten Säuren zusammengebracht. — Ang. 21. 8. 1900 [A 3590—01].

12 c. Avenarius, Dr. Curt in Berlin. — Neuerung an Apparaten zum Destillieren und Rektifizieren von Flüssigkeiten: Der Mantel solcher Apparate wird aus einzelnen, nach Art der Muffenrohrleitungen lose ineinander gesteckten flachen Ringen gebildet, mit an den Stoßstellen lose einlagernden Trennungsplatten, denen in kreisförmige Ausschnitte die mittels oberer Auskragungen gehaltenen Fallrohre ebenfalls lose eingeschoben und die Kappen über den angegossenen Mittelstutzen auch lose aufgelegt sind. — Ang. 6. 3. 1902 [A 1209—02].

Patentklasse.

12 c. Malmendier Karl, Fabrikant, und Stühler Martin, Techniker, beide in Köln a. Rh. — Hydraulisches Mischwerk zum Sättigen von Flüssigkeiten mit Gasen: In einem unter dem Drucke der Gaszuleitung stehenden Behälter ist die aufwärts gerichtete Mündung der unter Überdruck stehenden Flüssigkeitszuleitung so angebracht, daß sie unter dem Spiegel der bei Betätigung des Apparates sich bildenden Flüssigkeitssäule liegt. — Ang. 14. 6. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 131470, d. i. vom 19. 2. 1901 [A 3221—02].

13 a. Knight Charles Albert, Ingenieur in Glasgow. — Wasserrohrkessel, dadurch gekennzeichnet, daß der Oberkessel einerseits durch horizontale Rohre, einen Sammler und Rohrstutzen mit der vorderen und durch gekrümmte Rohre mit der hinteren, unter Vermittlung von Rohrstutzen in einen Schlammsammler mündenden Kammer der schiefgestellten Wasserrohre, andererseits durch Rohre mit einem Dampfsammler verbunden ist, welch letzterer durch ein Rohr, in welchem ein selbstschließender Hahn eingesetzt ist, mit dem Sammler kommuniziert, um vom Dampf mitgerissenes oder durch Kondensation entstandenes Wasser aus dem Dampfsammler abzuleiten. — Umw. des Priv. 40/1784 mit der Prior. vom 17. 2. 1890 [A 2472—02].

13 b. Alex. Friedmann, Firma in Wien. — Vorrichtung zur Regelung des die Speisewasser- und Brennstoffpumpen betätigenden Hilfsmotors, dadurch gekennzeichnet, daß die Dampfzuführung zum Hilfsmotor durch den Druck des Kesseldampfes, die Dampfausströmung durch den ein Abschlußorgan im Ausströmrohr beeinflussenden Druck des dem Brenner zugeführten flüssigen Brennstoffes beeinflußt wird. — Ang. 26. 3. 1902 [A 1658—02].

— Polaczek Heinrich, Ingenieur in Skřip bei Troppau. — Vorrichtung zur Beförderung des Flüssigkeitsumlaufes in Verdampfapparaten und Dampfkesseln dadurch gekennzeichnet, daß die sonst üblichen einheitlichen Dampfsammelräume mittels in dieselben eingebauter einfacher oder doppelter Längs- und Querwände, die nach oben entweder untereinander oder gegen den äußeren Blechmantel abgedichtet sind, in einzelne Dampfkammern unterteilt werden, deren jede nach unten durch die zu verdampfende Flüssigkeit abgeschlossen ist und entsprechend der Eintauchtiefe ihrer Wände und der Dampfproduktionsfähigkeit der unter ihr liegenden Heizfläche unter einer vom Hauptsammelraum verschiedenen Dampfspannung steht. — Ang. 30. 1. 1902 [A 3664—01].

— Serpollet Leon, Ingenieur in Paris. — Kraftsammel-Regler für Kessel mit schneller Dampfentwicklung, mit einem Sicherheitsventil für den Rücklauf des Wassers zum Vorratsbehälter bei Druckerhöhung, dadurch gekennzeichnet, daß das Kesselwasser während des zeitweiligen Anhaltens oder beim Anfahren steilerer Anhöhen durch Erhöhung des Druckes, welcher dem Drucke eines frei spielenden, durch den Druck eines Gases oder einer Feder belasteten Kolbens entgegenwirkt, in einem Cylinder zurückgeführt wird, so dass jener Cylinder einen Kraftsammler bildet, in dem außerhalb der Kesselfeuerung eine größere oder geringere Menge warmen Wassers unter Druck aufge-

Digitized by Google

Patentklasse.

speichert wird, zum Zwecke, einerseits die Verwendung der Handpumpe entbehrlich zu machen und andererseits dem plötzlichen Entweichen von Dampf durch das Sicherheitsventil vorzubeugen. — Ang. 10. 12. 1901 [A 6215—01].

13 b. Watznauer Karl, Kupferschmied in Reichenberg. — Vorrichtung zur selbsttätigen Regelung der Kesselspeisung: In einem mit dem Dampf- und Wasserraum des Kessels kommunizierenden Gehäuse ist ein Schwimmer angeordnet, dessen Bewegungen unter Vermittlung eines durch ein Gegengewicht ausbalanzierten doppelarmigen Hebels auf das als glockenförmiger Drehschieber ausgebildete Steuerorgan der Speisepumpe übertragen werden. Ang. 6. 3. 1902 [A 1227—02].

— Watznauer Karl, Kupferschmied in Reichenberg. — Vorrichtung zur selbsttätigen Regelung der Kesselspeisung: Der den Dampfzutritt zur Speisepumpe regelnde Drehschieber ist cylindrisch gestaltet, mit einer achsialen Bohrung und an der Mantelfläche gelegenen Steuerungs- und Entlastungscanälen versehen. — Ang. 19. 6. 1902 als Zusatz zu obiger Anm. [A 3312—02].

13 e. Feichtinger Ignaz, Ober-Ingenieur in Prag. — Reinigungsvorrichtung für Rohre, gekennzeichnet durch freihängende, über obere rotierende Rollen laufende endlose Ketten, die unten durch mittels einer Welle verbundene Ketten belastet sind, in welche Ketten die Zapfen eines die halbrund ausgeschnittenen Kratzer oder Bürsten führenden Trägers in verschiedenen Kettengliedern eingehängt sind, so, dass die zufolge der pendelartigen Aufhängung der unteren Rollen gegen die Rohre gedrückten Kratzer beim Passieren von Unebenheiten ausweichen, dann aber sofort wieder eingreifen und zu Beginn der fixen Führung über die oberen Rollen sich selbsttätig von den Rohren abheben. — Ang. 4. 12. 1901 [A 2595—02].

— Kuhn Edmund, Wagenmeister in Wien. — Befestigung von Wasserrohren in der Feuerbüchse von Lokomotivkesseln, dadurch gekennzeichnet, daß die Wasserrohre an einem Ende mit einem festen und am anderen Ende mit einem verschiebbaren Konus versehen sind, mittels welcher sie in konische Bohrungen der Wände durch Verschrauben, beziehungsweise Andrücken des verschiebbaren Konus mittels einer Schraubenmutter gepreßt werden. — Ang. 30. 12. 1901 [A 6614—01].

— Pelikán Josef, Maschinenmeister in Rositz bei Pardubitz. — Rohrreiniger: Zwischen zwei Platten einer zentralen Spindel des Reinigers sind zwei sich gegenseitig überdeckende Lagen kreissegmentförmiger Messer angeordnet, die einerseits auf regelmäßig zur Spindelachse verteilte, durch den konischen Haubenteil einer Schraubenmutter verstellbare Drähte aufgefädelt, andererseits mit Schlitzen längs Stiften einer der fixen Platten geführt sind. — Ang. 19. 6. 1902 [A 3314—02].

14 b. Hofmokl, Dr. Franz, k. k. Hofrat in Wien. Kraftmaschine oder Pumpe mit in der umlaufenden Kolbentrommel verschiebbaren Kolbenflügeln: Die in Schlitzen der Kolbentrommel radial verschiebbaren Kolbenflügel sind mittels eines seitlichen Ansatzes mit einer außerhalb des vom Druckmittel

Patentklasse.

erfüllten Arbeitsraumes der Maschine angeordneten Traverse verbunden, welche zwei eine feststehende Unrundscheibe umfassende Backen trägt. — Ang. 19. 8. 1901 [A 4280—01].

14 b. Silvestri Giulio, Ingenieur in Wien. — Kraftmaschine mit umlaufendem Kolben, dadurch gekennzeichnet, daß das Dichtungsstück mit federnden Dichtungsstreifen ausgestattet ist, welche sich mit ihren Enden gegen die Gehäuseinnenwand spreizen und durch die ihnen innewohnende Federkraft ein dauerndes gleichmässiges Andrücken des Dichtungsstückes an die Kolbenmantelfläche, sowie ein selbsttätiges Nachstellen desselben bewirken, ohne dass bei diesem Nachstellen aber ihre in die Gehäusewand versenkten Enden aus der Gehäusefläche hervortreten, beziehungsweise ihre Stützpunkte verlassen, zum Zwecke, die An- und Ablaufstellen des Schiebers stets stossfrei zu erhalten. — Ang. 30. 12. 1901 [A 6689—01].

15 a. Converse jun. Francis Bartlett, Konstrukteur in Louisville (V. St. A.) — Vorrichtung zum Ausstoßen und Ablegen von Buchdrucktypen, bei welcher die Typen zeilenweise durch die Maschine geführt werden und an jedem beliebigen Punkte der Zeile durch den der betreffenden Type entsprechenden Ausstößer unabhängig vom Zeilenende ausgestoßen werden können, dadurch gekennzeichnet, daß jede Zeile in kontinuierlicher Bewegung durch die Maschine geführt wird. — Ang. 1. 9. 1900 [A 4428—00].

15 b. Coufalík Antonín, Lehrer in Polehradice (Mähren). — Vervielfältigungsvorrichtung, gekennzeichnet durch die Verbindung einer elastischen Kopierplatte bekannter Art mit einer zur Aufnahme des Originales bestimmten Zinkplatte und mit Abziehplatten, zum Zwecke, die von der Zinkplatte im Überschuß auf die Kopierplatte abgeklatschte Farbe in beliebiger Menge durch die Abziehplatten übernehmen, verteilen und nach Bedarf der Kopierfläche wieder zuführen zu können. — Ang. 13. 8. 1900 [A 4140—00].

— Henriot Alexandre, Private in Reims. — Verfahren zur Herstellung einer Emulsion für lichtempfindliche Platten, bestehend aus mit Chromaten zu sensibilisierender Gelatine, dadurch gekennzeichnet, daß der Gelatine ein Zusatz von Bromquecksilber gegeben ist. — Ang. 1. 8. 1901 [A 3980—01].

— Rolffs Ernst, Fabrikant in Siegfeld bei Siegburg (Preußen). — Rastrierte Tiefdruckwalze für Zeugdruck, mit einem längs des ganzen Bildes über die Druckelemente erhaben hervortretenden Kreuzraster. Verfahren zu deren Herstellung, dadurch gekennzeichnet daß als auf die Druckwalze in bekannter Weise zu kopierendes Diapositiv ein solches dient, das mit durchsichtigen gekreuzten Linien rastriert ist. — Ang. 7. 5. 1900; Prior. des D. R. P. Nr. 129679, d. i. vom 14. 6. 1899 [A 2373—00].

15 f. Actiengesellschaft vorm. Seidel & Naumann, Fa. in Dresden. — Vorrichtung zur Zurückbewegung des Papierschlittens an Schreibmaschinen, dadurch gekennzeichnet, daß die durch Drähte zwangläufig mit dem Schlitten verbundene Federtrommel auf ihrem Drehzapfen einen Trieb trägt, in welchen eine verschiebbar am Maschinenrahmen gelagerte Zahnstange eingreift, die vermittels einer Zugstange,

Digitized by Google

Patentklasse.

Hebel, Welle und Drücker bezw. Hebel durch Niederdrücken bezw. Umwerfen des Hebels verschoben wird und somit den Schlitten in seine Anfangslage zurückbringt. — Ang. 26. 10. 1900; Prior. des D. R. P. Nr. 118025, d. i. vom 7. 12. 97 [A 5287—00].

15 f. Schultz Otto, Kaufmann in Hannover. — Tasterschreibmaschine, dadurch gekennzeichnet, daß zwei Tasterhebel zwei unabhängig voneinander drehbare konzentrische, je einen Typenträger tragende Achsen beeinflussen und bei ihrer gleichzeitigen oder abwechselnden Drehung die, bezw. einen Typenträger einstellen, bei ihrem Niederdrücken das Anschlagen der betreffenden Typen, bezw. Type und das entsprechende Weiterschalten des Papierschlittens bewirken. — Ang. 25. 5. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 132107, d. i vom 21. 6. 01 [A 2798—02].

— Szemere Moritz, Ingenieur in Golniczbánya, und Goldberger Soma, Bahnbeamter in Budapest. — Kontrollapparat für die Ausfüllung von Tabellen mittels Schreibmaschinen, gekennzeichnet durch eine oder mehrere, mit der Papierwalze in lösbarer Verbindung stehende Walzen zur Führung einer, der auszufüllenden Tabelle entsprechend eingeteilten Schablone, welche durch die Papierwalze mittels entsprechender Übersetzung in der Weise vor- und zurückgedreht wird, daß ein auf der Maschine angeordneter Zeiger stets auf dieselbe Stelle der Schablone zeigt, auf welcher die Typen aufschlagen. — Ang. 1. 5. 1902 [A 2349-02].

17 b. Hochner Hugo, Firma in Wien. — Rippenboden für Eiskammern und Kühlanlagen, bestehend aus schräg angeordneten z- oder s-Schienen, deren unterer Schenkel mit dem Steg eine Art Rinne bildet, auf welche das Eiswasser von den oberen Schenkeln der nächstfolgenden Schiene fließt, wobei die Schienen in gewissen Abständen voneinander stehen, zum Zwecke, daß wohl die Luft, aber kein Eiswasser aus dem Raum in den Raum gelangen kann. — Umw. des Priv. 46/4075 mit der Prior. vom 28. 9. 96 [A 722-02].

— Spitzer Josef, Konstrukteur in Wien. — Kühlschrank mit indirekter Wirkung des Eises auf den Kühlraum, gekennzeichnet durch eine den Eisbehälter von dem zu kühlenden Raum des Schrankes scheidende, vertikale Isolierwand, zu deren beiden Seiten Luftschächte angeordnet sind, welche oberhalb der Isolierwand miteinander in Verbindung stehen, und von welchen der eine oberhalb, der andere unterhalb eines in den zu kühlenden Raum eingebauten Tragrostes mit diesem Raum in Verbindung steht, so daß die gasförmigen Zersetzungsprodukte, welche mit der Luft aus dem Raume oberhalb des Rostes in dem einen Luftschacht längs der Isolierwand aufsteigen, in dem anderen Luftschacht infolge Abkühlung an dem von ihnen bestrichenen Eisbehälter herabsinken und samt dem Schmelzwasser unter den Rost gelangen. — Ang. 8. 3. 1901 [A 1278—01].

17 c. Jankowsky Hermann, Ober-Ingenieur in Wien. — Mischkondensator mit Schalldämpfer, gekennzeichnet durch ein auf das Auspuffrohr aufgesetztes perforiertes Rohr, welches von einem doppelten Gitter mantelartig umschlossen ist, um welches ein aus einem perforierten Gitter oder perforierten Blechrohre angefertigtes Schutznetz mantelartig angeordnet

Patentklasse.

ist, wobei auf das Rohr die Schüssel aufgesetzt ist, deren Unterteil die Rohre trägt und diese sowie das Rohr abschließt, weiters gekennzeichnet durch eine an das Auspuffrohr befestigte Schüssel, in welche das innerhalb des Mantels durch die unterhalb zuströmende Luft kondensierte Wasser, sowie das in die Rinne tropfende innerhalb des Mantels gebildete Kondensat durch die Rohre fließt, um schließlich durch das Rohr seiner Bestimmung zugeführt zu werden, durch welche Anordnung auch das durch den Auspuffdampf verursachte Geräusch fast unhörbar gemacht wird, wobei durch ein an den Schüsseln befestigtes Rohr im Bedarfsfalle Speisewasser der Schüssel zugeführt werden kann, um durch in geeigneter Weise verschließbare Öffnungen an dem Unterteile derselben in die Schüssel rinnen zu können, und dabei auch die Kondensation des Dampfes zu fördern. — Ang. 5. 6. 1902 [A 3042-02].

18 b. Reynolds Alleyne, Hütteningenieur in Riverdale, Sheffield (County of York, England). — Konverter mit seitlichem Ansatzbehälter zur Verarbeitung von Metallen und Metallgemischen: Der Ansatzbehälter ist im rechten Winkel zur Kippachse des Konverters angeordnet, wobei der Verbindungskanal zwischen dem Konverterinnenraum und dem Ansatzbehälter in solcher Höhe liegt, daß beim geringen Kippen des Konverters auch Wind über die Oberfläche des Metallbades geblasen werden kann. — Ang. 21. 3. 1901 [A 1541—01].

19 a. Fa. Westphälische Stahlwerke in Bochum. — Schienenstoßverbindung für Vignol- und Rillenschienen, bestehend aus einer unteren Fußplatte mit seitlichen, schrägen Leisten, zwei Keilplatten und zwei Steglaschen, dadurch gekennzeichnet, daß die schrägen Anzugsflächen der Keilplatten nach dem Schienensteg hin ansteigen. — Ang. 3. 7. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 134019, d. i. vom 18. 11. 1899 [A 3586-02].

19 b. Osirnig Karl, Schlosser in Graz. — Fahrbare Streuvorrichtung für pulverige oder körnige Substanzen: Das von der Radachse aus betriebene Zahnrad, das den sich drehenden Auslauf des feststehenden Streugutbehälters bildet, ist zu einer Schale ausgebildet und mit einem Rührwerk verbunden. — Ang. 20. 7. 1901 als Zusatz-Patent zu Patent-Nr. 4679 [A 3786—01].

20 a. Spillern-Spitzer Otto, Zuckerfabrikant in Brunnersdorf bei Kaaden (Böhmen). — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen und dergl.: Die aus einem mit Bürsten oder Besen versehenen Rahmen bestehende Schutzvorrichtung ist dadurch gekennzeichnet, daß die Besen in mehreren Lagen übereinander angebracht sind, derart, daß die unteren Lagen der Besen einen sehr spitzen Winkel mit der Fahrbahn einschließen, während die höheren Lagen der Besen fast horizontal sind, so daß die Enden derselben eine elastische, nahezu vertikale Wand bilden, die als Puffer wirkt, und daß außerdem beim Anstoß an ein Hindernis die Besen gegen die Fahrbahn verbogen und gedrückt werden. — Ang. 15. 3. 1902 [A 1417—02].

20 a. The Vacuum Brake Company Limited in London. General-Repräsentanz in Wien. — Luftsaugebremse mit gesou-

Digitized by Google

Patentklasse.

dertenLeitungenfürBetriebsbremsung und Schnellbremsung: Für die Betriebsbremsung und die Schnellbremsung sind gesonderte Leitungen durch den Zug geführt, von denen die Betriebsbremsleitung unmittelbar und die Schnellbremsleitung durch Vermittlung der Schnellbremsventile mit den Bremscylindern in Verbindung steht, wobei das Steuerungsorgan bei Betriebsbremsung Außenluft nur in die Betriebsbremsleitung, nicht aber in die Schnellbremsleitung eintreten läßt, während es bei Schnellbremsung Außenluft nur in die Schnellbremsleitung einführt. Zwischen Bremscylinder, Betriebsleitung und Schnellbremsleitung ist ein Absperrorgan angeordnet, welches beim Einlassen von Luft in eine der beiden Bremsleitungen diese gegen die andere selbsttätig absperrt und welches gegebenenfalls eine kleine Öffnung besitzt, um einen allmählichen Druckausgleich zwischen dem Bremscylinderunterteil und der Schnellbremsleitung herbeizuführen. — Ang. 23. 5. 1902 [A 2752—02].

20 b. J. Pohlig, Aktiengesellschaft in Köln-Zollstock. — Wagenkipper zum Entladen von Eisenbahnwagen mit aufklappbaren Wänden: Die von einem Motor zum Kippen gebrachte Plattform ist durch Schubstangen mit den Achsen von Kettenrädern in Verbindung, deren Ketten behufs Kippens der Plattform von dem Motor unter gleichzeitiger Mitdrehung einer unverschiebbar gelagerten, senkrechten Schraubenspindel getrieben werden, welche Schraubenspindel in Muttergewinde eines mit der Plattform durch Stützstangen verbundenen Querhauptes eingreift. Diese Schraubenspindel ist mit einem in eine Schnecke der Motorwelle eingreifenden Schneckenrad lose verbunden, welches durch Kupplung mit der Schraubenspindel bei entsprechender Umsteuerung des Motors das Senken der Plattform ermöglicht. Die als Stütze für den Wagen dienende Bufferbohle ist an einem Ende drehbar, am anderen Ende fahrbar gelagert und durch einen Bolzen verriegelt, nach dessen Auslösung beim Abfahren des entleerten Wagens dieselbe zur Seite gedreht wird. — Ang. 30. 12. 1901 [A 6600—01].

20 d. Braam Jaques Pierre de, Ingenieur in Paris. — Vorrichtung zum gleichzeitigen Auslösen der Bremse und optischer sowie akustischer Signale durch einen oder mehrere Streckenanschläge: Bei jeder Verstellung des Auslösehahnes, der auf die Luftdruckbremse einwirkt, wird eine Signalpfeife betätigt und eine von drei auf einer Anzeigescheibe befindlichen Aufschriften (freie Fahrt, Vorsignal, Einfahrtsignal) freigegeben, wobei bei teilweise offenem Auslösehahn (Vorsignal) die Anzeigevorrichtung durch einen Handhebel in die Normalstellung (freie Fahrt) zurückgebracht werden kann, während bei vollkommener Öffnung des Hahnes (Einfahrtsignal) durch den Handhebel eine Kontrollmarke durchschnitten wird, deren willkürliches Zerschneiden durch eine Verriegelung verhindert ist. — Ang. 16. 4. 1901 [A 2034—01].

20 e. Plachy Josef, k. k. Professor, Janisch Edmund, Bankier und Novotny Adolf, Ingenieur, sämtliche in Prag. — Unterirdische Stromzuführung für elektr. Bahnen mit Teilleiterbetrieb: Zwischen zwei Platten, von denen die obere mit dem Oberflächenkontakte, die untere dagegen mit dem

Patentklasse.

Speisekabel verbunden wird, ist eine Lage von frei beweglichen leitenden Kugeln angeordnet, welche die leitende Verbindung zwischen den obgenannten beiden Platten herstellen. — Ang. 29. 4. 1899 [A 2535—99].

21 a. Telephon-Apparat-Fabrik Petsch, Zwietusch & Co., vorm. Fr. Welles in Charlottenburg. — Schaltungsanordnung für Gesprächszähler: Der Zählwerksmagnet eines Linienzählers trägt eine Haltewicklung von niedrigerem Widerstande als die Erregerwicklung. Die Haltewicklung wird beim Anziehen des Zählerankers zur Erregerwicklung parallel geschaltet. Der Anker eines in bekannter Weise in den Zählerstromkreis eingeschalteten, gemeinsamen Arbeitszählers schließt den Lokalstromkreis eines besonderen Signales, wobei der gemeinsame Arbeitszähler, also auch das erwähnte Signal, erst nach Fortschaltung des Linienzählers in Tätigkeit tritt. — Ang. 19. 2. 1902 als Zusatz zum Ö. P. 7483, ausgegb. 10. 5. 1902 [A 897—02].

21 b. Tilp Vincenz, Ingenieur in Prag. — Konstantes Doppelelement: Gekennzeichnet durch zwei in einen gemeinsamen Elektrolyten derart eingesetzte Zinkkohlenelemente, daß zwei Kohlenelektroden zwischen zwei Zinkelektroden angeordnet sind und die Kohlen elektrode des einen Elementes zwischen den Elektroden des zweiten Elementes zu stehen kommt. — Ang. 16. 2. 1900 [A 847—00].

— Tommasi Donato, Ingenieur in Paris. — Elektrodenplatte für elektr. Sammler, deren Masseträger aus von einem Metallrahmen umschlossenen durch kleine Zwischenräume von einander getrennten Metallamellen besteht, gekennzeichnet dadurch, daß die Lamellen gruppenweise angeordnet sind und die Lamellen zweier benachbarter Gruppen ohne Zwischenschaltung stärkerer Lamellen oder Stäbe rechtwinkelig gegeneinander stoßen und miteinander eng verbunden sind, so daß eine in allen Teilen zusammenhängende gleichförmige Platte gebildet wird, auf welche sich die Ausdehnung nach zwei Richtungen hin gleichmäßig verteilt. — Ang. 19. 7. 1901 [A 3779—01].

21 f. Bremer Hugo, Fabrikant in Neheim a. d. Ruhr. — Elektrische Bogenlampe: Bei Bogenlampen, deren Kohlen einen hohen Metallsalzgehalt haben, wird um die Brennenden ein Gehäuse angeordnet, auf welchem sich ein als Reflektor wirkender Niederschlag bildet. — Ang. 5. 2. 1900 [A 610—00].

— Fanta Ferdinand, Ingenieur in London. — Verfahren zur Regenerierung von Glühlampen: Während der Kohlenfaden glüht, wird dauernd ein Strom aus einem Gemisch eines Kohlenwasserstoffes mit atmosphärischer Luft durch die Birne geleitet, um einen festen und gleichmäßigen Niederschlag auf dem Kohlenfaden zu erzeugen. — Ang. 2. 7. 1900 [A 3374—00].

— Firma Adolf Schuch, Elektrotechnische Fabrik in Worms a. Rh. — Glühlampenarmatur aus Isoliermaterial mit Einführungspfeifen für getrennte Leitungen: Die Einführung der Drähte in die Armatur erfolgt durch Rohre, welche derart angeordnet sind, daß die inneren Mündungen außerhalb des von der Lampenfassung bedeckten Teiles liegen; zwischen den Rohren ist innerhalb des Körpers der Armatur eine Luftkammer angeordnet. —

Digitized by Google

Patentklasse.

Ang. 31. 12. 1901. Prior. d. D. R. G. M. Nr. 164443, d. i. vom 17. 10. 1901 [A 6716—01].

21 f. Voelker William Lawrence, Elektrotechniker in London. — Glühfäden für elektrische Glühlampen: Zur Herstellung werden die Karbide der Erdmetalle verwendet. — Umw. des Priv. 48/4931. Prior. vom 28. 3. 1898 [A 745 - 01].

22 a. Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. — Verfahren zur Darstellung von substantiven Azofarbstoffen: Gemischte Harnstoffe, bezw. Thioharnstoffe aus solchen Amidonaphtolsulfosäuren, welche die Amidogruppe nicht in Ortho-, Meta- oder Peristellung zur Hydroxylgruppe enthalten, werden mit Diazoverbindungen vereinigt. — Ang. 15. 9. 1902 als II. Zusatz zum Stammpatente Nr. 6600, Prior. d. D. R. P. Nr. 135167, d. i. vom 14. 6. 1900 [A 4847 - 02].

22 b. Wegelin Gottfried in Kalscheuren. — Verfahren zur Darstellung von Ruß aus Teerdestillationsprodukten: Die in einer Destillationsblase sich entwickelnden Kohlenwasserstoffe werden nach ihrer Kondensation sofort in benötigter Menge wieder unter den Destillationsbehälter geführt und dort zu Ruß verbrannt. — Ang. 6. 11. 1899 [A 528 - 02].

22 d. Breuer Sigmund, Kaufmann in Budapest. — Verfahren zur Herstellung einer Masse zum Anfeuchten der Finger: Ein beliebiges Erdmaterial (Kaolin, Bergkreide, Ton etc.) wird mit Dextrin und Glycerin vermischt. — Ang. 5. 8. 1902 [A 4167—02].

23 c. Boleg Friedrich, Chemiker in Stuttgart. — Verfahren zur Herstellung von haltbaren Lösungen aus Mischungen von Mineralölen mit Harzölen, bezw. von Teerölen mit Harzölen: Die nach dem Verfahren des Patentes Nr. 5088 behandelten Mineralöl-, bezw. Teerölmischungen werden mit ungefähr 50 75 Teilen Kondenswasser, mit oder ohne Zusatz von Gelatine oder einem anderen zweckdienlichen Klebstoff, gemischt und die Mischungen solange mit Druckluft bei erhöhter Temperatur (bis 125° C.) unter beständiger Erneuerung des verdampften Wassers behandelt, bis sie klar geworden sind. — Ang. 4. 9. 1900 als Zusatzpatent z. P. Nr. 5088; Prior. des D. R. P. Nr. 129480, d. i. vom 30. 4. 1900 [A 4471—00].

24 a. Schwiebus Hermann, Töpfer in Dresden. — Feuerungsanlage, gekennzeichnet durch die Verbindung einer von oben bis in die Kohlen reichenden Wand, welche den vor ihr entstehenden Rauch zwingt, durch die in Glut befindlichen Kohlen auf dem hinteren Teil des Rostes zu streichen und einer unterhalb des Rostes befindlichen Platte zur Leitung der Luft unter den hinteren Teil des Rostes. — Ang. 21. 11. 1901 [A 5819—01].

24 b. B. u. E. Körting, Firma in Wien. — Ölfeuerung, bei welcher eine oder mehrere Streudüsen mit einem Ölüberhitzer in der Art verbunden sind, daß die Überhitzung des Öles über den Dampfbildungspunkt bei atmosphärischer Spannung soweit hinausgeht, daß das Öl beim Austreten aus den Streudüsen ohne Anwendung von Wasserdampf, nur durch innere Dampfbildung in Nebelform zerstäubt und so zum Verbrennen im Luftstrom geeignet wird. — Ang. 6. 12. 1901 [A 6135—01].

Patentklasse.

24 d. Herrmann Raimund, Architekt in Magdeburg. — Schürvorrichtung für Treppenrostfeuerungen: Die Vorderwand des Schürkastens ist zur Aufnahme der Schüreisen mit Schlitzen versehen, deren Abdeckung durch die Vorderwand des mit den Schüreisen versehenen inneren Kastens erfolgt. — Ang. 24. 4. 1902 [A 2200 02].

24 e. Société Anonyme pour la Production et l'Emploi de la Vapeur Surchauffée, Firma in Chalon-sur-Saône (Frankreich). — Generator: Das central angeordnete, von oben durch den Destillationsraum geführte Luftzuleitungsrohr ist von einem äußeren Rohrmantel umgeben, in welchen oben die Destillationsgase eintreten und nach Umspülung des Luftzuleitungsrohres, mit der aus demselben strömenden Luft gemischt, die Verbrennungszone durchziehen. — Ang. 14. 12. 1901 [A 6318—01].

— Turk Desiderius, Direktor in Riesa i. S. — Gas- und Luftumschaltvorrichtung: Das zur Regelung des Luft-, bezw. Gaszutrittes dienende Ventil ist innerhalb der Umschaltglocke derart angeordnet, daß das Emporheben und Drehen der Glocke mittels des zur Bewegung des letzteren dienenden Gestänges erst erfolgen kann, nachdem das Ventil geschlossen ist, und die für die richtige Führung der Gase erforderliche Zweiteilung des Glockeninnenraumes ist durch zwei unter einem Winkel von 240° zu einander stehende, abgedeckte Wände bewirkt. — Ang. 14. 10. 1901 [A 5142 - 01].

26 b. Tigges Friedrich, Handelsmann in Berlin. — Gasglühlichtlampe: Der auf der Gasleitung aufgeschraubte Gaszuleitungsstutzen ist sammt der Düse und dem Mischrohr eines beliebigen, auf dem Gaszuleitungsstutzen befestigten Glühlichtbrenners von einem cylindrischen, oben eventuell eingezogenen Mantelrohr umgeben, welches am unteren Ende mit Luftzuführungsöffnungen versehen ist; überdies wird statt eines Cylinders eine birnförmige Glocke benützt, um der Lampe unter Benützung von Milchglas oder Porzellan als Material für das Mantelrohr, das Aussehen einer Kerze zu verleihen. — Ang. 9. 12. 1901 [A 6198 01].

26 e. Fousek Dr. Karel, Rechtsanwalt und Mareš Otokar, Mechaniker in Prag. — Acetylenentwickler, bei welchem das Wasser nach Maßgabe des Gasverbrauches aufs Carbid fließt, gekennzeichnet durch einen nach unten offenen, in Wasser tauchenden Acetylenbehälter, über welchem ein geschlossener, durch Rohre mit ersterem verbundener Carbidbehälter (Entwickler) angebracht ist, wobei im Acetylenbehälter ein Schwimmer eingebaut ist, welcher mittels einer verstellbaren Stange den Wasserzufluß zum Carbidbehälter regelt. — Ang. 2. 3. 1902 [A 1116—02].

— Novák František, Eisenhändler in Königinhof. — Wasserverteiler für Acetylenentwickler, bestehend aus einem Behälter, welcher durch eine Scheidewand mit Überfall in zwei Abteilungen geteilt ist, von denen jede durch ein Rohr mit dem dazugehörigen Carbidbehälter in Verbindung steht, dadurch gekennzeichnet, daß der Behälter allseitig geschlossen und jede der beiden Abteilungen mit einem besonderen, absperrbaren Wasserzulaufrohr versehen ist, so daß auch nach vollständiger Erschöpfung beider Carbidbehälter und nicht rechtzeitiger Neubeschickung ein Überfließen des-

2 Digitized by Google

Patentklasse.

Speisewassers verhindert wird. — Ang. 11. 4. 1901 [A 1921—01].

26 e. Rausch Georg Johann, Fabrikant in Schönwald (Ob.-Franken). — Acetylenentwickler für Handbetrieb, mit eingesetztem Füllschacht, dadurch gekennzeichnet, daß ein trichterförmiger mit Siebmulde versehener Carbidauffänger den Füllschacht unten abschließt und in dieser Stellung unter Vermittlung eines Gestänges eine Klappe hochhält, welche den Schacht in zwei Hälften teilt und so den Boden des zur Aufnahme des Carbids dienenden Behälters bildet, das Gestänge aber ein Ausschwenken der Siebmulde gestattet. - Ang. 10. 5. 1902 [A 2506 - 02]

27 a. Abwärmekraftmaschinengesellschaft mit beschränkter Haftung, Firma in Berlin. — Kompressor-Druckventil: Die den Kraftschluß des mit ringförmigem Ventilsitz und einem einen dünnen Metallteller bildenden Sperrkörper versehenen Druckventils bewirkende Feder bewerkstelligt gleichzeitig die Führung des Sperrkörpers. — Ang. 2. 10. 1900 [A 4889—00].

— Abwärmekraftmaschinengesellschaft mit beschränkter Haftung, Firma in Berlin. — Rundschieber mit Kühlmantel für Schwefligsäurekompressoren zum Niederschlagen der Dämpfe auf den Reibungsflächen zwecks Selbstschmierung: Das Gehäuse des Rundschiebers ist mit einem Kühlmantel umgeben, durch welchen dauernd oder periodisch eine Kühlflüssigkeit läuft. — Ang. 2. 10. 1900 [A 4900—00].

— Hermann Heinrich Böker & Co., Firma in Groß-Lichterfelde bei Berlin Verbund-Luftkompressor für Luftdruckbremsen: Zwei einfach wirkende Niederdruckcylinder und zwei einfach wirkende Hochdruckcylinder sind über einer gemeinsamen, doppeltgekröpften Antriebskurbelwelle angeordnet und unter Einschaltung eines Zwischenbehälters je nach dem Cylinderverhältnis und dem Betriebsdruck um einen Winkel von 60—90° gegen einander versetzt. — Ang. 23. 2. 1901 [A 988—01].

— Hermann Heinrich Böker & Co., Firma in Groß-Lichterfelde bei Berlin. — Verbund-Luftkompressor für Luftdruckbremsen: Bei Anordnung der beiden unter einem Winkel von 180° zu einander arbeitenden, einfach wirkenden Niederdruckcylinder in einem möglichst kleinen Winkel zu den beiden, ebenfalls unter einem Winkel von 180° zu einander arbeitenden, einfach wirkenden Hochdruckcylindern arbeiten infolge entsprechender Kröpfung der gemeinsamen Antriebswelle die Niederdruckcylinder zu den Hochdruckcylindern unter einem Winkel von etwa 90°. — Ang. 8. 1. 1902 als Zusatz zur Anmeldung Nr. 983—01 [A 86 - 02].

30 b. Zbořil Cyrill Dr, Zahnarzt in Prerau. — Verfahren zur Herstellung von künstlichen Gebissen mit Metallplatten ohne Hartlötung: Den Gegenstand der Erfindung bildet ein Verfahren, bei welchem durch geeignete Formmethoden von dem im Munde des Patienten genommenen Abdrucke schließlich Stanzen erhalten werden, mit deren Hilfe es möglich ist, die Metallgaumenplatte des Gebisses mit den Schutzplatten zur Befestigung der künstlichen Zähne und mit Säumen zur Befestigung der Klammern, bezw. mit den Befestigungsklammern selbst aus einem Stücke auszustanzen. — Ang. 31. 3. 1902 [A 5614 - 01].

32 a. Dunbar Clement Alexander, Privatier in Detroit, Staat Michigan (V. St. A.). — Kühlofen für Glaswaren, gekennzeichnet durch einen im wesentlichen geschlossenen, horizontalen Tunnel ohne einen Zug erzeugende Einrichtung, in welchem Tunnel durch den Druck der ausströmenden Gase der Heizvorrichtung eine langsame Bewegung der Luft und dadurch eine langsame Wärmeabnahme von der Heizvorrichtung nach dem Tunnelende erzielt wird, die durch in der Decke des Tunnels angeordnete regelbare Öffnungen geregelt werden kann. Den Tunnel mit dem Arbeitsraume verbindet ein Schacht, in welchem eine geteilte Hülse auf- und niederbewegt werden kann, die durch geeignete Vorrichtungen in ihrer unteren Stellung behufs Absetzens der Ware geöffnet und in ihrer oberen Stellung wieder geschlossen wird. Der horizontale Tunnel ist vor der Heizvorrichtung mit einer schräg nach oben gerichteten Verlängerung versehen, in welche die Transportvorrichtung ebenfalls hinaufgeführt ist. Eine Vorrichtung formt den Boden der noch weichen Glasware und stößt dieselbe in die geteilte Hülse. — Ang. 13. 1. 1902 [A 172—02].

32 c. Zsigmondy Richard, Dr. phil. in Jena. — Verfahren zur Herstellung von deckenden, metallglänzenden Überzügen auf Glas, keramischen Gegenständen, Emaillen, unedlen Metallen: Das Einbrennen der Lösungen von organischen Silber- und Wismuth- oder von Silber-, Wismuth- und Goldverbindungen erfolgt bei einer zwischen 340 und 480° C. liegenden Temperatur. — Ang. 10. 7. 1902, Prior. des D. R. P. Nr. 133729 d. i vom 2. 7. 1900 [A 3709—02].

33 c. Lux Theodor, Kaufmann in Prag. — Neuartige Kämme und Verfahren zu deren Herstellung: Platten erhalten durch zusammenhängende, nebeneinander liegende Schlitze Bild und Gegenbild eines Kammes, welcher nach Erwärmen der Platten durch Zusammenbiegen derselben um deren Symmetrieachse und nachherigem Zusammenkleben der zahnfreien Enden und Zähne oder Anwendung eines bekannten besonderen Kammrückens gebildet wird. Das Zusammenbiegen kann auch um einen ungefähr in der Mitte der Zähne liegenden Dorn stattfinden, um die Zähne mit Schlitzen zu versehen. Durch die Schlitze wird eine Nadel geführt. — Ang. 30. 12. 1901 [A 6621 - 01].

34 a. Dundonald Douglas Mackinon Baillie Hamilton Cochrane, Earl of, in London. — Tee- bezw. Kaffeetopf: An einer mit einer ebenen Rückwand versehenen Kanne ist unter dem Deckel ein für die Aufnahme des Tees bezw. Kaffees dienender, durchlochter Behälter angeordnet, um beim Stellen der Kanne auf die Rückwand den Behälter zwecks Auslaugens des Inhaltes in die Flüssigkeit tauchen zu lassen und nach erfolgtem Aussaugen beim Stellen der Kanne auf deren Bodenfläche den Behälter aus der Flüssigkeit zu heben. — Ang. 7. 3. 1901 [A 1250 - 01].

— Rohde Rudolf, Ingenieur in Berlin. — Gaskochherd: Bei diesem Gaskochherd, welcher

Digitized by Google

Patentklasse.

auf bekannte Weise mit einem doppelten oder doppelwandigen Heizkasten versehen ist, werden die Heizgase zwecks größerer Ausnützung der Wärme dadurch auf verlängertem Wege abgeführt, daß sie aus dem inneren, an die Kochplatte dicht anschließenden Heizkasten durch in der Mitte der inneren Kastenwände am oberen Rande derselben angeordnete Öffnungen in einen kanalartigen Raum zwischen dem inneren und dem äußeren Heizkasten eintreten und von hier aus die Kastenwände bestreichend, zu den Austrittsöffnungen der Kochplatte geleitet werden. — Ang. 18. 4. 1901, Prior. des D. R. G. M. Nr. 150719, d. i. vom 6. 3. 1901 [A 2074–01].

34 c. Fa. Karl F. Jančik, Handlungshaus in Napagedl (Mähren). — Elastische Unterlage für Möbelfüße: Der die Unterlage bildende Kautschukkörper ist an der Unterseite mit einer glatten Höhlung und schwachen Rändern versehen, zu dem Zwecke, durch die Belastung der Möbel die Luft aus dem Hohlraume zu entfernen und dem Fuße durch den Luftdruck einen besseren Halt am Fußboden zu geben. Der Kautschukkörper kann aus einer Hülse bestehen, die auf dem Möbelfuß soweit aufgeschoben wird, daß ein Teil derselben über den Fuß vorsteht, welcher Teil umgebogen und an der Fußbasis zur Bildung des Hohlraumes befestigt wird. — Ang. 18. 12. 1900 [A 6296–00].

— Senzer Wolf, Mechaniker, und Kunke Markus, Kaufmann, beide in Wien. — In ein Bett verwandelbares Sitzmöbel: Die Vorderwand des Sitzteiles ist gesondert vom Gestelle hergestellt und mit diesem durch zusammenklappbare Seitenwände zu einem Rahmengestelle verbunden, welches zum Tragen der das Bettlager bildenden Polster dient, sobald das Möbel als Bett benützt wird, während beim Zusammenschieben des Gestelles zu einem Sitzmöbel sich die Seitenwände des Rahmens zusammen- und auf die Rückseite der Vorderwand klappen, die am Möbelgestelle durch einen geeigneten Verschluß festgehalten wird. — Ang. 28. 3. 1902 [A 1695–02].

34 e. Gsund Otto, Privatbeamter in Wien. — Vorrichtung zum Befestigen einer wagrechten Platte an einer lot- oder wagrechten Plattenkante: Die Vorrichtung besteht aus einer Schraubenzwinge, die mit in drei aufeinander senkrecht stehenden Ebenen angeordneten Schlitzen versehen ist, in welche das senkrecht abgebogene Ende einer Schiene eingesteckt werden kann, deren anderes Ende eine zum Tragen einer Platte geeignete Form besitzt. — Ang. 22. 4. 1902 [A 2162–02].

35 b. Hüppi Johann, Sägewerksbesitzer in Rümlang bei Zürich. — Zahnstangenwinde mit vergrößertem Hub: Innerhalb der Zahnstange ist ein Tragstab verschiebbar angeordnet, der mittels mindestens eines über eine von der Zahnstange getragene Rolle geführten Zugorganes mit dem Windenstock derart verbunden ist, daß durch Verschiebung der Zahnstange eine relative Bewegung zwischen Zahnstange und Tragstab erreicht werden kann. — Ang. 14. 9. 1900 [A 4623–00].

35 c. Grün Ferdinand, Maschinenschlosser in Wien. — Vorrichtung zur Vermeidung der Schwankungen von Paternosterwerksketten: An dem Führungsgerüste oder dgl. sind aus einem cylindrischen und einem daran anschließenden konischen Teile bestehende, gegebenenfalls federnd gelagerte Führungsrollen angeordnet. — Ang. 14. 5. 1900 [A 2496–00].

36 a. Schenkipl Andreas, Maschinist, und Georg Peřina, Hausbesitzer, beide in Wien. — Stellvorrichtung für Ofenklappen: Die mit einem Hebel versehene Klappenwelle ist unter Federwirkung gestellt, so daß ein auf der Welle befestigter keilförmiger Zahn in Eingriff mit einer der keilförmigen Kerben ist, welche auf dem Flansch einer die Welle umschließenden Hülse sich befinden. — Ang. 14. 2. 1902 [A 1442–02].

37 a. Höfler Ludwig A., Architekt und Fabrikant in Mödling bei Wien. — Zerlegbares Gebäude: In Falzen eines äußeren, das Gerippe des Gebäudes bildenden Fachwerkes werden gänzlich entlastete Felder eingelegt und durch an die Fachwerksbalken befestigte Leisten gehalten, welch letztere gleichzeitig Träger für die Decke bezw. den Fußboden bilden. — Ang. 22. 1. 1902 [A 349–02].

— Kulhanek Jan, Architekt und Baumeister in Prag. — Zerlegbare Gebäude: Die einzelnen Wandfelder werden von zusammenhängenden, vorzüglich aus Kunststeinmassen beliebiger Art bestehenden Platten gebildet, an welchen die zur Aufnahme der Fenster und Türflügel bestimmten Fenster- und Türstöcke, sowie Verkleidungsteile derart ständig befestigt sind, daß durch Zusammenfügen der betreffenden Felder auch der Türstock samt Verkleidung zusammengefügt erscheint und zur Fertigstellung der Fenster, resp. Türen, lediglich das Einhängen der Flügel erforderlich ist. — Ang. 16. 12. 1901 [A 6348–01].

38 a. Wüster & Co., Sägen- und Werkzeugfabrik in Wieselburg a. d. Erlauf (Nied.-Österr.) — Spannvorrichtung für Bügelsägen: Der in bekannter Weise an dem Blatt angelenkte Schraubenbolzen ist seiner ganzen Länge nach seitlich abgeflacht. — Ang. 6. 2. 1902 [A 628–02].

40 a. Metallurgische Gesellschaft A.-G. in Frankfurt a. M. — Apparat zur Trocknung und Anwärmung von Kiesen und Blenden in Verbindung mit Herreshoffs Pyritofen oder ähnlichem Apparate: Oberhalb des Röstofens ist ein ringförmiger hohler Heizraum angebracht, über welchem ein von der Ofenwelle betriebenes Rührwerk angeordnet ist, wobei der hohle Heizraum mit der Hohlwelle des Ofens in Verbindung steht, um die durch die Hohlwelle strömende vorgewärmte Luft zur Trocknung und Anwärmung des zu röstenden Materials benützen zu können. — Ang. 2. 7. 1902 [A 3573–02].

40 b. Lukasiewicz Gregor, Hütteningenieur in Kotterbach (Nordungarn). — Verfahren zur Gewinnung von Quecksilber aus Stupp in hygienischer und rationeller Weise: Die zu verarbeitende Stupp wird in einem Vacuum bei 30–90° C. getrocknet und zeitweise kräftig umgerührt, wodurch ohne jedes Zusatzmittel die mechanische Quecksilberabscheidung in rationeller und hygienischer Weise bewirkt wird. — Ang. 11. 9. 1902 [A 4791–02].

Digitized by Google

Patentklasse.

42 b. Süss Ferdinand, Direktor in Budapest. — Spiegelapparat zum Messen der Zusammendrückung bezw. Ausdehnung von Körpern bei Probebelastungen: Das eine, lamellenförmig auslaufende Ende der Spiegelachse ist durch eine Verschraubung festgeklemmt, das andere Achsenende dagegen ist frei drehbar gelagert, so daß zwecks Vermeidung eines todten Ganges die Drehung des Spiegels durch Torsion der Achse erfolgt. — Ang. 19. 10. 1901 [A 5224—01].

42 d. Internationale Taxameter-Gesellschaft m. b. H. in Berlin. — Fahrpreisanzeiger: Die Freifahne ist mit der Taxschaltvorrichtung in der Weise verbunden, daß sie bei Indienststellung des Apparates zwangläufig gesenkt und in dieser Stellung gesperrt wird, bei Außerdienststellung jedoch freigegeben und durch eine Feder aufgestellt wird. — Ang. 15. 4. 19 1, Prior. des D. R. P. Nr. 124462, d. i. vom 6. 1. 1900 [A 2014—01].

— Törk Eduard, k. k. Postbeamter in Wien. — Wächter- und Personal-Kontroluhr: Eine Anzahl von verstellbaren, eventuell auswechselbaren Scheiben oder anderen Anzeigeorganen mit beliebigen Zeichen werden von der Uhr oder einem besonderen Triebwerke derart bewegt, daß hinter einer zweckmäßig im Zifferblatt angebrachten Schauöffnung verschiedene Zeichen oder Zeichenkombinationen erscheinen, die der kontrolierte Wächter notiert. Ang. 17. 12. 1901 [A 6369 01].

42 g. Multhaupt Otto, Ingenieur in Hannover. — Verfahren zur Herstellung von Grammophonplatten: Den Celluloidplatten werden Barytweiß, Zinkweiß, Lithopone oder andere ähnliche, die Form eines feinen Pulvers besitzende und keine kristallinische Struktur oder Faserung aufweisende Materialien als Füllstoffe zugesetzt. — Ang. 25. 11. 1901 [A 5890—01].

42 h. Gutsche Bruno, Obermüller in Gleiwitz. — Fadenzähler Auf einer Hülse ist außen drehbar eine zweite Hülse befestigt, auf welcher ein Spannring angebracht ist, zum Zwecke, um das Gewebe dessen Fadenzahl zu bestimmen ist, zwischen Spannring und äusserer Hülse festzuhalten. — Ang. 24. 3. 1902 [A 1589—02].

42 i. Barczewski Heinrich, Brauereitechniker in Langfuhr bei Danzig. — Manometrischer Spundverschluß mit Einrichtung gegen das Herausschleudern des Quecksilbers: Ein in das Steigrohr eingesetzter Aufsatz setzt sich in ein gekrümmtes Rohr fort, das in einem am Steigrohr über der Höchststellung des Quecksilbers angebrachten Fänger hineinragt. — Ang. 31. 1. 1902 als Zusatz zum Patente Nr. 5986 [A 513—02].

44 b. Mieling Ludwig, k. u. k. Rittmeister in Wien. — Wassersackeinsatz für Tabakspfeifen: Bestehend aus einem linsenförmigen Körper mit abgerundetem Rande und feiner Bohrung, durch welch letztere nur der Rauch in das Rohr und der Tabaksaft zurück in den Wassersack abziehen können, während die feinsten Teilchen zurückgehalten werden. — Ang. 2. 12. 1901 [A 6038—01].

— Molony Charles Winfried Bryam, Maschineningenieur in Bulnwayo, Rhodesia (Südafrika). — Zigarrenabschneider, gekennzeichnet durch einen federnden, mit den, die Schneiden tragenden, Schenkeln ein Ganzes bildenden Ring, um den Abschneider auf der Zigarre festklemmen zu können, bezw. während des Schnittes die gerade Führung der Schneiden zu sichern. — Ang. 22. 4. 1901 [A 2135—01].

44 b. Schuldes Robert, Gasthofbesitzer und Fladerer Karl, Buchhalter, beide in Schlackenwerth bei Karlsbad. — Sturmsicheres Taschenfeuerzeug mit der Breite nach ausziehbarem Behälter für die Zündholzschachtel, gekennzeichnet durch einen den Einführungsschlitz für das Zündholz in der Längsseite des Schutzgehäuses abschließenden Schieber mit einer Durchstecköffnung für das Zündholz. — Ang 13. 3. 1901 [A 1358—01].

45 a. Pohle Albin, Gutsbesitzer in Gimmel bei Schmölle (Sachsen-Altenburg). — Tragbare Säemaschine: Sie besitzt zwei nebeneinander liegende, durch eine Platte und eine durch diese hindurchgehende Rippe gebildete, eckige Auslauföffnungen, die durch zwei an beiden Seiten der Platte direkt anliegende Schieber reguliert bezw. geöffnet und geschlossen werden können. — Ang. 17. 2. 1902 [A 843—02].

45 b. Matthias Friedrich, Landwirt in Mahndorf bei Halberstadt. — Reinigungsmaschine für Getreide und Rübensamen: Das erste Sieb ist zwischen zwei weiteren Reinigungs- bezw. Sortierungseinrichtungen (Sieb bezw. schräge, endlose Bänder) angeordnet, welche ihrerseits durch einen Elevator mit einander verbunden sind, zum Zwecke, die Höhenlage des Siebes den bei der Dreschmaschine bestehenden Abmessungen derart anpassen zu können, daß das Gut dem ersten Siebe von der zweiten Reinigung der Dreschmaschine durch Vermittlung einer Schnur unmittelbar zugeführt wird, ohne die bestehende Dreschmaschine ändern zu müssen und die Reinigung ohne Handarbeit vornehmen zu können. — Ang. 23. 6. 1902 [A 3400—02].

46 a. Morgan Charles Hill, Ingenieur in Worcester (Mass., V. St. A.). — Balanzier für Explosionskraftmaschinen, dessen Drehungsachse oberhalb der die Angriffspunkte der Kolbenstangen verbindenden Linien liegt. — Ang. 31. 8. 1901 [A 4488—01].

47 a. Peter Holzrichter, Firma in Radevormwald (Deutschland). — Schraubensicherung: Das Festhalten der auf die Muttern aufgesteckten Sperrlaschen erfolgt mittels U-förmig gebogener Vorstecker, welche die Sperrlaschen von oben umfassen und hinter Kröpfungen von Unterlagsplatten eingeschoben sind. — Ang. 9. 5. 1902 [A 2496—02].

47 b. Janet Armand, Ingenieur in Paris. — Biegsame Welle mit abgerundeten Gelenkelementen: Die abgerundeten, mit Aussparungen und Lappen versehenen Gelenkelemente werden direkt oder, bei Ausbildung derselben mit je einer Aussparung auf beiden Seiten, durch Einschalten flacher Elemente untereinander verbunden, wobei die auf diese Weise erhaltenen biegsamen Wellen keine ihre Krümmungsfähigkeit beeinflussenden Teile aufweisen und von der unbeweglichen Hülle an der Bildung von Knotenpunkten verhindert werden. — Ang. 23. 10. 1900 [A 5236—00].

Digitized by Google

Patentklasse.

47 b. Mühlenbauanstalt und Maschinenfabrik vorm. Gebrüder Seck in Dresden. — Selbstschmierendes Lager für stehende Wellen: Auf der stehenden Welle ist eine nach unten offene gleichachsige Glocke befestigt, die mit ihrer äußeren oder inneren Mantelfläche gegen eine in den mit Öl gefüllten Lagerkörper eingesetzte Büchse, bezw. Lagerschale läuft. — Ang. 5. 4. 1901 [A 1831—01].

— Wurbs Josefine, Private in Tetschen. — Verfahren zur Herstellung von Riemscheibenbandagen und deren Befestigung, dadurch gekennzeichnet, daß Stroh- oder Holzpapier oder Webstoffe mit in Steinkohlenteeröl, Schwefelkohlenstoff und dergleichen aufgelöstem Kautschuk, Guttapercha oder Gummi jedes einzeln oder auch gemeinsam und mit Schellak Asphalt und dergl. Stoffen vermischt, imprägniert und vulkanisiert und die so hergestellten Bandagen mittels einer aus Kautschuk, Gummi, Guttapercha, Steinkohlenteer, Asphalt, Schellak und dickem venetianischen Terpentin durch Schmelzen und inniges Vermischen hergestellten Masse aufgekittet werden. — Ang. 12. 4. 1902 [A 1964—02].

47 d. Coulter Andrew, Spinnereidirektor in Mitau (Kurland). — Riemenauflegeer mit Auflegevorrichtung: Das Lager des Auflegers trägt eine Führung für einen verschiebbaren Gleitarm mit zwei Zapfen an den Enden, der sich in der hochgeschobenen Lage selbsttätig feststellt, während zum Ausschwingen des Auflegers mittels dieses verschiebbaren Gleitarmes eine Hakenstange dient, deren ringförmiger Haken eine Öffnung von kleinerem Durchmesser hat, als die lichte Weite des Ringes beträgt, und der in der der Öffnung entgegengesetzten Richtung federt, zum Zweck, den Aufleger mittels der Hakenstange und des Gleitarmes ohne die Gefahr des Ausspringens aus dem Haken umlegen, die Weiterbewegung ohne Stoß hemmen und nach dem Auflegen des Riemens den hochgestoßenen Gleitarm unter Auslösung seiner selbsttätigen Sperrung in die beim Abwerfen des Riemens nicht störende Ruhelage zurückführen können. — Ang. 15. 3. 1902 [A 1405—02].

47 f. Lentz Hugo, Ingenieur in Magdeburg. — Vorrichtung zum Abdichten von Stangen, Spindeln, Wellen oder dergl., bei welcher die einzelnen Kammern einer Labyrinthdichtung durch seitlich bewegliche, an die Spindel nicht angepreßte, wie Ventile wirkende Packungsringe abgeschlossen werden, zu dem Zwecke, um seitliche Bewegungen der Stange zu gestatten, wobei zwecks der Erleichterung der Entlastung eines höheren Druckes aus den nachfolgenden Kammern Löcher oder Nuten in den Ringen angebracht sein können. — Ang. 12. 1. 1902 [A 151—02].

— Lentz Hugo, Ingenieur in Leipzig-Schleussig. — Vorrichtung zum Abdichten von Stangen, Spindeln, Wellen oder dergl. nach der Patentanmeldung A 151—02. Dadurch gekennzeichnet, daß die letzte Kammer des Labyrinthes durch ein selbsttätiges Ventil oder eine auf gleiche Weise wirkende Flüssigkeitssäule abgeschlossen wird, zu dem Zwecke, in diesen Kammern einen möglichst gleichmäßigen Druck zu erhalten. — Ang. 24. 5. 1902 [A 2786—02] als Zusatz zu der Patentanmeldung A 151—02.

Patentklasse.

47 g. Armaturen- und Maschinenfabriks A.-G. vorm. J. A. Hilpert, Firma in Wien — Regelungs-Einrichtung an Rohrbruch-Selbstschlußventilen nach Art der durch das österr. Patent Nr 1449 bekannt gewordenen, indem die Saugwirkung durch einen im Führungsdorn des Selbstschlußkörpers angeordneten Kanal geregelt wird. — Ang. 15. 2. 1902 [A 821—02].

— Brunnbauer Ferdinand, Ingenieur in Wien. — Bei Druckminderventilen mit durch Membrane betätigtem Ventilkörper ein außen und frei liegendes Niederpreßorgen für die Membrane, das bei Federdruck und dergl. den Ventilschluß durch Anschläge hindert, bei Membranbruch denselben ermöglicht. — Ang. 12. 9. 1901 [A 4665—01].

— Fakin Karl, Maschinenmeister in Laibach. — Rohrbruch-Selbstschlußventil: Die Spindel ist abgestuft, mit einer Scheibe zum Anheben des Ventilkegels. Der konische Übergang der Durchmesser dient als Ventilkegel zur Druckentlastung, wenn als Absperrventil verwendet. Die Bohrung des Ventilkegels selbst ist, der Spindel entsprechend, abgesetzt, mit Rillen im weiteren Teil. Bei Rohrbruch erfolgt Schluß durch hinter das Ventil strömenden Dampf. — Ang. 1. 4. 1902 [A 1736—02].

— Hübner & Mayer, Maschinenfabrikanten in Wien. — Verschub-Vorrichtung für die Selbstschlußkörper von Rohrbruchventilen: Das Absperrventil wird mit dem Selbstschlußkörper oder dessen Spindel so verbunden, daß bei seinem jedesmaligen Oeffnen oder Schließen eine gegenseitige Verschiebung zwischen Selbstschlußkörper und Spindel entsteht. — Ang. 18. 6. 1902 [A 3286—02].

48 b. Blau & Co., Werkzeugmaschinenfabrik in Wien. — Verfahren zum Schwärzen von Eisen- und Stahlgegenständen: Die Gegenstände werden entweder direkt oder nach Überziehen derselben mit einem Kupfer- oder Silberüberzuge in ein erhitztes Ölbad getaucht, in welchem Schwefel oder Selen gelöst ist; um das Schwärzeverfahren mit jenem des Nachlassens zu vereinigen, wird dem Ölbade die zum Nachlassen nötige Temperatur gegeben. (220 bis 230° C. — Ang. 31. 5. 1902 [A 575—02].

— Flor Franz, Fabrikant und Murmann Ernst, Dr., Chemiker in Wien. — Schutzmittel gegen das Anlaufen von Metallen und daraus erzeugten Waren, bestehend in Verpackungsmaterial (Gewebe, Papier etc.), welches Kupferoxyd-Ammoniak enthält. — Ang. 1. 11. 1901 [A 5486—01].

49 a. Astfalck Wiland, Ober-Ingenieur in Tegel bei Berlin — Verfahren und Vorrichtung zur Steuerung hydraulischer Pressen, Scheren, Stanzen und dergl.: Das Verfahren besteht darin, daß die einzelnen Steuerorgane durch Betätigen eines Steuerhebels derart selbsttätig und in der richtigen Folge bewegt werden, daß nacheinander der Gegendruck des Preßkolbens aufgehoben, der Druckraum des Preßcylinders mit Niederdruckwasser gefüllt und endlich das Hochdruckwasser zugeführt wird, während umgekehrt zum Zwecke der Zurückführung des Kolbens zunächst die Hochdruckleitung gegen den Druckraum des Preßcylinders abgeschlossen und der Druckraum

Digitized by Google

Patentklasse.

mit der Niederdruckleitung, der Gegendruckraum hingegen mit der Hochdruckleitung in Verbindung gebracht wird. Zur Ausführung dieses Verfahrens dient eine Steuervorrichtung, bestehend aus einem, die Auf- und Abbewegung des Preßkolbens einleitenden, mit dem Steuerhebel in Verbindung stehenden Rückzugssteuerung, einer durch den Steuerhebel unmittelbar betätigten Vorsteuerung, einer Hochdruck- und einer Niederdrucksteuerung, von denen die beiden letzteren je nach der Auf-, bezw. Abwärtsbewegung des Preßkolbens durch die Vorsteuerung in der erforderlichen Zeit- und Reihenfolge zur Wirkung gelangen. — Ang. 26. 5. 1902 [A 2837 - 02].

49 a. Laissle Hugo, Fabrikant in Reutlingen. — Nuten-Schneidmaschine: Mit der das Werkzeug tragenden Welle ist eine Patrone verbunden, die mit einer der Form der herzustellenden Nut entsprechend gestalteten Führungsnut versehen ist, in welche ein am Maschinengestell sitzender Zapfen eingreift. — Ang. 23. 8. 1901 [A 4357—01].

— Firma Ph. Nebrich, Maschinenfabrik in Prag-Smichow. — Mehrspindelige Blech-Bohr- bezw. Fraismaschine: Die Bohr- bezw. Fraisspindeln tragende Brücke ist unter verschiedenem Winkel zum festgeklemmten Material einstellbar und wird durch Einwirkung von, dem jeweilig gewünschten Hub entsprechenden unrunden Scheiben gesenkt bezw. durch Federn wieder gehoben, zum Zwecke, alle Spindeln gleichzeitig einstellen, sowie senken bezw. heben zu können. — Ang. 25. 6. 1901 [A 3325 - 01].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Berlin. Zweigniederlassung in Wien. — Transportable Universalbohrmaschine: Der Bohrapparat und der letzteren ausbalanzierende Motor sind an den Enden eines Tragarmes befestigt, in welchem die die Bewegung übertragende Welle eingebaut ist. Der Vorschub des Bohrers wird durch eine Einrichtung geregelt, bestehend darin, daß ein dreiarmiger Hebel einerseits mit einem auf die Bohrspindelmutter wirkenden Bremsband, andererseits durch eine regulierbare Feder derart mit einem Handhebel in Verbindung steht, daß durch Umlegen dieses Hebels von der einen in die andere Grenzlage die Feder gespannt, dadurch die Bremse angezogen und so der Vorschub von ø sofort auf das der Federspannung entsprechende Maß gebracht wird. — Ang. 6. 4. 1901 [A 1844 —01].

49 b. Adriance Benjamin, Fabrikant in Brooklyn. — Lötfreie Naht für Blechgefäße: Der Mantel und der in denselben eingesetzte Deckelflansch werden an der Berührungsstelle zu einer gemeinsamen konischen Ringzone erweitert oder verengt und die letztere durch Umbiegen des übrigbleibenden Randes zusammengepreßt. — Ang. 24. 2. 1902 [A 1009 —02].

— Aktiebolaget Bleckvarufabriken in Lund (Schweden). — Verfahren und Maschine zur Erzeugung eckiger Blechbüchsen u. dergl.: Das mit einer Falznut versehene Bodenstück wird in den mit einem entsprechenden Gegenfall versehenen Rumpf eingesetzt. Hierauf drückt man diese beiden Teile in umgekehrter Stellung so weit auf eine

Patentklasse.

Form, bis die Falze am Rumpf und am Bodenstück vollständig ineinander eingreifen, und stülpt sie sodann auf einen dachförmigen Amboß derart, daß der Boden auf der einen und eine der Seitenwände auf der anderen der dachförmigen Arbeitsflächen des Ambosses aufliegt, worauf der am Amboß aufliegende Bodenfalz zusammengedrückt und gleichzeitig mit einer Verstärkungswulst versehen wird, welcher Vorgang bei einem Falze nach dem anderen wiederholt wird. Zur Durchführung des Verfahrens dient eine Vorrichtung mit einer verschiebbaren Falzrolle oder Hammerbär mit einer Rinne von solchem Querschnitt, daß deren auf die Seitenwand der Büchse wirkende Fläche einen Absatz zur Bildung einer Verstärkungswulst am Falze bildet und einen aus einer freistehenden Winkelschiene gebildeten Amboß. Ang. 11. 11. 1901 [A 5627—01].

49 b. Greene John, Ingenieur in Warrington (England). — Feilen- und Raspelhaumaschine: Das Wesen der Maschine besteht darin, daß das Werkstück festgehalten wird, während das Werkzeug selbsttätig auf das Werkstück gesenkt, von einem Hammer getroffen, von dem Werkstücke abgehoben und um ein vorher bestimmtes Stück vorgeschoben und wieder gesenkt wird. Zur Bewegung des Werkzeuges über das Arbeitsstück dient ein Schlitten, welcher auf einer Grundplatte unter der Wirkung einer Leitspindel gleitet, die durch eine Hauptwelle vermittels eines Schneckengetriebes und mehrere Wechselräder bewegt werden kann. Ang. 9. 9. 1901 [A 4621 - 01].

49 c. Hadley William, Swain in San-Antonio (Texas) und Thavonat Eric. John in San Francisco (Californien). — Vorrichtung zum Führen und Centrieren von Bohrern, Nachreibern u. dgl.: Das das Werkzeug führende Gehäuse ist zur Erhöhung seiner Stabilität kegelförmig gestaltet und besitzt an seinen Seiten Öffnungen, welche das Centrieren und Schmieren des Werkzeuges erleichtern. — Ang. 30. 12. 1901 [A 6661 - 01].

— Norton Edwin und Robinson Hurd Winter, beide Fabrikanten in Maywood (V. St. A). — Ofen zum Erhitzen von Metallstäben, Platten od. dergl.: Ein drehbarer Träger, welcher auf einer durch die Seitenwände des Ofens greifenden Welle sitzt und zur Aufnahme der Arbeitsstücke dient, ist mit einer Anzahl von an den inneren und äußeren Enden geschlossenen Schlitzen oder Behältern versehen, in welche die Arbeitsstücke durch eine in einer Seitenwand des Ofens angeordnete Öffnung eingebracht werden können. — Ang. 5. 3. 1901 [A 1211—01].

50 a. Čmelik Alois, Müllergehilfe in Choteč. — Staubabscheidekammer für Mühlen nach Patent Nr. 9399, gekennzeichnet durch schräge Rinnen, welche die zwischen den einzelnen mit Filtertuch überspannten Rahmen befindlichen Räume dadurch verbinden, daß sie durch Ansatzstücke, die sie vermittelst ihrer Wände in zwei Teile teilen, in an den Ansatzstücken befestigte Säcke münden, so daß der feine Staub infolge des Zickzackweges des Luftstromes und infolge der steten Schwächung des letzteren durch teilweise Ableitung durch die Säcke auf den lose hängenden Filtertüchern sich niederschlägt. — Zur Aufnahme des beim

Digitized by Google

Patentklasse.

Mahlprozesse durch Dunst feucht gewordenen Staubes dient eine allseitig luftdicht verschlossene Kammer, in der die Filterrahmen wie im Stammpatente angeordnet und mit lose hängenden Filtertüchern bespannt sind. — Ang. 14. 6. 1902 als Zusatz z. P. Nr. 9899 [A 3207—02].

51 a. Bunzel-Federn Julius, Kaufmann in Prag. — Dämpfungs-Einrichtung für Klaviere: Über den Tastenhebeln sind besondere Hebel angeordnet, bei deren Betätigung die auf den Saiten aufruhenden einzelnen Dämpfer unter Vermittlung einer drehbaren Stiftscheibe angehoben werden. — Ang. 21. 2. 1902 [A 957—02].

51 b. Fiedler Karl, Bankier in Klingenthal (Sachsen). — Zither mit doppeltem Saitenbezug: Der Resonanzkörper besitzt eine von Zargen begrenzte Durchbrechung und ist auf beiden Seiten mit, nach der chromatischen Tonfolge bezw. nach Accorden gestimmten Saiten bespannt, die über verschiebbare Stege geführt sind. — Ang. 24. 6. 01. [A 3294—01].

52 b. Bouis Alphonse, Ingenieur in Paris. — Vorrichtung zum Färben der Stiche bei Maschinenstickerei, dadurch gekennzeichnet, daß auf die Sticknadeln mittelst beweglicher oder fixer Farbkissen, welche bei jeder Rückbewegung der Anschlagschiene durch einen von derselben beeinflußten Mechanismus über die Nadeln geschoben bezw. von letzteren durchsetzt werden, Farbe aufgetragen und beim Einstechen der Nadeln in den Stoff auf diesen übertragen wird. — Ang. 24. 10. 1901 [A 5323—01].

53 a Helm Wilhelm, Ingenieur in Berlin. — Verfahren zur Herstellung von Butter: Gefrorener Rahm, Milch, Magermilch oder Buttermilch wird dem zu verbutternden Rahm oder der zu verbutternden Milch zugesetzt, um geeignete Butterungstemperatur, sowie auch feinere und haltbarere Butter zu erzielen. — Ang. 26. 1. 1900; Prior. des D. R. P. Nr. 133937, d. i. vom 22. 7. 1899 [A 446—00].

59 c. Gießerei und Maschinenfabrik Oggersheim Paul Schütze, Firma in Oggersheim. — Dampf- oder Druckluftflüssigkeitsheber: In dem Druckgefäß ist ein zweiteiliger Doppelschwimmer angeordnet, dessen in die zu fördernde Flüssigkeit eintauchender, unterer Teil des Druckmittelventil bis gegen Ende des Druckabschnittes offen hält, so daß die Flüssigkeit die Mündung des Steigrohres nicht früher erreicht, als bis nach entsprechender Freigabe des unteren Schwimmerteiles seitens der Flüssigkeit das Niedersinken des Schwimmers und der Abschluß des Druckmittels erfolgt. Zur Erreichung einer Expansionswirkung, bezw. zur Regelung der zu fördernden Flüssigkeitsmenge ist der untere bezw. obere Schwimmerteil verstellbar eingerichtet. Ang. 30. 9. 1901 [A 4922—01].

— Gießerei und Maschinenfabrik Oggersheim Paul Schütze, Firma in Oggersheim. — Dampf- oder Druckluftflüssigkeitsheber nach dem Aufgebote zu A 4922—01: Der obere Schwimmer runt behufs Entlastung der mit dem Ventil verbundenen Stange auf Haltern auf, so daß er nur während seiner nach aufwärts, infolge des Auftriebes stattfindenden Bewegung die Stange hebt und das Ventil öffnet, jedoch während des Druckabschnittes auf seinen Sitz zurücksinkt, ohne die Stange durch sein Gewicht zu beeinflussen. — Ang. 16. 12. 1901 [A 6323—01] als 1. Zusatz zur Anmeldung A 4922—01.

Patentklasse.

59 c. Gießerei und Maschinenfabrik Oggersheim Paul Schütze, Firma in Oggersheim. — Dampf- oder Druckluftflüssigkeitsheber nach dem Aufgebote zu A 4922—01: Zwecks Verhinderung der Expansionswirkung des Druckmittels nach erfolgtem Abschluß des Druckmittelventiles ist ein zwangläufig, mittels Doppelschwimmers gesteuertes Entlüftungsventil angeordnet, welches beim Abschließen des Druckmittelzuganges geöffnet, dagegen beim Öffnen desselben geschlossen wird. — Ang. 31. 12. 1901 [A 6665—01] als 2. Zusatz zur Anmeldung A 4922—01.

59 d. Fa. Alexander Friedmann in Wien. — Selbstthätige Regelung der Speisewasserzuführung bei Injektoren: An dem den Dampfdüsen zugekehrten Ende der Sammeldüse ist eine durch ihr Eigengewicht oder durch Federdruck in der Nähe des Dampfmundstückes gehaltene Büchse verschiebbar angeordnet, so daß durch die vom Druck des zuströmenden Wassers bewirkte Verschiebung der Büchse der Ringraum zwischen ihr und den Dampfdüsen vergrößert bezw. verkleinert wird und dementsprechend der Sammeldüse mehr bezw. weniger Wasser zugeführt wird. — Ang. 18. 4. 1902 [A 2076—02].

63 d. Braunstein Karl, Schuh- und Filzwarenhandlung in Georgswalde (Böhmen). — Schutzdecke für Luftradreifen: Dieselbe besteht aus einem zwischen Luftschlauch und Laufmantel angeordneten Streifen aus chromgarem Leder. — Ang. 27. 9. 1900 [A 4816—00].

64 a. C. A. Greiner, Firma in Kremsmünster. — Flaschenverschluß: Ein vorspringender Teil eines Verschluß-Pfropfens preßt eine in den mit einem Absatz versehenen Flaschenhals eingelegte Korkdichtungsscheibe nieder. — Ang. 21. 1. 1902 [A 329—02].

— Grousilliers Albert de, Buchhändler in Berlin. — Deckel für Versandt-Trinkgefäße, welcher eine weiche, mit Vorsprüngen versehene innere Fläche besitzt, um die Schaumbildung an der Oberfläche des Getränkes und die Verwendung des Deckels als Untersatz zu begünstigen. — Ang. 13. 9. 1901 [A 4686—01].

— Hammond James B., Fabrikant in New-York. — Schutzkappe für Gefäßverschlüsse mit einem elastischen Ring, der beim Aufsetzen und Abnehmen der Schutzkappe nachgiebig gegen die Außenfläche des Gefäßes drückt und dadurch dieselbe reinigt. — Ang. 29. 5. 1901 [A 2842—01].

— Kunheim & Co., Firma in Berlin. — Sicherheitsvorrichtung für mit verflüssigten Gasen gefüllte Behälter: Die innere Öffnung einer nach außen führenden Bohrung ist mit einer kapselförmigen Hülse verschlossen, welche beim Zusammendrücken durch den im Innern des Behälters sich entwickelnden Überdruck zerreißt. — Ang. 19. 2. 1902 [A 908—02].

— Low Abbot Augustus, Rentier in Brooklyn und Hay Robert, Fabrikant in Summit (V. St. A.). — Ausgußeinrichtung an Gefäßen: Ein kuppelförmiger Aufsatz mit röhrenförmiger Verlängerung ist unten durch eine Scheibe mit zentraler Ausgußöffnung abgeschlossen, die am Rande mit kleinen Luftlöchern versehen ist. — Ang. 30. 5. 1901 [A 2851—01].

— Low Abbot Augustus, Privater in New-York. — Sicherheitskappe für Gefäßverschlüsse: Über die Verschlußkappe wird eine

Digitized by Google

Patentklasse.

Sicherheitskappe geschraubt, welche mittels Schnüren und Plomben mit dem Gefäße verbunden wird. — Ang. 18. 9. 1901 [A 4745—00].

64 a. Neumann Carl, Kaufmann und Morsching Max, Maschinenbauer in Ober-Glogau (Schlesien). — Verschluß für Milchkannen und andere Gefäße: Der Excenterhebel reicht bis zur Mitte des Deckels und greift hier zwischen zwei Ösen des Deckels, um mit diesen plombiert zu werden. — Ang. 19. 12. 1901 [A 6314—00].

— Josef Ed. Schmid, Firma in Annathal (Böhmen). — Trinkbecher mit zum Saugrohr ausgebildetem Henkel. — Ang. 31. 5. 1902 [A 2938—02].

— Schön Ludwig, Fabrikant in Wien. — Sicherheitsverschluß für Füll- und Abflußöffnungen von Behältern für flüchtige, brennbare Flüssigkeiten: Ein aus nicht oxydierbarem Metalle hergestelltes, unter starkem Druck in die Form eines Bechers mit Randflansch gepreßtes Davy'sches Sicherheitsnetz wird in die Öffnungen eingesetzt, in welchen auch ein Verschlußventil angebracht sein kann. — Ang. 8. 2. 1901 [A 697—01].

— Wallois Maurice, Civilingenieur, und Guéret Ernest, Kaufmann, beide in Paris. — Sicherheitsflaschenverschluß: Ein am Ende eines beweglichen, durch ein Vexierschloß festgehaltenen Stiftes vorgeschener Arm greift in eine Vertiefung der an der Flasche befestigten Kappe und verhindert das Losschrauben der Sicherheitskappe. — Ang. 23. 4. 1902 [A 2186—02].

64 b. Hucks William jun., Ingenieur in London. — Gehäuse für den Zwischenbehälter an Abfüllvorrichtungen: Der Zwischenbehälter wird durch einen Hebel gegen das Einlaßventil gepreßt; das Gehäuse hat trichterförmige Führungen, um Flüssigkeitsverluste zu vermeiden. — Ang. 17. 4. 1902 [A 2046—02].

— Putz Johann, Maschinenfabrikant in Wien. — Antriebsvorrichtung und Lagerung für Bürsten von Flaschenreinigungsmaschinen mit zwei Friktionsscheiben, die so gelagert sind, daß sie bei allen Lagen der Innenbürste in Eingriff bleiben. — Ang. 11. 11. 1901 [A 5637—01].

— Witte Ernst, Fabrikant in Hildesheim. — Bürstenanordnung an Gläserspülern: Die Innenbürsten bestehen behufs Einstellung auf die Glaslänge aus zwei, federnd verbundenen Teilen; die Außenbürsten werden durch das Glas selbst an dieses angepreßt. — Ang. 26. 6. 1902 [A 3443—02].

64 c. Bühn Karl, Kaufmann in Mähr.-Schönberg. — Tropfverschluß für Pipen: Am Hahnkörper ist verschiebbar eine Feder befestigt, deren Ende ein die Hahnmündung in der Ruhelage verschließendes Korkstück trägt. — Ang. 16. 3. 1902 [A 1439—02].

65 c. E. von Münstermann, Firma in Bielitz (Österr.-Schlesien). — Schiffsfenster mit selbsttätig wirkendem Abschluß der Lüftungseinrichtung gegen das Eindringen von Seewasser in den Schiffsraum, gekennzeichnet durch einen das Eindringen von Seewasser in die Lüftungstürme schon zum größten Teile verhindernden Lüftungsabschluß beliebiger Bauart und durch an diese anschliessende, in den Lüftungstürmen angeordnete Labyrintgänge, welche das vom Lüftungsabschluß nicht zurückgehaltene Wasser am Eindringen in den Schiffsraum hindern, wobei aber dennoch eine beständige Luftströmung erhalten bleibt. — Ang. 22. 7. 1902 [A 3918—02].

67 a Shaver Joseph, Ingenieur in Milwaukee, Wisconsin (V. St. A.). — Regelbares Sandstrahlgebläse: Im Sandbehälter ist ein mit einem Ende an die Preßluftleitung und mit dem anderen Ende an die Schlauchleitung angeschlossenes Rohr eingebaut, das an der Eintrittsstelle über dem Sande ausmündende Öffnungen und vor seinem Austritt eine Anzahl übereinander angeordneter Öffnungen für den Sandausfluß hat, welch letztere durch einen im Rohre verschiebbaren, hohlen, die Preßluft frei durchlassenden Kolben je nach Bedarf verschlossen werden können. — Ang. 21. 4. 1902 [A 2132—02].

68 a. Tauer Karl, Maschinist in Wien. — Türschloß: Ein an der Drückernuß angeordneter Hebel, welcher in den Bereich eines am Sperriegel, bezw. am gesonderten Sicherheitsriegel angeordneten Betätigungsansatzes greift, bewirkt bei Betätigung der Drückernuß die zwangläufige Verschiebung des Riegels. Dieser Betätigungsansatz ist auf dem Sperriegel, bezw. dem gesonderten Sicherheitsriegel verschiebbar oder verdrehbar gelagert und kann mittels Schlüssel in seine beiden, der Kupplung oder Auslösung entsprechenden Endstellungen gebracht werden, in welchen er durch Reibung oder durch Zuhaltungen festgelegt wird. — Ang. 23. 6. 1902 [A 3161—02].

68 b. Bommer Emil, Fabrikant in New-York (V. St. A.). — Federtürband für Pendeltüren: Der in bekannter Weise mit dem Türflügel verbundene Spurzapfen trägt zwecks fester Lagerung unten eine Hülse, die über einen vertikalen Zapfen des Gehäuses geschoben ist. Zur Regelung der Spannung der mit ihrem oberen Ende in einem, um den Spurzapfen drehbaren Ring befestigten Feder ist der Ring mit Öffnungen versehen, welche einerseits zum Einstecken eines Regulierschlüssels, andererseits zum Einstecken eines die Feder im gespannten Zustande erhaltenden Vorsteckstiftes, der sich an die Wandung einer segmentförmigen Öffnung der Deckplatte anlegt, dienen. Zur Vergrößerung der Spannung der mit ihrem unteren Ende in einem um den Zapfen des Gehäuses drehbaren und mit einem gegen einen Anschlag des Gehäuses anschlagenden Ansatz versehenen Ring befestigten Feder beim Öffnen der Tür trägt obgenannter Ring zwei weitere Ansätze, welche mit zwei Flanschen am Umfange des Zapfens in Eingriff stehen, von denen die eine auch mit dem Vorsteckstifte in Eingriff kommen kann. — Ang. 22. 12. 1900 [A 6384—00].

— Franke Paul, Kaufmann in Düsseldorf. — Verschluß für Oberlichtfensterflügel: Die zum Schließen dienende, excentrisch an dem am Fensterflügel drehbar angeordneten Haken befestigte Schnur ist über denselben und über eine am feststehenden, am Fensterrahmen angeordneten Gegenhaken angeordnete Führung, gegebenenfalls überdies über eine Führung des den Haken tragenden Armes geführt zum Zwecke, den Verschluß nicht nur durch den excentrischen Zug, sondern auch durch den Druck der stets geknickten Schnur auf den drehbaren Haken zu bewirken. — Ang. 14. 11. 1901 [A 5694—01].

Digitized by Google

Patentklasse.

68 b. Janisch Rosalie, Mützengeschäftsinhaberin in München. — Selbsttätiger Fensterfeststeller: Eine am Fensterflügel drehbar angeordnete Schiene ist derart zwischen Stiften oder Anschlägen des Fensterstockes geführt, daß sie in jeder Stellung des Fensterflügels genügend geklemmt wird, um das Fenster gegen ein unbeabsichtigtes Öffnen, bezw. Schließen zu sichern, dabei aber immer noch ein Bewegen desselben mittelst Hand ermöglicht. Die die Klemmung der Schiene hervorrufenden Stifte können behufs Reibungsverminderung mit Rollen versehen und einer der Stifte nachstellbar angeordnet sein. — Ang. 6. 3. 1902 [A 1204—00].

— Liess Alexander, Schlossermeister in Höltövény (Ungarn). — Vorrichtung zum Öffnen und Schließen von Fenstern: Die Enden der Gelenkstangen, die einerseits am Fensterstocke, andererseits am Fensterrahmen angelenkt sind, sind in der Schließstellung zwecks Sicherung des Fensters höher gelegen als das Gelenksauge. — Ang. 11. 10. 1901 [A 5099—01].

— Fa. Schramberger Uhrfedernfabrik, Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Schramberg (Württemberg). — Türschließ- und Feststellvorrichtung: Ein drehbar am Türrahmen befestigter Hebel, welcher an seinem freien Ende eine drehbar angeordnete Muffe besitzt, kann auf einer am Türrahmen drehbar und an der Türe fest angeordneten Welle gleiten und spannt beim Öffnen der Türe eine lose auf der Welle angeordneten Spiralfeder, wodurch sich eine zweite hinter der Muffe auf derselben Welle gelagerte schwächere Spiralfeder ausdehnen kann, zum Zwecke, den Rückstoß der stärkeren Feder beim Schließen der Türe zum Teil aufzunehmen. Bei einer zweiten Ausführungsform werden beide Federn von je einem besonderen Hebel gespannt. — Ang. 23. 6. 1902 [A 3399—02].

69. Garda Giovanni, Elektriker in Turin. — Eßbesteck: In dem hohlen Heft sind schwalbenschwanzförmige Nuten vorgesehen, in welchen die Klingen mit ihren entsprechend gestalteten unteren Enden gleiten, wobei sie in der Gebrauchslage durch einen halbcylindrischen Bolzen, der auch zum Festhalten des Heftdeckels dient, gesperrt werden. — Ang. 6. 9. 1902 [A 4712—02].

71 b. Krauss Valerie Kaufmannsgattin in Wien. — Schnürband, insbesondere für Schnürschuhe: An den Enden desselben sind durch Annähen befestigte, gegebenenfalls mit einer Öse zum Durchführen des Bandes versehene Stifte vorgesehen. — Ang. 28. 3. 1902 [A 1701—02].

72 a. Neumann Julius, Kaufmann in Wien. — Korn für Handfeuerwaffen, gekennzeichnet durch eine über die Kornstirnfläche gegen den Aufsatz zu vorspringende Platte und ein eine breite Oberkante besitzendes, auf der Platte angeordnetes Korn von solcher Höhe, daß beim Zielen mit gestrichenem Korn die Enden der Kornunterkante an den Grinseleinschnittlinien aufsitzend erscheinen, so daß die Platte nicht sichtbar ist, beim Zielen mit grobem Korne dagegen die Platte über der Visierlinie des Aufsatzes erscheint. — Ang. 30. 5. 1902 [A 2905—02].

— Urbanowycz Wasyl, k. u. k. Hauptmann d. R. in Tribuswinkel (Nieder-Österreich). — Spannabzug für Handfeuerwaffen: Der Abzugdruckhebel ist durch ein Verbindungsglied mit dem Verschlußhebel verbunden, der mit einem Langloche auf seinem Drehbolzen sitzt und mit seinem oberen Ende in eine Bohrung des Verschlußstückes greift, derart daß beim Anziehen des Abzugshebels der Verschlußhebel und mit ihm das Verschlußstück nach vorn bewegt wird und dabei die oberste Patrone des Magazins in den Lauf schiebt. — Ang. 24. 6. 1902 [A 3415—02].

72 a. Urbanowycz Wasyl, k. u. k. Hauptmann d. R. in Tribuswinkel (Nieder-Österreich). — Spannabzug für Handfeuerwaffen: Das Verschlußstück besitzt vorne zwei Führungsstifte, die in Nuten des Gehäuses gleiten und durch infolge des im vorderen Teile schraubenförmigen Verlaufes der Nuten den Verschluß verriegeln. Die Bewegung des Verschlußstückes geschieht hiebei vom Verschlußhebel aus, der mit seinem gabelförmigen Oberende einen der Führungsstifte umfaßt. — Ang. 9. 8. 1902 [A 4254—02]. Zusatz zur voranstehenden Anmeldung.

72 b. Tobisch Franz, Oberingenieur in Budapest. — Maschinengewehr: Mit einem Kolbenverschluß solcher Art, wie sie bei den Handfeuerwaffen gebräuchlich sind, welcher alle jene Bewegungen, die derselbe bei der jeweilig in Betracht kommenden Handfeuerwaffe von Hand aus erhält, um dieselbe zu laden, zu schließen, abzufeuern, wieder zu öffnen und die leere Hülse auszuwerfen mit Hilfe eines Teiles der beim Abfeuern der einzelnen Patronen entwickelten Arbeit selbsttätig ausführt. — Ang. 30. 1. 1900 [A 520—00].

72 c. Ehrhardt Gustav, Ingenieur in Eisenach. — Verriegelung des Pivotzapfens mit der Achse bei Geschützen: Ausführungsform nach A 6180—01, bei welcher anstatt der zur Verriegelung dienenden, sich zu einem geschlossenen Ring zusammensetzenden Segmente, zwei Viertelkreissegmente Anwendung finden, welche rechtwinklig zur Achsenmittellinie in die beiden, von den in die Achsenringstücke und in die Pivotzapfenverstärkung eingearbeiteten, concentrischen Nuten gebildeten Gesamtnuten zur Verriegelung eingeschoben werden. Ang. 16. 5. 1902 als Zusatz zu A 6180—01 [A 2627—02].

— Haussner Konrad, Oberingenieur in Eisenach. — Vorrichtung zur Regelung des Vorlaufes bei Geschützflüssigkeitsbremsen, deren Kolben aus zwei mit Löchern versehenen, auf der Kolbenstange frei drehbaren Scheiben besteht, gekennzeichnet durch einen Drehschieber, der auf der Kolbenstange verschiebbar ist, beim Verdrehen derselben aber verstellt wird, so daß er die Durchflußöffnungen für die Bremsflüssigkeit in dem im Cylinder gerade geführten Scheibenkolben mehr oder weniger verschließt, zum Zwecke, die Regelung des Vorlaufes von außen zu bewirken, ohne daß neben der Stopfbüchse für die Kolbenstange eine weitere Dichtung erforderlich ist. — Ang. 4. 9. 1901 [A 4547—01].

— Rheinische Metallwaren- und Maschinenfabrik, Firma in Düsseldorf. — Panzerschutzschild für fahrbare Geschütze, dessen über den Achsen liegender, das Geschützrohr überragender Schildteil mit dem dauernd

Digitized by Google

Patentklasse.

und unbeweglich an der Lafette befestigten Mittelteil derart beweglich verbunden ist, daß er nach diesem Mittelteil heruntergeschoben, heruntergeklappt oder umgelegt werden kann. — Ang. 26. 5. 1902 [A 2802 - 02].

72 d. Fried. Krupp. Firma in Essen (Rheinpreußen). — Aufschlagzünder für Sprenggeschoße: Ausführungsform nach Patent Nr. 8836, bei welcher in dem die unmittelbare Verbindung zwischen dem Zündraume des Aufschlagzünders und der Sprengladung herstellenden Kanal ein Hahn angeordnet ist, mittels dessen der Kanal geöffnet oder geschlossen werden kann. — Ang. 29. 3. 1902 als Zusatz zum Patente Nr 8836 [A 1724—02].

72 e. Stendebach Carl F. Ph., Ingenieur in Möckern bei Leipzig. — Tag- und Nachtvisierung an Feuerwaffen, zwecks welcher sich am Laufende der Waffe, in der Nähe des Kornes, eine nach dem Auge des Schützen zu kreisförmig abfallende, mit Längsschlitz versehene Erhöhung befindet, welche mit weißen Pyramiden besetzt ist, deren Seitenflächen bei jeder Visierstellung zum zielenden Auge sowohl, als auch zu den, dieselben aus irgend einer Richtung treffenden Lichtstrahlen in einem günstigen Winkel stehen, wodurch die Erkennung der Einrichtung und damit der Höhenlage des Kornes bei jeder Beleuchtung gesichert ist. — Ang. 30. 6. 1902 [A 3518—02].

74. Haas Friedrich, Ingenieur, Baumeister in Wien. — Kontakteinrichtung für Zentrifugalpendel: Auf einer auf der Pendelwelle festsitzenden, zum Teil leitenden Hülse gleitet ein von den Schwungteilen in achsialer Richtung bewegtes Kontaktstück, wodurch bei bestimmter Stellung der Schwungteile ein Signalstromkreis geschlossen wird. — Ang. 30. 4. 1902 [A 2318 - 02].

— Petternel August, Papiermaché-Erzeuger in Inzersdorf bei Wien. — Einrichtung zur selbsttätigen Auslösung elektrischer Alarmsignale: Ein bei jedem Signal vorgesehenes, durch ein Triebwerk dauernd in Gang gehaltenes Pendel oder eine Unruhe löst, sobald es zum Stillstand gebracht wird, das Alarmsignal aus. Bei jedem zu überwachenden Objekt ist ein Trieb- und ein Kontrollwerk angeordnet, wobei das letztere bei jeder äußeren Störung den Gang des Pendels oder der Unruhe hemmt und dadurch das Alarmsignal zur Auslösung bringt. — Ang. 14. 7. 1900 [A 3615—00].

75 a. Aktiengesellschaft für Zinkindustrie vormals Wilhelm Grillo in Oberhausen. — Apparat für den katalytischen Prozeß der Schwefelsäuregewinnung: Bei den die Kontaktmasse enthaltenden geschlossenen Behältern oder Abteilungen ist der unter, bezw. über der Kontaktmasse befindliche freie Raum derart verbunden, daß der hinter der Kontaktmasse liegende freie Raum des folgenden Behälters durch eine für den Durchgang der Gase eben ausreichende Durchgangsöffnung mit dem vor der Kontaktmasse liegenden Raum des vorhergehenden Behälters verbunden ist, um die Gase wiederholt zwangsweise zu mischen. — Ang. 22. 9. 1900 [A 4749 - 00].

— Atmospheric Products Company, Firma in Niagara Falls (V. St. v. A.). — Verfahren und Vorrichtung zur Gewinnung von Stickstoffverbindungen: Das Gemisch von Sauerstoff und Stickstoff wird einem elektrischen Strom derart ausgesetzt, daß innerhalb dieses Gemisches zwischen den Elektroden ein Lichtbogen gebildet, sofort nach seiner Bildung in die Länge gezogen und dann unterbrochen wird, welcher Vorgang sich intermittierend wiederholt. — Ang. 22. 4. 1901 [A 2120—01].

75 a. The Smethurst Furnace & Ove Treatment Synd. Ltd., Firma in London. — Verfahren zur Hervorrufung chemischer Reaktionen mittels nascierender Kohlensäure: Die Kohlensäure wird im nascierenden Zustande durch Verbrennung von gasförmigem Brennstoff unter Wasser in Gegenwart des zu behandelnden Stoffes (z. B. von borsaurem Kalk) gebildet, welcher sich im Wasser in Lösung oder suspendiert befindet. — Ang. 12. 5. 1902 [A 2552—02].

76 a. G. Josephy's Erben in Bielitz (Schlesien). — Reinigungswalze für Mehr-Peigneurkrempeln: An dem (den) in umgekehrter Drehrichtung arbeitenden Abnehmer (Abnehmern) nach dem Patente Nr. 8572 sind eine oder mehrere in gleicher Richtung schnell rotierende Kratzenwalzen angestellt, um die an der Oberfläche der Abnehmer freiliegenden Verunreinigungen zu erfassen und abzuwerfen. — Ang. 16. 7. 1900 [A 3658—00] als Zusatz zum. Pat.-Nr. 8572.

80 e. Gebrüder Forstreuter, Firma in Oschersleben. — Verfahren zum Hydratisieren von Oxyden, insbesondere der alkalischen Erden, dadurch gekennzeichnet, daß der durch die Hydratisierungswärme entstehende Wasserdampf außerhalb des mit der äußeren Luft in Verbindung stehenden Hydratisierungsbehälters derart kondensiert wird, daß er wieder als flüssiges Wasser in denselben zurückgelangen kann. Das zur Kondensation benützte Kühlwasser kann zwecks Nutzbarmachung seiner Wärme für die nächste Charge als Hydratisierungswasser verwendet werden. — Ang. 9. 2. 1901 [A 716 - 01].

81 a. Ducart Willy in Schiltigheim bei Straßburg. — Kisteneinsatz zur Verpackung von Flaschen u. dergl.: Derselbe ist aus gekrümmten Blattfedern so zusammengesetzt, daß die konkaven Seiten der Blattfedern einander gegenüberstehen. — Ang. 20. 1. 1902 [A 298—02].

81 c. Gaynor John James, Ingenieur, und Fauvre Frank Maus, Fabrikant, beide in Indianopolis (V. St. A.). — Maschine zum Aufkleben von Etiketten auf Flaschen, Kannen u. dergl.: Zwei auf und abbewegliche Zubringerplatten heben die auf einem Träger aufgestapelten Etiketten durch an ihren unteren Flächen angeordnete Klebstoffkissen ab und heben sie zusammen mit der in der unteren Stellung der Zubringerplatten auf dieselben aufgelegten Flasche so lange bis die Flasche gegen Anschläge stößt, worauf ein sich von der Seite in die Bahn der gehobenen Flasche und Etiketten bewegender Halter unter die Etiketten und die Flasche zu liegen kommt und letztere trägt, während die Zubringerplatten sich seitwärts über die Flasche hinausbewegen und dabei die Klebstoffkissen gegen geeignete Klebstoffauftragrollen bringen, während die Etiketten durch aufwärts sich bewegende Bürsten gegen die Flasche gepresst werden, worauf die Flasche beim Abwärtssteigen des Halters abgehoben wird. — Ang. 9. 12. 1901 [A 6202—01].

Digitized by Google

Patentklasse.

83. Didisheim Charles, Uhrenfabrikant in Chaux-de-Fonds (Schweiz). — Uhr mit Notiztafel: Ein Raum rings um das Zifferblatt oder die Innenfläche des Uhrenmantels ist mit einer, aus entsprechend empfänglichen Material bestehenden, mit Stundeneinteilung versehenen Anschreibefläche belegt. — Ang. 12. 7. 1902 [A 3740—02].

89 a. Baehrmann Arthur, Ingenieur in Berlin. — Verfahren und Vorrichtung zur Gewinnung von Saft aus Zuckerrüben, Zuckerrohr oder anderen zuckerhaltigen Pflanzen durch Diffusion: Zur Ausführung des Verfahrens des österr. Patentes Nr. 5793 wird eine bestimmte Menge erhitzten Diffusionssaftes über frische Schnitte zwecks Anwärmung derselben wiederholt zurückgeführt. Zur Naßmühle wird ein Teil des aus der Trennungsvorrichtung für die Rückstände und den diffundierenden Saft ablaufenden Saftes zurückgeführt. Der Apparat zur Ausführung des Verfahrens besteht aus zu einer Batterie vereinigten Diffuseuren in Verbindung mit einer Naßmühle, einer Trennungsvorrichtung für den aus der Mühle geförderten Brei, einer Breipumpe, die den Brei in die Trennungsvorrichtung fördert und einer Circulationspumpe, um die Diffusionsflüssigkeit über frische Schnitte zu befördern. In dieser Apparatenzusammenstellung kann die Diffusionsbatterie durch die Kombination eines Diffuseurs mit einer Anzahl von Gefäßen (dem bekannten Diffundator) ersetzt sein. — Ang. 15. 9. 1899 als Zusatzpatent zu Pat. Nr. 5793 [A 5289—99].

— Wiesner Karel, Fabrikant in Kolin. — Auswurfvorrichtung für Kegelzentrifugen mit horizontaler Achse, gekennzeichnet durch einen den größten Zentrifugenumfang umschliessenden, mit Förderlaschen versehenen und selbstständig rotierenden Ringmantel. — Ang. 2. 2. 1901 [A 573—01].

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab ertheilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

1. Pat.-Nr. 10705. Verfahren, Feinkohlen bei der Kohlenaufbereitung, sowie anderes körniges und schlammiges Fördergut unter gleichzeitiger Aufwärtsbeförderung zu entwässern. — Eduard Ruland-Klein, Direktor der Dortmund-Düsseldorfer Eisenwerke in Dortmund. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

2 a. Pat.-Nr. 10620. Fahrbarer Etagenbackofen. — Paul Geburth, Ofenfabrikant in Wien-Kagran. Vom 1. 4. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10715. Oblatenbackofen. — Karl Bayer, Fabrikant in Karlsbad. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

2 b. Pat.-Nr. 10660. Teigteilapparat. — Adolf Worliček, Buchhalter und Bäckereileiter in Salzburg. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

Patentklasse.

6 b. Pat.-Nr. 10612. Maischvorrichtung. — Wilhelm Hartmann, Fabrikant in Offenbach a. M. Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10672. Läuterboden. — Anton Rappl, Kaufmann in München. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10673. Verfahren zum Konservieren von Bierwürzeproben. — Alphons Erhard, Direktor des A. Dreher's Brauhauses, und Karl Schau, Ingenieur des A. Dreher's Brauhauses, beide in Klein-Schwechat bei Wien. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

8 a. Pat.-Nr. 10623. Luftzugtrockenapparat mit Schleudervorrichtung zum schnellen Trocknen von Zeug- und Wäschestücken. Wolf Kronheim, Geschäftsmann in Hannover. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 8. 1902 ab.

8 b. Pat.-Nr. 10714. Bügeleisengriffbefestigung. — Jan Moravek, Fabrikant in Pilsen. Vertr. M. Hrubý, Prag. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10733. Vorrichtung zum Abheben der Farb- und Verreibwalzen an Maschinen zum Bedrucken und Färben von Häuten oder Fellen. — Firma The Scott Leather Machine Company in New-York. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 7. 1902 ab.

8 c. Pat.-Nr. 10626. Verfahren zum Bleichen von Pflanzenfaserstoffen mittels Alkalisuperoxyden. — Albert Gagedois, Bleichereibesitzer in Don (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

8 d. Pat.-Nr. 10611. Verfahren zum chinéartigen Färben von Strähngarn. — Wilhelm Feller, Fabrikant in Graslitz Böhmen). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10718. Neuerungen an Vorrichtungen zum Färben, Bleichen oder sonstigem Behandeln von Garn in Kötzern. — James Major, Maschineningenieur und Thomas James Wood, Fabrikant, beide in Eccles (England). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

11 a. Pat.-Nr. 10603. Aktenheftvorrichtung. — Firma J. B. Pichl in Prag. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 8. 1902 ab.

11 b. Pat.-Nr. 10606. Sammelmappe. — Firma Ferdinand Schrey in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

12 e. Pat.-Nr. 10613. Verfahren zur Darstellung von o-Nitrobenzaldehyd. — Firma Société Chimique des Usines du Rhône in Lyon. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1901 ab.

13 d. Pat.-Nr. 10723. Vorrichtung zum Ausscheiden des mitgerissenen Öles und Kondenswassers aus Abdampf. — Eduard Friesdorf, Ingenieur in Bietigheim (Württemberg). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 7. 1902 ab.

14 c. Pat.-Nr. 10725. Zwangläufige Ventilsteuerung. — Dominik Kempny, Schlosser in Witkowitz (Mähren). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 9. 1902 ab.

15 b. Pat.-Nr. 10614. Verfahren zur Herstellung von Farbplatten für den Mehrfarbendruck. — Walter Ziegler, Graphiker in München. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10615. Druckstock. — Firma Maschinenfabrik Rockstroh & Schneider Nachf. Akt.-Ges. in Dresden-Heidenau (Deutsches

d by Google

Patentklasse.

Reich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

15 b Pat.-Nr. 10616. Verfahren zur mechanischen Herstellung von Kraftzurichtungen für Druckpressen. — Max Dethleffs, Buchhändler in Stuttgart. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 7. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10617. Glasraster mit unterbrochenen Linien für Halbtonaufnahmen in Kornmanier für Buch- und Steindruck. — Karl Angerer, Hof-Photograph in Wien. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

19 c. Pat.-Nr. 10635. Straßenkehrmaschine. — Henry James Ranger, Ingenieur in Christchurch (Neuseland). — Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10641. Bürstenwalze für Straßenkehrmaschinen. — Firma: Maschinenfabrik Rheinland, Akt.-Ges. in Düsseldorf. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 10. 1902 ab.

20 a. Pat.-Nr. 10720. Eisenbahnwagen-Reibungsbremse. — Paul Hallot, Ingenieur in Vincennes (Frankreich). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 7. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8587.)

20 d. Pat.-Nr. 10731. Einrichtung zur Signalübertragung auf den fahrenden Zug von der Strecke aus. — Henry Ernest André Cousin, Elektrotechniker und Louis Jules Hyppolyte Rochatte, Waffenschmied, beide in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10732. Stations-Sicherungsanlage mit Einrichtung zur Blockfahrt über einzelne oder alle Geleise. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

21 a. Pat.-Nr. 10662. Körnermikrophon. — William Warren Dean, Ingenieur in Chicago (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10719. Schaltungseinrichtung für drahtlose Einfach- und Mehrfachtelegraphie. — Firma: Allgemeine Elektricitäts-Gesellschaft in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

21 b. Pat.-Nr. 10736. Kohlenelektrode für elektrische Elemente. — Firma: L'Eclairage Electrique sans Moteur (Société Anonyme) in Brüssel. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 6. 1902 ab.

21 f. Pat.-Nr. 10681. Verlegung der Leitungen für Glühlampen mit Stechspitzen. — Firma: Electric Lighting Boards Limited in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10728. Mehrfachglühlampe mit Leitern zweiter Klasse. — Alexander Jay Wurts, Henry Noel Potter und Marshall Wilfred Hanks, sämtl. Ingenieure in Pittsburg (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10729. Bogenlampe. — John Allen Heany, Ingenieur in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

21 g. Pat.-Nr. 10730. Maschine zum Bewickeln von Spulen mit Fäden, Draht, Bändern u. dergl. — Richard Varley, Fabrikant, John Scott, Kassierer und James Christian Anderson, Ingenieur, sämtl. in Jersey City (V. St. A.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

22 a. Pat.-Nr. 10691. Verfahren zur Darstellung von Indoxyl und dessen Homologen. — Firma: Deutsche Gold- und Silberscheideanstalt vormals Rössler in Frankfurt a. M. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8097.)

22 a. Pat.-Nr. 10692. Verfahren zur Darstellung substantiver Disazofarbstoffe aus p-p-Diamidodiphenylharnstoffdisulfosäure. — Firma: Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10378.)

26 a. Pat.-Nr. 10625. Apparat zur Erzeugung von mit Leuchtsubstanzen angereichertem Wassergas. — Dr. Paul Naef, Ingenieur in New-York. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10674. Apparat zur Erzeugung von Wassergas. — Dr. Hugo Strache, Chemiker und Fabriksdirektor in Wien. — Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

30 b. Pat.-Nr. 10661. Zahnbürste. — Dr. Isidor Radinger, prakt. Arzt in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10665. Plombierhammer. — Dr. Gustave Paul Gehring, Dentist in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

31 a. Pat.-Nr. 10670. Hufeisengießmaschine. — Firma: Vernons Patent Horse Shoe Company Limited in Glasgow. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

33 b. Pat.-Nr. 10608. Porremonaie mit Schiebereinrichtung. — Firma: Jung & Dittmar in Salzungen i. Th. und Firma: D. Heymann in Offenbach a. M. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

33 c. Pat.-Nr. 10708. Schnurrbartpresse. — Allessandro Giovanni Battista Scuri, Fabrikant in Lüttich (Belgien). Vertr. W. Monath, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

34 c. Pat.-Nr. 10632. Staffeleisessel. — Josef Mehl, Adjunkt der k. k. Staatsschuldenkasse in Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10645. Zusammenlegbarer Tisch. — Gustav Wüllner, Sattler in Halle i. W. Vertr. J. Hruby, Prag. Vom 15. 7. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10647. Schutzgitter für Betten. — Alfred Brecht, Kaufmann in Leipzig-Anger. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 7. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10677. Bett mit drehbarem Einsatz. — Karl Hergl und Josef Hergl, beide Tapezierer in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10678. Einrichtung zur Verbindung der Teile zerlegbarer Möbel. — William Sterling Gunn, Fabrikant in Grand-Rapids. (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10682. Schiffsstuhl. — Karl Reinhold Engelbrecht, Kaufmann in Köln a. Rh. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10685. Bügelverbindung der Füße von Möbeln aus gebogenem Holze. — Léon Cambier, Möbelfabrikant in Ath (Belgien). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 284.)

— Pat.-Nr. 10689. Vorrichtung zum Heben des Schutzgitters für Kinderwagen. — Karl Wilhelm Robert Schulze, Restaurateur in Leipzig. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10694. Badewanne mit Vorrichtung zur Erzeugung von Wellen. — Heinrich Goßmann, Kuranstaltsbesitzer in Wilhelmshöhe bei Cassel (Deutsches Reich). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

— Pat.-Nr. 10697. Netzwerk für Matratzen. — Firma: Westphal & Reinhold in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10699. Flechtmaterial. — Ferdinand Eckermann, Fabrikant in Hamburg. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

34 d. Pat.-Nr. 10631. Eßgabelscheuervorrichtung. — Franz Hoydn, Buchhalter in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10683. Vorrichtung zum Reinigen von Fußböden, Wänden und dergl. — Cornelis Wilhelm Snellebrand, Ingenieur, und Dr. José Pinto Rodrigues de Britto, beide in Rio de Janeiro. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

34 e. Pat.-Nr. 10643. Abreißvorrichtung für Papierrollen. — Aladár Tranb, Papier-Großhändler in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10653. Zeitungshalter. — Firma: Bayerische Metallwarenfabrik Hosken & Co. in München-Thalkirchen. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 7. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10679. Spucknapf mit Spülvorrichtung. — John Carlisle Blair, Zahntechniker, und Robert Wedekind, Optiker, beide in Louisville (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

35 b. Pat.-Nr. 10726. Selbsttätige Lastdruck-Lamellenbremse für Windwerke mit an losen Rollen angehängter Last. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Berlin und Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

35 c. Pat.-Nr. 10721. Rückwärts arbeitender Eimerkettenbagger. — Karl Bernhardt, Fabriksdirektor in Lübeck. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

37 a. Pat.-Nr. 10646. Putzträger. — Theodor Barta, techn. Beamter in Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

37 b. Pat.-Nr. 10638. Verfahren zur Herstellung armierter Betonträger. — Rudolf Grimm, Baumeister in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

38 a. Pat.-Nr. 10666. Bügelsäge. — Hermann Pickart, Fabrikant in Eichwald (Böhmen). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

38 b. Pat.-Nr. 10700. Vorrichtung zum konischen oder cylindrischen Anschneiden von Schirm- oder Spazierstockenden und dergl. — Karl Klupaty, Eisendreher in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10709. Vorrichtung zum Biegen von Stock- oder Schirmgriffen aus Holz. — Ferdinand Lein, Drechslermeister in Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

40 a. Pat.-Nr. 10627. Verfahren zur Gewinnung von künstlichem Stückerz und Stückbrennstoff aus Erz- und Kohlenklein aller Art. — Leon Yousbascheff, Bergingenieur in St. Petersburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

42 d. Pat.-Nr. 10663. Vorrichtung zur Verhütung zu großer Geschwindigkeiten bewegter Maschinenteile. — Franz Trinks, Fabrikant in Braunschweig. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 3. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 1588.)

42 h. Pat.-Nr. 10664. Optischer Apparat zur Beleuchtung entfernter Gegenstände. — August Engelsmann, Ingenieur in Stuttgart. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 5. 1902 ab.

45 a. Pat.-Nr. 10710. Vorrichtung zum Kartoffellegen in gleichmäßigen Reihen. — Czeslas von Wankowicz, Gutsbesitzer in Trebucha bei Lityn (Rußland). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10712. Düngerstreuvorrichtung mit nahe dem Auswurfschlitz gegen die Streuwalze anliegendem nachspannbarem Abstreichdraht. — Wilhelm Wiechelt, Fabrikant in Güstrow (Mecklenburg). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10716. Streuvorrichtung für landwirtschaftliche Zwecke. — Thomas Charles Sargeant, Ingenieur in Northampton (England). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

45 b. Pat.-Nr. 10610. Entstaubungsvorrichtung für Dresch-, Strohschüttel- und ähnliche landwirtschaftliche Maschinen. — Friedrich Zucker, Mühlbesitzer in Hohersdorf (N.-Ö.) Vom 15. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10701. Befestigungsvorrichtung für Sensen. — Josef E. Pfiel, Chemiker und Franz Othmar Schröder, Kaufmann, beide in Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

45 d. Pat.-Nr. 10619. Schleudertrommel mit ringförmigem konachsialem Zufluß. — Chresten Andreas Eduard Andersen, Ingenieur in Valby bei Kopenhagen. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

45 e. Pat.-Nr. 10656. Apparat zur Dressur von Pferden für Reit- und Fahrzwecke. — Alois Graf, Stallmeister in Stuttgart. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10659. Apparat zur Vertilgung von Ungeziefer mittels Dampfes. — Philipp Kreuzer, in Wien. Vom 15. 7. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10711. Fliegenfänger. — Ferdinand Lutz, Kaufmann in Leipzig. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10713. Viehtränke. — Karl Fieber, Maurermeister in Beetzendorf (Prov. Sachsen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 9. 1902 ab.

45 f. Elastisches Hufeisen mit als Zwischenlage zwischen dem Hufe und dem elastischen Material dienendem Bleche. — Josef Leder, Schmiedemeister in Glogau (Preuß. Schlesien). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 7. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10707. Hufnagel. — Alfred William Knight, Kaufmann in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

49 a. Pat.-Nr. 10637. Maschine zur mechanischen Erzeugung von Druckplatten nach photographischen Reliefs. — Stanislaus Strnad, Schriftgießer in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

49 b. Pat.-Nr. 10628. Vorrichtung zum selbsttätigen Zu- und Abführen und Bearbeiten von prismatischen Werkstücken auf einer ihrer Stirnflächen. — Friedrich August Meischner, Ingenieur in Chemnitz. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10648. Verfahren zum Walzen von Scheibenrädern und ähnlichen Gegenständen. — Firma: Stahl- und Eisenwerk, Dahlhausen Akt.-Ges. in Dahlhausen a. d. Ruhr. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 7. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

49 a. Pat.-Nr. 10649. Vorrichtung zum Walzen von Scheibenrädern und ähnlichen Gegenständen. — Firma: Stahl- und Eisenwerk Dahlhausen Akt.-Ges. in Dahlhausen, a. d. Ruhr. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 7. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10688. Maschine zum Gewindeschneiden. — Clemens Winckelmann, Fabrikant in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10690. Verfahren zur Herstellung von Schalltrichtern. — Anton Richard Breinl, Spielwarenfabrikant in Graslitz (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10693. Verfahren zur Herstellung von Werkstücken für Federstützen. — Berthold Fuchs, Kaufmann in Chartottenburg. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

49 c. Pat.-Nr. 10652. Stahlhärtemasse. — Gottlieb Kolb, Mechaniker in Mannheim. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 8. 1902 ab.

50 a. Pat.-Nr. 10621. Verfahren zur Mehlerzeugung. — Meyer Davidsen, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10703. Schälmaschine für Körnerfrüchte. — Firma: Huckauf & Bülle in Altona-Ottensen. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

52 a. Pat.-Nr. 10735. Vorrichtung zum Einfassen von Stoffkanten mittels Überwendlichnaht. — Edward White Randle, Direktor in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

53 b. Pat.-Nr. 10667. Pasteurisierapparat. — Abel Gasquet, Ingenieur in Castres (Frankreich). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 4. 1902 ab.

54 b. Pat.-Nr. 10602. Mustersäckchen mit Auflegepapier. — Siegfried Thorsch, Kaufmann in Prag. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10604. Couvertpapier mit Schutzklappen gegen das Abreißen der Perforierung und unbefugtes Öffnen. — Eduard Törk, Postbeamter in Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

54 c. Pat.-Nr. 10655. Prägemaschine. — Firma: Gebr. Tellschow, G. m. b. H. in Berlin — Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

54 d. Pat.-Nr. 10671. Etikettenbehälter. — Karl Grundig, Betriebsleiter in Sorau (Preußen). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 9. 1902 ab.

56. Pat.-Nr. 10630. Schnalle mit kniehebelartigem Dorne zur Verhinderung des selbsttätigen Lösens. — Karl Löffler, Ingenieur in Graz. Vom 1. 8. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9280).

56. Pat.-Nr. 10727. Bock-Sattel. — Felix Erbes, k. u. k. Oberst in Kaiser-Ebersdorf (Nied.-Öst.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

61. Pat.-Nr. 10687. Vorrichtung zum Abstellen von selbsttätigen Feuerlöschbrausen nach Beendigung des Brandes. — William Lewis Holland, Maschinenfabrikant in Preston (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

63 b. Pat.-Nr. 10629. Fahrradantrieb. — Firma: The Hunt Manufacturing Company in Washington (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

63 b. Pat. Nr. 10639. Ergänzungsstück für die Umwandlung eines Zweirades in ein Dreirad. — Alfred Sommer, Mechaniker in Wien. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 7. 1902 ab.

63 b. Pat.-Nr. 10651. Vorrichtung zum Erlernen des Radfahrens. — Fritz von Trützschler, Lieutenant in Wismar. Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 1. 8. 1902 ab.

63 c. Pat.-Nr. 10640. Untergestell für Motorfahrzeuge. — Dr. Georg Klingenberg, Professor in Charlottenburg. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

63 d. Pat.-Nr. 10654. Aufpumpvorrichtung für Luftradreifen. — Karl Nielsen, Großhändler in Odense (Dänemark). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10686. Zerlegbare Felge für Preßluftreifen. — Charles de Nottbeck, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10695. Elastischer Radreifen. — Firma: Felten & Guilleaume Karlswerk A.-G. in Mülheim a. Rh. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

65 b. Pat.-Nr. 10722. Antriebsvorrichtung für Flußfahrzeuge. — Karl Peszkowski, k. k. Bauadjunkt in Zydaczów (Galizien). Vom 15. 8. 1902 ab.

67 a. Pat.-Nr. 10650. Vorrichtung zur Verteilung von Schleif- und Poliermitteln auf Schleifscheiben von Schleif- und Poliermaschinen. — William Oliver Bailey, Glashändler in London. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 7. 1902 ab.

67 a. Pat.-Nr. 10696. Geschoß-Schleifmaschine. — Firma: Deutsche Niles-Werkzeugmaschinen-Fabrik in Ober-Schöneweide bei Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

68 a. Pat.-Nr. 10680. Schloß für Kisten, Schachteln u. dergl. — Frank Herbert Mitchell, Agent und Benjamin Wood, Fabrikant, beide in New-York. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10684. Espagnoletteverschluß. — Johann Prochazka, Schlosser in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

69. Pat.-Nr. 10642. Haue und Verfahren zu deren Herstellung. — Josef Hennel, Hufschmied und Hermann Flachbarth, Kaufmann beide in Gölniczbánya (Ungarn). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10676. Messer mit zweizinkiger Angel. — Firma: Schweizer Besteckfabrik in Delémont (Schweiz). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10698. Verfahren zur Herstellung von Messergriffen und gleichzeitigen Befestigung der Messerklingen in denselben durch Gießen. — Dr. med. Fritz Basenau in Amsterdam. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

70 a. Pat.-Nr. 10618. Bleistifthalter mit Füllrohr. Byron Benjamin Goldsmith, Chemiker in New-York. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10734. Einrichtung an Federhaltern, um dieselben stets in einer zum Ziehen gleichmäßig starker Linien erforderlichen, gleichen Schieflage zu erhalten. — Viktor Brázda, Uhrmacher in Wien. Vertr J. Fischer, Wien. Vom 15. 7. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

70 b. Pat.-Nr. 10601. Umklappbare und verstellbare zweiteilige Schultafel. — Anton Bec, Tischlermeister in Cilli am Rann (Steiermark). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

71 b. Pat.-Nr. 10624. Stollen für Schuhe und Stöcke. Ladislaus Zaslawski, k. k. Salinenbeamter in Hall (Tirol). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10669. Lösbare Spornbefestigung. — Firma: Wilhelm Skarda und Josef Pilný, Aufseher im k. k. Belvedere, beide in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 10. 9. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 2048.)

73 Pat.-Nr. 10702. Rundseil. — Bernhard Kirsch, Professor und Adolf Pessl, Kaufmann beide in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 14. 9. 1898 ab. (Umw. d. Priv. vom 14. 9. 1898, Bd. 48, S. 4625.)

75 a. Pat.-Nr. 10675. Verfahren zur Absorption von Schwefelsäureanhydrid. — Firma: Badische Anilin- und Sodafabrik in Ludwigshafen a. Rh. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

76 b. Pat.-Nr. 10605. Spindel für Spinnmaschinen, — William Gihon in Chicopee und Aloah D. Remick in Augusta (V. St. A.). Vertr. J. Lux. Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10717. Vorrichtung für Spinnmaschinen zur Verhütung der Zuführung des Vorgarnes bei Fadenbruch. — James Fraser, emer. Spinnereidirektor in Dundee, James Gavin Fraser, Ingenieur und Hugh Walker, Zimmermann, beide in Aberdeen (Großbritannien). Vertr. J Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 7288.)

76 c. Pat.-Nr. 10706. Meßvorrichtung für Spulmaschinen. — Firma: Aktiengesellschaft vormals Joh. Jacob Rieter & Co. in Winterthuar (Schweiz). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15 9. 1902 ab.

78 a. Pat.-Nr. 10658. Maschine zur fortlaufenden Herstellung von Zündhölzern. — Felix Cobbaert. Fabrikant in Ninove (Belgien). Vertr. Dr. M. Wachsmann, Ad. v., Wien. Vom 15. 7. 1902 ab.

80 a. Pat.-Nr. 10609. Vorrichtung zur Herstellung von Körpern mit polygonalem Querschnitt. — Arthur Tangel und Hermann Zbinden, beide Bildhauer in Essen a. Rh. Vertr. M. Wachsmann, Ad. v., Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10622. Maschine zur Vervielfältigung von Bildhauerarbeiten. — Firma: The Universal Carving Machine Co. in Chicago. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

80 b. Pat.-Nr. 10704. Handziegelpresse. — Firma: Gebr. Schwartze, Lüdinghausen (Westfalen). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

81 b. Pat.-Nr. 10633. Einrichtung zum Mischen der verschiedenen Schüttungen beim Entleeren von Silos. — Firma: Gebrüder Weismüller in Frankfurt a. M. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 8. 1902 ab.

82 a. Pat.-Nr. 10724. Trockenvorrichtung. — Firma: Edardo Lehmann in Mailand (Italien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

84. Pat.-Nr. 10634. Lagerung von Schiffsbehältern für Schiffshebewerke mit trockenem Scheitel. — Franz Roeder, kgl. Baurat in Diez a. d. Lahn (Deutsches Reich). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

Patentklasse.

84. Pat.-Nr. 10636. Schiffstransportwagen. — Karl Viktor Suppán, Schiffahrts-Oberinspektor der k. k. priv. Donau-Dampfschiffahrts-Gesellschaft in Wien, und Béla Szendi, Ober-Ingenieur der k. k. priv. Donau-Dampfschiffahrts-Gesellschaft in Budapest. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10644. Einrichtung zur Lagerung von Schiffen auf Transportwagen. — Karl Viktor Suppán, Schiffahrts-Ober-Inspektor der k. k. priv. Donau-Dampfschiffahrts-Gesellschaft in Wien, und Béla Szendi, Ober-Ingenieur der k. k. priv. Donau-Dampfschiffahrts-Gesellschaft in Budapest. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9611.)

86 b. Pat.-Nr. 10657. Verfahren und Webstuhleinrichtung zur Herstellung von Knüpfteppichen auf mechanischem Wege. — Heinrich Panitschek, Fabriksdirektor, und Johann Ahorn, Werkmeister, beide in Bärn (Mähren). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10668. Schützentreiber für Webstühle. Friedr. Oswald Winkler, Weber in Crimmitschau. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

Ausgegebene Patentschriften.

Am 26. December 1902 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 10221 bis 10340.

Übertragungen.

Patentklasse.

42 d. Pat.-Nr. 6266. Registrierkasse. — Von Edward Moriarty an die Firma: The F. S. M. Syndicate Limited in London. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

— Pat.-Nr. 6692. Münzensortiermaschine. — Von Edward Moriarty an die Firma: The F. S. M. Syndicate Limited in London. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als nicht eingetreten.

1. Wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebür (§ 114, Abs. 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als zurückgezogen:

Patentklasse.

6 b. Kleeberg Wilhelm Reinhold in Leipzig-Eutritzsch. — Maischapparat. Aufgeboten am 1. 9. 1902.

34 c. G. Schönherr & Co., Firma in Berlin. — Polster für Federmatratzen. Aufgeboten am 1. 9. 1902.

34 e. Wanecek Franz und Steinbach Johann in Wien. — Hosenspanner. Aufgeboten am 1. 9. 1902.

45 d. Berghmark Karl Sigfrid in Stockholm. — Schleudertrommeleinsatz. Aufgeboten am 15. 7. 1902.

49 a. Hornsteiner Rudolf in Prag Žižkow. — Maschine zum Abdrehen von Gewindeschneiden. Aufgeboten am 1. 9. 1902.

Digitized by Google

Patentklasse.

63 b. Kellner Wilhelm in Garfelu. — Schirmhalter für Fahrräder, Motorwagen und dgl. Aufgeboten am 1. 9. 1902.

68 a. Bosawé & Tanneberger in Welbert. — Schloß mit Zuhaltung am Riegel. Aufgeboten am 1. 9. 1902.

— Végh Johann in Budapest. — Controlschloß. Aufgeboten am 1. 9. 1902.

71 a. Merz Johanna in Berlin. — Schuhwerk. Aufgeboten am 15. 7. 1902.

72 a. Bittiner Karl und Jaeger Franz in New-York. — Vorrichtung zur Verhinderung des unbeabsichtigten Losgehens zweier Läufe an mehrläufigen Gewehren mit Einzelabzug. Aufgeboten am 1. 8. 1902.

74. Blumencron Karl Ritter von in Lemberg. — Signalballon. Aufgeboten am 15. 8. 1902.

76 b. Hildebrandt Johann in Neu-Kagran. — Spindel für Ringspinn- und Ringzwirnmaschinen. Aufgeboten am 15. 7. 1902.

2. Auf nachstehende Anmeldungen ist ein Patent versagt worden:

Patentklasse.

42 f. Rmoutil Hynek in Birkenberg. — Unverrückbares Gehänge für Wagen. Aufgeboten am 1. 3. 1902.

55 a. Jones Nathaniel Morrison in Lincoln. — Verfahren und Apparat zum Sortieren von Holzschnitzeln. Aufgeboten am 15. 12. 1901.

Erlöschungen
durch Zeitablauf.

Infolge der Unterlassung der Gebürenzahlung (§ 26 Abs. 1, Z. 2 P. G.).

Patentklasse.

3 b. Pat.-Nr. 5806. Kleiderraffer. — Rudolf Urban in Plauen (Sachsen).

— Pat.-Nr. 6050. Hosenträgerschnalle. — Firma: C. Aufermann & Söhne in Lüdenscheid.

— Pat.-Nr. 6346. Verfahren zur Herstellung von Handschuhen. — Otto Gabriel Reinelt in Neuhaldensleben (Preußen).

— Pat.-Nr. 6514. Hosenträger. — Firma: Gebr. Grund in Berlin.

3 d. Pat.-Nr. 6143. Schweißblatt. — Olga Zentner und Eduard Zentner, beide in Wien.

5 b. Pat.-Nr. 2308. Vorschubvorrichtung für drehend wirkende Gesteinsbohrmaschinen. — Fritz Heise in Helmsgrün (Posen).

6 c. Pat.-Nr. 2778. Verfahren zur Herstellung von Alkohol und Preßhefe mittels saccharificierender Schimmelpilze. — Emile Augustin Barbetin Paris.

9. Pat.-Nr. 503. Beim Gebrauche sich selbsttätig befeuchtende Anstreich- und Schmierbüchse oder ebensolcher Pinsel. — Stefan Fernolendt in Wien.

— Pat.-Nr. 3145. Schrubber mit Schutzmantel. — Kitty Kräsa-Röthlingshofer in Prag.

11 a. Pat.-Nr. 6080. Buchblätter. — John Thomas Moate in Adelaide (Australien).

12 c. Pat.-Nr. 612. Verfahren zur Erzeugung von Wärme. — Dr. Ernst Murmann und August Opawski, beide in Wien.

— Pat.-Nr. 6291. Abdampfgefäß-Doppelboden. — Firma: Krauschwitzer Tonwarenfabrik für chemische Industrie vorm. Ludwig Rohrmann, Akt.-Ges. in Krauschwitz bei Muskau (O.-L.).

Patentklasse.

12 e. Pat.-Nr. 6663. Verfahren zur Herstellung von Essigsäure. — Dr. Ernst August Behrens und Johann Behrens, beide in Bremen.

13 d. Pat.-Nr. 2886. Dampfüberhitzer. — Boy Friedrich Bastiansen in Apenrade (Schleswig).

14 c. Pat.-Nr. 6030. Hydraulische Auslösesteuerung. — Andreas Radovanović in Zürich.

17 d. Pat.-Nr. 6031. Einrichtung für Eisenbahnwagen zur gleichzeitigen Erzeugung von Kälte und karburierter Luft. — Leib Ehrenbrod in Chlebiczyn lésny (Galizien).

20 a. Pat.-Nr. 6134. Wasserdruckbremse für Eisenbahnfahrzeuge. — Firma: La Compagnie Internationale du Frein Electro-Hydraulique Durey in Paris.

— Pat.-Nr. 6617. Wasserdruckbremse für Eisenbahnfahrzeuge. — Firma: La Compagnie Internationale du Frein Electro-Hydraulique Durey in Paris. Zusatz zu dem Patente Nr. 6134.

21 d. Pat.-Nr. 7040. Drehstromtransformator. — Firma: Aktiengesellschaft Elektricitätswerke (vorm. O. L. Kummer & Co.) in Niedersedlitz bei Dresden.

21 e. Pat.-Nr. 6451. Voltmeter. — Thomas Duncan in Chicago (V. St. A.).

21 h. Pat.-Nr. 2918. Heizkörper mit geringer Wärmekapazität. — Firma: Allgemeine Elektricitätsgesellschaft in Berlin.

— Pat.-Nr. 2936. Rheostat. — Julien Dulait und Otto Garbe, beide in Charleroi (Belgien).

23 a. Pat.-Nr. 3165. Apparat zum Auftauen von Öl. — François Giordan in Nice (Frankreich).

24 d. Pat.-Nr. 3034. Kehrtasche. — Richard Müller in Dresden-Striesen.

26 c. Pat.-Nr. 729. Feste und leuchtkräftige Glühkörper für Inkandescenzbrenner und Verfahren zu deren Herstellung. — Karl Hazslinsky, Josef Balogh, Izso Kádár und Albert Ungár, sämtl. in Budapest (1. Inh. Georg Kohl) und Viktor Ritter von Theumer in Mauer bei Wien.

29 a. Pat.-Nr. 6084. Flachsbrechmaschine. — Edward Joseph De Courcy und Robert Crawford, beide in Belfast (Irland).

30 a. Pat.-Nr. 3124. Apparat zum Auswaschen von Stuhlmassen. — Dr. Arnold Gatter in Karlsbad.

— Pat.-Nr. 6359. Arzneimittelträger. — Dr. Alexander Levy in Hagenau im Elsaß.

30 c. Pat.-Nr. 6126. Atmungsapparat für den Aufenthalt in mit schädlichen Gasen erfüllten Räumen. — Firma: Sauerstoff-Fabrik Berlin, G. m. b. H. in Berlin.

30 d. Pat.-Nr. 6127. Geradehalter. — Dr. Vincenz Wiessner in Freiwaldau (Österr.-Schles.).

30 f. Pat.-Nr. 2844. Apparat zum Aufblasen von Pulverkapseln. — Alfred Blumenthal in Wien.

— Pat.-Nr. 6347. Verfahren zur Leichenkonservierung ohne Leichenöffnung, sowie ohne Injektion der Blutadern und ohne an der Leiche wahrnehmbare Schnitt- oder Stichöffnung. — Dr. Anton Brosch in Wien.

— Pat.-Nr. 6665. Verfahren zur Gewinnung eines Mittels gegen Diabetes aus Syzygium Jambolana und dessen Abarten. — Richard Boersch in Berlin.

32 a. Pat.-Nr. 2870. Vorrichtung zum Übertragen bestimmter Mengen geschmolzenen Glases aus Behältern in Formen. — Firma: Glasmaschinen-Syndikat G. m. b. H. in Berlin.

Digitized by Google

Patentklasse.

32 c. Pat.-Nr. 6736. Verfahren zum Gelb-, Rot-Braun- und Schwarzfärben von Glas. — Nikolaus Meurer in Köln a. Rh.

33 c. Pat.-Nr. 2883. Schnurrbartbinde. — Emil Herzog in Olmütz.

34 c. Pat.-Nr. 562. Klappstuhl. — Firma: Marius Horst & Co. in Paris.

— Pat.-Nr. 3075. Klapptisch. — Wilhelm Sinai in Floridsdorf bei Wien.

34 d. Pat.-Nr. 3192. Vorrichtung zum Mitnehmen der auswechselbaren Bürsten an Schuhreinigungsmaschinen. — Eugen Glaser in Halle a. S.

36 c. Pat.-Nr. 6149. Heizkörper für Dampf- und Wasser-Heizungsanlagen. — Firma: W. Heiser & Co. in Dresden.

38 b. Pat.-Nr. 6066. Stellvorrichtung für Drehbankspindeln. — Julius Hermann Weiss in London.

42 b. Pat.-Nr. 2851. An Kopfbedeckungsschirmen anbringbare Brille. — Karl Wagner in Aspang.

42 l. Pat.-Nr. 6122. Rechenkasten. — Wilhelm Müller in Zeitz (Preußen).

42 m. Pat.-Nr. 6132. Selbstkassierender Phonograph. — Julius Wall in Berlin.

44 a. Pat.-Nr. 3291. Klemmschnalle. — Michael Neumann in Wien.

45 a. Pat.-Nr. 6097. Verstellbare Egge. — Johann Moltasch in Wien.

45 b. Pat.-Nr. 6081. Rübenerntemaschine mit zweizinkigen Gabeln. — Josef Franz Zaruba und Caspar Hartwig Röltgen, beide in Hamburg.

45 c. Pat.-Nr. 501. Verfahren und Vorrichtung zum Verbinden der Pfropfstellen an Reben. — Ferdinand Heger in Mistelbach N.-Ö.

46 a. Pat.-Nr. 4218. Doppelkolben-Zwillingskraftmaschine. — Wilhelm von Oechelhaeuser in Dessau.

47 b. Pat.-Nr. 6577. Einrichtung zur zentrischen Befestigung ungeteilter Lagerbüchsen. — Firma: Weizer Elektrizitätswerk Franz Pichler & Co. in Weiz bei Graz.

47 d. Pat.-Nr. 6079. Verfahren zur Herstellung von Treibseilen und -Riemen sowie Gurten aus Abfallbaumwolle. — Julius Kluge in Lössnitzthal (Sachsen).

47 e. Pat.-Nr. 6230. Durch Kegel- und Kolbenabschluß zweifach wirkendes Regelungs- und Absperrventil an Dampfschmiervorrichtungen mit Niederschlagwasserwirkung. — Georg Schildknecht in Germersheim (Pfalz).

— Pat.-Nr. 6237. Schmiervorrichtung mit Niederschlagwasserwirkung und gemeinsamer Tropfkammer für zwei Tropfdüsen. — Georg Schildknecht in Germersheim (Pfalz).

49 b. Pat.-Nr. 3057. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von mit scheibenförmigen Köpfen versehenen Stiften. — George Washington Lee in Binghamton (V. St. A.).

49 c. Pat.-Nr 2814. Einspannvorrichtung für Schraubstöcke, Werkzeugmaschinenständer und dergl. — Karl Howorka in Wien.

— Pat.-Nr. 6210. Schabeisen. — Charles Aron Sutton in Pitkin (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 6405. Steuerung an Werkzeugstählen. — Wladislaw Pruszkowski in Schodnica (Galizien).

50 a. Pat.-Nr. 6313. Flachsieb mit Vorrichtung zum Reinhalten der Gaze. — Wilhelm Streitz in Jordan (Preußen).

Patentklasse.

54 c. Pat.-Nr. 6093. Verpackungsstreifen aus gewelltem Papier. — Wilhelm Samm-Watermann in Düsseldorf und Sophie Schoene, geborene Witter, in Köln a. Rh.

54. d. Pat.-Nr. 2882. Anzeige-Apparat. — John Alexander Kennedy-Mc. Gregor in London.

55 a. Pat.-Nr. 372. Cellulosereiniger oder Drehknotenfänger. — Hermann Finckh in Reutlingen.

57 a. Pat.-Nr. 6814. Gasbeleuchtungsvorrichtung für photographische Zwecke. — Andrew George Adamson in London.

63 c. Pat.-Nr. 529. Lenkvorrichtung für Automobile. — E. Brillié in Paris.

— Pat.-Nr. 541. Antriebsvorrichtung für Automobile. — Firma: Kölner Accumulatorenwerke Gottfried Hagen in Kalk bei Köln.

— Pat.-Nr. 6204. Schalldämpfer für Automobile. — Albert J. Hayn in Wien.

63 d. Pat.-Nr. 6192. Blechspeichenrad. — Rudolf Chillingworth in Nürnberg.

64 a. Pat.-Nr. 6146. Flaschenverschluß gegen Wiederfüllen. — Charles Bates Overbaugh und Percy Sandford, beide in New-Jersey (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 6169. Flaschenverschluß gegen Wiederfüllen. — Charles Harris Whitaker in Boston (V. St. A.) und Georg James Tobin in Plainfield (V. St. A.).

65 f. Pat.-Nr. 6074. Neuerung an zerlegbaren und auf Rädern transportierbaren Schiffen. — Karl Schuerch in Wien.

67 a. Pat.-Nr. 4059. Selbsttätige Fräserschleifmaschine mit wandernder Schleifscheibe. — Friedrich Schmaltz in Offenbach a. M.

70 a. Pat.-Nr. 6095. Abnehmbarer Tintenbehälter für Schreibfedern. — Arthur Benjamin Cruickshank in London.

71 a. Pat.-Nr. 6008. Schuh mit Gamasche. — Ernst Gans in Schönebeck a. E.

— Pat.-Nr. 6009. Schuhwerk mit Ventilation. — Max Juliusberger in Antonienhütte (O.-S.).

— Pat.-Nr. 6088. Stiefelette mit geflochtenen Seitenteilen. — Firma: C. A. Tostmann in Hamburg.

— Pat.-Nr. 6454. Zusammenlegbarer Schuhstrecker. — Maximilian Ernst in Scheibbs (N.-Ö.).

71 b. Pat.-Nr. 1988. Verschluß für Schuhe, Handschuhe etc. — Hans Andreas Finsrud und Karl Edward Ramberg, beide in Skien (Norwegen).

72 a. Pat.-Nr. 6631. Kastenmagazin mit abklappbarem Boden für Cylinderverschlußgewehr. — Firma: C. G. Haenel in Suhl (Thüringen).

74. Pat.-Nr. 2915. Elektrische Weckvorrichtung. — Karl Eggerding in Hannover.

76 a. Pat.-Nr. 3135. Apparat zum Entfetten von Wolle. — Firma: Max Jacques & Co. in Salomé (Frankreich).

77 c. Pat.-Nr. 3335 Reckgerüste. — Johann Walch in München.

80 d. Pat.-Nr. 752. Verfahren zur Herstellung von Dachdeckungs-, Bau- und Isoliermaterialien aus vegetabilischen Stoffen und Cement. — Anton Skrobanek in Wien.

81 a. Pat.-Nr. 2818. Schachtelverschluß. — Max Böttger in Breslau.

86 a. Pat.-Nr. 6012. Vorrichtung zur Einstellung der gegenseitigen Lage der Karte und Nadeln von Schaft- und Jacquardmaschinen. — Joachim Charpenel in Caluire (Rhône, Frankreich).

Digitized by Google

Patentklasse.

86 a. Pat.-Nr. 6342. Verfahren und Einrichtung zum Weben von Damast auf Jacquardstühlen ohne Schäfte. — Gaetano Alzati in Mailand.

88 a. Pat.-Nr. 6077. Wasserzuführungsanlage für Turbinen und andere Wasserkraftmaschinen. — G. A. Becker in Düsseldorf.

89 a. Pat.-Nr. 6330. Einrichtung an Vacuumkochgefäßen zum Einführen der Säfte. — Woldemar Greiner in Braunschweig.

Entscheidungen.

Patentrecht.

Entscheidung des Obersten Gerichtshofes vom 5. Jänner 1901, Z. 15925.

Lizenzvertrag?

Welche rechtliche Bedeutung kommt der Vereinbarung der „Gestattung der Errichtung einer Fabrik nach einem patentierten Verfahren" und der Vereinbarung einer „Vergütung für die Anleitung zur Anlage" zu?

Wirkung der Nichtigerklärung eines Patentes auf den Rechtsbestand des Lizenzvertrages.

Tatbestand:

Zwischen dem Kläger M., Besitzer mehrerer österr.-ung. Privilegien und der beklagten Kommanditgesellschaft Cellulosefabrik H. Sch. & Co., als Rechtsnachfolgerin der Kommanditgesellschaft Cellulosefabrik H. N & Co. bestand ein Vertrag vom 12. Jänner 1886, aus welchem nachstehende Bestimmungen von Bedeutung sind:

M. gestattet der vertragschließenden Gesellschaft die Errichtung einer Fabrik in H. (Böhmen) nach seinem ihm in Österreich-Ungarn und Deutschland patentierten Verfahren zur Produktion von Cellulose. Er oder sein Vertreter teilt ihr das bezeichnete Verfahren in allen seinen Einzelnheiten mit, macht die betreffenden Persönlichkeiten auf das allgemeine, wie auf alle Einzelnheiten der Fabrikseinrichtung und des Betriebes aufmerksam und verpflichtet sich. während der Kontraksdauer, bei etwa vorkommenden Unregelmäßigkeiten im Betriebe, die Gesellschaft mit seinem Rate nach bestem Wissen und Können während der Kontraksdauer, zu unterstützen, und ihr alle etwa herausgefundene Vervollkommnungen und Verbesserungen in der Erzeugung von Cellulose mitzuteilen

Die Gesellschaft zahlt bei Unterzeichnung dieses Vertrages an M. sofort bar den Betrag von 10.000 Mark, ferner als Vergütung für die Anleitung zur Anlage die vereinbarten Tantièmen, welche, sobald die erwähnten 10.000 Mark durch die festgesetzte Abgabe auf die erstproduzierten Quantitäten von Cellulose aufgebraucht sind, nach einer mit dem Verkaufspreise der Cellulose fallenden Tantièmenskala zu entrichten sind.

Die Gesellschaft respektive deren Vertreter verpflichten sich an Eidesstatt das Verfahren vollständig geheim zu halten. Nach Ungiltigwerden dieses Vertrages oder nach Ablauf desselben bleibt die Verpflichtung der Geheimhaltung für die Gesellschaft bestehen, hingegen verbleibt ihr nach Ablauf der Vertragspflicht das Recht, dieselbe Menge Cellulose ohne weitere Vergütung zu produzieren; jedoch darf sie ohne vorherige Vereinbarung über die dem M zukommende Vergütung über die Menge, welche im Durchschnitte in den letzten fünf Jahren produziert wurde. nicht produzieren, widrigenfalls sie von der Mehrproduktion die Gebühr fortentrichten muß.

Nach mehrjährigem Bestande dieses Vertrages erklärte die Gesellschaft Cellulosefabrik H. Sch. & Co. mit der an M. gerichteten Zuschrift vom 31. Jänner 1890, daß sie sich zur Leistung weiterer Tantièmen nicht verpflichtet halte, weil die Vorbedingung für den Rechtsbestand des Vertrages vom 12. Jänner 1886 der aufrechte Bestand der M.'schen Privilegien (von welchen zwei vom Handelsministerium am 6. Dezember 1890 nichtig erklärt wurden), fehle.

M. klagt die Kommanditgesellschaft Cellulosefabrik H. Sch. & Co. auf Gestattung der Einsicht in die Geschäftsbücher, soweit dieselben im Sinne des Vertrages zur Berechnung der ihm gebührenden Tantièmen erforderlich sind, und begehrt im Verlaufe des Prozesses die Incidenzfeststellung, daß der Vertrag vom 12. Jänner 1886 bis zum Ablauf der vereinbarten Vertragsdauer zu Recht bestanden habe.

Hingegen erhebt die beklagte Gesellschaft die Widerklage auf Feststellung, daß der genannte Vertrag vom 12. Jänner 1886 unwirksam und aufgehoben sei und daß Kläger schuldig sei, ihr den Betrag von 8111 Mark, welchen er als Tantièmen von ihr bezogen habe, samt 5% Zinsen vom Klagstage ab rückzuersetzen.

Das **k. k. Handelsgericht Wien** hat mit Urteil vom 16. Mai 1900 G. Z. Cg. IV. 900/14 entschieden, es werde festgestellt, daß der Vertrag vom 6. Jänner 1886 bis zum 6. Dezember 1890 zu Recht bestanden habe, von diesem Zeitpunkte ab aber der Widerklägerin gegenüber unwirksam und aufgehoben sei. Mit dem Anspruch auf Rückersatz des Betrages von 8111 Mark wurde die Widerklägerin abgewiesen.

In den Entscheidungsgründen wurde ausgeführt:

Laut des Vertrages sind die Leistungen des Klägers folgende: Erstens, er gestattet der Beklagten die Errichtung einer Fabrik nach seinem patentierten Verfahren zur Produktion von Cellulose und anderen Stoffen aus Holz; er teilt das Verfahren mit allen Einzelheiten der Beklagten mit, verpflichtet sich, sie während der Vertragsdauer bei allen vorkommenden Unregelmäßigkeiten mit seinem Rate zu unterstützen, und garantiert bei Befolgung seiner Vorschriften und Verarbeitung keines geringeren Materiales die Herstellung von Prima-Cellulose. Zweitens verpflichtet sich Kläger innerhalb Böhmens außer den bereits sanktionierten keine weiteren Neuanlagen zu gestatten.

Als prinzipielle Leistungen des Klägers erscheinen hienach die Gestattung der Fabrikserrichtung nach dem klägerischen patentierten Verfahren und die Verpflichtung desselben, innerhalb Böhmens keine weiteren Anlagen nach seinem Patente zu lizenzieren. Die Patente sind zwar im Vertrage nicht mit Datum und Nummer bezeichnet. Da aber als Gegenstand derselben die Produktion von

Digitized by Google

Cellulose und anderen Stoffen aus Holz ausdrücklich genannt ist, so kann mit Rücksicht auf die vom Kläger selbst über sein Verfahren gegebenen Darlegungen kein Zweifel sein, daß der Vertrag in erster Reihe die dem Kläger erteilten Privilegien vom 17. Februar 1882 auf ein „Verfahren samt Apparaten zur Herstellung von in wässriger schwefliger Säure gelöstem schwefligsauren Kalk“ und vom 4. Dezember 1883 auf „Neuerungen an Apparaten und Verfahren zur Herstellung von Cellulose mit Nebenprodukten“ im Auge habe. An der entsprechenden Stelle des analogen Vertrages ddto. 30. Juli 1882 erscheint ersteres Patent denn auch ausdrücklich angeführt.

Die übrigen Leistungen des Klägers erscheinen als Nebenleistungen zum ersten Punkte. Dies schon der äußeren Anordnung nach, da sie im Artikel 1 im Anschlusse an die an dessen Spitze stehende „Gestattung“ angeführt sind. Aber auch ihrem Wesen nach, denn die Mitteilung des Verfahrens, die weiteren Informationen, die Garantie eines bestimmten Produktes sind ohne die Hauptsache: Die Gestattung der Benützung der patentierten Erfindung sinn- und zwecklos und nur im Zusammenhange mit dieser Gestattung überhaupt von irgend welchem Werte. Welche Bedeutung insbesondere auch dem Schutzkreise beigelegt wurde, lehrt ein Blick auf Artikel 4, worin als Sanktion für den Fall, daß die Leistungen der Beklagten eine bestimmte Höhe nicht erreichen oder gar ausbleiben sollten, dem Kläger die Befugnis erteilt wird den Schutzkreis durch Lizenzierung weiterer Fabriken einzuengen.

Im Artikel 3 werden die Gegenleistungen behandelt, welche die Beklagte dem Kläger gegenüber übernimmt. Allerdings sind hier die den ersten 10.000 Mark folgenden Zahlungen und da die ersten 10.000 Mark in diese eingerechnet werden sollen, implicite die g a n z e n Zahlungen der Beklagten als „Vergütung für die Anleitung zur Anlage“ bezeichnet. Doch kann hierauf angesichts des Gesamtcharakters des Vertrages kein Gewicht gelegt werden. Denn der Vertrag kann nur als Ganzes ausgelegt werden. Und wenn bedeutende Leistungen einerseits und bedeutende Gegenleistungen anderseits stipuliert werden, so kann nicht daran gedacht werden, die Gesamtgegenleistungen lediglich als Entgelt für eine Nebenleistung anzusehen, welche an sich bedeutungslos und ohne die Hauptleistung undenkbar und zwecklos wäre, während die Gesamtheit der übrigen Leistungen des Klägers, darunter das Essentiale des Vertrages, ohne jedes Entgelt blieben.

Auch die Art der Gegenleistung, eine durch die ganze Vertragsdauer fortgesetzte Quote des Fabriksertrages, äquipariert vielmehr einer fortgesetzten Rechtseinräumung als einer einmaligen Anleitung.

Daß in Wirklichkeit nicht daran gedacht wurde, das Honorar lediglich für die Anleitung anzusprechen, bezw. zuzusagen, erhellt weiters aus dem Umstande, daß diese Anleitung im vorliegenden Falle ganz wegfiel, da der Leiter des lizenzierten Unternehmens, bereits das Verfahren kannte. Die vom Kläger seiner Angabe nach an Stelle der „Anleitung“ gesetzte Erlaubnis, daß Dr. N. seine Kenntnis des Verfahrens in der Fabrik der Beklagten verwende, ist aber kein Ersatz der „Anleitung“, da diese Erlaubnis bereits aus der an die beklagte Gesellschaft (deren Gerent, wie Kläger wohl wußte, das Verfahren kannte) erteilten Gestattung zur Anwendung desselben floß, sonach bereits in dieser inbegriffen war und einer besonderen Erteilung gar nicht bedurfte. Neben der Lizenzerteilung war diese Erlaubnis keine eigene, eine besondere Existenz führende Leistung des Klägers mehr.

Sonach ist dasjenige, wofür nach der vom Kläger vertretenen reinen Wortinterpretation das Honorar versprochen worden sein soll, gar nicht geleistet worden, brauchte auch, wie beiden Kontrahenten bewußt war, gar nicht geleistet zu werden. Für dasjenige aber, was wirklich geleistet wurde und nach Absicht der Kontrahenten auch geleistet werden sollte, soll gar kein Entgelt bedungen gewesen sein.

Dies würde einen Widerspruch involvieren, welcher bei der Interpretation von Verträgen vermieden werden muß (§ 14, a. b. G. B.).

Insoferne aber der Kläger aus dieser dem ganzen Charakter des Vertrages widersprechenden und schon deshalb unklaren Einschaltung in Art. 3 die Folgerung ziehen will, daß durch dieselbe die Einflußlosigkeit des Fallens des Patentes auf seine Rechte ausgedrückt werden wollte, so muß, da diese Konsequenz nicht mit klaren Worten im Vertrage niedergelegt ist, dieser Passus als eine „undeutliche Äußerung“ im Sinne des § 915 a. b. G. B. angesehen werden. Und da nun der Gerichtshof aus der Aussage des Zeugen N. als erwiesen angenommen hat, daß die Abfassung des Vertrages auf Grund eines klägerischen Formulares erfolgte, so muß dieser Passus zum Nachteile des Klägers ausgelegt werden. Alle diese Erwägungen ergeben, daß, wenn man den Zusammenhang des Vertrages und die Absicht der Parteien zur Richtschnur nimmt (§§ 914 und 6 a. b. G. B.) die stipulierte Gegenleistung den Gegenwert für die g a n z e n klägerischen Rechtseinräumungen und Leistungen bildet. Der Vertrag erscheint sonach seinem W e s e n n a c h a l s e i n m i t g e w i s s e n

Digitized by Google

Nebenleistungen des Patentinhabers ausgestatteter Lizenzvertrag bezüglich des dem Kläger auf sein Verfahren der Celluloseherstellung erteilten Patentes, wobei die Gegenleistungen das Entgelt für die gesamten klägerischen Leistungen somit in erster Reihe für die Patentlizenz bilden.

Die beklagte Firma führt endlich zum Nachweise der völligen Rechtsunwirksamkeit des Vertrages die Annullierung der genannten klägerischen Patente ins Feld und beruft sich auf § 878 a. b. G. B. Was Kläger versprochen habe, könne nicht geleistet werden, der Vertrag sei von Anfang an ungiltig gewesen.

Die Voraussetzung für eine Lizenzerteilung — und als solche wurde der Vertrag bereits oben qualificiert — ist nun allerdings das Bestehen des Patentes; nur dieses schützt gemäß § 21 Privilegiengesetz dem Privilegierten den ausschließlichen Gebrauch seiner Erfindung und gibt ihm nach § 22 eod. die Befugnis, andere zur Ausübung seiner Erfindung unter dem Schutze seines Privilegiums zu ermächtigen.

Auch hat die Nichtigkeitserklärung zweifellos rückwirkende Kraft, sie „geht auf den Zeitpunkt der Erteilung zurück, stellt diese als eine ungiltige dar und behauptet, daß das Privilegium nie zu Recht bestanden habe“ (Beck-Mannagetta, Österreichisches Patentrecht, S. 397). Allein soweit kann die Fiktion der Rückwirkung ex tunc nicht ausgedehnt werden, daß sie selbst die Tatsache zerstören würde, daß ein Schutz (wenn auch kein gesetzlich begründeter) bestanden habe. Der Lizenzträger muß selbst zugeben, daß er bis zu der Nichtigerklärung, also Jahre hindurch, die Erfindung unter dem Patentschutze ausgebeutet hat, und daß ihm bis zu dieser Nullitätserklärung das, was er aus dem Vertrage zu fordern hatte, geleistet worden sei. Nur dann, wenn es feststünde, daß der Lizenzvertrag unter der stillschweigenden Voraussetzung abgeschlossen wurde, daß das Patent auch rechtlich bestehe, würde die rückwirkende Kraft der Annullierung auch auf den Lizenzvertrag von Einfluß sein. Diese Voraussetzung kann aber nicht ohneweiters angenommen werden. Es liegt vielmehr, mit Rücksicht auf die Schwierigkeit zu übersehen, ob nicht etwa die Beschreibung mangelhaft, die Erfindung im Inlande nicht mehr neu sei etc. die Annahme näher, daß bei dem Abschlusse des Lizenzvertrages die Tatsache entscheidend gewesen sei, daß die zuständige Behörde das Privilegium verliehen hat. (Vgl. Entscheidung des deutschen Reichsgerichtes vom 17. Dezember 1886. XVII. B. S. 53.) Die Nichtigkeitserklärung hat sonach nicht etwa festgestellt, daß der Lizenzvertrag von Anfang an über eine nicht im Verkehre stehende Sache oder über etwas geschlossen worden sei, was geradezu unmöglich ist, sondern hat lediglich die Folge, daß nunmehr die Erfüllung der Verbindlichkeit durch Zufall unmöglich wird.

Es ist sonach nicht § 878 sondern § 1447 a. b. G. B. anzuwenden. Eine Rückforderung des Geleisteten findet nicht statt, wohl aber braucht weiter nichts geleistet zu werden, da eine weitere Erfüllung der Hauptsache des Vertrages unmöglich ist. Von der Nichtigkeitserklärung an erscheint alle Verbindlichkeit aufgehoben. In diesem Sinne war nun vorerst der Feststellungsantrag des Klägers zu erledigen,

Der etwaige Anspruch des Klägers auf Entschädigung für den Vortheil, welchen die von ihm als Nebenleistungen prästierten Dienste nach Wegfallen der vertragsmäßigen Grundlage für die beklagte Firma nach sich ziehen mögen, ist nicht Gegenstand dieses Rechtsstreites, der auf Vertragserfüllung gerichtet ist. Mit Bezug auf derartige Ansprüche könnten aber auch die Kontrollmaßregeln, welche dem Kläger nur behufs Einbringlichmachung der vertragsmäßigen Leistungen eingeräumt wurden, zufolge Wegfallens des Anspruches auf diese ebenfalls nicht zugestanden werden.

Über Berufung beider Teile wurde dieses Urteil vom **Oberlandesgerichte Wien** unterm 29. September 1900 G. Z. Bc. II 140/00/20 bestätigt.

In den Entscheidungsgründen heißt es:

Das Berufungsgericht ist im großen und ganzen der zutreffenden und erschöpfenden Begründung des ersten Richters beigetreten und hat im einzelnen zur Widerlegung der Berufungsgründe nur folgendes beizufügen:

Von beiden Teilen wird vor allem als Berufungsgrund geltend gemacht, daß das Erstgericht bei der Interpretation des Vertrages vom 12. Jänner 1886 von unrichtigen Voraussetzungen ausgegangen sei.

In der Interpretation selbst hat sich das Berufungsgericht ganz dem Gedankengange des ersten Richters angeschlossen. Es kann unmöglich angenommen werden, daß die wahre Intention der Parteien darin gelegen sei, daß die im Absatze 3 des Vertrages vom 12. Jänner 1886 stipulierte Gegenleistung lediglich „als Vergütung für die Anleitung zur Anlage“ — so heißt es wörtlich — fixiert wurde.

An dem buchstäblichen Sinne eines einzelnen Vertragspunktes ist das Gericht gemäß Art. 278 H. G. gar nicht gebunden. Das Gericht muß vielmehr den Vertrag in seinem Zusammenhange erfassen, um das Rechtsverhältnis, das zwischen den Parteien begründet werden sollte, richtig zu beurteilen. Nun geht

Digitized by Google

aus dem Umstande, daß der Kläger nebst der Gestattung der Errichtung einer Fabrik und Verwendung seines patentierten Verfahrens auch die Verpflichtung übernommen hat, innerhalb eines bestimmten Umkreises eine weitere Anlage nach seinem Verfahren nicht zu lizenzieren, unzweifelhaft hervor, daß der ganze Vertrag den Bestand der Patente zur Voraussetzung hatte. Nur wenn Kläger selbst im ausschließlichen Besitze des Rechtes war, die Anwendung eines bestimmten Verfahrens zu gestatten, konnte er sich verpflichten, keinem anderen dieses Verfahren zu überlassen.

Ein solches ausschließliches Recht wird aber nur durch Verleihung eines Patentes begründet.

Wenn in die Vertragsurkunde ausdrücklich als besonderer Teil der Vertragsleistung „die Anleitung zur Anlage" aufgenommen wurde, so erklärt sich dies eben daraus, daß die Gestattung der Fabrikation nach einem patentierten Verfahren allein und für sich gar keinen Wert besessen hätte, weil die Patentbeschreibung geheim und daher niemandem außer dem Erfinder zugänglich war. Eine selbständige Existenz aber hat dieser Teil der Vertragsleistung ebensowenig, als wie etwa die bloße Gestattung der Errichtung der Fabrik, und es hat daher für die Entscheidung auch gar keine Bedeutung, in welcher Weise sie prästiert wurde.

Es ist ja ganz selbstverständlich, daß Dr. N., der, was nicht bestritten ist, der Leiter und sozusagen die Seele des ganzen Konsortiums war, seine schon früher im persönlichen Verkehre mit dem Erfinder erworbene Kenntnis hiebei verwertete und daher einer besonderen Anleitung seitens des Klägers gar nicht mehr bedurfte.

Auch das Berufungsgericht ist daher zum Schlusse gelangt, daß als einheitliche Vertragsleistung „die Überlassung der Ausnützung der Patente für einen räumlich beschränkten Kreis" stipuliert wurde.

Als unterstützend für diese Auffassung mag noch beigefügt werden, daß ja das Wort „patentiert" ausdrücklich im Vertrage enthalten ist.

Der Kläger findet ferner einen Anfechtungspunkt in der Nichterhebung des Wertverhältnisses der beiden im Jahre 1890 nichtig erklärten österreichisch-ungarischen Patente und der weiter bestehen gebliebenen beiden Patente des Klägers und bietet über dieses Wertverhältnis den Sachverständigenbeweis an.

Nähere Anhaltspunkte über die Rückwirkung, welche die Nichtigkeitserklärung der zwei ersten Patente auf die bestehen gebliebenen gehabt haben soll, werden weder in der ersten, noch in der zweiten Instanz gegeben.

Das Berufungsgericht erachtete aber, einer solchen Wertfeststellung mit voller Beruhigung entbehren zu können und wies daher den Beweisantrag zurück. Denn da im Vertrage die österreichisch-ungarischen Patente des Klägers nicht im einzelnen aufgezählt wurden, sondern einfach das in Österreich-Ungarn patentierte Verfahren überlassen wurde, so erscheint wohl der Schluß gerechtfertigt, daß Gegenstand des Vertrages das Verfahren „zur Erzeugung von Sulfit-Cellulose und der hiefür notwendigen Nebenprodukte" in seiner Totalität war.

Dieser zwischen den einzelnen Patenten bestehende Zusammenhang ist durch die Nichtigkeitserklärung zweier Patente, die übrigens offenbar die wichtigsten waren, zerrissen worden und die beklagte Firma war daher vollkommen berechtigt, aus dem Fallen der zwei Patente ihre Konsequenzen bezüglich des ganzen Vertrages zu ziehen. Betreffend die Berufung der beklagten Firma, so verlangt die Beklagte als Widerklägerin die Rückzahlung von 8111 Mk. gemäß § 878 a. b. G. B., weil eine unmögliche oder unerlaubte Leistung versprochen wurde, indem das Vertragsobjekt von Anfang an gar nicht bestanden habe.

Mit Recht hat demgegenüber der erste Richter hervorgehoben, daß die beklagte Firma das Unternehmen tatsächlich betrieben und den Schutz bis zur Nichtigkeitserklärung der Patente genossen und durch Ausnützung des patentierten Verfahrens tatsächlich Nutzen erzielt hat. Man kann also nicht sagen, es handle sich um eine schlechthin unmögliche Leistung.

Eine Vereinbarung aber, daß etwa dieser Betrag zurückgezahlt werden solle, ist nicht getroffen worden. Die Absicht bestand vielleicht, aber sie wurde von M. entschieden zurückgewiesen und wurde in den Vertrag nicht aufgenommen.

Über Revision beider Teile wurden die Entscheidungen der Untergerichte mit Urteil des **Obersten Gerichtshofes** vom 5. Jänner 1901, Z. 15925 bestätigt und zwar im wesentlichen aus nachstehenden Gründen:

Mit Recht erkannten die Untergerichte für die Beurteilung der vom Kläger erhobenen Ansprüche nur die in den schriftlichen Vertrag aufgenommenen Bestimmungen als maßgebend.

Derselbe qualifiziert sich als ein Innominat-Kontrakt nach § 1173 a. b. G. B., demzufolge für die Gestattung der Ausübung des patentierten Verfahrens an einem bestimmten Orte und für die Gewährung des Schutzes gegen die Konkurrenz ein gewisser Perzent-

Digitized by Google

satz der Jahreserträgnisse die Gegenleistung zu bilden hatte.

Hieran ändert der Umstand nichts, daß im Vertrage das Äquivalent für die Anleitung zur Anlage (der Fabrik) versprochen wird, weil, wie das Berufungsgericht bereits berührt hat, der Richter nach Art. 278 H. G. bei Beurteilung und Auslegung der Handelsgeschäfte den Willen der Kontrahenten zu erforschen und nicht an dem buchstäblichen Ausdrucke zu haften hat, somit der Vertrag in seiner Totalität aufzufassen ist.

Der Gesamtinhalt des Vertrages läßt sich aber mit der vom Kläger vertretenen Auffassung nicht in Einklang bringen.

Dem vom Berufungsgerichte eingenommenen Rechtsstandpunkte steht auch weiters der Umstand nicht entgegen, daß den Mitgliedern der kontrahierenden Gesellschaft die Anfechtung der Patente bekannt war, weil Patente auch während der Zeit der Prozessführung die Möglichkeit der Ausnützung der geschäftlichen Konjunktur bieten und den Beteiligten unbekannt war, auf welche Weise der Kläger im Falle seines Unterliegens in den Patentprozessen die Beklagten gegenüber seinen Prozessgegnern zu schützen vorhatte.

Sollte die Annullierung der Patente auch die vom Kläger bedungene Gegenleistung ohne Einfluß bleiben, so war es gemäß Art. 282 H. G. seine Sache, diesen keineswegs nebensächlichen Punkt in dem nach seinem eigenen Formular angefertigten Vertrage zur Sprache zu bringen.

Wenn der Kläger einerseits von dem patentierten Verfahren und seinem (des Klägers) Schutze spricht und andererseits mit dem Hintergedanken, daß die Annullierung der Patente das Vertragsverhältnis nicht tangieren solle, die den eigentlichen Streitpunkt bildende Fassung gewählt hat, so würde ein solches Vorgehen gegen Treu und Glauben verstoßen und könnte keinen Anspruch auf rechtlichen Schutz verdienen.

Zur Beurteilung der Tragweite des gegenständlichen Vertrages und der Konsequenzen der Annullierung der Patente hatte es aber der Einvernahme des Sachverständigen nicht bedurft, weil nach dem Unterliegen des Klägers in den Patentprozessen und mit Rücksicht auf sein weiteres passives Verhalten infolge des Wegfalles des rechtlichen Bestandes der Patente die Umstände derart verändert worden sind, daß dem ursprünglichen Vertragszwecke nicht mehr entsprochen werden kann.

Es ist demnach der Auffassung des Berufungsgerichtes beizupflichten, daß die Erörterung der Fragen, ob die Mitteilung der Einzelheiten des Verfahrens und die Garantie für das Produkt von größter Wichtigkeit und im Vergleiche zur Erteilung der Patentlizenz von überwiegender Bedeutung sei, beziehungsweise, ob die bedungene Nichtgestattung von Neuanlagen eine geringere Bedeutung habe, endlich wie hoch das Wertverhältnis ziffermäßig auszudrücken sei, für die Entscheidung nicht notwendig war.

In der Sache selbst wird von der Revisionswerberin übersehen, daß sie nicht mehr Rechte für sich in Anspruch nehmen kann als der Gesellschaft zustanden, welche den Vertrag vom 12. Jänner 1886 geschlossen hatte.

Wenn aber diese Gesellschaft ungeachtet derselben die Anfechtung der Patente bekannt war, sich entschlossen hatte, den vorliegenden Vertrag einzugehen, um von der Möglichkeit der tatsächlichen Ausnützung des von dem Kläger mitgeteilten Verfahrens geraume Zeit Gebrauch zu machen, so erscheint die Beklagte nicht berechtigt, aus der Tatsache der nachträglichen Annullierung der Patente die Rechtsunwirksamkeit des gegenständlichen Vertrages abzuleiten und die bisherigen Leistungen mit der Behauptung, daß sie ohne Rechtsgrund gegeben wurden, zurückzufordern und genügt es in dieser Richtung auf die zutreffende Begründung der Untergerichte zu verweisen.

Den beiderseitigen Revisionen konnte daher keine Folge gegeben werden.

Markenrecht.

Entscheidung des k. k. Handels-Ministeriums vom 10. Dezember 1901, Z. 56.611.

Das Recht zur Benützung eines öffentlichen Wappens als Bestandteil einer Marke wird nicht schon dadurch erworben, daß ein zur Führung dieses Wappens befugter Gewerbsmann dieses Recht dem Markenschutzwerber überträgt.

Das Recht auf Führung eines öffentlichen Wappens in einer Marke ist höchst persönlicher Natur und mithin nicht frei übertragbar.

Gründe:

Das für Tabakpfeifen aus Ton angemeldete Warenzeichen enthält neben anderen hier nicht in Betracht kommenden figuralen und textlichen Bestandteilen auch das ungarische Landeswappen und war somit gemäß § 4 des Markenschutzgesetzes vom 6. Jänner 1890, R. G. Bl. Nr. 19, zu untersuchen, ob der Hinterleger das Recht zur Benützung dieses Wappens im Sinne der bestehenden Vorschriften erworben hat.

Der Hinterleger hat nun den Nachweis erbracht, daß dem G W. T., Pfeifenfabrikanten in Altsohl laut des anläßlich der Anmeldung der in Rede stehenden Marke vorgelegten De-

Digitized by Google

kretes vom 3. Oktober 1884 die Führung des ungarischen Landeswappens bewilligt worden ist. Ferner hat der Schutzwerber in seiner Äußerung vom 12. November 1901, Z. 56611, geltend gemacht, daß er die hinterlegte Marke ausschließlich für Pfeifen verwende, welche ihm von dem genannten Fabrikanten in Originalverpackungen geliefert werden, auf denen die registrierte Etikette angebracht sei, ferner daß G. auf Grund einer mit dem Hinterleger abgeschlossenen Vereinbarung verpflichtet sei, die bezeichnete Ware mit der erwähnten Etikette ausschließlich an den Hinterleger zu liefern, welche nicht berechtigt sei, diese Etikette für andere Pfeifen zu verwenden und überdies die Verpflichtung habe, nach Endigung des bezeichneten Vertragsverhältnisses die Marke löschen zu lassen.

Wie sich aus Vorstehendem ergibt, stützt der Schutzwerber sein Recht, das ungarische Landeswappen in seiner hinterlegten Marke zu führen, darauf, daß er das angemeldete Warenzeichen mit Zustimmung eines Unternehmers führt, der das Recht zur Benützung des ungarischen Landeswappens für seine Person erwirkt hat.

Dieser Umstand vermag jedoch für den Schutzwerber das Recht zur Führung des genannten Wappens und somit die Registrierungsfähigkeit des angemeldeten Warenzeichens nicht zu begründen, da dieses Recht auf Grund der Vorschrift des ungarischen Gesetzartikels XVIII vom Jahre 1883 nur im Wege der Verleihung durch den königl. ungarischen Ministerpräsidenten erwirkt werden kann, eine Übertragung des so erworbenen Rechtes jedoch ausgeschlossen erscheint, da dasselbe als Auszeichnung für die hervorragende Bedeutung eines Unternehmens verliehen wird, somit höchst persönlicher Natur und deshalb nicht frei übertragbar ist.

Entscheidung des k. k. Handelsministeriums vom 23. Jänner 1902, Z. 1131.

Da eine angemeldete Marke zur Gänze markenrechtlichen Schutz erlangt, müssen sowohl das Gesamtbild als auch sämtliche Teile derselben auf ihre Registrierungsfähigkeit geprüft werden.

Registrierungsunfähigkeit einer Bildmarke, welche durch ihren Kontext den falschen Anschein erweckt, als ob die Ware einer ausländischen Erzeugungsstätte entstamme (§ 3 Z. 4 M. Sch. G.).

Begründung:

Die beiden gegenständlichen für Cigarettenpapier hinterlegten Marken des Schutzwerbers, welche als Umschläge für Cigarettenpapier Verwendung finden sollen, bestehen aus einer rechteckig gestalteten Umrahmung in roter Farbe und weisen innerhalb derselben je ein in lebhaften Farben gehaltenes Mittelbild, das einen rumänischen Krieger darstellt, wie er eine Fahne in den rumänischen Reichsfarben (blau-gelb-rot) entfaltet, sowie oberhalb und unterhalb des Bildes Inschriften in rumänischer und französischer Sprache auf. Die Inschriften lauten bei Marke Nr. 21 und zwar am unteren Ende der Marke: „Moses Kassvan — Paris — Bréveté s. g. d. g en France et à l'etranger, an dem oberen Ende der Marke: „Moses Kassvan — singur fabrikant — Paris — Déposé s. g. d. g. en France et a l'etranger"; der Wortlaut bei der Marke Nr. 22 lautet ebenso, nur daß an Stelle des Namens des Markenwerbers an dem unteren Ende der Marke die Bezeichnung „Produit Français" gesetzt erscheint.

Während also diese Inschriften besagen, daß der Markenwerber diese Marke in Frankreich und sonst im Auslande hinterlegt habe und Patentschutz genieße, daß er der einzige Fabrikant (singur fabrikant) dieser geschützten Ware in Paris sei, daß die mit der Marke versehene Ware, wie dies in der Marke Nr. 22 noch besonders hervorgehoben wird, französisches Produkt sei, ergaben sich aus dem Markenregister als Bezeichnung und Standort des Unternehmens des Schutzwerbers nur „Cigarettenpapier-Manufaktur" in Radautz in der Bukowina. Es wurden sonach diese Marken mit h. ä. Erlasse vom 17. Dezember 1901, Z. 61.219, aus dem Grunde beanständet, „weil die darin enthaltenen Angaben mangels eines die Richtigkeit derselben bestätigenden Nachweises den tatsächlichen geschäftlichen Verhältnissen und der Wahrheit nicht entsprechen und zur Täuschung der Konsumenten geeignet seien".

In seiner h. a. am 8. Jänner 1902 eingelangten Äußerung erklärt nun der Markenschutzwerber, daß in seinem bei der Bukowiner Handels- und Gewerbekammer am 6. November 1901 überreichten Gesuche um Registrierung der zwei für Cigarettenpapier hinterlegten Marken „Vanatorul" und „Closca" ausdrücklich der Gegenstand der Registrierung genau umschrieben erscheint und demgemäß die Bedenken erregenden Zusätze nicht Gegenstand der Registrierung bilden. Überdies sei der Gebrauch solcher Zusätze derart allgemein, daß nicht nur ausländische, sondern auch österreichische Fabrikanten diese auf ihren Vignetten für Cigarettenpapier gebrauchen. Im übrigen habe er das Produkt selbst, das Cigarettenpapier, in Bogen tatsächlich aus Paris bezogen, wie dies die beigelegte Originalfaktura beweise.

Demgegenüber muß jedoch bemerkt werden, daß nicht einzelne Teile der zur Registrierung

Digitized by Google

gelangten Warenzeichen, sondern diese (Warenzeichen) in ihrer Gänze das Objekt des Markenschutzes bilden, daß demnach auch im vorliegenden Falle die Gesamtbilder der hinterlegten Warenzeichen mit Inbegriff des Kontextes registriert erscheinen und demgemäß rücksichtlich ihrer Registrierungsfähigkeit geprüft werden müssen. Da nun der Kontext der hinterlegten Marken den Anschein erweckt, als wenn die hinterlegten Warenzeichen von dem einzigen Cigarettenpapierfabrikanten in Paris, Moses Kassvan, herstammten und diese Marken die mit diesen versehenen Erzeugnisse in Frankreich und im Ausland geschützt seien, für diese Angaben jedoch bis auf den Umstand, daß seitens des Markenhinterlegers tatsächlich Cigarettenpapier in Bogen aus Paris bezogen worden ist, seitens des Markenwerbers ein Nachweis nicht erbracht wurde und daher angenommen werden muß, daß sie der Wahrheit und mit Rücksicht auf die Registrierungsdaten den geschäftlichen Verhältnissen nicht entsprechen und zur Täuschung des konsumierenden Publikums zum mindesten über die Provenienz der Ware geeignet sind, so erscheint die Hinterlegung der in Rede stehenden Warenzeichen ins Markenregister unzulässig und die verfügte Löschung derselben im Sinne der angezogenen Gesetzesstellen geboten.

Entscheidung des k. k. Handels-Ministeriums vom 5. Februar 1902, Z. 61640 ex 1901.

Auch der Name eines Weltteils stellt sich als Angabe über den Ort der Herstellung dar.

Geographische Namen sind nicht schlechthin sondern nur unter der Voraussetzung des § 1 Markenschutznovelle als Wortmarken unzulässig.

„Americana" für Gummiwaren nicht registrierbar.

Begründung:

Da das Wort „Americana", aus welchem das vorliegende, für Gummiwaren aller Art bestimmte Warenzeichen besteht, so viel wie „amerikanisch", „aus Amerika stammend" bedeutet und in diesem Sinne auch von ausgebreiteten inländischen Verkehrskreisen verstanden werden wird, so weist das gedachte Warenzeichen darauf hin, daß die mit demselben gekennzeichneten Gummiwaren selbst, oder das zu ihrer Herstellung verwendete Rohgummi amerikanischen Ursprungs seien. Das fragliche Warenzeichen enthält somit ausschließlich eine Angabe über den Ort der Herstellung der Ware beziehungsweise des Rohstoffes, aus welchem dieselbe gefertigt ist, und ist daher gemäß § 1 der Markenschutznovelle vom 30. Juli 1895, R. G. Bl. Nr. 108 von der Eintragung ausgeschlossen.

Mit Rücksicht auf die dargelegte, in dem Worte „Americana" für die beteiligten Verkehrskreise gelegene Ursprungsbezeichnung ist die allerdings zutreffende Behauptung der Markenhinterlegerin, daß die Markenschutznovelle geographische Namen nicht schlechtwegs, sondern nur unter der Voraussetzung des § 1 Markenschutznovelle für unzulässig erklärt, nicht geeignet, die Eintragungsfähigkeit dieses Wortzeichens zu begründen. Wenn die Markenschutzwerberin weiters vorbringt, daß Namen von Weltteilen sich überhaupt nicht als Angabe über den Ort der Herstellung darstellen, da eine derartige Angabe infolge der großen räumlichen Ausdehnung viel zu unbestimmt sei, so ist zu bemerken, daß § 1 Markenschutznovelle zwischen solchen Angaben, durch welche größere, und solchen Angaben, durch welche kleinere örtliche Gebiete bezeichnet werden, nicht unterscheidet, und daß die Absicht des Gesetzes darauf abzielt, für geographische Ursprungsbezeichnungen, deren der Verkehr zur Benennung der Waren bedarf, niemandem ein Alleinrecht zu gewähren.

Bei dem Umstande nun, als in Amerika Rohgummi und zwar in bedeutenden Mengen und in vorzüglicher Qualität gewonnen, daselbst zum Teile auch verarbeitet wird, liegt für ausgebreitete Verkehrskreise das Bedürfnis vor und muß ihnen daher die Möglichkeit gewahrt bleiben, das in Amerika gewonnene Rohgummi und die daselbst hergestellten Gummiwaren als amerikanische zu bezeichnen, eine Möglichkeit, die ihnen aber, soweit die Einfuhr nach Österreich-Ungarn in Betracht kommt, durch die Zulassung des in Rede stehenden Warenzeichens beeinträchtigt würde. Die Behauptung endlich, daß das hinterlegte Wortzeichen infolge der an das Stammwort Amerika angehängten Silbe „ne" jede geographische Bedeutung abstreife und für den Käufer als ein freigebildetes, wenn auch an den Erdteil „Amerika" anklingendes Wort erscheine, bedarf nach dem im Eingange der Begründung Gesagten keiner weiteren Widerlegung.

Demnach war dem fraglichen Warenzeichen im Sinne der im Erkenntnisse angeführten gesetzlichen Bestimmungen die Eintragung zu versagen gewesen.

Der Schutz der Angehörigen Österreich-Ungarns gegen unlauteren Wettbewerb in Deutschland.

Von Rechtsanwalt Dr. Fuld in Mainz.

Den Angehörigen der österreichisch-ungarischen Monarchie, welche innerhalb des Ge-

Digitized by Google

bietes des Deutschen Reiches eine Hauptniederlassung nicht besitzen, steht die Berufung auf den Schutz des Reichsgesetzes vom 27. Mai 1896 über den unlauteren Wettbewerb zur Zeit nicht zu. Nach § 16 des genannten Gesetzes ist dieser Schutz davon abhängig, dass nach einer im Reichsgesetzblatt enthaltenen Bekanntmachung deutsche Gewerbetreibende in dem Staate, um dessen Angehörige es sich handelt, also in diesem Falle in Oesterreich-Ungarn, einen dem deutschen Rechte entsprechenden Schutz geniessen. Die Bekanntmachung des Reichskanzlers, welche § 16 vorsieht, ist bisher bezüglich keines Staates ergangen und demgemäss können auch die Angehörigen der österreichisch-ungarischen Monarchie sich vorab auf obiges Gesetz in Deutschland nicht berufen. Man hat allerdings den Versuch gemacht, mit Rücksicht auf das Uebereinkommen vom 6. December 1891 zwischen dem Deutschen Reiche und Oesterreich die Voraussetzung für den Schutz der Angehörigen Oesterreich-Ungarns als gegeben zu erachten; allein derselbe hat weder in der Wissenschaft noch in der Rechtsprechung Beifall gefunden und auch das Reichsgericht hat durch Urtheil vom 13. November 1900 sich gegen diese Anschauung ausgesprochen. Das gedachte Uebereinkommen bestimmt, dass die Angehörigen der beiden Staaten in Bezug auf den Schutz von Mustern, Modellen, Handels- und Fabriksmarke, Firmen und Namen einander gleichstehen sollen. Allein diese Zusicherung der Gegenseitigkeit genügt für die Anwendung des Wettbewerbsgesetzes nicht, da § 16 desselben einen den Bestimmungen des Wettbewerbsgesetzes entsprechenden Schutz im Auslande verlangt. Ein derartiger Schutz steht aber den Deutschen in Oesterreich-Ungarn nicht zu, weil die Gesetzgebung der beiden Reichshälften einen solchen Schutz noch nicht kennt, mag auch andererseits zugegeben werden, dass sowohl in den im Reichsrathe vertretenen Ländern als auch in den Ländern der ungarischen Krone Vorschriften bestehen, welche einen mehr oder minder vollwertigen Ersatz für die eine oder andere Bestimmung des Wettbewerbsgesetzes bilden. Sonach konnte die Rechtsübung in Deutschland bisher zu einem anderen Ergebnis in Ansehung dieser Frage nicht gelangen und die gegen dieselbe gerichteten Angriffe waren im Hinblick auf die einen Zweifel nicht gestattende Bestimmung des § 16 nicht als begründet anzusehen. (Vergleiche über diese Frage das Urtheil des Reichsgerichtes vom 13. November 1900, citiert bei Birkenbihl, Unlauterer Wettbewerb S. 168, Nr. 395, ferner Fuld in Osterrieth, Gewerbl. Rechtsschutz I. S. 239, IV. S. 160—162, Zeitschrift für ungarisches Patentrecht I, Nr. 10/11, II. Nr. 2/3.) Es ist nun die Frage aufgetaucht, ob nicht, so lange dieser Rechtszustand besteht, gleichwohl die Angehörigen Oesterreich-Ungarns zum Schutze gegen unlauteren Wettbewerb nach Maassgabe der Vorschriften des bürgerlichen Gesetzbuches vorgehen könnten? Die Bedeutung derselben bedarf keines eingehenden Nachweises, Gegenstand einer gerichtlichen Entscheidung ist sie bisher, soweit aus dem vorliegenden Material geurtheilt werden kann, noch nicht geworden. Das Verhältnis des B. G. B. zu dem Wettbewerbsgesetz ist nach der Theorie und Praxis — für die Praxis kommen hierbei vor allem die Entscheidungen des Reichsgerichtes vom 4. März 1901 und 11. April 1901 in Betracht, von welchen insbesondere die letztere eine weit über die gegenwärtige Frage hinausgehende Bedeutung beansprucht — folgendes: Das Wettbewerbsgesetz hat nicht beabsichtigt, alle Formen des unlauteren Wettbewerbs zu treffen, sondern nur bestimmte; gegen solche Formen des unlauteren Wettbewerbs die in ihm nicht berücksichtigt worden sind, kann nach Maassgabe und auf Grund der Bestimmungen des B. G. B. §§ 823 bis 826 eingeschritten werden; auch im übrigen greift das B. G. B. unter den gesetzlichen Voraussetzungen ergänzend bei der Anwendung des Wettbewerbsgesetzes Platz, was insbesondere darin zum Ausdruck kommt, dass die nach diesem zulässige Unterlassungsklage auch dann geltend gemacht werden kann, wenn in dem ersten Gesetze dieselbe nicht besonders erwähnt ist. Die Berufung auf die angezogenen Paragraphen des B. G. B. steht nun aber, wie die Berufung auf das ganze Gesetzbuch überhaupt den Angehörigen aller ausländischen Staaten zu; ein Vergeltungsrecht kann auf Grund einer mit Zustimmung des Bundesrathes getroffenen Anordnung des Reichskanzlers gegen einen ausländischen Staat und dessen Angehörige sowie deren Rechtsnachfolger zwar zur Anwendung gebracht werden, aber soweit und solange eine solche Anordnung der diplomatischen Centralbehörde nicht ergangen ist, kann der Angehörige eines ausländischen Staates die Vorschriften des Gesetzbuches zu seinen Gunsten ebenso anrufen, wie der Reichsangehörige. Demgemäss ist es den Angehörigen Oesterreich-Ungarns ohneweiteres möglich, sich auf die §§ 823 bis 826 B. G. B. zum Schutze unlauteren Wettbewerbs insoweit zu beziehen, als es sich nicht lediglich um die Specialformen unlauteren Wettbewerbs handelt, welche in dem Specialgesetz geregelt sind, und diesem Vorgehen gegenüber ist der auf § 16 des Wettbewerbsgesetzes gestützte Einwand bedeutungslos. Dass diese Möglichkeit praktisch unter Umständen von recht erheblicher

Digitized by Google

Wichtigkeit sein kann, mag aus folgendem Beispiel entnommen werden, das zu der Erörterung des Vorstehenden geführt hat. Ein österreichisches Fabriksunternehmen sah sich in seiner geschäftlichen Thätigkeit dadurch beeinträchtigt, dass ein in Deutschland befindliches Concurrenzunternehmen in Circularen und auch sonst die Behauptung aufstellte, das Patent, auf welchem das von ersterem bethätigte Fabricationsverfahren beruhte, werde mit Bestimmtheit in aller Kürze für nichtig erklärt werden, weil es auf einer Nachahmung des Patentes der deutschen Firma basiere. Auf Grund des § 6 des Wettbewerbsgesetzes konnte die österreichische Firma nicht vorgehen, weil es an der Voraussetzung des § 16 fehlte, dagegen war dies möglich auf Grund des § 824, Absatz 1 B. G. B., wonach, wer der Wahrheit zuwider eine Thatsache behauptet oder verbreitet, die geeignet ist, den Credit eines Andern zu gefährden oder sonstige Nachtheile für dessen Erwerb oder Fortkommen herbeizuführen, dem Andern den daraus entstehenden Schaden auch dann zu ersetzen hat, wenn er die Unwahrheit zwar nicht kannte, aber kennen musste. Da auch die Unterlassungsklage auf Grund dieser Vorschrift angestellt werden kann, so führte die Benützung des genannten Paragraphen zum gewünschten Erfolge und es machte in diesem Falle keinen Unterschied für den durch den unlauteren Wettbewerb Beeinträchtigten, dass das Sondergesetz nicht angerufen werden konnte. Andere Fälle, in welchen das Gleiche ohne Schwierigkeiten geschehen kann, sind beispielsweise Ausmieten eines Gehilfen oder Technikers, Bestimmung eines Beamten zum Vertragsbruch, Boykottierung, Sperre bezüglich des Bezuges von Rohmaterialien u. dgl. m. Die Anwendung, welche die deutsche Rechtsübung von den mehrerwähnten Bestimmungen des Bürgerlichen Gesetzbuches zur Bekämpfung unlauteren Wettbewerbs macht, kommt also den Angehörigen Oesterreich-Ungarns ohneweiteres in wesentlich gleichem Umfange zugute, wie den Angehörigen des Deutschen Reiches selbst, so dass die durch die gegenwärtige Rechtslage nothwendig gemachte Versagung der Anwendbarkeit des Gesetzes vom 27. Mai 1896 zu ihren Gunsten sich nicht so fühlbar macht, als es ausserdem wohl der Fall wäre.

Berichte und Mittheilungen.

Berlin. Der Tapezierer K. L. hatte in seinem Geschäfte nicht den gewünschten Absatz gefunden und um eine Verbesserung zu erzielen, zu folgendem, bekanntlich nicht selten angewendetem Mittel gegriffen: Er liess durch Zeitungen bekannt machen, dass „Abreise oder Versetzungs halber" eine fast neue Einrichtung billig zu verkaufen sei. Meldete sich ein Käufer, so wurde er in eine wohleingerichtete Wohnung geführt und von dem Angeklagten empfangen, der unter den Ausdrücken des lebhaftesten Bedauerns darüber, dass er sich nothgedrungen von den kaum angeschafften Sachen trennen müsse, die verlangten Gegenstände zeigte, die je nach ihrem Gebrauche in den verschiedenen Räumen untergebracht waren und augenscheinlich auch benutzt wurden. Kam der Verkauf zu Stande, so entfernte sich der Käufer in dem Glauben, ein gutes Geschäft gemacht zu haben. Vier Jahre hindurch hatte der Angeklagte dies Verfahren betrieben und dabei ein gutes Geschäft gemacht, dann kam es zur Kenntnis der Concurrenz, die ihn anzeigte. Es wurde zunächst das Verfahren wegen Betruges gegen den Angeklagten eingeleitet. Als der Sachverständige aber in der Voruntersuchung begutachtete, dass die Sachen preiswert seien und eine Schädigung der Käufer nicht vorliege, wurde die Anklage wegen unlauteren Wettbewerbes erhoben. Da der Angeklagte trotz seines gewerbsmässigen Verfahrens sein Gewerbe abgemeldet hatte, so wurde er auch wegen Steuerhinterziehung zur Verantwortung gezogen. Der Gerichtshof verurtheilte ihn wegen unlauteren Wettbewerbes zu 50, wegen der Gewerbesteuerhinterziehung zu 32 Mk. Geldstrafe. Ausserdem wurde die Bekanntmachung der Verurtheilung verfügt.

Frankfurt a. M. In Bezug auf die Frage, ob ein Gewerbetreibender, gegen welchen eine von seinen Concurrenten angestrengte Klage wegen angeblicher Patentverletzung abgewiesen wurde, nunmehr die Beseitigung der aus dem gleichen Rechtsgrunde gegen seine Abnehmer erhobenen Klage verlangen kann, hat das Frankfurter Landgericht soeben eine interessante Entscheidung gefällt. Zwei Fabrikanten zu London, welche für eine von ihnen hergestellte sog. Schmierlochöse, deren metallener Oberflantsch mit einer Hülle von Celluloid umgeben ist, ein unter Nr. 62962 eingetragenes deutsches Reichspatent besitzen, klagten gegen eine Offenbacher Firma, welche sich mit der Herstellung eines ähnlichen Fabrikates beschäftigt, wegen angeblicher Patentverletzung. Diese Klage wurde jedoch in allen Instanzen abgewiesen. Da die Londoner Fabrikanten auch gegen die Abnehmer der Offenbacher Fabrik wegen der angeblichen Patentverletzung Klage erhoben hatten, beantragte letztere auf dem Rechtswege, den letzteren bei Meidung von Strafen weitere derartige Klagen zu unterlassen, da dieselben geeignet seien, seine Abnehmer zu beunruhigen und ihn in seinen Gewerbebetriebe zu schädigen. Das Landgericht gab dem Klageantrage statt und führte zur Begründung seiner Entscheidung folgendes aus: Ein Gewerbetreibender habe das Recht an demjenigen, welcher unberechtigter Weise seine Abnehmer und Kunden von dem weiteren Vertrieb seiner Ware mit der Angabe warnt, dieselbe falle in den Bereich eines ihm gewährten gewerblichen Schutzes, die Einstellung solcher Warnungen zu verlangen, da sie

Digitized by Google

den Vorwurf einer gesetzwidrigen Handlung enthielten, und derselbe hiedurch ohne Rechtsgrund in seiner gesetzlich erlaubten gewerblichen Verfügung geschmälert werde. Als eine derartige Warnung sei aber eine unberechtigt erhobene Klage anzusehen und daher die Unterlassung derselben anzuordnen gewesen.

Augsburg. In einem Vortrage, den Rechtsassessor Dr. Büttner im hiesigen Vereine zum Schutze für Handel und Gewerbe über Reform des Gesetzes zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes hielt, machte er folgende positive Reformvorschläge:

1. Für das Vergehen des unlauteren Wettbewerbs ist ein allgemeiner Vergehensbegriff zu schaffen etwa: „Unlauterer Wettbewerb ist jegliche, durch die Mittel einer beabsichtigten Täuschung zum Zwecke des Wettbewerbes erfolgte Zuwiderhandlung gegen die anerkannten guten Sitten und Gepflogenheiten des Handels- und Gewerbestandes."

2. Zur Aburtheilung als Beisitzer bei Vergehen des unlauteren Wettbewerbes sind Kaufleute oder Gewerbetreibende hinzuzuziehen, die zu bestimmen haben, was „gute Sitte" und „lauter" ist.

3. Das Privatklageverfahren ist abzuschaffen und durch das Officialverfahren — Erhebung der Anklage durch den Staatsanwalt — zu ersetzen.

4. Die Gewerbepolizei soll Befugnisse erhalten, helfend und thätig zur Unterdrückung des unlauteren Wettbewerbes eingreifen zu können, so lange bis der Strafrichter gesprochen hat.

Zum Schlusse betonte der Vortragende, auf die speciellen Augsburger Verhältnisse übergehend, die Nothwendigkeit, dass sämmtliche Augsburger Geschäftstreibende reeller Art sich in dem äusserst rührigen und thätigen Vereine zum Schutze für Handel und Gewerbe zusammenschliessen, der die Abwehr aller Uebelstände im Handel und Gewerbe bezwecke, besonders aber die Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes und der vorgeblichen Concurs- und anderer Ausverkäufe, sowie aller Geschäfte, welche durch Vorspiegelung falscher Thatsachen das Publicum zu täuschen suchen. Dadurch würde der Verein eine Art Ehrengericht im geschäftlichen Verkehre bilden können, die nöthige Agitation zur Abänderung und Revision des Gesetzes könne dann mit Erfolg betrieben werden.

Die Berliner Zeitschrift „Der Confectionär" erklärt obige Vorschläge als nur „zum Theil discutabel" und sagt weiter: „Den ‚allgemeinen Vergehensbegriff' aufzustellen, wird immer sehr schwierig sein. Verstösse gegen denselben durch eigene Laiengerichte — vielleicht mit Concurrenten als Beisitzer? — ahnden zu lassen, ist ein ebensowenig discutabler Vorschlag, wie der, die Macht der Polizei noch dadurch zu stärken, dass sie ohne Weiteres gegen angeblichen unlauteren Wettbewerb vorgehen kann: das würde ein Anlass zu ewigen Chicanen geben."

Oldenburg. Die hiesige Handelskammer hat in einer an den Reichstag und Bundesrath gerichteten Eingabe die Verschärfung der §§ 1 und 4 des Gesetzes gegen den unlauteren Wettbewerb beantragt. In derselben werden folgende Abänderungen vorgeschlagen: in § 1 ist in dem Satztheile „Wer ... unrichtige Angaben thatsächlicher Art macht, welche geeignet sind, den Anschein eines besonders günstigen Angebots hervorzurufen" das Wort „unrichtige" fortzulassen und dafür zu setzen „Angaben thatsächlicher Art macht, von welchen er bei Anwendung der Sorgfalt des ordentlichen Kaufmannes annehmen muss, dass sie geeignet sind ...."; in § 4 sind in dem Satztheile „Wer .... wissentlich unwahre und zur Irreführung geeignete Angaben thatsächlicher Art macht" die Worte „wissentlich unwahre" fortzulassen und ist dafür zu setzen: „Wer ... Angaben thatsächlicher Art macht, von welchen er bei Anwendung der Sorgfalt des ordentlichen Kaufmannes annehmen muss, dass sie zur Irreführung geeignet sind."

London. Während bekanntlich das deutsche Reichsgericht in einem Erkenntnis*) die Bezeichnung des Apollinariswassers als natürliches Mineralwasser für unzulässig erklärt hat, ist seitens eines englischen Gerichtes die Apollinaris Comp. von der Beschuldigung, ihr Wasser entgegen der Merchandise Marks Act als natürliches angesprochen zu haben, freigesprochen worden.

Dieses Gericht war das Southwark-Gericht London. Als Kläger erschien Mr. Walter Davenport, Secretär der Mineral Water Bottle Exchange and Trade Protection Society (Limited) of Hollandstreet, Blackfriars. In der Verhandlung fungierten Mr. Horace Avory, H. C., und Mr. Biron als Ankläger, Mr. Lawson Walton, K. C., und Mr. Llewellyn Daries als Vertheidiger.

Mr. Cecil Chapman fällte, nach der Berliner „Balneologischen Zeitung", folgende Entscheidung:

„Meiner Meinung nach muss die Klage in diesem Fall fehlgehen. Die Frage, welche ich zu entscheiden habe, ist, ob die Worte „natürliches Mineralwasser" eine falsche Handelsbezeichnung für das Apollinariswasser sind, wie es in diesem Land verkauft wird. Mein Urtheil ist, dass die Worte nicht als eine falsche Bezeichnung anzusehen, und dass sie von der Apollinaris-Comp. nicht in der Absicht zu täuschen gebraucht worden sind. Ich sehe als Thatsache an, dass das keine Handelsbezeichnung ist. Ich habe also die Bedeutung des Wortes „natürlich" in dieser Verbindung zu betrachten, wie es von jedem aus dem Publicum verstanden wird. Im gewöhnlichen Sinne macht die Unterscheidung zwischen einem künstlichen Artikel und einem natürlichen Product keine Schwierigkeiten. Das eine kann überall angefertigt werden, wo die nöthigen Materialien vorhanden sind, das andere ist nur dort zu finden, wo die Natur es erzeugt. Wenn ein natürliches Product künstlich in Flaschen gebracht und für den Verkauf in einer Form angeboten wird, die sehr verschieden ist von der, in welcher es die Natur darbietet, so wird hiedurch niemand getäuscht und der Charakter des Productes dadurch nicht beeinflusst. Die im vor-

*) Vgl. Oesterr. Patentbl. III. Jhrg. 1901 Nr. 9. S. 332 ff.

Digitized by Google

liegenden Fall aufgeworfene Frage ist nur veranlasst durch den etwas verwickelten Process, mittels dessen das natürliche Product, das nur an einer bestimmten Stelle gefunden wird, in Flaschen gebracht und für den Verkauf präpariert wird. Dieser Process selbst ist nicht Gegenstand des Streites und ist allen am Handel interessierten Personen gut bekannt. Er ist kluger oder unkluger Weise vielfach von der beklagten Gesellschaft beschrieben worden, um ihre Behauptung zu beweisen, dass das dem Publicum angebotene Wasser ein natürliches Mineralwasser ist. Ich will auf dies soweit eingehen, um mein Urtheil verständlich zu machen.

„Das natürliche Apollinaris-Wasser findet sich in einer Quelle, welche in beträchtlicher Tiefe im Erdinnern entspringt. Diese Quelle ist von der beklagten Gesellschaft in einer Tiefe von 50 bis 60 Fuss angezapft und das dort entnommene Wasser wird durch eine Röhre in eine Reihe von Tanks geleitet, wo es 6–7 Tage verbleibt, bevor es in Flaschen gefüllt wird. Während dieser Zeit macht das Wasser drei verschiedene Operationen durch, eine künstliche und zwei natürliche. Ich will zunächst nur über zwei von diesen sprechen.

„Eine gewisse Menge gewöhnliches Salz wird dem Wasser künstlich zugesetzt und eine bestimmte Menge Eisen geht durch Ausscheidung auf natürliche Weise verloren. Mir erscheint es als Thatsache, dass das Salz, welches hiebei nur in der Menge von 1 : 1000 verwendet wird, keine bemerkenswerte Einwirkung auf das Wasser hat, als der Entwicklung von Schwefelwasserstoff vorzubeugen, wenn das Wasser mit dem Kork der Flasche in Berührung kommt, und ich finde, dass es nur zu diesem Hilfszweck gebraucht wird. Ich finde ferner, dass der Eisenniederschlag in den Tanks auf den Charakter des abgefüllten Wassers von unwesentlichem Einfluss ist. Sein Fehlen ist nicht durch die Analyse bewiesen und ist sicher nicht nachweisbar durch den Geschmack. Das System der Tanks dient nicht dazu, den Charakter des Wassers in irgend einer Weise zu ändern, sondern hat nur den Zweck, den dauernden Zufluss des Wassers zu sichern, wenn es in die Füllcylinder läuft. Es scheint die beste Arbeitsmethode zu sein, um ein so grosses Unternehmen ohne Zeitverlust zu betreiben und verhindert ein Aufrühren der Quelle im Brunnenschacht durch ungleichmässiges Pumpen. Das dritte und zugleich das wichtigste Ergebnis der Methode, das Wasser durch die Tanks gehen zu lassen, ist ebenfalls natürlich; es besteht im Entweichen der gasförmigen Kohlensäure, welche ursprünglich dazu gehörte und mit ihm verbunden war, und der Verlust dieses Gases ändert zweifellos den Charakter des Wassers, wie es von der Natur im Innern der Erde gebildet wurde.

„Nun dieses entweichende Gas wird nicht gesammelt und kann nicht gesammelt werden. Aber sein Verlust wird wettgemacht durch Auffangen des Gases an der Mündung der Quelle und aus dem die Quelle umgebenden Erdreich in beträchtlicher Tiefe. Das so gesammelte Gas wird wieder mit dem Wasser vereinigt, wenn es aus den Tanks in die Metallcylinder gelangt vor dem Abfüllen. Diese Wiedervereinigung geschieht unter einem Druck von 3 Atm. und das so vereinigte Wasser und Gas wird weiterhin vor dem Abfüllen auf Flaschen durch Rührwerke gemischt. Es kann nun kein Zweifel sein, dass dieser Process der Wiedervereinigung des Kohlensäuregases mit dem Wasser künstlich ist. Es wird nur bestritten, dass das daraus hervorgehende Wasser nothwendigerweise als künstliches angesehen werden muss. In der wissenschaftlich genauen Sprache mag das so sein, aber meiner Meinung nach ergibt sich das nicht ohne weiteres für die Sprache des gewöhnlichen Handels und Verkehrs. Die verwendete gasförmige Kohlensäure stammt ursprünglich aus der Quelle selbst und ist keine fremde Substanz im richtigen Sinne dieses Wortes.

„Der Druck von 3 Atm., obwohl künstlich erzeugt, entspricht genau dem Druck, unter dem sich das Wasser der natürlichen Quelle in einer gewissen Tiefe befindet, wenn er auch nicht genau dem Druck in 50–60 Fuss Tiefe entsprechen mag. Das Ergebnis meiner Prüfung ist, dass das dem Publicum gelieferte Wasser in allen wesentlichen Bestandtheilen identisch ist mit dem Wasser, wie es sich in der Erde in einer Tiefe von 50–60 Fuss findet.

„Beide, das Wasser und das Kohlensäuregas, aus denen das Apollinariswasser besteht, sind locale und natürliche Erzeugnisse, und ihre vorübergehende Trennung, welche in den Anforderungen des Betriebes begründet ist, hat das Produkt in keiner nachweisbaren Art verändert. Diese meine Ueberzeugung wird auch durch die Chemiker bewiesen, welche durch die Beklagte angerufen sind, und ich würde es als durchaus irrthümlich ansehen, wollte man dieses Produkt unter die künstlichen Wässer einreihen."

Die Anklage wurde also zurückgewiesen unter Auferlegung von 20 Lstrl. Kostenersatz auf die Ankläger zu Gunsten der Angeklagten.

New-York. Ueber die Frage des Gebrauches wissenschaftlicher Namen als Marken hat jüngst das New-Yorker Appellgericht für den siebenten Bezirk in der Markensache der Searle & Hereth Company gegen Warner entschieden. Die Entscheidung besagt in Kürze folgendes: Da die schon vor längerer Zeit entdeckten und als „Pancreatin" bezw. „Pepsin" bezeichneten Präparate, nachdem man auf ihre, die Verdauung fördernde Wirkung gekommen war, in dieser Eigenschaft und unter obigen Namen schon seit einer Reihe von Jahren dem Publicum angekündigt worden sind, kann einem späteren Fabrikanten nicht gestattet werden, sich gleichfalls für Verdauungsmittel die aus den beiden obigen Warennamen combinierte Bezeichnung „Pancreopepsin" als Marke anzueignen und so andere Erzeuger ähnlicher Präparate am Gebrauche der obigen Benennungen zu hindern. Allerdings ist zuzugeben, dass der Ausdruck „Pancreopepsin" in gewissem Sinne frei erfunden und daher ein Phantasiewort ist. Nach Ansicht des Gerichtshofes war aber die Markenhinterlegerin nicht berechtigt, ein Alleinrecht auf Bezeichnungen zu beanspruchen, welche, sei es für sich allein, sei es in Zusammensetzungen, der medicinischen Nomenclatur entlehnt sind und ebenfalls zur Bezeichnung von Verdauungsmitteln dienen.

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K.
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh., Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 15. Jänner 1903.* *Nr. 2.*

Das ausführliche Register über den IV. Jahrgang des „Österreichischen Patentblattes" wird den Herren Abonnenten mit der nächsten Nummer zugehen.

INHALT.

Bekanntmachungen etc. Patent-Gerichtshof.
Aufgebote.
Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.
Übertragungen.
Zurücknahmen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.
Erlöschungen.
Entscheidungen. Patentrecht. Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 18. April 1902, Z. 1231. Die Übertragung eines bei einer Vorrichtung bekannten Befestigungsprinzipes auf eine andere Einrichtung stellt eine Erfindung nicht dar, wenn diese Übertragung ohneweiters, d. h. ohne irgend welche erfinderische Tätigkeit, erfolgt ist. Wenn ein bekanntes Mittel bei einer Erfindung eine technisch wesentlich andere Aufgabe zu erfüllen hat, als bei seiner bisher üblichen Verwendung, so kann diese Verwendung des Mittels nicht als neuheitsschädlich angesehen werden. — Entscheidung des Obersten Gerichtshofes vom 30. Juli 1901, Z. 10.083. Behufs Vollzuges der bewilligten Pfändung eines im Inlande erworbenen Patentrechtes hat das Exekutionsgericht Wien als Exekutionsgericht einzuschreiten. — Markenrecht. Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 23. April 1902, Z. 3757. Durch § 2 M. Sch. Nov. wird nicht ausgeschlossen, daß eine registrierte Marke als Bestandteil eine fremde, früher registrierte Marke enthält: ob dies zulässig erscheint, ist lediglich danach zu beurteilen, ob beide Marken im Sinne des § 3 M. Sch. Nov. täuschungsfähig ähnlich sind. Bei der Beurteilung, ob eine Wortmarke mit einer früher registrierten Wortmarke im Sinne des § 3 M. Sch. Nov. täuschungsfähig ähnlich sei, ist nicht darauf Bedacht zu nehmen, ob etwa jene Wortmarke, nach Zulaß des § 2 M. Sch. Nov., in einer Ausführungsform verwendet wird, welche auf Täuschung des Publikums berechnet und dazu geeignet ist. „Olmützer Urquell" für Bier ist nicht täuschungsfähig ähnlich mit „Urquell". Die Firma „Bürgerliches Brauhaus in Pilsen" kann nach § 9 M. Sch. G. ein von ihr in Olmütz erzeugtes Bier nicht mit der von ihr für das Bürgerliche Brauhaus in Pilsen hinterlegten Marke bezeichnen.
Berichte und Mittheilungen. Wien. Der Gesetzentwurf gegen unlauteren Wettbewerb im Industrierat. — Saaz. Die Aktion behufs Erlassung eines Hopfen-Provenienzgesetzes. — Leitmeritz. Der Agrariertag für ein Hopfen-Provenienzgesetz. — Augsburg. Zur Ausführung des § 5 des Gesetzes zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes. — Frankfurt a. M. Dr. R. Bürner über den deutschen Gebrauchsmusterschutz. — Berlin. Ernennung Robolski's zum vortragenden Rat im Reichsamt des Innern. — Berlin. Datierung von Katalogen, Preislisten. — Berlin. Kundmachung des Kaiserlichen Patentamtes vom 18. Dezember 1902, betreffend die Zahlung der Patentgebühren in der vollen gesetzlichen Höhe. — Berlin. Patent-Abkommen mit Italien und Schweiz. — Berlin. Dr. Alex. Meyer über die Wirkungen des neuen Urheberrechtsgesetzes. — Berlin. Diebstahl von Mustern und Verrat von Geschäfts- und Betriebsgeheimnissen. — Zürich. Motion, betreffend die Gesetzgebung gegen unlauteren Wettbewerb im Kantonsrat. — Florenz. Schutz den Chianti-Marken. — Rom. Italienisch-deutsches Übereinkommen zum Schutze des gewerblichen Eigentums. — Adelaide. Vorbereitung des Patent-, Marken- und Mustergesetzes für den australischen Bund.
Bücher und Zeitschriften.

Bekanntmachungen etc.

Patent-Gerichtshof.

Es wird hiemit bekannt gemacht, daß im Laufe des Jahres 1903 die regelmäßigen Verhandlungsperioden des k. k. Patent-Gerichtshofes am 13. Jänner, 31. März, 23. Juni und 6. Oktober beginnen werden.

Wien, am 2. Jänner 1903.

Vom k. k. Patent-Gerichtshof.

Der k. k. Präsident:
Prandau m. p.

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, am 15. Jänner 1903.

Patentklasse.

2 b. Droschütz Oscar, Bäckermeister in Bautzen (Deutschland). — Teigkneter, welcher aus einer Mulde und einem mit nach innen gerichteten Messern versehenen, an der Muldenwandung entlang angeordneten, drehbaren Rahmen besteht, dadurch gekennzeichnet, daß die den Rahmen bildenden Längs- und Querschienen auf der ganzen Länge einen dreieckigen Querschnitt besitzen, derart, daß sie bei Vorwärtsdrehung das Knetgut von der Muldenwandung wegräumen und bei der Rückwärtsbewegung des Rahmens an derselben anhäufen. — Ang. 1. 3. 1902

Digitized by Google

Patentklasse.

Priorität des D. R. P. Nr. 131683, d. i. vom 6. 2. 1901 [A 1098 - 02].

3 b. August Bäumer & Comp., Bandfabrik in Barmen. — Kleiderraffer für Damen- und Herrenkleider, gekennzeichnet durch ein breites Grundband und ein an einem Ende mit diesem zusammengewebtes schmales Ober- oder Raffband, welches auch an Zwischenstellen verschiebbar durch eine Art Schlaufenbildung mit dem Grundbande vereinigt und an seinem freien Ende mit einem Teile eines Verschlusses versehen ist, dessen anderer Teil am zusammengewebten Ende beider Bänder angebracht ist, so daß durch Hochziehen des Raffbandes und Verbinden der beiden Verschlußteile das Raffen des Kleidungsstückes bewirkt wird. — Ang. 17. 5. 1902 [A 2668 - 02].

— Viola Josef, Privatier in Zara. — Krawatte mit besonderem Halsteil, dadurch gekennzeichnet, daß der Halsteil an seinen Enden mit Häkchen versehen ist, welche in Löcher oder Taschen des Kragens eingehängt werden, während an der Befestigungsplatte eine herausdrehbare Nadel angebracht ist, welche die Krawatte am Hemdknopfe festhält, indem sie durch eines der im Hemdknopfe vorhandenen Löcher hindurchgeht und durch eine Feder gegen die Befestigungsplatte gedrückt wird, wobei zur Verhinderung einer seitlichen Verschiebung der Krawatte der Hemdknopf in eine der Form desselben entsprechende Ausnehmung der Befestigungsplatte eintritt. Der Hemdknopf besteht aus einem, an einem Ende mit mehreren Löchern zur Aufnahme der Befestigungsnadel, am anderen Ende mit einem kreisförmigen Flansch versehenen glatten Bolzen, in welchen sich ein durch ein Knopfloch der Hemdleiste gesteckter, ebenfalls mit einem Kreisflansch versehener Schraubenstift einschrauben läßt, so daß der Hemdknopf an der Hemdleiste festgeklemmt und dadurch am Herausfallen verhindert wird. — Ang. 9. 7. 1901 [A 3583—01].

3 c. Groeschel Edwin Wright, Fabrikant in Jersey-City (V. St. A.). — Haken mit Sperrzunge nach Patent Nr. 8348, aus einem Stück Blech gestanzt, dadurch gekennzeichnet, daß die eine senkrechte Verlängerung des die Befestigungsösen verbindenden Steges bildende Zunge durch Umbiegen um den ersteren in eine zu den Hakenschenkeln parallele Lage gebracht und nahe der Hakenspitze zu einer Öse nach auf- und rückwärts gebogen ist. Zur Befestigung des Hakens werden die kurzen Schenkeln einer u-förmigen Drahtklammer von der Unterseite her durch den Kleiderstoff und die Befestigungsösen gesteckt und hierauf umgebogen, wobei der diese verbindende Blechstreifen als Unterlagsplatte dient. — Ang. 24. 9. 1900 als 2. Zusatzpatent zu dem Patente Nr. 8348 [A 4769—00].

— Sticker Agnes in Krefeld (Deutschland). — Knopfband mit verstellbaren Knöpfen: Um ein Umlegen der Kanten des Bandes zu verhüten, sind die die Knöpfe tragenden Schieber aus einem starren Rahmen hergestellt, über welchen das den Knopf tragende Schieberband gespannt ist. — Ang. 29. 10. 1901 [A 5424—01].

4. Limper Franz, Fabrikant in Recklinghausen. — Lampendocht aus durch Klebstoff verbundenen Längsfäden: Die durch Klebstoff verbundenen längsgerichteten Saugfäden des Dochtes sind an saugfähigem Papier oder Zellstoff und zwar zu beiden Seiten desselben angeklebt. — Ang. 14. 7. 1902 [A 3760—02].

6 a. Mühlenbauanstalt und Maschinenfabrik vorm. Gebrüder Seck in Dresden. — Verfahren zur Herstellung von Malzschrot: Aus dem Malz werden großblättrige, mehlfreie oder fast mehlfreie Hülsen und feiner Korngries getrennt gewonnen und darauf beide Bestandteile miteinander vermischt. Es können auch Hülsen und Griese aus Malzkörnern verschiedener Qualität und eventuell verschiedener Gattung gesondert gewonnen und die erzeugten Fabrikate nach einem gewissen Mischungsverhältnisse zusammengebracht werden. — Ang. 9. 6. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 132642, d. i. vom 21. 9. 1900 [A 3125—02].

— Sobotka Gustav, Chemiker in New-York. — Verfahren zur Herstellung diastasereicher Malzextrakte: Mehl- und dunstfreies Malzschrot wird mit Wasser von 12·5 bis 25° C. eingemaischt; der vom Extrakt getrennte Rückstand wird sodann unter Zusatz der beim Schroten des Malzes abfallenden Mehl- und Dunstmenge mit Wasser von zirka 37·5° C. versetzt und der nach dieser zweiten Operation sich ergebende Rückstand mit etwas Wasser auf eine Temperatur von über 50° C. gebracht, worauf man schließlich mit Wasser von über 70° C. anschwänzt und die von den einzelnen Operationen herrührenden, im Vakuum konzentrierten Extrakte gleichzeitig im Vakuum miteinander mischt. — Ang. 19. 6. 1901. Zuerkannte Pr. 26. 2. 1902 [A 3238—01].

6 b. Krämer Michael, Böttcher in Laeken bei Brüssel. — Faßpichvorrichtung: Das Faßlager ist derart mit dem Verflüssigungskessel verbunden, daß die nebst ihren sämtlichen Betätigungsorganen am ersteren angebrachte Pumpe in das Innere des letzteren eintaucht und hiebei die durch einen Handhebel betätigte Einspritzdüse auf dem Druckrohre, unmittelbar oberhalb des Pumpenkörpers teleskopiert. Die Ein- und Ausschiebung der Düse wird mittels eines am Gestelle schwingenden Handhebels bewirkt. Die auf dem Druckrohre gelagerte Drosselklappe wird entsprechend der Stellung der Düse betätigt. — Ang. 5. 8. 1901 [A 4047—01].

6 c. Lederer Arthur und Lederer Karl, Großgrundbesitzer in Puszta-Tenyö (Ungarn). — Verfahren zur Verarbeitung von Zucker- oder Futterrüben, insbesondere von Zuckerrübenköpfen in der Spiritusfabrikation: Vor der Gährung werden aus der gedämpften Maische mittels der bekannten Maischereinigungsapparate — am vorteilhaftesten unmittelbar unter Benützung des Ausblasens aus dem Dämpfer — die faserigen, schleimigen und andere den Betrieb störenden festen Bestandteile teils entfernt, teils zerquetscht. — Ang. 30. 9. 1901 [A 4930—01].

— Péreire Gustave, Bankier und Guignard Gaston Philippe, Chemiker in Paris. — Verfahren zur Herstellung von fuselölreichem Spiritus: Eine gewöhnliche zuckerhältige Maische wird zuerst (mittels amylozymer Bakterien) einer amylalkoholischen und hierauf mittels Hefe einer gewöhnlichen alkoholischen Gärung unterworfen. — Ang. 26. 11. 1901 [A 5913—01].

7. Fulton William Edwards in Waterbury (V. St. A.). — Drahtziehmaschine: Dieselbe gehört in

Digitized by Google

Patentklasse.

die Gruppe jener Maschinen, welche nacheinander wirkende Zieheisen besitzen und ist dadurch gekennzeichnet, daß die gruppenweise nebeneinander vor den Ziehrollen angeordneten Zieheisen eine Reihe von parallelen Drahtziehstraßen bilden, wobei sich die vorderen Ziehrollen schneller als die rückwärtigen drehen, während Zwischenräder am hinteren Teile der Zieheisen diese bewegen und lose auf der Welle sitzende Rollen den Draht nach Passieren einer solchen Drahtziehstraße aufnehmen, bevor derselbe durch die nächste Ziehstraße mit Ziehrollen von größerer Umfangsgeschwindigkeit geht. — Ang. 11. 10. 1900 [A 5051—00].

7. Gieshoidt Josef, Fabrikant in Düsseldorf. — Querwalzwerk mit parallel oder geneigt zum Werkstück angeordneten Walzen: Die Walzen sind ungleichmäßig um die Mittellinie des Werkstückes verteilt, so daß ein Unrundwerden des Werkstückes vermieden wird. — Ang. 28. 10. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 125291, d. i. vom 29. 11. 1900 [A 5387—01].

8 b. Adams Top Cutting Machine Company in East Orange (V. St. A.). — Wirkwaren-Schneidmaschine: Die Ware wird von einem Messer durchschnitten, zu dessen beiden Seiten Klemmbacken so angeordnet sind, daß sie durch das Vorschieben eines Schlittens eingelöst die Ware festklemmen, worauf das Schneiden vor sich geht und der Schlitten in seine Anfangsstellung zurückkehrt. Für das Gespannthalten der Ware sorgt ein Spannrahmen mit Preßwalze. Der Schlitten bewegt die Ware auf einem mit ihm verbundenen Bande vor, wobei eine über die Ware rollende Walze, wenn die Ware abgelaufen ist, den Ausrückmechanismus betätigt. Der Schlitten wird durch scherenartig verbundene Hebel bewegt. — Ang. 4. 2. 1902 [A 589—02].

— Czeiler Stefan jr., Fabrikant in Arad. — Wäsche-Mangel: Die Walzen sind in gegeneinander verstellbaren Gestellteilen gelagert und durch die Spannung von Holzfedern relativ einstellbar. Die Holzfedern sind prismatische, mit Einschnitten versehene Körper. — Ang. 24. 7. 1902 [A 3954-02].

— Hambloch Ernst, Ingenieur in Krefeld. — Quer-Rauh- und Bürstmaschine für Gewebe: Die Kratzen sind zu beiden Seiten einer rotierenden Scheibe derart angeordnet, daß der Stoff beim einmaligen Durchgang durch die Maschine durch jede Scheibe gleichzeitig an vier Stellen in paarweise zu einander entgegengesetzter Richtung gerauht wird. — Ang. 19. 7. 1901 [A 3768—01].

— Maleszka Anton, Lehrer in Schwientochlowitz (Pr.-Schlesien). — In einem Tische angeordnete Wäscherolle: Unterhalb der Tischplatte rollt ein vieleckiger, an seiner Rollfläche kreisförmig gewölbter, durch Zapfen in zwei Rollfelder geteilter Belastungskasten, in der zu ihm konzentrischen, durch eine Schwelle in zwei Rollfelder geteilten Unterbahn auf zwei Docken liegend, die letzteren gleichzeitig hin und her. — Ang. 24. 9. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 134326, d. i. vom 21. 10. 1901 [A 5001—02].

8 c. Fr. Gebauer, Firma in Charlottenburg bei Berlin. — Vorrichtung zum Bleichen von Kardenbändern, loser Baumwolle und ähnlichen Textilmaterialien: Auf die Rohrstutzen sind perforierte Kannen vermittels dieselben achsial durchziehender Saugrohre geschoben und werden die Kannen nach

Patentklasse.

Einfüllen des Bleichgutes mit einem Deckel geschlossen. Die Saugrohre sind mit tellerförmigen Böden versehen und können getrennt von ihren Kannen herausgehoben werden. — Ang. 5. 11. 1900 [A 5448—00].

8 d. Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. — Verfahren zur Nachbehandlung der mit Schwefelfarbstoffen erzielten Färbungen: Die gefärbte Faser wird der Einwirkung von neutralen schwefligsauren Salzen unterworfen. — Ang. 11. 9. 1902 [A 4789—02].

8 f. Dalichow Bernhard in Glauchau. — Verfahren zur Herstellung ausgeschlagener Stickereien: Der zu bestickende Stoff wird mit schwacher Chlorsäurelösung getränkt, getrocknet, mit beliebigem Garn bestickt, erhitzt und schließlich der mürbe Stoff mit Bürsten oder in anderer Weise ausgeschlagen. Ang. 20. 9. 1902 [A 4964—02].

— Kronstein Dr. Abraham in Karlsruhe. — Verfahren um Materialien jeglicher Art gegen Feuchtigkeit und chemische Agentien widerstandsfähig zu machen: Die Gegenstände werden mit solchen organischen Substanzen oder Gemischen derselben, welche, wie beispielsweise Holzöl, Allylzimmtsäureester, Styracin, Styrol etc. beim Erhitzen durch Polymerisation in einen unlöslichen Zustand übergehen, getränkt oder überzogen und alsdann auf höhere Temperatur erhitzt. — Ang. 21. 1. 1901 [A 316—01].

11 a. Vogtmann Johann, Ingenieur in Düsseldorf. — Buchbeschneidemaschine: Eine Anlage zum Einrichten der zu beschneidenden Bücher wird selbsttätig und zwangläufig beim Senken der Messer zurückgeschoben, um den über der Anlage befindlichen Messern Platz zu machen, dagegen beim Heben der Messer wieder in ihre frühere Lage zurückgebracht. — Ang. 7. 5. 1902 [A 2461-02].

12 c. Aktien-Maschinenbau-Anstalt vorm. Venuleth & Ellenberger, Firma in Darmstadt. — Apparat zum Eindicken klebriger Flüssigkeiten: An dem aus geheizten Walzen und gegen dieselben streichenden Abstreicher bekannter Art bestehenden Apparat erfolgt der Flüssigkeit-Zu- und Abfluß an den entgegengesetzten Stirnseiten der Walze; gleichzeitig ist ein Schaber an der Walze angeordnet, daß das abgenommene Material wieder in die Mulde zurückfallen muß. — Ang. 26. 5. 1902; Prior. 22. 4. 1901 (D. R. P. Nr. 132404) [A 2832—02],

— Müller Gustav, Fabrikant in Ilmenau: (Thüringen). — Trichterflasche aus Glas. An dem mit der Flasche aus einem Stück hergestellten Trichter ist eine von oben nach unten verlaufende Rille angeordnet, durch welche beim Filtrieren die Luft aus der Flasche austreten kann. — Ang. 5. 6. 1902 [A 3031—02].

12 e. C. F. Boehringer & Söhne, Fa. in Waldhof bei Mannheim. — Verfahren zur Reduktion aromatischer Nitrokörper zu Aminen: Abänderung des auf Seite 695 im öst. Patentblatte vom 1. 9. 1902 lt. 12c veröffentlichten Verfahrens zur Reduktion von aromatischen Nitrokörpern zu Aminen, dadurch gekennzeichnet, daß die Reduktion statt unter Anwendung einer Kupferkathode mit Hilfe beliebiger Metallkathoden bei Gegenwart von Kupferpulver oder Kupfersalzen ausgeführt wird. — Ang. 2. 6. 1902 als Zusatz zu der am 1. 9. 1902 bekanntgemachten Stammanmeldung [A 2095—02];

Digitized by Google

Patentklasse.

Prior. des D. R. P. Nr. 131404, d. i. vom 31. 7. 1901 [A 2956 – 02].

12 c. Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. — Verfahren zur Darstellung tertiärer Basen der Anthrachinonreihe: 1. Die Antrachinonderivate mit negativen Atomen oder Atomkomplexen werden mit sekundären Basen der aliphatischen Reihe oder ähnlich wirkender Basen behandelt. 2. Darstellung von verschiedene basische Radikale enthaltenden, tertiären Basen der Anthrachinonreihe, darin bestehend, daß man in Anthrachinonderivaten mit negativen Atomen erst einen Teil derselben durch eine der in erstgenannten Basen substituiert und die erhaltenen Produkte weiter mit sekundären Basen der aliphatischen Reihe oder analogen Basen kondensiert. — Ang. 23. 8. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 136777, d. i. vom 21. 8. 1900 [A 4498—02].

— Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. — Verfahren zur Darstellung tertiärer Basen der Anthrachoninreihe: Anwendung der vorstehend angegebenen Verfahren auf, im Anthrachinonkern negative Substituenten enthaltende, Alphylamidoanthrachinone. — Ang. 10. 10. 1902 als Zusatz zur vorstehenden Anmeldung A 4498 – 02; Prior. des D. R. P. 136778, d. i. vom 29. 9. 1900 [A 5306 – 02].

— Haarmann & Reimer, Fa. in Holzminden. — Verfahren zur Darstellung von Jonon aus Pseudojonon, darin bestehend, daß man letzteres durch Behandlung mit konzentrierten Säuren, mit Ausnahme der Schwefelsäure, insbesonders mit konz. Phosphorsäure in der Kälte, in ein im wesentlichen aus α-Jonon bestehendes Jonon umwandelt. – Ang. 22. 5. 1901 [A 2776—01].

— Hochstetter Heinrich von, Chemiker in Troppau. — Verfahren zur Herstellung von Essigsäure: Über essigsaure Salze wird Salzsäuregas oder Schwefligsäuregas, letzteres mit der zu seiner Hydratisierung hinreichenden Menge Feuchtigkeit bei einer oberhalb des Siedepunktes der Essigsäure liegenden Temperatur geleitet. – Ang. 15. 2. 1902 [A 819—02].

13 a. Abwärmekraftmaschinen - Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Firma in Berlin. — Berieselungsverdampfer mit Heizung durch Dämpfe oder erhitzte Gase, bestehend aus einem stehenden, von senkrechten Heizröhren durchzogenen Kessel, gekennzeichnet durch die Anordnung mehrerer wagrechter Böden, durch welche die Heizrohre mit Spielraum hindurchgehen und durch deren Mitte ein Dampfsammelrohr geführt ist. — Ang. 5. 6. 1902 [A 3034 – 02].

— Orvis Orland Dore, Maschinen-Ingenieur in New-York. — Mit Wasserrohren kombinierter Großwasserraumkessel, bestehend aus einem Oberkessel und in der Längsrichtung der Feuerkammer sich erstreckenden Wasserröhren, dadurch gekennzeichnet, daß diese in zwei oder mehreren Sätzen angeordneten Rohre dicht aneinander oder mit feuerfesten Zwischenlagen deckenartig über dem Rost angeordnet sind und in an der Vorderwand und hinter der Feuerbrücke angeordnete Kopfstücke münden, wobei zwischen den einzelnen Sätzen Zwischenräume freigelassen sind, so daß die vom Rost aufsteigenden Verbrennungsgase und Flamme nur durch den oder die freien Zwischenräume hindurchtreten und gegen den Kessel gerichtet werden. — Ang. 5. 11. 1901 [A 5550 – 01].

Patentklasse.

13 b. Knoller Richard, Ingenieur in Wien. — Dampfkessel zur augenblicklichen Dampferzeugung: Bei Kesseln dieser Art, die mit von Dampf betriebenen Speisevorrichtungen versehen sind, die Anordnung eines vor der Zone der Dampfentwicklung vom Schlangenrohrkessel ausgehenden geheizten Zweigrohres, an dessen Ende der Dampf zum Betriebe der Speisevorrichtung entnommen wird. — Ang. 5. 8. 1902 (A 4183—02).

18 d. Bruun Johan Frederik Adolph, Maschinen-Ingenieur in Kopenhagen. — Vorrichtung zum Abscheiden von Luft, Wasser und Öl aus Abdampf, gekennzeichnet durch einen in einem geschlossenen Behälter konzentrisch oder exzentrisch angeordneten schraubenförmigen Kanal, welcher von einem durchlöcherten Cylinder umgeben ist, und mehrere unter dem Kanal angeordnete Filterplatten, weiters gekennzeichnet durch einen automatisch wirkenden Ejektor, welcher an der Ausströmungs- oder Einströmungsöffnung des Abscheiders angebracht ist. — Ang. 24. 7. 1902 [A 3957—02].

— Schmidt Wilhelm, Civilingenieur in Wilhelmshöhe bei Cassel. — Überhitzer mit eigener Feuerung: In der Zeichnung ist die Anlage in einem Beispiel erläutert, bei welcher noch ein besonderer Vorteil dadurch erreicht ist, daß der vorgebaute Dampfkessel gewissermaßen innerhalb des Überhitzers angeordnet ist. Dadurch werden nicht nur die Feuergase allseitig zweiseitig durch den Nebendampfkessel und den Überhitzer umschlossen und so Wärmeverlusten vorgebeugt, sondern es wird auch ein sehr guter Schutz des Überhitzers durch den Nebendampfkessel herbeigeführt und eine sehr lange Bestreichung der Feuergasse für die Überhitzerröhren erreicht; *a* ist die Feuerung, über welcher zu beiden Seiten die Wassersammler *bb* des Nebendampfkessels angeordnet sind, von diesen gehen die Rohre *cc* aus, welche ziemlich dicht aneinanderliegen, aber noch einen Raum zwischen sich frei lassen, der von den Chamottewänden *dd* ausgefüllt wird, so daß die Feuergase, denen ein hoher Raum zur guten Entwicklung und Verbrennung gegeben ist, sich an den Oberkanten von *c* zusammenziehen müssen, um dann seitwärts und nach oben durch die Rohre *cc* zu den Überhitzerrohren *rr* zu gelangen. Diese Rohre *rr* werden der Länge nach von den Feuergasen bestrichen, wie dies die Zeichnung erkennen läßt. Die Wasserrohre *cc* des Nebendampfkessels münden oben in den Dampfsammler *s*. Die Zuleitung des Dampfes vom Hauptkessel zum Überhitzer erfolgt durch das Rohr *o* zum Dampfsammelbehälter *i*, von dort strömt der Dampf durch die Rohre *r* nach den Behältern *k* herab, um von da wieder aufwärts nach dem Behälter *h* zu steigen, von welchem der überhitzte Dampf mittels des Dampfabfuhrrohres *r* nach den Maschinen geführt wird. — Ang. 16. 11. 1900 Prior. d. D. R. P. Nr. 114503, d. i. vom 9. 9. 1899 [A 5652—00].

13 f. Abwärmekraftmaschinen - Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Firma in Berlin. — Verfahren zur Verkleinerung der zur Kesselfüllung erforderlichen Menge an dampfentwickelnder Flüssigkeit bei Dampfkesseln, dadurch gekennzeichnet, daß der Verdampfungsflüssigkeit andere Flüssigkeiten (Füllflüssigkeiten) von höherer Siedetemperatur

Digitized by Google

NEW YORK PUBLIC LIBRARY

Patentklasse.

beigemengt werden, die sich in Bezug auf die erstere chemisch indifferent verhalten. — Ang. 5. 6. 1902 [A 3085—02].

14 b. Hoffmann William M., Maschinist in Buffalo (V. St. A.). — Umlaufende Kraftmaschine mit in einem ringförmigen Arbeitsraum umlaufenden Kolben und mit Drehventilen als Widerlager, dadurch gekennzeichnet, daß die Drehventile auf festen, von der Arbeitskammer durchschnittenen Kernstücken umlaufen, in welcher der Kolben durch einen mit der Welle fest verbundenen Ring geführt wird, während der Eintritt des Treibmittels, das an dem Drehventil in Querstellung über der Kammer eine Art Widerlager findet und so die ununterbrochene Fortbewegung des Kolbens bewirkt, durch Steuerscheiben geregelt wird, die auf den Wellen dieser Widerlagventile angeordnet sind. — Ang. 28. 5. 1901 [A 2793—01].

— Krank Albert, Ingenieur in Warkaus (Finnland). — Vorrichtung zum Umsetzen von Dampfkraft in Flüssigkeitsdruck: Die Abdichtung der durch die Scheidewand des Pumpen- und Turbinengehäuses gehenden Welle, bezw. des Dampfraumes gegen den Wasserdruckraum wird durch das Centrifugalrad der Pumpe bewirkt. — Ang. 15. 10. 1902 [A 5175—01].

14 c. Schmidt Wilhelm, Civil-Ingenieur in Wilhelmshöhe bei Cassel. — Kolbenschieber und Ventile für Dampfmaschinen: Die Rippen besitzen bei Weglassung der Nabe in der Mitte keine Verbindung miteinander oder es sind nur je zwei verbunden oder die Nabe ist an mehreren Stellen unterbrochen, um bei ungleicher Ausdehnung ein Verspannen des Ventils oder Schiebers durch die Rippen zu vermeiden. — Ang. 18. 4. 1902 [A 2089—02].

15 a. Reisser Adolf, Ingenieur in Wien. — Zeilenende-Anzeigevorrichtung für Zeilengießmaschinen, gekennzeichnet durch zwei seitlich von den Maternstäben angeordnete, verstellbare Kontaktplättchen, zwischen welchen durch die ausgelösten, sich aneinanderlegenden Maternstäbe eine stromleitende Verbindung hergestellt und dadurch eine in den hiebei geschlossenen Stromkreis eingeschaltete Meldevorrichtung betätigt wird. — Ang. 20. 2. 1902 [A 932—02].

15 f. Vink Johannes Hendrikus, Kaufmann in Deventer (Holland). — Typenhebel für Schreibmaschinen mit um eine zur Längsrichtung des Hebels senkrechte Achse drehbarem Typenstock, dadurch gekennzeichnet, daß der den Typenstock tragende Körper mit einem Schlitz von solcher Gestalt versehen ist, daß bei Bewegung einer mit ihrem bügelartig gestalteten Ende den Schlitz erfassenden, an dem Typenhebel geführten Zugstange bei gleichzeitiger Bewegung des Typenhebels eine zwangläufige Drehung des Typenstockträgers gegen den letzteren um 180° stattfindet. — Ang. 18. 6. 1902 [A 3289—02].

18 b. Stapf Thomas, Direktor der Ternitzer Stahl- und Eisenwerke (N.-Ö.). — Regenerativ-Gas-, Schweiß- oder Wärmeofen, sowie Verfahren zum Betriebe desselben, gekennzeichnet durch einen, mit umkehrbarer Flammenrichtung betriebenem Herd, der durch Anordnung von Zwischenfeuerbrücken und entsprechende Knickung des Gewölbes in zwei oder mehrere, miteinander in Verbindung stehende

Patentklasse.

Räume abgeteilt ist, wobei die Flammenführung auf bekannte Weise zweckmäßig derart bewirkt werden kann, daß auf einer bestimmten Stelle des Herdteiles die höchste Temperatur herrscht. — Ang. 29. 11. 1901 [A 5988—01].

18 b. Keller Charles Albert, Ingenieur in Paris. — Elektrische Ofenanlage zur Gewinnung von Metallen und deren Legierungen, gekennzeichnet im Wesen durch die Anordnung von zwei elektrischen Schmelzöfen übereinander, von denen der obere, meist schachtförmige zur Gewinnung der Rohmetalle oder Legierungen und der zweite Ofen zur Raffinierung, bezw. Anreicherung der im oberen Ofen erschmolzenen Produkte dient. — Ang. 28. 10. 1901 [A 5309—01].

20 a. Hermann Heinrich Böker & Co. in Groß-Lichterfelde bei Berlin. — Luftventil für Luftsandstreuer: Ein mit der das Luftventil betätigenden Welle verbundener Hebel wird von einem Daumen der Bremswelle bei der Notbremsung verstellt und dadurch das Luftventil geöffnet. — Ang. 7. 8. 1902 [A 1237—02].

— Hermann Heinrich Böker & Co. in Groß-Lichterfelde bei Berlin. — Luftdruck-Sandstreuer: Der für die Betätigung des Sandstrahlgebläses dienende Luftbehälter wird aus dem für die Bremse bestimmten Luftbehälter unter Vermittlung eines besonderen Ventils gespeist, welches Ventil die Luft von dem Bremsluftbehälter in das Reservoir für das Sandstrahlgebläse nur dann überströmen läßt, wenn in dem für die Bremse bestimmten Luftdruckbehälter ein für die Bremsung genügend hoher Druck erreicht ist. — Ang. 7. 8. 1902 [A 1238—02].

— Daniel Leon, Bahnwerkmeister in Stanislau. — Abschlußvorrichtung für Türöffnungen von Eisenbahngüterwagen: Die unter das Wagendach verschiebbare Abschlußvorrichtung besteht aus einem Stück Wellblech, zum Zwecke, um einen vollständig dichten, besonders bei Getreidewagen notwendigen Türöffnungsabschluß zu erzielen. — Ang. 6. 4. 1901, [A 1845—01].

— Hallot Paul, Ingenieur in Vincennes. — Druckregler für Luftdruckbremsen: Eine Stange, welche in einen, mit einem Diaphragma verbundenen und mit Öffnungen versehenen Cylinder eingeschraubt ist, trägt einerseits ein Auslaßventil, welches von einer Feder auf seinem Sitze gehalten wird, so lange auf beiden Seiten des Diaphragmas gleicher Druck herrscht, während andererseits auf der Stange ein Verschlußkegel mit leichter Reibung zwischen zwei Federn gleiten kann, von denen je nach der Stellung des Diaphragmas die eine oder die andere wirkt und deren resultierende Wirkung mittels einer Schraube geregelt werden kann, zum Zwecke, um die Dauer des Öffnens des Auslaßventiles selbsttätig entsprechend der Stelle, welche der Druckregler im Zuge einnimmt, verändern zu können und dadurch den Druckregler geeignet zu machen, die Druckverminderung von einem Ende des Zuges aus in einem angenommenen Verhältnis zu übertragen. — Ang. 26. 1. 1901 [A 419—01].

— Helbig Bruno, Privat in Dresden. — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen: Das die vordere Begrenzung der schmiegsamen Fangfläche bildende Zugmittel ist in so schlaffem Zustande zwischen den dasselbe haltenden Seiten-

Digitized by Google

Patentklasse.

wangen befestigt, daß es bei gesenkter Schutzvorrichtung mit Durchhang entgegen der Fahrtrichtung auf der Straßenoberfläche schleift. Auf diesem Zugmittel können entweder keilförmige, mit Borsten versehene Klötze aufgereiht sein oder aber es kann eine gegebenenfalls in ringförmige Einzelteile gegliederte Umhüllung aus wolligem Pelzwerk oder dergl. tragen. Bei dieser Schutzvorrichtung sind überdies noch um senkrechte Bolzen drehbare, weich bekleidete und mit horizontalen Borstenkränzen versehene Scheiben angeordnet, welche die Spurrinnen überdecken und die Schutzwirkung der ganzen Vorrichtung erhöhen sollen. — Ang. 19. 3. 1902 [A 1503—02].

20 a. Lancrenon Marie Ferdinand, Ingenieur in Paris. — Dampfheizungseinrichtung, insbesonders für Eisenbahnwagen: Der an den Enden der Heizrohre angeordnete Absaugekasten ist außer mit einem Ablaßhahn bekannter Art für das Kondenswasser noch mit einem Auslaßhahn für Luft versehen und steht mit einem Behälter in Verbindung, zum Zwecke, um dem Dampfe zu ermöglichen, jederzeit in den Absaugekasten einzutreten und dadurch den Ablaßhahn für das Kondenswasser, der momentan durch Gefrieren verstopft sein kann, aufzutauen, sowie ferner um durch Hilfskondensation einen stärkeren Dampfstrom zu erzeugen, der sämtliches Wasser aus den Rohrleitungen in den Absaugekasten führt. — Ang. 29. 4. 1901 [A 2267—01].

— Meyer Christopher Heinrich August, Rentier in Altona-Ottensen. — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen: Die in bekannter Weise aus einer biegsamen Schutzwand bestehende Schutzvorrichtung, welche nach erfolgter Auslösung unter Anhebung des vorderen Wagenendes durch dessen Gewicht auf die Fahrbahn gepreßt wird, ist dadurch gekennzeichnet, daß die Schutzwand aus einer doppelten Reihe von Federn besteht, von denen die untere Reihe im Gebrauchszustande auf der Fahrbahn aufliegt und für die obere eine Stütze bildet, während letztere die Abdichtung der Fahrbahn bewirkt. Die Enden der unteren Federn besitzen Schuhe mit Ösen zur Aufnahme eines Drahtseiles oder dergl., auf welchem zwischen den Ösen Rollen gelagert sind, während die Enden der oberen Federn zwischen einem die Dichtung der Fahrbahn bewirkenden Streifen und der Schutzdecke befestigt sind. — Ang. 23. 11. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 124940, d. i. vom 21. 1. 1901 [A 5860—01].

— Mucha Franz, Restaurateur in Brünn. — Selbsttätige, seitlich lösbare Kupplung für Eisenbahnfahrzeuge: Der horizontale Schlitz des verlängerten Kupplungshakenschaftes wird durch zwei verschiebbare Leisten abgeschlossen, welche an der auf einer Schraubenspindel aufgesetzten Mutter befestigt und an ihren freien Enden mit Armen gelenkig verbunden sind, um deren Bolzen der Kupplungsbügel drehbar ist, so daß in bekannter Weise durch die von der Seite des Wagens betätigte Schraubenspindel eine Hin- und Herverschiebung des Kupplungsbügels erfolgen kann, der durch eine Gabel, die auf einer in Ansätzen der Leisten gelagerten Welle befestigt ist, mit den Armen verdreht und festgestellt wird, wobei sich die Enden der Gabel in Einkerbungen der Arme einlegen und der Bügel in bekannter Weise in

Patentklasse.

den gegenüberliegenden Kupplungshaken einfällt oder aus demselben herausgehoben wird. — Ang. 24. 5. 1902 [A 2788—02].

20 a. Salzmann Leon, k. k. Turnlehrer in Brünn. — Selbsttätige, seitlich lösbare Kupplung für Eisenbahnfahrzeuge: Das Kuppelglied stellt sich unter Vermittlung schraubenförmiger Führungen dadurch in die Kuppelstellung ein, daß für den Kopf der Kuppelstange eine Führungshülse vorgesehen ist, in welcher ein achsial verschiebbarer Bolzen angeordnet ist, der mit einem Querstift durch schraubenförmige Schlitze der Hülse hindurchtritt und in geradlinig verlaufende Führungsnuten der Zuglaschen eingreift, so daß bei der Verschiebung dieses Bolzens durch die eintretende Kuppelstange die Hülse eine Drehung um ihre Achse ausführt, während die seitlichen Ansätze der Kuppelstange in ebenfalls schraubenförmigen Nuten der Hülse entlang gleiten, die nach Feststellung der letzteren der Kuppelstange als Widerlager dienen. — Ang. 28. 12. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 126433, d. i. vom 9. 1. 1901 [A 6580—01].

20 d. Guérin Jules, Ingenieur in Juvisy (Seine et Oise). — Einrichtung zum Anhalten von Zügen von der Strecke aus: Ein auf beiden Seiten unter gleichem Druck stehender Kolben setzt bei einseitiger Entlastung, welche durch die Zertrümmerung einer in die Druckleitung eingeschalteten zerbrechlichen Röhre durch einen Streckenanschlag erfolgt, jene Organe in Tätigkeit, welche ein Anhalten des Zuges veranlassen. — Ang. 2. 12. 1901 [A 6026—01].

— K. k. priv. Südbahn-Gesellschaft in Wien. — Druckstangensperre für Blockmechanismen: Die Sperrung kann mittels einer vom Sektor zwangläufig gesteuerten Klinke oder mittels eines vom Induktorantrieb zwangläufig gesteuerten Schiebers erfolgen. Auch kann das Sperrorgan mit einem vom Induktorantrieb zwangläufig bewegten Mitnehmerteil lösbar gekuppelt sein, wobei die Kupplung durch Betätigen einer Blocksatzdruckstange hergestellt wird und wobei ein vom Sperrorgan der Druckstange zwangläufig zu schließender, in den Blockierungsstromkreis eingeschalteter Kontakt vorgesehen sein kann. — Ang. 29. 3. 1902 [A 1714—02].

— Philipp Carl, Schreinermeister in Zimmern bei Adelsheim (Baden). — Einrichtung zum Anhalten von Zügen von der Strecke aus: Von der Station oder einer beliebigen Stelle der Strecke aus kann durch Ziehen eines von zwei Drahtseilen ein im Geleise angeordneter Querbaum in Lagerböcken so verschoben werden, daß derselbe je nach seiner Stellung als Streckenanschlag für die eine oder die andere Fahrtrichtung dient. — Ang. 21. 11. 1901 [A 5806—01].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft mit der Hauptniederlassung in Berlin und der Zweigniederlassung in Wien. — Streckenblockeinrichtung mit Überprüfung des Signalverschlusses: Der Signalblock und der Schaltblock besitzen getrennte Drucktasten. Durch Schieber oder Tellerkontakte am Schaltblock ist die Bedienung des Signalblockes erst nach erfolgter Auslösung des Schaltblockes durch den Zug möglich gemacht. Die Bedienung des Schaltblockes dagegen, mit welcher die Freigabe des rückwärtigen Signales verbunden ist, kann infolge mechanischer Abhängigkeiten oder infolge der Anordnung von Kontakten, welche von

Digitized by Google

Patentklasse.

der Riegelstange des Signalblockes gesteuert werden, erst nach tatsächlich erfolgter Verschließung des Signalblockes vorgenommen werden. Eine abermalige vorzeitige Bedienung des Schaltblockes ist durch geeignete Mittel (Sicherheitsklinke, Rücksperreinrichtung) verhindert. — Ang. 16. 10. 1901 [A 5185—01].

20 e. Bach Karl, Ingenieur, und Richard Karl, Verwaltungsbeamter, beide in Dortmund. — Stromabnehmerbügel für elektrische Bahnen: Zwischen der drehbaren Walze und den festen Seitenteilen des Bügels sind Verbindungsstücke angeordnet, die von an dem Bügelgestelle befestigten Stützen getragen werden. In diese Verbindungsstücke greifen auf der einen Seite die Seitenteile des Bügels, welche durch eine durch die Walze frei hindurchgehende Stange zusammengehalten werden, mit ihren Köpfen ein, während auf der andern Seite die Laufringe für die Kugellager der Walze befestigt sind. Durch diese Anordnung wird erreicht, daß ein auf den Bügel ausgeübter Druck unmittelbar auf das Gestell übertragen wird, während die Verbindungsstange für die seitlichen Bügelteile stets unbelastet bleibt. — Ang. 12. 8. 1901 [A 4161—01].

— Bellangé Gaston, Kaufmann in Arcachon (Frankreich). — Einrichtung zum selbsttätigen Abschalten gerissener Starkstromleitungen: Die einzelnen Abschnitte der Starkstromleitung sind durch teilweise mit Quecksilber gefüllte Kästchen miteinander verbunden, in welch letztere die Enden der aufeinanderfolgenden Abschnitte eingeführt sind. Der Gegenstand der Erfindung besteht darin, daß die einzelnen Kästchen mittels eines in der Mitte desselben befestigten Tragarmes um eine an dem Maste fest angeordnete Achse derart umkippbar gelagert sind, daß bei Drahtbruch das den Kontakt bildende Quecksilber außer Berührung mit einem der beiden Leitungsenden gebracht wird. — Ang. 11. 7. 1901 [A 3618—01].

— Bonnet Edouard, Ingenieur, Paufique Jules, Unternehmer, beide in Lyon, und Linière Georges, Konstrukteur in Ecully (Frankreich). — Stromzuführung für elektrische Bahnen mit Oberflächenkontakten: Die Kontaktteile werden durch zwei Kohlenstücke gebildet, von denen das eine mit dem Oberflächenkontakt verbunden ist, während das andere an einem beweglichen Kontaktstück befestigt ist, welches in Quecksilber schwimmt. Der Gegenstand der Erfindung besteht darin, daß im Innern des Quecksilberbehälters ein Einsatz aus nichtmagnetischem Metall angeordnet ist, der mit einem am Boden dieses Behälters befestigten und die leitende Verbindung mit dem Speisekabel vermittelnden Verbindungsstücke hart verlötet ist, zum Zwecke, das Ausfließen des Quecksilbers beim Undichtwerden des Behälters zu verhindern und den Stoß der Kohlen-Kontaktstücke gegeneinander zu verringern, indem die in dem Einsatz entstehenden Foucaultströme die Bewegung des beweglichen Kontaktstückes zu hemmen suchen. Die Kohlen-Kontaktstücke sind überdies von einer Hülle aus feuerbeständigem Material umgeben, um die Wandungen des Quecksilberbehälters gegen überspringende Funken zu schützen. — Ang. 25. 11. 1901 [A 5903—01].

— Firma Budapester Straßeneisenbahn-Gesellschaft und Steller Anton, Ober-Ingenieur in Budapest. — Motoraufhängung

Patentklasse.

bei elektrisch betriebenen Fahrzeugen: Der Motor ist einerseits auf der angetriebenen Achse gelagert und wird andererseits mittels einer Aufhängevorrichtung vom Wagengestelle getragen. Der Gegenstand der Erfindung besteht darin, daß die Aufhängevorrichtung nicht fest mit dem Wagengestelle verbunden ist, sondern mittels einer Rolle auf einer Schiene geführt ist, die einen Kreisbogen bildet, dessen Mittelpunkt bei Fahrzeugen mit Drehgestellen mit dem Drehungspunkt des letzteren, bei Fahrzeugen mit Lenkachsen mit dem Halbierungspunkte derselben zusammenfällt. — Ang. 17. 3. 1902 [A 1469—02].

20 e. Davis George, Elektrotechniker in West-Kensington (England). — Stromabnehmer für zweigeleisige elektrische Bahnen mit zweipoligen, bei den Geleisen gemeinsamen Oberleitungen: Der Stromabnehmer besteht aus einem auf einen der Leitungsdrähte laufenden Kontaktwagen mit einem isoliert und drehbar daran befestigten Kontaktarm. Die Erfindung besteht darin, daß der Kontaktarm senkrecht zu einer durch die beiden Fahrdrähte gelegten Ebene nach oben drehbar ist, so daß er beim Begegnen zweier Stromabnehmer auf einer jeden Kontaktwagen überdeckenden Brücke über denselben hinweggleiten kann, wobei ein Berühren der Arme dadurch verhindert wird, daß ein jeder entweder vollständig außerhalb oder vollständig innerhalb des andern sich bewegt. Diese Einrichtung besitzt gegenüber jenen, bei welchen der Kontaktarm sich parallel zu einer durch die Fahrdrähte gelegten Ebene bewegt, den Vorteil, daß das seitliche Auseinanderdrücken der Leitungsdrähte und das dadurch verursachte Schwingen der Kontaktwagen hintangehalten wird. — Ang. 30. 3. 1901 [A 1721—01].

— Dussek Eduard, Privatier in Wien. — Stromzuführung für elektrische Bahnen mit Oberleitung: Zwischen zwei die Zuleitung und Rückleitung bildenden Leitungsdrähten sind in entsprechenden Abständen quer zur Fahrbahn liegende Querleiter angeordnet, welche aus zwei leitenden Teilleiterstücken bestehen, von denen das eine mit dem Zuleitungs-, das andere mit dem Rückleitungsdrahte leitend verbunden ist, die jedoch derart gegeneinander verschlungen und durch Isolierstoffe getrennt sind, daß an der Unterseite des Querleiters abwechselnd blanke Zuleitungs- und Rückleitungskontaktstücke zu liegen kommen, von denen der Strom durch die am Fahrzeuge angeordneten Stromabnehmer abgenommen wird. — Ang. 13. 6. 1902 [A 3192—02].

— Häller Fritz, Kaufmann, und Noiset Romain, Artist, beide in Berlin. — Stromabnehmer für elektrische Bahnen mit Oberleitung: Der Stromabnehmer besteht aus zwei fernrohrartig ineinander schiebbaren Teilen, die in der Ruhelage durch Federn in lotrechter Stellung erhalten werden. Der obere eingeschobene Teil der Stromabnehmerstange trägt an seinem unteren Ende Ansätze, die durch Schlitze des unteren Teiles hindurchgreifen und unter Vermittlung geeigneter Zwischenglieder in diesen Schlitzen derart verschoben werden, daß beim Einstellen des Stromabnehmers in eine schräge Lage gleichzeitig eine Verkürzung derselben herbeigeführt wird, zum Zwecke, den Stromabnehmer in jeder Lage mit möglichst gleicher

Digitized by Google

Patentklasse.

Stärke an den Fahrdraht anzudrücken. — Ang. 4. 4. 1902 [A 1803—02].

20 e. La Société Anonyme pour la Transmission de la force par l'Électricité in Paris. — Einrichtung zum Betrieb elektrischer Bahnen: Beim Vorbeifahren an einzelnen für Fußgänger unzugänglichen Stromabgebern wird eine auf dem Fahrzeuge befindliche, als Schwungrad dienende Dynamo mit Strom gespeist. Dieser Stromstoß genügt, um die Dynamo in Drehung zu versetzen und in dem Motor eine lebendige Kraft aufzuspeichern, welche denselben in Drehung erhält, bis das Fahrzeug bei der nächsten Stromabgabestelle angelangt ist. Die Dynamo ist aber derart eingerichtet, daß sie nicht nur als Empfänger für den stoßweise abgenommenen Strom, sondern auch gleichzeitig als Stromerzeuger dient, der den Wagenmotoren beständig Strom zuführt. — Ang. 7. 6. 1901 [A 2979—01].

— Somssich, Graf Viktor, Gutsbesitzer in Wien. — Stromzuführung für elektrisch betriebene Fahrzeuge: Das mit dem einen Pol der Stromquelle verbundene Stromzuführungskabel ist auf einer an dem Fahrzeuge angeordneten, vom Wagenmotor angetriebenen Trommel aufgerollt und mit dem Motor leitend verbunden, so daß dasselbe bei der Vorwärtsbewegung des Fahrzeuges selbsttätig abgerollt wird, während die Rückleitung entweder durch ein besonderes, auf einer zweiten Trommel aufgerolltes und mit dem anderen Pole der Stromquelle verbundenes Rückleitungskabel oder bei auf Schienen laufenden Fahrzeugen in bekannter Weise durch die Fahrschienen erfolgt. — Ang. 26. 2. 1902 [A 1047—02].

21 a. Gaillard Raoul und Ducretet Eugène, Konstrukteure in Paris. — Körnermikrophon: Der Körnerbehälter ist durch mehrere zu den Rillen des Behälterbodens verlaufende, mit ihrer Schmalseite die Membran berührende, parallele Streifen aus gewebtem Stoff oder dgl. unterteilt. — Ang. 17. 2. 1902 [A 865—02].

— Justice Philip Middleton, Patentagent in London. — Kontaktmikrophon: Auf einem der Länge nach vom Primärstrom durchflossenen Leiter von hohem Widerstand liegt ein beweglicher Leiter von niedrigerem Widerstand auf, der vorteilhaft auch gleichzeitig auf einem Diaphragma aufliegt, so daß durch dessen Schwingungen eine Bewegung des zweiten Leiters und somit eine Änderung der Größe der Berührungsfläche beider Leiter sowie eine Änderung des Widerstandes des Primärkreises erzielt wird. — Ang. 26. 11. 1901 [A 5914—01].

— Prött Karl Heinrich, Installateur in Rheidt (Rheinland). — Schaltvorrichtung für den ausschließlichen Anschluß einer Telephon- oder Telegraphenstation oder dgl. bezw. einer Starkstrom-Verbrauchsstelle an eine durch mehrere Schaltstellen hindurchgeführte Doppelleitung: Bei der der Vorrichtung gemäß D. R. P. Nr. 124061 analogen Schaltvorrichtung werden als Kontakte Schaltfedern benützt, die durch einen zwischen ihnen drehbar angeordneten, isolierenden Schaltkörper gespreizt werden können. Ein Kontrollmagnet, dessen Stromkreis bei teilweiser Verdrehung des Schaltkörpers der Station nur dann geschlossen wird, wenn keine der übrigen Stationen an die Leitung angeschlossen ist, gestattet erst nach seiner Erregung die vollständige Verdrehung des Schaltkörpers in die den ausschließlichen Anschluß der Station bewirkende Endstellung. Der Schaltkörper besitzt Festlegevorrichtungen, durch die er in der die Kontrolle ermöglichenden Mittelstellung bezw. in der Anschlußstellung festgehalten wird. Das Auslösen der Festlegevorrichtungen bringt ein Signal zum Ertönen. Zwei speziell für Signal-, Licht- oder Kraftanlagen bezw. Telegraphenanlagen geeignete Ausführungsformen ermöglichen bei Ruhestellung sämtlicher Schaltkörper den gleichzeitigen Anschluß mehrerer in Parallelschaltung zwischen den Doppelleitungszweigen liegender Apparatgruppen, bei Umstellung eines der Schaltkörper dagegen den ausschließlichen Anschluß einer einzigen der betreffenden Schaltvorrichtung zugeordneten ungleichartigen bezw. gleichartigen Apparatgruppe. — Ang. 16. 4. 1902 [A 2033—02].

21 a. Pürthner Johann, Bürgerschullehrer in Wien. — Schaltungsanordnung für Wechselstromtelephonie: Zum Zwecke der Vermeidung des Wechselstromgeräusches im Empfangsapparat befindet sich der Sender in einem Zweige einer Wheatstone'schen Brücke, während die Leitungen für den Empfänger an jene Punkte der Brücke angeschlossen sind, zwischen denen dann keine Spannungsdifferenz ist, wenn die Sendermembrane in Ruhe ist. Es kann sich auch die vom Wechselstromgenerator ausgehende Leitung in parallel geschaltete Zweige mit Primärspulen teilen, von denen einer den Sender enthält, während die Primärspulen in entgegengesetztem Sinne auf eine oder mehrere Sekundärspulen einwirken, in deren Stromkreis der Empfänger liegt. — Ang. 2. 9. 1901 [A 4498—01].

— Ritter Georg, Baurat in Stuttgart. — Schaltungsanordnung zum selbsttätigen Anrufen von Teilnehmerstellen durch Fernsprechvermittlungsämter: Ein Sprechumschalter, der an Stelle des Beamtenfernsprechers die Schlußklappe mit den Stöpselleitungen verbindet und ein eine Rufstromquelle an die Stöpselleitungen anschaltender Läuteumschalter sind mittelst einer lösbaren Kupplung verbunden und werden durch einen in einem Lokalstromkreis des Amtes liegenden Elektromagneten beim Einsetzen des Verbindungsstöpsels gleichzeitig betätigt. Die Lösung der Kupplung, welche das Zurückgehen des Läuteumschalters in die Normalstellung bewirkt, kann entweder durch einen fixen Anschlag gleich beim Betätigen beider Schalter erfolgen, in welchem Falle eine mit dem Läuteumschalter gekuppelte Zeitkontaktvorrichtnug nach Ablauf einer bestimmten Zeit den Rufstromkreis unterbricht, oder die Lösung der Kupplung und die Unterbrechung des Rufstromkreises kann mittels eines Magneten erfolgen, der in einem Lokalstromkreis des Amtes liegt, welcher eine beim Umstellen beider Umschalter betätigte Zeitkontaktvorrichtung enthält. Der Auslösungsmagnet kann auch durch vorübergehende Erdung der einen Teilnehmerleitung bei Beantwortung des Anrufes von Seite des Angerufenen betätigt werden. Die Zeitkontaktvorrichtungen bestehen aus zwei ineinander gesteckten, kippbaren, Kontakte enthaltenden Quecksilbergefäßen, von denen das innere eine weite Austrittsöffnung und enge Zuströmöffnungen besitzt. — Ang. 18. 7. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 121406, d. i. vom 3. 4. 1900 [A 3747—01].

Digitized by Google

Patentklasse.

21 a. Sensenschmidt Max, Elektrotechniker in Frankfurt a. M. — Körnermikrophon: Die Körner werden durch einen losen Wattering von einer direkten Berührung mit der Membran abgehalten und kommen nur mit einer im Mittelpunkt der Membran angeordneten Kohlenspitze, an die sich der Wattering ringsum eng anlegt, in leitende Verbindung. — Ang. 14. 6. 1902 [A 6102 - 01].

— Telephon-Apparat-Fabrik Petsch, Zwietusch & Co., vorm. Fr. Welles in Charlottenburg. — Vielfachklinke für Fernsprechvermittlungsämter: Der Prüfring ist durch einen Ziehprozeß, somit nahtlos und ohne Lötstelle, aus einem mit einer flachen Verlängerung versehenen Blechstück hergestellt. Senkrecht zu dieser Verlängerung ist bei jeder Klinke in bekannter Weise eine Versteifungsplatte angeordnet, wobei die Versteifungsplatten aller Klinken eines Klinkenstreifens unter Zwischenlage von Kontaktfedern und Isolierstücken mit zwei durchgehenden, flachen, parallel zu den Versteifungsplatten verlaufenden Befestigungsstreifen verbunden sind. — Ang. 30. 4. 1902 [A 2328—02].

21 b. Edison Thomas Alva, Erfinder in Llewellyn Park, Staat New-Jersey (V. St. A.). — Elektrischer Sammler: Die Kapseln, welche die wirksame Masse enthalten, werden aus zwei Hälften hergestellt, die ineinandergelegt und in entsprechende Löcher einer Elektrodenplatte unter Druck eingesetzt werden. Die Kapseln sind vorzugsweise so gestaltet, daß die Seitenränder der äußeren Kapselhälfte höher sind, als die der inneren; deren Außenwandungen werden vorteilhafterweise gewellt. — Ang. 21. 5. 1901 [A 2664 - 01].

21 d. Bünnig Max, Fabrikant in Gardelegen (Deutschland). — Dynamobürste: In einer zwischen den Lagen des Bürstenmateriales angeordneten Einlage aus Drahtgewebe sind poröse, aufsaugefähige Fäden, insbesondere Textilfäden, enthalten, welche das in der Bürste enthaltene, im Gebrauche der letzteren flüssig werdende Fett aufsaugen. — Ang. 20. 5. 1902 [A 2696 - 02].

— Contal Kamillo und Gasnier Paul, beide Ingenieure in Paris. — Gleichstrommaschine: Je zwei gerade, der Maschinenwelle parallele Seiten der aufeinanderfolgenden Feldmagnet-Spulen liegen in einer in der Mitte eines jeden Feldmagnetteiles angebrachten Nut und die zur Welle senkrecht abgekrümmten Seiten der Spulen sind außerhalb des Bereiches des Ankerkernes in bogenförmige Vertiefungen an den Enden der Magnetteile derartig eingelegt, daß sie den Anker ringförmig umschließen, wobei in der Mitte jedes Feldmagnetpoles nichtmagnetische Zwischenlagen angeordnet sind. — Ang. 2. 10. 1900 [A 4906 - 00].

— Kapsch Johann sen., Kapsch Josef, Kapsch Johann jun. und Kapsch Karl, sämtlich Mechaniker in Wien. — Elektromotor: Die Feldmagnete, von welchen abwechselnd immer je zwei gegenüberliegende erregt werden, sind in zwei Gruppen angeordnet, wobei die Feldmagnete jeder Gruppe untereinander in gleichen Winkelabständen von einander entfernt sind, die kleiner als die Winkelabstände der Weicheisenstücke sind, welche am Umfang des Ankers angeordnet sind. — Ang. 9. 6. 1902 [A 3095 - 02].

— Siemens & Halske, A.-G. in Berlin, Wien und Budapest. — Vorrichtung zur Entnahme von Gleichstrom aus einer Mehrphasenstromquelle durch einen unter dem Einfluß eines Spule synchron schwingenden, einen Kontakt im Hauptschluß steuernden Unterbrecher: Zur Erregung der Unterbrecherspule wird jene Stromphase benützt, welche der zur Entnahme des Gleichstromes benutzten Stromphase voreilt; dabei ist in die Zuleitung zur Unterbrecherspule eine Drosselspule eingeschaltet, durch welche die Verschiebung zwischen beiden Stromphasen den Schwingungen des Unterbrecherankers angepaßt werden kann. — Ang. 10. 8. 1901 [A 4135 - 01]

21 e. Isham Edward Swift jun., Elektro-Ingenieur in New-York. — Apparat zur Registrierung und Messung von Temperaturdifferenzen, als elektrisches Meßinstrument verwendbar: Der Apparat besteht aus zwei Kompensationsstreifen, die an einem Ende fest sind, während die beiden freien Enden durch eine Stange miteinander verbunden sind. In die Mitte der Stange greift eine zweite ein, welche das Registrierwerk betätigt. Eine gleichmäßige Ausdehnung beider Streifen bleibt auf das Registrierwerk ohne Einfluß; wenn jedoch einer der Streifen, etwa durch die in einem benachbarten Leiter erzeugte Stromwärme auf eine höhere Temperatur gebracht wird, so wird die hiebei auftretende einseitige Ausdehnung dieses Streifens an dem Registrierwerk verzeichnet. — Ang. 30. 12. 1901 [A 6640 - 01].

— Keiley John Denis, Elektriker in New-York (V. St. v. A.). — Elektrisches Registrierinstrument für Energiemessungen: Zum Zwecke der Registrierung von Strom und Spannung sind die für diese Messungen bestimmten Instrumente mit von Hand aus der jeweiligen Zeigereinstellung nachzubewegenden Hebelarmen ausgestattet, von welchen jeder durch einen Schnurlauf auf einen Registrierstift wirkt, so daß dieser je nach der Zeigerbewegung den Verlauf des Stromes bezw. der Spannung auf einem fortlaufenden Papierstreifen registriert. — Ang. 9. 12. 1901 [A 6203 - 01]

21 f. General Electric Company in Schenectady (V. St. v. A.). — Bogenlampe: Parallel zu einer Selbstinduktionsspule und samt derselben in Serie zu einer Hauptstromspule ist eine dünndrahtige Spule geschaltet, welche bei jeder Stromschwankung durch die in der Selbstinduktionsspule auftretende Spannung einen Stromstoß erhält und in demselben Sinne wie die Hauptstromspule auf den Reguliermechanismus wirkt. Überdies sind besondere Klein- und Bremsvorrichtungen vorgesehen. — Ang. 30. 1. 1901 [A 518 - 01].

— The Moore Electrical Company in New-York. — Beleuchtungssystem mit Vacuumröhren: Die Röhren werden an Wechselstrommaschinen angeschlossen, welche Wechselströme liefern, die, graphisch dargestellt, eine spitz zulaufende Form zeigen. Zu diesem Zwecke ist die Maschine derart ausgebildet, daß die Zwischenräume zwischen den Polen des Ankers ein Vielfaches das Polbreite bilden und die Breite der Feldmagnetpole gleich oder größer als die Summe eines Zwischenraumes und einer Polbreite des Ankers ist. — Ang. 9. 7. 1901 [A 3582—01].

— Voelker William Lawrence, Elektro-Ingenieur in London. — Verfahren zur Herstellung

Digitized by Google

Patentklasse.

von Glühkörpern für elektrische Lampen: Während der Karbonisation des Fadens werden durch den luftdicht verschlossenen mit sauerstoffreier Atmosphäre gefüllten Tiegel, in welchem der Faden, mit Kohlenstaub dicht umgeben, eingeschlossen ist, bei hoher Erhitzung Kohlengas oder andere geeignete Kohlenwasserstoffgase hindurchgeleitet, zum Zwecke, die Verkohlung des Fadens zu unterstützen. — Ang. 4. 10. 1901 [4987—01].

21 h. Österreichische Schuckertwerke in Wien. — Schaltung der elektrischen Bremse von Motorwagen mit Anhängewagen ohne Verwendung eines Blindstöpsels: Die für die automatische Kupplung des Anhängewagens erforderlichen zwei Bremsleitungskupplungen werden von dem bei der Bremsung der Motorwagen in den Motoren erzeugten Bremsstrom in Hintereinanderschaltung durchflossen. — Ang. 4. 10. 1901 [A 4984—01].

21 h. Österreichische Schuckertwerke in Wien. — Schaltungsanordnung für die Treibmaschinen von Fahrzeugen mit hochgespanntem Drehstrom betriebener Bahnen: Das Fahrzeug besitzt einen direkten an die Hochspannungsleitungen durch die Stromabnehmer anschließbaren Motor und einen zweiten Motor, welcher vermittelst eines auf dem Fahrzeug untergebrachten Transformators mit Niederspannung gespeist wird; beide Motoren arbeiten bei Fahrt in der Ebene voneinander unabhängig. Beim Anfahren und in Steigungen werden die Motoren in Kaskade geschaltet. — Ang. 10. 8. 1902 [A 1285—02].

24 a. Heusser Harry, Schiffs- und Maschinenbauingenieur in Triest, und Maschinenfabrik Moritz Zuckermann's Wwe., Firma in Wien. — Feuerung, bei welcher die Sekundärluft durch einen im Verbrennungsraume angeordneten, gleichzeitig als Feuerbrücke dienenden Einbau zugeführt wird, dadurch gekennzeichnet, daß neben der in bekannter Weise nach jedesmaligem Aufschütten von Brennstoff zeitweise erfolgenden Sekundärluftzufuhr auch eine ständige Luftzufuhr durch einen Kanal der Feuerbrücke bezw. des diese ersetzenden Einbaues in den Feuerraum erfolgt, zum Zwecke, die durch ungleichmäßige Beschickung und verschiedene Stückgröße des Brennstoffes bedingten Unregelmäßigkeiten in der Verbrennung zu beheben und so eine rauchfreie Verbrennung zu erzielen. — Ang. 3. 10. 1900 [A 4916—00].

— Stroganoff Iwan, Techniker in Twer (Rußland). — Feuerungsanlage, gekennzeichnet durch eine zwischen dem Flammenraum und dem darunter befindlichen Feuerraum angeordnete, mit Luftzuführungskanälen in Verbindung stehende Verengung, in welcher das aus dem Flammenraum kommende Brennmaterial durch die aus dem Feuerraum aufsteigenden heißen Gase unter Zutritt von Verbrennungsluft entzündet wird, um sodann in glühendem Zustande in den Feuerraum niederzusinken, auf dessen gegen die Abzugstelle hin ansteigenden, mit Luftdurchtrittsschlitzen versehenen Boden das Brennmaterial bis in die Verengung hinein sich anhäuft und zur Verbrennung gelangt. — Ang. 28. 6. 1901 [A 3404—01].

24 c. Döhlert-Feuerungsgesellschaft m. b. H., Firma in Köln. — Hohlrostanlage mit an den Enden der durchlochten Hohlstäbe angeordneten Luftaufnahmekästen, dadurch gekennzeichnet, daß zum Zwecke einer gleichmäßigen Luftverteilung auf der ganzen Feuerungsfläche die Hohlroststäbe, auf welche mit Längsschlitzen versehene Gitterrahmenroste aufgezogen sind, die Luft abwechselnd aus den Verteilungskammern erhalten und die anderen Enden der Hohlroststäbe in derselben Weise abwechselnd in Hohlkammern führen, welche mit einem gemeinsamen, verschließbaren Sammelrohr für Aschenteile und dergl. verbunden sind. — Ang. 28. 11. 1900 [A 5897—00].

25 b. Turowski Stefan in Breslau. — Verfahren und Maschine zum Drehen von Fransen: Von den ausgebreiteten Fäden werden mit Hilfe eines oder mehrerer Teiler zunächst zwei gesonderte Fadengruppen abgetrennt, die beiden Fadengruppen hierauf durch zwei in Richtung der Fransenfäden nacheinander in die wirksame Lage gebrachte Reihen von Spreizern vollständig voneinander und den folgenden Fäden getrennt, die gewonnenen beiden Fadengruppen alsdann unter Verwendung von Drehbändern für sich gedreht, nach Rückgang der Teiler und der einen Reihe Spreizer mittels eines Zusammenziehers zusammengeführt und durch abermalige Einwirkung der Drehbänder in einer der ersten Drehrichtung entgegengesetzten Richtung unter Rückgang der zweiten Spreizerreihe und des Zusammenziehers zur Franse zusammengedreht. — Ang. 25. 2. 1901 [A 1013—01].

26 a. Compagnie Parisienne d'Éclairage et de Chauffage par le Gaz in Paris. — Verfahren und Vorrichtung zum Beschicken von Gasretorten: Eine um eine vertikale Achse drehbare Schleuderscheibe, welche die Kohle durch die Fliehkraft in die Retorten befördert, wird während des Beschickens mit allmählich abnehmender Geschwindigkeit gedreht; diese allmähliche Geschwindigkeitsabnahme wird dadurch erreicht, daß in den Stromkreis des Antriebselektromotors während der Rotation der Schleuderscheibe selbsttätig immer mehr Widerstand eingeschaltet wird. — Ang. 10. 1. 1902 [A 119—02].

— Thomson Robert, Architekt in Glasgow. — Generator: Zwischen den Destillationsretorten und dem Vergasungsraume ist eine Kammer angeordnet, in Verbindung damit mehrere konische Destillationsretorten, welche an ihrem unteren Teile durch die abziehenden warmen Gase erwärmt werden, während der obere, über den Generatorschacht bedeutend hinausragende Teil derselben nicht geheizt wird. — Ang. 11. 1. 1901 [A 175—01].

26 b. The Atlantic Acetylene Burner Company in Jersey City (V. St. A.). — Gasglühlichtbrenner: Der Brennerkopf besteht aus einer stufenförmig abgesetzten, in ein kurzes cylindrisches Röhrchen auslaufenden Verengung des Mischrohres, welche mit einem nach innen ragenden Flansch versehen ist. Ein zwischen Brennerkopf und Mischrohr angebrachtes Drahtsieb wird durch einen unterhalb desselben befindlichen geschlitzten, federnden Ring in seiner Lage festgehalten. — Ang. 20. 8. 1901 [A 4302—01].

26 d. Luders Emile, Kaufmann in Hamburg. — Zündleitungsverschluß für Gasbrenner mit Selbstzündung: Der die Zündleitung abschließende Ventilkegel ist im Innern eines über dieselbe geschobenen Rohres angeordnet dessen obere Mündung durch den Zündbrenner

Digitized by Google

Patentklasse.

abgeschlossen ist; der Ventilkegel ist in seinem oberen Teile seitlich abgeflacht, so daß zwischen diesem und dem das Ventil einschließenden Rohre Gaswege gebildet werden. — Ang. 19. 7. 1902 [A 3858—02].

26 e. Vermorel Victor, Maschinenkonstrukteur in Villefranche (Frankreich). — Acetylenlampe, bestehend aus einem glockenförmigen Gasbehälter, welcher unmittelbar den Brenner trägt und in seinem oberen Teile einen Carbidbehälter enthält, dadurch gekennzeichnet, daß letzterer aus zwei halbcylindrischen Schalen besteht, die durch wagrechte Scheidewände in Fächer geteilt und durch entsprechende Mittel zusammengehalten werden, zwecks leichter Beschickung und Reinigung. — Ang. 4. 2. 1902 [A 590—02].

27 a. Linton William John, Zeichner, Woodstock. — Vorrichtung zur Trennung von Luft und Wasser bei hydraulischen Luftkompressoren: In der Scheidekammer werden durch ein mit einem Bodenstück versehenes Gefäß zwei Kammern gebildet, welche durch den entstehenden Ringkanal miteinander in offener Verbindung stehen, wobei dieser Ringkanal einen größeren Querschnitt hat, als das Standrohr, bezw. der Abzugsschacht. — Ang. 15. 9. 1900 [A 510—02].

28 b. Nachlaß des Maria Karl August Josef Gruthölter in Leipzig. — Gerbverfahren: Mittels konzentrierter Gerbstofflösung, die mit einer ebenfalls konzentrierten Lösung von solchen Substanzen versetzt ist, welche sich gegen die tierische Haut indifferent verhalten, wie Glycerin, Zucker, Dextrin, Gummi, Alkalisalze u. a. wird die Narbe einer Blöße einer speziellen Angerbung und Schwellung unterzogen und sodann in bekannter Weise in mehr oder minder starker Gerbbrühe fertig gegerbt. — Ang. 30. 6. 1899; Prior. des D. R. P. Nr. 104546, d. i. vom 13. 1. 1898 [A 3822—99].

29 a. Lacôte & Marcou Frères, Firma in Paris. — Maschine zum Entholzen von Pflanzenstengeln: Die Stangen der Schläger sind von Rohren lose umgeben. — Ang. 26. 2. 1901 [A 1035—01].

29 b. Fremery Dr. Max und Urban Johann in Oberbruch (Deutschland). — Verfahren zur Herstellung fester und glänzender Celluloseprodukte: Die auf Walzen aufgewickelten Celluloseprodukte werden zunächst in Berührung mit Wasser einer höheren Temperatur ausgesetzt (70—100° C.), worauf das Trocknen derselben in bekannter Weise bei verhältnismäßig niedriger Temperatur vorgenommen wird. — Ang. 27. 9. 1899; Prior. des D. R. P. Nr. 121430, d. i. vom 12. 8. 1899 [A 5493—99].

30 b. W. Homann & Co., G. m. b. H. in Düsseldorf. — Handstück für zahnärztliche Bohrgeräte: Die das Werkzeug aufnehmende Hülse läuft in dem Handstück in Kugellagern. Die Werkzeugachse ist am Vorderende in bekannter Weise zum Zwecke der Aufnahme des Werkzeuges zangenartig ausgebildet; das Öffnen und Schließen der Zangenteile wird durch Längsverschiebung der Achse bewirkt, u. zw. erfolgt diese Verschiebung mittels eines mit Zapfen in Schraubennuten des Handstückes geführten drehbaren Ringes, dessen Zapfen an einem auf der Achse lose zwischen zwei Bunden sitzenden Ring angreifen. — Ang. 23. 5. 1902 [A 2751—02].

Patentklasse.

30 c. Elektricitätsgesellschaft „Sanitas", Fabrik für Lichtheilapparate und Lichtbäder, G. m. b. H. in Berlin. — Verfahren und Apparat zur Erzeugung von mit Latschendämpfen geschwängerter Luft: Die von einem Luftstrom bestrichenen Rohstoffe (z. B. Kiefernadeln) werden allseitig der Licht- und Wärmeeinwirkung kräftiger, künstlicher Lichtquellen ausgesetzt, indem sie z. B. in einen in bekannter Weise aus durchbrochenen Wänden hergestellten Aufnahmebehälter gegeben werden, der innerhalb eines Lichtkastens so angeordnet ist, daß seine Wände von denen des Lichtkastens überall gleichweit abstehen, wobei der Lichtkasten mit einem Luftzuführungsrohr und einem zu einem Dämpfesammler mit Entnahmeröhren ausgebildeten, abnehmbaren Deckel versehen ist. — Ang. 23. 9. 1901 [A 4826—01].

— Matkowič Alexander, Friseur in Graz. — Hygienischer Rasierschwamm: Ein in einem Gazebeutel enthaltener Frottiermaterialbausch ist mit Borax oder einem ähnlichen schwach alkalisch reagierenden Material bestreut und trägt einen Streifen Lackmuspapier zur Kennzeichnung der bereits erfolgten Benützung des Schwammes, wobei als Träger des Streifens und als Handhabe ein die Mitte des Schwammes ausfüllender, in Bleistiftstärke zusammengedrehter Holzwollestrick angeordnet sein kann. — Ang. 19. 6. 1902 [A 3327—02].

30 d. Klein Hugo Dr., Arzt und Krause Gustav, Mechaniker, beide in Wien. — Leibbinde: Die an einer am Lendenteile der Wirbelsäule anliegenden Schiene befestigten Enden des obersten von drei Halbreifenpaaren, welche den Unterleib umfassen, konvergieren nach oben, während die mittleren Halbreifen in einer horizontalen Ebene liegen und die an der Schiene befestigten Enden des untersten Halbreifenpaares nach abwärts konvergieren, wobei die an einer Körperseite liegenden Halbreifenpaare durch Querschienen verbunden sind. — Ang. 25. 8. 1902 [A 4518—02].

30 f. Rosenberg Alexander Dr., Apotheker in Budapest. — Verfahren zur Herstellung einer fettfreien Quecksilberverreibung: Metallisches Quecksilber wird mit fettfreiem, in Glycerin gelöstem, stearinsaurem Alkali vermengt. — Ang. 13. 2. 1902 [A 781—02].

— Takamine Jokichi, Chemiker in New-York. — Verfahren zur Gewinnung der wirksamen Substanz der Nebenniere: 1. Der in üblicher Weise aus den Nebennieren bereitete Extrakt, welcher von den Eiweißstoffen und Mineralsalzen befreit ist, wird im Vakuum auf ein specifisches Gewicht von 1·05—1·15 gebracht. 2. Der Extrakt wird mit kaustischen Alkalien und einer schwachen Säure behandelt, zum Zwecke, die wirksame Substanz in unveränderter Form und krystallinisch zu erhalten. — Ang. 30. 1. 1901 [A 511—01].

— Zarewicz Alexander Ritter von Dr., Arzt in Krakau. — Desinfektionsapparat, bestehend aus einem Kessel mit cylindrischem Aufsatze, auf dessen Oberrande der in denselben eingehängte Desinfektionsmittelbehälter ruht, welcher unter seinem Rande ringsum mit Öffnungen versehen ist und durch einen Deckel festgehalten wird, der ein bis zum Boden des Desinfektionsmittelbehälters reichendes Rohr trägt und einen Dorn bildet, der mit Ausstrahldüsen versehen ist. — Ang. 11. 4. 1902 [A 1927—02].

by Google

Patentklasse.

31 a. Lustig Adolphus John, Privatier in Newark, Kahn Louis, Importeur in New-York, und Lehmann Isaac, Kaufmann in Newark. — Verfahren zum Gießen dichter Stahlblöcke: Der untere Teil der Gußform wird mit einer kohlenstoffhaltigen Masse, wie Asphalt oder dgl. umgeben, welche unter der Einwirkung der von der Gußform ausströmenden Wärme schmilzt und so durch die Fuge zwischen Gußform und Gußplatte in die Form eindringt, worin sie verdampft. — Ang. 26. 3. 1901 [A 1638—01].

32 a. Fa. Schott und Gen., Glaswerk in Jena. — Verfahren zur Herstellung gefäßförmiger Glaskörper: Dadurch gekennzeichnet, daß in einer Form ein Hohlkörper geblasen wird, bestehend aus zwei oder mehr gefäßförmigen Körpern, die paarweise ihre Böden einander zukehren und in der Bodenmitte durch einen Stutzen ineinander übergehen und daß dann vor der Lampe unter Zusammenziehen und Teilen des Stutzens die beiden Böden geschlossen werden. — Ang. 3. 7. 1902 [A 3587—02].

— Severin Heinrich in Achern (Baden). — Verfahren zur Herstellung von Flaschen und anderen Hohlglaskörpern: Die Vorform wird unmittelbar nach dem Einfüllen der Glasmasse geöffnet und das freigelegte Külbel niedergeschwungen. Ausführungsform des Verfahrens: Zwischen dem Öffnen der Vorform und dem Niederschwingen wird das Külbel aufgeblasen. Die Vorrichtung zur Ausführung des Verfahrens ist gekennzeichnet durch die Vereinigung einer in umgekehrter Stellung an der Maschine angeordneten Vorform, einer unterhalb und gleichachsig an der Maschine angeordneten aufrechten Fertigform und einer zwischen beiden derart um eine wagrechte Achse kippbaren Kopfform, daß sie nach oben gedreht den unteren Abschluß der Vorform, nach unten gedreht den oberen Abschluß der Fertigform bildet. — Ang. 23. 12. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 136895, d. i. vom 15. 2. 1900 [A 6499—01].

— Simon Paul, Direktor in Sulzbach a. d. S. — Verfahren zur Herstellung von Tafelglas: Dadurch gekennzeichnet, daß lautergeschmolzenes Glas aus einer beliebig geformten Stichöffnung auf eine geneigte, eventuell mit divergierenden Rillen versehene Fläche ausfließen gelassen und das von dieser Fläche abfließende, ausgebreitete Glas von einer je nach der zu erzielenden Stärke des Glases mehr oder minder schnell bewegten Fläche, die sich dicht unter der Ablaufkante befindet, aufgenommen wird. Ang. 14. 7. 1902 [A 3770—02].

33 a. Seeger Ludwig, Kaufmann in Feldkirch (Vorarlberg). — Zusammenklappbarer, auf den Schultern zu tragender Schirm: Vier Paare von mit Spielraum drehbar verbundenen Stäben sind untereinander an den Enden gelenkig verbunden. Die beiden oberen Paare tragen das Schirmtuch, während die beiden unteren Paare sattelartig auf den Schultern aufsitzen und durch bekannte Befestigungsmittel an dem Körper, bezw. den Kleidern befestigt werden. Hiezu mehrere Einzeleinrichtungen. — Ang. 20. 11. 1901 [A. 5795—01].

— Seeger Ludwig, Kaufmann in Feldkirch (Vorarlberg). — Zusammenklappbarer, auf den Schultern zu tragender Schirm: Verbesserungen an dem unter A 5795—01 angemeldeten Schirm; sie betreffen ein zweiteiliges Schirmtuch, dessen Teile durch eine Verschnürung oder durch elastische Bänder oder durch einen elastischen Streifen miteinander verbunden sind, ein einteiliges Schirmtuch, welches lösbar oder durch elastische Schnüre bleibend mit dem Gestelle verbunden ist, die Anordnung von dreieckigen Lappen an den Stirnseiten, eine Einrichtung, um diese Lappen beim Zusammenlegen des Schirmes in das Innere des Schirmtuches zu ziehen, die lösbare Ausgestaltung der Drehpunkte am Gestelle, um den Schirm als Zelt und dergl. verwenden zu können, die Anordnung von Verlängerungen der Schirmdachstäbe und eine Einrichtung zum selbsttätigen Falten und Spannen des Schirmtuches. — Ang. 6. 3. 1902 als Zusatz z. Anmeld. A 5795—1901. [A 1207—02].

38 c. Bierer Benjamin, Friseur in Stanislau. — Haarbrenneisen: Die verschiebbaren Spitzenreihen sind an dem die feststehenden Spitzenreihen tragenden Zangenteil, und zwar unten an gegen einander verschiebbaren Kolben angeordnet, wobei die Kolben bei geschlossener Zange in entsprechende zwischen den Spitzenreihen des anderen Zangenteiles angeordnet und und mit Vertiefungen versehene Rinnen zu liegen kommen. Die Spitzen des einen Zangenteiles versenken sich selbsttätig beim Öffnen der Zange, um das zu wellende Haar bequem einlegen zu können. Hiezu eine besondere Vorrichtung. — Ang. 24. 12. 1901 [A 6528—01].

34 c. Müller Adolf, Werkmeister in Nürnberg-Doos. — Matratzenfederboden: An dem in der Querrichtung gewölbten Matratzenboden sind Spannvorrichtungen an den Längsseiten angeordnet, zum Zwecke, die Wölbung und Spannung der Matratze in der Querrichtung in gewissen Grenzen verändern zu können. — Ang. 21. 7. 1902 [A 3877—02]

34 d. Louis Paul & Co. in Radebeul bei Dresden. — Messerputzmaschine: Die als Putzwerkzeuge dienenden, über Scheibenpaare laufenden endlosen Bänder sind behufs Zugentlastung mit Treib- oder Gliederketten unterlegt, welche in Kettenzahnkränze der Scheiben eingreifen. Die Bänder besitzen ein seine offene Seite nach innen kehrendes U-Profil, in dessen Höhlung sich die Kette einlegt und beim Überlaufen der Scheiben die Kettenzahnkränze Platz finden, während die Schenkel des U-Profiles über den glatten Umfang der Scheiben laufen. — Ang. 28. 7. 1902 [A 4025—02].

35 a. Croß William Augustus, Kunstschlosser in Illinois (V. St. A.). Hängetür für Förderschächte u. dgl., gekennzeichnet durch zwei gelenkig miteinander verbundene Türteile, von denen der obere Türteil gelenkig an der Mauer, bezw. dem Türrahmen aufgehängt ist, während der untere mit seiner unteren Kante in senkrechter Richtung geführt ist, zu dem Zwecke, durch Vorziehen des mittleren Teiles der gesamten Tür und unter Anheben des unteren Türteiles ein Öffnen der Tür und nach darauf erfolgtem Niederziehen des unteren Türteiles ein Schließen derselben herbeiführen zu können. — Ang. 4. 12. 1900 [A 6003—00].

— F. Wertheim & Comp., Kassen- und Aufzugfabrik in Wien. — Mechanische Knopfsteuerung für Aufzüge, gekennzeichnet durch einen mit der Steuerwelle verbundenen belasteten Arm, welcher bei ruhendem Motor aufrecht steht, und ein neben dem belasteten

Digitized by Google

Patentklasse.

Arme angeordnetes, vom Fahrstuhle aus zu verstellendes drehbares Organ, durch welches der belastete Arm behufs Drehung der Steuerwelle nach einer oder der anderen Seite umgekippt werden kann, wobei durch die am Fahrstuhle angebrachte Stockwerkseinstellung kurz vor beendigter Fahrt dieses Organ wieder in die Normalstellung zurückgebracht wird und dabei zwischen der Steuerwelle und einem vom Motor getriebenen Teile eine Kupplung einrückt, vermöge welcher die Steuerwelle zurückgedreht wird und wobei ferner die sich zurückdrehende Steuerwelle die Kupplung selbsttätig wieder ausrückt. — Ang. 9. 6. 1902 [A 3111—02].

35 c. Schaerer Karl, Mechaniker in Bern. — Vorrichtung zum Herunterlassen von Lasten mit Einrichtung zur selbsttätigen Rückbeförderung des Fahrstuhles: Das Niedergehen des beladenen Fahrstuhles versetzt eine Welle in Umdrehung, wodurch ein das Eigengewicht desselben überschreitendes Gewicht hochgehoben, bezw. eine äquivalente Federspannung überwunden wird, derart, daß vermöge der so aufgespeicherten Arbeit hernach der am unteren Ende der Fahrbahn entlastete Fahrstuhl wieder emporgezogen werden kann. Ang. 10. 8. 1900 [A 4110—00].

36 d. Trendel Fritz, Kaufmann in Berlin. — Gas- und Wasserhahn für Flüssigkeitserhitzer: Das Küken des Gashahns ist mit zwei Anschlägen versehen, zwischen denen ein an der Spindel oder am Schlüssel des Wasserhahns befestigter Mitnehmer toten Gang hat, bevor er den Gashahn mitbewegt. — Ang. 28. 7. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 133838, d. i. vom 28. 1. 1901 [A 4016—02].

36 e. Dr. med. Danilevsky Konstantin, Arzt in St. Petersburg. — Elektrische Heizvorrichtung: Zwischen in sehr kleinem Abstande angeordneten, unverstellbaren Elektroden befindet sich eine schlecht leitende Flüssigkeit. Die Elektroden sind mit Durchlochungen versehen, um die zu erwärmende Flüssigkeit zirkulieren zu lassen. — Ang. 29. 10. 1901 [A 5433—01].

— Eltz Victor Dr., Arzt in Abbazia. — Apparat zur Erwärmung von Luft oder Flüssigkeit auf bestimmte Temperatur und zur Konstanterhaltung dieser letzteren: Die im Innern eines elektrisch heizbaren Raumes oder Gefäßes angeordnete Flüssigkeit schließt selbsttätig durch ihre Ausdehnung eine in Brückenschaltung an die, die Heizvorrichtung enthaltende Stromleitung gelegte Zweigleitung, wodurch die Heizvorrichtung ausgeschaltet wird, während beim Sinken der Temperatur die sich zusammenziehende Flüssigkeit die Zweigleitung selbsttätig unterbricht und die Heizvorrichtung wieder eingeschaltet wird. — Ang. 5. 4. 1902 [A 1818—02].

— Lutz Ludwig, Fabrikant in Bludenz. — Elektrische Heiz- und Kochvorrichtung: Die einzelnen Windungen des bandförmigen Leiters sind durch ein Gemenge von Wasserglas und Kieselsand voneinander isoliert, wobei der bandförmige Leiter auch auf einer drahtförmigen Unterlage, welche mit einem Gemenge von Wasserglas und Kieselsand überdeckt ist, spiralförmig aufgewickelt sein kann. — Ang. 19. 3. 1902 [A 1517—02].

37 c. Elchinger Franz, k. k. Professor i. R. in Wien. — Schneefang: Der auf der Dachfläche

Patentklasse.

aufliegende Schenkel eines winkelförmigen Blechstreifens ist zwischen zwei Ziegelscharen eingeschoben und mittels Drähten am Dachgebälke befestigt. — Ang. 1. 8. 1902 [A 1105—02].

37 c Fa. Ig. Gridl, k. u. k. Hof-Eisenkonstruktions-Werkstätte, Schlosserei und Brückenbau-Anstalt in Wien. — Einrichtung zur Verbindung von Straßengeländer- oder Barrierteilen: Die in Schlitze der Geländerständer eingeschobenen Geländerholme werden durch im Stege des Ständers mittels Einschnitten gebildete Lappen oder durch in S-Form gebogene oder an beiden Enden abgesetzte Laschen gegen Herausziehen gesichert. — Ang. 29. 1. 1902 [A 480—02].

— Wolf Vinzenz Josef, Schlossermeister in Graz. — Einrichtung an Schiebefenstern zum Ausheben der Flügel: In einem Hohlraum des Fensterstockes ist ein parallel zu sich selbst verschiebbares Futterbrett angeordnet, in welchem die Achse je einer Doppelkurbel und einer einfachen Kurbel gelagert ist, während die Kurbelzapfen in Schlitzen an Beschlägen des Fensterstockes geführt sind, so daß das Futterbrett die fortschreitende Bewegung der Kurbelachse mitmacht. An dem von Hand aus zu betätigenden Arme der Doppelkurbel ist ein Daumen angeordnet, der durch eine mit einem seiner Stellung bei eingerücktem Futterbrett entsprechenden Ausschnitt versehene, nach dem Zimmerinnern zu um eine Achse drehbare Leiste gedeckt wird. — Ang. 3. 3. 1902 [A 112 —02].

38 a. Newburg John Israel, Kaufmann in Vicksburg, Mississipi (V. St. A.). — Sägeschränk- und Zahnschneidmaschine: Der bewegliche Schränkzahn ist im Schränkschlitten durch eine Schraube, deren Mutter er bildet, verstellbar eingesetzt; der Schlitten trägt an einer Seite eine Platte mit Ansätzen zum Festhalten bezw. Geraderichten der Sägeblätter; eine Matrize kann auf der Grundplatte und entsprechend geformte Stanzen können im Schlitten angeordnet werden, um die Maschine zum Nachschneiden stumpf gewordener Zähne verwendbar zu machen. — Ang. 28. 5. 1901 [A 2796—01].

38 b. Hege Constantine Alexander, Fabrikant in Salem, Nord-Carolina (V. St. A.). — Maschine zum Fräsen von Eisenbahnschwellen: Auf der Werkstückspindel, welche durch einfache Annäherung an die Messerspindel eingerückt wird, sitzt eine Reihe von Formen, deren Gestalt den Querschnitten der verschiedenen herzustellenden Schwellen gleicht. Beim Schneiden einer Schwelle bestimmt jeweils eine dieser Formen, mit einer ihr gegenüberliegenden Anschlagscheibe auf der Messerspindel zusammenwirkend, die Bewegung der beiden Spindeln gegeneinander und damit die Gestalt des fertigen Stückes. Durch Verschiebung der Formen gegenüber der Anschlagscheibe oder umgekehrt längs ihrer Spindeln kann irgend eine der Formen der Scheibe gegenübergestellt werden, ohne den Gang der Maschine zu unterbrechen. — Ang. 16. 8. 1901 [A 4225—01].

38 d. K. u. k. technisches Militär-Comité in Wien. — Verfahren zur Immunisierung des Holzes gegen Pilzwucherungen, dadurch gekennzeichnet, daß das Holz mit Flußsäure oder mit Kieselflußsäure oder einem Gemenge beider mit oder ohne Zusatz von Fluoriden (Silicofluoriden) unter Ausschluß

Digitized by Google

Patentklasse.

solcher Kombinationen, bei welchen eine Fällung durch Wechselwirkung der Komponenten der Imprägnierflüssigkeit stattfindet, nach dem pneumatischen Verfahren oder in Form einer Tränkung behandelt wird, zum Zwecke, dasselbe gegen das Wachstum von Pilzen in und auf demselben dauernd zu immunisieren und gleichzeitig zu härten, sowie infolge Strukturänderung dichter zu machen. — Ang. 17. 8. 1901 [A 4229—01].

38 d. Rütgers Guido, Firma in Wien. — Verfahren zur Herstellung eines Holzimprägnierungsmittels: Abänderung des durch das Patent Nr. 8799 geschützten Verfahrens, darin bestehend, daß statt Ammoniak Ammonkarbonat in fester Form angewendet wird. — Ang. 23. 4. 1902 als Zusatz z. P. Nr. 8799 [A 2182—00].

39 a. Bierich Johann Gustav, Fabrikant in Menkenhof (Rußland). — Verfahren zur Herstellung von rohem Hornmehl: Die Hornabfälle werden nach durch Waschen erfolgter Reinigung getrocknet, gemahlen, gesiebt und dann ein zweitesmal zwischen Kunststeinen gemahlen, worauf dem Mehle der durch die Trocknung entzogene Feuchtigkeits- und Fettgehalt durch Einspritzen von Wasser und Fett wiedergegeben wird. — Ang. 22. 9. 1002 [A 4990—02].

— Hormby John, Fabrikant in New-York. — Klemmvorrichtung für Arbeitsmaschinen, insbesondere für Knopfmaschinen: Eine von den beiden Klemmbacken besteht aus zwei schwingbar angeordneten Teilen, welche durch einen auf ihnen liegenden Sattel, der einen mit Buckeln versehenen Ring trägt, beim Anziehen einer auf einem federbeeinflußten Gewindezapfen vorgesehenen Mutter entsprechend der eingespannten Materialform unabhängig voneinander niedergedrückt werden. — Ang. 21. 7. 1902 [A 3883—02].

— Hormby John, Fabrikant in New-York. — Bremse für Arbeitsmaschinen, insbesondere für Knopfmaschinen: Eine auf einem Drehteile der Maschine sitzende Scheibe ist mit einem langsam ansteigenden und dann unmittelbar wieder abfallenden Excenterteil versehen, so daß bei jedesmaliger Umdrehung der Scheibe durch Auflaufen dieses Excenterteils auf einem gegen den Drehmittelpunkt verstellbaren Bremshebel die Drehgeschwindigkeit allmählich vermindert wird, die Drehteile nach und nach ohne Rückschlag oder Zittern zum Stillstand kommen, dann aber durch plötzliches Abgleiten des Excenterteils vom Bremshebel wieder Schnellgang erhalten. — Ang. 21. 7. 1902 [A 3884—02].

— Hormby John, Fabrikant in New-York. — Vorrichtung zum Feststellen des Revolverkopfes von Knopfbearbeitungsmaschinen: In Aussparungen eines, auf dem Revolverkopf sitzenden Flansches wird ein Riegel, der auf seiner ganzen Länge in einer feststehenden Platte geführt ist, durch Federdruck eingedrückt und periodisch durch ein von einer Daumenscheibe gesteuertes Hebelgestänge zeitweilig herausgezogen. Zur Ausgleichung der Abnutzung ist ein in der Riegelführung nachstellbares Keilstück vorgesehen. — Ang. 21. 7. 1902 [A 3885—02].

40 a. International Chemical Company in Jersey, New-Jersey (V. St. v. A.). — Verfahren zur Wiedergewinnung des beim Rösten von Schwefelerzen angewandten Natriumbisulfates und des in ihnen enthaltenen Schwefels: Der beim Rösten der Erze entwickelte Schwefelwasserstoff wird in Schwefelsäure übergeführt und diese auf die bei der Verarbeitung der Erzlauge schließlich als Rest erhaltene neutrale Natriumsulfatlösung zur Einwirkung gebracht, um das Sulfat in Bisulfat überzuführen. — Ang. 2. 11. 1901 [A 5498—01].

40 b. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Verfahren zur elektrolytischen Verarbeitung quecksilberhaltiger Materialien, dadurch gekennzeichnet, daß die Rohmaterialien mit Lösungen der freien Halogene in Haloidsalzen der Alkali- oder Erdalkalimetalle gelangen, hierauf die entstandenen Quecksilber haltigen Laugen im Kathodenraum eines mit Diaphragmen versehenen Apparates unter möglichster Anreicherung des Halogens in der Anodenlauge der Elektrolyse unterworfen werden, wobei auf einen Halogenanreicherungsprozeß an der Anode, mehrere Quecksilberfällungsprozesse an der Kathode entfallen. — Ang. 24. 12. 1901 [A 6520—01].

41. Schmidt Franz, Privatier in Dresden. — Sturmband für Hüte: Nach Loslösen seines einen Endes von einem zwecks Spannung des Bandes verschiebbaren Riegel ist es durch Zug an dem anderen Ende durch den Hut durchziehbar. — Ang. 11. 9. 1902 [A 4795—02].

42 b. Maschinenbau-Anstalt für Kabelfabrikation, Conrad Felsing jun. in Cöpenick (Deutschland). — Längenmeßapparat für Kabel, Seile etc.: Zwei Scheiben, eine Meßscheibe und eine Druckscheibe oder zwei Meßscheiben, sind frei beweglich in einem Gestell gelagert und werden durch Gewichte oder Federn beide gegen das zu messende Kabel gedrückt, wobei von der resp. den Meßscheibenwellen ein oder mehrere Zählwerke in bekannter Weise angetrieben werden. — Ang. 10. 3. 1902 [A 1278—02].

42 d. Internationale Taxameter-Gesellschaft m. b. H. in Berlin. — Fahrpreisanzeiger: Die Zahlenscheibe für die Heller bezw. Pfennige enthält von der, der Anfangsstellung entsprechenden 00 ausgehend zunächst so vielmal den Betrag der Grundtaxe, als die derselben entsprechende Wegstrecke ein Vielfaches der, der Einheit des Taxbetrages entsprechenden Streckeneinheit beträgt, dann diesem je eine Einheit des Taxbetrages höheren Beträge bis zur 00 und dann, wieder von der Einheit ausgehend, die Beträge bis zu dem nächst niederen der Grundtaxe. Die Zahlenscheibe wird durch ein Schaltwerk regelmäßig weiter geschaltet, wobei bei Erreichung der 00 die Kronen- bezw. Markscheibe um eine Einheit weiter geschaltet wird, während die Zahlenscheibe bei Beendigung ihres Weges bis zu dem letzten Betrag für die Grundtaxe zurückgeführt wird. — Ang. 3. 3. 1902 [A 1150—02].

— Jelenko Isidor, Kaufmann in Triest. — Zeitregistriervorrichtung: Die Typenscheibe ist aus elastischem Materiale hergestellt und wird deren Randteil mittels eines vertikalen Druckstempels gegen das unten liegende Papier gepreßt, welches unter einer mit Ausschnitt versehenen Platte vorübergeführt wird. — Ang. 28. 12. 1901 [A 6595—01].

Digitized by Google

Patentklasse.

42 d. Tomis Anton, Grubensteiger, Eliasch Leo, Maschinensteiger, und Eliasch Karl, Obersteiger, alle in Karwin. — Förderzeichenverschluß für Förderhunte: In einem Gehäuse ist ein mit einem Stiele versehener Block vertikal geführt, welcher von einer Feder gestützt wird und beim Einschieben eines die Feder zurückdrängenden, mit Ausschnitt versehenen Förderzeichens mit dem Stiele in diesen Ausschnitt einfällt, so daß das Förderzeichen nur nach dem Umkippen des Wagens entfernt werden kann. — Ang. 5. 11. 1901 [A 5535—01].

— Winkler Edwin, Fabriksdirektor in Berlin. — Arbeiterkontrollapparat mit verschiebbarer Trommel: Die den Registerbogen tragende Trommel erhält ihre durch eine Schnecke vermittelte schrittweise Längsverschiebung dadurch, daß die Schnecke mit einem Sternrad verbunden ist, welches, mit einem fixen Anschlag zusammenwirkend, die Schnecke schrittweise dreht. — Ang. 23. 12. 1901 [A 6474—01].

42 e. Bolzer Adolf, Werkmeister in Wien. — Durch Schwimmer betätigte Steuerung für Wassermesser: Durch die bei der Wassereinströmung erfolgende Drucksteigerung im Meßgefäß wird eine, die Ventile betätigende Stange ausgelöst und durch einen Schwimmer angehoben, wodurch das Einlaßventil geschlossen und das Ausströmungsventil geöffnet wird. — Ang. 30. 5. 1902 [A 2912—02].

42 f. Weidlinger Vincenz, Müller in Weitenegg bei Melk (Nied.-Öst.). — Sackwagen mit Wägevorrichtung: Der mit einer Wägevorrichtung nach Art der Brückenwagen versehene Sackwagen ist dadurch gekennzeichnet, daß die Brücke aus einem stumpfwinkelig gestalteten, zur Aufnahme des Sackes dienenden Teile und einem daran befestigten Ausleger besteht, wobei die Brücke in bekannter Weise mittelst eines Hebelsystemes mit der das Gewicht anzeigenden Vorrichtung in Verbindung steht. — Ang. 8. 10. 1901 [A 5054—01].

42 g. Deutsche Grammophon-Aktiengesellschaft in Berlin — Vorrichtung zum In- und Außerbetriebsetzen von Grammophonen: Eine mit einem Handhebel versehene, oben abgeschrägte, durch Federwirkung um eine Achse hochklappende Platte, die auch einen Bremspflock für die Grammophondrehscheibe trägt, wird durch eine in bekannter Weise angeordnete, federnde, vom Schalldosentragarm auslösbare Nase in der niedergeklappten Stellung erhalten, nach Wiedergabe des Tonstückes aber ausgelöst, wobei sie hochklappt und den Bremspflock an die Drehscheibe anpreßt, während der abgehobene Schalldosenarm auf der schrägen Kante der Platte in die Anfangsstellung zurückgleitet. — Ang. 23. 4. 1902 [A 2188—02].

42 h. Steinheil Dr. Rudolf, Fabrikant in München. — Photographisches Objektiv: Bei einem sphärisch, chromatisch und astigmatisch korrigiertem Objektiv, welches aus einer positiven und einer negativen Linse besteht und bei welchem die Achromatisierung durch den Abstand bewerkstelligt wird, ist die Anordnung getroffen, daß die Brechungsexponenten für die Hauptfarbe gleich sind. — Ang. 21. 12. 1901 [A 6442—01].

42 i. Morse Everett Flett, Ingenieur in Trumansburg (V. St. v. A.), Prentiss Francis Fleury und Cose Jacob Dolson, beide Ingenieure in Cleveland (V. St. v. A.). — Optisches Pyrometer: Die künstliche Lichtquelle, welche zur Vergleichung mit dem zu untersuchenden Körper dient, ist an einer Visiervorrichtung derart angeordnet, daß sie das Sehfeld nicht vollkommen verdeckt, so daß ein direkter Vergleich des Körpers, dessen Temperatur bestimmt werden soll, mit der künstlichen Lichtquelle ohne Anwendung von Reflexionsschirmen oder Lichtfiltern ermöglicht ist und beobachtet werden kann, wann die beiden Lichtbilder ganz oder teilweise ineinander übergehen. — Ang. 15. 11. 1900 [A 5651—00].

42 i. Müller Hermann, Ingenieur in Leipzig. — Arbeitsmesser mit zwei oder mehreren Spiralfedern: Zwei oder mehrere Spiralfedern sind einerseits am Kranze einer Riemenscheibe oder an einem besonderen Gehäuse und andererseits auf der zu treibenden Arbeitswelle derart befestigt, daß die Schwerpunktslagen der Federn sich betreffs der Drehachse gegenseitig ausgleichen. — Ang. 29. 11. 1901 [A 5990—01].

— Patz Louis, Fabrikant in Wien. — Geschwindigkeitsmesser: Die eine Hälfte eines elastischen Hohlkörpers von linsenförmiger Gestalt ist mit der rotierenden Welle verbunden, während die zweite Hälfte mit dem Zeigerwerk in Verbindung steht. Die beiden elastischen Hälften des Hohlkörpers können sternförmig ausgebildet sein. — Ang. 6. 11. 1901 [A 5564—01].

42 l. Diebold Karl, ev. Lehrer in Ödenburg. — Lehrmittel für den Anschauungsunterricht mit Bildern auf einem aufgerollten Bande: Zwischen einzelnen Deckklappen, welche vor einem Schlitze angebracht sind, in welchem die Bilder des Bandes sichtbar werden, sind für sich bewegliche Zungen am Gehäuse drehbar angeordnet, so daß durch entsprechendes Aufklappen der Deckplatten und Zungen die Bilder auf dem Bande zusammenhängend oder getrennt sichtbar werden. Unter dem Schlitze ist eine umwendbare Platte angeordnet, die mit Zahlen und Bildern versehen ist, welche ebenfalls mittels Deckklappen und Zungen zusammenhängend oder getrennt sichtbar gemacht werden können und ober dem Schlitze ist ein Maßstab angeordnet, welcher mittels der vor dem Schlitze angebrachten Deckklappen und Zungen in Teile geteilt oder ganz, bezw. teilweise verdeckt werden kann. — Ang. 30. 12. 1901 [A 6646—01].

42 m. Bordier Marcel, Grundbesitzer in La Rochelle (Frankreich). — Selbstverkäufer für Platzkarten in Eisenbahnwagen, Theatern und dergl.: Die den Vorschub der Platzkarte bewirkende unter Federwirkung stehende Trommel wird durch den Ansatz einer mit ihrem rückwärtigen als Bund ausgebildeten Ende in der Vorderwand des Münzschachtes liegenden Hülse gesperrt gehalten, durch welche Hülse eine mit ihrem rückwärtigen als Bund ausgebildeten Ende in der Rückwand des Münzschachtes liegende Stange hindurchgeführt ist, wodurch bei eingeworfener Münze in bekannter Weise die Kupplung der in ihrer Längsrichtung verschiebbaren Hülse und Stange erfolgt, so daß beim Ziehen an der Stange die Trommel zur Drehung freigegeben wird. Außer der bekannten Schauöffnung für die Platzkarte ist noch eine Schauöffnung für einen Kontrollteil derselben vorhanden, welcher durch das mit der aufklappbaren

Digitized by Google

Patentklasse.

Tür des Automaten verbundene Messer abgeschnitten wird. Gleichzeitig ist eine Vorrichtung vorgesehen, durch welche beim Öffnen der Türe des Selbstverkäufers die Trommel wieder in ihre Anfangslage zurückgedreht wird. — Ang. 21. 10. 1901 [A 5263—01].

42 m. Lhota Theodor, Mechaniker in Wien. — Münzen-Prüfer: Die Schiene, auf welcher die Münze rollt, ist derart zu einer Schneide abgeschrägt, daß eine Münze von anderer Breitendimension als die richtige von der Schneide abfallen muß, ehe sie an ihren Bestimmungsort gelangt. — Ang 5. 8. 1901 [A 4037—01].

44 a. Clark Francisco, Kaufmann in Durango, Mexico. — Zweiteiliger Knopf: Der auf dem einen Knopfteile sitzende Schaft besteht aus einer viereckigen Hülse, von deren Seitenwandungen zwei einander gegenüberliegende verlängert und durch einen festen Quersteg verbunden sind, unterhalb dessen ein beweglicher, unter Federwirkung stehender Quersteg derartig angeordnet ist, daß beim seitlichen Einschieben der hohlen, mit zwei Schlitzen versehenen Kopfplatte zwischen den festen und den beweglichen Quersteg letzterer bei Erreichung der Mittellage der Hohlplatte in eine Versenkung derselben einspringt und beide Knopfteile unverrückbar mit einander verriegelt, während die Hohlplatte in ihrer Endlage des Schaftes gedreht werden kann. — Ang. 29. 1. 1901 [A 475—01].

— Geiger Albert Adolph und Bauer Daniel Christian, Fabrikanten in Newark, und Pejchar Josef, Farmer in New-York. — Ohrgehänge, mit einer in das Ohrloch einzuziehenden Kette, welche mit einem Schmuckkörper an dem einen Kettenende und einer löslichen Vorrichtung am anderen Ende, zum Schutze gegen das Herausgleiten der Kette aus dem Ohrloch, versehen ist. — Ang. 14. 6. 1902 [A 3225—02].

45 a. Büttner Hermann, Administrator in Saborwitz (Pr.-Schlesien). — Dibbelvorrichtung mit beweglichem Drillschar und von einer Laufwalze aus mittels Daumen angetriebener Dibbelklappe: Die Drillscharträger sind an Armen der Laufwalzenrahmen gelenkig befestigt und ein Arm eines am Laufwalzenrahmen angeordneten Daumenhebels ist mit einem Arme des Dibbelklappenhebels durch ein Gelenk derart verbunden, daß die Schwingungen des letzteren sowie des Daumenhebels nicht beeinträchtigt werden. — Ang. 4. 6. 1902 [A 3013—02].

— Groß & Lang, Firma, Maschinenfabrik in Leipzig-Eutritzsch. — Gliederegge: An den Enden der Zinkentraggleder sind mit Bohrungen versehene Einsatzstücke angeordnet, welche sich bei vorgeschrittenem Verschleiß in den Gelenkstellen der Gliederegge, ohne den Zusammenhang der Zinkentraggleder stören zu müssen, auswechseln lassen. Die Einsatzstücke können einseitig offene Schlitzöffnungen besitzen; des Weiteren können an den Zinken Übergreifnasen angeordnet sein, welche sowohl die Zinken als auch die Einsatzstücke am selbsttätigen Lösen hindern. — Ang. 21. 7. 1902 [A 3894—02].

45 b. H. Hipkow, Fa., Mühlenbauanstalt, Maschinenfabrik und Eisengießerei in Gassen (N.-L.). — Vorrichtung zur Abscheidung von Eisenteilen aus Häcksel mit im Abfallbrett liegenden magnetischen Streifen: Das feststehende Abfallbrett ist in eine Anzahl terrassenartig übereinander angeordneter Abschnitte zerlegt, von denen jeder an seinem Endteile einen magnetischen Doppelstreifen besitzt, um diejenigen Eisenteile, welche von den der Austrittsstelle zunächst liegenden Magneten etwa nicht zurückgehalten werden, beim Herabfallen auf die nächstfolgenden Abschnitte des Abfallbrettes sicher zurückzuhalten. — Ang. 31. 5. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 135427, d. i. vom 4. 11. 1901 [A 2924—02].

45 c. Bělohradsky Anton, Geschäftsleiter in Wien. — Zimmertreibhaus, in welchem ein mit stufenförmiger Vorderwand und schiefer, teilweise konkav gestalteter Rückwand versehener Wasserbehälter, der bestimmt ist, durch die unter die schiefe Basisfläche gestellte Lampe geheizt zu werden, angeordnet ist. — Ang. 8. 10. 1902 [A 5266—02].

— Carl A. Gabler, Firma, Metallwarenfabrik in Zuffenhausen bei Stuttgart. — Schutzblech für Laub- und Nadelholzknospen: Ein dünnes, biegsames, mit vorstehenden Zacken oder scharfen Kanten versehenes Blech wird unterhalb der Knospe um das Stämmchen gewickelt. — Ang. 30. 7. 1902 [A 4061—02].

— Knochenhauer Gustav, Gärtner in Schaala bei Rudolstadt i. Th. — Frühbeetfenster mit auswechselbaren Teilen: Die hölzernen Langseitenrahmenteile sowie die hölzernen Langsprossen werden mit ihren Ober- und Unterenden zwischen Metallschienen mittels Schraubenbolzen leicht lösbar und auswechselbar gehalten, wobei die zwischen den Schienen und den früher erwähnten Teilen liegenden Zwischenräume durch Holzprismen ausgefüllt sind, welche durch Holzschrauben an den unten liegenden Schienen lösbar gehalten werden und im Vereine mit diesen die Fensterrahmenquerteile bilden. — Ang. 17. 3. 1902 [A 1468—02].

— Knochenhauer Gustav, Gärtner in Schaala bei Rudolstadt i. Th. — Frühbeetfenster mit auswechselbaren Teilen: Die Unter- und Oberenden der hölzernen Langseitenrahmenteile und der hölzernen Langsprossen sind mit den zwischenliegenden Holzprismen mittels durchlaufender Schraubenbolzen verbunden, deren Köpfe und deren Spannmuttern versenkt in den Langseitenrahmenteilen liegen. — Ang. 13. 10. 1902 [A 5335—02] als Zusatz zu vorstehender Anmeldung [A 1468—02].

— Nechvile Franz, Metallwarenfabrikant in Wien. — Ventil für Schwefelkohlenstoffeinspritzer: An dem Ventile ist ein Druckorgan angeordnet, welches im ausgeschalteten Zustande das Spiel des Ventiles ermöglicht, dagegen dasselbe im eingeschalteten Zustande zur Prüfung der Wirkungsweise der die Flüssigkeit nach außen drückenden Pumpe fest auf seinen Sitz drückt. — Ang. 9. 1. 1902 [A 106—02].

— Schneider Karl Fidel, Lehrer in Mülhausen i. E. — Pflanzenpresse, bestehend aus zwei mit engem Drahtgeflecht versehenen Rahmen, auf deren einem zwei in ihrer Mitte befestigte Blattfedern angeordnet sind, welche nach dem Einhängen ihrer Enden in die am anderen Rahmen befestigten Kettchen einen elastischen Druck auf die zu pressenden Pflanzen ausüben. — Ang. 14. 11. 1901 [A 5698—01].

Digitized by Google

Patentklasse.

45 d. Sharples David Townsend, Geschäftsleiter in West-Chester, Pennsylvanien (V. St. A.). — Pneumatische Melkmaschine mit Einrichtung zum selbsttätigen Anpassen der Saugwirkung, entsprechend dem jeweiligen Durchfluß der Milch: In den zusammendrückbaren Zitzenbechern werden Saugwirkungen in der Weise hervorgebracht, daß sie sich, dem mehr oder minder freien Ausfluß der Milch entsprechend, selbsttätig bis zu einem bestimmten Maximum erhöhen und mehr oder weniger schnell vollziehen, worauf selbsttätig ein Herabmindern zu einem gewissen Minimum erfolgt. Die Vorrichtung besteht aus einer mit mit den Zitzenbechern und der Leitung in Verbindung stehenden und ein Doppelventil einschließenden Luftkammer, wobei das eine Ventil bei der Maximalluftleere Luft von außen eintreten läßt und das andere Ventil schließt, so daß die Saugwirkung aufhören muß, worauf Federn die Ventile in die Grundstellung zurückführen, um die Luftleere im Apparate von neuem herzustellen. — Ang. 26. 7. 1902 [A 3992—02].

45 e. Aust Raimund, Uhrmacher in Göding (Mähren). — Falle zum Fangen von Ungeziefer, wie Wanzen, Russen etc., bestehend aus einem offenen Kästchen, von dem drei Wände an der Innenseite sägezahnartige Riffeln aufweisen, während die schmalen Seitenwände an der offenen Seite der Falle ausgeschweifte Kanten besitzen. — Ang. 16. 11. 1901 [A 5715—01].

— Dudziński Karl, Büchsenmacher und Messerschmied in Tarnów. — Ohrmarke, bestehend aus zwei Scheiben, deren eine einen Stift mit pfeilartiger Spitze und federnden Widerhaken und deren andere eine zur Aufnahme der Spitze dienende Kappe trägt, welche an der Scheibenöffnung einen ringförmigen Rand als Widerlager für die federnden Widerhaken besitzt. — Ang. 18. 10. 1902 [A 5453—02].

45 f. Linke Theodor, Maschinenwerkstättenbesitzer in Budapest. — Stollenschlüssel: Das Maul ist in die scherenartig verbundenen Stiele derart eingearbeitet, daß die Ebene, in welcher die Stiele beim Schließen, bezw. Öffnen bewegt werden, senkrecht zu derjenigen Ebene steht, in welcher der Schlüssel beim Herausschrauben der Stellen bewegt wird. Der eine Stiel des Schlüssels ist auf seiner dem einstellbaren Maule entgegengesetzten Seite mit einem Maule von unveränderlicher Weite versehen. — Ang. 3. 2. 1902 [A 541—02].

46 a. Junkers Hugo, Professor in Aachen, Boxgraben 52. — Tandem-Gasmaschine mit zwei hintereinander liegenden Cylindern und je zwei gegenläufigen Kolben, die paarweise starr miteinander verbunden sind und mittels gemeinsamer Gestänge auf eine Kurbelwelle wirken. — Ang. 18. 6. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 131036, d. i. vom 1. 10. 1900 [A 3297—02].

46 b. Bosch Robert, Fabrikant in Stuttgart. — Magnet-elektrische Zündvorrichtung für Explosionskraftmaschinen: Der auf der Ankerwelle sitzende schwingende Hebel ist mit zwei Federn verbunden, deren vier Befestigungspunkte in der Ruhelage auf einer durch die Achse gehenden Geraden liegen. — Ang. 31. 12. 1901 [A 6711—01].

— Höflinger Eduard, Ingenieur in Gleichenberg. — Einrichtung zur Einführung des Brennstoffes in Verbrennungskraftmaschinen: Der Brennstoff wird durch eine Ejektordüse geführt, um demselben die Luft zuzuführen. — Ang. 6. 9. 1901 [A 4569—01].

46 b. Vereinigte Maschinenfabrik Augsburg und Maschinenbaugesellschaft Nürnberg A.-G. in Nürnberg. — Auswechselbarer Gasmaschinencylindereinsatz mit Austrittsschlitzen für die Abgase: Die Stege zwischen den Schlitzen werden vom Kühlwasser durchströmt. — Ang. 17. 4. 1902 [A 2066—02].

47 b. Endemann Hubert, technischer Leiter in Graz. — Reibungskupplung, bei welcher die Kupplung durch Anpressen von Bremsbacken gegen Reibscheiben bewirkt wird, dadurch gekennzeichnet, daß die Reibscheiben gegeneinander federn und die Bremsbacken sich in der Kupplungsstellung dazwischen einkeilen und so die Verbindung der beiden Kupplungsteile bewirken. — Ang. 16. 9. 1901 [A 4704—01].

— Viel Paul Isidore, Kommissionär in Paris. — Erweiterbare Riemscheibe für ausrückbare Riemenwechselgetriebe: In radialen Nuten einer Plauscheibe werden Keile als Teile einer Riemscheibe mittels in der Nabe liegender, hin- und herbewegbarer Ketten verschoben. — Ang. 22. 3. 1901 [A 1562—01].

47 c. Diamant Sigismondo, Kunstmaler in Triest. — Einrichtung zum Ein- und Auskuppeln von auf einer Welle sitzenden Rädern: Die Welle besitzt für jedes auf derselben sitzende Rad Ausnehmungen, in welchen um parallel zur Welle angeordnete Bolzen drehbare Mitnehmerdaumen gelagert sind, die für gewöhnlich durch einen achsial in der Welle verschiebbaren Dorn in unwirksamer Stellung gehalten werden, jedoch unter der Wirkung von Federn mit entsprechenden Ausnehmungen des Rades in Eingriff gelangen können, sobald ein verjüngter Teil des Dornes in die Nabe des betreffenden Rades eingeschoben wird. — Ang. 19. 12. 1901 [A 6406—01].

— Zacharias & Steinert, Fa. Maschinenfabrik in Magdeburg. — Nachstellbare Cylinderreibungskupplung mit federnd gelagerten, inneren und äußeren Bremsbacken: Zur Verhinderung des Verbiegens oder Abbrechens der die beiden Backen verbindenden Zugstange erhält die innere Bremsbacke in der Mitnehmerscheibe durch Führungsstücke eine achsiale und radiale Führung. — Ang. 1. 4. 1902 [A 1743—02].

47 g. Hübner & Mayer, Maschinen- und Armaturenfabrik, Firma in Wien. — Einrichtung zur Regelung der Empfindlichkeit von Rohrbruch-Selbstschlußventilen: Die die Saugwirkung einleitende Öffnung ist in verschiedenen Höhenlagen nahe der Sitzfläche des Selbstschlußkörpers einstellbar. — 2. Zus. zum Patent Nr. 1449. — Ang. 14. 10. 1902 [A 5374—02].

48 a. Dr. G. Langbein & Co. in Leipzig-Sellerhausen. — Ausgestaltung im Verfahren zur Herstellung von Metallüberzügen durch Kontakt: Die bekannten Kontaktmetalle, z. B. Zink, Kadmium, Aluminium, Magnesium, werden an denjenigen Stellen, die mit den zu überziehenden Gegenständen nicht in Berührung kommen, mit einer Schutzschichte aus nicht leitendem Material (Lack, Gummi, Email) überzogen, um das nutzlose Überschlagen von

Digitized by Google

Patentklasse.

Metall an diesen Stellen zu verhindern. — Ang. 14. 6. 1902 [3280—02].

49 a. Horn Emil, Maschinenschlossereibesitzer, und Rönitz Julius, Fabriksbesitzer, beide in Mügeln bei Dresden. — Maschine zum Fräsen, Bohren und dergl.: Dieselbe besteht in der Kombination eines auf einem fahrbaren und heb- und senkbaren Gestell angeordneten Werkstückständers, von denen ersterer mit dem das Werkstück oder einen Reit- und Spindelstock zum Einspannen des Werkstückes aufnehmenden Tisch um seine lotrechte Achse drehbar angeordnet ist, und der Tisch selbst im Ständer wagrecht und beliebig schräg bis zur Senkrechten gekippt und festgestellt und in allen Stellungen um seinen Mittelpunkt gedreht werden kann, während der Werkzeugständer so eingerichtet ist, daß das in ihm drehbar angeordnete Werkzeug hoch und tief vor und zurück und in allen Stellungen um den Ständermittelpunkt gedreht werden kann. zu dem Zwecke, das Werkstück ohne mehrfaches Umspannen vielseitig bearbeiten zu können. — Ang. 26. 3. 1902 [A 1644—02].

— Fa. The Linotype Company Limited in London. — Graviermaschine: Eine mit dem Taster für das Modell in wirksamer Verbindung stehende Platte ist in Längsrichtung der Maschine in wagrechten Führungen eines das Werkstück tragenden Rahmens beweglich, welcher seinerseits in wagrechten, rechtwinklig zu den ersten Führungen liegenden Führungen des festen Maschinengestelles bewegt wird und auf einer das Werkstück tragenden, in dem beweglichen Rahmen drehbaren Welle eine Scheibe, deren Umfang durch eine geeignete Verbindungsvorrichtung mit der beweglichen Platte zur hin- und hergehenden Drehung der Welle verbunden ist. sowie ein Schneckenrad fest angebracht sind, welch letzteres mit einer in einem Lager an der Scheibe gelagerten Schnecke in Eingriff steht, wobei eine aus Skalen und Zeiger bestehende Anzeigevorrichtung die Winkelbewegung der Welle in Bezug auf die Scheibe anzeigt und eine Anzahl von Graviersticheln. die um die Welle verteilt sind, in festen Führungen einstellbar getragen werden. Die Verbindungsvorrichtung zwischen der Scheibe und der beweglichen Platte wird von einem um den Umfang der Scheibe führenden und an diesem sowie mit seinem einen Ende an der beweglichen Platte festen, biegsamen Band gebildet, dessen anderes Ende durch eine Feder mit dem festen Maschinengestell verbunden ist. In einem senkrecht zur Achse der Arbeitswelle in dem Maschinenrahmen einstellbaren Stichelhalter ist ein Block parallel zur Achse der Welle einstellbar, auf welchem Block ein Hilfsblock ebenfalls parallel zu dieser Welle einstellbar ist, wobei die beiden Blöcke miteinander durch eine Schraubenspindel verbunden sind und jeder Block einen Graviersticheln trägt, welcher in ihm drehbar ist. Rings um die Achse der das Werkstück tragenden Welle und in verschiedenen Ebenen verteilt ist eine Mehrzahl von Stichelträgern senkrecht zur Achse der Welle einstellbar angeordnet, welche die parallel zur Wellenachse einstellbaren und die Graviersticheln aufnehmenden Blöcke tragen. — Ang. 6. 6. 1902 [A 3051-02].

— Maschinenfabrik Rockstroh & Schneider Nachf. Aktiengesellschaft in Dresden-Heidenau. — Ein- und Ausrückvorrichtung für Druck-, Stanz- und Prägepressen: Durch die Längsverschiebung einer Kupplungsmuffe mit zwei konischen Gleitflächen wird die Einrückung, Ausrückung, sowie die Bremsung der Maschine zum sofortigen Stillstande ermöglicht. Hiezu dienen drei Fußtritte, durch deren Niederbewegen der eine oder andere Zustand der Maschine eingeschaltet wird. Außerdem ist eine Einrichtung vorgesehen, durch welche die Maschine nach jeder Arbeitsperiode selbsttätig ausgerückt wird. — Ang. 7. 10. 1901 [A 5033—01].

49 b. Clough William Rockwell in Alton. New-Hampshire (V. St. A.). — Verfahren und Maschine zur Herstellung von Korkziehern: Ein Draht wird um die Mitte eines in einem Klemmfutter eingesetzten Handgriffes gewunden, hierauf nach dem Umwickeln um den Handgriff an seinen sich kreuzenden Enden erfaßt, zu einem Stiele zusammengedreht und der überstehende Teil mit Korkzieherwindungen versehen. — Ang. 1. 6. 1900 [A 2858-00].

— Fa. Friedrich Krupp in Essen (Rheinpreußen). — Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Globoidschraubenrädern: In den Radkranz des Schraubenrades werden nacheinander eine Anzahl von Profilen geschnitten, welche sich durch verschiedene, durch die zugehörige Globoidschraube gelegte Achsialschnitte ergeben, und zwar in der Weise, daß die Lage des jeweilig durch die Schneidkanten des Werkzeuges dargestellten Profils in Bezug auf das Schraubenrad mit derjenigen des diesem Profil entsprechenden Achsialschnittes der Globoidschraube während des Betriebes übereinstimmt. — Ang. 7. 8. 1902 [A 4214-02].

— Weiß Christian jr., Fabrikant in Trossingen (Deutsches Reich). — Verfahren und Vorrichtung zum Aufnieten von Stimmen auf die Stimmenplatten von Harmonikas: Das Verfahren besteht darin, daß sowohl die Stimmen als auch die Stimmenplatten mittels Zubringer selbsttätig zu einer Einsteckvorrichtung für die Nietdrähte geführt werden, worauf letztere in die vorgestanzten Nietlöcher eingesteckt und alsdann die Nietdrähte selbsttätig abgeschnitten werden, während die letzte Operation des Vernietens in Verbindung hiemit oder auch besonders erfolgen kann. Die Vorrichtung besteht aus Zubringern, die einerseits die Stimmen aus Schächten, andererseits die Platine unter eine Einsteckvorrichtung für die Nietdrähte bringen, die aus die Drähte aufnehmenden Haltern und eine Abschneidevorrichtung bedienenden Halterführungen besteht. — Ang. 4. 11. 1901 [A 5527—01].

49 c. Szöcs Ferencz, Maschinist in Kézdi-Vasarhely (Ungarn). — Einrichtung zum Festhalten von um eine Achse verstellbaren Parallelschraubstöcken: Die den Schraubstock tragende verdrehbare Achse wird von den Augen der die Werkbank durchsetzenden Augenschrauben umfaßt. Diese Augen drücken beim Anziehen der Schrauben die Achse fest gegen die Werkbank, so daß auf diese Weise der Schraubstock in jeder Lage feststeht. — Ang. 28. 5. 1902 [A 2862—02].

50 a. Jacobs Peter. Kupferschmied in Berlin. — Mischmaschine für pulverisierte Materialien: Mischmaschine mit über geschlitzte Böden rotierenden Mischflügelrädern, wobei die Bodenschlitze eine nach abwärts gerichtete

Digitized by Google

Patentklasse.

Kante haben, über welche hinweg das Mischgut in die Schlitze hineingedrängt wird. — Ang. 16. 5. 1902 [A 2620—02].

50 a. Korább Ludwig, Maschinist in Calumet Houghton (V. St. A.). — Mehl-Sichtmaschine: Bestehend aus zwei untereinander liegenden Kästen, von denen der obere mittels Sieben und Sammelböden das feine Mehl aus dem einlaufenden Sichtgut absondert, während der ganze Übergang in dem zweiten Kasten durch Siebe, gerippte Sammelböden und Einwirkung eines Saugluftstromes sortiert und vom Staube gereinigt wird. Der obere Siebkasten macht eine im Kreise schwingende und der untere eine hin- und hergehende Bewegung. Der obere Kasten ist auf dem unteren und der untere auf einer Grundplatte mittels Kugellager in zwei aufeinander senkrechten Richtungen beweglich gelagert und der Bewegungsantrieb erfolgt durch eine am Oberkasten mittels Kurbel angreifende vertikale Welle. Sieb-Reinigungsvorrichtung, bestehend aus frei auf den Sieben aufliegenden Bürsten von kugelförmiger Gestalt, in deren nach einem Vielflächner ausgehöhltem Körper sich eine kleine schwere Kugel befindet, um ein selbsttätiges Wandern der Bürste über die Siebfläche zu erzielen. — Ang. 24. 4. 1902 [A 2207—02].

— Mühlenbauanstalt und Maschinenfabrik vorm. Gebrüder Seck in Dresden. — Probennehmer für Schrotmühlen: Unterhalb der Schrotwalzen sind zwei gleichachsige, einander abschließende, halbcylindrische Schalen angebracht und derart gegeneinander drehbar, daß sie sich jeweils einmal oben, zwecks Aufnahme der Schrotprobe und das anderemal unten, zwecks Entleerung öffnen. Die Drehung der Schalen gegeneinander erfolgt entweder durch zwei an Zapfen je einer Schale angelenkte Hebel, die vermittels gemeinschaftlichen Gelenkzapfens mit einem Gegenlenker verbunden sind, dessen Schwingungsachse im Maschinenteile gelagert ist oder durch zwei Hebel, deren gemeinschaftlicher Gelenkzapfen in einem Schlitze des Auslaufrohres gerade geführt wird. — Ang. 9. 9. 1902 [A 4752—02].

50 b. Hinz Hermann, Ingenieur in Gießen. — Kugelrollmühle: Die Kugeln werden durch die Zentrifugalkraft in einen Winkelring gedrückt, den zwei in relativer Drehbewegung zueinander befindliche Mahlflächen miteinander bilden, so daß die Kugeln frei zwischen ihnen rollen. Das vermöge der Fliehkraft an der Mahlbahn hochsteigende Mahlgut wird durch einen Wulst, der von den Kugeln nicht berührt werden kann, zurückgehalten. — Ang. 15. 9. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 134000, d. i. vom 12. 4. 1901 [A 4850—02].

51 a. Firma Carol Otto, Pianofabrik in Berlin. — Dämpfereinrichtung für Klaviere: Sowohl das Heben als auch das Senken der Dämpferleiste wird durch je einen auf das Pedal ausgeübten Druck hervorgebracht. — Ang. 21. 6. 1902 [A 3378—02].

51 b. Petri Anton, Raseur und Friseur in Zsombolya (Ungarn). — Geige: Der stark gewölbte Körper der Geige besitzt eine langgestreckte Herzform, wobei die Basis mit einem Einschnitt versehen ist und die beiden Seiten in langgestreckten konkaven Bögen an den Hals der Violine anschließen, zu dem Zwecke, um bei möglichst großem Körper die Saiten ohne seitliche

Patentklasse.

Einschnitte an der Bogenstrichstelle leicht zu beherrschen. — Ang. 29. 3. 1901 [A 1700—01].

51 b. Sudre François, Musikinstrumenten-Fabrikant in Paris. — Blasinstrument: An verschiedenen Stellen des Instrumentenkörpers sind mit Membranen überzogene Öffnungen angebracht, die durch Schieber oder dergl. verdeckt werden können. — Ang. 12. 11. 1901 [A 5652—01].

52 a. Bielefelder Maschinenfabrik vormals Dürkopp & Co. in Bielefeld. — Stoffvorschub für Zierstich-Nähmaschinen: Um bei der Herstellung von Ziernähten in Stoffen von geringer Widerstandsfähigkeit ein Verziehen des Gewebes durch den Fadenanzug zu verhindern, wird der Stoffdrückerfuß von einer Walze aus elastischem Material gebildet, deren Welle der Länge nach verschiebbar mit der Mustertrommel verbunden ist, sich aber mit dieser dreht, so daß durch nur ein Antriebsorgan die Bewegung der Walze zur Längs- und Querverschiebung des Stoffes eingeleitet wird. Die Schaltvorrichtung für die Mustertrommel ist mit dem Stoffschieberantrieb durch einen Winkelhebel so verbunden, daß die ganze Vorrichtung ohne Störung des Betriebes an der Stoffdrückerstange verschoben werden kann, um durch Aufsetzen einer Walze anderen Durchmessers eine Verschiedenheit der Muster ohne Auswechslung der Mustertrommel zu erhalten. — Ang. 21. 4. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 131480, d. i. vom 28. 2. 1901 [A 2125—02].

54 c. K. u. k. priv. Hermanetzer Papierfabrik in Budapest. — Wellpapier zur Verpackung von Gegenständen mit sich verjüngenden Teilen und Maschine zur Herstellung desselben: Die Wellen des Papiers werden nur an den, den cylindrischen oder prismatischen Teilen des zu verpackenden Gegenstandes entsprechenden Stellen niedergepreßt und eventuell ohne Zuhilfenahme von Klebstoff mit einem Papierstreifen, welcher mit dem zu fütternden Wellpapier zugleich gewellt wird, gefüttert. An den sich verjüngenden Teilen bleiben die Wellen in ihrer ursprünglicher Form oder sie werden vertieft. Die Preßwalzen der Maschine zur Herstellung solcher Wellpappe sind an einzelnen Stellen ihrer Länge glatt und an den übrigen kanneliert. Die Führungswalzen sind an den den kannelierten Strecken der Preßwalzen entsprechenden Stellen von geringerem Durchmesser als an den übrigen Stellen. Die den zu fütternden Streifen des Wellpapiers entsprechenden Futterpapierrollen sind an gemeinsamer Achse drehbar angeordnet. — Ang. 2. 11. 1901 [A 5506—01].

— K. u. k. priv. Hermanetzer Papierfabrik in Budapest. — Verfahren zur Herstellung von mit Bodenteil versehenen Flaschenhülsen aus Wellpapier oder dergl.: Die aus einem gewellten, nötigenfalls teilweise gefütterten Streifen hergestellte Hülse wird derart auf eine Form aufgeschoben, daß die Hülse über den Rand der Form um ein dem Bodenteil entsprechendes Stück hervorsteht, worauf dieser Teil mit einem Kolben niedergepreßt wird; dabei können entweder der Kolben oder die Form oder aber beide Teile geheizt sein. — Ang. 7. 11. 1901 [A 5572—01].

— Thiébaud Camille, Industrieller in St. Germain en Laye (Frankreich). — Gefalteter Karton zur Verpackung von Flaschen und

Digitized by Google

Patentklasse.

dergl.: Der spitzwinklig gefältelte Karton ist ein- oder beiderseitig mit einem elastischen Papier oder Stoffblatte verklebt, welches nur an den Faltenspitzen festhaftet. — Ang. 17. 4. 1902 [A 2059—02].

55 a. Firma Burkhardt & Söhne in Reichenbach-Freudenstadt (Württemberg). — Holzmehlmühle: Bei einer Holzmühle, bei welcher ein mit Vorsprüngen versehener Schleuderkörper sich in einem mit Zahnkörpern und Sieben versehenen Tambour dreht, sind die Zahnkörper abwechselnd mit den Sieben auf dem ganzen Mantel der Tambours angeordnet. — Ang. 15. 7. 1902 [A 3788—02].

— Kline Rinesmith Charles, Holzfabrikant in Beechwood (V. St. A.). — Vorrichtung zum Entfernen der Borke von Bäumen: In einem mit Handhaben versehenen Gehäuse ist ein pneumatischer Rotationsmotor bekannter Konstruktion und ein hievon angetriebenes Schneidrad angeordnet, welch letzteres aus dem Gehäuse unten so weit vorsteht, als es verstellbare Walzen gestatten. — Ang. 28. 1. 1902 [A 466—02].

— Niethammer Albert jr., Fabrikant in Kriebstein bei Waldheim (Sachsen). — Papierstoff-Holländer: Der Stoff wird von einer großen Walze mit verhältnismäßig wenig Messern und großen Zellen geschöpft und vorzerkleinert und dann einer höher gelegenen, kleinen, lediglich als Mahlwerk ausgebildeten Walze zugeworfen. — Ang. 22. 9. 1902 [A 4986—02].

55 b. Firma A. C. & O. Wapler in Traguitz-Leisnig (Sachsen). — Formatwalze für Pappenmaschinen: Der vom Naßfilz zugeführte Stoff wird von einem Cylindermantel aufgerollt, welcher zwischen zwei Preßwalzen eingeschoben und von diesen, durch Führungswalzen unterstützt, in Umlauf versetzt wird. — Ang. 30. 6. 1902 [A 3519—02].

57 a. Fabian Max Leopold, Photograph in Brünn. — Blitzlichtlampe: Eine von einer unverbrennbaren, durchsichtigen Hülle umgebene, auf einem Arm einer Scheibe befestigte Schale ist mit Haken und Ösen zum Festhalten eines Wattestückes versehen. Ein Teil der Hülle ist mit einem reflektierenden Stoffe bekleidet. — Ang. 1. 2. 1902 [A 526—02].

— Firma Neue Photographische Gesellschaft, Aktiengesellschaft in Steglitz bei Berlin. — Vorrichtung zum Entwickeln, Fixieren und Tonen beim Bromsilber-Positivprozesse: Die am oberen Rande der Badgefäße angebrachten Transportrollen werden sämtlich zwangläufig synchron angetrieben und treiben durch Riemenübertragung die am Boden der Gefäße befindlichen Führungsrollen; letztere sind in Schlitzen verstellbar gelagert. — Umw. des Priv. 44/5812 m. d. Prior. vom 8. 9. 1894 [A 3022—02].

— Sedlecký Franz, Droguist in Witkowitz. — Wasch- und Trockengestell für photographische Glasplatten: Das Gestell besteht aus zwei mit Einschnitten versehenen Blechstreifen, die an je einem Ende vermittelst Scharnieren durch um ein Scharnier drehbare, schmälere Blechstreifen verbunden sind. — Ang. 22. 8. 1902 [A 4459—02].

57 b. Ludwig Johann Nicolaus, Spengler in Mainz. — Verfahren zum Entwickeln photographischer Platten bei Tageslicht:

Patentklasse.

1. Die Platten werden vor dem Einbringen in den Entwickler mit solchen, actinisches Licht absorbierenden Farbstoffen gefärbt, die die Schichte der Platten in der Kälte gleichmäßig anfärben, und die sich ebenfalls in der Kälte auswaschen lassen. 2. Zur gänzlichen Vermeidung der Dunkelkammer werden die Platten in der Camera nach ihrer Belichtung in einen Kasten fallen gelassen, welcher mit einer Lösung der betreffenden Farbstoffe gefüllt werden kann. — Ang. 3. 2. 1902 [A 567—02].

63 b. Beinitz Max, k. k. Maschinen-Ingenieur in Klagenfurt. — Staubdichter Kettenmantel für Fahrräder: Der eine von zwei getrennten, übereinandergreifenden, aus nachgiebigem Stoffe bestehenden Mänteln ist durch an dem Mantelrand befestigte Zugfedern, der andere durch eine längs seines Randes eingenähte Feder oder dergl. straff an einem die Kette und Kettenräder umgebenden Stahlband befestigt. An der Nabe des vorderen Kettenrades oder der Kurbel ist ein am Umfange gerilltes Scheibchen angeordnet, in dessen mit Leder, Filz oder dergl. ausgekleideter Nabe sich die Nabe des Kettenrades oder der Kurbel dreht und in dessen gerillten Umfang die im Rande des kreisförmigen Ausschnittes des Mantels eingenähte Feder so gelegt wird, daß sie das Scheibchen fest umspannt hält. An der Nabe des Hinterrades ist ein sich an die Speichen anschließendes Scheibchen angeordnet an dem die mit Leder, Tuch oder Filz verkleideten, hinteren Enden eines oder beider Mäntel streifen. Einer geänderten Ausführungsform nach Stelle des am Rande des vorderen Mantels befestigten Leder-, Tuch- oder Filzstreifens ist ein solcher an dem umklappbaren Teile des Stahlbandes befestigt und streift mit seinem überragenden Rande an dem Scheibchen. — Ang. 19. 1. 1902 [A 3506—01].

— Vejr Josef, k. k. Postofficial in Prag. — Trethebelanordnung für Wagenantriebsvorrichtungen: Die Trethebel sind mit ihren Hinterenden an den Tretkurbelzapfen drehbar eingehängt und mit ihren Vorderenden an einem Punkte in Schlitzen geführt. — Ang. 29. 10. 1900 [A 5324—00].

63 d. Morton William Charles, Privatbeamter in Barnes (England). — Federnde Radnabe: Die Enden der Federn, welche zwischen dem äußeren und dem inneren Nabenteil eingeschaltet sind, sind hakenförmig umgebogen und an Querstiften befestigt, welche die Führungsringe für den die Speichen tragenden Nabenteil verbinden. — Ang. 21. 11. 1901 [A 5821—01].

— Wilkinson Charles Henry, Fabrikant in Huddersfield (England). — Schutzmantel für Radreifen, mit Einrichtung zur Verhinderung des Gleitens: An der Lauffläche des Schutzmantels sind neben den lediglich aus Gummi bestehenden Rippen Drahtstifte derart angeordnet, daß sie nur bei Schrägstellung des Rades den Boden berühren. — Ang. 20. 6. 1902 [A 3344—02].

64 a. Godt Rudolf und Machère Richard, Kaufleute in Wien. — Flaschenverschluß: Die beiden Doppelscharnierteile werden dadurch zusammengehalten, daß die Öse des einen Teiles verlängert und um den zweiten geschlungen wird. — Ang. 13. 5. 1902 [A 2567—02].

64 c. Aujeský Franz, Gastwirt in Witkowitz. — Bierzähler mit einer, die Zahlenscheibe kurz

Digitized by Google

Patentklasse.

vor vollem Sichtbarwerden der höchsten Zahl festhaltenden, durch einen Schlüssel auszuhebenden Sperrfeder, worauf die Scheibe unter dem Drucke einer anderen Feder diese Zahl voll erscheinen läßt. — Ang. 27. 3. 1902 [A 1674—02].

64 c. Helm Wilhelm, Ingenieur in Berlin. — Ausschankvorrichtung für Milchkannen: Die Transportkannen werden in hölzerne Gehäuse gesetzt, die kippbar und überallhin verschiebbar sind, um das Überfüllen in Zwischenbehälter zu vermeiden. — Ang. 4. 6. 1901 [A 2941—01].

— Illés Franz, Kaufmann in Budapest. — Flaschenverschluß für unter Druck stehende Flüssigkeiten mit einem Winkelhebel, von dem ein Schenkel das das Auslaufrohr schließende Ventil trägt und der andere als Drücker für dessen Betätigung dient. — Ang. 26. 6. 1901 [A 3364—01].

65 e. Moriarty Thomas Joseph und Reagan John Thomas, beide Fabrikanten in Newport (V. St. A.). — Vorrichtung zur Verzeichnung der Rollbewegungen und des Tiefganges von Torpedos und Unterseefahrzeugen, dadurch gekennzeichnet, daß das die Rollbewegungen verzeichnende und das die Verzeichnung der Tauchtiefe bewirkende Registrierwerk den Antrieb gleichzeitig durch einen am Torpedo angebrachten Propeller erhält, wobei das eine Registrierwerk mittels eines stets vertikal hängenden Zeichenstiftes die Größe der Ausschläge beim Rollen anzeigt, während bei dem anderen Registrierwerk die Vorzeichnung der Tauchtiefe durch einen Zeichenstift unter Benützung des auf einen Kolben wirkenden und beim Sinken oder Steigen sich ändernden Wasserdruckes bewirkt wird. — Ang. 1. 7. 1901 [A 3425—01].

66. Baderle Jakob, Kaufmann und Hausbesitzer in Göding (Mähren). — Apparat zum Betäuben, bezw. Töten von Klein- und Stechvieh: Derselbe besteht aus einem in einem Gehäuse drehbar angeordneten Spitzhammer und einer gegen letzteren wirkenden Schlagfeder, welche in bekannter Weise durch eine geeignete Abzugsvorrichtung festgehalten und freigegeben werden kann. An dem Gehäuse ist ein einarmiger Hebel angeordnet, der mit einer Zugkette versehen ist, welche behufs Spannens der Schlagfeder mit letzterer verbunden wird. — Ang. 23. 4. 1902 [A 2190—02].

67 a. Rhodes S. H., Ingenieur in Berlin. — Messerschleifmaschine: Der Werkstückträger ist auf einer gegen die Schleiffläche unter Vermittlung eines Gestänges schwingbaren Tischplatte angeordnet. Die Tischplatte preßt das Werkstück beim Beginn des Schleifens gegen die ganze Schleifflächenbreite und zieht es fortschreitend von derselben weg. — Ang. 5. 6. 1901 [A 2950—01].

68 a. Helebrandt Hugo, Beamter der Kaiser Ferdinands-Nordbahn in Krakau. — Sperrbarer Kleiderhaken: Zwei oder mehrere längs einer ansteigenden Fläche gleitende, trapezförmige Unterschubkeile werden durch Federkraft gegen, bezw. unter einen Stützhebel, der durch Wirkung derselben Feder in niedergedrückten Zustand gebracht oder in demselben erhalten wird, gedrückt und sperren dadurch den Haken selbsttätig, wobei das Öffnen mittels Schlüssel erfolgt, welcher die Unterschubkeile

Patentklasse.

gleichzeitig unter dem Stützhebel hinwegdrückt und hiedurch die Feder mehr spannt, so daß die Unterschubkeile nach dem Loslassen des Schlüssels in ihre frühere Lage zurückgeschoben werden und durch diese wieder der Schlüssel in seine Einführungslage zurückgedreht wird. Es kann auch der Verschlußmechanismus derart ausgebildet sein, daß der Stützhebel in der Offenstellung das Zurückdrehen des Schlüssels verhindert, so daß der Schlüssel in dieser Stellung nicht abgezogen werden kann. — Ang. 19. 3. 1902 [A 1510—02].

68 a. Ulbel Konrad, Schlossermeister in Wien. — Kleideranschließer: Eine oder beide der durch ein Scharnier miteinander verbundenen Platten sind mit einer in der Mitte verengten Ausbauchung versehen, in welche die Schlinge des Kleidungsstückes eingelegt wird, und diese Ausbauchungen besitzen gegen die Schlinge vorspringende Querrippen, welche, indem sie bei zusammengeklappten Platten die Schlinge zwischen sich einklemmen, das Herabgleiten des Kleideranschließers längs der Schlinge verhindern. — Ang. 10. 3. 1902 [A 1296—02].

68 b. Buscher Ewald, Kaufmann in Düsseldorf. — Oberlicht-Fensterverschluß: Mit einem seitlich am Fensterrahmen geführten Schieber ist eine mit dem Oberlichtfenster verbundene Schnur und eine drehbare Handstange so verbunden, daß eine an der Stange sitzende Nase, wenn die Stange nach unten und das Fenster vermittelst der Schnur zugezogen ist, unter einen Ansatz am Fensterrahmen tritt und das Fenster verriegelt, das dann, indem die Stange gedreht oder vom Fenster abbewegt und der Schieber mit der Stange hochgeschoben wird, durch Antreffen derselben und Hingleiten an einer schrägen am Fenster festen Gleitfläche aufgedrückt wird. — Ang. 13. 10. 1902 [A 5346—02].

— Kotsch Josef jun., Schlossermeister in Wien. — Vorrichtung zur Betätigung von Oberlichtfensterflügel: Die auf einer Welle befestigten Hebel sind seitlich des Fensterkämpfers angeordnet und mit den auf die Fensterflügel wirkenden Lenkern durch Gelenkköpfe verbunden, zum Zwecke, die Hebel über die Kämpfer hinausverdrehen und daher die Fensterflügel weiter öffnen zu können. — Ang. 23. 10. 1901 als Zusatz zum Patente Nr. 7219 [A 5318—01].

68 c. Jaarsma Everhardus Mennes, Geldschrankfabrikant in Sneek (Holland). — Feuersicherer Wertbehälter mit mehreren Wänden und dazwischen liegenden Luftschichten: Die Luftschichten stehen durch einen unterhalb des Behälters angeordneten Kanal mit der äußeren Luft in Verbindung, welche am oberen Teil des Behälters freien Abzug haben. — Ang. 16. 10. 1902 [A 5419—02].

70 c. Lipnicki August, Kautschukstampiglien-Erzeuger in Liesing bei Wien. — Halter für Bleistifte, Handstampiglien und dergleichen: Der Halter besteht aus einem gabelförmigen Stück Kautschuk. Ang. 24. 7. 1902 [A 3966—02].

— Takács Alexander, Kaufmann in Budapest. — Notizblock, bei welchem die Blätter von einer ⊔ förmig gebogenen Klammer zusammen auf einer Unterlage niedergehalten werden, dadurch gekennzeichnet, daß die Enden der Klammer zu Haken ausgebildet sind, die durch entsprechende

Digitized by Google

Patentklasse.

Schlitze der Unterlage durchgesteckt und in letztere eingehängt werden, so daß der Block leicht ausgewechselt werden kann. Der zur Bildung des Hakens von der Klammer ausgeschnittene Teil ist gegen den Block zwecks Zusammenhaltens desselben zurückgebogen. An der Unterseite der Unterlage sind Nuten zur besseren Führung der Haken vorgesehen. — Ang. 26. 3. 1902 [A 1653—02].

71 a. Gramsch Oskar, königl. Stations-Assistent in Breslau. — Vorrichtung zur Beseitigung der Querfalten in Oberleder von Schuhwerk: Eine federnde Klemme wird auf das Oberleder nach Zusammendrücken desselben aufgeschoben und eine Zeit lang darauf gelassen. — Ang. 8. 10. 1902 [A 5258—02].

71 c. Lion Michel Lion, Fabrikant in London und Cowburn Thomas, Ingenieur in Gloucester. — Schuhnagelmaschine: In den Vorratsbehälter gleiten zwei mit Riemen ausgestattete Schlitten nebeneinander auf und nieder. Die Rinne des einen Schlittens nimmt nur einen Stift auf und führt denselben einem Magnet oder Elektromagnet zu, der den angezogenen Stift unter Vermittlung eines Abstreifers in das Zuleitungsrohr gleiten läßt. Die in dem Vorratsbehälter befindlichen Nägel werden durch eine hakenförmige Stange in die Rinne der Schlitten bewegt. Behufs abwechselnder Verwendung von Stiften verschiedener Größe sind zwei Vorratsbehälter sowie zwei Absonderungs- und Zuführungsvorrichtung vorgesehen, die beide derart mit der Antriebsvorrichtung der Maschine verbunden werden können, daß immer die eine ausgelöst ist. — Ang. 22. 2. 1902 [A 984—02].

72 a. Otter Joseph, Hauptmann in Zürich. — Einrichtung an Armeegewehren, welche das Abfeuern nur bis zu einem bestimmten Schußwinkel gestattet, gekennzeichnet durch eine Kugel (4), welche bei Überschreitung des zulässigen Schußwinkels ins Rollen gelangt und unmittelbar die Abzugstange (5) sperrt, wobei kleinere, auf das Gewehr vorübergehend einwirkende Schwankungen ohne Einfluß auf die Stellung der Kugel sind. — Ang. 17. 1. 1902 [A 250—02].

72 c. Haussner Konrad, Oberingenieur in Eisenach (Deutsches Reich). — Vorholvorrichtung für Geschütze mit Rohrrücklauf, mittels welcher eine gleichbleibende, bezw. nahezu gleichbleibende Kraftabgabe beim Vorlauf des Rohres dadurch erzielt wird, daß zwischen dem Rohr und dem Feder- oder Druckluftvorholer Übersetzungsglieder eingeschaltet sind, deren Übersetzung sich in demselben Verhältnis ändert, wie die Spannung der Feder, bezw. der Druckluft. — Ang. 24. 12. 1901 [A 6527—01].

— Friedr. Krupp, Firma in Essen (Rheinpreußen). — Für Geschütze mit Rohrrücklauf bestimmte Vorrichtung zum Schutze der Gleitbahn vor Staub, bestehend aus Filzplatten, welche die Längsfugen zwischen dem Geschützrohr und der Wiege abdichten. — Ang. 9. 5. 1902 [A 2487—02].

— Friedr. Krupp, Firma in Essen (Rheinpreußen). — Für Geschütze mit Rohrrücklauf und Federvorholer bestimmte Vorrichtung zum Schutze des Innenraumes der Wiege gegen das Eindringen von Staub oder dergl., gekennzeichnet durch eine an der Wiege oder am Geschützrohre angeordnete Packung (*L*), welche den mit dem Geschützrohr zurück- und vorlaufenden Teil der Rücklaufbremse ringartig in der Weise umgibt, daß der zwischen dem zurück- und vorlaufenden Teile und der Wiege vorhandene Zwischenraum mindestens in der Feuerstellung des Rohres geschlossen ist. — Ang. 6. 6. 1902 [A 3056—02].

72 c. Skodawerke, Aktiengesellschaft in Pilsen. — Oberlafette für Geschütze mit Rohrrücklauf, bestehend aus einem Hohlkörper, welcher den mit dem rückwärtigen Teil des Geschützrohres verbundenen beweglichen Teil der Brems- und Vorholvorrichtung mit Spielraum umgibt, vorne bis zur Verbindungsstelle zwischen Geschützrohr und Bremsvorrichtung geschlossen, dahinter oben geschlitzt und rückwärts offen ist und zur Führung des bewegten Teiles beim Rück- und Vorlauf eine Anzahl von Führungsringen enthält, die mit Führungsflächen zusammenpassen, welche an dem Bremscylinder nach dessen ganzer Länge angeordnet sind. — Ang. 22. 11. 1901 [A 5834—01].

72 d. Rheinische Metallwaren- und Maschinenfabrik, Firma in Düsseldorf. — Granate, die eine zur Zerlegung des Geschoßkörpers eben noch ausreichende Menge brisanten Sprengstoffes in einer der Längenausdehnung der Granate folgenden länglichen Form enthält, die von Rauchentwickler in Hohlkörperform umfaßt wird. — Ang. 2. 6. 1902 [A 2958—02].

— Rheinische Metallwaren- und Maschinenfabrik, Abteilung Sömmerda, Firma in Sömmerda i. Thüringen. — Doppelzünder, dessen unteres Satzstück ohne Zuhilfenahme eines Werkzeuges von Hand eingestellt werden kann: indem in den cylinderischen Teil eines am unteren Ende sich kegelförmig erweiternden oder verengenden Spielraumes zwischen Zündkörperschaft und oberem Satzstück ein cylindrischer Ring aus weichem Werkstoffe leicht beweglich eingelegt ist, welcher beim Schuß infolge seines Beharrungsvermögens in den unteren kegelförmigen Teil des Spielraumes getrieben, dabei entformt und derart festgehalten wird, daß die Satzstücke dicht aufeinander und gegen den Zündteller gepreßt und zugleich gegen Drehung gesichert werden. — Ang. 2. 6. 1902 [A 2973—02].

— G. Roth, Firma in Wien. — Patronenabstreifrahmen für Mehrladegewehr, bei welchem eine verschiebbare Platte an der Außenseite des Rahmenbodens derart angeordnet ist, daß sie sich mit Ausbauchungen gegen Erhöhungen des Rahmenbodens anlehnt und in dieser Stellung die Patronen mit ihren hakenförmigen Enden hält, beim Abstreifen der Patronen sich jedoch ihrer Längenrichtung nach verschiebt, wobei ihr unteres Ende durch die betreffende Erhöhung zurückgedrückt wird und die Patronen freigibt. — Ang. 18. 10. 1901 [A 5208—01].

74. Gaschlin Frederick Gaston, Musiker in San Francisco (V. St. v. A.). — Zündschnur für Feueranzeiger: Die Zündschnur ist mit einem Draht umwickelt, dessen Windungen einen solchen Zwischenraum zwischen sich lassen, daß der Zutritt der Flammen nicht gehindert, die Schnur aber trotzdem vor mechanischen Beschädigungen geschützt ist. — Ang. 25. 1. 1902 [A 404—02].

Digitized by Google

Patentklasse.

76 c. Wardwell Simon Willard, Fabrikant in Providence (Rhode Island, V. St. A.). — Spulmaschine für kegelförmige und cylindrische Spulen mit schwingendem Rahmen und in demselben hin- und herbewegtem Schlitten für den Fadenführer: Der Fadenführer kann in der Richtung auf die Spulenspindel zu und von derselben hinweg eine freie und von derjenigen des schwingenden Rahmens unabhängige Schwingung bei der Hin- und Herbewegung seines Schlittens ausführen. Die Stange mit dem Fadenführer ist in dem Schlitten frei drehbar gelagert. Der Schlitten wird in zu einander senkrechten Nuten, die Stange in einem Kanale des schwingenden Rahmens geführt. — Ang. 10. 12. 1901 [A 6211—01].

— Wardwell Simon Willard, Fabrikant in Providence (Rhode Island, V. St. A.). — Spanndorn für Spulmaschinen: Die an einem Ende desselben befindlichen federnden Lamellen werden behufs Spannens von innen nach außen gedrückt. Die Lamellen besitzen nach innen vorspringende kegelförmige Spannflächen, mit welchen ein in der Richtung der Längsachse des Dornes verschiebbarer und auf einer Hülse drehbarer Spannring in Eingriff gebracht wird, wobei die kegelförmigen Flächen an den Lamellen und dem Ringe in cylindrische übergehen, um die Spannstellung zu sichern. Beim Entspannen stößt ein Flansch der Hülse gegen die bewickelte Cophülse. — Ang. 10. 12. 1901 [A 6212—01].

— Wardwell Simon Willard, Fabrikant in Providence (Rhode Island, V. St. A.). — Fadenspannvorrichtung für Spulmaschinen: Der schwingende Teil, welcher den Faden gegen einen festen, gitterförmigen Teil drückt, greift vermittelst einer Stange an einem Gewichtshebel an, dessen Drehpunkt sich von dem festen Teil entfernt, wenn der Durchmesser der Spule zunimmt. Auf dem Gewichtshebel sind einzelne Gewichte drehbar angeordnet, welche von der einen Seite des Drehpunktes nach der anderen verlegt werden können. Ein Hebel, betätigt durch den Ausrücker der Maschine, stößt mit seinem unteren Ende an einen Arm des schwingenden Teiles, sobald das obere Ende des Hebels zur Auflage an die abgesetzten Flächen der Spulenspindel gelangt und hiedurch die Auslösung des Ausrückers veranlaßt wird. — Ang. 10. 12. 1901 (A 6213—01).

77 a. Tallowitz Franz, Webmeister in Rückersdorf bei Friedland (Böhmen). — Kartenmischmaschine: Ein vertikal auf und ab beweglicher Kasten besitzt Fächer; in eines der gemäß der von ihnen aufzunehmenden Karten entsprechend oft vor die Auswurfsöffnung des die Spielkarten aufnehmenden Behälters gebrachten Fächer wird das jeweils unterste Blatt des Spieles mittels eines Schiebers gestoßen. Der Kasten kann während des Rückganges des Schiebers durch eine von einem Schaltwerk angetriebene Hubscheibe entsprechend dem jeweils erforderlichen Fachwechsel bewegt werden. — Ang. 4. 6. 1902 [A 3010—02].

78 a. Blake Franklin, Kaufmann in Passaic (New-Jersey, V. St. A). — Maschine zum Schneiden von Zündhölzern mittels sich drehender Schneidmesser: Von einem über den Schneidmessern gehaltenen Holzbande werden durch ein bewegliches Messer Streifen von der Länge der Schneidmesserwalzen abgeschnitten. — Ang. 3. 9. 1901 [A 4538—01].

78 a. Criswell James, Adam, Ekin, New-York (V. St. A.). — Vorrichtung zum Überführen der durch Kreismesser aus Furnieren geschnittenen Holzsplinte in Löcher von Tunkrahmen und dergl.: Die Splinte gelangen aus einem gemeinsamen Aufnahmskanal in ein Trennungsmagazin, bestehend aus mehreren nebeneinander liegenden Platten, welche mehr als zwei Trennungskanäle bilden. Die Platten besitzen fingerartige, sich in den Schneidemechanismus erstreckende Verlängerungen, welche in bekannter Weise ein Haftenbleiben der Holzsplinte an den Messerwalzen verhindern. — Ang. 10. 7. 1900 [A 3540-00].

79. Apel Hermann, Maler in Konstanz. — Papier zum Reparieren beschädigter Cigarren: Dasselbe besteht aus entsprechend parfümiertem, einseitig gummiertem, tabakähnlich gefärbtem Seidenpapier. — Ang. 6. 7. 1901 [3539—01].

— Cillmanns Gottfried Lebrecht, Kaufmann in Moskau. — Vorrichtung bei Hülsenmundstückmaschinen zum Aufrollen des Mundstückes von innen: Das Mundstück kommt zwischen zwei sich in entgegengesetzten Richtung drehende Arbeitsteile, von denen der eine sich von innen gegen die Mundstückwandung legt, während der andere von außen auf die Hülse drückt und so das Aufrollen des Mundstückes bewirkt; die sich innen gegen das Mundstück legende Stange erhält eine hin- und hergehende und eine drehende Bewegung; die auf das Mundstück von außen drückende Rolle erhält eine schaukelnde Bewegung, so daß sie einmal die Hülse berührt, das anderemal sich von ihr entfernt und sie so auf ein Förderband fallen läßt. — Ang. 9. 6. 1902 [A 3129—02].

80 a. Bremer August, Direktor in Halle a. S. — Ziegelabschneide- und Kehlvorrichtung: An dem beweglichen Rahmen für den Abschneidedraht sind an einem oder beiden Enden des letzteren Kehlmesser angebracht, und werden um Steinlänge von den Messern versetzt ein oder zwei Kehldrähte derart von Schwingarmen bewegt, daß mit dem Abschneiden eines Steines gleichzeitig auch dessen Kehlung an einem oder beiden einander gegenüberliegenden Rändern des eben geführten Schnittes und ebenso an einem oder beiden der übrigen Ränder der folgenden Schnittstelle erfolgt. Eine Anordnung für vertikal verschiebbare Rahmen und Ausführungsformen der Vorrichtung. — Ang. 29. 3. 1902 [A 1719—02].

— M. Perkiewicz, Tonwerke in Ludwigsburg bei Moschin (Deutschland). — Vorrichtung zum Auftragen flüssiger Begußmasse auf Tonstränge: An einem Verteilungskasten ist ein auf der Oberseite des Stranges schleifender Streifen befestigt, welcher die aufließende Masse auf dem Strange verteilt. — Ang. 9. 5. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 130413, d. i. vom 5. 10. 1900 [A 2490—02].

— Roth Johannes, Eisengießerei und Maschinenfabrik in Ludwigshafen a. Rh. — Lagerung der Messerwelle von Ziegelmaschinen, Tonschneidern u. dgl.: Das Lager der Messerwelle ist durch eine mit einem hohlcylinderförmigen Fortsatz und Schneckengang versehene Messernabe überdeckt und so gegen Schmutzeintritt gesichert. — Ang. 26. 6. 1902,

Digitized by Google

Patentklasse.

Prior. des D. R. P. Nr. 131670, d. i. vom 17. 8. 1901 [A 3457 - 02].

80 a. Gebr. Vetter. Aktiengesellschaft, Ziegelwerke in Pforzheim (Deutschland). — Vorrichtung zum gleichzeitigen Überziehen mehrerer Seiten eines Tonstranges mit anderer Masse: In dem Einlauf für die Überzugsmasse ist ein keilförmiges Führungsstück mit einer Schneide angeordnet, welches die Überzugsmasse in zwei seitliche Stränge mit großer Druckfläche und einen mit ihnen in Verbindung stehenden vorderen Strang mit geringerer Druckfläche teilt. — Ang. 13. 5. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 133264, d. i. vom 20. 4. 1901 [A 2573 - 02].

80 b. Leipziger Cementindustrie, Dr. Gaspary & Co., Firma in Markranstädt bei Leipzig. — Verfahren zur Herstellung von Kunststeinen mit farbigen Seitenflächen unter Anwendung einer Presse mit heb- und senkbarer Bodenplatte und eines mit besonderen Abteilungen zur Aufnahme der mit Roh- und Farbmasse versehenen Füllkastens, darin bestehend, daß ein die Bodenöffnung des Füllkastens verschließender Schieber erst nach vorausgegangenem Heben der Bodenplatte zurückgezogen und letztere hierauf langsam gesenkt wird, so daß das Verblend- und Füllmaterial gleichmäßig in der Form niedersinken. — Ang. 5. 8. 1902 [A 4166 - 02].

— Thomann & Co., Gesellschaft m. b. H., Firma in Halle a. S. — Stampfpresse zur Herstellung von Dachziegeln u. dgl.: Die Form gibt den Stampfern entsprechend der Bildung des Stampferzeugnisses allmählich nach. Zu diesem Zwecke ist die Form vorteilhaft unter den Stampfern nachgiebig aufgehängt. Dabei kann die Form in einem vertikal verschiebbaren und durch Übergewichte entlasteten Wagen gelenkig angeordnet sein, so daß sie nach Fertigstellung des Preßlings niedergeklappt und letzterer von einer Ausstoßvorrichtung leicht ausgehoben werden kann. Durch ein Sperrad wird ein etwaiges Emporschnellen der Form verhütet und sobald die Form die tiefste Stellung erreicht hat, der Antrieb selbsttätig ausgeschaltet. — Ang. 21. 8. 1902 [A 4446 - 02].

80 c. Eldred Byron E., Maschineningenieur in Boston. — Verfahren zum Brennen mineralischer Materialien, insbesondere von Kalk, in Öfen mit Außenfeuerung, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbrennung von der äußeren Feuerung aus unter mit künstlichem Zug bewirkter Hindurchführung eines Gemisches von Luft und eines unverbrennlichen, die Verbrennung nicht unterhaltenden Gases durch die Feuerung erfolgt, zum Zwecke, die Verbrennung zu verzögern und eine lange Flamme von großem Umfange zu erzeugen. Das zur Gebläseluft beizumengende Gas kann den nicht mehr brennbaren Verbrennungsprodukten entnommen werden. — Ang. 25. 9. 1901 [A 4860 - 01].

83. Hummel Adolf sen., Fabrikant in Freiburg in Baden. — Weckeruhr mit einer durch das Aufziehen sich ausschaltenden Abstellvorrichtung: Ein von Hand betätigter, das Läutewerk mittelst eines Zahnes hemmender, zwei- oder mehrarmiger Hebel verklemmt sich beim Abstellen gegen die Aufzugswelle oder eine Feder und wird beim Drehen der Aufzugswelle wieder ausgelöst. — Ang. 24. 4. 1902 [A 2210 - 02].

Patentklasse.

84. Bauer Ernst, Fabrikant in Weißkirchen (Steiermark). — Wasserrechen-Reiniger: Die Förderkörbe bestehen aus an Querträgern auswechselbar befestigten Zinken und jeder Querträger ist an den Verbindungsstellen gekröpft, so daß die Aufhängung des Korbes in der Schwerebene erfolgt. — Ang. 20. 5. 1902 als Zusatz-Patent zu der am 1. November 1902 ausgelegten Anmeldung A 2312 - 02 [A 2702 - 02].

— Tilp Vincenz, Ingenieur in Prag. — Schiffsschleuse: Die oberen Umlaufskanäle münden in die unteren ein, so daß durch die hiedurch erzeugte Ejektorwirkung das Wasser aus beiden Haltungen in die Schleuse einströmt. — Ang. 21. 5. 1902 [A 2712 - 02].

85 a. Révai Oscar, Fabrikant in Budapest. — Vorrichtung zur Entnahme verschieden temperierten Wassers: Das kalte Wasser wird durch ein aufsteigendes Rohr einerseits direkt zu dem Mischhahn, andererseits durch eine Abzweigung nach dem Heizkessel geführt, von welchem das warme Wasser bloß in dem Maße dem Mischhahn zugeführt wird, in welchem je nach der Stellung des letzteren der Kaltwasserdruck auf das Warmwasser des Kessels ganz oder teilweise übertragen wird. — Ang. 30. 5. 1902 [A 2901 - 02].

85 b. Vlk Josef F., Fabrikant in Pisek. — Rohr mit Steingut oder ähnlicher Einlage und Randausschnitt: Die Anordnung des durch das Stammpatent geschützten Randausschnittes bei Rohren mit innerem Mantel aus Steingut, Glas, Eisen u. dgl., durch welchen die Verbindung der Rohrstücke bei Anwendung von Rohren mit ungeteiltem äußeren Mantel ermöglicht wird. — Ang. 17. 7. 1902 [A 3828 - 02] als Zusatz zu der am 1. 10. 1902 bekannt gemachten Stammanm. v. 23. 12. 1901 [A 6491 - 01].

85 c. Holeček Anton, Professor in Brünn. — Wasserreiniger: Ein Schwimmer betätigt ein Doppelsitzventil, dessen obere Sitzfläche zwei Schraubenventile schließt und öffnet. Die untere Sitzfläche bildet den Austritt des dem Rohrwasserbehälter zufließenden Wassers. Die beiden Schraubenventile führen Wasser einerseits zu dem mit dem Rohrwasser in Verbindung stehenden Kalksättiger, andererseits in eine mit der Ventilstange in Hebelverbindung stehende Schale, die in eine zweite mit Lauge gefüllte Schale taucht, so daß nach Maßgabe des durch das einfließende Wasser hervorgerufenen Sinkens der Schale dem Rohwasser Lauge zugeführt wird. Bei Entleerung der Laugenschale wird das Doppelsitzventil automatisch abgesperrt. — Ang. 23. 5. 1802 [A 2746 - 02].

86 a. Horák Josef, Maschinenfabrikant in Lomnitz a. d. Popelka (Böhmen). — Feststelleinrichtung für die Umsteuerungsvorrichtung von Doppel-Jacquardmaschinen mit selbsttätiger Ein- und Ausrückung der Kartenprismen: Jede Umsteuerungsplatine ist außer der bekannten Verbindung mit dem Prismenantriebsmechanismus mit einem Ausschalter für einen auf den anderen Prismenantrieb einwirkenden Feststeller verbunden, wodurch beim Heben der jeweilig eingeschalteten Umsteuerungsplatine der Hebel des eigenen Prismenantriebsmechanismus in der ausgeschalteten Lage festgestellt, während gleichzeitig der der Gegenplatine angehörende Feststeller ausgelöst und damit der ausgeschaltet gewesene

Digitized by Google

Patentklasse.

Antriebsmechanismus für das zweite Jacquardprisma eingeschaltet wird. — Ang. 22. 7. 1901 [A 3807—01].

86 b. Helfert Karl, Fabrikant in Freudenthal (Öst.-Schlesien). — Verfahren zur Erzielung schillernder Effekte in Damastgeweben: Die Kette wird mehrfarbig derart geschert, daß immer mehrere Faden der einen Farbe, dann mehrere Faden der anderen und eventuell mehrere Faden der dritten Farbe nebeneinander geschert sind, wobei die Fadenzahl einer Farbengruppe mit der Litzenzahl der zugehörigen Gruppe von Kettenteilen nicht übereinstimmend gewählt sein darf; daß ferner von jeder Kettenteilgruppe je ein oder mehrere, jedoch stets die gleichzahligen Kettenteile gleichzeitig gehoben werden, so daß bei jedem folgenden der jeweilig ausgehobenen Kettenteile die eine Farbe in die andere immer tiefer greift und demgemäß der beabsichtigte Effekt durch allmähliche Änderung in der Breite der Farbenschnürchen erzielt wird. — Ang. 7. 5. 1900 [A 2457—02].

— Seiler Max, Ingenieur in Grünau i. Mark. — Webstuhl zur Herstellung von Doppelplüsch: Die zum Zerschneiden der Florfäden dienenden Messer sind durch Eingreifen in Holzschnitte der die Höhe des Flors regelnden Distanzruten von diesen mit fortgenommen, zum Zwecke, ein Zerschneiden der Florfäden genau in der Mitte zwischen beiden Geweben gleichzeitig mit dem Ausziehen der Distanzruten zu bewirken. — Ang. 11. 1. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 134322 d. i. vom 27. 4. 1900 [A 162—01].

88 a. Greser Georg, Müller in Rheingönheim, Stahl Nicolaus, Privatmann in Schifferstadt, und Zeitler Wilhelm in Mutterstadt. — Stromkraftmaschine, welche aus an endlosen Ketten aufgehängten Schaufeln besteht, dadurch gekennzeichnet, daß die Wände des Einlaufgerinnes sowie die sich daran anschließenden Schwerter in der ganzen Tiefe des Wassers lotrecht verstellbar sind, wobei die an der Achse des einen Räderpaares befestigte Scheibe jede Schaufel vor ihrem Eintritt ins Wasser umwendet. — Ang. 2. 3. 1901 [A 1148—01].

89 a. Köllmann Wilhelm, Maschinenfabrikant in Barmen. — Rübenschnitzelmaschine mit am Boden des Behälters umlaufender Messerscheibe: Den Rübenaufhaltern oder bei fester Stellung derselben dem Behälter wird eine der der Messerscheibe entgegengesetzte Umdrehung erteilt. Der Aufhalter ist spiralförmig ausgebildet. — Ang. 5. 7. 1902 [A 3634-02].

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

1. Pat.-Nr. 10889. Magnetischer Erzscheider. — Anders Eric Salwén, Direktor in Grängesberg (Schweden). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1902 ab.

Patentklasse.

2 b. Pat.-Nr. 10785. Maschine zum Mischen und Kneten von Teig und dergl. — Josef Lee, Händler in Boston (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10869. Teigteilmaschine. — Frederick John Griffin Rainbow in Pilton-Barnstaple (England). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

3 b. Pat.-Nr. 10779. Krawatte. — Sigmund Porges, Kaufmann in Prag. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 10. 1902 ab.

3 d. Pat.-Nr. 10862. Vorrichtung zum Abformen des menschlichen Körpers durch Überkleben. — Adolf Hoffmann, Zuschneider in Konstanz (Deutsches Reich). Vertr. Eduard Weisse, Adj. d. k. k. Dampfsch.-Inspektion Bregenz. Vom 15. 10. 1902 ab.

4. Pat.-Nr. 10842. Kohlenwasserstoffbrenner. — George Alfred Bonelli in Kingman (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10845. Brennstoffzuführungseinrichtung für Petroleum-Lampen, bezw. -Laternen. — Dr. Sven Carlson, Privatier in Stockholm (Schweden). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

5 a. Pat.-Nr. 10801. Vorrichtung zum Nachlassen und zur Gewichtsausgleichung des Drehbohrgestänges bei Tiefbohrungen. — Heinrich Lapp, Fabrikant in Aschersleben a. Harz. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 2. 1. 1896 ab. (Umw. d. Priv. vom 2. 1. 1896, Bd. 46, S. 9.)

— Pat.-Nr. 10804. Tiefbohreinrichtung. — Firma: Heinrich Lapp, Akt.-Ges. für Tiefbohrungen in Aschersleben. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab

— Pat.-Nr. 10841. Einarmiger Schlagbaum für Tiefbohrung mit Kurbelantrieb. — August Faicus, Bergingenieur in Krosno (Galizien). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 1. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10858. Tiefbohrer. — Firma: Mecklenburgische Gewerkschaft „Friedrich Franz" in Lübtheen i. M. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10861. Vorrichtung zum Ausziehen der Verkleidungsrohre aus Bohrlöchern. — Firma: Kommanditgesellschaft für Tiefbohrtechnik Trauzl & Co. vormals Fauck & Co. in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10870. Einarmiger Schlagbaum für Tiefbohrung mit Kurbelantrieb. — August Faicus, Bergingenieur in Krosno (Galizien). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 1. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10841.)

5 b. Pat.-Nr. 10803. Vorrichtung zum Sprengen von Gestein mittels Keilwirkung. — Alexander Ivanoff, Bergingenieur in Charkoff (Rußland). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

6 b. Pat.-Nr. 10839. Läuterapparat. — Emile de Meulemeester, Industrieller in Brüssel. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10840. Glasgefäß für Gärungs- und andere Zwecke. — Anton Weber, Bierbrauerei-Besitzer in Fischern bei Karlsbad. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

7. Pat.-Nr. 10757. Verfahren und Vorrichtung zur Instandsetzung von abgenützten Metallschienen. — Firma: Merrill Process Steel Company

Digitized by Google

Patentklasse.

in St. Louis (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

7. Pat.-Nr. 10760. Hydraulische Betätigungsvorrichtung einer Kupplung zur Umkehrung der Drehrichtung von Walzen und eines Getriebes zur Verstellung derselben. — John George Hodgson, Fabrikant in Maywood (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

8 a Pat.-Nr. 10851. Verfahren und Vorrichtung zum Teppichreinigen mittels Druckluft — Firma: Offenbacher Druckluftanlage, G. m. b. H. in Offenbach a. M. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10860. Vorrichtung zum Reinigen von Teppichen und dergl. — Firma: The Vacuum Cleaner Company Limited in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

8 b. Pat.-Nr. 10850. Spiritus-Bügeleisen. — Julius Kalmár, Fabriksdirektor in Raab (Ungarn). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10852. Bügeleisenheizofen. — Florian Wirk, Monteur in Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

8 f. Pat.-Nr. 10833. Verfahren zur Herstellung eines Glanzmittels für Wäsche. — Adolf Schütz. Droguist in Belgrad (Serbien). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

11 b. Pat.-Nr. 10752. Sammelmappe. — Friedrich Soennecken, Schreibwarenfabrikant in Bonn-Poppelsdorf (Rheinprovinz). Vertr. Julius H. Nestler, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10755. Zettelhaken. — Erhard Hoensch, Kaufmann in Halle a. d. Saale. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10848. Sammelmappe. — Otto Skrebba, Kaufmann in Freiburg (Baden). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

12 e. Pat.-Nr. 10819. Verfahren zur Reduktion aromatischer Nitrokörper zu Aminen. — Firma: C. F. Boehringer & Söhne in Waldhof bei Mannheim. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

14 c. Pat.-Nr. 10770. Vorrichtung zur Verteilung des treibenden Mittels bei Kolbenkraftmaschinen. — Firma: Société Piquet & Co. in Lyon (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

15 b. Pat.-Nr. 10824. Neuerungen in der Herstellung von Hochdruckplatten aus Zink u. dgl. durch Ätzung. — George Richard Hildyard in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10829. Dessinwalze aus Metall für chemischen Walzendruck. — Adolf Hoz. Fabrikant in Rorschach (Schweiz). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

18 b. Pat.-Nr. 10837. Neuerung an Herd- oder Flammöfen. — Otto Thiel, Ingenieur in Kaiserslautern (Rheinpfalz). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 10. 1902 ab.

20 a. Pat.-Nr. 10795. Elektrisch gesteuerte Luftsaugebremse. — Wilhelm Grieß, Beamter in Wien. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10797. Achslager für Eisenbahnfahrzeuge. — Wilhelm Adalbert Koch, Direktor in Danzig. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

Patentklasse.

20 a. Pat.-Nr. 10810. Schnellbremsventil für Luftsaugebremsen. — Firma: The Vacuum Brake Company Limited in London. General-Repräsentanz in Wien. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 7. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10811. Federnanordnung an Eisenbahnfahrzeugen. — Firma: Waggonfabrik-Akt.-Ges. und Wilhelm Jakobs, kgl. Eisenbahn-Inspektor a. D., beide in Rastatt. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10878. Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen. — Johann Steger, Tapezierer in Wien. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

20 b. Pat.-Nr. 10874. Vorrichtung zum Zurückführen entgleister Tramwaywagen und dergl. auf ihre Geleise. — Jean Ducimetière, Rentier in Genf. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

20 d. Pat.-Nr. 10791. Selbsttätige elektrische Zugdeckungseinrichtung. — Nikolaus Dobrzanski, k. k. Lieutenant im Landw.-Inf.-Reg. Nr. 36 und Jonas Huschak, k. k. Oberlieutenant im Landw.-Inf.-Reg. Nr. 36 beide in Kolomea (Galizien). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

20 e. Pat.-Nr. 10847. Stromabnehmer für elektrische Bahnen mit elektromagnetischem Teilleiterbetrieb. — Firma: The Elektro Magnetic Traction Co. Limited in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 6. 1902 ab.

21 a. Pat.-Nr. 10790. Schaltungsanordnung zur Verbindung mehrerer an einer gemeinsamen Fernleitung liegender Fernsprechstellen. — Dr. Luigi Cerebotani, Professor, und Karl Moradelli, Fabrikant, beide in München. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10799. Schaltungseinrichtung für Apparate zur Kenntlichmachung elektrischer Schwingungen. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10800. Schalteinrichtung für mehrere an einer gemeinsamen Leitung liegende Teilnehmerstationen. — Arnold Goldwurm, Kaufmann in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10873. Zeichengeber-Apparat. — Alfred Zech, Diurnist in Wien. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10876. Gehäuse für Kapselmikrophone. — Firma Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

21 c. Pat.-Nr. 10877. Selbsttätiger Ausschalter für Mehrphasenmotoren. — Alexander Lehotzky, Ingenieur in Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

21 d. Pat.-Nr. 10884. Dynamobürste. — Louis Boudreaux, Ingenieur in Paris. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 10. 1902 ab.

21 f. Pat.-Nr. 10737. Verfahren zum Graphitieren von Kohle. — Firma International Acheson Company in Niagara Falls (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10798. Glühlampenfassung. — Johannes Wilhelmus Henybert Uytenbogaart, Ingenieur in Utrecht (Holland). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10806. Stellwerk zur Veränderung der Leuchtstärke verschiedener Lampengruppen für

Digitized by Google

Patentklasse.

Bühnenzwecke. — Firma Siemens & Halske, Akt.-Ges., Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

21 f. Pat.-Nr. 10875. Glühlampenfassung mit Gewindekorb für hohe Spannungen. — Firma Aktiengesellschaft Mix & Genest, Telephon- und Telegraphenwerke in Berlin. Vertr. M. Hruby in Prag. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10880. Aus Osmium bestehende Fäden für elektrische Glühlampen. — Firma Österreichische Gasglühlicht- und Elektrizitätsgesellschaft in Wien. Vertr. Dr. A. Gallia, Advokat in Wien. Vom 1. 9. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9061.)

21 g. Pat.-Nr. 10738. Elektrolytischer Stromunterbrecher. — Dr. Arthur Wehnelt, Physiker in Charlottenburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 7718.)

21 h. Pat.-Nr. 10739. Betriebssystem für elektrische Motorwägen mit elektromechanischer Steuerung. — Eugenio Cantono, Genie-Hauptmann in Rom. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

23 h. Pat.-Nr. 10831. Verfahren und Apparat zur Herstellung einer, an freier Kohlensäure reichen sauren Harzseife. — Dr. Charles Louis Culmann, beeid. Handelschemiker in Hamburg. — Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 9. 1901 ab.

24 d. Pat.-Nr. 10773. Verschlußklappe für ineinander mündende Schornsteine. — Josef Rein, Techniker in Steinamanger (Ungarn). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

24 e. Pat.-Nr. 10854. Gaserzeuger für teerfreies und trockenes Gas. — Arpád von Gálocsy und Johann Terény, beide dipl. Hütteningenieure in Budapest. Vertr. M. Gelbhaus. Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10855. Gaserzeuger für teerfreies und trockenes Gas. — Arpád von Gálocsy und Johann Terény, beide dipl. Hütteningenieure in Budapest. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10856. Umsteuerungsvorrichtung für Regenerativ- und ähnliche Öfen. — Samuel Forter. Maschineningenieur in Bellevue (V. St. A.). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 10. 1902 ab.

26 a. Pat.-Nr. 10838. Vorrichtung zum Ausscheiden von Teer aus Gasen. — Olaf Nikolaus Guldlin, Ingenieur in Fort Wayne (V. St. A.). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

26 b. Pat.-Nr. 10782. Glasglühlichtbrenner mit vom Brennerkopf getragenem, gewölbten Sieb und darüber angeordneter Brennerscheibe. — Firma Julius Hardt in Hamburg. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

26 c. Pat.-Nr. 10832. Verfahren zur Herstellung von Glühstrümpfen. — Siegmund Saubermann, Schriftsteller in Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

26 d. Pat.-Nr. 10836. Gasselbstzündvorrichtung. — Franz Karl Nikolaus Parizot. Bau-Unternehmer in Bremen. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

26 e. Pat.-Nr. 10743. Sicherheitsvorrichtung für den Wasserhahn an Acetylenentwicklern. — Eduard Uhrner, Uhrmacher in Laa a. d. Thaya. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10744. Verfahren zur Reinigung von Acetylen. — Hugo Ditz, Ingenieur-Chemiker in Brünn (Mähren). Vom 1. 8. 1902 ab.

Patentklasse.

26 e. Pat.-Nr. 10747. Carbidbeschickungsvorrichtung für Acetylenentwickler. — Max Kahane, Ingenieur in Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10748. Karbidbeschickungsvorrichtung für Acetylenentwickler — Richard Klinger, Ingenieur, Gumpoldskirchen (N.-Ö.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10749. Acetylenentwickler mit Patroneneinwurf. — Johann Pilz, Schlossermeister in Enns (Ob.-Ö.). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

30 a. Pat.-Nr. 10885. Ständer zum Anbringen von Irrigator-Gefäßen an Bettgestellen. — Marie Czerwinka, Hebamme in Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

30 b. Pat.-Nr. 10792. Künstliches Gebiß. — Dr. chir. dent. Paul Quedenfeldt, Dentist in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 8. 1902 ab.

30 c. Pat.-Nr. 10794. Fußwasch- und Frottier-Apparat. - Gustav Kroker, königl. Lokomotivführer in Brieg, Bez Breslau. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10808. Badestuhl zur elektrotherapeutischen Behandlung der Sexualorgane. — Johann Jakob Stanger, Gerbermeister in Ulm a. d. D. (Deutsches Reich). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10883. Elektrische Badeeinrichtung. — Josef Zwiebel, Heilanstaltsbesitzer in Neu-Ulm (Bayern). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

30 e. Pat.-Nr. 10881. Schutzvorrichtung für Särge. — Otto Richard Hahn, Kaufmann in Leipzig. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 8. 1902 ab.

30 f. Pat.-Nr. 10823. Oblatenkapseln für Trockenverschluß. — Otto Krahl, Fabriksbesitzer in Prag. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10825. Verfahren zur Herstellung eines Haarpflegemittels. — Firma: C. D. Wunderlich in Nürnberg. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10826. Verfahren zur Darstellung schwefelhaltiger Jodfette. — Firma: Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10827. Medizinaloblaten-Verschluß. — Firma: F. Ševčík in Prag. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 9 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10828. Tropfenzähler. — Firma: Dr. Bécheraz & Co. in Bern (Schweiz). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 8. 1902 ab.

32 b. Pat.-Nr. 10802. Verfahren zum Durchlochen von Glas. — Arthur Schweinburg, Ingenieur in Prag. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 10. 1902 ab.

33 c. Pat.-Nr. 10784. Einrichtung zur Verbindung der Ohrschleifen mit den Seitenteilen von Schnurrbartbinden. — Armin Grün, Schnurrbartbindenerzeuger in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

36 e. Pat.-Nr. 10796. Einrichtung zum Glühen von Metalldrähten oder Bändern mittels des elektrischen Stromes. — Firma: Vereinigte Elektricitäts-Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

37 b. Pat.-Nr. 10820. Deckenstein. — Wilhelm Bremer, Müller und Landwirt in Papenmühle, Emden b. Erxleben. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

37 b. Pat.-Nr. 10843. Kupplungsstück für Eisenkonstruktionsteile. — Firma: Ig. Gridl in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10844. Schraubenschloß. — Firma: Ig. Gridl in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10846. Verbindung für in Beton oder dergl. eingebettete Drähte bezw. Stäbe oder Stangen. — Ernest Leslie Ransome, Ingenieur in New-York (V. St. A.). Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

38 b. Pat.-Nr. 10857. Hobel zur Herstellung von kreppähnlichen Bändern aus Holz. — Giuseppe Bianchi, Fabrikant in Florenz. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10865. Aus mehreren Stücken bestehende Holzplatte. — Andreas Pegrisch, Tischlermeister in Brünn. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

39 b. Pat.-Nr. 10835. Verfahren zur Herstellung von grüngefärbtem Kautschuk. — Rudolf Oesterreicher, Kaufmann in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

40 b. Pat.-Nr. 10834. Verfahren zur Gewinnung von Metallen, deren Verwandtschaft zu Chlor geringer ist, als die des Natriums, aus oxydischen Erzen. — Firma: Società Italiana di Applicazioni Elettriche in Turin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

42 a. Pat.-Nr. 10882. Rastrierlineal. — Karl Dumler, Lehrer in Oberndorf a. d. Salzach. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10886. Reißfeder mit auswechselbaren Spitzen. — Josef Fiedler, Mechaniker in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

42 c. Pat.-Nr. 10813. Gefällsmesser. — Max Hüni, Ingenieur in Horgen (Schweiz). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

42 d. Pat.-Nr. 10751. Maschine zum Abstempeln von Postsachen und dergl. — Firma: The International Postal Supply Company in New-York. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10781. Maschine zum Bedrucken und Registrieren von Fahrkarten. — Gabriel Langé, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10807. Vorrichtung zum Zählen und Prüfen von Münzen. — Hugo Graepel, Maschinenfabrikant in Budapest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10814. Coupier-Zange. — Felix Blažiček, Fabrikant in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10816. Selbsttätige Ausschaltung des Wegeantriebes bei Fahrpreisanzeigern mit Zeit- und Wegmessung. — Firma: Berliner Taxameter-Gesellschaft Francke & Co., G. m. b. H. in Berlin. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 4. 1902 ab.

42 e. Pat.-Nr. 10805. Vorrichtung zum selbsttätigen Zerlegen einer ständig zufließenden Flüssigkeitsmenge in zwei Teilmengen. — Augusto Musciacco, Kaufmann in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien, Vom 1. 8. 1902.

— Pat.-Nr. 10812. Meß- und Registrierbahn für Flüssigkeitsmengen. — Ebenezer William Hughes und Llewelyn Campbell, beide Ingenieure in London. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

Patentklasse.

42 f. Pat.-Nr. 10887. Wage mit Kontakteinrichtung. Firma: Tackenberg & Stolle in Gelsenkirchen (Deutsches Reich). M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 5. 1901 ab.

42 m. Pat.-Nr. 10872. Selbstkassierendes Kinetoskop. — Elias Bernard Koopmann, Direktor in London. Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 16. 1. 1899 ab. (Umw. d. Priv. vom 16. 1. 1899. Bd. 49, S. 672.)

— Pat.-Nr. 10879. Selbstkassierendes Grammophon. — Belford Grant Royal, Ingenieur in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

44 a. Pat.-Nr. 10761. Broschennadel. — Firma: Winter & Adler in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10772. Verfahren zur Herstellung von Köpfen an Stecknadeln. — Firma: Georg Printz & Co. in Aachen. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10788. Rock-Kettenschlinge. — Karl Schaukal, Privatbeamter in Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

45 b. Pat.-Nr. 10888. Spannvorrichtung für Elevatoren von Putzdreschmaschinen. — Franz Wichterle, Maschinenfabrikant in Proßnitz (Mähren). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

45 e. Pat.-Nr. 10778. Futter-Mischmaschine. — Richard Wünsche, Fabriksbesitzer in Herrnhut i. S. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab

47 e. Pat.-Nr. 10762. Schmiervorrichtung mit Rührwerk. — Firma: Nordböhmische Strick- und Werkzeugmaschinen-Fabrik, Otto Petschke & Co. in Warnsdorf. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10766. Schmiervorrichtung für Kraftmaschinen. — Firma: W. Lederle in Freiburg i. B. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

47 g. Pat.-Nr. 10763. Entlastetes zwei- oder mehrfaches Doppelsitzventil. — Ernst Blumenthal, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Monath. Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

49 b. Pat.-Nr. 10758. Maschine zur Herstellung von Schraubenmuttern. — George Dunham, Fabrikant in Unionville (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

50 a. Pat.-Nr. 10863. Wechselklappe für Frucht- und Mehl-Leitungen. — Leopold Steinböck, Müllergehilfe in Loosdorf (N.-Ö.). Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10868. Walzenmühle. — Julius Kinz, Maschinenfabrikant in Kufstein (Tirol). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

50 b. Pat.-Nr. 10754. Schleudermühle mit mehrfach wirkendem Wurfringe. — Josef Brey, Ober-Ingenieur in Marchegg (N.-Ö.). Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10867. Rohrmühle mit taschenförmigen Aussparungen in der Wand zum Anheben des Mahlgutes. — Fritz Hundeshagen, Ingenieur in Mülheim a. Rh. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

51 c. Pat.-Nr. 10817. Vorrichtung zum Verschieben der Notenscheibe von mechanischen Musikwerken. — Firma: Mermod Frères in St. Croix

Digitized by Google

Patentklasse.

(Schweiz). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

51 c. Pat.-Nr. 10853. Pneumatisches Doppelrelais für selbstspielende Tasteninstrumente. — Firma: Kuhl & Klatt in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

53 a. Pat.-Nr. 10742. Verfahren zur Herstellung von Milchkaffee-Extrakt. — Dr. Neumann Wender, Professor und Chemiker, und Isidor Mahl, Apotheker, beide in Czernowitz (Bukowina). Vom 15. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10750. Selbsttätige Formenfüllmaschine für Chocoladen und ähnliche Mischungsmassen der Zuckerwarenfabrikation. — Richard Gäbel, Fabrikant in Dresden. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10822. Zuckerziehmaschine. — Herbert Lewis Hildreth, Kandisfabrikant in Boston (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

55 a. Pat.-Nr. 1753. Sortierapparat für die Cellulose-, Papier-, Pappen- und Holzstoffabrikation. — Firma: Ph. Nebrich in Prag-Smichov. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 10. 1902 ab.

57 a. Pat.-Nr. 10793. Rollfilm. — Frederick Schmid, Fabrikant in New-York. (V. St. A.) Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10809. Apparat zum Entwickeln und Fixieren von Rollfilms. — Max Reichert, Reisender in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10815. Verfahren zur Herstellung von Imitationen gewebter Bilder auf photographischem Wege. — Jan Szczepanik, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

59 a. Pat.-Nr. 10764. Saugwindkesseleinrichtung an Pumpen. — Hans Hoerbiger und Fr. W. Rogler, beide Maschinen-Ingenieure in Budapest. — Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10767. Vorrichtung zur regelbaren Zuführung von Speisewasser und flüssigem Brennstoff für Kessel mit schneller Verdampfung. — Karl Bauer, Prokurist in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

63 a. Pat.-Nr. 10787. Rollenlager. — Myron Francis Hill, Ingenieur in Cambridge (V. St. A.). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

64 a. Pat.-Nr. 10775. Flaschenverschluß. — Julius Schönwald, Flaschenbierfüller in Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

64 b. Pat.-Nr. 10765. Flaschenreinigungsmaschine für gleichzeitige Innen- und Außenreinigung mittels Bürsten. — Firma: Albert Siegel in Landau (Pfalz). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10786. Vorrichtung zum Verschließen von Behältern aus Metall oder ähnlichen Materialien mit Metallfolie. — Johann Lux, Ingenieur und Patentanwalt in Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

64 c. Pat.-Nr. 10768. Ausschankapparat. — Johann B. Kuttendreier, Brauhausverwalter in München. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10769. Vorrichtung zum Abziehen von mit Kohlensäure stark imprägnierten Flüssigkeiten. — Sydney A. Jackson und Louis Lang, beide Ingenieure in Manchester. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 9. 1902 ab.

64 c. Pat.-Nr. 10771. Vorrichtung zum Zurückdrücken des in der Leitung von Bierdruckapparaten stehenden Bieres nach dem Fasse. — John Henry Nolan, Präsident der Boston Pneumatic Power Co. in Boston (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

65 c. Pat.-Nr. 10777. Schiebefenster. — Edwin James Preston und Gavin Carlyle Ralston, beide Ingenieure in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10789. Vorrichtung zum selbsttätigen Schließen und Öffnen von Schiffs-Schottüren. — Dr. phil. Karl Theodor Dörr in Ohligs (Rheinland). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 2. 1. 1898 ab. (Umw. d. Priv. vom 2. 1. 1898, Bd. 48. S. 78).

65 e. Pat.-Nr. 10776. Steuervorrichtung für Torpedos. — Jakob Børresen, Kontre-Admiral in Christiania (Norwegen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

66. Pat.-Nr. 10864. Darmreinigungsmaschine. — Hermann Nägele, Ingenieur in Stuttgart (Württemberg). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

68 b. Pat.-Nr. 10756. Türband mit verstellbarem Drehzapfen. — Gaspar Mack, Maschinenschlosser in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab,

68 c. Pat.-Nr. 10759. Feuersicherer Geldschrank. — Karl Walner, Schauspieler in Charlottenburg. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

75 a. Pat.-Nr. 10783. Zerlegung von Sulfaten und Phosphaten im elektrischen Ofen. — Dr. Rudolf Freiherr von Erggelet, Chemiker in Wien. Vertr. Dr. Leopold Sternlicht, Adv., Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

75 b. Pat.-Nr. 10871. Ausgestaltung des Verfahrens der Sättigung von Kochsalzlösung mit Ammoniak und Kohlensäure. — Dr. Paul Naef, Chemiker in New-York. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 10. 1902 ab.

76 b. Pat.-Nr. 10780. Spinnmaschine mit durch einen endlosen Riemen angetriebenen Spindeln. — Adolph Haenichen, Seidenwarenfabrikant in Paterson (V. St A.). Vertr. St. Ritt. v. Dzbański, Lemberg. Vom 1. 9. 1902 ab. (Zus. z. d. Patente Nr. 3880.)

— Pat.-Nr. 10866. Separator für Ringspinnmaschinen. — Robert Koritschoner, Spinnereidirektor in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

77 a. Pat.-Nr. 10774. Wettrennspiel. — Dr. Stefan v. Clanner und Dr. Karl v. Jékey, beide Beamte in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

80 a. Pat.-Nr. 10890. Verfahren zum Nachbilden von Körperteilen in Wachs. — Alfons Kroener, Kunstmaler und Modelleur in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 9. 1902 ab.

80 b. Pat.-Nr. 10859. Formkasten mit einsetzbaren Paßstücken für Schornsteinköpfe. — Hermann Neddersen, Maurermeister in Nienburg a. W. (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

80 c. Pat.-Nr. 10849. Verfahren zum Brennen von Portland-Cement. — Dr. Waclaw Tucholka.

Digitized by Google

Patentklasse.

Ingenieur in Kielce (Rußland). Vertr. W. Theodorović. Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

83. Pat.-Nr. 10818. Uhr mit Holzplatine. — Firma: Vereinigte Uhrenfabriken von Gebrüder Junghans & Thomas Haller Akt.-Ges. in Schramberg. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

85 c. Pat.-Nr. 10740. Filterrost für pulverförmiges Auflagematerial. — Eduard Jäger, Gaswerksleiter in Wr.-Neustadt. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10745. Verfahren zur Entfernung der gebundenen Schwefelsäure aus Wasser. — Hans Reisert, Ingenieur in Köln a. Rh. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

89 a. Pat.-Nr. 10741. Verfahren zum Entfärben von Zuckersäften. — Hanuš Karlik, Zuckerfabriksdirektor in Nimburg, und Vladimir Staněk, Assistent an der Versuchsanstalt für Zuckerindustrie in Prag. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10746. Sand- und Steinfänger für Rübenschwemmen. — Franz May, Zuckerfabrikant in Hatschein (Mähren). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 14. 11. 1896 ab (Umw. d. Priv. vom 14. 11. 1896. Bd. 46, S. 4589.)

— Pat.-Nr. 10821. Verfahren zur Reinigung von Bistrontiumsaccharat. — Firma: Strontiania, Ges. m. b. H. in Magdeburg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 7. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10830. Verfahren zum Destillieren oder Verdampfen von Flüssigkeiten. — Eduard Thiesen, Ingenieur in Baden-Baden. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab. (Zus. zu dem Patente Nr. 9464.)

Ausgegebene Patentschriften.

Am 10. Jänner 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 10341 bis 10460.

Übertragungen.

Patentklasse.

2 c. Pat.-Nr. 1669. Verfahren zur Herstellung von Reiskommißbrot. — Von Franz Joseph Körner an die Firma „Dauerbrot-Gesellschaft m. b. H." in Frankfurt a. M. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

3 a. Pat.-Nr. 5381. Vorrichtung zum Zusammenhalten von Krägen, Ausweiten von Knopflöchern und Glätten der Kragenränder und Ecken. — Von Guido Mondolfo an die Firma Winter & Adler in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien.

8 a. Pat.-Nr. 6144. Vorrichtung zum Spannen und Trocknen von Röcken. — Von Emil Oppenhauser an Louis Esche in Craiova (Rumänien). Vertr. G. Pappenheim, Wien.

8 b. Pat.-Nr. 4954. Verfahren zur Herstellung von Linoleum-Mosaik. — Von Karl Klic und Dr. Oskar Poppe an die Firma: Deutsche Linoleum- und Wachstuch-Compagnie in Rixdorf bei Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Pat.-Nr. 5562. Verfahren zur Herstellung von Linoleum mit durchgehender Holz-Maser-Zeichnung. — Von Karl Klic und Dr. Oskar Poppe an die Firma: Deutsche Linoleum- und Wachstuch-Compagnie in Rixdorf bei Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien.

Patentklasse.

22 b. Verfahren zur Herstellung eines Bleiweißersatzes. — Von George von Reinolts an die Firma: Blanc Suedois (Swedish White) Limited in London. Vertr. V. Karmin, Wien.

25 a. Pat.-Nr. 7100. Formhaltender gewirkter Leibwärmer. — Von Hermann Ruffner an die Firma: J. Fluß in Freiberg (Mähren). Vertr. V. Karmin, Wien.

42 g. Pat.-Nr. 10572. Phonograph. — Von Walter Runge an Allen Thomas Nye in London und von diesem an die Firma: The Universal Microphone Company Limited in London. Vertr. H. Schmolka, Prag.

45 a. Pat.-Nr. 4. Schubringgehäuse für Drillmaschinen. — Von der Firma: F. Zimmermann & Co., Akt.-Ges. an die Firma: Fabrik landwirtschaftlicher Maschinen „E. Kühne" in Moson (Ungarn). Vertr. V. Karmin, Wien.

49 b. Pat.-Nr. 3190. Maschine zur Herstellung von Blattmetall. — Von Th. Kliemanndt an die Firma: Kliemanndt & Korselt in Dittelsdorf bei Hirschfelde i. S. Vertr. V. Tischler, Wien.

81 a. Pat.-Nr. 5550. Verpackungskorb für Säureballons. — Von Viktor Zeppezauer an die Firma: Mauser Gitter- und Eisenwerke, G. m. b. H. in Köln-Ehrenfeld. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Pat.-Nr. 7628. Verpackungskorb für Säureballons. — Von Viktor Zeppezauer an die Firma: Mauser Gitter- & Eisenwerke, G. m. b. H. in Köln-Ehrenfeld. Vertr. V. Tischler, Wien. (Zusatz zu dem Patente Nr. 5550.)

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als nicht eingetreten.

1. Wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr (§ 114, Abs. 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als zurückgezogen:

Patentklasse.

9. Stempniak Ludwig und Hermann Süssmann in Breslau. — Bürstenhalter. Aufgeboten am 15. 7. 1902.

20 a. Dr. Heiner Georg, Inhaber der Firma Dr. J. Schorm in Wien. — Schutzvorrichtung für Straßenbahnwagen u. dgl. Aufgeboten am 15. 9. 1902.

27 a. Aktiengesellschaft für Metallindustrie, Armaturen- und Apparatebau, vormals F. J. Bergmann in Neheim. — In die Druckwasserleitung einzuschaltende Kraftmaschine zur Erzeugung von Druckluft. Aufgeboten am 15. 9. 1902.

37 c. Müller Heinrich Richard Robert in Berlin. — Jalousie. Aufgeboten am 15. 9. 1902.

39 a. Förster Jakob in Wien. — Verfahren zur Herstellung von Etuis für Rauchrequisiten. Aufgeboten am 1. 8. 1902.

42 d. Winkler Edwin in Berlin. — Arbeiterkontrollapparat. Aufgeboten am 1. 9. 1902.

42 m. Jentzsch Robert Bruns in Wien. — Selbstkassierende Fernsprechstelle. Aufgeboten am 15. 9. 1902.

47 c. Firma Karl Oswald & Co. in Wien. — Kugelgelenk. Aufgeboten am 15. 9. 1902.

63 a. Pesenhofer Georg und Sachers Karl in Wien. — Kippwagen. Aufgeboten am 15. 9. 1902.

63 b. Baumeister Wilhelm und Pillau Max in Wien. — Antriebsvorrichtung für Fahrzeuge. Aufgeboten am 15. 9. 1902.

Digitized by Google

Patentklasse.

67 b. Offenbacher Emil in Markt Redwitz und Brunnow Hans in Wien. — Schlufscheibe. Aufgeboten am 15. 9. 1902.

2. Auf nachstehende Anmeldungen ist ein Patent versagt worden:

Patentklasse.

22 b. Hubau Louis Josef Ernst in Raincy. — Verfahren zur Herstellung von amorphem Kohlenstoff. Aufgeboten am 15. 1. 1901.

Erlöschungen
durch Zeitablauf.

Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26 Abs. 1, Z. 2 P. G.).

2 b. Pat.-Nr. 6499. Ein- und Entstäubungsvorrichtung an Walzenpressen zum Einteilen und Mustern teigiger Körper. — Rudolf Alber in Bromberg (Deutsches Reich).

3 c. Pat.-Nr. 2989. Kragen- und Manschetten-Verschluß. — Michael Neumann in Wien.

5 a. Pat.-Nr. 2995. Exzenterantrieb für schwengellose Tiefbohrapparate. — Emil Bieske in Königsberg i. Pr.

— Pat.-Nr. 3176. Ausbalanciervorrichtung für Bohrgestänge. — Robert Fischer in Troppau.

5 b. Pat.-Nr. 6442. Selbsttätiger Verschluß für Förderschächte. — Heinrich Sandig in Fanny-Grube bei Laurahütte (O. S.).

8 d. Pat.-Nr. 3023. Spinnkanne für Bleicherei- und Färbereizwecke. — Heinrich Honegger in Duisburg a. Rh.

11 b. Pat.-Nr. 2287. Sammelmappe. — Armin Krah in Berlin.

— Pat.-Nr. 2967. Sammelmappe. — Armin Krah in Berlin. Zusatz zu dem Patente Nr. 2287.

11 b. Pat.-Nr. 3024. Sammelmappe. — Leopold Gillrath in Köln a. Rh.

13 a. Pat.-Nr. 2954. Wasserrohrkessel mit wandbildenden Rohren. — Richard Schulz in Berlin.

14 b. Pat.-Nr. 6326. Kraftmaschine mit umlaufendem Kolben. — Johann Detlef, Adolf Böttcher und Jakob Heinrich Ludwig Böttcher, beide in Hamburg.

15 a. Pat.-Nr. 6159. Gießformeinrichtung zur Herstellung von Ausschlußstücken. — William Hotchkiß Doolittle in Philadelphia (V. St. A.).

19 a. Pat.-Nr. 7240. Schienenstoßverbindung. — Ludowic Augustin Farnet in Montereau (Frankreich).

20 a. Pat.-Nr. 3008. Sandfallregler für Sandstreuer. — Firma: Gebrüder Hardy in Wien.

— Pat.-Nr. 6389. Selbsttätige, seitlich lösbare Kupplung für Eisenbahnwagen. — Robert Klinger in Przemysl (Galizien.)

— Pat.-Nr. 6390. Eisenbahnwagen mit doppeltrichterförmigem Boden. — Firma: Pressed Steel Car Company in Pittsburgh (V. St. A.).

20 e. Pat.-Nr. 7032. Stromabnehmer für elektrische Bahnen mit Vorrichtung zum Öffnen elastischer die Stromleitung abschließender Deckstreifen. — Dwight George Stoughton in Hartford (V. St. A.).

21 c. Pat.-Nr. 6615. Schutzvorrichtung gegen das Herabfallen von Schwachstromleitungen auf Starkstromleitungen. — Franz Josef Friedrich Markert in Wien.

Patentklasse.

21 h. Pat.-Nr. 3012. Verfahren zur Herstellung von elektrischem Widerstandsmaterial. — Firma: W. C. Heraeus in Hanau.

22 b. Pat.-Nr. 611. Neuerungen bei einem Verfahren zur Herstellung von Mineralfarben und Farblacken durch Elektrolyse. — Herman Charles Woltereck in New-York.

23 a. Pat.-Nr. 3169. Ölfilter. — Max Geiger und Géza Geiger, beide in Budapest.

23 b. Pat.-Nr. 6761. Verfahren zur Herstellung einer Doppel-(Tonerde und Natron) Harzseife. — Dimitry Alexandrowitsch Péniakoft in Brüssel.

— Pat.-Nr. 6767. Kerzenstempelmaschine. — Firma: Greiner & Comp. in Wien.

24 c. Pat.-Nr. 6165 Roststab. — Klemens Ohrem in Köln-Braunsfeld und Adolf Renuenberg in Köln.

24 d. Pat.-Nr. 6238. Feuerregelungsvorrichtung. — Anton Becsey und Theodor Szalai, beide in Budapest.

— Pat.-Nr. 6276. Dampfablaßvorrichtung zur Zugregelung von Lokomotiven. — Wiliam Henry Prendergast und Theodor David Kline, beide in Savannah (Georgia).

— Pat.-Nr. 6277. Feuerbrücken- und Rost-Auflager für Feuerungen. — C. W. Fleischmann in Nürnberg und Karl Fischer in Sulzbach (Oberpfalz).

25 b. Pat.-Nr. 3040. Flechtmaschinen-Klöppel. — Firma: Brüder Demuth in Wien.

— Pat.-Nr. 3273. Flechtmaschinenklöppel. — Firma: Brüder Demuth in Wien. (Zusatz zu dem Patente Nr. 3040.)

26 d. Pat.-Nr. 6113. Ausgestaltung an Glühlichtbrennern mit Zündflammenleitung. — Karl Kühn in Wien.

26 e. Pat.-Nr. 6659. Acetylenentwickler. — Leonhard Friedrich Bergdolt in Augsburg und Karl Wopperer in Partenkirchen.

30 f. Pat.-Nr. 3470. Oblatenkapsel nebst Vorrichtung zur Herstellung derselben. — Franz Panzner in Prag-Žižkov.

33 a. Pat.-Nr. 6186. Stockschirm. — Julius Katz in Wien.

34 c. Pat.-Nr. 3291. Vorrichtung zur Bewegung von Rolladen und Rollvorhängen. — Karl Franz Fischer in Teplitz-Schönau.

— Pat.-Nr. 6400. Fußbefestigung für zerlegbare Stühle. — Firma: Commandit-Gesellschaft zur Verwertung der Terlind'schen Stuhlpatente Trefftz & Co. in Aachen.

— Pat.-Nr. 6477. Verfahren zum Steppen von Roßhaarmatratzen mittels Gummilitzen. — Johann Plomer in Karlsbad.

— Pat.-Nr. 6484. Gestell zum Aufbewahren schwerer Bücher. — Melchiorre Zagarese su Rosario in Rom.

— Pat.-Nr. 6568. Beschlag für Bettgestelle. — Hermann Bachmann, J. Friedr. Bär, beide in Bockenheim, und August Beck in Frankfurt a. M.

34 e. Pat.-Nr. 3073. Selbsttätige Verschlußvorrichtung für Spuckgefäße. — Firma: Wiskemann & Co. in Cassel.

— Pat.-Nr. 6560. Vorrichtung zum Strecken von Beinkleidern. — Firma: Friedrich Bähre & Söhne in Hammelspring (Preußen).

Digitized by Google

Patentklasse.

36 a. Pat.-Nr. 6166. Belegplatte für Küchenherde. — Julius Jagsch in Gleiwitz (O.-S.).

37 b. Pat.-Nr. 3294. Dachziegel mit gedeckten Falzen. — Anton Linhart in Laibach.

37 c. Pat.-Nr. 9132. Bühne für Theater u. dergl. mit umklappbarem Boden. — Eduard Wulff in Budapest.

37 d. Pat.-Nr. 6472. Vorrichtung zum sicheren Festhalten von Traversen u. dergl. beim Aufziehen. Johann Görlich in Wien.

39 b. Pat.-Nr. 2947. Verfahren zur Herstellung einer ebonitähnlichen Masse. — Max Kaempff in Labiau (Preußen).

42 d. Pat.-Nr. 6356. Nummernkästchen für Arbeiterkontrolle und dergl.: Hugo Maeusel und Stefan Gaida, beide in Siemanowitz bei Laurahütte (Pr.-Schl.).

44 a. Pat.-Nr. 6287. Huthalter. — Bernhard von Frantzius in Berlin.

45 a. Pat.-Nr. 3046. Transportabler Pflug. — Stefan Behringer in Budapest.

45 b. Pat.-Nr. 6179. Kartoffel-Erntemaschine. — Eugen Pollack in Breslau.

— Pat.-Nr. 6182. Zerkleinerungs- und Trockenapparat. — Jonas Joseph Seldner in Baltimore (V. St. A.).

47 f. Pat.-Nr. 6304. Zweiteilige Rohrmuffe mit Rechts- und Linksgewinde. — Fritz Kaeferle in Hannover.

47 g. Pat.-Nr. 6592. Druckregler. — James Herbert Bullard in Springfield (V. St. A.).

48 b. Pat.-Nr. 3171. Verfahren zur Herstellung von Einlagen aus beliebigem Metall in beliebiges Material auf galvanischem Wege. — Ferdinand Eppler in Berlin.

49 b. Pat.-Nr. 3069. Fräsmaschine zur Herstellung der windschiefen Zahnflanken von Triebstockverzahnungen. — James Henry Sagor in Rochester (V. St. A.).

51 c. Pat.-Nr. 3454. Mechanisches Musikwerk. — Emil Fiedler in Klingenthal (Sachsen).

54 d. Pat.-Nr. 6187. Ankündigungsapparat. — Firma: La Société artistique de Publicités Nouvelles in Paris.

— Pat.-Nr. 6503. Verfahren zur Herstellung leuchtender bemalter oder beschriebener Tafeln. — Eduard Popper in Mähr.-Ostrau.

61. Pat.-Nr. 3077. Feuerlöschvorrichtung an Gebäuden. — Josef Friedrich Hájek in Linz.

63 b. Pat.-Nr. 6218. Fahrradlaternenhalter. — Armin Rullmann in Zittau.

— Pat.-Nr. 6476. Antriebsvorrichtung für Fahrräder, deren Treibkette aus einem mit Kugeln besetzten Drahte besteht. — Ernst Reinecke in Herzberg a. H. (Deutsches Reich).

63 c. Pat.-Nr. 6216. Schalthebelanordnung an Motorwagen zum Ändern der Geschwindigkeit und zum Umwenden der Fahrtrichtung. — Fritz Henriod-Schweizer in Genf.

— Pat.-Nr. 6474. Getriebeanordnung mit Ausgleichwirkung für Motorwagen mit direktem Kurbelantrieb. George Eli Whitney in Boston (V. St. A.).

63 d. Pat.-Nr. Radreifen aus Gummi mit Metallkranz zur Befestigung auf der Felge. — Louis de Munger in New-York.

Patentklasse.

63 d. Pat.-Nr. 6226. Vorrichtung zur Befestigung von Gummireifen auf Wagenrädern. Hans Christian Pedersen Siversleth in Kopenhagen.

64 c. Pat.-Nr. 2955. Untersatz mit selbstschließendem Deckel für Trinkgefäße. — Josef Buczkowski in Wien.

67 c. Pat.-Nr. 6551. Verfahren, Bimsstein als Schleif- und Poliermittel geeignet zu machen. — Firma: Theodor Haan in Dresden.

68 a. Pat.-Nr. 686. Sicherheitsschloß. — Peter Kossov, Wassily Wischew und Peter Sofronow, sämtl. in St. Petersburg.

68 b. Pat.-Nr. 6407. Rechts und links öffnende Tür. — Friedrich Kindt in Wien.

70 c. Pat.-Nr. 6185. Vorrichtung zum Offenhalten von Büchern. — Josef Lee O'Neal in Newtonia (V. St. A.).

72 a. Pat.-Nr. 6408. Karabiner - Tragbügel. — Rudolf M. Marker in Wien.

72 d. Pat.-Nr. 679. Hohlgeschoß mit großer Explosionsladung. — Louis Gathmann in Chicago (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 6586. Geschoß. — Charles Milton Brown in Chicago (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 6634. Treibladung für Feuerwaffen. — John Hamilton Brown in New-York (V. St. A.).

74. Pat.-Nr. 7238. Elektrischer Wasserstandmelder. — Stefan Martin Mathews in Toronto (Canada).

80 b. Pat.-Nr. 6496. Vorrichtung zum Abschneiden von Strangfalzziegeln nach einer Profillinie. — Firma: Fritz Eberhardt in Bromberg (Deutsches Reich).

83. Pat.-Nr. 6361. Bügelbefestigung an Taschenuhren. — Josef Fuxa in Kuttenberg (Böhmen).

— Pat.-Nr. 6373. Zeitstromschließer an Uhren. — Dr. Paul Carus in Schlieben, Bez. Halle.

86 a. Pat.-Nr. 3022. Verfahren und Vorrichtung zum Einziehen der Kettenfäden in die Litzen und in das Rietblatt. — Owsei Wahrhaftig in Lodz.

86 b. Pat.-Nr. 3025. Schützenschlagvorrichtung für mechanische Webstühle. — Firma: Rheinische Webstuhlfabrik Akt.-Ges. in Dülken (Rheinland).

— Pat.-Nr. 6142. Glattes Sammtgewebe mit bedruckter Grundkette. — Firma: G. Reichert's Söhne in Wien.

Entscheidungen.

Patentrecht.

Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 18. April 1902, Z. 1231.

Die Übertragung eines bei einer Vorrichtung bekannten Befestigungsprinzipes auf eine andere Einrichtung stellt eine Erfindung nicht dar, wenn diese Übertragung ohneweiters, d. h. ohne irgend welche erfinderische Tätigkeit, erfolgt ist.

Wenn ein bekanntes Mittel bei einer Erfindung eine technisch wesentlich andere Aufgabe zu erfüllen hat als bei seiner bisher üblichen Verwendung, so kann diese Verwendung des Mittels nicht als neuheitsschädlich angesehen werden.

Digitized by Google

Gründe:

Den Gegenstand der zurückgewiesenen Anmeldung bildet eine „Einrichtung zur Befestigung von zapfenartigen Haltern an Schachtelböden", welche Einrichtung dadurch gekennzeichnet ist, daß laut Patentanspruch 2, das zackig ausgeschnittene, untere Ende der die Halter bildenden Blechhülsen umgebogen und mit ausgestanzten Löchern versehen ist, deren verdrängtes Material nach unten vorstehende Zähne bildet, die ebenso wie eventuell auch die abgebogenen Spitzen der vorgenannten Zacken in den Boden der Schachtel eingetrieben werden; oder aber, daß laut Patentanspruch 1 über die umgebördelten Füße der Halter Ringscheiben mit analogen Lochungen geschoben werden, deren Grat demselben Zwecke dient.

Die in den Gründen des Zurückweisungsbeschlusses angeführten Patentschriften betreffen durchwegs verschiedene Ausgestaltungen von Blechklammern, welche mit, aus deren Fläche vorstehenden ausgestanzten Zähnen versehen sind. Diese Klammern dienen bei den, in der D. R. Patentschrift Nr. 109135 und in den englischen Patentschriften Nr. 20400 A. D. 1893, Nr. 21454 A. D. 1894, Nr. 17763 A. D. 1895 und 26689 A. D. 1898 beschriebenen Vorrichtungen zur Verbindung von Platten aus Holz, Pappe etc. für Herstellung von Kisten, Schachteln etc., während die Klammer der englischen Patentschrift Nr. 3826 zum Zusammenhalten von Bilderrahmen für Verpackungszwecke Verwendung findet.

Alle diese Klammern werden an den Gegenständen, welche sie verbinden sollen, durch Einpressen der aus ihrer Fläche vorstehenden Zähne befestigt. Sie haben daher untereinander und auch mit dem Gegenstande der zurückgewiesenen Anmeldung die Benützung der Erkenntnis gemein, daß man Blech auf Holz, Pappe etc. durch Einpressen von, aus ihm selbst ausgestanzten Zähnen zu befestigen vermag. Ein Schutz für die allgemeine Verwertung dieser, übrigens bereits seit langem gewonnenen und auch schon vor den Prioritätstagen all der obgenannten Patente vielfach ausgenützten Erkenntnis wird aber durch die zurückgewiesene Anmeldung keineswegs beansprucht; im Gegenteile, es wird in ihr der Patentschutz nur für eine ganz spezielle Einrichtung begehrt. Daß in dieser Einrichtung, bei welcher das bekannte Prinzip, Blech an Holz, Pappe etc. mittels ausgestanzter Zähne zu befestigen, zur Befestigung von Blechhülsen an Schachtelböden zur Anwendung kommt, aus dem Grunde keine patentfähige Erfindung erblickt werden könne, weil auch die in den citierten Patentschriften beschriebenen Vorrichtungen die Befestigung von Gegenständen auf Unterlagen auf Grund desselben bekannten Prinzipes zum Zwecke haben, kann nicht als stichhältig bezeichnet werden. Dieser, gegen den Gegenstand des Anspruches 2 gerichtete Zurückweisungsgrund wäre nur dann aufrecht zu erhalten, wenn die Art und Weise, wie das bekannte Befestigungsprinzip bei den Klammern zur Verwertung kommt, ohneweiters, d. h. ohne irgend welche erfinderische Tätigkeit, auf die an den Schachtelböden zu befestigenden Halter übertragen werden könnte. Dies ist aber keineswegs der Fall. Denn während ein Klammerstreifen vermöge seines längs einer ganzen Fläche stattfindenden Anliegens auf den Unterlagen keiner weiteren Ausgestaltung für das Anbringen der ausgestanzten Zähne bedarf, muß bei den senkrecht zum Schachtelboden stehenden Blechhülsen eine besondere Einrichtung getroffen werden, um eine sichere Verbindung zu gewährleisten. Diese besondere, im Patentanspruch 2 gekennzeichnete Einrichtung ist aber dann auch gewiß selbst beim Mangel eines besonderen Effektes als neues Mittel patentfähig.

Was die im Patentanspruch 1 gekennzeichnete Einrichtung anbelangt, die flanschenartig umgebördelten Enden der Halter durch einen Überlegring zu befestigen, so wird in den Zurückweisungsgründen für diese Einrichtung die allgemein übliche Anwendung von Überlegflanschen zur Befestigung von Flanschenrohren und Stutzen als neuheitsschädlich betrachtet und bemerkt, daß in dem Ersatze der bei den letztgenannten Rohren und Stutzen verwendeten Bindeglieder, wie Bolzen, Nieten oder Schrauben, durch die ebenfalls bekannten, aus dem Materiale ausgepreßten Zähne keine patentfähige Erfindung erblickt werden könne.

Dieser Zurückweisungsgrund kann gleichfalls nicht als stichhältig bezeichnet werden. Einerseits haben die Überlegringe beim Anmeldungsgegenstande eine wesentlich andere Aufgabe als bei den gewöhnlichen Flanschenrohren, indem sie bei ersterem mittels des aus ihnen gestanzten Materials selbst als Bindeglied zwischen Hülse und Schachtelboden, bei den Flanschenrohren jedoch nur als Mittel zur Gewinnung einer Auflagefläche für die Köpfe und Muttern der eigentlichen Bindeglieder: Schrauben, Nieten etc., dienen; andererseits lassen sich die durch die Löcher der Flanschen gesteckten Nieten, Schrauben etc. nicht als den aus den Flanschen selber ausgepreßten Zähnen äquivalent in dem Sinne bezeichnen, daß der Ersatz der einen durch die anderen die Patentfähigkeit ausschließen würde. Die Frage eines zu erreichenden Zusatzeffektes kommt hiebei gar nicht in Betracht, nachdem es sich um verschiedene und eben wegen

Digitized by Google

ihrer Verschiedenheit patentfähige Mittel handelt.

Nachdem somit die Gründe des Zurückweisungsbeschlusses nicht als stichhältig erachtet werden konnten, mußte der Beschwerde zur Gänze stattgegeben werden.

Entscheidung des Obersten Gerichtshofes vom 30. Juli 1901, Z. 10083.

Behufs Vollzuges der bewilligten Pfändung eines im Inlande erworbenen Patentrechtes hat das Exekutionsgericht Wien als Exekutionsgericht einzuschreiten.

Das Bezirksgericht in Triest bewilligte auf Grund seines rechtskräftigen Urteiles zur Hereinbringung der vollstreckbaren Forderung des betreibenden Gläubigers die Exekution mittels Pfändung des dem in Triest wohnhaften Verpflichteten vom Patentamte in Wien erteilten Patentes, betreffend eine „Flüssigkeitsbremse", und ersuchte das Exekutionsgericht in Wien um den Vollzug. Dieses lehnte seine Zuständigkeit ab, weil das Patentrecht der Person des Patentberechtigten anhafte, somit der Exekutionsgerichtsbarkeit desjenigen Exekutionsgerichtes unterliege, welchem der Patentberechtigte untersteht (§§ 298 und 300 a. b. G. B.).

Den hiedurch entstandenen Kompetenzkonflikt entschied der Oberste Gerichtshof gemäß § 47 J. N. dahin, daß das Exekutionsgericht in Wien als Exekutionsgericht einzuschreiten habe, weil die bewilligte Pfändung eines Patentrechtes zufolge der §§ 23 und 45 des Gesetzes vom 11. Jänner 1897, R. G. Bl. Nr. 30, betreffend den Schutz von Erfindungen (Patentgesetzes), durch Eintragung des exekutiven Pfandrechtes in das Patentregister vollzogen wird, und diese Eintragung die erste Exekutionshandlung bildet, welche im Sprengel des Exekutionsgerichtes Wien vorzunehmen ist (§ 18, Z. 4 E. O.).

Markenrecht.

Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 23. April 1902, Z. 3757.

Durch § 2 M. Sch. Nov. wird nicht ausgeschlossen, daß eine registrierte Marke als Bestandteil eine fremde, früher registrierte Marke enthält: ob dies zulässig erscheint, ist lediglich danach zu beurteilen, ob beide Marken im Sinne des § 3 M. Sch. Nov. täuschungsfähig ähnlich sind.

Bei der Beurteilung, ob eine Wortmarke mit einer früher registrierten Wortmarke im Sinne des § 3 M. Sch. Nov. täuschungsfähig ähnlich sei, ist nicht darauf Bedacht zu nehmen, ob etwa jene Wortmarke, nach Zulaß des § 2 M. Sch Nov., in einer Ausführungsform verwendet wird, welche auf Täuschung des Publikums berechnet und dazu geeignet ist.

„Olmützer Urquell" für Bier ist nicht täuschungsfähig ähnlich mit „Urquell".

Die Firma „Bürgerliches Brauhaus in Pilsen" kann nach § 9 M. Sch. G. ein von ihr in Olmütz erzeugtes Bier nicht mit der von ihr für das Bürgerliche Brauhaus in Pilsen hinterlegten Marke bezeichnen.

Entscheidungsgründe:

Mit der angefochtenen Entscheidung vom 7. September 1901, Z. 41260, wurde die Klage der Firma „Bürgerliches Brauhaus in Pilsen" auf Löschung der von der brauberechtigten Bürgerschaft der Stadt Olmütz bei der Handels- und Gewerbekammer in Olmütz am 12. März 1901 unter Reg.-Nr. 385 für Bier hinterlegten Wortmarke „Olmützer Urquell" wegen täuschungsfähiger Ähnlichkeit mit der für die klägerische Firma am 8. Februar 1898 bei der Handels- und Gewerbekammer in Pilsen unter Nr. 338 für dieselbe Warengattung registrierten Marke „Urquell" abgewiesen, weil das k. k. Handelsministerium eine täuschungsfähige Ähnlichkeit der beiden Marken nicht annahm.

Die Begründung der Entscheidung des Handelsministeriums vom 7. September 1901, Z. 41260, hatte gelautet:

Die klägerische Firma führt zur Begründung ihres Löschungsbegehrens aus, daß das für sie geschützte Wort „Urquell" in der angefochtenen Marke zur Gänze enthalten sei und dieser ihr charakteristisches Gepräge verleihe, letzteres aus dem Grunde, weil wie auch anläßlich der Registrierung der klägerischen Marke seitens des Handelsministeriums in dem Erlasse vom 27. Mai 1898, Z. 18735, anerkannt wurde, die Bezeichnung „Urquell" in Beziehung auf Bier als ein Phantasiewort zu betrachten ist. Ihr gegenüber trete der Beisatz „Olmützer" in den Hintergrund, und sei derselbe auch nach seiner Bedeutung nicht geeignet, in den Konsumenten eine die Möglichkeit der Verwechslung der im Streite verfangenen Marken ausschließende Vorstellung hervorzurufen; im Gegenteil, es könne jeder Käufer, dem unter einer das Wort „Urquell" als Bestandteil enthaltenden Bezeichnung Bier angeboten wird, erwarten, daß dasselbe aus jenem Unternehmen stamme, dessen Marke Urquell ihm bekannt ist. — Die belangte Genossenschaft beschränkt sich, abgesehen von ihren gegen die Originalität des Wortes Urquell gerichteten, für die Prozeßentscheidung belanglosen Ausführungen darauf, die täuschungsfähige Ähnlichkeit der beiden gegenständlichen Marken zu bestreiten und gegen die Auffassung Stellung zu nehmen, als ob infolge der Bestimmung des § 2 Markenschutznovelle, wonach das durch Registrierung einer Wortmarke erworbene Alleinrecht sich auch auf diejenigen Ausführungsformen erstreckt, bei welchen das geschützte Wort in anderen Erscheinungsformen zur Gänze oder teilweise wiedergegeben wird, die Löschung ihrer Marke schon deshalb ausgesprochen werden müsse, weil ein Bestandteil derselben mit dem klägerischen Wortzeichen identisch sei. In letzterem Punkte war der Beklagten beizupflichten. Ein generelles Verbot, ein unter Markenschutz stehendes Wort als Bestandteil in die Warenbezeichnung eines Dritten aufzunehmen, läßt sich aus der zitierten Gesetzesstelle nicht ableiten, dieselbe besagt viel-

Digitized by Google

mehr, daß Wortmarken nicht durch den bildlichen Eindruck, sondern durch Klanglaut und Sinn charakterisiert werden.

Somit hing die Entscheidung des vorliegenden Rechtsstreites davon ab, ob die von der brauberechtigten Bürgerschaft der Stadt Olmütz hinterlegte Marke Nr. 385 der klägerischen Marke derart ähnlich sei, daß die Unterschiede von dem gewöhnlichen Käufer der betreffenden Ware (Bier) nur durch Anwendung besonderer Aufmerksamkeit wahrgenommen werden können, oder ob nicht vielmehr die klägerische Marke durch die Hinzufügung des Wortes „Olmützer" zum Worte „Urquell" eine derartig markante Umbildung erfahren hat, daß die zwischen beiden Warenzeichen bestehende Verschiedenheit von dem gewöhnlichen Käufer auch ohne jene Aufmerksamkeit wahrgenommen werden kann.

Ein physisches Übersehen des fraglichen Beisatzes erscheint auch bei Anwendung ganz geringer Aufmerksamkeit so gut als ausgeschlossen.

Als gänzlich unzutreffend muß angesichts der registrierten Gestalt der angefochtenen Marke die Unterstellung bezeichnet werden, als ob das Wort „Olmützer" nicht als Teil der Marke, sondern als eine neben die Marke „Urquell" gesetzte selbstständige Herkunftsbezeichnung betrachtet werden könnte.

Jedenfalls aber kann das Wort „Olmützer", mag man es als selbständige Herkunftsbezeichnung oder als Bestandteil der aus der Wortverbindung „Olmützer Urquell" bestehenden Marke auffassen, von vornherein nur als eine Angabe über die in Olmütz erfolgte Herstellung der so bezeichneten Ware verstanden werden und eine von dem soeben gekennzeichneten Wortsinne abweichende Bedeutung dieses Wortes müßte ausreichend bewiesen werden. Ein solcher Beweis ist jedoch in keiner Weise erbracht worden.

Was die klägerische Marke anbelangt, so ist allerdings mit der Klage zugegeben, man könne nicht von jedermann, dem die Marke „Urquell" bekannt sei, voraussetzen, daß er weiß, dieses Wortzeichen sei für das bürgerliche Brauhaus in Pilsen registriert, wohl aber kann — und dies ist der für den vorliegenden Streitfall maßgebende Gesichtspunkt — von jedem, dem die Marke „Urquell" bekannt ist, angenommen werden, daß er weiß, die Marke „Urquell" sei zur Bezeichnung von Pilsener Bier bestimmt, u. zw. sowohl mit Rücksicht darauf, daß die ähnliche Marke der Klägerin „Pilsener Urquell" infolge der für sie gemachten Reklame im Inlande weite Verbreitung gefunden hat, als weil es sich hiebei um ein Produkt handelt, das in seiner specifischen Eigenart durch den Ort der Herstellung bestimmt ist.

Mögen auch, wie von der Klägerin in einem anderen Zusammenhange betont wird, vielfach anderswo nach Pilsener Art „licht" gebraute Biere als Pilsener Bier in den Verkehr gebracht worden sein und auch noch derzeit zum Ausschank gelangen, so hat doch sicherlich diese mißbräuchliche Verwendung der genannten Bezeichnung die Auffassung der in erster Linie zu berücksichtigenden inländischen Konsumenten nicht wesentlich zu beeinflussen vermocht und hat sich in deren Augen „Pilsner Bier" die Bedeutung einer Herkunftsbezeichnung bewahrt.

Da ferner dem inländischen Käufer die Stadt Olmütz regelmäßig, wenn schon nicht als Sitz einer Brauerei-Industrie, so doch im allgemeinen wenigstens dem Namen nach bekannt sein wird, so ergibt sich die Tatsache, daß diese Verkehrskreise ein mit der Aufschrift „Olmützer Urquell" bezeichnetes Bier niemals als das Erzeugnis einer Pilsener Brauerei ansehen werden, für diese Verkehrskreise somit eine Irreführung in der Richtung, als ob das mit der angefochtenen Marke bezeichnete Bier aus dem klägerischen Unternehmen stamme, nicht zu befürchten ist.

Selbst für den unerwarteten Fall, daß Konsumenten nicht wissen sollten, „Urquell" diene zur Bezeichnung eines aus Pilsen stammenden Bieres, wäre übrigens eine Täuschungsgefahr deshalb ausgeschlossen, weil in den Augen dieser Personen die Bezeichnung Urquell überhaupt einer jeden Beziehung zu dem Erzeugungsorte entbehren würde, während die angefochtene Marke über letzteren eine ganz bestimmte Angabe macht.

Wenn nichtsdestoweniger die klägerische Firma eine Täuschung selbst für jene Abnehmer, denen „Urquell" als Marke ihres Unternehmens bekannt ist, als möglich hinstellt, weil diese annehmen könnten, der Beisatz „Olmützer" werde wegen des Bestandes einer Filiale ihres Unternehmens in Olmütz gemacht, so kommt diesfalls zu bedenken, dass einerseits die klägerische Firma eine Brauerei in Olmütz nicht besitzt, und daß andererseits, selbst wenn sie eine solche besäße, die beiden Brauereien in Pilsen und Olmütz ungeachtet ihrer supponierten rechtlichen Zusammengehörigkeit oder gemeinschaftlichen wirtschaftlichen Grundlage für die Bierkonsumenten doch als zwei verschiedene Unternehmungen zu betrachten wären, da es für jene offenbar belanglos ist, ob die betreffende Firma in Pilsen protokolliert ist und dort den Sitz ihrer Verwaltung hat, es vielmehr für ihn nur darauf ankommt, ob die Erzeugungsstätte an diesem Orte gelegen ist, zumal in einem Industriezweige, bei welchem wie in der Bierbrauerei lokale Faktoren, beispielsweise die Beschaffenheit des Wasser, für den Verlauf des Produktionsprozesses von maßgebender Bedeutung sind.

Ebenso gezwungen ist die weitere in der Klage als möglich hingestellte Auslegung, als ob das Wort „Olmützer" insbesondere von ausländischen Konsumenten, auf welche bei der beträchtlichen Ausfuhr von Pilsener Bier ebenfalls Bedacht genommen werden müsse, infolge deren geringerer Kenntnis der einschlägigen Ortsverhältnisse des Inlandes als Name jenes Stadtviertels oder Vorortes von Pilsen, in welchem das klägerische Unternehmen gelegen ist, aufgefaßt werden könnte. Wenn eine derartige Homonymie zwischen der bekannten Stadt in Mähren und einem zum Pilsener Stadtgebiete gehörigen Ortsteile bestünde, so würde im Verkehre die Bedeutung als Name des Pilsener Ortsteiles durch jene als Name der genannten Stadt vollständig zurückgedrängt werden, u. zw. gerade in der Vorstellung der Ausländer, welche mit den geographischen Verhältnissen, soweit sie so eng lokaler Natur sind, nur ganz ausnahmsweise vertraut sein werden, und denen daher die mährische Stadt Olmütz weit eher bekannt sein dürfte, als ein so benannter Stadtbezirk von Pilsen.

Was speziell die Angehörigen des Deutschen Reiches betrifft, auf welche von den ausländischen Konsumenten einerseits infolge des dahin gerichteten lebhaften Exportes des fraglichen Artikels, andererseits infolge ihrer allgemeinen Kenntnis jener Sprache, deren Wortschatz die den Streitgegenstand bildenden Marken entnommen sind, in erster Linie Rücksicht zu nehmen ist, so werden diese von der Existenz der Stadt Olmütz gewiß in der überwiegenden Mehrzahl Kenntnis haben.

In dem von der klägerischen Firma zuletzt angenommenen Falle würde übrigens gerade die von ihr beklagte Tatsache, daß im Auslande viel-

Google

fach auch nicht aus Pilsen stammendes Bier als Pilsener Bier in den Verkehr gebracht wird, sie in ihrem eigenen geschäftlichen Interesse dazu drängen müssen, die Herkunft ihres Erzeugnisses aus Pilsen in deutlicher Weise zum Ausdruck zu bringen und ihr Bier als „Original-Pilsener" kenntlich zu machen.

Hiefür wäre aber nach dem Vorstehenden die Beifügung des gedachten Lokalnamens ein durchaus ungeeignetes Mittel, es würden vielmehr die Käufer, sofern ihnen überhaupt der Bestand eines Brauhauses in der Stadt Olmütz und dem supponiert gleichnamigen Pilsener Stadtteile als möglich vorschweben sollte, gerade infolge des Mangels einer Angabe über die Zugehörigkeit jenes „Olmütz" zu der altrenommierten Brauereistadt Pilsen das in der Stadt Olmütz gelegene Unternehmen für die Erzeugungsstätte des so bezeichneten Bieres ansehen, also auch in diesem Falle bei Zugrundelegung der klägerischerseits gemachten Annahme über die Provenienz der Ware nicht getäuscht werden.

Angesichts dieser Erwägungen konnte in dem Bestande der angefochtenen Marke eine Verletzung des durch die frühere Eintragung der Wortmarke Urquell für das Bürgerliche Brauhaus in Pilsen begründeten ausschließlichen Gebrauchsrechtes nicht erblickt werden und war daher letztere mit ihrem Löschungsbegehren abzuweisen.

Der Verwaltungsgerichtshof mußte diese Entscheidung als gesetzlich begründet erkennen.

Gemäß § 3 des Gesetees vom 30. Juli 1895 kann die Löschung einer Marke auf Grund des § 21, lit. *e* des Gesetzes vom 6. Jänner 1900, R. G. Bl. Nr. 19, auch deshalb erfolgen, weil dieselbe einer für die gleiche Warengattung früher registrierten, noch zu Recht bestehenden Marke derart ähnlich ist, daß die Unterschiede von dem gewöhnlichen Käufer der betreffenden Ware nur durch Anwendung besonderer Aufmerksamkeit wahrgenommen werden könnten.

Das Alleinrecht zum Gebrauche einer vorschriftsmäßig hinterlegten Wortmarke erstreckt sich nach § 3 dieses Gesetzes nicht bloß auf den Gebrauch dieser Marke in ihrer hinterlegten Bildform, sondern auch auf den Gebrauch in solchen Ausführungsformen, durch welche das geschützte Wort oder die geschützten Worte in anderen Schriftzeichen, Farben oder Größen zur Gänze oder teilweise wiedergegeben werden.

Durch diese Bestimmung soll dem Inhaber einer Marke deren ausschließlicher Gebrauch in jeder beliebigen äußeren Ausführungsform geschützt werden.

Nicht die Bildform also ist maßgebend, sondern der Inhalt der Marke, bezw. deren Sinn und Klang. Der Schutz erstreckt sich aber keineswegs soweit, daß die registrierte Marke nicht auch einen Bestandteil einer fremden, später zur Registrierung angemeldeten Marke bilden könnte, denn die Worte „zur Gänze oder teilweise" beziehen sich nur auf die zugestandene Wahl anderer als der hinterlegten Bildform entsprechender Schriftzeichen, Farben oder Größen, es kommt bei Anwendung des § 3 immer lediglich darauf an, ob beide Marken im Sinne dieser Gesetzesbestimmung täuschungsfähig ähnlich sind.

Faßt man nun die beiden im Streite befangenen Marken „Urquell" und „Olmützer Urquell" ins Auge, so ist zunächst zu beachten, daß die Beschwerdeführerin das Wort „Urquell" als Schutzmarke unzweifelhaft deshalb gewählt hat, um damit zu bezeichnen, daß das betreffende Bier aus ihrem Etablissement stamme, welches **zuerst** das nunmehr weltbekannte Pilsner Bier erzeugte und in Verkehr brachte, und um dieses ihr Bier von den in den anderen später in Pilsen entstandenen Brauereien erzeugten Bieren zu unterscheiden.

Es ist dem Käufer gewiß auch die Bezeichnung als Pilsner Bier geläufiger, als die Bezeichnung „Urquell", und gerade die beschwerdeführende Firma legte ja selbst darauf Wert, das Bier als Pilsener Bier in Verkehr zu setzen, da sie notorisch in ihren Ankündigungen der registrierten Wortmarke „Urquell" die Bezeichnung „Pilsener" beifügt, übrigens auch die Marke „Pilsener Urquell" zur Registrierung gebracht hat.

So wie nun die Wortmarke „Urquell" die Unterscheidung des im bürgerlichen Brauhause erzeugten Bieres von anderen Pilsener Bieren bewirkt, so hebt der Beisatz „Olmützer" vor der Bezeichnung „Urquell" hervor, daß die betreffende Ware eben nicht Pilsener, sondern Olmützer Bier ist.

Es kann daher für einen Käufer, welcher Pilsener Bier kaufen will, eine Täuschung durch die Marke „Olmützer Urquell" gewiß nicht herbeigeführt werden.

Wenn die Beschwerdeführerin vermeint, eine Täuschung des Publikums sei dadurch möglich, daß dasselbe durch die Verwendung des Wortes „Urquell" als eines Bestandteiles der angefochtenen Marke zu der Meinung geführt werde, es handle sich hier ebenfalls um ein Erzeugnis der **Firma** „Bürgerliches Brauhaus **in Pilsen**", welches jedoch **in Olmütz hergestellt** werde, so beweist dies nichts für die täuschungsfähige Ähnlichkeit dieser Wortmarke mit jener der beschwerdeführenden Firma, weil das kaufende Publikum, welches die Ware mit der Marke „Urquell" wählt, eben Pilsener Bier, d. h. das **in Pilsen gebraute** Bier zu kaufen wünscht. Die Einwendung, daß die beschwerdeführende Firma, wenn dieselbe in Olmütz eine Brauerei errichten würde, auch das dort erzeugte Bier unter der Marke „Urquell" in Verkehr setzen könnte, erscheint durch den Hinweis auf die Bestimmung des § 9 des Markenschutzgesetzes hinfällig, wonach das Markenrecht an dem Unter-

Digitized by Google

nehmen klebt, für welches die Marke bestimmt ist.

Der Einwand, daß mißbräuchlich im Verkehre die Bezeichnung „Pilsener Bier" auch für andere lichtgebraute Biere verwendet werde, hat mit dem Streitgegenstande nichts zu tun, da die hieraus etwa resultierende Täuschung des Publikums nicht auf den Gebrauch der strittigen Marke zurückgeführt werden kann, selbst wenn auch das mit der Marke „Olmützer Urquell" in Verkehr gesetzte Bier den Konsumenten als sogenanntes Pilsener Bier verabreicht wird; im Gegenteil dient gerade die Bezeichnung des Bieres als „Olmützer Urquell" zur Unterscheidung von Pilsener Bier.

Auch das im Administrativ-Verfahren vorgebrachte Argument, daß bei der im Sinne des § 2 der Markenschutz-Novelle zulässigen verschiedenartigen Ausführung der Marken das Wort „Olmützer" gegenüber dem Worte „Urquell" in verschwindender Form dargestellt und hiedurch die täuschungsfähige Ähnlichkeit der Marke mit der Marke der Beschwerdeführerin erhöht werden könnte, ist nicht zutreffend, da bei einer Ausführungsform, die tatsächlich auf Täuschung des Publikums berechnet und zu derselben auch geeignet ist, der beschwerdeführenden Firma immer das Recht zusteht, die Gegnerin wegen Eingriffes in ihr Markenrecht zu belangen.

Es kommt eben nach § 3 der Markenschutz-Novelle nur darauf an, ob die registrierten Marken einander täuschungsfähig ähnlich sind oder nicht.

Der Wortlaut der Bestimmung des § 3 M. Sch. Nov. widerlegt aber auch die Behauptung der Beschwerdeführerin, daß eine jüngere Marke schon dann gelöscht werden müsse, wenn auch nur die Möglichkeit einer Verwechslung mit der älteren Marke erkennbar sei. Denn da das Gesetz die Löschung einer Marke in dem Falle zuläßt, wenn die Unterschiede zweier collidierender Marken von dem gewöhnlichen Käufer der betreffenden Ware nur durch Anwendung besonderer Aufmerksamkeit wahrgenommen werden könnten, so sind damit jene Fälle ausgeschlossen, in welchen eine Verwechslung bei gewöhnlicher Aufmerksamkeit nicht möglich ist. Daß letzteres aber bei den beiden im Streite befangenen Marken zutrifft, steht nach dem Ausgeführten außer Zweifel.

Berichte und Mitteilungen.

Wien. Am 10. Jänner fand im Sitzungssaale des Handelsministeriums zum Zwecke der Vorbesprechung über die Grundzüge des Referentenberichtes betreffend den Gesetzentwurf gegen unlauteren Wettbewerb eine Sitzung der dritten Abteilung des Industrierates statt, welcher seitens des Handelsministeriums Se. Exzellenz Sektionschef Freiherr von Weigelsperg, Sektionschef Dr. Ritter von Beck, Ministerialrat Dr. Schulz, Sektionsrat Ritter von Stahl und Sektionsrat Dr. Karmiński, ferner die Mitglieder Ritter von Bauer, Chadima, Emmert, Fuchs von Braunthal, Herrenhausmitglied Hofrat Dr. Gintl, Ritter von Hütterott, Kapelusz, Reichsrats-Abgeordneter kaiserlicher Rat Kitschelt, Mühlinghaus, kaiserlicher Rat Nekwasil, von Noot, Regenhart, Seybel, Ulbricht, ferner die Ersatzmänner kaiserlicher Rat Schefftel, Erber, Dieffenbach, Hueber, kaiserlicher Rat Kohnberger, Vodrážka beiwohnten.

Referent Regenhart leitete die Beratung mit dem Bemerken ein, daß die heutige Vorbesprechung nur den Zweck habe, ihm über die im Industrierate vorherrschenden Anschauungen rücksichtlich der Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes eine Orientierung zu geben, nach deren Maßgabe das Gutachten über den vorliegenden Regierungsentwurf erstattet werden soll. Nach eingehender von 10 bis 2 Uhr und von halb 4 bis 7 Uhr währender Erörterung der in Betracht kommenden prinzipiellen Fragen des Konsumenten- und Konkurrentenschutzes, der Generalklausel, der Notwendigkeit strafrechtlicher Bestimmungen, des Zusammenhanges mit dem Schadenersatzrechte, des Gutscheinsystemes, des Schutzes des Geschäfts- und Betriebsgeheimnisses, an der sich außer den Regierungsvertretern und dem Referenten insbesondere die Mitglieder kaiserlicher Rat Schefftel, Reichsrats-Abgeordneter kaiserlicher Rat Kitschelt, Obmann Vetter, kaiserlicher Rat Kohnberger, Mühlinghaus, Dieffenbach, Hueber, Ulbricht, v. Noot, Erber, Herrenhausmitglied Hofrat Dr. Gintl beteiligten, wurde die Einsetzung eines Subcomités zur Feststellung des Gutachtens beschlossen, in welches der Obmann Kommerzialrat Vetter, der Referent Regenhart und die Mitglieder Herrenhausmitglied Hofrat Dr. Gintl, Reichsrats-Abgeordneter Kitschelt, Mühlinghaus und Kommerzialrat Mahla mit der Ermächtigung gewählt wurden, den Schlußbericht unmittelbar dem Plenum des Industrierates zu erstatten.

Saaz. Am 7. v. M. fand eine Ausschußsitzung des Hopfenbauverbandes statt, zu welcher eine beträchtliche Anzahl namhafter Hopfenbauinteressenten besondere Einladungen erhalten hatte, um den Bericht der nach Wien entsendeten Deputation wegen Einbringung eines Provenienzgesetzes für Hopfen entgegenzunehmen.

Digitized by Google

Obmann Steiner begrüßte unter den erschienenen Gästen die Bürgermeister Wostry von Saaz und Zapp von Auscha, den Reichsratsabgeordneten Dr. Damm, den Landtagsabgeordneten Zuleger, dann die Vertreter der Hopfensignierhalle von Auscha und des Hopfenbauvereines von Polepp und berichtete sodann, daß es, angesichts der in diesem Jahre herrschenden Marktverhältnisse des Hopfens, notwendig erschienen sei, durch eine Deputation in Wien über die Erlassung eines Provenienzgesetzes für Hopfen mit den Abgeordneten und den betreffenden Ressortministern das Einvernehmen zu pflegen. Diese Deputation habe aus ihm, Zuleger, Baron Hennet und Direktor Mohl bestanden. Die Aktion sei übrigens mit den jahrelangen Bestrebungen des Hopfenbauverbandes in Übereinstimmung. Der Erfolg der Deputation sei ein günstiger gewesen, da alle Herren Minister in bereitwilligster Weise erklärten sich über die Notwendigkeit eines solchen Gesetzes zu informieren.

Reichsratsabgeordneter Dr. Damm erörterte eingehend, wie nach seiner Meinung die Grundzüge des anzustrebenden Gesetzes beschaffen sein sollen, gab eine historische Übersicht über die Maßregeln, welche seit 1833 zum Schutze des Hopfens ins Leben gerufen wurden, und betonte, daß getrachtet werden müsse, dieses Gesetz so bald als möglich zu schaffen, damit dasselbe durch eine Provenienzkonvention beim Abschlusse der Handelsverträge auch seine Wirksamkeit im Auslande habe: Die ganze Action müsse eine solche sein, daß dieselbe sowohl der Produktion als auch dem soliden Handel zum Vorteile gereiche.

Bürgermeister Zapp von Auscha erklärt namens der Hopfensignierhalle von Auscha, daß seine Mandanten dieses Gesetz mit Freude begrüßen und alle Bestrebungen, welche auf die Schaffung dieses Gesetzes hinzielen, mit ihrer ganzen Kraft unterstützen werden. Die Vertreter des Hopfenbauvereines Polepp schließen sich dieser Erklärung vollinhaltlich an.

Abgeordneter Theodor Zuleger führte aus, daß es schwer sei, heute schon zu bestimmen, wie die Durchführung des angestrebten Gesetzes sich zu gestalten habe, weil ja von den anderen Gebieten ihr Verhalten nicht bekannt sei und auch die Abgeordneten in dieser Beziehung nicht vollkommen informiert seien. Jedenfalls sei Dr. Damm dieser Aufgabe am ehesten gewachsen und nehme sich der ganzen Angelegenheit auch mit besonderem Eifer an, wofür ihm die Produktion nur zum Danke verpflichtet sei. Zu bedauern sei, daß sich die Vertreter der czechischen Gemeinden an der eingeleiteten Aktion nicht beteiligt haben.

Herr Dr. Damm dankte für die freundlichen Worte, welche seiner Tätigkeit gewidmet wurden und stellt dann als Grundsätze, welche das Gerippe des Provenienzgesetzes bilden sollen, folgende auf: „Die Herkunfts-„bezeichnung muß obligatorisch sein, jedes „Produktionsgebiet muß seine eigene Herkunfts-„bezeichnung haben, jedes Gebiet muß unter „Schutz gestellt werden, sämtliche Hopfen „müssen mit der Herkunftsbezeichnung versehen „sein, die Provenienzbezeichnung muß ange-„bracht werden, sobald der Hopfen in den „Handelsverkehr tritt."

Ferd. Kraupner jun. macht aufmerksam, daß die Durchführung noch große Schwierigkeiten bieten wird, schon darum, weil auch im Klattauer Gebiete und bei Prag Hopfen gebaut wird, und frägt, was mit diesen Hopfen geschehen soll.

Abgeordneter Dr. Damm teilt mit, daß er, sobald der Entwurf fertiggestellt sei, denselben den beteiligten Korporationen zur Begutachtung übermitteln werde.

Abgeordneter Theodor Zuleger frägt Herrn Schwarz, wie sich der Auschaer Handel zu dem Provenienzgesetz verhalte, seiner Ansicht nach könnte es diesem gewiß auch nur nützen.

Hopfenhändler Schwarz erklärt, daß er zwar nicht bevollmächtigt sei im Namen des Handels zu sprechen, er für seine Person glaube jedoch, daß die Schaffung dieses Gesetzes nur von Nutzen sein wird, nur dürfe man den Verkehr nicht erschweren.

Eine eingehende Debatte betraf die Frage, wer die Kontrolle ausüben wird, wenn fremder Hopfen, z. B. am Saazer Platz geschwefelt und umgepackt werde und wer dann berufen sei, die Provenienzbezeichnung wieder anzubringen, ob die bereits bestehenden Kontrollinstitute oder die politische Behörde oder das Bürgermeisteramt. Ein Teil meinte, daß für die heimischen Hopfen die bestehenden Institute, für die fremden aber die politische Behörde die Kontrolle übernehmen solle, ein anderer Teil gab der Ansicht Ausdruck, daß auch die fremden Hopfen durch die bestehenden Institute kontrolliert werden sollen.

Ferd. Kraupner ist der Meinung, man möge die politische Behörde außer Spiel lassen und daran gehen, unter der Ägide der Stadt Saaz einen Hopfenmarkt zu errichten, durch welche Einrichtung der Produktion großer Vorteil erwachsen würde.

Nach mehrstündiger Dauer wurde die Sitzung geschlossen.

Digitized by Google

Leitmeritz. Die hier am 14. v. M. abgehaltene Versammlung deutscher Agrarier, welcher die Reichsratsabgeordneten Funke, Schreiner, Kittl und Putscher beiwohnten, nahm einstimmig eine von Landwirt Grasner beantragte Resolution an, in welcher die schleunigste Schaffung eines Gesetzes gegen den unlauteren Wettbewerb in der Hopfenproduktion, Schutz des Hopfenexportes bei Abschluß der Handelsverträge verlangt wird.

Augsburg. In der am 13. Dezember 1902 stattgefundenen Sitzung der hiesigen Handels- und Gewerbekammer kam das von der Handelskammer Ruhrort an den deutschen Handelstag gerichtete Ansuchen zur Diskussion, bei der Reichsregierung anzustreben, daß auf Grund des § 5 des Gesetzes zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes in ganz gleicher Weise wie bei Garn und Kerzen auch bei anderen Waren Vorschriften über Angabe des Nettogewichtes der Pakete erlassen würden. Die Kammer erklärt sich im Prinzip damit einverstanden; eine generelle Vorschrift sei aber nicht zu empfehlen, da sie bei vielen Waren, z. B. Tee, Butter, Käse, Seife u. s. w. schwer durchführbar erscheine.

Frankfurt a. M. In der hier abgehaltenen Generalversammlung des „Vereins zur Wahrung gemeinsamer Wirtschaftsinteressen der deutschen Elektrotechnik" hielt der Syndikus des Vereins, Dr. jur. R. Bürner, einen vielbemerkten Vortrag über den deutschen Gebrauchsmusterschutz.

„Gegen dieses Schutzverfahren", führte Doktor Bürner aus, „richten sich viele Klagen. Bekanntlich besteht dasselbe darin, daß die Behörde nur die äußere Form der Anmeldung prüft und eine Bescheinigung hierüber, die Schutzurkunde, ausstellt, ohne aber die Neuheit und den inneren Wert des Gebrauchsmusters zu prüfen und ohne hiefür selbstverständlich auch eine Garantie zu übernehmen. Man weist nun auf den allgemeinen Rechtsgrundsatz hin, daß derjenige, der ein Recht beansprucht, auch das Vorhandensein der zum Erwerbe desselben notwendigen Voraussetzungen beweisen muß. Dieser Grundsatz wird beim Anmeldeverfahren vollständig außeracht gelassen, denn hier wird dem Schutzbewerber unbedingt Glauben geschenkt, daß er ein neues Gebrauchsmuster angefertigt habe und ihm ohneweiters der Rechtstitel zugesprochen. Und doch hat dieser Rechtstitel für den Besitzer keinen praktischen Nutzen, denn er verbürgt ihm keineswegs das Verfügungsrecht über ein neues Gebrauchsmuster, sondern gibt ihm höchstens als Bescheinigung einer Schutzbehauptung einen Freipaß zur Führung von Prozessen, um hiedurch die Neuheit seines Modelles anderen Modellen gegenüber und damit erst den eigentlichen Wert des Gebrauchsmusters festzustellen. In Wirklichkeit erlangt also der Geschäftsmann den Schutz, den er gleich bei Ausstellung der Urkunde zu erlangen vermeinte, oft erst nach Jahren durch die Entscheidung eines Gerichtes. Es braucht uns deshalb nicht zu wundern, daß die Gebrauchsmuster in unserer Geschäftswelt nur in geringem Ansehen stehen. Da bei denselben die Aussichten für die Nichtigkeit weit größer sind als für die Giltigkeit, so werden sie mit Recht namentlich von den Kapitalisten mit Mißtrauen betrachtet. Sehr oft kommt es auch vor, daß der Besitzer eines Gebrauchsmusterschutzes durch den vermeintlichen Rechtstitel verleitet wird, nicht allein die größten Geldopfer zu bringen, sondern auch seine ganze Tätigkeit auf einen schließlich wertlosen Gegenstand zu richten. Allgemein wird heute darüber geklagt, daß die Mehrzahl der geschützten Gebrauchsmuster widerrechtlich diesen Schutz genießen und daher den Geschäftsverkehr in der empfindlichsten Weise belästigen. Man weist darauf hin, daß in zahllosen Fällen ein Schutz auf altbekannte Sachen erteilt worden ist oder auf Sachen, die keinen technischen Fortschritt darstellen. Es ist eine bekannte Tatsache, daß viele Gewerbetreibende einen scheinbaren Schutz für längst bekannte Gegenstände erwerben, nur um sich durch die Bezeichnung „Geschützt" oder „D. R. G. M." eine lästige Konkurrenz vom Halse zu schaffen. Gerade der ehrliche Industrielle läßt sich durch einen solchen Vermerk von der Nachahmung eines Gegenstandes abhalten, dessen Erzeugung und Vertrieb rechtlich jedem frei steht. Von anderen Firmen wird ein Schutz auf irgend eine Vorrichtung genommen, welche an sich weder wertvoll, noch neu ist, jedoch dem großen Publikum die Meinung beibringen soll, daß gleiche Gegenstände, die von einer nicht geschützten Firma erzeugt werden, auch nicht den gleichen Wert besitzen. Geradezu ein Gewerbe kann man die Tätigkeit jener Personen nennen, welche an gangbaren geschützten Gebrauchsmustern eine kleine Veränderung vornehmen und dann einen neuen Schutz nachsuchen. In Praktikerkreisen erhebt man den letzteren Vorwurf leider auch gegen viele Großfirmen, welche über beträchtliche Kapitalien verfügen und daher die Kostspieligkeit der Prozesse nicht so sehr zu scheuen haben als die kleinen und mittleren Fabrikanten.

Handelt es sich bei dem hier geschilderten Mangel des Gesetzes wesentlich um die Grundlage des Gesetzes, so haben in der Praxis auch noch verschiedene Einzelbestimmungen desselben zur Klage Anlaß gegeben. Dahin rechnet man z. B. die Fassung des § 1, welcher, wie die Erfahrung lehrt, keine bestimmte Umgrenzung des Gebrauchsmusterschutzes gibt. Man könnte annehmen, daß nur Modelle durch das Gesetz geschützt werden sollen, indessen ist es Tatsache, daß auf verdeckte Weise auch neue Verfahren, die Anwendung eines neuen Stoffes u. a. geschützt worden sind. Bei der Durchführung von Prozessen wurde dieser Schutz vielfach wieder aufgehoben, ebenso wie oftmals ein Schutz auf Maschinen zuerst erteilt und dann wieder nichtig erklärt wurde. Auch über das Fehlen einer gesetzlichen Bestimmung, welche für das Gebrauchsmuster ein gleiches Vorbenutzungsrecht wie beim Patente vorsieht, wird vielfach geklagt. Den Wunsch, in die Vorarbeiten einer Revision des Gesetzes einzutreten, wird sich die Reichsregierung nicht mehr lange versagen können.

Berlin. *(Telegramm.)* Der Direktor im kaiserlichen Patentamt Robolski ist zum Geheimen Regierungsrat und Vortragenden Rat im Reichsamt des Innern ernannt worden. Robolski übernimmt das von Hauß bis zu seiner Ernennung zum Präsidenten des Patentamtes geführte Decernat.

Berlin. Das Kaiserliche Patentamt hat an die amtlichen Handelsvertretungen folgendes Rundschreiben gerichtet:

„In Warenzeichensachen wird, wenn es sich um Freizeichen-Ermittlungen oder Löschungssachen handelt, es häufig

Digitized by Google

erforderlich, urkundliches Material, wie Kataloge, Preislisten, Etiketten und dergl., zum Beweise der Verwendung von Zeichen, deren Freiheit behauptet ist, zu beschaffen. Die meisten der dem Patentamt überreichten Kataloge und Preislisten tragen im Druck jedoch nicht das Datum, das die Zeit ihres Erscheinens erkennen läßt; sie sind deshalb meistenteils — nach der ständigen Rechtsprechung des Patentamtes — als Beweismaterial nicht verwendbar; auch die nachträglich für die Zwecke des patentamtlichen Verfahrens hinzugefügten schriftlichen Angaben genügen nicht, schon deshalb nicht, weil erst wieder bewiesen werden muß, von wem und wann und ob mit Recht die Vermerke gemacht worden sind. Die Folge davon ist, daß in zahlreichen Fällen zu zeugeneidlichen Vernehmungen geschritten werden muß. Diese werden aber von einem großen Teil des interessierten Publikums als Belästigung empfunden; dazu kommt noch, daß sie eine unerwünschte Verzögerung der Erledigung solcher Freizeichen-Ermittlungen, mitunter über Jahresfrist hinaus, nach sich ziehen, da nicht selten die allein über die einschlägigen Fragen informierten Persönlichkeiten der Terminsladung zunächst nicht Folge leisten können u. s. w. Es dürfte sonach im eigenen Interesse der Fabrikanten und Kaufleute selbst liegen, wenn sie sich entschlössen, von vornherein bei der Ausgabe von Katalogen, Prospekten und dergl. grundsätzlich an sichtbarer Stelle deren Erscheinungszeit durch den Druck anzugeben."

Berlin. Der Präsident des Kaiserlichen Patentamtes hat betreffend die Zahlung der Patentgebühren in der vollen gesetzmäßigen Höhe unterm 18. Dezember nachfolgende Kundmachung erlassen, welche für in Österreich wohnende Eigentümer deutscher Patente von Wichtigkeit ist:

Bekanntmachung.

Es wird darauf hingewiesen, daß die an das Patentamt zu entrichtenden Gebühren der Kasse in jedem Falle in der vollen Höhe, welche das Gesetz vorgeschen hat, zugeführt werden müssen, wenn der Eintritt der Folgen der überhaupt nicht erfolgten Zahlung verhindert werden soll. Wiederholt hat die Löschung von Patenten erfolgen müssen, weil im Auslande wohnhafte Patentinhaber die fälligen Gebühren bei einer ausländischen Postanstalt in fremder Währung eingezahlt und dabei nicht beachtet haben, daß die eingezahlte Summe infolge von Kursschwankungen der Höhe der Gebühr in deutscher Währung nicht entspricht. Die Kasse des Patentamts ist weder verpflichtet noch auch stets in der Lage, den Absender rechtzeitig zu benachrichtigen, daß ein Fehlbetrag vorliegt. Es ist daher geboten, daß im Auslande wohnende Personen, falls sie sich bei den Einzahlungen nicht eines im Inlande wohnenden Vertreters bedienen, dabei die Möglichkeit einer Kursschwankung ins Auge fassen.

Berlin, den 18. Dezember 1902.

Der Präsident des Kaiserlichen Patentamtes
Hauß.

Berlin. Dem Reichstage sind ein am 4. Juni v. J. in Rom zwischen dem Reiche und Italien geschlossenes Abkommen zur Abänderung des Übereinkommens vom 18. Jänner 1892, betreffend den gegenseitigen Patent-, Muster- und Markenschutz, und ein am 26. Mai v. J. in Bern zwischen dem Reiche und der Schweiz geschlossenes Abkommen zur Abänderung des Übereinkommens vom 13. April 1892, betreffend den gegenseitigen Patent-, Muster- und Markenschutz, nebst einer erläuternden Denkschrift zugegangen.

Das Abkommen mit Italien bestimmt in der Hauptsache folgendes:

Art. 1: Die Artikel 1 bis 4, 6 und 8 des Übereinkommens über den gegenseitigen Patent-, Muster- und Markenschutz vom 18. Jänner 1892 werden aufgehoben.

Art. 2: In Artikel 5 des Übereinkommens wird dem Absatz 1 folgender Satz hinzugefügt:

„Durch diese Bestimmungen werden die Vergünstigungen, welche dem Inhaber eines Patentes in Artikel 2 der Zusatzakte vom 14. Dezember 1900 zur internationalen Übereinkunft zum Schutz des gewerblichen Eigentums vom 20. März 1883 zugesichert sind, nicht berührt."

Art. 3: Für die in Deutschland als Gebrauchsmuster und in Italien als Erfindungen angemeldeten Gegenstände wird die durch Artikel 4 der Pariser Übereinkunft vom 20. März 1883 vorgesehene, durch die Brüsseler Zusatzakte vom 14. Dezember 1900 modifizierte Prioritätsfrist, wenn die Anmeldung zuerst in Deutschland bewirkt ist, auf 4 Monate, wenn die Anmeldung zuerst in Italien gemacht ist, auf 12 Monate bemessen.

Art. 4: Das vorliegende Abkommen tritt mit dem Zeitpunkt in Kraft, zu welchem der Beitritt des Deutschen Reichs zu der in Paris am 20. März 1883 geschlossenen internationalen Übereinkunft zum Schutze des gewerblichen Eigentums nebst der Brüsseler Zusatzakte vom 14. Dezember 1900 wirksam wird.

Art. 5: Diejenigen Erfindungen, Muster und Modelle, Fabriks- und Handelsmarken, welche vor dem in dem vorstehenden Artikel 4 bezeichneten Zeitpunkt angemeldet sind, genießen ein Vorrecht entweder nach Maßgabe der Artikel 3 und 4 des Übereinkommens vom 18. Jänner 1892 oder nach Maßgabe des Artikel 4 der Pariser Übereinkunft, je nachdem das eine oder das andere dem Anmeldenden günstiger ist.

Das Abkommen mit der Schweiz bestimmt:

Art. I: Die Artikel 1 bis 4, 6, 8 und 9 des Übereinkommens, betreffend den gegenseitigen

Digitized by Google

Patent-, Muster- und Markenschutz vom 13. April 1892, sowie das Schlußprotokoll und das Zusatzprotokoll zu diesem Übereinkommen werden aufgehoben.

Art. II: Dem Artikel 5 des Übereinkommens werden folgende Absätze hinzugefügt:

„Vorstehende Bestimmungen finden auf diejenigen Erfindungen nicht Anwendung, welche nach den Gesetzen eines der vertragschließenden Teile vom Patentschutz ausgeschlossen sind. Jedoch bleiben die Vergünstigungen, welche dem Inhaber eines Patentes im Artikel 2 der Zusatzakte vom 14. Dezember 1900 zur internationalen Konvention zum Schutze des gewerblichen Eigentums, vom 20. März 1883, zugesichert sind, unberührt.

Rechtsnachteile, welche nach den Gesetzen der vertragschließenden Teile bei Erfindungspatenten im Falle der Lizenzverweigerung eintreten, werden durch die im zweiten Absatz enthaltenen Bestimmungen nicht ausgeschlossen."

Art. III: Das vorliegende Abkommen tritt mit dem Zeitpunkt in Kraft, zu welchem der Beitritt des Deutschen Reiches zu der in Paris am 20. März 1883 geschlossenen internationalen Konvention zum Schutze des gewerblichen Eigentums nebst der Brüsseler Zusatzakte vom 14. Dezember 1900 wirksam wird.

Art. IV: Für diejenigen Erfindungen, Muster und Modelle, Fabrik- und Handelsmarken, welche vor dem in dem Artikel III bezeichneten Zeitpunkt angemeldet worden sind, kommt eine Prioritätsfrist entweder nach Maßgabe der Artikel 3 und 4 des Übereinkommens vom 13. April 1892 oder nach Maßgabe des revidierten Artikel 4 der Pariser Konvention zur Geltung, je nachdem die eine oder die andere dem Anmeldenden günstiger ist.

In der beigefügten erläuternden Denkschrift wird folgendes ausgeführt:

Die gesetzgebenden Körperschaften haben zu dem in Aussicht genommenen Beitritte des Reiches zu der internationalen Union über den Schutz des gewerblichen Eigentums vom 20. März 1883 in der Gestalt, welche die Übereinkunft durch die Brüsseler Zusatzakte vom 14. Dezember 1900 erhalten hat, die Zustimmung erklärt. Der Beitritt sollte wie in der Vorlage bemerkt war, nach Ratifikation der Brüsseler Zusatzakte durch alle Vertragsstaaten erfolgen. Inzwischen ist die Ratifikation innerhalb der in der Zusatzakte vorgesehenen Frist bewirkt worden. Allerdings haben nicht alle beteiligten Staaten ratifiziert. Vielmehr ist die Ratifikation von Serbien, Brasilien und der Dominikanischen Republik aus äußeren Gründen verzögert, von Spanien aus materiellen Gründen zunächst abgelehnt worden. Die übrigen Verbandsländer sind jedoch nach dem Schlußvermerk in dem Ratifikationsprotokoll vom 14. Juni 1902 überein gekommen, die Zusatzakte unter sich zu dem dafür in Aussicht genommenen Zeitpunkte, d. h. mit dem 14. September d. J., in Wirksamkeit zu setzen. Unter diesen Umständen liegt es in der Absicht, auf Grund der von den gesetzgebenden Körperschaften erteilten Zustimmung demnächst den Anschluß des Reiches an den Verband derjenigen Staaten, welche ratifiziert haben, auszusprechen. Ist es auch an sich nicht erwünscht, daß einzelne Unionstaaten der patentrechtlichen Gemeinschaft, in welche Deutschland eintreten will, einstweilen noch fernbleiben, so werden hiedurch doch die Gründe, welche in unseren Beziehungen zu den übrigen Unionstaaten für den Anschluß sprechen, in keiner Weise abgeschwächt. Neuerliche Kundgebungen zeigen, daß die deutsche Industrie sehr hohen Wert darauf legt, unser Verhältnis gerade zu einigen der größten Unionstaaten, welche die Ratifikation bewirkt haben, auf der Grundlage der Union mit den in Brüssel beschlossenen Änderungen möglichst bald geregelt zu sehen.

Mit dem Beitritte des Reiches wird, wie bereits in der eingangs erwähnten Vorlage hervorgehoben ist, die Umgestaltung der mit Österreich-Ungarn, Italien, der Schweiz und Serbien bestehenden Sonderverträge über den gegenseitigen Schutz des gewerblichen Eigentums notwendig. Während eine Verständigung mit Österreich-Ungarn und Serbien noch aussteht, sind die Verhandlungen mit Italien und der Schweiz abgeschlossen worden und haben zu den vorliegenden Abkommen geführt.

Berlin. In einem, in der Volkswirtschaftlichen Gesellschaft am 17. v. M. gehaltenen Vortrage über „Die Wirkungen des neuen Urheberrechtsgesetzes" kennzeichnete Dr. Alex. Meyer seinen auf diesem Gebiete eingenommenen, von der herrschenden Auffassung gar sehr abweichenden Standpunkt dahin, daß in dem Gesetze vom 11. Juni 1870 ein genügender Schutz des literarischen Eigentums anerkannt ist, und daß dieses Gesetz wohl Änderungen im einzelnen erfahren könne, ein wesentlich erweiterter Schutz des Urheberrechtes aber nicht zur Anwendung zu bringen sei.

Der Vortragende führte ungefähr Folgendes aus: Die Begründung dieser Anschauung ergibt sich aus der Betrachtung der Frage, ob das Urheberrecht eine schutzwürdige Erscheinung ist oder nicht. Es hat Jahrtausende gegeben, die an keinen Schutz des geistigen Eigentums dachten. Die Mitteilung von Gedanken an andere, die den Geber nicht ärmer macht, zu schützen, erschien absurd; erst als mit der Buchdruckerkunst der Nachdruck und der Handel mit Druckschriften entstand, wodurch die Arbeit der Autoren leicht zum Vorteil anderer ausgebeutet werden konnte, finden wir Bestrebungen für den Schutz des geistigen Eigentums, und in unserer Zeit stellt man diesen Schutz als eine sittliche Pflicht des Staates hin. Alle Gesetze zum Patent-, Marken- und Musterschutz, gegen „unlauteren Wettbewerb" bieten deshalb große Schwierigkeiten, weil die Streitfragen, die sie erregen, ob dem oder dem Gedanken der Lohn gebührt, meist nicht zu schlichten sind. (?) Die neueren Bestrebungen, geistiges und körperliches Eigentum gleichzustellen, sind deshalb falsch, weil ein Urheberrecht nicht aus dem Gedanken des Eigentums abzuleiten ist; denn sonst müßte es konsequenterweise der Zwangsvollstreckung unter-

Digitized by Google

liegen; und eine solche Folge würde das Gegenteil des Schutzes bringen. Ferner schützt der Staat nicht jedes körperliche Eigentum, ja er beschränkt in bestimmten Fällen sogar seinen Gebrauch, und ebenso steht er gegenüber dem „geistigen Eigentum", das sich nicht wie das körperliche Eigentum aus dem Besitz entwickelt. Es kommt bei dem Streit über die Entlehnung immer darauf an, in welchem Teile sie an das sogenannte „geistige Eigentum" eines anderen rührt, was stets schwierig zu entscheiden ist. Die großen wissenschaftlichen Entdecker nun nehmen keinen erweiterten Schutz ihres geistigen Eigentums in Anspruch, und Erkenntnisse wie das Gesetz von der Erhaltung der Kraft, die Spektralanalyse, das Dynamoprincip, sind gar nicht zurückzuhalten ohne die Wissenschaft zu hemmen; auch die gelehrte Arbeit als solche erhebt keinen Anspruch auf Schutz; kritische Textausgaben der Bibel, des Corpus juris, von Goethes Werken und dergleichen sind Leistungen für die allgemeine Erkenntnis. Der Dichter, der dem der Geschichte, dem Leben oder einer literarischen Quelle entlehnten Stoff eine eigentümliche Form gibt, wird geschützt, und dem Bühnendichter gewährt das Gesetz Anteil an den Einnahmen aus den Aufführungen auf 30 Jahre. Ein „ewiges geistiges Eigentum", wie es der Belgier von Molinari wünscht, ist einmal aus juristisch-technischen Gründen abzuweisen und sodann lehrt schon das Cotta'sche Druckprivileg von Goethe und Schiller, deren Texte dabei vollkommen verdarben, wohin dies führen müßte. Das Verbot der Dramatisierung von Romanen wird auf die Dauer nicht zu halten sein. Shakespeare hat seine Stoffe zumeist aus Novellen entnommen; andererseits läßt sich ein guter Roman gar nicht dramatisieren, so daß auch hier kein großes Bedürfnis nach erweitertem Schutze besteht. Auch ein Dichterwerk muß wieder Allgemeingut werden. Goethes Reinecke Fuchs und Kleists Amphitryon stellen ihren Vorlagen gegenüber doch neue Werke dar. Den Bestrebungen gegenüber, wie sie neuerdings zum Verbot des Abdrucks von Zeitungsaufsätzen geführt haben, empfiehlt sich eine Stempelsteuer für jeden Artikel mit der Marke: „Nachdruck verboten". Dies Verbot erschwert die Arbeit der Presse und züchtet Sykophanten. Die heutigen Journalisten sollten wieder mehr die Auffassung eines Konrad Bolz von ihrem Berufe zur Ehre bringen."

Die Berliner Presse widerspricht, zum Teil mit großer Lebhaftigkeit, den von Dr. Meyer geäußerten Meinungen. So schreibt die Volkszeitung:

„Diesem rein negativen Verhalten des Vortragenden gegen den Schutz des geistigen Eigentums wird nur von sehr wenigen seiner Berufsgenossen Zustimmung zuteil werden. Der Vorschlag der Einführung einer neuen Zeitungssteuer zur Erschwerung des Schutzes des geistigen Eigentums wird wahrscheinlich nicht einmal von der steuersüchtigsten Regierung für diskutabel gehalten werden".

Berlin. Der Reisende S. M. H. betrieb zuerst mit einem Socius die Stickereifabrikation in Plauen selbständig, es fehlte ihm jedoch an Kapital, so daß er sein Geschäft aufgab und bei der Firma H. G. in P. am 1. August v. J. in Stellung trat. Im Anfang war sein Absatz befriedigend, später aber wurde er nachlässig, weshalb er von der Reise zurückberufen wurde. Infolge einer Annonce im St. Gallener Tagblatt trat die Druckerei-Fabrikationsfirma A. St. & Co. in St. Gallen mit ihm in Verbindung und verlangte von ihm vor seinem Engagement die Übersendung von Mustern. H. lieferte daraufhin 9 Stückmuster mit Preisangabe und Bezugsbedingungen an die Schweizer Firma aus, obwohl aus der vor Gericht zur Verlesung gebrachten Korrespondenz ganz klar hervorging, daß die Firma von seinen Angaben dazu Gebrauch machen wollte, um der deutschen (voigtländischen) Stickereifabrikation Konkurrenz bieten zu können. H. erklärte sich sogar bereit, die Kundenliste der Firma H. G. der Schweizer Firma zur Verfügung zu stellen. Am 12. Dezember legte er abends auf das Pult des Herrn G. nach dessen Weggang einen Brief, in welchem er seine Kündigung zum 31. März aussprach und sich eventuell mit seiner sofortigen Entlassung einverstanden erklärte. Er wurde dann am 13. Dezember thatsächlich entlassen und begab sich nach Leipzig. Inzwischen erfuhr Herr G. durch seine Angestellten von dem geschehenen groben Vertrauensbruch, reiste ihm nach und ließ ihn verhaften. H. wurde nur gegen 300 Mk. Kaution wieder auf freien Fuß gesetzt. Zeuge G. erklärte u. a., daß er sich durch das spätere Geschäftsgebaren des H. veranlaßt gesehen habe, seinen Kunden durch ein Circular mitzuteilen, daß H. nicht mehr in seinen Diensten stehe und nicht mehr berechtigt sei, Geschäfte für ihn abzuschließen. Ein Mustermädchen bei G., von welchem H. die Muster erhalten haben will, sagt aus, H. habe sich die Muster, darunter zwei gesetzlich geschützte, selbst ausgesucht; wie viel er genommen habe, wisse sie nicht. Sie habe geglaubt, H. wolle die Abschnitte im Interesse der Firma G. verwenden. In einem späteren Falle habe sie Verdacht geschöpft und ihm die Wegnahme weiterer Muster verweigert. Zeuge Buchhalter K. hat die Muster ausgezeichnet, nachdem ihm H. mitgeteilt, daß sie an einen Kunden abgehen sollten. Er muß aber zugeben, daß ihm H. auch den Brief der Schweizer Firma gezeigt habe, worauf er demselben vorgehalten habe, daß er doch keine Muster der Firma G. nach St. Gallen schicken dürfe. Demgegenüber behauptet der Angeklagte, daß K. in die ganze Korrespondenz eingeweiht und mit der Absendung der Muster einverstanden gewesen sei. Der Sachverständige, Stickereifabrikant Oswald Schindler von Plauen, erklärt, die Muster seien zwar bessere Ware, hätten aber an sich keinen hohen Wert und würden von einem anderen Fabrikanten nie genau nachgeahmt werden; eine bezüglich der Höhe nicht festzustellende Schädigung für den Hersteller sei es aber, wenn auch die Preise und Konditionen dazu verraten würden. Eine anständige Firma biete nicht ihre Hand zu derartigen Machinationen. Der Gerichtshof erkennt den Angeklagten für schuldig des einfachen Diebstahls und des unlauteren Wettbewerbes und verurteilt ihn kostenfällig zu vier Monaten Gefängnis. Gegen den Angeklagten wird Haftbefehl erlassen.

Zürich. In der am 29. v. M. abgehaltenen Sitzung des Kantonsrates bekämpfte Oberrichter Lang die Motion gegen unlauteren Wettbewerb mit der Begründung daß die Gesetzgebung gegen den unlauteren Wettbewerb, welche die Motion bezwecke, sich anderwärts wenig bewährt habe und oft als zweischneidiges Schwert fühlbar geworden sei. Gegenüber den Ausführungen Langs wiesen Redaktor Wehrlin (Winterthur) und namentlich der sozialdemokratische Uhrmacher

Digitized by Google

Würgler an höchst interessanten Beispielen aus dem praktischen Leben die Notwendigkeit eines gesetzgeberischen Vorgehens nach. Nach eingehender Debatte wurde nach Antrag von Kunz-Bär (Winterthur) mit 164 gegen 32 Stimmen der Regierungsrat eingeladen, eine Gesetzesvorlage über die Ausverkäufe, die Abzahlungsgeschäfte und den unlauteren Wettbewerb vorzulegen.

Florenz. Nachdem die hiesige Handelskammer acceptiert hatte,*) vor definitiver Schlußfassung über den Schutz der Chianti-Marke das Einvernehmen mit den Kreisen der Produzenten und Händler zu suchen hat im November v. J. in der Nähe von Florenz eine Versammlung von Vertretern der Produktion und des Handels stattgefunden, um zu beraten, wie man den Mißbräuchen begegnen könnte, welche mit der Provenienzbezeichnung „Chianti" getrieben werden. Die Versammlung schloß mit der Annahme einer Tagesordnung, in welcher die Notwendigkeit ausgesprochen wurde, einen Verein mit dem Zwecke zu gründen, die Benennung „vino del Chianti" zu schützen, sei es mittels einer Spezial-Schutzmarke, oder sei es durch eine andere wirksame Maßregel; ferner hätte der Verein den Handel mit dieser Provenienz nach Möglichkeit zu unterstützen und auszubreiten. Es wurde auch eine Kommission ernannt, um im obigen Sinne die geeigneten Vorschläge auszuarbeiten. Mitglieder dieser Kommission sind die Bürgermeister der weinproduzierenden Gemeinden, die Präsidenten der beiden Handelskammern, der landwirtschaftlichen Körperschaften und die Wanderlehrer der Provinzen Siena und Florenz.

Rom. Der italienische Senat genehmigte am 22. v. M. ohne Debatte das italienisch-deutsche Abkommen zum Schutze des gewerblichen Eigentums.

Adelaide. Das Bundesparlament ist vertagt worden, ohne daß der Entwurf eines Gesetzes für den australischen Bund betreffend Patente, Muster und Handelsmarken eingebracht worden ist. Das Parlament dürfte im Mai dieses Jahres wieder zusammentreten.

Den „Commonwealth Notes" zufolge, welche als inspiriert gelten, hat der Kronanwalt den Entwurf eines Bundesgesetzes, betreffend Patente und Handelsmarken fertiggestellt und denselben an den Minister der Zölle, welcher den Entwurf im Parlamente einbringen wird, weitergeleitet.

*) Siehe Österr. Patentbl. II. Jahrg. 1902, S. 881.

Übrigens beabsichtigt das Ministerium seinen Entwurf bis auf weiteres streng geheim zu halten. Keinesfalls wird das Bundesgesetz vor 1. Jänner 1904 in Wirksamkeit treten.

Bücher und Zeitschriften.

Österreichische Zeitschrift für gewerblichen Rechtsschutz. Organ des österreichischen Vereines für den Schutz des gewerblichen Eigentums. VIII. Jahrgang. Nr. 12. Dezember 1902

Patentwesen. Deutschland. — Gesetzgebung Spanien.

Blatt für Patent-, Muster- und Zeichenwesen. Herausgegeben vom Kaiserlichen Patentamt. VIII. Jahrgang. Nr. 12. Dezember 1902.

Personalnachrichten Allgemeines. Spanien. Gesetz betreffend das gewerbliche Eigentum, vom 16. 5. 1902. — Königliche Verordnung, betreffend Fristen, deren Lauf an eine im „Boletin official de la propiedad intellectuale e industriale" erscheinende Veröffentlichung geknüpft ist, vom 23. 9. 1902.

Internationale Union. Italien. Ministerial-Entscheidung über die Anwendung der neuen Prioritätsfristen, welche unter II des 1. Artikels der Brüsseler Zusatzakte vom 14. 12. 1900 festgesetzt sind.

Patentwesen. Kammergericht, 11. 10. 1902. Vertretertätigkeit eines Rechtsanwalts in Einspruch- und Beschwerdeverfahren keine Berufstätigkeit des Rechtsanwalts. Die Gebührenordnung für Rechtsanwälte findet keine Anwendung. — Canada. Entscheidung der Richterbank des Privy Council vom 11. 24. 7. 1902. Erlöschen eines canadischen Patents mit dem Erlöschen eines auf die nämliche Erfindung früher erteilten Auslandspatents. — Österreich. Verordnung des Handelsministeriums vom 29. 10. 1902, betreffend Bildung der Anmeldeabteilungen VII und VIII.

Musterwesen. Gebrauchsmuster. Reichsgericht, 16. 10. 1902. Begriff der strafbaren „Benutzung" eines Gebrauchsmusters.

Zeichenwesen. Reichsgericht, 13. 12. 1900 und 15. 1. 1901. Zur Auslegung des § 13 Warenbezeichnungsgesetzes (Salvator). — Reichsgericht, 19. 6. 1902. Ein ausländisches im Heimatstaate nicht geschütztes Zeichen erlangt durch die Eintragung in die Zeichenrolle keinen Schutz (Wortzeichen „Valtvoline").

Patentanwaltswesen. Ausschließung von der Vertretung. — Liste der Patentanwälte.

Literatur.

Mittheilungen vom Verband deutscher Patentanwälte. II. Jahrgang. Nr. 7. November 1902.

Von Patentanwalt Dr. R. Wirth: Übereinstimmung von Anmeldungen. § 3 P. G. — Internationale Union: Patentanmeldungen in der Übergangszeit, von Patentanwalt Dr. R. Wirth. Zur Auslegung des § 24 des Patentgesetzes. — Entscheidungen ohne Gründe. — Ein Eventualantrag auf Eintragung eines Gebrauchsmusters kann später ohne Verlust der Priorität in einen unbedingten Antrag umgewandelt werden. — Der § 4 des Gesetzes zum Schutze der Warenbezeichnungen in der Praxis des Patentamtes. — Kleine Mitteilungen. — Verbandsnachrichten.

Unlauterer Wettbewerb. Monatsschrift für gewerblichen Rechtsschutz. Herausgegeben von Rechtsanwalt Dr. jur. Jul. Lubszynski, Berlin. II. Jahrgang. Nr. 1. Oktober 1902.

Dr. Marcus, Landgerichtsrat in Berlin. Steht der Agent unter dem Strafverbot des § 9 des Wettbewerbs-Gesetzes? — Dr. Fuld, Rechtsanwalt in Mainz, Ausländer und der Schutz gegen unlauteren Wettbewerb. — Finger, Staatsanwalt in Kolmar i. E., Hydrasystem und unlauterer Wettbewerb. — Kann eine Klage wegen unlauteren Wettbewerbes an dem Ort der Begehung erhoben werden? Wo ist der Ort der Begehung? (Der Herausgeber.) — Aus der Praxis. Von Rechtsanwalt Berthold Petzall, Berlin, Unzulässigkeit von Füllinseraten. Bedeutung der Bezeichnung: „Organ für Bekanntmachungen u. s. w.". — Vom Reichsgericht. Von Reichsgerichtsrat E. Müller, Leipzig, Ist zur Rechtfertigung des Unterlassungsanspruches aus § 1, Abs. 1 des Wettbewerbgesetzes erforderlich, daß die Anzeige den ihr vom kaufenden Publikum beigelegten Sinn nach der Absicht des Anzeigenden hatte? — Gesetzgebung. — Vermischtes. — Bücherschau.

Nr. 2. November 1902.

Sollen Handelskammern Wettbewerbsvergehen verfolgen? Eine Umfrage, veranstaltet von dem Herausgeber. — Schrödter, Referendar in Berlin, Die Rechtswidrigkeit eines Deliktes aus § 6 des Wettbewerbgesetzes, insbesondere, wenn der Verletzte es selbst veranlaßt hat. — Aus der Praxis. Von Rechtsanwalt Berthold Petzall,

Digitized by Google

Berlin, Zur Auslegung des Begriffes: Anschein eines besonders günstigen Angebotes. — Vom Reichsgericht. Von Reichsgerichtsrat E. Müller, Leipzig, Wird die Unrichtigkeit einer Angabe dadurch schlechthin ausgeschlossen, daß die Angabe für eine einzelne Sorte der angekündigten Waren richtig ist? — Vermischtes. — Gesetzgebung. — Sprechsaal. — Briefkasten. — Geschäftliche Mitteilung.

Nr. 3. Dezember 1902.

Dr. Marcus, Landgerichtsrat in Berlin, Die unlautere Nachahmung von Preisverzeichnissen und Geschäftskatalogen. — Dr. Fuld, Rechtsanwalt in Mainz, Mises en bouteilles en Allemagne. — Die öffentliche Bekanntmachung von Urteilen wegen unlautern Wettbewerbes. (Der Herausgeber.) — Aus der Praxis. Von Rechtsanwalt Berthold Petzall, Berlin, Nur Waren der angemeldeten Art genießen Zeichenschutz. — Inwieweit sind die einzelnen Bestandteile eines Warenzeichens geschützt? (§§ 12, 20 Warenzeichengesetz.) — a) Füllinserate. Erweckt schon der Abdruck in einer einzelnen Zeitungsnummer immer den Anschein eines besonders günstigen Angebotes? b) Maßstab für die Beurteilung der besonderen Vorteilhaftigkeit eines Angebotes. — Eine Verletzung des gewerblichen Schutzrechtes nach einer Richtung begründet ohneweiteres einen Anspruch auf Abwehr von Eingriffen jeder Art. — Vom Reichsgericht. Von Reichsgerichtsrat E. Müller, Leipzig. Vermischtes. — Gesetzgebung. — Sprechsaal. — Bücherschau.

La propriété industrielle. Organe mensuel du Bureau international de l'Union pour la protection de la propriété industrielle. Dix-huitième année. Nr. 12. Berne, 31. Décembre 1902.

Amtlicher Teil: Internationale Union Belgien: Verordnung vom 28. November 1902, enthaltend Abänderungen der Verordnung vom 23 Mai 1903, betreffend die internationale Registrierung von Fabriks- und Handelsmarken. — Italien. Ministerial-Entscheidung betreffend die Berechnung der Prioritätsfristen auf Grund der Brüsseler Zusatzakte für Hinterlegungen, welche vor dem Inkrafttreten dieser Akte erfolgt sind. — Gesetzgebung. Argentinien (Rep.). Verordnungen betreffend den Schutz von Patenten und Marken. — China. Memorandum des britischen Generalkonsulates in Shanghai, betreffend die Registrierung von Marken. — Schweiz. Bestimmungen betreffend das Eigentumsrecht und die Ausübung von Erfindungen, die von den bei den Schweizer Bundesbahnen angestellten Personen gemacht werden.

Nichtamtlicher Teil: Brief aus Belgien. (Revision der Patentgesetzgebung. A. Capitaine). — Verschiedenes. Deutschland. Patentamt; Ernennung des neuen Präsidenten. — Mißbrauch durch Namensgleichheit bei Firmen. — Vereinigte Staaten. Verwendung einer nicht zerstörbaren Tinte für die zur Hinterlegung beim Patentamte bestimmten Urkunden. — Amtsblatt des Patentamtes. — Die Dampfturbine des Obersten Astor. — Frankreich. Verbesserungen, welche in die Patentgesetzgebung aufzunehmen wären; Vorschlag der internationalen Vereinigung für den Schutz des gewerblichen Eigentums. — Groß-Britannien. Neuerliche Vergrößerung des Gebäudes für das Patentamt. — Marokko. Etiketten von Waren, die für Marokko bestimmt sind. — Bücher. Neue Werke (Kohler, Lambert). — Periodische Zeitschriften. Statistik. Groß-Britannien, Statistik des gewerblichen Eigentums für das Jahr 1901 (Fortsetzung und Schluß).

Patentanwalt C. Bloch. Die „Neuheit" im gewerblichen Rechtsschutz. (Berliner Tageblatt, Technische Rundschau vom 3. Dezember 1902.)

Dr. Herm. Jolles. Die Praxis des k. k. Verwaltungsgerichtshofes 1899—1901. Privilegien- und Markenrecht. (Österr. Centralbl. f. d. jurist. Praxis. 1902. Heft 12.)

Liebermann. Das „Nachmachen" nach dem Reichsgesetze vom 14. Mai 1879, betreffend den Verkehr mit Nahrungsmitteln etc., seine Begriffsbestimmung und seine Unterscheidung vom „Verfälschen". (Gerichtssaal 61. Bd., Heft 6.)

H. Schön. Die Abhängigkeit der Patenterteilung vom Nachweis der praktischen Verwertbarkeit und die Praxis des Patentamtes. (Zeitschr. f. angewandte Chemie. 1902. Heft 48.)

Some Notes on Copyright. (Invention. London, 6. Dezember 1902.)

Friedrich Gaertner. Die Lage der chemischen Industrie in Österreich II und III. (Die Woche. Wien, 15. und 22. Dezember 1902.)

Ein Patentstreit vor dem Strafgericht. („Bohemia". 12. Dezember 1902 und Gödinger Zeitung, 15. Dezember 1902.)

Närrische Erfindungen. (Neues Wiener Journal, 25. Dezember 1902.)

Das amerikanische Patentwesen. (Österr.-ungar. Handelsjournal. Wien, 30. November 1902.)

The new Cover Design for United States Letters Patent. (Scientific American. New-York, 8. November 1902.)

Patentierte Cacaofermentation. (Gordian. Hamburg, Nr. 179.)

A. Neufeld. A czab adalmi dijak reformjárol. [Reform der Patentgebühren.] (Vállalkozók és Iparosók Lapja vom 21. Dezember 1902.)

An Electrical Meter Patent. (The Manchester Guardian, 20. November 1902.)

Professor von Merings Patente. (Gordian. Hamburg, 20. November 1902.)

Chemical Patent Case in the Court of Appeal. (The Manchester Guardian, 27. November 1902.)

The Worthington Pumping Engine Company V. Moore. (The Times. 1. Dezember 1902.)

An Important Patent Appeal. (The Financial News. London, 16. Dezember 1902.)

Dunlop Pneumatic Tyre. (The Financial News. London, 11. Dezember 1902.)

Collegien über Patentgesetzgebung. (Die Zeit. 3. Jänner 1903.)

Besprechung von J. Kohler, Handbuch des deutschen Patentrechtes in rechtsvergleichender Darstellung. (La Propriété Industrielle XVIII. Année Nr. 12.)

Dr. Em. Adler über O. Schanze, Patentrechtliche Untersuchungen. (Kritische Vierteljahrsschrift für Gesetzgebung und Rechtswissenschaft. 1902. Seite 375 ff.)

Dr. Em. Adler über Dr. Leo Munk, Das österreichische Patentgesetz. (Kritische Vierteljahresschrift für Gesetzgebung und Rechtswissenschaft. 1902. Seite 385 ff.)

Das neue schwedische Musterschutzgesetz. (Die Woche. Wien, 5. Jänner 1903.)

Les marques de fabrique et de commerce. (Bursa. Bukarest. 21. December 1902.)

German Trade-Marks in Morocco. (U. S. Consular, Reports Washington, 17. Oktober 1902.)

Unlauterer Wettbewerb? (Ostdeutsche Rundschau. Wien. 14. Dezember 1902.)

Das Nachschieben von Waren bei Ausverkäufen. (Der Konfektionär. Berlin, 25. Dezember 1902.)

Apollinaris auf der Anklagebank. (Internationale Mineralquellen-Zeitung Wien, 15. Dezember 1902.)

Unlauterer Wettbewerb. (Wiener Neueste Nachrichten. 15. Dezember 1902.)

Verurteilungen wegen unlauteren Wettbewerbes. (Der Konfektionär. Berlin, 18. Dezember 1902.)

Bestrafung eines Geschäftsreisenden wegen Verrats von Geschäftsgeheimnissen. (Der Konfektionär. Berlin, 18. Dezember 1902.)

Betrügerische Firmenänderungen. (Neue Zeitung. Sopron, 18. Dezember 1902.)

Concurrence déloyale. (Le Soir. Bruxelles. 10. Dezember 1902.)

Schutz gegen faule Pumper. (Der Konfektionär. Berlin. 18. Dezember 1902.)

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 23 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 1. Februar 1903.* *Nr. 3.*

Dieser Nummer liegen Titelblatt und Übersicht über den Inhalt des vierten Jahrganges 1902 des „Österreichischen Patentblattes“ bei.

INHALT.

Ernennungen im Patentamte.
Aufgebote.
Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.
Übertragungen.
Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.
Erlöschungen.
Entscheidungen. — Patentrecht. Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 22. April 1902, Z. 9655. Ist ein Erfindungsgegenstand nach seinen wesentlichen Konstruktionsteilen bereits vorbeschrieben, so ist diese Vorbeschreibung auch dann neuheitsschädlich, wenn der mit der vorbeschriebenen Konstruktion bei der angemeldeten Erfindung zu erreichende Zweck bei dem vorbeschriebenen Gegenstande zwar nicht ausdrücklich beabsichtigt, aber doch erreicht wurde. — Entscheidung des k. k. Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 27. Mai 1902, Z. 13468. Es ist unzulässig, im Zuge des Beschwerdeverfahrens im Rahmen der ursprünglichen Anmeldung einen Gegenstand zu substituieren, welcher von dem ursprünglich angemeldeten wesentlich abweicht. Der Widerspruch der in der Beschreibung vorausgesetzten Wirkungsweise der angemeldeten Erfindung mit den Gesetzen der Chemie begründet eine wesentliche Unklarheit der Beschreibung und rechtfertigt die Abweisung der Anmeldung. — Markenrecht. Entscheidung des Obersten Gerichts- und Cassationshofes vom 8. Mai 1902, Z. 14632. Wenn der eines Marken-Eingriffes Beschuldigte berechtigt war, anzunehmen, daß ihm der Eigentümer der Marken die Benützung derselben gestattet habe, kann von einem wesentlichen Eingriffe und sohin von dem Tatbestande des § 23 M. Sch. G. nicht die Rede sein.
Der civilrechtliche Schutz des Markenrechtes. Von Privatdozent Dr. **Emanuel Adler.**
Die Bekämpfung unlauteren Wettbewerbes auf dem dritten Kongresse zur Förderung des Kleingewerbes in Amsterdam.
Berichte und Mitteilungen. Wien. Antrag des Abgeordneten Pacher und Genossen, betreffend die gesetzliche Verpflichtung der Patentanwälte, keine eigenen Patente zu nehmen. — Wien. Vereinbarung österreichischer und ungarischer Kravatten-Erzeuger gegen „Auswüchse der Konkurrenz“. — Budapest. Eine Schutzmarke für ungarisches Mehl. — Budapest. „Die Rechtsunsicherheit ungarischer Patente.“ — Berlin. Ernennung des Regierungsrates Dr. Felix Damme zum Direktor im Patentamt. — Berlin. Stellenvermehrung im Patentamte. — Berlin. Erfinder und Patentanmelder. — Berlin. Dr. Osterrieth über die angewandte Kunst und ihren Rechtsschutz. — Leipzig. Das Reichsgericht über die Pfändbarkeit noch nicht geschützter Erfindungen. — Zürich. Ein neues „Hydra“-System. — Paris. Vorschläge der französischen Vereinigung zum Schutze des gewerblichen Eigentums zur Reform der französischen Patentgesetzgebung. — London. Erweiterung des Patentamts-Gebäudes. — Buenos-Aires. Handelsmarken. — Washington. Konsularbericht über das deutsche Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb. — Washington. „Patente im Verhältnis zu den Manufakturen“. — New-York. Musterdiebstahl.

Der Handelsminister hat im systemisierten Personalstande des Patentamtes den Auskultanten Dr. Alfred Dittmann und den Konzipienten der n.-ö. Finanzprokuratur Dr. Friedrich Hock zu Patentamts-Konzipisten ernannt.

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 1. Februar 1903.

Patentklasse.

1. Baum Fritz, Fabrikant in Herne in Westfalen. — Verfahren zum Waschen und Sortieren von Kohle: Das gesamte, von der Grube kommende Gemenge von Kohle und Steinmaterial wird zunächst auf nassem Wege, z. B. durch eine oder mehrere Setzmaschinen in Kohle und Berge getrennt und dann die Kohle in einer Siebvorrichtung nach ihren einzelnen Korngrößen sortiert. — Ang. 31. 10. 1901 [A 5481—01].

— Klein John, Maschineningenieur in Desloge, Staat Missouri, V. St. A. — Siebsetzmaschine mit mehreren Setzräumen und Kolbenabteilungen, bei welcher ein im Gleichtakt mit dem Kolbenspiel pulsierender Druckluftstrom in die Austräge für die schwereren Stoffe eintritt, dadurch gekennzeichnet, daß der Antrieb des

Digitized by Google

Patentklasse.

Luftkompressors, der Antrieb der Setzkolben, sowie die Steuerung der den Eintritt der Preßluft in die Austragkästen vermittelnden Ventile von einer einzigen Antriebswelle aus erfolgt. — Ang. 19. 2. 1901 [A 896 - 01].

2. The Smethurst Furnace & Ore Treatment Syn Ltd. in London. — Schwingender Herd zur Aufbereitung von Erzen u. dgl.: Die Bewegung der Herdfläche erfolgt zwangläufig, rasch in der einen und langsam in der anderen Richtung. — Ang. 24. 9. 1901 [A 4845—01].

2 a. Geburth Paul, Ofenfabrikant in Wien-Kagran. — Backofen mit indirekter Beheizung und unterhalb der geschlossenen Backräume angeordneter Mischkammer, dadurch gekennzeichnet, daß der Abzug der Feuergase aus der Mischkammer direkt in den Rauchkanal erfolgt und die Mischkammer vermittels Öffnungen in der Isolierdecke mit dem die Backräume umgebenden Hohlraume kommuniziert, so daß die von den Backräumen abgekühlte Luft durch die Isolierdecke niederströmt und immer nur ein Teil der Verbrennungsgase die Backräume umspült. — Ang. 16. 4. 1902 [A 2016—02].

— b. Weiß Alois, Ingenieur in Wien. — Mischschnecke für breiartige oder halbflüssige Substanzen mit zur Hälfte links- zur Hälfte rechts-gängigen, in einzelne Flügel aufgelösten Schraubenflächen, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Schneckenhälften verschiedene, aber für jede Hälfte gleich bleibende Steigungswinkel haben. Die Schraubenflächen können dabei von der Welle ausgehende, spiralförmige äußere Begrenzungslinien erhalten, wobei der Anfang jedes Flügels und das Ende des vorangehenden zueinander geschränkt sind. — Ang. 8. 2. 1902 [A 671—02].

3 b. Jakobi Peter in Bad Nauheim. — Vorrichtung zum Festhalten der Manschette im Rockärmel, gekennzeichnet durch ein mit einer Skala versehenes, im vorderen Teile des Rockärmels in dessen Längsrichtung befestigtes Führungsstück, in welchem ein Klappknopf verschoben und befestigt werden kann, der in das hintere Knopfloch der festzuhaltenden Manschette gesteckt wird. — Ang. 11. 6. 1902 [A 3173—02].

4. Boivin Emil, Ingenieur in Paris. — Glühlichtlampe für flüssige Brennstoffe: Die Glühlichtlampe ist mit einem oben geschlossenen und eine Kammer bildenden Vergasungsrohr versehen, in welches ein kürzeres Rohr eingesetzt ist, das Rinnen besitzt, von denen jede zweite kürzer und mit Löchern versehen ist, die zur Brennstoffzuleitung in die Vergasungskammer dienen, während die längeren ungelochten Rinnen, welche zur Abführung der Gase nach abwärts dienen, bis zum unteren Ende der Mischkammer reichen, zum Zwecke, eine innige Mischung der Gase mit der hinzutretenden Luft zu erzielen. — Ang. 8. 2. 1902 [A 673—02].

— Kjaersgaard Christen Peter Alrum, Maschinenfabrikant in Aarhus (Schweden). — Beim Umfallen selbsttätig verlöschende Lampe. Der Löschflüssigkeitsbehälter umgibt bisauf eine Aussparung für die Stellschraube den Brennstoffbehälter, so daß er eine große freie Oberfläche besitzt, zum Zwecke die von dem Brenner aufgenommene Wärme nach außen abzugeben und eine Erwärmung des Brennstoffes zu verhindern. Der Löschflüssigkeitsbehälter ist längs des trichterförmigen Oberteils mit an beiden Enden offenen Luftröhren versehen, zum Zwecke, beim Umfallen der Lampe eine genügende, den Austritt der Löschflüssigkeit sichernde Luftmenge in den Löschflüssigkeitsbehälter eintreten zu lassen. — Ang. 20. 2. 1902 [A 940—02].

4. Kormann Dr. Walter in Leipzig. — Glühlichtlampe für flüssigen Brennstoff: Der Vergasungsbrenner ist mit der Wandung des Brennstoffbehälters durch einen stabförmigen aus die Wärme gut leitendem Material bestehenden Körper unmittelbar verbunden, zu dem Zwecke, die Wärme des Brenners nach dem Behälter zu leiten, um die über dem Brennstoffe befindliche Luft auszudehnen und dadurch den Brennstoff nach dem Vergaser zu treiben. — Ang. 3. 6. 1901 [A 2915—01].

— Lehmann Karl, Kaufmann in Willmersdorf bei Berlin. — Spiritus-Glühlichtbrenner: Dieser Brenner besitzt bei Weglassung einer zentralen Brandscheibe eine mit Luftlöchern versehene, über den inneren Dochtrand hinweg ragende Kappe, welche die Flamme einschnürt. — Ang. 14. 4. 1902 Prior. d. D. R. P. Nr. 130153, d. i. vom 3. 7. 1899 [A 1991—02].

6 b. Chodounský Peter, Brauer in Bezděkau bei Klattau (Böhmen). — Cylinder zum Spindeln von Bierwürze und anderen Flüssigkeiten: Der Cylinder, welcher aus einem gegen chemische Agentien widerstandsfähigem Material hergestellt wird, ist mit einem ihm aufgeschliffenem, durch Anziehen einer Mutter an einem ringförmigen Vorsprung befestigten Verschlußkörper versehen, welcher einen parallel zur Cylinderachse und einen senkrecht zu derselben gerichteten Rohransatz trägt, die beide seitliche, durch Schrauben verschließbare Öffnungen besitzen. — Ang. 26. 5. 1902 [A 2809—02].

— Lapp Valentin, Generaldirektor in Leipzig. — Verfahren zum Vormaischen von Malzmehl: Ein das gesamte Malzmehl aufnehmender, geschlossener, unten sich verengender Behälter wird unter Gasdruck (Luft- oder Kohlensäure) gesetzt und dadurch das Mehl durch ein, an den Behälter sich unten anschließendes Rohr, in welches Wasser in feinen Strahlen eingepreßt wird, einer das Rohr abschließenden Pumpe zugeführt. Das Maischgut wird eventuell noch durch verschieden gestaltete Siebe befördert, um dessen Verkleinerung und Durchnässung zu vollenden. Zur Entleerung des oben genannten Behälters wird ein Luftgebläse benützt. — Ang. 3. 10. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 134521, d. i. vom 27. 4. 1901 [A 5160—02].

6 c. Bilicz Albin, Brennereileiter in Wolica Komarowa bei Sokal (Galizien). — Rektifikations-Dephlegmator: Innerhalb eines konisch geformten Dephlegmators erscheinen die bei Rektifiziervorrichtungen gebräuchlichen, aus je einer Kappe über der Öffnung, sowie je eines konvexen Bleches unterhalb des Bodens der nächsten Abteilung bestehenden Elemente angeordnet. Die Kühlvorrichtung an diesem Dephlegmator besteht aus einem Blechmantel, an welchem oben ein doppelter, zum Auffangen des Kühlwassers bestimmter und mittels Stellschrauben regulierbarer Trichter, hingegen unter ein Wasserbehälter mit einem Überlaufrohr angebracht ist. — Ang. 17. 12. 1901 [A 6353—01]

Digitized by Google

Patentklasse.

8 b. Dauvergne André, Fabrikant in Lyon. — Maschine zum Legen von Geweben mit einem aus zwei übereinander gelegten Schienen bestehenden, horizontal hin- und herbewegten Legelineal, gekennzeichnet durch zwei Gruppen von Zangen, die dazu dienen, das ihnen vom Lineal zugeführte Gewebe abwechselnd zu erfassen und die gebildeten Falten festzuhalten, wobei die Anordnung so getroffen ist, daß dem Lineal, sobald es nahe an eine seiner äußersten Stellungen gelangt ist, eine Drehbewegung erteilt wird, so daß es das Gewebe in die Zange einführt. — Umwdlg. des Priv. 48/4912; Prior. vom 22. 8. 1898 [A 2931—02].

— Dauvergne André, Fabrikant in Lyon. — Maschine zum Legen von Geweben: Das federnd angebrachte hin- und hergehende Lineal besteht aus einem Paar schmaler innerer Schienen und einem Paar breiterer, unten abgeschrägter, von oben durch eine Feder niedergehaltener Schienen; die Zangen werden von einem lotrecht geführten Querstück und einem Stift gebildet, wobei das Lineal am Ende seiner Bahn durch Auftreffen an eine schiefe Ebene umgelegt wird, die untere Schiene sich an den Stoff anlegt, während die obere durch einen Anschlag zurückgehalten wird und durch Anstoßen des Lineals auch das Anheben der Zange bewirkt wird. Die Zuführung des Gewebes erfolgt unabhängig von der Legvorrichtung selbsttätig mit gleichbleibender Geschwindigkeit. — Ang. 31. 5. 1902 als Zusatzpatent zu vorstehender Umwandlung. [A 2928—02].

8 d. Hirsch Louis in Gera (Reuß). — Einrichtung zur selbsttätigen Zuführung von Breitware in Färberei- und Appretur-Maschinen: Bei der Vorrichtung von der in der amerikanischen Patentschrift Nr. 499072 dargestellten Art, kann das erforderliche stabile Gleichgewicht zwischen den aus der Gewebespannung hervorgehenden Zapfendrücken der Leitwalzen und einem Gegengewicht bei wagrechter Lage der Walzenachsen für jede in die Maschine eingelegte neue Ware dadurch ohne Auswechslung dieses Gegengewichtes leicht herbeigeführt werden, daß dasselbe in einem in der Richtung der Walzenachsen gestellten Schlitz des Schwingbügels beweglich und in jeder Lage feststellbar angeordnet ist. — Umwandlung des Priv. 46/2657 m. d. Prior. vom 16. 3. 1896 [A 3914—01]

10 b. Hartmann Gustav, Direktor in Beuerberg (Ober-Bayern). — Verfahren zur Erhöhung des Brennwertes von Torf: Der zerkleinerte Torf wird in offenen Gefäßen bei Luftzutritt langsam bis gegen 220° C. erhitzt. — Ang. 13. 9. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 133832, d. i. vom 2. 3. 1901 [A 4833—02].

12 c. Aktien-Maschinenbau-Anstalt vorm. Venuleth & Ellenberger, Firma in Darmstadt. — Apparat zum Eindicken breiiger Massen, der eine hohle, rotierende, von einem Schaber blank gehaltene Dampfwalze besitzt, dadurch gekennzeichnet, daß die Walze beiderseits durch die Wandung des Behälters hindurchgeführt wird. — Ang. 5. 10. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 136835, d. i. vom 13. 11. 1900 [A 5019—01].

— Küffel Emil, Ingenieur in Wien. — Rotierende Dampfkochvorrichtung mit achsialer Dampf-Zu- und Abführung: Mit einer als Dampf-Zu- und Abführung dienenden Hohlwelle sind im Kreise sternförmig angeordnete Rohrflügel in fester Verbindung. — Ang. 9. 9. 1902 [A 4748—02].

12 c. Von Seemen Erich, Ingenieur in Rheinfelden (Schweiz). — Verdampfer für krystallbildende Flüssigkeiten: Im Innern des Verdampfgefäßes werden größere Räume von dem unmittelbaren Bereich der Heizkörper abgegrenzt, so daß die darin befindliche Flüssigkeit sich in Ruhe befindet und nicht der im Bereich der Heizkörper herrschenden lebhaften Strömung ausgesetzt ist. — Ang. 15. 9. 1902 [A 4854—02].

12 e. The Ampère Electro-Chemical Company, Firma in Jersey-City. — Verfahren zur Herstellung von künstlichem Kampfer und Dipenten: Die nach dem Erhitzen einer Mischung von Terpentin und Oxalsäure resultierende Masse wird behufs Entfernung der Säure mit Wasser gewaschen, sodann fraktioniert, destilliert, um das enstandene Dipenten vom Kampfer zu trennen, worauf letzterer auf bekannte Weise von den Nebenprodukten gereinigt wird. — Ang. 31. 1. 1902 als Zusatz zu der im Patentblatte vom 1. 9. 1902, S. 695 bekanntgemachten Stammanmeldung A 4629—00 [A 520—02].

— Kessler Henri, Chemiker in Paris. — Verfahren zur Herstellung von Fettsäureanhydriden, insbesondere Essigsäureanhydrid: Fettsaure Salze und Chlorschwefel werden im Vakuum am Rückflußkühler erhitzt. — Ang. 5. 11. 1900 [A 5459—00].

14 a. Firma Christian Hagans, Lokomotivfabrik in Erfurt. — Verbundlokomotive mit vier Außencylindern: Die Cylinder liegen möglichst nahe neben- bezw. hintereinander und wirkt jeder Kolben je einer Maschinenseite auf eine besondere Achse. Anordnung der Zapfen derart, daß sich die Kurbelzapfen in entgegengesetztem, die Kuppelzapfen in gleichem Sinne drehen. — Ang. 24. 10. 1900 [A 5973—02].

15 a. The Linotype Company Limited, Firma in London. — Vorrichtung an Zeilentypengießmaschinen zum Gießen und Bearbeiten von Zeilentypen geringerer Schrifthöhe für sogenannte letzte Nachrichten, dadurch gekennzeichnet, daß die am Gießtopf befindliche, auf der Hubscheibe für den Gießtopf laufende Rolle ihrer Lage nach in der Weise verstellt werden kann, daß der Gießtopf, wenn der Formblock für Zeilentypen geringerer Schrifthöhe benutzt wird, einen größeren Hub erhält, wobei noch eine Vorrichtung zum Feststellen der Rolle vorgesehen sein kann. — Ang. 9. 10. 1901 [A 5078—01].

17 b. Robinsohn Hermann, Chefingenieur in Charlottenburg b. Berlin. — Kühlschrank, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen den Wandungen an geeigneten Stellen aus Wärme schlecht leitenden Materialien bestehende Zwischenstücke eingesetzt werden, zum Zweck, eine Festigkeit des Schrankes zu erzielen, ohne dabei Wärme von außen nach innen zu übertragen. — Ang. 7. 1. 1901 [A 84—01]

18 b. Dietrich Richard, Ingenieur in Geisweid a. Sieg. — Verfahren zur Herstellung von Stahl mit höherem Kohlenstoffgehalt aus Flußeisen oder niedrig gekohltem Stahl unter Anwendung kohlend wirkender Substanzen, wie Teer, Petroleum, Paraffin etc., dadurch gekennzeichnet, daß man

by Google

Patentklasse.

das flüssige, niedrig gekohlte Metall in einem dünnen Strahle in ein hohes Gefäß von geringem Querschnitt laufen läßt, in welchem Gefäß das Kohlungsmittel in solchem Überschuß vorhanden ist, daß das flüssige Metall in innigste Berührung mit dem Kohlungsmittel kommen muss. — Ang. 13. 6. 1901 [A 3101—01].

18 b. Keller Charles Albert, Ingenieur in Paris. — Verfahren zur Herstellung von silicium- bezw. manganreichem Ferrosilicium bezw. Ferromangan: Auf beliebige Art hergestelltes Ferrosilicium, bezw. Ferromangan von relativ geringem Silicium-, bezw. Mangangehalt wird mit reiner Kieselsäure (Kieselerde) bezw. einem Manganoxyd in Gegenwart von Kohle als Reduktionsmittel in einem elektrischen Ofen erhitzt. — Ang. 21. 10. 1902; Prior. vom 23. 10. 1901 [A 5523—02].

20 a. Borten Bernhard, Maschinenhändler in Kolomea. — Schlittenbremse für Straßenbahnwagen: Eine unterhalb des Wagenrahmens federnd aufgehängte Schlittenkufe hebt infolge der anziehenden Wirkung der an letzterer und am Wagenrahmen befestigten Elektromagnete den Wagen von den Schienen ab und nimmt seine Last auf, um die gleitende Reibung zu erhöhen. — Ang. 3. 6. 1902 [A 3001—02].

— Gebrüder Hardy, Firma in Wien. — Sandstreuer zum einfachen Fallenlassen und Blasen von Sand: Die der Blasdüse zugekehrte Wand des Sandfallrohres reicht beträchtlich höher in die Bohrung des Gehäuses als die gegenüberliegende Wand des Fallrohres, wodurch eine Rippe in der Bohrung entsteht; ferner ist innen an der Oberseite der Bohrung des Gehäuses, der dem Sandzuführungsrohr zugekehrten Seite des Sandfallrohres gegenüber, eine zweite Rippe angeordnet, die bis etwa in die Höhe der ersten Rippe herabreicht, zum Zwecke, um die Geschwindigkeit des Sandes zu verringern. — Ang. 31. 10. 1902 [A 902—02].

— Goetz Paulus Georg, Kaufmann in Nürnberg. — Auslösevorrichtung für Hakenkupplungen: Ein Arm des zweiarmigen Auslösehebels greift in das gabelförmige Ende eines Winkels ein, der am Lager, welches den Kupplungshaken und einen mit einer Gleitrolle versehenen Arm bekannter Art trägt, oder an der Zugbohle befestigt ist, zum Zweck, eine Feststellung des Armes durch Klemmung und dadurch eine Feststellung des Kuppelhakens in der Offenstellung zu erzielen. — Ang. 27. 1. 1902 [A 443—02].

— Normand Joseph Elie, Ingenieur in Hoboken (New-Jersey, V. St. v. A.). — Steuerventil für Luftdruckbremsen: Eine Anlage mit Hilfs- und Ergänzungsluftbehälter, von welchen je nach der Stärke des verlangten Bremsdruckes nur der eine oder beide, u. zw. im letzteren Falle im wesentlichen nacheinander, in den Bremscylinder entleert werden, ist dadurch gekennzeichnet, daß derselbe von dem Ergänzungsbehälter nach der mit dem Hilfsbehälter verbundenen Ventilkammer führende Luftweg, auf welchem der Überdruck des Ergänzungsbehälters nach jedesmaliger Bremsung in bekannter Weise nach der Ventilkammer abgeleitet wird, auch dazu dient, bei geeigneter Stellung des Ventilschiebers die Druckluft des Ergänzungsbehälters nach dem Bremscylinder zu führen, zu welchem Zweck der Ventilschieberspiegel mit einer Höhlung versehen ist, welche gleichzeitig die Mündungen

Patentklasse.

zweier von dem Ergänzungsbehälter bezw. dem Bremscylinder nach der Ventilkammer führenden Kanäle zu überdecken vermag. — Ang. 9. 2. 1900 [A 689—00].

20 a Real Karl, Arzt in Schwyz (Schweiz). — Notbremse für Straßenbahnwagen: Der auf den Straßenboden wirkende Bremsbalken ist zwischen am Untergestell des Fahrzeuges befestigten Klemmstücken derart aufgehängt, daß er nach Auslösen einer Haltevorrichtung auf den Straßenkörper fallen kann, so daß bei Weiterbewegung des Fahrzeuges letzteres auf den Bremsbalken aufläuft und denselben immer tiefer in den Straßenkörper eingräbt. — Ang. 15. 3. 1902 [A 1431—02].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Vierklotzbremse für Wagen mit Lenkachsen: In das Bremsgestänge sind zwei, durch eine Stange mit einander verbundene Doppelhebel eingeschaltet, von denen einer an die Achsbüchse, der andere an den Bremsklotz angeschlossen ist, zum Zwecke, um eine Verschiebung der Lenkachsen durch das Anziehen der Bremse zu vermeiden. — Ang. 16. 10. 1901, Prior. des D. R. P. Nr. 131982, d. i. vom 10. 11. 1900 [A 5186—01].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Aufhängung von Blattfedern bei Lenkachsenwagen: Die Gehänge der Blattfedern sind erst unterhalb des Federbockes gefaßt und mit letzterem durch ein Verbindungsstück verbunden, welches derart angeordnet ist, daß es sich bei der Einstellung der Lenkachse nicht verdrehen kann. — Ang. 10. 3. 1902 [A 1275—02].

20 d. K. k. priv. Südbahn-Gesellschaft in Wien. — Von Streckenstromschließern betätigte Hilfssperre für Blockmechanismen u. dgl. und Schaltungsanordnung hiefür: Ein durch Federwirkung unter dem Einflusse zweier aufeinanderfolgender Stromsendungen hochgehender Sektor, der in der Höchstlage eine Sperrung auslöst, wirkt auf einen Umschalter derart ein, daß dieser nur in der Mittellage des Sektors den Arbeitskontakt schließt. Der damit zusammenwirkende Streckenstromschließer besteht aus gelenkig verbundenen, mit je einem Kontakt versehenen, nacheinander vom Fahrzeug betätigten Profileisen-Pedalen, deren Drehachsen direkt in einen Schenkel oder mittels Lagerungen unmittelbar am Schenkel des Profileisens angeordnet sind. Die das Hochgehen des Sektors bewirkenden beiden Ströme werden am Arbeitskontakt des ersten Pedales bezw. am Ruhekontakt des letzten Pedales des Streckenstromschließers geschlossen und über den Ruhe- bezw. Arbeitskontakt des Sektorumschalters geführt. — Ang. 29. 3. 1902 [A 1715—02].

— K. k. priv. Südbahn-Gesellschaft in Wien. — Schaltungsanordnung für zwei Wechselstrom-Blockeinrichtungen mit Umkehrtaste: Die eine von zwei zusammenarbeitenden Blockeinrichtungen besitzt eine Umkehrtaste, bei deren Drücken die Druckstange des Blockapparates gehoben wird. Eine Feder hält bei diesem Apparate sowohl die Druckstange als auch die Sperrstange in der Tieflage. Über die Fernleitung kommende Stromimpulse lassen den Sektor dieses Appara-

Digitized by Google

Patentklasse.

tes in die Tieflage gelangen, in der er die Sperrstange in ihrer Tieflage sperrt; die Freigabe beider Blockeinrichtungen erfolgt durch Betätigung des mit der Umkehrtaste versehenen Apparates. Beim Verschließen beider Blockeinrichtungen durch Betätigung der nicht mit der Umkehrtaste versehenen Einrichtung wird zuerst diese selbst allein in kurzem Schluße, sodann die mit der Umkehrtaste versehene Einrichtung allein in die Sperrstellung gebracht, worauf endlich beide Einrichtungen zugleich stromdurchflossen werden, was durch die Anordnung von von der Sektorenwelle und der Druckstange gesteuerten Umschaltern gemäß ö. P. Nr. 7683 bei beiden Apparaten erzielt wird. Eine mit einem derartigen Umschalter gekuppelte Klinke läßt den Sektor nur dann in die untere Endlage gelangen, wenn die Umschaltung bereits tatsächlich erfolgt ist. — Ang. 18. 4. 1902 [A 2084—02].

20 d. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Sicherungseinrichtung für einen auf offener Blockstrecke an einer Abzweigung oder an einem anderen Gefahrpunkte angeordneten Blockposten: Dieselbe leitet entweder selbständig den Verkehr über die Abzweig-, bezw. Gefahrstelle oder durch Vermittlung von Blockwerken, welche vom Verkehrsamte der benachbarten Station abhängig sind. — Ang. 3. 10. 1901 [A 4969—01].

20 e. Böhm Otto und Menckhoff Rudolf, beide Ingenieure in Oberschöneweide bei Berlin. — Vorrichtung zum Auswechseln der Akkumulatorenbatterien bei elektrischen Lokomotiven: Sowohl auf der Lokomotive, als auch auf den Tischen der Ladestationen sind satzweise gekuppelte Walzen angeordnet, welche durch Handräder zwecks Auf- und Abrollens der Batteriekasten gedreht werden. An der Lokomotive und an den Batteriekasten sind Führungsschienen angeordnet, um das Auf- und Abladen der letzteren zu erleichtern — Ang. 29. 8. 1901 [A 4463—01].

— Chapman William, Elektriker in Westminster England. — Geleiseanlagen für elektrische Bahnen mit Schlitzkanal: In entsprechenden Abständen sind in den Kanal Kasten mit drehbaren Deckelklappen eingebaut, welch letztere innerhalb des Kastens den Schlitz für den Stromabnehmer bilden Die Stützen, auf welchen sich die Klappen drehen, sind an den quer zu den Schlitzschienen liegenden Seiten des Kastens und möglichst nahe gegen die Mittellinie des Schlitzes zu angeordnet, zum Zwecke, den Unterstützungs, bezw. Drehpunkt der Klappen unmittelbar unter die letzteren zu verlegen. Die Klappen sind an Stangen angelenkt, die mittels Kurbelarmen von einer Welle aus betätigt werden. Der Hub der Kurbelarme ist so bemessen, daß bei geschlossener Klappe der Kurbelzapfen die Totpunktlage etwas überschritten hat und in dieser Lage dadurch festgestellt wird, daß an der Kurbelwelle ein Gewichtshebel befestigt ist, welcher sich unter Vermittlung eines Anschlages gegen die Bodenplatte stützt. Der Schlitzkanal besitzt an den Abzweigstellen Weichenzungen, welche gleichzeitig mit den Weichenzungen der Fahrschienen, von einer gemeinsamen Welle aus betätigt werden. — Ang. 13. 2. 1902 [A 786—02].

Patentklasse.

20 e. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Vorrichtung zur Abnahme des elektrischen Stromes von einer Fahrleitung, deren Teilstrecken in verschiedener Lage zum Geleise angeordnet sind und mit Strom verschiedener Spannung oder Art gespeist werden: Der Stromabnehmer ist derart zwangläufig mit einem Umschalter verbunden, daß beim jedesmaligen Einstellen des Stromabnehmers auf die betreffende Teilstrecke der Fahrleitung die richtigen elektrischen Verbindungen im Fahrzeuge hergestellt und auch dann aufrecht erhalten werden, wenn der Stromabnehmer an die Fahrleitung angelegt, oder von derselben entfernt wird, zum Zwecke, nur einen einzigen Stromabnehmer für die verschiedenen Teilstrecken zu benötigen. — Ang. 18. 2. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 122026, d. i. vom 6. 9. 1900 [A 862—01].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Kupplungsdose für elektrische Leitungen: Die Kupplungsdose besitzt einen selbsttätig schließenden Deckel, an welchem ein oder mehrere Stromschlußstücke angeordnet sind, durch die in ungekuppeltem Zustande über einen oder mehrere in der Kupplungsdose befindliche Hilfskontakte eine Verbindung der an die Dose angeschlossenen Stromleitungen hergestellt wird. Bei eingestecktem Kupplungsstöpsel wirkt der Deckel gegen Ansätze oder Ausnehmungen desselben, um ihn an einem zufälligen Herausgleiten aus der Kupplungsdose zu verhindern. — Ang. 31. 5 1902 [A 2939—02].

— Skopec Johann, Elektromechaniker in Wien. — Stromzuführung für elektrische Bahnen mit Oberleitung und Teilleiterbetrieb: Durch den Stromabnehmer werden Schalthebel von Stromschlußeinrichtungen unmittelbar verdreht und dadurch elektromagnetische oder mechanische Umschalter in Tätigkeit gesetzt, welche den entsprechenden Teilleiter mit dem Speisekabel in leitende Verbindung bringen. — Ang. 25. 1. 1901 [A 404—01].

— Walker John Henry, Ingenieur in Lexington (V. St. v. A.). — Stromabnehmergabel mit Kontaktringen für elektrisch betriebene Fahrzeuge: Die zu beiden Seiten der Stromabnehmerrolle angeordneten Lagerbüchsen für die Rollenachse besitzen auf der Innenseite Ringnuten mit unterer Randaussparung, in welchen federnde, nur im oberen Teile der Nut befestigte und unten mit einem in die Randaussparung hineinragenden Schleifschuh versehene Kontaktringe liegen, die den Stromübergang zwischen der Nabe der Rolle und den Lagerhülsen der Rollenachse vermitteln. — Ang. 3. 3. 1902 [1145—02].

21 c. Aktiengesellschaft Mix & Genest, Telephon- und Telegraphenwerke in Berlin. — Lagerung von Achsen elektrischer Apparate im Innern des isolierenden Grundkörpers: Jedes Ende der Achsen ist mit einer ebenen oder gekrümmten Scheibe versehen, und diese Scheiben werden in entsprechende Aussparungen des Grundkörpers mittels an den Achsen angeordneter Schraubengewinde oder gleichwertiger Mittel derartig hineingezogen, daß jede von ihnen lediglich in einer geschlossenen Linie an der Wandung der betreffenden Ausnehmung fest anliegt, während

Digitized by Google

Patentklasse.

letztere von der Achse selbst frei durchquert wird. — Ang. 14. 9. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 123788 d. i. vom 15. 1. 1001 [A 4690—01].

21 c. Cook Edward Samuel, Ingenieur und Chipperfield William Howard, Ingenieur, beide in London. — Elektrischer Schalter: Die Umschaltung wird durch Streben oder Stifte unterstützt, deren eine Enden sich gegen federnde Arme legen, die auf einer die Kontaktfedern tragenden, isolierenden und verschiebbaren Unterlage befestigt sind, deren andere Enden im Schaltergehäuse selbst ihren Stützpunkt finden. — Ang. 13. 4. 1901 [A 1975—01].

21 f. Elektrotechnisches Institut Frankfurt G. m. b. H. und Beez Karl, Ingenieur, beide in Frankfurt a. M. — Einrichtung zum Messen der Stromstärke von Glühlampen: An der Glühlampenfassung ist ein, vom Lampenstrom durchflossenes Amperémeter angeordnet. — Ang. 28. 4. 1902 [A 2288—02].

— Oster Josef, Direktor in Uerdingen a. Rh. — Tragbare Glühlampe: Die Fassung der Lampe hat die Form einer Pfeife aus isolierendem Material, zum Zwecke, dieselbe in den Mund einführen und den Stromschluß mit den Zähnen bewirken zu können. — Ang. 17. 3. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 128155, d. i. vom 4. 1. 1901 [A 1443—02].

21 g. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Flüssigkeitskondensator und Stromrichtungswähler: Derselbe besteht aus mehreren schichtweise mit Zwischenräumen angeordneten Elektrodenplatten in einer elektrolytischen Flüssigkeit, wobei zwischen den Elektrodenplatten durchlässige oder durchlochte nichtleitende Zwischenlagen eingelegt sind. — Ang. 11. 1. 1902 [A 139—02].

24 a. Ganz & Comp., Eisengießerei und Maschinenfabriks-Aktiengesellschaft in Budapest. — Einrichtung zur Regelung der Oberluftzufuhr bei rauchverzehrenden Feuerungen: Zwischen der zur Veränderung des Luftzuführungsquerschnittes dienenden Vorrichtung und der zu ihrer Bewegung dienenden Einrichtung ist ein die Übertragung der Bewegung der letzteren bewirkendes, leicht auswechselbares Glied, z. B. ein Keil, eine Hubscheibe, eine Schraubenfläche oder dergl. eingeschaltet, deren Stützfläche dem Brennvorgange entsprechend gestaltet ist. — Ang. 14. 11. 1901 [A 5692—01].

— Chemnitzer Wirkwaren-Maschinenfabrik (vorm. Schubert & Salzer) in Chemnitz. — Rundstrickmaschine zur Herstellung von Ringelware: Bei Verwendung von an und für sich bekannten Nadeln mit verschieden hohen Füßen und verschieden dicken Schloßdreiecken ist ein Nadelheber des Schlosses in Verbindung mit einer Mustervorrichtung gebracht, welche diesen Nadelheber in bestimmten, dem herzustellenden Muster entsprechenden Zwischenräumen ausrückt, damit die mit kurzen Füßen versehenen Musternadeln nur in die Fangstellung kommen, also von der Maschenbildung ausgeschlossen werden. — Ang. 28. 12. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 236190, d. i. vom 2. 8. 1901 [A 6581—01].

— Lehrich Dr. Albert, Spezialarzt in Karlshorst, und Böttger Wilhelm jun., Fabrikant in Apolda. — Verfahren zur Herstellung elastischer Wirkwaren: Es wird ein doppelter Faden, bestehend aus einem elastischen und unelastischen, verwirkt, so daß in der ganzen Ausdehnung der Wirkware Doppelmaschen gebildet werden. — Ang. 9. 7. 1902 [A 3679—02].

26 a. Berlin-Anhaltische Maschinenbau-Aktien-Gesellschaft in Berlin. — Einbau für Gaswäscher und dergl.: Die in einer Richtung gelagerten, in den übereinander befindlichen Stabreihen versetzten Stäbe tragen an ihren Enden ringsum gleichweit hervortretende Kopfstücke, mittels welcher sie sich beim Aufeinanderlegen im Wäscher unter Aufrechterhaltung der für den Durchgang der Waschflüssigkeit und des Gases erforderlichen Abstände von selbst so ordnen, daß die Waschflüssigkeit je von einer einzigen untersten Kante abtropfen muß; an Stelle einzelner Stäbe können auch mehrere Stäbe in denselben Kopfstücken zu einem Bündel vereinigt werden. — Ang. 2. 1. 1902 Prior. des D. R. P. Nr. 137556, d. i. vom 27. 9. 1900 [A 8370—02].

— Bührmann Johann und Ettinger Max, Fabrikanten in Bergeborbeck (Deutschland). — Verfahren und Vorrichtung zum Reinigen der Steigrohre von Gasretorten: In das Steigrohr wird zeitweise eine kleine Menge Wasser auf einmal eingespritzt, so daß der sofort entwickelte, plötzlich aufsteigende Dampf den Ruß und die Teeransätze mitreißt. In das Steigrohr mündet ein Wasserzuführungsrohr, welches mit einem an eine Druckwasserleitung angeschlossenen Dampfkessel in Verbindung steht, so daß die Luft im Druckkessel zusammengedrückt und nach Öffnung eines Hahnes auf einmal in das Steigrohr eingeführt wird. — Ang. 8. 3. 1902 [A 1139—02].

26 c. Plaissetty Achille M., Ingenieur-Chemiker in Paris. — Verfahren zur Herstellung von Fäden für Glühkörper: Verbindungen der Leuchterden werden Flüssigkeiten zugesetzt, welche in Kupferoxydammoniak gelöste Cellulose enthalten, worauf die erhaltene Masse zu Fäden gesponnen wird, welche coaguliert, gewaschen und getrocknet werden. Die Coagulation der Fäden wird in neutralen oder alkalischen Lösungen, vorzugsweise in Cyankaliumlösung, vorgenommen. — Ang. 28. 1. 1902 [A 459—02].

26 e. Podaný Vaclav, Gießer in Třeboratic bei Groß-Cakowic. — Umschalthahn für Acetylenentwickler, dadurch gekennzeichnet, daß der unter dem Wasserbehälter fest angeordnete Hahnküken eine zweifache Bohrung besitzt, von denen die eine zur Gasabfuhr, die andere zur Wasserzufuhr dient, während an das drehbare Hahngehäuse die Carbidbehälter angeschlossen sind, so daß durch Verschwenken der Carbidbehälter und die dadurch bewirkte Drehung des Hahngehäuses sowohl die Gasleitung als auch die Wasserleitung umgeschaltet wird. — Ang. 22. 3. 1902 [A 1560—02].

27 a. Christensen Niels Anton, Fabrikant in Milwaukee (V. St. v. A.). — Kompressor, bei welchem eine aus dem Cylinder führende Saugöffnung durch den Kolben abgesperrt wird, dadurch gekennzeichnet, daß die Absperrung erst gegen Ende der Kompression geschieht, zum Zwecke, neben der Beseitigung der schädlichen Räume das Ausschalten und Entlasten der Ventile gegen den Schlußdruck im Kompressor zu erreichen. — Ang. 23. 10. 1900 [A 5240—00].

— Icken Julius, Ingenieur in Frankfurt a. M.-Bockenheim. — Ventilsteuerung für Gas-

Digitized by Google

Patentklasse.

pumpen: Ventilöffnung und Abschluß gegen den Druckraum wird durch ein zwanglaufig bewegtes und ein selbsttätig wirkendes Ventil gemeinsam derart bewirkt, daß das zwangläufig geführte Ventil zuerst geöffnet und zuerst geschlossen wird, und danach erst das Rückschlagsventil in Wirkung tritt, zu dem Zwecke, das Aufschlagen der Ventile zu verhindern und gleichzeitig einen genauen und sicheren Abschluß zu gewährleisten. — Ang. 29. 5. 1900 [A 2796—00].

27 a. Wiki Eduard Ingenieur in Basel. — Rückschlagsklappen für mit Schiebersteuerung arbeitende Gebläsemaschinen: Ein aus mehreren Teilen, zweckmäßig aus entsprechend ausgesparten Kreisausschnitten, zusammengesetzte, durchbrochene, federnde Platte, die zwischen der Stirnfläche des Schiebers und einer Anschlagplatte auf die Schieberachse aufgesetzt ist, bildet eine schlagfrei arbeitende Klappe, wobei die Anschlagplatte mit einer Kugelzonenfläche als Widerlager für die federnde Platte ausgestattet und mit Aussparungen zum Durchlassen der gedichteten Luft versehen ist. — Ang. 26 8. 1901 [A 4392—01].

— Zangenberg Walther, Fabrikant in Laubegast (Sachsen). — Fußtrittbefestigung für Fußluftpumpen, bei welcher der Fußbügel mittels zweier Halbflanschen am Pumpenrohre derart angeordnet ist, daß der Anschluß des Pumpenschlauches außerhalb der Halbflanschen erfolgen kann, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Halbflanschen des Fußbügels mit einer zweiteiligen Rohrschelle genietet sind, welche das Pumpenrohr zwischen zwei Wulsten fest umspannt. — Ang. 25. 11. 1901 [A 5900—01].

27 b. A. Borsig, Firma in Tegel bei Berlin. — Vorrichtung zum Kühlen und Filtrieren von Druckluft: In einem Behälter ist die von dem Kühlrohre durchzogene Filterschicht derart angeordnet, daß zwischen dem Kühlrohre und einem Mantel ein gegen die Filterschicht abgegrenzter Kühlraum gebildet wird, wodurch die zu bildende Luft gezwungen wird, zunächst den Kühlraum und dann von unten nach oben die Filterschicht zu durchziehen, wobei der über der Filterschicht befindliche Raum als Luftwindkessel dienen kann. — Ang. 19. 4. 1902 mit d. Prior. d. D. R. P. Nr. 129346, d. i. vom 29. 3. 1901 [A 2117—02].

28 a. Soltau Andreas, Ingenieur in Wien. — Lederrollmaschine: Eine lose zum Aufrollen des Leders dienende Walze ist am größten Teile ihres Umfanges von Gurten umspannt, deren Spannung beliebig geregelt werden kann, und welche von einer festgelagerten Walze aufgenommen, bezw. angetrieben werden. Hiebei kann die Einrichtung so getroffen werden, daß die von Hand aus oder motorisch angetriebene Walze zum Aufwickeln der Gurte auf einen Wagen gelagert ist, der auf dem feststehenden Tische läuft, oder daß die Wickelwalze auf einem feststehenden Gestelle gelagert ist, während der Tisch die fortschreitende Bewegung vollführt, indem er auf Schienen läuft oder als endloses Band ausgebildet ist. Die lose Walze zum Aufwickeln des Leders, die nach Herstellung der Rolle herausgezogen wird, besteht aus zwei keilförmigen Teilen. — Ang. 30. 12. 1901 [A 6644—01].

30 a. Vereinigte Gummiwarenfabriken Harburg-Wien, vorm. Menier — J. N. Reithofer in Wimpassing. — Saugflasche: Das auf den Flaschenhals aufzuschiebende und mit dem das Mundstück tragenden Schlauch verbundene Hütchen besitzt eine Einstülpung, die ein nach innen sich öffnendes Luftventil bildet. — Ang. 27. 2. 1902 [A 1075—02].

30 f. Millian Josef, Friseur in Wien. — Verfahren zur Herstellung einer Haarpomade: Die beim Vermischen einer alkoholischen Petroleumlösung mit Wasser entstehende emulsionsartige Schichte wird mit Vaselin, in Alkohol gelöstem Petroleum und Wachs gemischt. — Ang. 29. 5. 1902 [A 2884—02].

31 a. Kusl Wilhelm, Hütteningenieur in Jaromeritz (Mähren). — Verfahren zum Gießen von Flußeisen und Flußstahlingots: Das geschmolzene Metall wird, zwecks Befreiung von der Schlacke, aus der Bodenmuschel einer Gießpfanne in ein Gefäß gebracht und aus letzterem sturzbadeartig über die ganze Oberfläche einer mehrzelligen Coquille gegossen, die in der Nähe ihres oberen Randes horizontal geteilt ist, um durch Abheben des Oberteils das Zerreißen der verwachsenen Ingotköpfe zu bewirken. — Ang. 11. 10. 1902 [A 769—02].

32 a. Universal Seal & Stopper Company Camden, New-Jersey (V. St. A.). — Flaschenformschere mit zum mittleren Dorn parallel geführten, äußeren Formbacken, dadurch gekennzeichnet, daß die äußeren Formbacken derart mit Lenkerpaaren am mittleren Dorn befestigt sind, daß sie beim Zusammendrücken außer der Einwärtsbewegung eine Rückwärtsbewegung (von der Flasche weg) machen, so daß die Glasmasse von den wie üblich konkaven Backen über die inneren formgebenden Teile hinübergestreift wird, zum Zwecke der genauen Herstellung von inneren, tief und in scharfen Winkeln zurückweichenden Profilierungen. An einem Drehzapfen im Schlitze des Dornes sind innere Formbacken derart eingelenkt, daß sie beim Ausschwingen sich nach außen und vorwärts bewegen, zum Zwecke der scharfen Ausbildung von nach die Flaschenmündung hin zeigenden Sitzflächen im Innern des Flaschenkopfes. Der hinter dem Drehzapfen gelegene Teil der inneren Formbacken bildet zugleich den anderen Lenker für der äußeren Formbacken, so daß diese beim Zusammendrücken sich nach rückwärts bewegen müssen. — Ang. 20. 5. 1902 [A 2699—02].

32 b. Konski Ludwig in Berlin. — Diamantglasschneider: Der den Diamant haltende Kopf bezw. die Zwinge ist in einer konischen Ausdehnung eines Gehäuses einstellbar befestigt, derart, daß die den Diamant haltende Zwinge sowohl in vertikaler als auch in schräger Lage, soweit dies die konische Ausnehmung des Gehäuses gestattet, festgestellt werden kann. Das Einstellen des Diamanten wird einerseits durch eine Klemmschraube, andererseits durch eine an dem Gehäuse mittels durch Schlitze hindurchgehenden Schrauben befestigte Platte bewirkt. — Ang. 24. 2. 1902 [A 1005—02].

— Firma B. Skarda, Glasmalerei in Brünn. — Glasdekorationsplatte: Die zur Dekorierung bestimmten Façonstücke sind an durch Ätzen oder mittels Sandstrahlgebläses hergestellten, teilweise mit Gold, Silber und dergl. bedeckten oder mit Farben bemalten, vertieften Stellen der vorderen Seite der Glasplatte angekittet, wodurch eine größere Haltbarkeit der

Digitized by Google

Patentklasse.

Befestigung dieser Façonstücke erzielt wird. Gleichzeitig ist auch die Rückseite der Tafel mit in bekannter Weise hergestellten Ornamenten dekoriert. — Ang. 8. 2. 1902 [A 662—02].

33 b. Guhr François, Etuimacher in Brüssel. — Schnappverschluß für Etuis und andere Behälter: Das durchbrochene Plättchen, welches über dem feststehenden Hakenriegel einschnappt, erstreckt sich von der dasselbe tragenden Flachfeder nach außen, so daß bei der Betätigung des Verschlusses nur die Feder mit ihrer breiten Fläche in das Innere des Etuis tritt. — Ang. 28. 1. 1902 [A 467—02].

— Tübben Paul, Juwelier in Frankfurt a. M. — Etui für Trambahn- und Eisenbahnfahrkarten: Behufs Aufnahme von mehr als zwei Fahrkarten ist zwischen zwei aneinandergelenkten, federnd geschlossenen Deckeln ein Mittelteil gelenkig eingeschaltet. Ein am Etuideckel und an der Fahrkartenrückwand befestigter Sicherheitsverschluß verhindert die unberechtigte Auswechslung der Fahrkarte. — Ang. 26. 6. 1902 [A 3449—02].

34 a. Hübner Ferdinand, Schuldirektor in Klein-Gmain. — Neuerung an Einrichtungen zur Verhinderung des Überkochens der Milch: An dem in das Kochgefäß hineinragenden, die Vorrichtung gegen das Überkochen tragenden Einsatz sind Öffnungen angeordnet, um die zwischen Einsatz und Gefäßwand aufsteigende Milch in das Kochgefäß zurückzuleiten bevor sie den Gefäßrand erreicht. — Ang 24. 12. 1901 [A 6534—01].

34 b. Martin Max, Kaufmann in Wien. — Einrichtung zur lösbaren Befestigung von Zahnstocherbehältern auf Ständern: Der Zahnstocherbehälter ist mit seitlich angebrachten Augen auf aufwärts gerichtete Enden des Ständers aufgesteckt. — Ang. 25. 1. 1902 [A 422—02].

34 c. Ludwig Heinrich, Fabrikant in Coburg. — Liegedecke für Feldbetten: Die Liegedecke wird aus gewölbartig gebogenen, mit Jutefäden verwebten elastischen Rohrstäbchen gebildet. Die Rohrstäbchen sind mittels Schrauben und Leisten an dem Rahmen der Liegedecke befestigt. — Ang. 8. 3. 1902 [A 1245—02].

35 a. Hypersiel Augustin, Industrieller in Marchienne-au-Pont (Belgien). — Fangvorrichtung für Förderkörbe: Die Zinken der als gabelförmige Doppelhaken ausgebildeten, selbsttätig wirkenden Klauen haben die Form einer Viertelellipse und ihr Maul weist, sich nach hinten verengend, fächerförmig angeordnete Zähne auf, um allmählich und sicher in die Seiten der hölzernen oder metallenen Führungsschienen einzudringen. — Ang. 3. 2. 1902 [A 565—02].

36 d. Ahlborn Eduard, Maschinenfabrikant in Hildesheim. — Vorrichtung zum Erhitzen und nachfolgendem Kühlen von Flüssigkeiten: Über einem Dampfbehälter und innerhalb eines mit einem Wellblechmantel und Austrittsrohr versehenen zweiten geschlossenen Behälters ist eine gegen Wärmedurchgang geschützte, oben geschlossene Rührglocke mit Führungsleisten angeordnet, so daß die kalte Flüssigkeit, nachdem dieselbe, fein verteilt, die Außenseite des Wellblechmantels berieselt hat und in den oberen Teil der Rührglocke, welcher zugleich als Windkessel dient, gedrückt wurde, gezwungen ist, zwischen dem Dampfbehälter

Patentklasse.

und der Glocke nach abwärts zu fließen, sich hiebei zu erhitzen und nachher zwischen der Glocke und dem Wellblechmantel nach aufwärts zu steigen und ihre Wärme an die über die Außenseite des Wellblechmantels rieselnde, kalte Flüssigkeit abzugeben. Der Dampfbehälter kann auch an der Unterseite der zur Verhinderung des Aufschäumens der Flüssigkeit mit einem Druckventil versehenen Decke des mit einem Wellblechmantel ausgestatteten Dampfbehälters angebracht sein, wobei derselbe in den oberen Raum der durch eine Querwand geteilten, oben und unten offenen Rührglocke reicht, so daß die in den unteren Raum der Glocke gedrückte, kalte Flüssigkeit zwischen dem Wellblechmantel und der Rührglocke nach aufwärts steigt, dann zwischen der Rührglocke und dem Dampfbehälter ab- und einwärts, dann aufwärts fließt, sich erhitzt und nach dem Durchgang durch das Druckventil in fein verteiltem Zustande die Außenfläche des Wellblechmantels berieselt und hiebei ihre Wärme an die an der Innenseite aufsteigende, kalte Flüssigkeit abgibt. — Ang. 21. 11. 1901 [A 5807—01].

36 d. Hentschel Josef, Fabrikant in Wien. — Wassererhitzer: Die den Rost bildenden wasseraufnehmenden Rohre sind einerseits mit einem wasseraufnehmenden Mantelraum, welcher mit einem unterhalb des Rostes liegenden Sockel verbunden ist, anderseits mit einem vom Wasserraum abzweigenden, die Rückwand des Feuerungsraumes bildenden und vom Sockel abstehenden Kammerraum in Verbindung, so daß die von oben durch den Rost tretenden, über dem Sockel und zwischen dem Kammer- und Mantelraum hindurchziehenden Heizgase nur Heizflächen bestreichen. — Ang. 13. 2. 1902 [A 783—02].

— Schadewitz Emil Johannes. — Badewanne: Die Brenner sowie die Flüssigkeitsbehälter, welche in bekannter Weise kastenförmig übereinander angeordnet sind und sich, sowie die Gasheizvorrichtung, unterhalb der Wanne befinden, sind von einem wasseraufnehmenden Hohlmantel, welcher mit den Flüssigkeitsbehältern in Verbindung steht, umgeben, zwecks besserer Ausnützung der Wärme der Verbrennungsprodukte. — Ang. 16. 6. 1902 [A 3242—02].

38 a. Hempel Rupert, Schlosser in Hainfeld (N.-Ö.). — Sägespannbügel, gekennzeichnet durch die scharnierartige Verbindung der zwei Teile des Bügels, auf deren schräg übereinander liegende Enden eine in einer verschiebbaren Hülse geführte Spannschraube drückt, um die das Sägeblatt tragenden Enden voneinander zu entfernen und so die Säge zu spannen. — Ang. 16. 6. 1902 [A 3249—02].

— Krzyžak Stanislaus, Tischler in Wien II. — Handsäge zum Ausschneiden von kreisrunden Öffnungen bezw. Platten: Die die Arme umfassenden, an dem Distanzrohre angebrachten Kloben sind mit Preßschrauben versehen, die zum Feststellen des Rohres an den Armen und, da sie nicht in der Mittellinie des Rohres liegen, zum Spannen des Sägeblattes dienen; einer der beiden Kloben ist von dem Rohre lösbar, um dieses durch ein in das Brett gebohrtes Loch stecken zu können. — Ang. 31. 7. 1902 [A 4089—02].

38 b. Eichner Abraham, Kaufmann in Bielitz, und Malik Marein, Fabriksarbeiter in Alexander-

Digitized by Google

Patentklasse.

feld bei Bielitz — Maschine zum Glätten gebogener Rundhölzer mit veränderlichem Querschnitte: Die die Messer tragenden Arme des Messerkopfes sind durch Lenker mit einem Ringe verbunden, um einen gleichmäßigen Abstand der Messer vom Scheibenmittelpunkte zu sichern; Führungsbacken für das Werkstück werden so von Armen gehalten, daß sie nach oben und unten schwingen können. Die Arme werden von einem seitlich schwingbaren Bügel getragen; ferner Vorrichtung, um das Werkstück mittels Führungsrollen weiterzuschieben, um eine Schrägstellung der Rollen übereinander zu ermöglichen, um die Förderrollen und Führungsbacken gleichzeitig zu öffnen, um ein Öffnen und Schließen der Rollen unabhängig von den Backen zu gestatten, und um das Werkstück weiterzurücken, wenn es von den Rollen gefaßt wird. — Ang. 17. 12. 1901 [A 6363—01].

38 b. Trauden Anton, Schreinermeister in Düsseldorf-Heerdt. — Spannvorrichtung zum Verleimen von auf Gehrung geschnittenen Rahmenleisten: Zwischen zwei auf einer Grundplatte rechtwinklig zu einander verschiebbaren Winkeln ist eine Leiste drehbar gehalten, welche einen verschieb- und drehbaren Spannwinkel trägt, so daß sich dieser auf der Leiste vor- und rückwärts und zwischen den zwei Winkeln schwingend bewegen läßt. — Ang. 28. 8. 1902 [A 4557—02].

38 c. Fredenhagen Wilhelm, Maschinenfabrikant in Offenbach a. M. — Maschine zur Herstellung von Parkettriemen aus Holzprismen: Die Nägelzuführorgane halten die von den Seiten in die Riemen einzutreibenden Nägel stets in gleicher Höhe, dagegen die in der Längsrichtung einzuschlagenden abwechselnd über und unter die ersteren; von den die Vernagelung ausführenden Hämmern arbeiten zwei gegen einander und gleichzeitig ein dritter in einer zur Schlagrichtung dieser Hämmer senkrechten Richtung. — Ang. 25. 5. 1901 [A 2770—01].

— Pollard Edwin, Tischler in Silsden (England). — Maschine zur Herstellung von Holzgerippen für Feueranzünder: Ein Zahnrad mit Teilzahnkranz bewirkt die schrittweise Zuführung der Latte zu den die Längsnuten auf einer Seite schneidenden Kreissägen, bewegt dann die Sägen zur Bildung der Diagonalnuten in der Diagonalrichtung unter Aussetzung des Vorschubes der Latte und bewegt gleichzeitig die Sägen zum Abschneiden der gewünschten Längen der Feueranzünder auf und ab; die Sägen zum Einschneiden der Diagonalnuten sind an einem Schwinghebel angebracht, der unter Einwirkung eines Kurvenschlitzes so geschwungen wird, daß die Sägen in verschiedenen Höhenlagen Einschnitte ausführen und in und außer Berührung mit dem Arbeitsstück gebracht werden. — Ang. 6. 8. 1902 [A 4270—02].

40 b. Wessell Charles, Fabrikant in Riverside County of Burlington, New-Jersey (V. St. A.). — Verfahren zur Raffinierung von hauptsächlich geringwertigem Zink: 100 Teile dieses geschmolzenen Metalles werden mit 0·5 Teilen Phosphor behandelt, wobei dem zu raffinierenden Metall eventuell noch 0·17 Teile Magnesium oder 0·18—0·2 Teile Horn einerseits oder 0·17 Teile Magnesium und 0·18—2 Teile Horn anderseits zugesetzt werden. — Ang. 15. 1. 1902 [A 206—02].

Patentklasse.

42 a. Zahradnik Václav, Professor in Kuttenberg (Böhmen). — Perspektivische Visiervorrichtung: Zwischen den gegeneinander einander fixen, sich in einem Punkte schneidenden Visierstäben, welche mit Längenmaßteilungen versehen sind, ist, mit dem Schnittpunkt der Visierstäbe als Scheitel, ein mit Gradeinteilung versehener Winkelmesser fix angebracht, zum Zwecke, um damit die Größen der anvisierten Winkel schätzen zu können — Ang. 4. 5. 1901 [A 2356—01].

42 d. Kohrow Adolf, Kaufmann in Kiel. — Elektrische selbsttätige Anzeigevorrichtung für Kegelbahnen: Beim Fallen der einzelnen Kegel werden gleiche Widerstände in einen Stromkreis eingeschaltet, sodaß der Zeiger eines Galvanometers entsprechend der Zahl der gefallenen Kegel um eine gleiche Zahl von Teilen von seiner Nullstellung aus vorrückt. — Ang. 16. 4. 1902 [A 2042—02].

44 b. Faust Ladislaus, Drechslermeister in Brünn. — Einsatz für Tabakspfeifenköpfe, bestehend aus einem Cylinder von Eisenblech, der an der Innenseite mit Feueremailbelag versehen ist. — Ang. 14. 8. 1902 [A 1393—02].

45 a. Dolenek Anton, Huf- und Wagenschmied in Groß-Waltersdorf (Mähren). — Vierschariger Wendepflug: Die beiden Scharsätze sind am Grindel unter einem Winkel von 60° bis 90° fix angeordnet; weiters wird es durch die Anbringung von drei Sterzen ermöglicht, durch bloßes Verdrehen des Grindels den einen oder anderen Scharsatz verwenden zu können. — Ang. 19. 2. 1902 [A 905—02].

— Popper Michael, Ökonom und Weinberger Ludwig, Werkstättenbesitzer in Wartenberg, Ungarn. — Kartoffellegemaschine: Durch die Bodenöffnung eines vor dem Saatbehälter angeordneten Kastens, welcher mit dem Saatbehälter durch eine einstellbare Öffnung in Verbindung steht, wird ein Kolben zwischen dieser Öffnung und der Mündung der Saatröhre auf- und abbewegt, welcher Kolbes bei seiner Aufwärtsbewegung die Öffnung abschließt und an seinem oberen Ende einen drehbar gelagerten Saatlöffel trägt, der mit einem Ansatze in einen Schlitz der Vorderwand des Kastens eingreift, unter der Wirkung seines Eigengewichtes auf dem Oberende des Kolbens aufliegt, beim Anstoßen seines Ansatzes an das Ende des Schlitzes aber sich gegen die Mündung der Saatröhre zu verdreht, zum Zwecke, die Kartoffeln aus dem Kartoffelbehälter einzeln in die Saatröhre zu überführen. — Ang. 6. 10. 1902 [A 5218—02].

— Spitzenberg Georg Karl, königl. Förster in Linzmühle bei Pfaffendorf i. d. Mark. — Tragbares Handsäegerät: Der bekannte rucksackartig zu tragende Saatbehälter und die bekannte von Hand zu betreibende Saatausstreuvorrichtung sind durch eine vom Rücken nach vorne geführte Saatleitung unmittelbar verbunden. Mit der Saatleitung ist noch ein Hilfssaatbehälter verbunden. — Ang. 14. 9. 1901 [A 4703—01].

— Zikmund & Co., Firma, Landwirtschaftliche Maschinenfabrik und Eisengießerei in Neusatz (Ungarn). — Scharhebelbefestigung bei Säemaschinen: Die Scharhalterstangen sind mittels des aus zwei Gußstückteilen bestehenden, die Achse hülsenförmig umgebenden, durch einen

Digitized by Google

Patentklasse.

Bügel und Schrauben zusammengehaltenen Kupplungskopfs um die genannte Achse drehbar gelagert, entlang, welcher die Gußstückteile dicht aneinander angeordnet sind. — Aug. 14. 8. 1902 [A 4334—02].

45 b. Kalmár Zs. utóda, Fa. in Hód-Mezö-Vásárhely (Ungarn). — Neuerungen an Windfegen: Der Schüttelsiebkasten wird an Armen der beiderseits des Gehäuses gelagerten Wellen aufgehängt. Am Ende der einen dieser Wellen ist eine derart gekröpfte Kurbel angeordnet, daß sie durch die Saugöffnung des Ventilators hindurch geführt werden kann; die Kurbel steht durch eine Pleuelstange unter Zwischenschaltung eines Universalgelenkes mit einer Kröpfung der Ventilatorwelle in Verbindung. Das Ventilator-Flügelrad hat zu beiden Seiten der Schaufelspeichen Schraubenflügel angeordnet. — Ang. 2. 4. 1902; Prior. d. ung. Pat. Nr. 23939, d. i. vom 9. 11. 1901 [A 1763—02].

— Kompers Tomáš, Maschinist und Blitzableiter-Installateur in Tischnowitz bei Brünn. — Vorrichtung zum Enthülsen von Kleesamen: Eine beliebige Dreschtrommel wird von einem zweiteiligen Wellblechmantel umschlossen, dessen nach innen vorstehende Wellungen mit Stacheln versehen sind, und besitzt einen die Öffnung zwischen beiden Mantelteilen verschließenden bezw. freigebenden Boden, zum Zwecke, die Kleeköpfe in abgeteilten Mengen während mehrerer Umdrehungen der Trommel zu zerreiben und den Klee zu enthülsen. — Ang. 19. 4. 1902 [A 2122—02].

45 d. Lindberg Per Wilhelm, Werkmeister in Eskilstuna (Schweden). — Milchschleudertrommel: Um die als Vollmilchzuströmung dienende hohle Achse ist eine Anzahl cylindrischer Mäntel konzentrisch angeordnet, deren Zwischenräume oben und unten geschlossen sind und die mit Rahm- und Magermilchabflüssen derart versehen sind, daß die innere Mündung der Rahmabflüsse bis nahe zur Außenwand des nächst inneren Mantels reicht, während die äußere Mündung der Magermilchabflüsse bis nahe zur Innenwand des nächst äußeren Mantels reicht. In einer Ausführungsform sind die Mäntel mit Erweiterungen versehen, welche Kammern bilden und mit derart angeordneten Magermilchabflüssen versehen sind, daß die Magermilch in Form von feinen Strahlen parallel zu den Wänden der Mäntel herausgeschleudert wird, um die Milch fein zu verteilen und dem in den Zwischenräumen stehenden Rahm eine beschleunigte Bewegung gegen die Rahmabflüsse zu geben. In einer gewöhnlichen Schleudertrommel werden solche Einsätze derart angebracht, daß der Rahmabfluß der ersteren sich in größerem Abstande von der Trommelachse als der äußerste Mantel befindet. — Ang. 23. 9. 1902 [A 4996—02].

— Mélotte Jules, Industrieller in Remicourt (Belgien). — Einrichtung zum Festhalten der Einsätze in Schleudertrommeln: Am Boden und am inneren oberen Teil der Trommel sind mindestens drei zu den Wänden der Einsatzstücke quer verlaufende Leisten befestigt, die in entsprechende, in den freien Rändern der Ersatzstücke ausgesparte Ausnehmungen passen. — Ang. 24. 3. 1902 [A 1616—02].

— Nya Aktiebolaget Radiator in Stockholm. — Einsatz für Schleudertrommeln: Ein Kegel ist innen und außen mit gegen die Achse

Patentklasse.

geneigten oder schraubenförmigen Leitschienen versehen, die in einer solchen Richtung geneigt sind, daß sie der Bewegung der Flüssigkeit in achsialer Richtung entgegenwirken, so daß erhöhter Druck in der Flüssigkeit und damit ein höherer Effekt in der Trommel erzielt wird, wobei die äußeren Leitschienen zur Außenseite des Kegels geneigt gestellt und mit der äußeren Kante gegen den Flüssigkeitsstrom gerichtet sind, um die Bewegung der schweren Teile gegen den Auslauf zu hemmen und gleichzeitig die Bewegung der leichteren Teile gegen die Mitte zu erleichtern. Zwischen den inneren Rändern der Leitschienen und der Außenseite des Kegels kann ein Weg für die Flüssigkeit frei bleiben. Die äußeren Leitschienen können aus konischen Ringen bestehen, die die Außenkanten gegen den Flüssigkeitsstrom richten. — Ang. 24. 2. 1902 [A 996—02].

45 e. Fuchs Anton, Kaufmann in Theusing (Böhmen). — Hornrichter: Die Hornschalen sind an den Enden eines Bogenstückes verstellbar befestigt und werden nach Anlegen an die Hörner mittels an den Hornschalen einerseits und dem Bogenstück andererseits, bezw. untereinander verbundener Riemen in ihrer Lage an den Hörnern fixiert. — Ang. 11. 9. 1902 [A 4794—02].

45 f. Kranzler Anton, Kurschmied in Wien. — Griffbefestigung für Hufeisen: Auf der oberen Fläche des Griffes sind unterschnittene Vorsprünge vorgesehen, welche in durch entsprechende Ausnehmungen auf der unteren Fläche des Hufeisens gebildete Gegenhaken derart eingreifen, daß bei eingesetztem Griffe diese Verbindungsteile vollkommen verdeckt sind und wodurch der Griff auf dem Hufeisen festgestellt wird, während ein Keil, dessen Keilflächen abgesetzt sind und derart entgegengesetzt schräg zueinander verlaufen, daß hintereinander liegende, im Querschnitte schwalbenschwanzförmige Keilstücke entstehen, den Griff am Hufeisen derart festhält, daß die den Keil festhaltende Schraubenmutter durch die Beanspruchung des Griffes während des Gebrauches nicht in Mitleidenschaft gezogen wird. — Ang. 11. 11. 1901 [A 5624—01].

46 a. Haselwander Friedrich August, Ingenieur in Rastatt. — Verbrennungskraftmaschine: Beim höchsten Verbrennungsdruck strömen Verbrennungsgase in eine Kammer über, um kurz vor der Zündung in die verdichtete Arbeitsluft zurückzuströmen und hiebei Brennstoff mitzureißen. — Ang. 2. 7. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 133977, d. i. vom 11. 1. 1901 [A 3565—02].

— Homberger Heinrich, Ingenieur in Berlin. — Arbeitsverfahren für im Zweitakt arbeitende Explosionskraftmaschinen: Nach Austreibung der Verbrennungsgase durch den Arbeitskolben und Auswaschen des letzten Restes derselben in der Nähe der inneren Totpunktlage des Kolbens tritt durch einen besonderen Luftstrom die außerhalb des Arbeitscylinders auf oder über die volle Höhe verdichtete Ladung in den Arbeitscylinder ein und wird gezündet. — Ang. 6. 11. 1900; Prior. des D. R. P. Nr. 121009, d. i. vom 2. 10. 1899 [A 5488—00].

— Maccallum Patrick Fraser, Ingenieur in Fairbank (Schottland). — Verbrennungskraftmaschine mit besonderem Ver-

Digitized by Google

Patentklasse.

brennungsraum mit einem vertikal beweglichen Rost als Zünder, dessen Führungsstange durch den Verbrennungsraum teilweise erfüllendes und so dessen Größe regelndes Wasser gekühlt wird. — Ang. 7. 10. 1901 [A 5025—01].

46 b. Gasmotorenfabrik Deutz in Köln-Deutz. — Schutzvorrichtung für das Gassteuerorgan von Gaskraftmaschinen: Der in der Führung sich bewegende Teil des Steuerorganes ist durch eine Membrane von der Gasleitung getrennt. — Ang. 16. 4. 1902 [A 2027—02].

— Hellmann Heinrich Wilhelm, Ingenieur in Berlin. — Verfahren und Vorrichtung zur Erzeugung wirksamer und sicherer elektrischer Zündungen von Explosivstoffen: Ein Elektromagnet betätigt den mit einer regelbaren Feder und einer Stellschraube versehenen Abreißhebel des Zündkontaktes; während eine als Mitnehmer ausgebildete lose Scheibe einen mit der Ankerwelle fest verbundenen Hebel eine Strecke im Kreise mitnimmt und dann freigibt. — Ang. 14. 4. 1902 [A 1978—02].

— Höflinger Eduard, Ingenieur in Gleichenberg. — Zweitakt-Explosionskraftmaschine, bei welcher der Auspuff zum Teile durch einen Hilfskolben besorgt wird, dadurch gekennzeichnet, daß der Hilfskolben durch vorverdichtete Luft betrieben wird, und die im Raume über demselben sich befindliche Luft erst während der Verbrennung nach dem Verbrennungsraum niedergedrückt wird zu welcher Zeit auch erst die Brennstoffzufuhr erfolgt. — Ang. 12. 4. 1901 als Zusatz zu Patent Nr. 8849 [A 1951—01].

46 c. Mianowski Ludwig, Bau-Oberkommissär der k. k. Staatsbahnen in Stanislawow (Galizien). — Tretmotor, mit auf den Kröpfungen einer Welle gelenkig aufmontierten Trethebeln, dadurch gekennzeichnet, daß diese Trethebel weiterhin durch die Stelle von Lagern vertretende Rundeisen derart unterstützt sind, daß eine Längsverschiebung der Hebel ermöglicht und die Bewegung des freien Trittendes in einer verschobenen Kreislinie bedingt ist. — Ang. 12. 6. 1900 [A 3001—00].

47 a. Hass Cäsar, Ingenieur in London. — Nägel, Stifte und dergl. mit Schneidkanten: Drei, vier oder mehr Nuten oder Auskehlungen erstrecken sich vom Körper oder Schafte zu einem am Ende befindlichen zentralen Punkt, derart, daß die Ränder der Nuten erne konkave Form erhalten und zwischen ihren Enden und der Spitze Schneiden bilden, zum Zwecke, beim Eintreiben ein Splittern des Holzes zu verhindern. — Ang. 24. 4. 1902 [A 2208—02].

47 d. Lips Karl Wilhelm, Ingenieur in Zürich. — Spannrolle zum Einzelspannen der Seile von mehreren nebeneinander laufenden Seiltrieben, dadurch gekennzeichnet, daß die quer zur Drehachse geteilte, mit kegelförmigen Laufkränzen versehene Spannrolle zwischen den Laufkränzen konzentrisch zur Drehachse von einem Spannhebel lose umfaßt wird und dadurch seitlich vorspringende Spannrollenteile vermieden sind, so daß bei einer Seilgruppe die einzelnen Seile dicht nebeneinder und ohne Gefahr des seitlichen Schlenkerns laufen können. — Ang. 14. 8. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 133118, d. i. vom 14. 10. 1901 [A 4329—02].

47 e. Lohmann Otto, Maschinentechniker in Magdeburg. — Schmierpresse mit Rührvorrichtung für Mischungen aus Ölen mit schmierfähigen festen Stoffen, bei welcher eine Pumpe angeordnet ist, die von der Antriebsvorrichtung der Schmierpresse mit angetrieben wird und deren Kolben mit einem Rückschlagventil versehen ist, zu dem Zwecke, dem Gemisch eine kräftige, zwangläufige Bewegung im Pressen- und Pumpencylinder zu erteilen, um die Mischung gleichzeitig zu erhalten und etwa nach längerer Pause sich bildenden Bodensatz oder Verstopfungen mit Sicherheit zu beseitigen. — Ang. 20. 9. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 134317, d. i. vom 11. 10. 1901 [A 4963—02].

47 e. The John F. Mc. Canna Company in Chicago. — Schmieranlage für Lokomotiven und ähnliche Maschinen, bei welcher Pumpen vorgesehen sind, die von dem zu schmierenden Teil selbst, bezw. durch die hin- und hergehende Bewegung eines Maschinenteiles betätigt werden, gekennzeichnet durch die Einrichtung zur Regelung der Schmierung während des Ganges der Maschine unabhängig von der Geschwindigkeit derselben, bestehend in einem vom Führerstand zu betätigenden Stellwerk, mit dessen Hilfe eine die Schmierpumpe betätigende Zugstange so mit Bezug auf einen von dem zu schmierenden Maschinenteil bewegten Schwingarm eingestellt werden kann, daß dieser dem Pumpenkolben einen größeren oder kleineren Förderhub erteilt, verbunden mit einer Vorrichtung zum Anzeigen der bei jedem Hube einer Schmierpumpe geförderten Schmiermittelmenge. — Ang. 22. 8. 1901 [A 4328—01].

47 g. Gutermuth Max Friedrich, Professor in Darmstadt. — Schraubenfeder für Ventile, die in der Ruhelage durch eine Feder etwas geöffnet gehalten werden Die Windungen der unbelasteten Feder liegen mit Ausnahme einer oder einiger aufeinander, wodurch der Widerstand gegen Druck größer ist, als der gegen Zug. — Ang. 8. 1. 1900 [A 132—00].

47 h. Holson Albert Bernhard, Ingenieur in Chicago. — Getriebe für Kraftübertragung, gekennzeichnet durch zwei kreisförmige Zahnkränze, durch ein dieselben tragendes Gehäuse oder eine Riemscheibe oder einen sonst geeigneten Teil und durch zwei Triebe, von denen der eine mit einem Zahnkranz und der andere mit dem zweiter Zahnkranz in Eingriff steht, so daß die Zahnkränze und Triebe in derselben Richtung rotieren können und durch einen Motor, ein Getriebe oder ähnliche Einrichtung, welche imstande ist, diese Zahnkränze zu betätigen oder von diesen betätigt werden kann, wobei das Gehäuse oder die Scheibe sämtliche übrigen Teile in sich enthält. — Ang. 2. 6. 1902 [A 2966—02].

49 b. Strathern Alexander George, Ingenieur in Hillside (Schottland). — Verfahren und Maschine zur Herstellung nahtloser Ketten: Die Kette wird durch kombinierte Preß- und Walzarbeit hergestellt, indem die als Kaliberwalzen ausgebildeten Preßstempel nach erfolgter Preßarbeit die Walzarbeit ausführen, wodurch außer der Fertigstellung des Kettengliedes auch gleichzeitig ein Vorrücken des Werkstückes stattfindet. Zur Ausübung der Walzarbeit sind die Oberflächen der Stempel kurvenförmig ausgebildet und werden mit Hilfe von Gelenkstangen um ihre Drehzapfen in Schwingung versetzt. — Ang. 29. 5. 1899 [A 3164—99].

Digitized by Google

Patentklasse.

50 a. Gertler Jakob. Eisen- und Metallgießerei in Krakau. — Speisevorrichtung für Handmühlen: Das Mahlgut wird mittels einer durch die Mündung des Einlauftrichters gehenden, mit einer mit der Trichtermündung übereinstimmenden Ausnehmung versehenen Welle portionsweise den Steinen zugeführt. — Ang. 18. 6. 1902 [A 3301–02].

— Kolde Otto, Civilingenieur in Zeitz (Prov. Sachsen). — Antrieb von Flachsichtern. Der Sichter ist auf zwei um 180° versetzten Kurbeln mit gemeinschaftlichen Zapfenachsen gelagert, dabei aber an der vollkommenen Rotation gehindert. Die Lager des Sichters liegen symmetrisch zum Schnittpunkt der Wellenachse mit der Zapfenachse. Zur Verhinderung der Rotation wird eine allseitig beweglich gelagerte Schwinge benützt. An die Stelle der Kurbelzapfen können erweiterte Zapfen in Form von Exzentern treten. — Ang. 1. 9. 1902 [A 4626—02].

— Kolde Otto, Civilingenieur in Zeitz (Prov. Sachsen). — Antrieb von Flachsichtern: Der Sichter ist mittels eines Kugelzapfens im Schnittpunkt der beiden sich schneidenden Achsen auf einer festliegenden Achse allseitig drehbar gelagert. Der Antrieb erfolgt durch einen mit der Spitze nach dem Kugelzapfen gekehrten, abgestumpft kegelförmigen, auf der Achse drehbaren Exzenterkörper, wobei der Lagerkörper für den Kugelzapfen und der konische Exzenterring zu einem an dem Sichterkörper sitzenden hohlkegelförmigen Körper vereinigt sind. Zum Antrieb können auch zwei abgestumpft-kegelförmige, mit der Spitze einander zugekehrte Exzenterkörper auf einer festliegenden Achse, verbunden durch eine gemeinschaftliche Nabe, verwendet werden, und ebenso können zwei in gleicher Höhe liegende, fest mit einander verbundene Sichter durch denselben Antrieb, welcher an der Vereinigungsstelle angeordnet ist, in Bewegung gesetzt werden, während die Stützung an einem Ende des Doppelkörpers erfolgt. — Ang. 3. 11. 1902 als Zusatz zu obiger Anmeldung [A 5720—02].

— Konečny Franz, Mühlenbesitzer in Littau (Mähren). — Graupen-Schäl- und Poliermaschine: Die mit Schälmasse ausgekleidete Trommel ist durch eine Scheidewand in zwei unmittelbar hintereinander liegende Kammern, die Schäl- und Polierkammer, geteilt, die durch einen Überlaufkanal mit steuerbarer Verschlußklappe in Verbindung stehen, um die beiden Flügelwerke auf einer gemeinsamen Antriebswelle anordnen und die Zeitdauer des Schälprozesses gegenüber jener des Polierprozesses relativ verändern zu können. Behufs Probenehmung sind in den Stirnwänden Auslaufröhren angeordnet, deren innere schräge Mündung durch eine nach innen bewegliche Klappe abgedeckt ist. Der Einlaßschieber, die Auslaßklappe und die Klappe im Überlaufrohr werden von einer gemeinsamen, ruckweise gedrehten Schaltscheibe durch geeignete, nacheinander zur Wirkung gelangende Anschläge und Zwischenglieder derart betätigt, daß Einlaßschieber und Auslaufklappe gleichzeitig geöffnet werden, während die Überlaufklappe bei geschlossenem Schieber und Klappe erst dann geöffnet wird, wenn das Gut entsprechend lang dem Rollprozeß ausgesetzt war. Der die Überlaufklappe betätigende Anschlag ist verstellbar, um die Zeitdauer der beiden Arbeitsphasen verändern zu können. — Ang. 4. 7. 1902 [A 3596—02].

Patentklasse.

50 a. Konegen Julius, Ingenieur in Braunschweig. — Hohle Mahlwalze: Die hohle Walze ist mit zwei in den Stirnseiten befestigten Einzelzapfen versehen und besitzt derartige Lager, daß sich die Zapfen in oder mit ihren Lagern verschieben können. — Ang. 25. 7. 1902 [A 3980—02].

— Maschinenfabrik für Mühlenbau vormals C. G. W. Kapler, Aktiengesellschaft in Berlin. — Staubsammelbehälter für Schlauchfilter mit durchlässigen Wänden: Die Wände des gemeinschaftlichen Staubsammelbehälters, in welchen die Staubschläuche münden, sind ganz oder teilweise luftdurchlässig. — Ang. 4. 10. 1902 [A 5187—02].

— b. Scharbau Hermann, Ingenieur in Magdeburg. — Pendelmühle mit einem in einem Kugel- oder Kugelsegmentlager ruhenden Pendel: Zwischen Antriebsglied und Pendelstange sind Federn eingeschaltet, welche einerseits in Verbindung mit dem Pendellager ein Kreuzgelenk ersetzen, andererseits so angeordnet sind, daß mit dem Arbeitswiderstand sich sowohl die Federspannung, als auch der Hebelarm, an welchem dieselbe zur Wirkung kommt, ändert. — Ang. 5. 10. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 136264, d. i. vom 8. 2. 1902 [A 5192–02].

51 b. Diehl August, Musikinstrumenten-Verfertiger in Hamburg. — Bogen für Streichinstrumente: Die Bogenstange erhält einen ovalen oder achteckigen Querschnitt, dessen Längsachse parallel zum Haarbezug liegt. — Ang. 20. 5. 1902 [A 2682—02].

54 b. Hadrbolec František, Fabrikant in Prag. — Klebstoffauftragvorrichtung für Maschinen zum Kleben von Papiersäcken: Die den Klebstoffbehälter am unteren Ende abschließende, gerillte Walze und die den Klebstoff aus den Rillen dieser Walze herausstreichende, scheibenförmige Bürste werden von einer und derselben Welle angetrieben, zum Zwecke, das Auftragen von Klebstoff automatisch zu regulieren. — Ang. 24. 4. 1902 [A 2206—02].

— Möbius Max, Kaufmann in Dresden A. — Drucksachenumschlag mit innen angebrachter Verdoppelung zur Aufnahme der Verschlußklappe: Die Verdoppelung wird von einem einfachen Streifen gebildet, welcher auf der Innenseite der Umschlagsrückwand nur mit seiner unteren Kante festgeklebt ist. — Ang. 22. 9. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 138128, d. i. vom 11. 1. 1902 [A 4979—02].

54 c. Löscher Hermann Franz, Fabrikant in Gera (Reuß). — Wickeldorn für Maschinen zur Herstellung von Reifen, Walzen, Hülsen und dergl. aus Papier und anderen Stoffen: Ein Teil des Mantels, welcher nicht ganz der Hälfte des Umfanges des letzteren entspricht, läßt sich unter Vermittelung von Hebeln und Handgriffen nach innen klappen, um die auf den Wickeldorn aufgewickelten Streifen leicht abnehmen zu können. — Ang. 15. 8. 1900 [A 4173—00].

58 b. Farkas Lajos & Zitta Josef, Firma in Ujvidék (Ungarn). — Weinpresse: Dadurch gekennzeichnet, daß im bekannten Preßkorb eine Zahnstange angeordnet ist, welche von, mit einer als Betätigungsklinken wirkenden Verzahnung versehenen Backen umgeben ist, welche mit dem auf der Preßplatte gelagerten Betätigungshebel durch einen auch auf Druck bean-

Digitized by Google

Patentklasse.

spruchten kniehebelartigen Mechanismus, miteinander hingegen durch Federn verbunden sind. — Ang. 16. 5. 1902 [A 2629—02].

59 a. Riedler Expreß-Pumpen-Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Firma in Berlin. — Steuerung für Pumpenventile, bei der das Ventil sich frei öffnet und durch einen Anschlag an einen Tauchkolben geschlossen wird, dadurch gekennzeichnet, daß der die Schließbewegung steuernde Anschlag an einem Hilfstauchkolben angeordnet ist. — Ang. 8. 2. 1902 [A 683—02].

60. Ellicott Francis, Ingenieur in Baltimore. — Fliehkraftregler: Eine mit der Stellvorrichtung verbundene, auf der Welle verschiebbare, mit derselben sich drehende Gewindhülse verschraubt sich bei Änderung der Geschwindigkeit in einer auf ihr verstellbaren Mutter, mit welcher sie durch eine Feder verbunden ist. — Ang. 24. 12. 1900 [A 2578—02].

63 a. Lohse Johann Franz, Wagenbauer und Schulze Wilhelm, Kaufmann, beide in Gera (Reuß). — Vorrichtung zum Stützen von mit Gummireifen versehenen Wagenrädern: Dieselbe besteht aus zwei zueinander verstellbaren dem Radkranz entsprechend geformten Winkel, welche nach vorliegender Erfindung durch einen mit Zähnen versehenen unter Federdruck stehenden Riegel zusammengehalten und bei Auslösung dieses Riegels durch Federn auseinander gedrückt werden. — Ang. 11. 3. 1902 [A 1305—02].

63 d. Pitt George Waters, Privatier und Martin Edward, Ingenieur, beide in London. — Pneumatikreifen: Die Innenseiten der, mittels flacher Ringe und Bolzen gegen die Außenseite der Felge gepreßten Schenkel des U-förmigen Reifenmantels sind mit Metallstreifen verbunden, zum Zwecke, ein Verschieben des Reifens in der Richtung des Radumfanges zu verhindern. Kommt ein eigener Luftschlauch zur Verwendung, so wird dessen Längsverschiebung durch einen auf der Radfelge aufliegenden und auf seiner Oberfläche gewellten oder gefurchten Reifen hintangehalten. — Ang. 15. 10. 1901 [A 5171—01].

— Prouvost Alphonse, Mechaniker in Tourcoing (Frankreich). — Federnde Radspeiche: Dieselbe besteht aus einem gebogenem Metallbande und besitzt eine C-förmige und eine S-förmige Krümmung. — Ang. 18. 10. 1901 [A 5218—01].

64 a. Poppy Ludvík, k. k. Postmeister und Finteisl Tomáš, Maschinist, beide in Rokytzan. — Aus Blech gestanzte Plombierkappe für Flaschen: Von einer Kappe zweigen drei radiale Arme ab, von denen zwei am Ende mit Öffnungen versehen sind, durch welche die Enden eines am dritten Arme vorgesehenen Querarmes beim Plombieren der Flasche hindurchgezogen und zusammen plombiert werden. — Ang. 22. 7. 1901 [A 3816—01].

64 b. Nechvile Franz, Metallwarenfabrikant in Wien. — Heber mit Saug- und Druckpumpe, mit dem auch Flüssigkeit in ein höher gelegenes Gefäß gefördert werden kann. — Ang. 7. 1. 1902 [A 80—02].

— Schubert Harald Gunnar, Kaufmann in Stockholm. — Vorrichtung zum Reinigen von Schläuchen, Rohren u. dgl.: Der Schlauch wird auf von endloser Kette bewegtem Wagen ruhend, über die rotierende Bürste hinweggezogen. — Ang. 17. 8. 1902 [A 4379—02].

65 b. Nilsen Ernst Alfred, Techniker in Christiania. — Schraubenpropeller mit in Schraubenlinien um die Nabe herum angeordneten Flügeln von durchwegs konstanter und geringer Materialstärke, dadurch gekennzeichnet, daß derselbe vier Flügel besitzt, deren Steigung in allen Radien bis an die Nabe konstant ist, und deren jeder etwa drei Achtel eines ganzen Schraubenganges einnimmt, so daß einerseits der mittlere Teil des Propellers, die Nabe zwecks Verminderung des schädlichen Widerstandes derselben im Wasser minimal dünn ausgeführt werden kann und andererseits durch die Flügel Kanäle gebildet werden, die dem Wasser eine gute und sichere Führung geben, es zwingen, zur Gänze durch sie hindurch zu fließen und dadurch einen störenden Einfluß auf das durch die anderen Kanäle strömende Wasser verhindern. — Ang. 3. 8. 1901 [A 4021—01].

65 d. Mafka Josef, Tischler in Zelené bei Brandeis a. E. - Wasserfahrzeug: Bestehend aus zwei hermetisch verschlossenen Cylindern, deren jeder mit einer Ausnehmung für die Füße des Fahrers und einer Führung für Querstäbe versehen ist, welche Querstäbe zwischen Ansätzen verschiebbar und untereinander durch Latten verbunden sind, zwischen welchen eine mit Armen und Handhaben versehene Stütze um einen Zapfen drehbar gelagert ist, welche Stütze in ihrer Lage durch Stellstützen gehalten wird, die an ihr drehbar befestigt sind, wobei der Fahrer den Antrieb durch abwechselndes Bewegen der Füße nach vorwärts bewirkt, sich hiebei auf die Handhaben stützend, während zum Sitzen ein zwischen den Latten befestigter abnehmbarer Sitz dient, der aus einer Säule mit Seitenstützen besteht, zwischen denen ein Gürtel aus Leder oder dergl. gespannt ist. — Ang. 28. 5. 1902 [A 2873—02].

66. Rohn Karl Heinrich, Zimmermeister u. Spickert Heinrich, Architekt in Mannheim-Neckarau. — Würfelschneidmaschine zum Zerschneiden von sehnigem Fleisch u. dergl: Langsam rotierende, scharf aneinander arbeitende Messerscheiben schneiden das Material in Streifen und ein gatterartig oder in Rollen geführtes Messer, das mit einem zahnförmigen Schneidenprofil versehen ist, besorgt das Zerschneiden der Streifen in Würfel. — Ang. 3. 1. 1902 [A 23—02].

67 a. Hellmich Stefan, Perlenraffinerie in Wolfersdorf b. Böhmisch-Leipa. — Perlenschleifmaschine: Zum Unterschiede vom Hauptpatente rotiert der Schleifstein nicht um eine lotrechte, sondern um eine wagrechte Achse, und sind vor und hinter der Druckwalze gerietfte Führungswalzen angebracht, um einerseits die cylindrische Schleiffläche ausnützen zu können, andererseits die Perlendrähte nebeneinander liegend zu erhalten. Überdies können die Führungswalzen vermittels eines Excenterantriebes seitlich verschoben werden, um immer andere Schleifflächen des Steines zur Wirkung gelangen zu lassen. — Ang. 22. 1. 1900 als Zusatz zum Patente Nr. 6199 [A 374—00].

70 b. Peucker Heinrich Ernst, Fabrikant in Dresden. — Biegsames Lineal aus Gummi

Digitized by Google

Patentklasse.

mit Metalleinlage: In einem Gummikörper ist ein aus zwei durch einzelne schmale Querstege verbundenen Schienen gebildeter Metallrahmen eingebettet. — Ang. 16. 8. 1902 [A 4359–02].

71 b. Lion Michel Lion, Fabrikant in London, und Cowburn Thomas, Ingenieur in Gloucester. — Heftstift zur Verbindung der Sohlen und des Oberleders von Schuhwerk: Der flache Schaft ist beiderseits mit je einer widerhakenförmigen Spitze versehen. — Ang. 20. 8. 1901 [A 4294–01].

71 c. Neuendorff Wilhelm, Fabriksbesitzer in Erfurt. — Einspannvorrichtung für zweischneidige, umwendbare Stanzmesser: Um den Stanzdruck gleichmäßig auf die wirksame Schneide zu verteilen und zugleich die nicht wirkende Schneide zu schonen, ist das Messer außen mit einem Ansatz und mit entgegengesetzt gerichteten schrägen Flächen versehen, auf deren obere sich der Druckrahmen mit einer entsprechend gestalteten schrägen Fläche auflegt. — Ang. 8. 3. 1902 [A 1253—02].

71 c. Matthew Patrick Millar in Edinburgh. — Verfahren zur Herstellung eines ein- oder aufgewalzten Gummiüberzuges auf die Stoffteile von Zeugschuhen u. dgl.: Diejenigen durch die Kalanderwalze geführten Stoffteile, welche nicht mit einem Überzug versehen werden sollen, werden mit Schablonen überdeckt, dagegen die zu überziehenden Teile von der Schablone freigelegt und durch die abgebogenen, den Stoff untergreifenden Schablonenteile gegen den Umfang der mit Kautschuk überzogenen Kalanderwalze gepreßt. Oder es kann die Mantelfläche der unteren Kalanderwalze mit erhabenen Mustern oder mit diesen entsprechenden Schablonen versehen werden, so daß die den Mustern oder Schablonen entsprechenden Teile des Gewebes gegen die mit Gummiauflage versehene Walze der Maschine gepreßt werden. — Ang. 22. 7. 1902 [A 3912—02].

— The Phoenix Boot Machinery Company Limited in Street (England). — Maschine zum Aufbiegen und Pressen der Nähripp e an Sohlen für Umwendeware: Der der Größe nach regelbare Ausschlag der Stauchklinge ist auch der Lage seiner Mittellinie nach gegenüber dem Gestell verstellbar, indem der die Stauchklinge betätigende, in eine Längsnut der Klinge eingreifende Zapfen quer zur Längsnut auf der ihn hin- und herbewegenden Welle verstellbar ist. Der obere Druckkopf sitzt an einer Spindel, die durch einen Bolzen mit einer Hülse bloß auf Drehung und mit einer auf dieser Hülse sitzenden Mutter bloß auf Längsverschiebung gekuppelt ist, wobei die Hülse in einem Rahmen gelagert ist, der um eine Achse drehbar ist, von welcher aus diese Hülse ihre Drehbewegung erhält, so daß durch Drehung der Mutter der obere Druckkopf gegenüber der Stauchklinge genau eingestellt werden kann. Der untere Druckkopf ist auf einer in einem Schlitten gelagerten, daselbst der Länge nach verschiebbaren Spindel befestigt, die durch eine im Gestell gelagerte Welle Antrieb erhält, wobei der Schlitten längs der Welle verstellbar ist, so daß der untere Druckkopf gegenüber der Stauchklinge genau eingestellt werden kann. Die die sämtlichen Triebwellen betätigende Welle ist als eine Hülse

Patentklasse.

ausgeführt, die auf einer im Gestell der Länge nach verschiebbaren Achse lose sitzt, und die Riemenscheibe sitzt lose auf der Hülse zwischen einer auf der Achse festsitzenden Druckscheibe und einer auf der Hülse festen Reibungsscheibe, so daß durch Längsverschiebung der Achse die Kupplung zwischen Riemenscheibe und Hülse hergestellt oder gelöst werden kann. — Ang. 27. 5. 1902 [A 2847—02].

72 c. Bethlehem Steel Company in South Bethlehem, Pennsylvania (V. St. A.). — Flüssigkeits-Rücklaufbremse für Geschütze, mittels welcher auch der Vorlauf des Geschützes durch einen Drehschieber geregelt werden kann, der durch die Flüssigkeit selbst um ein bestimmtes Stück verdreht wird. — Ang. 31. 10. 1901 [A 5472—01].

— Ehrhardt Heinrich, Ingenieur in Düsseldorf. — Oberlafette für Geschütze mit Rohrrücklauf, bei welcher die von der Oberlafette von außen umfaßten Führungsklauen des Geschützrohres auf einer wagrechten Zwischenwand geführt sind, welche die Seitenwände der Oberlafette versteift. — Ang. 23. 7. 1902 [A 3942–02].

— Ehrhardt Heinrich, Ingenieur in Düsseldorf. — Vorlaufbremse mit regelbarer Bremswirkung für Geschütze mit Rohrrücklauf: Die den Bremscylinder umgebende Vorlaufbremse wird der Neigung des Rohres entsprechend mehr oder weniger fest angepreßt. — Ang. 11. 8. 1902 [A 4273–02].

— Geelhaar René, Ingenieur in Winterthur (Schweiz). — Geschützturm, dadurch gekennzeichnet, daß auf einem Ständer ein drehbarer Sockel angeordnet ist, mit welchem ein äußerer Schutzschild und ein drehbares Geschützgehäuse außerhalb des Schutzschildes derart verbunden sind, daß das Geschütz sowohl oberhalb als auch unterhalb der Horizontalen gerichtet werden kann. — Ang. 28. 10. 1901 [A 5409–01].

72 d. Polte Eugen, Fabrikant in Sudenburg-Magdeburg (Deutsches Reich). — Patronen-Abstreifrahmen für Mehrladegewehre, bei welchem die äußeren Patronen durch Federdruck bezw. Umbiegungen der Federenden gehalten werden, dadurch gekennzeichnet, daß die Feder, bezw. Federn mit über den Rücken des Rahmens ausladenden Vorsprüngen versehen sind, welche beim Einsetzen des Rahmens in das Gewehr die Aufhebung der Federwirkung, bezw. die Freigabe der Patronen von der Rückseite des Rahmens her ohne Anwendung besonderer Vorrichtungen (schiefe Ebenen u. dgl.) durch Zusammenwirkung mit vorhandenen Teilen des Gewehrschlosses oder dgl. herbeizuführen vermögen. — Ang. 28. 7. 1902 [A 4014—02].

— Röstel Karl, Civilingenieur in Charlottenburg. — Verfahren und Vorrichtung zum Tempieren von Zeitzündern, ohne zuvor die bezügliche Patrone aus ihrem Lager in der Protze oder im Geschoßkasten herausnehmen zu müssen, dadurch gekennzeichnet, daß die Patrone nach Maßgabe der geforderten Brennlänge gegen einen am Patronenlager feststehenden Index in ihrem Lager gedreht wird, während der Satzring (Tempierscheibe) des Zünders durch entsprechende Einrichtungen verhindert wird, an dieser Drehung teilzunehmen. — Ang. 9. 5. 1902 [A 2478–02].

72 e. Fried. Krupp, Firma in Essen (Rheinpreußen). — Geschützaufsatz mit zwei der Kor-

Digitized by Google

Patentklasse.

rektur der Seitenrichtung dienenden Schiebern oder Gleitstücken, die unabhängig von einander am Aufsatzkopf verschiebbar sind und daß Kupplungen vorgesehen sind, um das zweite Gleitstück entweder mit dem ersten oder mit dem Aufsatzkopf zu kuppeln, zum Zwecke, zu ermöglichen, daß sowohl die Einstellung des ersten Gleitstückes allein als auch die Einstellung des ersten gemeinschaftlich mit dem zweiten Gleitstück mittels einer und derselben Einstellschraube vorgenommen werden kann. — Ang. 8. 8. 1902 [A 4226–02].

72 e Williams William Griffith und Edwards Herbert Henry, beide Mechaniker in Brisbane (Australien). – Selbstanzeigende Scheibe, welche aus einzelnen hintereinander in entsprechendem Abstand angeordneten Ringsegmenten besteht, dadurch gekennzeichnet, daß die einzelnen Segmente von wagrechten, in ihrer Längsrichtung frei schwingend aufgehängten Stangen getragen werden, welche beim Auftreffen des Geschoßes auf den Anzeigekontakt wirken und selbsttätig in die Ruhelage zurückfallen. — Ang. 14. 3. 1902 [A 1387—02].

74 Kania Josef, Kaufmann in Zürich. — Alarm-Schloß: Ein von dem Schlüssel verdrehbaren Bolzen ist in seiner Längsrichtung entgegen der Wirkung einer Feder verschiebbar, so daß er bei Verdrehung im unverschobenen Zustande einer Alarmapparat auslöst und das Schloß nicht öffnen hingegen bei Verschiebung und Verdrehung den Alarmapparat nicht beeinflußt, sondern die Schließplatte des Schlosses in die Öffenstellung bringt. — Ang. 23. 7. 1902 [A 3936–02.]

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Wechselstromsignalanlage: Mehrere Signalgeber und der auf der Centralstation angeordnete Melder sind mit elektromagnetischen Schaltwerken versehen, welche durch die von einer gemeinsamen Wechselstromquelle ausgesandten Stromstöße synchron fortgeschaltet werden können. Die Anzahl der Stromstöße des durch Betätigung eines der Signalgeber eingeschalteten Wechselstromes und damit die Einstellung des Melders wird durch die charakteristische Länge einer mit dem Schaltwerk verbundenen Kontaktbahn des in Betrieb gesetzten Signalgebers bestimmt. — Ang. 13. 3. 1902 [A 1362–02].

76 b. Forstmann Klemens, Civilingenieur in Bocholt (Westfalen). — Vorrichtung für Selfaktoren zum Verhüten des Zurückprallens des Wagens bei dessen Einfahrt: Eine Sperrklinke ist zwecks Fangens und Freigabe des am Wagen befestigten Blattes mittels Bolzen in geneigt angeordneten Gestellschlitzen auf- und abgeführt. — Ang. 9. 7. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 132012, d. i. vom 25. 7. 1901 [A 3680–02].

— Firma: F. A. Sattler, Maschinenfabrik in Neukirchen-Pleisse. — Einrichtung zum Herstellen von Kötzern mit sich überkreuzenden unteren Fadenwindungen auf Selfaktoren: Der Scheitelpunkt der Formschiene führt bei den verschiedenen, aufeinanderfolgenden Einfahrten des Spinnwagens eine periodisch auf- und abgehende Bewegung gegen die festen Endpunkte der Schiene aus, so daß der Aufwinder seine Schwingungsweite von einem Minimum bis zu einem Maximum und umgekehrt stetig ändert. Zwei eventuell gelenkig miteinander verbundene, an einem Ende an der

Patentklasse.

Formschiene angelenkte Schienen, bezw. ein seitlich der Aufwinderleitschiene angeordnetes dachförmiges Gleitstück ruhen mittels eines an ihnen befestigten Daumens oder direkt auf dem Umfange eines durch die Bewegung des Wagens fortgeschalteten Sternrades, Keils, Excenters oder dergl. auf. — Ang. 13. 7. 1901 [A 3675–01].

76 b. Schönfeld Hermann, Techniker in Udine (Italien). – Elektrischer Motor mit künstlicher Lüftung für Spinnmaschinen: Die zur Kühlung nötige Luft wird in das vollkommen geschlossene Motorgehäuse mittels Abzweigungen einer durchgehenden, mit der Außenluft in Verbindung stehenden Rohrleitung eingeführt, um das Innere des Motors durch frische, staubfreie Luft zu kühlen. — Ang. 28. 11. 1901 [A 5967—01].

78 a. K. k. priv. Zündwaren-Fabrik in Deutschlandsberg bei Graz von Fl. Pojatzi & Comp. in Deutschlandsberg. — Paraffiniervorrichtung für Zündholzmaschinen: Die oberhalb des Paraffinbehälters befindlichen Teile der Tragstreifenführungen sind zwischen den anstoßenden feststehenden Teilen dieser Führungen entsprechend geführt, um das Heben und Senken dieser beweglichen Teile samt den Tragstreifen leicht vornehmen zu können. — Ang. 4. 4. 1902 [A 1793–02] als Zusatz zu Patent Nr. 9210.

— Sévène Henri und Cahen Emil David, Ingenieure in Paris. — Vorrichtung zum mechanischen Einschachteln von Zündhölzern: Ein mit einer Anzahl oben erweiterter und unten verengter Zellen versehener Transporteur führt zwischen dem Ausstoßpunkte der Zündhölzchen einer kontinuierlich wirkenden Zündholzfabrikationsmaschine und den zu füllenden Schachteln eine Hin- und Herbewegung aus, nimmt die ausgestoßenen Hölzchen in seinen Zellen auf, schichtet sie und gibt dieselben an die zu füllenden Innenschachteln ab. Eine Ausführungsform der Maschine. — Ang. 13. 4. 1901 [A 1962—01].

80 b. Tabor Anton, Werkmeister in Cilli (Steiermark). — Schlagstempelpresse: Der als Zahnstange ausgebildete Schlagstempel greift in ein dem Hub desselben entsprechend nur teilweise gezahntes Rad ein, welches durch eine Welle mit einer Arretierungsscheibe verbunden ist, die unmittelbar, bevor der Stempel die höchste Stellung erreicht hat, in einer Ausnehmung einen Stift eines beweglichen Handhebels aufnimmt, so daß bei Drehen des Antriebsrades ein unbeabsichtigtes, vorzeitiges Fallen des Stempels verhindert wird und erst nach Auslösung des Hebels der Schlag erfolgen kann, wobei auf derselben Welle noch ein Sperrad angeordnet ist, welches ermöglicht, daß der Stempel in jeder beliebigen Lage festgehalten werden kann. — Ang. 9. 8. 1902 [A 4256–02].

81 a. Arak Schmerl, Privatbeamter in Wien. — Verpackung für Möbel und dergl.: Mit an der Vorderseite angeordneten, sich kreuzenden Schlaufen versehene Kissen werden auf Gurten nach Bedarf derart aufgereiht, daß ein das zu verpackende Stück vollständig umgebendes Netzwerk entsteht. — Ang. 19. 6. 1902 [A 3319—02].

81 b. Maschke Salli, Ingenieur in Berlin. — Müllbehälter: An Müllbehältern mit eingehängten Mullsäcken, in welche ein kastenartiger Einsatz eingeführt wird, ist am Oberrande der

Digitized by Google

Patentklasse.

Müllbehälter, bezw. am Deckel ein trichterartiger Abschlußrahmen drehbar befestigt, welcher derart in den Einsatz eingreift, daß nicht nur ein dichter Abschluß erzielt, sondern auch das Einführen des Mülls erleichtert wird. — Aug. 26. 10. 1901 [A 5355—01].

81 b. Müller Alexander, Konditor in Teplitz. — Füllschacht für Müllsammelbehälter: Über der Einschüttöffnung des Müllbehälters sind zwei ineinanderklappbare Füllschächte aufgesetzt, von denen der innere beim Einklappen in den äußeren durch Bodenklappe verschlossen wird. — Ang. 22. 9. 1902 [A 921—02].

85 b. Reitinger Karl, Beamter in Wien. — Verbindung zwischen Kolben und Kolbenstange bei Preßwasserspülungen für Klosets: Im Preßkolben ist eine beiderseits vorstehende und am unteren Ende mit Ausschnitten versehene Hülse angeordnet, an deren oberes und unteres Ende sich je eine Scheibe der Kolbenstange anlegen kann, von denen die obere bei Abwärtsbewegung der Kolbenstange den Kolben abdichtet und niederpreßt, während die untere bei Aufwärtsbewegung der Kolbenstange den Kolben hebt, hiebei jedoch die Durchflußöffnungen des Kolbens freiläßt. — Ang. 21. 7. 1902 [A 6721—01].

— Sessler Josef, Installateur in Wien. — Vertikal angeordneter Schlammsammler für Wasserabläufe: Derselbe besteht aus einem durch sich übergreifende Scheidewände unterteilten Gehäuse, dessen eine Wand, in welcher sich die zur Reinigung dienende zuschließbare Öffnung befindet, zur Gänze abnehmbar ist, zu dem Zwecke, ohne den Schlammsammler aus der Abwasserleitung entfernen zu müssen, eine vollständige Reinigung desselben vornehmen zu können. — Ang. 25. 2. 1902 [A 2021—02].

86 a. Repenning Heinrich, Webschullehrer in Eupen (Rheinprovinz). — Vorrichtung für Webstühle zum Bewegen des Kartenprismas beim Schußsuchen: Beim Beginn der Umschaltung der Prismenbewegung wendet eine von Platinen beeinflußte, mit Nasen versehene Stange das Prisma um mehr Karten, als es der beim Weben erforderlichen Fortschaltung für einen Schuß entspricht, worauf der Wendehaken in der gewöhnlichen Weise vor- oder zurückschaltet. Es sind zwei Doppelhebel vorgesehen, von denen der eine die Schaltung um eine Karte, der andere die beim Beginn der Umschaltung nötige Wendung um mehrere Karten besorgt. — Ang. 16. 5. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 131770, d. i. vom 17. 5. 1901; Zusatzpatent zum Patent Nr. 9646 [A 2640—02].

86 b. Svarovsky Heinrich, Fabriksdirektor in Groß-Pulitz-Dobruschka (Böhmen). — Luftbuffer für Schützenschlagvorrichtungen an Webstühlen: Der Buffercylinder ist geschlossen und der Kolben steht außer Verbindung mit der Schlagwelle, sodaß die eingeschlossene zusammengepreßte Luft die Rückbewegung des Kolbens bewirkt. — Ang. 7. 7. 1902 [A 3654—02].

88 a. Ellicott Francis, Ingenieur in Baltimore. — Verfahren und Vorrichtung zur hydraulischen Regelung von Turbinen mit Ringschützen: Beide Seiten des Druckkolbencylinders stehen durch Öffnungen mit dem Druckwasser der Turbinen in Verbindung und wird der Druck auf die untere Kolbenseite durch eine

Patentklasse.

auf der Turbinenwelle sitzende Schleuderpumpe bei Geschwindigkeitsänderung selbsttätig verändert. — Ang. 24. 12. 1900 [A 6423—00].

88 a. Larsson Richard Daniel, Ingenieur in Högfors (Finnland). — Mit Saugrohr versehene Überdruck-Vollturbine, dadurch gekennzeichnet, daß das Saugrohr aus dem ungeteilten, ringförmigen Zwischenraum zwischen einem äußeren Rohr und einem inneren Rohr oder einer festen Säule besteht. — Aug. 3. 12. 1901 [A 6056—01].

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

1. Pat.-Nr. 10984. Magnetischer Erzscheider. — Andreas Eric Salwén, Direktor in Grängesberg (Schweden). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10317.)

3 a. Pat.-Nr. 11038. Vorhemd. — Emil Grünbaum, Fabrikant in Berlin Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 5. 1901 ab.

3 b. Pat.-Nr. 10895. Gamasche. — Firma: S. Baumeister in München. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 9. 1902 ab.

4. Pat.-Nr. 11089. Vorrichtung zur Heizung des Vergasers bei Ölgasglühlichtlampen. — Arthur Kitson, Ingenieur in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

7. Pat.-Nr. 10986. Mehrfach-Drahtziehmaschine. — Firma: Land- und Seekabelwerke, Akt.-Ges. in Köln-Nippes. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10992. Rohrwalzwerk. — Rudolf Mengelbier, Kaufmann in Andernach a. Rh. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10994. Zahnradantrieb für die Oberwalze von Walzwerken. — Karl Alexander Erbslöh, Walzwerksbesitzer in Barmen (Rheinprovinz). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11010. Verfahren zur Herstellung von Feinblechen. — Richard Gilpin Wood, Fabrikant in Allegheny (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

8 d. Pat.-Nr. 11065. Verfahren zur Erhöhung der Echtheit von Indigofärbungen auf vegetabilischer Faser. — Firma: Badische Anilin- und Soda-Fabrik in Ludwigshafen a. Rh. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

10 c. Pat.-Nr. 11067. Vorrichtung zur Verkohlung von Holzabfällen und dergl. — Otto Haltenhoff, Fabrikant in Hannover. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

11 b. Pat.-Nr. 11068. Einrichtung zum sicheren Treffen der in den Aktendeckeln angeordneten Löcher beim Einheften von Schriftstücken. — Waldemar Erdmann, Bürgermeister a. D. in Brandeburg a. H. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

12 a. Pat.-Nr. 10961. Verfahren zur Herstellung von Alkali- und Erdalkali-Oxyden im elektrischen Ofen. — Albert Bouvier, Fabrikant in Grenoble (Isère). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11049. Verfahren zur Herstellung von Graphit. — Firma: International Acheson Graphite Company in Niagara Falls (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

13 a. Pat.-Nr. 10899. Lokomotivkessel mit Wellrohr-Feuerbüchse. — Firma: Blechwalzwerk Schulz, Knaudt Akt.-Ges. in Essen. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10900. Kessel für Wasser- und Dampf-Aufspeicherung. — Firma: Babcock & Wilcox Limited in London. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10909. Lokomotivkessel. — Stefan Stoianoff, Schuhmacher in Galatz. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

13 b. Pat.-Nr. 10915. Vorrichtung zur Abscheidung von Fett- und anderen Stoffen aus einer spezifisch schweren Flüssigkeit. — Eugen Pravicha, Ingenieur und Eduard Douillet, Chemiker, beide in Villefuier par Caudebec en Caux (Frankreich). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10931. Vorrichtung zur selbsttätigen Regelung der Kesselspeisung. — Richard Joseph Flinn, Rentier in West-Roxburg (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

13 c. Pat.-Nr. 10908. Sicherheitsvorrichtung für Generatoren zur momentanen Dampferzeugung. — Firma: Alex. Friedmann in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

13 d. Pat.-Nr. 10905. Dampfüberhitzer. — Gustav Johanny, Ingenieur in Pilsen Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1901 ab.

— Pat.-Nr. 10917. Vor dem Kessel liegender Dampfüberhitzer. — Max Marquardt und Emil Höffner, beide Ingenieure in Dresden. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10938. Dampfwasserableiter. — Firma: Ernst Krackhardt Nachfolger Glaser & Gessner in Brünn. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 9. 1902 ab.

14 b. Pat.-Nr. 10952. Kraftmaschine mit umlaufendem Kolben. — Frank Anthony Headson, Ingenieur in Lafayette (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

14 c. Pat.-Nr. 11076. Entlasteter Schieber. — Kalman Böhm und Friedrich Fischer, beide Ingenieure in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

15 a. Pat.-Nr. 10910. Maschine zur Herstellung druckfertiger Zeilen unter dem Einflusse eines Registerstreifens. — Firma: The Lanston Monotype Machine Company in Washington (V. St. A.). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

15 d. Pat.-Nr. 10932. Vorrichtung zum absatzweisen Vorschieben der gelochten Registerstreifen für Typensetz- und Gießmaschinen. — Firma: The Lanston Monotype Machine Company in Washington (V. St. A.). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10937. Typensetzmaschine für verschiedene Schriftgattungen. — Francis Bartlett Converse jun., Konstrukteur in Cleveland (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

15 d. Pat.-Nr. 10962. Vorrichtung an Anlegetischen für Druck- und ähnliche Maschinen zum zeitlichen Einstellen von Papierbogen. — Charles Grant Harris, Techniker in Niles (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10913. Bogenzuführungsvorrichtung für Schnellpressen, Kalander, Falzmaschinen u. dergl. — Albert König, Buchdruckereibesitzer in Guben (Deutsches Reich). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 1375.

— Pat.-Nr. 10935. Bogenzuführungsvorrichtung für Schnellpressen, Kalander, Falzmaschinen u. dergl. — Albert König, Buchdruckereibesitzer in Guben (Deutsches Reich). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

15 f. Pat.-Nr. 10944. Schriftenhalter für Schreibmaschinen oder dergl. — Adalbert von Chamier, Fabrikant und Ingenieur in Berlin. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10974. Vorrichtung zur selbsttätigen augenblicklichen Einstellung des Papierschlittens an Schreibmaschinen. — Firma: Aktiengesellschaft vorm. Seidel & Naumann in Dresden. Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10975. Selbsttätige Farbbandumschaltvorrichtung für Schreibmaschinen. Firma: Wagner Typewriter Company in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab

— Pat.-Nr. 10979. Chiffrier-Schreibmaschine. — Frederick Sedgwick, Mechaniker in Chicago (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

16. Pat.-Nr. 11048. Vorrichtung zum Kochen von Tierkadavern und Fleischabfällen. — Firma: Aktien-Maschinenbauanstalt vormals Venuleth & Ellenberger in Darmstadt. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

17 a. Pat.-Nr. 10903. Apparat zur Kälte- und Eiserzeugung für häusliche Zwecke. — Firma: Compagnie Générale des Nouvelles Inventions Ch. Tellier in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

18 b. Pat.-Nr. 11047. Verfahren zur Herstellung eines zum unmittelbaren Gießen von Fräsern geeigneten Werkzeugstahles. — Bruno Jansen, Ingenieur in Meiningen i. Th. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

20 a. Pat.-Nr. 11016. Feststellvorrichtung für Kippwagen. — Firma: Orenstein és Koppel in Budapest. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11018. Rangierbremse. — William Mac Laren, Fabrikant in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11022. Luftdruckbremse. — John Jakob Nef, Ingenieur in New-York. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 27. 5. 1898 ab. (Umw. d. Priv. vom 27. 5. 1898, Bd. 48. S. 3019).

20 d. Pat.-Nr. 11021. Selbsttätige Rückstellvorrichtung für von der Strecke aus betätigbare Brems- oder Signalvorrichtungen. — Firma: Gesellschaft für Patentverwertung der Distanzbremse für Eisenbahnen in Basel. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

20 e. Pat.-Nr. 11011. Einrichtung zur Verwendung von Straßen-Motorwagen als Zugkraft für Eisenbahnfahrzeuge. — Ludwig Tlaskal, k. u. k. Hauptmann in Korneuburg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11012. Einrichtung zur Verwendung von Straßen-Motorwagen als Zugkraft für Eisenbahnfahrzeuge. — Ludwig Tlaskal, k. u. k. Hauptmann in Korneuburg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11011.)

— Pat.-Nr. 11013. Einrichtung zur Verwendung von Straßen-Motorwagen als Zugkraft für Eisenbahnfahrzeuge. — Ludwig Tlaskal, k. u. k. Hauptmann in Korneuburg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11011.)

— Pat.-Nr. 11015. Leitende Schienenverbindung für elektrische Bahnen. — Harold Pitney Brown, Ingenieur in Montclair (V. St. A.). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11025. Aufhängevorrichtung für Oberleitungsdrähte elektrischer Bahnen. — Alexander Korbuly und Karl Korbuly, beide Maschineningenieure in Budapest. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 10. 1901 ab.

— Pat.-Nr. 11061. Stromabnehmerbügel für elektrische Bahnen. — Edmund Lichtenstein, Kaufmann in Berlin. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11062. Stromzuführung für elektrische Bahnen mit mechanischem Teilleiterbetrieb. — Ed. Wilson Farnham, Elektrotechniker in Chicago (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

21 a. Pat.-Nr. 10911. Vorrichtung zum selbsttätigen Auslösen des den Papierstreifen antreibenden Uhrwerkes bei Morse-Apparaten während des Telegraphierens. — Dr. Luigi Cerebotani in München und Firma: Joh. Friedr. Wallmann & Co. in Berlin. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10929. Mikrophon. — Edmond Alexandre Barthelemy, Makler in Le Havre (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8 1902 ab.

21 c. Pat.-Nr. 10927. Schutzvorrichtung für elektrische Schwachstrom-Apparate. — Franz Nissl, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10930. Kabel mit Papier- und Luftisolation. — Julius Henrik West, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

21 d. Pat.-Nr. 10926. Wechselstromgenerator. — Adolf Herz, Privater in Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11014. Einrichtung zum Umwandeln von Gleichstrom in einen gleichgerichteten Strom von abweichender Spannung. — Alfred Wydts, Elektrotechniker, und Gustav Weissmann, Ingenieur, beide in Paris. Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

21 h. Pat.-Nr. 11019. Steuerung für elektrisch angetriebene, aus zwei Motorwagen und beliebig vielen Beiwagen bestehende Züge. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11020. Neuerung für elektrisch angetriebene, aus zwei Motorwagen und beliebig vielen Beiwagen bestehende Züge. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 10. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11019.)

Patentklasse.

22 a. Pat.-Nr. 11085. Verfahren zur Darstellung von Mono- und Dibromindigo. — Dr. Arnold Rathjen in Hamburg. Vertr. Dr. Erich Ritt. v. Hornbostel, Adv. Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

22 d. Pat.-Nr. 11041. Verfahren zur Herstellung einer zum Überziehen und Härten poröser Körper dienenden Masse. — Alfred Wolf, Fabrikant in Paris. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11042. Verfahren zur Herstellung eines Isoliermittels. — Dr. Karl Ludwig Valentin Zimmer, Chemiker in Hamburg. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

24 b. Pat.-Nr. 10924. Brenner für Kohlenwasserstoffe. — Charles Adolphe Rosier, Ingenieur in Levallois-Perret (Frankreich. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 10. 1902 ab.

24 c. Pat.-Nr. 10901. Treppenrost. — Max Sonnenschein, Maschinenfabrikant in Marchegg (N.-Ö.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

24 d. Pat.-Nr. 10947. Verteilungsvorrichtung für den Staubgehalt des Brennstoffes bei Beschickungsvorrichtungen von Feuerungsanlagen. — William Grimshaw Stones, Ingenieur in Blackburn (England). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10949. Verschluß für Schornsteintüren. — Wenzel Beer, Liqueurfabrikant und Mathias Hartenthaler, Rauchfangkehrer, beide in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10951. Zugschieber für Feuerungsanlagen. — Raimund Herrmann, Architekt in Magdeburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10976. Rauchverzehrende Feuerung. — August Hermann Lipffert, Werkmeister in Niederpfannenstiel bei Aue (Sachsen.) Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

26 a. Pat.-Nr. 11050. Schiefliegende Retorten für Gasretortenöfen. — Eugène Derval, Ingenieur in Paris. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

27 a. Pat.-Nr. 10954. Verbund-Luftkompressionsmaschine. — Johann Stumpf, Ingenieur und Professor in Charlottenburg bei Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 4193.)

27 b. Pat.-Nr. 10904. Fächelrad. — Karl Bosch, Zivilingenieur in Stuttgart (Deutsches Reich). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10957. Verbundventilator. — Karl Enke, Fabrikant in Schkeuditz. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

28 b. Pat.-Nr. 10152. Lederersatz. — Leo Bernhuber, Fabrikant in Wien. Vertr. J. Lux. Wien. Vom 1. 11. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 3945.)

29 b. Pat.-Nr. 11066. Verfahren zur Herstellung von hochprozentigen Lösungen von Cellulose in Chlorzinklösungen. — Dr. Emil Bronnert, Chemiker in Mühlhausen-Niedermorschweiler i. Els. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab. Abhängig von dem Patente Nr. 8596.

84 a. Pat.-Nr. 10987. Selbstkocher. — Oswald Peischer, Gaswerksdirektor in Innsbruck. Vertr. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

34 b. Pat.-Nr. 10985. Zahnstocherbehälter. — Josef Angermayer, Mechaniker in Wien. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10989. Schaumschläger. — Beekmann David Hooper, Fabrikant in Jamaica, Lawrence John Zimmermann, Fabrikant in New-York, und Alfred Elten, Fabrikant in New-York. Vertr. J. Fischer, Wien Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10993. Randaufsatz für Kinderteller. — Gustav Bergwitz, Seifenfabrikant in Hundsfeld (Pr.-Schlesien.) Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

34 c. Pat.-Nr. 10963. Vorrichtung zum Nachspannen der von dem Federrahmen einer Matratze abnehmbaren Polsterung mit federnden einstellbaren Kopfteilen. — Wilhelm Krüger, Tapezierer in Bozen (Tirol). Vertreter J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

Pat.-Nr. 11001. Sich selbsttätig einstellender Bettboden. — Otto Lademann, Kaufmann in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11057. In ein Bett umwandelbares Sofa. — Firma: Braun & Richardt in Sangerhausen. (Sachsen). Vertr. V. Tischler, Wien Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11059. Möbelrolle. — Mathias Druganow, Grundbesitzer in Odessa (Rußland). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11090. Matratze mit Querfederung. — Sophus Hartmann, Techniker, und Reinhold Rensch, Kaufmann, beide in Berlin. Vertr. J. Fischer. Wien. Vom 15. 2. 1902 ab.

34 d. Pat.-Nr. 11068. Einrichtung zur Befestigung von Schutzvorrichtungen beim Fensterputzen. — Karl Haslinger. Maschinenhilfsarbeiter in Wien. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

34 e. Pat.-Nr. 10964. Sicherung für Zahn-, Nagelbürsten und dergl. gegen unbefugten Gebrauch. — Eduard Rossner, Kaufmann in Wiesbaden. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11063. Zeitungshalter. — Franz Weidl und Richard Schreiber, beide Ingenieure in Dresden. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

36 a. Pat.-Nr. 10940. Schieber für Luftzuleitungsrohre bei Heizapparaten — Cyrill Živný, Lehrer in Radovesic bei Libochovic (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10953. Vorrichtung bei Kachel-Backsteinöfen oder Kaminen nach Patent Nr. 5727. — Karl Theodor Gasselseder, Ministerialbeamter, und Hanns Niemiczek, Architekt, beide in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 5727.

36 c. Pat.-Nr. 10980. Gliederkessel für Dampf- oder Wasser-Heizungen. — Firma: B. & E. Körting in Wien. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 4543.

40 a. Pat.-Nr. 11044. Verfahren zur Herstellung von Metallsulfaten aus Metallsulfiden. — Otto Meurer, Industrieller in Köln a. Rh. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 8075.

40 b. Pat.-Nr. 11045. Verfahren und Vorrichtung zur Gewinnung von Leichtmetallen durch Elektrolyse. — Eduard Haag, Beamter in Halensee bei Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

Patentklasse.

40 b. Pat.-Nr. 11051. Verfahren zur Darstellung von Alkalimetall. — Firma: Chemische Fabrik Griesheim-Elektron in Frankfurt a. M. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

40 c. Pat.-Nr. 11043. Verfahren zur Erhöhung der Zähigkeit, Dichte und Festigkeit des Aluminiums. — Firma: Meteorit-Gesellschaft m. b. H. in Berlin. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

41. Pat.-Nr. 11086. Buschhalter für Stulphüte. — Firma: Josef Zimbler in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

44 a. Pat.-Nr. 10920. Druckknopf-Verschluß. — William B. H. Dowse, Fabrikant in Newton (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10923. Nicht rostender Überzug für an Knöpfen angelötete Stahlöhre. — Firma: Brüder Schneider in Wien. Vertr. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10971. Knopfmechanik. — Franz Feichtinger, Hilfsarbeiter in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10972. Künstliche Blumen mit Innenschmuck. — Karl Kurzmann, Buchbinder in Wien. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10973. Zerlegbarer Fingerring. — Joseph Sava, Mechaniker in Washington (V. St. A.). Vertr. H. Schmolka, Prag Vom 15. 8. 1902 ab.

44 b. Pat.-Nr. 10942. Zigarrenspitze mit Anschneidevorrichtung. — Karl Ritter v. Schemnitzky, Privatier in Wien. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10977. Zusammenlegbare Schale — Oliver James Willmot, Fabrikant in Malvern (England). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10982. Pfeifendeckel. — Johann Fabery, Metallwarenfabrikant in Wien. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

45 a. Pat.-Nr. 10892. Dünger-Streumaschine. — Karel Chládek, Maschinenfabrikant in Lettowitz, und Robert Lauger, Holzhändler in Zwittau (Mähren). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 10. 1902 ab.

45 b. Pat.-Nr. 10898. Ablegevorrichtung für Mähmaschinen. — Nikolay Petrowitsch Dchumkovsky, Fabrikant in Charkow (Rußland). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

45 d. Pat.-Nr. 10893. Flügeleinsatz für Schleudertrommeln. — Jules Mélotte, Industrieller in Remicourt (Belgien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

45 e. Pat.-Nr. 10891. Einrichtung zum Selbstreinigen des Viehes. — Ludwig Vass, Ökonom in Budapest. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

46 b. Pat.-Nr. 10907. Regelungsvorrichtung für Explosionskraftmaschinen. — Firma: Société Anonyme d'Electricité et d'Automobiles Mors in Paris. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10918. Verfahren und Einrichtung zur Bildung eines innigen Gemisches von Brennstoff und Luft zum Betriebe von Explosions- bezw. Verbrennungskraftmaschinen. — Heinrich Söhnlein, Fabrikant in Wiesbaden. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11031. Zwischen Gaserzeuger und Maschine eingeschalteter Druckregler für Generator-

Digitized by Google

Patentklasse.

Gasmaschinenanlagen. — Firma: Julius Pintsch in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10 1902 ab.

46 b. Pat.-Nr. 11033. Elektrische Zündvorrichtung für mehrcylindrige Explosionskraftmaschinen. — Oskar Johnson Friedman, Ingenieur in Chicago (V. St. A.). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11056. Elektrische Zündvorrichtung für mehrcylindrige Explosionskraftmaschinen. — Zebulon Wirt, Privatier in Hampstead London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

47 b. Pat.-Nr. 11030. Einstellbares Lager für Maschinenwellen. — Firma: The Westinghouse Machine Company in Pittsburg (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11054. Radarmsystem für große Schwungräder und dergl. — Firma Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Berlin-Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11055. Federndes Lager. — Albert Krank, Ingenieur in Warkaus bei Jorojss (Finnland). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

47 e. Pat.-Nr. 11027. Selbsttätige Zentralschmiervorrichtung. — Fritz Stähli, Ingenieur in Winterthur (Schweiz). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11028. Selbsttätige Zentralschmiervorrichtung. — Fritz Stähli, Ingenieur in Winterthur (Schweiz). Vertr V. Karmin. Wien. Vom 15. 10. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11027.)

— Pat.-Nr. 11032. Zentralschmiervorrichtung mit Ölverdrängung durch Druckwasser. — Firma Motorfahrzeug- und Motorenfabrik, Berlin, Akt.-Ges. in Marienfelde bei Berlin. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

47 f. Pat.-Nr. 10912. Kolbendichtung für Umlaufmaschinen. — Johann Baptist Eidel jun., Bierbrauereibesitzer in Kehl a. Rh. und Georg Hartmann, Ingenieur in Straßburg i. E. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10919. Stopfbüchsenpackung aus kegelförmigen Metallringen. — Johann Schmidt, Maschinenmeister in Budapest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10922. Packung für Kolben- und Schieberstangen. — Iro Claudius Langer, Lokomotivführer in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 3545.)

— Pat.-Nr. 10934. Wärmeschutzhülle, insbesondere für Dampfleitungen u. dgl. — Oskar Francke, Fabrikant in Mühlhausen i. Th. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10941. Stopfbüchsenpackung. — Ferdinand Bloch, Fabrikant in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11029. Entlastete Dehnungsstopfbüchse. — Ludwig Hochstein, Ingenieur in Kiel. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11034. Flansch- und Stopfbüchsenpackung. — Karl Endruweit, Ingenieur in Berlin. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

47 g. Pat.-Nr. 10945. Ventil. — Bernhard Wagner, Maschinenfabriks-Direktor in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

49 a. Pat.-Nr. 10990. Vorrichtung zur raschen Rückbewegung des Werkzeuges an Werkzeugmaschinen mit Wechselbewegung. — Fréderic Amédée Brun, Ingenieur in Aubenas (Frankreich). Vertr. W. Theodorović. Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

49 b. Pat.-Nr. 10965. Exzenterpresse zum stufenweisen Ziehen von Flaschenkapseln. — Firma: Bonner Maschinenfabrik und Eisengießerei Fr. Mönkemöller & Co. in Bonn a. Rh. Vertr. J. Monath, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10967. Maschine zur Dehnung geschlitzter Bleche — Herbert E. White, Ingenieur in Niles (V. St. A.). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10968. Verfahren zur Herstellung von Gewinde an Metallröhren u. dgl. durch Auflöten von Metallstreifen. — Edwin Truman Greenfield, Elektrotechniker in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10970. Kopfstücke zur Verbindung der Wasserröhren an Dampfkesseln und Maschinen zur Herstellung derselben. — Firma: Babcock & Wilcox Limited in London. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 14. 3. 1897 ab. Umw. d. Priv. vom 14. 3. 1897, Bd 47, S. 885.

— Pat.-Nr. 10991. Steinbefestigung an Schmuckgegenständen. — Alexander Wheeler Patching und John Snowden Smithson, beide Fabrikanten in Birmingham (England). Vertr. V. Tischler. Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10995. Verfahren zur Herstellung von U-förmigen Taschen in Schaufelkränzen von Gas- und Dampfturbinen. — Johann Stumpf, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10996. Verfahren und Maschine zur Herstellung von Schrauben mit gleichem Gewinde- und Schaftdurchmesser durch Walzen. — Firma: K. Thiel's Nachfolger, Schrauben-, Nieten- und Mutternfabrik in Teschen (Öst.-Schl.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10999. Verfahren zur Herstellung von Großoberflächen-Sammlerplatten. — Ottomar R. Schulz, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11003. Verfahren, um Rohre u. dgl. mit einem Mantel oder Futter oder mit beidenz ugleich aus Kupfer, Messing, Blei oder einem anderen Metall zu verbinden. — Fa.: F Schmidt, Dampfkesselfabrik, Zweigniederlassung der Sangerhäuser Aktien-Maschinenfabrik und Eisengießerei, vorm. Hornung & Rabe in Halle a. d. Saale. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11007. Maschine zum selbsttätigen Löten des Bodens und Deckels von Konservenbüchsen. — Emile Besse und Louis Lubin, beide Fabrikanten in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

49 c. Vorrichtung zum Hinterdrehen von Fräsern. — Otto Schaerer, Mechaniker in Zürich (Schweiz). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11005. Vorrichtung zum Hinterdrehen von Fräsern. — Otto Schaerer, Mechaniker in Zürich (Schweiz). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 11004.

50 b. Pat.-Nr. 10897. Handmühle. — Anton Haller, Fabrikant in Nesselsdorf bei Freiberg (Mähren). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

54 d. Pat.-Nr. 10896. Einrichtung an taschenförmig ausgebildeten Eisenbahnbilletten, um das Einschieben, bezw. Herausnehmen eines Orientierungsplanes oder dgl. zu erleichtern. — William Wahrburg, Fabrikant in Berlin, Ramon de Bustinza y Sagardi, Advokat, Pio Saenz Larres, Generalsekretär, Alipio Larrauri y Sandalnce, Eigentümer und Firma Hermanos, sämtl. in Bilbao (Spanien). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

55 b Pat.-Nr. 11088. Verfahren zur Herstellung von Platten aus mineralischen, vegetabilischen oder tierischen Faserstoffen und hydraulischen Bindemitteln. — Adolf Oosterheld, Ingenieur und Franz Polsterer, Mühlenbesitzer in Vöcklabruck. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

59 a. Pat.-Nr. 10916. Vorrichtung zur Hubbegrenzung, bezw. Hubveränderung von durch Druckflüssigkeit gesteuerten Ventilen. — Philip Francis Oddie, Ingenieur in London Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10933. Pumpenventilgehäuse — Firma: Kommandit-Gesellschaft für Pumpen- und Maschinenfabrikation W. Garvens in Wülfel bei Hannover. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15, 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10943. Vorrichtung zum zwangläufigen Verteilen der von einer Pumpe geförderten Flüssigkeit nach mehreren Rohrleitungen. — Firma: Berlin-Anhaltische Maschinenbau-Akt.-Ges. in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11035. Pumpe mit zwangläufigem Saugventilschluß mittels Flüssigkeitsdruckes. — Andreas Radovanović, Ingenieur in Zürich. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11036. Pumpe mit zwangläufigem Saugventilschluß mittels Flüssigkeitsdruckes. — Andreas Radovanović, Ingenieur in Zürich. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 11035.

— Pat.-Nr. 11037. Pumpe mit zwangläufigem Saugventilschluß mittels Flüssigkeitsdruckes. — Andreas Radovanović, Ingenieur in Zürich. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 11035.

62. Pat.-Nr. 10958. Umschaltvorrichtung für die Salzabscheider bei Vakuum-Verdampfapparaten. — Richard Sauerbrey, Ingenieur und Fabriksbesitzer in Staßfurt. Vertr. Theodorović, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

63 a. Pat.-Nr. 11064. Achslagerdeckel insbesonders für Wagenachslager. — Frederick Theophilus Giles, Fabrikant in Bristol. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

63 c. Pat.-Nr. 11006. Aufhängung des das Wechsel- und Wendegetriebe von Motorwagen umschließenden Gehäuses. — Firma: Société Anonyme des Anciens Etablissements Panhard & Levassor in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11009. Antriebs- und Lenkvorrichtung für Motorwagen. — Aurélio Bonfiglietti, Ingenieur in Paris. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11058. Motorgehäuse für Motorwagen. — Dr. Georg Klingenberg, Professor in Charlottenburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10 1902 ab.

Patentklasse.

63 d. Pat.-Nr. 11002. Vorrichtung zur Befestigung von zur Füllung von Radreifen dienenden, auf einem Seile oder dergl. aufgefädelten elastischen Körpern. — Paul Le Grand und Narcisse Chênneau, beide Industrielle in Levallois-Perret. (Frankreich). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11039. Abnehmbarer Laufmantel für Radreifen. — Baron Pierre de Caters, Ingenieur in Berchem-lez-Anvers (Belgien). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11040. Laufmantel insbesonders für Luftradreifen. — Ernst Max Hubert Klein, Werkmeister in Papenburg a. Ems. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

64 a. Pat.-Nr. 10936. Tropfenfänger für Flaschen. — Micu Lazarowitz, Kaufmann in Berlin. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10978. Doppelflaschenverschluß. — Firma: Carr-Lowrey Glass Company in Baltimore (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10981. Flaschenverschluß gegen Wiederfüllen für Syphonflaschen. — Sierra Leone Richards, Fabrikant in Baltimore (V. St. A.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

64 b. Pat.-Nr. 10956. Antriebsvorrichtung für Flaschenreinigungsmaschinen. — Nikolaus Magnus Simonsson, Geschäftsführer in Stockholm (Schweden). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

64 c. Pat.-Nr. 10906. Flüssigkeitsabziehvorrichtung. — Ninian Miller Thomson, Kaufmann in Sydney (Australien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10921. Syphonknopfbefestigung. — Firma: Scheiber & Kwaysser in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10925. Zapfhahn. — Anton Horak, Metalldreher in Wien. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

65 a. Pat.-Nr. 11075. Schiffsform mit mehrfachen seitlichen, längs des ganzen Schiffsrumpfes verlaufenden Zellengängen. — Erast Ewgeniewitsch Goulaieff, Chef-Konstrukteur der kais russ. Marine in St. Petersburg. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

65 b. Pat.-Nr. 11071. Schiffschraube. — Charles Algernon Parsons, Ingenieur in Newcastle-on Tyne (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

67 a. Pat.-Nr. 10997. Einstellvorrichtung für auf einer Schleifmaschine zu schleifende Stichel für eine Graviermaschine. — Firma: The Linotype Company Limited in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11060. Glasschleifmaschine für Kettenschliff. — F. Anton Hubbuch, Professor in Strassburg. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

68 a. Pat.-Nr. 10988. Federloses mittels zweier Schlüssel schließbares Sicherheitsschloß. — Firma: S. J. Arnheim in Berlin und Budapest. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

68 b. Pat.-Nr. 10984. Türschließer. — Christian Seikat, Kaufmann, Berlin-Rummelsburg. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 10. 1902 ab.

70 a. Pat.-Nr. 11087. Bleistifthalter. — Daniel Dunham und Vincent John Cooper, beide

Digitized by Google

Patentklasse.

Bleistifthändler in London. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

72 a. Pat.-Nr. 11073. Schloß für Handfeuerwaffen. — Firma: Adolf Frank in Hamburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11077. Geradezugverschluß für Mehrladegewehre. — Sören Hansen Bang, Büchsenmacher in Kopenhagen (Dänemark). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11080. Einrichtung zum Abfeuern je zweier übereinander liegender Läufe von vierläufigen Gewehren mittels eines Hammers und Abzuges. — Peter Wernig, k. k. Hof-Waffenfabrikant in Ferlach (Kärnten). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

72 b. Pat.-Nr. 11078. Maschinengewehr oder -Geschütz. — Giuseppe Perino, Waffentechniker in Rom (Italien). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

72 c. Pat.-Nr. 11069. Verriegelung des Pivotzapfens mit der Achse bei Geschützen. — Gustav Ehrhardt, Ingenieur in Eisenach. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11070. Ladeschale zum Überführen der Munition vom Munitionshebezeug in die Ladeachse des Geschützes. — Firma: Friedr. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11079. Ladevorrichtung für Geschütze. — Firma: Vickers Sons & Maxim Limited in Sheffield (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

72 d. Pat.-Nr. 11072. Geschoß. — James Weir Graydon, Lieutenant a. D. in Stockwell (England), Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11074. Einrichtung an Feuerwaffen zur Erhöhung der Anfangsgeschwindigkeit des Geschosses. — William Speirs Simpson, Zivil-Ingenieur in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

74 Pat.-Nr. 11017. Signallaterne. — Ignaz Hornick, Spengler in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11023. Alarmvorrichtung an Schlössern. — Luigi Simsig, Maschinist in Triest. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11024. Mundstück für Sprachrohre und dergl. — Emil Senger, Konzert- und Oratoriensänger in Berlin. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11026. Einrichtung zum Anzeigen gefährlicher Deformationen von Brücken. — Karl Kornicki, k. k. Postassistent in Gorlice (Galizien). Vom 15. 9. 1902 ab.

75 a. Pat.-Nr. 10962. Verfahren und Apparat zum Entschwefeln schwefelhaltiger Materialien. — Charles Frédéric Mayblah, Chemiker in Levallois (Frankreich). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

75 b. Pat.-Nr. 10959. Verfahren zur Gewinnung von Rhodanammonium aus Steinkohlengas. — Firma: The British Cyanides Company Limited in Oldburg bei Birmingham (England). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10960. Verfahren und Apparat zur Überführung von Bikarbonat in Soda. — Dr. Paul Naef, Chemiker in New-York. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 10. 1902 ab.

75 b. Pat.-Nr. 11046. Verfahren zur Darstellung von Oxyden, insbesondere Alkali- und Erdalki-Oxyden aus den betreffenden Haloïd- oder Sauerstoffsalzen. — Dr. phil. Eduard Rudolf Besemfelder, Chemiker in Charlottenburg b. Berlin. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11053. Verfahren zur Umwandlung von Natriumbikarbonat in calcinierte Soda. — Ayerst Henham Hooker, Chemiker in Cairo (Ägypten). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

77 b. Pat.-Nr. 10946. Kugelgelenk für Gliederfiguren, Puppen u. dgl. — Heinrich Eckert, Elektrotechniker in München. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10948. Mosaikspiel. — Firma Ad. Richter & Co. in Rudolstadt (Deutsches Reich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10950. Gehbewegung von Tieren nachahmende Spielzeugfigur. — Franz Hübsch, Mechanikergehilfe in Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10955. Gehbewegung nachahmende Spielzeugfigur. — Benjamin F. Schwier, Fabrikant in Cleveland (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

78 a. Pat.-Nr. 11084. Maschine zum Schneiden von Splinten aus Fournieren. — John Howard White, Berichterstatter, und Edward Lowry White, Elektriker, beide in Washington (V. St. A.) Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

81 b. Pat.-Nr. 10998. Kohlen-, bezw. Kokstransportanlage für Gasanstaltsbetrieb. — Firma Berlin-Anhaltische Maschinenbau-Akt.-Ges. in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

82 a. Pat.-Nr. 10914. Trocken-Vorrichtung für Pappen und dgl. — Fredrik Hiorth, Direktor in Christiania (Norwegen) Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 6417.

— Pat.-Nr. 10938. Trockentrommel. — Heinrich Kückenhöner, Fabrikant in Därligen (Schweiz). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

82 b. Pat.-Nr. 10939. Vorrichtung zum Verhüten des Hinaufsaugens von Schmiermaterial vom Spurzapfenlager bei durch Dampfturbinen getriebenen Zentrifugalseparatoren. — Firma: Aktiebolaget Separator in Stockholm. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

86 a. Pat.-Nr. 11031. Kartenschlagmaschine. — František Smrž, Webereiverwalter in Sobieslau (Böhmen). — Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11082. Jacquardmaschine. — Louis Coin, Ingenieur in Tassin la Demi-Lune (Frankreich). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

86 b. Pat.-Nr. 11083. Karten- und Schützenwächter für Wechselwebstühle. — Ernst Groser, Webereileiter in Biala bei Bielitz. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 8. 1902 ab

87. Pat.-Nr. 10966. Schraubenzieher mit Vorrichtung zum Halten der Schraube beim Einziehen. — William S. Mallard, Privatbeamter, und Robert Manson, Kaufmann, beide in Darien (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 10969. Vorrichtung zur Aufhebung des Rückschlages bei Druckluftwerkzeugen. — Firma:

Digitized by Google

Patentklasse.

Duisburger Maschinenbau-Akt.-Ges. vormals Bechem & Keetman in Duisburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

87. Pat.-Nr. 11000. Schraubenschlüssel. — Ewald Fischer, Werkmeister in Eckesey bei Hagen. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

89 a. Pat.-Nr. 10928. Vorrichtung und Verfahren zur Regelung des Ein- und Ausflusses bei Osmoseapparaten. — Ludwig Fuchs, Fabriksdirektor in Lundenburg. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 28. 9. 1897 ab. (Umw. d. Priv. vom 28. 9 1997 Bd. 47, S. 3644).

Ausgegebene Patentschriften.

Am 26. Jänner 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 10461 bis 10580

Übertragungen.

Patentklasse.

13 d. Pat.-Nr. 7314. Vorrichtung zur Rückleitung von Dampfwasser nach dem Kessel. — Von Dr. Bruno Alexander Katz an die Firma: H. Hammelrath & Co., G. m. b. H. in Köln a. Rh. Vertr. V. Monath, Wien.

— Pat.-Nr. 9869. Dampfüberhitzer aus übereinander angeordneten Röhren. — Von Arnold Grosz an August Hering, Ingenieur in Nürnberg. Vertr. V. Karmin, Wien.

20 e. Pat.-Nr. 8559. Starkstromisolator für Oberleitungen elektrischer Bahnen. — Von der Firma: Harburger Gummi-Kamm-Co. an die Firma: Dr. Heinr. Traun & Söhne, vormals Harburger Gummi-Kamm-Compagnie in Hamburg und von dieser die Hälfte des Patentes an die Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

34 b. Pat.-Nr. 10230. Vorrichtung zum Schneiden von Wurst, Tabak und dergl. — Von Gustav Abendroth an die Firma: M. Baumann, Maschinenfabrik, Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Berlin. Vertr. V. Monath, Wien.

42 m. Pat.-Nr. 6386. Münzprüfer für Selbstverkäufer. — Von der Firma: Sperling & Wendt an die Firma: Nestler & Breitfeld, Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Erla im Erzgebirge (Sachsen). Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— Pat.-Nr. 9448. Elektrizitäts-Verkaufsautomat. — Der Anteil des Franz Sprinzl an dem Patente an den Patentmitinhaber Eduard Wrana, Elektrotechniker in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien.

49 b. Pat.-Nr. 9378. Vorrichtung zur Erzeugung von Metallspänen. — Von Julius Berthold an Max Wurzinger, Kaufmann in Nürnberg. Vertr. V. Monath. Wien.

64 a. Pat.-Nr. 3765. Explosionssichere Kanone. — Von der Firma: Fabrik explosionssicherer Gefäße Henze & Comp., G. m. b. H. an die Firma: Fabrik explosionssicherer Gefäße, G. m. b. H. in Salzkotten. Vertr. J. Fischer, Wien.

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als nicht eingetreten.

1. Die nachstehenden Anmeldungen wurden zurückgezogen:

Patentklasse.

44 a. Steinbach Marcel Moriz in Wien. — Die Kravatte fixierender Hemdknopf. Aufgeboten am 15. 10. 1902.

47 h. Goodchild George und Doehle Fritz in Köln a. Rh. — Wechselgetriebe für parallele Wellen. Aufgeboten am 15. 12. 1902.

2. Wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr (§ 114, Abs. 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als zurückgezogen:

Patentklasse.

6 b. Deutsche Industrie-Gesellschaft m. b. H. in Berlin. — Zwillingsröhrenkühler. Aufgeboten am 1. 10. 1902.

8 a. Statz Josef in Wien. — Bürstenwalze mit federndem Widerlager für Teppichreinigungsmaschinen. Aufgeboten am 15. 8. 1902.

33 a. Bahrmann Fritz in Bochum-Ehrenfeld. — Zerlegbares Zelt. Aufgeboten am 15. 8. 1902.

— Lochner Ernst in Langwiesen i. Th. — Stock aus einem Metallrohr mit Holzformierumwicklung. Aufgeboten am 15. 8. 1902.

49 b. Firma: Josef Steiner in Wien. — Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Schalen mit Innenrand. — Aufgeboten am 1. 10. 1902.

70 a. Schmitt Heinrich in Wien. — Kantenfederhalter. Aufgeboten am 15. 8. 1902.

3. Auf nachstehende Anmeldungen ist ein Patent versagt worden:

Patentklasse.

12. b. Société Anonyme d'Etudes Electro-chimiques, Firma in Genf. — Verfahren zur Umwandlung von Zinkchlorid in basisches Zinkcarbonat und Zinkoxyd. Aufgeboten am 1. 7. 1902.

— Société Anonyme d'Etudes Electro-Chimiques, Firma in Genf. — Verfahren zur Umwandlung von Zinkchlorid in Zinkhydroxyd und in Zinkoxyd. Aufgeboten am 1. 7. 1902.

15 f. Mayer Rudolf, Goldberger Samuel und Brundl Alfred in Budapest. — Schreibmaschinen-Tabulator. Aufgeboten am 15. 3 1902.

47 f. Rudolf Charles in Paris. — Biegsames Metallrohr. Aufgeboten am 15. 1. 1902.

Erlöschungen durch Zeitablauf.

1. Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26 Abs. 1, Z. 2 P. G.).

2 b. Pat.-Nr. 6311. Teigknetmaschine. — Domenico Peer in Udine (Italien).

5 b. Pat.-Nr. 6422. Gesteinsbohrmaschine. — Thomas Henry Phillips in St. Davids (V. St. A.).

8 a. Pat.-Nr. 6295. Vorrichtung für Walzen-, Walk- und Waschmaschinen zur Beseitigung der Quetschfalten. — Hermann Niedergesäß in Cottbus.

— Pat.-Nr. 6500. Wäschetrockenvorrichtung. — Paul Siefeldt in Odessa (Rußland).

8 b. Pat.-Nr. 6556. Als Tisch verwendbare Mangel. — Jan Řidký in Mährisch-Budwitz.

12 a. Pat.-Nr. 6597. Apparat zur raschen Entwicklung von Wasserstoffgas. — Firma: Ferd. Dolainski & Comp. in Wien.

12 e. Pat.-Nr. 3672. Verfahren zur Darstellung von Derivaten des (3·1)-Hydroxycaffeins. — Firma: C. F. Boehringer & Söhne in Waldhof bei Mannheim.

Digitized by Google

Patentklasse.

15 d. Pat.-Nr. 4043. Vorrichtung zum selbsttätigen Abheben der Bogen bei Einlegeapparaten für Druckmaschinen. — Firma: Vereinigte Maschinenfabrik Augsburg und Maschinenbaugesellschaft Nürnberg, A.-G. in Augsburg.

17 c. Pat.-Nr. 6418. Reinigungsvorrichtung für Berieselungskühler. — Albert Ernst August Donau in Cassel.

20 a. Pat.-Nr. 3105. Vorrichtung zur Abschwächung der Stoßwirkung auf das Fahrpersonal von Lokomotiven. — Arthur Mayer in Wien.

— Pat.-Nr. 6380. Tränkapparat an Eisenbahn-Viehwagen. — Firma: Reichel & Heiszler in Budapest.

— Pat.-Nr. 7183. Schienenreiniger. — Mathias Lowen Eaton in Boston.

20 d. 3121. Nebellichtsignal-Einrichtung. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien.

— Pat.-Nr. 6903. Vorrichtung zum selbsttätigen Auslösen der Luftdruckbremsen eines in Bewegung befindlichen Zuges von der Strecke aus. — Joseph Roebruck in Köln a. Rh.

— Pat.-Nr. 6915. Eisenbahn-Zugleine. — Bernard Stiny in Aspang (N.-Ö.).

20 e. Pat.-Nr. 3410. Unterirdische Stromzuführung für elektrische Bahnen mit magnetischem Teilleiterbetrieb. — Dr. Hermann Theodor Hillischer in Wien.

— Pat.-Nr. 4188. Elektrische Lokomotive. — Firma: Brown, Boveri & Co. in Baden und Firma: Schweiz. Lokomotiv- und Maschinenfabrik in Winterthur.

— Pat.-Nr. 10368. Unterirdische Stromzuführung für elektrische Bahnen mit magnetischem Teilleiterbetrieb. — Dr. Hermann Theodor Hillischer in Wien. Zusatz zu dem Patente Nr. 3310.

21 a. Pat.-Nr. 3103. Reguliervorrichtung für die Papierzuführung in Morsetelegraphen. — Eugenio Cantono in Rom.

— Pat.-Nr. 6695. Vorrichtung zur Verhütung einer Ansteckung beim Gebrauche von Fernsprechern. — Eduard König und Moriz Zappner, beide in Budapest.

— Pat.-Nr. 6701. Schaltungsanordnung für Fernsprechvermittelungsämter mit direktem, telephonischem Anruf. — Franz Nissl in Wien.

21 c. Pat.-Nr. 3411. Zugstrumpf aus Flechtwerk für elektrische Kabel. — Firma: Felten & Guilleaume in Wien.

— Pat.-Nr. 6902. Umlegbarer Steckkontakt. — Firma: Sächsische Akkumulatorenwerke Akt.-Ges. in Dresden.

23 a. Pat.-Nr. 6765. Verfahren zur Wiedergewinnung des zur Ausfertigung von gegerbtem Leder aufgewendeten Fettes aus Blaubirspänen und Abfällen der Schuhfabrikation. — Engelbert Laszlovszky in Budapest.

— Pat.-Nr. 6766. Verfahren zur Überführung der in Fetten und Ölen enthaltenen Ölsäure in eine feste Fettsäure. — Firma: L. Wunder in Liegnitz.

24 d. Pat.-Nr. 3127. Selbsttätiger Zugregler für stabile Dampfkesselfeuerungen. — Aktien-Gesellschaft zur Verwertung der österr. und ungar. Patente, Th. Langer in Wien.

26 e. Pat.-Nr. 3525. Acetylenentwickler mit Regelung der Karbidzufuhr. — Heinrich Frye in Osnabrück.

Patentklasse.

34 b. Pat.-Nr. 5465. Fleischschlägel. — Johann Pritsch in Wien.

34 d. Pat.-Nr. 6602. Putzzeugbehälter. — Fr. Wilh. Rehse in Barmen.

34 e. Pat.-Nr. 531. Verschlußvorrichtung bei Spucknäpfen. — Josef Federmann in Kattowitz (Preuß. Schlesien).

36 c. Pat.-Nr. 681. Vorrichtung zur Regelung der Temperatur bei Heiz- und Kochapparaten, auch als Kondensationswasserableiter und Dampfradiator verwendbar. — Firma: The Thermoskopie Loop Syndicate Limited in London. (I. Inh.: Frederick Lamplough.)

39 b. Pat.-Nr. 3051. Verfahren zur Herstellung einer Isoliermasse unter Benützung von Rheahanf-, Chinagras- oder Ramiéfasern. — William James Cordner in London.

— Pat.-Nr. 6383. Verfahren zur Herstellung einer plastischen Masse für Spielwaren und Galanteriegegenstände. — Jaroslav Rosenberg und Theodor Scholz, beide in Wien.

42 a. Pat.-Nr. 3113. Zirkel. — Edmund Theophron Boden in Emskirchen (Bayern).

— Pat.-Nr. 3243. Punktierverfahren zur plastischen Nachbildung aller körperlichen und figuralen Gegenstände und Lebewesen mit Hilfe der Photographie. — Firma: Plastographische Gesellschaft Pietzner & Co. in Wien.

42 m. Pat.-Nr. 3110. Selbsteinkassierender Verkaufsapparat. — Johann Gilowy in Berlin. (I. Inh.: Hermann Delin.)

44 b. Pat.-Nr. 2957. Cigarrenablage. — Emil Seeling in Greiz i. Vogtl. (Deutsches Reich).

— Pat.-Nr. 3798. Cigarren- und Cigarettenspitze. — Heinrich Blickslager in Nordhausen.

45 a. Pat.-Nr. 6511. Zwiebelhaue. — Josef Hennel in Gölnitz (Ungarn).

45 b. Pat.-Nr. 6669. Vorrichtung zum Schnelltrocknen von Samengut unter Zuführung gleichmäßig vorgewärmter Luft. — Wilhelm Jäger in Halle a. S.

45 c. Pat.-Nr. 3084. Verteilungsapparat für Pulverzerstäuber. — Anton Breuer in Langenlois (N.-Ö.).

— Pat.-Nr. 3772. Werkzeug für Saatkulturen im Wald-, Feld- und Gartenbau. — Georg Karl Spitzenberg in Forsthaus Gohra bei Lichterfeld (N.-L.).

— Pat.-Nr. 3964. Pflanzspaltstecher mit Wühlschneide. — Georg Karl Spitzenberg in Forsthaus Gohra bei Lichterfeld (N.-L.).

46 b. Pat.-Nr. 3651. Vorrichtung zum Einstellen von Früh- und Spätzündung an Explosionsmaschinen. — Firma: Heinle & Wegelin in Augsburg.

47 c. Pat.-Nr. 6302. Futterbüchse für sich drehende Maschinenteile. — Fritz Rohrbeck in St. Veit a. d. Triesting.

49 c. Pat.-Nr. 3189. Gaslötapparat. — Gustav Kettmann in Berlin.

55 b. Pat.-Nr. 6427. Vorrichtung zum Abgautschen der Papierbahn vom Siebzylinder bei Pappmaschinen und Rundsiebpapiermaschinen. — Oskar Bauer in Brettmühl bei Breitenbach (Böhmen).

— Pat.-Nr. 6430. Apparat zum Färben, Imprägnieren u. s. w. von Papier in endlosen Rollen. Ludwig Holub in Freiheit (Böhmen).

Digitized by Google

Patentklasse.

57 a. Pat.-Nr. 6614. Vorrichtung zum zeitweiligen Durchleuchten photographischer Platten während der Entwicklung. — Alfred Ellissen in Wien.

63 a. Pat.-Nr. 3303. Kippbarer Wagen zum Transporte von Kehricht, Schutt und dergl. — Andreas Grassmugg in Wien.

63 c. Pat.-Nr. 3183. Antriebsvorrichtung für die Lenkräder von Automobilen. — Karl Gräf in Wien.

64 b. Pat.-Nr. 3372. Gefäßspülvorrichtung. — Wilhelm Schmalisch in Cheine bei Salzwedel.

71 a. Pat.-Nr. 6542. Bergüberschuh. — Ludwig Marx in Bruchsal (Baden).

71 b. Pat.-Nr. 6309. Sporнbefestigung. — Adolf Munkács in Lugos (Ungarn).

72 c. Pat.-Nr. 6638. Schußsichere Masse. — Hermann Theis in Ohligs und Max Polack in Waltershausen.

74. Pat.-Nr. 3120. Signalglocke. — Firma: A. Fleck Söhne in Hamburg.

— Pat.-Nr. 6817. Elektrische Sicherungseinrichtung gegen Einbruch. — Dr. Guido Beckmann in Krems a. d. Donau.

77 d. Pat.-Nr. 6325. Flugmaschine. — Firmin Bousson in Paris.

— Pat.-Nr. 6421. Lenkbares Luftschiff — Franz Johann Karafiát in Wien.

80 a. Pat.-Nr. 824. Formmaschine für Gefäße aus Ton und anderem plastischem Material. — Herbert Briggs in Stoke-on-Trent (England).

80 c. Pat.-Nr. 3052. Neuerungen an Asphaltschmelzöfen. — Dr. Sigmund Fränkel in Wien.

81 b. Pat.-Nr. 6717. Sperr- und Auslösevorrichtung für pendelnde Fördereinrichtungen. — Frederick Adolphus Bellamy in London.

86 b. Pat.-Nr. 636. Verfahren zur Herstellung von Säcken, bezw. Taschen ohne Naht. — Johann Seilnacht in Dietmanns (N.-Ö.).

88 a. Pat.-Nr. 6300. Stromkraftmaschine. — Alexander Hansa in Triest.

89 a. Pat.-Nr. 704. Vorrichtung zum Reinigen der Rohre von Anwärmern für Zuckersaft und dergl. — Christian Markwort in Uelzen.

2. Infolge von Verzichtleistung (§ 26, Abs. 1, Z. 3, P. G.)

50 a. Pat.-Nr. 374. Reinigungsvorrichtung für Schlauchfilter. — Firma: Braunschweigische Mühlenbau-Anstalt Amme, Giesecke & Konegen in Braunschweig. (Eingabe de präs. 12. 1. 1903.)

Entscheidungen.

Patentrecht.

Entscheidung des k. k. Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 22. April 1902, Z. 9655.

Ist ein Erfindungsgegenstand nach seinen wesentlichen Konstruktionsteilen bereits vorbeschrieben, so ist diese Vorbeschreibung auch dann neuheitsschädlich, wenn der mit der vorbeschriebenen Konstruktion bei der angemeldeten Erfindung zu erreichende Zweck bei dem vorbeschriebenen Gegenstande zwar nicht ausdrücklich beabsichtigt, aber doch erreicht wurde.

Gründe:

Den Gegenstand der Patent-Anmeldung bilden laut Patentanspruch ein Flammenteiler, dessen Brandscheibe nach außen und aufwärts schwach konisch gestaltet und am äußeren Umfange mit einem gegen den Docht ragenden Rand von mindestens 1 *mm* Höhe versehen ist, zum Zwecke, die am Dochte sich bildenden Kohlen- und Rußteilchen zu verbrennen. Diese Anmeldung wurde nach Vorhalt des Schweizer Patentes Nr. 18226 (Patentschrift, ausgegeben den 30. November 1899) von der Anmelde-Abteilung IV mangels Neuheit mit Recht zurückgewiesen, weil ein, dieselben Merkmale tragender Brenner in der obigen Patentschrift dargestellt ist. Wenn dagegen in der Beschwerdebegründung angeführt wird, daß der Zweck des Brenners gemäß der Schweizer Patentschrift ein anderer sei, als der mit der Brennerform des Beschwerdeführers angestrebte, so erscheint dies für die Beurteilung der Neuheit der Erfindung belanglos, da die beiden Brenner — abgesehen von den äußeren Luftführungshülsen im Schweizer Patente — jedenfalls dieselben konstruktiven Merkmale aufweisen, so daß der Brenner des genannten Schweizer Patentes durch die besondere Gestalt der Brandplatte ebensogut eine Luftwirbelung am Dochte hervorrufen wird, wie die Brandplatte des angemeldeten Brenners eine Luftzuführung in verschiedenen Verbrennungszonen herbeiführt, wenn auch der gewollte Zweck im ersten Falle nur die schichtenweise Luftzuführung, im zweiten aber die Wirbelbildung am Dochte ist. Was die relativen Größenverhältnisse anlangt, welche der Beschwerdeführer als unterscheidend hervorhebt, so können dieselben als erheblich verschieden nicht bezeichnet werden, denn gemäß der Zeichnung der Schweizer Patentschrift ist das Verhältnis des Durchmessers der Brandscheibe zur Höhe des Flansches ungefähr 8·6 : 1, während die Zeichnung des Anmelders ein Verhältnis von ungefähr 7 : 1 aufweist, demnach auch die Räume unterhalb der Brandplatte im entsprechenden Verhältnis stehen müssen und auch keine differente Wirkung ausüben werden.

Die Beschwerde war somit als unbegründet zurückzuweisen.

Entscheidung des k. k. Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 27. Mai 1902, Z. 13468.

Es ist unzulässig, im Zuge des Beschwerdeverfahrens im Rahmen der ursprünglichen Anmeldung einen Gegenstand zu substituieren, welcher von dem ursprünglich angemeldeten wesentlich abweicht.

Der Widerspruch der in der Beschreibung vorausgesetzten Wirkungsweise einer angemeldeten Erfindung mit den Gesetzen der Chemie begründet eine wesentliche Unklarheit der Beschreibung und rechtfertigt die Abweisung der Anmeldung.

Digitized by

Begründung:

Die vorliegende Anmeldung, deren Patentanspruch auf ein „„Antikesselsteinmittel", im Wesen bestehend „aus Catechu, einem Barytsalz, Pottasche und Myrobalanen" gelautet hat, wurde mit dem angefochtenen Beschlusse wegen Mangels der Neuheit zurückgewiesen, indem ausgesprochen wurde, daß die einzelnen Bestandteile des Antikesselsteinmittels bekannt sind, und in der Zusammenstellung derselben eine patentfähige Neuerung nicht erblickt werden kann.

In der Beschwerde gegen diesen Beschluß wurde seitens des Anmelders hervorgehoben, daß seine Erfindung in der Kombination der im Patentanspruche seiner Anmeldung angeführten Stoffe zu erblicken sei, welche Kombination nicht als eine zwecklose Vereinigung bekannter Mittel zu einem Ganzen angesehen werden könne, sondern durch welche Vorteile erzielt werden, die den einzelnen Mitteln nicht anhaften.

Mit dem Zwischenbeschlusse der Beschwerde-Abteilung vom 18. Mai 1901, Z. 3476, wurde dem Beschwerdeführer die Unklarheit seiner Patentbeschreibung entgegengehalten, darin beruhend, daß die von ihm behauptete Wirkung, nämlich die Lösung des Kesselsteines, durch das den Patentanspruch bildende Antikesselsteinmittel, nach den wissenschaftlichen und praktischen Erfahrungen, insbesondere mit Rücksicht auf die in weiten Grenzen schwankende Zusammensetzung der Kesselspeisewässer nicht eintreffe, weil die im Patentanspruche der Anmeldung als Bestandteile des Antikesselsteinmittels angeführten Stoffe sich in ihrer Wirkung wechselseitig paralysieren, so daß die Mischung weder die Bildung von Kesselstein verhindere, noch bereits gebildeten Kesselstein auflöse oder auflockere.

In Berücksichtigung dieses Beschlusses legte nun der Beschwerdeführer zugleich mit seiner Äußerung vom 2. Oktober 1901, Z. 18509, eine neue Beschreibung vor, deren Patentanspruch lautet: „Ein Mittel gegen Kesselsteinbildung, bestehend aus catechugerbsaurem Alkali (Kali oder Natron) und überschüssiger Catechugerbsäure."

Ein Vergleich dieses neuen Patentanspruches mit jenem der ursprünglichen Beschreibung ergibt aber, daß — abgesehen davon, daß in diesem Patentanspruche die ursprünglich verwendete Pottasche (also unreines kohlensaures Kali) durch reines kohlensaures Kali ersetzt wird — nach demselben die Verwendung von Baryumsalz und der Zusatz von Myrobalanen einerseits entfallen, andererseits dafür Ätznatron, Ätzkali oder Soda zur Herstellung eines Mittels gegen Kesselsteinbildung verwendet werden soll, wobei Catechu im Überschusse angewendet wird, so daß in dem Endprodukte freies Catechu (Catechugerbsäure + Catechin) nebst catechugerbsaurem Alkali enthalten ist.

Durch diese Änderung hinsichtlich der zur Mischung gelangenden Stoffe wird ein Endprodukt erzielt, welches sich von dem nach dem ursprünglichen Verfahren unter Anwendung der ursprünglichen Stoffe hergestellten chemisch wesentlich unterscheidet, und bei welchem auch eine wesentlich andere gegenseitige Reaktion der Stoffe stattfindet, aus denen das Mittel gegen Kesselsteinbildung hergestellt wird.

Es ist demnach der Gegenstand, welcher nach dem neuvorgelegten Patentanspruche unter Schutz gestellt werden soll, von jenem, der den Gegenstand der ursprünglichen Patentbeschreibung gebildet hat, auch patentrechtlich verschieden, und konnte somit, da die Substituierung eines im Wesen verschiedenen Gegenstandes im Rahmen der ursprünglichen Anmeldung nicht zulässig erscheint, die neu vorgelegte Beschreibung im vorliegenden Verfahren keine Berücksichtigung finden, und es bleibt dem Beschwerdeführer überlassen, für den in derselben gekennzeichneten Gegenstand im Wege einer neuen, selbständigen Anmeldung den Patentschutz anzustreben.

Mit Rücksicht auf diese Sachlage mußte die Beschwerde-Abteilung bei der weiteren Behandlung der vorliegenden Beschwerde sich nur auf die ursprüngliche Beschreibung beschränken, bezüglich welcher dem Beschwerdeführer bereits mit dem obcitierten Beschlusse vom 18. Mai 1901 entgegengehalten wurde, daß dieselbe mit Rücksicht auf die behauptete Wirkung der in ihr angegebenen Stoffe, die mit den wissenschaftlichen und praktischen Erfahrungen im Widerspruche steht, als unklar angesehen werden muß.

Dieser Ansicht schloß sich nunmehr die Beschwerde-Abteilung an, indem auch sie gefunden hat, daß die in jener Beschreibung, bezw. in dem Patentanspruche derselben angegebenen Stoffe, welche nach den Ausführungen der Beschreibung ein Mittel bilden, welches einerseits die Bildung von Kesselstein aus Kesselspeisewasser verhindert, andererseits den im Kessel bereits gebildeten Kesselstein auflockert und auflöst, die ihnen zugeschriebene Wirkung nicht besitzen können, weil das angemeldete Antikesselsteinmittel aus Stoffen hergestellt werden soll, welche sich infolge eintretender chemischer Wechselwirkung schon vor ihrer Reaktion auf das betreffende Kesselspeisewasser in ihrer Wirkung entweder gänzlich oder wenigstens zum größten Teile aufheben und paralysieren. So wird das Chlorbaryum, welches hier, wie dem Beschwerde-

Digitized by Google

führer bereits in dem citierten Zwischenbeschluß des Längeren erörtert wurde, einzig in Betracht kommen kann, durch Einwirkung des kohlensauren (und schwefelsauren) Kali, der Pottasche und durch Einfluß des catechugerbsauren Kali zersetzt, und unter Ausscheidung von kohlensaurem, schwefelsaurem und catechugerbsaurem Baryum wirkungslos gemacht und hiebei ein Teil des kohlensauren Kali (also der Pottasche) und der Catechugerbsäure (also des Catechu) außer Wirkung gesetzt, während die durch Extraktion von Myrobalanen mittels Pottaschelösung entstehenden gerbsauren Verbindungen (magengerbsaures Kali etc.) auf die Erdalkaliencarbonate und Erdalkaliensulfate der Kesselspeisewässer überhaupt keine Einwirkung besitzen.

In diesem Widerspruche zwischen den chemischen Gesetzen und der von dem Beschwerdeführer vorausgesetzten Wirkungsweise des Gegenstandes der vorliegenden Patentanmeldung liegt eine wesentliche, durch die Äußerung des Beschwerdeführers unbehobene Unklarheit der Beschreibung, so daß die Beschwerde-Abteilung unter Bestätigung des Zurückweisungsbeschlusses der Anmelde-Abteilung im Grunde der §§ 52, Z. 1 und 63 des Patentgesetzes die Abweisung der Beschwerde beschlossen hat.

Markenrecht.

Entscheidung des Obersten Gerichts- und Cassationshofes vom 3. Mai 1902, Z. 14632.

Wenn der eines Marken-Eingriffes Beschuldigte berechtigt war, anzunehmen, daß ihm der Eigentümer der Marken die Benützung derselben gestattet habe, kann von einem wissentlichen Eingriffe und sohin von dem Tatbestande des § 23 M. Sch. G. nicht die Rede sein.

Begründung.

Der Gerichtshof I. Instanz hat sich bei Erörterung des subjektiven Tatbestandes des dem Angeklagten zur Last gelegten Vergehens nach § 23 des Markenschutzgesetzes gegenüber der vom Angeklagten erhobenen Einwendung, daß die Privatanklägerin, Société anonyme de la d. de la l. B. de l'A. de F., nach der zwischen ihrem damaligen Vertreter und dem Vertreter der Firma S. G. im Jahre 1893 geführten Korrespondenz die von der letzteren Firma gebrauchten Marken nicht beanständet und nur die französischen Aufschriften auf den Erzeugnissen der Firma G. bemängelt, deren Abschaffung begehrt, und nachdem diese Aufschriften wirklich beseitigt worden waren, keine weiteren Schritte unternommen habe, daß er hienach habe annehmen können, die klägerische Firma erhebe gegen die Marken selbst keine Einwendung und gestatte der Firma G. die Benützung derselben, damit begnügt, unter ganz allgemeiner Bezugnahme auf die erwähnte Korrespondenz auszusprechen, daß der Angeklagte darnach „nicht schließen konnte, daß er sich im Rechte befinde", da das Verhalten der klägerischen Firma „durch Umstände anderer Natur als dadurch, daß sie darin keinen Eingriff in ihr Markenrecht erblickte, erklärt werden kann." Es wurde daher der Geklagte des im § 23 des Gesetzes vom 6. Jänner 1890, R. G. Bl. Nr. 19, betreffend den Markenschutz bezeichneten Vergehens schuldig erkannt und nach derselben Gesetzesstelle unter Anwendung des § 266 St.-G. zu einer Geldstrafe von 300 K, im Falle deren Uneinbringlichkeit zum Arreste in der Dauer von 30 Tagen und gemäß § 389 St. P. O. zum Ersatze der Kosten des Strafverfahrens und Strafvollzuges verurteilt, zugleich gemäß § 28 des citierten Gesetzes ausgesprochen, daß die vorhandenen Vorräte an nachgemachten Marken vernichtet und die unbefugt angebrachten Marken von den im Besitze des Geklagten vorgefundenen Waren beseitigt werden, ferner der als Privatklägerin einschreitenden verletzten Firma die Befugnis zugesprochen, die Verurteilung des Angeklagten auf dessen Kosten öffentlich bekannt zu machen, endlich erkannt, daß der Verurteilte der verletzten Firma an Stelle der ihr nach dem Privatrechte gebührenden Entschädigung eine Geldbuße von 500 K zu entrichten habe.

In jener Anführung von „Umständen anderer Natur" kann aber eine entsprechende Begründung des obigen Ausspruches nicht gefunden werden, da jene anderen Umstände, aus denen der Gerichtshof seine Meinung ableiten zu können glaubte, überhaupt nicht angegeben erscheinen.

Der Ausspruch ist aber auch unvollständig, da das Erkenntnisgericht in die innere Würdigung der obbezeichneten Korrespondenz nicht eingegangen ist und zu der Frage, ob sich der Angeklagte mit Rücksicht auf diese Korrespondenz als zum Gebrauche der von ihm verwendeten Marken wirklich berechtigt halten konnte, eine auf hinreichende Gründe gestützte Stellung nicht genommen hat.

Da nun der gedachte Ausspruch wesentliche Tatsachen betrifft, weil dann, wenn der Angeklagte auf Grund der bezogenen Korrespondenz in der Tat berechtigt war, anzunehmen, daß die Privatanklägerin der Firma G. die Benützung der fraglichen Marken gestattet habe, von einem wissentlichen Eingriffe in das Markenrecht der Privatanklägerin und sohin von dem Tatbestande des dem Angeklagten zur Last gelegten Vergehens nicht die

Digitized by Google

Rede sein kann, so liegt der von der Nichtigkeitsbeschwerde in beiden obengedachten Richtungen geltend gemachte Nichtigkeitsgrund des § 281 Z. 5 St. P. O. vor und mußte der Nichtigkeitsbeschwerde stattgegeben und erkannt werden, daß das angefochtene Urteil, welches in seinem, den Angeklagten von der Anklage wegen des Vergehens nach § 24 des Gesetzes vom 6. Jänner 1890, R. G. Bl. Nr. 19, freisprechenden Teile unberührt bleibt, in dem übrigen oben näher bezeichneten Teile als nichtig aufgehoben und die Sache im Umfange dieser Aufhebung zu neuerlicher Verhandlung und Entscheidung an das k. k. Landesgericht in T. verwiesen werden.

Der civilrechtliche Schutz des Markenrechtes.

Von

Privatdozent Dr. Emanuel Adler.

Nach § 29 des Markenschutzgesetzes vom 6. Jänner 1890 R. G. Bl. Nr. 19 hat der Civilrichter, wenn der durch einen Markeneingriff Verletzte „wegen eines der in den §§ 23 und 24 bezeichneten Vergehens" die Zuerkennung einer Entschädigung bei ihm begehrt „sowohl über das Vorhandensein als auch über die Höhe des Schadens nach freiem durch die Würdigung aller Umstände geleiteten Ermessen zu entscheiden".

Wer an die Auslegung dieser Gesetzesbestimmung ohne Voreingenommenheit herantritt, wird in ihr nichts anderes finden können, als den Satz (wir beschränken uns hier auf Marken, doch gilt das nämliche für Namen, Firma, Wappen und geschäftliche Etablissementsbenennung): Im Schadenersatzprozeß wegen wissentlichen Markeneingriffes ist auch der Civilrichter von den formalen Beweisgrundsätzen der allgemeinen Gerichtsordnung befreit. Es mag immerhin auffallend erscheinen, daß diese so wichtige prozessuale Begünstigung nur zu Gunsten des Schadenersatzanspruches wegen eines wissentlich begangenen Eingriffes zuerkannt wurde, während z. B. nach § 62 des Gesetzes vom 26. Dezember 1895 R. G. Bl. Nr. 197, betreffend das Urhebergesetz an Werken der Literatur, Kunst und Photographie, die gleiche Begünstigung für alle vor dem Civilrichter auf Grund dieses Gesetzes erhobenen Ersatzansprüche einzutreten hat. Aber auch das findet seine Erklärung.

Bekanntlich entscheidet der Strafrichter im Adhäsionsverfahren über die geltend gemachten Ersatzansprüche nach freier Beweiswürdigung; seine Stellung wird durch § 27 al. 3 M. Sch. G zu einer noch freieren, da er dem Verletzten an Stelle des Schadenersatzes auf sein Verlangen eine „nach freiem, durch die Würdigung aller Umstände geleiteten Ermessen zu bestimmende Geldbuße" zuerkennen kann.

Findet aber das Strafgericht, dem Verletzten weder eine Entschädigung noch eine Buße zuzusprechen, weil es die Ergebnisse des Strafverfahrens für nicht ausreichend erachtet, um auf Grund derselben über die Ersatzansprüche verläßlich urteilen zu können — und dies geschieht bekanntermaßen [1]) nicht selten — dann bleibt dem Verletzten nur die Klage vor dem Civilrichter, über welche nach dem — zur Zeit der Abfassung und des Inlebentretens des M. Sch. G. geltenden und somit für die Auslegung seines § 29 allein maßgebenden — Civilprozeßrechte im ordentlichen oder summarischen Prozeß nach den Beweisregeln der allgemeinen Gerichtsordnung zu entscheiden war.

Damit erscheint aber wegen der Schwierigkeit eines derart zu führenden Beweises eine Realisierung dieser Ersatzansprüche wesentlich erschwert, ja geradezu vereitelt [2]). Die Befreiung auch des Civilrichters von den Banden gesetzlicher Beweisgrundsätze soll diesem Übelstand abhelfen [3]) und hiedurch das krasse Unrecht beseitigen, das darin gelegen wäre, daß die Durchsetzung des Ersatzanspruches davon abhängig werden könnte, ob der Strafrichter genügende Beweise erhoben hat, um über denselben selbst entscheiden zu können.

Aber nichts im Gesetze deutet darauf hin, daß § 29 sich nur auf den Fall bezieht, wenn der Strafrichter den Verletzten auf den Civilrechtsweg verwiesen hat, daß also § 29 nicht auch dann gilt, wenn der Verletzte, ohne einen Strafantrag gestellt zu haben, seinen Ersatzanspruch sogleich vor den Civilrichter bringt. Auch die Materialien des Markenschutzgesetzes bieten für eine derart einschränkende Auslegung des § 29 nicht den geringsten Anhaltspunkt [4])

Es soll also durch § 29 nur dafür gesorgt sein, daß im Falle wissentlicher Verletzung des Markenrechtes der Verletzer nicht nur strafrechtlich verantwortlich ist, sondern jedenfalls — gleichgiltig ob über den Ersatzanspruch vom Straf- oder Civilrichter entschieden wird — in wirksamer Weise auch civilrechtlich haftbar gemacht werden kann.

§ 29 entbehrt also eines jeglichen civilrechtlichen Inhalts, und da eine andere Bestimmung des M. Sch. G. die aus einer Verletzung des Markenrechtes erwachsenden civilrechtlichen Ansprüche überhaupt nicht behandelt, so muß es im Hinblick auf diese bei den Grundsätzen unseres allgemeinen bürgerlichen Rechtes verbleiben [5]).

---

[1]) Hiefür sei als klassischer Zeuge der Bericht der Herrenhauskommission über den Entwurf des Urheberrechtsgesetzes (Beil. 271 zu den stenographischen Protokollen des Herrenhauses, XI. Session) angeführt: „Es ist bekannt, wie die praktische Ausdehnung, welche seitens der mit Amtsgeschäften überlasteten Strafgerichte dieser gesetzlichen Ermächtigung (den Beschädigten mit seinen Ersatzansprüchen auf den Civilrechtsweg zu verweisen) gegeben zu werden pflegt, die Durchführung des sogenannten Adhäsionsprozesses zur Ausnahme, die Verweisung auf den Civilrechtsweg aber zur Regel gestaltet hat und wie schwer die Interessen des Publikums darunter leiden. . . ."

[2]) Ein Redner bei der ersten Lesung der Regierungsvorlage eines M. Sch. G. im Abgeordnetenhause (Dr. Pattai) führte aus: „Muß aber der Beschädigte im allgemeinen Civilrechtswege seinen Schadenersatz suchen, so wissen alle Juristen, daß dies so gut wie wertlos ist, denn nach der Praxis unseres Schadenersatzprozesses gilt leider der Grundsatz: Non deficit jus sed deficit probatio! Er hat wohl ein Recht, aber er kann nicht beweisen, wieviel Sensen, wieviel Champagnerflaschen etc. er verkauft hätte, wenn die Fälschung der Marke nicht eingetreten wäre, und weil er das nicht beweisen kann, bekommt er gar nichts. Der Beschädigte ist fast stets angewiesen auf das, was ihm der Strafrichter zuspricht." (Stenogr. Protokolle des Abgeordnetenhauses, X. Session, S. 7493). — Vgl. auch Pfaff in Drei Gutachten über die beantragte Revision des 30. Hauptstückes im II. Teile des a. b. Gesetzbuches, S. 121, 124 ff., 124, N. 364 und die dort Citierten, Randa ebenda S. 131, 134 ff., Strohal ebenda S. 139.

[3]) Über die Wirkung derartiger Spezialgesetze auf die Rechtssprechung in Schadenersatzsachen äußert sich Pfaff a. a. O. S. 127 allerdings sehr skeptisch; vgl. aber Randa a. a. O. S. 137, Strohal a. a. O. S. 139.

[4]) § 29 wurde erst durch den Ausschuß des Abgeordnetenhauses in die Regierungsvorlage eingefügt, ohne daß der Ausschußbericht (Beil. 793 zu den stenogr. Prot. des Abgh., X. Session) eine Begründung hiefür enthält. In zweiter Lesung wurde der die §§ 23—31 enthaltende Abschnitt III des Gesetzes im Abgeordnetenhause ohne Debatte angenommen (Stenogr. Prot. X. Session, S. 12793).

[5]) Für die Regierungsvorlage (Beil. 641 zu den stenogr. Prot. des Abgh., X. Session) konnte dies gar nicht zweifelhaft

Digitized by Google

Auffallenderweise hat man aber aus § 29 ganz andere Dinge herausgelesen. In der allerdings nur sehr spärlichen Literatur des österreichischen Markenrechtes findet sich die Anschauung vertreten, daß § 29 nur für den Fall vorausgegangener strafgerichtlicher Verurteilung und Verweisung auf den Rechtsweg Geltung habe[6]), daß Schadenersatzansprüche wegen Verletzung des Markenrechtes überhaupt nur wegen des Vergehens des Eingriffes[7]) und unter der Voraussetzung strafrechtlicher Verfolgung desselben[8]) geltend gemacht werden können, mithin ausgeschlossen seien, wenn das Markenrecht zwar schuldhaft aber nicht wissentlich verletzt wurde[9]; endlich daß auch die Klage auf Untersagung weiterer Eingriffe unstatthaft sei[10]). Diesen Anschauungen stellt sich der oberste Gerichtshof in seiner Entscheidung vom 25. Mai 1900[11]) an die Seite; hier heißt es nämlich: „Gemäß § 26 M. Sch. G. sind zur Entscheidung über die Frage, ob ein Eingriff in ein gewährleistetes Recht auf eine Marke .. stattgefunden habe, nur die Strafgerichte .... berufen. Erst nach Feststellung des Vorhandenseins einer Rechtsverletzung im oberwähnten Sinne durch das kompetente Strafgericht... kann das Civilgericht... in die Lage kommen, sich mit den civilrechtlichen Konsequenzen der Entscheidungen dieser Behörden, nämlich mit der Frage des Bestandes und der Höhe des dadurch zugefügten Schadens, zu befassen."

Der oberste Gerichtshof stellt diesen Satz ohne Begründung hin. Aber auch was von anderer Seite zur Begründung der erwähnten Sätze, welche den Schutz des Markenrechtes von den allgemeinen Grundsätzen des Civilrechtes abweichend regeln wollen, geltend gemacht wird, vermag einer Kritik nicht standzuhalten. Daß § 29 M. Sch. G. für jene Sätze nicht angeführt werden kann[12]), wurde bereits dargelegt. Ebensowenig ist es zutreffend, wenn der Satz, daß nur die wissentliche Verletzung des Markenrechtes zum Schadenersatz verpflichte, damit begründet wird[13]), daß die österreichische Gesetzesterminologie stets jede verfolgbare Verletzung eines industriellen Urheberrechtes als Eingriff bezeichne und somit, wenn das M. Sch. G. in einem besonderen Abschnitte, der die markante Überschrift „Eingriffe in das Markenrecht" trägt, die Definition der Markenrechtsverletzung aufstellt, angenommen werden müsse, daß diese Definition erschöpfend sei und kein hiedurch nicht betroffener Tatbestand als eine Verletzung des Markenrechtes, als ein Eingriff angesehen werden könne; daß ferner auch das deutsche Markenrecht, welchem die Begriffsbestimmung des Eingriffes in unserem M. Sch. G. nachgebildet sei, gleichfalls nur den wissentlichen Verletzer zur Entschädigung verpflichte.

Die Überschrift des III. Abschnittes (§§ 23—31) M. Sch. G. „Eingriffe in das Markenrecht" kann nämlich für unsere Frage schon deshalb nichts beweisen, weil dieser Abschnitt [abgesehen davon, daß § 24 die Verletzung von Rechten betrifft, welche das Gesetz sicherlich nicht als Markenrechte betrachtet[14]), auch den § 31 enthält, welcher die Nichterfüllung der auf Grund des § 6 M. Sch. G. festgesetzten Markengebrauchspflicht für strafbar erklärt, sicherlich ohne hierin einen Eingriff in das Markenrecht erblicken zu wollen. Die Regierungsvorlage aber, welcher allerdings die jetzigen §§ 29 und 31 fehlten, wollte, wie ihr Inhalt und die Motive beweisen, nicht den „Eingriffsbegriff" erschöpfend bestimmen, sondern lediglich das Markenstrafrecht regeln, bezüglich des dem Markenrecht durch das Civilrecht gewährten Schutzes aber — wie das vollständige Schweigen des Gesetzes in dieser Hinsicht beweist — es bei dem gemeinen Rechte belassen. Durchaus willkürlich ist ferner die Behauptung, unser M. Sch. G. habe die Eingriffsdefinition des deutschen Markenrechtes nachgebildet; ein Vergleich des § 23 M. Sch. G. mit dem hier allein in Betracht kommenden § 14 des deutschen Markenschutzgesetzes vom 30. November 1874 beweist dies deutlich.[15]) Auch ist der Satz, daß nach diesem Gesetze ein Ersatzanspruch nur bei wissentlicher Verletzung des Markenrechtes erwachse, durchaus nicht unbestritten.[16])

Der Beweis dafür, daß das Markenrecht civilrechtlich anders zu behandeln sei, als dies unserem allgemeinen Privatrecht entspricht, kann somit als gelungen nicht angesehen werden.[17]) In den folgenden Zeilen soll nun der positive Nachweis versucht werden, daß sich der Schutz des Markenrechtes — vom Eingreifen des Strafrechtes abgesehen — völlig im Einklange mit unserem geltenden allgemeinen Rechte gestaltet.

(Fortsetzung folgt.)

---

sein, weil dieselbe eine dem § 29 entsprechende oder ähnliche Bestimmung nicht enthielt. Da ferner ein mit § 29 beabsichtigtes Abgehen von den Grundsätzen des allg. bürgl. Ges. sicherlich im Ausschußberichte wenigstens angedeutet worden wäre, so ist aus dem Schweigen des Berichtes zuverlässig auf das Fehlen einer solchen Absicht zu schließen.

6) Brunstein, Name, Firma u. Marke S. 21. Unklar ist die Stellung Feigls, Das Markenschutzgesetz S. 39.

7) Klanböck, Allg. österr. Gerichts-Zeitung 1902, S. 267.

8) Brunstein a. a. O. Schuloff, Das neue österr. Ges. über den Markenschutz (Sep.-Abdruck a. d. Jurist. Bl. 1890) S. 24 ff.

9) Brunstein a. a. O., Schuloff a. a. O. S. 21.

10) Brunstein a. a. O.

11) Adler-Friedländer, Sammlung von Entscheidungen zum Handels-Gesetzbuche XI. Bd. Nr. 2141.

12) So allerdings Brunstein a. a. O., Schuloff a. a. O. § 25.

13) Schuloff a. a. O., S. 24 f.

14) Vgl. die Entscheidung des Verwaltungsgerichtshofes vom 12. Jänner 1881, Budwinski 986: „. . . daß (der mit § 10 des Markenschutzgesetzes vom Jahre 1890 übereinstimmende) § 6 (des Markenschutzgesetzes vom 7. Dezember 1858, R. G. Bl. Nr. 230) gar nicht von den Marken, sondern von anderen Bezeichnungen von Waren und Erzeugnissen handelt."

15) Größere Ähnlichkeit weist § 23 M. Sch. G. mit der im § 15 des Markenschutzgesetzes vom 7. Dezember 1858 gegebenen Begriffsbestimmung des Eingriffes auf.

16) Für diese Beschränkung der Schadenersatzpflicht Kohler, Recht des Markenschutzes, S. 354, wohl auch Thöl, Handelsrecht (6. Aufl.), S. 623, Völderndorff in Endemann's Handbuch I., S. 234, Stobbe, Handbuch des Deutschen Privatrechtes, III. Bd. (2. Aufl.), S. 56, Entscheidung des Reichsgerichtes vom 8. Juli 1885 (XIV. Bd. S. 70) dagegen Endemann, Markenschutz, S. 78 ff., Meves, Reichsgesetz über Markenschutz, S. 52.

17) Vollends könnte auch das Privilegiengesetz vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184 nicht zum Beweise des Satzes herangezogen werden, daß erst nach Feststellung des Vorhandenseins eines Eingriffes durch das Strafgericht der Zivilrichter über die Ersatzansprüche entscheiden könne. Nach diesem Gesetze kann nämlich allerdings der Schadenersatzanspruch erst nach Feststellung des Eingriffes durch die politische Behörde vor dem Civilrichter erhoben werden (§§ 40, 43, al. 2, 46, vgl. Beck v. Mannagetta, Das österr. Patentrecht, 1893, S. 281). Aber abgesehen davon, daß jeder, auch der unverschuldete, Eingriff in ein nicht geheimes Privilegium strafbar erscheint (§ 39, Beck v. Mannagetta a. a. O., S. 341) ist die Abhängigkeit der Geltendmachung des Entschädigungsanspruches vom Schuldspruch durch die politische Behörde im Gesetz ausdrücklich angeordnet und dem Verletzten, wenn er die strafgerichtliche (§ 45) Verfolgung nicht einleiten will oder kann, dennoch ausdrücklich der vor dem Civilrichter (§ 46) geltend zu machende Anspruch auf Einstellung des ferneren Eingriffes und auf Sicherstellung zuerkannt (§ 40, Beck v. Mannagetta a. a. O. S. 329 ff.).

Digitized by Google

Die Bekämpfung unlauteren Wettbewerbes

auf dem

dritten Kongresse zur Förderung des Kleingewerbes in Amsterdam.

Der dritte internationale Kongreß zur Förderung des Kleingewerbes (Troisième Congrès International de la petite bourgeoisie), welcher zu Amsterdam am 3. und 4. September 1902 abgehalten wurde, hatte sich zur Aufgabe gesetzt, „die Mittel zu suchen, um dem Mittelstand in seiner heutigen Krise beizustehen und die Maßnahmen zu prüfen, welche ihn aufrecht erhalten oder zu fortschreitender Wohlfahrt zurückzuführen vermöchten". Eine große Anzahl von gewerblichen und kaufmännischen Fachvereinen, von Politikern und Männern der Wissenschaft nahm an den Verhandlungen teil und eine Reihe vortrefflicher Referate, welche in einen stattlichen Band vereinigt, die Grundlage der Verhandlungen des Kongresses zu bilden bestimmt waren, zeigt am besten, wie viel Fleiß und Wissen zur Vorbereitung des Kongresses verwendet wurden.

Für Österreich bot die reichhaltige Tagesordnung des Kongresses noch ein besonderes Interesse. Vergleicht man dieselbe nämlich mit den hierländischen Bestrebungen zur Förderung des Kleingewerbes, so ergibt sich, daß eine Reihe der zur Diskussion gestellten Fragen bei uns wenigstens in manchen Belangen bereits eine Lösung durch die Gesetzgebung gefunden hat. Dies gilt zum Beispiel hinsichlich der Fragen der genossenschaftlichen Vereinigung der Gewerbetreibenden, der Kreditorganisation, der Sonntagsruhe, des Gewerbe- und Handelsunterrichtes sowie der Fortbildung des gewerblichen Mittelstandes. Eine andere Reihe von Fragen — Organisation des Informationswesens, Wichtigkeit des Fremdenverkehres, Einführung von bestimmten Sperrstunden für das Handelsgewerbe — sind bei uns weniger unter dem Gesichtspunkte ihres Einflusses auf das Kleingewerbe erörtert worden, während sich bezüglich einzelner Fragen das gegenteilige Verhältnis konstatieren läßt.

Von besonderem Interesse sind die nachstehenden Referate: „Betrug im Butterhandel und das Buttergesetz", „Ausverkäufe unter falschen Vorgaben", „Verfälschung von Lebensmitteln", „Erzwungener Wirtschaftsring", „Arbeit in Gefangenhäusern und Bettlerstiftungen", vor allem aber **„Unlauterer Wettbewerb (oneerlijke concurrentie)"**. Der Vorbericht über diese Frage rührt von **P. J. M. Aalberse** in Leiden her, welcher für diese Arbeit schon durch sein 1897 erschienenes in niederländischer Sprache geschriebenes Werk „Der unlautere Wettbewerb und seine Bekämpfung nach dem niederländischen Recht" besonders berufen erschien.

Die besondere Originalität seiner Ausführungen mögen es rechtfertigen, daß gerade der Bericht Aalberse's hier eine eingehendere Darstellung findet. Es ist schon mit Rücksicht darauf, daß unsere Gesetzgebung demnächst hier eingreifen soll, von besonderem Interesse, daß auch in den „freien Niederlanden" der Ruf nach gesetzgeberischen Maßnahmen gegen den unlauteren Wettbewerb immer dringender wird und daß die Erkenntnis, daß mit dem Prinzip des freien Wettbewerbs solche Maßnahmen sehr wohl vereinbar sind, immer weitere Kreise erobert. Aalberse's Bericht ist zugleich ein flammender Protest gegen die Duldung aller jener Praktiken, welche als unlauterer Wettbewerb zusammengefaßt werden und ein vernehmlicher Ruf nach Abhilfe.

Aalberse stellt zunächst, um eine sichere Grundlage für seine Darstellung zu gewinnen, die erforderlichen Grundbegriffe fest. Wettbewerb (Konkurrenz) ist — definiert er — ein Wettlauf der Produzenten und Handelsleute, bei welchem jeder bestrebt ist, seine Waren in möglichst großen Mengen mit möglichst großem Nutzen zu verkaufen, mit a. W. sich zum Abbruch der übrigen einen Absatz zu gründen, zu erhalten und auszubreiten. An sich ist der Wettbewerb nicht tadelnswert; er wird dies erst, wenn man sich hiebei tadelnswerter Mittel bedient. In einem solchen Falle kann man von tadelnswertem Wettbewerb sprechen. Enger als dieser Begriff ist der des unlauteren Wettbewerbs. Bezeichnet man mit dem Verfasser als unlauter jede Irreführung, welche in der Absicht erfolgt, sich selbst einen Vermögensvorteil zu verschaffen, so kann man sagen: unlauterer Wettbewerb ist das Bestreben, durch Irreführung des Publikums oder der Konkurrenten (gerade hierin liege das Merkmal, welches den Wettbewerb zu einem unlauteren mache) seinen Handelsabsatz zum Abbruch anderer zu gründen, zu erhalten und auszubreiten. Soll also eine Handlung unter den Begriff des unlauteren Wettbewerbs fallen, dann muß sie sich nicht nur *a*) als Wettbewerbshandlung darstellen, d. h. zum Zwecke der Begründung, Erhaltung und Ausbreitung des Absatzes zum Abbruch der Konkurrenten erfolgen, sondern es muß hiebei zugleich *b*) ein Mittel zur Anwendung gelangen, um Publikum oder Konkurrenten irrezuführen.

Wenn also etwa ein Bäcker schlechtes Brod oder ein Krämer verfälschte Nahrungsmittel verkauft, so ist dieses verwerfliche Vorgehen dennoch kein unlauterer Wettbewerb, weil diese Handlungen keine Wettbewerbs-

Digitized by Google

handlungen sind. Verkauft z. B. hingegen jemand unter dem Fabrikspreis in der ausgesprochenen Absicht, einen Konkurrenten zu unterdrücken, oder kauft jemand alle Waren auf, um seinen Konkurrenten zu schaden, dann liegt in diesem Vorgehen ein unlauterer Wettbewerb wieder aus dem Grunde nicht, weil es an jeder Irreführung fehlt.

So mannigfaltig auch die Formen des unlauteren Wettbewerbs sind, so glaubt Verf. doch sagen zu könnnn, daß die Irreführung des Publikums — das beliebteste Mittel des Kundenfanges — sich regelmäßig der Reklame bedient. Daher ist ihm der Kampf gegen den unlauteren Wettbewerb in erster Linie ein Kampf gegen die unehrliche Reklame. Den Mißbrauch dieses für die Gegenwart unentbehrlichen Hilfsmittels des Kaufmannes kennzeichnet Aalberse mit den nachstehenden, von hohem sittlichen Ernste getragenen Worten:

„Man macht Reklame für die eigenen Waren dadurch, daß man den Namen eines Anderen als Warenzeichen gebraucht, um hiedurch die Früchte zu pflücken von dem wohlerworbenen Ansehen eines andern; man macht Reklame dadurch, daß man nicht bloß die Waren, sondern selbst die Personen, die Familie des Konkurrenten in ein schlechtes Licht stellt; man macht Reklame, dadurch, daß man sich mit falschen Auszeichnungen schmückt (jemand druckt eine Medaille, welche er auf einer Hundeausstellung für seinen Foxterrier erhielt, auf sein Geschäftspapier); man macht Reklame dadurch, daß man Abbildungen von großen Fabriken oder Magazinen verbreitet, welche mit den gewissen „spanischen Schlössern“ das gemeinsam haben, daß sie nur in der Einbildung bestehen; man macht Reklame dadurch, daß man großen Rabatt anzeigt, der in Wirklichkeit nicht gegeben wird; durch riesige Ankündigungen von Ausverkäufen, während täglich neue Waren hineingeschmuggelt werden; durch Vorspiegelung von niedrigen Preisen wegen eines Feuerschadens, der nie gelöscht, wegen des Todes jemandes, der nie begraben wurde, wegen Verbauung, wenn eine Fensterscheibe gebrochen, wegen Liquidation, wenn nichts zu liquidieren ist. Man macht Reklame ..... doch was denkt der verfluchte „Durst nach Gold“ nicht aus, um durch Irreführung des großen Publikums den ehrlichen Konkurrenten zu verdrängen?

„Und das Publikum will irregeführt werden, leider! Es läuft zu Gelegenheitskäufen, es beachtet augenfällig falsche Ankündigungen, wenn es auch die Ware zu teuer bezahlt, wenn auch der ehrliche Handelsmann zugrunde gerichtet wird.

„Der ehrliche Fabrikant, der ehrliche Kaufmann verdienen kräftig geschützt zu werden! Es wird ihnen häufig uneinbringlicher Schaden zugefügt, an Vermögen und an gutem Namen; — es wird gehandelt gegen Ehrlichkeit und guten Glauben — soziale Pflichten werden verletzt — es wird gesündigt gegen Sittlichkeit und Recht, gegen Gott und die Menschen — wir können, wir wollen hier nicht still sitzen.

„Die Beobachtung ist so traurig wahr: Mit dem Verschwinden des guten Glaubens verschwindet auch die Handelsmoral. Es ist stets das traurige Endresultat, daß dasjenige, was seit langem im Verkehr ungestraft geschieht, schließlich im Verkehr nicht mehr für gemein, schlecht oder unrechtmäßig gehalten wird und daß die Meinung entsteht, daß, wenn die Gerichte schweigen, auch die verwerflichen Handlungen nicht so arg sein können. Und sehr oft werden dann solche schlechte Praktiken unter dem Namen „usance, Gewohnheit, allgemeiner Brauch“ bemäntelt. Das zieht den Untergang des ehrlichen Handels, den Ruin der Solidität im Handelsverkehr nach sich, weil das Gesetz keinen Schutz gegen den unlauteren Wettbewerb gegeben hat.

„Darum ist es vollkommen wahr: Die gesetzliche Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes ist der vornehmste Teil einer verständigen sozialen Gesetzgebung.“

In dem, der Untersuchung der Frage, warum der unlautere Wettbewerb durch gesetzgeberische Maßnahmen bekämpft werden soll, gewidmeten Abschnitt wiederholt der Verfasser, welcher die französische Theorie des „intellektuellen Eigentums“, die deutsche Persönlichkeits- und die Schweizer Monopoltheorie als ungeeignet bezeichnet, alle Fälle des unlauteren Wettbewerbes zu erfassen, in Kürze das von ihm in seiner oben genannten Schrift Gelehrte, das nachstehend im wesentlichen wörtlich wiedergegeben werden soll:

„Das erprobte Mittel in allen Fällen von unlauteren Wettbewerb ist die Irreführung. Einer Irreführung macht sich derjenige schuldig, welcher die Unwahrheit spricht oder schreibt oder der zwar sich nicht gerade im Gegensatze zur Wahrheit befindet, aber an sich richtige Dinge so darstellt, daß sie bei anderen gewöhnlichen Menschen unrichtige Vorstellungen hervorrufen; wer dies absichtlich tut, handelt ebensosehr gegen die Wahrheit, als wenn er direkt darauf los lügen würde. Also derjenige, welcher einen anderen irreführt, handelt gegen die soziale Pflicht der Wahrheit.

Digitized by Google

„Darum ist meine Meinung: Das Unrecht in allen Fällen von unlauterem Wettbewerb liegt nicht so sehr in der Verletzung des Rechtes eines anderen als vielmehr in der Nichterfüllung der eigenen Pflicht und zwar der Pflicht der Wahrhaftigkeit. Der Mensch ist von Natur aus nicht nur ein Einzelwesen, sondern auch ein soziales Wesen, ein Teil einer Gemeinschaft, ein lebendiges Glied eines lebendigen Organismus. — Die Gesellschaft ist nicht ein Nebeneinanderleben, sondern ein Zusammenleben. Der Kampf ums Dasein soll daher kein Streit sein von allen gegen alle, sondern von allen mit allen. Aber ist der Mensch ein soziales Wesen, dann folgt daraus, daß er nicht bloß Pflichten hat gegen Gott und sich selbst, sondern auch gegen seine Mitmenschen — mit einem Wort auch soziale Pflichten.

„Die erste und schwerste dieser sozialen Pflichten ist die Rechtschaffenheit, die Pflicht jedem das Seine zu geben.

„Es sind noch andere soziale Pflichten der Rechtschaffenheit nahe verwandt, unter diesen ist zuerst zu nennen: Die Pflicht der Wahrheit. Was sollte aus dem Zusammenleben werden, wenn einer den anderen ungeniert betrügen würde? Was geschähe, wenn das Handeln nach Ehrlichkeit und gutem Glauben, den beiden unerläßlichen Vorbedingungen für ein fruchtbares Zusammenwirken, nicht Pflich tfür alle wäre? So folgt aus der Auffassung des Menschen als eines sozialen Wesens notwendig: die soziale Pflicht der Wahrheit, eine Pflicht, die am besten negativ umschrieben wird: Die Pflicht, den Mitmenschen nicht irrezuführen, keine Vorstellungen bei anderen zu wecken, die unwahr sind. Denn es muß hier aller Nachdruck darauf gelegt werden, daß hier nicht allein die Rede ist von der Pflicht nicht zu lügen (irgend etwas sagen, von dem man weiß, daß es unwahr ist), sondern von der Pflicht im allgemeinen nichts zu tun, (sprechen, schreiben, bezeugen, in Bewegung bringen, bilden, vertonen etc.), was imstande wäre, den gewöhnlichen Menschen irrezuführen, auf eine falsche Spur zu bringen, bei ihm eine Vorstellung zu wecken, von der man weiß, daß sie mit der Wahrheit nicht übereinstimmend ist . . .

„Auf die Frage, ob die sittliche Pflicht der Wahrheit auch eine Rechtspflicht ist, braucht hier nicht näher eingegangen zu werden. Sobald zugegeben wird, daß ohne die allgemeine Erfüllung dieser sittlichen Pflicht keine gute Gesellschaftsordnung denkbar ist — und wie sollte das möglich sein? —, sobald überdies zugegeben wird, daß es die Aufgabe der Staatsautorität ist, nicht nur das Recht zu handhaben, sondern auch allem, was im Widerstreit mit der Ordnung ist, so kräftig als möglich entgegenzutreten — und zweifelt hieran jemand? —, so folgt daraus, daß der Staat verpflichtet ist, durch weise Gesetzgebung dies Übel so viel als möglich zu bekämpfen, die Beobachtung der sozialen Wahrhaftigkeitspflicht zu fördern, zumindest dort, wo die Verletzung derselben die nachteiligsten Folgen nach sich ziehen muß — dort, wo sie gerade in der Absicht verletzt worden ist, um sich selbst auf Kosten anderer Vorteil zu verschaffen.

„Das positive Recht habe übrigens diese sittliche Wahrheitspflicht auch als Rechtspflicht anerkannt, indem es dem Betrogenen einen Anspruch auf Schadenersatz ausdrücklich zuerkennt.“

Die Lösung der Frage, in welchen Fällen des unlauteren Wettbewerbes strafrechtlicher, in welchen nur civilrechtlicher Schutz zu gewähren ist, findet Aalberse in der von ihm aufgestellten Einteilung dieser Fälle. Er unterscheidet nämlich:

I. Unlauterer Wettbewerb durch Irreführung des Publikums.
   - *A*) Der Gebrauch unehrlicher Mittel zum Schaden einer Person
     - *a*) Die durch Irreführung des Publikums verursachte Verwechslung zwischen Personen, Läden, Kontoren, Gütern etc. so u. a.
       1. Der Gebrauch einer fremden Firma (Handelsnamen).
       2. Der Gebrauch fremder Unterscheidungszeichen von Waren, Läden etc.
          - α Fabriks- oder Handelsmarke,
          - β Aushängschild, Namen oder besonderes Aussehen eines Gebäudes,
          - γ spezielle Verpackung, besondere Etiketten.
       3. Der Gebrauch von Buchtiteln, Namen von Zeitungen etc.
     - *b*) die durch Irreführung des Publikums verursachte unrichtige, ungünstige Meinung hinsichtlich jemandes, Personen oder Waren (Dénigrement, Anschwärzung).
   - *B*) Der Gebrauch unehrlicher Mittel zum Nachteile einer ganzen Gruppe von Personen:
     - *a*) Irreführung des Publikums hinsichtlich der Qualität der zum Kaufe angebotenen Waren — z. B. durch: Verfälschung, falsche Angabe der Herkunft, des Namens, der Sorte etc.
     - *b*) Irreführung des Publikums hinsichtlich der Quantität, z. B. beim Verkauf per Flasche (mit hohem Flaschenboden) per Strang oder Knoten (von zu wenig Metern) u. s. w. Verfälschung von Maßen und Gewichten.
     - *c*) Irreführung des Publikums hinsichtlich des Preises z. B. durch vorgespiegelte niedere Preise, durch Versprechen und Nichtgewähren von Rabatt, durch Schein-

Digitized by Google

Ausverkauf, wegen Auflösung, Fallissement, Demolierung etc., während diese Vorwände ganz oder zum Teil falsch sind.

d) Irreführung des Publikums durch Annahme von falschen Auszeichnungen, Titeln etc., z. B. durch Reklamemachen mit nicht erworbenen Medaillen, Diplomen etc., durch das Führen von Wappen ohne Erlaubnis, um sich den Anschein eines Hoflieferanten zu geben.

II. Unlauterer Wettbewerb durch Irreführung der Konkurrenten.

A) Wenn ein bestimmter Konkurrent irregeführt wird z. B. durch den Gebrauch seiner Fabriks- und Handelsgeheimnisse, durch Entreißung seiner Kundenliste auf betrügerische Art, durch Verläumdung bei der Kundschaft.

B) Wenn eine ganze Kategorie von Konkurrenten irregeführt wird, z. B. durch Marktpreise mit dem Behelf betrügerischer Mittel, als falsche Nachrichten über Steigen und Fallen.

Gegen diejenigen Fälle nun, in welchen der unlautere Wettbewerb direkt gegen eine bestimmte Person gerichtet ist (I. *A*, II. *A*), z. B. Gebrauch eines fremden Namens, einer fremden Marke oder eines fremden Schildes, Anschwärzung u. dergl. soll die Gewährung eines Schadenersatzanspruches an den Betroffenen hinreichenden Schutz bieten: denn wenn der unehrliche Konkurrent verbunden ist, den durch seine Handlung verursachten Schaden zu ersetzen, so wird er es sich wohl überlegen, bevor er so vorgeht. Aber dieses Mittel ist nur wirksam, wenn der unlautere Wettbewerb sich gegen eine bestimmte Person richtet. Anders aber, wenn dies nicht der Fall ist, die unlautere Wettbewerbshandlung vielmehr gegen eine ganze Gruppe von Personen gerichtet ist (I. *B*, II. *B*), z. B.: Ein Kaufmann annonciert in einer größeren Stadt in lebhafter Weise billige Preise (aber er verfälscht seine Ware, oder schwindelt mit Gewicht und Maß etc.). Sein Absatz wird beinahe sicher zunehmen, natürlich zum Nachteile seiner Konkurrenten. Aber wie soll der einzelne Konkurrent seinen Schaden beweisen können? Den Schaden, als bestimmte Folge des unlauteren Wettbewerbes? In derartigen Fällen wird er also mit seiner Schadenersatzforderung wenig ausrichten.

Hieraus ergibt sich folgendes:

Strafrechtliche Bestimmungen zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes sind notwendig, sobald der Fall vorliegt, daß eine ganze Gruppe von Personen durch denselben geschädigt wird — sie sind nützlich, aber nicht unbedingt notwendig, wenn der Schaden eine einzige Person betrifft.

Verfasser hält aber dafür, daß schon durch Gewährung eines nachdrücklichen civilrechtlichen Schutzes dem unlauteren Wettbewerb gehörig an den Leib gerückt werden kann:

„Derjenige, welcher sich des unlauteren Wettbewerbes schuldig macht, benachteiligt häufig die Käufer, fast immer seine Konkurrenten. Diese letzteren erleiden einen Schaden direkt, dadurch, daß ihre Kundschaft abnimmt, häufig auch indirekt dadurch, daß ihr Name, die Solidität ihrer Waren, ihr Kredit, die gute Meinung hinsichtlich ihrer Waren etc. einen fühlbaren Stoß erleiden. Allen Schaden muß aber jener vergüten, der ihn verursacht hat. Denn er verübte eine Tat, von der er wußte, vielmehr wissen konnte und mußte, daß sie sittlich unerlaubt ist — und darum dürfen nicht andere, sondern muß er selbst ihre Folgen tragen. Natürlich muß bei dem Beweis des Schadens darauf geachtet werden, ob ein ursächlicher Zusammenhang zwischen seiner Tat und dem erfolgten Schaden existiert. Meistens aber ist es unmöglich, die Höhe des Schadens genau anzugeben und zu beweisen. Die Schätzung derselben soll immer den Richtern überlassen bleiben, diese müssen auf alle Umstände achten und Recht sprechen nach bestem Wissen und nach Billigkeit, und eine runde Summe bestimmen, welche als Schadenvergütung zu zahlen ist.

„Es wäre also zu gewähren: eine Klage auf Schadenersatz, eine Klage auf Verbot und zwar solcher Handlungen, welche zur Irreführung des Publikums führen können oder bereits geführt haben (diese Klage müßte nicht allein da Platz haben, wo ein bereits erlittener Schaden bewiesen werden kann, sondern auch da, wo man mit Sicherheit sagen kann, daß er in Zukunft eintreten wird), schließlich: eine Klage auf bedingte Verurteilung; d. h. der Richter muß die Befugnis haben, seinem Verbot eine Strafbestimmung zuzufügen — mit anderen Worten, er muß dem geklagten Konkurrenten nicht bloß sagen können: Ich verbiete Dir, diese oder jene unehrliche Handlung, welche das Publikum auf eine falsche Spur bringen kann, weiter fortzusetzen, sondern auch: Sofern Du diesem Befehl keine Folge leistest, bist Du verpflichtet, an den Kläger, d. h. an den Konkurrenten, welchen Du durch diese verbotene Handlung benachteiligen wolltest, an jedem Tage, den Du ungehorsam bist *x* Gulden zu bezahlen.

„Erst durch diese drei Klagen, über welche auch die Publizierung des Urteiles auf Kosten des Verurteilten soll angeordnet werden können, wird der unlautere Wettbewerb nicht nur unschädlich gemacht, sondern er wird von selbst verschwinden."

(Fortsetzung folgt.)

Digitized by Google

Berichte und Mitteilungen.

Wien. In der Sitzung des Abgeordnetenhauses vom 17. Jänner 1903 haben die Abgeordneten Pacher und Genossen den folgenden „Antrag betreffend die gesetzliche Verpflichtung der Patentanwälte, keine eigenen Patente zu nehmen", eingebracht.

„Gelegentlich des neuen Patentgesetzes fällt besonders die Stellung der Patentanwälte in die Augen, die eine immer wichtigere wird und immer verantwortungsvoller. Da ist es eine ganz besondere Erscheinung, daß bei uns Patentanwälte existieren, die auf eigenen Namen nicht nur, sondern tatsächlich für sich Patente nehmen und nicht nur dies, sondern auch ihre Patente annoncieren und sich wie Patentinhaber aus dem Publikum um Geschäfte an der Hand dieser Patente bewerben. Dagegen muß protestiert werden.

Die Stellung eines Patentanwaltes ist eine Vertrauensstellung. Ganz unvereinbar damit ist, daß ein Patentanwalt Patente für sich selber nimmt.

Die Natur der Tätigkeit eines Patentanwaltes schließt geradezu aus, daß er in der Lage ist, auf Grund eigener Arbeit, eigener Erfahrung ein Patent zu erwerben.

Ein Patentanwalt sitzt in seinem Bureau, liest sehr viele Patente, die andere Leute nehmen, hat aber selber nicht die Gelegenheit, eigene Erfahrungen zu machen, auf Grund deren er ein nützliches, industrielles Patent nehmen könnte. Die Anregungen können ihm daher nur immer nur aus seinem Beruf kommen, der seiner ganzen Natur nach das blinde Vertrauen seiner Klienten verlangt.

Die Klienten eines Patentanwaltes werden ihm gegenüber in der Lage sein müssen, ihre letzten Gedanken unbedenklich kund zu tun, also ihr gesamtes Wissen und ihre Erfahrungen vor ihm auszubreiten, um zusammen mit ihm dann dazu gelangen, die Patentansprüche so zu formulieren, daß sie das Wesen der Sache packen.

Ein Patentanwalt kommt also durch diesen Umstand in die Lage, Erfahrungen vieler kennen zu lernen, welche selbe in vieljähriger Arbeit errungen haben; manchmal ist es die Arbeit und die Erfahrung eines Lebens, manchmal gilt es das Vermögen des Patentwerbers. Oft verläßt der Patentwerber seine Sache für den Augenblick. Der Patentanwalt hat aber sich Kenntnisse darüber geschaffen, und wenn er unkorrekt ist, wäre er in der Lage dort fortzusetzen, wo der Patentwerber nicht weitergehen will, und kann dann auf seinen Namen und für sich Patente nehmen, die in keiner Weise ihm gebühren, und seinem Klienten Konkurrenz machen.

Ein anständiger Patentanwalt tut das nicht, aber nicht alle Patentanwälte halten es so. Wenn das Institut der Patentanwälte wirklich wohltätig und geachtet sein soll, dann muß dafür gesorgt werden, daß keine Übergriffe stattfinden und daß das Vertrauen der Patentwerber nicht mißbraucht wird. Es mag vorkommen, daß ein Patentanwalt in Ausübung seines Berufes auf seinen Namen ein Patent nimmt. Das ist dann, wenn der wirkliche Patentwerber seinen Namen nicht nennen will, was manchmal geschieht. Aber auch dies ist verwerflich, weil es Mißbräuchen zur Deckung dient. Nie soll der Patentanwalt ein Patent für sich anmelden. Wenn man ihm also nachweisen kann, daß dies der Fall ist, so muß eine Behörde da sein, die den Mann zur Rechenschaft zieht wegen Vertrauensbruches.

In Österreich gibt es solche Patentanwälte und sie erregen schon lange durch ihre ungenierte Praxis Ärgernis, nicht nur im Publikum, sondern auch unter den anständigen Patentanwälten. Es ist höchste Zeit, daß diesem Treiben gesteuert wird.

Die Gefertigten stellen daher folgenden Antrag:

Das hohe Haus wolle beschließen:

Die Regierung wird aufgefordert, mit tunlichster Beschleunigung einen Gesetzentwurf einzubringen, der es den autorisierten Patentanwälten verbietet, daß sie für ihre Person Patente nehmen, und den Übertretungsfall unter strenge Strafen, eventuell Verlust der Autorisation setzt. Dabei soll grundsätzlich ausgesprochen werden, daß der Erwerb und Vertrieb von Patenten mit der Stellung eines Patentanwaltes inkompatibel ist."

Wien. Im Dezember v. J. hat hier die konstituierende Versammlung eines Vereines österreichisch-ungarischer Kravattenerzeuger stattgefunden, der — nach dem Referate des Proponenten — eine Art Schutz- und Trutzbündnis zwischen den Interessengruppen der Kravattenerzeuger und Seidenindustriellen zur Wahrung von Treu und Glauben bilden soll, damit ehrenwörtliche Verpflichtungen, welche von den Interessenten der einen oder der anderen Gruppe eingegangen worden sind, unter die direkte moralische und eventuell auch materielle Sanktion sämtlicher Beteiligten gestellt werden. Es sei dies die einzige Form, in welcher den ruinösen Auswüchsen der Konkurrenz in einer aus zahlreichen kleineren Erzeugern zusammengesetzten Branche begegnet werden könne. Es müsse namentlich der Schundkonkurrenz, welche den Ruf der Branche im In- und Auslande beeinträchtige, sowie dem Preisdruck bis unter die Selbstkosten ein Ziel gesetzt werden, und dies könne nur durch Großziehung des Solidaritätsgefühles sowie Schaffung einer moralischen Atmosphäre erreicht werden, in welcher der rücksichtslose Egoismus aus dem Wettbewerbe allmählich der Bedachtnahme auf das Gemeininteresse weichen muß. Es könne durch Beseitigung gewisser Formen des Wettbewerbes selbst ohne Preiserhöhung die Rentabilität und die Solidität der Branche im Interesse aller Beteiligten, insbesondere auch der Kundschaft und des letzten Konsumenten bedeutend gehoben werden.

Budapest. Der ungarische hauptstädtische Mühlenverein erörterte in seiner letzten Plenarversammlung die Frage der Registrierung einer besonderen Schutzmarke zur Verhinderung der in England mit der Bezeichnung „Hungarian Flour" geübten Mißbräuche.

Budapest. In der hiesigen Zeitschrift „Der Bauunternehmer" veröffentlicht der Patentanwalt A. Neufeld einen Artikel, in dem er — ohne übrigens hervorzuheben, daß in Ungarn nicht das Vorprüfungs-, sondern das bloße Aufgebotssystem herrscht — behauptet, es sei eine alte Klage, daß der Rechts- und kaufmännische Wert eines ungarischen Patentes bloß ein abstrakter Begriff sei. Denn dasselbe könne während der ganzen Dauer seines Bestandes wann immer angefochten werden, so daß über dem Haupte der Patenteigentümer und der Lizenzträger stets das Damoklesschwert schwebe. Warum könnte man nun das, was sich in Deutschland in der Praxis bereits als gut und heilsam erwiesen hat, schon der Rechtssicher-

Digitized by Google

heit wegen, nicht auch in Ungarn einführen? Die erste Aufgabe des Patentgesetzes ist die Erfinder bezw. die Patenteigentümer zu schützen, und nur bei nutzlosen, auf welche Art immer offenkundigen Erfindungen dem Publikum innerhalb einer gewissen Zeit die Möglichkeit zu bieten, gegen die Patentierung der Anmeldung Einspruch erheben zu können, oder innerhalb einer gewissen Frist das bereits erteilte Patent annullieren zu können. Und ist hiezu nicht gerade so wie in Deutschland, die fünfjährige Frist genügend? Würde es nicht den Wert des ungarischen Patentes heben, wenn man dasselbe nach fünfjährigem Bestande Mangels der Neuheit nicht mehr anfechten könnte? Es ist allerdings wahr, daß hiedurch zum Nachteil des Publikums für eventuell nicht neue Erfindungen erteilte Patente noch während zehn Jahren aufrecht stehen würden, aber dann können wir wieder einwenden, wozu die Frist des Einspruches behufs Vereitlung der Patentierung, wozu weiterhin die fünfjährige Frist zur Annullierung des erteilten Patentes? Dem ein derartiges Patent im Wege steht, soll es insolange bekämpfen, als es eben geht. Auch die Einwendung ist nicht berechtigt, daß dann der Patenteigentümer seine Erfindung während der ersten fünf Jahre zurückhalten und nicht in den Verkehr bringen würde, damit er die Aufmerksamkeit der Konkurrenz ablenkend nicht der Gefahr der Annullierung preisgegeben sei, denn die Ambition eines jeden Erfinders richtet sich dahin, seine Erfindung je eher zu verwerten und in den Verkehr zu bringen. Außerdem kann das Patent im Sinne des Gesetzes entzogen werden, wenn dieses innerhalb drei Jahren nicht in entsprechendem Umfang ausgeübt wird. Das Publikum gewöhne sich daher, gegen unnütze Patente rechtzeitig vorzugehen und nicht nur dann, wenn es hiezu gezwungen wird, denn dem Kampfe muß ein Ende gemacht werden, dem der Patenteigentümer ausgesetzt ist, wenn er den Verletzer seines Patentes verfolgen will.

Berlin. Regierungsrat Dr. Felix Damme wurde zum Direktor im Patentamt unter Beilegung des Charakters als Geheimer Regierungsrat ernannt und ist demnach nunmehr an die Stelle Robolski's vorgerückt. Mit Damme tritt an die Seite von Hauß und Rhenius eine in Theorie und Praxis des gewerblichen Urheberrechtes gleich hervorragende Persönlichkeit. Das „Österreichische Patentblatt" ehrt in Damme einen hochgeschätzten Mitarbeiter. Sein im vorigen Jahrgange veröffentlichtes Gutachten über den österreichischen Gesetzentwurf gegen unlauteren Wettbewerb — eine Arbeit, die wissenschaftliche Durchdringung der Materie mit offenem Sinne für die Bedürfnisse des Verkehres glänzend vereinigt — fand in allen Kreisen die lebhafteste Beachtung.

Berlin. Nach den Vorschlägen des neuen Etats steht dem Patentamte wegen seines stark zunehmenden Geschäftsumfanges eine sehr starke Stellenvermehrung bevor. Zunächst ist eine fünfte Direktorenstelle in Aussicht genommen, die zur Entlastung des Präsidenten dienen soll. Ferner soll ein 13. Abteilungsvorsitzender eingestellt werden, um es zu ermöglichen, eine zweite Abteilung für Warenzeichen zu errichten, da sich die Bearbeitung der in fortdauerndem Steigen begriffenen Anmeldungen mit der Zunahme der eingetragenen Warenzeichen immer schwieriger und zeitraubender gestaltet. Auch die Einstellung eines neuen Mitgliedes bei den Wortzeichenabteilungen erscheint erforderlich. In der Beschwerdeabteilung, wo neben den nichtständigen Mitgliedern zwei rechtskundige und sieben technische Mitglieder im Hauptamte beschäftigt sind, läßt die beträchtliche Zunahme der Geschäfte die Vermehrung der Zahl der Mitgliederstellen um zwei geboten erscheinen. Eine neue Mitgliedschaft soll geschaffen werden, um die Direktoren von der ihnen obliegenden Vorbereitung der Verfügungen in den eigentlichen Präsidialstellen zu entlasten. Diesem Mitgliede sollen gewisse Gruppen der Präsidialgeschäfte, insbesondere die Angelegenheiten der Patentanwälte, zur Vorbearbeitung überwiesen werden. Die Zahl der technischen Mitglieder, die mit der Bearbeitung der Patentanmeldungen beschäftigt sind, reicht bei dem andauernden Wachsen der Anmeldungen und des zu berücksichtigenden Vergleichsmaterials zur Bewältigung der Arbeiten nicht mehr aus. Es erscheint deshalb eine Vermehrung der Stellen von 64 auf 72 erforderlich. Im ganzen werden hiernach 18 neue Stellen für Mitglieder gefordert, wodurch die Zahl der Mitglieder auf 108 steigt. Für Bureaubeamte werden zehn, für Kanzleisekretäre acht, für Unterbeamte drei neue Stellen gefordert.

Berlin. In der Jänner-Versammlung des Berliner Bezirksvereines Deutscher Ingenieure wurde der Anschauung Ausdruck gegeben, es solle in Ergänzung der Deutschen Patentgesetzgebung ausdrücklich festgestellt werden, daß auf die Erteilung eines Patentes nur der Urheber einer Erfindung oder dessen Rechtsnachfolger Anspruch haben. Im Laufe der Diskussion wurde das amerikanische und das österreichische Patentrecht als in diesem Belange maßgebendes Vorbild bezeichnet. Die Frage soll in späteren Sitzungen weiter erörtert werden.

Berlin. In der „Kunsthalle" veröffentlicht der Generalsekretär des Deutschen Vereines für den Schutz des gewerblichen Eigentums, Dr. Alb. Osterrieth, über die das Gebiet des Muster- und Modellschutzes so nahe berührende Frage des „Urheberschutzes für die angewandte Kunst" nachfolgenden Artikel:

Nach heutiger Gesetzgebung ist der Schutz der Werke der bildenden Kunst gegen unerlaubte Nachbildung ein verschiedener, je nachdem es sich um ein Werk der reinen Kunst oder um ein Werk der angewandten Kunst handelt.

Digitized by Google

1. Werke der reinen Kunst (Gemälde, plastische Bildwerke) erlangen Schutz im Augenblick ihres Bestehens. Eine Anmeldung, Hinterlegung ist nicht erforderlich. Eine Gebührenzahlung findet nicht statt. Die Schutzdauer umfaßt die Lebenszeit des Künstlers und 30 Jahre nach seinem Tode.

2. Werke der angewandten Kunst, also solche Kunstschöpfungen, welche in einem Gebrauchsgegenstand verkörpert sind oder einem Gebrauchszweck dienen (Vasen, Beleuchtungskörper, Möbel) werden nur als gewerbliche Muster geschützt. Dieser Schutz erfordert

1. Hinterlegung eines Modells oder einer Abbildung, bevor ein nach dem Muster gefertigtes Exemplar verbreitet wird.

2. Zahlung einer Gebühr, deren Gesamtbetrag für ein einzelnes Muster 32 Mark ausmacht.

Die höchste Schutzdauer beträgt 15 Jahre.

3. Gestattet der Urheber eines Werkes der reinen Kunst (1), daß das Werk „an einem Werk der Industrie, der Fabriken, Handwerke oder Manufakturen nachgebildet wird“ (§ 14 des Gesetzes vom 11. Jänner 1876), also z. B. die Anbringung eines Gemäldes auf Porzellantellern, die Verwendung einer Bronzestatue als Beleuchtungskörper, die Verwendung einer Zeichnung auf einer Menukarte, so erlangt ein solches Werk Schutz gegen weitere Nachbildung in der Industrie nur als gewerbliches Muster (2), d. h. unter der Voraussetzung der Hinterlegung und Gebührenzahlung und für die längste Frist von 15 Jahren.

Dieser Rechtszustand hat zu folgenden Klagen Anlaß gegeben:

1. Es ist für den Künstler umständlich und lästig, jedes Werk, das als Werk der angewandten Kunst anzusehen ist (2), oder dessen Nachbildung in der Industrie er gestatten will (3), vor der Verbreitung im Original oder in Abbildungen zu hinterlegen. Vielfach ist dies gar nicht möglich.

2. Die Zahlung der Gebühren (32 Mark für jedes Muster für die gesamte Schutzdauer), die im voraus zu erfolgen hat, bildet eine schwere finanzielle Belastung für den Künstler.

3. Die Schutzdauer von 15 Jahren ist für ernste Werke zu kurz, gerade da Werke von starker Individualität erfahrungsgemäß erst spät zur Anerkennung und Verbreitung gelangen.

Tatsächlich wird auf dem Gebiet der angewandten Kunst von seiten der Künstler von dem Musterschutz ein verschwindender Gebrauch gemacht. In der Kunstindustrie sind es nur gewisse Zweige, welche Muster mit Vorteil hinterlegen, vor allem die Textilindustrie.

Die Mehrzahl der Werke der angewandten Kunst ist daher schutzlos.

4. Die Erschwerung oder der Mangel des Schutzes für Werke der angewandten Kunst macht sich auch im internationalen Verkehr geltend, während umgekehrt Ausländer, z. B. Franzosen, auf Grund der bestehenden Verträge bei uns einen wirksameren Schutz genießen als die Inländer. Die Folge davon ist, daß vielfach von deutschen Industriellen die geschützten Arbeiten ausländischer Künstler den ungeschützten Arbeiten der inländischen Künstler vorgezogen werden.

* * *

Die bevorstehende Revision des Kunstschutzgesetzes und des Musterschutzgesetzes durch die Reichsregierung hat den Wunsch geweckt, daß den Werken der angewandten Kunst in Zukunft ein wirksamerer Schutz zuteil werde.

Die Bestrebungen gehen dahin, die rechtlich verschiedene Behandlung der Werke der reinen Kunst und der Werke der angewandten Kunst zu beseitigen, so daß der Urheber eines Kunstwerkes, das der angewandten Kunst angehört, oder dessen gewerbliche Verwendung er gestatten will, einen ausreichend langen Schutz genieße, ohne lästige Musterhinterlegung und Gebührenzahlung.

Die Folge würde hievon sein: Förderung des freien, originalen Schaffens und Unterdrückung der Ausbeutung und Nachahmung fremder Werke.

* * *

Um festzustellen, ob die vorstehenden Darlegungen den Erfahrungen der einzelnen schaffenden Künstler entsprechen und in welchem Umfang das Bedürfnis nach Änderung des bisherigen Rechtszustandes empfunden wird, hatte die auf Anregung des Deutschen Vereins für den Schutz des gewerblichen Eigentums gebildete Kommission beschlossen, in der Künstlerwelt eine umfassende Umfrage zu veranstalten. Es wurde dabei ausdrücklich darauf hingewiesen, daß es sich bei der Frage des Schutzes der reinen und angewandten Kunst ausschließlich um eine Rechtsfrage handelt und keineswegs um eine ästhetische Bewertung des Verhältnisses beider Kunstgattungen zueinander.

Die Umfrage hat nun den fast einstimmigen Wunsch der Künstler und ersten Kunstindustriellen erkennen lassen, daß alle Werke der bildenden Künste den gleichen, und zwar einen wirkungsvollen Schutz gegen unbefugte Nachbildung genießen mögen.

Wie die Reichsregierung sich zu dieser Frage stellen wird, läßt sich noch nicht übersehen. Es ist daher wünschenswert, daß alle Interessenten und urteilsfähigen Kenner unseres Kunstlebens nachdrücklich ihre Stimme im Interesse eines wirksamen Schutzes der angewandten Kunst erheben. Es dürften unseres Erachtens jedem Kunstforscher Beispiele aus dem früheren oder dem heutigen Kunstleben geläufig sein, welche dartun, daß in Zeiten hoher Kunstblüte die Grenzen der reinen und der angewandten Kunst in der praktischen Kunstpflege schwinden, daß in Zeiten kraftvollen Kunstschaffens ein Bedürfnis, fremde Kunstschöpfungen nachzumachen, allgemein nicht besteht, und daß umgekehrt nur eine tiefstehende, an künstlerischer Erfindung arme Industrie auf das Nachmachen und Nachempfinden fremder Kunstwerke angewiesen ist.

Sind diese Sätze richtig und lassen sie sich hinreichend belegen, so wird sich daraus auch die Notwendigkeit ergeben, unsere Gesetzgebung so zu gestalten, daß der Schutz der Werke der angewandten Kunst gegen unbefugte Nachbildung ganz genau ebenso gehandhabt werde, wie der Schutz der Werke der reinen Kunst.

Leipzig. Mittels Erkenntnisses vom 3. Oktober 1902/VII hat das Reichsgericht eine Entscheidung in der vielumstrittenen Frage gefällt, ob eine noch nicht geschützte Erfindung gepfändet werden kann:

Einige Hamburger hatten mit einem Erfinder einen Vertrag geschlossen, inhalts dessen unter anderem die ersteren das zur Verwertung der Erfindung erforderliche Kapital hergaben, wogegen der Erfinder, welcher in fast allen Ländern, insbesondere in Deutschland,

Digitized by Google

Patentschutz nachgesucht hatte, die zu erteilenden Patente auf Namen der Konsortialen umzuschreiben sich verpflichtete. Nachdem die Patente zum Teil erteilt und dem Vertrag entsprechend umgeschrieben waren, geriet der Erfinder in Konkurs. Der Konkursverwalter focht den obenerwähnten Vertrag im Wege der Klage an, indem er behauptete, daß derselbe nach Zahlungseinstellung und zur Benachteiligung der Konkursgläubiger mit Kenntnis der Konsortialen hiervon abgeschlossen sei; die Patente stellten den wesentlichsten Bestandteil des dem in Konkurs Geratenen gehörigen Vermögens dar. Der Konkursverwalter verlangte deshalb Zurückübertragung der Patente auf die Konkursmasse. Die Konsortialen stellten sich — abgesehen davon daß sie jede Kenntnis von der prekären Vermögenslage des Kridars bestritten — auf den Standpunkt, daß vor dem Vertragsabschlusse die späteren Patente nur die Bedeutung einer geistigen Erfindung gehabt hätten, welche als solche kein der Zwangsvollstreckung unterliegendes Vermögen bilde, also auch nicht in die Konkursmasse fallen könne.

Das Landgericht und das Hanseatische Oberlandesgericht wiesen die Klage ab, sie teilten den Standpunkt der beklagten Konsortialen, daß eine Erfindung vor der Patenterteilung nicht gepfändet werden könne. Das Oberlandesgericht insbesondere (I Civilsenat) hielt dafür, daß auch das Erfinderrecht ähnlich wie das Urheberrecht ein höchst persönliches, mit der Person des Erfinders so eng verbundenes Recht sei, daß es wider seinen Willen nicht durch Eingriffe dritter Personen von ihm abgelöst werden könne. Ihm selbst stehe die freiwillige Lösung zu, indem er die Erfindung verwerten und auf Dritte übertragen könne. Dagegen widerstrebe es dem Rechte der Persönlichkeit, einem Dritten die zwangsweise Loslösung der Erfindung von dem Erfinder zu gestatten, solcher Eingriff könne erst zugelassen werden, wenn das Erfinderrecht sich zu einem unpersönlichen, selbständigen Vermögensrecht entwickelt habe, was im Sinne der Rechtsordnung erst durch die Patenterteilung geschehe. Die Anmeldung zum Patentanspruch sei nur eine vorbereitende Maßregel, welche eine Loslösung des Erfinderrechtes von dem Erfinder nicht bedeute.

Auf die Revision der Konkursmasse hat das Reichsgericht das Urteil der Vorinstanz aufgehoben. (Urteil vom 3. Oktober 1902 VII 204/1902). Einen Grund gegen die Richtigkeit der oberlandesgerichtlichen Auffassung leitet das Reichsgericht zunächst aus dem Patentgesetz selbst her. Aus der Patenterteilung ergebe sich für den Erfinder das Recht auf die ausschließliche gewerbliche Verwertung seiner Erfindung, also ein Vermögensrecht; die Anmeldung (welche bekanntlich an sich schon, vorbehaltlich späterer Patenterteilung, Rechte gewährt) bezwecke die Erwirkung dieses mit der Patenterteilung verbundenen Erfolges. So gut wie das Recht aus dem Patent selbständiger vermögensrechtlicher Natur sei, so sei es auch das Recht aus der Patentanmeldung. Könnten die einen Ansprüche gepfändet werden, so könnten es auch die anderen.

Im weiteren Verlaufe seiner Gründe wendet sich dann das Reichsgericht gegen die Auffassung, daß vor Erteilung des nachgesuchten Patentanspruchs nur ein höchstpersönlichen Charakter tragendes Erfinderrecht vorhanden sei. Gewiß lasse sich die Auffassung vertreten, daß, ebenso wie der Urheber eines Schriftwerkes mit dessen Gestaltung ein seiner Persönlichkeitssphäre angehörendes Recht erwerbe, so auch der gewerbliche Erfinder mit der Erfindung ein streng individuelles Recht erwerbe, mit seiner Erfindung nach eigenem Belieben zu schalten, sie ungenützt zu lassen, sie unter Wahrung des Geheimnisses in seinem Gewerbebetrieb zu benützen oder unter Preisgabe des Geheimnisses zum Patent anzumelden und sich einen Patentanspruch zu erwerben.

Zürich. Ein hiesiges Spezereigeschäft hat versucht, um möglichst viele Käufer anzuziehen, noch über das bisherige Rabattmarkensystem hinauszugehen und hat mit seinem Laden ein Lotteriegeschäft verbunden. Wer in dem Geschäft in der Zeit vom 12. Dezember bis Sylvester vormittags irgend etwas kaufte, erhielt eine sogenannte „Couponempfehlung". Gestützt auf diese Empfehlung war nun der Käufer bei Einkäufen von Ware zu einem Franken berechtigt, einen Coupon mit Nummer zu beziehen. Je die siebente Nummer hatte nun Anspruch auf einen Gewinn, der am Sylvesterabend zur Austeilung gelangte. Die Gewinne bestanden in Malaga, Nußwasser, Bisquits, Kaffee, Tee oder Schokolade. Gegen diese neue Art des Hydrasystems ist das Polizeikommando eingeschritten und hat beim Statthalteramt Zürich Strafantrag wegen Übertretung der Verordnung bezüglich dem Lotteriewesen erhoben. Es handle sich bei dieser neuen Art Gratislotterie um ein sogenanntes „Ausspielgeschäft", wobei sich der Ausspieler durch einen Einsatz oder durch Abnahme von Losen den sich beteiligenden Spielern gegenüber verpflichtet, einen Vermögensgegenstand zu veräußern und nach dem Ausspielplan dem oder den Siegern zu übergeben. Den Einsatz bilde im vorliegenden

Digitized by Google

Falle die Abnahme möglichst vieler Waren. Der Händler habe also seinen Profit im vermehrten Warenabsatz eventuell noch durch Abgabe minderwertiger Gewinne

Paris. Um die Patentgesetzgebung mit der sich so rasch entwickelnden französischen Industrie in Einklang zu bringen, hat sich die französische Vereinigung zum Schutze des gewerblichen Eigentums veranlaßt gefunden, die Initiative zu einer durchgreifenden Reform des gegenwärtig geltenden französischen Patentgesetzes vom 5. Juli 1844 zu ergreifen. Die bezüglichen Vorschläge wurden den Handelskammern des Landes zur Begutachtung übermittelt und beziehen sich, der Berner „Propriété Industrielle" zufolge, auf nachstehende fünf Punkte:

1. An die Stelle der gegenwärtigen Jahrestaxe von 100 Frcs. soll eine mit 25 Frcs. fürs erste Jahr beginnende, und mit je 25 Frcs. pro Jahr progressiv steigende Taxe treten. Die Gesamtsumme aller Taxen käme auch dann so ziemlich auf dieselbe Höhe hinaus, wie die der gegenwärtigen Taxe, wobei aber ihre Verteilung insoferne gerechter wäre, als sie den Erfinder gerade in den ersten Jahren der Patentdauer nicht so belastet — wie die bisherige Taxe — und erst nach Ablauf von vier Jahren — also zu einer Zeit, wo der Erfinder im allgemeinen schon eher in der Lage ist, aus seiner Erfindung Nutzen zu ziehen — die gegenwärtige Taxe von 100 Frcs. übersteigt.

2. Soll die Geheimhaltung von Patenten im ersten Jahre, welche den Gegenstand wiederholter Beschwerden gebildet hat, aufgehoben werden.

3. Zusatzpatente, deren Stammpatent wegen Mangels der Neuheit nichtig erklärt werden, sollen in Zukunft, insoferne ersteren selbst der Charakter der Neuheit zukommt — aufrecht erhalten bleiben.

4. Die Bestimmung, wonach im Falle der Übertragung eines Patentes alle Jahrestaxen auf einmal im vorhinein entrichtet werden müssen, wird aufgehoben. Hingegen wird festgesetzt, daß jede Veränderung im Besitzstand eines Patentes, sowie jede Ausübung eines Patentes dem Patentamt — unter Anschluß eines Auszuges aus dem betreffenden Akt — ordnungsmäßig anzuzeigen ist.

5. Endlich soll der Patentinhaber verpflichtet werden, auf den von ihm nach einem bestimmten Patent erzeugten Artikeln — beziehungsweise, falls dies nicht tunlich wäre — auf der betreffenden Emballage den Vermerk „Patentiert" sowie die Ordnungsnummer des Patentes anzubringen.

London. Vom Departement für Staatsbauten wird mitgeteilt, daß dasselbe in der nächsten Parlamentssession einen Gesetzentwurf, betreffend die Erweiterung der Gebäude des bestehenden Patentamts einzubringen beabsichtigt. Es ist die Erwerbung der Gebäude im Osten, Norden und Süden des bestehenden Amtes bis Furnival Street, Staple Jun und Took's Court in Aussicht genommen.

Dies ist das Ergebnis der Vorschläge eines im Mai 1900, zur Zeit als Mr. Ritchie im Handelsamte war, eingesetzten Ausschusses, und ist zur Ausführung der Bestimmungen die Patentnovelle notwendig.

Die Wirkung, welche diese Novelle wahrscheinlich haben wird, möge ein Vergleich mit der Tätigkeit des Patentamtes der Vereinigten Staaten unter dem System einer vollständigen Vorprüfung veranschaulichen. Die Zahl der Vorprüfer beträgt in Amerika 662 und kann kaum die Arbeit bewältigen. Die Zahl der Beamten im britischen Patentamte beträgt gegenwärtig unter einem System ohne Vorprüfung 267. Durch den neuen Entwurf wird eine Vorprüfung hinsichtlich der letzten 50 Jahre gewährleistet. Die Ausgaben des amerikanischen Amtes belaufen sich auf jährlich 242.356 Pfd. Sterling und die Einnahmen auf 225.091 Pfd. Sterling; die gegenwärtigen Ausgaben des britischen Amtes betragen jährlich 123.216 Pfd. Sterling und die Einnahmen 225.700 Pfd. Sterling.

Buenos-Aires. Dem Berichte des niederländischen Generalkonsuls über argentinische Handelsverhältnisse ist folgender, von Handelsmarken handelnder Passus zu entnehmen:

Eine Anzahl Waren sind in Argentinien durch die Handelsmarken bekannt, mit denen versehen sie auf den Markt kommen. Viel mehr als in Europa richtet der Konsument seine Aufmerksamkeit auf diese Marken; es ist ihm fast gleichgiltig, was für eine Ware er unter der Marke kauft. Dies ist in einem solchen Maße der Fall, daß von vielen Artikeln nur bekannte Marken Absatz finden, während die unbekannten, wenn sie auch von ebenso guter oder von besserer Qualität sind als jene, keinen Käufer finden. Je bekannter eine Marke ist, desto höher ist der Preis, der für die betreffende Ware erzielt wird. Fabrikanten oder Exporteure, welche einen neuen Artikel einführen, mögen daher nicht versäumen, dessen Marke eintragen zu lassen. Wie sehr von diesem Mittel, sich des ausschließlichen Rechtes zum Verkauf eines Artikels zu versichern, Gebrauch gemacht wird, erhellt aus der Tatsache, daß eine einzige Nummer des argentinischen Staatsanzeigers, der „Boletin official" z. B. vom 6. September 1902, die Eintragung von einigen zwanzig verschiedenen Marken bekannt gemacht hat; hierunter befinden sich Schutzmarken für Eßwaren und Getränke, landwirtschaftliche Geräte und Maschinen, Apothekerwaren, Tafelöl, Pflanzen- und Mineralöle, Farben und Firnisse, Webwaren, Konfektionsartikel und Kurzwaren, Olivenöl, Heilmittel gegen Rheumatismus, Drogen und Chemikalien, antiseptische Mittel, Bettdecken, Dampfkessel, Garne. Dann und wann erobert ein Artikel oder eine Ware mit einem Male den Markt. Dies ist meistens die Folge einer ent-

Digitized by Google

sprechenden Reklame, die in großem Maßstab und unter Aufwendung von viel Geld getrieben wird. Es gibt Waren wie Wacholderbranntwein, die fast allein durch Annoncen Absatz finden. Wird mit der Reklame aufgehört, so macht die Marke in der Gunst des Publikums gewöhnlich einer anderen Platz, welche nachhaltig angekündigt wird.

Washington Ein vom amerikanischen Konsul in Leipzig, Brainard H. Warner an die Regierung in Washington erstatteter Konsular-Bericht befaßt sich mit der deutschen Gesetzgebung gegen unlauteren Wettbewerb. In diesem Bericht wird zunächst der Begriff „unlauterer Wettbewerb" erörtert; dieser schließe im Deutschen Reiche alle Handlungen in sich, welche darauf abzielen, Konkurrenten zu benachteiligen — sei es mittelbar durch Verschleierung der Beschaffenheit von Waren, gesetzwidrigen Gebrauch von Marken u. s. w. sei es unmittelbar durch Herabsetzung fremder Unternehmungen oder der Waren derselben, und Verrat von Geschäfts- und Betriebsgeheimnissen, Herbeiführung von Verwechslungen der Namen und Firmen sowie der Waren verschiedener Geschäftsbetriebe.

Gesetze gegen derartige Mißbräuche gebe es bereits in vielen Ländern. Nach der französischen Gesetzgebung können Handlungen des unlauteren Wettbewerbes nur mittels civilrechtlicher Klagen verfolgt werden, deren es je nach den Tatbeständen mehrere Arten gebe. Nur in wenigen Fällen sei durch besondere Gesetze eine Strafklage vorgesehen. Der gegen unlauteren Wettbewerb gewährte Gesetzesschutz sei in Belgien, Großbritannien, Italien und den Vereinigten Staaten Nordamerikas ungefähr derselbe wie in Frankreich. Weiter als die übrigen Staaten sei das Deutsche Reich gegangen, indem das dortige, in gewisser Hinsicht mit dem Markenschutzgesetze vom 12. Mai 1894 zusammenhängende Wettbewerbsgesetz vom 1. Juli 1896 den unlauteren Wettbewerb nicht nur durch civilrechtliche, sondern auch durch strafrechtliche Bestimmungen bekämpfe.

Nach einer kurzen Übersicht über die wichtigsten, im obigen Gesetze vorgesehenen Fälle unlauteren Wettbewerbs samt den gegen dieselben erlassenen Strafbestimmungen schließt der Bericht mit dem Bemerken, daß die Wirkungen dieses Gesetzes nach dem Zeugnisse des Verbandes deutscher Kaufleute und Gewerbetreibender bisher äußerst günstige gewesen seien, was vornehmlich der strengen Anwendung der Gesetzesvorschriften zuzuschreiben sei. Das Bewußtsein, daß unlauteres Gebaren gegen Konkurrenten nicht nur gegen Treu und Glauben verstoße, sondern auch Freiheits- oder Geldstrafen nach sich ziehe, habe sich als wirksames Abschreckungsmittel erwiesen.

Washington. In einem Artikel des Census Bulletins Nr. 242 „Patente und Manufacturen" wird ausgeführt, dass der gesetzliche Patentschutz zu den Momenten gehört, welchen Amerika die Weltstellung seiner Industrie dankt:

Platt von Connecticut äusserte in einer Senatsrede im Jahre 1884, die Schaffung des Patentamts im Jahre 1836 habe die wichtigste Zeitspanne der amerikanischen Geschichte zwischen der Annahme der Verfassung und dem Ausbruch des Bürgerkrieges eingeleitet. Auch Herr Takahaschi, den die japanische Regierung vor Erlass ihres Patentschutzgesetzes vom 1. März 1899 zum Studium des amerikanischen Systems nach Washington schickte, meinte, die Vereinigten Staaten seien durch ihr Patentsystem so gross geworden, und ähnliches soll Fürst Bismarck einmal gesagt haben. Den wichtigsten Grundsatz des amerikanischen Gesetzes, den der Vorprüfung durch das Patentamt, hat denn auch eine Reihe von Staaten wie Deutschland, Oesterreich (seit 1899), die Schweiz, die skandinavischen Länder, Russland und Japan, alle freilich erst viel später als die Vereinigten Staaten, angenommen. In Deutschland scheint der amerikanische Grundsatz noch zugespitzt worden zu sein und die Vorprüfung strenger gehandhabt zu werden, denn während in den Vereinigten Staaten im Jahre 1898 von 35.842 Anmeldungen 75% patentiert wurden, wurden im Deutschen Reich im Jahre 1897 von 18.347 Gesuchen nur 30% bewilligt. Dabei ist zu bemerken, dass der Oberste Gerichtshof des Bundesbezirkes Columbia, an den die Berufungen gegen die Entscheidung des Patentamtes gehen, nur ganz selten, vielleicht einmal im Jahr, die Vorentscheidung aufhebt. Das Patentamt in Washington ist so volksthümlich, dass das ganze Gebäude des Ministeriums des Innern darnach benannt zu werden pflegt. Das Amt benützt bei seinen Entscheidungen eine wissenschaftliche Bibliothek von 72.000 Bänden und hatte im Jahre 1899 neben 620.000 amerikanischen Patenturkunden 720.000 fremdländische auf Lager. Das entgegengesetzte Extrem der Gesetzgebung vertritt Frankreich, wo die blosse Anmeldung zur Patentierung ausreicht, also die Entscheidung völlig in die Gerichtshöfe verlegt wird. Der französische Erfinder kann dergestalt seine Erfindung früher verwerten, als in Ländern mit Vorprüfung, die bei angehäuftem Material Monate in Anspruch nehmen mag, aber er muss immer gewärtigen, in einen Rechtsstreit verwickelt zu werden, was bei amtlicher Vorprüfung doch nur selten vorkommt.

Wie sehr das Wachsthum der Industrien und die Thätigkeit des erfinderischen Geistes Hand in Hand gehen, lernt man aus einigen hübschen Tafeln. So zeigten im Zählungsjahre 1890 folgende zehn Staaten der Reihe nach die verhältnismässig grösste Productionssteigerung an Industrieerzeugnissen gegenüber 1880: Illinois, Missouri, Wisconsin, Michigan, Ohio, Pennsylvania, New-York, Massachusetts, New-Jersey, Connecticut; im selben Jahre standen nachstehende zehn Staaten in der angegebenen Folge an der Spitze derer, die durch relativ grösste Vermehrung ihrer Erfindungen gegenüber 1880 glänzten: Missouri, Michigan, Illinois, Wisconsin, New-Jersey, Ohio, Massachusetts, New-York, Connecticut, Pennsylvania; wie man sieht, zwei verblüffend gleichmässige Reihen, da in sechs von den zehn Fällen der Rangunterschied nur eine Nummer beträgt, in zwei Fällen zwei und nur in den zwei überbleibenden vier Nummern. In den Jahren 1860 bis 1870 wurden

Digitized by Google

71.818 Patente bewilligt und es betrug der Wert der Industrieerzeugnisse des Jahres 1870 4232 Millionen Dollars; 1870 bis 1880 124.751 Patente und 1880 eine Industrieproduction von 5369 Millionen Dollars; 1880 bis 1890 195.454 Patente und 1890 für 9372 Millionen Dollars Industrieerzeugnisse; 1890 bis 1900 endlich 221.502 Patente und 1900 für 13.004 Millionen Dollars Waren. Im Laufe dieses Sommers hat das amerikanische Patentamt das 700.000te Patent ausgegeben; das erste war 1790 verliehen worden, das 350.000te im Jahre 1887, so dass die Hälfte aller Patente in die letzten 15 Jahre fiel, was ungefähr dem Zeitraum entspricht, der die amerikanischen Industrien so großartig anwachsen sah. Kein Land kann sich an Fruchtbarkeit der Erfindungen mit den Vereinigten Staaten messen, und dabei ist noch zu bemerken, dass die amerikanischen Industrien noch nicht entfernt so specialisiert sind, wie die europäischen, die amerikanischen Erfindungen also einem verhältnismässig engeren Kreise angehören, was ihre Fruchtbarkeit noch erstaunlicher macht. Jedes Gewerbe ist ein beredtes Beispiel dafür, dass es der schöpferische Geist ist, der die grössten Werte schafft; die Kautschukindustrie z. B. war unbedeutend, so lange Ch. Goodyear das Vulcanisieren nicht entdeckt hatte, und jetzt wird die jährliche Darstellung an Gummiwaren in den Vereinigten Staaten auf 400 Millionen Mark bewertet. Landwirtschaftliche Geräthe und Maschinen werden für nahezu eine halbe Milliarde Mark hergestellt, was gewiss nicht möglich wäre, wären noch dieselben Formen im Gebrauch wie vor fünfzig Jahren. Aber gerade dieses Beispiel löst uns das Räthsel, warum Amerika andere Länder an gewerblichen Erfindungen übertrifft. Einmal, weil in Amerika sich eine Reihe neuer Verhältnisse entwickelte, die neue Betriebsweisen benöthigten, vor allem extensive Bodenbebauung und Mangel an Arbeitskräften, daher also neue Formen landwirtschaftlicher Maschinen und die abertausenden Erfindungen, die Menschenarbeit ersparen. Insofern also gilt das sprichwörtliche „Noth macht erfinderisch", aber diesem Wort ist in Amerika ein zweites an die Seite zu setzen: Wohlstand macht erfinderisch; das Bewusstsein, in einem so reichen Land für jede Neuheit ein sicheres Absatzgebiet zu besitzen, macht erfinderisch. Anfänglich waren es die Hunderttausende von Einwanderern, die mit gefülltem Beutel landeten und als Ackerbauer Millionen in neue Geräthe steckten, jede neue Form willig kauften. Dann aber ergoss sich aus der Landwirtschaft der Segen des Reichthums über das ganze Land und nun konnten die Industrien erst recht einsetzen, neue Erfindungen auf den Markt zu bringen, immer neue, und unübersehbar. Alsbald machte sich dann jener Kreislauf der Industrie geltend: starker Absatz, billigere Erzeugung; billigere Erzeugung, vermehrter Absatz. Ein Gewinn reizt den anderen, eine Erfindung die andere. Dass in der That der Reichthum des Landes die Hauptursache für den ungeheuren Aufschwung der erfinderischen Thätigkeit geworden ist, dafür gibt es endlose Beispiele. Nehmen wir die Schreibmaschinen: das praktische Bedürfnis für diese war in Amerika nicht grösser als anderswo, aber den Erfindern winkten in Amerika allein wirkliche Erfolge, denn nur in Amerika gab es einen Markt, der sich von vornherein dank dem allgemeinen Wohlstand auf alle Geschäftsleute erstreckte; denn sobald sich die Schreibmaschine eingebürgert hatte, wurde sie auch obligatorisch für jeden Geschäftsmann, der nur im geringsten Gewicht auf moderne Geschäftsformen legte. Die Schreibmaschine war also in Amerika bereits unentbehrlich, als sie anderswo noch als bloss unnöthiger Luxusartikel galt, und so war es Amerika, in welchem sich die Industrie der Schreibmaschinen festsetzte, eine Industrie, die jährlich etwa 30 Millionen Mark Werte schafft und damit ihrerseits die industrielle Vorherrschaft der Vereinigten Staaten mit befestigen hilft. Solcher Beispiele gibt es hunderte und sie lehren alle, dass das amerikanische Erfindergenie nur ein Erzeugnis der Umstände ist. Im Hinblick auf die directe Verwertbarkeit, die finanzielle Ausbeute der Erfindungen, die in Deutschland so viel geringer ist, als in den Vereinigten Staaten, scheint es, als stehe der deutsche Erfindungsgeist über dem amerikanischen, aber dieser ideale Trost will wenig sagen in der Welt der Thatsachen, in der nicht die relativen, sondern die absoluten Zahlen den Machtausschlag geben, besonders solche, die wie die amerikanischen das Bestreben zeigen, in geometrischer Progression anzuwachsen.

New-York. Nach Zeitungsberichten ist hier der 24jährige S. K., Angestellter der Wollwaren-Firma Yonkers & Co., Nr. 708 Broadway, verhaftet worden und hofft die Polizei durch diese Verhaftung ein Schwindelkomplott, das auf verschiedene Engros-Wollfirmen abgesehen war, verhindert zu haben. Es habe sich um einen Versuch gehandelt, Proben von neuen Mustern in der Wolltuchbranche zu beschaffen, um diese Muster, die für Stoffe von bester Qualität bestimmt waren, für Waren von niederer Qualität zu verwerten, wodurch natürlich solche Firmen, die nur mit Waren von bester Qualität handeln, große Verluste erlitten haben würden.

Vor einigen Tagen begab sich nun K. nach der Firma M. S. & Co., Nr. 267 West Broadway, die ein Geschäft daraus macht, große Wollwaren-Firmen mit Musterproben zu versehen. Die Proben werden in Buchform zusammengestellt und am Anfange eines neuen Jahres an die Kundschaft versandt. Einem Angestellten jener Firma, A. R., soll K. den Vorschlag gemacht haben, ihm für 100 Doll. die Musterproben, die für eine der größten Firmen bestimmt waren, auszuhändigen. R. versprach ihm, daß er sich die Sache überlegen werde, und er erstattete seiner Firma Meldung. Die Polizei wurde zugezogen und Detektiv Mc Kenna wurde K. als der erste Zuschneider des Geschäftes vorgestellt. K. sagte ihm, er habe eine Wollspinnerei in Massachusetts und möchte gern Musterproben im voraus haben. In Gegenwart des Detektivs soll K. dem R. die erste Zahlung, zehn Dollar, gegeben haben, worauf seine Verhaftung erfolgte.

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . 20 K
Halbjährig . . . 10 .

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 60 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 15. Februar 1903.* *Nr. 4.*

INHALT.

Aufgebote.

Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.

Übertragungen.

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Erlöschungen.

Die Regierungsvorlage des Zoll- und Handelsbündnisses.

Entscheidungen. — Patentrecht. Entscheidung des Patentamtes (Beschwerde-Abteilung A) vom 10. Februar 1902, Z. 3945. Zulässigkeit der Vereinigung mehrerer Erfindungen in eine einzige Anmeldung, wenn dieselben wesentliche Konstruktionsteile der angemeldeten Maschine betreffen und nur durch ihr Zusammenwirken der günstige Erfolg erzielt wird. (§ 49 Pat.-Ges.) — Entscheidung des Patentamtes (Beschwerde-Abteilung A) vom 11. April 1901, Z. 11371. Erweist sich ein in Beschwerde gezogener Zurückweisungsbeschluß der Anmelde-Abteilung nur mit Rücksicht auf die im Beschwerdeverfahren neu vorgebrachten Tatsachen als nicht gerechtfertigt, so ist die Beschwerde zwar abzuweisen, gleichwohl aber der Zurückweisungsbeschluß zu beheben. Dementsprechend ist auch die Beschwerdegebühr dem Beschwerdeführer nicht zurückzuerstatten. (§ 116 Pat.-G.) Der Gegenstand der Anmeldung kann im Beschwerdeverfahren nur insoferne geändert werden, als er auf einen Teil des angemeldeten Gegenstandes eingeschränkt wird. — Markenrecht. Entscheidung des k. k. Handelsministeriums vom 19. Dezember 1901, Z. 55603. Als Beschaffenheitsangabe nach § 1 M. Sch. Nov. haben nicht bloß diejenigen Worte zu gelten, welche konkrete physische Eigenschaften von Waren zum Ausdruck bringen sollen, sondern auch diejenigen, welche auf die aus solchen Eigenschaften sich ergebende Folgen in einer jeden Zweifel ausschließenden Weise hinweisen. „Sanitas" als Wortmarke für Genuß- und Nahrungsmittel und für Gebrauchsgegenstände registrierungsunfähig.

Der civilrechtliche Schutz des Markenrechtes. Von Privatdozent **Dr. Emanuel Adler.** (Schluß.)

Berichte und Mitteilungen. Berlin. Beratung des deutschen Reichstages über die Patent-, Muster- und Markenübereinkommen mit Italien und der Schweiz. — Berlin. Rechtsanwalt Paul Schmid über die Bekämpfung unlauteren Wettbewerbs durch die §§ 823, 824 und 826 Bürgerl. Gesetzb. — Bern. Ratifizierung der Brüsseler Unionsbestimmungen durch Spanien und Brasilien. — Malta. Normen für den Verkehr von Waren mit Marken.

Bücher und Zeitschriften.

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 15. Februar 1903.

Patentklasse.

3 a. Diamant Amalia, vereh. Sputz, Miedermacherin in Wien. — Mieder, der in der Anmeldung vom 16. 6. 1902 [A 3262—02] gekennzeichneten Art, an dessen Rückseite Stäbe angeordnet sind, welche die Oberteile im richtigen Abstande von den Unterteilen halten. — Ang. 28. 8. 1902 als Zusatzpatent zu der am 16. 6. 1902 eingelangten, am 15. 12. 1902 bekanntgemachten Patentanmeldung [A 4574—02].

— Fenwick Albert Dixon in Boston (V. St. A.). — Maschine zum Falten von Werkstücken für die Wäschefabrikation: Ein nicht erhitzter Tisch wird zum Tragen der Werkstücke während des Faltens und ein geheizter Tisch zum Pressen der eingefalteten Kanten gegen die Einfaltmesser behufs Befestigens der Falten verwendet. — Ang. 10. 10. 1902 [A 5302—02].

3 a. Fenwick Albert Dixon in Boston (V. St. A.). — Maschine zum Falten von Werkstücken für die Wäschefabrikation: Eine Blasvorrichtung ist zum Wegblasen der gefalteten und gepreßten Werkstücken vorgesehen. — Ang. 10. 10. 1902 [A 5303—02].

— Vimont Jules Léon, Fabrikant in Paris. — Einlage zur Versteifung des Hals- und Ärmelbundes von weichen Hemden, gekennzeichnet durch zwei aus einem geschmeidigen Stoffe hergestellte dünne Streifen, welche zwecks leichten Einführens durch einen unterhalb des in der Mitte des Hals-, bezw. Ärmelbundes vorhandenen Knopfloches angebrachten Schlitz mittels einer Öse oder eines anderen geeigneten Gelenkes drehbar verbunden sind, und von denen der eine einen Knopf aus Metall oder Celluloid trägt, welcher zum Anknöpfen des Kragens bezw. der Manschette und gleichzeitig zum Festhalten der Einlage im Bunde dient. — Ang. 20. 1. 1902 [A 291—02].

3 b. Bahr Johanna, Geschäftsfräulein in Köln. — Stoßband für Herrenbeinkleider, dadurch gekennzeichnet, daß an dessen Innenseite

Digitized by Google

Patentklasse.

ein einzelnes Druckknöpfchen und in geeignetem Abstande davon mehrere in einer Reihe angeordnete, mit dem Knöpfchen in Verbindung zu bringende Druckpfannen vorgesehen sind, um ohne jedes Aufklappen oder Überkrempeln des Hosenbeinendes und ohne Vorhandensein einer Aufschlitzung in demselben das Hosenbein ohne eigentliche Faltenbildung enger stellen und in beliebiger Höhe am Fuße befestigen, bezw. aufschürzen zu können. — Ang. 22. 4. 1902 [A 2156—02].

3 b. Jeřabek Josef & Hudetz Karl, k. k. Staatsbeamte in Wien. — Krawattenhalter, aus Draht, einem Metallstreifen oder dergl. gebogen, dadurch gekennzeichnet, daß an den Enden der beiden seitlichen Schenkel desselben Vorrichtungen zur Befestigung an den herabhängenden Krawattenschleifen angebracht sind, während das untere Ende ein Querstück zum Einziehen in ein entsprechendes Knopfloch der Hemdbrust bildet. — Ang. 23. 6. 1902 [A 3383—02].

3 c. Jilek Thomas, Schlossergeselle in Schwaderbach. — Schließe für Kleider u. dergl., dadurch gekennzeichnet, daß der eine Schließenteil mit in Vertiefungen angeordneten Schlitzen für den Eingriff der am anderen Schließenteil vorgesehenen Schließhaken versehen ist und an einem Ende eine größere Öffnung besitzt, in welche der den Schließhaken entgegengesetzt gekrümmte Endhaken des anderen Schließenteiles eingreift. — Ang. 18. 3. 1902 [A 1484—02].

3 d. Vereinigte Gummiwaren-Fabriken Harburg-Wien, vormals Menier. — J. N. Reithoffer in Wimpassing (Niederösterreich). — Verfahren zur Herstellung von nahtlosen Kautschukschweißblättern, dadurch gekennzeichnet, daß entsprechend geformte Modelle nach dem Bestreichen oder Eintauchen mit bezw. in Kautschuklösung in eine solche Lage gebracht werden, daß sich die Kautschuklösung infolge des Abrinnens an der inneren Kante in dickerer Schicht sammelt, wodurch nach dem Trocknen eine Verstärkung der Kante erzielt wird. — Ang. 11. 4. 1902 [A 1942—02].

6 a. Pattermann Karl, Malzmeister in Preßburg. Malzentkeimungs-, Putz-, Polier- und Sortiermaschine: Das durch ein oben an der Maschine vorgesehenes Stachelwalzenpaar gerebelte Malz fällt nach Passierung einer geeigneten Siebvorrichtung bekannter Art durch eine Rohrwelle in eine Putztrommel, welche aus einer festen Seitenwandung und aus zwei durch Vermittlung von drei Kegelrädern und genannter Rohrwelle in entgegengesetztem Sinne rotierenden, mit Stiften versehenen Tellern besteht, wo es von dem Rest der Keime und der Spelzspitzen befreit und schließlich nochmals gesiebt wird — Ang. 17. 10. 1902 [A 5451—02].

6 b. Lapp Valentin, Generaldirektor in Leipzig-Lindenau. — Verfahren zur Vergährung von untergährigem Bier insbesondere in verhältnismäßig großen Mengen auf einmal: Die Vergährung erfolgt bei einer über 10° C. liegenden Temperatur unter Druck, bis der größte Teil des Zuckers vergohren ist. Als Druckmittel wird hiebei im Anfang der Gährung Druckluft und Kohlensäure und später zur Beschleunigung der Gährung Druckluft oder flüssige Luft verwendet. — Ang. 6. 10. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 134571, d. i. vom 4. 5. 1901 [A 5222—02].

Patentklasse.

6 c. Kues Werner Dr., Chemiker in Wien. — Verfahren zur Haltbarmachung von Bierhefe zum Zwecke ihrer Verwendung als Nährstoff für die Züchtung der Hefe in der Brennerei: Die Abfall-Bierhefe wird mit sauren Phosphaten (insbesonders mit Doppelsuperphosphat) versetzt und das Gemenge getrocknet und schließlich zerkleinert. — Ang. 28. 5. 1902. [A 2865—02].

6 f. Albert Robert Dr., Professor in Eberswalde. — Verfahren zur Herstellung gährwirksamer steriler Dauerhefe mittels Aceton: Brauereihefe, aus welcher durch Pressen das Wasser entfernt wurde, wird mit Aceton behandelt und hierauf das Aceton wieder, eventuell unter Zuhilfenahme von Alkohol und Äther, daraus entfernt. — Ang. 20. 10. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 135535, d. i. vom 29. 7. 1901 [A 5507—02].

8 b. Chott Jan, Fabrikant in Budweis. — Doppelte mechanische Walzenmangel: Auf beiden Seiten kann unabhängig von einander gearbeitet werden, indem auf beiden Seiten Mangelwalzen gelagert sind, welche von einer Antriebswelle unter Vermittlung von in drehbaren Hebeln gelagerten Zahnrädern bewegt werden, welche Zahnräder mittels Stangen, die in drei Stellungen fixiert werden können, derart umzustellen sind, daß es ermöglicht wird, die Mangelwalzen aus dem Gange der Maschine auszuschalten oder ihre Drehrichtung zu ändern. — Ang. 25. 7. 1902 [A 3970—02].

— Gessner Ernst, Maschinenfabrikant in Aue i. S. — Kratzenrauhmaschine mit Umschaltvorrichtung zum augenblicklichen Umstellen vom Strich- in den Verfilzungseffekt: Neben der an sich bekannten Antriebsvorrichtung für die beiden Rauhwalzensysteme ist zur Veränderung der Drehgeschwindigkeiten derselben eine zweite Antriebsvorrichtung für die Strichwalzen vorgesehen, welche unter Aussetzung der gewöhnlichen Antriebsvorrichtung für die genannten Walzen eingerückt werden kann und damit den Strichwalzen eine solche Geschwindigkeit erteilt, daß dieselben mit den Gegenstrichwalzen den auf gewöhnliche Weise erzielten Rauhstapel stauchen und ihm so ein filzartiges Aussehen geben. — Ang. 26. 10. 1902 [A 5613—02].

— Merlet Wolfgang, Ingenieur in Reichenberg i. B. Muldenplättmaschine: Auf der hohlen, heizbaren Plättwalze sind radiale Längsrippen angeordnet, um welche über einen perforierten Mantel das Plättuch gewickelt ist, so daß dadurch um die Walze an den Enden offene Kammern für die Zufuhr von frischer Luft oder die Absaugung der Dämpfe gebildet werden. Zur Regulierung der Einströmung frischer Luft sind die seitlichen Öffnungen der Kammern abdeckende Platten vorgesehen, deren äußere Begrenzung derart nach einer Spirallinie gestaltet ist, daß die Eintrittsöffnungen in die Kammern im Sinne der Drehrichtung der Plättwalze sich allmählig verringern und schließlich ganz abgeschlossen sind. Oder es sind zu diesem Zwecke die Kammern ganz abschließende Deckplatten angeordnet, die mit Löchern versehen sind, welche im Drehsinne der Plättwalze immer kleiner werden. Eine derartige Reguliervorrichtung ist auch für den Abzugsquerschnitt der Ableitungskanäle für die Dämpfe vorgesehen. — Ang. 11. 11. 1902 [A 5868—02].

Digitized by Google

Patentklasse.

8 d. The Commoss Process Company in New-York. — Verfahren und Vorrichtung zum Färben von Gegenständen mittels zerstäubter Farbstoffe unter Benützung von Schablonen: Zur Hervorbringung von Farbenabtönungen wird der Abstand der Schablone von dem Werkstück geändert. Der Abstand der Schablone vom Werkstück wird durch ein Kurbelgetriebe geändert, an welches die Schablonen angeschlossen sind. — Ang. 26. 9. 1900 [A 745—02].

10 b. Widmer Jakob, Kaufmann in Zürich. — Verfahren zur Verpackung von Hartpetrol und ähnlichen künstlichen Brennstoffen: Der betreffende Brennstoff wird zuerst in Papier oder Gewebe vollständig eingeschlossen und erst dann mit einer Lösung eines bekannten feuersicheren Stoffes überzogen, wodurch eine luft- und ölundurchlässige und unverbrennliche Verpackung erzielt wird. — Ang. 12. 12. 1901 [A 4405—01].

12 a. Badische Anilin- und Soda-Fabrik, Firma in Ludwigshafen a. Rh. — Verfahren zur Darstellung von Natriumoxyd: Man erhitzt Natriumnitrat, bezw. -Nitrit mit metallischem Natrium oder verwendet an Stelle der genannten Nitrate, bezw. Nitrite die Jodalkalinitrate oder -Nitrite mit oder ohne Zusatz von Verdünnungsmitteln, wie Ätzkali, wobei Gemische von Natriumoxyd mit Erdalkalioxyd, eventuell neben Ätzkali etc. entstehen. — Ang. 24. 11. 1902 [A 6097—02].

12 b. Hall Charles Martin, Hüttenchemiker in Niagara-Falls (V. St. v. A.). — Verfahren zur Herstellung von reiner Tonerde: Eine Abänderung des Verfahrens nach Patent Nr. 5983, darin bestehend, daß das mit dem Reduktionsmittel gemischte Aluminiumoxyd, um die darin enthaltenen Verunreinigungen ganz oder teilweise zu reduzieren, durch den elektrischen Strom erst ohne wesentliche Schmelzung erhitzt, die so erhaltene Masse entfernt und letztere dann erst im elektrischen Ofen geschmolzen wird. — Ang. 31. 1. 1902 [A 519—02].

12 c. Österreichischer Verein für chemische und metallurgische Produktion, Firma in Aussig a. d. E. — Neuerung in dem Verfahren zur Trennung von Stoffen von verschiedenen Siedepunkten durch Destillation: Es werden entweder das Kondensat eines aus einem Gemenge solcher Stoffe auftretenden Dampfes oder aber das zu destillierende Gemenge selbst in einem besonderen mit der Destillierblase unmittelbar verbundenen Raume durch mechanische Hilfsmittel zu feinen Tröpfchen zerstäubt und die in der Destillierblase gebildeten Dämpfe gezwungen, diesen Raum, sei es mit oder ohne gleichzeitiger Anwendung des Gegenstromprinzips, zu durchströmen und mit den fein verteilten Flüssigkeitströpfchen in innige Berührung zu gelangen. — Ang. 24. 11. 1902 [A 6114—02].

— Steffens Heinrich, Ingenieur-Chemiker in Zarkau bei Glogau. — Nachfüllvorrichtung: Vorrichtung zum selbsttätigen Nachfüllen eines Gefäßes, welches von einer Flüssigkeit behufs Filtrierens etc. durchlaufen werden soll, ist gekennzeichnet durch eine Wage, welche einerseits das zu durchlaufende Zwischengefäß, andererseits eine Absperrvorrichtung trägt, welch' letztere den Luftzutritt zu dem Gefäß absperrt, aus welchem die zu behandelnde Flüssigkeit abläuft, wenn sich ein gewisses, durch aufzulegende Gewichte regulierbares Quantum der Flüssigkeit in dem Zwischengefäß angesammelt hat. — Ang. 8. 11. 1902 [A 5810—02].

13 a. Aktiengesellschaft „Alfa Separator", Firma in Wien. — Fieldrohrkessel mit Überhitzer und Vorwärmer, dadurch gekennzeichnet, daß der aus einem Wasserkasten mit Fieldrohren bestehende Verdampfungskörper durch Vermittlung eines Dampfsammlers mit dem oberhalb der Fieldrohre angeordneten Überhitzer verbunden ist, welcher durch die aus dem Feuerungsraum kommenden, durch die Rauchrohre hindurchstreichenden Gase geheizt wird, worauf diese Gase durch ein einen Vorwärmer durchsetzendes Rohr zum Schornstein entweichen, wobei der Feuerungsraum vorne durch eine, um ein Scharnier drehbare Tür abgeschlossen ist, nach deren Öffnung die Fieldrohre behufs Reinigung von Ruß und Asche leicht zugänglich sind. — Ang. 29. 9. 1902 [A 5091—02].

— Altmann Charles Philippe, Ingenieur in Lyon-Vaise. — Wasserrohr mit im Inneren desselben angeordneter Zunge, dadurch gekennzeichnet, daß diese Zunge derart in das Rohr eingesetzt ist, daß sie dasselbe in einen der Erhitzung stärker und einen derselben weniger stark ausgesetzten Raum trennt und entweder mit Perforationen oder an den Längsrändern mit Ausschnitten versehen oder mit Spielraum an den Rändern in das Rohr eingesetzt ist, zum Zwecke, den infolge lebhafter Verdampfung in der einen Abteilung erfolgenden stärkeren Abgang an Wasser aus der anderen Abteilung zu ersetzen. — Ang. 8. 12. 1901 [A 6060—01].

— Cowan John, Direktor der Stirling Boiler Co. Ltd. in Edinburg. — Gehäuse für Wasserröhrenkessel, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen zwei Blechschalen, von denen die innere auf der dem Kessel zugekehrten Seite ein feuerfestes Futter besitzt, ein Luftraum als Kühlmantel gebildet ist, in welchem Luft von außen her nach dem Feuerraum des Kessels strömt, um die von dem Gehäuse aufgenommene Wärme in den Kessel zurückzuführen. — Ang. 30. 9. 1902 [A 5101—02].

13 b. Balcke & Co., Firma in Bochum i. W. — Vorrichtung zum Abscheiden von Öl und anderen Bestandteilen aus dem Abdampfe von Dampfmaschinen, dadurch gekennzeichnet, daß innerhalb eines cylindrischen Filters eine Kühlschlange angeordnet ist, zwischen deren Windungen der Dampf hindurchtreten muß, bevor er zu dem Filter gelangt. — Ang. 29. 9. 1902 [A 5090—02].

— Montupet Antonin, Ingenieur in Paris. — Einrichtung zur Beförderung des Wasserumlaufes in Siederohrkesseln, dadurch gekennzeichnet, daß die den Oberkessel mit den Siedern verbindenden rückwärtigen Stutzen in eine durch Scheidewände gebildete, oben offene Kammer des Oberkessels münden. — Ang. 5. 7. 1901 [A 3509—01].

13 e. Kutschera Alois, Ingenieur in Privos (Mähren). — Siederohr-Dichtung und Befestigung, dadurch gekennzeichnet, daß das konisch ausgearbeite Rohrende in das entsprechend konisch nach dem Kesselinnern sich erweiternde Rohrloch der Rohrwand eingezogen

Digitized by Google

Patentklasse.

und aufgewalzt wird, während das über die Rohrwand vorstehende Rohrende umgebördelt wird. — Ang. 13. 10. 1902 [A 5334—02] als Zusatz zum Patent Nr. 7452.

13 e. Senff Emil, Fabriksbesitzer in Düsseldorf. — Vorrichtung zur äußeren Reinigung der Rohre von in den Abzugskanal der Rauchgase eingebauten Vorwärmern, dadurch gekennzeichnet, daß die an ein durch die Feuerung geführtes Zuleitungsrohr angeschlossenen Rohre zwischen den Reihen der Vorwärmerohre angebracht und mit nach unten gerichteten Düsen oder Öffnungen versehen sind und gleichzeitig unten in der Kammer ebenfalls mit dem Zuleitungsrohre verbundene Dampfstrahldüsen angeordnet werden, welche in weite Abzugsrohre einmünden, so daß nach Öffnen des Dampfeinlaßhahnes gleichzeitig das Einblasen des Dampfes oben und das Absaugen des Rußes unten stattfindet. — Ang. 11. 1. 1902 [A 129—02].

14 b. Bergeron, Henri Dr., Arzt in Paris. — Maschine mit zwei abwechselnd umlaufenden Kolben: Die abwechselnde Sperrung der beiden Kolben und das Mitnehmen der Welle in einer bestimmten Drehrichtung wird durch die Umstellung der Steuerungsorgane selbttätig in dem Augenblick veranlaßt, in welchem die beiden Kolben zusammentreffen. — Ang. 24. 9. 1900 [A 4756 – 00].

— Hult Carl Alrik und Hult Oscar Walfrid, beide Ingenieure in Stockholm (Schweden). — Ventilsteuerung für Kraftmaschinen mit umlaufendem Kolben: Die im umlaufenden Kolben angeordneten, entlasteten Ventile sind mit je einem Kolben versehen, dessen eine Seite dem durch den Motorkolben geleiteten Frischdampf zugänglich ist, während nach seiner anderen Seite Kanäle gehen, von welchen der eine bei einer bestimmten Stellung des Motorkolbens mit dem Auslaß des Treibmittels in Verbindung steht und der zweite bei Absperrung des ersten vom Auslaß in Verbindung mit dem Einlaß des Treibmittels gesetzt wird, zum Zwecke, die Ventile bei bestimmten Stellungen des Kolbens durch den Überdruck an der einen Seite des mit dem Ventile verbundenen Kolbens zu öffnen, das Treibmittel durch das Ventil in den Arbeitsraum des Motors einzulassen und die Ventile durch Fliehkraftwirkung im gegebenen Augenblicke zu schließen. — Ang. 17. 12. 1901 [A 6365 – 01].

14 c. Henschel Karl, Ingenieur in Kienitz a. d. Oder. — Kraftausgleichvorrichtung für Hubmaschinen: Die beiden abwechselnd stark und schwach belasteten Arbeitskolben werden durch eine gemeinsame, an die Kolbenstange angelenkte, schwingend geführte Traverse so bewegt, daß der jeweilig am stärksten belastete Arbeitskolben in dem ersten Teil des Hubes gegenüber dem Treibkolben eine zusätzliche, im zweiten eine abzügliche Relativbewegung erhält. — Ang. 10. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 136684, d. i. vom 13. 11. 1900 [A 6451—02].

17 b. Helm Wilhelm, Ingenieur in Berlin. — Abdeckung für Eiskisten und dergl.: Auf einem tragfähigen Gewebe oder Gitter ist eine Schichte eines schlechten Wärmeleiters (z. B. Watte) befestigt. — Ang. 5. 6. 1901 [A 3039—02].

— Hochmuth Franz, Fabrikant in Dresden. — Kühlvorrichtung mit wellenförmigem Mantel und innerem, glatten Cylindereinsatz, der ringförmige, in die Wellen des Außenmantels hineinragende Rippen trägt. — Ang. 1. 8. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 133 32, d. i. vom 17. 9. 1901 [A 4096 – 02].

17 c. Balcke & Comp., Firma in Bochum. — Kaminkühler mit übereinander angeordneten Siebböden mit kleinen Löchern für die Luft und sektorenförmigen, gegeneinander in einer Spirallinie versetzten Ausschnitten für das Wasser, so daß die Luft ohne bedeutenden Widerstand an den Wasserstrahlen entlangstreichen kann. Ang. 29. 3. 1902 [A 1711—02].

— Ramstedt Karl Wilhelm, Dr. phil. in Transbygge, Kungsängen (Schweden). — Wärmeaustauschvorrichtung mit mehreren ineinandersteckenden stillstehenden und rotierenden Wänden. Die unteren Kanten der ersteren sind miteinander verbunden und das durchfließende Mittel wird an dieser Stelle durch eine außen umspülende Flüssigkeit erwärmt oder abgekühlt. — Ang. 10. 12. 1901 [A 6216—01].

— Weiß Franz Josef, Civil-Ingenieur in Basel. — Verfahren und Vorrichtung zur Dämpfung der Druckschwankungen in Mischkondensatoren bei wechselndem Dampfverbrauch: Das eingespritzte, niedergehende Kühlwasser wird auf halbem Weg in ein großes, außerhalb des Kondensators liegendes Gefäß und von da wieder in ersteren zurückgeleitet und erst dann aus demselben gänzlich entfernt. — Ang. 19. 2. 1902 [A 910 - 02].

18 b. Davis Cleland in Washington (V. St. v. A.). — Verfahren zum Härten von Stahlgegenständen auf elektrischem Wege: An der zu härtenden Stelle wird durch eine mit ihr in unvollkommener Berührung stehende Elektrode ein elektrischer Strom während einiger Zeit eintreten und durch eine mit dem Metall in inniger Berührung stehende Elektrode austreten gelassen, wodurch das Metall an der Stromeintrittsstelle heftig erhitzt wird, längs des Weges aber, den der Strom durch das Metall nimmt, keine in Betracht kommende Erwärmung erfährt, worauf nach Unterbrechung des Stromes und Wegrücken der Elektroden von der erhitzten Stelle diese abgekühlt wird. — Ang. 21. 12. 1902 [A 6453 – 01].

20 a. Floth Johann, Ingenieur, und Englisch Otto, Ingenieur, beide in Wien. — Schutzvorrichtung für Straßenbahnwagen: Dieselbe besteht aus einem an den Stirnseiten des Wagens parallel zu den Radachsen über den Schienen gehaltenen, mit Sand, Sägespänen oder dgl. Material gefüllten Pack, welcher vom Wagenführer aus oder beim Anstoß an die vor dem Wagen befindliche Person ausgelöst und dadurch zum Herabfallen auf den Boden gebracht werden kann. Die Auslösevorrichtung besteht aus einem am Wagen angeordneten, zweiarmigen Hebel, auf dessen oberen Arm der Wagenführer und auf dessen unteren Arm eine an der Stirnseite des Wagens angelenkte Stoßwand wirken kann. Mit dieser Schutzvorrichtung ist in bekannter Weise eine Sandstreuvorrichtung in Verbindung gebracht, welche beim Herabfallen des Sackes betätigt wird. — Ang. 8. 3. 1902 [A 1242 – 02].

— Goldstücker Karl, königl. preuß. Baurat und Ober-Ingenieur der orientalischen Eisenbahnen in Konstantinopel. — Gasbehälter für Eisenbahnfahrzeuge: Innerhalb des Leuchtgasbehälters ist ein zweiter Behälter zur Auf-

Digitized by Google

Patentklasse.

nahme eines das Brennen von Leuchtgas jeder Art verhindernden Stoffes angeordnet, welcher durch eine besondere Vorrichtung von außen zerstört werden kann, zum Zwecke, den Inhalt des inneren Behälters mit dem Leuchtgas sich mischen zu lassen und durch die Unverbrennbarmachung des letzteren ein Anbrennen von Wagenteilen oder dergl. zu verhindern. — Ang. 19. 6. 1902 [A 3331 – 02].

20 a. Spuhr Max, Ingenieur, und Kröber Gustav, Kaufmann, beide in Gera (Reuß). — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen: Die bei Wagenschutzvorrichtungen bekannte, im Momente des Anstoßes an ein Fahrthindernis zu Boden gesenkte und entgegengesetzt dem Drehungssinn der Wagenräder in Rotation gesetzte Schutzwalze wird in der Ruhelage durch Rollen, welche auf mit dem Wagengestelle verbundenen Lappen aufruhen, gehalten, so zwar, daß beim Anstoß an ein Fahrthindernis diese Rollen ihre Stützflächen verlassen, wodurch die Schutzvorrichtung auf die Fahrbahn herabfällt. — Ang. 3. 3. 1902 [A 1147—02].

21 a. Century Telephone Device Company in San José (Californien, V. St. v. A.). — Verriegelungsvorrichtung für die Wecker von mehreren an einer gemeinschaftlichen Fernsprechleitung liegenden Teilnehmerstellen: Eine vom Weckermagneten betätigte Selektorscheibe bekannter Art gibt eine Verrieglungsvorrichtung für den Weckerklöppel frei, wenn eine der Ordnungsnummer der betreffenden Station entsprechende Zahl von Stromimpulsen durch den Weckermagneten geschickt wird. Die Verriegelungsvorrichtung kann z. B. aus einem Anschlag für den Klöppel bestehen, der mit einem in der Auswählstellung in eine Kerbe der Selektorscheibe einfallenden Arm verbunden ist. Die völlige Entriegelung des Klöppels ist jedoch nur möglich, wenn eine zweite, mit Kerbe versehene Schaltscheibe, die, wenn sie durch rasch aufeinanderfolgende Stromimpulse immer wieder neuerlich verdreht wird, nicht Zeit hat, in ihre Ruhelage zurückzukehren, infolge Entsendung eines länger andauernden Stromimpulses ihre Normallage unter Einwirkung einer Feder zu erreichen vermag. Die Kerbe dieser zweiten Scheibe gibt nur in der Ruhelage der Scheibe den mit dem Klöppelanschlag verbundenen Arm frei. — Ang. 12 8. 1901 [A 4160—01].

— Paul Hardegen & Co. (K. G.), Fabrik elektrischer Apparate in Berlin. — Umschalter für Linienwähler-Mikrotelephon-Anlagen: In der Zuleitung zum Linienwählerkontakt liegt ein Schalter, der mit dem bekannten Umschalter für Sprech- und Weckerstromkreis verbunden ist, und dazu dient, um schädliche Stromverzweigungen zu verhindern. Dabei kennzeichnet sich die Anordnung dadurch, daß der in der Zuleitung zum Linienwählerkontakt liegende Schalter am Mikrotelephon derart angebracht ist, daß er von dessen bekannten Griffumschalter selbsttätig beim Ergreifen, bezw. Loslassen des Mikrotelephons gesteuert wird. — Ang. 30. 5. 1902 [A 2898 – 02].

— Senkbeil Friedrich Wilhelm, Fabrikant in Offenbach a. M. — Körnermikrophon: Die Membran wird von einer Anzahl selbständiger, übereinandergestapelter Scheiben oder Lamellen mit Flanell oder dergl. getragen. Der nach hinten zu trichterförmige Körnerraum wird durch einen

Patentklasse.

wagrechten Steg in zwei vorn und hinten kommunizierende Abteilungen getrennt, in denen durch die Wirkung der Membranschwingungen die Körner beständig zirkulieren. — Ang. 30. 12. 1901 [A 6609 – 01].

21 a. Telephon-Apparat-Fabrik Petsch, Zwietusch & Co., vorm. Fr. Welles in Charlottenburg. — Kombinierte Anruf- und Schlußsignaleinrichtung für Fernsprechvermittlungsämter: Ein Schauzeichen, welches in bekannter Weise eine durch eine Elektromagneten verstellbare Signalscheibe und eine durch mechanische Beeinflußung relativ dagegen verstellbare Deckscheibe besitzt, ist in den Anrufstromkreis der Teilnehmerstelle eingeschaltet, wobei der die Signalscheibe betätigende Elektromagnet während der Dauer der Benutzung der Sprechstelle Strom führt, die Signalscheibe jedoch durch Stöpselung der Abfrageklinke infolge Verschiebung der Deckscheibe verdeckt wird, um bei Unterbrechung des Stromes in der Elektromagnetwirkung als Schlußzeichen nochmals zu erscheinen, worauf sie durch Entfernung des Stöpsels infolge Rückverschiebung der Deckscheibe neuerdings verdeckt wird. — Ang. 14. 4. 1902 [A 1943—02].

— Telephon-Apparat-Fabrik, Petsch, Zwietusch & Co., vorm. Fr. Welles in Charlottenburg. — Mikrophonarm mit Parallelbewegung: Die den Arm bildenden Gelenkglieder werden in Richtung ihrer Länge zwischen zwei Endplatten, an denen sie gelagert sind, auf Zug, bezw. auf Druck beansprucht. Die Druckglieder des Gelenkes besitzen cylindrische, bezw. kugelförmige Enden, die in Vertiefungen der Endplatten lagern. Die Zugglieder bestehen aus zwei auf Achsen beweglichen Augen, die durch ein Zwischenglied mit linkem und rechtem Gewinde angespannt werden können. Die erwähnten Achsen lagern in Vertiefungen der Endplatten und sind an denselben durch Schrauben befestigt. Die verstärkten Enden der Druckglieder besitzen eine Nut, die in Verbindung mit einem Stift der Endplatte eine seitliche Verschiebung der Druckorgane verhindert. — Ang. 12. 6. 1902 [A 3188 – 02].

— Thomson Arthur Thomas Milner, Ingenieur in Vincent (Middlessex, England). — Schaltungsanordnung zum selbsttätigen Anrufen von Teilnehmerstellen durch Fernsprechvermittlungsämter: Ein beim Stöpseln der anzurufenden Leitung erregtes Anrufrelais schließt in bekannter Weise den Anrufgenerator an die Teilnehmerleitung an und beeinflußt einen eine Zeitkontakteinrichtung enthaltenden Lokalstromkreis, um nach Ablauf einer bestimmten Zeit den Anrufgenerator wieder abzuschalten, wobei sich die Anordnung dadurch kennzeichnet, daß die Zeitkontakteinrichtung, deren Erregestromkreis beim Ansprechen des Anrufrelais sofort geschlossen wird, bei ihrer Betätigung ein Ausschalterelais erregt, welches einerseits den Stromkreis des Anrufrelais unterbricht, so daß der Anrufstromkreis des Teilnehmers und der Erregestromkreis der Zeitkontaktvorrichtung unterbrochen werden, und anderseits seinen eigenen Erregestromkreis für die Dauer der Stöpselung geschlossen hält. Bei einer zweiten Ausführungsform werden Anruf- und Ausschaltrelais gleichzeitig beim Stöpseln erregt. Der mit einer Verzögerungsvorrichtung verbundene Anker des Ausschaltrelais öffnet erst nach vollständigem Ablaufen der Verzögerungs-

Digitized by Google

Patentklasse.

vorrichtung eine im Stromkreis des Anrufrelais liegende Unterbrechungsstelle. — Ang. 23. 8. 1901 [A 4348 - 01].

21 d. Heany John Allen, Ingenieur in Philadelphia (V. St. v. A.). — Gleichstrommotor: Die beiden Ankerwicklungen, welche im stromdurchflossenen Zustande den Ankerkörper in entgegengesetzter Weise magnetisieren, sind derart an auf der Maschinenachse sitzende Schleifringe und Schleifringsegmente angeschlossen, daß bei der Drehung der Maschine entweder nur die eine oder andere und nur in dem Momente, wo die Bürsten die Schleifringsegmente wechseln, beide Ankerwicklungen von Strom durchflossen sind, u. zw. derart, daß die Polarität der beiden Polschuhe des Ankers immer dieselbe ist wie diejenige der denselben jeweilig gegenüberliegenden Feldmagnetpole. — Ang. 23. 7. 1901 [A 3840—01].

— Jean Alphonse Alexandre, Elektriker in Paris. — Einrichtung, um niedervoltige Verbrauchskörper an eine Gleichstromquelle von hoher Spannung anzuschließen: Der Gleichstrom wird durch einen schwingenden Unterbrecher in undulierenden Strom umgewandelt und dieser durch ruhende Transformatoren auf niedere Spannung transformiert. Die Erfindung besteht darin, daß der Unterbrecher bei seiner Schwingung mittels zweier Kontakte zwei einander entgegengesetzt wirkende Primärwicklungen eines Transformators abwechselnd an die Stromquelle anschließt; die Verbrauchskörper (Lampen) sind an die sekundäre Wicklung angeschlossen. — Ang. 12. 8. 1901, [A 4165—01].

21 f. Elektrische Glühlampen-Fabrik „Watt", Scharf u. Co. in Wien. — Glühlampenfassung: Ein über den Einschmelzzapfen der Glasbirne geschobener bügelförmiger Halter wird durch Verschraubung in achsialer Richtung gegen den Sockelboden angezogen und hiedurch die Glasbirne an den Sockelrand angepreßt. — Ang. 21. 6. 1902 [A 3351—02].

— Johnson Samuel Henry, Ingenieur in Stratford (England). — Bogenlampe: Die Regulierung erfolgt in der Weise, daß die eine Kohle, nach Freigabe durch eine gleitende Klemme, von einer zweiten Klemme erfaßt und in ihrer Abwärtsbewegung gehemmt wird. — Ang. 18. 12. 1901 [A 6387—01].

— Miller Samuel, Elektrotechniker in Camden. — Wasserdichte Kappe zum Schutze von Glühlampenfassungen: Über die Fassung wird eine elastische, konische Kappe gezogen, die sich dicht an die Birne anlegt und einen wasserdichten Abschluß bildet. — Ang. 18. 9. 1902 [A 4903 - 02].

— Scharf Paul, Ingenieur in Berlin. — Vorrichtung zur Entlüftung elektrischer Glühlampen: Die Lampen werden auf ein drehbares Gestell aufgesteckt, so daß sie während der Drehung des Gestelles fortwährend entlüftet werden, wobei ihnen in den verschiedenen Stellungen des Gestelles Strom von den verschiedenen Stufen der Entlüftung entsprechender Stärke selbsttätig zugeführt wird. — Ang. 11. 9. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 133740, d. i. vom 13. 6. 1901 [A 4757—02].

— Sinding-Larsen Alf. Elektrotechniker in Fredriksvaern (Norwegen). — Elektrische Glühlampe: In die Birne wird Kohlenoxyd und amorpher Kohlenstoff gebracht, welcher die

Patentklasse.

bei der Erhitzung sich bildende Kohlensäure wieder zu Kohlenoxyd rückbilden soll. — Ang. 25. 6. 1901 [A 3348 - 01].

22 a. Badische Anilin- und Soda-Fabrik in Ludwigshafen a. Rh. — Verfahren zur Darstellung blauer Farbstoffe der Anthracenreihe: 1. β-Amidoanthrachinon oder seine Sulfosäure wird mit Alkali verschmolzen, die Schmelze unter Luftzutritt in Wasser gelöst und die alkalilöslichen Nebenprodukte durch Filtrieren getrennt. 2. Zur Darstellung seiner Hydroverbindung wird dieser blaue Farbstoff in alkalischen Mitteln mit Natriumhydrosulfit behandelt. 3. Zur Darstellung einer Sulfosäure dieses blauen Farbstoffes wird entweder die β-Anthrachinonsulfosäure mit Kalihydrat bei zirka 150—175° C. verschmolzen, so daß die Sulfogruppe im Molekül erhalten bleibt, oder der nach 1 erhältliche Farbstoff mit rauchender Schwefelsäure mit oder ohne Zusatz von Borsäure behandelt. — Ang. 28. 8. 1901 [A 4447—01].

— Badische Anilin- und Sodafabrik in Ludwigshafen a. Rh. — Verfahren zur Darstellung blauer Farbstoffe der Anthracenreihe: 1. Der nach dem in der Stamm-Patentanmeldung A 4447—01 vom 28. August 1901 beschriebenen Verfahren erhältliche Farbstoff wird in der Weise in zwei Bestandteile A und B zerlegt, daß man ihn in alkalischen Mitteln mit Natriumhydrosulfit behandelt und das in kaltem Wasser schwer lösliche Natronsalz der Hydroverbindung des einen Farbstoffes A von dem leichter löslichen der anderen trennt. 2. Behufs vorwiegender Bildung des Farbstoffes A wird das in der Stamm-Patentanmeldung beschriebene Verfahren derselben abgeändert, daß man die Verschmelzung in Gegenwart von oxydierenden Mitteln vornimmt. 3. Behufs überwiegender Bildung des Farbstoffes B wird das in der Stamm-Patentanmeldung beschriebene Verfahren derart abgeändert, daß man die Behandlung mit Alkali bei niedriger Temperatur bei Gegenwart eines Reduktionsmittels vornimmt. — Ang. 18. 12. 1901 [A 6393—01] als erster Zusatz zu vorstehender Stamm-Patentanmeldung.

22 b. Kölner Rußfabriken-Aktien-Gesellschaft in Köln a. Rh. — Verfahren zur Herstellung von Ruß aus Teer: Der bei seinem Eintritt in einen drehbaren Cylinder entzündete Teer passiert diesen Cylinder und verbrennt während der zum Durchlaufen des Cylinders erforderlichen Zeit teilweise zu Ruß, während der unverbrannte Teil des Teeres durch einen Rohrstutzen abfließt. — Ang. 29. 4. 1901; Prior. d. D. R. P. Nr. 133270, d. i. vom 27. 3. 1901 [A 2239 - 01].

22 d. Firma Stefan Fernolendt, chemische Produktenfabrik in Wien. — Verfahren zur Herstellung von Schuhwichse: Bei derselben wird nebst den gebräuchlichen Rohmaterialen noch tierisches Blut verwendet. — Ang. 7. 10. 1902 [A 5238—02].

26 a. Payens Louis Arnold, Ingenieur in Nymegen (Holland). — Apparat zur Erzeugung von Generatorgas und Wassergas: Zwei am oberen Ende mit einander verbundene Generatoren stehen am unteren Ende durch zwei absperrbare Leitungen mit einem von Luftvorwärmrohren durchzogenen Röhrendampfkessel derart in Verbindung, daß während

Digitized by Google

Patentklasse.

der Blaseperiode die Abgase beider Generatoren gleichzeitig den Röhrendampfkessel durchziehen, während in der Gaseperiode die Generatoren hintereinander geschaltet sind und das Wassergas erst nach dem Verlassen des zweiten Generators in den Röhrendampfkessel eintreten kann. — Ang. 27. 6. 1902 [A 3476—02].

26 a. Watergas Maatschappij systeem Dr. Kramers en Aarts, Aktiengesellschaft in Amsterdam. — Verfahren und Apparat zur Herstellung von hochwertigem Wassergas: Das in einem Generator erzeugte Wassergas wird samt den Entgasungsprodukten der frisch aufgeworfenen Kohle und dem überschüssigen Wasserdampf nach einander in zwei oder mehrere Regeneratorkammern geleitet, behufs Fixierung der Entgasungsprodukte und Oxydation derselben, sowie eines Teiles des Kohlenoxyds durch den Wasserdampf, worauf das Gasgemisch durch einen als Reduktionskammer wirkenden Schlußgenerator von oben nach unten hindurchgeschickt wird; die beiden Generatoren werden in bekannter Weise abwechselnd als Erzeuger und als Reduktionsraum benützt. — Ang. 15. 2. 1901 [A 818—02].

26 b. Cellerin Viktor, Gesellschafter der Firma Cellerin & Co. in Wien. — Aufzug für Gaslaternen: Im Sockel des Mastes ist eine Hohlseiltrommel mit hohler Achse angebracht; durch letztere wird die Gaszuführung vom Hauptgasrohre zur Lampe mittels eines über die Trommel gewickelten Schlauches aus festem und steifem Material ermöglicht; ein mit dem Schlauch parallel laufendes Tragseil ist innerhalb oder außerhalb desselben angeordnet. — Ang. 5. 8. 1902 [A 4176—02].

— Schwarz Franz, Metalldreher in Wien. — Vorrichtung, um bei Gasglühlichtbrennern das unbefugte Abnehmen der Brennerkrone vom Bunsenrohr zu verhindern: An einem Ring, welcher zwischen Düsenstück und Bunsenrohr eingeklemmt wird, ist ein Haken angelenkt, dessen oberes gekrümmtes Ende seitlich ein federndes Plättchen trägt, mit dem der Haken über einen Steg des Gallerieträgers geschoben werden kann, wobei ein am Haken befindliches Stiftchen in die Ausnehmung des Steges hineingedrückt wird; durch Drehen des Brenneroberteils in einer der Wirkung des federnden Plättchens entgegengesetzten Richtung wird die Verbindung der Brennerteile gelöst. — Ang. 6. 9. 1902 [A 4703—02].

26 c. Gluth Karl, Fabrikant in Hamburg. — Ausgestaltung an bügelförmigen Glühstrumpfträgern: Das Aufhängeorgan des aus einem einzigen Drahtbügel bestehenden Glühstrumpfträgers, dessen Enden an einem Aufsetzring befestigt sind, besteht aus einem aus der Ebene des Bügels herausgebogenen Haken, welcher aus dem mittleren oberen Teil des Trägerdrahtes gebildet ist. — Ang. 30. 1. 1901 [A 495—01]

26 c. Hašek Václav, Maschinenschlosser in Königinhof (Böhmen). — Wasser-Umsteuerungsvorrichtung für Acetylenentwickler, bestehend aus zwei über einander angeordneten unabhängig von einander durch die Gasglocke betätigen Hähnen, von denen der obere in bekannter Weise zur Regelung des Wasserzuflusses, der untere zur Umsteuerung desselben nach den einzelnen Carbidbehältern dient, indem

Patentklasse.

der Hahn mit Armen samt Löffeln versehen ist, in welch letztere abwechselnd Haken einer an der Gasglocke neigbar angebrachten Stange eingreifen und welcher Hahn in seinem Gehäuse mit dem Zuflußkanal von dem oberen Hahn her und zwei Abflußkanälen nach den, zu den Carbidbehältern führenden Wasserröhrchen versehen ist, während der Hahnwirbel einen, nach dem Zuflußkanal trichterförmig erweiterten Kanal besitzt, so daß diese Erweiterung beständig mit dem Zuflußkanal in Verbindung steht, während der verjüngte Teil des Kanals je nach der Stellung der Löffelarme nach dem einen oder anderen der Abflußkanäle führt. — Ang. 27. 11. 1901 [A 5933—01].

28 a. Moore Frederik William, Fabrikant in Lynn (V. St. A.). — Verfahren zur Spaltung gegerbter Häute: Eine oder beide Seiten der Häute werden mit einer Hinterlage aus Stoff versehen und die so verstärkten Häute werden einer Spaltvorrichtung unter Druck zugeführt — Ang. 2. 9. 1902 [A 4645—02].

28 b. Maertens Emile, Fabriksbesitzer in Providence, Rode Island (V. St. A.). — Verfahren zum Gerben von tierischen Häuten oder Fellen: Die Blößen werden mit Metallnitriten allein oder im Verein mit organischen Gerblösungen oder mit Chromverbindungen mit oder ohne Zusatz einer geringen Menge von Säuren (Schwefelsäure, Salzsäure) oder von sauren Salzen (Alaun, Natriumbisulfit) behandelt; dieselbe Behandlung erfahren Häute oder Felle behufs Herstellung von Pelzwerk. — Ang. 26. 6. 1901 [A 3350—01].

— Schmalfeldt Karl, Fabrikant in Berlin. — Verfahren zum Aufschließen von pflanzlichen Gerbmaterialien: Dieselben werden unter Zusatz eines geeigneten Milchsäure-Gährungserregers (Molken) einem Gährungsprozesse unterworfen. — Ang. 20. 10. 1902 [A 5500—02].

29 a. Topham Charles Fred, Ingenieur in London. — Vorrichtung zur Regelung des Zuflusses von flüssigen oder halbflüssigen Stoffen: Dieselbe besteht aus einem Doppelventil und einem Schwimmer, welcher mit dem Ventile fest verbunden ist, so daß der Flüssigkeitsstrom das Bestreben hat, den Schwimmer und das mit ihm verbundene Doppelventil mitzunehmen, und dadurch je nach der sich vermehrenden oder verringernden Flüssigkeitszuführung mehr oder weniger zu drosseln. Der Schwimmer ist mit schraubenförmigen Flügeln oder Spiralrillen versehen, zwecks beständiger Drehung desselben, sowie des Doppelventiles. — Ang. 10. 11. 1901 [A 5611—01].

29 b. Raabe Felix Viktor Max, Fabrikant in London. — Verfahren zur Vorbehandlung der vom Verspinnen des Flachses, Hanfes und ähnlicher feiner Bastfasern herrührenden Abfallfasern, behufs Erleichterung der Verspinnung derselben: Die Abfallfasern werden mit einem Bindemittel vermischt, welches aus einer durch Vermischen von vegetabilischen Ölen oder von vegetabilischen Ölen und Olein mit einer kalten Alkalilösung als solcher oder mit einer kalten alkalischen Abkochung von Carragheen, bezw. isländischem Moos erhaltenen Emulsion besteht. — Ang. 25. 5. 1901 [A 2777—01].

30 b. Todd George Washington Dr., Zahnarzt in Omaha (Nebraska, V. St. v. A.). — Klammer-

Digitized by Google

Patentklasse.

vorrichtung zum Anbringen und Festhalten einer Gummihaut zum Zwecke des Trockenlegens von Zähnen bei zahnärztlichen Arbeiten: An einem federnden Bügel sind einander gegenüberstehend Zahnklammern mit Ansätzen oder dergl. angebracht, welche zum Aufweiten von in den Gummihäuten angebrachten, für den Hindurchtritt der Zähne bestimmten Löchern dienen, wobei sich die Vorrichtung dadurch kennzeichnet, daß der Bügel rundherum Stifte besitzt, auf denen der äußere Rand der Gummiplatte befestigt wird, um dieselbe stets gespannt zu erhalten. — Ang. 28. 7. 1902 [A 4008–02].

30 c. Hornung Jean, Friseur in Chemnitz. — Haartrockenapparat: Die zum Ventilator des Apparates geführte Außenluft wird durch die Haare hindurchgesaugt, während letztere zugleich von oben und unten vermittelst eines biegsamen Rohres und eines Zweigrohres mit heißer Luft behandelt werden. Unterhalb eines die Haare aufnehmenden Siebes ist eine schmälere, erwärmbare Wellblechdecke angeordnet, wodurch das Sieb trocken erhalten und die durch dasselbe angesaugte Außenluft, nachdem sie die Haare bestrichen hat, auf ihrem Wege zu dem eigentlichen Heizapparat vorgewärmt wird. — Ang 19. 6. 1902 [A 3322—02].

— Müller Eugen Konrad, Ingenieur in Zürich. — Elektromagnetisches Erschütterungsgerät für Vibrationsmassage: Eine Drahtspule, vor deren Stirnfläche ein magnetisch erregbarer Massierkörperträger schwingbar angeordnet ist, wird mittels eines periodisch in seiner Stärke wechselnden Stromes erregt. Der Massierkörperträger kann auch als Drahtspule ausgebildet sein, welche gleichfalls von dem das Wechselfeld erzeugenden Wellenstrome durchflossen wird. Der Massierkörper kann mit einer dritten Drahtspule verbunden sein, in der durch das Wechselfeld Ströme induziert werden, die während der Massage zur Einwirkung auf den zu behandelnden Körperteil gebracht werden. — Aug. 27. 2. 1902 [A 1063–02].

32 a. Boucher Claude. Glasermeister in Cognac (Frankreich). — Gasblasmaschine: An einem um eine wagrechte hohle Achse drehbaren Gestell sind zwei aufklappbare Formen, welche am Kopfende mit einer durch die hohle Achse geführten Preßluftleitung in Verbindung stehen, derart angeordnet, daß durch Drehung des Gestelles abwechselnd stets eine Form in umgestürzte und die andere in aufrechte Lage gebracht wird, so daß in die jeweilig umgestürzte Form die Glasmasse eingeführt und bis in den Kopf der Form gedrückt werden kann, während gleichzeitig in die andere, jeweilig aufrechte Form Preßluft eingeblasen wird. An einem feststehenden Teile der Maschine ist ferner eine dritte Form (Fertigform) derart angeordnet, daß sie nach Öffnen der Vorform ohne Lageveränderung der vorgeformten Flasche zusammengeklappt werden kann, behufs Fertigformens der Flasche. Zur Formung des Kopfes, sowie zum Einlassen der Preßluft sind Dorne angeordnet, welche, durch Kurbel, Hubscheibe u. dgl. betätigt, in die Glasmasse einstechen. — Ang. 13. 5. 1902 [A 2559—02].

33 b. Firma: D. Heymann, Lederwarenfabrik in Offenbach a. M. — Portemonnaiebügel mit Halter für außensichtbare Münzen:

Patentklasse.

Der obere Teil des einen Bügelschenkels ist als Münzenhalter ausgebildet, welchen ein anderer ausgeschnittener Schenkel desselben Bügels an dem oben freiliegenden Randteile umgibt, zum Schutze der sichtbaren Münzen gegen Selbstlösen. — Ang. 17. 5. 1902 [A 2652—02].

33 c. Brüder Kreidl, Firma in Wien. — Doppelkamm: Zwei Kämme sind, mit dem Rücken gegeneinander gekehrt, durch Zwischenglieder leicht lösbar oder lösbar und gelenkig oder von und zueinander beweglich miteinander verbunden, zum Zweck, damit sich die in einiger Entfernung von einander wirksamen Kämme im Haar gegenseitig, und zwar in der Löserichtung stützen und leicht in das Haar eingesetzt und aus demselben herausgenommen werden können. — Ang. 13. 2. 1902 [A 782–02].

34 a. Wobbe Gottfried, Ingenieur in Wien. — Gasheizbrenner: Längsbrenner, dessen Austrittsöffnungen sich entsprechend der Zunahme der Bodenfläche eines runden Gefäßes von beiden Seiten gegen die Mitte erweitern oder verdoppeln, um eine gleichmäßige Beheizung zu erzielen. — Ang. 4. 10. 1900 [A 4932–00].

— Walter Leopold, Fabrikant in Wien. — Kinderwagen: Die Rückenlehne und die beiden Seitenlehnen bestehen aus parallelen untereinander und mit dem Sitz gelenkig verbundenen Teilen, von denen die Seitenlehnen mit der am Sitz schwenkbar befestigten Fußstütze durch Lenkstangen verbunden sind, so daß beim Heben der Fußstütze des zum Sitzen eingestellten Wagenkorbes gleichzeitig das Umlegen der Rücken- und Seitenlehnen in die für das bequeme Liegen notwendige Stellung bewirkt wird. Die beiden Seitenlehnen werden auf der Innenseite mit einer in Falten legbaren Auskleidung versehen. — Ang. 21. 8. 1902 [A 4451—02].

34 d. Skinner Arthur Jesse in Springfield (V. St. A.). — Feststellvorrichtung für den Spannarm von Schuhhaltevorrichtungen: Dieselbe besteht aus einer drehbar mit dem Tragarme verbundenen mit Zähnen versehenen Feststellklinke, die der Schwingbewegung des Spannarmes selbsttätig folgt und denselben in der gewünschten Feststellage selbsttätig feststellt. — Ang. 3. 4. 1902 [A 1778–02].

— Sy Carl Martin Richard, Dekorateur in Hamburg. — Vorrichtung zum Reinigen von Fensterscheiben: Der dem excentrisch aufgehängten Balken bei der Abwärtsbewegung als Wischer dienende Gummistreifen ist beiderseits um ein Weniges breiter als in der Mitte und ragt so beiderseits an die Scheibe heran, so daß er bei der Aufwärtsbewegung des Balkens gegen die Scheibe reibt und dem excentrisch aufgehängten Balken eine horizontale Lage erteilt, wodurch bewirkt wird, daß der mittlere Teil des Gummistreifens nicht an die Scheibe heranragt. — Ang. 8. 3. 1902 [A 1246–02].

34 e. Wetterschneider Siegmund, Geschäftsreisender in Wien. — Kleiderbügel: Derselbe besteht aus einem einzigen Stück Draht, dessen Enden in der Mitte des Bügels zu zwei Bunden abgebogen sind, zwischen welche der Aufhängehaken drehbar eingelenkt ist. — Ang. 12. 7. 1902 [A 3725—02].

38 a. Rosenbaum Joseph, Kaufmann in Nürnberg. — Zuführungsvorrichtung an Sägemaschinen: Die Unterlage des Holzstückes wird durch Federn oder durch eine die Federn

Digitized by Google

Patentklasse.

gleichwertig ersetzende Vorrichtung beständig gegen die Sägeblätter hin gedrückt. — Ang. 24. 5. 1902 [A 2770—02].

40 b. Rabezzana Alessandro, Mechaniker in Castellazzara, Provinz Grosseto (Italien). — Calcinier- oder Röstofen für Erze: Der Ofen ist in horizontale Etagen untergeteilt, die aus pyramidenförmigen, im Querschnitt viereckigen, vorteilhaft hohlen Kuppeln zusammengesetzt sind, wobei die Kuppeln der übereinander liegenden Etagen nach beiden Längsrichtungen hin zu einander versetzt sind, so daß die ebenfalls versetzt übereinander stehenden Durchgangsspalten zwischen den einzelnen Kuppeln in Verbindung mit der pyramidenförmigen Gestalt derselben, den Ofen seiner ganzen Höhe nach durchziehende Schächte bilden, durch welche das Material entsprechend dem Fortschreiten des Röstprozesses niedergeht. — Ang. 7. 10. 1901 [A 5035—01].

42 c. Bézard Johann Ritter v., k. u. k. Hauptmann in Neusohl. — Orientierungsboussole: Ein an der Magnetnadel angebrachtes Blättchen zeigt einen weißen oder phosphoreszierenden Pfeil mit einer schwarzen Mittellinie, während der darüber liegende, auf einer drehbaren Glasplatte über der Magnetnadel angebrachte, weiße oder phosphoreszierende, gleichfalls mit einer schwarzen Mittellinie versehene Streifen einen zum unteren Pfeil korrespondierenden pfeilförmigen Ausschnitt besitzt, so daß das Einspielen des Pfeiles auf der Magnetnadel mit dem Pfeilausschnitt einen weißen Streifen mit schwarzer Mittellinie ergibt. — Ang. 28. 10. 1902 [A 5659—02].

42 d. International Time Recording Co. in New-York — Arbeiterkontrollapparat: Der Druckhammer, die Typenräder und der Kartenbehälter befinden sich an einem von außen der Tagesfolge entsprechend verschiebbaren Gestell. — Ang. 17. 7. 1901 [A 3730—01].

— Mac Coy James Sharon, Fabrikant in New-York. — Arbeiterkontrolapparat: Die zu bedruckende Karte wird durch eine Klinke in Druckstellung gehalten, welche in Ausschnitte eingreift, welche in bekannter Weise durch eine Stange an der Karte hervorgebracht werden. — Ang. 17. 7. 1900 [A 3680—00].

— Turck Joseph Abraham, Modelleur in Providence (V. St. v. A.). — Rechenmaschine: Von den Zifferntasten werden die Bewegungen durch mit Anschlägen versehene Schienen, Zahnsegmente und andere geeignete Übertragungseinrichtungen auf zwei Reihen von Registrierrädern übertragen, von denen die eine Reihe zur Ausführung der Addition dient, d. h. stets die nach Zuzählung der letzten Zahl entstehende Summe anzeigt, während die zweite Reihe immer die zuletzt angeschlagene Taste anzeigt und so zur Fehlerkontrolle dient. — Ang. 13. 8. 1901 [A 4184—01].

— Wolf Konrad, Post- und Telegraphenexpeditor in Grein (Oberösterr.). — Geldhülse: Bei einer Geldhülse, welche aus einem gespaltenen, nach innen federnden Rohr besteht, dessen Enden längs des ganzen Umfanges mit den Münzen als Widerlager dienenden Rändern versehen sind, während an der Außenseite des Rohres Rillen zur Aufnahme der Schnur eines Siegel- oder Plombenverschlusses angebracht sind, ist die Anordnung getroffen, daß diese Rillen in das in entsprechender Stärke hergestellte Rohr eingedreht sind. — Ang. 25. 7. 1902 [A 3976—02].

Patentklasse.

42 g. Kher Elias, Photograph in Kairo. — Bandphonograph: Auf einem endlosen Band werden die Tonschwingungen als fortlaufende Rille registriert, die aus zu den Bandrändern parallelen Strecken besteht, welche untereinander durch kurze, als Schraubenlinien verlaufende Strecken verbunden sind. Letztere entstehen durch einen absatzweisen Transport der Membran, der bei jedem Umlauf des endlosen Bandes einmal erfolgt. Hiezu dient zweckmäßig ein Elektromagnet, der mit einem durch die Bewegung des Bandes selbsttätig in Wirkung tretenden Stromschließer verbunden ist. — Ang. 9. 7. 1902 [A 3676—02].

— Runge Walter, Ingenieur in London. — Schalltrichter für Phonographen und dergl.: Der Trichter ist mit zwei oder mehreren in bekannter Weise seiner Länge nach angeordneten Versteifungsleisten versehen, die zweckmäßig z. B. durch ein in bekannter Weise die zusammenstoßenden Trichterkanten verbindendes Metallband und eine gegenüberliegende Biegekante gebildet werden. Der mit dem Trichter verbundene Rekordstift wird durch eine Feder in die Rekordnuten gedrückt, welche Feder an einer gemäß öst. Patent Nr. 10575 mit dem breiteren Trichterende gelenkig verbundenen, auf eine Tragstange aufgesteckten Haube angeordnet ist. Der Trichter kann samt dem Rekordstift durch einen unterhalb des ersteren angeordneten, um einen fixen Draht drehbaren Drahtrahmen in genau vertikaler Richtung angehoben werden. — Ang. 28. 5. 1902 [A 2856—02].

42 h. Russo Gioacchino und Laurenti Cesare, beide Ingenieure und Offiziere der königl. italienischen Marine in Rom. — Optischer Beobachtungsapparat: Bei einer Vorrichtung, mittels welcher die von einem unzugänglichen Orte sich darbietende Aussicht an einem zugänglichen Orte erhalten werden kann, und welche aus einem die beiden Orte verbindenden langen Rohre mit Fernrohreinrichtung besteht, ist die besondere Einrichtung getroffen, daß an dem unzugänglichen Orte eine Camera obscura sich befindet. Fallen Rohrachse und Sehrichtung nicht zusammen, so wird die Mattscheibe der Camera obscura durch ein mit einer mattierten Fläche versehenes Prisma ersetzt. — Ang. 3. 8. 1902 [A 1136—02].

42 i. Schulz Richard, Oberlieutenant a. D. in Berlin. — Wärmeregler: Die der Außenluft ausgesetzten Schenkel eines in bekannter Weise nur auf einen Teil seiner Länge in das zu regelnde Medium eintauchenden Ausdehnungsrohres sind unter Einwirkung einer Feder, bezw. deren mehrerer bestrebt, sich einander zu nähern. — Ang. 10. 9. 1901 [A 4631—01].

42 l. Hanfstaengl Marie geb. Schröder, königl. württemb. Kammersängerin in München. — Lehrmittel für den Gesangunterricht: Der Reihenfolge der Töne entsprechend sind zwei Reihen von Stäbchen angeordnet, welche der Lernende beim Singen der betreffenden Töne mit den Fingern zu berühren hat. — Ang. 21. 12. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 126248, d. i. vom 5. 1. 1901 [A 6443—01].

42 m. Zeitungsautomaten - Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Berlin. — Selbstkassierender Verkaufsapparat für Zeitungen oder dergl. Waren: Gekennzeichnet ist dieser Apparat dadurch, daß

by Google

Patentklasse.

die Spiralfeder, welche in bekannter Weise zur Unterbringung und Verausgabung der Zeitungsexemplare oder dergl. Waren dient, durch Stege versteift ist. — Ang. 9. 9. 1902 [A 4628—01].

45 c. Nechvile Franz, Metallwarenfabrikant in Wien. — Ventil an Schwefelkohlenstoffeinspritzern: Der Ventilkörper schließt entweder die zwei den Ventilraum mit den getrennten Spritzrohrräumen verbindenden Öffnungen oder nur eine derselben ab, während der Raum hinter dem Ventil, in welchem sich das das Ventil auf seinen Sitz drückende Organ befindet, durch eine Dichtung abgeschlossen ist, zu dem Zwecke, den schädlichen Ventilraum möglichst zu verkleinern und hiedurch ein Abfließen von Flüssigkeit aus diesem bei geschlossenem Ventil zu verhindern. Statt des Ventiles und der Dichtung kann auch eine beide Öffnungen abschließende Membrane angeordnet sein. — Ang. 9. 1. 1902. [A 6616—01].

46 a. Kaplan Viktor, Ingenieur in Leobersdorf. — Verfahren und Vorrichtung zur Erhöhung des thermischen Wirkungsgrades von Explosionskraftmaschinen, dadurch gekennzeichnet, daß nach erfolgter Zündung der Motorgase verflüssigte oder komprimierte, nicht explosible Gase oder Gasgemische bezw. Luft in solcher Menge eingespritzt werden, daß dadurch einerseits eine Wasserkühlung der Maschine eingeschränkt, bezw. überflüssig gemacht, andererseits die sonst an die Kühlung abgegebene Wärme dem eingespritzten Gas, bezw. Gasgemisch zur weiteren Arbeitsleistung übertragen wird. — Ang. 26. 2. 1902 [A 1041—02].

47 c. Kammerer Otto, Professor in Charlottenburg. — Elektromagnetische Kupplung, beziehungsweise Bremse: Der ringförmige Anker des Elektromagnets ist an einer biegsamen Stahlplatte befestigt, die mit ihrer Nabe unverschiebbar gegen den Elektromagnet gelagert ist, so daß die Bewegung des Ankers gegen den Magnet durch Durchbiegung der Stahlplatte ermöglicht wird. — Ang. 16. 9. 1902 [A 4879—02].

47 e. Gebrüder Israel, Firma in Dresden. — Selbsttätige Kurbel- oder Exzenterlagerschmiervorrichtung mit einer durch Reibung mitgenommenen Ölschöpfrolle: Die Ölschöpfrolle ist an der Kurbel oder Exzenterlagerkörper selbst angeordnet, so daß sie dessen Bewegung mitmacht und dadurch bei dem tiefsten Kurbel- oder Exzenterstand aus dem Ölbehälter Öl aufnimmt und der Lagerstelle zuführt. — Ang. 19. 7. 1902 [A 3859—02].

— Sächsische Armaturen-Fabrik, Aktien-Gesellschaft vorm. W. Michalk in Deuben bei Dresden. — Hahn zur gemeinsamen Füllung und Absperrung der Cylinder mehrcylindriger Schmierpressen: Das Hahnküken besitzt außer den Durchbohrungen, die den zu den Cylindern führenden Rohrstutzen entsprechen, sich oben vereinigende, mit der Füllvase in Verbindung stehende Hohlräume. — Ang. 26. 2. 1900 [A 1002—00].

— Schinzel Gustav, Sägewerksleiter in Sternberg. — Schmiervorrichtung für Kurbelzapfen: Das Kolbenstängelchen des Schmiergefäßes ist mit einem Gewinde versehen, entgegengesetzt dem, mit welchem das Schmiergefäß am Zuführungsrohre angeschraubt ist, so daß, wenn das Schmiergefäß durch die Kurbel

Patentklasse.

in Umdrehung versetzt wird, das Schmiermittel durch einfaches Festhalten des mit der Kolbenstange verbundenen Knopfes ausgepreßt wird. — Ang. 6. 4. 1901 [A 1851—01].

47 f. Jaeger Carl Hermann, Maschinen-Fabrikant in Leipzig-Plagwitz. — Packung aus einer Mischung von Metallschrot, Fett und Faserstoff: Der mit den übrigen Bestandteilen vermischte Faserstoff ist zu Filz verarbeitet, zu dem Zwecke, eine zusammenhängende, die Ausscheidung der Körner verhindernde, plastische Packung zu erzielen. — Ang. 9. 5. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 134173, d. i. vom 3. 7. 1901 [A 2482—02].

— Reinhold Wilhelm, Fabrikant in Berlin-Reinickendorf, Oranienburger-Chaussee. — Packungsschnur: Aus einer Anzahl zweckmäßig übereinander geklöppelter Gewebe bestehend, die dadurch voneinander isoliert sind, daß jede Schicht nach Fertigstellung mit einer Gummilösung überzogen wird. — Ang. 17. 2. 1902 [A 859—02].

— Sigmund Wilhelm und Wyhnalik Johann Ingenieure in Brünn. — Stopfbüchsenlose Spindelführung: Ununterbrochene Büchse, durch Bohrungen mit einem Hohlraum nahe der Mitte in Verbindung, um ein Entweichen der Druckmittel zu verhindern, die aus diesem Raum abgesaugt werden können und durch Bohrungen nahe einem Ende mit einer Ölmulde oberhalb des Bodens derselben in Verbindung, damit nur reines Öl zur Spindel gelange. — Ang. 23. 12. 1901 [A 6492—01].

47 g. Berlin-Anhaltische Maschinenbau-A.-G., Firma in Berlin. — Deckelloses Ventil für brennbare Gase u. dergl.: Zur Erhöhung der Betriebssicherheit ist das Gehäuse deckellos, und wird der Ventilteller durch den einen Stutzen eingeführt. — Ang. 30. 6. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 137866, d. i. vom 24. 12. 1901 [A 3525—02].

— Henneböhl Frank, Fabrikant in Chicago. — Rohrbruch-Selbstschlußventil mit zwischen zwei Sitzen beweglicher Abschlußplatte, die bei normalem Betrieb vermittels einer Feder offen hält, bei Rohrbruch selbsttätig nach einer der beiden Richtungen absperrt. — Ang. 10. 2. 1902 [A 729—02].

47 h. Počta Jan, Privater in Benitz (Böhmen). — Zahnräderwechselgetriebe, gekennzeichnet durch eine beliebige Anzahl aufeinander aufgezogener Zahnkränze, welche aufeinander verschoben werden können und alle gleichzeitig mit der Welle rotieren und mit Hilfe von Anschlägen, die abwechselnd in Brücken eingreifen und auf eine zweite durch das Handrad drehbare und mittels des Hebels verschiebbare Welle aufgesetzt sind, mit den Zahnrädern in Eingriff gebracht werden können. — Ang. 5. 4. 1902 [A 1811—02].

48 a. Seeliger Bruno, Fabriksbesitzer in Pfaffstätten (N.-Ö.). — Zirkulationsvorrichtung für elektrolytische Wannen, gekennzeichnet durch eine, von einem Ende der Wanne unten abgehende und am anderen Ende der Wanne knapp unterhalb des Flüssigkeitsspiegels einmündende Rohrleitung, welche an einer Stelle mit einer Heizvorrichtung versehen ist. — Ang. 9. 4. 1902 [A 1893—02].

49 a. Rinne Hermann, Direktor in Essen. — Walzvorrichtung zum Richten von Kesselbodenkrempen mit nach innen

Digitized by Google

Patentklasse.

vorspringenden Flammrohrloch-Krempen u. dergl.: Als innere Auflagefläche für den Kesselboden wird ein sich zwischen die äußeren und inneren Krempen legender Ring verwendet, gegen welchen die äußere Richtrolle drückt. — Ang. 27. 6. 1902 [A 3467—02].

49 b. Eisenwarenfabriks Aktiengesellschaft Sopron-Graz, Firma in Graz. — Verfahren zur Herstellung von Schloßfallen: Dasselbe besteht darin, daß der Fallenschaft nach entsprechender Formgebung von dem den Fallenkopf bildenden Winkelstück durch Druck oder Schlag umschlossen und hiedurch mit demselben fest verbunden wird. — Ang. 25. 7. 1902 [A 3984—02].

— Firma: Falkenroth & Kleine in Schwelm (Westfalen). — Schraubenschneidvorrichtung: Der gerippte bolzenartige Fräser ist in der beiderseits offenen Nabe eines Antriebsrades gelagert, so daß derselbe nach beiden Richtungen verschoben und verstellt werden kann. Die Kanäle, welche durch die Zwischenräume der Schneidrippen und der Nabe des Antriebsrades gebildet werden, dienen dazu, das Kühlwasser an die Schneidkanten zu bringen. — Ang. 11. 7. 1901 [A 3622—01].

— Laughlin Josef Michael, Ingenieur in Fourchambault-Nièvre (Frankreich). — Verfahren und Maschine zur Herstellung von Hufnägeln u. dergl.: Der Diagonal-(Transversal-) Schnitt durch die zwischen Erhöhungen liegenden halbflachen Partien wird in einer gebrochenen Linie geführt, die aus einem mittleren, nahezu parallel zu den Kanten verlaufenden Teil und zwei anschließenden, dazu symmetrisch geneigten Teilen besteht. Das zur Erzeugung des Profildrahtes dienende Walzenpaar besitzt auf der einen Walze Längsrillen, deren Profil demjenigen der Erhöhungen entspricht, während die zwischen diesen Rillen liegenden konvexen Walzenteile den flachen Teil der Profildrähte erzeugen. Die Maschine zur Erzeugung der Nägel ist eine Kombination eines entsprechend geformten und geführten Scherenblattes mit einem Richtorgan und einer Matrizenkrone. — Ang. 14. 10. 1901 [A 5163—01].

— Panzirsch Johann, Werkmeister in Mürzzuschlag (Steiermark). — Vorrichtung zum Aufstellen von Sensenrücken: Das zu bearbeitende Sensenblatt wird durch eine niederbewegbare Wange gegen eine feste, winkelförmige Backe gedrückt und wird im Winkel der letzteren der Rücken aufgebogen. — Umwandlung des am 19. 11. 1898 angemeldeten Privilegiums Reg.-Bd. 49, Seite 1623 [A 3079—02].

— Schulte Eduard, Bergassessor a. D. in Düsseldorf. — Vorrichtung zum Fassen von Diamanten und anderen harten Steinen: Das Antriebsorgan für die Preßbacken zum Andrücken des heißen Fassungsmittels an den Stein veranlaßt während der Arbeit ein selbsttätiges Öffnen eines Ventils, durch welches auf das Arbeitsstück Kühlflüssigkeit in Form eines kalten Strahles ausströmt. — Ang. 22. 8. 1902 [A 4472—02].

49 c. Bojedain Alexander, Schlosser in Györsziget (Ungarn). — Parallelschraubstock: Die vordere bewegliche Backe ist in einem horizontal verschiebbaren unter Feder- oder Gewichtswirkung stehenden Support derart gelagert, daß sie nach Freigabe des Supportes und durch die Feder

Patentklasse.

oder Gewichtswirkung erfolgenden Aufstoß auf das einzuspannende Werkstück, sowie Feststellung des Supportes durch Verdrehen eines Handhebels fest gegen das eingespannte Werkstück gepreßt werden kann. Die Festspannung des Werkstückes erfolgt dadurch, daß durch die exzentrisch abgedrehte Nabe des Handhebels ein schwingbarer Arm verstellt wird, wobei die Nase des letzteren gegen einen Vorsprung an der schwingbaren Backe drückt und letztere fest gegen das Werkstück preßt. — Ang. 13. 6. 1902 [A 3194—02].

49 c. Firma: Balduin Hellers Söhne in Teplitz. — Verfahren zur Befestigung von Ornamentstücken aus Blech in gleichartigen Ausschnittöffnungen andersfarbiger Blechstücke: Die Kanten der Schnittöffnungen werden vor dem Einsetzen der Ornamentstücke abgeschrägt, die letzteren eingesetzt und durch Pressen nietenartig befestigt; durch an den Stempeln der Stanzen angebrachte schneidenartige Kanten können in den Ornamentstücken Schattierungslinien erzeugt werden. — Ang. 21. 1. 1902 [A 335—02].

51 c. Bauer Vinzenz, Techniker in Prag. — Notenblattwender: Zwischen die Notenblätter einzulegende Rahmen sind mit ihren verlängerten Vertikalseiten derart mit Zahnscheiben verbunden, daß sie gleichzeitig mit denselben durch schraubengangförmig angeordnete Zahnradsegmente nach einander um 180° verdreht werden können. — Ang. 29. 8. 1901 [A 4459—01]

— Fa. The Pianotist (Foreign) Co. Ltd. in London. — Mechanische Vorrichtung für Tonanschlag wechselnder Stärke: Die auf federnde Verlängerungen der Tasten wirkenden Stoßstangen können durch eine Führungsleiste derart eingestellt werden, daß die wirksame Länge der Federn von der Baßnach der Diskantseite zu- oder abnimmt. — Ang. 9. 11. 1901 [A 5596—01].

54 c. Beran Emil, Fabrikant in Wien. — Verfahren zur Herstellung von zweiteiligen Riemenscheiben aus Holzstoffpappe: Aus einer Anzahl zusammengeklebter Platten aus Holzstoffpappe wird durch einen vom Plattenrande bis zur Mitte geführten Schnitt und durch von letzterem aus in der Kranzstärke entsprechenden Abständen geführte Kreisschnitte gleichzeitig eine Anzahl von verschieden großen, an einer Stelle gespaltenen Ringen hergestellt, die nach Einsetzen der Nabenteile an der dem Spalt gegenüberliegenden Stelle durchgeschnitten werden, um je zwei Hälften einer Riemenscheibe von entsprechendem Durchmesser zu bilden. — Ang. 1. 10 1902 [A 5127—02].

54 d. Berndorfer Metallwarenfabrik Arthur Krupp in Berndorf (Nied.-Österr.). — Menukartenhalter: Die Hälften eines geteilten konischen Gewindezapfens tragen zwei flügelartige, zum Festklemmen der Karte dienende, schwach gebogene Backen, welche beim Festziehen des in das normale Muttergewinde des Ständers eingeschraubten Zapfens aneinander gepreßt werden, durch Lüften der Schraube dagegen auseinanderklaffen und dadurch die Karte freigeben. — Ang. 3. 11. 1902 [A 5727—02].

— Strumpf Ludwig, Kaufmann in Hannover. — Vorrichtung zum doppelseitigen Vor-

by Google

Patentklasse.

zeigen von Gegenständen: Ein die Zahnräder der Wendearme beeinflußender Zahnschlitten trägt in seinem Innern ein derart mit dem Antriebsmittel verbundenes Kupplungsorgan, daß bei der Bewegung des Antriebsmittels in nur einer Richtung der Schlitten in eine hin- und hergehende Bewegung versetzt wird. Die Kupplung zwischen dem Schlitten und dem Antriebsmittel kann durch einen in einem vertikalen Schlitze des Schlittens gleitenden, mit dem Antriebsmittel verbundenen Stift gebildet werden, welcher zur Umkehrung der Schlittenbewegung in dem Schlitze auf- und abwärtsgleitet. — Ang. 22. 7. 1902 [A 611—02].

55 b. Fa. Hutter & Schrantz in Wien. — Rundfilz für Papiermaschinen: Zwei oder mehrere Gewebe, von denen das Obergewebe so gebunden ist, daß seine Oberfläche nur durch den weichen Schuß gebildet und die Kette von dem Schuß vollständig verdeckt wird, wogegen die Kette des Untergewebes durchbindet und daher sichtbar bleibt, sind in der Weise mit einander verbunden, daß die durch den weichen Schuß gebildete Seite des Obergewebes, die Arbeitseite des Manchons ergibt, auf welcher durch das Rauhen eine beliebig starke und dichte Haardecke erreicht werden kann, welche im Vereine mit der glatten Oberfläche den Vorteil bietet, daß das Gewebe auf dem Papierstoff keinerlei Markierungen hinterläßt und eine größere Haltbarkeit besitzt. — Ang. 23. 7. 1902 [A 3940—02].

57 a. Beck Fritz, Kaufmann in Nürnberg. — Stützvorrichtung für Handkameras ohne Bodenbrett: Die Stützvorrichtung besteht aus einem eventuell zusammenklappbaren Brett, an dessen beiden Enden niederklappbare Klammern zum Erfassen der Kameraenden angelenkt sind. Die hintere Klammer kann in der Höhenrichtung verstellbar sein. — Ang. 10. 9. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 133790, d. i. vom 15. 6. 1901 [A 4776—02].

— Fa. Neue Photographische Gesellschaft A.-G. in Steglitz bei Berlin. — Vorrichtung zur Herstellung von Kilometerphotographien: Die Papiertransportwalzen sind von den Enden gegen die Mitte zu gleichmäßig konisch verjüngt. — Umwandlung des Priv. 48 832; Prior. vom 21. 7. 1897 [A 2917—02].

58 b. Binz Josef, Fabrikant in Coblenz-Lützel. — Kelterpresse, dadurch gekennzeichnet, daß deren Preßkörbe unabhängig von einander beweglich an einer Säule über der durch einen Mittelsteg geteilten Sammelrinne gehalten werden, so daß der das ausgepreßte Gut enthaltende Preßkorb über die Sammelrinne hinausgeschwungen und nach unten entleert werden kann, während sich der zweite Korb in dieser Zeit von der Vorpresse nach der Hauptpresse bringen läßt, wobei infolge der Anordnung des Mittelsteges und gesonderter Abflüsse an der Sammelrinne das gesonderte Abfangen des in der Hauptpresse und in der Vorpresse gewonnenen Mostes möglich wird. — Ang. 10. 2. 1902 [A 710—02].

— Möller Hinrich, Maschinenbauer in Grevenkop bei Krempe (Holstein). — Ballenpresse, vorzugsweise für Langstroh, mit Preßcylinder und Kolben: Der Antrieb des breiten Kolbens besteht aus zwei Treibrädern, welche hinter dem Kolben wagerecht über einander und im entgegengesetzten Sinne zu einander drehbar gelagert sind, und aus zwei Triebstangen, welche zwischen den Triebrädern und dem Kolben eingeschaltet sind, zum Zwecke, den Antrieb gleichmäßig und immer in Richtung des Preßcylinders auf die ganze Kolbenbreite zu verteilen. — Ang. 28. 7. 1902; Prior des D. R. P. Nr. 132449, d. i. vom 15. 5. 1901 [A 4011—02].

60. The Westinghouse Machine Company in Pittsburg (V. St. A.). — Vorrichtung zum Einstellen der Geschwindigkeit von Kraftmaschinen mit flüssigem oder gasförmigem Treibmittel: Der Hebel, mittels dessen der gebräuchliche Regler die Steuerung beeinflußt, ist entweder mit einer Feder, deren Spannung mittels eines Elektromotors geändert werden kann, oder mit einer Stange, längs welcher ein Gewicht verstellt werden kann, verbunden, um die Expansion und so die Geschwindigkeit der Maschine zu regeln. — Ang. 30. 7. 1901 [A 3957—01].

63 a. Vieser Wilhelm, Mechaniker in Lahr, und Reiser Fritz, Mechaniker in Straßburg-Neuhof. — Vorrichtung zum Absträngen der Pferde vom Fuhrwerk aus: Dieselbe besteht aus je zwei in einem Schlitze mittels eines Ansatzes geführte Schienen für jedes Pferd, welche beim Spannen einer die zwei Ansätze verbindenden Feder mit ihrem einen hakenartigen Ende die Zughaken umfassen und gegen die Zugbolzen, sowie gegen einen daneben liegenden Anschlag andrücken und mit ihrem anderen in einer Kappe geführten Ende ein Sternrad umfassen, so daß beim Umlegen eines mit der Sternradachse in fester Verbindung stehenden Hebels die Feder zweier zugehörigen Schienen gespannt wird und beim Feststellen dieses Hebels gespannt bleibt, während bei der Freigabe des Hebels die Feder in Wirkung tritt und die Schienen zurückzieht, wodurch deren Enden die Zughaken von den Zugbolzen abheben. — Ang. 21. 10. 1902 [A 5529—02].

63 c. Clement Adolphe, Konstrukteur in Levallois-Perret. — Befestigung der Schnurrolle an dem Triebrade von Motorfahrzeugen: Die Schnurrolle ist mit der Radfelge durch Spanndrähte und mit den Radspeichen durch Bolzen verbunden. — Ang. 13. 10. 1902 [A 5365—02].

63 d. Dick Rudolf, Architekt in Wien. — Gegen Schlaffwerden gesicherter Luftradreifen: Der Luftschlauch ist von ringförmig zusammengebogenen an einer Stelle offenen federnden Metallbändern, welche bündig aneinanderstoßen, seiner ganzen Länge nach umschlossen, während der Laufmantel innen ebenfalls mit federnden Metallbändern ausgekleidet ist, welche mehr als 180° des armierten Luftschlauches von außen her umschließen, und deren Schenkel vom Luftschlauch weg konvergierend nach der Felge laufen. — Ang. 18. 10. 1902 [A 5467—02].

64 a. Seyfried Alois, Fabrikant in Wien. — Lippenschützer, aus mehreren, in einanderschiebbaren Teilen bestehend, wobei an dem außerhalb des Gefäßes liegenden Teile eine Feder zum Festhalten am Glase angebracht ist. — Ang. 13. 5. 1902 [A 2560—02].

65 a. Firth Samuel, Rentier in London. — Einrichtung zur Sicherung der Tragfähig-

Digitized by Google

Patentklasse.

keit von Schiffen, dadurch gekennzeichnet, daß die zu beiden Seiten des Schiffes angeordneten luftdichten Abteilungen sich über die Wasserlinie bis zum obersten Deck erstrecken, wobei in den Decken oder Wänden der als Kabinen dienenden Abteilungen behufs Verbindung derselben untereinander und mit dem Oberdeck aufklappbare, luftdicht verschließbare Türen angeordnet sind — Ang. 29. 11. 1901 [A 5975—01].

68 a. Hüttl Wenzel, Eisengießer der k. k. Staatsbahnen in Komotau (Böhmen). — Schloß: Die Nuß trägt mit einem cylindrischen Fortsatze einen in ihr drehbaren Dorn, in welchem ein zweiarmiger Hebel mit schräg gestellten Hebelarmen so gelagert ist, daß bei nichteingeführtem Schlüssel der längere Hebelarm unter Einwirkung einer Feder in einen inneren Schlitz des Schlüsselrohres greift und so die Drehung des Dornes gegen das Schlüsselrohr hindert, während dieser Hebel durch Einführung des Schlüssels in das Schlüsselrohr in eine solche Lage gebracht wird, daß der Schlüssel durch den kurzen Arm mit dem Dorne und der Dorn durch den langen Arm mit der Nuß gekuppelt wird, so daß nunmehr durch Drehen des Schlüssels ein Auseinandersperren der Fallen und damit eine Freigabe des Hakens, bezw. der Öse erfolgen kann. — Ang. 3. 11. 1902 [A 5732—02].

— Lenhard Gottfried, Schlossermeister, und Kummer Ernst, Kaufmann, beide in Neuhausen bei Schaffhausen (Schweiz). — Schloß mit in seinem Gehäuse freibeweglicher Zuhaltung: Im Schloßkasten wird die Zuhaltung mit Hilfe von seitlichen Ansätzen durch die Schloßbleche selbst prismatisch geführt. — Ang. 14. 6. 1902 [A 3217—02].

68 b. Raß Alexander, Fabrikant in Essen a. Ruhr. — Lösbare Befestigungsvorrichtung von Stellstützen an Dachfenstern: Der die Aufstellstütze des Fensters haltende Bügel ist mit einer Klemmvorrichtung, welche aus einer Klemme und Klemmschraube oder Druckfeder besteht, an dem Fensterrahmen befestigt. Der Bügel kann zu einem lotrechtstehenden Ring ausgebildet sein, der mit einer an den abgekröpften, senkrechten Schenkelenden angebrachten Klemmschraube mit Wirbelkopf an die Fenstersprosse festgeklemmt wird. — Ang. 8. 11. 1902 [A 5811—02].

69. Wenger Theodor, Fabriksdirektor in Délémont (Schweiz). — Befestigung von Handgriffen an Messern, Gabeln und ähnlichen Geräten: Das Ende des einen Schaftfortsatzes, welcher in bekannter Weise zur Aufnahme des Griffes genutet ist, besitzt einen Nasenteil, welcher in einen entsprechenden Einschnitt des anderen Fortsatzes greift, so daß durch Einführen des Nasenteiles in den Einschnitt eine feste Verbindung beider Fortsätze und des zwischen letzteren befindlichen Griffes erzielt wird. — Ang. 29. 9. 1902 [A 5087—02].

70 c. Koken Ernest Edward, Fabrikant in St. Louis (V. St. A.). — Hydraulische Kopierpresse: Der Preßkolben und der Pumpenkolben stehen mittels eines Hebels in Verbindung, der beim erstmaligen Hochbewegen des Handhebels durch Zwischenglieder angehoben wird, und dabei die Preßplatte mit den beiden Kolben mitnimmt, wobei gleichzeitig durch ein Ventil Flüssigkeit unter den Preßkolben gesaugt wird, so daß die

Patentklasse.

Platte in ihrer Lage gehalten wird, bis das hydraulische Anpressen der Platte durch Auf- und Abwärtsbewegen des Handhebels erfolgt, zum Zweck, die für den anfänglichen Leerhub erforderliche Pumpenarbeit zu ersparen. Ausführungsformen der Presse betreffend die Anordnung der Ventile und die Lagerung des die beiden Kolben verbindenden Hebels. — Ang. 16. 4. 1902 [A 2031—02].

71 a. Michelstädter Heinrich, Fabrikant in Wien, und Christian Hans, Privatier in Wien. — Schuhspannvorrichtung: Der aus zwei Hälften bestehende Vorderteil ist mit dem Fersenteil durch eine Schiene gelenkig verbunden, deren an dem Fersenteil angeschlossenes Ende mittels eines Angriffsbolzens, der in einer Führungslasche horizontal geführt ist, in dem schrägen Schlitz einer mittels Schraube vertikal verschiebbaren Boulisse geführt wird, derart, daß beim Höher- oder Tieferschrauben derselben eine horizontale Verschiebung des Angriffsbolzens und damit ein Verlängern oder Verkürzen der Spannvorrichtung stattfindet. Die beiden Hälften des Vorderteils werden durch frei zwischen gelegte Federn stets bis zu einer durch Fixierstifte begrenzten Endlage auseinandergedrückt, um auch eine selbsttätige Einstellung des Vorderteils auf die entsprechende Breite und Form des Schuhes zu bewirken. — Ang. 15. 9. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 135596, d. i. vom 11. 4. 1901 [A 4856—02].

71 c. Kringler Adolf, Mechaniker in Wien. — Fußmeßapparat für Schuh- und Leistenmacher: Der zur genauen Abnahme der Fußhöhlung dienende Schlitten ist mit verschieden gekrümmten, in Schlitze der einzeln auf Skalen verschiebbaren Meßbacken passenden Einlageblechen, die eventuell auch noch ein Bandmaß tragen können, versehen. — Ang. 23. 4. 1902 [A 2180—02].

— Newton Herbert Bryan, Kaufmann in Haverhill (V. St. A.) — Handnagelapparat: Die das Herausfallen und Emporschleudern der Nägel verhindernde Sperrvorrichtung besteht aus einem einfachen Hebel, welcher nicht nur unter Einfluß einer Feder quer über den Nagelgang schwingbar, sondern auch nach oben leicht verschiebbar angeordnet ist, so daß er beim Schwingen des Werkzeuges zugleich mit dem Nagel in dem Gange nach oben geworfen wird und mittels eines einen festen Teil des Hebels bildenden Vorsprunges den Nagel auffängt. Die Eintreibvorrichtung ist in einem schmalen Vorsprunge des Gleitblockes so untergebracht, daß der Nagel dicht an dem Rande des Hammers eingeschlagen wird und zwei Nägel dicht nebeneinander teilweise eingeschlagen werden können, ohne daß der erste beim Einschlagen des zweiten von dem Hammer mitgetroffen würde. — Ang. 4. 2. 1902 [A 596—02].

— United Shoe Machinery Company in Paterson (V. St. A.). — Maschine zum Wenden des Hackenteiles von gewendetem Schuhwerk: Die Rückseite der Form, auf welche der Absatzteil des zu wendenden Schuhes gebracht wird, ist mit einer Aussparung versehen, die verhindert, daß das Oberleder während des Wendens auf der Form festhaftet oder festgespannt wird. Der Form und dem Kolben wird während des Wendens eine relative seitliche Bewegung erteilt, indem der die Form

Digitized by Google

Patentklasse.

tragende Hebel durch einen Lenker mit dem den Kolben tragenden Hebel verbunden ist, so daß, wenn der Kolben nach unten schwingt, um den Schuh zu wenden, auch der die Form tragende Hebel um seinen Drehpunkt schwingt, um die Spannung des Oberleders während des Wendens zu vermindern. — Ang. 6. 6. 1902 [A 3050—02].

71 c. Werk Andreas, Schuhmacher in Graz. — Einsatzstück für Schuhmacher-Arbeitsständer: An einer knieförmig gebogenen, in den üblichen Ständer einzusetzenden Stütze können oben mittels Feder und Nut verschiedene Leistenvorderteile befestigt werden, die mit den Fersenteilen in bekannter Weise durch einen an letzteren befestigten, in eine Bohrung des Vorderteiles eingreifenden Stift, unter allfälliger Einschiebung eines die Leistenlänge regelnden Keiles verbunden sein können. — Ang. 31. 12. 1901 [A 6676—01].

72 a. Kjellman Rudolf Henrik, Ingenieur in Stockholm (Schweden). — Ladevorrichtung für selbsttätige Feuerwaffen, bei welcher das dicht hinter der hinteren Mündung des die Schußlage einnehmenden Laufes gelegene Magazin mit dem äußeren Gehäuse oder Schloßkasten der Waffe fest verbunden ist, daß bei dieser Lage des Laufes die oberste Patrone in einem unter dem Verschlußstück im Verschlußgehäuse vorgesehenen Raume liegt, der eine obere, an der rückläufigen Bewegung des Verschlußgehäuses teilnehmende bewegliche Abteilung des Magazins bildet und daß die Patrone, in diesem Raume liegend, an dieser rückläufigen Bewegung teilnimmt, indem sie auf den darunterliegenden Patronen gleitet und nach Öffnung des Verschlußstückes infolge des von unten durch die darunterliegenden Patronen (oder die Zubringerplatte) erzeugten Druckes empor und in die Bahn des Verschlußstückes gehoben wird. — Ang. 22. 9. 1902 [A 4989—02].

— Tambour Josef, Privatmann in Wien. — Stecherabzug für Handfeuerwaffen, bei welchem die unmittelbare Auslösung des Abzuges durch das Züngel selbst entweder durch eine den Hub des letzteren begrenzende Schraube oder durch Verkürzung des oberen Züngelteiles verhindert wird. — Ang. 13. 9. 1902 [A 4837—02].

— Tambour Josef, Privatmann in Wien. — Sicherung für Handfeuerwaffen mit Abzugstollen und Stecherabzug, gekennzeichnet durch einen an der Griffbügelplatte schwenkbaren unter Federdruck stehenden Winkelhebel, dessen einer Arm den Auslösehebel des Abzugstollens durch Stützung von unten sperrt, während auf seinen anderen Arm das aus dem Kolbenhals nach unten hervorragende Druckstück wirkt. — Ang. 13. 9. 1902 [A 4838—02].

72 b. Skodawerke Aktien-Gesellschaft in Pilsen. — Schließriegel für Geschützkeilverschlüsse mit Transportschraube, der, vor der Transportschraube angeordnet und durch diese zur Verriegelung und Entriegelung verdrehbar, die beim Schuß in der Richtung der Verschlußbewegung auftretenden Stöße ohne Inanspruchnahme der Transportschraube unmittelbar auf das Geschützrohr überträgt. — Ang. 19. 9. 1902 [A 4940—02].

72 c. Fried. Krupp, Firma in Essen (Rheinpreußen). — Für Geschützrohre (bezw. Wiegen) mit senkrechtem Schildzapfen bestimmter Rohrträger mit einer

Patentklasse.

das Geschützrohr (bezw. die Wiege) umfassenden und außen mit wagrechten Schildzapfen versehenen Gabel, dadurch gekennzeichnet, daß die über eine am Geschützrohr (bezw. an der Wiege) angeordnete Klaue greifende Klaue des Rohrträgers an diesem abnehmbar angeordnet ist, so daß der den senkrechten Schildzapfen tragende Geschützteil unmittelbar in seine normale Lage von oben in den Rohrträger eingelegt werden kann, und daß infolgedessen die Gabel des Rohrträgers nicht weiter gehalten zu werden braucht, als zum Nehmen der Seitenrichtung erforderlich ist. — Ang. 2. 10. 1902 [A 5142—02].

72 d. Hirtenberger Patronen-, Zündhütchen- und Metallwarenfabrik, vormals Keller & Comp. in Hirtenberg (Nied.-Oest.). — Geschoß für Zielübungen, das an seiner Auftrefffläche durch einen Hohlraum verschwächte Wandungen besitzt, damit es sich beim Auftreffen sofort abflacht. — Ang. 13. 9. 1902 [A 4824—02].

74. Deckert Wilhelm, Sachverständiger für Elektrotechnik in Wien. — Glockenschelle für elektrische und mechanische Signalapparate: Die Schelle besitzt an ihrem Rand einen seichten, schwalbenschwanzförmigen Einschnitt, in welchem ein flacher Hammer schwingen kann. — Ang. 8. 7. 1902 [A 3674—02].

75 a. Farbwerke, vormals Meister, Lucius & Brüning, Firma in Höchst a. M. — Verfahren zur Reaktivierung von Platinkontakt im Schwefelsäureanhydrid kontaktprozeß: Man mischt den in den Kontaktraum einströmenden heißen Röstgasen so lange Wasserdampf bei, bis in den austretenden Reaktionsgasen Arsenverbindungen nicht mehr nachweisbar sind. — Ang. 24. 11. 1902. Prior. des D. R. P. Nr. 135887, d. i. vom 6. 2. 1902. [A 6112—02].

75 b. Feldmann, Dr. Alfred, Chemiker in Bremen. — Sättigungsapparat für die Gewinnung von schwefelsaurem Ammoniak: Derselbe besteht aus zwei hintereinander geschalteten Sättigungskästen, dadurch gekennzeichnet, daß der zweite geschlossene Sättigungskasten mit dem ersten, dem eigentlichen Sättigungskasten, noch durch ein unter die Bleiglocke oder dergleichen Behälter des Letzteren mündendes Überlaufrohr verbunden ist, durch welches die vorgelegte Säure zeitweilig bei Neubeschickung der Vorlage aus dieser in den eigentlichen Sättigungskasten abfließt. — Ang. 18. 11. 1902. Prior. des D. R. P. Nr. 134976, d. i. vom 24. 2. 1992 [A 5976—02].

— Kohlrepp, Dr. Alexander, Chemiker in Berlin, und Wohl Alfred, Professor in Charlottenburg. — Verfahren zur Gewinnung der basischen stickstoffhaltigen Bestandteile aus feuchten Gasgemischen: Die Gasgemische werden ohne wesentliche Kondensation des Wasserdampfes in der Wärme mit Torf, bezw. Torfmull, mit oder ohne Zugabe von Säuren, bezw. Ammoniak absorbierenden Lösungen, in Berührung gebracht, wobei bei Anwendung solcher Lösungen der Torfmull auch durch andere Faserstoffe ersetzt werden kann. — Ang. 1. 11. 1902. Prior. des D. R. P. Nr. 134775, d. i. vom 2. 5. 1901 [A 5719—02].

75 c. Cuénod Hermann, Ingenieur, und Fournier Charles, Chemiker, beide in Genf. — Verfahren und Vorrichtung zur elektro-

Digitized by Google

Patentklasse.

lytischen Zerlegung von Chloralkalien: Das Verfahren wird unter Benützung einer zwischen Anoden- und Kathodenzelle angeordneten Mittelzelle durchgeführt und ist dadurch gekennzeichnet, daß jede der drei Zellen für sich gespeist wird und daß durch entsprechende Anordnung der Ablaufröhren der Höhenunterschied zwischen den Flüssigkeitssäulen der Mittelzelle und der Kathodenzelle ein anderer ist, als zwischen ersterer und der Anodenzelle, u. zw. derart, daß die Anoden- und Kathodenflüssigkeit in einem ihren Molekulargewichten entsprechenden Verhältnisse in die Mittelzelle eindringen, um in letzterer eine Neubildung des Elektrolyten zu bewirken, welche durch Zusatz eines Metallsuperoxyds befördert wird. — Ang. 31. 5. 1902 [A 2944 – 02].

76 a. Uhlhorn Diederich, Fabrikant in Neustadt a. d. Orla. — Volantbeschlag: Durch abnehmbare Futterlagen kann der Elastizitätsgrad seiner Zähne dem zu verarbeitenden Fasergute entsprechend eingestellt werden. — Ang. 13. 5. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 134416, d. i. vom 12. 4. 1901 [A 2562—02].

76 b. Haase Andreas, Spinnereidirektor in Freiberg i. S. — Fußlager für die Spindeln von Naßspinnmaschinen: Die oben gegen Eindringen von Wasser gesicherte Verlängerung der Lagerbüchse des Fußlagers ist mit verschließbaren Seitenöffnungen behufs Zu- und Abführung des Schmiermittels versehen. — Ang. 5. 5. 1902 [A 2406—02].

— Knoll H. W., Fabrikant in Mylau i. V. (Deutschland). — Endlose Spindeltreibschnur: Dieselbe besteht aus einem gezwirnten Faden, dessen eines Ende nach nochmaligem Zwirnen durch das andere und durch sich selbst gesteckt ist, um als Verbindungsstück zu dienen, indem es beim Auflegen der Schnur erst durch das entgegengesetzte Schnurende und danach durch die letzten Windungen des Endes hindurch gesteckt wird, nachdem die zweifach gezwirnte Schnur vorher soviel Überdraht erhalten hat, daß nach dem Loslassen der Enden die nebeneinander liegenden Teile des Verbindungsstückes gleich der übrigen Schnur zusammengedreht werden. Eine Vorrichtung zum Auflegen, bestehend aus einem rinnenförmigen, am Ende dem Würtel entsprechend gebogenen Stab. — Ang. 27. 1. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 127265, d. i. vom 9. 3. 1901 [A 456—02].

78 b. Engl August, Kunstfeuerwerker in Krems a. d. Donau. — Zündschnur mit Reibzündkopf: An einer Zündschnur ist ein an einer besonderen Reibfläche entzündlicher Zündkopf angebracht. Zweckmäßig ist zwischen dem Zündkopfe und dem Brandsatze ein aus Pulverteig bestehender Zündsatz als Anfeuerung eingeschaltet. — Ang. 12. 2. 1902 [A 758—02].

80 a. Aktieselskabet Bornholm Granitvaerk in Kopenhagen. — Steinspaltmaschine, mit einer als Steinauflage dienenden Schneide, über welcher ein Bär mit stumpfem Schlagwerkzeug arbeitet, dadurch gekennzeichnet, daß das Schlagwerkzeug an dem Bär eines Friktionshammers angeordnet ist. — Ang. 26. 10. 1901 [A 5372—01].

80 b. Mohs Julius, Fabrikant in Brandenburg a. H. — Stempel zum Ausstoßen klebender und schmierender Massen: Die aus einem Siebe gebildete Druckfläche des Stempels wird während der Druckwirkung durch einen zweiten Stempel in ihrer ganzen Ausdehnung unterstützt und abgeschlossen, während nach der Druckwirkung eine Trennung des Stempels vom Siebe erfolgt und so die Zuführung von Wasser und Luft ermöglicht ist. — Ang. 9. 7. 1902 [A 3686—02].

85 a. Wallace Henry Lane, Privater in Indianopolis (V. St. A.) — Selbstschlußhahn mit Nebenventil: Der Kolben des Hauptventils besitzt oben eine kleine zentrale Kammer, die durch einen dem Nebenventil als Sitz dienenden durchbohrten Zapfen nach oben abgeschlossen ist. — Ang. 29. 10. 1901 [A 5421—01].

— Wehner Heinrich, Ingenieur in Frankfurt am Main. — Wasserleitungsventil mit einem Differentialkolben: Das Gehäuse trägt einen zweiten Ventilsitz, auf den sich beim Ablassen des Wassers aus der Druckkammer ein Flantsch des sinkenden Kolbens auflegt, so daß bei Beschädigung der Kolbendichtung ein Notverschluß selbsttätig hergestellt wird. — Ang. 27. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 136909, d. i. vom 4. 2. 1901 [A 6763—02].

85 b. Geiger'sche Fabrik für Straßen- und Hausentwässerungsartikel in Karlsruhe. — Selbsttätige Glockenheberspülvorrichtung: Die infolge Untersinkens in bekannter Weise die Heberwirkung einleitende, auf dem Abflußrohr bewegliche Schwimmerschale ist im Innern einer feststehenden Glocke angeordnet, so daß beim Ansteigen der Flüssigkeit die Schale ohne die Glocke gehoben wird. — Ang. 30. 12. 1901; Prior. d. D. R. P. Nr. 135815, d. i. vom 16. 9. 1901 [A 6645 – 01].

— Grubert Theodor, Fabrikant in Berlin. — Vorrichtung zur Verhinderung des Zurücktretens von Unrat in das Wasserleitungsrohr bei Verstopfung des Abtrittbeckens: In das Spülwasserzuflußrohr ist vor seiner Einmündung in das Abtrittbecken eine offene Düseneinrichtung eingeschaltet, deren Düsen so zu einander angeordnet sind, daß zwischen ihnen Luft Zutritt hat und dadurch das Auftreten einer Saugwirkung im Spülwasserzuflußrohr verhindert wird. — Ang. 2. 10. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 134710, d. i. vom 4. 7. 1900 [A 5151—02].

86 a. Krey William Edward in New-York und Duppler Anton in Jersey-City (V. St. A.). — Fadenteiler für Webkettenandrehvorrichtungen, bestehend aus dreh- und in ihrer Längsrichtung verschiebbar angeordneten Hakenstangen, über welche die Webketten sich kreuzend geführt sind, dadurch gekennzeichnet, daß der vordere Teil der Hakenstangen abgesetzt oder gekröpft, bezw. abgebogen ist, zum Zwecke der Erzielung einer geringeren Reibung und einer leichteren Loslösung der anzudrehenden Fäden. — Ang. 24. 5. 1901 [A 517—02].

— Whitney Josef Botsford, Fabrikant in Brooklyn (V. St. A.). Kettenschermaschine: Die Rietkämme sind mit Ausnahme des Schlußzieles in konzentrischen Kreisbögen angeordnet, zum Zwecke, die Kettenfäden vom Spulengestell zum Schlußziel in möglichst geraden Linien zu führen und dadurch die Reibung derselben an den Rietstäben möglichst herabzumindern. Der Schlußrietkamm besteht aus zwei gelenkig verbundenen Teilen, die durch Lenker für verschiedene Kettendichten eingestellt werden können. — Ang. 17. 10. 1901 [A 5194 – 01].

Digitized by Google

Patentklasse.

86 b. Osburn Harry Gould, Elektrotechniker in Hoboken, New-Jersey (V. St. A.) — Rundwebstuhl: Die Kettenspulen sind innerhalb der Einschlagspule in feststehenden Führungen auf- und abwärtsgehend angeordnet, wobei die Kettenfäden in stets gleichmäßiger Spannung von ihren Spulen ablaufen und durch die Drehung zweier einander überkreuzender hohlzylindrischer Führungsnuten, von denen die eine horizontal und die andere geneigt verläuft, abwechselnd über und unter den mittels eines verstellbaren Armes zugeführten Einschlag gebracht werden. — Ang. 8. 10. 1901 [A 5049—01].

— Schniewind Heinrich Ig., Fabrikant in New-York. — Schußwächter für Webstühle: Sobald die Spule bis auf ein bestimmtes Maß abgelaufen ist, wird ein Taster mit der Lade festgekuppelt und beim Rückgang der Lade mitgenommen, um die hierbei ausgeführte außergewöhnliche Bewegung auf die Ausrückung des Stuhles zu übertragen. — Ang. 2. 12. 1901. [A 6020—01].

88 a. Heilemann Walter, Ingenieur in Dresden. — Regelungsvorrichtung für Partial-Turbinen: Der im Einlaufskanal angeordnete, von einem Fliehkraftregler betätigte Schieber wird von dem auf seine Verstellung hinwirkenden Druck des Druckwassers dadurch entlastet, daß dem auf Hineindrücken des Schiebers in ein mit dem Einlaufskanal verbundenes, sonst aber geschlossenes Gehäuse hinwirkenden Druck in der Einlaufsdüse der Druck des Wassers im Schiebergehäuse entgegenwirkt und daß ein mit dem Schieber verbundenes Gegengewicht von veränderlichem Moment dem auf Verstellung des Schiebers hinwirkenden Wasserdruck entgegenwirkt. — Ang. 12. 7. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 132771, d. i. vom 9. 12. 1901 [A 3742—02].

88 b. Friedberg, Guido Dr., Advokat in Wieliczka. — Wind-, bezw. Wasserkraftmaschine, an deren exzentrisch gelagerten Flügeln außerhalb der Rahmen Hebelarme vorgesehen sind, an welchen längs Führungen geführte Gewichte mittels Schnüren angreifen, wodurch die Flügel dem jeweiligen Winddrucke entsprechend eingestellt werden. — Ang. 25. 6. 1902 [A 4862—01].

89 a. Schroeder Julius, Fabriksdirektor in Göding. — Dampfdeckvorrichtung: Dieselbe besteht aus zwei, einander umgebende, mit Austrittsöffnungen versehenen Rohren, von denen entweder beide oder nur das innere Rohr mit dem Küken eines Hahngehäuses fest verbunden sind, zu dem Zwecke, das Dampfwasser im inneren Rohre zu sammeln und durch einfaches Ausheben des Kükens entfernen zu können. — Ang. 10. 3. 1902 [A 1289—02].

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

2 a. Pat.-Nr. 11173. Dampferzeuger für Backöfen. — Paul Geburth, Ofenfabrikant in Wien-Kagran. Vom 15. 10. 1902 ab.

Patentklasse.

3 c. Pat.-Nr. 11116. Gürtel. — Firma: Koch & Feldmann in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

8 a. Pat.-Nr. 11142. Wäsche-Ausstreichmaschine mit verschieden schnell laufenden und parallel zu einander verstellbaren Walzen. — Firma: H. Sternberg jun. in Berlin. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11145. Vorrichtung zum Trocknen laufender Stoffbahnen mittels feststehender Heizkörper. — Charles Henry Fish in Dover (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11206. Tasterkluppe mit Nadelleiste für Gewebespannmaschinen. — Ernst Gessner, Maschinenfabriken in Aue (Sachsen). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 11. 1902 ab.

8 b. Pat.-Nr. 11207. Bügelbrett mit daran befestigtem Rost, Korb oder dergl. zur Aufnahme des Bügeleisens. — Albert Petermann, Schneidermeister in Dresden. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

8 d. Pat.-Nr. 11175. Vorrichtung zum Behandeln von Textilfasern mit kreisenden überhitzten Flüssigkeiten. — Robert Weiss, Chemiker in Kingersheim (Ober-Elsaß). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 2552.)

— Pat.-Nr. 11177. Verfahren zur Herstellung von Hydrosulfit-Küpen. — Firma: Badische Anilin- und Soda-Fabrik in Ludwigshafen a. Rh. — Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

11 b. Pat.-Nr. 11143. Briefordner. — Friedrich Soennecken, Fabrikant in Bonn a. Rh. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

12 c. Pat.-Nr. 11203. Dichtbleibende Glasgefäße. — Firma: Société Anonyme Le Carbone in Levallois-Perret bei Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

13 a. Pat.-Nr. 11097. Dampfkessel. — Léon Mahy und Pollydore Haillez, beide Fabrikanten in Gent (Belgien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

14 c. Pat.-Nr. 11202. Einrichtung zu einer zwangläufigen Verbindung zwischen den Stufenscheiben und dem Abschlußorgan bei Stufenscheibensteuerungen. — Edmund Lang, Ingenieur in Wien. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

15 c. Pat.-Nr. 11212. Adressendruckvorrichtung für Tiegeldruckpressen. — Joseph Peter Bryan, Fabrikant in St. Michaels (V. St. A.) Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

16. Pat.-Nr. 11184. Verfahren und Apparat zur geruchlosen Verarbeitung von Tierteilen aller Art auf getrocknetes, streubares Dungpulver, Fett und Leim. — Max Krüger, Firmateilhaber in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 22. 1. 1898 ab. (Umw. d. Priv. vom 22. 1. 1998. Bd. 48, S. 589.)

— Pat.-Nr. 11185. Verfahren und Apparat zur Gewinnung eines Dungmittels, sowie von Leim und Fett aus tierischen Stoffen aller Art. — Firma: Rud. A. Hartmann in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 30. 7. 1895 ab. (Umw. d. Priv. vom 30. 7. 1895, Bd. 45, S. 2754.)

— Pat.-Nr. 11194. Vorrichtung zur Abscheidung des Fettes bei Apparaten zur Umwandlung von Tierteilen aller Art in Tierkörpermehl, Leim

Digitized by Google

Patentklasse.

und Fett. — Eugen Clarenbach, Ingenieur und Fabrikant in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

18 a. Pat.-Nr. 11196. Heißwindschieber für steinerne Winderhitzer. — Anton Hebelka, Hütteningenieur in Coblenz. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

19 a. Pat.-Nr. 11091. Schraubenlose Schienenstoß-Verbindung. — Franz Scheinig, Betriebsleiter in Linz-Urfahr. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 6909.

20 a. 11093. Buffer-Kupplung. — Firma: The National Malleable Castings Company in Cleveland (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11094. Selbsttätige Doppelkupplung für Eisenbahnwagen. — Heinrich Messing, Modelltischler, und Alois Kolben, Gas- und Wasserleitungsinstallateur, beide in Wien. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

20 e. Pat.-Nr. 11092. Elektrisch betätigte Weichenstellvorrichtung. — John Henry Spangler, Elektriker in Grafton (V. St. A.) Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

21 f. Pat.-Nr. 11121. Elektrische Glühlampe. — Alf Sinding-Larsen, Elektrotechniker in Fredriksvaern (Norwegen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10073.)

21 h. Pat.-Nr. 11127. Schaltungseinrichtung, um die Spannung in der Zweigleitung einer Hauptleitung von veränderlicher Spannung konstant zu halten. — Norman Wilson Storer, Elektriker in Edgewood-Park (V. St. A.) Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

22 d. Pat.-Nr. 11191. Verfahren zur Entfernung der Feuchtigkeit von Mauerwänden, — Firma: Dr. Heinrich Spatz & Co., Chem. Fabrik m. b. H. in Berlin. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

24 b. Pat.-Nr. 11153. Brennereinrichtung an Feuerungen für flüssige Brennstoffe. — Firma: J. Miesse & Co in Brüssel. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

24 e. Pat.-Nr. 11136. Ausgestaltung an Gasfeuerungsanlagen mit Teilflammenabzug über den Rost des Generators. — Dr. Paul Naef, Chemiker in New-York. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

26 a. Pat.-Nr. 11176. Ausgestaltung an einer fahrbaren, aus Wasserbehälter und Hebewerk bestehenden Kokslöschvorrichtung. Firma: Compagnie Parisienne d'Éclairage et de Chauffage par le Gaz in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11192. Rost für Gasreiniger. — Charles Reed Faben jr., Gasingenieur in Toledo (V. St. A.). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11197. Fabriksanlage zur Erzeugung von leuchtkräftigem Gas. — Friedrich Wilhelm Karl Schniewind, Chemiker in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

26 b. Pat.-Nr. 11178. Vorrichtung zum Vermindern des Druckes in Gasleitungen. — Moses Offenberg, Kaufmann in Berlin. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

26 d. Pat.-Nr. 11193. Vorrichtung zum Anzünden von Gasglühlicht-Straßenlaternen mittels eines Zündstockes. — Isidor Bernauer, Maschineningenieur, und Theodor Linke, Maschinenwerkstättenbesitzer, beide in Budapest. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

32 c. Pat.-Nr. 11157. Verfahren zur Herstellung einer Ätzdruckfarbe zum Ätzen von Glas. — Ben Zin Meth, Chemiker in Brzozdowce (Galizien). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

34 c. Pat.-Nr. 11213. Bettbeschlag. — Adam Cieslik. Werkmeister in Wien. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

34 e. Pat.-Nr. 11218. Hebevorrichtung zum Ein- und Ausheben von Gefäßen in Kühlkästen und dergleichen. — Wilhelm Helm, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

36 a. Pat.-Nr. 11181. Rahmen für Ofentüren. Firma: Pilsdorfer Eisengießerei und Eisenwarenfabrik Josef Hübner in Trautenau (Böhmen). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11183. Verstellbarer Einsatz für Kochherd-Feuerungen. — Josef Bekehrti, Tramway-Kondukteur in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

36 d. Pat.-Nr. 11182. Verfahren und Vorrichtung zum Erhitzen von Flüssigkeiten in fein verteiltem Zustande. — Dr. Adolf Waldbaur in Stuttgart (Württemberg). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

37 a. Pat.-Nr. 11149. Schalldichte Decke. — Čeněk Lorenc, Ingenieur und Baumeister in Königl. Weinberge. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab

— Pat.-Nr. 11151. Zwischendecke. — Johann Lux, Ingenieur in Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11156. Dachkonstruktion für Fabriksbauten. — Firma Sequin & Knobel in Rüti (Schweiz). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

37 b. Pat.-Nr. 11148. Hohler, unten offener Glasbaustein. — Firma: Aktien-Gesellschaft für Glasindustrie vorm. Friedr. Siemens in Dresden. Vertr. Dr. A. Gallia, Adv., Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11150. Bleche mit schwalbenschwanzförmigen Rippen. — Firma: The Brown Hoisting Machinery Company in Cleveland (V. St. A.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11154. Dachziegel. — Franz Winkler, Privatier in Graz. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

37 c. Pat.-Nr. 11152. Doppelgurt mit Zwischenbändchen für Brettchen- oder Stäbchenvorhänge. — Alexander Friedrich Tümler, Fabrikant in Hamburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

38 a. Pat.-Nr. 11114. Sägeblatteinspannvorrichtung. — Alois Ginzler, Fabriksbesitzer in Kirchberg a. d. Pielach. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

38 b. Pat.-Nr. 11189. Verfahren, Holzgegenstände mit Steineinlagen zu verzieren. — Mathias Thür, Fachschullehrer in Salzburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

39 a. Pat.-Nr. 11204. Verfahren zur Herstellung eines Ersatzes für echte Perlen. — Firma: A.

by Google

Patentklasse.

Sachse & Co. in Gablonz (Böhmen). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

40 b. Pat.-Nr. 11179. Verfahren zum Polen von Blei, Kupfer und anderen Metallen mittels Wasserdampfes. — Karl Haber und Adolph Savelsberg, beide Direktoren in Ramsbeck i. Westfalen. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

41. Pat.-Nr. 11144. Federbusch- und Emblemehalter für Kopfbedeckungen. — Firma: Moritz Tiller & Co. und Karl Lakenbauer, Gürtlermeister, beide in Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

42 b. Pat.-Nr. 11099. Meßkluppe. — Hans Bube, Fabrikant in Bothfeld vor Hannover. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

42 c. Pat.-Nr. 11108. Zusammenlegbare Nivellierlatte. — Karl Hein, Kaufmann in Hannover. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11126. Distanzmesser. — Vasile Jonescu, kgl. rumän. Oberstlieutenant in Tirgoviste (Rumänien). Vertr. Major Georg Exarcu, kgl. rumän. Militär-Attaché, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11132. Nivellier- oder Meßlatte mit Signalwerk. — Karl Hein, Kaufmann in Hannover (Deutsches Reich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

42 d. Pat.-Nr. 11100. Druck- und Ausgabeapparat für Fahrscheine und dergl. — Wilfred Ignatius Ohmer, Ingenieur in Dayton (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 3816.)

— Pat.-Nr. 11102. Vorrichtung zum Zählen und Prüfen von Münzen. — Hugo Graepel, Maschinenfabrikant in Budapest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11104. Arbeiterkontrollapparat. — Peter Mac Master, Kaufmann in Hampstead (England). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11106. Kontrollkasse. — Bruno Marx, Kaufmann in Würzburg. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11107. Anzeigevorrichtung für Meßapparate. — Eugene Joseph Moynihan, Ingenieur in Bowden (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11109. Zahlkasten mit einer drehbaren Zahlplatte und einem durch Querleisten in Abteilungen geteilten endlosen Förderband. — Armand Godefroid, Kaufmann in Aachen. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11124. Addierwerk für Registrierkassen. — Adolf Friedrich Gerdes, Kaufmann in Berlin, und Dr. Friedrich Guttmann, Privatier in Friedenau bei Berlin. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

42 h. Pat.-Nr. 11122. Verfahren zur Herstellung von Linsen. — Karl Máyering, Apotheker in Torontál-Zichyfalva (Ungarn). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11128. Stereoskop. — Dr. Siegfried Lederer, Professor in Prag-Kgl. Weinberge. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab

— Pat.-Nr. 11131. Vorrichtung zum Abmustern von gefärbten Stoffen. — Fritz Schemel, Tuchfabrikant in Guben. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

Patentklasse.

42 h. Pat.-Nr. 11133. Brillenbügel. — Robert Brooks Finch, Optiker, Edwin Thomas Jones, Buchhalter, Louis Dennison Sweet, Börsenbesucher und William Everett Griswold, Zahnarzt, sämtl. in Denver (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11135. Klemmvorrichtung für Augengläser und Zwicker. — Robert Brooks Finch, Optiker, Edwin Thomas Jones, Rechnungsführer, Louis Dennison Sweet, Privatier und William Everett Griswold, Zahnarzt, sämtl. in Denver (V. St. v. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

42 k. Pat.-Nr. 11110. Rechengsschieber. — Silvio Masera, Fabrikant in Winterthur (Schweiz). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

44 a. Pat.-Nr. 11198. Annähdruckknopf. — Rudolf Fischer jun., Fabrikant in Nixdorf (Böhmen). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

45 a. Pat.-Nr. 11160. Rotierende Egge. — Jan Kacaffrek, Ökonomiebeamter in Nassaberg (Böhmen). Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11174. Düngerstreuvorrichtung. — Jan Pracner, Fabrikant in Raudnitz (Böhmen). Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 1. 9. 1902 ab.

45 c. Pat.-Nr. 11158. Bewässerungsvorrichtung für schmale Kulturflächen. — Stefan Stoianoff, Schuhmacher in Galatz (Rumänien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11159. Bewässerungsvorrichtung für breite Kulturflächen. — Stefan Stoianoff, Schuhmacher in Galatz (Rumänien). Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

47 a. Pat.-Nr. 11096. Schraubensicherung. — Firma: The New Taite Howard Pneumatic Tool Co. Ld. in London. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11141. Schraube mit Schmierkanal. — Peter Fuchs, Kupferschmiedgehilfe in Krems (N.-Ö.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

47 d. Pat.-Nr. 11199. Riemenausrück- und Entspannvorrichtung. — Antoine Heurtier, Ingenieur in St. Étienne (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

47 f. Pat.-Nr. 11139. Dichtungsringe aus Holz für Heizröhren von Verdampf- und Verkochapparaten. — Edmund Bäck, Direktor der Zuckerfabrik in Libaň (Böhmen). Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11200. Verschluß für geteilte, mit Schmiermittel gefüllte Metallpackungshohlringe. — Gustav Huhn, Kaufmann in Berlin. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11201. Dichtungsring. — Hermann Kirschning, Fabrikant in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

47 g. Pat.-Nr. 11140. Rohrbruch-Selbstschlußventil. — Johann Ehrhart Ottokar Richter, kais. Marine-Baumeister in Kiel (Deutsches Reich). Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 15. 10. 1902 ab.

49 a. Pat.-Nr. 11209. Steuerung für Werkzeugmaschinen mit Wechselbewegung. — Rudolf Hornsteiner, Fabrikant in Prag-Žižkov (Böhmen). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11220. Steuerungsvorrichtung für Fallhämmer mit maschinellem Antrieb. — Johann

Digitized by Google

Patentklasse.

Camerdiner, Maschinenfabrikant in Bruck a. M. (Steiermark). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

49 b. Pat.-Nr. 11190. Verfahren zur Bildung des Schweißpacketes für Metallrohre. — Firma: Perrins Limited in Warrington (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 8. 2. 1899 ab. (Umw. d. Priv. vom 8. 2. 1899, Bd. 49, S. 1332.)

— Pat.-Nr. 11215. Lötfreie Naht für Blechgefäße. — Benjamin Adriance, Fabrikant in Brooklyn (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11216. Lötfreie Naht für Blechgefäße. — Benjamin Adriance, Fabrikant in Brooklyn (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien Vom 1. 10. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11215).

— Pat.-Nr. 11217. Lötfreie Naht für Blechgefäße. — Benjamin Adriance, Fabrikant in Brooklyn (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11215).

49 c. Pat.-Nr. 11138. Maschine zum Härten von Messerklingen. — Samuel Hulme Rhodes, Ingenieur in Berlin. Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 1. 8. 1902 ab.

52 b. Pat.-Nr. 11117. Antrieb für Handstickmaschinen. — Firma: Adolph Saurer in Arbon (Schweiz). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

54 b. Pat.-Nr. 11113 Klebbstoffauftragvorrichtung für Sackklebemaschinen. — Firma: Kommanditgesellschaft Petrić & Co. in Laibach. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11115. Klebbstoffauftragvorrichtung für Sackklebemaschinen. — Firma: Kommanditgesellschaft Petrić & Co. in Laibach. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11172. Wiederbenutzbarer Briefumschlag. — Gottfried Sollberger und Adolf Schönberger, beide Käsefabrikanten in Szent-Agóta (Ungarn). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

54 d. Pat.-Nr. 11171. Spiegelbilderapparat. — Firma: Österreich-Ungarische Elektro-Spiegelreklame, G. m. b. H. in Frankfurt a. M. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

55 b. Pat.-Nr. 11205. Vorrichtung zum Schneiden von Rollenpapier. — Firma: Wilhelm Hartmann & Co. in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

57 a. Pat.-Nr. 11101. Liniermaschine für Linienraster. — Dwight Kasson Tripp, Privat in Chicago (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11103. Photographischer Apparat mit nach abwärts gekehrtem Objektiv. — Louis Dreyfus, Kaufmann in Frankfurt a. M. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11105. Selbstauslösevorrichtung für Objektivverschlüsse. — Friedrich Brück, Uhrmacher in Ruhla (Deutsches Reich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11118. Kopiervorrichtung mit kreisendem Drucktuche. — Firma: Neue Photographische Gesellschaft, Akt.-Ges. in Steglitz b. Berlin. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 11. 2. 1899 ab. (Umw. d. Priv. vom 11. 2. 1899, Bd. 49, S. 1409).

— Pat.-Nr. 11119. Verfahren zum Durchführen photographischen Papiers durch mehrere Bäder. — Firma: Neue Photographische Gesellschaft, Akt.-Ges. in Steglitz b. Berlin. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 18. 11. 1897 ab. (Umw. d. Priv. vom 18. 11. 1897, B. 47, S. 4876).

57 a. Pat.-Nr. 11120. Etagen-Bäder zum Behandeln photographischen Papieres bei Massenfabrikation. — Firma: Neue Photographische Gesellschaft, Akt.-Ges. in Steglitz b. Berlin. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 2. 2. 1898 ab. (Umw. d. Priv. vom 2. 2. 1898, Bd. 48, S. 774).

— Pat.-Nr. 11123. Magazinkamera. — Arthur Augustus Brooks, Ingenieur und George Andrew Watson, Kaufmann, beide in Liverpool (England). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11129. Reihenbilderapparat. — Leo Friedrich Herrmann, Professor, Josef Swoboda, Fabrikant und Karl Lutzenberger, Privatier, sämtl. in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

64 c. Pat.-Nr. 11195. Spundbüchse. — George Henry Ricke, Elektrotechniker in Cincinnati (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

65 e Pat.-Nr. 11161. Unterseeboot mit hufeisenförmig gestaltetem Wasserballastbehälter. — Firma: Electric Boat Company in Manhattan (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11162. Vorrichtung zur Regelung der Tieflage von Unterseebooten. — Firma: Electric Boat Company in Manhattan (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11163. Anzeigevorrichtung für die Schwimmlage von Unterseebooten. — Firma: Electric Boat Company in Manhattan (V. St. A.). Vertr. V Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11164. Vorrichtung zur Tiefgangsbegrenzung von Unterseebooten. — Firma: Electric Boat Company in Manhattan (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11165. Einrichtung für Untersee-Torpedoboote zur Erhaltung des Gewichts des Bootes sowie der Schwerpunklage desselben in Bezug auf die Längsrichtung. — Firma: Electric Boat Company in Manhattan (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11166. Verriegelung der Abschlußklappe von Torpedo-Lancierrohren mit dem Abzugshebel. — Firma: Electric Boat Company in Manhattan (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11167. Selbsttätige Tiefensteuerung für Unterseeboote. — Firma: Electric Boat Company in Manhattan (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11168. Einrichtung an Unterseebooten zum Auftriebausgleich für Salz- und Süßwasser. — Firma: Electric Boat Company in Manhattan (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11169. Einrichtung an Unterseebooten zum Auftriebausgleich für Salz- und Süßwasser. — Firma: Electric Boat Company in Manhattan (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11170. Unterseeboot mit Einrichtung zur Einhaltung der horizontalen Lage seiner Längsachse. — Firma: Electric Boat Company in Manhattan (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

by Google

Patentklasse.

68 c. Pat.-Nr. 11137. Einlage für Geldschränke, Wertbehälter, Kassenräume, Türen und dgl. — Firma: S. J. Arnheim in Berlin. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 5. 1902 ab.

71 a. Pat.-Nr. 11188. Rahmenschuhwerk. — Michael J. Moloney, Schuhwarenfabrik in Rochester (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

71 c. Pat.-Nr. 11112. Verfahren zur Herstellung von aus Kanevas oder ähnlichen Stoffen bestehendem, mit Gummisohle und teilweise mit Gummiüberzug versehenen Schuhwerk. — Patrick Millar Matthew, Gummiwarenfabrikant in Edinburgh (Schottland). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11208. Leistenmaschine. — Clement van Marcke de Lummen, Fabrikant in Brüssel (Belgien). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

75 c. Pat.-Nr. 11180. Apparat zur Erhöhung der Bleichwirkung von Chlorgas. — Edward Clarence Paramore, Rentier in Germantown (V. St. A.). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

76 a. Pat.-Nr. 11187. Klammerband zur Befestigung des Kratzenbelages auf dem Krempeldeckel. — Emil Honegger, Fabrikant in Rüti (Schweiz). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1902 ab.

76 b. Pat.-Nr. 11111. Läufer für Ringspinnmaschinen. — Firma: A. Fournival & Lacaille und Alexander Ivon, Spinner, beide in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

77 a. Pat.-Nr. 11211. Spiel. — Jean Fliess, Ingenieur in Kattowitz (Pr.-Schlesien). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 9. 1902 ab.

78 b. Pat.-Nr. 11186. Neuerung in Knallpräparaten. — K. u. k. Kriegsverwaltung in Wien. Vertr. K. k. n.-ö. Finanz-Prokuratur, Wien. Vom 11. 1. 1902 ab.

83. Pat.-Nr. 11098. Schlagwerk für Uhren. — Franz Schön, Uhrmacher in Deutsch-Liebau (Mähren). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11125. Gestanzter Tragstuhl für Uhrwerke. — Firma: Vereinigte Freiburger Uhrenfabriken Akt.-Ges. incl. vormals Gustav Becker in Freiburg (Preuß.-Schlesien). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11130. Wiederholungsschlagwerk für Uhren. — Jakob Kienzle, Uhrenfabrikant in Schwenningen (Württemberg). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11134. Elektrisches Pendel. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

84. Pat.-Nr. 11095. Hebewerk für Schiffe u. dergl. — August Umlauf, Ingenieur in Wien. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11147. Einrichtung zum Füllen und Entleeren von Schleusenkammern. — Firma: C. Hoppe in Berlin. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11155. Wasserrechen-Reiniger. — Ernest Bauer, Fabrikant in Weißkirchen (Steiermark). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

85 b. Pat.-Nr. 11210. Desinfektionsvorrichtung für Abfallkasten. — Antonie Fischer, k. u. k. Rittmeisters-Witwe in Wien. Vertr. Jul. Gaidich, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

Patentklasse.

85 b. Pat.-Nr. 11214. Spül-Vorrichtung für Aborte u. dergl. mit biegsamem Heber. — Samuel Gruner, techn. Beamter in Wien. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

86 a. Pat.-Nr. 11146. Elektromagnetische Musterangebevorrichtung für Webstühle u. dergl. — Arthur Penrhyn Stanley Macquisteen, Buchhalter in Glasgow (Schottland). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

87. Pat.-Nr. 11219. Druckluftthammer. — Firma: Chicago Pneumatic Tool Company in Chicago (V. St. A.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

Ausgegebene Patentschriften.

Am 10. Februar 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 10581 bis 10770.

Übertragungen.

Patentklasse.

42 b. Pat.-Nr. 7898. Nonius-Einrichtung an Supporten von Werkzeugmaschinen. — Von Josef Ertel an Anton Hofmann, Architekt und Stadtbaumeister, und Simon Rosenfeld, Privatbeamter, beide in Wien.

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als nicht eingetreten.

1. Die nachstehenden Anmeldungen wurden zurückgezogen:

Patentklasse.

18 b. Basser Leopold in Wien. — Chromwolframstahl. Aufgeboten am 1. 4. 1902.

18 d. Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. — Verfahren zur Nachbehandlung der mit Schwefelfarbstoffen erzielten Färbungen. Aufgeboten am 15. 1. 1903.

46. Glass Max in Nagy-Surany. — Arbeitsverfahren für Verbrennungskraftmaschinen. Aufgeboten am 1. 3. 1900.

55 a. Christian Wandel, Firma in Reutlingen. — Rotierender Splitterfänger. Aufgeboten am 15. 12. 1901.

55 b. Kron Rudolf jun. in Golzern. — Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung schmaler, profilierter endloser Bänder oder Schnüre aus Papierzeug, Zellstoff, Seiden-, Asbest- u. dergl. Fasern. Aufgeboten am 1. 10. 1902.

— Bayer Robert und Ferster Karl in Niemes. — Gewebter Überzug für Gautschwalzen. Aufgeboten am 15. 9. 1902.

2. Wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr (§ 114, Abs. 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als zurückgezogen:

Patentklasse.

4. Hübner Johannes in Hermsdorf. — Reibzündvorrichtung für Grubenlampen. Aufgeboten am 15. 10. 1902.

20 a. Fickenwirth Robert Bernhard in Lengenfeld. — Selbsttätige, seitlich lösbare Hakenkupplung für Eisenbahnwagen. Aufgeboten am 15. 10. 1902.

Digitized by Google

Patentklasse.

20 d. Firma: S. Rothmüller in Wien. — Transparente Farbblende für Lichtsignale. Aufgeboten am 1. 10. 1902.

— Zimmermann Alfred in Wien. — Eisenbahn-Zugschranke mit Vorläutezwang und selbsttätiger Bremsvorrichtung. Aufgeboten am 1. 10. 1902.

26 e. Jurecek Karl in Mährisch-Ostrau. — Acetylenentwickler. Aufgeboten am 15. 9. 1902.

— Jurecek Karl in Mährisch-Ostrau. — Reiniger für Acetylengas. Aufgeboten am 15. 9. 1902.

— Schmitt Friedrich und Schmitt Karl in Mannheim. — Acetylenlaterne für Fahrzeuge. Aufgeboten am 1. 9. 1902.

30 f. Brosch Dr. Anton in Wien. — Leichenkonservierungsverfahren. Aufgeboten am 15. 10. 1902.

— Pirnay Josef in Lüttich. — Sterilisierapparat. Aufgeboten am 1. 9. 1902.

34 c. Firma: G. Schönherr & Co. in Berlin. — Polster- und Federbodenrahmen für Matratzen. Aufgeboten am 15. 10. 1902.

38 b. Zanna Alois v. in Mariano. — Verfahren zur Herrichtung von Metallstreifen für Tar-Kashi-Arbeiten. Aufgeboten am 1. 9. 1902.

44 b. Muff Anton in Warnsdorf. — Tabakspfeife. Aufgeboten am 15. 10. 1902.

45 e. Weidlich Josef in Kolbuscova. — Vorrichtung zur Verhütung des Koppens bei Pferden. Aufgeboten am 1. 10. 1902.

47 Ad. Hiller's Witwe & Sohn, Firma in Brünn. — Gleichseitige Schlauch- und Rohrkupplung. Aufgeboten am 15. 10. 1902.

49 b. Fuchs Berthold in Charlottenburg. — Verfahren zur Herstellung von Bufferkreuzen aus einem Stück. Aufgeboten am 15. 10. 1902.

49 c. Hübner Johannes in Hermsdorf. — Spannklaue für Werkzeugmaschinen. Aufgeboten am 15. 10. 1902.

68 a. Durschner Josef in Wien. — Durch Betätigung der Falle zu sperrendes Schloß. Aufgeboten am 15. 10. 1902.

68 a. Lhota Theodor in Wien. — Türschloß mit durch einen Hilfsriegel feststellbarem Fallenriegel und Schließriegel. Aufgeboten am 15. 10. 1902.

Erlöschungen
durch Zeitablauf.

1. Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26 Abs. 1, Z. 2 P. G.).

1 Pat.-Nr. 1251. Magnetischer Scheideapparat. — Firma: Metallurgische Gesellschaft A. G. in Frankfurt a. M.

3 a. Pat.-Nr. 6513. Mieder. — Henriette Fedra in Reichenberg (Böhmen).

3 b. Pat.-Nr. 3362. Hosenträger. — Hermann Ohse in Hannover.

5 a. Pat.-Nr. 6501. Vorrichtung zur Gewinnung von unter Wasser erbohrtem Gut. — Simon Zabka in Idaweiche-Ellguth (Preuß.-Schlesien).

6 a. Pat.-Nr. 4638. Verfahren und Apparat zur beschleunigten Malzfabrikation. — Carl Pattermann in Preßburg.

6 b. Pat.-Nr. 6438. Entpich- und Pichapparat. — Firma: Maschinen-Fabriks-Aktien-Gesellschaft vormals Tanner, Laetsch & Co. in Wien.

Patentklasse.

6 b. Pat.-Nr. 6554. Faßlufttrichter. — Eduard Wegmann in Frankfurt a. M.

11 b. Pat.-Nr. 6771. Briefordner. — Karl Faber in Wien.

12 e. Pat.-Nr. 3671. Verfahren zur Trennung von *m*- und *p*-Kresol. — Dr. Fritz Raschig in Ludwigshafen a. Rh.

12 e. Pat.-Nr. 4092. Verfahren zur Trennung von *m*- und *p*-Kresol. — Dr. Fritz Raschig in Ludwigshafen a. Rh. Zusatz zu dem Patente Nr. 3671.

13 a. Pat.-Nr. 3333. Wasserrohrkessel. — Desider Adorján in Budapest.

14 b. Pat.-Nr. 737. Dampfturbine. — Jean Jacques Heilmann in Paris.

— Pat.-Nr. 3834. Umlaufende Kraftmaschine. — Richard Francis Marsh in New-South Wales (Australien).

— Pat.-Nr. 6278. Dampfmaschine mit umlaufendem Kolben. — Franz Mohr in Wien.

15 c. Pat.-Nr. 3793. Farbapparat für Druckpressen und dergl. — Firma: The Johnston Foreign Patents Company Limited in London.

15 f. Pat.-Nr. 6885. Signiermaschine. — Otto Baumgartner in Wien.

19 a. Pat.-Nr. 3215. Vorrichtung zum selbsttätigen Messen der Spurweite und der Schienenüberhöhung. — Andrei Cholodkowsky in Kiew (Rußland).

20 d. Pat.-Nr. 760. Stationsblockwerk mit synchron bewegten Gebern und Empfängern. — Firma: Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft in Berlin.

— Pat.-Nr. 7238. Selbsttätige Eisenbahnschranke. — Adam Max Schieferdecker in Chemnitz.

20 e. Pat.-Nr. 768. Steuerung sämtlicher Motoren eines mit Drehstrom betriebenen Eisenbahnzuges von einem Punkte des Zuges aus. — Firma: Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Berlin und Wien (1. Inh. Firma: Siemens & Halske).

21 b. Pat.-Nr. 3210. Einrichtung zur Sicherung von Sammlerbatterien gegen die Entladung über eine zulässige Grenze hinaus. — Firma: Pope Manufacturing Company in Hartford (V. St. A.).

24 d. Pat.-Nr. 3334. Auskleidung für Rauchabzugsöffnungen. — Carl Baer in Eltville a. Rh.

25 b. Pat.-Nr. 6440. Perlenaufreihmaschine. — Firma: Favre frères in Marseille.

26 a. Pat.-Nr. 6432. Luftgasapparat. — Attilio Orlandi und Jean Baptiste Penne, beide in Kairo (Ägypten).

26 b. Pat.-Nr. 6751. Gasglühlichtbrenner mit konischem Einsatzrohr in der Mischkammer. — Georges Delin in Brüssel.

26 c. Pat.-Nr. 3132. Verfahren zur Herstellung verstärkter Glühkörper. — Wilhelm August Sieverts in Hamburg-Uhlenhorst.

26 d. Pat.-Nr. 6436. Zündvorrichtung für Gasbrenner mit elektrischer Nebenflammenzündung. — Hugo Borchardt in Berlin.

— Pat.-Nr. 6457. Ausgestaltung an Zündbrennern mit Selbstzünder für Gasflammen. — Firma: Eminent Fahrradsattel, G. m. b. H. in Berlin.

26 e. Pat.-Nr. 6888. Regulierbarer Acetylengas-Glühlichtbrenner. — Wenzel Güntner in Wien.

30 f. Pat.-Nr. 7080. Verteilungsschachtel für Pulver. — Dr. Johan Albert Höeg in Christiania.

Digitized by Google

Patentklasse.

31 a. Pat.-Nr. 6502. Herstellung von Formen für Kunstguß mittels elastischer Modelle. — Adolf Müller in Berlin.

34 a. Pat.-Nr. 3299. Spiritus-Kochapparat. — Firma: Ungarische Metallwaren- und Lampenfabriks-Akt.-Ges. in Budapest.

34 b. Pat.-Nr. 6485. Salzmühle. — Jean René Payelle in Nancy.

34 c. Pat.-Nr. 6604. Aus einzelnen getrennten Bestandteilen zusammengesetzter Bücherschrank. — Reuben Hatch in Grand Rapids (V. St. A.).

34 e. Pat.-Nr. 6559. Zeitungshalter. — B. E. Riemer in Hannover.

— Pat.-Nr. 6562. Zahltischchen. — Karl Hirschfeld in Nordhausen Markt.

36 a. Pat.-Nr. 4976. Feuerungsanlage für Öfen. — Johann Schumann in Lemberg.

37 b. Pat.-Nr. 865. Strangfalzziegel. — Firma: Schlesische Dachstein- und Falzziegelfabriken vorm. G. Sturm, Akt.-Ges. in Freiwaldau (Reg.-Bez. Liegnitz).

37 c. Pat.-Nr. 6482. Teppichhalter. — Louis Littauer in Berlin.

40 b. Pat.-Nr. 6433. Verfahren zur Gewinnung von Zink. — Dr. Charles Casoretti und Francesco Bertani, beide in Mailand.

41. Pat.-Nr. 3189. Verfahren zum Façonieren der Ränder von steifen Hüten. — Firma: Halban & Damask in Wien.

42 c. Pat.-Nr. 3248. Distanzmesser. — Ernst Idiczukh in Wien.

42 d. Pat.-Nr. 3247. Hubverminderer für Indikatoren. — Franz Hauber in Wien.

46 b. Pat.-Nr. 3839. Vorrichtung zur Kühlung der Auspuffventile für Explosionskraftmaschinen. — Firma: Columbia Automobile Company in Hartford (V. St. A.).

47 f. Pat.-Nr. 6596. Einrichtung zur Verbindung von Rohr und Flansche. — Friedrich Wilhelm Barthels in Hamburg.

47 g. Pat.-Nr. 6576. Vorrichtung zum Schließen bezw. Öffnen von Hähnen, Ventilen oder anderen Regulierungsorganen von einem entfernt liegenden Punkte aus. — Ludwig Feldmann und Ludwig Korach, beide in Budapest.

47 h. Pat.-Nr. 6753. Wechselgetriebe. — Wilhelm Nossian in Wien.

49 b. Pat.-Nr. 910. Federnder Meißelhalter für Feilenhaumaschinen. — Peter Heintz in Ludwigshafen a. Rh.

— Pat.-Nr. 6487. Verfahren zur Herstellung von Laternenzargen aus einem Stück. — Karl Gabler in Zuffenhausen (Württemberg).

49 c. Pat.-Nr. 6561. Werkzeug zum Bohren und Ausräumen. — Julius Kramer in Wien.

— Pat.-Nr. 6950. Vorrichtung zur Sicherung des ausgegossenen Sprunges schadhaft gewordener Glocken. — Arnošt Diepold in Prag.

51 a. Pat.-Nr. 3560. Pianino-Mechanik. — Emma Titz in Löwenberg i. Schl.

52 a. Pat.-Nr. 3218. Säumchenapparat für Nähmaschinen. — Ernest Schweichart in Wien.

52 b. Pat.-Nr. 1420. Zweifaden-Kurbelstickmaschine zur Herstellung einer festonartigen Ziernaht. — Firma: E. Cornely & Fils in Paris.

— Pat.-Nr. 2103. Zweifaden-Kurbelstickmaschine zur Herstellung einer festonartigen Ziernaht. — Firma: E. Cornely & Fils in Paris. (Zusatz zu dem Patente Nr. 1420.)

52 Pat.-Nr. 6779. Rahmen für Handarbeiten. — Jakob Pollák jun., Isidor Hönig, beide in Budapest.

54 d. Pat.-Nr. 6495. Reklametafel. — Gustav Grandjean in Paris.

— Pat.-Nr. 6802. Cigarettenpapier-Päckchen. — Camillo Finazzer und Alfred Grünzweig, beide in Triest.

55 b. Pat.-Nr. 732. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung farbiger Wasserzeichen. — Rudolf Affeltranger in Zürich.

55 c. Pat.-Nr. 6948. Verfahren zur Herstellung von Ingrainpapieren und anderen melierten Papieren. — Firma: Farbwerke vorm. Meister, Lucius & Brüning in Höchst a. M.

58 b. Pat.-Nr. 6581. Rahmen für Filterringe mit großer Filterfläche für Ölpressen. — Philibert Bonvillain in Paris.

63 b. Pat.-Nr. 6938. Federnde Sattelstütze für Fahrräder. — Karl Schlager in Steyr.

63 c. Pat.-Nr. 6719. Vorrichtung zur Abführung der Auspuff- und Brennergase bei Motorwagen. — Amzi Lorenzo Baber in New-York.

— Pat.-Nr. 6939. Untergestell für Motorwagen. — Albert Mühlberg in Berlin.

63 d. Pat.-Nr. 3287. Elastischer Radreifen. — Robert Ducasble in Paris.

— Pat.-Nr. 3298. Luftkissenreifen. — Eleazar Kempshall in Newton (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 3306. Speichenanordnung für Räder. — Hans Schmidt in Neumarkt bei Nürnberg.

— Pat.-Nr. 6493. Kuppelung zur Verbindung des Luftpumpenschlauches mit dem Ventil an Fahrrädern. — Georg Müller in Gmünd (Württemberg).

— Pat.-Nr. 6723. Verfahren zur Herstellung widerstandsfähiger Gummireifen. — Albrecht Heller in Dresden.

— Pat.-Nr. 6733. Preßluftreifen. — Louis de F. Munger in New-York.

65 c. Pat.-Nr. 3259. Zündvorrichtung für Torpedos. — Emil Gathmann in Washington (V. St. A.).

68 a. Pat.-Nr. 6468. Vorhängschloß. — Franz Schiansky in Wien.

68 b. Pat.-Nr. 6489. Feststellvorrichtung für geöffnete Tür- und Fensterläden. — Giovanni Furlani in Triest.

69. Pat.-Nr. 6563. In eine Haue umwandelbarer Spaten. — Wilhelm Steiner in Paks (Ungarn).

72 a. Pat.-Nr. 6760. Repetiergewehr. — Jan Ritter von Wesołowski in Lemberg.

74. Pat.-Nr. 3208. Sicherungsvorrichtung gegen Einbruch. — August Petternel in Inzersdorf bei Wien.

75 c. Pat.-Nr. 1389. Verfahren zur elektrolytischen Darstellung von chlorsauren Alkalien. — Firma: Elektrizitäts-Aktiengesellschaft, vorm. Schuckert & Co in Nürnberg.

76 b. Pat.-Nr. 3161. Verfahren zur Herstellung von Streichgarn. — Stanislaw Lorentz in Zgierz (Rußl.-Polen).

78 b. Pat.-Nr. 6652. Verfahren zur Herstellung einer phosphorfreien, an beliebiger Reibfläche zündenden Masse. — William Percy Jones in St. Martin (England) und Henry Montague Babes in London.

Digitized by Google

Patentklasse.

79. Pat.-Nr. 3143. Cigarrenwickelmaschine. — Gustav Herbert und Otto Herbert beide in Spandau.

81 a. Pat.-Nr. 6494. Transportsack. — Charles M. Clarke in Pittsburg (V. St. A.).

81 c. Pat.-Nr. 6481. Cigarettenpäckchen-Füllmaschine. — Frank James Ludington in Waterbury (V. St. A.).

84. Pat.-Nr. 6492. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von unter Wasser befindliche Pilotenreihen umgebendem Betonmauerwerk. — Wilhelm Baudisch in Linz a. d. D.

85 c. Pat.-Nr. 6649. Einrichtung zum Sterilisieren von Trinkwasser unter Luftabschluß. — Société Anonyme des Ateliers de Construction de la Madeleine in Lille (Frankreich).

86 a. Pat.-Nr. 4346. Doppelhubschaftmaschine mit Vorrichtung zur Kartenersparnis. — Franz Chvalina in Výskov (Mähren).

86 b. Pat.-Nr. 3178. Rietblatt mit einstellbaren Zähnen. — Zelia Destriez geb. Herchelbout und Bertha Lacroix geb. Dietrich, beide in Paris.

89 a. Pat.-Nr. 3396. Verfahren zur Entzuckerung zuckerhaltiger Lösungen durch Bildung von Bleisaccharat. — Dr. Alfred Wohl in Charlottenburg und Dr. Alexander Kollrepp in Berlin.

— Pat.-Nr. 3401. Verfahren zur Reinigung von Zuckersäften durch Elektrodialyse und mit Ozon. — Gustav Schollmeyer in Dessau.

Infolge Nichtigerklärung durch Erkenntnis des k. k. Patentamtes vom 14. November 1902, Z. 27202 (§ 28 Z. 1 und § 3 Z. 2 P. G.).

Patentklasse.

51 c. Pat.-Nr. 7045. Mechanik für Klavier-Automaten. — František Jebavý in Trautenau.

Die Regierungsvorlage des Zoll- und Handelsbündnisses.

In dem von der k. k. Regierung in der Sitzung des Abgeordnetenhauses vom 28. Jänner 1903 eingebrachten Entwurfe eines Gesetzes, wodurch das Ministerium der im Reichsrate vertretenen Königreiche und Länder ermächtigt wird, ein Zoll- und Handelsbündnis mit dem Ministerium der Länder der ungarischen Krone abzuschließen, haben die Artikel XVI XVII und XXII dieses Bündnisses (Beilage 1621 zu den stenogr. Protokollen XVII. Session) den nachstehenden Wortlaut:

Artikel XVI.

1. Auf allen Gebieten der Industrie werden neue Erfindungen, welche gewerblich verwertbar sind, in beiden Staatsgebieten vollen gesetzlichen Schutz (Patentschutz) genießen, insoferne nicht durch die gegenwärtig bestehenden Gesetze Ausnahmen gemacht sind.

2. Die Angehörigen des einen Staatsgebietes, sowie Personen, welche in diesem Staatsgebiete ihren Wohnsitz oder ihre Niederlassung haben, werden in dem anderen Staatsgebiete in allem, was den Schutz der Erfindungen betrifft, dieselben Rechte wie die eigenen Angehörigen genießen.

3. Wird eine in dem einen Staatsgebiete angemeldete Erfindung binnen 90 Tagen nach dem Tage der Erteilung des Patentes auch in dem anderen Staatsgebiete als Erfindung angemeldet, so soll diese spätere Anmeldung nach jeder Richtung dieselbe Wirkung haben, als wenn sie im Zeitpunkte der ersten Anmeldung geschehen wäre.

4. Der Schutz einer in dem einen Staatsgebiete im Sinne des Punktes 3 dieses Artikels angemeldeten Erfindung kann in diesem Staatsgebiete keinen ausgedehnteren Umfang oder eine längere Dauer besitzen als in jenem Staatsgebiete, wo die Erfindung zuerst angemeldet wurde.

5. Die Einfuhr einer in dem einen Staatsgebiete hergestellten Ware in das andere Staatsgebiet soll in dem letzteren nachteilige Folgen für das der Erfindung gewährte Schutzrecht nicht nach sich ziehen.

6. Die von den Patentbehörden des einen Staatsgebietes herausgegebenen Ausfertigungen und Publikationen bedürfen, wenn sie bei den Patentbehörden des anderen Staatsgebietes zur Verwendung gelangen, keiner Beglaubigung.

7. Die bisher im gemeinsamen Einvernehmen erteilten Privilegien behalten, so lange sie keiner Umwandlung im Sinne neuer gesetzlichen Bestimmungen unterzogen wurden, während ihrer Dauer auch fernerhin in beiden Staatsgebieten unverändert Geltung. Die Verlängerung, sowie die gänzliche oder teilweise Ungiltigkeitserklärung solcher Privilegien erfolgt im gegenseitigen Einvernehmen der Handelsministerien der beiden Staatsgebiete.

Versagt das Handelsministerium des einen Staatsgebietes die Zustimmung zu der Verlängerung, so tritt das Privilegium für dieses Staatsgebiet außer Wirksamkeit.

Wird die Zustimmung zu der in dem einen Staatsgebiete ausgesprochenen Ungiltigkeitserklärung verweigert oder binnen drei Monaten nach Zustellung des Antrages nicht erteilt, so tritt das Privilegium nach Maßgabe des Antrages für jenes Staatsgebiet außer Kraft, in welchem die Ungiltigkeit ausgesprochen wurde.

Alle übrigen, ein solches Privilegium berührenden Angelegenheiten werden sich die Handelsministerien der beiden Staatsgebiete gegenseitig mitteilen.

Für die Erwirkung der Verlängerung eines solchen Privilegiums in dem anderen Staatsgebiete gebührt demselben eine Registrierungsgebühr im Betrage von 25 Prozent der bisherigen Privilegientaxe.

Artikel XVII.

1. Handels- und Fabriksmarken, Muster und Modelle, sowie die im Handel und Verkehr

Digitized by Google

benützten Namen, Firmen, Wappen und Benennungen von Etablissements werden in beiden Staatsgebieten vollen gesetzlichen Schutz genießen.

2. Die in beiden Staatsgebieten bestehenden gesetzlichen Bestimmungen zum Schutze von Marken, Mustern und Modellen können nur im Einverständnisse beider Teile abgeändert werden.

3. Mit der Hinterlegung und Registrierung einer Marke, eines Musters oder Modelles bei einer Handels- und Gewerbekammer oder bei einer mit der Registrierung künftig etwa zu betrauenden Behörde im Bereiche eines der beiden Staatsgebiete, wird für Angehörige eines der beiden Staatsgebiete, sowie für Personen, welche in diesem Staatsgebiete ihren Wohnsitz oder ihre Niederlassung besitzen, der gesetzliche Schutz im Umfange beider Staatsgebiete erworben.

4. Für alle Verfügungen und Entscheidungen, welche eine Marke, ein Muster oder ein Modell eines Staatsangehörigen oder einer Person betreffen, welche im Inlande wohnt oder ihre Niederlassung besitzt, ist jenes Staatsgebiet ausschließlich zuständig, welchem der Besitzer der Marke, des Musters oder Modelles vermöge seiner Staatsbürgerschaft angehört oder in welchem er seinen Wohnsitz oder seine Niederlassung besitzt.

5. Für alle Verfügungen und Entscheidungen, welche eine Marke, ein Muster oder ein Modell eines Ausländers oder einer Person betreffen, welche im Inlande weder ihren Wohnsitz, noch eine Niederlassung besitzt, sind die Behörden jenes Staatsgebietes ausschließlich zuständig, in welchem die Registrierung zuerst angemeldet wurde.

6. Angesichts der Bestimmungen der internationalen Staatsverträge, wonach Ausländer ein Recht auf den Marken-, Muster- und Modellschutz nur durch die erfolgte Registrierung bei den Handels- und Gewerbekammern in Wien und in Budapest erlangen, ist für die Priorität eines Marken-, Muster und Modellrechtes eines Ausländers oder einer Person, welche im Inlande weder ihren Wohnsitz noch ihre Niederlassung besitzt, der Zeitpunkt der Hinterlegung in jenem Staatsgebiete maßgebend, in welchem die Marke, das Muster oder das Modell zuerst angemeldet wurde; die Dauer dieser Rechte ist von dem Zeitpunkte der auf die Registrierung in dem einen Staatsgebiete nachfolgenden Registrierung in dem anderen Staatsgebiete zu berechnen.

7. Die in dem einen Staatsgebiete zuständigermaßen vorgenommenen Registrierungen, getroffenen Verfügungen und Entscheidungen werden sich die beiden Handelsministerien allmonatlich behufs der Ersichtlichmachung in den daselbst geführten Registern mitteilen.

Artikel XXII.

Die beiden Regierungen werden im Interesse der Landwirtschaft die geeigneten Vorkehrungen treffen, damit in beiden Staatsgebieten der Monarchie in Betreff des Kunstweines (weinähnlicher und weinhältiger Getränke), sowie zur Hintanhaltung der Fälschung von wichtigeren landwirtschaftlichen Produkten und von solchen Artikeln, welche der landwirtschaftlichen Produktion dienen, tunlichst übereinstimmende Grundsätze in Geltung treten.

In dem allgemeinen Teile der Begründung der Regierungsvorlage heißt es:

. . Die Grundlagen der wirtschaftlichen Gemeinsamkeit sind das Zoll- und Handelsbündnis und der Zolltarif.

Das Zoll- und Handelsbündnis erscheint diesmal mit seinem vollen Texte in den Gesetzentwurf aufgenommen. Es empfahl sich dies vor allem im Interesse der Klarheit und Übersichtlichkeit; außerdem aber auch deshalb, weil schon seit einer Reihe von Jahren das Bündnis als solches — mit Vertragscharakter — nicht mehr bestanden hat.

. . . . . .

Endlich gehört an diese Stelle die folgende zwischen den beiden Regierungen ausgetauschte Erklärung:

„Beide Regierungen verpflichten sich, alle getroffenen Abmachungen, sowie die Bestimmungen des Zoll- und Handelsbündnisses gewissenhaft und in vollster Gegenseitigkeit durchzuführen.

Da es im Sinne der gegenseitigen loyalen Handhabung dieser Bestimmungen gelegen ist, daß die wirtschaftlichen Beziehungen beider Staaten zu einander nicht behindert werden, sollen die Angehörigen jedes der beiden Staatsgebiete wähsend der Dauer dieses Zoll- und Handelsbündnisses alle Vorteile, die ihnen infolge der Erneuerung des Zoll- und Handelsbündnisses hiedurch gesetzlich gesichert sind, auf dem Gebiete des anderen Staates genießen und den landwirtschaftlichen und industriellen Erzeugnissen beider Staatsgebiete in jedem einzelnen derselben gleichmäßig ein freier Verkehr gewährleistet werden.

Dieser freie Verkehr erstreckt sich auch auf die Wertpapiere und Effekten beider Staatsgebiete, insoweit nicht gesetzlich begründete Bestimmungen im Wege stehen.

Die beiden Regierungen werden ihre unterstehenden Organe zur genauen Beobachtung dieser Bestimmungen verhalten.

Es wird aber ausdrücklich hervorgehoben, daß durch diese Erklärung die Rechte und die Pflichten jeder der beiden Regierungen, die landwirtschaftliche und industrielle Produktion, sowie das Kreditwesen des eigenen Gebietes zu fördern und zu unterstützen, unberührt aufrecht erhalten bleiben und daß diese Abrede auf die Ausschreibung und Vergebung von Lieferungen für Staat, respektive Land, staatliche Unternehmungen, Munizipien und Gemeinden, sowie auf Bestellungen von Kautionen zu Gunsten der genannten Rechtssubjekte keine Anwendung findet."

Die Erklärung zerfällt klar ersichtlich in zwei Teile.

Digitized by Google

Im letzten Absatz, welcher den zweiten Teil bildet, wahren beide Regierungen sich jenes Maß von Selbständigkeit auf wirtschaftlichem Gebiete, auf welches sie in den vertragsmäßigen Abmachungen nicht zu Gunsten der Gemeinsamkeit und des einheitlichen Handels- und Zollgebietes verzichtet haben. Zu dieser Wahrung ihrer Selbständigkeit waren sie auch nach dem Abschlusse des neuen Ausgleiches nicht nur berechtigt, sondern auch im Interesse ihrer Staatsgebiete verpflichtet, denn jeder der beiden Regierungen stehen besondere unanfechtbare Mittel zur Förderung der landwirtschaftlichen und industriellen Produktion, sowie des Kreditwesens in ihrem Gebiete zur Verfügung, und es läßt sich durchaus nicht behaupten, daß die diesseitige Reichshälfte sich diesbezüglich im Nachteile befindet, wenn nur auch der Unternehmungsgeist den Absichten der Regierung entgegenkommt.

Noch weniger wäre es zu rechtfertigen, wenn die k. k. Regierung in Bezug auf Lieferungen für den Staat und die staatlichen Unternehmungen, für die Länder und Gemeinden sich nicht die volle Freiheit bedungen hätte. Wohl mag die österreichische Industrie sich auf den ersten Blick durch die Ausschließung von der Konkurrenz in Ungarn beeinträchtigt fühlen, allein diese Fernhaltung wäre unter allen Umständen erfolgt, weil bei allen derartigen Anlässen die ungarische Produktion, geradeso wie die österreichische hierzulande, mit lauter Stimme ihre alleinige Berücksichtigung fordert und, wie die unsrige, von allen berufenen Körperschaften und auch vom Parlamente darin auf das nachdrücklichste unterstützt wird. Keine Regierung ist imstande, diesem allseitigen Begehren Widerstand zu leisten, selbst wenn sich daraus oft sehr beträchtliche Opfer ergeben. Nur wenn das eigene Land die gewünschten Erzeugnisse überhaupt nicht beistellen kann, oder nur zu so hohen Preisen beistellen will, die in den Produktionsbedingungen nicht begründet sind, werden Angebote aus anderen Ländern angenommen und daran wird die erwähnte Erklärung in beiden Staatsgebieten auch in Zukunft nichts ändern.

Die ersten vier Absätze der von den beiden Regierungen ausgetauschten Erklärungen beziehen sich aber auf die im Zoll- und Handelsbündnisse und in den anderen Abmachungen festgelegten Punkte. Somit gilt die gegenseitig verbürgte Loyalität, die ihren kräftigsten Ausdruck in der positiven Anordnung findet, daß beide Regierungen ihre unterstehenden Organe zur genauen Beobachtung dieser Bestimmungen verhalten werden, insbesondere für den gesamten Inhalt des Zoll- und Handelsbündnisses.

Ob dieser strikten Versicherung der gegenseitigen Aufrichtigkeit der Gesinnungen, diesem Bekenntnis einer gemeinsamen Anschauung über die Auslegung der im Ausgleiche niedergelegten formalen Bestimmungen sittlicher Wert und moralische Kraft innewohnen, wird sich wohl nur im Wege des Vergleiches mit jenen Zeiten beurteilen lassen, in welchen eine solche ausdrückliche Loyalitätserklärung zwischen den beiden Regierungen nicht ausgetauscht wurde.

Die früher bestandene Möglichkeit, den Ausgleichsgesetzen einen ihren Schöpfern durchaus fremden Sinn zu unterschieben, war ein Übelstand, dem nur begegnet werden konnte, indem die Regierungen verpflichtet wurden, den neuen Ausgleich stets nach jenen Gesichtspunkten zu handhaben, welche bei seiner Entstehung maßgebend gewesen sind, denn damit haben sich auch beide Staatsgebiete für die durchaus loyale Einhaltung des neuen Ausgleiches in Wort und Sinn verbindlich gemacht. Wohl ist weder im Gesetze noch in der Erklärung für den Fall einer dennoch auftretenden Differenz in der Auslegung einer Bestimmung ein Schiedsgericht bestellt, allein dies geschah deshalb, weil beide Regierungen die Sache lieber ihrem direkten Einvernehmen vorbehielten. Die gemeinsamen Interessen beider Staatsgebiete sind zu groß, als daß solche Zwischenfälle nunmehr, angesichts der Versicherung, stets in vollster Gegenseitigkeit zu handeln und die Bestimmungen des Ausgleiches loyal zu handhaben, nicht durch die beiden Regierungen sollten überwunden werden können.

Die Klausel unterscheidet die Verbindlichkeiten des Ausgleiches, für welche sie volle gegenseitige Loyalität garantiert, von den im Ausgleiche nicht berührten Rechten der beiderseitigen Staatsgebiete, die sie ebenso ausdrücklich respektiert.

. . . . . .

Hiemit wäre die Schilderung des Zustandes, wie er sich nach dem neuen Ausgleiche zu gestalten hätte, erschöpft, und es bleibt nur noch die Darstellung der derzeit bestehenden Verhältnisse übrig.

Als zu Anfang des Jahres 1896 die Regierungen beider Staatsgebiete daran gingen, die Verhandlungen über den Abschluß eines neuen — des vierten — Ausgleiches aufzunehmen, waren auch sie von der Ansicht geleitet, daß es dem wohlverstandenen Interesse der Gesamtmonarchie und beider Teile entspreche, dieses Verhältnis womöglich aufrecht zu erhalten. Demgemäß waltete die Absicht vor, die auf der Basis des einheitlichen Zoll- und Handelsgebietes aufgenommene Verhandlung noch innerhalb des Jahres 1896 zum Abschlusse zu bringen, um vor Eintritt des Kündigungstermines eine klare Situation zu schaffen.

Die wechselvolle Entwicklung, welche die Zeit auf dem Gebiete des hier in Rede stehenden Komplexes von staats- und volkswirtschaftlichen Fragen gebracht hat, ist noch in aller Erinnerung. Dem Ablaufe des gekündigten Bündnisses zu Ende des Jahres 1897 folgte die beiderseitig autonome Regelung auf Basis der Reziprozität. Sie waren inhaltlich zunächst (1898) die volle Aufrechterhaltung des unveränderten status quo, später aber (1899) nur die Aufrechterhaltung eines vielfach modifizierten status quo. Für diese Modifikationen sind mehrfach jene Änderungen vorbildlich gewesen, welche in der unerledigt gebliebenen Regierungsvorlage (10 der Beilagen zu den stenographischen Protokollen des Abgeordnetenhauses, XV. Session 1898) enthalten waren.

Ob die solcherart bewirkte vorläufige Auseinandersetzung über die elementaren Grundlagen des wirtschaftlichen Verhältnisses zwischen den im Reichsrate vertretenen Königreichen und Ländern und den Ländern der ungarischen Krone, die — auch wenn Zwischenfälle ausgeschlossen blieben — nur bis 1907 getroffen war, dem entsprach, was die Lage erheischte, hat nicht die Regierung zu beurteilen. Das Mißverhältnis muß jedoch hervorgehoben werden, welches sich schon daraus ergab, daß infolge der Ablaufstermine der großen Zollverträge der Monarchie unsere gesamte internationale Handelspolitik der Zukunft aufgerollt war und darüber kein Zweifel bestehen konnte, daß die parallele Beschränkung der Dauer der neuen Verträge bis 1907 weder anderwärts erreichbar, noch auch vom Gesichtspunkte der eigenen Interessen wünschenswert war.

Werden die zukünftigen Verhältnisse den gegenwärtigen gegenübergehalten, so ergibt sich, daß der neue Ausgleich ein Definitivum bis zur Mitte des Jahres 1913 statuiert und daß während

Digitized by Google

dieser Zeit eine Verkleinerung des inneren Marktes für die österreichische Produktion ausgeschlossen ist. Dieser Markt ist gegen die ausländische Konkurrenz durch den neuen Zolltarif gesichert. Eine Reihe von offenen Fragen, die sich trennend zwischen beide Staatsgebiete schoben, wurde in befriedigender Weise gelöst, manches Unhaltbare beseitigt, und so ein Zustand geschaffen, der endlich wieder eine objektive Beurteilung der Frage gestattet, ob die wirtschaftliche Gemeinsamkeit zwischen den im Reichsrate vertretenen Königreichen und Ländern und den Ländern der ungarischen Krone, errichtet auf der festeren Basis und im Sinne der Gesetze von 1867, den Interessen des diesseitigen Staatsgebietes entspricht.

Die Antwort des hohen Reichsrates wird das Schicksal des neuen Ausgleiches entscheiden.

Zu den Artikeln XVI, XVII und XXII sagt die Begründung:

Zu Artikel XVI, betreffend den Patentschutz.

Der den Erfindungsschutz regelnde Artikel XVI deckt sich sowohl in seinen Grundsätzen wie auch in seinem Wortlaute nahezu vollständig mit dem durch das Gesetz vom 27. Dezember 1893, R. G. Bl. Nr. 191 abgeänderten Artikel XVI des geltenden Zoll- und Handelsbündnisses.

Darnach steht jedem der beiden Staatsgebiete das Recht der selbständigen legislativen Regelung des Erfindungsschutzes, sowie das Recht der selbständigen Patentverwaltung zu.

Eine Begrenzung findet dieses Recht nur nach zwei Richtungen.

Zunächst wird ausgesprochen, daß in beiden Staatsgebieten allen neuen gewerblich verwertbaren Erfindungen der Patentschutz zu gewähren ist, so daß weitere Ausnahmen vom Erfindungsschutze als jene, welche in den zur Zeit des Inslebentretens des neuen- Zoll und Handelsbündnisses in beiden Staatsgebieten bestehenden Patentgesetzen gemacht sind, während der Bündnisdauer nicht geschaffen werden können.

Diese den Erfindungsschutz in beiden Staatsgebieten auf die gleichen industriellen Gebiete erstreckende Bestimmung war erforderlich, um zu verhindern, daß die Ungleichartigkeit des Umfanges des Patentschutzes zu einer industriellen Schädigung des patentschutzgewährenden Staatsgebietes in dem diesen Schutz versagenden Staatsgebiete führe.

Eine weitere Einschränkung wurde für beide Staatsgebiete durch die Bestimmung geschaffen, daß die Einfuhr einer durch ein Patent geschützten Ware aus dem einen Staatsgebiete in das andere den Verlust des Patentes nicht zur Folge haben soll. ein Grundsatz. welcher von der internationalen Union zum Schutze des industriellen Eigentums (Paris 1883) aufgestellt wurde und unter den Unionsstaaten in Geltung steht, von Frankreich jedoch gegenüber den Staaten, welche der Union nicht angehören, nicht zur Anwendung gebracht wird.

Durch diese Bestimmung ist jedoch keineswegs dem in beiden Staatsgebieten bestehenden Ausübungszwange vorgegriffen, indem es keinem Teile benommen sein wird, ein Patent aufzuheben, wenn die Ausübung der Erfindung im Inlande unterlassen und statt dessen ausschließlich oder doch vorwiegend die in dem einen Staatsgebiete hergestellte patentierte Ware in das andere Staatsgebiet eingeführt wird.

Trotz der Unabhängigkeit beider Staatsgebiete von einander auf dem Gebiete der Patentverwaltung erscheint eine enge Verbindung der in dem einen und in dem anderen Staatsgebiete zu erteilenden Patente hergestellt, soferne innerhalb 90 Tagen nach der Erteilung des Patentes in dem einen Staatsgebiete um das Patent in dem anderen Staatsgebiete angesucht wird.

Die im Heimatsstaate erlangte Priorität der Erfindung ist sodann auch in dem anderen Staatsgebiete maßgebend.

Die wechselseitige Abhängigkeit der unter dieser Begünstigung erlangten Patente bedingt aber gleichzeitig die Einschränkung des später angesuchten Patentes auf den Umfang und die Dauer des zugrundeliegenden Heimatspatentes.

Die noch vor dem 1. Jänner 1894 unter der Wirksamkeit des ursprünglichen Artikels XVI des Zoll- und Handelsbündnisses angesuchten und sohin im gemeinsamen Einvernehmen erteilten Privilegien (sogenannten gemeinsamen Privilegien) erleiden in ihren rechtlichen Verhältnissen keine Veränderung, vielmehr bleiben für dieselben die aus diesem Artikel XVI in den Punkt 7 des neuen Artikels XVI übernommenen Bestimmungen maßgebend, wobei lediglich die Wirkungen klargestellt wurden, welche die Verweigerung der Zustimmung zu einer Verlängerung oder Ungiltigerklärung eines Privilegiums oder die Verzögerung der Zustimmungsabgabe über drei Monate seitens des anderen Teiles zur Folge hat.

Von einer Einbeziehung des in dem bisherigen Artikel XVI des Zoll- und Handelsbündnisses enthaltenen Gebrauchsmusterschutzes wurde Umgang genommen, da es sich als zweckdienlicher erwies, die Regelung des Gebrauchsmusterschutzes nicht, wie ursprünglich geplant, gesondert, sondern in Verbindung mit der im Zuge befindlichen Reform des Musterschutzgebietes durchzuführen.

Zu Artikel XVII, betreffend den Marken- und Musterschutz.

Dieser Artikel regelt das Verhältnis der beiden Staatsgebiete in Ansehung des Marken- und Musterschutzes und geht hiebei von der Übereinstimmung der beiderseitigen Marken- und Musterschutzgesetze und von dem analogen Verhalten der beiderseitigen Verwaltungen auf diesen Rechtsgebieten aus.

Die Richtigkeit dieses Ausgangspunktes wird durch die Erwägung begründet, daß sich die Marke als das einer Ware aufgedrückte Persönlichkeitszeichen ihres Erzeugers oder Händlers darstellt, demnach ein Herkunftszeichen ist, welches mit ihrem Besitzer im innigen Zusammenhange steht und überdies noch an dem heimatlichen Unternehmen des Markenbesitzers klebt. Dieses Persönlichkeitszeichen kann daher, wenn es wahr und wirksam sein soll, in dem einen Staatsgebiete kein anderes sein als in dem anderen Staatsgebiete, da jedes Staatsgebiet die fremde Marke nur deshalb schützt, weil sie im Heimatlande geschützt ist und die Provenienz der Ware aus diesem Lande mittelbar oder unmittelbar anzeigt.

Der Schutz der Marke in dem einen Staatsgebiete bringt demnach nach Kraft des Persönlichkeitsrechtes den Schutz in dem anderen Staatsgebiete mit sich, setzt ihn aber auch in dem Heimatsstaate voraus.

Demzufolge ist es grundsätzlich zutreffend, den Markenschutz zwischen den beiden Staatsgebieten einheitlich zu gestalten.

Aber auch die Vorteile der einheitlichen Behandlung des Markenrechtes sind durchschlagend.

Das Markenrecht wird nämlich bereits mit der ordnungsmäßigen Anmeldung der Marke und mit der ihr unmittelbar nachfolgenden Registrierung erworben, ohne daß es eines Verleihungsaktes der Staatsgewalt bedarf.

Da nun das Markenrecht kein förmliches Erteilungsverfahren voraussetzt, so konnte bei der

Digitized by Google

Regelung des Markenwesens zwischen den beiden Staatsgebieten von einem Doppelverfahren abgesehen werden, ohne daß hiedurch die Staatshoheit eines der beiden Gebiete eine Einbuße erlitte. Es ist daher auch seit dem Jahre 1867 in den Zoll- und Handelsbündnissen stets daran festgehalten worden, daß eine in dem einen Staatsgebiete registrierte Marke schon durch diesen einseitigen Registrierungsakt auch den Schutz in dem anderen Staatsgebiete erwerbe.

Demzufolge erlangen die beiderseitigen Staatsangehörigen durch einen einzigen Akt den Schutz in beiden Staatsgebieten; es entfällt ein Erteilungsverfahren in dem anderen Staatsgebiete; die Schutzgebühr ist nur einmal zu entrichten, und die Behörden des Heimatsgebietes allein bleiben für alle die Marke betreffenden Angelegenheiten zuständig.

Diese nicht zu unterschätzenden Vorteile der einheitlichen Behandlung des Markenrechtes in beiden Staatsgebieten machen es daher auch erklärlich, daß der erwähnte Vorgang den Wünschen der Beteiligten entspricht.

Nicht anders als beim Markenschutz gestaltet sich die Sachlage beim Musterschutzwesen.

Bei der Erneuerung des Zoll- und Handelsbündnisses sollen indes einige Lücken ausgefüllt werden, welche der bisherige Artikel XVII aufweist.

Diese Lücken beziehen sich zunächst auf die Zuständigkeit der beiden Handelsministerien rücksichtlich der Verfügungen und Entscheidungen über in- und ausländische Marken.

Der vorliegende Artikel regelt nunmehr diese Kompetenz in der Weise, daß zu allen administrativen Verfügungen und Entscheidungen strittiger und nicht strittiger Art rücksichtlich der Marke eines Inländers (Staatsangehörigen) oder einer Person, welche im Inlande wohnt oder ihre Niederlassung hat, ausschließlich die Behörden des durch die Staatsbürgerschaft, den Wohnort oder die Niederlassung gekennzeichneten Staatsgebietes, rücksichtlich der Marke eines Ausländers jedoch die Behörden jenes Staatsgebietes ausschließlich zuständig sind, in welchem um die Registrierung der Marke zuerst angesucht wurde.

Dieser entscheidende Zeitpunkt wird aus den in beiden Staatsgebieten geführten Markenregistern auf Grund der wechselseitigen Mitteilungen ersichtlich.

Da überdies bisher die Frage ungelöst war, von welchem Zeitpunkte an die Priorität und von wann an die Dauer des Markenrechtes ausländischer Marken zu berechnen sei, da solche Marken grundsätzlich und ausnahmslos ein Schutzrecht in der österreichisch-ungarischen Monarchie nur durch die Doppelregistrierung in den Reichsratsländern und in den Ländern der ungarischen Krone erlangen können, so trifft der Artikel XVII in Übereinstimmung mit der in beiden Staatsgebieten anerkannten Auffassung die Entscheidung dahin, daß die Priorität solcher Marken unter der Voraussetzung der erfolgten Doppelregistrierung von dem Zeitpunkte der ersten Hinterlegung der Marke in einem der beiden Staatsgebiete, die Dauer des Markenrechtes dagegen erst von dem Zeitpunkte der in dem anderen Staatsgebiete erfolgten späteren Registrierung zu berechnen sei.

Zu Artikel XXII.

Die durch Artikel I des Zoll- und Handelsbündnisses allen Waren eingeräumte Verkehrsfreiheit zwischen den im Reichsrate vertretenen Königreichen und Ländern und den Ländern der ungarischen Krone hat unter anderem zur Folge, daß sich die Produzenten des einen Staatsgebietes gegen eine etwaige unlautere Konkurrenz mit nachgemachten oder verfälschten Waren aus dem anderen Staatsgebiete oft schwerer schützen können, als gegenüber dem Auslande.

Dieser in dem freien Verkehr zwischen den beiden Teilen der Monarchie begründete Nachteil hat bezüglich einzelner wichtiger landwirtschaftlicher Produkte und Bedarfsartikel auf beiden Seiten schon wiederholt den Wunsch laut werden lassen, es mögen betreffend die Erzeugung und den Verkehr dieser Waren in jedem der beiden Staatsgebiete wenigstens in den Grundzügen übereinstimmende gesetzliche Verfügungen erlassen werden, durch welche die betreffenden Produzenten gegen die sowohl im eigenen, als auch im anderen Staatsgebiete in Verkehr gesetzten Nachahmungen und Fälschungen in gleicher Weise wirksam geschützt würden.

Zu jenen Artikeln, bezüglich welcher sich ein solches Bedürfnis nach einheitlichen Normen zuerst geltend gemacht hat, gehört insbesondere der Wein.

Sowohl in den im Reichsrate vertretenen Königreichen und Ländern, als auch in den Ländern der ungarischen Krone stehen seit einer Reihe von Jahren Vorschriften in Geltung, welche die Erzeugung und den Verkehr von Kunst- und Halbwein regeln.

Die Nichtübereinstimmung dieser Vorschriften in mehreren wesentlichen Punkten ist jedoch die Ursache, daß einerseits den Weinproduzenten der beiden Staatsgebiete nicht der gleiche Schutz gegen unlautere Konkurrenz gewährt wird und daß anderseits auch Getränke, welche in dem einen Staatsgebiete unter gewissen Voraussetzungen erzeugt und in den Handel gebracht werden dürfen, trotzdem beim Übertritte in das andere Staatsgebiet der Beanständung verfallen können.

Die diesbezüglich bestehenden Vorschriften sind für die im Reichsrate vertretenen Königreiche und Länder das Gesetz vom 21. Juni 1880, R. G. Bl. Nr. 120, und die Durchführungsverordnung zu diesem Gesetze vom 16. September 1880, R. G. Bl. Nr. 121, dann das Gesetz vom 16. Jäuner 1896, R. G. Bl. Nr. 89 ex 1897, betreffend den Verkehr mit Lebensmitteln und einigen Gebrauchsgegenständen; für die Länder der ungarischen Krone Gesetzartikel YXIII vom Jahre 1893, sowie die Durchführungsverordnung hiezu vom 23. August 1897, Z. 53850. Zum Teile mit dem gleichen Gegenstande beschäftigen sich auch die gegenwärtig hier anhängigen Vorarbeiten, betreffend den Entwurf eines Gesetzes zum Schutze gegen unlauteren Wettbewerb.

Angesichts des zwischen den beiden Staatsgebieten der Monarchie bestehenden lebhaften Handelsverkehres mit Wein hat nun der Umstand, daß die erwähnten Vorschriften in manchen wichtigen Punkten divergieren, in der Praxis wiederholt zu Unzukömmlichkeiten geführt, deren künftige Hintanhaltung im Interesse eines ungehinderten Verkehres zwischen den beiden Staatsgebieten durch die im Artikel XXII des Zoll- und Handelsbündnisses vorgesehene Erlassung übereinstimmender Normen in Betreff des Kunstweines gesichert werden soll.

Ganz ähnliche Verhältnisse bestehen jedoch auch bezüglich zahlreicher anderer wichtiger landwirtschaftlicher Produkte und solcher Artikel, welche der landwirtschaftlichen Produktion dienen.

Auch hier hat sich der Mangel an übereinstimmenden Normen wiederholt als verkehrshemmend fühlbar gemacht.

by Google

Während nämlich in den im Reichsrate vertretenen Königreichen und Ländern das bereits oben erwähnte Gesetz vom 16. Jänner 1896, R. G. Bl. Nr. 89 ex 1897, diesen Waren nur dann einen über die allgemeinen Normen hinausgehenden Schutz gegen Nachahmung und Verfälschung gewährt, wenn es sich um Lebensmittel handelt, und auch das Gesetz vom 25. Oktober 1901, R. G. Bl. Nr. 26 ex 1902, betreffend den Verkehr mit Butter, Käse, Butterschmalz, Schweineschmalz und deren Ersatzmitteln, nur den Schutz der Molkereiprodukte bezweckt, werden durch den ungarischen Gesetzartikel XLVI vom Jahre 1895 und die zu demselben erlassenen Durchführungsvorschriften noch eine Reihe anderer landwirtschaftlicher Produkte und Bedarfsartikel gegen Verfälschung geschützt. Unter den angeführten ungarischen Gesetzartikel fallen nämlich: Milch und Milcherzeugnisse, tierische und Pflanzenfette, Fettwaren, Ölgattungen, Körnerfrüchte, Mehl und Teigwaren, Honig, Paprika, Sämereien, Futterstoffe und Düngemittel.

Da nun einerseits die Prinzipien der citierten österreichischen Gesetze wesentlich andere sind, als jene des oben erwähnten ungarischen Gesetzartikels und anderseits manche der unter die Bestimmungen des letzteren fallenden Artikel in der diesseitigen Reichshälfte eines speziellen gesetzlichen Schutzes dermalen noch entbehren, so ist auch bezüglich dieser Artikel der Wunsch nach Erlassung einheitlicher, auf den gleichen Grundsätzen beruhender Normen wiederholt laut geworden.

Dem in dieser Beziehung bestehenden Mangel soll nun gleichfalls durch die im Artikel XXII des Zoll- und Handelsbündnisses in Aussicht genommene gesetzliche Regelung abgeholfen werden.

Entscheidungen.

Patentrecht.

Entscheidung des Patentamtes (Beschwerde-Abteilung A) vom 10. Februar 1902, Z. 3945.

Zulässigkeit der Vereinigung mehrerer Erfindungen in eine einzige Anmeldung, wenn dieselben wesentliche Konstruktionsteile der angemeldeten Maschine betreffen und nur durch ihr Zusammenwirken der günstige Erfolg erzielt wird. (§ 49 Pat. Ges.)

Gründe:

Die Patentanmeldung des J. H. bezweckt den Schutz einer Erfindung auf Verbesserung an Brechmaschinen für Steine und dergl. Diese Verbesserungen zielen darauf ab, durch zweckmäßige Konstruktion der Teile, welche der Abnützung am meisten ausgesetzt sind (Brechbacken, Lagerschalen), sowie durch eine rationelle Schmierung (Zentralschmierung) der Maschine eine große Dauerhaftigkeit zu sichern.

Bei Steinbrechmaschinen ist die Abnützung eine viel raschere als bei vielen anderen Maschinen, weshalb die Dauerhaftigkeit eines der wichtigsten Momente für die Leistungs- und Ausnützungsfähigkeit, somit auch für den Wert und für den mit dieser Maschine zu erzielenden Effekt ist, und dieselbe kann daher bei solchen Maschinen das Ziel der Erfindung und auch das kennzeichnende Merkmal einer patentfähigen Verbesserung sein. Nach dem Inhalte der Patentanmeldung gliedert sich der Gegenstand derselben in drei Teile, nämlich: Befestigung der Brechbacken an der Schwinge, die Zentralschmierung und die Konstruktion der Lagerschalen. Da nun von der Anmelde-Abteilung die Teilung nach diesen drei Punkten unter Berufung auf den § 49 Pat.-Ges. aufgetragen wurde, und der Patentanmelder die Beschwerde dagegen erhebt, so ist die Frage, ob diese drei Erfindungen im Sinne des § 49 als Bestandteile oder wirkende Mittel auf den nämlichen Gegenstand Bezug nehmen. Da diese drei Erfindungen drei wesentliche Konstruktionsteile dieser Steinbrechmaschine betreffen, so sind dieselben unzweifelhaft Bestandteile oder wirkende Mittel zur Erreichung des Zweckes der angemeldeten Erfindung, und ist nur zu erwägen, ob dieselben auf den nämlichen Gegenstand Bezug haben, und was unter dem letzteren hier zu verstehen ist. Dies läßt sich aus einer Zergliederung der Konstruktion, der Wirkungsweise und des Zweckes der Maschine feststellen.

Der Ausdruck „Brechmaschine" ist für die Bezeichnung der Wirkungsweise der Maschine unzureichend, da es der Arbeitsmethode nach verschiedene Maschinen zum Brechen der Steine gibt, die unterschieden werden müssen.

Die hier fragliche Maschine arbeitet derart, daß die Steine in einem oben und unten offenen Behälter gegeben werden, wo sie von einem hin- und herschwingenden Backen der Schwinge gegen einen fixen Backen gedrückt und dadurch „zerquetscht" werden, weshalb die Maschine auch Backenquetsche genannt wird. Das zerquetschte Gestein fällt unten heraus.

Diese Maschine hat demnach nur eine Arbeitsfunktion, das Bewegen der Schwinge, nur einen auf das Material einwirkenden Teil, und die Teile der Maschine dienen alle diesem einen, also gemeinsamen Zwecke: mit der Schwinge den Druck hervorzubringen, sind also Bestandteile oder wirkende Mittel, die auf den nämlichen Gegenstand, Zerquetschen der Steine durch den schwingenden Backen, Bezug nehmen, und es haben die drei Erfindungsgedanken nur die günstige Wirkung des schwingenden Backens hinsichtlich der Dauerhaftigkeit der Maschine und den dadurch bedingten Mehreffekt herbeizuführen. Die für das Zerdrücken erforderliche Kraft bedingt bei der großen Widerstandsfähigkeit des Materiales die rasche Abnützung der Brechbacken sowie der Lagerschalen, und da eine gute Schmierung die Abnützung der Lager vermindert, so ergänzt sie dadurch die Wirkung der verbesserten Schwinge und der verbesserten Lager zur Erzielung des gemeinsamen einzigen Endzweckes: der größeren Dauerhaftigkeit der Maschine, bezw. erhöht sie den durch das

Digitized by Google

Zusammenwirken aller Teile bedingten Effekt derselben.

Die beabsichtigte Wirkung kann nicht durch eine der drei Erfindungen allein erzielt werden, sondern nur durch das Zusammenwirken aller drei Erfindungsgedanken wird die günstige Wirkung des Quetschens durch die Schwinge hinsichtlich der Dauerhaftigkeit der Maschine erzielt.

Die drei Erfindungsgedanken setzen sich also ganz unzweifelhaft zu einem gemeinsamen Endzweck, zu einem gemeinsamen erhöhten Effekt, nämlich zu der größeren Dauerhaftigkeit der Maschine und dem dadurch erzielten günstigen Erfolg zusammen; sie wirken an derselben Maschine, die nur „eine" Arbeitsfunktion besitzt, sind daher, vom technischen Standpunkte aus, als Bestandteile oder wirkende Mittel, welche auf denselben Gegenstand Bezug nehmen, anzusehen, und können demnach im Sinne des § 49 Pat.-Ges. in eine Anmeldung aufgenommen werden.

Mit Rücksicht auf diese Erwägungen war der Beschwerde Folge zu geben und der Anmelde-Abteilung aufzutragen, in die Vorprüfung der vorliegenden Anmeldung einzugehen.

Entscheidung des k. k. Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 11. April 1901, Z. 11371.

Erweist sich ein in Beschwerde gezogener Zurückweisungsbeschluß der Anmelde-Abteilung nur mit Rücksicht auf die im Beschwerdeverfahren neu vorgebrachten Tatsachen als nicht gerechtfertigt, so ist die Beschwerde zwar abzuweisen, gleichwohl aber der Zurückweisungsbeschluß zu beheben.

Dementsprechend ist auch die Beschwerdegebühr dem Beschwerdeführer nicht zurückzuerstatten. (§ 116 Pat.-G.)

Der Gegenstand der Anmeldung kann im Beschwerdeverfahren nur insoferne geändert werden, als er auf einen Teil des angemeldeten Gegenstandes eingeschränkt wird.

Begründung:

In der vom Beschwerdeführer sub P. A. Z. 4094 de prs. 23. Mai 1899 eingereichten Patent-Anmeldung, betreffend eine „Acetylenlampe" bezog sich der Patentanspruch darauf, daß in der Lampe eine durch Feder und Gewicht belastete Membrane ein der geringsten Kraft nachgebendes Ventil betätigt, und daß am Gasentwickler ein Steigrohr angeordnet ist. Mit Vorbescheid vom 10. Mai 1900, P. A. Z. 4094 wurde dem Anmelder als neuheitsschädlich die amerikanische Patentschrift Nr. 617389 (Patent vom 10. Jänner 1899) vorgehalten, welche bezüglich der Membrane und Betätigung des Ventils die gleichen Einrichtungen aufwies. Mit der sub P. A. Z. 7122 de prs. 21. Mai 1900 erstatteten Erwiderung auf den Vorbescheid wurde vom Anmelder ein neuer Anspruch vorgelegt, in welchem als das Wesen der Erfindung die Einrichtung bezeichnet ist, daß die Membrane und der Dorn, welcher das aus zwei Gummilippen bestehende Ventil betätigt, derart angeordnet sind, daß das entwickelte Acetylengas erst nach Passieren eines Filters im gereinigten Zustande zu demselben gelangen kann. Daß das Ventil selbst den Erfindungsgegenstand bilden soll, ist in dem ursprünglichen Anspruche gar nicht, in dem neu vorgelegten Anspruche nicht in klarer Weise zum Ausdrucke gebracht; auch kann dies nicht aus der Erwiderung entnommen werden. Mit Rücksicht darauf, daß bei der im Vorbescheide vorgehaltenen, in der zitierten amerikanischen Patentschrift beschriebenen Acetylenlampe das Acetylengas ebenfalls erst nach Passieren eines Filters zur Membrane und zu dem das Ventil betätigenden Dorne gelangt, wurde von der Anmelde-Abteilung VI in der Sitzung vom 23. Juni 1900 die Anmeldung wegen Nichtneuheit des Erfindungsgegenstandes gemäß § 3 Pat.-Ges. zurückgewiesen. Diese Zurückweisung wird von der Beschwerde-Abteilung für gerechtfertigt erachtet, weil die in der zitierten amerikanischen Patentschrift beschriebene Lampe tatsächlich die gleichen kennzeichnenden Merkmale aufweist, welche im Patentanspruche Z. 7122 hervorgehoben sind, und erweist sich sonach die gegen diesen Beschluß erhobene Beschwerde als unbegründet, da in derselben neuerlich ausgeführt ist, daß das Wesen der Erfindung darin bestehe, daß in der Acetylenlampe das entwickelte Gas erst nach Passieren eines Filters im gereinigten Zustande zur Membrane und den mit derselben verbundenen, das Ventil betätigenden Dorne gelangt. Die Beschwerde mußte daher abgewiesen werden. In der nachträglichen Eingabe de prs. 11. August 1900, P. A. Z. 11869 jedoch erklärte der Beschwerdeführer, daß das Wesen seiner Erfindung nur das in der Anmeldung beschriebene Lippenventil bilde und ersucht, daß ihm auf Grund des Übereinkommens mit dem deutschen Reiche zum gegenseitigen Schutze der Erfindungen, Marken und Muster vom 6. Dezember 1891, R.-G.-Bl. Nr. 23 ex 1892 die Priorität des deutschen Reichspatentes vom 11. Februar 1899, Nr. 109407, welches Patent sich auf das Lippenventil allein bezieht, d. i. vom 10. Februar 1899 zuerkannt werde. Sub. P. A. Z. 12789 de prs. 31. August 1901 legte der Beschwerdeführer den Erteilungsbeschluß bezüglich des zitierten deutschen Reichspatentes und sub P. A. Z. 14.632 de prs. 6. Oktober 1900 eine neue Beschreibung vor, in welcher sich der Anspruch nicht mehr auf eine Acetylenlampe, sondern

Digitized by Google

nur auf das Lippenventil bezieht, welches ganz allgemein, nicht mit der Einschränkung auf die Anordnung in einer Acetylenlampe, unter Schutz gestellt werden soll.

Die Beschwerde-Abteilung erachtet es mit Rücksicht auf die Bestimmung des § 63 Pat. Ges., daß die Beschwerde nur erhoben werden kann gegen den Beschluß, durch welchen die Anmeldung zurückgewiesen oder zur Verbesserung zurückgestellt wird, für unzulässig, daß im Beschwerdeverfahren der Anmeldungsgegenstand selbst geändert wird. Dieser betraf, als die Anmelde-Abteilung VI in der Sitzung vom 23. Juni 1900 die Abweisung der Anmeldung beschloß, eine Acetylenlampe und nicht ein in beliebigen technischen Gebieten verwendbares Ventil und kann daher in der Beschwerde nur das Ansuchen gestellt werden, daß die von der Anmelde-Abteilung beschlossene Zurückweisung der auf eine Acetylenlampe bezüglichen Anmeldung aufgehoben werde. Der § 63 Pat.-Ges. enthält allerdings die Bestimmung, daß im Beschwerdeverfahren neue Tatsachen vorgebracht werden können; diese neuen Tatsachen müssen sich aber naturgemäß auf den gleichen Anmeldungsgegenstand, im vorliegenden Falle also auf die den Anmeldungsgegenstand bildende Acetylenlampe, beziehen.

Mit Rücksicht auf die im Beschwerdeverfahren neu vorgebrachte Tatsache, daß das einen Bestandteil der Acetylenlampe bildende Ventil der Erfindungsgegenstand sei, kann der Anspruch auf das Ventil aber nur insoferne gestellt werden, als das Ventil einen Bestandteil der Acetylenlampe bildet. In dieser Anordnung ist das Ventil auch bereits in der ursprünglichen Beschreibung Z. 4094 de prs. 23. Mai 1899 genau gezeichnet und beschrieben und wurde daher der Patentanspruch von der Beschwerde-Abteilung in der oben angegebenen Weise formuliert.

Mit Rücksicht auf den Umstand, daß das Lippenventil bereits in der ursprünglichen Beschreibung dargestellt, also in der Anmeldung enthalten, wenn auch nicht als Erfindungsgegenstand bezeichnet ist und mit Rücksicht darauf, daß das dem Beschwerdeführer erteilte deutsche Reichspatent Nr. 109.407, patentiert vom 11. Februar 1899 an, das gleiche Lippenventil betrifft, wurde gemäß dem Übereinkommen mit dem Deutschen Reiche für die vorliegende Anmeldung die Priorität des deutschon Reichspatentes Nr. 109407 zuerkannt, indem die Beschwerde-Abteilung annahm, daß das in der Acetylenlampe angeordnete Ventil in genau gleicher Weise wirke, wie in beliebiger anderer Verwendungsweise beim Durchlassen körniger oder pulverförmiger Substanzen und daß daher mit der Verwendung des Ventils in der Lampe kein weiterer zusätzlicher Effekt verbunden ist.

Die Beschwerdegebühr von K 20 wird im Sinne der Bestimmungen des § 116 Pat.-Ges. nicht zurückerstattet, weil die Beschwerde, so weit sie sich gegen den Beschluß der Anmelde-Abteilung richtet, nicht als gerechtfertigt erkannt wurde und nur infolge der neuen vorgebrachten Tatsache, daß das Lippenventil den Erfindungsgegenstand bilde, die Aufhebung des Beschlusses der Anmelde-Abteilung erfolgte.

Markenrecht.

Entscheidung des k. k. Handelsministeriums vom 19. Dezember 1901, Z. 55.603.

Als Beschaffenheitsangabe nach § 1 M. Sch. Nov. haben nicht bloß diejenigen Worte zu gelten, welche konkrete physische Eigenschaften von Waren zum Ausdruck bringen sollen, sondern auch diejenigen, welche auf die aus solchen Eigenschaften sich ergebenden Folgen in einer jeden Zweifel ausschließenden Weise hinweisen.

„Sanitas" als Wortmarke für Genuß- und Nahrungsmittel und für Gebrauchsgegenstände registrierungsunfähig.

Begründung.

Die fragliche für verschiedene namentlich bezeichnete Genuß- und Nahrungsmittel, sowie Gebrauchsgegenstände hinterlegte Marke besteht lediglich aus dem Worte „Sanitas".

Dieses aus dem Lateinischen herstammende Wort heißt deutsch „Gesundheit, allgemeiner Gesundheitszustand". Die Bedeutung dieses Wortes muß insbesondere infolge der viel verbreiteten Zusammensetzungen desselben mit deutschen Wörtern als allgemein bekannt angenommen werden. In der Verwendung desselben zur Bezeichnung der eingangs angeführten Waren kann es nach dem allgemeinen Sprachgebrauche nur die Bedeutung haben, daß die mit diesem Worte bezeichneten Waren die Eigenschaft besitzen, die Gesundheit des Konsumenten zu erhalten, zu fördern, und allenfalls auch, daß sie mit Beobachtung aller vom Sanitätsstandpunkte sich ergebenden Vorsichten erzeugt wurden.

Wenn die Markenhinterlegerin in ihrer Äußerung de präs. 6. November 1901, Z. 55.603 die Registrierungsfähigkeit des Wortes „Sanitas" damit zu begründen sucht, daß aus demselben auf eine bestimmte Eigenschaft der Ware nicht geschlossen werden könne, so wird hiebei übersehen, daß als Beschaffenheitsangabe nach § 1 der Markenschutznovelle nicht bloß Worte, welche konkrete, physische Eigenschaften von Waren zum Ausdrucke bringen sollen, zu gelten haben, sondern auch solche, welche auf die aus solchen Eigenschaften sich ergebenden Folgen

Digitized by Google

in einer jeden Zweifel ausschließenden Weise hinweisen.

Jedenfalls liegt sonach in dem Worte „Sanitas" ausschließlich eine Angabe über die Beschaffenheit der Ware, für welche das Zeichen bestimmt ist.

Es hätte demnach im Sinne des § 1 der Markenschutznovelle die Registrierung dieser Wortmarke nicht erfolgen sollen, und mußte nunmehr deren Löschung im Markenregister verfügt werden.

Der civilrechtliche Schutz des Markenrechtes.

Von

Privatdozent Dr. Emanuel Adler.

(Schluß.)

Daß dem Markenbesitzer gegen jeden, welcher ohne seine Einwilligung seine Marke oder ein anderes von derselben ohne besondere Aufmerksamkeit vom gewöhnlichen Käufer der Ware nicht unterscheidbares Warenzeichen „gebraucht" (d. h. mit diesem Zeichen Waren derselben Gattung, für welche die Marke registriert ist, bezeichnet oder derart bezeichnete Waren in Verkehr setzt oder feilhält[18]), Klage auf Feststellung zusteht, daß der Beklagte nicht berechtigt sei, von dem benutzten Warenzeichen Gebrauch zu machen, kann für das geltende Recht im Hinblick auf § 228 C. P. O. nicht zweifelhaft sein.[19]) Doch ist diese Klage ausgeschlossen, sobald der Gegner die von ihm gebrauchte Marke hatte registrieren lassen. Denn die gegen ihn gerichtete Klage auf Feststellung, daß ihm ein Recht, diese Marke zu gebrauchen, nicht zustehe, würde einzig und allein das Begehren enthalten, über die Giltigkeit dieser Marke zu entscheiden[20]); zu dieser Entscheidung ist aber ausschließlich das Handelsministerium berufen[21]) (§ 21 lit. *e* M. Sch. G., § 4 M. Sch. Novelle vom 30. Juli 1895 R. G. Bl. 108) und es erscheint somit auch jene Feststellung den ordentlichen Gerichten entzogen.

Dies gilt umso mehr, wenn die Feststellung begehrt würde, daß die Marke des Klägers Rechtsbestand habe. Der Mangel dieser Feststellungsklage wird teilweise dadurch wettgemacht, daß die Praxis im Hinblick auf § 30, al. 1 M. Sch. G. es für zulässig erachtet, daß der Inhaber einer jüngeren Marke gegen den einer älteren beim Handelsministerium die Feststellung beantragt, daß ihm ungeachtet des Bestandes der älteren Marke des Belangten an seiner Marke ein ausschließliches Gebrauchsrecht zustehe.[22])

Der Inhaber des Markenrechtes ist aber auch berechtigt, gegen denjenigen, welcher seine Marke oder ein mit derselben verwechslungsfähiges Warenzeichen unbefugt gebraucht, im Klagswege vor dem Civilrichter auf Unterlassung des ferneren Gebrauches dieses Zeichens zu dringen; hiefür ist ebensowenig Voraussetzung, daß der unbefugte Gebrauch wissentlich oder schuldhafterweise erfolgt, wie daß dem Markenberechtigten ein Schaden bereits erwachsen ist. Es folgt dies notwendig aus der Natur des Markenrechtes selbst. Nach § 2 M. Sch. G. gewährt dieses seinem Inhaber das Alleinrecht an der hinterlegten Marke für die bestimmten Waren und schließt jeden von der Befugnis aus, ohne seine Einwilligung die Marke als Zeichen für gleichartige Waren zu gebrauchen. Der Inhaber des Markenrechtes hat daher das Recht zu verlangen, daß jedermann sich des unbefugten Markengebrauches enthalte und die auf dieses Ziel gerichtete Klage muß daher zulässig sein, da sie nur einen dem Rechte entsprechenden tatsächlichen Zustand herbeiführen und einer Fortsetzung des rechtswidrigen Handelns vorbeugen will. Dazu bedarf es durchaus nicht erst einer ausdrücklichen Zulassung dieser Klage durch das Gesetz[23]). Nach der modernen Rechtsauffassung ist ja im Gegensatz zur römischen „die gerichtliche Verfolgbarkeit eines Anspruches nichts als eine Konsequenz seiner recht-

---

[18]) Trotzdem das M. Sch. G. ausdrücklich nur des aus dem Markenrechte fließenden Rechtes, die Ware mit der Marke zu bezeichnen, Erwähnung tut (§§ 5, 6, 7, 10, 11), muß doch ein dem Markeninhaber vorbehaltener Gebrauch der Marke auch in dem Inverkehrsetzen oder Feilhalten der mit ihr bezeichneten Ware erblickt werden; es ergibt sich dies aus dem Wesen des Markenrechtes sowie daraus, daß diese Handlungen im § 23 M. Sch. G., wenn sie wissentlich erfolgen, als „Eingriff in das Markenrecht" sogar für strafbar erklärt werden. Daß aber das ausschließliche Recht des Markeninhabers nicht weiter geht, beweist ein Vergleich mit §§ 46 ff Gewerbe-Nov. vom 15. März 1883, R. G. Bl. Nr. 39; vgl. Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 4. Oktober 1882, Budwinski 1513, Entscheidung des obersten Gerichtshofes vom 16. Juli 1901, Z. 5094, Beilage zum Justiz-Ministerial-Verordnungsblatt 1902, Nr. 453 und Entscheidung des obersten Gerichts- und Kassationshofes vom 6. Juli 1901, Z. 4449, Patentblatt 1902, S. 110 ff.

[19]) Vgl. Fürstl. Die neuen österr. Civilprozeßgesetze I., S. 258; ferner Wach, Feststellungsanspruch S. 41; Gaupp-Stein, Civilprozeßordnung für das Deutsche Reich (8. Aufl.), S. 497 ff., insbesondere 489; Wilmowsky-Levi, Kommentar zur Civilprozeßordnung für das Deutsche Reich (7. Aufl.) S. 383, Anm. 1 zu § 231. Die Zulässigkeit dieser Feststellungsklage war für das deutsche Markenrecht nie streitig. Bestritten war nur, ob die Klage des § 13 des Markenschutzgesetzes eine Feststellungsklage (so Endemann a. a. O., S. 73 ff.; Mewes a. a. O., S. 51, N. 26) oder aber auf Verbot des künftigen Gebrauches gerichtet sei (so Kohler a. a. O., S. 328 f.; Thöl a. a. O., S. 621 f.; Stobbe, Handbuch III., S. 56; Völderndorff a. a. O., S. 223). Die Entscheidung des Reichsoberhandelsgerichtes vom 29. Oktober 1878, Sammlung Bd. XXIV, S. 231 ff, erklärt neben der Feststellungsklage des § 13 die Verbotsklage für zulässig.

[20]) Daher erblickt Kohler a. a. O., S. 351 in der negativen Feststellungsklage einen Fall der Löschungsklage.

[21]) Die Plenarentscheidung des Kassationshofes vom 29. März 1893 (Nowak, Sammlung der Plenarbeschlüsse und Entscheidungen des k. k. obersten Gerichts- und Kassationshofes XIV, Nr. 1620) erklärt, daß das Gebrauchsrecht, welches der vor dem Strafrichter wegen Markeneingriffes belangte Inhaber einer jüngeren Marke zu seiner Verteidigung an dieser in Anspruch nimmt, keinen Gegenstand der im § 30, al. 2 M. Sch. G. erwähnten Vorfrage bilde, vielmehr ohne Rücksicht auf diese Registrierung zu entscheiden sei. Diese Entscheidung steht mit dem Texte deshalb nicht in Widerspruch, weil, wie die Entscheidung zutreffend ausführt, die Verteidigung des Angeklagten sich nur dahin richten kann, entweder das ausschließliche Gebrauchsrecht des Privatanklägers oder die Existenz eines Eingriffes in dessen Markenrecht zu bestreiten, mithin das Gebrauchsrecht, welches der Angeklagte auf Grund einer späteren Registrierung für seine Person in Anspruch nimmt, als Exkulpierungsgrund gar nicht in Betracht kommen kann, sobald der Eingriff in das hinsichtlich seiner Giltigkeit unbestritten gebliebene Markenrecht des Anklägers feststeht, und somit über die Giltigkeit des Markenrechtes des Angeklagten überhaupt nicht — also auch nicht als Vorfrage — zu entscheiden ist. Vgl. auch Brunstein, Studien im österr. Markenrecht, S. 93.

[22]) In diesem Sinne ausdrücklich das Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 3. Juli 1895, Budwinski 8789 (vgl. auch das Erkenntnis vom 19. April 1894, Budwinski 7207), ferner die Entscheidungen des Handelsministeriums in der Manz'schen Ausgabe des Markenschutzgesetzes zu § 30, Z. 14—17.

[23]) Vgl. Kohler a. a. O., S. 328 f: „Einen solchen Anspruch (auf Ablassung von der Störung) müßten wir aus dem Markenrechte als einem Individualrechte ableiten, auch wenn wir gar keinen gesetzlichen Anhalt hätten." Vgl. auch die oben in Note 19 zitierte Entscheidung des Reichsoberhandelsgerichtes: „Es ergibt sich aus allgemeinen Rechtsgrundsätzen, daß derjenige, welchem eine ausschließliche Berechtigung privatrechtlicher Natur zusteht, gegen Zuwiderhandelnde auf ein Verbot fernerer Zuwiderhandlungen klagen und die Befolgung des Verbots durch die im Exekutionsverfahren zulässigen Mittel erzwingen kann."

Digitized by Google

lichen Anerkennung". [24]) Sagt doch schon Zeiller [25]): „Mit jedem Recht ist schon an sich das Befugnis zu zwingen verknüpft. Ein Recht, das nicht durchgesetzt werden könnte, wäre kein Recht. . ." Zweifellos kann das Gesetz die Verfolgbarkeit eines Rechtes einschränken; aber das Schweigen des M. Sch. G. kann als eine solche Einschränkung unmöglich angesehen werden.

Für die Zulässigkeit dieser Klage sprechen aber auch noch andere gewichtige Gründe. Das M. Sch. G. vom 7. Dezember 1858 erklärte nämlich im § 15 ausdrücklich, daß jeder Eingriff in das Markenrecht für den Verletzten das Recht begründe, auf die Einstellung des ferneren Gebrauches der widerrechtlichen Marke zu dringen [26]). Daß über ein derartiges Begehren die politischen Verwaltungsbehörden zu entscheiden haben (§ 23), ändert an der Tatsache nichts, daß es sich hiebei um den Schutz eines privatrechtlichen Anspruches handelte [27]); das ist nicht zu verkennen, sobald man zugesteht, daß das Recht an der Marke ein Privatrecht ist. Gäbe es nun nach dem geltenden Markenrechte ein Mittel nicht, um „auf die Einstellung des ferneren Gebrauches der widerrechtlichen Marke zu dringen" [28]), dann würde das M. Sch. G. vom Jahre 1890 gegenüber dem von 1858 eine nicht unwesentliche Abschwächung des dem Markenberechtigten gewährten Schutzes bedeuten. Und das wäre der Fall, trotzdem in den Gesetzesmaterialien [29]) nur von der beabsichtigten Verstärkung dieses Schutzes die Rede ist und das Gesetz selbst über diese Frage schweigt!

Dazu kommt noch folgendes: Nach § 46 der Gewerbe-Novelle vom 15. März 1883 R. G. Bl. Nr. 39. ist kein Gewerbetreibender berechtigt in Circularien, öffentlichen Ankündigungen oder Preiscourants [30]) den Namen, die Firma, das Wappen oder die besondere Bezeichnung des Etablissements eines anderen inländischen Gewerbetreibenden oder Produzenten widerrechtlich sich anzueignen

Jede Übertretung dieses Verbotes begründet für den Verletzten das Recht, auf die Einstellung des ferneren Gebrauches der widerrechtlichen Bezeichnung vor der Gewerbebehörde zu dringen (§ 46 al. 2). Stünde nun im Sinne des M. Sch. G. gegen den widerrechtlichen Gebrauch des Namens, der Firma, des Wappens oder der besonderen Etablissementsbezeichnung als Warenzeichen (trotz § 10 M. Sch.- G.) die Klage auf Einstellung dieses Gebrauches nicht zu, dann würde ein Rechtsmittel, welches die Gewerbe-Novelle, wenn auch vor einem anderen Forum, gegen den Mißbrauch dieser Zeichen in Circularien, öffentlichen Ankündigungen und Preiscourants gewährt, gegen den Mißbrauch eben dieser Bezeichnungen als Warenzeichen verweigert, obzwar doch das M. Sch. G. seiner ganzen Tendenz nach, gerade diesen Mißbrauch weit strenger verwehren will als die Gewerbe-Novelle jenen. Gesteht man aber die Unterlassungsklage gegen den Mißbrauch dieser Zeichen als Warenzeichen zu, dann kann man sie auch dem Markeninhaber nicht länger vorenthalten.

Man wende aber auch nicht ein, daß die Einstellungsklage für den Markeninhaber praktisch keine besondere Bedeutung habe, da zu seinem Schutze die Strafklage oder die civile Ersatzklage vollständig hinreiche. Daß dies nicht der Fall ist, tritt insbesondere hervor, wenn der Markeninhaber den Weg der Strafklage nicht betreten will und bisher ein namhafter Schaden noch nicht eingetreten ist. Auch in Fällen, in denen sich die Wissentlichkeit des Eingriffes nicht nachweisen läßt oder die Verwechslungsfähigkeit der gebrauchten mit der geschützten Marke nicht unzweifelhaft ist und zugleich ein Schadenersatz nicht angestrebt wird, bildet die Einstellungsklage eine hinreichend schneidige Waffe, welche zugleich gegenüber der Feststellungsklage den großen Vorteil bietet, daß sie einen unbezweifelbaren Exekutionstitel verschafft, welcher eine Fortsetzung der Rechtsverletzung ohne Zeitverlust zu unterdrücken geeignet ist.

Daß endlich jede schuldhafte Verletzung des Markenrechtes zum Ersatze des hiedurch dem Berechtigten verursachten Schadens verpflichtet, hätte im Hinblick auf die §§ 1293) 1295 a. b. G. niemals bezweifelt werden sollen. [31]),

---

[24]) Windscheid-Kipp, Pandekten (8. Aufl.) I., S. 162. Vgl. auch Jhering, Geist des röm. Rechts, II/2 (5. Aufl.), S. 657 f.: „In einer ganz anderen Lage (als die römische) befindet sich unsere heutige Jurisprudenz, und der Grund dieser Verschiedenheit liegt in ihrer Auffassung der Klage. Hat sie das Recht gewonnen. . . so versteht sich für sie die Klage von selbst — die Klage ist für sie eine bloße Konsequenz des Rechts, kein selbständiger Begriff — wo das Recht materiell einen Anspruch gewährt, versteht sich für uns das Formelle seiner Durchführung: Klage und Richter, von selbst. . . Vgl. ferner Windscheid, Die Actio, S. 229 ff.; Unger, System II., § 110; Menger, System des österr. Civilprozesses, I., S. 25; Krainz-Pfaff-Ehrenzweig, System des österr. Privatrechts, I., § 146; Gierke, Deutsches Privatrecht, I., S. 326; Wach, Handbuch des deutschen Civilprozeßrechts, I., S. 122, u. Feststellungsanspruch S. 19 f. u. a.

[25]) Kommentar I., S. 110 (zu § 19 a. b. G.).

[26]) Vgl. auch Franckel, Die Bestimmungen des österr. Rechtes gegen unehrbaren Wettbewerb S. 51.

[27]) Darüber, daß „die Art der vorgeschriebenen Rechtsverfolgung" dafür nicht entscheidend ist, ob ein Recht ein öffentliches oder Privatrecht sei, vgl. Pfaff-Hofmann, Kommentar I., S. 119, N. 16 i. f. und die daselbst Genannten. Gierke a. a. O., S. 31 f und 31 N. 9, sowie die hier Citierten, Wach, Handbuch I., S. 78 ff. bes. S. 111 f. 122; Schmidt, Lehrbuch des deutschen Civilprozeßrechtes (1898), S. 120 ff, bes. S. 124 f.; auch Thon, Rechtsnorm, S. 108 ff. Es ergibt sich auch aus § 1338 a. b. G., daß der Schadenersatzanspruch ein privatrechtlicher bleibt, mag auch die Verhandlung über denselben „durch die Strafgesetze dem Strafgerichte oder der politischen Behörde aufgetragen" sein. Vgl. auch Art. 15, al. 1 des Staatsgrundgesetzes über die richterliche Gewalt vom 21. Dez. 1867, R. G. Bl. Nr. 144 und namentlich § 1 Jur.-Norm („Die Gerichtsbarkeit in bürgerlichen Rechtssachen wird, soweit dieselben nicht durch besondere Gesetze vor andere Behörden oder Organe verwiesen sind," durch die ordentlichen Gerichte ausgeübt).

[28]) Das M. Sch. G. kennt die Kompetenz der politischen Behörden zur Entscheidung dieser Klagen nicht mehr. Nach § 51, Z. 4, Jur.-Norm sind für Rechtsstreitigkeiten „aus den Rechtsverhältnissen, welche sich auf den Schutz und den Gebrauch von Marken, Mustern, Modellen und Privilegien beziehen", die Handelsgerichte zuständig. Das scheinbar für die Auffassung des Textes sprechende, im Wortlaute dieser Bestimmung („Schutz und Gebrauch" von Marken) liegende Argument erscheint deshalb nicht beweisend, weil zwar die Klage auf Unterlassung weiterer Eingriffe in ein Privilegium bei Gerichten (§§ 40, 46 Privileg.-Ges. vom 15. Aug. 1852, R. G. Bl. Nr. 184) die Klage wegen Eingriffs in ein Muster- oder Modellrecht aber bei der politischen Behörde anzubringen ist (§§ 12, 14 Mustersch.-Ges. vom 7. Dez. 1858, R. G. Bl. Nr. 237).

[29]) Vgl. die Motive zu §§ 23—27 der Regierungsvorlage und namentlich den Bericht des Ausschusses des Abgeordnetenhauses.

[30]) Die Erkenntnis der engen Beziehungen zwischen dem Gebrauche eines Warenzeichens zur Bezeichnung der Ware und der Verwendung desselben in Circularien, Preiscourants und bei anderen geschäftlichen Akten (vgl. hierüber Kohler a. a. O., 340 f) führte zur Vorschrift des § 12 des deutschen Warenzeichengesetzes, nach welcher das Warenzeichenrecht auch das ausschließliche Recht verleiht „auf Ankündigungen, Preislisten, Geschäftsbriefen, Empfehlungen, Rechnungen oder dergleichen das Zeichen anzubringen." Mit Recht legt das Reichsgericht in seiner Entscheidung vom 20. Jänner 1897 (Bd. XXXVIII, S. 135 ff.) § 12 dahin aus, daß er den Schutz des Markenberechtigten bezweckt „gegen Vorrichtungen und Anstalten aller Art, welche, wie die im Gesetze speziell hervorgehobenen . . . durch die Anbringung des Warenzeichens (z. B. an Laden- und Geschäftsschildern) geeignet sind, den täuschenden Schein zu erwecken, daß derjenige, der das Zeichen angebracht hat, befugt sei, das Zeichen als Warenzeichen für seine Waren zu gebrauchen".

[31]) Auch die Entscheidung des Handelsgerichtes Wien vom 18. Februar 1902, (Patentblatt 1902, S. 549 ff., speziell S. 553) erklärt im Hinblick auf §§ 19 und 1295 a. b. G. die Anbringung der Ersatzklage bei den Civilgerichten in jedem Falle eines schuldhaften Eingriffes für zulässig.

Digitized by Google

Sicherlich hätte durch das Gesetz die Schadenersatzverbindlichkeit auf den Fall der wissentlichen Verletzung beschränkt werden können[32]), aber da dies nicht geschehen ist, bleibt es eben auch in diesem Fall bei den Grundsätzen des allgemeinen bürgerlichen Rechtes über den Schadenersatz. Denn daß § 29 M. Sch. G. eine Ausnahme von diesen Grundsätzen nicht festsetzt, wurde bereits dargelegt und auch die Gesetzesmaterialien enthalten nicht den leisesten Hinweis darauf, daß die Feststellung einer solchen Ausnahme beabsichtigt gewesen sei.[33]) Dazu kommt, daß § 15 al. 2 des M. Sch. G. vom 7. Dezember 1858 ausdrücklich vorschreibt, daß „Ansprüche des Verletzten auf Ersatz des durch einen Eingriff in sein Markenrecht erlittenen Schadens nach dem bürgerlichen Gesetze zu beurteilen" sind und eine Beschränkung des Ersatzanspruches somit gegenüber dem Gesetze von 1858 eine wesentliche Abschwächung des dem Markenrechte gewährten Schutzes bedeuten würde. Endlich würde auch hier der Widerspruch bestehen, daß zwar jede schuldhafte Verwendung des Namens, der Firma oder der Etablissementsbezeichnung in Circularien, öffentlichen Ankündigungen und Preiscourants schadenersatzpflichtig macht (§§ 47 al. 3, 50 Gew.-Nov.) nicht aber jeder schuldhafte Gebrauch dieser Bezeichnungen als Warenzeichen!

Erkennt man eine Schadenersatzverbindlichkeit für jede schuldhafte Verletzung des Markenrechtes ohne Rücksicht auf den Grad des Verschuldens an, so erscheint es selbstverständlich ausgeschlossen, für die Anbringung der Ersatzklage bei dem Civilrichter wegen wissentlichen Eingriffes die strafrechtliche Verurteilung als Voraussetzung zu erklären[34]). Für eine derartige Annahme kann man sich, wie bereits hervorgehoben wurde nicht einmal auf den Wortlaut des § 29 M. Sch. G. berufen. Die Wahl des Wortes „Vergehen" im § 29 beweist das Gegenteil jedenfalls nicht. Man darf auch nicht übersehen, daß die strafrechtliche Verfolgung des Eingriffes nach der ausdrücklichen Vorschrift des § 26 al. 2 M. Sch. G. nur auf Verlangen des Verletzten stattfindet und somit in sein freies Ermessen gestellt sein soll. Diese Freiheit wäre aber wohl illusorisch, wenn das Unterbleiben des Strafantrages den Verlust des Ersatzanspruches zur Folge haben müßte. Auch das geltende Civilprozeßrecht macht die vorhergegangene Aburteilung des Eingreifers nicht notwendig[35]). Denn § 191 C. P. O. bestimmt nur daß, wenn sich im Laufe eines Rechtsstreites der Verdacht einer strafbaren Handlung ergibt, deren Ermittlung und Aburteilung für die Entscheidung des Rechtsstreites voraussichtlich von maßgebendem Einfluß ist, der Rechtsstreit bis zur Erledigung des Strafverfahrens unterbrochen werden kann, mithin nicht unterbrochen werden muß, und überdies gilt § 191 nur von Offizialdelikten[36]). Schließlich darf nicht unerwähnt bleiben, daß sowohl das M. Sch. G. vom 7. Dezember 1858 (§ 24 al. 2) als die Gewerbe-Novelle vom 15. März 1883 (§ 47 al. 3) die Ersatzpflicht wegen wissentlichen Eingriffes von der Bestrafung desselben ausdrücklich für unabhängig erklären[37]).

Man vergegenwärtige sich nur die Konsequenzen, zu welchen die bekämpfte Anschauung führt. Wenn der Verletzte — vielleicht aus sehr triftigen Gründen — die strafrechtliche Verfolgung des Verletzers nicht wünscht, dann könnte er auch den Ersatzanspruch nicht geltend machen. Er würde diesen Anspruch verlieren, wenn er binnen der sechswöchentlichen Frist des § 530 Str. G. den Strafantrag nicht gestellt oder wenn er, sei es auch ohne sein Verschulden die Stellung der erforderlichen Anträge unterlassen hat oder bei der Hauptverhandlung nicht erschienen ist (§ 46, al. 3 Str. P. O.). Die Verjährung des Ersatzanspruches würde ferner bereits in einem Jahre (zugleich mit der Verjährung des Strafanspruches gemäß § 532 Str. G.) erfolgen, während die Verjährungsfrist, wenn sie nach dem a. b. G. (§ 1489) auszumessen ist, 30 Jahre beträgt. Schon diese Konsequenzen sprechen nachdrücklich genug gegen den Versuch, den civilrechtlichen Schutz des Markenrechtes einzuschränken.

Auch der Umfang des Schadenersatzanspruches bemißt sich nach den Bestimmungen des a. b. G.; bei leichtem Verschulden umfaßt er demnach nur die Schadloshaltung, sonst volle Genugtuung (§§ 1323, 1324). Insoferne eine Zurückversetzung in den vorigen Stand tunlich ist, wird der zu leistende Schadenersatz in dieser Zurückversetzung zu bestehen haben. Unter diesem Gesichtspunkte kann die Vernichtung der etwa vorhandenen Vorräte von nachgemachten Marken und die Entfernung der unbefugt angebrachten Marken von im

---

32) § 14 des deutschen Warenzeichengesetzes statuiert eine Schadenersatzpflicht nur bei wissentlicher und grobfahrlässiger Verletzung des Markenrechtes. Über das deutsche Markenschutzgesetz vom Jahre 1874 vgl. oben N. 16.

33) Eine völlig analoge Streitfrage besteht für das belgische Autorrecht. Art. 22, al. 1 des belgischen Autorgesetzes vom 23. März 1886 bestimmt nämlich: Toute atteinte méchante ou frauduleuse portée au droit de l'auteur constitue le délit de contrefaçon. Über andere Verletzungen des Autorrechts enthält das Gesetz keine Bestimmung. Praxis und Theorie sind der Anschauung, daß die Verfolgung von Verletzungen des Autorrechtes durch dieses Gesetz keine Beschränkung erfahren habe und daß mithin Eingriffe anderer Art als die im Art. 22 bezeichneten Quasidelikte bilden und zum Schadenersatz verpflichten (Wauwermans Le droit des auteurs en Belgique nº 388). Doch wird auch der entgegengesetzte Standpunkt vertreten und eine Schadenersatzpflicht in anderen als den im Art. 22 bezeichneten Fällen mit der Begründung geleugnet, daß das Gesetz als Spezialgesetz den Schutz des Autorrechtes erschöpfend geregelt habe und daß außer dem im Art. 22 genannten Falle der Verletzung des Autorrechtes ein civilrechtlicher Schutz nicht gewährt werde (a. a. O. nº 389). Dagegen macht aber Wauwermans a. a. O. nº 389 geltend: C'était faire abstraction du texte de l'article 1er (Art. 1er: L'auteur d'un oeuvre littéraire ou artistique a seul le droit de la reproduire ou d'en autoriser la reproduction . . . . .) et du caractère général de la loi qui „ne crée pas, mais réglemente le droit."

34) Hingegen vertritt diese Anschauung der oberste Gerichtshof in seiner oben S. 109 N. 11 citierten Entscheidung. Doch darf dieselbe wohl im Hinblick auf die Entscheidung vom 25. Februar 1902 („Österr. Patentblatt" 1902 S. 722) als aufgegeben betrachtet werden, nach welcher „dem Schadenersatzprozesse aus Anlaß eines Eingriffes in das Musterrecht eine (gemäß § 19 des Musterschutz-Gesetzes vom 7. Dezember 1858 R. G. Bl. Nr. 227 den politischen Verwaltungsbehörden zustehende) Verhandlung und Entscheidung über den Eingriff nur dann vorauszugehen und dem Civilgerichte als Grundlage zu dienen hat, wo der Eingriff durch den Beklagten nicht zugestanden oder sonst nicht evident ist". Trotzdem diese Entscheidung an einem inneren Widerspruche krankt, erscheint sie gegenüber der ersteitierten von um so größerem Interesse, als § 20 al. 2 des M. Sch. G. ausdrücklich bestimmt: „Übrigens dient dem Verletzten die rechtskräftige Entscheidung der politischen Behörde, womit jemand des Eingriffes in das Musterrecht schuldig erkannt wurde, zur Geltendmachung der Entschädigungsansprüche vor dem Civilrichter." Vgl. hiezu Horten, Jurisdiktionsnorm, S. 225.

35) Die Hofdekrete vom 6. März 1821 J. G. S. Nr. 1743 und vom 9. Juni 1835 J. G. S. Nr. 29, auf welche sich Schuloff a. a. O. S. 25 f. für die gegenteilige Anschauung beruft, müssen durch § 191 C. P. O. als aufgehoben angesehen werden.

36) § 84 Str. P. O. verpflichtet die Gerichte zur Anzeige nur jener strafbaren Handlungen, welche nicht bloß auf Begehren eines Beteiligten zu untersuchen sind; noch deutlicher spricht § 46 Str. P. O. von Vergehen, welche nach den Strafgesetzen nur auf Begehren eines in seinem Rechte Verletzten strafrechtlich verfolgt werden dürfen. Hasenöhrl, Obligationenrecht, II S. 646, welcher das in der vorhergehenden Note citierte Hofdekret vom 6. März 1821 für noch zu Recht bestehend ansieht, beschränkt gleichwohl dessen Anwendung auf Offizialdelikte.

37) Franckel a. a. O. S. 51.

Digitized by Google

Besitze des schuldtragenden Verletzers befindlichen Waren, beziehungsweise von ihrer Verpackung (nicht aber auch die Unbrauchbarmachung der zur Nachahmung oder unbefugten Bezeichnung ausschließlich oder vorzugsweise dienlichen Werkzeuge)[38]) auch vor dem Civilrichter gefordert werden, da hiedurch der rechtsverletzende Zustand beseitigt wird[39]). Hingegen fehlt es an einer gesetzlichen Grundlage, um den Verletzer des Markenrechtes, welchem ein Verschulden nicht zur Last fällt, zur Herausgabe seiner Bereicherung verhalten zu können.

Dem Inhaber des Markenrechtes steht also im dargestellten Umfange die Feststellungsklage zu, ferner gegen jeden Eingreifer in sein Recht die Unterlassungsklage, gegen jeden schuldhaften Eingreifer endlich die Schadenersatzklage, in jedem Falle unabhängig von der Einleitung des Strafverfahrens[40]). Sicherstellungsweise Vorkehrungen im Sinne des § 28 M. Sch. G. kann hiebei der Civilrichter nur unter den Voraussetzungen für die Erlassung einstweiliger Verfügungen und nach Maßgabe der für dieselben geltenden Vorschriften (§§ 378, 381 ff. E. O.) erlassen[41]).

[38]) Vgl. auch die Entscheidung des Schweizer Bundesgerichts vom 15. Oktober 1898 (Curti, Sämtliche Entscheidungen des schweizerischen Bundesgerichts II S. 576 f. Nr. 3039).

[39]) Es sei gestattet, hier auf Harum, Die gegenwärtige österr. Preßgesetzgebung (1857) S. 201 f. zu verweisen, welcher zu § 5 lit. d des kais. Patentes vom 19. Oktober 1846, Nr. 992 J. G. S. zum Schutze des literarischen und artistischen Eigentums („... doch kann die Wahl eines gleichen Titels, dem hiedurch Beeinträchtigten einen Anspruch auf Entschädigung begründen ...") ausführt: „Da übrigens das Gesetz in diesem Fall dem Beeinträchtigten ausdrücklich den Anspruch auf Entschädigung gewährt, so folgt daraus schon nach allgemeinen civilrechtlichen Grundsätzen, daß alles so viel als möglich in den vorigen Stand zurückversetzt und nicht die Fortsetzung der Beschädigung geduldet werde. Es wird also der Richter zugleich zu erkennen haben, daß der bisherige Titel von allen noch vorrätigen Exemplaren zu entfernen ist"; vgl. auch Franckel a. a. O. S. 53.

[40]) Bezüglich der im § 30 al. 1 aufgezählten „Fragen" gilt im Civilverfahren nicht eine dem § 30 al. 2 entsprechende prozessuale Vorschrift sondern die Bestimmung des § 190 C. P. O., nach welcher die Unterbrechung des Verfahrens nur erfolgen kann, wenn das Verfahren über die Giltigkeit der Marke bereits anhängig ist. (A. A. Horten Jurisdiktionsnorm, S. 225.) Man wird sich dieser Anschauung nicht verschließen können, wenn man sich gegenwärtig hält, daß die Abänderung des dem § 189 (alter Zählung) der deutschen C. P. O. nachgebildeten § 206 der Regierungsvorlage einer C. P. O. (des nunmehrigen § 190 C. P. O.) durch Ersetzung der Worte: (Rechtsverhältnisses ...) „welches ... von einer Verwaltungsbehörde festgestellt werden muß" durch die Worte „welches in einem anhängigen Verwaltungsverfahren festzustellen ist", nachstehend begründet wurde. (Gemeinsamer Bericht über die Civilprozeßordnung, Materialien zu den neuen österr Civilprozeßgesetzen II. S. 317): „Eliminiert wurde ferner mit Rücksicht auf die am Prozeßabschlusse interessierte Partei, die Befugnis, das Verfahren zu unterbrechen, sowie sich ein von der Verwaltungsbehörde zu entscheidender Präjudizialpunkt ergebe. Eine derartige Unterbrechung soll nur stattfinden dürfen, wenn das fragliche Verwaltungsverfahren tatsächlich bereits anhängig und damit auch schon eine gewisse Begrenzung für die Dauer der Unterbrechung gegeben ist". Man wird für das Markenrecht eine Ausnahme aus der ausschließlichen Kompetenz des Handelsministeriums deshalb nicht ableiten können, weil § 190 C. P. O. schon nach seiner Fassung („festzustellen ist") überhaupt nur solche Rechtsverhältnisse im Auge hat, welche die Verwaltungsbehörde ausschließlich festzustellen hat. Es erscheint daher durch den Satz des § 190 C. P. O., welcher eine Ausnahme hinsichtlich der Marken nicht kennt, die Analogie des für das Strafverfahren giltigen § 30 M. Sch. G. für das Civilverfahren ausgeschlossen; a. A. Horten a. a. O. Ist demnach das Verfahren beim Handelsministerium noch nicht anhängig gemacht, so ist der Civilrichter zur Entscheidung der im § 30 al. 1 angeführten Vorfragen, wenn von ihnen das Urteil in einer anhängigen Rechtssache abhängt, für zuständig zu erachten, doch wird diese Entscheidung naturgemäß in ihrer Wirkung auf die betreffende Streitsache beschränkt bleiben (vgl. § 107 P. G. vom 11. Jänner 1897 R. G. Bl. Nr. 30). Aber auch wenn das Verfahren bei der Verwaltungsbehörde bereits anhängig ist, ist die Unterbrechung des Civilprozesses nicht obligatorisch (arg. „kann" im § 190 C. P. O. vgl. Gaupp-Stein a. a. O. S. 339). Eine solche Vorfrage ist aber nur die Frage der Giltigkeit der klägerischen Marke, während das vom Beklagten eingewendete eigene Markenrecht (vgl. oben N 21) die erwiesene schuldhafte Verletzung des klägerischen, hinsichtlich seiner Giltigkeit unbestrittenen Markenrechtes nicht rechtfertigen kann, und seine Giltigkeit somit eine Vorfrage für die richterliche Entscheidung über die Einstellungs- oder Ersatzklage nicht zu bilden vermag. — Ein Beispiel einer gemäß § 190 C. P. O. bis zur rechtskräftigen Entscheidung des Handelsministeriums über das ausschließliche Gebrauchsrecht an einer Marke beschlossenen Unterbrechung des Verfahrens erster Instanz, bietet die in letzter Instanz vom obersten Gerichtshofe am 16. Juli 1901 (Beil. zum Justiz-Ministerial-Verordnungsblatt 1902 Nr. 453) entschiedene Rechtssache.

[41]) Ebenso mit Bezug auf das Urheberrecht Mitteis, Zur Kenntnis des literarisch-artistischen Urheberrechtes, in der Festschrift für Unger, S. 229.

Berichte und Mitteilungen.

Berlin. In der Sitzung des Reichstages vom 29. Jänner 1903 fand die Beratung des am 4. Juni 1902 in Rom zwischen dem Deutschen Reiche und Italien geschlossenen Abkommens zur Abänderung des Übereinkommens vom 18. Jänner 1902, betreffend den gegenseitigen Patent-, Muster- und Markenschutz, sowie des gleichen Abkommens mit der Schweiz*), statt. Die Beratung nahm folgenden Verlauf:

Staatssekretär des Innern, Staatsminister Dr. Graf von Posadowsky-Wehner: Meine Herren! Als Sie seinerzeit Ihre Zustimmung erteilten, daß das Deutsche Reich der internationalen Union zum Schutz des gewerblichen Eigentums beitrete, war allerdings Voraussetzung, daß dieser Beitritt erst erfolgen sollte, wenn sämtliche an der Union beteiligten Staaten ihrerseits die Brüsseler Zusatzakte ratifiziert hätten. Diese Voraussetzung hat sich bisher nicht erfüllt. Es sind bisher nicht beigetreten: Spanien**), Serbien, Brasilien und die Dominikanische Republik. Diejenigen Staaten, die ihren Beitritt erklärt haben, haben deshalb beschlossen, nunmehr unter sich die Brüsseler Zusatzakte am 14. September 1902 in Kraft treten zu lassen. Meines Erachtens würde man aber bei der geringeren handelspolitischen Bedeutung der Staaten, welche der Brüsseler Zusatzakte bisher nicht beigetreten sind, seitens Deutschlands nunmehr ebenfalls den Beitritt erklären können.

Ein Umstand liegt indes noch vor, der Bedenken erregen könnte. Wir haben vor etwa zehn Jahren mit Österreich, Italien, der Schweiz und Serbien Sonderabkommen getroffen über den gewerblichen Schutz auf dem Gebiete des Muster-, Patent- und Zeichenschutzes. Es ist uns gelungen, mit Italien und der Schweiz diese Spezialabkommen in der Weise abzuändern, daß sie den Bestimmungen der Pariser Konvention und der Brüsseler Zusatzakte entsprechen. Leider aber konnte bisher mit Österreich und Serbien ein derartiges Abkommen noch nicht abgeschlossen werden.

*) Siehe diese Vorlagen im Österr. Patentbl. V. Jahrg. Nr. 2 S. 76. ff.

**) Anm der Redaktion. Die Ratifikation der beiden Brüsseler Zusatzakte seitens Spanien ist inzwischen erfolgt. S. unter Seite 156.

Digitized by Google

Nach den Bestimmungen des Art. 16 der Vereinsakte erfolgt der Beitritt durch eine einfache Erklärung an die Schweizer Eidgenossenschaft; er tritt in Kraft vier Wochen, nachdem die Schweizer Eidgenossenschaft den übrigen beteiligten Staaten den Beitritt des betreffenden Staates angezeigt hat, insoweit nicht der beitretende Staat seinerseits einen anderen Zeitpunkt ausdrücklich bestimmt. Wir werden vielleicht von diesem Rechte Gebrauch machen, um noch einmal zu versuchen, ob es gelingt, mit Österreich ein besonderes Abkommen zu treffen, welches den Vorschriften der internationalen Konvention entspricht. Sollte aber diese Voraussetzung nicht zutreffen, so, glaube ich, wird Deutschland im Interesse seiner Industrie nicht länger anstehen können, seinerseits alsbald sich der Pariser Konvention zum Schutz des gewerblichen Eigentums anzuschließen.

Abg. Gamp: Ich ergreife das Wort nur, um auf die vorjährige Beratung des Etats des Patentamtes zurückzukommen. Ich hatte damals den Beschwerden über die schweizerische Patentgesetzgebung Ausdruck gegeben. Die schweizerische Presse hat dagegen Verwahrung eingelegt. Diese Presse ist sogar soweit gegangen, eine solche Kritik als unstatthaft zu erklären. Ich habe keine Veranlassung, von meinen damaligen Äußerungen etwas zurückzunehmen; es hat mir natürlich fern gelegen, der schweizerischen Regierung irgend welchen Vorwurf zu machen. Einige wenige schweizerische Industrielle haben bisher verstanden, die von der Mehrheit der dortigen Firmen gewünschte Reform der Patentgesetzgebung der Schweiz zu hindern; weiter habe ich nichts ausgeführt.

Abg. Dr. Müller-Meiningen: Ich empfehle ebenfalls die Annahme der beiden Konventionen, ergreife aber gleichfalls gern die Gelegenheit, auf die vorjährige Debatte zurückzukommen, die eine ganz unbegreifliche Aufregung in der Schweizer Presse hervorgerufen hat. Diese Aufregung war wohl lediglich die Folge schlechter Information über die tatsächlichen Verhandlungen des Reichstages. Es ist nur eine kleine Interessenklique, die auf unlauteren Wettbewerb gegenüber unserer heimischen Industrie ausgegangen ist, welche das Wort dabei geführt hat. Ich kann mich den Erklärungen des Vorredners nur durchwegs anschließen. An diese Erklärung füge ich die Bitte, uns mitzuteilen, wie die Verhandlungen mit der Schweiz bezüglich weiteren Schutzes für die deutschen Erfinder jetzt stehen.

Staatssekretär des Innern, Staatsminister Dr. Graf von Posadowsky-Wehner: Meine Herren! Ich habe mich über die Frage des Schweizer Patentschutzes für diejenigen Patente, die durch Modelle nicht darstellbar sind, in der vorigen Tagung des hohen Hauses eingehend geäußert*). Bekanntlich geht die schweizerische Patentgesetzgebung dahin, daß nur solche Erfindungen patentfähig sind, welche durch Modelle darzustellen sind. Wie wir aber durch unsere diplomatische Vertretung in Bern in Erfahrung gebracht haben, scheint die Schweizer Regierung die ernstliche Absicht zu haben, in Anlehnung an Artikel 64 der Schweizer Bundesverfassung den Patentschutz auf alle gewerblich überhaupt verwendbaren Erfindungen auszudehnen. (Hört, hört!) Ich glaube, daß die Schweizer Regierung der Ansicht ist, daß Nationalrat und Ständerat einem derartigen gesetzgeberischen Vorschlage beitreten werden. Ich möchte auch meinerseits bei den freundlichen Beziehungen, die uns mit der Schweiz verbinden, nicht einen Augenblick an der Erfüllung unserer berechtigten Forderungen zweifeln. Allerdings müßte, da es sich um eine Abänderung der Schweizer Verfassung zu handeln scheint, ein solcher Beschluß der eidgenössischen Räte noch durch ein Referendum genehmigt werden. Aber bei dem Gerechtigkeitsgefühl, welches das Schweizer Volk auszeichnet, dürfte dieses Referendum über eine von der Regierung etwa vorzuschlagende gesetzliche Änderung ein zustimmendes sein. Ich hoffe also, die Frage wird sich in einer für beide Teile durchaus befriedigenden Weise regeln.

Damit schließt die Generaldiskussion.

Die beiden Abkommen wurden in zweiter und dritter Lesung im einzelnen angenommen.

Berlin. In der am 29. Jänner im Patentamts-Gebäude abgehaltenen Versammlung des Vereines für gewerblichen Rechtsschutz sprach Rechtsanwalt Paul Schmid über die Frage: „Können Ansprüche gegenüber dem unlauteren Wettbewerb auf die §§ 823, 824, 826 des Bürgerlichen Gesetzbuches gestützt werden, und in welchem Verhältnis stehen diese Paragraphen zu den Bestimmungen des Gesetzes zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbs?“

Der Redner ging in seinen Ausführungen, die durch lebhaften Beifall belohnt wurden, von der Geschichte der genannten Paragraphen in den Entwürfen zum Bürgerlichen Gesetzbuch aus. Nach dem ersten Entwurf, dessen Begründung in den sogenannten „Motiven“ eine der wichtigsten Auslegungsmittel für unser neues Recht darstellt, sollte auch die Ehre ganz allgemein geschützt werden. Sie wurde ausdrücklich aufgeführt, weil ihr Schutz nicht von der zweifelhaften Beantwortung der Frage abhängig bleiben sollte, ob die Ehre zu den Rechten zu rechnen sei oder nicht. Der Entwurf wollte auch Schutz gegen illoyale Handlungen gewähren, wenn schon sie gegen kein bestehendes Verbotsgesetz verstießen und an sich

*) Vergl. Österr. Patentbl. IV. Jahrg. Nr. 4 S. 164 und Nr. 5 S. 203.

by Google

ein Ausfluß der natürlichen Freiheit wären, wenn sie nur nicht aus einem besonderen Rechte entsprängen.

In den späteren Kommissionen hat sich dann allmählich die jetzige Fassung des § 823 B. G. B. herausgebildet, wonach zum Schadenersatz derjenige verpflichtet ist, der vorsätzlich oder fahrlässig widerrechtlich das Leben, den Körper, die Gesundheit, die Freiheit, das Eigentum oder ein sonstiges Recht eines anderen verletzt; und ebenso (Abs. 2) derjenige, der schuldhaft gegen ein den Schutz anderer bezweckendes Gesetz verstößt. Die Ehre ist hier nicht mitaufgenommen Dem Schutz der Geschäftsehre dient der neue § 824, und gegen illoyale Handlungen, die vorsätzlich und in der Absicht, einen anderen zu schädigen, begangen sind. § 826 auch dann, wenn die Handlungen in Ausübung eines Rechtes begangen sind. Richtiger Ansicht nach fallen unter § 823 Abs. 1 nicht andere Lebensgüter, außer den genannten: Leben, Körper, Freiheit, Gesundheit. Sie sind keine Rechte. Unter Rechten dürfen nur die im Wege der Klage geltend zu machenden, wie das Eigentum, verstanden werden. Darum schützt § 823 Abs. 1 nicht die Freiheit der gewerblichen Betätigung. So hat das Reichsgericht im 51. Bande S. 369 ff. entschieden. § 823 Abs. 2 dagegen schützt auch andere Lebensgüter (Persönlichkeitsrechte), soweit ihnen, wie den Warenzeichen, der Warenausstattung, den Betriebsgeheimnissen, dem Firmengebrauch, besonderer gesetzlicher Schutz in dem Reichsgesetz zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbs und dem Gesetz zum Schutze der Warenbezeichnungen zusteht. Auch Verletzungen der Ehre verpflichten, weil die Ehre durch das Strafgesetzbuch geschützt ist, zum Schadensersatz, ferner die vorsätzliche falsche Ratserteilung unter dem Gesichtspunkt des Betruges. Neben § 824 B. G. B. kommen wieder die Kreditschutzbestimmungen der §§ 6, 7 des Wettbewerbsgesetzes zur Anwendung.

§ 826 schließlich ahndet neben den beiden genannten Reichsgesetzen und nach der Rechtsprechung des Reichsgerichts und der Oberlandesgerichte weit über dieselben hinaus Verstöße gegen die guten Sitten im Geschäftsverkehr. Alles, was dem Anstandsgefühl aller billig und gerecht Denkenden, und den Anschauungen des ehrbaren Kaufmannes widerspricht, fällt darunter. So ist laut § 826 ein Händler verurteilt worden, der eine Ware in seinem Schaufenster ausstellte, sie aber den sie fordernden Kunden gegenüber schlecht machte und an ihrer statt sein eigenes Fabrikat anpries, ferner ein Margarinehändler, dessen Angestellte den Käufern eine andere als die verlangte Marke gaben, ohne sie darauf hinzuweisen, und der sich weigerte, sein Personal zu solchen Hinweisen anzuhalten, schließlich ein Buchhändlerverein, der einem Kommissionsbuchhändler mit Ausschluß und Entziehung aller Verlagsbücher drohte, falls er an ein mit größerem Rabatt verkaufendes Nichtmitglied weiter liefere.

Bern. Nach einer Meldung in der letzten Nummer der Berner „Propriété Industrielle" hat Spanien die Ratifikation der beiden Brüsseler Zusatzakte vom 14. Dezember 1900 vollzogen und steht deren Ratifikation durch die Vereinigten Staaten von Brasilien unmittelbar bevor.

Malta. Die „Malta Government Gazette" veröffentlicht nachstehende Bekanntmachung der Regierung:

1. Die Eigentümer von in Malta registrierten Handelsmarken, welche die Ausfolgung von mit diesen Marken eingeführten Waren an eine bestimmte Person oder Firma wünschen und die Einfuhr von Waren mit nachgemachten Marken verhindern wollen, haben der Zollbehörde eine nach dem gleichzeitig bekanntgemachten Formulare in gesetzlicher Form ausgestellte Erklärung einzusenden.

2. Von der Entdeckung von Waren, welche die bezeichneten Marken tragen und nicht für den in der „Erklärung" namhaft gemachten Vertreter des Zeicheninhabers bestimmt sind, wird dieser Vertreter von der Zollbehörde schriftlich verständigt.

3. Innerhalb 48 Stunden nach Erhalt dieser Verständigung hat der Vertreter entweder die schriftliche Erlaubnis zur Ausfolgung der Waren zu erteilen oder im Zollamte 10% des deklarierten bezw. nach der Einfuhrsmenge ermittelten Wertes derselben zu erlegen und innerhalb vier Tagen im eigenen Namen und in dem seines Machthabers Kaution in der doppelten Höhe dieses Wertes zu leisten. Über Verlangen der Zollbehörde ist auch eine angemessene Sicherheit zu geben.

4. Bei Nichterfüllung der Vorschriften des Abschnittes 3 werden die Waren ausgefolgt werden.

5. Der erwähnte Vertreter hat der Zollbehörde eine Adresse in Valletto, an welche die Zustellung der gedachten Verständigung erfolgen soll, bekanntzugeben. Die Zustellung dieser Verständigung ist im Sinne der gegenwärtigen Bekanntmachung ordnungsgemäß erfolgt, wenn sie an die angegebene Adresse stattgefunden oder der Adressat die Annahme der Verständigung verweigert hat oder das Zustellungsorgan an einem Wochentage vergeblich den Zugang zum Adressaten versucht hat.

6. Die erlegte Summe sowie die Kaution werden zurückgegeben:

a) über Vorlage einer von dem Empfänger der Waren ausgestellten schriftlichen Einwilligung in die Ausfolgung der Waren an den Vertreter;

b) über eine rechtskräftige Entscheidung des zuständigen Gerichtes hinsichtlich der Verfügungen, die mit den Waren zu treffen sind.

Bücher und Zeitschriften.

Österreichische Zeitschrift für gewerblichen Rechtschutz. Organ des österr. Vereines für den Schutz des gewerblichen Eigentums, IX. Jahrgang, Nr. 1. Jänner 1903.

Gesetzgebung. Spanien. Gesetz vom 16. Mai 1902, betreffend das gewerbliche Eigentum (Schluß). — England. Gesetz, mit welchem das Gesetz mit Bezug auf die Anmeldungen von Patenten auf Zwangslizenzen und andere damit zusammenhangende Angelegenheiten abgeändert wird. — Patentamtliche und gerichtliche Entscheidungen. Patentwesen. Deutschland. Reichsgericht, I. Civilsenat, 20. September 1902. — Zeichenwesen. Deutschland. Reichsgericht, III. Strafsenat, 19. Juni 1902. — Notiz. Veröffentlichung der österr.-ung. Schutzmarken.

Gewerblicher Rechtsschutz und Urheberrecht. Zeitschrift des deutschen Vereines für den Schutz des gewerblichen Eigentums. VII. Jahrgang. Nr. 12. Dezember 1902.

Osterrieth, Bemerkungen zum Entwurf eines Gesetzes, betreffend das Urheberrecht an Werken der Photographie (Fortsetzung und Schluß) — Cohn, Zur Auslegung des § 21 des Gesetzes, betreffend die Patentanwälte. — Warenzeichenrecht: Rechtsprechung. — Literatur.

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 50 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENTBLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 1. März 1903.* *Nr. 5.*

INHALT.

Allerhöchste Auszeichnung.

Aufgebote.

Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.

Übertragungen.

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Erlöschungen.

Entscheidungen. — Patentrecht. Entscheidung des k. k. Patentamtes (Anmelde-Abteilung IV) vom 7. Februar 1902, Z. 23177—01. Nicht bloß solange ein Patent aufrecht ist, sondern auch wenn dasselbe nicht mehr besteht, begründet eine der Anmeldung dieses Patentes nachgefolgte Anmeldung derselben Erfindung keinen Anspruch auf Patenterteilung. Einem auf den Einspruchsgrund des § 58, Z. 2 gestützten Einspruch muß auch dann stattgegeben werden, wenn das auf die übereinstimmende Erfindung früher erteilte Patent zur Zeit der Behebung des Einspruches nicht mehr aufrecht bestand. Nach Erlöschung des Patentes steht der Allgemeinheit ein Recht auf Benützung der durch dieses Patent geschützt gewesenen Erfindung zu. — Entscheidung des Patentamtes (Anmelde-Abtheilung I) vom 7. Mai 1902, Z. 2030—00. Wird eine Erfindung von derselben Person zweimal zum Patent angemeldet, so ist die spätere Anmeldung von amtswegen zurückzuweisen, auch wenn im Zeitpunkte der Überreichung derselben die frühere Anmeldung noch nicht bekannt gemacht worden ist. Ein Patent, dessen Erfindung Gegenstand des Patentes eines früheren Anmelders ist (§ 28, Z. 2 Pat.-Ges.), ist auch dann nichtig, wenn das ältere Patent bereits erloschen ist. — Markenrecht. Entscheidung des Obersten Gerichts- und Kassationshofes vom 5. Juli 1902, Z. 622. Die Frage, ob eine täuschungsfähige Nachbildung einer Marke stattgefunden hat, gehört nicht in das Gebiet der reinen Tatsachenfeststellung, da in der Beantwortung dieser Frage zugleich auch die aus den festgestellten Tatsachen gezogenen rechtlichen Folgerungen enthalten sind. Bei Prüfung der Ähnlichkeit, bezw. Täuschungsfähigkeit einer inkriminierten Marke hat sich das Gericht auf den Standpunkt des flüchtigen Käufers zu stellen, der nicht die echte und die nachgemachte Marke vor sich liegen hat und daher nicht auf Grund des Augenscheines die Unterschiede wahrzunehmen in der Lage ist, vielmehr bloß nach dem ihm im Gedächtnis haften gebliebenen Bilde die Nachbildung prüft. Für die Frage der Täuschungsfähigkeit einer Marke ist deren Gesamteindruck entscheidend, doch muß hiebei auf die den Eindruck des Gesamtmarkenbildes hauptsächlich beeinflußenden Details entsprechend Bedacht genommen werden. Bei Prüfung der Täuschungsfähigkeit eines nachgemachten Markenbildes sind auch Nebenumstände in Rücksicht zu ziehen, wie die Verbreitung der Ware, die Vertrautheit des Publikums mit derselben und mit ihrer gangbaren Bezeichnung, insbesondere auch mit jener Persönlichkeit, nach der sie genannt wird.

Die Bekämpfung unlauteren Wettbewerbes auf dem dritten Kongresse zur Förderung des Kleingewerbes in Amsterdam.

Berichte und Mitteilungen. Wien. Der Gesetzentwurf gegen unlauteren Wettbewerb im Landwirtschaftsrat. — Wien. Verein der Patentanwälte. — Berlin. Die Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes und der Wortmarkenschutz im deutschen Reichstag. — Berlin. V. internationaler Kongreß für angewandte Chemie. — Berlin. Die Ärztekammern und das Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb. — Kassel. Territoriale Warenzeichen für Eier. — Köln. Das deutsche Reichsgericht über den Begriff „Inverkehrbringen" von Waren. — Bern. Versäumungsgebühr bei Zahlung der Patenttaxen. — Brüssel. Etiketten von Waren, die zur Einfuhr nach Marokko bestimmt sind. — Paris. Registrierungsprinzip und Vorgebrauch im französischen Markenrecht. — Constantinopel. Markenfälschungen.

Bücher und Zeitschriften.

Seine k. u. k. Apostolische Majestät haben mit Allerhöchster Entschließung vom 18. Februar 1903 dem Ministerialrat des Handelsministeriums, Mitglied und ständigem Referenten des Patent-Gerichtshofes Dr. Rudolf Schuster Edlen von Bonnott den Titel und Charakter eines Sektionschefs allergnädigst zu verleihen geruht.

Call. m. p.

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Patentklasse.

1. Haultain Herbert Edward Terrick, Bergingenieur und Stovel Hubert Roy, Probierer, beide in Nelson, Britisch-Columbia, Canada. — Verfahren und Vorrichtung zur Aufbereitung von Erzen mittels Öl: Der Erzbrei wird auf eine ölige oder fettige Fläche aufgegeben, von welcher das Öl samt den anhaftenden metallischen Teilchen mechanisch abgenommen und die steinigen Bestandteile des Erzbreies abgespült werden. Die Vorrichtung besteht aus einem bewegten, mit Öl oder Fett bedeckten Bande, auf welches der Erzbrei auffließt, und aus einer Schabvorrichtung zum Abnehmen der metallischen Teilchen. Die Vorrichtung kann auch aus einer Reihe solcher Bänder bestehen, wobei das Öl mit den metallischen Teilchen und die Abfälle getrennt von Band zu Band weitergeführt werden. — Ang. 30. 4. 1902 [A 2329 -02].

Digitized by Google

Patentklasse.

2 a. Hengler & Wolff, Backofenbau- und Bäckereimaschinenfabrik in Krefeld (Deutsches Reich). — Back- und Röstofen mit drehbarem Haspel zur Aufnahme der Backware: Die Beschickungsöffnung ist direkt über der Sohle des Backraumes und zwar an dessen Breitseite angeordnet. — Ang. 6. 9. 1902 [A 4721—02].

2 b. Bertram Hermann, Maschinenfabrikant in Halle a. S. — Teigteilmaschine mit umlegbarem, die Messer tragendem Bügel und gegen die Messer beweglicher Teigplatte, dadurch gekennzeichnet, daß die Messer am Bügel unbeweglich befestigt sind und letzterer in der Schwerpunktsachse drehbar gelagert ist, so daß er aus der zum bequemen Reinigen der Messer dienenden Stellung infolge Ausgleichs seiner schwingenden Massen nicht selbsttätig in die Arbeitsstellung zurückfallen kann. — Ang. 1. 3. 1902 [A 1103—02].

— Wuggenig Franz, Schlosser und Mechaniker in Feldkirch (Vorarlberg). — Vorrichtung zur Herstellung von Nudeln mit einem den Teig durch Löcher im Boden des Behälters herausdrückenden Kolben und Abstreichmessern unter dem Boden des Behälters, dadurch gekennzeichnet, daß durch Drehung einer im Behälter lotrecht montierten Schraubenspindel der darauf als Mutter geführte Kolben vorbewegt wird, während auf dem unteren Spindelende sitzende Abstreichflügel mit abwechselnd gegen die Lochreihen angedrückten, nach unten federnden Messern die abgestrichenen Nudeln abschnellen. — Ang. 6. 9. 1902 [A 4720—02].

3 b. Tkast Franz, Kaufmann in Mähr.-Ostrau. — Krawattenhalter bestehend aus einem Schilde, durch dessen länglichen Schlitz ein Kragenknopf mit ankerförmigem Kopfe und flachem Halse hindurchgesteckt und durch Drehen des Schildes mit diesem verbunden wird, dadurch gekennzeichnet, daß der Schlitz an seinen Längsseiten mit einander gegenüberliegenden Ausschnitten versehen ist und der Hals des Knopfes so breit gehalten wird, daß letzterer erst zwischen den Ausschnitten gedreht werden kann, zum Zwecke das Verschieben des Knopfes im Schlitze des Schildes beim Tragen der Krawatte zu verhindern. — Ang. 23. 10. 1902 [A 5431—01].

3 c. Firma Ph. Barthels Feldhoff, Eisengarnfabrik in Barmen. — Rock- und Blusenhalter in Form eines in geeigneten Abständen mit Druckknopfoberteilen besetzten Gürtels, dadurch gekennzeichnet, daß zur Verbindung desselben mit der Bluse auf dieser in der Hüftengegend am ganzen Umfange gleichmäßig verteilt Durchsteckschlaufen angeordnet sind, während die Verbindung des Gürtels mit dem Rocke durch ebenfalls am ganzen Umfange gleichmäßig verteilte Strippen erfolgt, welche mit dem einen Ende am Rocke festgenäht und am anderen Ende mit den zu den Druckknopfoberteilen des Gürtels gehörigen Unterteilen versehen sind, wodurch eine sichere, leicht lösbare, die Kleidungsstücke nicht schädigende und deren Sitz nicht beeinträchtigende Befestigung des Rockes an der Bluse erzielt wird. — Ang. 23. 1. 1902 [A 376—02].

— Morberger Jakob, Kurzwarenhändler in Wien. — Elastischer Gürtel: Der zwischen den zwei, an den Enden den Verschluß enthaltenden, unelastischen Seitenteilen befindliche elastische Mittelteil wird von einem Gürtelstück derart überdeckt, daß er auch bei stärkster Ausdehnung nicht über die an den Enden des Gürtelstückes vorgesehenen Schlaufen, durch welche die Seitenteile durchgezogen sind, hervorragt. — Ang. 11. 11. 1902 [A 5862—02].

4. Korff Max in Hanau a. M. — Beleuchtungskörper: Derselbe besteht aus einem, aus einem Metallgerippe gebildeten Polyeder, dessen Facetten mit lichtbrechenden Glaskörpern besetzt sind. — Ang. 10. 11. 1902 [A 5836—02].

— Krieg Viktor, Ingenieur in Friedenau bei Berlin. — Kerzenhalter: Das Feststellen der Kerze erfolgt durch einen um einen festen Punkt dreh- und feststellbaren Hebel dadurch, daß der Klemmhebel mit einem Knaggen ausgestattet ist, der in sägeförmige Zähne des Tropftellers eingreift. Die mit einander gelenkig verbundenen auf der Innenseite mit Zähnen versehenen Tragarmpaare sind doppelt, bezw. mit doppelten Zahnreihen, und zwar mit in der Höhenlage zu einander versetzten Schlitzen angeordnet. — Ang. 27. 9. 1901 [A 4886—01].

5 a. Firma Perkins Macintosh & Perkins, Bohrwerkzeugfabrik in Stryj (Galizien). — Exzentrischer Bohrmeißel: An dem Bohrer nach Patent Nr. 8760 ist die höher gelegene Kante der gegen die Horizontale geneigten Vorbohrschneide abgerundet, um ein Abgleiten des Meißels von dem durch die Nachbohrschneide geschaffenen Absatze zu veranlassen. — Ang. 19. 7. 1902 als Zusatzpatent zum Pat.-Nr. 8670 [A 3857—02].

— W. Wolski & Co., Kommandit-Gesellschaft für Tiefbohrtechnik in Lemberg. — Tiefbohrapparat: Bei dem im Stammpatent angegebenen Windkessel ist die Elastizität der Luft durch die einer Feder ersetzt; das Wasser hat zu beiden Seiten eines in den Windkessel eingebauten Kolbens Zutritt, so daß nur der Überdruck der Pumpe, nicht aber auch der mit zunehmender Teufe wachsende hydrostatische Druck auf die Feder zur Geltung kommt. — Ang. 1. 8. 1902 als Zusatz zum Pat.-Nr. 4010 [A 4107—02].

— Wolski Waclaw, Ingenieur in Schodnica (Galizien). — Hydraulischer Tiefbohrkran: gekennzeichnet durch die Anordnung eines Druckcylinders im Lote des Bohrloches für die Tätigkeit des Förderns und Nachlassens, und einer kleinen, über dem Spülkopfe aufzuschraubenden, von der Druckpumpe zu betätigenden Turbine für die rotierende Bewegung des Bohrgestänges. — Ang. 3. 9. 1902 [A 4654—02].

5 b. Packard Ralph G., Ingenieur in Morristown, New-Jersey (V. St. A.). — Bohrapparat zum Bohren unter Wasser: Der eigentliche Bohrapparat ist an einem vertikalen Träger angeordnet, welcher von einem auf einem fest verankerten Boote fahrbaren Krane zur Bohrstelle unter Wasser herabgelassen und nach beendeter Bohrung wieder hinaufgezogen werden kann. Der vertikale Träger kann in lotrechter Richtung gehoben und gesenkt werden. Durch einen Motor kann der Bohrapparat an dem Träger beliebig auf- und abbewegt werden. Am unteren Ende des Trägers ist ein schwingender Querbalken angelenkt, mit deren Enden durch Zwischenglieder zwei lotrecht geführte, zugespitzte Stangen verbunden sind, wodurch auch bei unebenem Boden ein gleichzeitiges Aufsitzen der beiden Stangen und damit ein

Digitized by Google

Patentklasse.

festes Aufsitzen des Trägers auf dem Grunde erreicht wird. Auf der Bohrerwelle ist eine Hülse aufgebracht, welche mit einem kugelförmigen Ende versehen ist, die sich zentral im gebohrten Loche festkeilt, wobei die Hülse in der Längsrichtung mit Riefen versehen ist, durch deren eine ein Rohr hindurchgeht, durch welches Wasser zur Bohrstelle geleitet werden kann. Das die ganze Vorrichtung tragende Boot hat eine überhängende Plattform, in welcher sich Öffnungen befinden, durch welche die zum Halten des Bootes dienenden Pfosten hindurchgeführt sind. — Ang. 16. 4. 1902 [A 2021—02].

6 b. J. W. Engelhardt & Co. in Fürth i. B. — Dampfbraupfanne mit Doppelboden und strahlenförmig angeordneten Dampfverteilungsrohren: Der einen nach der Mitte der Pfanne ansteigenden Ringwulst bildende Innenboden ist durch ein die Dampfzuleitung bewirkendes Mittelstück mit dem kugelförmig gewölbten Außenboden verbunden. An das Mittelstück schließen sich innerhalb des Heizraumes strahlenförmig angeordnete Rohre an, welche den Dampf gleichmäßig in dem Heizraum verteilen. — Ang. 3. 4. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 130240, d. i. vom 11. 5. 1901 [A 1781—02].

7. Heer Otto, Ingenieur in Düsseldorf. — Walzwerk zum Auswalzen von Rohren und anderen Hohlkörpern: Nach Durchgang des Werkstückes durch die Kaliberwalzen wird die sich in normaler Richtung fortdrehende Oberwalze gehoben und zugleich das Arbeitsstück von der Transportwalze zurückgeschoben. Das Werkstück berührt beim Arbeitsgang die in entgegengesetzter Richtung zur Arbeitswalze sich drehende obere Transportwalze nicht und wird erst beim Rückgang durch die mittels Federn verschiebbare untere Transportwalze an die obere angedrückt. — Ang. 19. 12. 1902 [A 6614—02].

— Hendrickx Fernand, Ingenieur in Jurjewski-Sawod, Gouvernement Ekaterinoslaw (Süd-Rußland). — Bandeisen-Wickelmaschine: Eine drehbare Scheibe wird nahe dem Rande von zwei Führungsstiften und in der Mitte von zwei zum Festklemmen und Abschneiden des Vorderendes des gerichteten Bandes dienenden Zangenbacken durchsetzt. Die zum Aufwickeln des Bandeisens dienenden Führungsstifte werden gleichzeitig mit dem Zusammenklappen der Zangenbacken und dem Beginn der Scheibendrehung vorgeschoben und mit dem Abstellen der Scheibe und Öffnen der Backen zurückgezogen. — Ang. 22. 11. 1902 [A 6078—02].

— Firma Preß- und Walzwerk-Aktiengesellschaft in Düsseldorf-Reisholz. — Maschine zum Abklopfen des Zunders von angewärmten Hohlkörpern und Blöcken: Zwei sich drehende, das Werkstück tragende Walzen sind mit Schlagkanten versehen und erteilen dem Werkstück eine rüttelnde Bewegung. Das Werkstück wird außerdem mit einer Walze belastet oder durch eine hammerartig bewegte Walze erschüttert. — Ang. 22. 12. 1902 [A 6706—02].

8 a Firma L. Ph. Hemmer in Aachen. — Walze für Walken, Waschmaschinen u. dgl.: Die Walze ist mit einem Überzug aus Kautschukstreifen und dicht anliegenden Gewebestreifen derart versehen, daß nach Vulkanisation des Kautschuks der Überzug bis zur völligen

Patentklasse.

Abnützung neben Härte die nötige Rauheit besitzt, um das Arbeitsgut sowohl in trockenem als nassem Zustande auch bei Gegendruck zu transportieren. — Ang. 3. 4. 1902 [A 1774—02].

8 d. Fischer Rudolf in Bocholt i. W. — Kötzer-Färbevorrichtung für Schaumfärberei: Im Flottenbehälter ist heb- und senkbar ein Aufsteckrahmen für die Kötzer angeordnet, dessen Deckplatte zum Durchlaß des Flottenschaumes gelocht und mit nach unten mündenden Trichtern versehen ist, auf deren Hälse die, gegebenenfalls von einem den Boden des Rahmens bildenden Drahtgitter oder dergl. gestützten Kötzer mit ihren gelochten Hohlspindeln aufgesteckt gehalten werden. — Ang. 18. 4. 1902 [A 2097—02].

— Shuman Frank und Shuman Constantine, Ingenieure in Philadelphia (V. S. A.). — Vorrichtung zum Mercerisieren von Strähngarn: Die Garnwalzen werden vom Wagen getragen, bei deren fortschreitender Bewegung behufs Spannung und Entspannung der Garnsträhne die eine Garnwalze gegen die andere selbsttätig eine Parallelverschiebung dadurch erfährt, daß jede der Garnwalzen mit dem einen Ende eines Kniehebelpaares verbunden ist, während das andere Ende nachstellbar am Wagenrahmen angeordnet ist, und wobei die Streckung und Entriegelung dieser Kniehebelpaare durch ober- und unterhalb des Rahmengestelles angeordnete Scheiben erfolgt, über welche die Wagen gleiten. Ang. 13. 11. 1900 [A 5599—00].

10 b. Pollacsek Emil, Ingenieur in Budapest. — Verfahren zur Reinigung von Feuergasen: In bekannter Weise aus Kalkmilch und aschereichem Brennstoff unter Zugabe von leichtverbrennlichem und schwerverbrennlichem, allenfalls auch von backendem Brennstoff hergestellte Ziegel werden in der Feuerung entweder abwechselnd mit dem natürlichen Brennstoff in Schichten oder hinter der Gesamtmasse des Brennstoffes angeordnet. — Ang. 18. 2. 1902 [A 892—02].

12 e. Chemische Fabriken vormals Weiler-ter-Meer, Firma in Uerdingen a. Rh. — Verfahren zur Reduktion von Nitro-, Azoxy-, Azo- und Hydrazoverbindungen, der Benzolreihe dadurch gekennzeichnet, daß man diese Verbindungen mit Eisen und wässeriger Alkalilauge erhitzt. — Ang. 7. 11. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 138496, d. i. vom 13. 8. 1900 [A 5568—01].

— Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. — Verfahren zur Darstellung von Nitrooxybenzylalkoholen, bzw. dessen Alkyläthern: Die nach dem im österr. Patentblatte Nr. 17, S. 695 vom 1. 9. 1902 veröffentlichten Verfahren hergestellten Nitrooxybenzylhaloidderivate werden der Einwirkung von Wasser bezw. Alkoholen unterworfen. — Ang. 17. 8. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 136680, d. i. vom 21. 2. 1901 [A 4249—01].

— Farbenfabriken vormals Friedrich Bayer & Co., Firma in Elberfeld. — Verfahren zur Darstellung der Salicylsäureester der Chinarindenalkaloide: Auf die Chinarindenalkaloide oder deren Salze läßt man Salicylid oder die Polysalicylide, bezw. die Chloroform-Additionsprodukte dieser Körper oder Salicylsäurechlorid einwirken. — Ang. 24. 8. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 137207, d. i. v. 4. 6. 1901 [A 4361—01].

— Farbenfabriken vorm. Fried. Bayer & Co. in Elberfeld. — Verfahren zur Darstellung

Digitized by Google

Patentklasse.

der Alkyloxymethylester der Salicylsäure: Auf Salze der Salicylsäure läßt man Halogenmethylalkyläther einwirken. — Ang. 24. 10. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 137585, d. i. vom 25. 2. 1902 [A 5580—02].

12 e. Hatmaker James Robinson, Chemiker in London. — Verfahren zur Herstellung von Verbindungen des Caseins mit Monocalciumphosphat: Das saure phosphorsaure Calcium, zweckmäßig in Syrupkonsistenz, wird mit Casein vermischt und getrocknet. — Ang. 23. 11. 1901 [A 5857—01].

13 b. Friesdorf Eduard, Ingenieur in Bietigheim (Württemberg). — Vorrichtung zum Abscheiden des Öles aus ölhaltigem Wasser, dadurch gekennzeichnet, daß das aus dem Gemisch bei dessen durch senkrechte Wandungen veranlaßten abwechselnd abwärts und aufwärts gerichteten Lauf sich abtrennende und auf der eine bestimmte Höhe nicht überschreitenden Oberfläche desselben zur Ansammlung kommende Öl durch oberhalb des Wasserspiegels in einer höheren Trennungswand befindliche Überfallrohre tropfenweise auf die Wandung einer innerhalb eines gesonderten Raumes eingestellten Heizschnecke geführt wird, durch deren Hitze das dem abwärts fließenden Öl noch anhaftende Wasser zur Verdampfung gelangt, so daß auf dem Boden des Raumes nur vollständig entwässertes Öl zur Ansammlung und Entnahme kommt. — Ang. 1. 9. 1902 [A 4629—02].

14 d. Henrici William August Edwin, Fabrikant in Berlin. — Verfahren zur Verhinderung der Dampfbildung in Kesseln: Der Wasserinhalt des Wasserröhrenkessels wird unter einen solchen hydraulischen Druck gesetzt, daß letzterer größer ist, als der der Wassertemperatur entsprechende Dampfdruck. — Ang. 6. 11. 1899 [A 6142—99].

15 c. Dresdner Schnellpressenfabrik Hauss, Sparbert und Dr. Michaelis, Firma in Coswig i. S. — Vorrichtung zur Bewegung des Druckfundamentes von Schnellpressen durch den Kurbelzapfen eines kreisenden, in einem ruhenden, innen verzahnten Ring vom doppelten Durchmesser sich abwälzenden Rades, dadurch gekennzeichnet, daß der auf einer Welle sitzende Träger des kreisenden Rades unter Umgehung des letzteren das Antriebsrad derart trägt oder bildet, daß sein Zahnkranz oberhalb des innen verzahnten Ringes liegt. — Ang. 18. 9. 1902 [A 4918—02].

— Maschinenfabrik Rockstroh & Schneider Nachfg. Aktien-Gesellschaft in Dresden-Heidenau. — Eine gleichzeitig als Sicherheitsvorrichtung dienende Ein- und Ausrückvorrichtung für Tiegeldruckpressen, gekennzeichnet durch eine das In- und Außerbetriebsetzen der Maschine vermittelnde Zugstange, die sowohl von dem Haupthebel als auch von dem Schutzhebel unmittelbar ein- und ausgerückt werden kann, dagegen durch Einstellung eines den Schutzhebel beim Rückgange des Tiegels beeinflussenden Anschlages nach jedem erfolgten Druck zwangläufig ausgerückt wird. — Ang. 1. 4. 1902 [A 1759—02].

17 c. Neubecker C. A., Maschinenfabrikant in Offenbach a. M. — Berieselungsvorrichtung zur Kühlung oder Erwärmung von Flüssigkeiten mit in Zickzackform derart angeordneten Kühlrohrgruppen, daß über die obere Fläche jedes Kühlers mehr Flüssigkeit wie über seine untere herabrieselt, um Abspritzen von letzterer zu verhindern. — Ang. 24. 3. 1902 [A 1591—02].

18 b. Trey Franz, Modelltischler in Wien. — Tiegelofen: Im Abzugsraum der Feuergase ist ein Dampfkessel verschiebbar angeordnet derart, daß die Hitze der abziehenden Feuergase je nach der Stellung des Kessels mehr oder weniger ausgenützt und so eine größere oder geringere Menge Dampfes erzeugt werden kann, welcher durch Einführung in den Kamin die zur Verbrennung des Heizmateriales nötige Luft in vorgewärmtem Zustand ansaugt, um den Ofenzug zu regeln und an Brennmaterial zu sparen. — Ang. 9. 3. 1902 [A 1265—02].

19 b. Gallagher Josef Peter, Fabrikant in Chicago (V. St. A.). — Ausleger-Sturzgerüst zum Anschütten von Eisenbahndämmen: Dasselbe besteht aus einem beweglichen mit einem oder mehreren festen an das Hauptgeleis anschließenden Geleisen versehenen Ausleger, auf dem die Kippwagen durch eine am unterstützten Ende aufgestellte, das Gleichgewicht des Auslegers sichernde, feststehende Maschine vor- und rückwärts bewegt, seitwärts gekippt und wieder aufgerichtet werden können. Die Kippwagen können durch eine von der Maschine angetriebene Windevorrichtung sowohl vorbewegt, als auch an bestimmter Stelle gekippt werden. — Ang. 8. 10. 1901 [A 5040—01].

— Schroer Hermann, Schiffsbesitzer in Mannheim — Vorrichtung zum Heben und Senken von Feldbrücken sowie zum Auswechseln gebrochener Stempel: Ein in bekannter Weise mit Rechts- und Linksgewinde versehenes Spannschloß wird unten an einen Unterzug der Feldbrücke, oben an ein gelochtes Flacheisen angeschlossen, in welches der Kettenhaken einer am Brückenstempel oder — beim Auswechseln eines Stempels — an einem Stützbock befestigten Kette derart eingreift, daß bei dem Anziehen des Spannschlosses ein Heben der Brücke und in letzterem Falle gleichzeitig eine Entlastung des Stempels bewirkt wird. — Ang. 30. 12. 1901 [A 6659—01].

— Firma J. G. Wolf, Baumeister in Graz. — Pflasterstein: Natürlich gerundete oder geköpfte Geschiebesteine, die mit Cementmörtel oder Beton verbunden sind, werden mit Eisen beliebigen Querschnittes umreift. Die Seitenkanten, bezw. Ecken werden durch behaute Steine von größerer Druckfestigkeit gebildet. — Ang. 3. 9. 1902 [A 99—02].

19 c. Felsenstein und Parsche, Maschinenfabrik in Liesing bei Wien. — Wasserverteilungsvorrichtung für Straßensprengwagen: Dieselbe besteht aus einem höher oder tiefer stellbaren, sowie vom Kutschersitze aus verdrehbaren Rundschieber, welcher, wenn er von Hand in der Höhenrichtung verstellt wird, das Spritzen mit der einen oder anderen oder allen Reihen von Brauseabteilungen gestattet, beim Verdrehen vom Kutschersitze aus aber das Abstellen und Öffnen der linksseitigen und rechtsseitigen Gruppe von Brauseabteilungen, oder dieser beiden Gruppen oder auch aller Brauseabteilungen ermöglicht. Einer geänderten Ausführungsform nach, bei welcher

Digitized by Google

Patentklasse.

zur Verteilung des Wassers in die einzelnen oder alle nebeneinander liegenden Gruppen der Brauseabteilungen ein besonderer, vom Kutschersitze aus verdrehbarer Hahn vorgesehen ist, ist zwischen diesem Hahn und den Brauseabteilungen ein von Hand verstellbarer, zweiter Hahn angeordnet, dessen Rücken hohl und durch Scheidewände der Länge nach in getrennte Abteilungen geteilt ist, zum Zwecke, jede einzelne Reihe der Brauseabteilungen für sich allein oder alle zusammen in Tätigkeit treten zu lassen. — Ang. 1. 2. 1902 [A 539—02].

20 a. Brill John Albert, Fabrikant in Philadelphia (V. St. A.). — Umwandelbarer Straßenbahnwagen: Die im geschlossenen Zustande des Wagens übereinander liegenden Schiebefenster, welche im offenen Zustande des Wagens im Dachraume desselben einander überdecken, werden beim Einführen in den Dachraum mit einander verriegelt. Die Quersitze des Wagens werden behufs Verlängerung der Sitzbänke nicht an den Pfosten, sondern zwischen denselben an der Bekleidung der Wandfüllungen befestigt. — Ang. 25. 2. 1301 [A 1023—01].

— Schaukal Karl, Privatbeamter in Wien. — Reibungsbremse mit entgegengesetzt rotierenden Bremsscheiben: Beim Andrücken einer Scheibe gegen eine mit dieser auf derselben Achse sitzende zweite Scheibe, welche beständig angetrieben wird, erhält die erstere Scheibe vermittels Kupplungsmechanismen von der beständig angetriebenen Scheibe aus eine Drehung im entgegengesetzten Sinne, wodurch die bremsende Wirkung erhöht wird. — Ang. 26. 11. 1901 [A 5910—01].

— Tirmann Hans, Fabriksbesitzer und Tirmann Hugo, Fabriksleiter, beide in Pielach bei Melk. — Sandstreuer für Lokomotiven und Straßenbahnwagen: Der Boden des Sandbehälters, vor dessen Auslauf ein Schöpfrad angeordnet ist, wird aus zwei entgegengesetzt zueinander gerichteten Bodenteilen gebildet, von denen der obere Teil die obere. und der untere, in den Auslauf übergehende Teil die untere Hälfte des Schöpfrades umfaßt, zum Zwecke, den Sand unter Hintanhaltung des Auslaufens desselben bei Stillstand des Schöpfrades diesem unmittelbar zuzuführen. — Ang. 19. 11. 1901 [A 5767—01].

— Zenzes Alexander, Ingenieur in Chemnitz (Sachsen). — Verfahren zur Herstellung von Rädern mit ungeteilter Ölkammer und Schmierring: In den zur Herstellung der Ölkammer dienenden Kern wird ein als Kerneisen dienender ungeteilter Ring derartig eingelegt, daß derselbe nach dem Guß des Rades und Entfernen des Kernes in der ungeteilten Ölkammer verbleibt und als Schmierring dient. — Ang. 7. 9. 1901 [A 4594—01].

20 b. Švejda František, Maschinist in Přibram, und Firma Wohanka & Co. in Prag. — Eisenbahn-Draisine: Die Vorderräder laufen mittels Kugellagen auf Zapfen, welche in die Gestellrohre verbindende Arme eingesetzt sind, während die Hinterräder fix auf einer Achse sitzen, welche eine Bremsscheibe für eine Bandbremse trägt, die durch Niedertreten eines Hebels betätigt wird. — Ang. 23. 3. 1901 [A 1572—01].

20 d. The Continental Hall-Signal-Company in Brüssel. — Elektrisch betriebene Weichenstellvorrichtung: Auf der Motorwelle sind zwei verschiebbare, mit entgegengesetzt gerichteten Zähnen versehene Muffen angeordnet, welche abwechselnd mit einer Nabenverzahnung des Antriebszahnrades gekuppelt werden können. Ein während der Umstellung der Weiche unter Federdruck verriegelt gehaltener Umschalter schaltet nach Umstellung und Verriegelung der Weiche den dann auslaufenden Motor an Signalapparate im Stellwerk. — Ang. 27. 12. 1900 [A 6461—00].

20 d. Elektrizitäts-Aktien-Gesellschaft-vormals Kolben & Co. in Prag-Visočan. — Einrichtung zur Übertragung von Bewegungen und Sperrungen, insbesondere für elektrisch betriebene Eisenbahnweichenstellriegel: Zwischen Motor und Weiche ist eine in beiden Richtungen lösbare, elastische Kupplung und eine zwangsweise Kupplungs- und Verriegelungsvorrichtung vorhanden. Von der lösbaren, elastischen Kupplung wird die den Drehungssinn des Motors bestimmende Steuerungsvorrichtung beeinflußt. Der Motor wirkt auf ein drei Raumphasen einnehmendes Zahnradsystem. Im Zusammenwirken mit der Bewegungsvorrichtung steht eine einen springenden Umschalter enthaltende Schaltungsanordnung, ferners ist ein eigenartiger Weichenzungenverschluß angeordnet. — Ang. 23. 4. 1901 [A 2143—01].

20 e. Elektrizitäts - Aktiengesellschaft vormals Schuckert & Co. in Nürnberg. — Unterirdische Stromzuführung für elektrische Bahnen mit Teilleiterbetrieb: Der von jedem Teilleiter ausgehende Strom durchfließt zuerst die Windungen eines das Anschalten der Speiseleitung bewirkenden Elektromagneten und verzweigt sich dann in die Wicklungen der Abschalt-Elektromagnete eines im Verhältnis zu diesem Teilleiter voraus- und eines rückwärtsliegenden Teilleiters. Der Gegenstand der Erfindung besteht darin, daß die Abschaltung des in der Fahrtrichtung rückwärts liegenden Teilleiters dadurch erfolgt, daß in dem Augenblicke, in welchem die Stromabnehmerschiene den in der Fahrtrichtung vorausliegenden Teilleiter berührt, der Strom zunächst den durch den rückwärtigen Teilleiter eingeleiteten Kurzschluß des Einschalte-Elektromagneten des vorausliegenden Teilleiters und sodann die Erregerwicklung des Rückstell-Elektromagneten des abzuschaltenden rückwärtigen Teilleiters durchfließt, wodurch der Hauptkontakt dieses Teilleiters geöffnet und letzterer vom Speisekabel abgeschaltet wird. — Ang. 29. 4. 1901 [A 2261—01].

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Untergestell für Stromabnehmer elektrischer Bahnen mit Oberleitung: Der Stromabnehmer wird an die oberirdische Stromzuleitung durch eine Torsionsfeder angedrückt, welche jedoch nicht unmittelbar, sondern unter Vermittlung einer Zugstange sowie eines Schlitzstückes auf den Stromabnehmer wirkt, wodurch erzielt werden soll, daß innerhalb bestimmter Grenzstellungen der Druck des Stromabnehmers auf die Oberleitung sich mit der Neigung des Stromabnehmers nicht ändert. — Ang. 22. 5. 1901 [A 2689—01].

21 a. Berthelon Benoit Josef, Telegrapheninspector in Bourg (Ain, Frankreich). — Telephontransformator: Außer einer Mikrophonwicklung und einer Fernleitungswicklung sind noch zwei oder mehr, je einen besonderen,

Digitized by Google

Patentklasse.

lokalen Stromkreis speisende Wicklungen auf dieselbe Spule aufgewickelt, so daß durch dieselben mehrere Telephone oder mehrere Elektromagnete eines Telephons unabhängig von einander betätigt werden können. — Ang. 17. 12. 1901 [A 6359–01].

21 a. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Schaltungsanordnung zur selbsttätigen elektrischen Schlußzeichengabe für Fernsprechämter: Bei einer Schaltungsanordnung, bei der gemäß Ö. P. Nr. 1839 ein mit einem Gleichstromgenerator in Brücke zu den Stöpselleitungen geschalteter Zeichengeber durch eine Polarisationszelle gegen den durch den Prüfstöpsel angeschlossenen Teilnehmer zu verriegelt ist, ist ein zweiter Zeichengeber von hoher Selbstinduktion derart parallel zum ersten in die Brückenleitung eingeschaltet, daß die Polarisationszelle zwischen beiden Zeichengebern liegt, so daß bloß unter Zuhilfenahme beider Stöpselleitungen eine von einander unabhängige Zeichengabe beider verbundenen Teilnehmer nach dem Amte ohne Schwächung der Sprechströme ermöglicht wird. — Ang. 12. 4. 1902 als Zusatz zum Ö. P. Nr. 1839, ausgegeben 10. 8. 1900 [A 1943–02].

21 c. Antl Stefan, Tischlergehilfe in Wien. — Verfahren zur Herstellung eines Isoliermaterials für elektrotechnische Zwecke: Eine Anzahl Lagen eines grobmaschigen Gewebes werden mit einer in kaltem Zustande zusammengerührten Mischung von Kalk, Silberglätte und Firniß mit Blut, Caseïn und Eiweißstoffen bestrichen, aufeinandergelegt, zusammengepreßt, schließlich getrocknet und mit einem schützenden oder färbenden Überzug versehen. An Stelle der obgenannten Mischung können die Gewebelagen auch mit einer gekochten heißen Mischung von Kalk, Silberplätte und Firniß mit Schwefel, Pech und Mastix und eventuellem Zusatz von Eiweißstoffen bestrichen werden. — Ang. 5. 3. 1902 [A 1196–02].

— Nißl Franz, Ingenieur in Wien. — Einrichtung zur Regelung der Funkenstrecke bei Blitzschutzvorrichtungen: Die Linienkohlen sind zu beiden Seiten der Erdkohle angeordnet. An den beiden Enden der letzteren sind Röhrchen aus Isoliermaterial aufgeschoben, die durch Metallkapseln abgeschlossen werden, in welchen die metallenen Träger der Linienkohlenstücke verschoben und mittels einer Schraube festgeklemmt werden können. Eine weitere Ausführungsform besteht darin, daß sowohl die Metallkapsel, als auch die metallenen Träger mit Gewinde versehen sind, so daß durch Einschrauben der letzteren die Linienkohlen der Erdkohle beliebig genähert werden können. — Ang. 21. 1. 1902 [A 336–02].

21 d. Lemström Selim, Professor der Physik in Helsingfors. — Trommel-Influenzmaschine: Die beiden sich in entgegengesetzter Richtung umdrehenden Trommeln sind auf zwei seitlich angeordneten Wellen befestigt, von welchen jede aus zwei Endstücken aus Stahl und einem Mittelstück aus Ebonit besteht. Der Querkonduktor wird mittels eines bohlenförmigen Stückes aus Ebonit von der Seitenwelle getragen. — Ang. 26. 8. 1902 [A 4538–02].

21 f. Bremer Hugo, Fabrikant in Neheim a. d. Ruhr. — Elektrische Bogenlampe: Bei Bogenlampen mit Kohlen, die einen hohen Metallsalzgehalt besitzen, werden die Kohlen in an

Patentklasse.

sich bekannter Weise parallel oder geneigt mit den Spitzen nach abwärts angeordnet, wodurch sowohl die Beständigkeit als auch die Farbe des Lichtbogens günstig beeinflußt werden soll. — Ang. 5. 2. 1900 [A 2198–02].

21 h. Kammerer Otto, Professor in Charlottenburg. — Schalter zur Fernsteuerung elektrisch angetriebener Krantriebwerke: Ein Schalthebel ist in einem Führungskorb beweglich, der mit einem Längsschlitz und mehreren parallelen Querschlitzen versehen ist; die Verstellung des Hebels in einem Parallelschlitz hat die Betätigung nur einer einzigen magnetischen Kupplung zur Folge, durch welche der Motor mit dem bestimmten Triebwerk gekuppelt wird. Der Anlasser für den Motor kann von jedem Parallelschlitz aus betätigt werden. — Ang. 9. 9. 1902 als Zusatzpatent zum Ö. P. Nr. 7179 [A 4735–02].

— Österreichische Schuckertwerke in Wien. — Selbstanlasser für elektrische Aufzüge, Pumpen oder ähnliche Betriebe: Während der Ruhelage des Schalthebels liegen die Pole des Motorankers an demselben Pol der Stromquelle; beim Anlassen wird ein Pol des Ankers mechanisch an die eine oder andere Zuleitung angelegt. Die Schaltbewegung kann von Hand aus oder aus der Ferne durch Elektromagnete vorgenommen werden. — Ang. 8. 8. 1902 [A 4233–02].

— Österreichische Schuckertwerke in Wien. — Flüssigkeitsbremse für elektrische Anlaßapparate und elektrischer Sperrung bei Überlastung: In den Hauptstrom des anzulassenden Motors ist ein Solenoid eingeschaltet, dessen Kern das Überströmventil eines Flüssigkeitsbremscylinders betätigt, derart, daß die Bewegung des Bremskolbens gehemmt wird, wenn der Ankerstrom eine zulässige Grenze überschreitet. Das Solenoid mit Kern und Ventil ist in einem nach außen abgeschlossenen, mit dem Cylinder in Verbindung stehenden Raum untergebracht. — Ang. 8. 8. 1902 [A 4234–02].

22 a. Badische Anilin- und Sodafabrik in Ludwigshafen a. Rh. — Verfahren zur Darstellung von Farbstoffen der Anthracenreihe: Der in der Anmeldung A 4447–01 beschriebene Farbstoff, bezw. seine in der Anmeldung A 6393–01 beschriebenen Bestandteile werden mit Halogen oder halogenentwickelnden Mitteln behandelt. — Ang. 10. 3. 1902 [A 1287–02].

22 d. Légrády Testverek, Firma in Budapest. — Verfahren zur Herstellung von plastischen Aufschriften: Die Buchstaben werden in bekannter Weise auf der Platte vorgedruckt, bezw. vorgeformt, sodann die Flächen der Buchstaben mit einer aus Fischleim und Schwerspat bestehenden Masse ausgefüllt und schließlich die so hergestellten Figuren in bekannter Weise mit Bronzepulver bestreut. Bei Ausführung dieses Verfahrens auf Glas wird die Glasplatte über die Patrone oder über das vorgedruckte Muster gelegt und die so sichtbaren Flächen mit obengenannter Masse, zu der noch Spirituslack hinzugesetzt wird, ausgefüllt und hierauf in bekannter Weise mit Bronzepulver bestreut. — Ang. 16. 9. 1902 [A 4874–02].

23 b. Reinhold Wünschmann, Firma in Leipzig-Plagwitz. — Spannvorrichtung für die Klemmer an Kerzengießmaschinen:

Digitized by Google

Patentklasse.

Mehrere gemeinsam verdrehbare Spindeln durchsetzen sämtliche Klemmbacken quer und frei in Abständen voneinander sowie achsial unverschiebbar und sind in Schraubenmuttern gelagert, welche paarweise auf Rechts- und Linksgewinden jeder Schraubenspindel zu beiden Seiten jedes Klemmbackenpaares fest an den Backen sitzen und letztere infolge der Spindeldrehungen stets symmetrisch zu einem unverrückbaren Mittel der die Kerzen aufnehmenden Öffnungen verschieben. — Ang. 2. 8. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 135018, d. i. vom 17. 2. 1902 [A 4120—02].

24 b. J. Zaruba & Co., Firma in Hamburg. — Verfahren und Vorrichtung zur Rauchverhütung bei Kesselfeuerungen nach dem Patente Nr. 1895, dadurch gekennzeichnet, daß mit flüssigem Brennstoff vermischter Wasserdampf durch die Feuerbrücke der Zugrichtung entgegen in den Heizraum geblasen wird, zum Zwecke, die von den Feuergasen mitgerissenen Kohlenteilchen vollständig zu verbrennen. — Ang. 15. 9. 1900 als Zusatzpatent zum Patente Nr. 1895 [A 4642—00].

24 d. Drummond Dugald, Ingenieur in Surbiton, Grfsch. Surrey (Engl.) — Funkenfänger für Lokomotiven u. dergl.: An dem Verbindungsrohre zwischen dem Schornsteine und dem Auspuffrohre sind die seitlichen Öffnungen desselben überdeckend Flügel oder Platten befestigt, welche sich quer durch die Rauchkammer erstrecken und dadurch die Rauchgase zwingen, um sie und zwischen ihnen durchzustreichen und hiebei die mitgeführten Funken fallen zu lassen. — Ang. 5. 10. 1901 [A 5015—01].

— Drummond Dugald, Ingenieur in Surbiton, Grfsch. Surrey (Engl.). — Funkenfänger für Lokomotiven u. dgl.: Bei dem den Gegenstand des vorhergehenden Aufgebotes bildenden Funkenfänger die Abänderung, daß an den am Verbindungsrohre zwischen dem Schornsteine und dem Auspuffrohre feststehenden Querflügeln noch um horizontale Achsen drehbare Platten mit seitlichen Flügeln angelenkt sind, welche zum Zwecke der Reinigung der Heizrohre aus dem Bereiche derselben gedreht werden können. — Ang. 5. 10. 1901 als erstes Zusatzpatent zur vorstehend bekanntgemachten Anmeldung A 5015—01 [A 4547—02].

— Drummond Dugald, Ingenieur in Surbiton, Grfsch. Surrey (Engl.). — Funkenfänger für Lokomotiven u. dgl.: Bei dem den Gegenstand des vorvorhergehenden Aufgebotes bildenden Funkenfänger die Abänderung, daß am Verbindungsrohre zwischen dem Schornsteine und dem Auspuffrohre die seitlichen Öffnungen dieses Rohres umschließende Kästen angebracht sind, welche sich quer durch die Rauchkammer im Bogen ober den Enden der Heizrohre erstrecken, so daß die Heizrohre zum Zwecke der Reinigung leicht zugänglich sind. — Ang. 5. 10. 1901 als zweites Zusatzpatent zur vorvorstehend bekanntgemachten Anmeldung A 5015—01 [A 4546—02].

— Fabel Otto, Ingenieur in München. — Einrichtung zur Rauch- und Gasabführung in Lokomotivschuppen: Zwei an einem Ableitungsrohre in Gelenken drehbar aufgehängte und durch Zugorgane oder dergl. zu bewegende halbcylindrische Klappen, welche den Schornstein der Lokomotive umschließen, sind so durch Zugvorrichtungen mit einer im Ableitungsrohr angeordneten Klappe verbunden, daß die letztere den Querschnitt des Rohres abschließt, wenn die Klappen auseinander bewegt werden und denselben freigibt, wenn die Klappen zusammengebracht werden. — Ang. 1. 10. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 134508, d. i. vom 22. 7. 1901 [A 5114—02].

25 a. Dresdner Strickmaschinen-Fabrik Irmscher & Co. in Löbtau-Dresden. — Flache zweiseitige Strickmaschine: Die Zungennadeln jeder Seite werden durch ein Mühleisen, das die tiefste Lage der Nadeln bedingt, gemeinschaftlich gehoben, während ein Rößchen die Nadeln einzeln zur Maschenbildung herabzieht. — Ang. 23. 9. 1902 [A 4995—02].

25 b. Groupe Andrew Vincent, Maschinenkonstrukteur in Philadelphia. — Rundflechtmaschine: Die Fadenführer des einen Spulensatzes werden mittels in einen innen gezahnten Ring eingreifender Zahnräder in einer epicycloidalen Bahn bewegt und durchschneiden hiebei die kreisförmige Bahn des anderen Spulensatzes, so daß sie die von ihnen geführten Fäden abwechselnd über und unter die Fäden des anderen Satzes bringen. — Ang. 1. 8. 1901 [A 3978—01].

26 a. Bauke Dr. Fritz und Fuchs Carl, Ingenieure in Berlin. — Druckausgleichsvorrichtung für Sauggasgeneratoren: Bei Sauggasgeneratoren, bei welchen die Druckseite des Gebläses mit der Saugseite desselben verbunden ist, mündet ein Teil der Verbrauchsleitung in einen Wasserverschluß, welcher in einem Kasten angebracht ist, auf dessen Deckel die zur Verbrauchsstelle führende Leitung und die Rückleitung zur Saugseite des Ventilators angeschlossen ist. — Ang. 23. 7. 1902 [A 3934—02].

26 b. Roesler Otto, Fabrikant in Leipzig. — Regulierbare Düse für Gasbrenner: In einer cylindrischen Düse ist ein Hohlcylinder verstellbar angeordnet, welcher seitlich mit einer Öffnung für den Gaseintritt und im Kopfe mit einer centralen Öffnung für den Gasaustritt versehen ist; durch das Auf- und Abbewegen des Hohlcylinders wird die Gaseintrittsöffnung geschlossen. bezw. geöffnet. — Ang. 22. 4. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 129582, d. i. vom 21. 6. 1901 [A 2149—02].

26 e. Gruber Ferdinand, Fabrikant in Wien. — Frostschutzvorrichtung an Acetylenentwicklern, gekennzeichnet durch einen in den Wasserbehälter, allenfalls auch in den Entwicklerbehälter eingebauten, mit Ablaßvorrichtung versehenen Behälter, welcher zur Erwärmung bezw. zum Auftauen des im Apparate enthaltenen Wassers mit heißem Wasser gefüllt wird. — Ang. 18. 11. 1901 [A 5754—01].

— Smith George Gregory, Rechtsanwalt in Florenz. — Acetylenentwickler mit Patronen-Durchlochvorrichtung nach Ö. P. Nr. 9704, gekennzeichnet durch eine für jeden Entwickler vorgesehene, durch das Gewicht der sinkenden Gasglocke unmittelbar betätigten Durchlochvorrichtung, welche gänzlich unabhängig von dem, das Kippen des zu jedem Entwickler gehörigen Wassertroges bewirkenden Anschlag ist, so daß bei Betätigung einer der Durchlochvorrichtungen bei nicht regelrechtem Betriebe die Einleitung von Wasser in den betreffenden Entwickler nicht erfolgt und somit eine möglichst große Sicherheit geschaffen wird. — Ang. 15. 7. 1901 als Zusatz zum Ö. P. Nr. 9704 [A 3695—01].

27 b. Weidman Gustav, Maschinenfabrikant in Wien. — Luftentstäuber: Die durch einen

Digitized by Google

Patentklasse.

in einem Gefäß angeordneten Exhaustor angesaugte Luft wird gegen die ringförmige Mantelfläche geschleudert, welche durch auf den Exhaustorflügeln angebrachte Bürsten durch die im Gehäuse befindliche Flüssigkeit einerseits naß gehalten und andererseits von dem anhaftenden Staub gereinigt wird. — Ang. 21. 6. 1902 als Zusatz zu Patent Nr. 4632 [A 2716—02].

28 b. Falkenstein George Sigmund und Falkenstein Charles in Philadelphia (V. St. A.). — Verfahren zur Herstellung von künstlichem Leder: An Stelle des Gewebes und der aus einer schwammigzelligen oder schwammigfaserigen Masse, wie Watte, bestehenden Materialien des Stammpatentes, wird nur die Watte oder ein dieselbe ersetzendes mehr oder minder festes Gewebe der Einwirkung eines Schwefel- und Salzsäurebades ausgesetzt und noch feucht durch die Säuremischung und durch Pressen mit dem Grundgewebe vereinigt, in eine homogene, an der Oberseite pergamentähnliche und an der Unterseite unverändert oder teilweise pergamentähnliche Masse übergeführt. — Ang. 2. 12. 1902 als erster Zusatz zum Stammpatent Nr. 5666 [A 6266—02].

30 c. Geißler Hermann, Kuranstaltsbesitzer in Leipzig. — Massiervorrichtung für Vibrationsmassage: Die durch ein rotierendes, excentrisches Gewicht betätigte Massiervorrichtung kennzeichnet sich durch die Lagerung einer in bekannter Weise die Massierwirkung auf den Körper übertragenden Feder in einem senkrecht zur Antriebswelle verschiebbaren Teil, so daß eine elastische und regelbare Übertragung der Vibrationen auf die Massierplatte stattfindet. — Ang. 7. 1. 1902 [A 70—02].

30 f. Jacobj Carl Dr., Professor in Göttingen. — Verfahren zur Darstellung des die Blutgerinnung aufhebenden Bestandteiles des Blutegels: Zerkleinerte frische oder durch Alkohol gehärtete Egelköpfe, bezw. deren Schlundteile werden in bekannter Weise mit Wasser oder physiologischer Kochsalzlösung extrahiert, aus den gewonnenen Auszügen durch Fällung das Eiweiß und durch Dialyse die Salze entfernt, worauf unter Vermeidung höherer Temperaturen durch Eindengen der Lösung zur Trockene bezw. Ausfällung mittels Alkohol das wirksame Prinzip gewonnen wird. — Ang. 29. 11. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 136103, d. i. vom 14. 4. 1902 [A 6218—02].

— Wollermann Theodor Dr. med. in Frankfurt a. M. — Verfahren zum Imprägnieren von Salben, Pflastern u. dgl. mit aktivem Sauerstoffe, darin bestehend, daß Salben etc. mit einem Gemische von trockenem Wismutoxyd und Magnesiumoxyd, das zuvor mit 10%iger Natronlauge behandelt wurde, versetzt. — Ang. 9. 9. 1901 [A 4616—01].

33 b. Amson Frères, Firma in Paris. — Sicherheitsaufhängevorrichtung für Taschen, Beutel u. dgl.: In der Mitte des Tragringes, bezw. der Tragschleife ist eine zweite über die Hand zu schiebende Schlinge angeordnet, welche an dem einen Ende mit der Schleife fest verbunden ist, während das andere Ende sich durch das Gewicht der Tasche derart auf der Tragschleife verschiebt, daß sich die Schlinge schließt. — Ang. 9. 5. 1902 [A 2480—02].

34 a. Braus Karl, Eisendreher, und Prischl Josef, beide in Wien. — Vorrichtung zur Bereitung von Aufgußgetränken u. dgl.: Der Boden des zur Aufnahme des auszulaugenden Materiales dienenden Aufsatzes ist zu einer Anzahl an den Enden siebartig durchlochter Zellenräume ausgebildet, zu dem Zwecke, eine größere Höhe des anzulaugenden Gutes und dadurch ein besseres Auslaugen herbeizuführen. — Ang. 2. 7. 1902 [A 3558—02].

34 a. Wild Tom Cecil, Ordensbeamter in London. — Vorrichtung zum Rösten von Brot u. dgl., bei welcher das Röstgut um zwei aufeinander senkrecht stehende Achsen gedreht werden kann und die Roste aus mit Spitzen versehenen, durch radiale Speichen mit einem Querstifte verbundenen Ringen gebildet sind, wobei die Vorrichtung vermittels geeigneter Befestigungsvorrichtungen auf beiden Seiten verwendet werden kann. — Ang. 10. 1. 1902 [A 121—02].

34 c. Clark Isaak Montgomery, Farmer in Lompoc, Santa Barbary, Staat Californien, (V. St. A.). — Sicherheitsvorrichtung gegen das Umkippen von hohen Kindersthühlen: Dieselbe wird durch einen aus zwei einander gegenüberliegenden federnden Seitenteilen bestehenden Rollenhalter gebildet, der an je ein hinteres Stuhlbein mittels einer geeigneten Klemmvorrichtung mit der Rolle nach hinten befestigt wird. — Ang. 20. 1. 1902 [A 307—02].

— Heinemann Heinrich, Schreinermeister in Zürich. — Divangestell mit Kehrrahmen: An jeder Schmalseite des Divangestelles ist ein Hebelstangenpaar befestigt, welches den Kehrrahmen mit dem Divangestell verbindet und zum Drehen des ersteren dient. Die eine Stange des Hebelstangenpaares liegt in den beiden Gebrauchslagen des Kehrrahmens wagrecht und ist an der Kante der Sitzpolsterseite des Kehrrahmens etwas außerhalb deren Längsmitte angebracht, um dem Kehrrahmen bei oben liegender Matratzenseite eine erhöhte und nach vorn verschobene Lage zu geben. Die zweite Stange ist je nach der Lage des Kehrrahmens entweder schräg nach vorn oder schräg nach rückwärts gerichtet. Die Feststellung des Kehrrahmens in seiner erhöhten Lage erfolgt durch besondere an dem Divangestell angebrachte umlegbare Stützen. Die Seitenlehnen des Divangestelles sind in schräger bezw. wagrechter Lage feststellbar. — Ang. 9. 11. 1901 [A 5594—01].

— Hirsch Pinkas, Feldbettenerzeuger in Wien. — Neuerung an zusammenklappbaren Feldbetten: Das eine Ende des Liegerahmens ist vermittels kurzer Gelenkstücke mit den in die an den Füßen angeordneten Hülsen einsteckbaren Stelzen verbunden, zum Zwecke, beim Gebrauch ein leichteres Einführen der letzteren in die Hülsen zu ermöglichen. — Ang. 5. 4. 1902 [A 1831—02].

— Hopf Paul jun., Möbelfabrikant in Chemnitz i. S. — Bettbeschlag: Unter oder über einem zum Einhängen dienenden Haken ist eine in eine Aussparung eingreifende Nase angeordnet, wodurch das seitliche Schwanken der Seitenteile des Bettgestelles vermieden wird. — Ang. 11. 3. 1902 [A 1326—02].

— Larisch Gustav, Kunst- und Möbeltischler in Troppau. — Kippbare Schulbank: Dieselbe ist mittels Scharnieren in Längsschlitzen einer am Boden in der Tiefe der Bank angeordneten Schiene befestigt, wodurch nicht nur ein seit-

Digitized by Google

Patentklasse.

liches Umkippen, sondern auch eine Längsverschiebung der Bank ermöglicht wird. Für diese Schulbänke werden die bekannten mit vom Boden ausgehendem Hals versehene Tintenfässer verwendet, u. zw. werden dieselben derart angeordnet, daß deren Längsachse senkrecht zur Scharnierachse der Bank bei von der Scharnierachse abgewendet liegender Tauchöffnung steht, zu dem Zwecke, ein Ausfließen von Tinte in jeder Stellung der Bank zu verhindern, wobei vorteilhaft ein drehbarer Deckel vorgesehen ist, dessen Scharnier mit der Scharnierachse der Bank parallel läuft und sich an der bei geschlossenem Deckel von der Scharnierachse der aufrecht stehenden Bank abgewendeten Kante desselben befindet, zu dem Zwecke, damit derselbe beim Kippen der Bank selbsttätig in seine Deckstellung zuklappt. — Ang. 13. 6. 1901 [A 3105—01].

34 c. Pfeiffer Paul, Fabrikant in Charlottenburg. — Vorhangklammer: Dieselbe besteht aus einem knieförmig die Vorhangstange übergreifenden Drahtbügel, dessen freie Enden zu einer federnden Klemme ausgebildet sind, die zum Aufstecken des Vorhanges dient und gleichzeitig den ebenfalls aus einem Drahtbügel bestehenden Überleger in seiner geschlossenen Lage festhält. — Ang. 1. 2. 1902 [A 534—02].

— Rose Edward Dr., Neurode in Schlesien. — Matratze für Badewannen: Der den Wannenboden bedeckende Teil der Matratze wird mit Wasser und der als Kopfauflage dienende Teil mit Luft gefüllt, um die Matratze der Körperform und der Form der Badewanne anpassen zu können. — Ang. 19. 4. 1902 [A 2111—02].

— Träger Karl, Bildhauer in Möckern b. Leipzig. — Der Höhe nach verstellbarer Kinderstuhl: Die an der Tischplatte drehbar befestigte Verlängerungsplatte ist mit mehreren Stützlagern versehen, welche den Vorderbeinen als Stützpunkt dienen, so daß unter Benützung dieser Stützlager der Kinderstuhl tiefer oder höher eingestellt werden kann. — Ang. 21. 10. 1902 [A 5521—02].

— Schönherr Gustav, Tapezierermeister in Breslau. — Zweiteilige Sprungfedermatratze: Die der Kopf- und Stirnseite zunächst liegenden Federn sind so weit nach innen gerückt, daß der Polsterrahmen, der auf den Stirnleisten des Federrahmens aufgestellt werden soll, Platz findet. — Ang. 6. 5. 1901 [A 2362—01].

34 d. Szalay Alois, Schlossermeister in Wien. — Abnehmbarer und zusammenlegbarer Fensterkorb: Die Platte des aus einem Teile der Vorderwand gebildeten und klappbar mit dieser verbundenen Schmalgestelles wird durch einen gelenkig mit ihm verbundenen Stützrahmen in der Gebrauchslage gestützt, während sie beim Nichtgebrauche samt dem Stützrahmen in die Ebene der Vorderwand geklappt werden kann. Zur Verbindung der Vorderwand und der Seitenwände untereinander und mit dem Boden ist eine Scharnierverbindung vorgesehen, bei welcher das an der Vorderwand befestigte Auge des die Vorderwand und den Boden verbindenden Gelenkes mit einer Stützplatte, die einen vertikalen Drehzapfen trägt, ausgestattet ist, um welchen Drehzapfen die Seitenwand mit einem denselben umgreifenden Auge schwingen kann. — Ang. 21. 5. 1901 [A 2679—01].

34 e. Mossoczy Franz von, Fabrikant in Lemberg. — Verfahren zur Herstellung

Patentklasse.

elastischer Unterlagen aus Stoff: Parallel geschichtete Strohhalme werden durch Umwinden mit Bindfaden oder Einhüllen in Textilgewebe in Stangenform gebracht. Die Stangen werden zu Gebilden vereinigt, die aus Lagen paralleler Stangen bestehen, die kreuzweise übereinander geschichtet und mit den Nachbarlagen verbunden sind. — Ang. 8. 2. 1902 [A 686—02].

36 a. Rieger Erwin, k. u. k. Major in Wien. — Mit einem Eisenofen verbundener Kachelofen: In einem offenen oder ringsum vergitterten Unterraum unterhalb der Feuerstelle des Kachelofens ist ein an letzteren rauchdicht angeschlossener Eisenofen angeordnet, so daß die aus dem Eisenofen abziehenden Heizgase durch die Rauchzüge des Kachelofens streichen müssen. — Ang. 26. 2. 1902 [A 1157—02].

36 b. Firma Siemens Friedrich, Fabrik priv. Beleuchtungs- und Heizapparate in Wien. — Sicherheitsvorrichtung für Gasheizöfen-Hähne mit Zündvorrichtung: Außer einem am Hahnküken angeordneten Sperrade mit Sperrklinke ist noch ein sich gegen einen Anschlag der Stellscheibe für den Hahnküken legender Einleger vorhanden, zum Zwecke, eine Drehung genannter Stellscheibe über die geschlossene Gashahnstellung hinaus seitens uneingeweihter Personen zu verhindern. — Ang. 8. 2. 1902 [A 672—02].

37 a. Parsy Paul Viktor, Ingenieur in Pernes en-Artois (Frankreich). — Feuersichere Decke: Die auf den Deckenträgern mit den Enden ihrer eingebetteten Eisenstäbe aufruhenden und mit ihren zusammenstoßenden Längsseiten Rinnen bildenden Betonplatten werden nach dem Verlegen mit einer dünnen Betonschicht übergossen. — Ang. 27. 7. 1901 [A 3898—01].

37 c. Schwarze August, Schlossermeister und Maschinenfabrikant in Bielefeld. — Metalltür: Dieselbe besteht aus zwei nach Art der Füllungstüren gepreßten, an den Kanten gefalzten Blechplatten, welche ineinander geschoben und durch zwischen die Falzen eingetriebene Flacheisen fest miteinander verbunden sind. — Ang. 13. 12. 1902: Prior. des D. R. P. Nr. 136795, d. i. vom 28. 12. 1901 [A 6504—02].

38 b. Gremme Theodor, Kunsttischler in Lünen a. d. Lippe. — Verfahren zur Herstellung von Intarsien: Die wirksamen Flächen der Preßformen, in welche die Platten verschiedener Art und Farbe in bekannter Weise übereinanderliegend gebracht werden, sind stufenförmig abgesetzt, wobei die Stufenhöhe der ein- oder mehrfachen Plattenstärke entspricht, so daß beim Pressen Teile einer Platte aus ihrer Ebene heraus in die Ebene einer tiefer liegenden Platte treten und beim Zerschneiden des Werkstückes in der Plattenebene intarsienartige Zeichnungen erhalten werden. — Ang. 23. 2. 1901 [A 986—01].

39 a. Schmied Karl, Uhrmacher in Chemnitz i. S. — Verfahren zur Herstellung künstlicher Perlen aus Perlmutter oder dergl. mittels mehrerer gleichzeitig arbeitender Fräser, dadurch gekennzeichnet, daß die Materialplatte vor dem Ausfräsen mit Schellack auf einer Metalltafel befestigt wird, sodaß nach dem Ausfräsen und nach Beseitigung des Materialabfalles die fertigen Perlen fest auf der Metalltafel sitzen und so alle Perlen gleichzeitig poliert werden können, ohne daß ein abermaliges Aufkleben nötig ist. — Ang. 1. 5. 1902 [A 2339—02].

Digitized by Google

Patentklasse.

39 b. Weber Karl Otto, Chemiker und Isidor Frankenburg Limited, Firma, beide in Greengate, Salford (England). — Vorrichtung zur Wiedergewinnung von Kautschuk-Lösungsmitteln: Bei der bekannten aus einem drehbaren, teilweise von einem Kühlmantel mit durchbrochenen Stauleisten umgebenen Trockencylinder bestehenden Vorrichtung ist ein durch Einleiten von Dampf heizbarer Trockencylinder angeordnet. — Ang. 13. 9. 1901 [A 4676—01].

42 c. Fritsch Karl, Optiker in Wien. — Schraubenmuttersicherung für Fernrohrdiopter und dergl.: Die das Verfressen der Schraubenmutter in die Grundplatte verhindernde Unterlagsplatte wird durch den die Schraubenmutter umgreifenden Mantel an der Grundplatte festgehalten. — Ang. 18. 3. 1902 [A 1490—01].

42 d. Janik Eduard, Kaufmann in Lemberg. — Geldausgeber: Die in Behältern aufgestapelten Geldstücke werden mittels durch Falten betätigter Drehschieber ausgestoßen, welche mit Bezug auf die Böden der zugehörigen Münzenbehälter exzentrisch gelagert sind, durch exzentrische Schlitze der Behälterböden reichende Vorsprünge tragen und durch federnde, verschiebbare Schaltzahnstangen, welche in an den Wellen der Drehschieber sitzende Schalträder greifen, in Drehung nach einer Richtung versetzt werden können, wobei sie eine ihrer Umdrehungszahl proportionale Anzahl von Münzen ausstoßen. — Ang. 19. 8. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 134851, d. i. vom 15. 1. 1902 [A 4403—02].

— Monopol Kontrollkassen- und Rechenmaschinenfabrik, Aktiengesellschaft in Dresden. — Sicherung für die Zahlentrommeln an Rechenmaschinen: Die Sperrklinke eines Sternrades, welches die Ziffertrommel betätigt, wird mit einem Ansatz auf einer Führung und auf Ansätzen der nicht eingeschalteten Zähne des Antriebrades geführt und in der Sperrstellung gehalten, während durch Einrücken eines Zahnes des Antriebrades der Ansatz dieses Zahnes eingezogen wird, um die Sperklinke beim Vorübergehen dieses Zahnes herabfallen zu lassen und die Schaltung zu ermöglichen. — Ang. 3. 11. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 137166, d. i. vom 28. 2. 1902 [A 5742—02].

42 g. Johnson Eldridge Reeves, Maschinist in Philadelphia (V. St. A.). — Grammophon: Ein in bekannter Weise horizontal schwenkbarer, die Schallbüchse tragender, hohler Arm ist vertikal unbeweglich und mit einer horizontalen, nachgiebig gelagerten Schallplatte kombiniert, um den Arm schalldicht nach außen abschließen zu können. Der rückwärtige Teil des hohlen Armes ist an ein vertikales Verbindungsrohrstück seitlich angeschlossen. Das scheibenartig ausgebildete Ende des die Schallplatte tragenden Zapfens wird von dem tellerartigen Ende der Antriebsspindel bei deren Drehung mitgenommen. Eine in bekannter Weise den Zapfen der Schallplatte aufnehmende, schräg zur Antriebsspindel stellbare Nabe übergreift das tellerartige Ende dieser Spindel mit Spielraum, während das scheibenartige Ende des Triebzapfens mit Spielraum in dem tellerartigen Teil liegt. Der die Schrägstellung der Nabe bewirkende, daumenartige Teil ist konzentrisch mit der Antriebswelle gelagert und kann mit Hilfe eines radialen Armes verdreht werden. — Ang. 9. 1. 1902 [A 109—02].

42 g. Seliger Martin, Instrumentenbauer in Breslau. — Phonograph: Um den Schalldosenträger selbsttätig allmählich auf die Schallplatte niederzulassen und nach Beendigung des Tonstückes wieder anzuheben und in die Anfangslage zurückzuführen, ist eine von dem Federwerk aus in Bewegung gesetzte, teilweise gezahnte Stange angeordnet, die einen vertikalen Stößer mit oberem, keilförmigen Aufsatz zum Stützen und Zurückführen des Schalldosenträgers beeinflußt. Mit einem Anschlaghebel für den Schalldosenträger ist ein Winkelhebel gekuppelt, der eine in bekannter Weise angeordnete, unter Federwirkung stehende, mit einer Nase einen Bremshebel beeinflussende Stange freigibt. — Ang. 6. 7. 1902 [A 3640—02].

42 h. Firma Karl Zeiss in Jena — Sphärisch, chromatisch und astigmatisch korrigiertes Objektiv: Die vier durch die Blende in zwei Gruppen geteilten Linsen, aus denen das Objektiv besteht, sind so angeordnet, daß die Linsen in der einen Gruppe Luftabstand haben und ein Nachbarglasflächenpaar mit negativem Stärkevorzeichen bilden, während die Linsen der zweiten Gruppe durch eine sammelnde Kittfläche vereinigt sind. — Ang. 12. 6. 1902 [A 3178—02].

44 a. Chroust Josef, Gummiwarenerzeuger in Teplitz-Schönau. — Sicherheitshalter für Taschenuhren mit einem den Gehäuseknopf einklemmenden Bügel, welcher in der Mitte eine Einbiegung besitzt, während die nach abwärts gebogenen Enden des Bügels mit einem faltenförmigen elastischen Band verbunden sind und ein Band zum Befestigen des Halters in der Tasche dient. — Ang. 4. 8. 1902 [A 4138—02].

— Wawrosch Rudolf, k. k. Wardein in Triest. — Aufziehkrone für Taschenuhren: Die Aufziehkrone ist mit einem Karabiner verbunden, dessen Feder in der Aufziehkrone oder in einer Hülse des Karabiners, welche in einer Bohrung der Aufziehkrone drehbar ist, ihre Lagerung findet. — Ang. 12. 6. 1901 [A 3084—01].

44 b. Winter & Adler, Firma in Wien. — Cigarrenhalter, gekennzeichnet durch die bewegliche Verbindung eines federnden, auf den Finger aufsteckbaren Ringes mit einem zwischen Ansätzen desselben drehbar gelagerten, die Cigarre tragenden Dorn, welcher in drei je um 90° von einander abstehenden Stellungen festgestellt werden kann, so daß bei rechtwinklig zum Ring stehendem Dorn letzterer an das Fingerglied sich anlegt, in den beiden anderen Stellungen in der Ebene des Ringes nach außen vorsteht, bezw. in diesen hineinragt. — Ang. 15. 1. 1901 [A 222—01].

45 a. Lindnau Karl, Kaufmann in Königsberg (Preußen). — Verfahren zum Ent- und Bewässern des Bodens: Sowohl die Zuführung als auch die Abführung des Wassers erfolgt unterirdisch und zwar durch zwei ineinandergreifende Querdrainagen, von denen die eine an die Wasserzuführung, die andere an die Wasserableitung angeschlossen ist und deren Einzel- sowie Zusammenwirkung durch geeignet angeordnete Stauventile nach Bedarf regelbar ist. Die Enden der Querdrainagen sind aus dem Boden herausgeführt, um eine

Digitized by Google

Patentklasse.

konzentrierte, Wurzeln tödtende Chilisalpeterlösung in die Drainage einführen zu können. — Ang. 7. 6. 1901 [A 2977—01].

45 b. Freund Anton, Gutsbesitzer in Blumberg (Ostpreußen). — Ährenheber für Getreide-Mähmaschinen: Unmittelbar am Schutzbrett ist eine streichbrettartig geformte volle Platte angeordnet, um die nach unten hängenden Ähren sicher aus dem Bereiche der Messer zu bringen und unter Vermittelung der unteren Halmenschichten die oberen zu heben. Die vordere Kante der Platte ist nach hinten schräg abgeschnitten, zum Zwecke des leichten Unterfahrens unter das liegende Getreide. Die vordere Kante ist mit einem nachgebenden Stoffe (Leder) versehen, um das Eindringen in das Erdreich zu verhindern. — Ang. 18. 6. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 135314, d. i. vom 3. 9. 1901 [A 3287—02].

— Katholitzky Andreas, Tischlergehilfe in Wimpassing (N.-Ö.). — Siebkastenlagerung in Getreide-Reinigungsmaschinen: Der Siebkasten ist mittels einer am Gestell drehbar befestigten Schiene aufgehängt, und ruht mittels Rollen auf einer Führungsschiene auf. — Ang. 15. 7. 1902 [A 3790—02].

— Müller Adolf, Maschinenfabrikant in Grottau (Böhmen). — Heuwender: Der das Wenderad bezw. die Kurbelwelle für die Wendegabeln an seinem freien Enden tragende Rahmen trägt den Führersitz und das hintere Ende der angelenkten Deichsel vor der Fahrradachse, um dadurch die Last des Wenderades auszugleichen und ein Verstellen des Wenders in die Arbeitsstellung und wieder aus ihr heraus zu erleichtern. — Ang. 11. 8. 1902 [A 4269—02].

46 b. Hildebrand Hans, Ingenieur in Berlin. — Nockentrommel für Kraftmaschinensteuerung: Am Umfange einer Trommel von großem Durchmesser, welche die Antriebsorgane einschließt, sind die Steuerungsnocken angeordnet. — Ang. 20. 3. 1902 [A 1534—02].

46 c. Dürr Fritz, Ingenieur in Schlachtensee bei Berlin. — Fahrbare Kohlenwasserstoffkraftmaschine: Das den Motor einschließende Gehäuse bildet mit den Achslagerstützen und Flüssigkeitsbehältern einen einzigen starren Körper. — Ang. 15. 7. 1901 [A 3706—01].

47 e. Schmidt Hermann, Fabrikant in Hamburg, Herderstraße 64. — Schmiervorrichtung mit Druckluftbetrieb: Druckluftleitung und Ölleitung münden im Ölraum der Schmiergefäße; die Luft steigt zwecks Beobachtung der Schmierung in Bläschen auf und drückt das Öl zu den Schmierstellen. Hahnbohrungen ermöglichen Luftaustritt beim Füllen der Gefäße. — Ang. 16. 12. 1901 [A 6326—01].

47 f. Morris John, Feuerungstechniker in Eccles Ellesmere Park (Lancaster, Engl.). — Schlauch bezw. Rohrverbindung: Zwei gleichseitige Kupplungshälften tragen je einen unverschiebbaren, jedoch drehbaren Ring, an dem mehrere in Nuten der festen Teile federnde Klauen sitzen, die entweder in entsprechende Gegenklauen oder Einkerbungen einschnappen. — Ang. 4. 6. 1901 [A 2921—01].

47 h. Marth Oscar, Fabrikant in Also-Lieszko (Ungarn). — Ausschaltbares Reibungsgetriebe zur Übersetzung der Tourenzahlen gleichachsiger Wellen: dadurch gekennzeichnet, daß die Zwischenrollen zwischen den cylindrischen Arbeitsflächen des Hohlcylinders und des Vollrades der Länge nach unverschiebbar gelagert sind und mit Hilfe einer in Richtung der Achsen verschiebbaren Reibscheibe bei deren Verschiebung in der einen Richtung den für das Getriebe erforderlichen Reibungsdruck herstellen, wogegen bei Verschiebung der Scheibe in der anderen Richtung das Getriebe ausgerückt wird. — Ang. 22. 3. 1902 als Zusatz zum Patente Nr. 8779; Prior. des D. R. P. Nr. 135240, d. i vom 10. 2. 1902 [A 1571—02].

49 b. Firma: Berndorfer Metallwarenfabrik Arthur Krupp in Berndorf. — Verfahren und Vorrichtung zur Verbindung der Angel von Messern u. dergl. mit dem Heft: In das mit der Mündung nach oben gekehrte Heft wird geschmolzenes Lot eingegossen, dieses mit dem eingeführten Messer eingespannt und gestürzt, so daß das Lot in den Raum zwischen Balance und Heftrand fließt, wodurch nach dem Erkalten eine feste Verbindung beider Teile erzielt wird. — Ang. 28. 8. 1902 [A 4579—02].

— Blau & Co., Werkzeugfabrik in Wien. — Rohrnippel: Die als Stützpunkte der Schlüssel dienenden Warzen werden durch Eindrücken der Rohrwände hergestellt. — Ang. 9. 10. 1902 [A 5296—02].

— Duisburger Maschinenbau-Akt.-Ges vormals Bechem & Keetman in Duisburg. — Verfahren und Vorrichtung zum Schweißen von Kettengliedern, Ringen oder dergl.: Das Verfahren besteht darin, daß die mit Überlappungen versehenen, auf Schweißhitze gebrachten Enden der Einwirkung von zwei in gleicher Richtung umlaufenden Walzen ausgesetzt werden, so daß diese bestrebt sind, die beiden zu verbindenden Enden gegeneinander zu bewegen, wodurch gleichzeitig Längsdruck und Querdruck auf die zu verbindenden Teile ausgeübt wird. Zur Durchführung dieses Verfahrens dient eine Vorrichtung bei welcher die Bewegungsrichtung der einen Walze derart umstellbar ist, daß nach der Beendigung des unter gleicher Drehrichtung der Walzen erfolgenden Schweißvorganges ein weiteres Bearbeiten des Ringes unter Umlaufen der Walzen in entgegengesetzter Richtung stattfinden kann. — Ang. 17. 3. 1902 [A 1448—02].

— Kliemanndt & Korselt, Firma in Dittelsdorf bei Hirschfelde i. S. — Maschine zur Herstellung von Blattmetall: Die Bearbeitung des Blattmetalles erfolgt wie bei der Maschine nach Patent Nr. 3190 in den Seiten eines stets größer werdenden Quadrates und zwar derart, daß die Bewegung der die Packete in den Seiten eines Quadrates verschiebenden Hebel umso langsamer erfolgt, je größer die Seiten dieser Quadrate werden, um auf die größeren Seiten mehr Hammerschläge zu erhalten als auf die kleineren, wobei die Verstellung der das Übersetzungsverhältnis der Hebel für die Packetrahmen ändernden Traverse selbsttätig und zwar in der Weise erfolgt, daß die Traverse umso langsamer nach unten bewegt wird, je tiefer sie zu stehen kommt, bezw. je größer die Quadrate werden, in welchen die Packete sich bewegen, um eine stets gleiche Entfernung der benachbarten Quadrate von einander zu erhalten, gleichgiltig, ob dieselben am Umfang oder in der Mitte des bearbeiteten

Digitized by Google

Patentklasse.

Metalles sich befinden. — Ang. als Zusatzpatent zu Patent Nr. 3190 am 2. 6. 1902 [A 2977–02].

49 b. Rinne Hermann in Essen a. d. Ruhr. — Vorrichtung zum Aufwalzen von Rohrenden: Das Rohrende wird zwischen einer Walze und einem auf das gewünschte Maß einstellbaren Walzring ausgewalzt. Der Walzring ist an mehreren Stellen bis nahe an die Innenfläche aufgeschnitten und wird von einem mehrteiligen, an der äußeren Fläche konischen Ringe umgeben an welchen sich ein einstellbarer Preßring anlegt. In den Walzring wird ein dem Durchmesser entsprechendes Futter eingelegt. — Ang. 20. 12. 1902 [A 6639–02].

49 c. Goldschmidt, Dr. Hans, Fabriksbesitzer in Essen a. R. — Verfahren zum Vereinigen metallischer Körper von beliebigem Querschnitt: Das bekannte aluminothermische Verfahren wird in der Weise modifiziert, daß das flüssige Metall an einen Teil der Werkstücke angegossen wird, während der andere Teil der letzteren der Berührung mit der geschmolzenen Tonerde ausgesetzt wird. — Ang. 5. 10. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 136142, d. i. vom 4. 4. 1901 [A 5017—01].

— Höpflinger Wilhelm, Fabriksdirektor in Schweinfurt a. M. — Verstellbarer Anschlag an Rohr- und Rundeisenabschneidern: Derselbe besteht aus einer in einer am Gestell vorgesehenen Mutter verstellbaren Schraube, gegen welche die Arme der Sternscheibe anschlagen. — Ang. 18. 11. 1901 [A 5761—01].

50 a. Garbe Ernst, Fabriksbesitzer, und Garbe Kurt, Ingenieur, beide in Berlin. — Sichtmaschine mit seitlichen Zu- und Abführkanälen für das Sichtgut: Vor den Kanälen sind Türen, Klappen oder dergl. angeordnet, um Verstopfungen der Kanäle während des Arbeitsganges beseitigen zu können. — Ang. 16. 11. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 134872, d. i. vom 24. 5. 1901 [A 5944—02].

50 b. Skodawerke, Aktiengesellschaft in Pilsen. — Kollergang mit veränderbarem Läuferdruck: Auf den Auslegern, in welchen die Läufer gelagert sind, sind verschiebbare Gewichte angeordnet, um den Läuferdruck auf das zu zerkleinernde Material nach Bedarf verändern zu können. — Ang. 6. 5. 1902 [A 2434—02].

52 a. Aktiengesellschaft vorm. Seidel & Naumann in Dresden. — Spulenhaltergehäuse für Greifer-Nähmaschinen: Der Verschluß der gelenkig aufklappbaren Gehäusehälfte erfolgt mittels eines als Riegel dienenden Hebelvorreibers, der zugleich durch Kurvenschub oder dergl. eine Gabel betätigt, welche das Heruntergleiten der Spule beim Öffnen des Gehäuses verhindert. — Ang. 16. 11. 1901 [A 5732—01].

— Förster Karl, Nähmaschinenfabrikant in Gablonz a. d. Neisse. — Kettenstich-Nähmaschine, bei welcher der geradlinig hin- und herschwingende Greifer, bezw. dessen Stange mit der Nadelstange durch einen Winkelhebel zwangläufig verbunden ist, dadurch gekennzeichnet, daß ein federnder Halter sich so gegen die untere Kante des Greifers legt, daß bei der Stichbildung die beim Hochgehen der Nadel gebildete Fadenschlinge durch den vorgehenden Greifer aufgeweitet und bis hinter den Halter

Patentklasse.

mitgenommen wird, während sie beim Zurückgehen des Greifers durch die in demselben vorgesehene Kerbe einerseits und durch die Wirkung des Halters andererseits derart verschoben wird, daß die inzwischen niedergegangene Nadel hindurchtreten und nach dem Zurückgehen des Greifers die Schlinge zuziehen kann. — Ang. 4. 11. 1901 [A 5521–01].

54 c. Petrič Josef, Papierwarenfabrikant in Laibach. — Vorrichtung zum Aufkleben von Musterstücken: In Abteilungen zur Aufnahme der Musterstücke geteilte, in diesen Abteilungen mit Bodenöffnungen versehene, auswechselbare Einsetzrahmen werden einzeln in einem Tragrahmen untergebracht, der innerhalb eines für eine mit Preßklötzen versehene Druckplatte als Führung dienenden, auf die mit Mustern zu beklebende Unterlage aufsetzbaren Rahmens unter Druck verstellbar ist, durch ein Sperrwerk niedergehalten und bei Herabbewegung der Druckplatte nach Eindringen der Klötze in die Bodenöffnungen des Einsetzrahmens und Andrücken der Muster an die mit Klebstoff versehenen Stellen der Unterlage ausgelöst wird, so daß gleichzeitig mit dem Anpressen der Musterstücke an die Klebstellen der Einsetzrahmen von der Unterlage abgehoben wird und die Musterstücke aus dessen Öffnungen herausgezogen werden. — Ang. 28. 7. 1902 [A 4020–02].

55 a. Hellner Karl, Ingenieur in Wermbohl per Katrinenholm (Schweden). — Entwässerungscylinder, bezw. Massefänger für Papier- und Pappenmaschinen: Bei frei sich drehenden Siebtrommeln, welchen die wässerige Holz- oder Papiermasse nur auf einen Teil ihrer Manteloberfläche zugeleitet wird, sind voneinander getrennte Zellen angeordnet, welche einerseits mit einem den Trommelmantel bildenden durchlässigen Stoff bedeckt und andererseits mit — gegebenenfalls mit Saugvorrichtungen versehenen — Abflußröhren verbunden sind. — Ang. 29 4. 1902 [A 2298—02].

60. Erste Brünner Maschinenfabriks-Gesellschaft in Brünn. — Achsenregler: Die um Bolzen des Gehäuses schwingenden Pendel greifen unter Vermittlung von Zwischengliedern am Beharrungsring an, an welchem gleichzeitig die spiralförmig gewundene Feder unmittelbar angreift. — Ang. 10. 10. 1900 als Zusatz zu Patent Nr. 6960 [A 5025–00].

— Radovanovic Andreas, Ingenieur in Zürich. — Regelungsvorrichtung für Kraftmaschinen. Ein Regler ist mit einer getrennt von ihm auf der Steuerwelle verdreh-, bezw. verdreh- und verschiebbar angeordneten, die Steuerung verstellenden Beharrungsmasse mittels einer Schraube oder eines mit der Welle umlaufenden Hebels oder Schrauben- bezw. Kegelräderpaares verbunden. — Ang. 30. 5. 1902 [A 1109–02].

63 a. Závodni Daniel, Wagenbauer in Orosháza. — Vorrichtung zur Sicherung des Rungenringes von Wagen: Auf das Ende der Wagenachse ist eine mit einem Fortsatz versehene Schraubenmutter geschraubt. — Ang. 9. 5. 1902 [A 2476—02].

63 b. Augmann Marie, Private in Rodaun bei Liesing. — Antrieb für Wagen: Auf der treibenden Welle sitzen ein oder mehrere Hohlwülste fest, die in ihrem Inneren je drei Kugeln vollkommen frei beweglich enthalten und am

Digitized by Google

Patentklasse.

äußeren Umfange einen von einem Federmotor getriebenen Trieb tragen, der in das Innere des Hohlwulstes eintritt und, so oft er bei der Drehung des Hohlwulstes nach unten gelangt, die Kugeln in Drehung versetzt und tangential verschiebt, derart, daß die Drehung der Kugeln sowohl, als auch die Rückwärtsbewegung derselben an die tiefste Stelle des Wulstes nach dem Vorübergehen des Triebes unter Vermittlung der Reibung eine Drehung des Wulstes in derselben Richtung veranlaßt, in welcher der lange Trieb sich dreht. — Ang. 7. 8. 1901 [A 4093—01].

63 b. Bielefelder Maschinenfabrik vormals Dürkopp & Co. in Bielefeld. — Antriebsvorrichtung mit veränderlicher Übersetzung für Fahrräder und dergl.: Dieselbe besteht aus einem mit der Radnabe fest verbundenen und mit Verzahnung versehenen Teil, welcher unter Vermittlung eines Ringes das Kettenrad trägt und mit dem Ring und dieser wieder mit dem Kettenrad durch Klemmrollen, bei Drehung des Kettenrades in der einen Richtung gekuppelt wird, und welcher Teil mit seiner Verzahnung in im Ringe gelagerte Planetenräder eingreift, welch letztere mit einem an einer feststellbaren Scheibe befestigten Zahnrade in Eingriff sind, so daß bei Feststellung der Scheibe der gezahnte Teil mit größerer Geschwindigkeit und bei Freigabe der Scheibe mit gleicher Geschwindigkeit angetrieben wird, wie das Kettenrad, wobei in beiden Fällen infolge der Klemmrollenanordnung ein Freilauf erzielt wird. — Ang. 27. 5. 1902 [A 2853—02].

63 c. Nürnberger Motorfahrzeugfabrik „Union", G. m. b. H. in Nürnberg. — Reibungsgetriebe, insbesonders für Motorfahrzeuge: Dasselbe besteht aus zwei einander gegenüberstehenden Planscheiben, die eine dazwischenliegende Reibscheibe und ihre Welle mit von der jeweiligen Stellung der Scheibe auf der Welle abhängiger Übersetzung antreiben und kennzeichnet sich dadurch, daß die Übertragung der Bewegung von der antreibenden Reibscheibe auf die gegenüberstehende Reibscheibe durch eine vierte zwischen vorgenannten beiden Reibscheiben befindliche Reibscheibe geschieht, welche sich auf der Welle lose drehen kann. — Ang. 7. 5. 1902 [A 2450—02].

63 d. Prouvost Alphonse, Mechaniker in Tourcoing (Frankreich). — Federnde Radspeiche: Die Enden der federnden eine C-förmige und eine S-förmige Krümmung besitzenden Speiche sind zu Augen ausgebildet, mit denen die Enden an der Nabe auf Bolzen drehbar befestigt sind, während die Verbindung mit dem Felgenkranz durch Vermittlung eines Ringes erfolgt, der an dem Felgenkranz durch Zwischenstücke befestigt ist, während die Speichen an diesem Reifen durch die Speichen und den Reifen umgreifende Bügel gehalten sind. — Ang. 20. 3. 1902 [A 1526—02], als Zusatz zu der am 1. Februar 1903 bekanntgemachten gleichnamigen Patentanmeldung [A 5218—01].

65. Fehlauer August Bernhard, Oberingenieur in Cassel. — Schlachtspreize: Der Spreizbalken trägt zwei an ihm drehbare Winkel, deren äußere Schenkel an ihren Enden die zur Aufnahme der Tierlasten dienenden Glieder aufnehmen, deren innere Schenkel aber beim Hochwinden der Spreize gegen ein Hindernis treffen und dadurch ein Einschwenken der äußeren Schenkel mit den daran hängenden Tierlasten herbeiführen. Obige Glieder können sich dabei in der Spreizlage gegen den Spreizbalken abstützen. — Ang. 25. 7. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 132597, d. i. vom 10. 1. 1902 [A 3974—02].

67 a. Mennessier Joseph Eduard, Konstrukteur in Paris — Vorrichtung zum Auskehlen und Schärfen der Schnitzelmesser für Diffusionsanlagen: In dem Gehäuse des Feilenhalters sind auf einer Welle ein Daumen und eine Kurbelscheibe derart gelagert, daß während der Zahlenhalter durch die Kurbelscheibe und eine Schubstange hin- und hergeschoben wird, ein durch den Daumen betätigter Hebel den Zeilenhalter während des Hinganges niederdrückt und beim Hergange freigibt, worauf derselbe durch eine Feder gehoben wird. Von einem Stifte der Feilenschiene wird durch Vermittlung eines Hebels und eines Sperrhakens ein Sperrad gedreht, welches bei jeder Umdrehung mittels eines Zapfens eine schwingende Coulisse betätigt, die alsdann einen in die Kannelierungen des Messers eingreifenden Sperrhebel vorwärts schiebt. — Ang. 3. 1. 1901 [A 25—01].

68 a. Kleuser Wilhelm, Fabrikant in Lüttringhausen (Westfalen). — Türschloß mit durch einen Hilfsriegel feststellbaren Fallen- und Schließriegel: Der im unteren Teile des Schlosses angeordnete Hilfsriegel legt sich in Schließstellung hinter einen gleichzeitig in die Falle eingreifenden Wechsel oder dergl. des Schlußriegels. — Ang. 6. 9. 1902 [A 4722—02].

68 b. Artaria Viktor, Glasermeister in Mürzzuschlag (Steiermark). — Zerlegbares Fensterband: Der obere, in der oberen Bandhülse herausnehmbar angeordnete Drehzapfen trägt an seinem unteren Ende eine federnde Sperrnase, die in eine am unteren Drehzapfen angebrachte Rille eingreift, während zum Auslösen der Sperrnase eine federnde, in einen Schlitz des oberen Fensterbandes eingreifende Druckplatte angeordnet ist, die beim Hineindrücken derselben in die Bandhülse die Sperrnase auslöst und in der ausgelösten Stellung durch einen am oberen Drehzapfen der Sperrnase gegenüber vorgesehener Haltefeder festgehalten wird. Die Haltefeder ist an ihrem unteren Ende mit einer Verdickung versehen, die beim Herausziehen des oberen Drehzapfens durch den Rillenrand herausgedrückt wird, wodurch die Druckplatte freigegeben und durch die Spiralfeder in ihre ursprüngliche Lage zurückgebracht wird. — Ang. 27. 1. 1902 [A 447—02].

— Kuklinek Vincenz, Werkführer in Wien. — Türschließer: Die direkt mit dem Türstocke, bezw. der Türe und der Cylinder-Hemmvorrichtung verbundenen Gelenkstangen nehmen in ihrem Innern die das Schließen der Türe bewirkenden Federn auf, welche auf Rollen wirken, die sich auf Rasten der Arme des Kolbengehäuses der Cylinder-Hemmvorrichtung stützen, wobei die Gelenkstangen durch Lenker den Kolben der Cylinder-Hemmvorrichtung betätigen. — Ang. 28. 7. 1902 [A 4018—02].

— Lach Josef, Schlossermeister in Wien. — Fensterfeststeller: Eine Feder ist in einem Gehäuse derart zwischen Befestigern gelagert, daß jeder Befestiger die Feder nur nach einer Längsrichtung feststellt, ihr dagegen nach der anderen Längsrichtung Spielraum gewährt. — Ang. 25. 4. 1902 [A 2252—02].

Digitized by Google

Patentklasse.

69. Firma: Heinrich Kaufmann und Söhne in Solingen. — Taschenmesserschere: Zum Ersatz der Feder ist an dem beweglichen Scherenschenkel ein beim Öffnen der Schere als Anschlag für den Finger dienendes Organ vorgesehen, das sich beim Einlegen der Schere in den Messerkörper legt. — Ang. 27. 9. 1902 [A 5059—02].

— Firma: Heinrich Kaufmann und Söhne in Solingen. — Messer mit durch verdeckt liegendem Exenterhebel festzustellenden Klingen: Der federnde Haken, unter dessen Einfluß die Klingen stehen, ist an einem Excenterhebel angelenkt, zum Zwecke, die Auslösung der Feder beim Drehen dieses Hebels zwangläufig zu bewirken. — Ang. 6. 10. 1902 [A 5226—02].

70 a. Hultman Ivar, Lizentiat, und Johanson Adolf Magnus, Phil. Dr., beide in Stockholm. — Tintenspeiser für Schreibfedern: Der in der Höhlung der Feder anzubringende, nur an der der Feder zugekehrten Seite mit sich nach vorwärts verjüngenden Längsrinnen versehene Tintenbehälter wird in seiner Lage mittels die Seitenkanten der Feder umgreifender Seitenlappen, welche einfach umgebogen werden, derart festgehalten, daß die Spitze des Speisers die Unterseite der Schreibfeder berührt. — Ang. 24. 5. 1902 [A 2773—02].

— Szombathelyi Georg, hauptstädtischer Rechnungsrevisor in Budapest. — Tintenstifthalter mit Vorrichtung zur Befeuchtung des Papiers: Im Innern des Spitzenschützers des Stiftes ist ein Schwamm angebracht, welcher durch einen Schlitz des Spitzenschützers soweit hervorsteht, daß mit seiner Hilfe das Papier leicht befeuchtet werden kann. Der Schwamm ist in dem Endteile des Spitzenschützers durch einen Pfropfen eingeschlossen und kann außer Gebrauch durch eine über dem Spitzenschützer geschobene Hülse verdeckt werden. — Ang. 25. 8. 1902 [A 4513—02].

70 b. Möller Emanuel, Kaufmann in Aarhus (Dänemark) — Linierapparat: Auf dem Handgriffe ist ein fester oder beweglicher Stifthalter, sowie eine U-förmig gebogene, mit einem Zapfen für einen oder mehrere drehbare Stifthalter versehene Platte angebracht. Jeder dieser Stifthalter ist mit einem Vorsprung versehen, der auf der einen Seite von einer winkelförmigen Feder und auf der entgegengesetzten Seite von einer Schraube beeinflußt wird. — Ang. 6. 3. 1902 [A 1220—02].

71 a. Knopp Karl, Magazineur in Mähr.-Ostrau. — Schuhsohlen-Schutzvorrichtung: Zwei in bekannter Weise durch Spiralfedern miteinander verbundene, der Form der Sohle und des Absatzes entsprechende Rahmen sind mit einer geriffelten Bodenplatte und einer Füllung aus Asbest oder dergl. ausgestattet und in geeigneter Weise am Schuhwerk zu befestigen. — Ang. 10. 3. 1902 [A 1294—02].

— Firma: F. A. Körtling in Düsseldorf. — Schuhwerk mit Lüftungseinrichtung: Die Brandsohle oder eine Einlagesohle von überschüssiger Breite wird behufs Anordnung von Entlüftungskanälen unter der Fußsohle an der Kante durchlocht und umgebogen. — Ang. 17. 11. 1902. Prior. d. D. R. P. Nr. 135239, d. i. vom 8. 2. 1902 [A 5947—02].

71 c. Nollesche Werke Akt.-Ges. in Weissenfels a. S. (Deutsches Reich). — Leistenmaschine: Die Zange wird bei ihrer, zwecks Straffziehens des Leders ausgeführten Seitenbewegung in einer festen Gabel, welche je nach der Schuhgröße einstellbar angeordnet ist, geführt. Der Zangenschaft ist mit dem Hebel, welcher die Seitwärtsbewegung der Zange herbeiführt, durch eine drehbare Gabel verbunden. In seinem mittleren Teil ist der Zangenschaft mit dem Schlitten, durch welchen die Zange ihren Antrieb für die Hin- und Herbewegung erhält, vermittelst eines Universalgelenkes verbunden. — Ang. 26. 2. 1902 [A 1058—02].

72 a. Pietsch Hermann, Ingenieur in Berlin. — Staubschutzkappe für den Cylinderverschluß von Gewehren, die aus einer das Schloßgehäuse oben und an der offenen Seite dicht schließend übergreifenden Schale besteht, die mit einem stielförmigen Fortsatz zur leicht lösbaren Verbindung mit dem Schlößchen versehen ist. — Ang. 18. 9. 1902; Prior. des D. R. G. M. Nr. 181527, d. i. vom 28. 7. 1902 [A 4911—02].

— Ross Charles Henry Augustus Frederik Lockhart, Baronet, Privatmann in Ross-shire (Schottland). — Patronenzubringer für Mehrladegewehre, dessen Schwingungsachse in oder annähernd in den Schnittpunkt der Längsachsen der im Magazin befindlichen Patronen verlegt ist. — Ang. 30. 7. 1902 [A 4060—02].

72 c. Fahrzeugfabrik Eisenach, Firma in Eisenach (Deutsches Reich). — Vorrichtung zum Ein- und Ausbauen der Vorholfeder bei Geschützen mit Rohrrücklauf, bei welcher über das vordere freie und entsprechend der Länge der Vorspannung mit Gewinde ausgerüstete Ende des Bremscylinders eine innen mit gleichem Gewinde versehene, an einem Ende zu einer Federscheibe ausgestaltete, cylindrische Spannschraube übergeschraubt wird, die denselben äußeren Durchmesser wie der glatte Cylinderteil besitzt und nach dem Einbauen sitzen bleibt. — Ang. 16. 8. 1902 [A 4357—02].

74. Korosteński Sigismund, Journalist in Lemberg. — Einrichtung zur Signalisierung mittels einer elektrischen Signaluhr oder mittels Handschalters: In einzelne Signalstromkreise der elektrischen Signaluhr sind Schalter (Taster) eingeschaltet, welche mittels geeigneter Vorrichtungen überbrückbar sind, zum Zwecke, die Signalgebung entweder von Hand oder mittels der Uhr bewirken zu können. — Ang. 18. 8. 1900 [A 4215—00].

76 b. Firma: F. A. Sattler in Neukirchen-Pleisse, und Kühnen Otto, Kaufmann in Wien. — Spindelhalslager für Selfaktoren: Zwischen zwei miteinander an die Halslagerbank geschraubten Schienen sind die vorne offenen Halslagerschalen in der Weise geklemmt, daß die abgesetzten Enden der letzteren in entsprechenden Ausnehmungen der Schienen eingreifen. Eine Schmiervorrichtung, bestehend aus einem mit aufsaugefähigem Materiale gefüllten, abgeflachten Rohre, welches mit in derselben Erzeugenden liegenden, in gewissen Abständen von einander angeordneten Ausnehmungen versehen ist, um das aufsaugefähige Material in Form von Wülsten austreten zu lassen, und längs einer gegen den Ort der erwähnten Ausnehmungen um etwa 90 Grad abstehenden Erzeugenden eine Längsrille und am Boden dieser Rille kleine Ausnehmungen aufweist. An

Digitized by Google

Patentklasse.

Stelle des Rohres ein zusammengebogener, entsprechend ausgenommener Blechstreifen, dessen eine Längsseite zur Bildung der Rille schief gegen die andere Längsseite stößt. — Ang. 19. 8. 1902 [A 4414—02].

77 b. Faller Ernst August und Chisholm James White, Fabrikanten in Washington. — Verbindungsstück für Spielzeugbausteine: Die mit sich kreuzenden Nuten auf allen Flächen versehen sind, bestehend aus einem winkelförmig gebogenen und gegebenenfalls mit Öffnungen zum Ausheben mittels eines Hakens am Scheitel des Winkels versehenen Blechstreifen, zum Zwecke, durch Einführung dieses Verbindungsstückes in die Nuten zweier benachbarter Bausteine eine Verbindung derselben zu erzielen, welche eine Verschiebung in der Berührungsebene nicht zuläßt. — Ang. 4. 2. 1901 [A 594—01].

77 c. Bockhardt Otto, Mechaniker und Dillinger Friedrich, Maschinenfabrikant, beide in Leipzig-Lindenau. — Schaubühne mit um dieselbe sich drehendem Gehäuse, dadurch gekennzeichnet, daß auf einer lotrechten, feststehenden Säule, mit der die Zuschauerbühne unbeweglich verbunden ist, das Gehäuse freigetragen wird und darauf sowohl um seine lotrechte Achse als auch teilweise um die wagrechte Achse sich drehen läßt, wobei diese Bewegungen einzeln oder gleichzeitig geschehen können, so daß im ersten Falle bei den Zuschauern der Eindruck einer Ringelspielfahrt, im anderen Falle der einer Fahrt auf einem vom Sturme hin- und hergeworfenen Schiffe hervorgerufen wird. — Ang. 27. 12. 1901 [A 6558—01].

78 b. Tirmann Hans und Tirmann Hugo, Fabriksbesitzer in Pielach b. Melk. — Vorrichtung zur Herstellung elektrischer Zünder, dadurch gekennzeichnet, daß der bekannte, wagrecht und lotrecht verstellbare, die einzusetzenden Leitungsdrähte tragende Rahmen mit einem, in Führungen seiner durch einen Winkel verbundenen, Tragarme mittels Exzentern verschiebbaren zum Einpressen der Pfropfen in die Zünderhülsen dienenden Schlitten versehen ist und um eine im Ständer drehbar gelagerte Welle in die zum Arbeiten erforderlichen Stellungen gedreht werden kann, wobei er, wenn nach abwärts in die Gießstellung gedreht, mit seiner Stirnfläche über einen auf der Grundplatte der Maschine befestigten lotrecht verstellbaren Zündhülsenträger zu liegen kommt. — Ang. 28. 9. 1901 [A 4912—01].

80 b. Direktion der Wienerberger Ziegelfabriks- und Baugesellschaft in Wien. — Vorrichtung zur Herstellung von Vorsprüngen an Gegenständen aus plastischem Material: Die Vorrichtung besteht aus zwei gegeneinander bewegbaren, in ihrer Bewegung durch einen zwischenliegenden Formbügel begrenzten Backen, welche bogenförmige oder geradlinige Bahnen beschreiben und beim Aufsetzen auf den plastischen Gegenstand und Niederdrücken des Backenmechanismus das weiche Material vor sich her unter den Formbügel drängen, wobei gleichzeitig durch an einem oder beiden Backen angebrachte Stifte eine Lochung des entstehenden Vorsprunges bewirkt werden kann. — Ang. 30. 8. 1902 [A 4609—02].

— Simons Joseph und Hangl Karl Peter, beide Ingenieure in New-York. — Formpresse für Brikette und dergl.: gekennzeichnet durch zwei in zueinander geneigten Ebenen gleichsinnig umlaufende Preßscheiben, welche in ihren kegelförmigen Kränzen die Preßformen tragen und sich an einer Stelle, der Preßstelle, längs der Erzeugenden der Kränze berühren, so daß die zwischen die Scheibenkränze aufgegebene plastische Masse unter allmählich zunehmendem Druck in die sich schließenden Formen gepreßt wird. Die Scheibenkränze werden an der Preßstelle durch eine Vorrichtung zwangsweise zusammengehalten, die aus Stützwalzen bestehen kann, zwischen welchen die Scheibenkränze hindurchlaufen. Die Formen können in Nuten der Scheibenkränze eingeschoben und darin festgestellt werden. Ausführung des Füllschachtes mit einer gewölbten, längs des Innenrandes der Formkränze bis zur Preßstelle reichenden Bodenzunge, mit einem Rührwerke und mit an die Formkränze sich anschließenden Streicheisen. — Ang. 4. 11. 1902 [A 5757—02].

81 b. Hartwich Alexander, Kaufmann in Wien. — Füllaufsatz für Kehrichtsammelgefäße: In den offenen in das Sammelgefäß einzusetzenden Stutzen des Aufsatzes ist eine schräge Wand eingebaut, welche im Verein mit einer schräg gestellten, unter Federdruck stehenden und von außen bewegbaren Wand eine Art Fülltrog bildet und ein Emporsteigen von Staub aus den Sammelgefäß in den Füllaufsatz verhindert. — Ang. 20. 2. 1902 [A 937—02].

81 c. Peters Frank Max und Hungesford Henry Harrison in Chicago. — Packmaschine: In die Behälter einer absatzweise sich drehenden Trommel werden die zu umhüllenden Gegenstände durch einen Stempel bei einem einzigen Hube zusammen mit dem Hüllenblatt eingebracht, wobei die Hülle von einer beweglichen Greifbacke auf der Trommel festgehalten wird. Hierauf wird eine Kante der Hülle mit Klebstoff versehen, die Hülle um den Gegenstand in bekannter Weise gefaltet, hierauf Verschlußzettel aufgeklebt und die fertigen Pakete durch von einem an der Trommelwelle sitzenden Daumen betätigten Auswerfern aus den Behältern ausgestoßen. — Ang. 16. 4. 1901 [A 2027—01].

83. Hamburg-Amerikanische Uhrenfabrik in Schramberg — Staubdichte Hammerlagerung an Uhrgehäusen: Der flach ausgebildete Hammerstiel, der vom Inneren des Gehäuses aus durch einen Mitnehmer bewegt wird, ist zwischen den aufgebogenen Ohren einer am Gehäuse anliegenden Brücke angeordnet, welche nur soweit geschlitzt ist, daß die Nabe des Stieles mit ihrer Rundung nach unten diesen Schlitz und den damit korrespondierenden in der Gehäusewandung zudeckt, wobei durch Dichtungsscheibchen der Raum zwischen den Ohren und der Nabe ausgefüllt ist. — Ang. 20. 9. 1902 [A 4946—02].

84. Fa. Haniel & Lueg, Maschinenfabrik und Eisengießerei in Düsseldorf-Grafenberg. — Wagen zur Förderung von Schiffsgefäßen und anderen langen Körpern: Der Tragkolbencylinder jedes Wagengestelles ist mit einem Windkessel gekuppelt und von den Cylindern und Windkesseln der anderen Wagengestelle unabhängig. — Ang. 10. 12. 1901 [A 6205—01].

— Mayer Victor, k. k. Baurat in Wien. — Horizontales Rollschütz: Das Oberwasser wird

Digitized by Google

Patentklasse.

durch eine auf horizontaler oder schwach geneigter Bahn in eine Nische abrollbare Schutzwand abgesperrt, wobei der unter derselben und über dem Unterwasser befindliche Raum mittels eines Kanals mit der Außenluft kommuniziert. — Ang. 8. 2. 1902 [A 665 - 02].

85 a. Hartl Johann, Metalldreher in Wien. — Selbstschlußhahn: In dem feststehenden Innengehäuse ist zwischen den rückwärtigen Einlassöffnungen und dem Kugelventil ein zu einem Sitz für das letztere ausgebildeter, frei beweglicher Kolben angeordnet. — Ang. 20. 5. 1902 [A 2704—02].

85 b. Zelle Konrad, Fabriksbesitzer in Wien. — Selbsttätige Kippgetäßspülvorrichtung für Aborte: Die Wirkungsweise ist derart, daß zunächst durch das nach Benutzung des Abortes sich selbsttätig aufstellende Sitzbrett vermittels eines mit letzterem gekuppelten Gestänges das Spülgefäß gekippt wird, sodann diese Kupplung zwischen Sitzbrett und Gestänge sich löst und das Spülgefäß zwecks Neufüllung in seine horizontale Lage zurückgebracht wird. — Ang. 4. 11. 1902 [A 5759—02].

85 c. Abraham Karl, Ingenieur in Kiew. — Filter, in welchem nach Beschickung mit streubarem Filterstoff durch letzteren unter natürlichem Böschungswinkel begrenzte Räume zurückbleiben, dadurch gekennzeichnet, daß innerhalb des streubaren Filterstoffes Siebkammern angeordnet sind, in welche die Flüssigkeit durch den Filterstoff eindringt. — Umw. d. Priv. 48 3533; Prior. vom 21. 3. 1898 [A 2728—02].

— Kurka Richard, Fabrikant in Frankfurt a. M. — Kombinierter Sand- und Steinfilter, dadurch gekennzeichnet, daß eine Anzahl von in einem Bassin neben, eventuell übereinander angeordneten Steinfilterelementen, welche durch im Innern angeordnete Kanäle miteinander in Verbindung stehen, mit einer Sandschichte von durchgängig gleicher Korngröße bedeckt sind, zum Zwecke, beim Rückleiten von Spülwasser durch die Steinelemente eine Neubelebung des Filtermateriales dadurch zu erreichen, daß der von unten nach oben gerichtete Rückspülstrom im Sande Umlagerungen und damit gegenseitiges Reiben der Körner verursacht und das Scheuern der Wände der Steinfilterelemente besorgt, so daß der die Filtration hemmende Schlamm gelöst und bei sofort wieder eingeleiteter Filtration der aufgewirbelte Schlamm durch die Steinfilterelemente zurückgehalten wird. — Ang. 18. 5. 1901 [A 2621 - 01].

— Maschinenfabrik Buckau Aktien-Gesellschaft zu Magdeburg in Magdeburg-Buckau. — Apparat zum kontinuierlichen Reinigen von Abwässern oder dergl. und zur Entwässerung der darin enthaltenen Rückstände: Ein Vorfilter und ein Nachfilter sind derart miteinander verbunden, daß durch eine Absperrvorrichtung der Nachfilter zeitweise außer Verbindung mit dem Vorfilter behufs Entwässerung und Reinigung gebracht werden kann, während in dem Vorfilter die Vorfiltration einer neuen Menge ungestört vor sich geht. — Ang. 19. 7. 1902 [A 3870—02].

89 a. Druelle Prudent, Zuckerfabriks-Direktor in Francières (Frankreich). — Neuerungen in der Behandlung der Abläufe der Zuckerfabrikation: Dieselben werden in heißem Zustande in Mischapparate eingeführt, wo sie so lange durchgemischt werden, bis ihre Temperatur genügend tief gesunken ist, worauf der abgeschiedene Zucker in Filterpressen vom Ablauf getrennt und der in den Apparaten verbleibende Zucker im Saft gelöst, der erhaltene Syrup dem Erstprodukt zugesetzt und der vom Zucker getrennte Ablauf neuerdings in der oben beschriebenen Weise verarbeitet wird. — Ang. 31. 12. 1901 [A 6702 - 01].

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

2 b. Pat.-Nr. 11335. Teigteil- und Wirkmaschine. — Wilhelm Timmel in Plauen i. V. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 4. 5. 1898 ab. (Umw. d. Priv. vom 4. 5. 1898, Bd. 48, S. 2545.)

3 c. Pat.-Nr. 11302. Maschine zum Entfernen langer harter Haare aus Fellen. — Firma: The Nearseal Unhairing Company in New-York (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11339. Verfahren, glatthaarigen Fellen ein persianerartiges Aussehen zu geben. — Max Stern, Firmainhaber in Berlin. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

3 d. Pat.-Nr. 11384. Anlegeplatten zur Herstellung von Schnittmustern. — Firma: Cuticle-Compagnie G. m. b. H. in Köln a. Rh. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

5 b. Pat.-Nr. 11368. Neuerung an Schacht-Verschlüssen. — Anton Padour, Civil-Ingenieur, und Viktor Sperling, beide in Bruch (Böhmen). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 12. 1901 ab.

6 a. Pat.-Nr. 11262. Malzwender. — Firma: Maschinenfabriken vorm. Gebr. Guttsmann und Breslauer Metallgießerei Akt.-Ges. in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 10. 1902 ab.

7. Pat.-Nr. 11225. Verfahren samt dem hiezu dienenden Walzwerk zur Herstellung nahtloser Rohre. — Samuel E. Diescher, Ingenieur in Pittsburgh (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11271. Kupplung für Walzwerke. — Hermann Ortmann, Hüttendirektor in Völklingen a. d. Saar. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11280. Profileisenwalzwerk mit Horizontal- und Vertikalwalzen, sowie Richt- und Führungsschienen. — Charles Mac Rae Grey, Ingenieur in New-York (V. St. A.). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11309. Maschine zur Herstellung von Rohren aus Blechstreifen. — Eugen Julius Post, Fabrikant in Köln-Ehrenfeld. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 10. 1902 ab.

8 b. Pat.-Nr. 11235. Gas-Bügeleisen. — Duncan Ramsay Blair, Sekretär in Birmingham (England). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11240. Spannungsregler für die Aufwickel-Vorrichtung von Längsschneidemaschinen für Gewebe, Leder oder dgl. — Herbert Edgar

Digitized by Google

Patentklasse.

Musgrave, Baumwollspinner, und George Alfred Barnes, Direktor, beide in Bolton (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

8 b. Pat.-Nr. 11258. Mit Zahlen oder dergl. bedrucktes Band für Markenaufdruckmaschinen. — August Monforts, Maschinenfabrikant in M.-Gladbach. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11259. Spiralmesser aus Stahlblech für Gewebeschermaschinen. — Firma: J. Schlenter & Co. in Aachen. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11379. Maschine zum Bedrucken, Dämpfen und Waschen von Kettengarnen. — Reinhold Kramp, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

11 a. Pat.-Nr. 11267. Verfahren und Einrichtung zur Herstellung haltbarer Marmorierungen in Ölfarben. — Eduard Hoffmann, Fabriksbesitzer, und Walther Kirchhoff, Advokat, beide in Thun (Schweiz). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

12 d. Pat.-Nr. 11375. Horizontaler Gaswascher. — Eduard Theisen, Ingenieur in Baden-Baden. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

12 e. Pat.-Nr. 11344. Verfahren zur Herstellung von künstlichem Kampfer. — Firma: The Ampere-Electro-Chemical-Company in Jersey City. (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11349. Verfahren zur weiteren Reinigung von Reaktionsprodukten, welche durch Einwirkung von konzentrierter oder rauchender Schwefelsäure auf sulfidisch gebundenen Schwefel enthaltende Mineralöle entstehen von dunkelfärbenden, organischen Substanzen, nach vorheriger Entfernung von anorganischen Salzen durch Osmose. — Firma: G. Hell & Co. in Troppau (Öst.-Schlesien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1901 ab. Abhängig von dem Patente Nr. 844. — Das Patent wurde mit dem Beisatze erteilt, daß dasselbe von dem der Firma: „Ichthyol-Gesellschaft Cordes, Hermanni & Co. in Hamburg" erteilten Patente Nr. 844, betreffend ein „Verfahren zur Trennung des neutralisierten, durch Einwirkung von Schwefelsäure auf Mineralöle erhaltenen Reaktionsgemisches in sulfonsaure und sulfonartige Verbindungen unter gleichzeitiger Abscheidung der anorganischen Salze" in folgenden Beziehungen abhängig sei: 1. Hinsichtlich der Entfernung des überschüssigen, nicht flüchtigen Reduktionsmittels durch Behandlung des Reduktionsgemisches mit passenden Lösungsmitteln wie Äther, Weingeist etc. nach Absatz 2 des Patentanspruches insoferne als Reduktionsmittel anorganische Salze zur Verwendung gelangten. 2. Insoweit dieses Verfahren in dem Kombinationsverfahren nach Absatz 4 des Patentanspruches zur Anwendung kommen soll.

13 d. Pat.-Nr. 11358. Dampfwasserableiter. — Julius Matter, Ingenieur in Laaken bei Barmen-Rittershausen. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

14 a. Pat.-Nr. 11316. Steuerung für direkt wirkende Dampfmaschinen. — Firma: The Ingersoll-Sergeant Drill Company in New-York (V. St. A.). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

14 b. Pat.-Nr. 11312. Dampfmaschine mit pendelndem Gehäuse und umlaufendem Kolben. — Firma: The Northern Rotary Engine Company in Minneapolis (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

14 b. Pat.-Nr. 11314. Kapselwerk mit seitlich feststehenden Plankurven. — Julius Wilhelm von Pittler, Fabrikant in Leipzig-Gohlis. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11318. Umsteuerbare Reaktionsturbine. — Jan Procner, Ingenieur in Pabianice bei Lodz (Russ.-Polen). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab

14 c. Pat.-Nr. 11319. Bewegungsvorrichtung für Dampfmaschinen-Steuerungen mit Klinkenauslösung. — Firma: La Société Anonyme des Etablissements Weyher et Richemond in Pantin (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11322. Steuerung für Dreicylindermaschinen. — Peter Brotherhood, Ingenieur in Lambeth (England). Vertr. J. Moeller & J. G Hardy, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11325. Coulissensteuerung. — Samuel Smith Younghusband, Ingenieur in Darlington (England). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11327. Vorrichtung zur Regelung der Dampfverteilung bei einfach wirkenden Dampfmaschinen. — Léon Serpollet, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

15 b. Pat.-Nr. 11252. Verfahren zur Herstellung von Matritzentafeln für Stereotypendruck. — Thomas James Clarke Drewett, Stereotypist in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

15 c. Pat.-Nr. 11336. Adressendruckvorrichtung an Tiegeldruckpressen. — Joseph Peter Bryan, und Harry Carleton Sinclair, beide Fabrikanten in Saint Michaels (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

15 d. Pat.-Nr. 11333. Abschmutzvorrichtung für die Ausführbänder bei Schnellpressen. — Alois Mally, Buchdruckerei-Ober-Maschinenmeister in Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

15 f. Pat.-Nr. 11334. Vorrichtung zum Kolumnenschreiben auf Schreibmaschinen. Firma: Aktien-Gesellschaft vorm. Seidel & Naumann in Dresden. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 11. 1902 ab.

17 c. Pat.-Nr. 11239. Kühlvorrichtung für Eisenbahnwagen. — Leib Ehrenbrod, Gutsbesitzer in Chlebiczyn lésny, und Heinrich Katzenellenbogen, Fabriksdirektor in Ottynia (Galizien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1901 ab.

— Pat.-Nr. 11313. Luftkühlvorrichtung. — Thomas Douglas, Ingenieur in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

20 a. Pat.-Nr. 11230. Selbsttätige seitlich lösbare Eisenbahnwagenkupplung. — Nikolaus Dobrzanski, k. u. k. Leutnant, und Jonas Huschak, k. u. k. Oberleutnant, beide in Kolomea. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11244. Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen. — Franz Staniek, Tischler in Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11245. Selbsttätige, seitlich auslösbare Kupplung für Eisenbahnwagen. — Franz Köhn, Fischereipächter in Plön (Holstein). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11247. Einrichtung zum Kuppeln von Eisenbahnfahrzeugen. — Eugène Turpin, Che-

Digitized by Google

Patentklasse.

miker in Pontoise (Frankreich). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

20 a. Pat.-Nr. 11392. Bufferkupplung. — Firma: The National Malleable Castings Company in Cleveland (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11293. Einrichtung zur Verbindung der Mittelbufferkupplung mit der Schraubenkupplung. — Johannes Grimme, königl. Regierungsbaumeister in Bochum, und Ernst Weddigen, königl. Regierungsbaumeister in Charlottenburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

20 b. Pat.-Nr. 11263. Eisenbahn-Draisine. — Franz Švejda, Monteur in Přibram und Firma: Wohanka & Co. in Prag. Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 22. 3. 1898 ab. (Umw. d. Priv. vom 22. 3. 1898, B. 4[x], S. 1735).

20 c. Pat.-Nr. 11294. Einschienenbahn-Fahrzeug. — Henry Fisher-Spenser, Civil-Ingenieur in London und Howard Brunlees, Civil-Ingenieur in Norrington (England). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

20 d. Pat.-Nr. 11246. Leitungsanlage für Eisenbahnzüge. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11248. Automatische Blocklinie. — Fritz Bernhard Behr, Ingenieur in Twickenham (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11249. Eisenbahn-Zugschranke. — Johann Ulinski, Bahnmeister der k. k. Staatsbahnen in Wels. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11290. Selbsttätige Blocksignaleinrichtung. — Stefan Popper, Techniker in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11295. Fahrstraßenverschluß-Einrichtung für Stations-Sicherungsanlagen. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11296. Vorrichtung zur selbsttätigen Verriegelung der Schlagbäume bei Zugschranken. — Felix Waldner, Bahnmeister in Passau. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11297. Ventil für pneumatisch oder hydraulisch betriebene Eisenbahnsignal-Apparate. — Frank Lemont Dodgson, Ingenieur in Rochester (V. St. A.). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11298. Vorrichtung zum Betriebe pneumatischer oder hydraulischer Eisenbahnsicherungen. — Frank Lemont Dodgson, Ingenieur in Rochester (V. St. A.). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11299. Schaltungsanordnung für elektrisch betriebene Stellvorrichtungen. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11343. Einrichtung zum Stellen von Weichen und Signalen. — William Taylor, Ingenieur in Sandiacre (England). Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

21 a. Pat.-Nr. 11367. Polarisierter Elektromagnet. — Dr. Luigi Cerebotani, Professor und Karl Moradelli, Fabrikant beide in München. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

21 b. Pat.-Nr. 11253. Verfahren zur Herstellung aktiver Masse für elektrische Stromsammler. — Firma: Berliner Accumulatoren- und Elektrizitäts-Gesellschaft m. b. H. in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 22. 12. 1895 ab. (Umw. d. Priv. vom 22. 12. 1895, Bd. 45, S. 5021).

21 b. Pat.-Nr. 11265. Platte für elektrische Sammler. — François Loppé, Henry Paul Morin, George Jean Adolphe Griner und Denis Philippe Martin sämmtl. Ingenieure in Paris. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

21 d. Pat.-Nr. 11366. Sicherheitsausschalter bei Umformeranlagen. — Benjamin Garver Lamme, Elektriker in Pittsburg (V. St. A.). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1 10. 1902 ab.

21 e. Pat.-Nr. 11341. Stroboskopische Vorrichtung zur Anzeige und Messung des Phasenunterschiedes. — Charles Lorenzo Clarke, Ingenieur in Rye (V. St. A.) Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 10. 1902 ab

23 a. Pat.-Nr. 11254. Ölreinigungs-Apparat. — Max Toppel, Bau- und Galanteriespengler in Oderberg (Schlesien). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

24 a. Pat.-Nr. 11300. Feuerungsanlage für Wasserrohrkessel. — Firma: Babcock & Wilcox Limited in London. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 21. 4. 1894 ab (Umw. d. Priv. vom 21. 4. 1894, Bd. 44, S. 3159).

24 d. Pat.-Nr. 11291. Gekrümmtes Zuführungsrohr für stückförmige Stoffe. — Karl Wegener, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

25 b. Pat.-Nr. 11266. Flechtmaschine zur Herstellung von Litzen mit Schleifenkanten. — Firma: Heinrich Schwenner in Barmen-Wichlinghausen. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

26 b. Pat.-Nr. 11351. Gasbrenner. — Ernest Terraneau, Ingenieur in London. Vertr. V Monath, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

27 a. Pat.-Nr. 11354. Direkt wirkende Luftpumpe. — Frederick Meriam Wheeler, Maschineningenieur in Montclair (V. St. A.). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

30 f. Pat.-Nr. 11331. Verfahren zur Herstellung eines Desinfektionsmittels. — Dr. Karl Spengler, Arzt in Davos-Platz (Schweiz). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 4. 1902 ab.

— Pat. Nr. 11347. Transportabler Apparat für operative Asepsis. — Dr. Adolf Watorek, Arzt in Lemberg. Vertr. Dr. Osias Wasser, Adv., Lemberg. Vom 15. 7. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11348. Oblatenkapsel. Josef Urbánek, Fabrikant in Prag. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

33 a. Pat.-Nr. 11256. Fächer. — Alfred Strasser, Kaufmann in Budapest. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11261. Kronen und Rosen für Schirme. — Firma: Brüder Wüster in Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

33 b. Pat.-Nr. 11257. Tasche ohne Metallbügel. — Rudolf Kahn, Lederwarenfabrikant in Offenbach a. M. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

34 a. Pat.-Nr. 11224. Petroleumkocher. — Gustav Barthel, Chemiker in Dresden. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

34 c. Pat.-Nr. 11272. Zugvorrichtung für Vorhänge. — Josef Forster, Maschinen und Modelltischler in Wien. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

34 c. Pat.-Nr. 11307. Abwaschtisch. — Paul Schaarschmidt, Tischlermeister in Dresden-Blasewitz. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

34 e. Pat.-Nr. 11221. Vorrichtung zum Aufbewahren der Kleider in Fabriksgarderoberäumen. — Firma: Göhmann & Einborn, G. m. b. H. in Dresden. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11228. Lösbare Befestigung des Griffes von Zeitungshaltern. — Josef Horn, Maschinentechniker in Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

36 d. Pat.-Nr. 11229. Vorrichtung zur Erhitzung von Flüssigkeiten. — Josef Fliegel, Fabrikant in Mallmitz. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11231. Wasser-Erhitzer. — Oskar Révai, Fabrikant, in Budapest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11232. Flüssigkeitserhitzer. — Henri Vanderborgh, Fabrikant in Brüssel. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

37 b. Pat.-Nr. 11264. Deckenkonstruktionsbalken. — Hans Siegwart, Architekt in Luzern (Schweiz). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

37 c. Pat.-Nr. 11303. Auslöse- und Schrägstellungs-Vorrichtung für Brettchenvorhänge. — Sebald Stahl, Jalousienfabrikant in Nürnberg. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11304. Vorrichtung zur Verhinderung des unbefugten Öffnens herabgelassener Rolläden. — Firma: Gebr. Kimmich in Frankfurt a. M. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

38 b. Pat.-Nr. 11236. Verfahren zur Herstellung von Holzmosaikplatten. — Gebhard Dietrich und Wilhelm Dietrich, beide Mühlenbauer in Schwarzach (Vorarlberg). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11237. Maschine zur Herstellung von Holztafeln aus Latten oder Brettern. — William Asball Firstbrook, Fabrikant in Toronto (Canada). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11238. Maschine zur Herstellung von Holztafeln aus Latten oder Brettern. — William Asball Firstbrook, Fabrikant in Toronto (Canada). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

39 b. Pat.-Nr. 11376. Verfahren zur Herstellung celluloidähnlicher Massen. — Firma: Deutsche Celluloid-Fabrik in Plagwitz-Leipzig. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

40 a. Pat.-Nr. 11374. Verfahren und Ofen zur Verarbeitung roher sulfidischer Erze in ununterbrochenem Betrieb. — Emil Knudsen, Direktor in Suliijetma (Norwegen). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

40 b. Pat.-Nr. 11350. Verfahren zur Darstellung von Alkalimetallen. — Firma: Chemische Fabrik Griesheim-Elektron in Frankfurt a. M. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11352. Verfahren zur elektrolytischen Darstellung von chemisch reinem Kupfer aus unreinen Sulfatlösungen von Kupfererzen. — Konstantin Jean Tossizza, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

41. Pat.-Nr. 11338. Verfahren und Vorrichtung zum Anwärmen von Hutformen mittels Dampf. — Therese Clausnitzer, geb. Heymann, Fabrikantengattin in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 11. 1902 ab.

41. Pat.-Nr. 11369. Verfahren zur Herstellung von Hüten. — John Henry Neave, Hutfabrikant in Raimow (England). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 12. 1902 ab.

42 g. Pat.-Nr. 11365. Verfahren zur Herstellung von Rekordplatten für Sprechmaschinen. — Ademor Napoleon Petit, Privat in Newark. (V. St. A.) Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

44 a. Pat.-Nr. 11282. Klemmend wirkende Sicherheitsnadel. — Dr. Josef Fuchsmeyer prakt. Arzt in Eferding (Oberösterreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

45 b. Pat.-Nr. 11284. Getreide-Putz- und Sortiermaschine. — Franz Braun, Maschinenhändler in Locsmánd (Ungarn). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

45 c. Pat.-Nr. 11286. Einrichtung an Blumenbrettern. — Jan Volák, Gärtner in Prag-Wrschowitz. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 9. 1902 ab.

45 e. Pat.-Nr. 11285. Fütterungsvorrichtung für Bienen. — Hugo Hartmann, kgl. Expeditor in Passau. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11332. Honigschleuder mit unterem Antrieb und Spannvorrichtung. — Karl Weiss, Kaufmann und Fabrikant in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 10. 1902 ab.

46 a. Pat.-Nr. 11323. Kraftmaschine für Petroleum, Gas und dergl. — Charles Emile Calloch. Ingenieur in La Flèche (Frankreich). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

46 c. Pat.-Nr. 11329. Drehschieber für Druckluftmaschinen für Werkzeuge und dergl. — John Eliot Howard, Ingenieur in London. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

47 a. Pat.-Nr. 11320. Aus einer Schraubenfeder gebildeter Bundring. — Firma: Deutsche Waffen- und Munitionsfabriken in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab:

47 b. Pat.-Nr. 11328. Lagerschale und Platte aus einer Verbindung von widerstandsfähigem Metall und Weichmetall. — Max Wagner, Fabrikant in Wiesbaden. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11355. Lager für Wellen mit Längsdruck. — Julius Augustus Perkins, Ingenieur in Omaha (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

47 c. Pat.-Nr. 11315. Führungslose Backenkupplung. — Otto Kammerer, Professor in Charlottenburg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

47 e. Pat.-Nr. 11317. Schmierbüchse. — Firma. Stoll & Elschner in Leipzig-Plagwitz. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

47 f. Pat.-Nr. 11356. Flanschenverbindung zum Anschluß von Probierpumpen. — Berthold Fluder, Maschinenmeister in Eckersdorf (Preuß.-Schles.) und Franz Engel, Kaufmann in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 11. 1902 ab.

47 g. Pat.-Nr. 11340. Ventil ohne einseitigen Durchflußdruck auf den Ventilkegel. — Ernst Wiss, Ingenieur in Griesheim a. M. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

47 g. Pat.-Nr. 11370. Entlasteter Schwimmer. — Theodor Brázda, Ingenieur und Inspektor der k. k. Staatsbahnen in Amstetten (N.-Ö.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11371. Tellerventil und Verfahren zur Herstellung desselben. — Firma: Schaefer & Langen in Crefeld (Deutsches Reich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11372. Hydraulisch entlastetes, doppelt wirkendes Regulierventil mit hydraulischer Vorsteuerung. — Firma: Prager Maschinenbau-Akt.-Ges. in Prag. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 12. 1902 ab.

47 h. Pat.-Nr. 11326. Reibräderwechselgetriebe nach Art des Sellers'schen Keilrädergetriebes. — Ottomar Podleyschy, Ingenieur in Smichov. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11353. Exzentergetriebe. — Karl Hamann, Privatmann in Bergedorf bei Hamburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

48 c Pat.-Nr. 11377. Emailliermaschine. — Firma: Eisenhüttenwerk Thale, Akt.-Ges. in Berlin. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

49 a. Pat.-Nr. 11226. Verfahren zur Hervorbringung von Ausbauchungen und dergl. an Metallrohren durch inneren Flüssigkeitsdruck. — Rudolf Chillingworth, Fabriksbesitzer in Nürnberg. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11268. Biegevorrichtung für Rohrspiralen von großem Durchmesser. — Albert Theuerkauf, Kaufmann in Düsseldorf. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11279. Vorrichtung zum Abdrehen von Rohrflanschen und dergl. — Johannes Christoff und Richard Haack, beide Ingenieure in Altona-Ottensen. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11305. Druckluft- und Vakuumhammer. William Graham in London. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11380. Vorrichtung zum Bewegen des Tisches von Hebelmaschinen mit Druckwasser-Antrieb. — Klemens Bonnenberg, Ingenieur in Düsseldorf. Vertr. J. Fischer Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

49 b. Pat.-Nr. 11222. Zwischenlage für das Fertigschlagen von edlem und unedlem Blattmetall. — Friedrich Haenle, Kommerzienrat in Pasing bei München. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11227. Vorrichtung zum Pressen von Sammlerbatterieplatten und dergl. — Albert Franklin Madden, Ingenieur in Newark (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11277. Verfahren zur Herstellung längsgerippter Rohre. — Albert Schmitz, Ingenieur in Raunheim a. M. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 7916.

— Pat.-Nr. 11306. Verbindung für die um den Umfang von unter Druck stehenden Metallbehältern laufenden Fugen. — William Liseter Austin, Maschineningenieur in Philadelphia (V. St. A.) Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

49 c. Pat.-Nr. 11308. Centrier- und Lochmeß-Vorrichtung. Tihamér Székely, Monteur in Budapest. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

49 e. Pat.-Nr. 11310. Tragbarer Schmiedeherdaufsatz. — Léon Laurent, Ingenieur in Reims (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 8450.

52 a. Pat.-Nr. 11241. Dreifaden-Überwendlichnaht (Perlnaht). — Firma: Singer Co., Nähmaschinen Akt.-Ges. in Hamburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11242. Dreifaden-Überwendlichnaht (Perlnaht). — Firma: Singer Co., Nähmaschinen-Akt.-Ges. in Hamburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11243. Zweifaden-Überwendlichnaht. — Firma: Singer Co. Nähmaschinen Akt.-Ges. in Hamburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11345. Maschine zum Nähen und Schneiden von Knopflöchern. — William Manning House, Fabrikant in New-York. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11362. Zierstich-Nähmaschine mit seitlich schwingender Nadel. — William N. Parkes, Maschinist in Brooklyn (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11363. Zum Versenken der im Verschlußkasten befindlichen Nähmaschine eingerichtetes Nähmaschinengestell. — Firma: Biesolt & Locke, Meissner Nähmaschinen-Fabrik in Meissen (Sachsen). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

53 a. Pat.-Nr. 11255. Vorrichtung zum Imprägnieren von Flüssigkeiten mit Gasen. — Joseph Fletcher, Ingenieur in Clapton (England). Vertr. M. Schmolka, Prag. Vom 15. 8. 1902 ab.

53 b. Pat.-Nr. 11251. Verfahren zur Herstellung eines dem Fleischextrakt ähnlichen Milchextraktes. — Dr. Otto Eberhard, Chemiker in Ludwigslust i. M., und Otto Mierisch, Kaufmann in Dresden. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

55 a. Pat.-Nr. 11337. Untersieb für Siebcylinder. — Karl Kurtz-Hähnle, Fabrikant in Reutlingen (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

56. Pat.-Nr. 11283. Verstellbare Kummetschließvorrichtung. — Johannes Ahrendt, Fabrikant, und Ernst Diedrich, Kaufmann, beide in Hamburg. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11287. Stangengebiß. — Karl Mocker, Brauereibesitzer in Kriegern (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 11. 1902 ab.

58 a. Pat.-Nr. 11324. Selbsttätige Ventilsteuerungsvorrichtung für hydraulische mit Hoch- und Niederdruck arbeitende Pressen. — Firma: Brinck & Hübner in Mannheim. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 11. 1902 ab.

59 a. Pat.-Nr. 11311. Dampfpumpen-Welle. — Albert Svensson, Ingenieur in Gent (Belgien). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

59 c. Pat.-Nr. 11373. Dampf- bezw. Druckluftheber. — Albert Scholl, Zivilingenieur in Mannheim. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 11. 1902 ab.

59 d. Pat.-Nr. 11330. Injektor mit Zulaufwasser. — Ferdinand Brunnbauer, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

63 b. Pat.-Nr. 11276. Hochklappbare auf dem Fahrrade angebrachte Fahrradstütze. — Sören Karl Jensen und Frederik Christian Viggo Arp, beide Uhrmacher in Kopenhagen (Dänemark). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

64 c. Pat.-Nr. 11281. Untersatz für Trinkgefäße. — Firma: Riefkohl & v. Braunschweig in Hamburg. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 10. 1902 ab.

65 e. Pat.-Nr. 11357. Führungsschild für Unterwasser-Breitseiten-Torpedo-Lancier-Apparate. — Georg Graf Hoyos, Mitbesitzer der Torpedo-Fabrik Whitehead & Co in Fiume Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

68 a. Pat.-Nr. 11278. Schloß für Postsäcke u dergl. — Stefan Pásztor, Eduard Kartner, beide Staatsbeamte in Budapest, und Firma: S. J. Arnheim in Berlin und Budapest. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

68 b. Pat.-Nr. 11273. Verschließ- und Feststellvorrichtung für Fenster, Türen, Oberlichten und dergl. — August Heller, Privat in Graz, und Josef Wenzel, Rentier in Wien. Vertr. V. Theodorović, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11275. Feststeller für Fenster und Türen. — Josef Svoboda, Schlossermeister in Mistek (Mähren) und Karl Sobalik, Kaufmann in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

73. Pat.-Nr. 11360. Drahtseil mit glatter Oberfläche. — Arthur Latch und Telford Clarence Batchelor, beide Fabrikanten in Hay Hills bei Birmingham (England). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

75 a. Pat.-Nr. 11238. Verfahren zur Darstellung poröser und widerstandsfähiger Träger für katalytische Substanzen. — Firma: Badische Anilin- und Soda-Fabrik in Ludwigshafen a. Rh. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11301. Verfahren zur Darstellung technisch eisenfreier Schwefelsäure in eisernen Apparaten. — Firma: Badische Anilin- und Soda-Fabrik in Ludwigshafen a. Rh. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

77 a. Pat.-Nr. 11288. Kegelaufsetzvorrichtung. — Richard Knopp, Lehrer in Strehlitz (Pr.-Schlesien). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 10. 1902 ab.

80 b. Pat.-Nr. 11289. Abschneideapparat für Ziegel und dergl. — Franz Němec, Maschineningenieur in Königl. Weinberge bei Prag. Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 1. 10. 1902 ab.

81 b. Pat.-Nr. 11274. Verladevorrichtung für Kohlen oder dergl. — Firma: The Brown Hoisting Machinery Co. in Cleveland (V. St. A.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

84. Pat.-Nr. 11250. Selbsttätiger Klappenverschluß für Wehre, Kammerschleusen und dergl. — Alexander F. Graf Ostrowski, Gutsbesitzer in Kortschew, und Wincenty Bogumil Skotnicki, Techniker in Warschau. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

85 a. Pat.-Nr. 11223. Selbstschließender Ventilhahn. — Paula Dziadoń, Technikerswitwe in Bereznica bei Kaluszyn (Galizien). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11269. Mischventil. — Ferdinand Kaiser, Maschinist in Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11270. Mischventil. — Ferdinand Kaiser, Maschinist in Wien. Vom 1. 10. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11269.)

Patentklasse.

86 a. Pat.-Nr. 11378. Schaftmaschine mit zwei mittels Hilfsplatinenhebeln arbeitenden Kartencylindern und selbsttätiger Abpaßvorrichtung. — Hermann Stäubli, Fabrikant in Horgen (Schweiz). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

86 b. Pat.-Nr. 11234. Schützenbremsvorrichtung an mechanischen Webstühlen. — Firma: Gebrüder Baumann in Rüti (Schweiz). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11260. Webschützen mit Einfädelvorrichtung. — Eduardo Gomes Ferreira, Fabrikant in Rio de Janeiro (Brasilien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11359. Verfahren zur Herstellung von Chenille-Teppichen. — Oswald Zuschneid, Fabrikant in Hof (Mähren). Vertr. M. Schmolka, Brünn Vom 1. 12. 1302 ab.

88 a. Pat.-Nr. 11321. Regelungsvorrichtung für Turbinenschieber und dergl. — Ferdinand Siebenfreud, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

89 a. Pat.-Nr. 11342. Neuerungen in der Herstellung und Raffinierung von Zucker. — Jacques Ocipowitch Schweitzer. Chemiker in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11346. Osmoseapparat. Firma: Friedrich Wannieck & Co. in Brünn. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 5. 1900 ab.

— Pat.-Nr. 11361. Verfahren zum Reinigen von Rübensäften mit analytischer Bestimmung der für die Vorscheidung und Scheidung nötigen Kalkmengen sowie auch der für die Saturationssäfte günstigsten Alkalität. — Dr. Mieczislaw Kowalski und Stanislaw Kozakowski, beide Chemiker in Warschau. Vertr. J. Pappenheim, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

Ausgegebene Patentschriften.

Am 26. Februar 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 10771 bis 10970.

Übertragungen.

Patentklasse.

26 a. Pat.-Nr. 1168. Luftgaserzeugungs-Apparat. — Von der Firma Kommanditgesellschaft für Mühlenbau Otto Camillo Israel (1. Inh. Franz Krátký) an Robert Friedländer, Gesellschafter der Firma Josef Friedländer in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Pat.-Nr. 4725. Verfahren und Vorrichtung zur Erzeugung von Preßgas. — Von Wenzel Knapp und Richard Steilberg an die Firma Millenniumlicht-Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Hamburg. Vertr. L. Vojáček, Prag.

38 c. Pat.-Nr. 7507. Antriebsvorrichtung für Faßreifenaufziehmaschinen. — Von Wilhelm Burkart an Paul Schmidt, Ingenieur in Meerane i. S. Vertr. H. Schmolka, Prag.

54 b. Pat.-Nr. 5840. Briefumschlag. — Von Jonas Keleti an die Firma Julius Vasadi & Co. in Budapest. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

57 a. Pat.-Nr. 9832. Kopiermaschine. — Von Hermann Theodor Wilhelm Elsner und Paul Latta an die Firma Berlin-Neuroder Kunstanstalten Akt.-Ges. in Berlin. Vertr. H. Schmolka, Prag.

Digitized by Google

Patentklasse.

63 b. Pat.-Nr. 6460. Stoßauffangvorrichtung für Fahrräder ohne Preßluftreifen. — Von Marie Holaubek (1. Inh. Josef Settik und Anton Welte) an Karl Haeusgen, Kaufmann in Wien.

80 d. Pat.-Nr. 7073. Feuersicheres und wasserbeständiges Material für Fußböden, Schiffsdecken, Wandverkleidungen und dergl. — Von der Firma Legnolith Co., Feiner & Co. (1. Inh. Sergius Assereto) an die neu gebildete Gesellschaft Firma Legnolith Co., Feiner & Co. in Triest.

Zurückziehungen und Versagungen
nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als **nicht** eingetreten.

1. Wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr (§ 114, Abs. 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als **zurückgezogen**:

Patentklasse.

21 d. „Helios" Elektrizitäts-Aktiengesellschaft, Fa. in Köln. — Einrichtung zum Parallelbetrieb von Compoundmaschinen mit Nebenschlußmaschinen. Aufgeboten am 1. 10. 1902.

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Kraftmaschinen-Antriebs- und Kontrollsystem für elektrische Kraftübertragung. Aufgeboten am 1. 10. 1902.

34 e. Fa. Pick Testvérek in Budapest. — Vorrichtung zum Aufbewahren und Verpacken von Kleidungsstücken. Aufgeboten am 1. 11. 1902.

45 a. Parmentier Johann Eduard in Halle a. S. — Kartoffellegemaschine. Aufgeboten am 15. 9. 1902.

51 c. Fiedler Hugo in Prerau. — Stimmschlüssel für Klaviere. Aufgeboten am 1. 10. 1902.

52 a. Heymann Gustav in Wien. — Seitlich einfädelbare Nähnadel. Aufgeboten am 1. 11. 1902.

— Georg Printz & Co., Nadelfabrik in Aachen. — Haken zum Einfädeln von Nadeln. Aufgeboten am 1. 11. 1902.

68 a. Meyer Theodor Louis in Altona. — Fangriegelschloß. Aufgeboten am 1. 11. 1902.

71 b. Witte Louis in Barmen. — Öse. Aufgeboten am 15. 9. 1902.

88 a. Könitzer Hermann in Graz. — Abschlußcylinder für Radialturbinen. Aufgeboten am 1. 11. 1902.

2. Auf nachstehende Anmeldung ist ein Patent **versagt** worden:

Patentklasse.

32 a Bocuze André in Lyon. — Formen für die Glasfabrikation. Aufgeboten am 15. 4. 1902.

Erlöschungen
durch Zeitablauf.

1. Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26 Abs. 1, Z. 2 P. G.).

Patentklasse.

1. Pat.-Nr. 6543. Stromapparat zum Sortieren, Anreichern und Waschen von Erzen, Kohlen und dergl. Mineralien. — Henri Schepens in Termonde (Belgien).

3 b. Pat.-Nr. 6777. Befestigungsspange für Schlipse und andere Gegenstände. — Johann Weber in Hamburg.

— Pat.-Nr. 6895. Weste. — Firma: Josef Huber in München.

Patentklasse.

4. Pat.-Nr. 4136. Kerzenhalter für verschiedene Kerzenstärken. — Emil Krause in Wien.

6 b. Pat.-Nr. 769. Sudwerk. — Arthur Kummer und Hermann Wittich, beide in Riga.

8 d. Pat.-Nr. 778. Mercerisierverfahren. — Firma: F. Schmitt in Böhm.-Aicha.

— Pat.-Nr. 6834. Mit durchlochtem, doppeltem Boden und seitlicher Auskleidung ausgestatteter Bottich zum Behandeln von Garnen mit Flüssigkeiten. — Richard Lohe jr. in Sonnborn bei Elberfeld.

9. Pat.-Nr. 6670. Verfahren zur Herstellung von Schwammbürsten. — Viktor Szántó in Debreczin (Ungarn).

10 a. Pat.-Nr. 6836. Verfahren zur Verhinderung von Kohlenstaubexplosionen. — Josef Wiesner in Wien.

12 c. Pat.-Nr. 6684. Apparat zum Mischen von Flüssigkeiten, Dampf oder Gas. — Fritz Kaeferle in Hannover.

— Pat.-Nr. 6685. Extraktionsverfahren. — Paul Gulden in Leipzig.

14 a. Pat.-Nr. 4349. Schnellaufender Kolbenmotor. — Eduard Buss in St. Gallen (Schweiz).

14 c. Pat.-Nr. 6590. Drehscheibensteuerung. — Richard Knoller in Wien.

15 c. Pat.-Nr. 6591. Lederwalze für Rotations- und Flachbuchdruck-Maschinen. — Josef Schmittal in Budapest.

15 d. Pat.-Nr. 2893. Bogenableger für Tiegeldruckpressen. — Firma: Maschinenfabrik Rockstroh & Schneider Nachf., Akt.-Ges. in Dresden-Heidenau.

— Pat.-Nr. 3841. Wischapparat für Druckpressen und ähnliche Maschinen. — Firma: The Johnston Foreign Patents Company Limited in London.

— Pat.-Nr. 6875. Vorrichtung zur Reinigung der Farbwalzen von Druckerei-Schnellpressen. Valentin Bauer in Höchst a. M.

18 b. Pat.-Nr. 6549. Stahlschmelzofen. — Francis Louis Saniter in Seaton Carew (England) und John Law Smith in Eagleschiffe (England).

21 a. Pat.-Nr. 3738. Umschalter für Haus-Telephonzentralen. — Friedrich Mathias Jaresch in Wien.

22 a. Pat.-Nr. 6667. Verfahren zur Darstellung von Substitutionsprodukten der Schwefelfarbstoffe. — Firma: Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld.

22 c. Pat.-Nr. 899. Verfahren zur Herstellung von Beizpulver. — Ludwig Beeck in Crefeld.

22 d. Pat.-Nr. 6151. Verfahren zur Herstellung einer Schuhsalbe. — Karl Saubermann in Wien.

22 e. Pat.-Nr. 3229. Verfahren zur Herstellung von Kleb- und Verdickungsmitteln aus Sulfitzellstoffablaugen. — Karl Daniel Ekman in London.

26 a. Pat.-Nr. 6737. Apparat zur Erzeugung von Luftgas. — Simon Hutterer-Hauslich in Kischinew (Rußland).

26 b. Pat.-Nr. 3354. Aufhängevorrichtung für Gasglühlicht-Beleuchtungskörper. — Firma: Hamburger Bronzewaren-Fabrik von W. Fähndrich in Hamburg.

26 e. Pat.-Nr. 3755. Acetylen-Entwickler mit an der Gasglocke befestigten Carbidbehältern. — Maurice de Lasserve in Issac (Frankreich).

— Pat.-Nr. 5155. Acetylenentwickler — Giovanni Dellaitti in Fiume.

Digitized by Google

Patentklasse.

26 e. Pat.-Nr. 6658. Sicherheitsvorrichtung für Acetylenentwickler. — Firma: The Imperial „S. C." Acetylene Gas Co. Limited in Manchester.

30 a. Pat.-Nr. 7012. Spritzenkanüle mit Dilatationsscheren. — Dr. Max Schmidt in Cottbus (Preußen).

32 a. Pat.-Nr. 2084. Verfahren und Einrichtung zur Herstellung von Hohlglaskörpern, besonders von Glasflaschen. — Max Mühlig in Teplitz (Böhmen).

— Pat.-Nr. 4374. Verfahren zur Herstellung künstlicher Opale. — Wilhelm Černovický in Turnau.

34 c. Pat.-Nr. 3647. Tisch für Krankenbetten. — Ludwig von Finály in Szegedin (Ungarn).

34 e. Pat.-Nr. 7131. Frühstückkasten. — Karl Röhl in Charlottenburg (Preußen).

36 d. Pat.-Nr. 1222. Ofen zum Wärmen von Wasser in Badewannen und dergl. — Hans Kubisch in Ustron (Öst.-Schlesien).

36 e. Pat.-Nr. 6613. Elektrischer Heizapparat. — Percy Morgan Bellis und Alexander Ritchie Leask, beide in London.

39 b. Pat.-Nr. 6545. Verfahren zur Herstellung celluloidartiger Massen. — Firma: Dr. Zühl und Eisemann in Berlin.

42 d. Pat.-Nr. 1135. — Zeitmesser für Rennbahnen. Dr. med. Charles Axel de Chapeaurouge in Hamburg.

42 f. Pat.-Nr. 3431. Waggonwage mit selbsttätiger Entlastung ohne Gleisunterbrechung. — Karl Emming in Weidenau a. d. Sieg.

42 m. Pat.-Nr. 3413. Vorrichtung für Selbstkassierer zum Überführen der Münze nach einem zur Geldkontrolle dienenden Schaubehälter. — Firma: F. Ad. Richter & Co. in Wien.

— Pat.-Nr. 3714. Selbstkassierender Stationsanzeiger für Eisenbahnwaggons. — Raimund Janesch in Wien und Siegfried Gironcoli in Klagenfurt.

— Pat.-Nr. 6826. Durch Einwurf von Münzen (Marken) in Tätigkeit zu setzender Selbstverkäufer. — Charles Duhamel in Paris.

44 a. Pat.-Nr. 3484. Blumennadel. — Anton Vorraber in Kroisbach bei Graz.

45 c. Pat.-Nr. 772. Kombinierter Pulver- und Flüssigkeitszerstäuber. — Franz Nechvile in Wien.

45 g. Pat.-Nr. 3687. Verfahren zur Herstellung eines leicht verdaulichen Melassefutters. — Firma: Gebrüder Loewenthal in Regensburg.

46 b. Pat.-Nr. 6869. Vorrichtung zur Regelung des Hubes der Auspuffventile bei Explosionskraftmaschinen. — Eugène Mathieu in Paris.

47 e. Pat.-Nr. 6589. Schmierpumpe. — Richard Knoller in Wien.

47 g. Pat.-Nr. 6646. Druckminderer. — Friedrich Max Kramer in Leipzig-Anger.

50 a. Pat.-Nr. 3266. Speisevorrichtung für Walzenstühle und andere Müllereimaschinen. — Friedmann Wegmann in Zürich.

52 a. Pat.-Nr. 7026. Halter für Garnsträhne. — Firma: F. Spinnler & Co. in Basel.

54 d. Pat.-Nr. 6538. Reklamewagen. — Ludwig Neumayer in Merseburg.

59 c. Pat.-Nr. 5307. Druckluftpumpe. — Alois Brandstetter in Neunkirchen (N.-Ö.).

60. Pat.-Nr. 4348. Indirekt wirkender Regler mit Wendegetriebe für kurze Schlußzeit. — Firma: J. M. Voith in Heidenheim a. d. Brenz.

Patentklasse.

64 a. Pat.-Nr. 6588. Standgefäß für dickflüssige Körper. — Johann Wanek und Anton Streit, beide in M.-Wekelsdorf (Böhmen).

65 f. Pat.-Nr. 3330. Vorrichtung zum Reinigen der eingetauchten Außenhaut von Schiffen. — Firma: Chierini & Modugno in Triest.

— Pat.-Nr. 8960. Vorrichtung zum Reinigen der eingetauchten Außenhaut von Schiffen. — Firma: Chierini & Modugno in Triest. Zusatz zu dem Patente Nr. 3330.

71 c. Pat.-Nr. 6858. Fuß-Meßband — Lothar Breitschuch und Paul Voigtländer, beide in Leipzig-Gohlis.

72 d. Pat.-Nr. 1373. Verfahren und Einrichtung zum Untersuchen der Zündlöcher von Metallpatronen. — Firma: Norddeutsche Munitionsfabrik Schönebeck a. d. Elbe, Akt.-Ges. in Schönebeck a. d. Elbe.

79. Pat.-Nr. 3234. Zigarrenwickelmaschine. — Thomas Edwards Carpenter in Providence (V. St. A.).

80 a. Pat.-Nr. 3523. Kollergang. — Ottomar Erfurth in Teuchern (Deutsches Reich).

80 b. Pat.-Nr. 3237. Vorrichtung zur regelmäßigen Abgabe pulverförmiger Materialien. — Firma: Berliner Kunstdruck- und Verlags-Anstalt vorm. A. & C. Kaufmann, Akt.-Ges. in Berlin.

89 a. Pat.-Nr. 6886. Verfahren zur Aufarbeitung des aus der Melasseentzuckerung gewonnenen Calciumtrisaccharates. — Karl Steffen in Wien.

Entscheidungen.

Entscheidung des k. k. Patentamtes (Anmelde-Abteilung IV) vom 7. Februar 1902, Z. 23177—01.

Nicht bloß solange ein Patent aufrecht ist, sondern auch wenn dasselbe nicht mehr besteht, begründet eine der Anmeldung dieses Patentes nachgefolgte Anmeldung derselben Erfindung keinen Anspruch auf Patenterteilung.

Einem auf den Einspruchsgrund des § 58, Z. 2 gestützten Einspruch muß auch dann stattgegeben werden, wenn das auf die übereinstimmende Erfindung früher erteilte Patent zur Zeit der Erhebung des Einspruches nicht mehr aufrecht bestand.

Nach Erlöschung des Patentes steht der Allgemeinheit ein Recht auf Benützung der durch dieses Patent geschützt gewesenen Erfindung zu.

Gründe:

Die vom Einsprecher zur Begründung eines im Sinne des § 58, Z. 2 Pat. Ges. rechtzeitig erhobenen Einspruches angeführte Tatsache, daß die am 26. Februar 1900 angemeldete Erfindung mit der durch Patentanspruch 3 (Fig. 12—15) gekennzeichneten Erfindung der früher, am 14. Jänner 1899, überreichten Anmeldung derselben Anmelder, welche zur Erteilung des Österreichischen Patentes Nr. 1602 führte, identisch sei, wird vom Anmelder in der Einspruchserwiderung als zutreffend bezeichnet, dagegen die vom Einsprecher im Sinne des § 58 Pat. Ges. geltend gemachte

Digitized by Google

rechtliche Bedeutung dieser Tatsache für die Anmeldung bestritten und zwar mit der Begründung, daß der § 58, Z. 2 Pat. Ges. nur dazu dienen solle, zu verhindern, daß für eine und dieselbe Erfindung gleichzeitig zwei Schutzrechte bestehen und daher nur der Bestand des Schutzrechtes aus einer früheren Anmeldung das den Anspruch auf ein Patent aus einer späteren Anmeldung vernichtende Moment sei, dieses Moment jedoch im vorliegenden Falle mangelte, da das Schutzrecht aus der früheren Anmeldung im Zeitpunkte der Erhebung des Einspruches bereits erloschen war, da das Österr. Patent Nr. 1602 zu dieser Zeit (richtig seit 1. März 1901) nicht mehr zu Recht bestanden habe. Die Anschauung des Anmelders, daß nur die Kollision mit dem noch bestehenden Schutzrechte aus der früheren Anmeldung den Anspruch auf ein Patent aus der späteren Anmeldung verhindere, nach dem Erlöschen dieses Schutzrechtes jedoch eine solche Kollision nicht mehr bestehe und daher das den Anspruch schädigende Moment fehle, ist jedoch nicht zutreffend. Denn dadurch, daß ein Patent oder Privilegium als solches erlischt, hört es nur auf, ein Vorrecht eines Einzelnen gegenüber der Allgemeinheit zu sein; es kommt jedoch von diesem Zeitpunkte an das Wesentlichste dieses bestandenen Vorrechtes, d. i. das Recht der Benützung der Erfindung, der Allgemeinheit zu. Bestand somit während der Dauer des Patentrechtes auf Grund der früheren Anmeldung das Hindernis für den Anspruch aus der späteren Anmeldung in den aus dem bestehenden Patente fließenden Vorrechten des Inhabers, so besteht dieses Hindernis nach dem Erlöschen des Patentes aus der früheren Anmeldung, in dem Rechte der Allgemeinheit auf freie Benützung einer zum Gemeingute gewordenen und daher nicht mehr patentfähigen Erfindung.

Auch aus den Motiven zu § 58 Pat. Ges. geht klar hervor, daß insbesondere § 58, Z. 2 nicht nur dazu dienen sollte, das Verhältnis zwischen zwei oder mehreren Erfindern, welche dieselbe Erfindung angemeldet haben, klarzustellen, sondern auch vornehmlich dazu, das Recht der Allgemeinheit auf freie Benützung einer nicht mehr patentfähigen Erfindung zu wahren. Deswegen kommt auch die Geltendmachung des Einspruchs-Grundes nach § 58, Z. 2 im Gegensatze zu den Einspruchs-Gründen Z. 3 und Z. 4, welch letztere nur dazu dienen, die Rechte dritter Personen zu schützen, jedermann, d. h. der Allgemeinheit zufolge des Rechtes auf freie Benützung einer nicht mehr patentfähigen Erfindung zu.

Noch deutlicher geht diese den Bestimmungen des § 4 Abs. 1 und den darauf fußenden Bestimmungen des § 58, Z. 2 und des § 28, Z. 2 Pat. Ges. zugrunde liegende Absicht des Gesetzgebers, aus den Motiven zu § 28, Z. 2 Pat. Ges. hervor. Denn zufolge dieser Motive wurde von der Einschränkung der aktiven Klagsberechtigung auf den Inhaber eines in Kraft stehenden Patentes deswegen Umgang genommen, weil dadurch eine Umgehung der längsten Dauer eines Patentes vereitelt wird und kann daher der Anfechtungsgrund nach § 28, Z. 2 von jedermann geltend gemacht werden, „auch wenn das der Priorität nach ältere Patent noch aufrecht besteht".

Aus diesem Worte „auch" geht zweifellos hervor, daß in der Bestimmung des § 28, Z. 2 Pat. Ges. ein Anfechtungsgrund erblickt werden wollte, der das Recht der Allgemeinheit auf freie Benützung einer nicht mehr patentfähigen Erfindung wahrend, vornehmlich dazu dienen sollte, nach dem Erlöschen des prioritätsälteren Patentes jedermann die Möglichkeit der erfolgreichen Anfechtung das dieselbe Erfindung betreffenden prioritätsjüngeren Patentes zu bieten, da ja die Allgemeinheit ein aktuelleres und daher größeres Interesse hat, daß ein prioritätsjüngeres Patent nicht bestehe, wenn das dieselbe betreffende prioritätsältere Patent nicht mehr besteht, als für den Fall, daß dieses prioritätsältere Patent noch aufrecht, die Erfindung also zur Zeit für die Allgemeinheit ohnehin noch nicht frei benützbar ist, für welch letzteren Fall allein nach Ansicht des Anmelders die Bestimmung des § 28, Z. 2 Pat. Ges. anwendbar sein sollte.

Es ergibt sich somit nicht nur aus dem klaren Wortlaute des § 58, Z. 2 und des § 4 Absatz 1 Pat. Ges., sondern auch aus der in den Motiven deutlich ausgesprochenen Absicht des Gesetzgebers, daß der Mangel des Anspruches auf ein Patent aus einer späteren Anmeldung im Wege des Einspruches geltend gemacht werden könne, ohne in seiner rechtlichen Wirkung für diese spätere Anmeldung von dem Rechtsbestande des prioritätsälteren Patentes abhängig zu sein.

Es erscheint somit der Einspruch nicht nur sachlich, sondern auch rechtlich begründet und war daher die Anmeldung in Stattgebung des Einspruches im Sinne des § 60 Pat. Ges. abzuweisen.

Entscheidung des Patentamtes (Anmelde-Abteilung I) vom 7. Mai 1902, Z. 3039—00.

Wird eine Erfindung von derselben Person zweimal zum Patent angemeldet, so ist die spätere Anmeldung von amtswegen zurückzuweisen, auch wenn im Zeitpunkte der Überreichung derselben die frühere Anmeldung noch nicht bekannt gemacht worden ist.

Digitized by Google

Ein Patent, dessen Erfindung Gegenstand des Patentes eines früheren Anmelders ist (§ 28, Z. 2 Pat.-Ges.) ist auch dann nichtig, wenn das ältere Patent bereits erloschen ist.*)

Gründe:

Der Gegenstand der vorliegenden, am 9. März 1900 überreichten Patentanmeldung stimmt mit dem Gegenstande des denselben Anmeldern auf ihre bereits am 27. Dezember 1899 überreichte Patentanmeldung erteilten Patentes Nr. 4486 auf eine Vorrichtung zum Dämpfen von Geweben vollkommen überein.

Die Zeichnungen der Anmeldung vom 9. März 1900 sind mit denen des Patentes identisch, die Patentansprüche weisen nur stilistische Abweichungen auf. Das Aufgebot der ersten Patentanmeldung, welche zur Erteilung des Patentes Nr. 4486 geführt hat, erfolgte erst nach der Überreichung der zweiten Anmeldung, nämlich im Patentblatte vom 1. März 1901; das Patent Nr. 4486 wurde mit Beschluß vom 4. Mai 1901 erteilt und besteht noch aufrecht; die Patentschrift wurde am 25. Juni 1901 ausgegeben.

Auf den mit zwei Vorbescheiden erfolgten Vorhalt, daß den Anmeldern infolge der früheren identischen Anmeldung, welche zur Erteilung obigen Patentes geführt hat, ein Anspruch auf ein nochmaliges Patent nicht zustehe, haben sich dieselben nicht geäußert.

Nach § 28, Z. 2 Pat.-Ges. ist ein Patent nichtig zu erklären, wenn sich ergibt, daß die Erfindung Gegenstand eines früheren Anmelders ist; es unterliegt keinem Zweifel, daß dies auch dann zutrifft, wenn der frühere Anmelder mit dem späteren identisch ist und daß die Nichtigerklärung des auf die spätere Anmeldung erteilten Patentes von wem immer und wann immer, auch nach Erlöschen des auf die frühere Anmeldung erteilten Patentes beantragt werden kann. (Vgl. den mit § 28, Z. 2 gleichlautenden § 10, Z. 2 des deutschen Patentgesetzes und die Entscheidung des deutschen Reichsgerichtes vom 13. Jänner 1900, Blatt für Patent-, Muster- und Zeichenwesen, Bd. VI, S. 148 ff.)

Ebenso gewiß ist, daß im Falle des Aufgebotes der Anmeldung vom 9. März 1900 auf Grund des § 58, Z. 2 des Pat.-Ges. gegen die Erteilung des Patentes auf dieselbe von jedermann wegen Übereinstimmung mit der früheren Anmeldung Einspruch erhoben werden könnte. Das weitere Verfahren über die Anmeldung hätte somit nur zu einem, sei es durch den Einspruch noch vor seiner Entstehung, sei es durch Nichtigkeitsklage nach derselben über Antrag einer beliebigen Person zu beseitigenden Patente führen können.

Die Anmelde-Abteilung hatte also die Frage zu entscheiden, ob sie in Kenntnis dieser Umstände mit dem Aufgebote und eventuell mit der Erteilung des Patentes vorzugehen habe, oder ob sie auf Grund des Gesetzes berechtigt und verpflichtet sei, das Patent von amtswegen zu versagen.

Die Anmelde-Abteilung entschied auf Versagung des Patentes.

Es ist allerdings richtig, daß der § 56 Pat.-Ges. die amtswegige Versagung des Patentes nur vorschreibt, wenn eine nach den §§ 1, 2 u. 3 Pat.-Ges. patentfähige Erfindung offenbar nicht vorliegt und daß im vorliegenden Falle, wo weder die Ausgabe der Patentschrift noch das Aufgebot der früheren Anmeldung vor Überreichung der späteren erfolgte, die Neuheit der letzteren durch vorveröffentlichte Druckschriften nicht vernichtet wurde, die Abweisung daher nicht auf § 3, Z. 1 Pat.-Ges. gestützt werden kann.

Es ist ferner richtig, daß der Mangel des Anspruches auf ein Patent im Sinne des § 4, weil die Erfindung bereits Gegenstand einer zur Patenterteilung führenden früheren Anmeldung ist, regelmäßig nur über einen auf Grund des § 58, Z. 2 erhobenen Einspruch zur Versagung des Patentes zu führen hat. Allein der § 4 des Pat.-Ges. ist vom Gesetzgeber auf den Normalfall zugeschnitten, in welchem der frühere und der spätere Anmelder verschiedene Personen sind; der § 4 will in erster Linie das gegenseitige Verhältnis zweier Anmelder derselben Erfindung regeln und dem früheren Anmelder die Durchsetzung seiner Rechte gegenüber der kollidierenden späteren Anmeldung gewährleisten, durch deren Geltendmachung indirekt auch das öffentliche Interesse gewahrt wird, welches darin besteht, daß durch mehrfache Patentierung desselben Gegenstandes nicht die gesetzliche Maximaldauer des Patentschutzes umgangen werde und daß Interessenten, welche die Erfindung in Benützung nehmen wollen, nicht genötigt seien, entweder von mehreren Patentinhabern auf denselben Gegenstand Lizenzen zu erwerben oder erst die Anfechtung der jüngeren und somit nichtigen Patente, und dies selbst nach Erlöschen des älteren Patentes, durchführen zu müssen.

Daß in jenen Ausnahmsfällen, in denen die frühere und die spätere Anmeldung von denselben Personen ausgehen, somit widerstreitende Rechte verschiedener Anmelder nicht

*) Vgl. die Entscheidung des Patentamtes (Anmelde-Abteilung IV) vom 7. Februar 1902, Z. 23.177—01 (oben S. 179 f.). Vgl. ferner Schanze, Patentrechtliche Untersuchungen S. 311 ff. mit Bezug auf das deutsche Recht mit genauen Angaben über die einschlägige Literatur und Judikatur. Gegen Schanze vgl. Adler in der „Münchener Kritischen Vierteljahresschrift" 1902, S. 382 f.

Digitized by Google

vorliegen, dem Patentamte die Wahrung der hiebei in Betracht kommenden öffentlichen Interessen von amtswegen verwehrt sei, darf somit aus § 4 Pat.-Ges., welcher die widerstreitenden Rechte verschiedener Anmelder zu regeln bestimmt ist, nicht gefolgert werden.

Die Anmelde-Abteilung war vielmehr der Ansicht, daß schon der im § 56 Pat.-Ges. mitcitierte § 1 des Pat.-Ges. zur Wahrung der in Betracht kommenden öffentlichen Interessen vollkommen ausreiche.

Denn der durch § 1 des Pat.-Ges. den Erfindungen gewährleistete „Schutz dieses Gesetzes" ist eben der durch die übrigen Bestimmungen des Patentgesetzes genau umschriebene, durch den § 14 Pat.-Ges. auf die Maximaldauer von 15 Jahren begrenzte Schutz; diese grundlegende Bestimmung des ganzen Patentgesetzes über die Dauer des Patentschutzes würde umgangen, und müßte das Patentamt zu einer solchen Umgehung wissentlich seine Hilfe leihen, wenn auf dieselbe Erfindung nach einander mehrere Patente mit verschiedenem Beginn ihrer Dauer erteilt werden müßten, wobei noch zu erwägen kommt, daß der § 1 Pat.-Ges. (für „dieselben", d. h. für neue Erfindungen, welche eine gewerbliche Anwendung zulassen, „werden auf Ansuchen Patente erteilt") seinem Sinne nach jedenfalls dahin zu verstehen ist, daß auf eine und dieselbe Erfindung nur ein Patent, nicht aber mehrere erteilt werden sollen. Die ganzen Bestimmungen des Gesetzes über den Einspruch und über die Anfechtung von Patenten sind darauf berechnet, nichtige Patente, welche in Unkenntnis ihrer Nichtigkeit erteilt wurden, aus der Welt zu schaffen, können aber nicht zu der Schlußfolgerung berechtigen, daß das Patent in Kenntnis dieser Nichtigkeit ein Patent mit Hintansetzung des öffentlichen Interesses in Fällen erteilen müsse, in denen das die Nichtigkeit begründende frühere Patent von derselben Person wie die spätere Anmeldung angemeldet wurde und daher ein Einspruch einer in ihren älteren Patentrechten verletzten anderen Person, durch welchen indirekt auch das öffentliche Interesse gewahrt würde, nicht zu erwarten ist.

Die Anmelde-Abteilung erachtete demnach die Versagung des Patentes für gerechtfertigt.

Markenrecht.

Entscheidung des Obersten Gerichts- und Kassationshofes vom 5. Juli 1902, Z. 622.

Die Frage, ob eine täuschungsfähige Nachbildung einer Marke stattgefunden hat, gehört nicht in das Gebiet der reinen Tatsachenfeststellung, da in der Beantwortung dieser Frage zugleich auch die aus den festgestellten Tatsachen gezogenen rechtlichen Folgerungen enthalten sind.

Bei Prüfung der Ähnlichkeit, bezw. Täuschungsfähigkeit einer inkriminierten Marke hat sich das Gericht auf den Standpunkt des flüchtigen Käufers zu stellen, der nicht die echte und die nachgemachte Marke vor sich liegen hat und daher nicht auf Grund des Augenscheines die Unterschiede wahrzunehmen in der Lage ist, vielmehr bloß nach dem ihm im Gedächtnis haften gebliebenen Bilde die Nachbildung prüft.

Für die Frage der Täuschungsfähigkeit einer Marke ist deren Gesamteindruck entscheidend, doch muß hiebei auf die den Eindruck des Gesamtmarkenbildes hauptsächlich beeinflussenden Details entsprechend Bedacht genommen werden.

Bei Prüfung der Täuschungsfähigkeit eines nachgemachten Markenbildes sind auch Nebenumstände in Rücksicht zu ziehen, wie die Verbreitung der Ware, die Vertrautheit des Publikums mit derselben und mit ihrer gangbaren Bezeichnung, insbesondere auch mit jener Persönlichkeit, nach der sie genannt wird.

Gründe:

Die von der Privatanklägerin, der Firma K. M. F. Ges. m. b. H. in München, erhobene Nichtigkeitsbeschwerde gegen das Urteil des k. k. Landesgerichtes in Brünn vom 26. November 1901, G. Z. Nr. XI 1501/1/26, mit welchem Th. K. von der Anklage wegen des Vergehens der §§ 23 und 25 des Markenschutz-Gesetzes vom 6. Jänner 1890, R. G. Bl. Nr. 19, freigesprochen wurde, mußte abgewiesen werden.

Den Nichtigkeitsgrund des § 281, Z. 9, lit. *a*) St.-P.-O. anrufend, erblickt die Beschwerde den Rechtsirrtum des Urteils in dem Ausspruche, daß eine Verwechslungsfähigkeit der klägerischen mit der vom Angeklagten verwendeten Marke nicht vorliege, sowie in der Verneinung des subjektiven Verschuldens des Angeklagten.

Wenn auch der Nichtigkeitsbeschwerde in letzterer Beziehung die Berechtigung nicht abgesprochen werden und wenn auch nicht verkannt werden kann, daß sich das Erkenntnisgericht bei Erörterung des objektiven Tatbestandes hinsichtlich einiger Fragen, welche allerdings für den vorliegenden Fall von untergeordneter Bedeutung sind, so hinsichtlich der Entbehrlichkeit der Untersuchung der Täuschungsfähigkeit der Marke vom Standpunkte eines Analphabeten, hinsichtlich der Heranziehung des Gutachtens von Sachverständigen über die Unterschiede der beiden Marken u. a. m., Rechtsirrtümer zu Schulden kommen ließ, so läßt sich doch in der Richtung des objektiven Tatbestandes in dem Ausspruche des Erkenntnisses, daß eine Verwechslungsfähigkeit der Marken nicht vorliege, der Hauptsache nach eine unrichtige Gesetzesanwendung nicht erkennen und entfällt demnach beim Mangel des objektiven

Digitized by Google

Tatbestandes die Notwendigkeit einer eingehenderen Würdigung der Urteilsausführungen in subjektiver Richtung.

Die Frage, ob eine täuschungsfähige Nachbildung der geschützten Marke der Kläger stattgefunden hat, gehört allerdings nicht in das Gebiet der reinen Tatsachenfeststellung, da in der Beantwortung dieser Frage zugleich auch die aus den festgestellten Tatsachen gezogenen rechtlichen Folgerungen enthalten sind. Eine Anfechtung aus dem Gesichtspunkte des angerufenen Nichtigkeitsgrundes erscheint nur dann zulässig, wenn in dem bezüglichen Ausspruche die Verletzung einer Rechtsregel nachgewiesen werden kann.

Solches ist aber im vorliegenden Falle in der Hauptsache nicht nachweisbar.

Der Gerichtshof erklärte ausdrücklich und im vollen Einklange mit der Bestimmung der §§ 23 und 25 Markenschutz-Gesetz, daß bei der Vergleichung der beiden in Frage stehenden Markenbilder sich vor Augen gehalten werden müsse, daß sich das Gericht bei der Prüfung der Ähnlichkeit, bezw. Täuschungsfähigkeit der inkriminierten Marke auf den Standpunkt des flüchtigen Käufers stellen müsse, der nicht die echte und die nachgemachte Marke vor sich liegen habe, daher nicht auf Grund des Augenscheines die Unterschiede wahrzunehmen in der Lage sei und der bloß nach dem ihm im Gedächtnis haften verbliebenen Bilde die Nachbildung prüfe, daß ferner für die Frage der Täuschungsfähigkeit einer Marke deren Gesamteindruck zu entscheiden habe. Daß das Gericht sich im Verlaufe der weiteren Begründung seines die Täuschungsfähigkeit leugnenden Ausspruches mit dem eben citierten richtigen Grundsatze in Widerspruch gesetzt hätte, vermag der Kassationshof nicht wahrzunehmen. Wohl ist es richtig, daß das Erkenntnisgericht das Nichtzutreffen der behaupteten Ähnlichkeit aus dem Vorhandensein einzelner Detailunterschiede ableitet, von denen es als besonders charakteristisches Merkmal die Verschiedenheit der in dem Markenbilde dargestellten Personen (einerseits eines glattrasierten Priesters und andererseits eines vollbärtigen Mannes) hervorhebt.

Allein aus dem Hinweise auf einzelne besonders hervorstehend divergierende Details kann an und für sich noch keineswegs darauf geschlossen werden, daß der Gesamteindruck des Markenbildes keine Beachtung gefunden hätte. Es liegt vielmehr in der Natur der Sache, daß auch der im Sinne des Markenschutzgesetzes geschehende Ausspruch über die Täuschungsfähigkeit des Gesamtmarkenbildes der nachgemachten Marke nur unter Bedachtnahme auf die Ähnlichkeit oder Unähnlichkeit der den Eindruck des Gesamtmarkenbildes hauptsächlich beeinflussenden Details erfolgen kann. Die Nichtigkeitsbeschwerde selbst schlägt zum Behufe der Nachweisung der Täuschungsfähigkeit den gleichen Weg ein, indem sie auf die Verbindung der äußeren rechteckigen, in den oberen Ecken ausgefüllten Umrahmung mit einem inneren, oval gestalteten, das Bildnis einer männlichen Person umschließenden Rahmen und die bildliche Anordnung des Textes hinweist und diese Momente als für das Gesamtbild entscheidend erklärt.

Daraus erhellt, daß gegebenenfalls die Frage sich dahin zuspitzt, welche Details sich als solche darstellen, die das Gesamtbild hauptsächlich charakterisieren und die Wirkung des Gesamtbildes beeinflussen.

Wenn nun das Erkenntnisgericht auch dem vorerwähnten Brustbilde entscheidende Bedeutung beigelegt und hiebei insbesondere auch auf die von der Privatanklägerin selbst in ihrer Reklame diesem Bilde zukommende Bedeutung hingewiesen hat, so kann hierin ein Rechtsirrtum umsoweniger erblickt werden, als bei Prüfung der Täuschungsfähigkeit eines nachgemachten Markenbildes auf Nebenumstände, wie die Verbreitung der Ware, die Vertrautheit des Publikums mit derselben und ihrer gangbaren Bezeichnung, insbesondere auch mit jener Persönlichkeit, nach der sie genannt wird, Bedacht zu nehmen und demgemäß der in den Reklamen enthaltene Hinweis auf das Bildnis des Pfarrers Kneipp für die hier zu lösende Frage keineswegs belanglos ist, zumal ja die von der Privatanklägerin in Verkehr gesetzte Ware sogar geradezu nach dem Pfarrer Kneipp (Kneipp Malz-Kaffee) genannt wird. Gelangte nun das Erkenntnisgericht im Wege dieser wesentlichen richtigen Gesetzesanwendung zu dem Schlusse, daß Täuschungsfähigkeit im gegebenen Falle nicht vorliege, so erfolgte der Freispruch mit vollem Rechte und war demnach die Nichtigkeitsbeschwerde zu verwerfen.

Die Bekämpfung unlauteren Wettbewerbes

auf dem

dritten Kongresse zur Förderung des Kleingewerbes in Amsterdam.

(Schluß.*)

Verfasser untersucht hierauf, welche Mittel bereits das geltende niederländische Privat- und Strafrecht zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes darbiete. Er bespricht die einschlägigen Bestimmungen des niederländischen Strafgesetzbuches, insbesondere die strengen Strafbestimmungen gegen den Handel mit gesundheitsschädlichen Waren, gegen die Verfälschung von

*) S. Österr. Patentbl. Jhg. 1903, Nr. 3, Seite 110 ff.

Digitized by Google

Lebensmitteln, gegen die Verbreitung erlogener Nachrichten, um den Preis von Waren, Kapitalien oder Wertpapieren steigen oder fallen zu machen und sich hiedurch widerrechtlichen Vorteil zu verschaffen, ferner die Normen zum Schutze von Namen, Firma und Marken. Von Interesse sei es auch, daß der Entwurf einer Novelle zum niederländischen Strafgesetzbuch im Art. 326 *bis* eine allgemeine gegen den unlauteren Wettbewerb gerichtete und denselben schlechthin mit Strafe bedrohende Bestimmung enthalte. Dieser Artikel laute nämlich:

„Derjenige, welcher, um seinen Handels-
„absatz zu begründen, zu erhalten oder auszu-
„breiten, absichtlich betrügerisch handelt, um
„das Publikum oder seine Kunden irrezuführen,
„wird als des unlauteren Wettbewerbes schuldig,
„zu einer Gefängnisstrafe bis zu einem Jahre
„oder zu einer Geldbuße bis zu 900 fl. ver-
„urteilt."

Aalberse findet diese Bestimmung zu seiner Genugtuung mit dem von ihm in seiner genannten Schrift vorgeschlagenen fast wörtlich übereinstimmend und bemängelt nur, daß Publikum und Kunden nebeneinander genannt werden, obzwar doch auch diese zum Publikum gehören. Er schlägt daher vor, das Wort „Kunden" durch das Wort „Konkurrenten" zu ersetzen.

Allerdings ist sich Verf. wohl bewußt, daß mit der Erlassung der Gesetze allein dem Übel nicht abgeholfen werde. „Denn", sagt er, „solange die Mehrzahl der Gewerbetreibenden so indolent bleibt, als sie bisher gewesen ist, kann auch die beste Gesetzgebung nicht helfen".

Als Mittel zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbs bietet nach Anschauung des Verfassers das niederländische Civilrecht die Schadenersatzklage. Denn Art. 1301 bürg. Ges. bestimme ausdrücklich, daß, wenn jemand eine unrechtmäßige Tat begeht und aus derselben ein Schaden für einen anderen erwächst, derjenige, dessen Verschulden dieser Schaden zugerechnet werden kann, verpflichtet ist, den Schaden zu ersetzen. Für die Tragweite dieses Satzes ist es naturgemäß entscheidend, was in jener Gesetzesbestimmung unter „unrechtmäßig" zu verstehen ist. Die Meinungen hierüber seien geteilt. Verf. lehnt die Anschauung, als ob unrechtmäßig nur dasjenige wäre, was durch die Gesetze ausdrücklich untersagt ist, oder was im Widerspruch zum Recht steht, ab und spricht sich dafür aus, daß unrechtmäßig gleichbedeutend ist mit sittlich unerlaubt. Unrechtmäßig handeln heißt demnach „anders handeln, als es sich im gesellschaftlichen Verkehr für einen Menschen gegenüber dem anderen geziemt, anders, als es sich mit Rücksicht auf seine Mitbürger zu handeln gehört".*)

Hiezu sei bemerkt, daß bei dieser Auslegung der citierte Artikel des niederländischen bürgerl. Gesetzbuches im Grunde genommen der Vorschrift des § 826 des deutschen bürg. Gesetzbuches zuvorgekommen ist.

Da Aalberse, wie dargelegt, das Wesen des unlauteren Wettbewerbs in der Beiseitesetzung der sozialen Wahrheitspflicht erblickt, so ergibt sich von selbst, daß sich derselbe stets als eine unrechtmäßige und somit zum Schadenersatz verpflichtende Tat darstellt, eine Anschauung, welcher sich auch die niederländische Praxis in stets wachsendem Maße anschließt.**)

---

*) Es folgt übrigens aus der dargelegten Auslegung des Wortes „unrechtmäßig", daß derjenige, welcher den Ersatz eines Schadens beansprucht, der ihm durch eine unrechtmäßige Tat verursacht wurde, die Verletzung eines Rechtes nicht zu beweisen und auch nicht einmal zu behaupten braucht.

**) Bei dem großen Interesse, welches auch diese Frage für uns hat, seien einige einschlägige Entscheidungen hier angeführt:

So urteilte der Gerichtshof zu Zwolle am 14. März 1894, „daß daraus, was dem Kläger seitens des Beklagten in einer Zeitung hinsichtlich seines Geschäftsbetriebes zur Last gelegt wurde (daß er nämlich sein sogenanntes amerikanisches Petroleum mit russischem vermenge), der Kläger notwendig in größerem oder kleinerem Maße Schaden erlitt, und daß als unvermeidliche Folge das Mißtrauen des Publikums gegen die Qualität des von ihm verkauften Handelsartikels geweckt wurde und daß in Anbetracht des kleinen Kreises von Lesern des Blattes, in welches diese Ankündigung aufgenommen wurde, der Schaden nicht von großer Bedeutung gewesen sein kann und daher mit 100 fl. festzustellen sei. Der Gerichtshof zu Arnhem bestätigte dieses Urteil durch Beschluß vom 16. Jänner 1895 mit der Begründung, „daß bei der einleitenden Tagfahrt ausdrücklich zugestanden wurde, daß der Kläger Schaden gelitten hat, daß, obwohl keine bestimmte Tatsache genannt wird, aus welcher der Schaden abgeleitet werden kann, doch durch eine Ankündigung wie diese, schon der Natur der Sache nach der Schaden verursacht wird, da nicht anzunehmen ist, daß Abnehmer, deren Mißtrauen in die Ware einmal erweckt ist, trotzdem dem Verkäufer dieser Ware vertrauen könnten".

Ferner Urteil des Gerichtes zu Amsterdam vom 13. Juni 1895: „Daß die besprochenen Handlungen der Natur der Sache nach so sehr für den Kläger Schaden ergeben müssen, daß dieser keine Tatsachen zu beweisen braucht, aus denen dies noch deutlicher hervorginge."

Das Gericht zu Breda urteilte am 24. März 1896, „daß zwar der Belangte wohl auch noch bemerkt habe, daß der Kläger durch diese Handlungen keinen Schaden erlitten hat, daß aber aus der Natur der Sache folgt, daß, wenn Fabrikate als von einer bekannten Fabrik herstammend verkauft werden, durch diese aber in Wirklichkeit nicht verfertigt sind, die auf diese Weise betrogene Fabrik eine kleinere Anzahl Öfen verkauft als es sonst der Fall gewesen wäre und somit Schaden erlitten hat und noch leidet."

Digitized by Google

Allerdings, mehr noch in den Händen des Richters als in denen des Gesetzgebers liegt die Wirksamkeit der Schadenersatzklage. Denn ein strenger Beweis der Höhe des Schadens, welcher aus der unlauteren Wettbewerbshandlung entspringt, wird sich in den seltensten Fällen erbringen lassen. Mit Recht betont daher Aalberse, daß der Richter hier ex aequo et bono entscheiden muß. Auch dieser Anforderung entspricht die niederländische Praxis. . .

Am Schlusse seines Berichtes stellt der Verfasser als Ergebnis eine Reihe von Lehrsätzen auf, von denen die nachstehenden auch über das Geltungsgebiet des niederländischen Rechtes hinaus Beachtung verdienen:

I. Unlauterer Wettbewerb ist das Bestreben, durch Irreführung des Publikums oder der Konkurrenten Absatz für seine Waren zu gründen, zu erhalten oder auszubreiten, zum Schaden der anderen.

II. Die gesetzliche Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes ist der vornehmste Teil einer verständigen sozialen Gesetzgebung.

III. In allen Fällen von unlauterem Wettbewerb liegt das Übel nicht so sehr in der Verletzung des Rechtes eines anderen, als vielmehr in der Nichterfüllung der sozialen Pflicht der Wahrhaftigkeit.

IV. Strafrechtliche Bestimmungen zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes sind notwendig in Fällen, in denen eine ganze Gruppe von Personen benachteiligt wird.

V. In Fällen, in denen durch den unlauteren Wettbewerb nur eine bestimmte Person oder Firma benachteiligt wird, sind strafrechtliche Bestimmungen sicher ebenso erwünscht, doch kann der unlautere Wettbewerb viel kräftiger bekämpft werden, indem das Civilrecht dem Benachteiligten eine Klage auf Schadenersatz, auf Verbot, auf bedingte Verurteilung und auf Bekanntmachung des Urteiles zugesteht.

Auf dem Kongreß*) selbst bildete der unlautere Wettbewerb einen Beratungsgegenstand der zweiten Abteilung.

Der Berichterstatter Aalberse leitete die Debatte mit kurzen Worten ein, indem er betonte, daß die niederländische Kaufmannschaft an dem Schutz durch das geltende Recht kein Genüge finde und nachdrücklichst nach einem besonderen Gesetz gegen den unlauteren Wettbewerb rufe. Der Berichterstatter glaubt die Tatsache dadurch erklären zu sollen, daß von den in seinem Bericht nachgewiesenen

---

Gericht zu Zwolle, Urteil vom 14. März 1894: „Den Worten „unrechtmäßige Tat" im Artikel 1401 b. G. darf nicht die begrenzte Bedeutung zuerkannt werden, als sollten darunter nur solche Handlungen verstanden werden, welche durch das Gesetz oder durch die von einer befugten Macht ausgegebenen Verordnungen verboten sind. Darunter sind vielmehr auch alle diejenigen Handlungen zu verstehen, welche dem Täter zugerechnet werden können, einem anderen Schaden bringen und welche in einer geordneten Gesellschaft als vollkommen im Widerspruch mit den herrschenden Begriffen von Sittlichkeit und Schicklichkeit stehend zu erachten sind. Deshalb fallen sie auch unter den unlauteren Wettbewerb."

Gericht zu Amsterdam. Urteil vom 13. Juni 1899: „Unrechtmäßig ist nicht allein alles, was mit dem geschriebenen Recht der Gesetze und Verordnungen nicht übereinstimmt, sondern auch alles, was nach Recht, Billigkeit und gutem Glauben nicht erlaubt ist."

Gericht zu Breda, Urteil vom 30. Juni 1896: „Die Handlungsweise einer früheren Ladenmamsell des Herrn La Fontijn, welche Dame ein gleichartiges Geschäft in derselben Straße eröffnete und auf ihre Ladentür in sehr kleinen Buchstaben schrieb: „M . . . . . frühere Ladenmamsell bei" und dann in viel größeren Buchstaben „La Fontijn", stellt einen unlauteren Wettbewerb dar und verpflichtet kraft Artikel 1401 b. G. zu Schadenersatz."

Gericht zu Rotterdam. Urteil vom 21. März 1898: „Jemand erfindet ein Desinfektionsmittel und nennt es „Lysol", ein Name der sich allgemein verbreitet und gebräuchlich wird. Nun ist es keine Concurrence déloyale, wenn ein anderer ein Desinfektionsmittel von gleicher Zusammensetzung in den Handel bringt; es muß nur ersichtlich sein, daß das neue Produkt nicht von dem ursprünglichen Verfertiger des „Lysol" herstammt. Bestätigt durch Beschluß des Gerichtshofes Gravenhage vom 26. Juni 1899."

Gerichtshof zu Hertogenbusch. Urteil vom 5. Mai 1900: „Die Veröffentlichung einer Kundmachung des Inhaltes, daß von einem Fabrikanten unbrauchbare Ware geliefert wurde, stellt eine unrechtmäßige Tat gegen den Fabrikanten dar und nicht eine Beleidigung desselben."

Gerichtshof zu Arnhem, Urteil vom 23. November 1899: „Die Beantwortung der Frage, inwieferne eine Ankündigung zur Anpreisung der eigenen Waren in Vergleichung mit den Waren eines Konkurrenten als déloyale Konkurrenz oder als erlaubte Reklame zu betrachten ist, hängt nicht von der mehr oder minder unhöflichen Form, in welcher die Ankündigung verfaßt ist, sondern vielmehr von ihrem Inhalte ab."

Gericht zu Gröningen, Urteil vom 3. März 1899 und Gericht zu Leeuwarden, Urteil vom 28. Mai 1900: „Sollen gewisse Handlungen unter den Begriff der sogenannten déloyalen Konkurrenz als einer unrechtmäßigen Tat gebracht werden können, dann muß insbesondere feststehen, daß diese Handlungen im Gegensatz, wenn nicht zum Gesetze oder zu den allgemeinen Rechtsgrundsätzen, so doch zum mindesten zu den allgemein giltigen Begriffen von Sittlichkeit und gutem Glauben stehen."

Gericht zu Rotterdam, Urteil vom 6. November 1901: „Die Nachahmung der Verpackung, welche sich ein Fabrikant ausgedacht und in den Handel eingeführt hat, sei es selbst mit einiger Abweichung durch einen anderen Fabrikanten für dieselben Sorten von Waren, wodurch bei dem Publikum betreffs der beiden Fabrikanten eine Verwechslung hervorgerufen werden kann, stellt eine unrechtmäßige Tat dar."

*) Das stenographische Protokoll der Beratungen des Kongresses ist seither in holländischer Sprache im Druck erschienen. (Amsterdam 1903.)

Digitized by Google

Schutzmitteln, welche schon das geltende Recht gegen den unlauteren Wettbewerb bietet, in allzugeringem Umfange Gebrauch gemacht werde. Die Gerichte haben in den letzten zehn Jahren beinahe ständig für jede sittlich unerlaubte Tat die Schadenersatzpflicht ausgesprochen. Trotzdem wurden nur wenige Prozesse anhängig gemacht, und zwar aus folgenden Gründen: Man habe gemeint, daß auch hier jeder für sich allein vorgehen müsse und da sei es wohl begreiflich, daß jemand, welcher einen Schaden erleidet und diesen auf 100 oder gar 200 fl. schätzt, sich scheut einen Prozeß zu beginnen; denn er hätte, wenn er den Prozeß verliert, vielleicht 500 fl. Kosten. Der Fehler liege also auf der Hand. Man hätte das tun müssen, was der Bauernbund in Deutschland gegen die Viehhändler getan hat, die wegen später an dem Vieh entdeckter verborgener Gebrechen die Bauern chikanierten. Dergleichen Prozesse seien auch für die Juristen eine sehr beschwerliche Aufgabe, da sich von ihnen nicht im voraus sagen lasse, ob jemand Aussicht hat, sie zu gewinnen. In Deutschland habe nun der Bauernstand gesagt: Wenn jemand von uns einen solchen Prozeß führen will, lassen wir die Sache für ihn untersuchen und meinen wir, daß er Aussicht habe, den Prozeß zu gewinnen, dann nehmen wir den Prozeß für unsere Rechnung auf. Was sei der glänzende Erfolg davon gewesen? Früher hätten alle Viehhälter und Viehverkäufer gedacht, den Bauern sei viel zu bang vor einem Prozeß, und sie könnten ihnen ebensogut eine kranke Kuh anhängen, denn prozessieren würden die Bauern doch nicht. Durch das erwähnte Zusammenwirken sei erreicht worden, daß die Anzahl der Prozesse in den Rheinlanden binnen zwei Jahren von 154 auf 24 gesunken ist, da die Viehhändler auf einfaches Zureden hin mehr geneigt waren, sich zu fügen, sobald sie sahen, daß der Bauernbund die Prozesse für die Bauern führte. In dieser Hinsicht sprechen die Zahlen eine beredte Sprache: die Bauernvereinigung zu Trier übernahm von 1884 bis April 1888 von ihren Leuten 403 Prozesse und von diesen wurden von der Gegenpartei 48 unmittelbar zurückgezogen, 165 wurden ohne weitere Maßnahmen auf gütlichem Wege erledigt, 70 wurden gewonnen und nur 25 (von 403!) verloren. Dadurch werde der Weg gewiesen, wie der unlautere Wettbewerb zu bekämpfen sei. Der Berichterstatter ist der Meinung, daß es, wenn man dieses Vorbild im Handelsstand befolgt und man einander geholfen hätte, den unlauteren Wettbewerb auch auf zivilrechtlichem Wege zu bekämpfen, sicherlich möglich gewesen wäre in den Niederlanden in dieser Richtung in den letzten 10 – 12 Jahren dem unlauteren Wettbewerb kräftig entgegenzutreten.

Die Debatte bewegte sich hauptsächlich in der Richtung, ob für die niederländische Gesetzgebung gegen den unlauteren Wettbewerb nach deutschem Muster ein Spezialgesetz zu empfehlen sei, welches die unter den unlauteren Wettbewerb einzureihenden Tatbestände taxativ aufzählt. Mit großem Lobe wurde hiebei des österreichischen Entwurfes eines solchen Gesetzes Erwähnung getan, welchen der Berichterstatter gegenüber dem deutschen Gesetze als beträchtlich verbessert bezeichnete. Während sich der Berichterstatter jedoch grundsätzlich gegen ein solches kasuistisches Gesetz aussprach und die Meinung vertrat, daß hier nur eine allgemein lautende Norm wie Art. 1401 des niederländischen bürgerlichen Gesetzes am Platze sei, erklärten sich mehrere Redner für die Notwendigkeit eines Gesetzes, welches klar bestimme, was als unlauterer Wettbewerb anzusehen sei. Das — so führte ein Redner aus — müsse vor allem feststehen, denn sonst bleibe man stets dem Ermessen des Richters überantwortet; was aber der eine Richter als unlauteren Wettbewerb betrachte, werde der andere vielleicht als solchen nicht ansehen. Zudem biete das deutsche Gesetz auch in der Richtung ein treffliches Vorbild, weil es wenige Fälle unlauteren Wettbewerbes gebe, welche nicht unter das deutsche Gesetz fallen. Wolle man aber nicht das ganze Gesetz übernehmen, so müsse doch jedenfalls dessen System übernommen werden.

Ein Redner vertrat die Meinung, daß allein ein spezielles Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb imstande sei, dieses große Übel abzuwehren. Der Berichterstatter habe allerdings gemeint: „Ja, wenn der Handelsstand gewollt hätte, hätte man Prozesse führen können.“ Aber man müsse bedenken, was es heißt, einen Prozeß zu führen. Nicht alle Richter urteilen ja über denselben Fall gleich, denn man könne eine Sache bei einem Gerichte zur Sprache bringen und bekommt Recht, während man bei drei oder vier anderen Gerichten darüber anders denke. Der Redner hob hervor, daß er selbst Mitglied einer Vereinigung zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes im Haag sei, welche die Initiative dazu ergriffen habe, um zu sehen, was Privatpersonen gegen dieses Übel tun könnten. Diese Vereinigung sei in einigen markanten Fällen aufgetreten, bei denen die Unehrlichkeit augenscheinlich war; unter anderen sei anläßlich eines Ausverkaufes im Haag, durch Kaufleute aus einem anderen Ort, welche einen Ausverkauf unter falschem Namen abhielten, mit allen zu Gebote stehen-

Digitized by Google

den Mitteln protestiert worden. Die Folge aber sei gewesen, daß diese Kaufleute sagten: „Wir haben nie mehr Reklame für unsere Waren gehabt, als durch diesen Protest.“ Hierin liege ein Beweis dafür, daß der Handel zwar „gewollt“ hat, aber daß er ohne gesetzlichen Schutz ohnmächtig sei. Das Zusammenwirken sei sicherlich erprobt, aber in vielen Fällen sei es sehr schwer mangels eines sicheren Gesetzes unlauteren Wettbewerb zu konstatieren. Bei der großen Mannigfaltigkeit der Vorkommnisse im Handel sei es sehr bedenklich, sich auf die Rechtsprechung verlassen zu müssen. Denn wenn man sich nur auf einen einzigen Artikel des Gesetzes berufen könne, wie dies der Berichterstatter als hinreichend erkläre, dann hänge es von der Anschauung des Richters ab, ob er unlauteren Wettbewerb als vorhanden annimmt oder nicht. Unter solchen Umständen sei es das einzige Mittel, daß deutlich abgegrenzt und deutlich umschrieben wird, was unlauterer Wettbewerb ist, damit sich die Richter an ein bestimmtes Gesetzbuch halten können. Es sei daher notwendig, den Spuren des deutschen Gesetzes zu folgen.

In diesem Sinne sprach sich auch die Mehrheit der übrigen Redner aus.

Interessant waren die von einem Mitgliede des Kongresses aus seiner praktischen Erfahrung mitgeteilten Fälle unlauteren Wettbewerbs. „Ich habe die Ehre“, führte derselbe aus, „auf dem Kongresse die Etalage-Gesellschaft ‚Bruns‘ in Arnhem zu vertreten. Uns wird auf allerlei Weise Konkurrenz gemacht. Es kommt z. B. ein Konkurrent zu jemandem, der Etalagen braucht, und sagt: „Sehen Sie diese Etalagen hier? Die habe ich geliefert, kommen Sie daher zu mir, wenn Sie eine Etalage brauchen.“ Dies ist nun eine Lüge, weil bewußte Etalage nicht durch unseren Konkurrenten, sondern durch die Gesellschaft „Bruns“ aufgestellt wurde. Ein ausgetretener Agent hatte ein Plakat unserer Gesellschaft ruhig an seine Ladentür gehängt und dadurch das Publikum glauben gemacht, daß die Artikel von Bruns noch durch ihn geliefert werden. Jemand geht mit unseren alten Preiscouranten herum und tut so, als ob die Gesellschaft nur für die Preise dieses Preiscourantes arbeiten würde, in welchem noch die alten hohen Preise verzeichnet sind. Wieder ein anderer sagt: „Bei dieser Firma war ich ein halbes Jahr, in der Voraussicht, Direktor zu werden, und hat man mich, nachdem man von meinen Kenntnissen profitiert hat, auf die Gasse gesetzt.“

Fälle anderer Art wurden von mehreren anderen Rednern angeführt. So klagte man über unlauteren Wettbewerb, begangen dadurch, daß Fabrikanten zum Schaden der Kaufleute unmittelbar an die Konsumenten verkaufen, oder begangen durch Warenverschleuderung, um Konkurrenten zu ruinieren, oder dadurch, daß ein Kaufmann sich die Bezeichnung „Fabrikant“ beilege. Man klagte aber auch über die Konkurrenz, welche von kommunalen Betrieben den steuerzahlenden Bürgern gemacht werde und auch darüber, daß die Aufstellung von Kiosken und deren Benützung als Verkaufsstellen durch die Billigkeit des Mietspreises die Konkurrenz mit den Inhabern der teuren Läden erleichtern. Nachhaltig scheint auch in den Niederlanden die Bewegung gegen die mit Ausspielgeschäften verbundenen Ladengeschäfte und den Verkauf gegen Bons und Coupons zu sein. Wiederholte Petitionen der Gewerbetreibenden gegen den zuletzt genannten Mißbrauch, welcher durch verschiedene dabei in Anwendung gebrachte Praktiken häufig nichts anderes ist, als ein Mittel, das Publikum zu betrügen, hätten jedoch zu keinem Ergebnis geführt, weil das Gesetz eine entsprechende Bestimmung nicht enthalte. Jedenfalls würde, wie ein Redner bemerkte, auch der vom Berichterstatter als „Allheilmittel“ empfohlene Art. 1401 des bürg. Gesetzbuches gegen dieses Treiben keine Abhilfe bieten.

Das im Laufe der Debatte gegen die vom Berichterstatter in seinem Berichte formulierten Anträge Vorgebrachte wurde zum Schlusse von van Lier dahin zusammengefaßt:

Wie weit man auch Art. 1401 u. ff. des bürg. Ges. auslege, gewiß werde durch denselben nicht für alle Fälle von unlauterem Wettbewerb (wie Herr Aalberse sagt) Vorsorge getroffen. Durch die Abänderung des Art. 1401, wie sie der Berichterstatter wünsche, werde die Rechtsunsicherheit nicht beseitigt, und man bliebe nach wie vor von der subjektiven Meinung des Richters abhängig, was bei einem so großen Übel, wie es der unlautere Wettbewerb ist, nicht sein solle. Die Abänderung des Gesetzes und eine Rechtsprechung, wie der Referent sie (in Punkt 8 und 9) wünscht, bedeute daher keinen Fortschritt. In erster Linie müsse eine deutliche Zusammenstellung der Fälle von unlauterem Wettbewerb erfolgen und dies, ebenso wie ihre gesetzliche Regelung, müsse durch ein besonderes Gesetz erfolgen. Die Ergänzung einiger Artikel des bürgerlichen Gesetzbuches müßte hingegen als ganz unzureichend betrachtet werden und ebenso seien andere Regelungen zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes unerwünscht und unzulänglich.

In seinem Schlußwort führte der Berichterstatter zur Widerlegung seiner Gegner aus: Man habe es ihm zum Vorwurf gemacht, daß er den Begriff „unlauterer Wettbewerb“

Digitized by Google

zu eng genommen und daß er es nicht genügend in den Vordergund gestellt habe, daß ein Gesetz, wie dasjenige in Deutschland, notwendig sei. Was den ersten Punkt betrifft, könne er sich kurz fassen. Was er unter unlauterem Wettbewerb verstehe und warum er diesen Begriff so fasse, sei auf den einleitenden Seiten seines Berichtes zu lesen. Er glaube wirklich, daß das Wort „unehrlich" auf sachkundige Weise nicht anders ausgelegt werden könne, wie er es getan. Diese Auslegung habe er aus zwei Gründen für die zutreffende ansehen müssen. In der Debatte sei eine Menge spezieller Fälle vorgeführt worden und man habe gefragt: Ist das dann kein unlauterer Wettbewerb? Es sei nun klar, daß man unter den Begriff „Concurrence déloyale" viele Dinge einzureihen suche, die man unmöglich unter einen Hut bringen könne, während, wenn man es mit der strengen Bezeichnung des holländischen Wortes unlauterer Wettbewerb (Oneerlijke Concurrentie) zu tun habe, man einen bestimmten, begrenzten Begriff bekommt. Demnach bleiben einige Fälle übrig, die man mit „mißbilligenswerter Konkurrenz" bezeichnen könne, die aber nicht im strikten Sinn des Wortes unlauter sind. Man werde vielleicht sagen, daß das eine literarische Liebhaberei sei, aber mit Unrecht — denn es habe einen großen praktischen Nutzen. Denn, wenn man von diesem engen Begriff ausgehe, erkenne man, daß eigentlich aller unlauterer Wettbewerb darum schlecht ist, weil man im Gegensatz zur sozialen Pflicht der Wahrhaftigkeit handelt. Der Berichterstatter verweist darauf, daß er schon in seinem Bericht betont habe, daß die niederländische Gesetzgebung es anerkannt habe, daß diese Pflicht wirklich besteht; mit anderen Worten, daß dies eine gesetzlich anerkannte Pflicht sei und deshalb habe er behauptet, daß Art. 1401 uns in allen Fällen von unlauterem Wettbewerb Hilfe schaffe. Wollte man diesen Begriff verwässern, dann wisse er nicht mehr, was an diesem Artikel übrig bleibe. Wenn man daher sage: „unlauterer Wettbewerb", dann habe man nicht nur den unlauteren Wettbewerb im Auge, nicht aber solche Fälle, die außerhalb dieses Begriffes stehen, wie die tadelnswerte Konkurrenz, wenn z. B. die Gemeinde Gasinstrumente verkauft oder die sehr unangenehme Konkurrenz von Kiosken, für welche sehr wenig Platzmiete gezahlt wird, Konkurrenzfälle, in denen aber schließlich doch sehr wenig Unehrliches steckt. Seitens mehrerer Redner sei es bedauert worden, daß er nicht zu dem Schluß gekommen sei, daß man in den Niederlanden ein Gesetz brauche, wie es in Deutschland bestehe. Er frage diese Herren, ob sie etwas mehr gelesen haben als das Gesetz selbst, ob sie gesehen hätten, wie das Gesetz in der Praxis gewirkt habe, ob sie die Urteile verfolgt hätten, ob ihnen die deutsche Zeitschrift „Der unlautere Wettbewerb" bekannt sei, welche in Berlin herausgegeben werde, nur um zu betonen, daß die Deutschen an dem Gesetz lange nicht genug haben, weil es zu viele Fälle gibt, die nicht unter dieses Gesetz fallen. Man habe in Österreich mit einem Gesetzentwurf im selben Geist begonnen und habe sich gezwungen gesehen, das deutsche Gesetz nicht nur ganz umzuarbeiten, sondern es schier zu verdoppeln, und man werde sehen, daß man sehr viele Fälle denken könne, die nicht in diesem Entwurf aufgenommen sind. Auch in Österreich werde man es gewahr werden, daß die Findigkeit des unehrlichen Konkurrenten so groß ist, daß er durch die Maschen des Netzes durchschlüpft. Darum könne er nicht dafür sprechen, ein solches Gesetz zu übernehmen. Man müsse vielmehr von der Praxis in Deutschland lernen, wo gerade die größten Führer der Bewegung zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes die Überzeugung vertreten, daß ein allgemeiner Artikel im Geiste des Artikel 1401 viel zweckmäßiger sei, als eine ganze Reihe von spezialisierten Strafbestimmungen. Schließlich sei aber doch mehr ein theoretischer als ein praktischer Unterschied zwischen ihm und den Rednern in der Debatte. Denn er habe zwei Dinge für notwendig erklärt: Vorerst wolle er eine Verbesserung, eine Verdeutlichung des Artikel 1401, ferner die Verbesserung und Erweiterung des Strafgesetzes. Das deutsche Gesetz sei aber auch nichts anderes als die Vereinigung eines Zivil- und eines Strafgesetzes. Ob nun die zwei Gruppen von Bestimmungen in einem Gesetz oder in zwei Gesetzen stehen, das sei eine rein formelle Frage; es sei einerlei, ob man die Artikel in das allgemeine Strafgesetzbuch bringt oder in ein spezielles Gesetz zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes. Der Gegensatz zwischen der in der Debatte hervorgetretenen Anschauung und der des Berichterstatters reduziere sich also darauf, daß die Gegner eine ganze Reihe von Strafbestimmungen wollen, wie sie das deutsche Gesetz habe, was er für schlecht halte; nach seiner Meinung ist auch für das Strafgesetz ein allgemein gefaßter Artikel zu empfehlen im Geiste desjenigen, welcher im Entwurfe einer Strafgesetznovelle enthalten war.*)

*) Vgl. die betreffende Bestimmung oben S. 184.

Digitized by Google

Hierauf brachte der Vorsitzende die nachstehende von ihm im Einvernehmen mit dem Berichterstatter abgefaßte Resolution zur Abstimmung:

„Die zweite Abteilung des dritten internationalen Kongresses für den handeltreibenden Mittelstand hat, nachdem sie den Bericht gehört hat und der interessanten Debatte über denselben gefolgt ist, durch den Bericht sowohl als durch die sachkundigen Mitteilungen der Redner aus dem Mittelstande die Überzeugung gewonnen, daß dieser Stand durch den unlauteren Wettbewerb ernstlich in seiner Existenz und in seiner Wohlfahrt bedroht wird und erklärt es als notwendig, daß alle zweckmäßigen Maßregeln ergriffen werden, um diesen sozialen Krebsschaden so nachdrücklich als möglich zu bekämpfen".

Diese Resolution wird von der Versammlung einstimmig angenommen.

Berichte und Mitteilungen.

Wien. In der am 20. Februar stattgefundenen Sitzung des Landwirtschaftsrates wurde ein zwölfgliedriges Subkomitee zur Erstattung eines Gutachtens über den Entwurf eines Gesetzes, betreffend den Schutz gegen unlauteren Wettbewerb, eingesetzt.

Wien. Bei der letzten Generalversammlung des Vereines der Patentanwälte wurde Patentanwalt Johann Lux zum Obmanne, Patentanwalt Viktor Monath zum Obmann-Stellvertreter und Schriftführer und Patentanwalt Heinrich Schmolka zum Kassaverwalter gewählt. Dem Vereine gehören derzeit folgende Patentanwälte als Mitglieder an: Josef Fischer, Moritz Gelbhaus, Viktor Karmin, Johann Lux, Viktor Monath, Heinrich Schmolka, Moritz Schmolka, Wasa Theodorović, Viktor Tischler, L. Vojáček und Eduard Winkelmann.

Berlin. Anläßlich der zweiten Beratung des Reichshaushalts-Etats im Reichstage brachte in der Sitzung vom 9. Februar d. J. beim Spezial-Etat „Reichsamt des Innern" Abg. Dr. Oertel (Zentrum) die Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes zur Sprache.

Abg. Oertel: Mit besonderer Schärfe muß ich die Forderung eines besseren Schutzes auf dem Gebiete des Kleingewerbes wiederholen. Unser seßhafter Kaufmannsstand leidet empfindlich unter der schwindelhaften Lockung, die man meines Erachtens viel zu milde, viel zu vornehm als illoyalen, unlauteren Wettbewerb bezeichnet. Wir haben ein Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb. Es gibt nun Leute, die meinen, das Gesetz sei ein Messer ohne Heft und ohne Klinge. Die Kritik ist etwas scharf; ich will sie mir nicht aneignen, wohl aber bin ich der Meinung, daß dieses Gesetz zu weitmaschig ist. Seine Maschen sind zu weit, so daß der Schwindel, der nach dem Worte eines alten deutschen Volkskenners die schlüpfrige Eigenschaft eines eingeseiften Pferdeschwanzes hat (Heiterkeit), durch diese Maschen hindurchgleiten kann. Ich bin der Überzeugung, daß diese Maschen enger gemacht werden müssen. Deshalb habe ich den Antrag der Herren vom Zentrum mit besonderer Befriedigung begrüßt; leider ist er noch nicht zur Verhandlung gekommen. Ich will Sie nicht ermüden, indem ich auf Einzelheiten eingehe; aber das müssen Sie mir gestatten, Ihnen aus jüngster Zeit ein paar bezeichnende Beispiele anzuführen. Die Klage richtet sich vorwiegend gegen den § 1, in dem der Begriff der „unwahren tatsächlichen Angabe" zu eng gefaßt ist. Daraufhin hat sich eine konstante Rechtsprechung entwickelt, die an sich juristisch begründet sein mag, die aber den Geist und dem Willen des damaligen Gesetzgebers meines Erachtens nicht entspricht. (Sehr richtig! rechts.) Einige Beispiele! Ein Kleiderhändler in einer mittelsächsischen Stadt macht in öffentlichen Anzeigen bekannt, sein Geschäft habe einen Umsatz von M 400.000 im Jahre gehabt. Es läßt sich nachweisen, daß der Umsatz nur M 25.000 betragen hat, trotzdem ist eine Klage auf Grund des Gesetzes gegen den unlauteren Wettbewerb ergebnislos, weil das richterliche Urteil sagt, diese Angabe habe nicht unmittelbar auf die Preisbildung eingewirkt. Ich meine, ein derartiges Urteil entspricht dem nicht, was das Gesetz wollte und sollte. In einer größeren mitteldeutschen Stadt veröffentlicht ein findiger Geschäftsmann Anzeigen, in denen er sein Geschäft als „größtes Spezialgeschäft" der Stadt bezeichnet. Das Geschäft ist weder ein Spezialgeschäft, sondern ein allgemeines Ramschgeschäft, noch ist es das größte, sondern ein mittleres oder kleines. Trotzdem fällt diese Reklame nicht unter den Begriff unwahrer Angaben tatsächlicher Art, die nach dem § 1 des Gesetzes zu fassen sind. Noch ein anderes Beispiel, mit dem ich schließen möchte! In Dresden macht ein Buchbinder bekannt, er habe die „größte Buchbinderei" und eine „lithographische Kunstanstalt"; dabei hat der Buchbinder eine ganz kleine Werkstelle und absolut keine Lithographen, er beschäftigt gar keine, und trotzdem wird der Mann freigesprochen. weil die Angaben nicht nach § 1 des Gesetzes gegen unlauteren Wettbewerb zu fassen sind. Meine Herren, ich würde Sie langweilen, wenn ich die Beispiele häufen wollte; jeder, der mit der Materie sich beschäftigt hat, weiß aber, daß man sie ins Ungemessene häufen könnte. Nun gebe ich zu, das Gesetz gegen den unlauteren Wettbewerb ist noch nicht allzulange in Kraft, wir müssen vielleicht noch Erfahrungen sammeln; aber die Gefahr liegt doch nahe, daß diese Rechtsprechung, die meines Erachtens gegen Geist und Willen des Gesetzes verstößt, immer konstanter wird, so daß nachher die notwendige Abänderung immer schwieriger werden wird. Wenn ich aber zugebe, daß eine Reform, eine Revision dieses Gesetzes vielleicht noch nicht an der Zeit ist, so bin ich doch andererseits der Meinung. daß ein besonderes Gebiet des unlauteren Wettbewerbes der gesetzgeberischen Regelung recht bald unterzogen werden muß, ich meine das Ausverkaufsunwesen. Das Ausverkaufsunwesen ist als solches, als Unwesen, im eigentlichsten Sinne des Wortes allgemein bekannt; niemand bezweifelt, daß hier die gröblichsten Mißstände vorhanden sind. Es ist bekannt, daß ein Reichsgerichtsurteil vom 21. September 1897 An-

Digitized by Google

laß zu manchen Mißständen gegeben hat oder mindestens die Gewissen etwas leichter gemacht hat. Dieses Reichsgerichtsurteil sagt, daß der Begriff Ausverkauf nicht ausgeschlossen sei, wenn in einzelnen Fällen sogenannte Nachschiebungen einzelner auszuverkaufender Warenposten in geringem Umfange stattfinden; maßgebend ist nur, daß durch diese Nachschiebungen der Zweck des Ausverkaufes gefördert wird. Sie werden mir zugeben, daß dieses Reichsgerichtsurteil den Nachschiebungen Tür und Tor öffnet; denn der Nachweis, daß durch die Nachschiebungen der Zweck des Ausverkaufes gefördert wird, ist ungemein leicht zu führen, und Freisprechungen sind deswegen in dieser Richtung außerordentlich oft erfolgt. Nun weiß ich ja, daß Anweisungen erfolgt sind an die Staatsanwaltschaften, hier auf dem Wege der öffentlichen Klage vorzugehen. Hie und da ist auch berichtet worden in den letzten Jahren, die Verhältnisse hätten sich etwas gebessert. Trotzdem verlangt fast die gesamte Geschäftswelt durch ihre berufenen und ihre freiwilligen Organisationen den Erlaß eines Gesetzes gegen das Ausverkaufsunwesen. (Sehr richtig!) Nicht nur die freiwilligen Organisationen, die — ich möchte sagen — auf einen zünftlerischen Standpunkt stehen, verlangen das, sondern eine ganze Menge Handelskammern, wie dem Herrn Staatssekretär gewiß bekannt ist. Wer von Ihnen im praktischen Leben steht, hat das Überwuchern des Unwesens der Ausverkäufe gewiß selbst erfahren. Die Ausverkäufe beginnen zu Neujahr mit dem Neujahrsverkauf und enden am Ende des Jahres mit dem Weihnachtsausverkauf; dazwischen kommen in lieblicher Reihe der Räumungs-, der Ostern-, der Pfingst-, der Inventurausverkauf, und was weiß ich alles. Ich selbst habe einmal mit meinen eigenen Augen gesehen, wie am dritten Weihnachtsfeiertage das Plakat Weihnachtsausverkauf hereingenommen wurde und statt dessen das Plakat Konkursausverkauf am Schaufenster erschien. (Heiterkeit.) Das ist ein Fall aus dem praktischen Leben, aus der Stadt, die ich mit Herrn Spahn eine Zeitlang meine Heimat nennen konnte. Wenn dem so ist, so muß gesetzgeberisch gegen diesen Unfug, dieses Unwesen vorgegangen werden. Der Petitionskommission haben eine ganze Reihe Petitionen vorgelegen. Dem Reichstage liegt seit 2½ Jahre ein Antrag vor, der meinen Namen trägt. Es ist uns in Aussicht gestellt worden, daß man der Frage näher treten wolle. Erhebungen sind angestellt worden. Woran liegt's denn nun, daß nichts geschehen ist? Ganz gewiß gehen die Meinungen im einzelnen noch etwas auseinander. Aber wenn Sie sich die Petitionen ansehen, die dem Reichstage vorliegen, wenn Sie die Beschlüsse der verschiedenen Organisationen betrachten, die reiche Literatur über diesen Gegenstand in juristischen und sonstigen Zeitschriften studieren, so werden Sie doch zu dem Ergebnis kommen, daß zwei gesetzgeberische Aktionen fast überall verlangt werden: einmal, daß man Scheinausverkäufe irgendwie beseitige, zweitens, daß man den unberechtigten Nachschub hindere. Diese beiden Gedanken in gesetzgeberische Formen zu fassen, sollte meines Erachtens nicht so schwierig sein, daß wir wieder Jahre hätten vergebens darauf warten müssen. . . .

Nun hat aber der Herr Staatssekretär die ganze Frage der Mittelstandspolitik auf einen großen, grundsätzlichen Standpunkt heraufgehoben. Er hat der ganzen Mittelstandspolitik nachgesagt, sie könne in dem von mir gewünschten Sinne und Umfange gar nicht betrieben werden, es könnten nicht Maßregeln durchgeführt, gesetzgeberisch betrieben werden, welche „mit den Grundsätzen des modernen Staates vollkommen unvereinbar" wären. Der Begriff des modernen Staates ist etwas vage. Ich weiß nicht, was der Herr Staatssekretär sich unter einem modernen Staate denkt. Was ein modernes Weib, ein modernes Überweib ist (Heiterkeit), wissen wir im allgemeinen. Was ein moderner Staat ist, faßt der eine so, der andere so auf. (Sehr richtig! rechts.) Wir wollen doch einmal versuchen, einen Begriff zu konstruieren, der einen gewissen Inhalt hat. Man muß den modernen Staat doch in einen Gegensatz zu dem unmodernen stellen, um aus diesem Gegensatz heraus den Begriff festzustellen. Der unmoderne Staat war der Nachtwächterstaat, der seine einzige Pflicht darin sah, die Sicherheit zu verbürgen. Was der Staatsbürger sonst tat innerhalb des Rahmens des Gesetzes, ging den unmodernen Nachtwächterstaat nichts an. (Sehr richtig!) Ich fasse den modernen Staat nun auf als den mit sozialen Gedanken durchtränkten Staat. Wenn ich ihn aber so auffasse, dann ist der Mittelstandsschutz nicht bloß vereinbar mit dem Begriff des modernen Staates, sondern der Begriff des modernen Staates fordert geradezu den Mittelstandsschutz (sehr richtig! rechts), wie er den Arbeiterschutz fordert. Der Arbeiterschutz — das habe ich schon oft ausgeführt — ist ohne Schutz des Mittelstandes ein Schlag ins Wasser. Wir können die Arbeiter gar nicht so schützen, wie sie geschützt werden sollen und wollen, wenn wir nicht verhüten, daß tagtäglich immer neue Mittelstandsexistenzen in das große Meer des Proletariats hineinsinken. Mittelstandspolitik ist eine Forderung des modernen Staates. (Sehr richtig!) Ich begreife nicht, wie der Herr Staatssekretär den Begriff des modernen Staates in einen gewissen Gegensatz zu dem Mittelstandsschutz bringen konnte. Er hat weiter gesagt: „Wir können nicht mehr beleben, was nicht mehr zu beleben ist". Ich habe dieses Wort in seiner Mißverständlichkeit, in seiner Allgemeinheit außerordentlich bedauert und mit ihm den Mittelstand. Der Herr Staatssekretär wird gelesen haben, welches unfreundliche Echo dieses sein Wort in der Presse des Mittelstandes gefunden hat. Ich bedaure dies Echo, und es wird mir eine besondere Freude sein, ihm heute Gelegenheit zu geben, das Mißverständnis vielleicht zu beseitigen und aufzuklären. Was soll das heißen: Wir können nicht mehr beleben. Was ist denn nicht mehr zu beleben? Darüber sind die Meinungen sehr verschieden. Wir können nicht mehr beleben, was nicht mehr zu beleben ist, — ist eine beliebte Redewendung gewisser Kathedersozialisten. Für die ist der ganze Mittelstand, der Großgrundbesitz in der Landwirtschaft u. s. w. etwas, das nicht mehr zu beleben ist. Andere Sozialisten, denen das Bestimmungswort „Katheder" nicht vorgesetzt zu werden braucht, die verstehen noch ganz andere Dinge unter denen, die nicht mehr zu beleben sind.

. . . Der Herr Staatssekretär hat sich darüber gewundert, daß ich den sogenannten neuen Mittelstand als ein Professorendekokt bezeichnet habe. Er hat diesen neuen Mittelstand als ein wertvolles Gebilde seinerseits bezeichnet. Der neue Mittelstand, das ist ja das Paradepferd, auf dem gewisse Professoren immer herumreiten. Der neue Mittelstand soll bestehen aus den besseren Arbeitern, den Vorarbeitern der Großbetriebe, er soll bestehen aus den Rayonschefs in den Warenhäusern à la Tietz und Wertheim, vielleicht auch noch den Feldhütern, den Flurschützen und Waldhütern der neuen latifundienbesitzenden Herren Kohn und Ge-

Digitized by Google

nossen. (Heiterkeit.) Ist nun dieser Mittelstand so wertvoll wie der alte, können diese Waldhüter und die Rayonschef uns im mindesten den kleinen Bauern, den kleinen Kaufmann ersetzen? Ich meine, die Frage muß entschieden verneint werden. Schon durch einen Zwischenruf machte ich den Herrn Staatssekretär darauf aufmerksam, welcher große Unterschied zwischen dem alten und dem neuen Mittelstande in politischer Beziehung ist. Der alte Mittelstand ist und bleibt, solange er lebenskräftig ist, ein starkes Element der Beharrung, ein nicht im parteipolitischen, aber im eigentlichen Sinn konservatives Element (Sehr richtig!), ein Element der Staatserhaltung. Er hat das stärkste nationale Interesse, unendlich viel stärker als das Proletariat. Die Elemente der Staatserhaltung ziehen ihre mittelbare und unmittelbare Nahrung aus dem Nährboden des alten selbständigen Mittelstandes. Und der neue Mittelstand? Ja, aus dem neuen Mittelstand gehen jetzt schon die besten Führer der Sozialdemokratie hervor. Das wird mir Herr Singer bestätigen. Gerade die besseren Arbeiter, die Vorarbeiter, die kaufmännisch Angestellten, das sind die kleineren und mittleren Führer der Herren von der Sozialdemokratie. Es ist ja ganz natürlich, wenn diesen Herren, die bei größerem Einkommen, bei größeren Ansprüchen, immer in der Unsicherheit leben, daß sie jeden Tag bei einem Konjunkturwechsel auf die Straße gesetzt werden können, das Drückende ihrer Lage umsomehr zum Bewußtsein kommt. Dadurch werden sie hineingetrieben in die Sozialdemokratie. Das ist der große Unterschied. Der alte seßhafte Mittelstand ist ein Element der Beharrung, der neue seßhafte Mittelstand ist ein Element der Unruhe, des Gegenteiles von der Staatserhaltung. Deswegen sollte man allen Ernstes daran denken, den alten selbständigen Mittelstand zu erhalten. Unmögliches verlangt kein Mensch von den verbündeten Regierungen, auch nicht von dem Herrn Staatssekretär. Aber wenn er etwa gemeint haben sollte, daß zu den Dingen, die nicht mehr belebt werden können, das selbständige Handwerk, der seßhafte Kleinhandel in Bausch und Bogen gehörten, so würde das tief zu bedauern sein. Ich glaube nicht, daß er das gemeint hat. Ich weiß ja, daß mancher Handwerker durch keine Mittel belebt werden kann. Das blühende Tuchmacherhandwerk steht auf dem Aussterbeetat; es gibt aber der Handwerke genug und übergenug, die lebendig und kräftig zu erhalten sind. Wenn Sie einen Rock haben wollen, der nicht um ihre Figur herumschlottert, dann werden Sie auch im Jahre 3000 nach Christi Geburt am besten tun, sich an einen Schneidermeister zu wenden, der nicht bloß Maschine ist, sondern der einen Kopf und Augen hat, und so ist es bei allen Handwerkern, welche mit Kunst und dergl. zu tun haben. Und der seßhafte Kleinhandel ist nach meiner unerschütterlichen Überzeugung durchaus nicht dem Untergange verfallen in dem Wettbewerb mit den großen Warenhäusern. Die großen Warenhäuser zeichnen sich vor ihm nur aus durch die brutale Übermacht des Großkapitales, die in ihm steckt. Es hat immer für einen besonderen Vorzug des tüchtigen Handels gegolten, daß er die gute Warenkenntnis hat. Gute Warenkenntnis ist aber unverträglich mit dem Begriff des Ramschbazars, des Großbazars, der Wertheimiade. Die kleinen kaufmännischen Betriebe, der seßhafte Kaufmann, das Handwerk in seinen Hauptarten kann und muß erhalten werden. Und wenn die verbündeten Regierungen Sozialpolitik treiben wollen, die Hand und Fuß haben soll, dann dürfen sie sich nicht beschränken auf den Arbeiterschutz, den auch wir mitmachen werden, soweit es möglich ist, sondern sie müssen kraftvolle, zielklare Mittelstandspolitik treiben. Ein solcher Mittelstand ist auch der beste Arbeiterschutz und die einzige sichere Gewähr für den Zustand unseres Wirtschaftslebens, des Reiches und der Monarchie. (Lebhafter Beifall rechts.)

Staatssekretär Graf von **Posadowsky**: Was die Mittelstandspolitik betrifft, so wird mir der Abgeordnete Oertel zugeben, daß das, was nicht mehr zu beleben ist, auch nicht mehr belebt werden kann. Er ist wohl nur verschiedener Ansicht über das, was belebt werden kann und was nicht. Meine frühere Äußerung bezog sich auf den allgemeinen Befähigungsnachweis. Ich habe bei meinem citierten Ausspruch an die Stellung der Innungen gedacht. In den Zeiten des Glanzes von Nürnberg, Augsburg u. s. w., waren die Innungen politische Körperschaften. Sie führten eigentlich das Stadtregiment, und da konnten sie eine ganz andere Rolle spielen wie heute. Daß sie heute diese politische Rolle spielen, wäre mit den modernen Verhältnissen nicht mehr vereinbar. Ich glaube, daß für den Mittelstand trotzdem unendlich viel geschehen kann. Das Handwerk kann sich dem Einfluß der Fabriken nicht entziehen. Wenn die Fabriken so unendlich billiger arbeiten als die Handwerker, so kann dieses beim besten Willen nicht mehr konkurrieren. Dazu kommt ein zweites, was ich bedaure: die Konzentration der Bevölkerung; Eisenbahnen, Telephone und Telegraphen erleichtern den Verkehr mit den Städten. Im schlimmsten Falle konnte früher der Kaufmann seinen Kunden versprechen, daß er sich gewisse Sachen aus der Stadt kommen lassen wolle; das wartet aber jetzt der Kunde nicht ab, sondern er nimmt eine Rückfahrkarte, und fährt nach der Stadt. An diesen Verhältnissen des öffentlichen Verkehrslebens wird sich gesetzlich nichts ändern lassen. Es gibt aber Handwerker genug, die nicht unter der Konkurrenz der Fabriken leiden, und Dinge genug, die nur von Handwerkern gut ausgeführt werden können. Diesen Handwerkern kann geholfen werden. Dazu gehört vor allen Dingen eine tüchtige Vorbildung, die Organisation des Genossenschaftswesens, und daß man den Leuten eine billige mechanische Kraft ins Haus liefert. Diese Aufgabe kann aber nur von den Einzelstaaten und Kommunen gelöst werden. In Rothenburg a. d. T. hat z. B. die Stadt eine Tischlermeisterwerkstätte errichtet mit den neuesten Holzbearbeitungsmaschinen, deren sich die betreffenden Handwerker bedienen. Den besten Maßstab für die Lage des Handwerkerstandes bieten doch immer die Zahlen der Einkommensteuer. Es liegen mir die preußische und sächsische Einkommensteuerstatistiken der letzten neun Jahre vor. Daraus ergibt sich eine Steigerung des Einkommens gegenüber der Steigerung der Bevölkerung um das Drei- und Vierfache. (Der Staatssekretär sucht dies im einzelnen nachzuweisen.) Nicht das Proletariat hat sich vermehrt, sondern das Proletariat ist in den Mittelstand hineingestiegen. Die Zahl der selbständigen Handwerker nimmt allerdings in manchen Erwerbszweigen ab; aber ihr Einkommen nimmt zu und ist jedenfalls größer, als das der früheren selbständigen Handwerker. Der Vorredner hat die verschiedenen Mittel zur Hebung des Handwerkerstandes angegeben. Die Selbstversicherung genießt ja auch der Handwerker, aber er muß die gesetzliche Anzahl von Wochen bezahlt haben, er muß die Karenzzeit aushalten, wenn er eine Rente genießen will. Die Reklame der

by Google

Ausverkäufe und Auktionen nimmt doch kein denkender Mensch ernst. Es könnte ja eine Bestimmung erlassen werden, daß jeder Nachschub verboten sei; aber die verbündeten Regierungen sind einstimmig der Meinung, daß das nicht ausführbar wäre, weil dann die Restbestände unverkäuflich blieben. Würden wir jede Anzeige, wie z. B. daß heute zu besonders billigen Preisen verkauft wird, prüfen, so müßte das Gewerbe unter eine so lästige Kontrolle gestellt werden, daß bald alle Welt sich dagegen empören würde . . .

Abgeordneter **Crüger** (Freis. Vereinigung): Auf dem Gebiete des unlauteren Wettbewerbes und des Ausverkaufswesens bestehen Mißstände; aber auch mit den besten Gesetzen werden solche Mißbräuche nicht ganz aus der Welt geschafft werden können. Solche unlauteren Geschäftspraktiken entgegenzutreten, ist vor allem Aufgabe der anständigen Presse.

In der Sitzung am 19. Februar brachte **Abg. Eickhoff** (Frs. Vp.) mehrfache Beschwerden von Interessenten über die angeblich dilatorische Behandlung der Anmeldung von Warenzeichen beim kaiserlichen Patentamt zur Sprache.

Die Eintragung des Wortes „Feudal" als Warenzeichen — so führte Abg. Eickhoff aus — sei verweigert worden, weil diese Bezeichnung einen Hinweis auf hervorragende Eigenschaften des betreffenden Produktes enthalte. Das gehe denn doch zu weit. Das Patentamt verfahre hier auch nicht konsequent, denn Bezeichnungen wie „Exzelsior", „Optimum", „Primus" etc. seien nicht beanstandet worden. Das Verfahren des Patentamtes sei durchaus widerspruchsvoll. Zuweilen wechsele es innerhalb einiger Monate seine Meinung über eine Bezeichnung. Das Wort „Bahnbrecher" sei zuerst beanstandet, später aber genehmigt worden. Dasselbe sei mit dem englischen Worte tip-top der Fall gewesen. Aber die Beschwerden beschränkten sich nicht auf diese dilatorische und schwankende Behandlung; das Reichspatentamt stellt auch an die Form der Warenzeichen durchaus unmögliche Anforderungen. Redner führt zum Belege für seine Ansicht eine Reihe von Einzelfällen an. Selbst die Eintragung eines einfachen Fragezeichens habe zu Weiterungen geführt, an denen der „heilige Bureaukratius" seine Freude haben müsse. Wenn auch der Staatssekretär auf das Verfahren und die Entscheidungen des Patentamtes keinen Einfluß habe, so handle es sich doch hier um Verwaltungsgrundsätze, und hier ein Schwanken zu vermeiden, welches dem schutzsuchenden Gewerbetreibenden zum Nachteil gereiche, gehöre doch wohl zu seinem Bereiche. Hoffentlich werde der neue Herr im Patentamt Abhilfe schaffen und dort dann auch bald alles tip-top sein.

Berlin. Das Programm des V. internationalen Kongresses für angewandte Chemie, welcher in Berlin zwischen dem 2. und 8. Juni d. J. stattfinden wird, stellt für die Sektion XI, „Rechts- und wirtschaftliche Fragen in Verbindung mit der chemischen Industrie", die Erörterung nachstehender Fragen in Aussicht:

1. Was soll auf dem Gebiete der chemischen Industrie Gegenstand des Patentschutzes sein?

Referent: Dr. Edw. Katz, Berlin.

Korreferent: Dr. Edm. Klöppel, Elberfeld.

2. Der Schutz des Warennamens in der chemischen Industrie.

Referent: Rechtsanwalt A. Haeuser, Höchst a. M.

Korreferent: Dr. Th. Diehl, Groß-Lichterfelde.

3. Der Schutz der Arbeiter in der chemischen Industrie.

Referent: Geh. Regierungsrat Prof. Dr. K. Hartmann, Charlottenburg.

Korreferent: Direktor O. Wenzel, Berlin.

4. Die Bedeutung der Kartelle in der chemischen Industrie, ihr Einfluß auf die Allgemeinheit und die gesetzliche Regelung durch die internationale oder Landesgesetzgebung.

Referent: Dr. Soetbeer, Berlin.

Korreferent: Landrat a. D. Simons, Düsseldorf.

Berlin. Über die Frage, ob die Ärztekammern in Preußen zur Stellung von Strafanträgen aus §§ 4, 12 des Gesetzes gegen den unlauteren Wettbewerb berechtigt sind, schreibt die „Vossische Zeitung":

In einem Erkenntnis des Reichsgerichtes, worin es sich um einen Rechtsstreit der Berlin-Brandenburgischen Ärztekammer handelt, wird den Ärztekammern dieses Recht zugesprochen. In dem Erkenntnis wird ausgeführt: Nach § 12 Abs. 1 Satz 2 des Gesetzes zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes sind die in § 1 Abs. 1 daselbst bezeichneten Gewerbetreibenden und Verbände zur Stellung des Strafantrages in den Fällen des § 4 des Gesetzes berechtigt. Die Eigenschaft eines solchen Verbandes will die Revision der Ärztekammer der Provinz Brandenburg und des Stadtkreises Berlin deshalb nicht zuerkennen, weil die Ärztekammer als solche nur eine „Standesvertretung" darstelle, die zur Aufrechterhaltung der Ehre und guten Sitte im Ärztestande, nicht aber zur Förderung der gewerblichen Interessen der Ärzte berufen sei. Eine derartige Einschränkung der Aufgaben der Ärztekammern findet in den maßgebenden gesetzlichen Vorschriften keinen Anhalt. Nach § 2 Absatz 1 der Verordnung betreffend die Einrichtung einer ärztlichen Standesvertretung umfaßt der Geschäftskreis der Ärztekammern in Preußen die Erörterung aller Fragen und Angelegenheiten, welche den ärztlichen Beruf . . . betreffen oder auf die Wahrnehmung und Vertretung der ärztlichen Standesinteressen gerichtet sind. Die Tätigkeit der Ärztekammern beschränkt sich sonach nicht auf das Gebiet der sog. idealen Interessen, welchem die später erfolgte Errichtung der ärztlichen Ehrengerichte angehört, sondern sie ergreift auch das Gebiet der materiellen Interessen, welche sich aus der Ausübung der Heilkunde als eines Gewerbes (vgl. § 29 Abs. 1 und 3, § 56a No. 1, § 80 Abs. 2 Gew. O.) ergeben und, ebenso wie jene, in den Bereich der Standesinteressen der Ärzte fallen. Die Legitimation der Ärztekammer zur Stellung von Strafanträgen aus § 4 des Gesetzes vom 27. Mai 1896 ist demnach ebensowenig zu beanständen wie diejenige der Handels- oder Gewerbekammern.

Digitized by Google

Kassel. Die hiesige Landwirtschaftskammer hat beschlossen, für die im Regierungsbezirk Kassel bestehenden, bezw. zu gründenden Eierverkaufsgenossenschaften ein Warenzeichen eintragen zu lassen und dasselbe den Eierverkaufsgenossenschaften unter gewissen Bedingungen zur Benützung freizugeben. Die Landwirtschaftskammer für die Provinz Hannover hat bekanntlich schon vor zwei Jahren für die in Hannover bestehenden Eierverkaufsgenossenschaften ein Warenzeichen (springendes Pferd) eintragen lassen. Die „Hannover'sche land- und forstwirtschaftliche Zeitung" bemerkt hiezu, daß es für die Weiterentwicklung des genossenschaftlichen Eierverkaufes in Deutschland nur von Nutzen sei, wenn auch in anderen Landesteilen in dieser Weise vorgegangen wird. Dadurch, daß heute Eier irgend welcher Herkunft und auch ausländische Eier gestempelt werden, könne nur das eingetragene Warenzeichen dem Konsumenten die Gewähr bieten, daß er auch wirklich inländische frische Landeier erhält.

Köln. Wie die „Kölnische Zeitung" meldet, hat das Reichsgericht neuerdings den Begriff des „Inverkehrbringens" von Waren, die mit einem fremden Warenzeichen versehen sind, an einem interessanten Beispiele erläutert. Ein Kölnisch-Wasser-Fabrikant hatte die Etiketten der Firma Johann Maria Farina gegenüber dem Jülichs-Platz dadurch widerrechtlich nachgeahmt, daß er seine Waren mit der Aufschrift „Johann Maria Farina gegenüber dem Platz" versah. Er hatte aber die so ettiketierten Waren nicht im Inlande abgesetzt, sondern unter Zollverschluß ins Ausland gesandt. Er glaubte dadurch der lediglich inländische Handlungen treffenden Strafvorschrift des Warenbezeichnungsgesetzes entgangen zu sein. Das Reichsgericht erklärte aber den Zollverschluß für unerheblich und erblickte das im Inlande begangene Inverkehrbringen schon in der Absendung der rechtswidrig bezeichneten Waren von Köln an den inländischen Grenzort zum Zwecke des Absatzes im Auslande. Wenn die Steuerbehörde solche unter Zollverschluß reisende Waren als nicht „im freien Verkehr befindlich" bezeichne, so fasse sie hierbei offenbar den freien Verkehr unter dem Gesichtspunkte der Zollpflicht und im Gegensatz zu dem zollamtlich unstatthaften Verkehr auf. Im Gesetze aber sei der Gebrauch der Warenbezeichnungen nur vom Standpunkte des kaufmännischen Verkehres, der gleichbedeutend sei mit Betrieb, Umsatz oder Vertrieb, geregelt, also lediglich die Tätigkeit des Geschäftstreibenden ins Auge gefaßt. Diese Betriebstätigkeit vollziehe sich bei derartigen Versendungen, wie der vorliegenden, im Inlande und sei daher strafbar.

Bern. Der Bundesrat hat die Vollziehungs-Verordnung vom 10. November 1896 zum Bundesgesetze, betr. die Erfindungspatente, durch folgenden Art. 30 *bis* ergänzt:

„Die wegen Versäumung einer der im ersten und dritten Absatz und im ersten Satz des fünften Absatzes von Art. 30 vorgesehenen Fristen ausgesprochenen Zurückweisungen von Patentgesuchen können durch den Patentbewerber dadurch rückgängig gemacht werden, daß innerhalb eines Monats nach der Zurückweisung dem Amte eine Gebühr von 300 Fr. entrichtet und das nach Maßgabe der bezüglichen Beanstandung geordnete Patentgesuch wieder eingereicht wird."

Brüssel. Wie der hier erscheinende „Bulletin commercial" schreibt, hat sich die britische Gesandtschaft in Tanger veranlaßt gesehen, die Aufmerksamkeit der interessierten Kreise auf den Umstand zu lenken, daß Waren, deren Einfuhr nach Marokko beabsichtigt ist, nicht mit Etiketten oder Inschriften in arabischer Sprache versehen sein dürfen, welche den Namen „Allahs" oder des „Propheten" enthalten. Die marokkanischen Behörden erblicken nämlich in der Verwendung derartiger Inschriften eine Verletzung des ihrer Religion geschuldeten Respektes und verweigern aus diesem Grunde die Einfuhr von Waren, auf welchen sich derartige Etiketten befinden.

Paris. Daß der Registrierung einer Marke nach dem Artikel 2 des Gesetzes vom 23. Juni 1857 nur deklarative Wirkung beigemessen ist, das heißt, daß die Hinterlegung einer Marke lediglich eine Prioritätsvermutung begründet, wobei jeder Dritte sein Recht auf eine solche registrierte Marke mit Erfolg geltend machen kann, wenn er nachweist, daß er dieselbe schon vor dem Zeitpunkte der erfolgten Registrierung in Gebrauch gehabt hat, ist ein Übelstand, der auf dem Pariser Kongresse für gewerbliches Eigentum im Juli 1901*) von allen Seiten erörtert wurde. Es wurde daselbst beschlossen, eine Reform der Gesetzgebung in dem Sinne anzustreben, daß künftighin die Registrierung einer Marke rechtsbegründende Wirkung haben soll, wenn die Marke durch fünf Jahre ordnungsmäßig und offenkundig gebraucht und insoferne, als sie während dieses Zeitraumes nicht erfolgreich angefochten wird. Der erstrebte Zweck dieser Reform ist der, dem Eigentum an Marke eine größere Stabilität zu sichern und das bisher von dem Ausgange oft sehr langwieriger Prozesse abhängige Schicksal einer Marke von vorneherein auf eine sichere Basis zu stellen. Um aber dieses Prinzip zu gunsten desjenigen, welcher den früheren Gebrauch einer Marke nachzuweisen imstande ist, zu mildern, wurde beim Kongresse im Anschlusse an diese Resolution die Bestimmung vorgeschlagen und angenommen, daß dem Vorbenützer einer Marke der Anspruch auf die Wohltat eines persönlichen Fortbenützungsrechtes zustehen soll, ohne daß er jedoch dieses höchst persönliche Recht auf andere übertragen kann.

Anläßlich der Umfrage, die der französische Handels-Minister an alle Handelskammern des Landes am 7. Juni 1901**) ge-

*) Siehe Öst. Patentblatt, II. Band (1900), Seite 699.
**) Siehe Öst. Patentblatt, IV. Band, S. 296.

Digitized by Google

richtet hat, hat die letztere Bestimmung den Gegenstand besonderer Aufmerksamkeit bei der Abfassung der Kammergutachten gebildet. Die überwiegende Majorität hat dieselbe gebilligt, da sie dazu bestimmt sei, einerseits zu verhindern, daß das Markenrecht gleichzeitig zwischen mehreren Konkurrenten strittig ist, ohne daß man lange Zeit wisse, wem das Markenrecht von rechtswegen zusteht, andererseits das persönliche Fortbenützungsrecht desjenigen, der sie schon vor der Registrierung durch einen anderen bona fide in Gebrauch hatte, zu sichern. Insbesondere hat sich die Handelskammer in Perigueux mit dieser Frage eingehend beschäftigt und sich auf Grund dieses Studiums dafür ausgesprochen, daß dieses persönliche Fortbenützungsrecht desjenigen, der den früheren Gebrauch einer Marke nachzuweisen vermag, auf den Fall beschränkt sein soll, daß er dieses Recht innerhalb derselben fünfjährigen Frist, während welcher — wie oben erwähnt — das Markenrecht nach der erfolgten Registrierung überhaupt angefochten werden kann, geltend macht. Diese Bestimmung wäre nach der Anschauung der Kammer umsomehr gerechtfertigt, als ja die ausländischen Gesetzgebungen dem Kaufmann oder Fabrikanten gegenüber, welcher um die Registrierung einer Marke anzusuchen unterlassen hat, noch viel strenger sind, indem sie die Registrierung von Marken sofort als rechtsbegründend erklären und demnach ein derartiges Fortbenützungsrecht eines Dritten, der die Marke vorher gebraucht hat, überhaupt nicht kennen.

Constantinopel. Abermals werden seitens der ausländischen Kaufleute in Constantinopel Klagen über die daselbst zunehmende Nachahmung der Handelsmarken und Etiketten erhoben. Wie von unterrichteter Seite aus Ägypten berichtet wird, beginnt die gleiche Erscheinung auch auf den ägyptischen Handelsplätzen um sich zu greifen. So werden z. B. die Verpackungen und Etiketten renommierter Liköre, Weine und Spirituosen und selbst deren Verschluß nachgemacht.

Unter allen Produzenten leiden die Papier- und Parfumeriewarenfabrikanten am meisten. Es hat den Anschein, als ob sich diese Praxis trotz des Umstandes ausbreitet, daß mehrere Verfolgungen stattgefunden haben, die nichtsdestoweniger den Erfolg hatten, den Nachahmungen für kurze Zeit Einhalt zu tun. Es ist der Vorschlag gemacht worden, durch die führenden Kaufleute jener Länder, die mit der Türkei und Ägypten Handel treiben, eine internationale Vereinigung zum Schutze der Handelsmarken ins Leben zu rufen.

Bücher und Zeitschriften.

Blatt für Patent-, Muster- und Zeichenwesen. Herausgegeben vom Kaiserlichen Patentamt. IX. Jahrgang Nr. 1, Jänner 1903.

Personalnachrichten.

Allgemeines. Beachtung etwaiger Kursschwankungen bei Einzahlung von Gebühren durch Ausländer. — Patentschriftenauslegestellen im Deutschen Reich. — Erhöhung des Bezugspreises für das Patentblatt etc. — Zweiter Nachtrag zum Kataloge der Bibliothek. — Malta. Veröffentlichung des Gesetzes, betreffend das gewerbliche Eigentum, vom 13. 9. 1899. — Spanien. Verordnungen vom 29. 10. 1902 zur Ausführung des Gesetzes vom 16. 5. 1902.

Internationale Union. Vereinigte Staaten von Amerika. Erlaß, betreffend den Beitritt zum Brüsseler Zusatzabkommen.

Patentwesen. Beschwerdeabteilung II, 4. 12. 1902. Befugnis des Anmelders bis zum Beschlusse über die Bekanntmachung der Anmeldung Abänderungen der darin enthaltenen Angaben vorzunehmen, bezieht sich lediglich auf die Art und Weise der Darstellung der Erfindung. — Reichsgericht, 25. 10. 1902. Schadenersatzpflicht bei Anmeldung einer bewußtermaßen bereits geschützt gewesenen, aber wegen Erlöschens des Patents frei gewordenen Erfindung. — Schweden. Abänderung gewisser Paragraphen der Verordnung über Patente vom 16. 5. 1884.

Musterwesen. Statistik. Frankreich.

Zeichenwesen. Abteilung für Warenzeichen. Täuschungsgefahr, 15. 9. 1902. Etikette mit Aufschrift „Grands vins de Champagne" auch durch den Zusatz „In Deutschland auf Flaschen gefüllt" für deutschen Schaumwein nicht eintragbar. — Beschwerdeabteilung I. *a*) Unterscheidungskraft, 7. 10. 1902. Bild einer Phonographen-Schallplatte mit Mittelinschrift „Red Seal" für Sprechmaschinen nicht eintragbar. 28. 10. 1902. Wort „Trustfeind" kein Warenzeichen, — *b*) Täuschungsgefahr, 7. 10. 1902 Wort „Brennabor" enthält keine Angabe, daß die Ware aus Brandenburg a. H. stammt. — *c*) Kollisionsverfahren, 22. 8. 1902. Bei einem von österreichischer Seite angemeldeten, nach Artikel 7 des deutsch-österreichischen Übereinkommens zu beurteilenden Kombinationszeichen keine Prüfung auf Übereinstimmung mit älteren Zeichen hinsichtlich des Wappenbestandteils. — 30. 9. 1902. Bild von zwei gegeneinander gerichteten Schwanenhälsen nicht übereinstimmend mit dem Worte „Schwan". — Reichsgericht, 5. 5. 1899. Voraussetzungen des Ausstattungsschutzes gemäß § 15 des Warenbezeichnungsgesetzes. — Malta. Erlaß von Ausführungsbestimmungen auf Grund des Artikels 119 des Gesetzes, betreffend das gewerbliche Eigentum vom 13. 9. 1899.

Patentanwaltswesen Zusammensetzung der Prüfungskommission des Ehrengerichtes und des Ehrengerichtshofes für Patentanwälte für 1903. — Entscheidung des Präsidenten des Patentamtes auf Grund des Patentanwaltsgesetzes, 27. 11. 1902. Nachweis der Zugehörigkeit zu den Personen, für die nach § 1, Satz 2 des Patentanwaltsgesetzes die Patentanwaltsliste bestimmt ist, Voraussetzung zur Eintragung als Patentanwalt. — Liste der Patentanwälte.

La propriété industrielle. Organe mensuel du Bureau international de l'Union pour la protection de la propriété industrielle. Dix-neuvième année. Nr. 1. Berne, 31. Janvier 1903.

Amtlicher Teil. Internationale Union. Die der Internationalen Union mit 1. Jänner angehörenden Staaten. — Dänemark. Kundmachung vom 26. August 1902, betreffend das Inkrafttreten der Brüsseler Zusatzakte. — Vereinigte Staaten. Kundmachung vom 25. August 1902, betreffend das Inkrafttreten der Brüsseler Zusatzakte. — Schweden. Dekret vom 30. Mai 1902, enthaltend die Ratifikation der Brüsseler Zusatzakte. — Gesetzgebung. Frankreich. Verordnung vom 31. Mai 1902, betreffend Patente. — Verordnung vom 31. Dezember 1902 betreffend die Anmeldung, Beschreibungen, Erteilung und Drucklegung von Patenten. — Groß-Britannien. Patent-Gesetz vom 18. Dezember 1902. — Verordnung vom 2. Februar 1899, betreffend die britische Konsular-Jurisdiktion in Angelegenheiten des Urheber-, Patent- und Markenrechtes in China, Japan und Korea.

Nichtamtlicher Teil: Allgemeines. Das neue britische Patentgesetz. Der Gesetzentwurf betreffend die Zusicherung des durch die Internationale Union gewährten Schutzes in den Vereinigten Staaten. — Briefe. Brief aus Deutschland. Das Recht des Vorbenützers einer Erfindung vom Gesichtspunkte der Internationalen Union. (K. Wirth.) Entscheidungen. Frankreich. Marke; Verfolgung eines Franzosen wegen Aneignung einer französischen Marke im Ausland; Hinterlegung der Marke im Ausland. — Verschiedenes. Ratifikation der Brüsseler Akten. Spanien, Brasilien. — Bücher. Periodische Zeitschriften. — Statistik. Statistik der internationalen Marken seit Beginn ihrer Registrierung. — Kap-Kolonie. Patente und Marken, Jahrgang 1901. — Britisch-Indien. Patente und Muster, Jahrgang 1901.

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K.
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom
K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 15. März 1903.* *Nr. 6.*

INHALT.

Allerhöchste Auszeichnung.

Bekanntmachungen etc. K. k. Patent-Gerichtshof.

Aufgebote.

Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.

Übertragungen.

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Erlöschungen.

Entscheidungen. — Patentrecht. Entscheidung des k. k. Patentamtes (Beschwerde-Abt. A) vom 12. Mai 1902, Z. 11369. Die Ersetzung eines bei einem bekannten Herstellungsverfahren verwendeten Materiales durch ein anderes, ohne daß hiedurch ein neuer Effekt erzielt wird, stellt eine patentfähige Erfindung nicht dar. — Entscheidung des Patentamtes (Nichtigkeits-Abteilung) vom 15. Mai 1902, Z. 11934. Feststellungsantrag. Hat ein Erzeugnis mit dem Gegenstande des in Betracht kommenden Patentes das wesentliche, den Patentgegenstand ausschließlich kennzeichnende Merkmal gemeinsam, so kann eine bei jenem Erzeugnis vorkommende bloß konstruktive Abweichung, selbst wenn sie gewisse technische oder ökonomische Vorteile begründet, nicht bewirken, daß dasselbe nicht als unter dieses Patent fallend angesehen werde. In dem über den Feststellungsantrag eingeleiteten Verfahren kann über die Giltigkeit des Patentes nicht entschieden werden. — Markenrecht. Entscheidung des k. k. Handels-Ministeriums vom 23. Februar 1902, Z. 47795 ex 1901. Ein Wort, welches nach allgemeinem Sprachgebrauch nur in verächtlicher Weise auf das Alter hindeutet, kann für eine Ware, bei welcher das Alter einen Qualitätsvorzug bedeutet, im Verkehr nicht als Beschaffenheitsangabe aufgefaßt werden. „Starucha" für Branntwein registrierungsfähig. — Unlauterer Wettbewerb. Entscheidung des Ministeriums des Innern vom 5. November 1902, Z. 41723. Bei der Beurteilung, ob eine widerrechtliche Aneignung einer Etablissementsbezeichnung etc. nach § 46 Gew.-Ordg. vorliegt, ist nicht allein auf den Wortlaut der unbefugt gebrauchten Bezeichnung, sondern auch auf die Art ihrer Ausführung, wie sich selbe bei gewöhnlicher Aufmerksamkeit darstellt, ferners auch auf begleitende Nebenumstände (z. B. Nachfolge in der Miete des Etablissements) Bedacht zu nehmen.

Die patentrechtliche Totalität. Von Professor **Dr. Schanze** in Dresden.

Berichte und Mitteilungen. Wien. Gesetzentwurf betreffend den Schutz des roten Kreuzes. — Wien. Wortmarkenverzeichnis 1902. — Berlin. Der Verband mitteldeutscher Handelskammern über die Abänderung des Gesetzes gegen unlauteren Wettbewerb. — Berlin. Die Landwirtschaft und das Patentwesen. — New-York. „Russische Konkurrenz in Baumwollwaren."

Bücher und Zeitschriften.

Seine k. und k. Apostolische Majestät haben mit Allerhöchster Entschließung vom 10. Februar d. J. dem mit dem Titel und Charakter eines Hofrates bekleideten ordentlichen Professor der technischen Hochschule in Wien, Mitglied des Patent-Gerichtshofes, Leopold Ritter von Hauffe aus Anlaß der von ihm erbetenen Versetzung in den bleibenden Ruhestand das Komturkreuz des Franz Josef-Ordens mit dem Sterne allergnädigst zu verleihen geruht.

Bekanntmachungen etc.

K. k. Patent-Gerichtshof.

Vor dem k. k. Patent-Gerichtshofe, Justizpalast, I., Schmerlingplatz Nr. 10, wird am 31. März 1903, 10 Uhr vormittags, die öffentliche mündliche Verhandlung über die Berufung des Heinrich Koch, Kammwarenerzeugers in Wien, pto. Nichtigerklärung eines Patentes stattfinden.

Prandau m. p.

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 15. März 1903.

Patentklasse.

2 a. Kaufmann Johann, Bäckergehilfe in Wien. — Brotschüssel: Die aus Rohr hergestellte Schüssel hat einen Holzboden, zum Zwecke, das rasche Faulen des Schüsselbodens zu verhindern. — Ang. 26. 11. 1902 [A 6148—02].

2 b. Opel Bernhard, Fabrikant, und Lubensky Josef, Ingenieur, beide in Leoben (Steiermark.) — Messerkopf für Semmelwirkapparate: Die in eine gemeinschaftliche Nabe eingesetzten Messer sind aus dünnem Blech hergestellt und so geformt, daß längs ihrer ganzen

Digitized by Google

Patentklasse.

Schneide ein zum Durchschneiden der Teighaut erforderlicher, gezogener Schnitt erhalten wird. — Ang. 20. 9. 1902 [A 4944—92].

8 b. Galster Richard. Fabrikant in Altona. — Stellvorrichtung für Hosenträger, Gürtel und dergl.: Eine mit ihren beiden Enden an einem der Trägerteile oder Gürtelenden befestigte Schnur ist kreuzweise durch vier Löcher eines Plättchens und zwei Ösen des andern Trägerteiles geführt und bildet zwischen den Ösen eine Schleife, welche mittels einer in ein weiteres Loch des Plättchens eingehängten Öse die in diesem Loche sich kreuzende Schnur bei gespanntem Träger oder Gürtel auf die Innenkante des Plättchens zieht und die eingestellte Entfernung feststellt, während bei gelöster Öse ein Verschieben des Plättchens und damit ein Länger- oder Kürzerstellen des Trägers oder Gürtels möglich ist. — Ang. 25. 6. 1902 [A 3419—02].

5 b. Anschütz Friedrich, Mechaniker in Neunkirchen, Bez. Trier. — Bohrer zur Herstellung von Sprengkammern in Gesteinbohrlöchern: Zwischen Schraubenspindel und Schneide ist eine Schraubenfeder eingeschaltet, welche derart mittels besonderer Druckstücke den Druck der Spindel auf die Schneide übeträgt, daß ein elastisches Andrücken der Schneide erzielt wird. — Ang. 8. 11. 1901 [A 5584—01].

6 a. Maschinenfabriken vorm. Gebr. Guttsmann und Breslauer Metallgießerei Act.-Ges. in Breslau. — Malzwender mit selbsttätiger Ein- und Ausrückung: Die Kuppelung und das Ausrücken, beziehungsweise die Umsteuerung des Wenders werden von einer, in ständiger Bewegung befindlichen und mit, für die gewünschte Arbeitsdauer einstellbaren Teilen versehenen Scheibe beeinflußt. Der Antrieb der mit gemeinsamem Vorgelege verbundenen Ein- und Ausrückhebel wird mit Hilfe einer Scheibe besorgt, die mit einer der Anzahl der Ausrückhebel entsprechenden Zahl von Reihen verschiebbarer Stifte versehen ist. Der Antrieb der Hebel wird mittels Wellen und Nasen vorgenommen, die durch Gewichte beeinflußt werden. — Ang. 27. 1. 1902 [A 427—02].

6 b. Novák Dr. Andreas von, Direktor der königl. Hebammenschule in Ungvár. — Gärspund: Innerhalb eines hohlen, nach außen gefäßartig erweiterten Zapfens bekannter Art, welcher zur Aufnahme der Verschlußflüssigkeit dient, ist ein bei Steigerung des inneren Druckes sich hebendes Verschlußrohr angeordnet. Die Vorrichtung kann auch so ausgeführt werden, daß dieses Verschlußrohr mit dem Gefäß (Spund) in fester Verbindung steht und mit einem Syphonrohr versehen ist, welches mit einem aus dem Keller führenden Abzugsrohr oder mit einer Einrichtung zum Auffangen der Gärungsgase verbunden ist. Soll die Vorrichtung während des Transports benützt werden, so ist sie derart eingerichtet, daß der eigentliche Spund sämtliche Konstruktionsteile in sich aufnimmt und mit einem durchlochten Schutzblech ausgestattet ist. — Ang. 14. 11. 1901 [A 5688—01].

7. Briede Otto, Direktor in Benrath bei Düsseldorf. — Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Façoneisen: Während des Walzens findet eine Verdrehung der um das Walzenmittel pendelnden Kaliberwalzen statt, so daß Werkstücke mit absatzweise verschiedenen oder allmählich veränderlichen Querschnitten entstehen. Der Antrieb der Walzen erfolgt derart, daß der an letzter Stelle zur Wirkung kommende kleinste Kaliberdurchmesser geändet werden kann. — Ang. 13. 8. 1901 [A 4176—01].

8 d. Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. — Verfahren zur Herstellung echter schwarzer Färbungen auf der Wollfaser mittels Azofarbstoffen: Die Färbungen mittels Azofarbstoffen, erhalten aus den Sulfosäuren oder Carbonsäuren des o-Amidophenols, der m-Amido-p-oxybenzylsulfosäure oder den Derivaten dieser Körper einerseits und 1—5, 1—7, 2—6-Dioxynaphtalin, 1—7-Amido-Naphtol oder deren Sulfosäuren anderseits, werden mit Chromsäure oder chromsauren Salzen mit oder ohne Zusatz einer Säure nachbehandelt. — Ang. 29. 8. 1902 [A 4596—02].

8 f. Mayer Ignaz. technischer Direktor der Kautschukwarenfabrik in Ober-Waltersdorf (N.-Ö.). — Verfahren zur Herstellung eines mit Kautschuk durchklebten und mit Füllmaterial gemengten Asbestfilzes in beliebiger Länge: Die bekannte, aus Asbestfasern, Füllmaterial, mit oder ohne Zusatz färbender Stoffe bestehende, mit einer Lösung von Kautschuk in Teigform gebrachte Masse wird mittels einer geheizten Walze an ein, in einem änderbaren Abstande von dieser Walze vorbeilaufendes Gewebe angedrückt und dann die an das Gewebe angeklebte Materialplatte auf irgend eine Weise losgelöst. — Ang. 10. 9. 1902 [A 4781—02].

10 c. Poetter & Co., Firma in Dortmund. — Ausgestaltung der Sohlkanäle bei liegenden Koksöfen: In der Mitte eines jeden zweiten Sohlkanales ist eine Scheidewand angeordnet, welche das Gas zwingt, durch in der vorderen Hälfte vorgesehene Öffnungen in die Wandheizkanäle zu treten, während die übrigen Sohlkanäle das Gas nur in der rückwärtigen Hälfte durch Öffnungen in die Wandheizkanäle eintreten lassen. — Ang. 23. 7. 1902 [A 3941—02].

11 a. Hoffmann Johann, Buchbindergehilfe in Wien. — Haken-Einbanddecke: An dem Rücken der Einbanddecke ist ein Metallstreifen befestigt, mit welchem zwei mit gegeneinander gebogenen Haken versehene Platten so verbunden sind, daß nach Einwärtsdrücken der Platten die Haken in das geheftete Buch hineintreten und dieses in der Decke festhalten. — Ang. 6. 5. 1902 [A 2432—02].

11 b. Lindholm Johan Olof Nathanael, Kaufmann in Stockholm, und Johansson Karl August, Schneider in Södertelge (Schweden.) — Album für Flachmuster, Zeichnungen, Briefe und dergl.: Die Zapfen der abnehmbaren Blätter lagern in an der Innenseite des Rückens befestigten, bogenförmigen Bügeln, zum Zwecke, ein Umlegen der Blätter nach allen Seiten ohne Brechen derselben zu ermöglichen. — Ang. 21. 2. 1902 [A 958—02].

12 a. Otto Dr. Marius in Neuilly. — Apparat mit beweglichen Elektroden für die Herstellung von Ozon und andere Anwendungen: Die beweglichen Elektroden werden entweder in Form von Scheiben oder Flachringen mit ebenen, gewellten oder mit Spitzen bedeckten Sektoren oder in Form von

Digitized by Google

Patentklasse.

in Schraubenlinien angeordneten Bürsten, Spitzen, spitzenartigen Leisten oder armierten Cylindern angeordnet, welche Teile vor einer Reihe von gleichfalls ebenen, gewellten oder mit Spitzen besetzten Sektoren rotieren. — Umwandlung des Priv. 48 459, Prior. v. 10. 7. 1897 [A 5928—02].

12 c. Flavitsky Flavian, Universitätsprofessor in Kasan. — Taschenlaboratorium: Eine Unterlage, auf welcher die, die chemischen Stoffe enthaltenden Fläschchen, dann die Reibschalen, Pistillen etc. festgehalten werden, besteht aus zwei charnierartig verbundenen Teilen, um dieselbe beim Gebrauche dachförmig aufstellen und beim Nichtgebrauche in einem Taschenetui versorgen zu können. — Ang. 3. 2. 1902 [A 545—02].

13 a. Stoltz Peter, Ingenieur in Berlin. — Dampferzeuger mit mehreren Gruppen plattenbildend zusammenhängender Rohre, dadurch gekennzeichnet, daß die Oberfläche jeder, eine Anzahl nebeneinanderliegender Rohre enthaltenden Rohrgruppen durch mechanische Bearbeitung einer Platte oder Schiene wellenförmig gestaltet ist, wobei die einzelnen Rohre in bekannter Weise durch Querrohre verbunden sind. — Ang. 23. 10. 1901 [A 5320—01].

13 d. Schmidt Wilhelm, Civilingenieur in Wilhelmshöhe bei Kassel. — Einrichtung bei Überhitzern für Kessel mit Rauchröhren, dadurch gekennzeichnet, daß einem Teil der Feuergase eine beschleunigte Bewegung durch eine Absaugevorrichtung erteilt wird und diese entsprechend heißeren Feuergase zur Beheizung des Überhitzers benutzt werden. — Ang. 23. 10. 1902 [A 5558—02].

14 b. Schulz Richard, Ingenieur in Berlin. — Vereinigte Achsial- und Radialturbine: Der Achsialturbinenkörper und der Radialturbinenkörper sind so verbunden, daß beide Turbinenkörper vom Dampf oder sonstigen Treibmitteln einen achsialen Schub in einer und derselben Richtung erleiden, der Radialturbinenkörper aber vom Treibmittel vor seinem Eintritt in den Achsialturbinenkörper noch einen entgegengesetzt gerichteten Schub auf seine Rückseite erfährt, der so bemessen werden kann, daß er dem ersterwähnten Schub in beiden Turbinenkörpern ganz oder auch, soweit es gewünscht wird, nur teilweise das Gleichgewicht hält. — Ang. 18. 7. 1901 [A 3763—01].

14 c. Erb Ferdinand, Ingenieur in Budapest. — Rider-Schiebersteuerung: Im Schieberspiegel der Rider-Schiebersteuerung, bei welcher zwecks Veränderung der Füllung ohne gleichzeitige Änderung der Kompression die den Auslaß steuernde Kante senkrecht zur Bewegungsrichtung des Schiebers angeordnet ist, sind für Ein- und Auslaß besondere Öffnungen vorgesehen, so daß durch den zwischen denselben liegenden Steg der schädliche Raum etwas verringert wird. — Ang. 22. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 138041, d. i. vom 12. 4. 1900 [A 6694—02].

— Henschel und Sohn, Firma in Kassel. — Umsteuerungsvorrichtung mittelst Luft- oder Dampfdruckes für Verbundmaschinen: Die Niederdrucksteuerung wird unabhängig von der Hochdrucksteuerung mittelst Luft- oder Dampfdruckes beim Vor- oder Rückwärtsgange der Maschine stets für eine gleichbleibende Cylinderfüllung eingestellt, um sowohl beim Vorwärts-, wie beim Rückwärtsgang bei veränderlicher Füllung des Hochdruckcylinders den Niederdruckcylinder mit gleichbleibender Füllung arbeiten zu lassen. — Ang. 15. 4. 1901 [A 2013—01].

14 c. Radovanović Andreas, Ingenieur in Zürich. — Rollenkulisse: Um einen Spielraum zwischen Rolle und Kulisse zu vermeiden, sind die oberen und unteren Führungsbahnen der Kulisse gegenseitig versetzt, so daß die Rollen abwechselnd die obere und die untere Führungsbahn berühren. — Ang. 21. 9. 1901 [A 4795—01].

— Strnad Ferdinand, Civilingenieur in Berlin-Schmargendorf. — Mit einem Rohrschieber fest verbundenes Ventil für Steuerungen: Der Rohrschieber sperrt den Zufluß des Druckmittels zu dem als Doppelsitzventil ausgebildeten Steuerventil ab, während das letztere dem Druckmittel den Austritt aus der Ventilkammer gestattet, zum Zwecke, bei langsamer Anfangs- oder Endbewegung des Doppelsitzventils schnelle Unterbrechung der Druckmittelbewegung und niedrigeren Druck über, bezw. höheren Druck unter dem geschlossenen Doppelsitzventile zu erzielen. — Ang. 5. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 135764, d. i. vom 16. 11. 1900 [A 6359—02].

— Strnad Ferdinand, Civilingenieur in Berlin-Schmargendorf. — Mit einem Rohrschieber verbundenes Ventil für Steuerungen: Bei dem den Gegenstand des vorhergehenden Aufgebotes bildenden, mit einem Rohrschieber verbundenen Ventile die Verbindung eines Ventiles, welches mit einem oder mit mehr als zwei Sitzen ausgestattet ist, mit dem Rohrschieber. — Ang. 5. 12. 1902 als Zusatzpatent zur vorstehenden Anmeldung; Prior. des D. R. P. Nr. 135766, d. i. vom 29. 11. 1900 [A 6361—02].

— Thomann Robert, Professor in Stuttgart. — Vorrichtung zum Abstellen von Kraftmaschinen auf elektrischem Wege: Irgend ein Stützpunkt des mit einem Fliehkraftregler in Verbindung stehenden Reguliehebels wird mittelst einer elektrischen Antriebvorrichtung so verschoben, daß die Steuerung auf Nullfüllung gestellt wird, ohne daß der Regler beeinflußt wird. — Ang. 19. 1. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 137674, d. i. vom 1. 4. 1901 [A 267—03].

15 a. da Silva José Fernandes, Typograph in Rio de Janeiro. — Ausschluß für typographische Arbeiten, dadurch gekennzeichnet, daß sein Grundriß ein rechtwinkeliges Dreieck bildet. — Ang. 14. 5. 1902 [A 2588—02].

— The Lanston Monotype Machine Company, Firma in Washington. — Maschine zur Herstellung und zum Setzen von Buchdrucklettern: Die vom Registerstreifen aus gesteuerten Bewegungsvorrichtungen der Maschine bewirken eine derartige Einstellung des Maternrahmens, des Normalkeiles und der Ausschließvorrichtung, oder jedes einzelnen der genannten Teile, daß nach Guß jeder Type derjenige Teil, der verstellt werden soll, unmittelbar aus der letzten Stellung in die nächstfolgende überführt wird, ohne ihn vorher in eine Nullage zu bringen, zum Zwecke, den durch die Einstellung erforderlichen Arbeits- und Zeitaufwand herabzusetzen. Die Feineinstellung der Matern über der Gußform findet derart

Digitized by Google

Patentklasse.

statt, daß vor dem endgiltigen Zentrieren und Niederdrücken der betreffenden Mater durch einen konischen Stellstift der Maternrahmen so weit gesenkt wird, daß die Matern die Oberfläche der Form berühren, zum Zwecke, ein Stauchen der Matern beim Niederdrücken des Stellstiftes zu vermeiden, wobei Bremsen vorgesehen sein können, welche die Bewegungen der Maternrahmen während der Roheinstellung bremsen und deren Bremswirkung unmittelbar durch die genannte Senkung des Maternrahmens oder der sie verursachenden Teile durch Vermittelung geeigneter Übertragungsglieder aufgehoben wird, bevor die Feineinstellung beginnt. Das Anschließen der Letternmetallpumpe an die Gußform und das Entfernen derselben nach dem Guß jeder Type erfolgt in der Art, daß die Pumpe parallel mit sich selbst gehoben und gesenkt wird, wodurch ein schädliches Schwanken des flüssigen Metalles im Innern der Pumpe vermieden wird. Die Setzschiffvorrichtung besteht aus zwei Schlitten, wovon der eine den Zeilengreifer, der andere den Zeilenschieber betätigt, während der Antrieb der beiden Schlitten derart von einander unabhängig erfolgt, daß der eine allein, nach Zurückführung des Zeilenschiebers, an das äußere Ende des Zeilenkanals vorgezogen werden kann, wobei der Greifer auf dem ihn tragenden Schlitten derart beweglich angeordnet ist, daß er allein in die Flucht des Zeilenkanales ein- und aus derselben ausgerückt werden kann, zum Zwecke, die Bewegung der ganzen Zeilentransportvorrichtung quer zur Richtung des Zeilenkanales überflüssig zu machen. — Ang. 25. 4. 1899 [A 2434—99].

15 a. The Lanston Monotype Machine Company, Firma in Washington. — Vorrichtung zum Einstellen des Maternrahmens über die Gußform bei Typenguß- und Setzmaschinen: An der Maternrahmen-Einstellvorrichtung nach der obigen Stammanmeldung ist zwischen den treibenden und getriebenen Teilen eine Kupplung eingeschaltet, die aus einer Reibungs- und einer Federkuppelung besteht, so daß bei einer Erhöhung der Federspannung eine Erhöhung des Reibungsdruckes eintritt, zum Zwecke, die Betriebsgeschwindigkeit der Maschine zu steigern, ohne eine Überbeanspruchung der die Einzelbewegungen übertragenden Teile herbeizuführen. — Ang. als 1. Zusatz zu obiger Stammanmeldung A 2434—99 vom 1. 5. 1901 [A 2293—01].

— The Lanston Monotype Machine Company, Firma in Washington. — Letternmetallpumpe für Typengieß- und Setzmaschinen: Die Metalleinspritzvorrichtung nach obiger Stammanmeldung ist dahin abgeändert, daß das Pumpwerk innerhalb des Schmelztiegels gehoben und gesenkt werden kann, während der die Hauptmasse des flüssigen Metalls enthaltende Schmelztiegel selbst in Ruhe bleibt, zum Zwecke, eine Erhöhung der Betriebsgeschwindigkeit zu gestatten, ohne die Betriebsarbeit zu vergrößern. — Ang. als 2. Zusatz zu obiger Stammanmeldung A 2434—99 vom 1. 5. 1901 [A 2291—01].

— The Lanston Monotype Machine Company, Firma in Washington. — Setzschiffvorrichtung für Typengieß- und Setzmaschinen: An der Setzschiffvorrichtung nach obiger Stammanmeldung ist eine Abänderung der den Aufbau der Zeile im Zeilenkanal bewirkenden Teile dahin getroffen, daß der Typenschieber in seiner halben Höhe mit zwei wagrecht vorspringenden Rippen versehen ist, denen Nuten im Typenträger entsprechen und daß die Zeilenkanalmündung aus einer festen und einer mit sich selbst federnd verschiebbaren Wange gebildet ist, zum Zwecke, die Vorrichtung möglichst verschiedenen Schriftgrößen anzupassen. — Ang. als 3. Zusatz zu obiger Stammanmeldung A 2434—99 vom 1. 5. 1901 [A 2292—01].

15 a. Rosinkiewicz Kasimir, Sekretär der k. k. Polytechnischen Hochschule, und Ramult Ludwik, Architekt, beide in Lemberg. — Setzkasten, bei welchem die Typen in geordneten Reihen in einzelnen Typenbehältern liegen, dadurch gekennzeichnet, daß unterhalb der geneigten Typenbehälter tasterähnliche und mit Stößern versehene Hebel angeordnet sind, welche beim Niederdrücken und Loslassen die Typen einzeln emporstoßen und dieselben flachlegen, zum Zwecke, dem Setzer ein leichtes und schnelles Ergreifen mehrerer Typen nacheinander zu ermöglichen. — Ang. 22. 9. 1901 [A 4810—01].

17 b. Leinbrock Oskar, Fabriksbesitzer in Gottleuba i. Sa. — Eisschrank-Einsatz für den Kühlraum, aus einem Stück, mit einem, die durchbrochene Stelle einrahmenden Falz, zur Verhinderung des Eintrittes von Schwitzwasser in den Kühlraum. — Ang. 16. 10. 1901 [A 5182—01].

— Müller Franz Eugen, Kaufmann in Dresden. — Kühlschrank mit Kühlung durch flüssige Kohlensäure nach Patent Nr. 3203, wobei die dem Wasserkasten entsteigende Kohlensäure durch ein Röhrensystem in den Innenraum des Schrankes geleitet wird. — Ang. 8. 3. 1902 als Zusatz zum Patent Nr. 3203 [A 1244—02].

17 c. Stumpf Johann, Ingenieur in Berlin. — Kondensator mit einem feststehenden äußeren und beweglichem inneren Schaufelkranz, wo das zentral in letzteren eintretende Wasser beim Übertritt in das äußere Rad in zahlreiche kleine Wasserkolben zerlegt wird, die den Dampf zwischen sich einschließen und kondensieren. — Ang. 25. 5. 1901 [A 2754—01].

19 a. Dorpmüller Heinrich, kgl. Eisenbahn-Betriebs-Ingenieur, und Paulus Heinrich, Fabrikant für Eisenkonstruktionen, beide in Aachen. — Vorrichtung zur Verhütung des Wanderns von Eisenbahnschienen: Ein den Schienenfuß umfassendes Klemmstück stützt sich durch Keile gegen die Schwelle oder die Schienenbefestigungsmittel, so daß es beim Wandern der Schiene selbsttätig an den Schienenfuß anpreßt. — Ang. 21. 8. 1902 [A 4439—02].

19 c. Murphy Thomas Michael, Privatier in St. Louis (V. St. A.). — Druckluftkessel für Sprengwagen u. dgl.: Die mit einem Lufteinlaßventil und einem Flüssigkeitsventil versehene Flüssigkeitskammer ist mit der Preßluftkammer durch ein mit einem Absperrventil versehenes Rohr in Verbindung, so daß beim Füllen die in die Flüssigkeitskammer eintretende Flüssigkeit die daselbst vorhandene Luft bei geöffnetem Absperrventil durch das Rohr in die Druckkammer drückt. — Ang. 21. 8. 1901 [A 4319—01].

20 a. Cvetković Mitar Demeter, Hydrotechniker in Essegg. — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen: Die den Schutzrechen tragenden Arme stützen sich direkt auf die

Digitized by Google

Patentklasse.

Pendel, an denen das Tastgitter befestigt ist, bezw. sind mit den Pendeln derart verbunden, daß bei der pendelnden Bewegung des Tastgitters der Schutzrechen ohne Verwendung irgendwelcher Zwischenvorrichtungen auf den Straßenboden herabgesenkt und wieder abgeschoben werden kann. — Ang. 13. 11. 1901 [A 4327—01].

20 a. Maurer Josef, Oberkondukteur der k. k. Staatsbahnen, und Furtner Carl, Fleischhauer, beide in Wien. — Transportwagen mit Bodenklappen: Die Bodenklappen, welche im geschlossenen Zustande gegen eine in der Längsmitte des Wagens angeordnete Scharnierachse abfallend geneigt gelagert sind, beim Öffnen jedoch sich um letztere bis zu einem Anschlage derart nach abwärts drehen, daß sie nach außen geneigte Ablaufflächen bilden, stützen sich im geschlossenen Zustande derart auf seitliche, durch Riegelverschluß gesicherte Verschlußklappen, daß sie beim Öffnen der letzteren ihren Halt verlieren, so daß sie sich um die Scharnierachse nach abwärts drehen. Der Wagenraum ist durch eine Scheidewand in zwei Abteilungen geteilt, deren Böden von allen Seiten gegen die in der Mitte befindliche Längsscharnierachse abfallen. — Ang. 26. 10. 1901 [A 5375—01].

— Pullman Charles Lewis, Fabrikant in Washington (V. St. v. A.). — Ventilator insbesonders für Eisenbahnwagen: An den offenen Enden des die Einströmungsöffnung in den zu lüftenden Raum überdeckenden Gehäuses sind Verschlußklappen angebracht, welche mittelst Stangen an dem Ansatz eines außen an dem Gehäuse drehbar befestigten Flügelarmes angelenkt sind, durch dessen infolge des Luftmangels eintretende Einstellung die Klappe auf der Luftanprallseite geschlossen, jene auf der Gegenseite jedoch gleichzeitig geöffnet wird und daselbst den Lufteintritt gestattet. — Ang. 14. 5. 1901 [A 2548—01].

— Société Albert Guénée & Cie. in Paris. — Elektropneumatische Bremse: Der Kern eines Elektromagneten ist einerseits mit den Bremsteilen, andererseits mit einem Kolben verbunden, der sich in einem Cylinder bewegt, welcher an seinen beiden Enden mit zwei Behältern derart in Verbindung steht, daß bei dem durch den Elektromagneten bewirkten Lösen der Bremse der Kolben ein zusammendrückbares Mittel, z. B. Luft, in einem der Behälter zusammendrückt und gleichzeitig eine in dem anderen, mit einem Ventil oder dgl. versehene Behälter enthaltene Flüssigkeit ansaugt, wobei die Bremswirkung dadurch erzeugt wird, daß man das Ventil öffnet und somit dem in dem ersten Behälter zusammengedrückten Mittel ermöglicht, den Kolben zurückzustoßen, der hierbei die Flüssigkeit in den zweiten Behälter zurücktreibt. — Ang. 7. 1. 1902 [A 61—02].

— Zalaudek Hugo, k. u. k. Hauptmann in Wien. — Bremsklotz: Derselbe ist mit zwei Bremsflächen versehen und um eine zwischen den beiden Bremsflächen befindliche Achse drehbar am Wagen aufgehängt. — Ang. 18. 3. 1902 [A 1492—02].

20 d. Band Samuel, Ingenieur der k. k. priv. Ferdinands-Nordbahn in Privoz (Mähren). — Widerruf-Einrichtung für Stationsblockapparate mit Blocklinienanschluß und Hilfsblock: Der Erdschluß im Hilfsblock ist durch einen Schalter ersetzt, durch welchen

Patentklasse.

einerseits die Sperre des Distanzsignalsystems bei einem Widerruf ohne Benützung der Nottaste des Wächters aufgehoben werden und der Erdschluß im Hilfsblock jederzeit wieder hergestellt werden kann. Dieser Schalter wird durch den hochgehenden Hilfsblock in seine Ruhelage zurückgebracht. — Ang. 22. 5. 1902 [A 2740—02].

20 d. Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Eisenbahnsignalstelleinrichtung mit elektrischer Flügelkupplung: Der Antrieb erfolgt mit Hilfe eines Kurbelviereckes mit einem festgelagerten und einem an einen Elektromagnetanker angelenkten Drehpunkt, so daß der letztere nach Belieben freigelassen oder festgehalten werden kann, zum Zweck der Schaffung einer lösbaren Kupplung zwischen Antrieb und Flügel. — Ang. 31. 7. 1902 [A 4072—02].

— The Westinghouse Brake Company in King's Cross (London). — Weichen- und Signalstellvorrichtung für Eisenbahnen: Eine von einem Elektromagneten beherrschte Kupplung kuppelt im Betriebszustande den Weichenhebel mit in die Signalleitungen geschalteten Umschaltern, welche bei Ausschaltung des ersterwähnten Elektromagneten die Signalleitungen unterbrechen, wodurch die Signale in bekannter Weise in die Gefahrstellung gehen. — Ang. 2. 7. 1901 [A 3453—01].

20 e. Compound Magnet Brake Co. in New-Jersey (V. St. v. A.) als Rechtsnachfolgerin der Anmelder Duppler Anton, Ingenieur in Jersey City (V. St. v. A.), und Green Alfred, Ingenieur in Rochester (V. St. v. A.). — Kombinierte Hand- und elektrische Bremse für Straßenbahnwagen: Bei Betätigung einer einzigen Handkurbel wird die Welle für die elektrische Bremse konstant betätigt, während die Welle für die Handbremse nur zu Beginn der Betätigung der Handkurbel vermittels einer sich selbsttätig lösenden Kupplung von der Welle für die elektrische Bremse aus mitgedreht wird, wobei ferner Stromschlußstücke für die elektrische Bremse in Bezug auf die beim Anziehen der Handbremse bewegten Teile in solcher Weise angeordnet sind, daß die elektrische Bremse zu Beginn der Drehung der Handkurbel aber noch nicht zur Wirkung kommt, sondern zuerst die Handbremse und erst nach Anliegen der Bremsklötze die elektrische Bremse in Tätigkeit tritt. — Ang. 19. 3. 1901 [A 1499—01].

— Newell Frank Clarence, Elektriker in Wilkinsburg (V. St. A.). — Elektromagnetische Bremse: Die Verbindungsteile zwischen Schienenbremsschuh und Radbremsschuhen bestehen aus nichtmagnetischem Material, zum Zwecke, um das Rad und seinen Bremsschuh von den magnetisierten Teilen der Bremsvorrichtung magnetisch zu isolieren. Von der die Radbremshebel verbindenden Gleitstange gehen vorspringende Arme aus, die mit ihren Enden bis in die Nähe des entsprechenden Radschuhes reichen, so daß der vom Hebel des zuerst gegen sein Rad gedrängten Schuhes ausgehende Druck ohne Inanspruchnahme des Hebels des anderen Radschuhes unmittelbar auf letzteren übertragen wird. — Ang. 21. 1. 1901 [A 323—01].

— Fa. Russisch-Österr.-ungar. Handelsagentur E. von Brandis in Wien. — Vorrichtung zum Reinigen der Kanäle von Straßenbahnen mit unterirdischer

Digitized by Google

Patentklasse.

Stromzuführung: Die Schaufeln des Elevators bestehen aus einem festen Teile und einem federnden Ende, die festen Teile sind an dem Elevatorbande drehbar angeordnet und durch ein elastisches Band untereinander verbunden. Außer dem Elevator für den Kanal sind auf demselben Wagen noch ein Elevator zum Reinigen der Rille der Nachbarschiene und unterhalb desselben ein mit der gleichen Geschwindigkeit wie die Elevatorbürsten angetriebenes endloses Band angeordnet. Die Verunreinigungen werden zunächst durch die Bürsten auf das Band aufgebracht und sodann von beiden zusammen in den gemeinsamen Kasten überführt. Durch diese Einrichtung soll die Abnützung der Elevatorbürsten vermieden werden. — Ang. 19. 9. 1901 [A 4760—01].

21 a. Tychoński Basilius, k. u. k. Feldwebel, und Dollinger Karl, k. u. k. Werkmeister in Przemysl. — Schaltungseinrichtung zum Telegraphieren und Telephonieren auf nichtisolierten unterseeischen Linien: Die ein galvanisches Element bildenden Platten nebst den zugehörigen Erregerflüssigkeiten sind an getrennten Orten angeordnet und durch eine blanke, unterirdisch verlegte Leitung mit einander verbunden; in diese Leitung sind die Sende- und Empfangsapparate eingeschaltet. — Ang. 30. 6. 1902 [A 3523—02].

21 c. Fa. C. Lorenz in Berlin als Rechtsnachfolgerin des Victor Karmin, Ingenieurs in Wien. — Schutzvorrichtung für Schwachstromapparate: Die Schutzvorrichtung besteht aus dünnen, gut leitenden Streifen, die durch isolierende Zwischenlagen voneinander getrennt sind und von welchen zwei der Streifen mit den Leitungszuführungen der zu schützenden Apparate, der dritte aber mit einer Erdleitung verbunden sind. Der Gegenstand der Erfindung besteht darin, daß sowohl die leitenden Streifen als auch die Isolierstreifen derart dünn und biegsam sind, daß sie sich zu einer Rolle aufrollen oder kreuzweise übereinander umbiegen und zu einem Paket vereinigen lassen. — Ang. 22. 11. 1901 [A 2940—01].

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Blitzschutzvorrichtung: Die Blitzschutzvorrichtung besteht aus einer Anzahl über- oder nebeneinander angeordneter Metallplatten. Der Abstand der gegenüberstehenden Flächen ist an den verhältnismäßig breiten Rändern der Platten größer als an den übrigen Stellen derselben. — Ang. 14. 5. 1902 [A 2575—02].

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Schmelzsicherung: Der Schmelzdraht befindet sich in einem Ölbade, wird aber nicht unmittelbar vom Öle umgeben, sondern ist in einem Röhrchen aus isolierendem Material eingeschlossen, zum Zwecke, die Verkohlung des Öles am Schmelzfaden zu verhindern und die Wirkung der Sicherung bei der vorgeschriebenen Stromstärke zu gewährleisten. — Ang. 3. 6. 1902 [A 2995—02].

21 d. Hermite Eugène und Cooper Charles Friend, beide Ingenieure in Paris. — Verfahren zur Herstellung der Kontakte bei thermoelektrischen Säulen aus Schwefelkupfer: Die Verbindung des Schwefelkupfers mit dem die zweite Elektrode bildenden Metall wird durch den Schwefelungsprozeß, dem der Kupferkörper zusammen mit dem gegenpoligen Metallkörper unterzogen wird, ohne Anwendung von Lötmitteln erreicht. — Ang. 29. 1. 1901 [A 2948—02].

21 d. Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Hilfsstromkreis konstanter Spannung bei Reihenschlußerregermaschinen von Wechselstromgeneratoren: Ein die Stromstärke der Erregermaschine beeinflussender elektromagnetischer Schalter ist in einem Hilfsstromkreis angeordnet, der zwischen einer Klemme der Erregermaschine und einem so gewählten Teilpunkt der Erregerwicklung der Wechselstrommaschine angelegt ist, daß die Spannung an den Enden des Hilfsstromkreises bei jeder Stromstärke der Erregermaschine konstant bleibt. — Ang. 18. 2. 1902 [A 876—02].

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Einrichtung zur Regelung der Spannung von Einanker-Wechselstrom-Gleichstrom-Umformern: Zur Regelung der Spannung ist in der Wechselstromleitung eine von einem Synchronmotor angetriebene Zusatzwechselstrommaschine eingeschaltet; Zusatzmaschine und Synchronmotor können durch einen gemeinschaftlichen Schalter eingeschaltet werden. — Ang. 5. 3. 1902 [A 1174—02].

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Selbsttätige Bürstenstellvorrichtung für Dynamomaschinen: An eine Hauptbürste und an eine neben derselben in der Verlängerung der Austrittskante der Hauptbürste auf dem Kollektor laufenden Hilfsbürste, welche mit der Hauptbürste in unveränderlicher, gegenseitiger Lage gleichzeitig vorwärts oder rückwärts geschoben wird, ist ein Relais angeschlossen, welches entweder einen Bürstenstellmotor vorwärts oder rückwärts steuert oder irgend eine andere mechanische Bürstenstellvorrichtung einschaltet oder abstellt. — Ang. 8. 7. 1902 [A 3666—02].

21 e. Křižik Franz, Fabrikant in Prag-Karolinental. — Motoranker: Der Anker besitzt keinen Eisenkern. Die einzelnen wirksamen oder verbindenden Leiterstücke der Induktorwicklung sind abwechselnd auf der Innen- und Außenseite eines aus Isolationsmaterial hergestellten Cylindermantels angeordnet und über diese Wicklung ist noch eine besondere Kurzschlußwicklung gelegt, welche auf den rotierenden Anker eine bremsende Wirkung ausübt. — Ang. 12. 2. 1902 [A 764—02].

21 f. Brown Albert, Fabrikant in London. — Elektrische Lampe mit Widerstandsstift zwischen den Kohlenelektroden: Ein aus leitendem und nichtleitendem Material bestehender Stift wird spurzapfenartig zwischen den Kohlenelektroden gelagert und ermöglicht den Stromübergang, ohne daß ein Reguliermechanismus erforderlich wäre. — Ang. 28. 5. 1900 [A 2766—00].

— Patrouilleau Gabriel und Mondon Auguste Robert, beide Ingenieure in Lyon. — Regelungsvorrichtung für Wechselstrombogenlampen: Das zur Regulierung des Lichtbogens nötige Drehfeld wird erzeugt durch eine oder mehrere, den Strom aus der Hauptleitung entnehmende Spulen, und eine oder mehrere in sich kurzgeschlossenen, gegen die Achse der Hauptstromspulen geneigte, innerhalb derselben gelagerte Spulen, welche Spulen-

Digitized by Google

Patentklasse.

systeme gemeinsam auf eine drehbare mit den Kohlenhaltern in Verbindung stehende Scheibe einwirken. — Ang. 10. 5. 1902 [A 2519—02].

21 f. Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Berlin. — Glühkörper für elektrisches Licht. Die Glühkörper bestehen aus einem Gemenge von Thorium oder Zirconium oder den Elementen der Ytteritgruppe mit den Carbiden dieser Metalle. — Ang. 25. 5. 1901 [A 2773—01].

21 h. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Anlasser für elektrische Pumpenmotore: Mit dem Schalthebel des Anlassers ist ein zwischen Pumpen und Druck-, bezw. Vacuumbehälter liegender Hahn gekuppelt, welcher die Pumpe in der Anlaßstellung mit der Außenluft und in der Betriebsstellung mit dem Druckbehälter verbindet. — Ang. 31. 12. 1901 [A 6684—01].

— Wolff Hermann, Fabriksdirektor in Bruneck. — Einrichtung zur Konstanthaltung der Tourenzahl der Antriebsmaschine für eine Dynamomaschine: In dem Stromkreis der Dynamo ist ein Flüssigkeitswiderstand angeordnet, dessen bewegliche Elektroden unter dem Einfluß des Maschinenregulators stehen; bei Veränderung der Tourenzahl ändert sich die Stellung der Elektroden und damit die Belastung der Maschine derart, daß die Tourenzahl dadurch konstant erhalten bleibt. Die Erfindung betrifft eine Einrichtung zur Kühlung des Elektrolyten mittelst Kühlwassers; die Flüssigkeitsbehälter sind in einem Wassergefäß angeordnet, in welchem der Wasserzufluß der jeweiligen Stellung der Elektroden entsprechend durch ein vom Regulatorhebel beeinflußtes Ventil geregelt wird. — Ang. 2. 9. 1901 [A 4521—01].

22 a. Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. — Verfahren zur Darstellung beizenfärbender Monoazofarbstoffe: Die Diazoverbindungen von o-Amidophenolsulfosäuren oder deren Derivate werden mit 1—5, 1—7, 2—6-Dioxynaphtalin, 1—7-Amidonaphtol oder deren Monosulfosäuren vereinigt. — Ang. 29. 8. 1902 [A 4597—02].

22 d. Haustein Heinrich, Fabrikant in Wien, und Hieke Reinhold, Baupolier in Bodenbach. — Verfahren zur Herstellung eines Maueranstriches: Einem, aus einem Kalkstein besonderer Provenienz hergestellten, aus ungefähr 45% Kieselsäure, 44% Kalk und 11% Magnesia bestehenden, gebrannten Kalk wird während des Löschens Kochsalz zugesetzt und auf diese Weise ein nicht abfärbender Anstrich erzeugt. — Ang. 30. 11. 1900 [A 5922—00].

24 d. Alves John, Ingenieur in London. — Rauchverzehrungsvorrichtung für Kessel- und andere Feuerungen: In der Feuerbrücke sind zweierlei, wechselweise aufeinanderfolgende Kanäle angeordnet, von denen die einen zum Vorwärmen der eintretenden Luft dienen und letztere zu den anderen Kanälen führen, durch welche die Luft mit Dampfstrahlen vereint, in den Feuerraum austritt. Ein in der Feuerbrücke angeordnetes Dampfüberhitzerrohr ist mit einem durchlöcherten, die Brücke quer durchdringenden Dampfverteilrohr verbunden, um den Dampf in die hohle Feuerbrücke einzuführen. Der Überhitzer, getrennt von der Feuerbrücke hergestellt, ist in seiner Mitte mit der Dampfzuführungsleitung und an den beiden

Patentklasse.

Enden mit den Enden des durch die Feuerbrücke dringenden Verteilrohres verbunden. — Ang. 27. 3. 1901 [A 1659—01].

26 a. Danner Sebastian, Betriebsdirektor, und Kubelka Gustav, Ingenieur in Kladno. — Verfahren und Vorrichtung zur Reinigung von Gasen: Das zu reinigende Gas wird zwischen der für die Aufnahme der Verunreinigungen bestimmten Flüssigkeit und einem gegen dieses Mittel gerichteten Gas- oder Dampfstrom durchgeführt, wobei das zu reinigende Gas die erforderliche Bewegungsenergie von dem erwähnten Gas- oder Dampfstrom selbst erhalten kann. — Ang. 24. 7. 1902; Prior. des D. R. P. 135832, d. i. vom 22. 1. 1902 [A 3962—02].

— Société Anonyme des Huiles Minérales de Colombes in Paris. — Verfahren und Vorrichtung zur gleichmäßigen Carburation von Gasen: Die dem Gasverteilungsnetz zuzuführende Gasmenge wird in zwei Teile geteilt, von denen der eine behufs Abmessung der entsprechenden Menge Carburierflüssigkeit durch einen die Kohlenwasserstoffabgabe bewirkenden Gasmesser geleitet wird, worauf dieser Gasteil zugleich mit dem zweiten nach dem Passieren je eines Reglers in einen Gasteiler gelangt, aus dem beide Gasteile bei gleichem Druck und gleicher Geschwindigkeit in die den Kohlenwasserstoffdampf aufnehmende Gasleitung strömen. — Ang. 2. 6. 1902 [A 2960—02].

27 a. Strnad Ferdinand, Ingenieur in Schwarzendorf bei Berlin. — Selbsttätiges Ventil für Kompressoren, Gebläsemaschinen und dergl.: Gekennzeichnet durch die Anordnung eines mit dem Cylinderraum durch kleine Bohrungen in Verbindung stehenden Druckraumes, um bei dem der Ventilöffnung vorhergehenden Kolbenhube einen Druckunterschied zu erzeugen, der die rasche Eröffnung und Anfangsbeschleunigung des Ventils herbeizuführen vermag. — Ang. 11. 6. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 130789, d. i. vom 3. 6. 1901 [A 3174—02].

27 b. Keith James, Ingenieur in London. — Doppelventilator: Von zwei auf derselben Welle sich drehenden Schaufelsätzen besteht der eine Schaufelsatz aus um einen offenen Ring angeordneten gekrümmten Schaufeln, der zweite aus um eine mittlere, regelförmige Nabe schraubenflächenartig angeordneten Schaufeln. Ausführungsform des Ventilators, wobei die gekrümmten Schaufeln unmittelbar an der mittleren, kegelförmigen Nabe befestigt sind, welche dazu dient, den Luftstrom gegen die Schaufeln hin zu leiten und die Rückströmung der angesaugten Luft durch die Mitte des Ventilators zu verhindern. — Ang. 11. 7. 1902 [A 3720—02].

30 a. Bomhard Karl, Ober-Ingenieur in Aachen. — Irrigator: Das Auslaufrohr ist schraubenförmig gewunden. — Ang. 21. 8. 1902; Prior. des D. R. P. 133153, d. i. vom 15. 7. 1901 [A 4441—02].

— Smith-Watson Manufacturing Company, Firma in Philadelphia (V. St. v. A.). — Spiegel zur Beobachtung von Körperhöhlen: Die lichtdurchlässige Stelle des Spiegels, hinter welchem eine elektrische Lampe angeordnet ist, befindet sich im centralen Teile desselben. — Ang. 11. 3. 1902 [A 1319—02].

30 d. Engelberg Victor Heinrich, Bandagist in Wien. — Schweißsauger für die Oberschenkel: Derselbe besteht aus zwei Ver-

Digitized by Google

Patentklasse.

bandteilen, wobei jeder Teil nur jene Hälfte des Schenkelumfanges bedeckt, welcher sich dem zweiten Oberschenkel gegenüber befindet; von den oberen Ecken jedes Verbandteiles geht je ein Tragband aus, während die beiden unteren Ecken jedes Verbandteiles durch einen Gurt miteinander verbunden sind. — Ang. 9. 7. 1902 [A 3692—02].

32 a. Haley Jonathan, Maschinenkonstrukteur in Ohio (V. St. A.). — Glaspreßmaschine mit einem rotierenden Stempelträger und einer Reihe von aus einem drehbaren Träger angebrachten Preßformen, dadurch gekennzeichnet, daß die Stempel bei Drehung des Stempelträgers der Reihe nach unter ein mit einem Druckkopfe versehenes Querhaupt gelangen und von diesem in die Preßformen niedergedrückt werden. Die Verbindung zwischen Druckkopf und Querhaupt ist federnd, um sich kleinen Abänderungen der Höhenlage der Stempel anzupassen. Während des Stillstandes des Formenträgers tritt eine Ausstoßstange in den Boden der Form ein und hebt das fertige Werkstück heraus in die Bahn eines drehbaren Gabelarmes, welcher es unter dem größten Durchmesser faßt und bei Seite schwingt. — Ang. 21. 2. 1902 [A 946—02].

33 a. Lingel Johann, Fabrikant in Budapest. — Gelenk für abknickbare Schirmstöcke: Die die Stockteile in der gestreckten Lage festhaltende Hülse tritt bei der Knickstellung in zwei am Gelenkzapfen des einen Teiles vorgesehene Einschnitte ein. Eine an einem Gelenkteile angreifende Feder bringt das Gelenk nach Freiwerden durch Verschieben der Hülse selbsttätig in die geknickte Stellung. — Ang. 25. 2. 1902 [A 1034—02].

34 b. Neubauer Ferdinand, Bau- und Maschinenschlossermeister in Floridsdorf. — Einrichtung zur Veränderung der Schnittstärke an Fleisch- und Gemüseschneidmaschinen: Am Trommelumfange sind die die Schnittstärke begrenzenden Teile nach dem Trommelinnern klappbar angeordnet und können mit Hilfe von Gelenkstangen und einer in der Trommelachse gelegenen Schraube von außen eingestellt werden. — Ang. 17. 10. 1902 [A 5442—02].

— Schimmel Emerich in Marienbad. — Vorrichtung zur Führung von Messern beim Schneiden von Nudeln u. dgl.: Eine Schiene oder Platte ist mit Klemmen zur Aufnahme der Finger versehen und dient als Führung für das Messer. — Ang. 9. 6. 1902 [A 3115—02].

34 c. Siegel J. Wyn., Obermüller in Rothenhaus b. Görkau, Böhmen. — Selbsttätige Verschlußvorrichtung für Aborte und Spucknäpfe: Die von Federn schwebend über einer festen Platte gehaltene Sitz-, bezw. Deckplatte trägt besondere Bügel, deren geneigte Schenkel durch Ösen scherenartig verbundener Hebel greifen, die am anderen Ende sich auf Führungsstangen besonderer Schieber führen. Durch Auf- und Niederbewegen der oberen Platte werden die von den Hebeln gebildeten Scheren geschlossen bezw. geöffnet und bewirken die letzteren das Schließen bezw. das Öffnen der Schieber. — Ang. 12. 9. 1902 [A 4803—02].

— Zepler Arthur, Fabriksbesitzer in Breslau. — Zusammenlegbare Badewanne: Bei aufgestellter Wanne, deren Wandung aus teleskopartig in einander verschiebbaren Teilen besteht, hängt der Boden frei nach abwärts, zu dem Zwecke, durch das Gewicht des Wasser in der Wanne einen dichten Abschluß der Teleskopteile an ihren Berührungsstellen herbeizuführen. — Ang. 14. 6. 1902 [A 3206—02].

34 d. Müller Otto, Rentier in Charlottenburg. — Stiefelputzmaschine: Die Schuhe werden mittels eines an einer Führungschiene entlang bewegten Halters durch mehrere Bürstenpaare durchgeführt und am Ende der Bahn durch eine Feder entfernt. An einer drehbar gelagerten Scheibe sind segmentartige, durch Federn gegen die Schuhe gepreßte, um radiale Scharniere drehbare Bürsten angeordnet. — Ang. 7. 6. 1902 [A 3077—02].

— Zeilner Karl, Südbahn-Heizhauschef. und Neidenbach Franz, Kunstgärtner in Fiume. — Fußbodenbürste: Der Bürstenrücken ist mit dem Stoßbrett beweglich verbunden. Die zwischen Stoßbrett und Bürstenrücken angeordneten Rollwalzen sind mit diesen durch Scheiben verbunden. Die Scheiben stehen durch Stifte mit Stoßbrett und Bürstenrücken in Verbindung. — Ang. 27. 9. 1902 [A 5069—02].

34 e. Essen Ed. in Bielefeld-Gadderbaum. — Halter für Zeitungen: An dem mit Klappen ausgerüsteten Halter ist ungefähr in der Mitte der inneren Klappenwandung ein Druckstück befestigt, welches an einer gegenüberliegenden starren Gleitbahn entlang gleitet. — Ang. 22. 5. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 138209, d. i. vom 21. 11. 1901 [A 2733—02].

— Mc. Lean Daniel Lamont, Rechtsanwalt in Ottawa (Canada). — Zeitungshalter: Am oberen Ende der einen Schiene ist ein Bügel befestigt, der einen Bolzen trägt, während die zweite Schiene durch einen Zapfen mit einem Bügel verbunden ist, welcher an dem Bolzen der ersten Schiene verschoben und um denselben gedreht werden kann. — Ang. 3. 12. 1901 [A 6054—01].

— Weiss Leopold, Schneidergehilfe in Wien. — Vorrichtung zum Aufbewahren von Schnittmustern: Ein in wagrechte Fächer unterteilter Kasten trägt an der Rückwand bufferartig wirkende Federn mit Sperrhaken, welche in eine Ausnehmung des untersten der zu Stößen vereinigten Schnittmuster eingreifen und durch neben einander angeordnete Drücker ausgelöst werden können. — Ang. 8. 8. 1902 [A 4239—02].

— Winkler Arthur in Dresden. — Kohlenbehälter mit Rüttelvorrichtung: Der obere bewegliche Boden wird an seinen Rändern von dem Trichter des Kohlenschachtes überdeckt, wodurch das Fallen der Kohlenstücke hinter den Kohlenschacht vermieden wird. — Ang. 20. 2. 1902 [A 927—02].

— Wolff, Baad & Co., Metall- und Lederwarenfabrik in Wien. — Klemm- und Tragvorrichtung: An den Enden der einen Schiene sind Blattfedern, an denen der zweiten Schiene drehbare rahmenförmige Bügel befestigt, von welchen der eine mit dem freien Ende der einen Blattfeder verbunden ist, während der zweite als Verschluß über das freie Ende der anderen Blattfeder gedreht werden kann. — Ang. 21. 8. 1902 [A 4444—02].

36 a. Harvey Edward Charles in London. — Gasheizvorrichtung: Dieselbe kann an jedem Gasbrenner oder Nippel angebracht werden und besteht aus einer über den Nippel lose

Digitized by Google

Patentklasse.

schiebbaren Hülse, die mit Lufteinlaßöffnungen und einer gewölbten Spitze mit Öffnungen zum Austritte des Gas-Luftgemenges versehen ist, und einem mit Deckel versehenen Korbe aus Drahtgeflecht, welcher von der Hülse getragen wird und mit Asbest oder einem anderen feuerfesten Stoffe gefüllt ist. Der abnehmbare, mit einer die Hülse umschließenden Klemmvorrichtung versehene Schirm besteht aus einer wagrechten, nach aufwärts gebogenen Platte, welche die in der Nähe der Heizvorrichtung befindlichen Gegenstände vor Wärmestrahlung schützt, gleichzeitig aber die Wärmestrahlen gegen den zu heizenden Raum reflektiert. – Ang. 15. 11. 1900 [A 5649–00].

36 a. Winter Robert, Fabrikant in Hannover. — Ofen mit Heizkammer: Die Heizkammer ist der Höhe nach durch eine oder mehrere schräge Wände in zwei oder mehrere Teile geschieden, in welche durch Öffnungen im Mantel die Luft einströmt, darin erhitzt wird und in verschiedenen Höhen in den zu erwärmenden Raum eintritt, wobei die Zu- und Abströmung der Luft in bekannter Weise durch an den Öffnungen angebrachte Schieber geregelt werden kann. — Ang. 24. 6. 1901 [A 3313–01].

— Wobbe Johann Gottfried, Ingenieur und Gaswerksleiter in Wien. — Gasheizofen: Der Abzugskanal ist derart in einem hinter der Feuerung angeordneten Heizraum eingebaut, daß die Heizgase gezwungen sind, den Abzugskanal vor Eintritt in diesen seiner ganzen Länge nach von außen zu bestreichen, um unter gleichzeitiger Ausnützung der Heizgase die abziehenden Gase vor Austritt aus dem Ofen zu erwärmen und dadurch den Zug des Ofens zu verbessern. Der vorn und hinten liegende Heizraum und der dieselben verbindende, durchbrochene Heizraum bilden ein verkehrt stehendes ⊓, um die zwischen den Heizräumen aufsteigende Luft allmählich und durch Aufhalten derselben in dem von den Heizräumen eingeschlossenen Raume besser zu erwärmen. — Ang. 9. 10. 1900 [A 5017–00].

36 b. Gumtow Hermann, Ingenieur in Wien. — Heizofen: Die ringförmig angeordneten, aufrecht stehenden, durch Zwischenräume von einander getrennten Heizrohre schließen einen unten abgeschlossenen, oben aber offenen Hohlraum ein, um die durch die Zwischenräume in den Hohlraum einströmende Luft zu erwärmen und nach oben austreten zu lassen. – Ang. 9. 9. 1902 [A 4750–02].

36 c. Fränkel Adolf Gustav, i. Fa. Fränkel & Cie., Maschinenfabrik in Leipzig-Lindenau. — Niederdruckdampf-Heizkessel: Ein gewöhnlicher Röhrenkessel ist unten am vorderen Ende mit einer hauben- oder dachförmigen, über die ganze Feuerung reichenden Verlängerung versehen, die in den Brennmaterialverteiler des Füllschachtes derart eingebaut ist, daß die Heizgase nur über deren Unterseite streichen, während die Oberseite durch das, von der beginnenden Verbrennung des aufliegenden Brennmaterials erhitzte Mauerwerk des Verteilers erwärmt wird. — Ang. 28. 3. 1901 [A 1679–01].

36 d. Siemens Friedrich, Dr. ing. in Dresden. — Gas- und Flüssigkeitshahn: Das ausgehöhlte Küken ist durch eine Scheidewand in zwei getrennte, ungleich große Räume geteilt, von denen der kleinere Raum mit der Flüssigkeitsleitung, der größere Raum mit der Gasleitung in Verbindung steht, daß, nachdem das

Patentklasse.

dem Zündhahn entströmende Gas einmal von Hand entzündet ist, entweder die Entzündung des Brenners am Zündhahn oder umgekehrt, die Entzündung des Zündhahnes am Brenner unter Verlöschung des Brenners erfolgt. — Ang. 7. 9. 1900 [A 4507–00].

37 a. Ruhl Otto, Ingenieur in Bremen. — Verfahren zur Erzeugung einer Anfangsspannung in den Drahteinlagen von Verbundkonstruktionen: Flachkantig in ein Drahtgeflecht eingebundene oder auf einer Seite desselben flachkantig verlegte und geführte Verteilungsträger werden hochgekantet, wodurch das Drahtgeflecht gerichtet und angespannt wird. — Ang. 6. 12. 1902. Prior. des D. R. P. Nr. 137717, d. i. vom 2. 1. 1902 [A 6390–02].

37 b. Müser Wilhelm, Civilingenieur in New-York (V. St. A.). — Metalleinlage für Baukörper aus Zement, Beton und dergleichen: Dieselben sind zwecks Verhütung der Verschiebung im Betonkörper mit durch Stauchung hergestellten Abflachungen oder Vorsprüngen versehen. — Ang. 10. 1. 1902 [A 116–02].

37 c. Firma Thomas Bohrer, Wagenfabrik in Klagenfurt. — Straßen- und Brückengeländer aus I- oder U-Eisen: Die Brustwehr ist an den Ständern mittels der infolge Ausschneidens der Brustwehr-Stegenden frei werdenden, winkelig abgebogenen Flanschenenden befestigt. — Ang. 10. 11. 1902 [A 5846–02].

— Clemetson Harry Pearce in Ashford (England). — Belag für Fußböden, Wände, Decken und dergleichen: Die hakenförmig gebogenen Enden der die Blöckchen tragenden Enden dringen nur bis zu einer gewissen Tiefe in die Randleisten der Randblöcke ein, werden daselbst mittels durch die Haken hindurchgehender Stifte festgehalten. — Ang. 17. 4. 1902 als Zusatz zu Patent Nr. 10481 [A 2048–02].

— Frenzel Franz Arthur, Eisendreher in Chemnitz. — Sonnendach: Zur Befestigung des Gestelles ist ein in seiner Längsrichtung durch Gewinde und Muttern zu verstellendes Festspannrohr und auf den Mutten nochmals größere Muttern zum Festklemmen der aufgesteckten Seitenteile angeordnet. — Ang. 9. 10. 1902 [A 5288–02].

— Firma Joh. Schubert in Wien. — Brettchenbefestigung an Jalousien: Dieselbe besteht in einer gelenkigen Verbindung der Brettchen mit den Gurtbändern in der Weise, daß sowohl durch je eine in jedem Brettchen befindliche Öse als auch durch je zwei Ösen, welche nebeneinander an den Gurtbändern angeordnet sind, an deren Stelle aber auch eine mit einem Stege versehene Öse angebracht sein kann, ein Verbindungsglied, zum Beispiel ein Ring, hindurchgeführt wird. – Ang. 8. 10. 1902 als Zusatzpatent zum Patent Nr. 6721. [A 5256–02].

38 b. Harrass Max, Fabrikant in Böhlen i. Th. — Verfahren zur Herstellung gemusterter Holzflächen: Die Fourniere oder Dicken werden vor dem Ausschneiden der Musterung auf der Rückseite mit einem Klebemittel bestrichen, nach dem Auftrocknen desselben ausgeschnitten und hierauf die ausgeschnittenen Musterungsteile bei Hitze durch Druck mit der Grundplatte verbunden. — Ang. 14. 2. 1901 [A 809–01].

38 c. Barth Heinrich Josef, Schreinermeister in Düren (Rheinland). — Vorrichtung zum

Digitized by Google

Patentklasse.

Zusammenpressen der Gehrungen bei Bilderrahmen und dergleichen: Die Leisten werden durch in Löcher der Leisten eingreifende Nasen der Anzugsbacken von unten erfaßt und durch die letztere bewegenden geneigten Schrauben auf dem Tische gegeneinander gepreßt. — Ang. 9. 12 1902, Prior. des D.R.P. Nr. 136730. d. i. vom 17.2.1902 [A 6429–02].

42 a. Vizy Josef und Frey Otto, beide Ingenieure in Diosgyör. — Schraffiervorrichtung: Zwischen einer, das bewegliche Schraffierlineal weiterbewegenden Zahnstange und der Sperrklinke ist ein Zahnradgetriebe angeordnet. — Ang. 4. 9. 1902 [A 4667—02].

42 c. Chomicki Ignatz, Tischler in Czernowitz. — Winkelmeßapparat: Zwischen den, die Winkelschenkel mit dem Schieber verbindenden Zugstäben ist eine Skala angeordnet, auf welcher das Winkelmaß zwischen bestimmten Grenzen abgelesen werden kann. Ang. 17. 5. 1902 [A 2670–02].

42 d. Vlach Franz, Schlosser in Svitavka (Mähren). — Fahrkartenausgeber: Das den Kartenstapel enthaltende Gehäuse ist an der Vorderseite des Außengehäuses des Fahrkartenausgebers pendelnd aufgehängt und besitzt einen gebogenen, mit einem Eingriffschlitz für eine Zunge versehenen Boden, so daß beim Hineindrücken des beweglichen Gehäuses in das Außengehäuse des Fahrkartenausgebeapparates die unterste Karte durch die Zunge beim Entnahmeschlitz herausgedrückt wird, worauf beim Herausziehen der Karte das bewegliche Gehäuse in seine Anfangslage zurückkehrt. — Ang. 30. 7. 1902 [A 4052–02].

42 f. Josef Florenz, Firma in Floridsdorf (N.-Ö.). — Sicherungseinrichtung der die Wagschale tragenden Ringe von oberschaligen Tafelwagen gegen das Abheben vom Hauptbalken und dem gabelförmigen Stützgehäuse: In einem Ansatz an der Unterseite des Ringes ist eine einzige Schraube eingeschraubt, welche unter den Hauptbalken reicht und durch ein Loch im Stützhängeisen mit einem das freie Spiel der Wagebalken gestattenden, jedoch das Austreten der Stützgabeln des Ringes aus den Stützhängeisengabeln nicht gestattenden Spielraum hindurchgeht. — Ang. 16. 2. 1901 [A 847—01].

42 g. Palla Jaromir, Konstrukteur in Prag. — Verfahren zur Herstellung von Matrizen nach Phonographen-Walzen oder Scheiben: Der Original-Phonogrammträger wird in ein mit Quecksilber gefülltes Diaphragma eingetaucht, an Stelle der Kathode in ein galvanoplastisches Bad eingehängt, wobei das durch die Stromwirkung sich ausscheidende Metall mit dem Quecksilber ein Amalgam bildet, welches nach der Entfernung des Phonogrammträgers die Matrize zur Herstellung von Kopien bildet. — Ang. 14. 4. 1902 [A 1980–02].

42 i. Dessauer Friedrich, Ingenieur in Aschaffenburg. — Röntgenröhre: Zwischen Anti- und einer Hilfselektrode der Lampe ist ein regulierbarer Widerstand angeordnet, zum Zwecke die Quantität und die Qualität der Strahlen, welche die Lampe gibt, beeinflussen zu können. — Ang. 6. 5. 1902 [A 2416–02].

— Maier Josef, k. k. Finanzwache-Oberaufseher in Wien. — Meßrohr: Das in die Flüssigkeit zu tauchende Meßrohr ist außer mit einer bekannten am oberen Ende angeordneten Absperrvorrichtung auch am unteren Ende mit einer zweiten Absperrvorrichtung versehen, welche bei Handhabung der oberen Absperrvorrichtung gleichzeitig betätigt wird. — Ang. 21. 8. 1902 [A 4437–02].

44 a. Harisch Johann, Ingenieur in Wien. — Verschlußvorrichtung für Gürtel und dergleichen, bei welcher in einer Hülse vier Cylinder derart drehbar angeordnet sind, daß ein mit Nasen versehener, die Cylinder in entsprechenden Ausnehmungen achsial durchsetzender Verschlußstift nur dann herausgezogen werden kann, wenn die Ausnehmungen in der Längsrichtung übereinstimmen. — Ang. 26. 4. 1902 [A 2251–02].

45 a. Chládek Karl, Maschinenfabrikant in Lettowitz und Langer Robert, Holzhändler in Zwittau (Mähren). — Säemaschine: Die Saataustrittsöffnungen sind durch im Innern des Saatkastens angeordnete Kappen abgeschlossen, neben welchen die bekannten, auf einer gemeinsamen Welle befestigten, das Saatgut aus dem Kasten in die Kappen fördernden Schraubenflügel lagern. — Ang. 8. 6. 1902 [A 3090–02].

45 b. Sedlák Josef, Landwirt in Kněžoves b. Oels, (Mähren). — Mähmaschine für Rechts- oder Linksablage des Getreides: Der Tisch kann von einer auf die andere Seite der Maschine umgelegt werden; die an der rückwärtigen Kante des Tisches vorgesehene Wand läßt sich dementsprechend verschieben und feststellen. Die Mähwerkzeuge können durch eine bestimmte Einrichtung in ihrer Höhenlage verstellt werden. Die Führungsbahn für die Zapfen der sich durch entsprechendes Kuppeln der Rechenwelle mit der Antriebswelle nach links oder rechts drehenden Rechen besteht aus einem fahrradsattelähnlichen Führungsstück und zwei um Bolzen drehbaren Segmenten, welche über ihre Drehpunkte hinaus als mit einer Zugstange gelenkig verbundene Arme ausgebildet sind, um durch Verdrehen der Segmente die Bahnen für die Links- oder Rechtsdrehung der Mähbrechen zu schaffen. Eine weitere konstruktive Einzelheit für die Führungsbahn. — Ang. 30. 10. 1902 [A 5686—02].

45 c. Chaligné-Massard Jules in Nantes. — Baumhalter: In Öffnungen des den Stamm unter Belassung eines Zwischenraumes umspannenden Bandes wird ein den Stamm eng umschließendes zweites Band mit seinen Enden eingeschoben. Diese sind spiralförmig gewunden und legen sich federnd gegen die Außenflächen des zuerst genannten Bandes. — Ang. 22. 2. 1902 [A 978–02].

— Heller Georg Adam, Fabrikant in Liebenstein, (Sachsen-Meiningen.) — Mit Schutzhülse versehene Namenstafel für Pflanzen: Die Hülse besteht aus zwei zusammengebörtelten Blechstreifen, in deren einen eine Längsrinne eingedrückt ist. Der den Pflanzennamen tragende Schieber ist aus einem in flache U-Form gedrückten und mit einer abgebogenen, in der Längsrinne gleitenden Zunge versehenen Blechstreifen hergestellt. — Ang. 26. 10. 1902 [A 5612–02].

45 e. Eckelt Karl, Ingenieur in Berlin. — Vorrichtung an Pflügen oder dgl. zum Verteilen von Flüssigkeiten zwecks Tötung von Schädlingen: Die Auslauf-

Digitized by Google

Patentklasse.

mündungen der Flüssigkeitsrohre sind hinten an den Pflugscharen angeordnet, zu dem Zwecke, die Flüssigkeit hinter den Pflugscharen ausfließen und bei Bildung der neuen Furche durch das umgestürzte Erdreich bedecken zu lassen. — Ang. 16. 12. 1901 [A 6846—01].

45 e. Röhr Johannes, Hofbesitzer in Rullstorf bei Lüneburg. — Hundehütte mit Zudeckvorrichtung für das Tier: Oberhalb des Bodens der Hütte schwebt eine mit einem Hebelsystem verbundene Platte, welche durch Gegengewichte hochgehalten wird; über der Platte ist an einem zweiten Hebelsystem, welches mit ersterem in Verbindung steht, eine an einem Rahmen lose hängende Decke angebracht, so zwar, daß bei Belastung der Platte durch das Tier, die Platte sich senkt und gleichzeitig die Decke über das Tier gelegt wird. Die Schnelligkeit der Bewegung dieser Vorrichtung wird durch Windflügel reguliert. — Ang. 9. 11. 1902 [A 5820—02].

46 b. B. & E. Körting, Firma in Wien. — Gaskraftmaschine mit Prallflächen im Verbrennungsraume zur Erzeugung einer wälzenden Bewegung der Ladung, wobei Gas- und Luftpumpe derart gesteuert werden, daß zwischen den Verbrennungsrückständen und der frischen Ladung eine Schichte Luft eingeführt wird und an verschiedenen Stellen des Verbrennungsraumes Zündvorrichtungen angeordnet sind. — Ang. 24. 4. 1900 [A 2124—00].

— B. & E. Körting, Firma in Wien. — Regelungsvorrichtung für Gaskraftmaschinen: Zwischen Cylinderinnerem und Druckraum ist ein Umlauf eingeschaltet, der in seinem Durchgangsquerschnitt durch eine vom Regler beeinflußte Drosselvorrichtung verändert wird. — Ang. 1. 6. 1901 als Zusatz zu obiger Anmeldung [A 2877—01].

— Maemecke Julius, Kaufmann in Berlin. — Luftabsaugevorrichtung für Kraftwagen: In der Vorderwand des die Maschine luftdicht umschließenden Schutzkastens ist der Wasserkühler und in der Hinterwand ein Ventilator angeordnet. — Ang. 5. 8. 1902 [A 1194—02].

— Westinghouse George, Fabrikant in Pittsburg. — Ventileinrichtung für Kraftmaschinen: Um einen Zylinder in Tandemanordnung hinzufügen zu können, sind die Kammern der zwischen den Cylindern gelegenen Ventilgehäuse derart, daß eine für jeden der beiden angeschlossenen Cylinder dient. — Ang. 13. 12. 1901 [A 6284—01].

46 c. Scharffe Adolf, Ingenieur in Tientsin (China). — Verfahren und Vorrichtung zum Erzeugen hochgespannter Dämpfe ohne Anwendung von Dampfkesseln: Stark erhitzte, nicht siedende Flüssigkeit wird mit einer anderen von niedrigerem Siedepunkt innig vermengt, so daß die letztere durch die erstere verdampft wird; beide werden dann getrennt und die Arbeitsflüssigkeit wieder kondensiert. Die Dampfbildung kann in oder vor dem Arbeitscylinder stattfinden. — Ang. 7. 6. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 121448, d. i. vom 24. 1. 1900 [A 2997—01].

47 b. Deutsch-Österreichische Mannesmannröhren-Werke, Firma in Düsseldorf. — Zahnrädergetriebe, dadurch gekennzeichnet, daß die ineinandergreifenden Verzahnungen doppelt ausgeführt sind und die Verzahnungen des einen Paares fest miteinander verbunden, die des anderen aber so gegeneinander unter Einschaltung von Federn verdreht oder verschoben angeordnet sind, daß die eine Verzahnung gegen die eine Flanke eines Zahnes des zugehörigen Rades, die andere Verzahnung gegen die entgegengesetzte Flanke des Zahnes des zugehörigen Rades anliegt. — Ang. 13. 10. 1902 [A 5363—02].

47 b. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, Firma in Berlin und Wien. — Einrichtung zum beliebigen Betriebe einer Arbeitsmaschine durch eine rotierende oder Kolbenkraftmaschine, dadurch gekennzeichnet, daß die Welle der Arbeitsmaschine in der Verlängerung der Achse der rotierenden Kraftmaschine liegt und eine Kurbel trägt, deren Zapfen nach Bedarf mit der Pleuelstange der Kolbenmaschine oder durch ein leicht lösbares Kuppelstück mit dem Zapfen eines auf der Welle der rotierenden Maschine sitzenden Mitnehmers gekuppelt wird, dessen Armlänge größer ist als die Armlänge der Kurbel. — Ang. 20. 9. 1902 [A 4966—02].

47 e. Alexander Friedmann, Firma in Wien. — Druckventil für Schmierpumpen: In einer Kammer der Schmierölleitung befindet sich eine auf einer inneren Düse verschiebbar aufgesetzte Kappe, welche in ihrem Innern den Ventilkegel trägt und mit seitlichen Löchern versehen ist, deren oberster Rand mindestens ebenso hoch liegt, wie die Basiskante des Ventilkegels. — Ang. 9. 5. 1902 [A 2479—02].

— Sturm Peter, Kaufmann in Haspe i. W. (Deutschland). — Schmiergefäß für konsistentes Fett oder dergl.: Der Deckel der Schmierbüchse, durch dessen Niederschrauben das Fett gefördert wird, ist durch eine Sperrfeder und Rasten im Innern der Büchse gesichert. — Ang. 20. 4. 1902 mit der Prior. des D. R. P. Nr. 134393, d. i. vom 24. 9. 1901 [A 2123—02].

— Vereinigte Maschinenfabrik Augsburg und Maschinenbaugesellschaft Nürnberg A.-G. in Augsburg. — Schmiervorrichtung für Kolbenzapfen: Die schwingende Treibstange bewegt direkt den Kolben einer Schmierpumpe, die am Kraftmaschinenkolben befestigt ist. Die Schmierölmenge ist von außen regulierbar. — Ang. 22. 5. 1902 [A 2735—02].

47 f. Adler Arthur, Fabrikant in Budapest. — Dichtungsringe aus Speckstein, die auf der Drehbank oder dergl. hergestellt und gebrannt sind. — Ang. 6. 9. 1902; Prior. des ungar. Patentes Nr. 24922, d. i. vom 26. 2. 1902 [A 4702—02].

— Bratři Vychodilové, Firma in Kladno (Böhmen). — Stopfbüchsenpackung, bestehend aus Hanfzöpfen, getränkt mit einem Gemenge von Cylinderschmieröl, Bleiweiß, Federweiß und Unschlitt. — Ang. 17. 11. 1902 [A 5946—02].

— Wirtz Eduard, Fabrikant in Schalke (Preußen, Prov. Westfalen). — Klemmband aus Blech mit schräger, loser, verschiebbarer Seitennaht zur Verbindung von Rohren: Die Verschiebung der Falzteile in dem Falz gegeneinander gestattet Lösung, Schließung, bezw. ein Anziehen behufs Dichtung. — Ang. 6. 10. 1902 [A 5220—02].

47 g. Kuhlmann W., Fabrikant in Offenbach a. M. — Dichtungsscheibe für Ventile oder

Digitized by Google

Patentklasse.

Klappen für hochgespannten oder überhitzten Dampf aus abwechselnden Metall- und Asbestscheiben und mit einem metallischen Mantel. — Ang. 7. 1. 1902 [A 73—02].

47 b. Gilljam Hubert, Spinnereibesitzer in Laurensberg bei Aachen. — Wechselgetriebe zur Erzeugung von zwei verschiedenen Geschwindigkeiten einer Riemenscheibe oder eines sonstigen Mittels zur Übertragung drehender Bewegung, dadurch gekennzeichnet, daß die Kupplung eines die Riemscheibe schnell drehenden Kegels mit der Riemscheibe zeitweilig durch die seitliche Verschiebung einer langsamer laufenden, angetriebenen Scheibe selbsttätig aufgehoben wird und diese dann mit ihrer eigenen Geschwindigkeit die Riemscheibe antreibt, bis ihre selbsttätige Rückverschiebung ihre Verbindung mit der Riemscheibe löst und der Kegel letztere wieder mit der größeren Geschwindigkeit antreibt — Ang. 29. 9. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 134485, d. i. vom 25. 11. 1901 [A 5074—02].

— Klose Adolf, Ingenieur in Charlottenburg. — Umlaufräderwerk mit Parallelführung, dadurch gekennzeichnet, daß die Parallelführung des Triebrades auf der Kurbel durch einen Ellipsenlenker herbeigeführt wird, der einerseits in der Führung des festen Lagergestelles, andererseits in der Führung des Innenrades und in einem dritten Punkt von einer Kurbel der Antriebswelle geführt ist. — Ang. 17. 11. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 135234, d. i. vom 12. 11. 1901 [A 5967—02].

48 a. Paweck Heinrich Dr., Privatdozent in Wien. — Verfahren zur Herstellung cementierter Kupferdrähte, sogenannter leonischer Drähte: Eventuell vorgereinigter Kupferdraht wird erst in beliebiger bekannter Art, vorzugsweise galvanisch verzinkt, worauf der Zinküberzug durch eine beliebige Wärmequelle (am besten auf elektrischem Wege) mit dem Kupfer zu einem festhaftenden Messingüberzug vereinigt wird. — Ang. 30. 5. 1902 [A 2916—02].

48 b. Hroneck Josef, Ingenieur in Worms (a. Rh.). — Vorrichtung zum Erwärmen von Eizellen und zum Bestreichen derselben mit heißem asphaltartigem Lack: Die Eizellen werden mittels Zugstangen und Querträgern umgestülpt auf Gummiplatten abdichtend aufgepreßt, wobei sie durch einströmenden Dampf erhitzt und dann an ihren Außenflächen mit heißem Lack bestrichen werden, der sich in einem mit der Erwärmevorrichtung fest verbundenen und gleichzeitig beheizten Gefäße befindet. — Ang 26. 2. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 128308, d. i. vom 5. 3. 1901 [A 1056—02].

— Nicolai Otto, Dentist in Biebrich a. Rh., und Börner Franz, Kaufmann in Frankfurt a. M. — Nachbehandlung der Lötstellen von Aluminium und Aluminiumlegierungen: Die Lötstellen werden der Einwirkung einer wässerigen Lösung von unterschwefligsauren Natron ausgesetzt, um sie vor einem vorzeitigem Verfall zu schützen. — Ang. 21. 3. 1902 [A 1552—02].

49 a. Laukhorst Otto, Inhaber der Firma C. W. Hasenclever Söhne, Maschinenfabrik in Düsseldorf. — Vorrichtung an Metallscheren zur Erzielung eines rechtwinkeligen Schnittes: Dieselbe besteht aus einer Auflage für das freie Ende des abzuschneidenden Stückes, welche während eines Teiles der Arbeitsperiode in Ruhe bleibt, hingegen während der Schnittperiode eine dem Anschneidemesser gleiche zwangläufige Bewegung erhält, so daß das abzuschneidende Stück während der Schnittperiode keine Schrägstellung einnehmen kann. — Ang. 10. 11. 1902 [A 5853—02].

49 a. Moll Johann, mechanische Werkstätte in Augsburg. — Vorrichtung zum Abdrehen von Kurbelzapfen und dergl.: Auf zwei den drehbaren Ring quer durchziehende parallele Wangen sind die Werkzeugträger verschiebbar gelagert. Der drehbare Ring führt die Hauptbewegung aus, die Werkzeughalter die Fortrückungsbewegung in der Planrichtung, während die Fortrückungsbewegung in der Längsrichtung durch Verschieben der ganzen Vorrichtung in dieser Richtung erzeugt wird. — Umwandlung des am 22. 4. 1896 angemeldeten Privilegiums 47/654 [A 2636—02].

— Fa. Werkzeugmaschinenfabrik vorm. Petschke & Glöckner A.-G. in Chemnitz. — Vorrichtung zum Bewegen der Schlitten eines Kreuzsupportes mittels Schablone: Ein von einem durch Schnecke gedrehten Zahnsegment bewegter und an demselben radial verschiebbarer Hebel greift mit dem einen Ende mittels Rolle in den profilierten Schlitz einer fest gelagerten Schablone und schwingt mit dem anderen gabelförmigen Ende um den Drehzapfen des Zahnsegmentes, so daß ein an dem Hebel zwischen seinen beiden Enden befindlicher, durch einen Schlitz an dem einen Supportschlitten greifender und in einem Lagerauge an dem anderen Supportschlitten drehbarer Zapfen bei der Verschiebung und gleichzeitiger Drehung des Hebels eine Verschiebung beider Schlitten und des Kreuzsupportes bewirkt. — Ang. 9. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 137979, d. i. vom 1. Juli 1901 [A 6405—02].

49 b. Baumgartner Johann, erzherzoglicher Hüttenverwalter in Karlshütte bei Friedeck (Ö.-Schl.). — Herdlochplatten und Einsatzringe aus Walzblech. Die Löcher für die Einsatzringe sind durch Stanzen und die Ringwulste zur Versteifung der Löcher durch Einpressen hergestellt. Auch die Einsatzringe sind mit eingepreßten Versteifungsringwulsten versehen. — Ang. 1. 8. 1902 [A 4114—02].

— Laukhorst Otto, Inhaber der Firma C. W. Hasenclever Söhne, Maschinenfabrik in Düsseldorf. — Selbsttätige Ein- und Ausrückvorrichtung der Walzen an Gewindewalzmaschinen: Durch Verschieben des das Arbeitsstück tragenden Supportes vermittels einer durch die Maschine getriebenen Kupplung wird eine Welle mit zwei Daumenscheiben in Umdrehung versetzt, von denen erstere einem Ringe eine Drehung erteilt und damit die Walzen radial annähert und letztere nach Fertigstellung des Gewindes die Ausrückung der Kupplung vermittelt, so daß die Walzen im geöffneten Zustande stehen bleiben, wobei der Antrieb der Daumenscheibenwelle von der Hauptwelle aus unter Vermittlung von Wechselrädern geschehen kann, so daß die Geschwindigkeit dieser Daumenscheibenwelle gegenüber der Arbeitsgeschwindigkeit der Gewindewalzen entsprechend der zu walzenden Gewindelänge verändert werden kann. — Ang. 6. 11. 1902 [A 5785—02].

Digitized by Google

Patentklasse.

49 b. Scheibner Johann, Ingenieur in Oppeln (Pr.-Schl.). — Vorrichtung zum Schweißen von Rohren: Die Vorrichtung nach Patent Nr. 9266 ist dahin abgeändert, daß nur der obere Träger feststeht und die Druckrollen, bezw. die obere Druckrolle und ein dazu gehöriger unterer Vorhalter der Länge dieses Trägers entsprechend zwecks Schweißung einer Rohrzone hin- und herbewegt werden, während der ganze Rohrschuß mit dem unteren Träger verbunden ist und mit diesem durch eine geeignete Einrichtung in der Achsrichtung des Rohrschusses nach erfolgter Schweißung je einer Rohrzone vorbewegt werden kann. — Ang. 8. 10. 1902 als Zusatz zu Patent Nr. 9266 [A 5251—02].

— Mc. Tear Balfour Fraser, Ingenieur in Rainhill (Lancaster, England), und Gibson Henry Cecil William, Direktor in London. — Vorrichtung zum Ziehen von Rohren aus Stahl oder anderem harten Material in kaltem Zustande: Dieselbe besteht aus einem in die Zugeisenöffnung einzuschiebenden Pfropfen, welcher eine Oberfläche aufweist, die im selben Sinne verläuft wie die wirksame Fläche des Zieheisens. — Ang. 28. 2. 1902 [A 1089—02].

49 c. Golze Rudolf, Maschinenfabrik in Dessau. — Schmiedefeuer mit schräg von unten zugeführtem Brennmaterial: Von der centralen Schmiedeform gehen radial gerichtete, im inneren Teil schräg abfallende Rinnen aus, in welchen die in ihnen vorgesehenen Schieber gleichzeitig durch eine geeignete Vorrichtung bewegt werden können, um die vor die Schieber gebrachte frische Kohle dem in Glut befindlichen Teil des Feuers schräg unten her zuzuführen. — Ang. 12. 12. 1902 [A 6482—02].

— Neild Elizabeth Emmeline, Private, und Campbell Frank, Ingenieur, beide in der Grafschaft Kent (England). — Lot, insbesondere für Aluminium und Aluminiumlegierungen: Dasselbe besteht aus einer verhältnismäßig geringen Menge Aluminium (ca. 5 Gwt.), sowie Antimon (ca. 5 Gwt.) und einer verhältnismäßig großen Menge Zink (ca. 90 Gwt.). — Ang. 3. 6. 1902 [A 2993—02].

50 a. Brey Josef. Oberingenieur in Marchegg. (N.-Ö.) — Scheibenmühle mit Zuführungsflügelrad: Das Flügelrad ist beiderseits geschlossen und die schaufelförmigen Flügel lassen einerseits behufs ungehinderten centralen Zulaufes des Mahlgutes den centralen Teil des Rades frei und reichen andererseits bis unmittelbar an die Mahlflächen, damit das von den Flügeln ausgeschleuderte Mahlgut entweder direkt oder unter Vermittlung geeigneter Führungsflächen bei größter Geschwindigkeit in schonender und sicherer Weise den Mahlflächen zugeführt wird. — Ang. 4. 6. 1902 [A 3005—02].

50 b. Resch Johann, Bautechniker in Graz. — Handmühle mit horizontalen Mahlscheiben, dadurch gekennzeichnet, daß die obere feststehende, mit dem Einlauftrichter verbundene Mahlscheibe durch Verschraubung mit der Gestellplatte verbunden ist, um die Entfernung zwischen den Mahlscheiben leicht regeln zu können, wobei die Feststellung dieser Mahlscheibe durch eine federnde, in bekannter Weise in am Trichter vorgesehene Einschnitte eingreifende Stellklappe erfolgt. — Ang. 31. 7. 1902 [A 4069—02].

51 b. Kurtz Oskar, Klavierstimmer in Wien. — Vorrichtung zum Befestigen einer Mundharmonika an einer Geige: An den Geigenkörper sind zwei Stützen geklemmt, die eine Schiene zum Festhalten der Mundharmonika tragen. — Ang. 25. 10. 1902 [A 5596—02].

53 b. Degrassi Francesco, Beamter in Isola d'Istria. — Conservenbüchse: Deren Körper (Wandung) am oberen Rande eine vertikale Doppelfalte bildet, dadurch gekennzeichnet, daß die Wulst, welche den in bekannter Weise zum Aufreißen der Büchsanwendung dienenden Draht umschließt, an der tiefsten Stelle der äußeren Falte in der Weise angebracht ist, daß die beiden vertikalen Wände der äußeren Falte nach dem Öffnen der Büchse einerseits als Büchsenrand und andererseits als Deckelrand Verwendung finden können, zum Zwecke die geöffnete Büchse wieder gut verschließen zu können. — Ang. 6. 12. 1901 [A 6132—01].

54 b. Nagel Alexander, Fabrikant in Wien. — Briefumschlag: An zwei Schließlappen des Umschlages hängen durch Perforierung abtrennbare Teile, die bei geschlossenem Umschlage über die Adreßseite desselben zu liegen kommen, um als Rezepisse zu dienen; die Adresse und die Rezepisse werden mittels Durchschrift in einem geschrieben. — Ang. 10. 10. 1902 [A 5310—02].

58 a. Lessing Kurt, Fabrikant in Nürnberg. — Sicherung an hydraulischen Pressen gegen Überschreiten der Hubgrenzen des Preßkolbens: Vor einer Blindflansche, die eine mit dem Druckwasserraum kommunizierende Leitung abschließt, ist ein Stift so angeordnet, daß er beim Überschreiten der Hubgrenzen des Preßkolbens von letzterem vorgetrieben wird und durch Öffnung der Blindflansche den Druck entweichen läßt. — Ang. 21. 7. 1902 [A 3891—02].

59 a. Caille Charles, Ingenieur in Bry-sur-Marne (Frankreich). — Speisepumpe für Dampfkessel: Das Füllen des Pumpenstiefels durch Niederfallen der Flüssigkeit während des Rückganges des Kolbens wird in der Weise gesichert, daß die im Pumpenstiefel befindliche Luft oder Dämpfe durch eine mit der freien Luft in Verbindung stehende, im Augenblick des Flüssigkeitseintrittes frei werdende und beim Druckhub sich schließende Öffnung entweichen können, wobei entweder der Pumpenstiefel durch obere Öffnungen mit einem, ihn umschließenden Gehäuse in Verbindung steht, in das die Flüssigkeitszuleitungen und Luft- und Dampfableitungen münden, und das Gehäuse eine Führungsbahn für einen Ausgleichskolben bildet, durch den jede Stoßbewegung der Flüssigkeit verhindert wird, oder der Kolben mit einer Bohrung versehen ist, die ein Ventil enthält, das sich beim Kolbenaufstieg selbsttätig öffnet und beim Niedergange unter dem Flüssigkeitsdruck schließt, während die Dämpfe zur Zeit der Füllung durch eine einerseits geschlossene Bohrung im Kolben nach einer Leitung ziehen, die von der freien Luft durch ein Ventil getrennt wird, das sich beim Aufstieg des Kolbens öffnet und beim Niedergang schließt. — Ang. 14. 6. 1901 [A 3135—01].

— Prager Maschinenbau-Aktiengesellschaft, Firma in Prag. — Differentialpumpe mit schwingendem Cylinder: Die im Schieber zu beiden Cylinderseiten führenden Kanäle stehen bei entsprechender Lage des Cylinders durch den Druckraum mit einander

Digitized by Google

Patentklasse.

in Verbindung, um beim Saugen des Kolbens mit der vollen Fläche aus dem Saugraum, bezw. beim Drücken desselben in den Druckraum, ein Drücken der Differentialseite des Kolbens nach dem Druckraum, bezw. ein Saugen derselben aus dem Druckraum, zu bewerkstelligen. — Ang. 18. 3. 1901 [A 1434—01].

60. Radovanović Andreas, Ingenieur in Zürich. — Beharrungs-Pendelregler: Mit der beweglichen Schelle des Pendelreglers ist eine Beharrungsmasse drehbar verbunden, welche als Mutter auf dem Gewinde der Reglerspindel läuft. — Ang. 1. 2. 1902 [A 538—02].

— Schmid Albert, Ingenieur in Havre (Frankreich). — Elektromagnetischer Regler für Dampf- und andere Kraftmaschinen: Die Maschine treibt eine Dynamomaschine, in deren Stromkreis ein Elektromagnet eingeschaltet ist, zwischen dessen Polen ein Anker drehbar gelagert ist, der sich entsprechend der Stromstärke verstellt und dadurch den Treibmittelzutritt zur Maschine regelt. — Ang. 18. 1. 1901 [A 277—02].

61. Finke Emil, Kaufmann in Bremen. — Wurfgewehr: Der im Gewehrrahmen gleitende und mit demselben lösbar verbundene Gewehrlauf ist mit einem Hohl- und einem Vollkolben fest verbunden, die in am Gewehrrahmen befestigten Cylindern arbeiten, beim Schuß durch den Rückstoß zurückgeschleudert werden und die Luft in den Cylindern sowie im Hohlkolben zusammendrücken, so daß der Rückstoß elastisch aufgefangen und der Lauf durch die verdichtete Luft wieder in seine Lage vor dem Schusse zurückgebracht wird, wobei die Wirkung der Luftdruckbremse noch durch eine um den Cylinder gelegte Schraubenfeder erhöht werden kann. Hinter dem Innencylinder ist ein Sammelbehälter angeordnet, der durch Ventile mit den Hohlräumen der Cylinder verbunden ist und beim Rückstoß des Gewehrlaufes mit verdichteter Luft gefüllt wird, die durch eine von außen betätigbare Klappe in den äußeren Cylinder geleitet und zum Zurückbringen des Gewehrlaufes in seine Ruhelage oder Erhöhung des Druckes im Cylinder vor dem Schuß und dadurch bewirkte erhöhte Rücklaufhemmung benutzt werden kann. Ang. 23. 5. 1902 [A 2754—02].

63 a. Knöbel Franz und Knöbel Wilhelm, beide Wagenbauer in Wiedenbrück (Preußen) — Federnde Lagerung des Wagenkastens zweiräderiger Wagen: Der Wagenkasten ist an den freistehenden Enden der federnd befestigten Langbäume gelagert, wodurch die Zugpferde entlastet werden. An den Langbäumen ist ein unter dem Wagenkasten durchhängender Riemen befestigt, der außergewöhnlich starke Stöße auffängt. — Ang. 19. 9. 1902 [A 5511—01].

— Spiegel Emil in Warnsdorf (Böhmen). — Pferdeschoner: Derselbe besteht aus einem zweiteiligen, von zwei gleichgestalteten Bügeln gebildeten Mittelstück, welche Bügel sich mit ihren flanschenartigen Ansätzen auf Führungsbolzen verschieben, welche die auf Druck beanspruchten Federn tragen. — Ang. 5. 6. 1902 [A 3023—02].

— Vincent Paul Frédéric Fils, Konstrukteur in Paris. — Mittels der Gurte zu betätigende Lenkvorrichtung für Wagen: Die Vorderradachse ist auf einer vertikalen, im Wagengestell drehbaren Lenkstange befestigt, welch letztere einen Querarm mit Fußrasten oder Tritten trägt. — Ang. 3. 7. 1902 [A 3589—02].

63 b. Schildknecht Louis, Fabrikant in New-York. — Triebkette für Fahrräder u. dgl.: In den einander zugekehrten Flächen der aneinander liegenden flachen Kettenglieder sind kreisrunde, zu den Zapfenlöchern konzentrische Nuten angebracht, welche Ringe aufnehmen, um die sich die Glieder drehen. — Ang. 30. 7. 1901 [A 3945—01].

— Braithwaite James Holden in England. — Antriebsvorrichtung mit Freilauf und veränderlicher Übersetzung: Der antreibende Teil kann gegen den angetriebenen Teil verschoben werden, so daß letzterer mehr oder weniger exzentrisch zu diesem angetriebenen Teile steht, in welchem Teile radiale Schlitze oder Vertiefungen vorgesehen sind, in denen Stifte oder Ansätze von in einer ringförmigen Nut des antreibenden Teiles gleitenden, einseitig wirkenden Kuppelungen eingreifen, wobei stets nur diejenige Kuppelung, welche am nächsten an dem Mittelpunkt des anzutreibenden Teiles liegt, in Tätigkeit tritt, so daß durch Verlegung des Mittelpunktes des treibenden Teiles die Übersetzung verändert werden kann. — Ang. 6. 10. 1902 [A 5204—02].

63 c. Barber Thomas Walter, Ingenieur in London. — Kupplungs- und Bremsvorrichtung, insbesondere für Motorfahrzeuge: Durch Spannen bezw. Zusammenziehen eines geschlitzten, mit der getriebenen Welle verbundenen Ringes wird eine Reibungsverbindung zwischen diesem Ring und einem konzentrischen äußeren bezw. inneren Ring hergestellt und dadurch die Kupplung zwischen treibender und getriebener Welle, von denen die eine mit dem geschlitzten, die andere mit dem inneren Ring verbunden ist, bewirkt, bezw. eine Bremswirkung dadurch erzielt wird, daß der äußere Ring festgelagert ist, während bei der Normallage des geschlitzten Ringes die treibende und die getriebene Welle voneinander unabhängig sind. — Ang. 5. 12. 1902 [A 6356—02].

— De Dion Albert, Marquis, und Bouton Georges, beide Ingenieure in Puteaux (Frankreich). — Vorrichtung zur Erzielung vier verschiedener Geschwindigkeiten für Motorwagen: Zwei auf der anzutreibenden Welle sitzende Kuppelungen dienen zur Kupplung dieser Wellen mit vier büchsenartigen Scheiben, die auf der anzutreibenden Welle gleitbar angeordnet und mit entsprechenden Verzahnungen eines auf der Antriebswelle verschiebbar angeordneten Trieborganes in Eingriff stehen und auch bleiben, wenn die Büchsen verschoben werden, so daß durch abwechselnde Betätigung der beiden Kupplungen und Verschieben der vier Büchsen nacheinander vier Übersetzungsverhältnisse zur Einrückung kommen. — Ang. 16. 7. 1902 [A 3818—02].

— Herschmann Arthur, Ingenieur in New-York. — Bremsvorrichtung für das Differentialgetriebe von Motorfahrzeugen: Die angetriebene, das Differentialgetriebe umschließende Trommel wird von einer in ihr gelagerten Welle durchsetzt, die Bremsen trägt, welche auf die auf der geteilten Welle des Differentialgetriebes sitzenden Kegelräder einwirken, und mit einem Zahnradsektor versehen ist, welcher in am Umfange der Nabe angeordnete

Digitized by Google

Patentklasse.

Zähne einer auf dem einen Wellenteil lose aufsitzenden Scheibe eingreift, so daß bei Eintritt eines Unterschiedes in der Drehungsgeschwindigkeit der Trommel und der losen Scheibe jener Zahnradsektor verschränkt wird und das Anziehen der Bremsen bewirkt. — Ang. 11. 3. 1902 [A 1314—02].

63 c. Janssens Antoine, Fabrikant in Saint Nicolas (Belgien). — Lenkvorrichtung, insbesondere für Motorwagen: Die Enden eines zweiarmigen Hebels, dessen Drehachse vor der Achse der Lenkräder in der Längsachse des Wagens angeordnet ist, sind mittels von vorne nach rückwärts divergierender Verbindungsstangen mit den drehbaren, in der Achsrichtung der Räder liegenden Achsschenkeln verbunden. — Ang. 23. 12. 1902 [A 6714—02].

— Motorfahrzeugfabrik Laurin & Klement in Jungbunzlau. — Feststellvorrichtung für den Carburationshebel von Motorfahrzeugen: Die an dem Lenkstangenrohr verschiebbare Hülse, an welcher der den Carburationshahn betätigende Hebel angelenkt ist, wird in ihrer jeweiligen Lage, in welche sie durch den am Gouvernal angeordneten Handhebel gebracht wird, durch eine Sperrvorrichtung selbsttätig festgestellt. — Ang. 2. 12. 1902 [A 6261—02].

— Wyss Joseph, Mortorwagenfabrikant in Bern. — Antriebsvorrichtung für Motorfahrzeuge: Der von der Motorwelle angetriebene doppelte Reibungskegel sitzt auf einer achsial verschiebbaren, frei drehbaren Welle fest und kann durch achsiale Verschiebung dieser Welle aus ihrer Mittellage in zwei entgegengesetzte Richtungen mit dem einen oder anderen von zwei durch je ein Übersetzungsgetriebe mit der Triebachse des Fahrzeuges verbundenen Reibungskegeln gekuppelt werden. — Ang. 18. 3. 1902 [A 1485—02].

63 d. Girard Emile und Ripert Marius, beide Ingenieure in Marseille. — Verfahren und Vorrichtung zum Aufblasen von Luftradreifen: Das Aufblasen erfolgt durch die im Augenblicke der Explosion unter Druck stehenden Gase einer Explosions-Kraftmaschine. In einem mit der Explosionskammer in Verbindung stehenden Teil ist ein Dreiweghahn angeordnet, der den Explosionsgasen gestattet, in einer durch ein Ventil regelbaren Menge in einen Raum zu treten, aus welchem sie in einen gleichzeitig als Kühler dienenden, mit Scheidewandungen versehenen Gasreiniger strömen, um hierauf vermittels einer an den Reiniger angeschlossenen Leitung in den Luftradreifen geführt zu werden. — Ang. 19. 12. 1902 [A 6622—02].

— Herz Ludwig, Fahrradhändler in Feucht bei Nürnberg. — Federndes Rad: Der Luftkranz, welcher auf Spiralfedern eines Innenkranzes aufliegt, besteht aus einer Anzahl Streifen aus gummierter Leinwand und einem aufgelegten endlosen Stahlband und ist durch an demselben befestigten, in die Windungen der Federn eingreifende Ansätze gegen Verschiebung gesichert. — Ang. 13. 12. 1902 [A 6521—02].

64 a. Peyrard Pierre André, Beamter in Molenbeek (Brüssel, Belgien). — Gefäßverschluß zur Verhinderung des Wiederfüllens: In den Auslauf des Flüssigkeitsbehälters ist ein mit mehreren Einschnürungen versehener Cylinder eingekittet, in dessen oberen Teile zwei mit

Patentklasse.

Löchern versehene Halbkugeln entgegengesetzt gestellt eingesetzt sind, wobei die direkte Verbindung zwischen den Löchern durch zwischen den Halbkugeln angeordnete radiale Arme aufgehoben ist. Als Träger für die eine der im Verschlusse angeordneten Kugeln dient ein Verschlußstück, welches aus vier horizontalen, an den Enden nach abwärts gehenden Armen, zwischen welchen die Flüssigkeit austreten kann, besteht und dessen unterer Teil derart ausgehöhlt ist, daß dieses Verschlußstück auf einer Kugel aufruhen, bezw. diese Kugel in sich aufnehmen kann. — Ang. 6. 9. 1902 [A 4725—02].

65 d. Stasny Hermann, Kaufmann in Frankfurt a. M. — Ausleger für Ruderboote: Dadurch gekennzeichnet, daß die Auslegerstange sich in einer drehbar mit dem Gleitsitze verbundenen Hülse führt, welche beim Rudern in der Längsrichtung der Stange hin- und hergleitet. — Ang. 13. 3. 1902 [A 1367—02].

68 a. Bettelheim Adolf, Inhaber der Fa. Anvander & Co. in Wien. — Schlüssellochverschluß für Geldschrankschlösser: Bei Geldschrankschlössern mit durch Stechschlüssel auslösbarem Riegel ist ein mittels eines besonderen Schlüssels sperrbares Schloß angeordnet, dessen Riegel in vorgeschobener Stellung in die Einsteckhülse für den Stechschlüssel eindringt und die Einstecköffnung nach außen verschließt. — Ang. 20. 12. 1902 [A 6643—02].

— Christensen Jörgen Christian, Schlossermeister in Aalborg (Jütland, Dänemark). — Schloß mit einem, vermittels eines Druckknopfes beweglichen Riegel: Ein zwischen den Knopf und den Riegel eingeschaltetes gebogenes Rohr schließt eine Reihe von Kugeln ein, durch welch letztere der Druck des Knopfes auf den Riegel übertragen wird. — Ang. 26. 9. 1902 [A 5031—02].

68 b. Bösenberg Friedrich, Fabrikant in Feuerbach bei Stuttgart. — Türschließer mit Schließfeder und Bremsfeder: Die Schließfeder wird mittels Teilzahnrad mit einem Zahnrade der Bremsfeder in Eingriff gebracht. — Ang. 14. 8. 1902 [A 4339—02].

— Fa. Maschinenfabrik Waldherr & Cie. in Wien. — Türversperrer: Die an den Spalt anschließende Öffnung des Gelenkhebels wird an einer oder zwei Seiten durch eine keilförmige Kante begrenzt, über welche der Knopf des an der Tür befestigten Armes unter Auseinanderdrücken der Schenkel des Gelenkhebels mit einer Kerbe schnappen kann, zum Zwecke, bei aufgeklapptem Hebel die Tür geschlossen zu halten und eine Arretierung des Gelenkhebels in dieser Stellung zu bewirken, wobei eine über den Gelenkhebelbolzen geschobene Feder das Zusammendrücken der beiden Schenkel des Gelenkhebels bewirkt. — Ang. 12. 8. 1902 [A 4305—02].

— Peissel Heinrich, Kaufmann, und Ferenczy Andreas, Privatier, beide in Budapest. — Alarmschloß: Eine durch eine Plattfeder in ihrer normalen Stellung gehaltene Scheibe besitzt einen konischen Dorn und Erhöhungen, welche das untere Ende des Schlüssels umfassen, sowie Anschlagstifte, so daß dieses Schloß nur mit einem Schlüssel von entsprechender Bohrung, Stärke und Barte geöffnet werden kann, ohne den Patronenhammer von dem hakenförmigen Ende der Blattfeder auszulösen. Außerdem kann die

Digitized by Google

Patentklasse.

Blattfeder noch mit einem gegen die Fläche des Riegels liegenden Stift, sowie mit einem zweiten in die Bahn einer durch eine Schnur gegen die Wirkung einer Spiralfeder hochgezogenen Stange liegenden Stifte versehen sein, so daß beim Seitenstemmen des Riegels, bezw. beim Zerreißen der Schnur und Aufwärtschnellen der Stange, die Alarmvorrichtung in Tätigkeit versetzt wird. — Ang. 9. 11. 1901 als Zusatz zu P.-N. 8785 [A 5592—01].

68 b. Rosenheim Charles, Kaufmann in Brüssel. — Vorrichtung zum Öffnen und Schließen von Oberlichtfenstern: Ein doppeltes Sperrad, dessen als Schieberad wirkender Teil doppelt soviel Zähne besitzt, als der zweite als Daumenrad für den Schließhebel wirkende Teil, wird durch die Zugschnur das Oberlichtfenster so gedreht, daß infolge der Verbindung der zwei Räder bei einer Drehung des Schieberades um einen Zahn der Sperrhaken das Oberlichtfenster gehoben und bei einer zweiten Drehung des Schieberades um einen Zahn der Sperrhaken wieder gesenkt wird. Der das Fenster abdrückende Druckhebel besitzt einen Anschlag, um Beanspruchungen der Feder des Stellhebels bei geöffnetem Oberlichtfenster zu verhindern, wobei der Stellhebel zwei Anschläge zur Begrenzung seiner Drehung besitzt. — Ang. 30. 12. 1902 [A 6804—02].

— Schicke Josef, Schlosser in Wien. — Neuerungen an Tür- und Fensterbändern: Das Tür- und Fensterband besteht aus zwei aus Blech hergestellten Hülsen mit seitlich vorragenden Bolzen, welch letztere in vorgebohrte Löcher der Verkleidung und der Tür- oder Fensterflügel eingeschlagen werden können. Zwecks leichter Beweglichkeit der Türflügel ist ein Stift lose zwischen den Dornen der Bandhülsen eingesetzt und werden Kugeln zwischen den Dornen und dem Stifte angeordnet. Um die Fensterflügel in jeder beliebigen Stellung festzuhalten, ist eine geschlitzte, mit Flachfedern versehene Doppelhülse angeordnet, die in die beiden Bandhülsen eingeschoben wird. — Ang. 11. 2. 1902 [A 738—02].

— Zwierschütz Gustav, kons. Realitäten-Vermittler in Wien. — Ölhaltendes Türband: Ein unterhalb des unteren Drehzapfens befindlicher dichter Ölbehälter sammelt das aus dem oberen Schmierbehälter über die sich reibenden Flächen fließende Schmiermittel. Die obere, auf der unteren Hülse nicht aufruhende Hülsen ist zu einer in den bekannten Auffangraum hineinragenden Topfschneide ausgebildet, um das Öl sicher in den Sammelbehälter zu leiten. — Ang. 20. 12. 1901 [A 6431—01].

69. Fa. Heinrich Kaufmann & Söhne in Solingen. — Feststellvorrichtung für Taschenmesser mit aufspringender Klinge: Das Sperrstück, welches die Klinge in der geöffneten und geschlossenen Lage sichert, besitzt eine Aussparung, durch welche die Klinge bei entsprechender Lage des Sperrstückes hindurch schwingen kann. — Ang. 27. 9. 1902 [A 5061—02].

70 b. Seifarth Hubert, Fabrikant in Haspe i. W. (Deutsches Reich). — Apparat zum Anspitzen von Schieferstiften, Bleistiften und dergl.: Der Stift wird während seiner Bearbeitung in einer Klemmvorrichtung gehalten, welche durch mittels Schnecken- oder Zahnradübersetzung von der Triebachse der Fräser in

Patentklasse.

passendem Verhältnis gedrehte Hubdaumen oder dergl. zwangläufig vorgeschoben und bei Erreichung der der Fertigstellung der Spitze entsprechenden Hubgrenze durch Federwirkung zurückgezogen wird. Durch den das Öffnen der Einspannvorrichtung zwecks Einspannens des Stiftes bewirkenden Hebel wird eine Anschlagplatte in die Bahn des Stiftes geschoben, welche durch Begrenzung des Einschiebens des Stiftes in die Einspannvorrichtung die richtige Einspannung des Stiftes sichert. — Ang. 29. 6. 1902 [A 3508—02].

71 a. Lakowitsch Karl, Schuhmachermeister in Wien. — Plattfußeinlage für Schuhe, bestehend aus einer Keileinlage, auf der eine zweite höhere Einlage aus Kork angeordnet ist, dadurch gekennzeichnet, daß auf der Einlageseite eine der Fußform entsprechend gewölbte Stütze aus Stahlblech oder anderem geeignetem Material, sowohl seitlich bis zur Höhe der Einlage reichend, als auch teilweise die Einlage untergreifend, vorgesehen ist, um das Verschieben der Einlage zu verhindern und gleichzeitig dem Fuße eine feste, sichere und elastische Unterlage zu bieten. — Ang. 2. 9. 1902 [A 4647—02].

72 a. Tambour Joseph, Privatmann in Wien. — Sicherung zur Verhinderung des Abfeuerns von Handfeuerwaffen durch Vorbewegen des Züngels, das zu diesem Zweck an der Vorderseite einen Ansatz trägt, der sich gegen die Griffbügelplatte stützt. — Ang. 13. 9. 1902 [A 4836—02].

72 b. Fried. Krupp, Firma in Essen (Rheinpreußen). — Geschütz-Zündschloß mit Spannabzug, das ein bewegliches Widerlager für die Schlagbolzenfeder besitzt, dadurch gekennzeichnet, daß sich die letztere in der Ruhelage des Schlosses mit ihrem nach der Schlagbolzenspitze hin gelegenen Ende, sowohl gegen ein festes Widerlager im Verschlußblock als auch gegen einen Bund des Schlagbolzens stützt, um nicht nur das Vorschnellen des Schlagbolzens und das Zurückbringen des Abzuges in die Ruhelage, sondern auch das Zurückziehen der Schlagbolzenspitze in den Verschlußblock mit Hilfe der Schlagbolzenfeder bewirken zu können. — Ang. 6. 10. 1902 [A 5221—02].

— Skodawerke Aktiengesellschaft in Pilsen (Böhmen). — Geschützkeilverschluß mit Nutwelle dadurch gekennzeichnet, daß die im Verschlußkeil drehbar gelagerte Welle mit einer schraubengangförmigen Nut von veränderlicher Steigung versehen ist, in welche ein am Geschützrohr fest angebrachtes Gleitstück eingreift, so daß die Längsbewegung des Verschlußkeiles durch Drehung der Nutwelle bewirkt wird, dagegen an jenen Stellen, wo die Steigung der Nut so gering ist, daß sie selbstsperrend wirkt, durch jede andere Kraft, mit Ausnahme des Drehmomentes an der Nutwelle, verhindert wird und der Verschlußkeil verriegelt ist. — Ang. 13. 10. 1902 [A 5370—02].

72 c. Skodawerke Aktiengesellschaft in Pilsen (Böhmen). — Lafette mit versenkbarem Oberteil, der samt Rohr auf einem rampenartigen fahrbaren Gestelle auf- und abbewegt werden kann. — Ang. 10. 11. 1900 [A 5569—00].

72 d. Lustig Cyrill, Modelltischler in Stockerau (Niederösterreich). — Geschoß mit selbsttätiger Schmiervorrichtung, bei welchem

Digitized by Google

Patentklasse.

der zwischen dem Mantel und dem nicht vollständig in denselben eingeführten Kern verbleibende Hohlraum mit Fett gefüllt ist, daß der beim Schusse in den Mantel eindringende Kern durch rund um die Mantelspitze angebrachte Löcher in die Laufbohrung spritzt. — Ang. 10. 9. 1902 [A 4770—02].

72 e. Dick C. J. Adolf, Privatmann in Fornebo, Lysaker bei Christiania. — Zielkontrollvorrichtung für Schiffsgeschütze nach Patent Nr. 10121, bei welcher mehrere aufeinander folgende Markierungen der zur Registrierung der Lage des Geschützes zur Horizontalen dienenden Zeiger vorgenommen werden, sodaß die Bewegung des Schiffes zwischen den Markierungen ersichtlich wird. — Ang. 15. 10. 1902 als Zusatz zum Patent Nr. 10121 [A 5397—02].

— Ghenea Toma, Major in Bukarest (Rumänien). — Aufsatz für Geschütze, dessen eigentliche Visiereinrichtung (Fernrohr oder dergl.) auf dem freien Ende einer Stange angeordnet ist, deren anderes Ende — gegebenenfalls unter Vermittlung eines besonderen Schaftes — mit dem Geschützrohr oder der Wiege einerseits gelenkig verbunden und andererseits durch eine Einstellvorrichtung derartig gekuppelt ist, daß die Stange beim Visieren senkrecht oder nahezu senkrecht steht, zum Zwecke, die Einstellung des Aufsatzes auch für die größten Entfernungen sehr schnell ausführen zu können und eine verhältnismäßig hohe Lage der Visierlinie zu erzielen. — Ang. 13. 10. 1902 [A 5350—02].

— Frau Jaehne Hedwig, Private in Halle a. S.-Trotha (Deutsches Reich). — Visiervorrichtung für Handfeuerwaffen, gekennzeichnet durch eine sich nach vorne zu verbreiternde Laufplatte, auf welcher drei im Auge des Schützen sich schneidende und an der Laufmündung in Kornen endende Linien eingraviert sind, von denen die seitlichen als Maß für das Vorhalten auf vorbeilaufendes Wild dienen. — Ang. 21. 7. 1902 [A 3890—02].

73. Becker Hubert, Fabriksdirektor in Prerau. — Vorrichtung zum Polieren von Bindfäden, Schnüren, Zwirnen, Stricken und dergl.: In ringförmigen Nuten einer Walze sind abwechselnd links und rechts Querstifte oder Erhöhungen, bezw. Rippen angeordnet, durch deren rasch aufeinanderfolgende Berührung mit den Fäden diese poliert werden. — Ang. 17. 11. 1902 [A 5965—02].

75 a. K. Oehler, Firma in Offenbach a. M. — Verfahren zur Darstellung von Natriumsulfat und konzentriertem Chlorwasserstoffgas: Ein inniges Gemisch von Natriumchlorid und Natriumbisulfat wird in dem für ihre chemische Umsetzung günstigen Verhältnis in geschlossenen, nur mit Gasableitungsrohr versehenen Gefäßen unter Vermeidung mechanischer Durcharbeitung auf die zur Zersetzung erforderliche Temperatur erwärmt. — — Ang. 4. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 136998, d. i. vom 19. 4. 1901 [A 6333—02].

76 b. Houget Fernand, Fabrikant in Verviers (Belgien). — Verfahren und Vorrichtung an Selfaktoren zur Vermeidung zu starken Drahtes des bei der Wageneinfahrt nicht aufgewundenen Teils des Fadens: Vor Beendigung der Drehung des Fadens werden die Lieferwalzen, welche bereits in Stillstand versetzt waren, von neuem

Patentklasse.

in Bewegung gesetzt und geben eine gewisse Länge Vorgarn heraus. Hiezu eine Vorrichtung, bei welcher die Lieferwalze selbsttätig mit einer Antriebswelle in und außer Verbindung gesetzt wird. — Ang. 31. 1902 [A 32—02].

77 a. Bradbury Roderick Sutherland, Ingenieur in Congleton (England). — Ball-Spiel, bestehend aus einem Kasten mit niedriger Vorderwand, auf dessen Boden und hoher Rückwand Becher angeordnet sind, während auf dem vorderen Ende des Bodens eine Blattfeder drehbar befestigt ist, in deren oberen wagrecht abgebogenen Ende sich ein kreisförmiger Ausschnitt für den Ball befindet. — Ang. 14. 2. 1902 [A 798 02].

— Roberts Edward Emrys, Student in Claughton bei Birkenhead (England). — Ball-Aufhebevorrichtung für Tennis-Spiel und dergl. gekennzeichnet durch einen Korb, dessen Boden und Seitenflächen durch rippenartig angeordnete, elastische Streifen gebildet werden, zwischen welchen hindurch die Spielbälle in das Innere des Korbes gedrückt werden können. Der Korb besteht aus zwei übereinander angeordneten, durch ausgebauchte Endstücke verbundene Rahmen, welche zur Befestigung der elastischen Streifen dienen. — Ang. 17. 2. 1902 [A 858—02].

77 b. Clanner Dr. Stefan von und Jékey Dr. Karl von, beide Beamte in Wien. — Vorrichtung zur Fortbewegung von Gegenständen mittels einer Kette: Zur Fortbewegung der Gegenstände werden Plättchen verwendet, deren Unterseite mit Zähnen versehen ist, welche in die in Nuten geführten Kettenglieder eingreifen, wobei die Plättchen die Abzweigungsstelle der Kette zur Antriebsvorrichtung übersetzen, ohne gänzlich außer Eingriff mit der Kette zu kommen. Die Verbindung der Kettenglieder erfolgt durch Augen oder Haken mit nach außen sich erweiternden Öffnungen. — Ang. 22. 5. 1902 [A 2731—02].

— Firma: Phil. Penin, Gummiwaren-Fabrik, Aktiengesellschaft in Leipzig-Plagwitz. — Spielball: Mit Schlauchmundstück zum Einblasen von Luft und mit Klemmrosette zum Unterschieben des ersteren versehener Spielball, dadurch gekennzeichnet, daß in demselben ein Rückschlagventil angeordnet ist. — Ang. 8. 11. 1902 [A 5805—02].

77 d. Léger Maurice, Ingenieur in Monaco. — Flugapparat: Die Neigung der Flügelschrauben gegenüber ihrer Drehachse, bezw. ihrer Rotationsebene kann beliebig verändert werden. Die die Flügelschrauben tragenden Hohlwellen sind mittels Kugellagern in einem horizontal im Traggerüste drehbaren Träger gelagert, der einen Sektor trägt, der durch entsprechende Vorgelege mittels eines Steuerrades in die entsprechende Schräglage gebracht werden kann. Die Flügelschrauben sind an dem der Umdrehungsachse zunächst liegenden Teile cylindrisch ausgebildet und an zur Umdrehungsachse senkrecht stehenden Rohrstutzen drehbar angeordnet. Ein hydraulischer Bremskolben schwächt das Aufstoßen des Flugapparates beim Landen ab. Die Schraubenflügel sind aus zwei gekrümmten, durch vernietete Quer- und Längsblechen versteiften Aluminiumblechen derart gebildet, daß der runde Querschnitt allmählich in eine gekrümmte Linie übergeht. Die Kraftübertragung zwischen den einzelnen Rollen vermitteln doppelte Stahlbänder, derart, daß die Be-

Digitized by Google

Patentklasse.

wegungsübertragung in beiden Drehungsrichtungen ohne Gleitung stattfinden kann. — Ang. 20. 2. 1901 [A 921—01].

77 d. Řehulka Josef, Lehrer in Osek (Mähren). — Flugmaschine, gekennzeichnet durch vier vertikale, unten offene, horizontal nebeneinander befindliche Luftcylinder, deren beide mittlere die doppelte Länge der beiden äußeren besitzen und am Umfange etwas weniges außer der Hubmitte mit Lufteinströmöffnungen sowie am Cylinderboden mit elastischem Prellmaterial ausgestattet sind. Die Kolbenstangen der inneren mit Druckventilen ausgestatteten Kolben werden vom Kurbelgetriebe der Antriebswelle betätigt und sind mittels je eines Verbindungsstückes und je eines rohrartigen Führungsstückes, das die an ihrem Ende kolbenartig verdickten Enden der äußeren Kolbenstangen periodisch zu betätigen hat, mit den Enden eines Balanciers verbunden. An den Enden der Kurbelwelle ist ein Hilfsgestänge angeordnet, welches die Bewegung der äußeren Kolben unterstützt. — Ang. 13. 3. 1900 [A 1299—00].

— Saloni Stanislaus Viktor, Oberlehrer in Cieszanów (Galizien). — Luftschiff von fischbleiähnlicher Form, dadurch gekennzeichnet, daß die aus einem zusammenhängenden Teile bestehende Ballonhülle in ihrem Inneren seitlich in ihrer Mittelebene liegende, an ihren hinteren Enden elastische Längsrippen trägt, durch deren Krummziehen ein Abbiegen des Schwanzendes und somit ein Lenken des Ballons stattfindet. Die zum Antriebe dienenden Schrauben sind paarweise zu den Seiten des Ballonkörpers auf Stangen des Ballongerüstes angeordnet und bestehen aus flachen, im Winkel zur Längsachse der Schraubenwelle sitzenden, windrosenartig angeordneten, in dicht aufeinander folgenden Kreisen auf einer rohrartigen konischen Nabe angebrachten Flügeln. Zu beiden Seiten der Gondel sind Falltücher angeordnet, welche sich bei ruhiger Bewegung flach an die Seiten der Gondel anlegen, bei plötzlichem Sinken des Luftschiffes aber öffnen und durch Arme in einer Grenzlage gehalten werden. — Ang. 6. 8. 1900 [A 4035—00].

— Stanley Charles, Ingenieur in San Francisco, V. St. A. — Luftschiff: Zu beiden Seiten des Luftschiffes sind in der Längsausdehnung zunehmende Flachruder drehbar gelagert, welche durch einen gemeinschaftlichen Kettentrieb in beliebig schräge Lage eingestellt werden, um das Schiff auch schräg ansteigen lassen zu können, ohne es aus der Horizontalebene zu bringen. — Ang. 15. 9. 1900 [A 4639—00].

78 a. Dininny Ferral Carlton, jun., Privatier in New-York. — Maschine zur Herstellung von Zündhölzchen: Zu beiden Seiten des Speisetrogs für die Fournierblätter sind mit ausrückbaren Schubplatten versehene Zahnstangen angeordnet, denen vermittels auf einer Schwingwelle sitzender Hebel eine schrittweise Bewegung erteilt wird, und die durch ausrückbare Klinken in und außer Betrieb gesetzt werden können. An der Kreismesser-Schneidvorrichtung wirken mit den bekannten Abstreifern zwischen den Messern angebrachte Vorsprünge zusammen, durch die ein Druck auf die Splinte in der Achsenrichtung ausgeübt wird. Mit Empfängern für die Splinte versehene Schlitten bringen die Splinte unter die Ausstoßstempel; die Empfänger bewegen sich in divergierenden Nuten der Tischplatte; unter den Empfängern angeordnete Platten sind so bemessen, daß ein vorzeitiges Herausgleiten der Splinte aus den Empfängern verhindert wird. — Ang. 17. 8. 1901 [A 4242—01].

78 b. Timmel Franz, Fabrikant in Wien. — Verfahren zum Abdichten von Sprengstoffen und Sprengstoffpatronen. — Dadurch gekennzeichnet, daß die Sprengstoffe bezw. Patronen in ein Gemisch einer Celluloid-Aceton-Lösung mit einer Harz-Aceton-Lösung getaucht, bezw. mit dieser Mischung bestrichen werden. — Ang. 27. 12. 1901 [A 6573—01].

79. Janiczek Rudolf, Tabakfabriksdirektor in Travnik (Bosnien). — Auflockerungs- und Reinigungsvorrichtung für geschnittenen Tabak: Anordnung eines oder mehrerer, den geschnittenen Tabak aufnehmender Kämme, deren Zinken durch in Bewegung gesetzte Drähte, in deren Bahn der Kamm oder die Kämme hineinreichen, in Schwingung versetzt werden. Bei einer Ausführungsform dieser Vorrichtung wirkt auf die zwischen Führungen verschiebbaren und verschieden geneigt einstellbaren Kämme eine mit Bezug auf letztere verschiebbare Trommel, bestehend aus Scheiben mit dazwischen gespannten Drähten, ein. — Ang. 10. 9. 1902 [A 4780—02].

80 b. Hahn & Co., Firma in Düsseldorf. — Verfahren zur Herstellung von Kanälen, Röhren etc. aus Zement und dergl.: Der Kern der herzustellenden Röhren wird mit einer Schichte aus in Wärme löslichen Mitteln, wie Fett und dergl., umgeben, so daß der auf diese Weise verdickte Kern nach Abschmelzen dieser Schicht wieder an Stärke abnimmt und aus dem Formling bequem entfernt werden kann, während das an der Wandung des letzteren zurückbleibende Fett eine Isolierschichte bildet. — Ang. 22. 10. 1902 [A 5542—02].

— Küpper Theodor, Werkführer in Aachen. — Formrahmen zur Herstellung von Platten aus Kunststein mit in den Eckdiagonalen verlaufenden Kanälen: In der Mitte jedes der einen einander gegenüberliegenden Rahmenstücke ist ein K-förmiges Formstück und an den übrigen zwei Rahmenstücken je zwei Formstücke in der Gestalt eines Schuhes angeordnet, wobei die letzteren Formstücke mit den K-förmigen zwecks Bildung der Kanäle teilweise zur Auflage kommen. — Ang. 3. 4. 1900 [A 1703—00].

80 b. F. P. Vidic & Comp., Firma in Laibach, und Marzola Josef, Werksleiter in Feistritz a. d. Gail — Strangfalzziegelpresse: gekennzeichnet durch einen mit Transportschnecke versehenen Rückführcylinder, der einerseits mit dem Preßcylinder und andererseits mit einem unterhalb des Abschneidetisches liegenden Zuführtrichter in Verbindung steht, so daß die vom Abschneidetisch abfallenden Lehmstücke dem Preßcylinder selbsttätig wieder zugeführt werden. Dabei kann unter dem Abschneidetische eine Rutschfläche mit oder ohne Walzen angeordnet sein, welche die durch Schneiden der Nasen abfallenden Lehmstücke dem Trichter zuführt. — Ang. 17. 10. 1902 [A 5447—02].

81 a. „Presto" Fahrradwerke Günther & Co. in Chemnitz. — Briefkasten: Vor dem Einschieben des Briefsackes wird beim Einhängen und Drehen desselben die Öffnung des Briefsackschlosses durch Zusammenwirken mit einer an

Digitized by Google

Patentklasse.

Sockel des Briefkastens angeordneten Auslösevorrichtung bewirkt, wobei durch Anschlagen des Briefsackdeckels gegen eine die Anzeigevorrichtung der Abholungszeiten betätigende Schaltvorrichtung die Abholungszeiten eingestellt werden. — Ang. 31. 7. 1901 [A 3964—01].

81 c. New-York Labeling Machine Company in New-York. — Etikettiermaschine: An einem auf der seitlich der Gleitbahn liegenden Stange hin- und hergehenden Zubringerrohre sind sowohl die Vortreiber als auch die Aufhalter derart verstellbar befestigt, daß sie beim Eintreten in die Gleitbahn Gegenstände verschiedener Form und Größe zusammen erfassen, in den einzelnen Stellungen festhalten, beim Zurückbewegen des Zubringerrohres dagegen aus der Gleitbahn heraustreten. Die Gegenstände werden in den einzelnen Stellungen gegen die Gleitbahn durch exzenterförmig gestaltete Klemmstücke gepreßt. Kleisterauftrager, Etikettenhalter und Preßkissen sind auf ihren Tragplatten der Größe der zu beklebenden Gegenstände entsprechend verstellbar. — Ang. 21. 9 1901 [A 4803 - 01].

82 a. Firma Franz Josef Mayer & Co. in Wien. — Kanaltrockner, bei welchem das heiße Ende des Kanales in entsprechendem Ausmaße als Raumtrocknerei ausgebildet ist, während die mechanische Lüftung auf den restlichen Teil des Kanalhohlraumes beschränkt ist. — Ang. 11. 1. 1902 [A 137—02].

83 Fa. Vereinigte Freiburger Uhrenfabriken A.-G. inkl. vorm. Gustav Becker in Freiburg in Schlesien. — Federgehäuse für Uhren: Ein durch Ziehen oder Pressen hergestelltes Federgehäuse, dessen Trommel aus einem Stücke besteht und an ihrem Boden in fester oder lösbarer Verbindung mit dem gezahnten Triebrade steht ist durch einen durch Ziehen oder Pressen aus einem Stücke hergestellten, übergreifenden Deckel allseitig geschlossen. — Ang. 17. 5 1902 [A 2664—02].

85 c. Breyer Friedrich, Ingenieur in Kogel bei Neulengbach, und Jurnitschek Dr. Alfred, Ritter von Wehrstedt in Schloß Puchberg bei Wels. — Verfahren zur Behandlung von Rohwasser zwecks Verhinderung der Kesselsteinbildung: Dem Rohwasser wird Ziegelmehl, welches mit Kalkhydrat imprägniert wurde, zugegeben, hierauf wird dasselbe in bekannter Weise mit Ätzkalk im Überschuß und Soda versetzt und der Ätzkalküberschuß auf bekannte Weise entfernt. — Ang. 21. 3. 1901 [A 1540—01].

86 b. C. Roesch & Cie. in Mülheim a. d. Ruhr. — Ladenbewegung für Webstühle: Eine geradlinig geführte Lade wird durch ein mit kurzer Schere versehenes Kurbelgetriebe angetrieben. — Ang. 7. 2. 1902 [A 640 - 02].

87 Ed. Platte Söhne, Firma in Ronsdorf (Rheinprovinz). — Werkzeugheft: Die Zwinge desselben ist zu einem Messer ausgebildet, an welchem sich ein Stützlappen befindet, zum Zwecke, das Werkzeugheft auch zum Öffnen von Konservenbüchsen oder dgl. verwenden zu können. Außerdem wird am Messer ein Vorsprung zum Abbrechen von Glas angeordnet. — Ang. 20 10. 1902 [A 5493—02].

— Rezniček Franz, Chorsänger in Straßburg i. E. — Vorrichtung zum Einziehen von Holzschrauben: Der die Stahlschneide tragende Oberteil ist mit einer seitlichen kreisrunden Durchbrechung versehen, die mit einer gleichgestalteten Öffnung des am Oberteil befestigten Unterteils concidiert, wobei sich an die Öffnung des Unterteils ein bis zur Drehungsachse des Werkzeuges reichender Längsschlitz anschließt, zum Zwecke, das Einführen und Centrieren der Holzschraube in der Vorrichtung zu erleichtern. — Ang. 2. 7. 1902; Prior. d. D. R. G. M. Nr. 176754, d. i. vom 4. 4. 1902 [A 3559—02].

88 b. Codreanu J. G., Ingenieur, und Savuleanu Emil, Fabrikant, beide in Bucarest. — Windrad: Die Flügel bestehen aus einem an der Welle festsitzenden und einem mit diesem drehbar verbundenen Teile, welch letzterer infolge von Anschlägen nur nach einer Seite dem Winddrucke nachgeben kann. — Ang. 20. 4. 1900 [A 2024 - 00].

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

4. Pat.-Nr. 11441. Petroleumglühlichtlampe. — Adrian Kornfeld, Industrieller in Paris. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11442. Glühlichtdampflampe. — Louis Denayrouze, Ingenieur in Neuilly. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11443. Gasglühlichtlampe. — Fritz Koenig, Kaufmann in Tübingen (Württemberg). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11561. Docht für Benzin-Taschenlampen. — Joseph Fleischmann und Alexander Ghika, beide Kaufleute in Mitrovitz (Slavonien). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11564. Luftzuführungshülse für Petroleumglühlichtbrenner. — Hermann Pittner, Metallwarenfabrikant in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1901 ab.

— Pat.-Nr. 11567. Lampe für flüssigen Brennstoff mit Selbstvergasung und selbsttätigem Auftrieb des Brennstoffes zum Vergaser und Brenner. — Firma: Mitchell Gas Generator and Burner Company in Boston (V. St. A.). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

5 a. Pat.-Nr. 11399. Tiefbohrkran. — Adolf Klimt, Betriebsleiter, und Anton Hieke, Bohrmeister, beide in Lochtschütz (Böhmen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11433. Vorrichtung um Bohrrohren eine drehende Bewegung zu erteilen. — Firma: Pneumatic Engineering Company in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11465. Hebevorrichtung für Gestänge von Tiefbohrern, Pumpen, Rammen und dergl. — Firma: Terp's Brunnen-Bohr-Unternehmung in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

5 b. Pat.-Nr. 11414. Gesteinsschrotvorrichtung. — Fred Lobnitz, Ingenieur und Schiffbauer in

Digitized by Google

Patentklasse.

Clarence House (Schottland). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

5 b. Pat.-Nr. 11463. Gesteinstoßbohrmaschine. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11464. Maschine zum Vortreiben von Stollen. — Zeno Skala, Oberingenieur d. k. k. priv. K. F.-Nordbahn. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11511. Steuerung für stoßende Gesteinbohrmaschinen. — Rudolf Meyer jun., Ingenieur in Mülheim a. d. Ruhr. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

6 a. Pat.-Nr. 11501. Verfahren zum Trocknen, Darren und Rösten von gekeimtem und ungekeimten Getreide unter Benützung von Vakuum und Luftdruck. — Valentin Lapp, Bierbrauereibesitzer in Leipzig-Lindenau. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

6 b. Pat.-Nr. 11447. Dampfkocheinrichtung für Braupfannen. — Wilhelm Hartmann, Fabrikant in Offenbach a. M. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

8 b. Pat.-Nr. 11489. Vorrichtung für Vielfarbendruck auf Textilstoffen mittelst Kupferplatten. — Firma: H. Jungmichl's Sohn in Warnsdorf (Böhmen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 1. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11542. Anfeuchtvorrichtung für Maschinen zum Aufbringen gummierter Marken auf Gewebe und dergl. — August Monforts, Maschinenfabrikant in M.-Gladbach. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11543. Form zum Auftragen körniger oder plastischer Masse. — Paul Blaubach, Kaufmann in Bremen. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11544. Verfahren zur Herstellung von Linoleum oder dergl. — Ludwig Wilhelm Seeser, Fabriksdirektor in Delmenhorst (Deutsches Reich). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11545. Papiertapete. — Firma: Salubratapeten-Fabrik Basel in Basel (Schw.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

8 d. Pat.-Nr. 11485. Verfahren zum Färben von Handschuhen mit fettlöslichen Anilinfarben und Seife. — Josef Müller, Fabrikant in Köln a. R. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 11. 1902.

— Pat.-Nr. 11486. Garnpackung. — Simon Willard Wardwell, Fabrikant in Providence (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

12 c. Pat.-Nr. 11467. Steuerung an Zentrifugen zum Konzentrieren von Lösungen durch Ausfrierenlassen des Lösungsmittels. — Dr. phil. et med. August Gürber, kgl. Universitätsassistent in Würzburg. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

13 a. Pat.-Nr. 11488. Lokomotivkessel. — Stephan Stoianoff, Schuhmacher in Galatz. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

13 b. Pat.-Nr. 11482. Vorrichtung zum Abscheiden des Öles aus Dampfkesseln. — Firma: N. Schäffer in Breslau. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

13 c. Pat.-Nr. 11421. Kesselspeiserufer. — Theodor Brázda, Inspektor d. k. k. Staatsbahnen in Amstetten (N.-Ö.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

Patentklasse.

13 c. Pat.-Nr. 11506. Vorrichtungen an Wasserstandzeigern von Dampfkesseln zum Kontrollieren des Wasserstandes im Kessel. — Heinrich Thiemann, Fabrikant in Stolp i. P. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

13 e. Pat.-Nr. 11504. Rohrverbindung. — Ignaz Feichtinger, Ober-Ingenieur in Prag-Žižkow. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 12. 1902 ab.

14 b. Pat.-Nr. 11481. Kraftmaschine mit umlaufendem, mit schraubenförmigen Windungen versehenem Kolben. — Alois Schratz, Betriebsleiter der Elektrizitätswerke in Csakathurn (Ungarn). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

15 f. Pat.-Nr. 11404. Vorrichtung zur selbsttätigen Umkehr der Farbbandbewegungsrichtung für Schreibmaschinen, Kontrollapparate und dergl. — Richard Bürk, Uhrenfabrikant in Schwenningen (Württemberg). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11409. Schreibmaschine. — Walter Beresford, Ingenieur in Liverpool, und Josef Richard Crellin, Privatier in Ilfort (England). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

15 g. Pat.-Nr. 11403. Lineal mit Klappfederverschluß für Signierapparate und dergl. — Firma: J. Pospíšil in Unter-Stefanau bei Olmütz (Mähren). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

17 c. Pat.-Nr. 11508. Kühler für Milch und andere Flüssigkeiten. — Alfred Pfanhauser, Ingenieur in Budapest. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

18 b. Pat.-Nr. 11495. Kippbarer elektrischer Ofen. — Firma Société Electro-Metallurgique Française in Froges (Frankreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11499. Elektrometallurgisches Verfahren zur Herstellung von Eisen und Eisenlegierungen. — Henri Harmet, Ingenieur in Saint-Etienne (Frankreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11500. Elektrometallurgisches Verfahren und Apparat zur Herstellung von Metallen, hauptsächlich von Eisen und Stahl in kontinuierlichem Betrieb. — Henri Harmet, Ingenieur in Saint-Etienne (Frankreich). Vertr. V. Karmin, Wien, Vom 15. 12. 1902 ab.

20 a. Pat.-Nr. 11439. Luftbremse mit von Bremsluft betätigtem Signalpparat. — Niels Anton Christensen, Fabrikant in Milwaukee (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11445. Bufler mit veränderbarer Länge. — Gregor Lwowitsch Sandberg, Ingenieur in Moskau. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11560. Bufferkupplung für Eisenbahnfahrzeuge mit gewöhnlicher Schraubenkupplung. — Adolf Klose, Oberbaurat in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11563. Führerbremshahn für elektrisch und durch Luftdruck gesteuerte Luftbremsen. — Firma Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11568. Durch komprimierte Kohlensäure oder dergl. betätigte Bremseinrichtung. — Alfred Neellmans, Ingenieur in Brüssel (Belgien). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

20 d. Pat.-Nr. 11440. Signalkörper für Kreuzungsweichen. — Eduard Schweida, Blockmeister

Digitized by Google

Patentklasse.

der priv. österr.-ung. St. E.-G. in Kralup. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 10. 1902 ab.

20 d. Pat-Nr. 11551. Einrichtung zum Antriebe dreistelliger Bewegungsvorrichtungen mittels zweier zweistelliger Hebel. — Firma Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11555. Einrichtung zur Überwachung der Zugs-Geschwindigkeit beim Überfahren von Haltsignalen. — Firma Isidore Reynet & Co. in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11556. Vorrichtung zur Betätigung der Signale bei Wegschranken. — Laurent Sénat, Dekorationsmaler in Kairo (Ägypten). Vertr. H Schmolka, Prag. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11557. Blockapparat für Wechsel- und Gleichstrombetrieb. — Firma Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11559, Stations-Sicherungsanlage mit getrennten Ausfahrtsignalen für die Geleise oder Gruppen nach mehreren Richtungen. — Firma Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11565. Auslösevorrichtung für Signale bei Drahtbruch. — Franz Lippizer, Blockmeister der k. k. priv. Südbahn in Laibach. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11566. Zentrale Weichen- und Signalverriegelungsvorrichtung. — Birger Lindh, Ingenieur in Stockholm (Schweden). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11569. Einrichtung zur Betätigung von Signal- und Anhaltevorrichtungen auf Dampflokomotiven. — Johann Skopec, Elektromechaniker in Wien. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

20 e. Pat.-Nr. 11383. Stromabnehmerrolle für elektrische Bahnen. — Johann Křižek. Schlossermeister in Mähr.-Ostrau, und Ferdinand Krupitza, Kafetier in Przivoz. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11385. Unterirdische Stromzuführung für elektrische Bahnen mit Schlitzkanal. — Richard Clere Parsons, Ingenieur, Reginald Belfield und William Chapman, beide Elektriker, sämtlich in London. Vertr. J. Moeller & J. G. Haardy, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11444. Stromzuführung für elektrische Bahnen mit Teilleiterbetrieb. — Karl Hora, Mechaniker in Pardubitz, Josef Rydl, Kaufmann in Dux, und Franz Všetečka, Elektro-Ingenieur in Pardubitz (Böhmen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11446. Aufhängevorrichtung für bewegliche Teilleiterschienen bei elektrischen Bahnen. — Ed. Wilson Farnham, Elektriker in Chicago (V. St. A.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11552. Leitungsweiche für elektrische Bahnen mit mehreren nebeneinander liegenden Fahrleitungen verschiedenen Potentials — Firma Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 12. 1902 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 9100.

— Pat.-Nr. 11553. Leitungsweiche für elektrische Bahnen mit mehreren nebeneinander liegenden Fahrleitungen verschiedenen Potentials. — Firma Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 12. 1902 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 9100.

20 e. Pat.-Nr. 11554. Elektromagnetische Bremse für Eisenbahnfahrzeuge mit mehreren über den Fahrschienen angeordneten Elektromagneten. — Firma The Westinghouse Brake Company Limited in London (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1902 ab.

21 a. Pat.-Nr. 11471. Telegraphischer Empfänger. — Pierre de Chimkevitch, Telegraphen-Ingenieur in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11474. Vorrichtung zum Übertragen telegraphischer Nachrichten durch einen gelochten Streifen. — Donald Murray, Telegraphen-Ingenieur in New-York (V. St. A.) Vertr. Tischler, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11477. Schaltungseinrichtung für drahtlose Telegraphie. — Firma Marconis Wireless Telegraph Company Limited in London. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 7. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11484. Schaltungseinrichtung einer Zwischenstation für Funkentelegraphie. — Emile Guarini-Foresio, Student in Liège (Belgien). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

21 c. Pat.-Nr. 11473. Verfahren zur Herstellung einer Kabelisolierung aus mit Öl imprägnierten Papierstreifen. — Archibald Frank Stevenson, Elektriker in Warrington (England). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

21 e. Pat.-Nr. 11479. Schaltungseinrichtung für kompensierte Voltmeter. — Ralph Davenport Mershon, Ingenieur in New-York. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 10. 1901 ab.

21 f. Pat.-Nr. 11472. Verfahren zum Einschmelzen von Leitungsdrähten aus unedlen Metallen in Glas. — Firma: Società Edison per la fabbricazione delle lampade Ing. C. Clerici & Co. in Mailand. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11483. Nernst-Lampe mit parallel zur Heizvorrichtung geschalteten gewöhnlichen Glühlampen. — Robert Krayn, Ingenieur und Patentanwalt in Berlin. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 12. 1900 ab. (Abhängig von dem Pat. Nr. 7748).

21 b. Pat.-Nr. 11475. Schaltungseinrichtung für Elektromotoren zum Antrieb von Druckpumpen. — Ernest Rowland Hill, Elektriker in Wilkinsburg (V. St. A.). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

22 c. Pat.-Nr. 11468. Verfahren zur Herstellung einer streichfertigen Wachspolitur auf kaltem Wege. — Josef Lorenz in Eger (Böhmen). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9554).

22 d. Pat.-Nr. 11496. Verfahren zur Herstellung einer Malerfarbe für Holzmalerei. — Alois Harold, Maler in Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

22 e. Pat.-Nr. 11491. Verfahren zum Bleichen von Leim. — Adolf Alker, Fabrikant in Graz. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11498. Verfahren zur Herstellung eines festen Klebstoffes. — Gottfried Schmalfuß, Apotheker in Köln a. Rh. Vertr. V. Theodorović, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

26 a. Pat.-Nr. 11534. Vorrichtung zum Löschen und Transportieren des Koks aus Retortenöfen. —

Digitized by Google

Patentklasse.

Gaston Aloysius Bronder, Ingenieur in New-York (V. St. A.). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

26 b. Pat.-Nr. 11492. Gasglühlichtbrenner. — Ferdinand Abraham, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

26 d. Pat.-Nr. 11493. Acetylen-Stockzünder für Gaslaternen. — Franz Schroeder, Ingenieur in Budapest. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

27 b. Pat.-Nr. 11507. Vorrichtung zur Leistungsregelung von Ventilatoren. — Firma: Maschinen-Fabriks-Akt.-Ges. vorm. Tanner, Laetsch & Co. in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

28 a. Pat.-Nr. 11538. Unterwalze für Lederschlichtmaschinen. — Bruno Müller, Ingenieur und Karl Seyfried, Gerbermeister, beide in Trebitsch (Mähren). Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11541. Verfahren zum Zurichten der Oberfläche von Leder. — Charles Jakob Miller, Fabrikant in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

33 c. Pat.-Nr. 11535. Kammbürste. — Firma: Sächsische Kardätschen-, Bürsten- & Pinselfabrik Ed. Flemming & Co. in Schönheide i. S. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11536. Kammbürste. — Firma: Sächsische Kardätschen-, Bürsten- & Pinselfabrik Ed. Flemming & Co. in Schönheide i. S. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

34 a. Pat.-Nr. 11458. Kochtopf. — Lars Frands Sörensen, Tischlermeister in Terndrup (Dänemark). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11528. Vorrichtung zum selbsttätigen und fortwährenden Nachfüllen von Behältern mit explosiblen und anderen Flüssigkeiten. — Ferdinand Britzkow in Dresden-Löbtau. Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11531. Feldkocher. — Jakob Widmer Kaufmann in Zürich (Schweiz). Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

34 b. Pat.-Nr. 11522. Reibemaschine für Knollenfrüchte und dergl. — Joseph Bohensky, Privatbeamter in Eger (Böhmen). Vom 1. 11. 1902 ab.

34 c. Pat.-Nr. 11429. Zusammenklappbares Gestell für Tische, Stühle und dergl. — Fritz Mack, Kaufmann, Nürnberg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

34 e. Pat.-Nr. 11452. Knäuelhalter. — Walter Richter, Mechaniker in Neusalza i. S. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

37 a. Pat.-Nr. 11558. First-, Grat- und Kehl-Anschlußsteine für Pfannendächer. — Max Perkiewicz, Fabriksbesitzer in Ludwigsberg bei Moschin und Reinhold Ahrns, kgl. Regierungsbaumeister in Posen. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11562. Eisenbetonkonstruktion mit gegliederten Einlagen. — Gustav Adolf Wayß, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

37 c. Pat.-Nr. 11570. Bühnenversenkung. — Karl Hutter, Ingenieur in Graz und Richard Bennier, k. k. Hofbühnen-Inspektor in Wien. Vertr. Josef Dertina, Ingenieur, Graz. Vom 15. 12. 1902 ab.

Patentklasse.

38 c. Pat.-Nr. 11539. Maschine zur Herstellung von Platten aus Holzklötzchen, welche durch in Nuten der letzteren liegende Federn zusammengehalten werden. — Emerich Schaumburg, Beamter in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

39 a. Pat.-Nr. 11509. Kammschneidemaschine. — Theodor Pavlin, Buchhalter in Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

39 b. Pat.-Nr. 11497. Verfahren zur Herstellung celluloidartiger Massen. — Firma: Vereinigte Gummiwaren-Fabriken Harburg—Wien vormals Menier—J. N. Reithoffer in Harburg a. E. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

40 b. Pat.-Nr. 11487. Verfahren zur Gewinnung von Kupfer. — Dr. Karl Kellner, Chemiker in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

42 d. Pat.-Nr. 11451. Kontroll-Kasse. — Bruno Marx, Fabrikant in Würzburg (Bayern). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 28. 2. 1897 ab. (Umw. d. Priv. vom 28. 2. 1897, Bd. 47, S. 627).

42 f. Pat.-Nr. 11476. Wägeeinrichtung zur Verhinderung unrichtiger Wägungen. — Firma: C. Schember & Söhne und Anton Michel, techn. Fabriksleiter, beide in Atzgersdorf. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

42 h. Pat.-Nr. 11478. Lichtmeßapparat. — Joseph Poliakoff, Student in Moskau (Rußland). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

42 i. Pat.-Nr. 11466. Apparat zur absoluten Feststellung des Streichens kernfähiger Erdschichten. — Hermann Gothan, Bahnhofswirt in Goslar am Harz (Deutsches Reich). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 1878.)

44 b. Pat.-Nr. 11392. Pfeifenträger. — Ludwig Mieling, k. u. k. Rittmeister in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11411. Tabakspfeife. — Robert Zachar, Kaufmann in Türnau (Mähren). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11413. Scharnier für Pfeifenbeschläge. — Johann Fabery, Metallwarenfabrikant, und Ottokar Slawik, Sekretär der K. F.-Nordbahn, beide in Wien. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

45 a. Pat.-Nr. 11389. Rübenjätmaschine. — Jaroslav Maly, Pächter in Račitz (Böhmen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 9. 1902 ab.

45 b. Pat.-Nr. 11394. Sensenbefestigungsvorrichtung für zweierlei Sensenlagen. — Vincenz Poetsch, Sensenfabrikant in Randegg (N.-Ö.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11409. Werkzeug zum Abziehen von Sensenblättern und sonstigen Schneidewerkzeugen. — Sergei Victorovitsch Bellousoff, Kaufmann in Moskau. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11415. Rüben-Erntemaschine. — Jaroslav Maly, Gutspächter in Račitz (Böhmen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11514. — Stellvorrichtung für den Dreschdeckel von Dreschmaschinen. — Jakob Schöffel, Werkmeister und Gustav Rimner, Monteur, beide in Steckerau (N.-Ö.). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

45 d. Pat.-Nr. 11388. Vorrichtung zum Butterformen. — Frederick Adolf Wegner, Fabrikant in Detroit (V. St. A.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11402, Einsatz für Schleudertrommeln. — Filip Henrik Getzmann, Kaufmann, und Johan Peter Hultgren, Mechaniker, beide in Stockholm. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

45 e. Pat.-Nr. 11412. Futter-Mischapparat. — Wilhelm Zentner, Ökonom in Schlackenwerth bei Karlsbad (Böhmen). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11416. Zusammenklappbarer Hochstandsitz. — Franz Führer, Spenglermeister in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11516. Fliegenfänger mit von außen durch den Leimbehälter geführtem Fangband. — Julius Max Bier und Guido Bier, beide Kaufleute in Frankfurt a. M. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11517. Fliegenfänger mit Fangbändern. — Julius Max Bier und Guido Bier, beide Kaufleute in Frankfurt a. M. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11518. Vorrichtung zum Einführen von Glaskugeln in die Gebärmutter von weiblichen Masttieren zwecks Aufhebung des Geschlechtstriebes. — Franz Städnik, fürstl. Fürstenberg'scher Forstmeister in St. Margareth b. Pürglitz (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 12. 1902 ab.

45 f. Pat.-Nr. 11435. Werkzeug zur Hufbehandlung. — Jakob Friedrich Arthur von Heyden, Gutsbesitzer in Westensee (Holstein). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11436. Hufeisengriff. — Josef Stöger, Huf- und Wagenschmied in Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

46 b. Pat.-Nr. 11546. Verbrennungskraftmaschine mit Verdränger. — Friedrich August Haselwander, Ingenieur in Mannheim-Neckarau (Deutsches Reich). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 5. 1901 ab.

— Pat.-Nr. 11547. Verbrennungskraftmaschine mit Verdränger. — Friedrich August Haselwander, Ingenieur in Mannheim-Neckarau (Deutsches Reich). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 5. 1901 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11546.)

— Pat.-Nr. 11548. Verbrennungskraftmaschine mit Verdränger. — Friedrich August Haselwander, Ingenieur in Mannheim-Neckarau (Deutsches Reich). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 5. 1901 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11546.)

— Pat.-Nr. 11549. Verbrennungskraftmaschine mit Verdränger. — Friedrich August Haselwander, Ingenieur in Mannheim-Neckarau (Deutsches Reich). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 5. 1901 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11546.)

— Pat.-Nr. 11550. Verbrennungskraftmaschine mit Verdränger. — Friedrich August Haselwander, Ingenieur in Mannheim-Neckarau (Deutsches Reich). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 5. 1901 ab

47 g. Pat.-Nr. 11502. Klappenventil. — Max Friedrich Gutermuth, Professor in Darmstadt. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

Patentklasse.

48 a. Pat.-Nr. 11494. Verfahren zur Herstellung metallischer Verzierungen auf keramischen Gegenständen. — Firma: Erste elektrochemische Kunstanstalten Storr & Stein in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11532. Matrizen zur direkten Herstellung galvanoplastischer Niederschläge von Nickel, Kobalt, Stahl u. s. w. — Firma: Dr. G. Langbein & Co. in Leipzig-Sellerhausen. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11533. Verfahren zur Erzeugung sehr dichter, zäher und gleichmäßiger Metallniederschläge auf elektrolytischem Wege. — Firma: Dr. G. Langbein & Co. in Leipzig-Sellerhausen. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

49 a. Pat.-Nr. 11423. Blechschere für Handbetrieb. — Ludwig Käselitz, Schmiedmeister in Groß-Rosenburg b. Kalbe a. S. (Deutsches Reich). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11424. Abstellvorrichtung für Lufthämmer. — Firma: Winter & Adler in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

49 b. Pat.-Nr. 11460. Maschine zum Einrollen des Sensenrückens. — Antoine Heurtier, Ingenieur in St. Etienne (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11461. Verfahren zur Herstellung von Messerklingen, bezw. Stahlwaren aller Art. — Gottlieb Hammesfahr, Fabrikant in Solingen-Foche. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11530. Maschine zur Herstellung von Mauerdübeln aus Blechstreifen. — Hermann August Litz in Zürich (Schweiz). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

49 c. Pat.-Nr. 11422. Verfahren und Vorrichtung zum Glühen von Gegenständen in Glühtöpfen. — Gustav Möller, Ziegeleibesitzer in Hohenlimburg i. Westfalen. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11427. Parallelschraubstock mit nachstellbarer Stütze des Vorderbackens. — Thomas Schuh, Bautechniker in Fichtenberg o. a. Geildorf (Württemberg). Vertr. M. Gelbhaus, Wien, Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11462. Raspel. — Johann Karl Zenses, Feilenhauer in Remscheid-Haddenbach. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11526. Maschine zum Polieren, Drücken und Planieren von Metallwaren. — Dr. Otto Busse, Ingenieur in Sundwig (Westfalen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

50 a. Pat.-Nr. 11512. Vorrichtung zum Beobachten der Massenausgleichung bei Parallelkurbelgetrieben. — Richard Schermann, Techniker in Kiew (Rußland). Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11520. Hauptrahmen zur Aufnahme der Siebsätze bei schwingenden Plansichtern. — Julius Konegen, Ingenieur in Braunschweig. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

50 b. Pat.-Nr. 11391. Kugelmühle mit mehreren hinter einander angeordneten Mahltrommeln. — Firma: Gebrüder Sachsenberg G. m. b. H. in Rosslau a. E. (Deutsches Reich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11437. Vorrichtung zur Erzeugung einer reibenden Bewegung zweier einander zugekehrter

Digitized by Google

Patentklasse.

Flächen. — Wilhelm Friedrich August Bunge, Rentier in Lübeck. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

50 b. Pat.-Nr. 11438. Brechmaschine für Stein u. dergl. — Johann Hopf, Ingenieur und Fabrikant in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

52 a. Pat.-Nr. 11469. Fadengeber für Nähmaschinen. — Jules Louis Saillet, Mechaniker in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

57 a. Pat.-Nr 11480. Vorrichtung zum lichtdichten Überführen von Platten. — Dr. Ludwig Herz, Hof- u. Gerichtsadvokat in Wien. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

58 b. Pat.-Nr. 11490. Vorrichtung zum Einführen des Bindematerials an Heu- und Strohpressen. — Firma: Umrath & Co. in Prag-Bubna. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

63 a. Pat.-Nr. 11525. Schirmvorrichtung mit einer das Schmiermaterial enthaltenden Hülse für Wagenachsen mit hohlen Schenkeln. — Ignaz Roither. Kaufmann in Schepetowka (Rußland). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

63 b. Pat.-Nr. 11425. Fahrradsicherung gegen Diebstahl. — Hermann Louis Schmutzer, Obermeister in Weiler i. Allgäu. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11449. Antriebsvorrichtung für Fahrräder mit veränderlicher Übersetzung und mit Kupplungsvorrichtung für den Freilauf und Rücktrittbremse. Firma: Wanderer Fahrradwerke vorm. Winklhofer & Jaenicke Akt.-Ges in Schönau b. Chemnitz. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11458. Bremse für Fahrräder, Automobile und andere Fahrzeuge. — Gaston Henry de Berly, Rentier, und Eugène Georges Rassinier, Schlösserfabrikant, beide in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11510. Antriebs- und Bremsvorrichtung für Fahrräder. — Wladimir Brankowitch, Mechaniker in Paris. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11521. An Handgriffen. insbesondere solchen von Fahrradlenkstangen, Kurbeln u. dgl. angeordnete Wärmehülle. — Otto Schmidt, Fabrikant in Leutenberg i. Th. (Deutsches Reich). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11527. Vorrichtung zum Putzen der Radnabe von Fahrrädern. — Robert Klein, Rentier in Haynau (Preuß.-Schlesien). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 11. 1902 ab.

63 c. Pat.-Nr. 11426. Aufhängung der Accumulatoren an Motorwagen. — Adolf Pollak, Direktor der österr. Elektromobilwerke in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11523. Vorrichtung zur Verhinderung des seitlichen Gleitens von Straßenfahrzeugen. — Edmund Trevor Lloyd Williams, Anwalt in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

63 d. Pat.-Nr. 11448. Elastischer Radreifen. — Mary Edith Brooke, Private in Denver (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11524. Metallklammer zur Verbindung von Speichen und Felgen bei Wagenrädern. — Martin Glassner. Ingenieur in Mähr.-Ostrau. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

Patentklasse.

63 d. Pat.-Nr. 11529. Einrichtung zum Einpumpen von Preßluft in pneumatische Radreifen. — Albert de Gingins. Privatier in Château de Gingins (Schweiz). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

64 b. Pat.-Nr. 11393. Vorrichtung zur Reinigung der Innenwandung von Schläuchen und Leitungen. — Sven Hydén und Knut Alfred Simonsson, beide Baumeister in Stockholm. Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11397. Klemmbacken für Hebelkorkzieher. — James Coomber, Hugo Reisinger und Charles Converse Naret, sämtl. in New-York. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11398. Druckausgleicher für Flaschenfüllapparate. — John Henes, Brauer in Menominee, und Frank Charles Keller, Maschinist in Milwaukee (V. St. A.). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11405. Vorrichtung zum Füllen von Behältern auf konstante Höhe und zum selbsttätigen Entleeren derselben. — Firma: Société anonyme le Carbone in Levallois-Perret bei Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 11. 15. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11417. Kniehebel-Korkzieher. — Adolph Bernhard Lindner. Architekt in Hannover. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

64 c. Pat.-Nr. 11387. Drehschieber für mit Wasser betriebene Luftdruckapparate. — John Cäsar Schneider, Kaufmann in Hamburg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11390. Zapfhahn mit Zuleitungsrohr für Kohlensäure. — Gottfried Axdorfer, Feuerungstechniker in Wilten bei Innsbruck (Tirol). — Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11395. Abziehvorrichtung für kohlensäurehältige Flüssigkeiten. — William Nicholls, Privatier in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11401. Selbsttätige Abfüllvorrichtung für dickflüssige Stoffe. — Anton Petrus Mynders, Fabrikant in Bussum (Niederlande). Vertr. V Monath, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11406. Ventil-Anordnung an Abziehvorrichtungen für gashältige Flüssigkeiten. — Alfred Brake, Sodawasserfabrikant in Wellington (Neu-Seeland). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11408. Ausschankvorrichtung für gashältige Flüssigkeiten. — William Hucks und William Hucks jr., beide Ingenieure in London. — Vertr. J. Lux. Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11418. Papierteller als Einlage für Bierglasuntersätze. — Albert Markmann, Kaufmann in Langenberg (Rheinprovinz). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11419. Vorrichtung zum selbsttätigen Abschließen des Wasserzulaufes bei Vorrichtungen zur Erzeugung von Preßluft für Bierdruckapparate und dergl. durch Druckwasser. — Klemens Linke, Fabrikant in Dresden. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

65 c. Pat.-Nr. 11503. Einrichtung zum Schließen von mehreren Schiffsschottüren von einer Centralstelle aus. — Firma: Norddeutscher Lloyd in Bremen. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

67 a. Pat.-Nr. 11430. Vorrichtung zum Festhalten von plattenförmigem Material während seiner Bearbeitung. — Firma: The Gracechurch Syndicate Limited in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

70 c. Pat.-Nr. 11386. Kopierpresse. — Friedrich Kinscheck sen., Fabrikant in Elberfeld. (Deutsches Reich). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

74. Pat.-Nr. 11381. Elektrische Alarmeinrichtung mit Nebensignalen. — Firma: The Magneto Electric Company in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11382. Apparat zur Abgabe von akustischen Signalen. — Robert Frederick Foster, Schriftsteller in Brooklyn (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11384. Elektrischer Apparat zur Übertragung von Befehlen. — Lucien Vialet-Chabrand, Ingenieur in La Ciotat (Frankreich). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

76 a. Pat.-Nr. 11470. Einflorkrempel für erhöhte Leistung. — Sigmund Schwarz, Spinnereibesitzer und Franz Landt, Spinnereileiter, beide in Brünn. Vertr. Dr. Emil Schwarz, Advokat in Brünn. Vom 15. 5. 1902 ab.

77 a. Pat.-Nr. 11432. Spielsteine. — Kurt Sauer, Primaner in Königsberg (Preußen). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 11. 1902 ab.

77 b. Pat.-Nr. 11515. Bauspielzeug. — Johann Korbuly, Ingenieur in Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11519. Puppenkopf mit feststellbaren Schlafaugen. — Otto Krampe, Fabrikant in Schalksmühle (Westfalen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

77 c. Pat.-Nr. 11513. Turngerät. — David Gustav Mattsson, Heilgymnastiker in Altona. (Deutsches Reich). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 11. 1902 ab.

79. Pat.-Nr. 11396. Vorrichtung zum Pressen und Verpacken von Cigarren. — Robert Woerner, Fabrikant in Mannheim. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11407. Cigarrenwickelmaschine. — John Robert Williams, Fabrikant in East Orange. (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11431. Maschine zum Spinnen von Kautabak. — Georg Frederik Wilhelm Schertiger, Ingenieur, und Niels Christian Kjaer, Fabrikant, beide in Aalborg (Dänemark). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 11. 1902 ab.

80 b. Pat.-Nr. 11434. Automatischer Ziegelabschneider. — Hugo Raubitschek, Fabrikant in Prag-Bubna. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 12. 1902 ab.

80 d. Pat.-Nr. 11420. Verfahren zur Herstellung von Mauersteinen und anderen künstlichen Steinen. — Alexandre Henri Croizier und Alexandre Edmond Thomine, beide in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1900 ab.

81 a. Pat.-Nr. 11455. Faß aus Ganzzeug. — Jakob F. Ansenheimer, Küfer in Cincinnati (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

81 c. Pat.-Nr. 11454. Zum versandfähigen Einpacken bestimmter Brikettmengen dienendes Brikettgehäuse. — Robert Baumeister, Kaufmann in Köln, und Arthur Kaiser, Ingenieur in Köln-Ehrenfeld. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 2. 1902 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 6486.

81 c. Pat.-Nr. 11456. Maschine zum Füllen und Schließen von Säcken mit Ventilöffnungen. — Adelmer Markus Bates, Ingenieur in Chicago (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11457. Maschine zum Verpacken von Cigaretten, Bonbons u. dergl. — Ignacio Lázaga, Kaufmann in Havana (Cuba). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 12 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11459. Verpackmaschine für Tabak, Tee, Kakao u. dergl. — Wilhelm Rose, Ingenieur in Gainsborough (England). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

82 a. Pat.-Nr. 11419. Trockenvorrichtung für frisch bedruckte oder lackierte Metallplatten u. dergl. — Hermann George Schumann, Lithograph in London. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 11. 1902 ab.

85 a. Pat.-Nr. 11450. Selbsttätiger Regler der Ausflußmenge für Flüssigkeiten mit veränderlichem Spiegel. — Firma: La Société Didelon & Co. in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

85 b. Pat.-Nr. 11428. Rohre mit Randausschnitt. — Josef F. Vlk, Fabrikant in Pisek (Böhmen) Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 10. 1902 ab.

86 b. Pat.-Nr. 11537. Roßhaargewebe und Verfahren zur Herstellung desselben. — Dr. Kornél Hoffmann, Advokat in Budapest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11540. Rietblatt mit verstellbarer Stabdichte. — Karl Friedrich Weißbach, Malermeister, und C. Albin Fiedler, Brauereibesitzer, beide in Schlettau i. Erzgeb. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

88 a. Pat.-Nr. 11505. Rückführung zum mechanischen Turbinenregler. — Firma: Karolinenthaler Maschinenfabrik J. C. Bernard, vormals Lüsse, Márky & Bernard in Karolinenthal bei Prag. Vertr L. Vojáček, Prag. Vom 15. 11. 1902 ab.

Ausgegebene Patentschriften.

Am 10. März 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 10971 bis 11170.

Übertragungen.

Patentklasse.

5 a. Pat.-Nr. 8499. Bohrbrunnen. — Von Olaf Terp an John Naschér, Kaufmann in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien.

12 b. Pat.-Nr. 9493. Verfahren zur Herstellung von Alkalibichromat. — Von Francis Mudie Spence, David Dick Spence, Arthur Shearer und Thomas John Ireland Craig an die Firma Peter Spence & Sons Limited in Manchester (England). Vertr. J. Lux, Wien.

15 a. Pat.-Nr. 1498. Setzmaschine für mehrere Hauptschriften. — Von Christian A. Albrecht an die Firma Mergenthaler Setzmaschinen Fabrik, Ges. mit beschränkter Haftung in Berlin. Vertr. H. Schmolka, Prag.

21 f. Pat.-Nr. 10256. Verfahren zur Herstellung von Leuchtkörpern für elektrische Glühlampen aus

Digitized by Google

Patentklasse.

Leitern zweiter Klasse. — Von der Firma Elektrische Glühlampen-Fabrik „Watt", Scharf & Co., an die Firma Ganz & Co., Eisengießerei und Maschinenfabriks-Akt.-Ges. in Budapest. Vertr. V. Karmin, Wien.

22 e. Pat.-Nr. 6944. Verfahren zur Reinigung von Viscose. — Von der Firma Viscose Syndicate Limited an die Firma: Kontinentale Viscose Co., G. m. b. H. in Breslau. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

39 b. Pat.-Nr. 3101. Verfahren zur Herstellung einer hornartigen Substanz aus Caseïn. — Von Wilhelm Krische und Adolf Spitteler an die Firma: Vereinigte Gummiwarenfabriken Harburg-Wien vormals Menier — J. M. Reithoffer in Harburg a. E. Vertr. V. Karmin, Wien.

39 b. Pat.-Nr. 3617. Verfahren zur Herstellung von durchsichtigen Massen aus Caseïn. — Von Adolf Spitteler an die Firma: Vereinigte Gummiwarenfabriken Harburg-Wien vormals Menier — J. M. Reithoffer in Harburg a. E. Vertr. V. Karmin, Wien.

45 e. Pat.-Nr. 4407. Kunstwabe. — Von Alois Alfonsus an Franz Simmich, Erstes Österr. Bienenzucht-Etablissement in Jauernig (Österr.-Schlesien). Vertr. V. Karmin, Wien.

49 c. Pat.-Nr. 10046. Hobelstahlhalter für mehrere Stähle. — Von der Firma: C. W. Julius Blancke & Co. an Julius Blancke, Ingenieur in Merseburg a. d. Saale. Vertr. V. Monath, Wien.

— Pat.-Nr. 10461. Drehstahlhalter für mehrere Stähle. — Von der Firma: C. W. Julius Blancke & Co. an Julius Blancke, Ingenieur in Merseburg a. d. Saale. Vertr. V. Monath, Wien.

53 b. Pat.-Nr. 2198. Verfahren, um Fleischwaren, Früchte, Käse u. s. w. gegen Infektion, Temperatur- und Witterungseinflüsse widerstandsfähig zu machen. — Von Dr. Wilhelm Lanwer und Ernst Rüping an die Firma: Gesellschaft für tropensichere Verpackung m. b. H. in Hamburg. Vertr. V. Tischler, Wien.

64 c. Pat.-Nr. 8556. Meßvorrichtung für Flüssigkeiten. — Von Josef Kogej an Felix Kogej, Bauinspektor in Smarje bei Haidenschaft (Küstenland). Vertr. V. Monath, Wien.

75 b. Pat.-Nr. 6289. Verfahren zur Herstellung von Stickstoffverbindungen aus dem Stickstoff der atmosphärischen Luft. — Von Charles Schenck Bradley und Charles Borrows Jacobs an die Firma: The International Chemical Co. in Jersey City (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien.

Zurückziehungen und Versagungen
nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als **nicht** eingetreten.

1. Die nachstehenden Anmeldungen worden **zurückgezogen**:

Patentklasse.

12 c. Österreichischer Verein für chemische und metallurgische Produktion, Firma in Aussig a. d. E. — Neuerung in dem Verfahren zur Trennung von Stoffen von verschiedenen Siedepunkten durch Destillation. Aufgeboten am 15. 2. 1903.

21 f. Couchman Herbert Arthur in Hillside. — Kohlenstäbe für Bogenlampen. Aufgeboten am 15. 4. 1901.

2. Wegen **nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr** (§ 114, Abs. 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als **zurückgezogen**:

Patentklasse.

4. Le Marquand Lucie, geb. Duvert in Antwerpen. — Vergaseranordnung für Kohlenwasserstoffdampfbrenner. Aufgeboten am 1. 11. 1902.

14 d. Anderheggen Frans jun. in Amsterdam. — Verfahren zur Ausnutzung der Dampfkraft. Aufgeboten am 15. 11. 1902.

24 d. Wiener Richard, Wiener Max und Land Wilhelm in Breslau. — Vorrichtung zum Absperren der Sekundärluft bei Feuerungsanlagen. Aufgeboten am 1. 11. 1902.

26 e. Feiner Josef in Ellgoth. — Acetylenentwickler. Aufgeboten am 1. 11. 1902.

— Stattler Kasimir in Wien. — Acetylenentwickler mit selbsttätiger Regelung des Wasserzuflusses. Aufgeboten am 15. 9. 1902.

33 c. Friese Ernst Max in Dresden. — Haarbrennzange. Aufgeboten am 15. 11. 1902.

34 e. Pollák Dr. Josef in Budapest. — Spucknapf. Aufgeboten am 15. 11. 1902.

37 d. Röder Albin in Chemnitz. — Bau- und Malergerüst mit verstellbaren Fußlagern. Aufgeboten am 1. 11. 1902.

45 g. Blumencron Karl, Ritter v. in Lemberg. — Rauchpatrone zur Vertilgung von in unterirdischen Bauen lebenden Tieren. Aufgeboten am 1. 11. 1902.

47 f. Jeglinsky Hugo in Blasewitz. — Biegungsfähiger Rohrkörper. Aufgeboten am 1. 11. 1902.

64 a. Spanwirth Engelbert in Mähr.-Ostrau. — Trinkgefäß. Aufgeboten am 1. 11. 1902.

65 b. Petermichel Richard in Wien. — Propeller. Aufgeboten am 15. 11. 1902.

68 a. Arter Franz in Wien. — Fallriegelschloß. Aufgeboten am 15. 11. 1902.

— Toth Elek in Lugos. — Klinkenverschluß. Aufgeboten am 15. 11. 1902.

88 a. Titze August in Sagan. — Becherbefestigung für Wasserräder mit endloser Kette. Aufgeboten am 15. 11. 1902.

3. Auf nachstehende Anmeldung ist ein Patent **versagt** worden:

Patentklasse.

46 b. Haselwander Friedrich August in Mannheim. — Verbrennungskraftmaschine mit Verdränger. Aufgeboten am 1. 5. 1901.

Erlöschungen
durch Zeitablauf.

1. Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 28 Abs. 1, Z. 2 P. G.).

3 b. Pat.-Nr. 7495. Schlipshalter für Stehkrägen. — Max Dudzus in Pankow bei Berlin.

3 c. Pat.-Nr. 6856. Verfahren zur Herstellung einer krimmer- und persianerartigen Kräuselung an Tierfellen. — Firma: Anton und Alfred Lehmann, Akt.-Ges. in Berlin.

— Pat.-Nr. 6863. Verschluß für Handschuhe, Kleidungsstücke und dergl. — Dr. Viktor Eltz in Abbazia.

10 b. Pat.-Nr. 6674. Verfahren zur Herstellung widerstandsfähiger Koksbriketts. — Gustav Dieling in Wien.

— Pat.-Nr. 6676. Verfahren zur Herstellung eines künstlichen Brennstoffes. — Erich Springborn in London.

Digitized by Google

Patentklasse.

13 b. Pat.-Nr. 1438. Selbsttätige Speisevorrichtung für Dampfkessel. — Franz Josef Weiss in Basel.

— Pat.-Nr. 3733. Selbsttätige Speisevorrichtung für Dampfkessel. — Franz Josef Weiss in Basel. (Zusatz zu dem Patente Nr. 1438.)

— Pat.-Nr. 6747. Vorrichtung zur selbsttätigen Regelung des Wasserstandes in Dampfkesseln. — Anton Fodor in Künhegyes (Ungarn).

13 d. Pat.-Nr. 6746. Vorrichtung zum Abscheiden von Öl und Wasser aus Dampf- oder Luftleitungen. — Firma: Aktien-Gesellschaft für Worthington Pumpmaschinen in Budapest.

— Pat.-Nr. 6788. Kondensationswasser-Ableiter. — Firmen: Emanuel Kohn & Co und Johann Langer's Sohn, Anton Langer, beide in Mähr.-Ostrau (1. Inh. Konstanz Kohler).

— Pat.-Nr. 7109. Dampfwasserableiter mit Ausdehnungsrohr. — Andreas Steinmetz in Berlin.

14 a. Pat.-Nr. 6738. Dampfmaschine. — Alexander Fazekas in Baranya-Sellye (Ungarn).

15 a. Pat.-Nr. 9793. Typengieß- und Setzmaschine. — Verlassenschaft nach Karl Schleicher in Wien.

— Pat.-Nr. 9794. Ausschließtypen für Buchdrucksatz. — Verlassenschaft nach Karl Schleicher in Wien.

15 d. Pat.-Nr. 6789. Vorrichtung zum Festhalten von Fächerrippen während des Bedruckens. — Hans Herzog in Wien.

15 f. Pat.-Nr. 6879. Tasterschreibmaschine. — August Kaysser in Höchst a. Main.

20 a. Pat.-Nr. 7184. Kraftsammelnde Bremse. — Hermann Ritter von Lössl in Wien.

20 b. Pat.-Nr. 4151. Zusammenlegbares Eisenbahndreirad. — Otto Lemisch in Pörtschach a. See.

20 d. Pat.-Nr. 3584. Einrichtung zur Signalgebung auf der Lokomotive von der Strecke aus. — Ladislaus Lepszy und Eduard Lepszy, beide in Lemberg.

— Pat.-Nr. 3587. Elektrische Zugdeckungseinrichtung. — Attilio Beer in Venedig.

— Pat.-Nr. 3549. Selbsttätige Eisenbahnschranke. — Heinrich Siegmann in Grossenwieden (Hessen).

21 a. Pat.-Nr. 6822. Einrichtung an Schreibtelegraphen zur raschen Auswechslung der Papierstreifenbehälter. — Karl Fischer in Wien.

21 c. Pat.-Nr. 3739. Telephonleitung. — Firma: Kabelwerk Rheydt, Akt.-Ges. in Rheydt (Reg. Bez. Düsseldorf).

21 g. Pat.-Nr. 6815 Elektrischer Kondensator. — Emil von Szvetics in Budapest.

21 h. Pat.-Nr. 3435. Anlaßvorrichtung für Induktionsmotoren. — Firma: Österreichische Union Elektrizitäts-Gesellschaft in Wien und Arnoldo Paolo Zani in Berlin.

22 d. Pat.-Nr. 6714. Vorrichtung zum Auftragen von Glanzmasse auf Schuhe und dergl. — Ludwig Weiss in Wien.

24 a. Pat.-Nr. 6790. Verbundfeuerung. — Josef Štulz in Budweis.

— Pat.-Nr. 6794. Feuerung. James F. Lester in Atlanta (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 8010. Vorrichtung an Flammrohrkesseln zum Mischen und Zusammendrängen der Feuergase beim Verlassen des Flammrohres. — Hermanus Thomassen und Jacobus Krop, beide in Amsterdam.

Patentklasse.

26 a. Pat.-Nr. 6675. Ausgestaltung an Rohrschlangenpumpen zur Erzeugung von Preßgas. — Adolphe Isidore van Vriesland in Amsterdam.

30 a. Pat.-Nr. 6914. Tragbarer Desinfektionsbehälter für medizinische Spritzen. — Adolf Schweickhardt in Tuttlingen (Württemberg).

30 f. Pat.-Nr. 3359. Papierkapsel für Arzneimittel. — Adolf Eisenmann in Wien.

32 a. Pat.-Nr. 6958. Ofen zur Herstellung von Gegenständen aus entglastem Glase. — Firma: Société pour l'Exploitation des Brevets Henri Sturm in Paris.

34 a. Pat.-Nr. 6703. Henkelbefestigung für Gefäße aus Glas, keramischem Material und dergl. — Firma: Morawetz Söhne in Prag.

34 c. Pat.-Nr. 3473. Feststellvorrichtung für in ein Regal verstellbare Tische. — Emil Karl Boeckh in Toronto (V. St. A.).

37 a. Pat.-Nr. 3472. Verfahren zur Herstellung von Platten aus erhärtendem Material mit vegetabilischer Gewebeeinlage für Putzdecken und Wände. — August Rincklake in Münster i. W.

— Pat.-Nr. 7139. Eisenbeton-Decke. — Johann Fedor Csák und Lázár Székely, beide in Budapest.

37 b. Pat.-Nr. 6724. Versteifter Lamellenträger. — Johann Braun in St. Veit a. d. Gölsen und Josef Lenz in Hainfeld (N. Ö.)

37 c. Pat.-Nr. 903. Zusammenschiebbares Gitter für Fenster und Türen. — Friedrich Hagen von Hagenburg in Wien.

38 b. Pat.-Nr. 6808. Gehrungsschneidvorrichtung. — Franz Kaiser in Elberfeld (Rheinprovinz).

38 d. Pat.-Nr. 881. Verfahren zum Imprägnieren von Holz und dergl. — Dr. Julius Schenkel in Dortmund.

39 b. Pat.-Nr. 6712. Verfahren zur Herstellung bunter, karrierter Muster auf Celluloid. — Firma: Gebrüder Baldauf in Marienberg (Sachsen).

40 b. Pat.-Nr. 3353. Flammofen. — John Armstrong in London.

42 f. Pat.-Nr. 6941. Brückenwage für größere Lasten, welche in mit der Tragkonstruktion der Stockwerksabteilungen eines Gebäudes verbundene Träger eingebaut ist. — Firma: C. Schember & Söhne und Anton Michel, beide in Atzgersdorf (N.-Ö.).

44 a. Pat.-Nr. 7021. Einsatzzunge für Sparbüchsen. — Friedrich Johann Horn in Frankfurt a. M.-Bockenheim.

45 b. Pat.-Nr. 6774. Selbsttätige Hebevorrichtung für Rübenheber. — Firma: Gebrüder Prokupek in Kiew (Rußland).

— Pat.-Nr. 6786. Maschine zum Abschneiden der Köpfe von Zuckerrüben und dergl. — Klaus Spreckels in San Francisco (V. St. A.).

45 c. Pat.-Nr. 6925. Dreischneidige Okulierzange. — Friedrich Johann Elias Vollstedt in Husum (Holstein).

45 e. Pat.-Nr. 6920. Fluglochscheibe für Bienenwohnungen. — Paul Wagner in Bielendorf (Preuß.-Schlesien).

— Pat.-Nr. 6926. Sammelfalle für Ratten, Mäuse und dergl. — Wilhelm Zörnsch in Köln.

47 g. Pat.-Nr. 6793. Druckminderventil. Firma Compressed Air Company in New-York (V. St. A.) (1. Inh. Robert Hardie).

Digitized by Google

Patentklasse.

49 b. Pat.-Nr. 3447. Verfahren zum Schmieden von Hohlkörpern aus ebenen Platten. — Heinrich Albert Eckstein in Leipzig.

49 c. Pat.-Nr. 3731. Vorrichtung zum Einspannen von Arbeitsstücken an Drehbänken. — Elbert Milton Couch in Hartfort (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 6981. Drehbares Werkzeug zum Schneiden von Schrauben. — Hermann Dock in Philadelphia (V. St. A.).

51 a. Pat.-Nr. 6783. Mühlstein-Picke. — Josef Török in Neusatz (Ungarn).

— Pat.-Nr. 6992. Putzvorrichtung für Getreide, Hülsenfrüchte und dergl. — Albert Odstrčil in Haj bei Kraslitz (Mähren).

51 b. Pat.-Nr. 850. Streichinstrumente mit Doppel-Resonanzboden. — Josef Müller in Schönbach (Böhmen).

56 Pat.-Nr. 871. Pferdezaum. — Firma: The Humane Bridle Company in Boston (V. St. A.).

57 a. Pat.-Nr. 3923. Verfahren für Drei- und Mehrfarbendruck auf Metall und Stein. — Wilhelm Cronenberg in München-Pasing.

57. b. Pat.-Nr. 4288. Verfahren zur Herstellung von Quellreliefs. — Firma: Plastographische Gesellschaft Pietzner & Co. in Wien.

63 b. Pat.-Nr. 902. Fahrradgestell. — Firma: Pope Manufacturing Co. in Hartfold (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 6715. Fahrradbremse. — Samuel Grawitz in Nogent sur Marne (Frankreich).

63 d. Pat.-Nr. 6707. Vorrichtung zur Befestigung von Luftreifen an der Radfelge. — Alfred Eugene Harris in Anerley Surrey (England).

66. Pat.-Nr. 6785. Geflügel-Schlachtvorrichtung. — Wilhelm Luck in Groitzsch (Sachsen).

— Pat.-Nr. 6957. Fleischschneidemaschine. — Johann Kramer in Wien.

68 a. Pat.-Nr. 7132. Schlüssellochdecke. — Johann Zelinka in Wien.

68 b. Pat.-Nr. 985 Toröffner f. Heizhäuser, Werkstätten und dergl. — David Feiner in Mähr.-Ostrau.

69. Pat.-Nr. 7144. Kammplatte für Haarschneidemaschinen. — Georg Friedrich Appel in Mainz.

70 c. Pat.-Nr. 6807. Vorrichtung zum Anfeuchten und Aufkleben von Marken und Etiketten. — Hermann Tzschucke in Dresden.

— Pat.-Nr. 6829. Marken- oder Etikettenhalter. — Thomas Awdry in Corsham (England).

71 a. Pat.-Nr. 830. Verfahren zur Herstellung von Schuhen mit Rahmen. — Julien Jean Bigot in Paris.

75 c. Pat.-Nr. 890. Neuerungen in der elektrolytischen Zersetzung von Alkalisalzen. — Edwin Edser in London.

80 a. Pat.-Nr. 6800. Transportwagen für Ziegelsteine und sonstige Waren. — Karl Dansard in Bonn-Poppelsdorf (Deutsches Reich).

80 b. Pat.-Nr. 6934. Formkasten mit gegeneinander verstellbaren Wänden. — Jakob Koepff in Göppingen (Deutsches Reich).

80 c. Pat.-Nr. 6775. Rostanlage mit Heißluftzuführung für Ring- und Kammeröfen. — Firma: Fabrik feuerfester und säurefester Produkte Akt.-Ges. in Vallendar a. Rh. (Deutsches Reich).

80 d. Pat.-Nr. 10007. Verfahren zur Herstellung künstlicher Steine. — Florimond Dennever in Lebbeke (Belgien).

Patentklasse.

86 b. Pat.-Nr. 6787. Geschirr-Exzenter für mechanische Webstühle. — Hermann Scholz in Bolkenhain (Preuß.-Schlesien).

— Pat.-Nr. 6933. Schlagarm für Webstühle. — Theodor Seiler in Lodz (Rußland).

Entscheidungen.

Patentrecht.

Entscheidung des k. k. Patentamtes (Beschwerde-Abt. A) vom 12. Mai 1902, Z. 11369.

Die Ersetzung eines bei einem bekannten Herstellungsverfahren verwendeten Materiales durch ein anderes, ohne daß hiedurch ein neuer Effekt erzielt wird, stellt eine patentfähige Erfindung nicht dar.

Begründung:

Die Zurückweisung der Beschwerde erfolgte mit Rücksicht auf den Umstand, daß die Anmelde-Abteilung mit Recht angenommen hat, daß das angemeldete Verfahren zur Herstellung von Wandtäfelungen und Dekorationen aus Tonplatten bei Herstellung von Mosaikfenstern und Holztäfelungen (Intarsien) bereits bekannt ist, indem tatsächlich auf die in dem Patentanspruch geschilderte Weise lange vor dem Prioritätstage der vorliegenden Anmeldung Mosaikfenster aus Glas in den Werkstätten der Firmen Geyling in Wien und Neuhauser in Innsbruck hergestellt wurden.

Ebenso ist es vollkommen richtig, daß die Übertragung des in Rede stehenden Verfahrens auf die Herstellung von Mosaiks aus Tonmasse, Porzellan und dergl. keine patentfähige Erfindung darstellt, da nur ein Materialaustausch vorliegt, ohne daß durch letzteren ein neuer Effekt erzielt werden würde.

Es erscheint daher die Zurückweisung der Beschwerde begründet, und zwar umsomehr, als auch die längst bekannten Florentiner (pietra dura) Mosaiks, zu deren Herstellung ebenso wie bei dem Anmeldungsgegenstande u. a. auch Ton und Porzellan verwendet wurden, bereits seit langer Zeit in verschiedenen historischen Sammlungen, z. B. auch in den kunsthistorischen Sammlungen des Kaiserhauses in Wien (im Saale XX in der Vitrine V und VI) zur Schau gestellt wurden, bezw. noch sind.

Entscheidung des Patentamtes (Nichtigkeits-Abteilung) vom 15. Mai 1902, Z. 11934.

Feststellungsantrag. Hat ein Erzeugnis mit dem Gegenstande des in Betracht kommenden Patentes das wesentliche, den Patentgegenstand ausschließlich kennzeichnende Merkmal gemeinsam, so kann eine bei jenem Erzeugnis vorkommende bloß konstruktive Abweichung, selbst wenn sie gewisse technische oder ökonomische Vorteile begründet, nicht bewirken,

Digitized by Google

daß dasselbe nicht als unter dieses Patent fallend angesehen werde.

In dem über den Feststellungsantrag eingeleiteten Verfahren kann über die Giltigkeit des Patentes nicht entschieden werden.

Tatbestand.

Den Gegenstand des Patentes Nr. 717 der Firma J. M. & Comp., auf welches sich der vorliegende Feststellungsantrag bezieht, bildet inhaltlich des Patentanspruches eine Reflektorfassung für Glühlampen, welche im oberen Teil als Glühlampenfuß, im unteren als Glühlampenfassung ausgebildet ist, dadurch gekennzeichnet, daß Fuß und Fassung aus einer einzigen Hülse hergestellt werden, zum Zwecke, den Zusammenhang der Fassung auch bei fehlendem Reflektor zu bewahren.

Die Einrichtung jener Reflektorfassungen, welche die Feststellungswerberin herstellen, in Verkehr bringen oder gebrauchen will und zugunsten deren die Feststellung im Sinne des § 111 des Patentgesetzes begehrt wird, ist in der dem Antrag beigeschlossenen Beschreibung und Zeichnung dargestellt.

Die Antragstellerin bezeichnet als Wesen dieser Reflektorfassungen die Herstellung ihrer Mittelteile aus zwei getrennten Teilen, die nach Bedarf miteinander verbunden werden können, zu dem Zwecke, um für den praktischen Gebrauch die gegebenen Falles erwünschten verschiedenen Typen von Oberteilen, bezw. Unterteilen (Lampenfuß und Lampenfassung) kombinieren zu können und dadurch eine größere Ökonomie bei der Erzeugung und Feilhaltung derartiger Reflektorfassungen zu erzielen.

Den Unterschied zwischen diesen Reflektorfassungen und jener nach dem Patente Nr. 717 erblickt Antragstellerin darin, daß bei dem Gegenstande desselben die Herstellung des Glühlampenfußes und der Glühlampenfassung aus einer einzigen Hülse erfolge, während bei den im Feststellungsantrage beschriebenen Reflektorfassungen Lampenfuß und Lampenfassung zwei getrennte Teile bilden.

Demgegenüber hat die Patentinhaberin darauf verwiesen, daß unter ihr Patent alle Reflektorfassungen fallen, welche im oberen Teile als Glühlampenfuß, im unteren als Glühlampenfassung ausgebildet sind, sobald Fuß und Fassung eine einzige Hülse darstellen. Ob diese Hülse aus einem Teile bestehe, oder sich aus mehreren Teilen zusammensetze, welche durch Verlötung, Verstiftung und dergl. zu einer einzigen Hülse verbunden werden, sei ohne Bedeutung.

Nachdem bei den von der Feststellungswerberin beschriebenen Reflektorfassungen die einerseits als Glühlampenfuß, andererseits als Glühlampenfassung ausgebildeten Teile vor dem Gebrauche verbunden werden, stelle das Ergebnis dieser Verbindung nach Anschauung der Patentinhaberin eine einzige Hülle dar, deren oberer Teil als Lampenfuß und deren unterer Teil als Lampenfassung ausgebildet sei. Es falle daher diese Vorrichtung unter das Patent Nr. 717, weshalb der Feststellungsantrag kostenpflichtig abzuweisen sei.

Entscheidungsgründe:

Wie sich aus dem Wortlaute des Anspruches des Patentes Nr. 717 ergibt, bezieht sich dasselbe auf eine für Glühlampen bestimmte Reflektorfassung, welche im oberen Teile als Glühlampenfuß, im unteren als Glühlampenfassung ausgebildet ist und erscheint inhaltlich des Anspruches unter Schutz gestellt die darin bestehende Einrichtung an solchen Reflektorfassungen, daß Fuß und Fassung aus einer einzigen Hülse hergestellt werden.

Der Zweck dieser Konstruktion wird teils im Beschreibungskontexte, teils im Patentanspruche dahin angegeben, daß der Reflektorschirm ohne Mühe ausgewechselt und der Zusammenhang der Fassung auch bei fehlendem Reflektor bewahrt werden kann.

Wenn die Feststellungswerberin aus den im Patentanspruche vorkommenden Worten, „daß Fuß und Fassung aus einer einzigen Hülse hergestellt werden“ ableiten will, daß die Art der Herstellung der Reflektorfassungen unter Schutz gestellt worden sei und daß es sich demnach um ein Patent auf ein Verfahren handle, so ist dem entgegenzuhalten, daß sowohl nach der Fassung des Patentanspruches, als auch nach dem zur Erläuterung desselben immerhin heranzuziehenden Beschreibungskontexte die Einrichtung als solche, demnach ein dieselbe aufweisendes Produkt den Gegenstand des Patentes bildet. Denn als solcher wird in den einleitenden Worten des Schutzanspruches ausdrücklich eine Reflektorfassung für Glühlampen und nicht ein Verfahren zu ihrer Erzeugung angegeben. Auch wird im Beschreibungskontexte nur die eigenartige Einrichtung der Reflektorfassung erläutert und in den Eingangsworten des dritten Absatzes hervorgehoben, daß dieselbe „aus einer der Glühlampenart entsprechend geformten Metallhülse .... besteht“. Endlich fehlt in der Beschreibung jede Andeutung über die Art des Arbeitsvorganges, welcher notwendig in der Beschreibung hätte dargestellt werden müssen, wenn ein Verfahren zur Herstellung eines Gegenstandes unter Patentschutz gestellt worden wäre. Es können demnach die im Patentanspruche zur Kennzeichnung dieser Fassung angeführten Worte, „daß Fuß und Fassung aus einer einzigen Hülse hergestellt werden“ sinngemäß nur dahin aufgefaßt werden, daß diese

Digitized by Google

beiden Teile eine einzige Hülse bilden, oder mit anderen Worten, aus einem Stücke bestehen.

Angesichts dieser aus dem Anspruche und dem Beschreibungskontexte sich ergebenden Auffassung über das Schutzgebiet des Patentes Nr. 717 erschienen die von der Feststellungswerberin bezogenen Patentschriften und das von ihr berufene Privilegium ohne Belang, dies umsomehr, als die Frage, ob dieses Patent zu Recht erteilt worden sei, in dem über den vorliegenden Antrag anhängigen Verfahren nicht zu untersuchen war. Übrigens ist in keiner der von der Antragstellerin zitierten, vor dem Prioritätstage des Patentes Nr. 717 ausgegebenen Patentschriften und ebensowenig in dem erwähnten österreichischen Privilegium eine Reflektorfassung beschrieben, bei welcher der Zusammenhang der einzelnen Teile auch bei fehlendem Reflektor aufrecht erhalten wird.

Die von der Feststellungswerberin beschriebene Einrichtung betrifft gleichfalls eine Reflektorfassung für elektrische Glühlampen, bei welcher der eine Teil als Glühlampenfuß, der andere als Glühlampenfassung ausgebildet ist; der Unterschied zwischen dieser Reflektorfassung und dem Patentgegenstande soll nun nach der Anschauung der Antragstellerin darin gelegen sein, daß der Lampenfuß und Lampenfassung verbindende Mittelteil bei der im Feststellungsantrage, bezw. in der zugehörigen Beschreibung und Zeichnung dargestellten Reflektorfassung aus zwei besonderen, erst für den Gebrauch zu vereinigenden Teilen besteht, während der fragliche Teil bei dem Patentgegenstande eine einzige Hülse bildet. Das unterscheidende Moment wird von der Antragstellerin insbesonders darin erblickt, daß durch diese Abweichung von der patentierten Konstruktion sich für ihre Einrichtung gewisse Vorteile — vornehmlich eine größere Ökonomie durch die Ermöglichung der Kombination der einzelnen Teile — ergeben.

Die Antragstellerin übersieht jedoch dabei, daß letzterem Gesichtspunkte für die Beurteilung der Frage, ob die Einrichtung ihrer Reflektorfassung unter das mehrerwähnte Patent falle, keinerlei Bedeutung beizumessen ist, daß es vielmehr diesfalls nur darauf ankommt, ob die wesentlichen Merkmale des Patentgegenstandes sich auch bei der von der Antragstellerin beschriebenen Einrichtung nachweisen lassen oder nicht.

Das Wesen des Patentgegenstandes besteht aber, wie bereits dargelegt, darin, daß Lampenfuß und Lampenfassung bei der Reflektorfassung, und zwar naturgemäß bei der zweckentsprechenden Verwendung derselben — eine einzige Hülse bilden, was dadurch erreicht wird, daß diese beiden Elemente durch ein einheitliches Mittelstück verbunden werden. Ganz dasselbe ist nun auch bei der im Feststellungsantrage gekennzeichneten Reflektorfassung der Fall. Denn auch bei dieser liegt, insoferne als sie als fertiges Produkt in den bestimmungsgemäßen Gebrauch genommen wird, eine ein zusammenhängendes Ganze bildende Hülse vor, deren eines Erde als Lampenfuß, das andere als Lampenfassung ausgestaltet ist, wodurch hier, wie beim Gegenstande des Patentes Nr. 717, bei fehlendem Reflektor der Zusammenhang der Fassung gewahrt wird.

Hieran ändert auch der Umstand nichts, daß der fragliche Mittelteil durch Zusammensetzung von zwei Stücken gebildet ist und daß bei zwei Ausführungsformen dieser Reflektorfassungen, zwischen diese Teile ein isolierendes Zwischenstück eingeschoben wird, weil diese einzelnen Bestandteile vor der Verwendung der Reflektorfassung durch Verlötung, Verstiftung, Verschraubung und dergl. zu einer Einheit verbunden werden, demnach eine zusammenhängende Hülse bilden.

Mag auch das Moment der Auswechselbarkeit der einzelnen Bestandteile bei den Reflektorfassungen der Antragstellerin gegenüber der Einrichtung nach dem Patente der Firma J. M. & Comp. gewisse technische oder ökonomische Vorteile begründen, so ist doch den beiderseitigen Konstruktionen das wesentliche — und zwar den Patentgegenstand ausschließlich kennzeichnende — Merkmal der Verwendung einer einzigen Hülse gemeinsam.

Es konnte daher dem Begehren auf Feststellung, daß die von der Antragstellerin beschriebenen Reflektorfassungen nicht unter das Patent Nr. 717 fallen, keine Folge gegeben werden.

Markenrecht.

Entscheidung des k. k. Handels-Ministeriums vom 23. Februar 1902, Z. 47795 ex 1901.

Ein Wort, welches nach allgemeinem Sprachgebrauch nur in verächtlicher Weise auf das Alter hindeutet, kann für eine Ware, bei welcher das Alter einen Qualitätsvorzug bedeutet, im Verkehr nicht als Beschaffenheitsangabe aufgefaßt werden.

„Starucha" für Branntwein registrierungsfähig.

Gründe:

Zur Begründung des auf Löschung der für Branntwein und Liqueure hinterlegten, aus dem Worte „starucha" bestehenden Marke gerichteten Antrages wird geltend gemacht, daß das Wort „starucha" gemäß § 3, Z. 2 des Markenschutzgesetzes und § 1 der Markenschutznovelle von der Registrierung ausgeschlossen sei, da es ausschließ-

Digitized by Google

lich eine Angabe über die Beschaffenheit der damit bezeichneten Ware enthalte.

Das der polnischen Sprache angehörende Wort „starucha" bedeute „Alte", „altes Weib".

Allerdings werde dasselbe in einem wegwerfenden Sinne verstanden; in diesem Sinne werde es aber niemand im Verkehre auffassen, sobald es zur Bezeichnung von Branntwein und Liqueuren verwendet wird.

Der Durchschnittskonsument werde vielmehr in dem Worte „starucha" einen Hinweis auf das Alter der damit bezeichneten Ware erblicken und diesem Worte somit — da das Alter bei Branntwein und Liqueuren einen Vorzug bedeute — dem Worte „starucha" in seiner Verwendung für diese Waren den Sinn beilegen, daß es einen alten, guten Branntwein, bezw. Liqueur bezeichnet.

Die Markeninhaberin macht geltend, daß das Wort „starucha", das übrigens nicht häufig vorkomme nur eine einzige bestimmte Bedeutung habe, indem es nur zur Bezeichnung einer alten Frau oder eines alten Tieres und zwar in einem mißgünstigen, verächtlichen Sinne (im ersteren Fall etwa im Sinne von „alte Schachtel") gebraucht werde.

Wenn also auch das fragliche Wort einen Hinweis auf das Alter enthalte, so hebe es doch das Alter nicht als Vorzug, sondern als einen Fehler, einen Nachteil hervor.

Übrigens habe die polnische Sprache speziell zur Bezeichnung von altem Branntwein das Wort „starka", welches allerdings als registrierungsfähig nicht anzusehen sei. Zum Nachweise der Richtigkeit der vorstehenden Behauptungen beruft sich die Markeninhaberin auf mehrere Wörterbücher der polnischen Sprache.

Da nun das Alter bei Spirituosen nur in dem Sinne einen Hinweis auf die Beschaffenheit derselben bedeute, daß es als Vorzug gilt und ihnen eine bessere Qualität verleiht, dieser Sinn aber dem fraglichen Worte mit Rücksicht auf dessen oben hervorgehobene Bedeutung nicht beigelegt werden könne, da es ferner absurd wäre, anzunehmen, daß dieses Wort von den Konsumenten als Hinweis auf eine der damit bezeichneten Ware zukommende üble Eigenschaft aufgefaßt werden könnte, so könne nicht angenommen werden, daß dasselbe eine Angabe über die Beschaffenheit der damit bezeichneten Ware enthalte und deshalb von der Registrierung ausgeschlossen sei.

Selbst wenn man aber in dem Worte „starucha" einen Hinweis auf das Alter der damit bezeichneten Ware erblicken wollte, so würde dies die Registrierungsfähigkeit nicht ausschließen, da dieser Sinn nicht der einzige ist, diesem Wort vielmehr noch überdies die vorstehend hervorgehobene, die Registrierungsfähigkeit nicht ausschließende Bedeutung zukomme, und dasselbe somit nicht ausschließlich Beschaffenheitsangaben enthalte.

Was nun die von der Markeninhaberin angeführten Wörterbücher anbelangt, so wird in dem Wörterbuch von Linde lediglich das Wort „staruch" in der Bedeutung: „ein beschwerlicher alter Mann", in dem Wörterbuch von Mosbach das Wort „starucha" in der Bedeutung: „Alte, alte Kachel", und in dem Wörterbuch Booch-Arkossy das Wort „starucha" in der Bedeutung: „beschwerliche, lästige, alte Frau" angeführt.

Von den vorgelegten sieben Gutachten stimmen sechs darin überein, daß das Wort „starucha" soviel wie „altes Weib" bedeutet.

Ein Gutachten beschränkt sich auf die Äußerung, daß dieses Wort nicht zur Bezeichnung von altem Branntwein dient, daß diese Bedeutung vielmehr das Wort „starka" habe.

In einem Gutachten wird dem Worte „starucha" ein verächtlicher Sinn, in einem zweiten Gutachten ein „verächtlicher oder gutmütig scherzhafter" Sinn beigelegt. In einem dritten Gutachten wird erklärt, daß es „eher im mitleidigen als im verächtlichen Sinne" gebraucht werde.

Gegenüber diesen gutächtlichen Äußerungen wurde seitens der Löschungswerberin eingewendet, daß es sich im vorliegenden Falle nicht um die streng etymologische, von Gelehrten ergründete Bedeutung des Wortes handle, sondern daß es bei der Frage der Registrierungsfähigkeit eines Wortes einzig und allein darauf ankomme, welchen Sinn der Durchschnittskonsument diesem Worte in seiner Verwendung als Marke für die betreffende Warengattung beilegen wird.

Für die Entscheidung waren folgende Erwägungen maßgebend: Durch die übereinstimmenden Angaben beider Parteien und die mit denselben im Einklange stehenden, oben hervorgehobenen Gutachten über die Bedeutung des Wortes „starucha" erscheint feststellt, daß dieses Wort die Bedeutung „altes Weib" und zwar in einem verächtlichen, wegwerfenden Sinne hat.

Daß das Wort „starucha" in dieser Bedeutung verstanden, mit der damit bezeichneten Ware in keiner der im § 1 M Sch. Nov. hervorgehobenen Beziehungen steht, bedarf keiner näheren Erörterung.

Es handelt sich nun darum, ob im Verkehre, wenn das genannte Wort zur Bezeichnung von Branntwein und Liqueuren verwendet wird, es diese spezielle Bedeutung beibehalten oder ob die Händler und Konsumenten nicht vielmehr den in der Stammsilbe „star" („alt") gelegenen Hinweis auf das Alter erfassen und dem Worte „starucha" mit Rücksicht darauf, daß das Alter bei Branntwein und Liqueuren — wie beide Parteien zugeben — einen Vorzug bedeutet, den Sinn beilegen werden, daß es einen alten Branntwein, bezw. Liqueur bezeichnet, der die Eigenschaften aufweist, die das Alter diesen Waren verleiht.

Letzteres würde allenfalls dann angenommen werden können, wenn der in dem Worte „starucha" gelegene Hinweis auf das Alter die Bedeutung dieses Wortes ausschließlich bestimmte. Dann würde die Annahme wenigstens möglich sein, daß der Verkehr in dem Worte „starucha" die Bezeichnung eines alten und infolge seines Alters besonders guten Branntweins, bezw. Liqueurs und somit ausschließlich eine Angabe über die Beschaffenheit dieser Ware erblicken werde.

Allein diese Voraussetzung trifft nicht zu. Denn nicht das Alter allein soll mit diesem Worte bezeichnet werden, sondern dasselbe enthält außerdem den Ausdruck mitleidiger, meist höhnischer Geringschätzung, so zwar, daß um diese Geringschätzung auszudrücken, das Alter zum Vorwurfe gemacht wird.

Bei dieser Auffassung liegt nun kein Grund zur Annahme vor, daß die Händler und Konsumenten die bereits eingebürgerte Bedeutung von „starucha" gänzlich verschieben, ja in wesentlichem Belange in das Gegenteil verwandeln und dieses Wort im Sinne einer preisenden, anerkennenden Bezeichnung des Alters ansehen werden.

Unlauterer Wettbewerb.

Entscheidung des Ministeriums des Innern vom 5. November 1902, Z. 41723.

Bei der Beurteilung, ob eine widerrechtliche Aneignung einer Etablissementsbezeichnung

Digitized by Google

etc. nach § 46 Gew.-Ordg. vorliegt, ist nicht allein auf den Wortlaut der unbefugt gebrauchten Bezeichnung, sondern auch auf die Art ihrer Ausführung, wie sich selbe bei gewöhnlicher Aufmerksamkeit darstellt, ferners auch auf begleitende Nebenumstände (z. B. Nachfolge in der Miete des Etablissements) Bedacht zu nehmen.*)

Mit dem Erkenntnisse der Bezirkshauptmannschaft in A. vom 3. Juni 1902, Z. 204, war über Antrag des Jakob Fischer, Kaufmannes in A. dem Handelsmanne Siegfried E. in A. wegen Übertretung des § 46 Gew.-Ordg., begangen dadurch, daß er durch Anbringung der Bezeichnung „*Zum fleißigen **Fischer***“ an seiner Betriebsstätte den Namen seines Geschäftsvorgängers, des Beschwerdeführers Jakob Fischer mißbrauchte und durch die Form der Ausführung seiner Firmatafel eine Irreführung des Publikums zum Nachteile des Jakob Fischer herbeizuführen suchte, eine Geldstrafe von 50 K., eventuell eine fünftägige Arreststrafe auferlegt worden. Gleichzeitig wurde dem Bestraften die Entfernung der Firmabezeichnung „*Zum fleißigen Fischer — K pilnému rybáři*“ aufgetragen, sowie der weitere Gebrauch dieser Bezeichnung untersagt.

Mit der Entscheidung vom 17. August 1902, Z. 39297, hat die Statthalterei in B. über den gegen dieses Erkenntnis eingebrachten Rekurs des Siegfried E. das angefochtene Erkenntnis mangels eines strafbaren Tatbestandes behoben, weil in dem bloßen Umstande, daß die Firmabezeichnung „Zum fleißigen Fischer“ einen mit dem Zunamen des Beschwerdeführers gleichlautenden Namen enthalte, eine widerrechtliche Aneignung des Namens oder der Firma des Jakob Fischer im Sinne des § 46, al. 1 Gew.-Ordg. nicht erblickt und die technische Ausführung dieser Firmabezeichnung demnach als den Bestimmungen des § 46, al. 3 Gew.-Ordg. widerstreitend nicht angesehen werden könne, zumal im vorliegenden Falle den Vorschriften des § 49, al. 4 Gew.-Ordg. entsprochen erscheine.

Dem gegen diese Statthalterei-Entscheidung von Jakob Fischer eingebrachten Rekurs mußte das Ministerium des Innern im Einvernehmen mit dem Handelsministerium Folge geben und unter Behebung der Statthalterei-Entscheidung das Straferkenntnis der Bezirkshauptmannschaft betreffend die Verurteilung des Siegfried E. zu 50 K, eventuell zu fünf Tagen Arrest im Hinblick auf § 47, Gew.-Ordg. wieder in Kraft setzen und den die Einstellung und Untersagung der Firmabezeichnung „Zum fleißigen Fischer“ betreffenden Auftrag der Bezirkshauptmannschaft mit der Abänderung wiederherstellen, daß dem Siegfried E. der fernere Gebrauch der Bezeichnung seiner gewerblichen Betriebsstätte in der bisherigen Art der Ausführung dieser Bezeichnung untersagt wird. In der von Siegfried E. gebrauchten äußeren Bezeichnung seiner Betriebsstätte ist nämlich, sofern nur der Wortlaut dieser Bezeichnung: „*Siegfried Eisner, Zum fleißigen **Fischer** — K pilnému **rybáři***“ ins Auge gefaßt wird, die widerrechtliche Aneignung des Namens des Klägers Jakob Fischer allerdings nicht gegeben. Allein die erwähnte Bezeichnung der E.'schen Betriebsstätte ist derart ausgeführt, daß von derselben bei gewöhnlicher Aufmerksamkeit nur die Worte: „**Fischer-Rybaiy**“ wahrnehmbar sind. (Diese beiden Worte sind nämlich mit etwa siebenmal so großen Schriftzeichen gemalt als die andern Worte der Firmabezeichnung). Wird nun berücksichtigt, daß infolge dieses Umstandes und in Anbetracht der Art des E.'schen Gewerbebetriebes (Tuch und Modemanufaktur) aus den Worten: „Fischer-Rybáři“ auf eine Namensbezeichnung geschlossen werden muß, daß ferner Fischer der Name des als Kaufmann in A. ansässigen Klägers ist, welcher in dem Geschäftslokale des E. als unmittelbarer Vorgänger sein Gewerbe durch mehr als elf Jahre betrieben hat und wird erwogen, daß unter diesen Umständen die Aufnahme des dem Worte „Fischer“ entsprechenden Wortes der tschechischen Sprache „Rybáři“ in die

---

*) *(Anm. der Redaktion.)* Der veröffentlichte Entwurf eines Gesetzes, betreffend den Schutz gegen unlauteren Wettbewerb enthält folgende Bestimmungen:

§ 4. Wenn der Inhaber eines Unternehmens einen ihm nicht zustehenden Namen, eine ihm nicht zustehende Firma oder ein ihm nicht zustehendes Wappen eines anderen im geschäftlichen Verkehre gebraucht, so steht jedem, der den Namen, die Firma oder das Wappen rechtmäßig führt, der Anspruch auf Unterlassung des ferneren Gebrauches gegen denjenigen zu, der sich einer solchen Anmaßung schuldig macht.

Der gleiche Anspruch besteht gegen denjenigen, welcher die besondere Bezeichnung oder Benennung eines Etablissements, die bereits für einen Betrieb rechtmäßig geführt wird, für ein anderes Unternehmen im Gebrauch nimmt, wenn durch diesen Gebrauch die Gefahr einer Verwechslung entstehen kann.

§ 5. Es ist untersagt, im geschäftlichen Verkehre eines der im § 4 angegebenen Kennzeichen, selbst wenn es rechtmäßig geführt wird, in einer Weise zu benützen, welche darauf berechnet und geeignet ist, Verwechslungen mit gleichen oder ähnlichen Kennzeichen herbeizuführen, deren sich ein anderer rechtmäßig bedient.

§ 29. Zusätze, Weglassungen, Einschränkungen, Abänderungen und sonstige Veranstaltungen, welche in solcher Art oder Form erfolgen, daß sie ohne Aufwendung besonderer Aufmerksamkeit der Wahrnehmung oder Beachtung entgehen, schließen bei den durch die §§ 1, 4 bis 6, 8, Absatz 1, 9, 21 und 26 untersagten Handlungen die Anwendung der Bestimmungen dieses Gesetzes nicht aus.

Digitized by Google

Bezeichnung der E.'schen Betriebsstätte es keineswegs behindert, das Wort „Fischer" als Namensbezeichnung aufzufassen, so muß in der von E. gebrauchten Bezeichnung seiner Betriebsstätte eine Aneignung des Namens seines Geschäftsvorgängers erblickt werden. Da E. die Berechtigung zum Gebrauche dieses Namens nicht besitzt, erscheint der Tatbestand des § 46 Gew.-Ordg. und da die Wissentlichkeit des Eingriffes nach den vorliegenden Tatsachen nicht zweifelhaft ist, auch der Tatbestand der im § 47 Gew.-Ordg. bezeichneten Übertretung gegeben.

Die patentrechtliche Totalität.

Von

Professor **Dr. Schanze** in Dresden.

I.

Die herrschende Lehre kennt nicht bloß eine Kombination und eine Aggregation, sie spricht auch von einer Totalität.

Welche Bewandtnis hat es mit der Totalität? Hören wir die Schriftsteller.

Kohler[1]) sagt: „Das gerade Gegenteil des Kombinationspatentes liegt vor, wenn mehrere Elemente nebeneinander gesetzt werden, welche sich selbst als Erfindungen erweisen, aber in ihrer Zusammensetzung nur Summeneffekte, keinen Kombinationseffekt ergeben; hier sind die Einzelheiten der Gegenstand der Erfindung,[2]) eine zu schützende Gesamtidee dagegen ist nicht vorhanden. — — Es liegt aber auch die Möglichkeit vor, daß beides verbunden ist, sodaß sowohl die einzelnen Elemente die Träger von Einzelerfindungen sind, als auch die Kombination der Elemente die Trägerin einer Kombinationserfindung. Hier verfolgt das Recht des Erfinders die geistige Einheit der Kombination in alle ihre Gestaltungen und Metamorphosen, es verfolgt aber auch die Einzelelemente in alle ihre technischen Verwendbarkeiten. Hier steht der Erfinder am höchsten, er vereint mehrere selbständige Erfinderrechte: er vereinigt das Kombinationspatent mit einer Reihe von Einzelpatenten. Weniger günstig ist der Erfinder in einem dritten Falle gestellt, wenn nämlich zwar nicht nur die Kombination, sondern auch die einzelnen Elemente Erfindungsideen darstellen — aber keine selbständigen Erfindungsideen, sondern solche, welche lediglich auf das Kombinationsresultat abzielen. Hier tragen die Zwischenelemente das Gepräge der Erfindung an sich, aber nicht das selbständige Gepräge, welches sie befähigt, auch aus dem Nexus der Kombination hervorzutreten, sondern das unselbständige, kraft dessen sie lediglich als Teil des Ganzen erscheinen. Entweder ist es nämlich überhaupt unmöglich, das einzelne Element aus der Gesamtheit der zu dem Schlußresultat führenden Operationen loszulösen und es anderen Operationszwecken dienstbar zu machen; oder es ist so, daß der Erfinder es nicht als selbständigen Betriebsfaktor, welcher auch noch anderen Zwecken dienstbar sein könnte, erfaßt hat; oder endlich, er will es nur nach dieser Richtung hin patentiert[3]) haben. In diesem Falle ist das Recht des Erfinders geringer, als im vorigen, aber es ist immer noch umfangreich genug; in diesem Falle sind nicht mehrere Patentrechte, es ist nur ein Patentrecht gegeben, aber das Patent ist kein bloßes Kombinations-, sondern ein Totalitätspatent; und der Unterschied gegenüber dem bloßen Kombinationspatent besteht darin, daß jetzt nicht nur die Kombination, sondern auch die Elemente geschützt sind; andererseits sind die Elemente nur geschützt als Elemente zur Erreichung des bestimmten Schlußresultates, sie sind nicht geschützt als selbständige, auch zu anderen technischen Resultaten diensame Agentien."

Seligsohn[4]) meint: „Der Schutz des Gegenstandes der Erfindung würde illusorisch sein, wenn er sich nur auf den Gegenstand in seiner Totalität erstreckte und eine Nutzung seiner Bestandteile jedem gestattet wäre. Vielmehr sind auch die einzelnen Abschnitte des geschützten Verfahrens oder des geschützten Gegenstandes, sofern sie neu und für den Totaleffekt wesentlich sind, Gegenstand der Erfindung."

Und bei der Verletzung der Kombinationspatente unterscheidet Seligsohn[5]):

„*a*) ob nur die Kombination geschützt ist;

b) ob außer ihr noch einzelne Elemente geschützt sind, und zwar:

α) nur für den Kombinationszweck,

β) auch für andere Zwecke."

Gierke[6]) endlich sagt: „Die einzelnen Elemente der Kombination können bekannt oder aus einem anderen Grunde nicht patentfähig sein. Dann sind sie für sich gemeinfrei. Sie können aber auch einen Teil des Erfindungsgedankens in sich tragen. Dann werden sie insoweit, als sie dem Zwecke der Kombination dienen, von dem Erfinderrechte an der Gesamterfindung mitumspannt.[7]) Endlich können sie sich auch als selbständige Erfindungen darstellen. Dann entstehen nebeneinander Erfinderrechte an der Kombination und an den Elementen, so daß der Erfinder gleichzeitig mit dem Kombinationspatente auch Einzelpatente erwerben kann."[8])

II.

Die Rechtsordnung knüpft an bestimmte Tatbestände bestimmte Rechtsfolgen. Die Rechtsbegriffe stellen deshalb entweder einen rechtlichen Tatbestand dar oder eine rechtliche Wirkung. „Neben diesen beiden Arten von juristischen Begriffen gibt es aber noch eine Kategorie von Rechtsbegriffen, deren eigentümlicher Charakter darin beruht, daß in ihnen tatsächliche Momente mit den ihnen zugeschriebenen Rechtswirkungen zu Begriffen höherer Ordnung kombiniert erscheinen."[9]) Zu diesen Begriffen, welche tatsächliche und auf die Rechtswirkung bezügliche Merkmale zusammenfassen, gehört auch der Begriff Totalität. Spricht man von patentrechtlicher Totalität, so denkt man zugleich an einen gewissen Tatbestand und an seine besondere Rechtswirkung. Was ersteren anlangt, so handelt es sich um einen besonderen Fall der Kombinationserfindung. Die Rechtswirkung aber besteht darin, daß Kombinationsteile, obwohl sie nicht patentiert sind, in gewissem Maße patentrechtlich geschützt werden.

---

[1]) Forschungen aus dem Patentrecht, S. 48 ff.

[2]) Nicht „der Gegenstand der Erfindung" sind die Einzelheiten, sondern Erfindungen sind sie.

[3]) Muß heißen: geschützt.

[4]) Kommentar, 2. Aufl., S. 87, Note 4.

[5]) A. a. O., S. 88, Note 4 a.

[6]) Deutsches Privatrecht, Bd. I, S. 567 f.

[7]) Gierke fügt in Note 34 hinzu: „Vgl. Kohler (Forschungen) S. 49 ff., der in diesem Falle von einer Totalitätserfindung und einem Totalitätspatente spricht.

[8]) In Note 35 heißt es weiter: „Er kann sich natürlich auch mit einem Kombinationspatente begnügen, das als Totalitätspatent wirkt (oben Note 34)".

[9]) Schlossmann, Die Lehre von der Stellvertretung, Bd. I, S. 26 ff.

Digitized by Google

Die Rechtswirkung tritt für unsere Betrachtung in den Hintergrund;[10]) wir haben es an dieser Stelle mit dem Tatbestande zu tun.

Der Erfindungstatbestand, welcher für die Totalität in Betracht kommt, läßt sich im allgemeinen dahin charakterisieren, daß man sagt: Die Totalität umfaßt gewisse Fälle der Kombination. Welches sind die Fälle?

Es gibt folgende Möglichkeiten der Kombination:

a) Kombinationserfindung mit objektiv vorhandener und subjektiv, d. h. vom Anmelder erkannter Teilerfindung;

b) Kombinationserfindung mit objektiv vorhandener, aber subjektiv nicht erkannter Teilerfindung;

c) Kombinationserfindung ohne Teilerfindung, aber mit einem oder mehreren in gewisser Weise qualifizierten Erfindungsteilen;

d) Kombinationserfindung mit unqualifizierten Erfindungsteilen.

Von Totalitätserfindung kann nur die Rede sein in den Fällen *b* und *c*, nicht dagegen in den Fällen *a* und *d*.

Im Falle *a* handelt es sich um Kombinationserfindung und Teilerfindung; es wird zu prüfen sein, wie sich dieser Fall von der Totalitätserfindung unterscheidet. Ebenso gilt es näher zu untersuchen, wodurch sich die Totalitätserfindung dem Falle *d* gegenüber abhebt, wo eine gewöhnliche Kombinationserfindung vorliegt.

Auf einen wichtigen Punkt ist indes noch zuvor hinzuweisen. Der Begriff des Totalitätspatentes ist umfassender als der Begriff der Totalitätserfindung. Nicht bloß Totalitätserfindungen nämlich, sondern auch eine Kombinationserfindung mit Teilerfindung kann den Gegenstand eines Totalitätspatentes bilden. Regelmäßig und normaler Weise wird allerdings in solchem Falle die Patenterteilung zu einem Patente für die Kombinationserfindung in Verbindung mit einem Patente für die Teilerfindung führen. Allein notwendig ist dies nicht; es ist möglich, daß nur die Kombinationserfindung patentiert, die Teilerfindung aber nicht patentiert ist; dann liegt ein Totalitätspatent vor.

III.

Wie unterscheiden sich die Kombinationserfindung mit Teilerfindung und die Totalitätserfindung?

Kohler[11]) antwortet: Dort „muß der Erfinder nicht nur die Bedeutung der Kombination erkannt haben, muß er auch die Elemente als selbständig verwertbare technische Agentien erkannt haben: er muß erkennen, daß es sich um Einzelproduktionen innerhalb der Kombinationsproduktion handelt, um Einzelproduktionen, welche von der Gesamtproduktion losgelöst werden können und in dieser Loslösung anderweitige Nutzbarkeiten entfalten, zu anderweitigen Zwecken verwendet werden können: der Erfinder muß nicht nur die Kombination, er muß auch die Elemente erkennen und er muß sie erkennen nicht nur als Teile des Gesamtverfahrens, sondern auch als Träger selbständiger technischer Wirksamkeit." — — „Leichter ist die bloße Totalitätserfindung gegeben, also diejenige Erfindung, bei welcher zwar neben dem Ganzen auch die einzelnen Teile erfunden sind, bei welcher sie aber lediglich als Teile des Ganzen, als Glieder zur Erreichung des Schlußresultates erfunden sind. Hier ist es nur nötig, daß der Erfinder die Elemente als Elemente erkannt hat, welche das Erfindungsresultat in dieser, möglicherweise auch in einer anderen Kombination erzielen."

Kohlers Ansicht ist hiernach:

1. Eine Verbindung von Kombinationserfindung und Teilerfindung liegt vor, wenn

a) der Teil nicht nur für den Kombinationszweck, sondern auch für anderweite Zwecke brauchbar ist, und

b) diese anderweite Brauchbarkeit vom Erfinder erkannt ist.

2. Eine Totalitätserfindung liegt vor, wenn

a) der Teil nur für den Kombinationszweck brauchbar ist, aber auch für sich allein oder in anderer Verbindung, und

b) diese relative Selbständigkeit vom Erfinder erkannt ist.

Der Kernpunkt der Kohler'schen Unterscheidung ist: ein Kombinationsteil kann nur dann eine Erfindung sein, wenn, wie der Erfinder erkannt hat, der Teil so selbständig ist, daß er außer seiner Brauchbarkeit für den Kombinationszweck noch Brauchbarkeit für andere Zwecke besitzt.

Dieser Satz ist richtig; es muß aber seine Richtigkeit nunmehr gegen Kohler selbst verteidigt werden. Denn Kohler hat seine Ansicht geändert. Es ist von Interesse, die Wandlung der Kohler'schen Auffassung zu verfolgen.

Ursprünglich macht Kohler[12]) geltend: „Wenn ein Produktionsverfahren in mehrere Stadien zerfällt, von welchen ein jedes frühere Stadium mit einem Zwischenstoff, das Schlußstadium mit einem Endstoffe abschließt, so wird es für den Erfinder ein leichtes sein, zu erkennen, daß ein Zwischenstoff auch möglicherweise der Träger anderer technischer Kräfte sein kann, daß die Möglichkeit vorliegt, diesen Zwischenstoff auch für anderweitige Zwecke zu verwenden." Diese Erkenntnis führt nach Kohler zur Teilerfindung.

Später führt Kohler[13]) aus: „Der Fall kann so liegen: Der Erfinder beherrscht den Gesamtprozeß auf die Weise, daß er den Zwischenstoff nicht nur erkennt, sondern auch in der Lage ist, den Prozeß anzuhalten, daß er den Zwischenstoff zur dauernden Darstellung bringt. Gelingt es ihm nun die Möglichkeit zu fassen, daß der Zwischenstoff nicht nur als Zwischenstoff zur Erzeugung des Schlußresultates, sondern auch noch zu anderen Zwecken zu gebrauchen ist, so ist es klar, daß neben der Gesamterfindung eine Einzelerfindung steht. Vielfach wird zwar die Sache so liegen, daß der Erfinder von den verschiedenen Funktionen des Zwischenstoffes einstweilen nur die eine Funktion erkennt, als Zwischenstadium zur Erzielung des Schlußresultates zu dienen; aber dies genügt, wenn er sich nur der Möglichkeit anderwärtiger Funktionsfähigkeit bewußt ist. Denn dann erkennt er, daß der Stoff Zwischenstoff, nicht bloß Zwischenmittel ist."

Und neuerdings[14]) sagt Kohler: „Hat der Erfinder nicht nur den Anfangs- und Schlußpunkt, hat er vielmehr auch die einzelnen Durchführungslösungen, wenn auch nur empirisch, erkannt, so hat er jede Durchführungslösung nicht nur als Mittel der Lösung dieses Problems erfunden, er hat sie auch erfunden für alle Probleme, die die Durchführungslösung zu lösen in der Lage ist, nach dem Grundsatz, daß die Kenntnis eines Re-

[10]) Über den Rechtsschutz des Totalitätspatentes zu vgl. meine Abhdlg. über den Schutz des Kombinationspatentes, die demnächst im Sächsischen Archiv für bürgerliches Recht, Bd. XIII, erscheint

[11]) Forschungen aus dem Patentrechte, S. 52 ff.

[12]) Forschungen aus dem Patentrecht, S. 52.

[13]) Zeitschrift für gewerblichen Rechtsschutz. Bd. II, S. 317.

[14]) Handbuch des deutschen Patentrechtes, S. 225 ff.

Digitized by Google

sultates genügt, um die Erfindung für alle Resultate zu berechtigen. Das gilt, vorausgesetzt, daß die einzelnen Lösungen noch erfindbar, daß sie noch nicht bekannt sind. Dies ist der Fall der Einzelerfindung neben der Kombinationserfindung. — — Man nehme den anschaulichsten Fall, daß die einzelnen Prozeduren zu Zwischenstoffen führen, die dann weiter verwendet werden; hier hat die Erkenntnis des Verfahrens in seinen Zwischenstadien die Bedeutung, daß der Erfinder nicht nur den Endstoff, sondern auch die Zwischenstoffe erfunden hat; sie sind erfinderrechtlich sein, nicht nur als Zwischenstoffe, soweit sie Vermittler seines Kombinationsverfahrens sind, sondern sie sind sein, als Stoffe überhaupt, die zu irgend welchen Problemlösungen verwendet werden möchten. Liegt also z. B. der Zwischenstoff c in der Mitte, so hat der Erfinder, der das Zwischenstadium erkannt hat, diesen Zwischenstoff erfunden; er hat ihn erfunden als Stoff, der alle möglichen Probleme lösen und damit alle möglichen Postulate erfüllen kann; er hat ihn in diesem Umfange erfunden, auch wenn er keine weiteren Eigenschaften oder Problemlösungen derselben erkannt hat; denn es genügt ja zur völligen Erfindung schon die Erkenntnis der einen Problemlösung, kraft der er in der Kombinationserfindung eine entscheidende Rolle spielt, es genügt die eine Postulatserfüllung, daß er durch das Resultat dieser Kombination etwas für die Menschheit Fruchtbares leistet."

Während also Kohler ursprünglich den Zwischenstoff bezw. das Verfahren zu dessen Herstellung nur dann als Erfindung ansah, wenn er eine besondere von dem Zwecke des Gesamtprozesses unabhängige Brauchbarkeit besitzt, ist er jetzt der Meinung, daß der Zwischenstoff bezw. sein Herstellungsverfahren immer eine Erfindung ist.

Vermittelt werden diese Extreme durch die sprachliche Wendung: Die Annahme einer Erfindung ist gerechtfertigt, wenn die Erkenntnis vorliegt, daß es möglich ist, den Zwischenstoff zu anderweiten Zwecken zu gebrauchen. Die Möglichkeit anderweiten Gebrauches wird zunächst im Sinne bestimmter Möglichkeit[15]) verstanden, was dem Begriffe der Brauchbarkeit allein entspricht. Unvermerkt tritt aber dann an Stelle dieser bestimmten Möglichkeit die problematische Möglichkeit. Und da bei der problematischen Möglichkeit kein Ding unmöglich, so ist es nur konsequent, wenn schließlich von der Erkenntnis anderweiter Gebrauchsmöglichkeit ganz abgesehen wird.

Kohler beruft sich überdies für die Behauptung, daß es zur Annahme einer Erfindung genüge, wenn die Brauchbarkeit des Zwischenstoffes zur Erzielung des Kombinationseffektes erkannt sei, auf den Satz: sobald auch nur eine Brauchbarkeit erkannt, ist, so ist der Stoff erfunden für alle Brauchbarkeiten.

Ich habe aber an anderer Stelle[16]) dargetan, daß dieser Satz nur gilt, wenn die erkannte Brauchbarkeit eine liquide ist, das will sagen: Die Brauchbarkeit muß, was die zu ihrer Verwirklichung erforderlichen Mittel anlangt, in das Niveau des jedem Fachmanne Bekannten und Geläufigen einmünden; die Brauchbarkeit muß lediglich aus dem Tatbestande, der als Erfindung hingestellt wird, und aus den bereits bekannten Gesetzen und Regeln der technischen Wissenschaft und Praxis ohneweiteres abgeleitet werden können. An solcher liquiden Brauchbarkeit fehlt es aber, wenn nicht mehr bekannt ist, als daß der Zwischenstoff ein geeignetes Mittel zur Erreichung des Kombinationseffektes ist, da derjenige, der den Zwischenstoff und den Kombinationseffekt kennt, damit noch nicht den Weg weiß, der beide verbindet. Dem Zwischenstoff beziehentlich dem Verfahren zu seiner Herstellung kann somit mangels liquider Brauchbarkeit der Erfindungscharakter nicht beigelegt werden.

(Fortsetzung folgt.)

[15]) Zu vgl. meine patentrechtlichen Untersuchungen, S. 128 ff.

[16]) Österreichisches Patentblatt, Bd. III, S. 463 ff.

Berichte und Mitteilungen.

Wien. In der am 4. März, unter Vorsitz des Obmannes Abg. Dr. Groß, abgehaltenen Sitzung des Sozialpolitischen Ausschusses des Abgeordnetenhauses referierte Abg. Dr. R. v. Roszkowski über den vom Herrenhause erledigten Gesetzentwurf, betreffend den Schutz des Namens und des Zeichens des Roten Kreuzes.*) Er skizziert die Aufgaben der Gesellschaften vom Roten Kreuz, die sich bereits in Friedenszeiten für ihre Tätigkeit im Kriege vorbereiten. Die große Popularität dieser Gesellschaften hat es bewirkt, daß man das Zeichen des Roten Kreuzes seit längerer Zeit in Handel und Industrie mißbraucht. Ursprünglich hat man mit diesem Zeichen die pharmaceutischen Artikel und Präparate, später aber sogar Galanteriewaren und Modeartikel versehen. Hiedurch erleiden die Gesellschaften großen Schaden. Das Publikum verkennt die eigentliche Aufgabe der Gesellschaften vom Roten Kreuz und hört auf, sie materiell zu unterstützen. In vielen anderen Staaten hat man den gesetzlichen Schutz für das Rote Kreuz bereits geschaffen und die Mißbräuche mit Strafen bedroht. In Österreich besteht bloß eine unzulängliche Ministerialverordnung.

Der Gesetzentwurf wird hierauf unverändert angenommen.

Wien. Demnächst wird im Verlage der Hof- und Staatsdruckerei als Fortsetzung des im verflossenen Jahre vom Handelsministerium herausgegebenen**) „Wortmarkenverzeichnisses der Registrierungsjahre 1895 bis einschließlich 1901" das Wortmarken-Verzeichnis für das Jahr 1902 erscheinen.

Diese ungefähr 70 Folioseiten umfassende Publikation wird enthalten:

1. die im Jahre 1902 in das Zentral-Marken-Register eingetragenen Wortmarken;

2. die im Jahre 1902 angemeldeten und von der Aufnahme in das Zentral-Marken-Register ausgeschlossenen Wortmarken;

*) Siehe Österr. Patentblatt, IV. Jahrg. 1902., Nr. 12, Seite 499 ff.

**) Siehe Österr. Patentblatt, IV. Jahrg. 1902, Nr. 12, S. 515.

Digitized by Google

3. die im Jahre 1902 in das Zentral-Marken-Register eingetragenen Bildmarken, enthaltend hervortretende Worte;

4. die im Jahre 1902 im Zentral-Marken-Register gelöschten Wortmarken und

5. die im Jahre 1902 im Zentral-Marken-Register gelöschten Bildmarken, enthaltend hervortretende Worte.

Berlin. Der Verband mitteldeutscher Handelskammern hat jüngst Abänderungsvorschläge zu dem Gesetz zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes, beschlossen. Dieselben haben folgenden Wortlaut:

A. Bei einem Ausverkauf behufs Geschäftsaufgabe, beim Ausverkauf eines Konkurslagers oder einem sonstigen Räumungsausverkauf ist jede Ergänzung des zum Ausverkauf bestimmten Warenlagers durch Zuführung neuer Waren zu verbieten.

B. Die Anwendung „Konkursmassenausverkauf" oder „Ausverkauf von Waren aus der X'schen Konkursmasse" ist zu untersagen, sofern bei dem Ausverkauf der Konkursverwalter oder sein Stellvertreter nicht mitwirkt.

C. Wenn eine richterliche Behörde durch gehörig begründeten Antrag eines Interessenten oder Interessenverbandes auf Unterlassung trügerischer Angaben über den Anlaß oder den Zweck eines Verkaufes die Überzeugung erhält, daß diese Angaben zur Täuschung des Publikums geeignet sind, so ist die Angelegenheit in beschleunigtem Verfahren zu erledigen.

D. Der § 9 des Gesetzes zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes ist durch einen Zusatz zu erweitern des Inhaltes, daß ebenfalls mit Geldstrafe bis zu 3000 Mk. oder mit Gefängnis bis zu einem Jahr bestraft wird, wer als Angestellter, Arbeiter oder Lehrling eines Geschäftes absichtlich Handlungen vornimmt, die geeignet sind, den Geschäftsinhaber zu schädigen.

Zu diesen Anträgen die demnächst dem deutschen Handelstage vorgelegt werden sollen, bemerkt die Berliner Zeitschrift „Der Confectionair":

Die vorerwähnten Anträge zeigen eine einseitige Tendenz. Der Antrag *C* würde der Polizei eine Machtstellung geben, die geradezu verhängnisvoll werden könnte. Jeder Schutzmann oder Amtsdiener soll die Befugnis haben, eine Anpreisung zu verbieten, wenn sie ihm ungeeignet oder als eine Täuschung erscheint. Zu welchen Konsequenzen dies in einer Zeit, wie die jetzige, führen könnte, die so überreich an Mißgriffen ist, das kann man sich kaum vorstellen!

Auch die Bestimmung zu *A* ist nicht durchführbar. Jetzt ist notwendiger, mäßiger Zukauf gestattet, wenn ein Ausverkauf — sei es ein Konkurs-, Räumungs-Ausverkauf oder dergleichen angezeigt ist. Soll es verboten sein z. B. halbfertige Fabrikate fertig zu stellen und die hiezu erforderlichen Dinge zuzukaufen?

Bedenkt man denn gar nicht, wenn man solche Anträge in die Welt setzt, daß man nicht nur die Konkurrenten schützen soll, sondern daß diejenigen Personen, die ein Interesse an den Ausverkauf haben, — mögen es Gläubiger oder Geschäftsinhaber sein — auch ein Anrecht auf Schutz haben und daß man ihr Eigentum auch vor unnötigem Schaden bewahren soll?

Der Antrag *B* hat einige Berechtigung, dagegen ist der Antrag *D* durchaus verfehlt. Jeder, der den Geschäftsinhaber schädigt, Angestellter, Arbeiter oder Lehrling, soll gleich bestraft werden! Wenn also der Reisende einem Kunden Ware verkauft und derselbe gerät in Konkurs, so muß der Verkäufer bestraft werden! Oder der Lehrling irrt sich und gibt einem Kunden zwei Dutzend Knöpfe statt ein Dutzend — so muß er bestraft werden. Dies sind doch Dinge, die man ernstlich gar nicht diskutieren kann, und die nie und nimmer Gesetz werden können.

Man kann noch so penible Ansichten von kaufmännischer Redlichkeit haben, mit solchen Zwangsmitteln wird man nicht weiter kommen. Je mehr man Polizei und Staatsanwalt anruft und sie in die unmittelbaren Interessenkreise hineinzubringen sucht, desto mehr schädigt man die freie Entwicklung des Handelsverkehrs.

Deshalb ist die Warnung, die Strafvorschriften nicht ins Unendliche auszudehnen, nicht etwa eine Unterstützung unlauteren Verhaltens, sondern lediglich der Wunsch, durch übertriebene Maßregeln die Handelswelt vor weiteren Schäden zu bewahren.

Berlin. Während der jüngsten am 16. Februar stattgehabten Tagung des Landesökonomie-Kollegiums sagte Landwirtschaftsminister von Podbielski:

„Die Herren wissen ja, daß unsere ganze Entwicklung im Staate bei jeder Gelegenheit auch ihre Schatten auf die landwirtschaftliche Verwaltung wirft. Dies gilt in hervorragender Weise auch vom Patentwesen. Es ist zweifellos: wir können das „laissez aller" nicht mehr walten lassen auf diesem Gebiete, weil, wie den Herren ja bekannt ist, in früheren Jahren schon einzelne Beschwerden aufgetaucht sind, daß sich Leute Patente geben lassen, die von den Landwirten nicht beachtet werden, die dann nachher in Kraft treten und die größten Unzuträglichkeiten für die landwirtschaftlichen Betriebe herbeiführen. Ich bin der Ansicht, daß wir nach dieser Richtung die Augen aufmachen und Vorbereitungen treffen müssen, sowohl seitens der landwirtschaftlichen Verwaltung, wie seitens der Landwirtschaftskammer, daß rechtzeitig Einspruch erhoben wird gegen solche Patente. Es sind Einrichtungen zu treffen, welche die Landwirtschaft in die Lage setzen, die Patentwürdigkeit der sie betreffenden Erfindungen zu prüfen und nach dem Ergebnisse der Prüfung zu handeln".

Digitized by Google

Auf Grund eines Berichtes des Kammerherrn Dr. Freih. v. Schorlemer-Lieser wurde dann folgende Resolution angenommen:

„Das Landesökonomie-Kollegium bittet den Herrn Minister, die nötigen Mittel zur Verfügung zu stellen, damit seitens des Landesökonomie-Kollegiums die dauernde Überwachung der angemeldeten Patente erfolgen kann."

Eine hervorragende Berliner Zeitung bemerkt hiezu:

In dieser Resolution liegt unzweifelhaft (?) ein Vorwurf gegen die Geschäftstätigkeit des Patentamtes, dessen Aufgabe es doch ist, die absolute Neuheit einer jeden angemeldeten Erfindung zu prüfen, d. h. festzustellen, ob der betreffende Gegenstand vorher in Gebrauch gewesen oder bereits in einer Druckschrift bekannt gegeben worden ist. Darin besteht die Aufgabe des sogenannten Vorprüfers, des für die betreffende Anmeldungsklasse am meisten sachverständigen technischen Mitgliedes des Patentamtes. Technische Mitglieder im Hauptamte gab es 1900 bei 89 Hauptklassen nur 71, hiezu kommen 28 nebenamtliche technische Mitglieder und 124 technische Hilfsarbeiter und Berichterstatter. Es entfällt somit auf je eine Hauptklasse nicht einmal ein hauptamtlich technisches Mitglied, das allein für die Funktion des Vorprüfers in Betracht kommt. In dem letzten Verwaltungsberichte des Patentamtes wird überdies ausdrücklich die Mangelhaftigkeit des bestehenden Zustandes eingestanden.

Auf Klasse 45 „Land- und Forstwirtschaft" entfielen im Jahre 1900 insgesamt 622 Patentanmeldungen, so daß täglich im Durchschnitte zwei solcher Anmeldungen zu erledigen waren. Diese Aufgabe kann ein einziger Vorprüfer, selbst wenn er ausschließlich für diese Klasse tätig wäre, nicht erfüllen, und so erklären sich die vielfachen Klagen über die langsame Geschäftsabwicklung des Patentamtes. Solche Klagen werden übrigens auch von Interessenten anderer Klassen erhoben.

In der gedachten Resolution des Landesökonomiekollegiums ist nicht recht zum Ausdruck gekommen, wie die dauernde Überwachung der angemeldeten landwirtschaftlichen Patente in der Praxis sich gestalten wird. Am zweckmäßigsten erschiene die Errichtung einer Patentaufsichtsstelle, welche die landwirtschaftlichen Interessen auf jede einschlägige Patentanmeldung aufmerksam zu machen hätte, um sie in den Stand zu setzen, rechtzeitigen Einspruch zu erheben.

Bekanntlich erfolgt heute die Veröffentlichung der Anmeldungen im „Reichs-Anzeiger" und durch Auslegung der Zeichnungen und Beschreibungen im Patentamte selbst. Die Veröffentlichung beschränkt sich aus patentrechtlichen Gründen lediglich auf den Titel des Patentes*). Daraus ist die Eigentümlichkeit des Gegenstandes nicht immer zu ersehen. Infolgedessen pflegen die Patentbureaus von den beteiligten industriellen Interessenten kreisen mit der Einsichtnahme in die Patentanmeldungen betraut zu werden. Eine gleiche Aufgabe hätte also auch die Aufsichtsstelle für landwirtschaftliche Patente zu erfüllen. Leider erscheint diese Aufgabe, die schon für die industriellen Interessenten nur ein schwacher Notbehelf ist, für die Klasse der Landwirtschaft unausführbar.

Denn auf welchem Wege kann die Aufsichtsstelle die Nichtneuheit eines angemeldeten Patentes nachweisen? Das ließe sich nur machen, wenn sie in irgend einer Form, etwa durch die Lieferung von Auszügen, die Anmeldung sämtlichen Landwirten Preußens oder Deutschlands mitteile. Dieses Verfahren ist doch aber in Wirklichkeit kaum ausführbar. Man darf nicht unberücksichtigt lassen, daß die Aufsichtsstelle nicht das Recht hat, Auszüge von Beschreibungen und Zeichnungen angemeldeter Patente in Druckschriften, etwa in den Organen der preußischen Landwirtschaftskammern, zu veröffentlichen. Die bloße Veröffentlichung der Titel der Patentanmeldungen aber reicht in den meisten Fällen nicht aus, um die Eigenartigkeit der Anmeldungen zu erkennen. Ferner müßte die Prüfungs- oder Aufsichtsstelle auch über die technischen Kräfte und Mittel verfügen, um ihrer Aufgabe gewachsen zu sein, sie müßte also auch im Besitze des ungeheuren Vergleichsmateriales sein, das z. B. die Vorprüfer des Patentamtes heranzuziehen haben. Dieses Vergleichsmaterial umfaßt für die 89 Anmeldungsklassen des Patentamtes beinahe 1·7 Millionen Patent- und sonstige Druckschriften!

Am ehesten noch könnte eine solche Aufsichtsstelle die durch die Erteilung eines Patentes verletzten Interessenten bei der Erhebung der Nichtigkeitsklage unterstützen. Aber auch in diesem Falle müßte sie nachweisen können, daß der patentierte Gegenstand nicht neu oder von einem Dritten widerrechtlich entnommen ist.

Wie man die Sache auch betrachten mag, ohne eine Abänderung des Patentrechtes, die sich hauptsächlich auf eine der Öffentlichkeit besser zugängliche und detailliertere Beschreibung der Anmeldungen zu erstrecken hätte, würde eine solche Auskunftsstelle nicht viel ausrichten können.

Eine wirksame Reform der bestehenden Übelstände im Patentwesen, die übrigens auch von den industriellen Interessenten lebhaft empfunden werden, würde vielleicht dadurch zu erzielen sein, daß die notorische Überlastung der Vorprüfer durch die vermehrte Anstellung von hauptamtlich technischen Mitgliedern beseitigt würde.

New-York. Die „New-Yorker Handelszeitung" schreibt unter der Überschrift „Russische Konkurrenz":

Von der Tagespresse ist unlängst der Entwurf eines Vertrages veröffentlicht worden, welchen chinesische Kaufleute mit russischen Baumwollstoff-Fabrikanten abgeschlossen haben, um das amerikanische Fabrikat durch unlauteren Wettbewerb im Norden Chinas zu schädigen. Es ist in dem ausführlichen Kontrakt stipuliert, daß dem Syndikat der chinesischen Händler für deren ausschließlichen Vertrieb in den Provinzen der Mandschurei russische Fabrikate geliefert werden, welche nicht nur im Gewicht und Gewebe, sowie in der Verpackung den amerikanischen Stoffen gleichkommen, sondern auch

*) *(Anmerk. der Redaktion des Österr. Patentbl.)* § 57 des österreichischen Patentgesetzes bestimmt hingegen: .. „Erachtet das Patentamt die Anmeldung für gehörig erfolgt und die Erteilung eines Patentes nicht für ausgeschlossen, so verfügt es die öffentliche Bekanntmachung der Anmeldung (Aufgebot). Die Bekanntmachung der Anmeldung geschieht in der Weise, daß Name, Beschäftigung und Wohnort des Patentwerbers, der Gegenstand der Erfindung und die in seiner Anmeldung enthaltenen Patentansprüche oder deren wesentlicher Inhalt, sowie der Tag der Anmeldung durch das amtliche Patentblatt einmal veröffentlicht werden."

Digitized by Google

das Fabrikzeichen der letzteren aufweisen. Es handelt sich also um nichts weiter, als um eine ganz gewöhnliche Fälschung, welche dem nordchinesischen Konsum von baumwollenen Stoffen zwar die gleiche Qualität Ware liefern, aber ihn doch über die Provenienz der letzteren täuschen will. Der Endzweck ist natürlich, die diesseitige Ware aus einem Absatzgebiete zu verdrängen, in welchem sie große Erfolge zu verzeichnen hat, resp. sich einer Beliebtheit erfreut, die nicht besser als durch jene Bedingung der Fabrikzeichen-Nachahmung illustriert werden kann.

Es ist wohl hinlänglich bekannt, daß die amerikanische Erzeugung von groben baumwollenen Stoffen sich in verhältnismäßig kurzer Zeit im nördlichen China einen beträchtlichen Absatz zu verschaffen gewußt hat. Trotzdem der chinesische Import von baumwollenen Waren im Verlauf der letzten Jahre fast stationär geblieben ist, nahm unser Anteil an dieser Warenversorgung in einer Weise zu, daß erst unlängst noch der Handelsattaché der britischen Gesandtschaft in Peking, J. W. Jamieson, in seinem Berichte über den chinesischen Handel des Jahres 1901 diese unsere Fortschritte den Lancashire-Webern zu ernstlicher Erwägung anempfahl.

Um so auffälliger erscheint es, daß die Handelskammer von Manchester, der Metropole der englischen Baumwollindustrie, jenen Kontrakt aufgriff und daß aus deren Mitte gegen den geplanten unlauteren Wettbewerb der Russen energisch remonstriert worden ist. Indessen tritt man der Sache nur ein wenig näher, so wird gar schnell der Protest seines anglo-amerikanischen Altruismus entkleidet und das indirekt bedrohte eigene Interesse bloßgelegt, welches den Widerspruch diktiert. Man muß sich in Manchester gesagt haben, daß die Russen, falls sie die siegreich vordringende Konkurrenz des amerikanischen Fabrikanten unterbieten können, welche sich vornehmlich auf Kosten der englischen Industrie ausbreitete, dann auch für die letztere zugleich eine viel schlimmere Konkurrenz, als die bisherige, auf dem Plane erschienen ist.

Ein einfaches Rechenexempel muß nun sagen, daß unter normalen Verhältnissen der russische Fabrikant von baumwollenen Stoffen nicht billiger produzieren kann, als der amerikanische. Abgesehen von unserer technischen Überlegenheit und der weit höheren Intelligenz des amerikanischen Arbeiters haben die Russen den größeren Teil ihres Rohmateriales, auf dem ein Zoll lastet aus dem Auslande zu beziehen. Eines aber wäre möglich, um diesen Nachteil der Produktion auszugleichen, daß nämlich die russische Regierung den Baumwollzoll fallen ließe oder gar eine größere Ausfuhrvergütung gewähren würde; und könnte die russische Regierung auch noch den Export von baumwollenen Stoffen nach China dadurch unterstützen, daß sie ihm Vorzugsraten für den Versandt über die transsibirische Bahn gewährt. Liegt derartiges in der Absicht der Regierung des Czaren? Darüber sollte sich nun unsere Regierung bei Zeiten in St. Petersburg Gewißheit verschaffen, denn bejahenden Falles der Antwort würde das erwähnte Projekt unlauteren Wettbewerbes ein ganz anderes Aussehen für unseren Export von Baumwollstoffen nach China erhalten, bezw. die Bundesregierung Schritte unternehmen müssen, um einem von der russischen Regierung begünstigten Schwindel energisch entgegenzutreten.

Bücher und Zeitschriften.

Dr. Jovan Panostovic. Sammlung Deutscher Reichspatente. Erstes Heft. (Klasse 1, 1a und 1c. Aufbereitung von Erzen und Brennstoffen.) Berlin. 1903.

C. Bloch. Aufgaben für Erfinder. 3. Aufl. Berlin. 1903.

A. Curti. Schweizerisches Handelsrecht. 2. Teil mit einem Anhang über das Marken-, Patent-, Muster- und Modellrecht. Zürich. 1903.

G. Huard. Traité de la propriété industrielle Paris. Marchal et Billard. 1903.

Alfred Lambert. Manuel de la propriété industrielle et commerciale. Paris. V. Giard et E. Brière. 1903.

Priorität und Originalität. (Münchener Allgemeine Zeitung, 13. Jänner 1903.)

Fabrikant und Erfinder. (Der deutsche Uhrmacher. Berlin, 5. Jänner 1903.)

Dr. Gust. Rauter. Der Anschluß Deutschlands an den Staatenverband zum Schutze des gewerblichen Eigentums. (Chemische Zeitschrift. 1903. Nr. 10.)

Was ist eine neue Erfindung? (Eisen-Zeitung. Berlin, 26. Februar 1903.)

Dr. Gust. Rauter. Die patentrechtliche Stellung des Erfinders. (Chemische Zeitschr. 2. Jahrg. 1903. Nr. 9.)

Erfindung und Zeichenschutz. (Leipziger Tagblatt, 5. Jänner 1903.)

Bolze. Gibt es einen Anspruch auf Schadensersatz oder Herausgabe der gezogenen Nutzungen wegen einer Patentverletzung, die weder wissentlich noch grob fahrlässig begangen ist. (Archiv für civil. Praxis. 1903. Heft 1.)

Dr. E. Kloeppel. Das neue englische Patentgesetz. (Zeitschr. für angew. Chemie. 1903. Nr. 1.)

Das neue englische Patentgesetz. (Technisch. Rundschau zum Berliner Tageblatt vom 4. März 1903.)

Dr. Oscar Schanze in Dresden. Beiträge zur Lehre von der Patentfähigkeit. (Glasers Annalen für Gewerbe und Bauwesen. 1. Jänner 1903.)

L. Glaser. Abänderung des Patentgesetzes für Großbritannien. (Annalen für Gewerbe und Bauwesen. 1903. Bd. 52. Heft 3.)

Maxim. Mintz. Das Patentwesen im Schiffbau. (Jahrbuch d. Schiffsbautechn. Gesellsch. IV. 1903. S. 659 63.)

Dr. Biberfeld. Der gesetzliche Schutz für Geheimverfahren. (Seifensieder-Zeitung. 1903. Nr. 4.)

Nichtige Patente. (Sprechsaal. Zeitschrift für die keramischen, Glas- und verwandten Industrien. Coburg. XXXVI. Jahrg. Nr. 6.)

The Commercial Development of inventions. (Invention. London, 10. Dezember 1902.)

Shall the Inventor Have the Right. (The Idaho Socialist. 12. Jänner 1903.)

Eine Reichsgerichtsentscheidung betreffend § 5 des Patentgesetzes. (Mannheimer Industrie Zeitung, 8. Jänner 1903.)

Sollen Verwertungsverhandlungen über eine Erfindung vor der Patentanmeldung und vor Abschluß der Prüfung eingeleitet werden? (Feber-Rundschau. 28. Jänn. 1903.)

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 .

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 23 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom
K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 1. April 1903.* *Nr. 7.*

INHALT.

Ernennungen.
Aufgebote.
Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.
Übertragungen.
Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.
Erlöschungen.
Entscheidungen. — Patentrecht. Erkenntnis des Patentgerichtshofes vom 16. Dezember 1902, Z. 15. Die Abhängig-Erklärung (§ 30 Pat.-Ges.) einer patentierten Erfindung von einem älteren Patente ist unzulässig, wenn sich die angeblich in den Schutzbereich desselben fallende Vorrichtung, ohne deren Benützung jene Erfindung nicht gewerblich verwendbar sein soll, tatsächlich als ein allgemeines und zu dem verfolgten Zwecke vorbestimmtes Element darstellt. — Markenrecht. Entscheidung des k. k. Handelsministeriums vom 4. März 1902, Z. 5265. Ein markenrechtlicher Schutz für die Schriftzeichen, aus denen in einer hinterlegten Marke enthaltene Worte bestehen, kann nur dann erreicht werden, wenn die charakteristische Form und Anordnung jener Schriftzeichen die Marke, obwar sie nur aus Worten besteht, als Bildmarke erscheinen läßt. — Unlauterer Wettbewerb. Entscheidung der k. k. Statthalterei in Wien, vom 12. Dezember 1902, Z. 117587. Die marktschreierische Ankündigung eines Mineralwassers als Heilmittel gegen verschiedenartige Krankheiten ist unzulässig.
Entwurf eines Gesetzes betreffend den Schutz des Roten Kreuzes.
Die patentrechtliche Totalität. Von Professor **Dr. Schanze** in Dresden. (Fortsetzung.)
Berichte und Mitteilungen. Berlin. Die Ergänzung des Gesetzes gegen unlauteren Wettbewerb im Reichstag — Berlin. Wort- und Bildzeichen. — Düsseldorf. Ing. E. Capitaine über das Erfinden. — Bern. (*Telegramm.*) Beitritt des Deutschen Reiches zur Union.
Bücher und Zeitschriften.

Der Handelsminister hat im systemisierten Personalstande des Patentamtes den Ingenieur Alfred Gerber, den Ph. Dr. Ferdinand R. v. Arlt, die Ingenieure Karl Kunte, Emil Kasparek, Anton Kerbler, Christian Neeb und Julius Thausing zu Kommissärsadjunkten ernannt.

Der Präsident der Seebehörde in Triest hat den Kommissäradjunkten des Patentamtes, Ernst Grafen Aichelburg zum Bauadjunkten für den Bereich der Seebehörde ernannt.

Der Minister für Kultus und Unterricht hat den Regierungsrat im Patentamte Franz Reh zum Mitgliede der Kommission zur Abhaltung der zweiten Staatsprüfung für das Maschinenbaufach an der technischen Hochschule in Wien ernannt.

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 1. April 1903.

Patentklasse.

1. Skodawerke Aktiengesellschaft in Pilsen. — Sortierrost: Mit auf gemeinsam in Umdrehung gesetzten, nebeneinander gelagerten Achsen angeordneten Scheiben, dadurch gekennzeichnet, daß letztere an jeder Achse zueinander versetzt angebracht sind und vorteilhaft die Grundform eines Quadrates mit abgerundeten Ecken haben. — Aug. 8. 3. 1902 [A 1261—02].

2 a. Oelrichs Bernhard, Fabrikant in Frankfurt a. M. — Backofen: Der Backraum wird durch nebeneinanderliegende Hohlgefäße gebildet, durch welche die Feuergase streichen. Dabei können die durch ein unterhalb der Hohlgefäße liegendes Rohr von einer außerhalb liegenden Feuerung zugeführten Heizgase bei ihrer Verteilung auf die einzelnen Hohlgefäße das Zuführungsrohr außen umspülen und sich an demselben nachwärmen. — Aug. 31. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 137112, d. i. vom 30. 11. 1901 [A 6825—02].

2 b. Krumbacher Johann. Mechaniker, und Siegl Marie, Schneidermeistersgattin, beide in Passau. — Knet-, Misch- und Mahlmaschine mit gerippten ineinandergreifenden Walzen: Die Walzen sind eiförmig

Digitized by Google

Patentklasse.

gestaltet und die Rippen wie auch die Rillen nehmen gleichzeitig nach der Mitte der Walzen an Tiefe zu, wobei die Tiefe der Rillen der Höhe der Rippen entspricht, zum Zwecke, neben der knetenden eine zerreibende Wirkung zu erzielen und außerdem den Teig gegen die Mitte der Walzen zu drängen. — Ang. 8. 8. 1902 [A 4238–02].

2 b. Musciacco Augusto, Kaufmann in London. — Maschine zum Kneten von Teig und dergl.: Bestehend aus einem ringförmigen rotierenden Gefäße mit einem in diesem rotierenden, geneigten Kneter, dadurch gekennzeichnet, daß dem Kneter außer seiner Drehbewegung auch gleichzeitig eine beständig hin- und hergehende, zwangläufige Bewegung in Richtung seiner Achse erteilt wird, so daß der Teig zerrieben und vorgeschoben wird. Dabei kann der Schaft des Werkzeuges in Richtung seiner Achse federnd nachgeben. — Ang. 25 2. 1902 [A 1037–02].

3 d. Bartels, Dierichs & Co. in Barmen (Wupperfeld). — Rockvorstoß mit Schutzborde: An einem Stoffstreifen ist eine Schutzborde mittels Klebestoff und einer Einpressung befestigt. — Ang. 24. 3. 1902 [A 1611–02].

— Bartels, Dierichs & Co. mit beschränkter Haftung in Barmen (Wupperfeld). — Rockvorstoß von der Form eines abgestumpften Kegelmantels, dadurch gekennzeichnet, daß der Stoffstreifen mit Einpressungen versehen ist, die am oberen Rande am tiefsten sind und nach unten hin flacher werden, wodurch eine einfache Verkürzung des Stoffstreifens in dem Maße herbeigeführt wird, daß durch bloßes Auseinanderziehen oder Strecken die Bogenform jeder Rockweite angepaßt werden kann. — Ang. 24. 3. 1902 [A 1612–02].

4. Wolff Hermann, Fabrikant in Elberfeld. — Vergasungsbrenner für flüssige Brennstoffe: Die Zuleitungsdüse ist zwecks Verminderung der Bauhöhe von der Seite her durch das Vergaserrohr direkt in den von letzterem und den ober- und unterhalb des Vergasers angeordneten Platten gebildeten Vergaserraum geführt. — Ang. 6. 4. 1901 [A 1849—01].

6 e. Popper Heinrich, Chemiker in Prag. — Verfahren und Vorrichtung zur selbsttätigen Zuführung von Essiggut zu den Essigbildern: Die Aufgußflüssigkeit wird durch eine Rohrleitung in mit der Außenluft nicht in direkter Verbindung stehende Pfund'sche Heberfäßchen geleitet. Durch plötzliche Verdünnung der in der Hebervorrichtung und in der die einzelnen Hebervorrichtungen untereinander verbindenden Luftleitung enthaltenen Luft, entleeren sich sämtliche Heberfäßchen gleichzeitig und selbsttätig. Der wesentliche Bestandteil der Vorrichtung ist ein Regulator, welcher aus einer U-förmig gebogenen, mit Flüssigkeit gefüllten und mit einem Luftrohr versehenen Ableitungsröhre besteht. Das als Drehzapfen dienende Heberrohrende ist innerhalb des luftdicht verschlossenen Essigbilders angeordnet. Heberfäßchen und Bilder stehen durch ein Rohr in Verbindung. — Ang. 15. 1. 1902 [A 203–02].

8 b. Ebert Georg, Fabrikant in Sebnitz i. S. — Verfahren zur Herstellung künstlicher Blätter und Blüten aus Papier: Geöltes oder vermittels Lösungen von Ricinusöl oder Vaselin durchsichtig gemachtes Papier wird in ganzen Bögen gefärbt, hierauf gelatiniert und satiniert und dann mit einem Lack überzogen, worauf die Blätter und Blüten aus dem Bogen gestanzt und gepreßt werden. Die Farbe kann auch gleich der Ricinusöl- oder Vaselinlösung zugesetzt werden. Die zum Pressen der Blätter benützten Preßschalen werden vor dem Pressen mit Farbe bestrichen, um eine naturähnliche Aderung zu erzielen. Beim Satinieren wird eine Gewebeunterlage verwendet, um die Textur letzterer auf das künstliche Papierblatt zu übertragen. — Ang. 20. 2. 1902 [A 923—02].

8 d. Bourcart Paul, Spinner in Remiremont (Vogesen). — Verfahren und Vorrichtung zum Mercerisieren loser Fasern: Das Fasernmaterial wird zwischen zwei endlosen Drahtnetzen eingeklemmt den aufeinanderfolgenden Prozessen des Mercerisierens, Waschens und Neutralisierens unterworfen. — Ang. 25. 10. 1901 [A 5339–01].

9 Ferd. Kleemann & Sohn, Firma in Obertürkheim (Württemberg). — Bohnerbürste: Dieselbe ist mit zwei kreuz- oder kugelgelenkig befestigten Stielen versehen. — Ang. 5. 9. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 134016, d. i. vom 13. 2. 1902 [A 4700–02].

10 c. Berlin-Anhaltische Maschinenbau-Aktien-Gesellschaft, Firma in Berlin. — Fördervorrichtung für Koks und dergl.: Die Verbindungsglieder einer endlosen Kette sind längs der ganzen Ausdehnung der Querbolzen nebeneinander so angeordnet, daß das zu fördernde Material auf eine rostartige Fläche zu liegen kommt. — Ang. 18. 6. 1902 [A 3307—02].

11 a Firma Ludwig Rosenfeld & Bruder in Wien. — Verschiebbarer, in mehrere Blocks geteilter Vormerk-Kalender mit Schutzdeckel: Die Blocks sind unter dem mit einer Öffnung versehenen Schutzdeckel derart verschiebbar angeordnet, daß durch entsprechendes Verschieben das dem jeweiligen Datum entsprechende Blockblatt samt den Vormerkungen, bezw. der für solche bestimmten freien Fläche sichtbar wird. — Ang. 7. 6. 1902 [A 3081–02].

11 b. Ottajovits Isidor, Schlossermeister in Wien. — Sammelmappe: Die losen Blätter werden zwischen einem U-förmigen Bügel, dessen aufrecht stehende Schenkel mit parallelen Schlitzen versehen sind, und einer mit einem abgesetzten Zapfen und einem der Breite der Schlitze entsprechenden Schuber versehenen, federnden Klemmschiene gehalten. — Ang. 15. 7. 1902 [A 3783—02].

12 c. Placzek Theobald Josef, Reproduktionstechniker in Berlin. — Verfahren zur mechanischen Verarbeitung flüssiger, fester und anderer Substanzen: Diese Substanzen werden durch eine Rotationsbewegung um zwei unter beliebigem Winkel sich kreuzende oder schneidende Achsen einer Lageveränderung unterworfen, dadurch gekennzeichnet, daß auf diese Substanzen gleichzeitig mittels um feststehende oder wandernde Achsen sich drehender und der durch die Fliehkraft erzeugten Bewegung entgegenarbeitender Organe behufs Mischung, Knetung, Ausscheidung, Zerkleinerung u. s. w. mechanisch eingewirkt wird. — Ang. 17. 2. 1900 [A 860–00].

12 e. Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. — Verfahren zur

Digitized by Google

Patentklasse.

Darstellung der Atropiniumalkylnitrate: Die Atropiniumalkylhaloide werden entweder mit den salpetersauren Salzen der Schwermetalle umgesetzt oder es werden die freien Atropiniumbasen mit Salpetersäure behandelt. — Ang. 3. 11. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 137622, d. i. vom 27. 11. 1901 [A 5749—02].

12 e. Vereinigte Chininfabriken Zimmer & Co., G. m. b. H., Firma in Frankfurt a. M. — Verfahren zur Darstellung von Dichinaalkaloidkohlensäureäthern: Auf 2 Molecüle Chinaalkaloid läßt man 1 Molecül eines neutralen Phenolcarbonates unter Erhitzen einwirken. — Ang. 28. 3. 1902 [A 1690—02].

13 b. Seidl Franz und Deutsch Gustav, beide Ingenieure in Wien. — Vorrichtung zur Beförderung des Wasserumlaufes in Dampfkesseln: Die im Patentanspruch 1 des Patentes Nr. 10341 gekennzeichnete Vorrichtung dieser Art wird dahin abgeändert daß die den heißesten Teil der Kesselwand überdeckenden Blechwände aus Teilen bestehen, welche in kreisförmigen Führungen beweglich sind — Ang. 26. 10 1901 [A 1888—02] als Zusatz zu Patent Nr. 10341.

14 c. Monroe Charles Hall, Juwelier in Seasport (Main, V. St. A.). — Umsteuerung für Dampfmaschinen mit schwingenden Cylindern, bestehend aus zwei Dampfkammern mit einem gemeinsamen Hahn, durch dessen Stellung die Kammern den Dampfein- oder Austritt bewirken. — Ang. 14. 5. 1901 [A 2564—01].

— Radovanović Andreas, Ingenieur in Zürich. — Stufenscheibensteuerung: Bei der durch Patent Nr. 9532 geschützten Stufenscheibensteuerung, zwecks Entlastung der Stufenscheibe während des Leerlaufes, die Anordnung einer mit der Steuerwelle fest verbundenen, abgestuften Entlastungsscheibe, deren Kontur die Kontur der Stufenscheibe an den Übergangsstellen der Rolle von einer Scheibe auf die andere, beziehungsweise vor der Eröffnung und nach Schluß des inneren Steuerungsorganes tangiert, wodurch ein stoßfreies Auf- und Ablaufen der Rolle von einer Scheibe auf die andere ermöglicht wird. — Ang. 17. 6. 1902 als Zusatzpatent zum Patente Nr. 9532 [A 3272—02]

15 a. Dittmann Karl, Fabrikant, und Schütze Albert, Kaufmann, beide in Berlin. — Letter, gekennzeichnet durch einen regelmäßigen vier- oder achtseitigen, eventuell mit Zeichen an den Seitenflächen versehenen Typenkörper, dessen Bild in jeder der vier, beziehungsweise acht durch Drehen um die Längsachse zu erhaltenden Stellungen des Typenkörpers eine andere Bedeutung hat, zum Zwecke, mit sechs, beziehungsweise mit drei Typensorten je vierundzwanzig verschiedene Buchstaben eines Alphabetes drucken zu können. — Ang. 28. 4. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 129612, d. i. vom 27. 3. 1900 [A 2268—02].

— Levy Felix, Kaufmann in Frankfurt a. M. — Eine Buchdrucktypen-Ablegemaschine, welche mit den abzulegenden Typen entsprechenden Tasten versehen ist, gekennzeichnet durch einen Trichter, der infolge des Tastenanschlages eine bestimmte geradlinige und gleichzeitig eine nach rechts oder nach links schwingende Bewegung erhält, derart, daß er die von einem durch denselben Tastenanschlag bewegten Hammer abgestreifte Type in einen der unter ihm angebrachten Kanäle leitet, welche mit den betreffenden Abteilungen des Setzkastens in Verbindung stehen. — Ang. 13. 12. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 136391, d. i. vom 2. 5. 1901 [A 6516—02].

15 a. The Linotype Company Limited, Firma in London. — Einrichtung zur Herstellung eines Paares von zusammengehörigen Zeilentypen mit Auszeichnungsschrift bei Zeilengiessmaschinen: Die beiden zusammengehörigen Zeilentypen werden von einer einzigen Matrizenzeile abgegossen, welche sowohl die Matrizen mit Auszeichnungsschrift, als auch die mit gewöhnlicher Schrift enthält. — Ang. 25. 4. 1901 [A 2184—01].

15 d. Maschinenfabrik Rockstroh & Schneider Nachf., Aktiengesellschaft in Dresden-Heidenau. — Pneumatischer Bogenausleger für Cylinderschnellpressen mit der Breite des Bogens entsprechend einstellbarem Quersaugrohr, dadurch gekennzeichnet, daß das Quersaugrohr gleichzeitig in seiner Lage der Länge des Bogens entsprechend verstellbar ist. — Ang. 28. 3. 1902 [A 1694—02].

15 f. Kochendörfer Heinrich, Fabrikant in Leipzig. — Typenrad-Schreibmaschine, bei welcher der Antrieb des Typenrades durch einen Zahnsektor erfolgt, dadurch gekennzeichnet, daß die Zahnsektorwelle mit einem festen Anschlag versehen ist, welcher von zwei drehbar gelagerten, unter den Typentasten sich quer erstreckenden Hebeln derart beeinflußt wird, daß beim Anschlag einer Typentaste der von derselben bewegte Hebel die Zahnsektorwelle dreht und somit das Typenrad der angeschlagenen Taste entsprechend einstellt. — Ang. 25. 3. 1901 [A 1600—01].

15 g. Hall Josef, Ingenieur in Leeds (England). — Vorrichtung zum Auszeichnen, Auftragen von Maßen oder Zählen von flachen Gegenständen, dadurch gekennzeichnet, daß bei der Durchführung des Gegenstandes durch Führungsrollen Zeiger- und Druckvorrichtungen derart gedreht werden, daß sich stets eine bestimmte Zahl einem Druckkissen gegenüber einstellt, so daß beim Andrücken der Druckwalzen gegen das zugehörige Kissen, beziehungsweise des Kissens gegen die zugehörige Druckwalze der zwischen diesen befindliche Gegenstand oder Kontrollstreifen bedruckt wird. — Ang. 15 2. 1901 [A 824—01].

— Lion Alexander und Mosely Maurice Edward Kaufleute in Sydney (Australien). — Vorrichtung zum Aufprägen oder Aufdrucken von Bezeichnungen auf Gegenstände, dadurch gekennzeichnet, daß der Druckstempel einerseits in gelenkiger, nicht federnder Verbindung mit einer Triebstange und andererseits in gelenkiger, jedoch federnder Verbindung mit dieser Stange oder einem damit fest verbundenen Träger steht, derart, daß infolge der Federn der letzteren Verbindung der Druckstempel sich schräg stellt und beim Herabgehen der Triebstange zuerst mit einem Ende auf den zu bedruckenden Gegenstand trifft, und dann erst auch mit seinen übrigen Teilen auf den Gegenstand gepreßt oder darauf abgewälzt wird. — Ang. 18. 2. 1902 [A 886 02].

17 c. Compagnie Générale Aérohydraulique, Firma in Paris. — Wärmeaustauschvorrichtung, mit aus Blechen gebildeten spiralförmigen Kanälen, die durch Blechstreifen an

Digitized by Google

Patentklasse.

je einer Seite abgeschlossen, an der anderen Seite aber behufs Reinigung offen sind; Verschluß und Abdichtung an der letzteren erfolgen durch beiderseits aufgeschraubte Platten. — Ang. 2. 11. 1901 [A 5501—01].

17 c. von May Leopold, Fabriksbesitzer in Ung.-Ostra (Mähren). — Umlaufende Vorrichtung zum Kühlen, Destillieren, Erwärmen, Abdampfen und Kondensieren von Flüssigkeiten und Gasen: Die Zu- und Ableitungsrohre für das ein- und austretende Mittel werden in die Verbindungsachse der Drehachsenstumpfe verlegt, so daß diese Rohre die Welle für die in Umdrehung zu versetzenden Heiz- oder Kühlrohre bilden. — Zusatz zu Patent Nr. 10412. Ang. 21. 4. 1902 [A 2139—02].

17 d. Schmitz Constanz, Ingenieur in Berlin. — Regulierverfahren für Kältemaschinen: Das verflüssigte Kältemedium strömt aus dem Kondensator selbsttätig und ununterbrochen in ein unter Verdampferdruck stehendes Sammelgefäß und aus diesem unter dem Druck der Kälteflüssigkeitssäule in die Verdampferspiralen. — Ang. 11. 4. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 130647, d. i. vom 3. 8. 1901 [A 1931—02].

18 b. Roe James Peter, Maschineningenieur in Pottstown (V. St. A). — Tür für Puddelöfen und dergl: Die Tür besteht aus mehreren, an einander gereihten, durch Querleisten miteinander verbundenen kastenförmigen Rahmen, deren Querschnitt schwalbenschwanzförmig gestaltet ist, so daß in denselben Futtersteine eingeschoben werden können. — Ang. 9. 7. 1901 [A 3587—01].

19 a. Firma: Peter Holzrichter in Radevormwald (Preußen). — Schraubensicherung mit auf eine feste Unterlage sich stützendem, von einem durch einen Schlitz desselben hindurchragenden festen Zapfen oder Niet getragenen Legeschlüssel, dadurch gekennzeichnet, daß der Schlitz des Legeschlüssels so verläuft, daß der Legeschlüssel durch sein Eigengewicht stets selbsttätig in die Sperrlage einfällt. Der Legeschlüssel kann mit einer Sperrzahnung versehen sein, die in einen Sperrzahnkranz der Mutter eingreift. — Ang. 2. 12. 1901 [A 6018—01].

— Foot William Joshua, Fabrikant in London. — Straßenbahnoberbau: Bei den Stößen der in Schienenträger eingelassenen und mit diesen durch Bolzen verbundenen Laufschienen sind gegen die Schienen zu offene Kästen, die mit Flantschen auf dem Fuß der Schienenträger aufruhen, angeordnet, zum Zweck, die Stoßverbindung leicht zugänglich zu machen. — Ang. 9. 12. 1901 [A 6193—01].

— Fridericia William Maurice, Bureauchef in Kopenhagen. — Befestigung von Schienennägeln in Holzschwellen: In die Holzschwellen werden glatte Schwellendübel rundlichen Querschnittes eingeschlagen, welche sich beim Eintreiben der Schienennägel in der Schwelle fest einspannen, da daß die Schienennägel durch den vereinigten Widerstand der Schwellen und der Dübel gegen die Querdehnung festgehalten werden. — Ang. 8. 10. 1901 [A 5761—01].

20 a. Compagnie Internationale du Frein Electro-Hydraulique Durey in Paris. — Flüssigkeitsbremse mit elektrischer und mechanischer Steuerung: Bei geschlossenem Strom werden infolge Erregung des

Patentklasse.

Elektromagneten des Ventilsteuerungsapparates die Flüssigkeitsleitungen, welche den Bremscylinder, Pumpencylinder, Ventilsteuerungsapparat und Flüssigkeitsbehälter miteinander verbinden, so geschlossen, daß die mechanische Steuerung des Pumpencylinders auf der Wagenachse außer Tätigkeit gesetzt wird, während diese bei unterbrochenem Strom, wobei die Flüssigkeitsleitungen sich entsprechend öffnen, den zum Anziehen der Bremse erforderlichen Druck auf die Kolben des Bremscylinders hervorruft. — Umwandlung des Privilegiums 44/1926 mit der Prior. vom 25. 7. 1893 [A 1236—01].

20 a. Kaufmann Berthold, Fabriksdirektor in Budapest. — Vorrichtung zum Festhalten und Auslösen der Rungen bei Eisenbahn-Plateauwagen: Die Vorrichtung besteht im wesentlichen aus einem Haken, der entweder am Drehschemel oder an der Runge oberhalb oder unterhalb des Drehschemels drehbar gelagert ist und der zum Festhalten der Runge je nach seiner Lagerung entweder mit Vorsprüngen der Runge in Eingriff kommt oder in Aussparungen von am Drehschemel befestigten Platten, beziehungsweise in eine am Drehschemel befestigte Gabel eingehängt wird. Zum Anheben des Hakens dient ein Kniehebel, bestehend aus einem langen und zwei kurzen, gegebenenfalls ungleich starken Armen. — Ang. 17. 3. 1902 [A 1462—2].

— Rassol Hector, Lloydbeamter in Triest. — Selbsttätige Kuppelung für Eisenbahnfahrzeuge: Die aus zwei festen Armen bestehende, horizontale Öse wird durch ein verschiebbares Verschlußstück mit schräger Stoßfläche geschlossen, welches beim Zusammenfahren der Wagen durch die lotrechte Öse zur Seite geschoben wird, wonach es hinter demselben durch Federwirkung in seine Schließstellung zurückkehrt, in welcher dasselbe verriegelt werden kann, während das Öffnen des Verschlußstückes von der Seite aus erfolgt. Die Verriegelung erfolgt durch einen an der horizontalen Öse verschiebbar gelagerten, federnden Riegel, der von der Seite des Wagens ein- und ausgelöst werden kann. Das Öffnen des Verschlußstückes erfolgt durch an einer Zugstange desselben eingreifende Lenker, die durch an der Öse gelagerte Winkelhebel und ein Zugglied mit dem Hebelarm einer am Wagen drehbar gelagerten Querwelle verbunden sind. — Ang. 24. 7. 1902 [A 3946—02].

20 c. Štekl Josef, Ziegelei-Werkmeister in Königsfeld bei Brünn. — Hängebahn mit endloser Kette: Die endlose Kette läuft über doppelt angeordnete Führungsrollen, zwischen welchen ein Zwischenraum vorhanden ist, welcher der mit Tragschalen, -Platten oder Gefäßen belasteten Kette den Durchgang gestattet. Die Führungsdoppelrollen sind entweder zu einander parallel oder unter einem Winkel angeordnet. — Ang. 26. 12. 1901 [A 6541—01].

20 d. Elektrizitäts-Aktien-Gesellschaft vormals Kolben & Co. in Prag-Vysočan. — Zentralschaltwerk für elektrisch betriebene Weichen- und Signalstellwerke mit zwei sich kreuzenden Systemen von Schiebern, gekennzeichnet durch die Kuppelung der Schieber des einen Systems mit den Stellhebeln und den Kontaktschiebern in der Weise, daß die Bewegungsrichtungen des einen Schiebersystems und der Kontaktschieber parallel

Digitized by Google

Patentklasse.

sind oder daß die letzteren direkt die Verlängerung der ersteren bilden. Die Abhängigkeit zwischen den sich kreuzenden Schiebersystemen wird durch rhomboidische und trapezförmige Angriffsstücke hergestellt. Bei Einbau von Blockapparaten werden deren Riegel- und Druckstange als Abhängigkeitsschieber ausgebildet. — Ang. 23. 4. 1901 [A 3974—01].

20 d Elektrizitäts-Aktien-Gesellschaft vormals Kolben & Co. in Prag-Vysočan. — Elektromechanisches Riegelwerk mit Abhängigkeit vom Induktorgetriebe und mit Vorprüfung des Riegelstromkreises: Das mit einem besonderen Oscillator ausgerüstete elektro-mechanische Riegelwerk ist derart eingerichtet, daß vor Einleitung des zur Betätigung der korrespondierenden Riegelwerke erforderlichen Wechselstromes der Riegelstromkreis mittels Gleichstrom überprüft wird, wobei nach begonnener Stromentsendung eine bestimmte Periodenzahl entsendet werden muß, bevor die Stromabgabe unterbrochen oder neu eingeleitet werden kann. — Ang. 23. 4. 1901 [A 3975—01].

— Elektrizitäts-Aktien-Gesellschaft vormals Kolben & Co. in Prag-Vysočan. — Selbsttätige Zugdeckungseinrichtung: Zwei Signalflügel liegen in der „Halt-" und „Frei-"Stellung so zu einander, daß sie als nur ein Signalbild erscheinen, während bei der Stellung „halbe Fahrt" der größere Flügel sich noch in der „Halt"lage befindet. Die Signale werden durch von Elektromotoren getriebene, stets im gleichen Sinn rotierende und von einander entsprechend abhängige Antriebsvorrichtungen getrieben. — Ang. 8. 10. 1901 [A 5042—01].

— Elektrizitäts-Aktien-Gesellschaft vormals Kolben & Co. in Prag-Vysočan. — Fahrstraßenverschluß für elektrische Eisenbahn-Sicherungsanlagen: Durch achsial verschiebbare Schaltkurbeln zum Einstellen der Fahrstraßen können die zugehörigen Abhängigkeitsschieber in drei verschiedene Lagen eingestellt werden. Im Central- und im Stationsapparat ist nur je ein einziger Elektromagnet zur Herstellung der elektrischen Abhängigkeiten und Sperrungen angeordnet. Die Auflösung einer Fahrstraße erfolgt nur dann, wenn zwei Streckenstromschließer zuerst beide befahren und sodann beide vom Zug wieder verlassen wurden. — Ang. 8. 10. 1901 [A 5043—01].

— Firma Stefan von Götz & Söhne in Wien. — Bahnschranken-Stell- und Sperreinrichtung mit Läutewerk: Nach je einmaligem Schließen und Öffnen der Bahnschranke wechselt die Richtung der Antriebsbewegung, so daß das durch das vorangegangene Vorläuten bedingte Zurückdrehen der Antriebskurbel zwecks Vorbereitung des nächstfolgenden Vorläutens entfällt. — Ang. 24. 7. 1902 [A 3950—02].

— Neelemans Alfred, Ingenieur in Brüssel. — Elektrisch betätigte Eisenbahn-Signal-Einrichtung: Die Umstellung der Weichen, Signale u. s. w. erfolgt mittels eines für sämtliche Stellstromkreise dienenden, frei beweglichen, einpoligen Kontaktes, wobei diese Stellstromkreise vorher durch Relaiskontakte, welche von den die Signal- oder Weichenstellung anzeigenden Elektromagneten betätigt werden, gebildet werden. — Ang. 8. 11. 1901 [A 5582—01].

Patentklasse.

20 e. Farnham Ed. Wilson, Elektriker in Chicago. — Stromzuführung für elektrische Bahnen mit feststehenden und beweglichen Teilleiterschienen: Durch die durch den auffahrenden Kontaktschuh bewirkte Bewegung der beweglichen Kontaktschiene wird ein Nebenstromkreis zur Hauptleitung geschlossen, wodurch auch der Stromkreis der Hauptleitung geschlossen wird, so daß die Verbindung der Hauptleitung mit der feststehenden Kontaktschiene hergestellt und diese Verbindung erhalten wird, auch wenn die Bahnmotoren ausgeschaltet werden. Die dabei verwendete Stromschlußvorrichtung besteht aus dem schwingenden Anker eines Elektromagneten, welcher die in den Stromkreisen der inneren und äußeren Magnetwindungen desselben gelegenen Unterbrechungsstellen nacheinander schließt. Um auch beim Abschalten der Bahnmotoren diesen Elektromagneten beständig unter Strom zu halten, kann die an die Stromabnehmer angeschlossene Wagenleitung unter Einschaltung eines entsprechend großen Vorschaltwiderstandes an Erde gelegt werden. — Ang. 13. 1. 1902 [A 158—02].

21 a. von Horváth Richard, k. k. Postoffizial in Wien, Musits Siegmund, Telegraphen-Oberoffizial in Steinamanger, und Dr. Hagyi-Ristić Stefan, Großhändler in Wien. — Einrichtung zur telephonischen Übertragung von Lauten ohne leitende Drahtverbindung mittels eines elektrischen Lichtbogens: In jeder Station ist eine Stromquelle nebst telephonischem Empfänger durch Leitungen mit zwei Erdplatten verbunden; zum Zwecke der telephonischen Verständigung ist in die Leitung ein elektrischer Lichtbogen als Mikrophon angeordnet. — Ang. 22. 1. 1902 [A 348—02].

— Tesla Nikola, Elektrotechniker in New-York. — Einrichtung zur Übertragung elektrischer Energie: Die die elektrischen Schwingungen aufnehmenden oder aussendenden Leiter werden durch künstliche Mittel auf niederer Temperatur gehalten. — Ang. 11. 7. 1901 [A 3641—01].

21 b. Rabl Max, Chemiker in Hirschwang (N.-Ö.). — Verfahren zur Herstellung positiver Polelektroden mit dünner Superoxydschicht, dadurch gekennzeichnet, daß diese Schicht zwecks Aufbewahrung und Behandlung der Platten beim Versand in, mit indifferenten Salzen durchsetzten Bleischwamm umgewandelt wird, welcher erst nach erfolgtem Einbau in die Elemente durch den Strom wieder in Superoxyd verwandelt wird. — Ang. 1. 8. 1902 [A 4095—02].

— Felsenstein Jakob, Privatier in Baltimore (V. St. v. A.). — Schmelzsicherung für elektrische Leitungen: Die Stromzuleitungen sind an zwei parallele Leitungsschienen angeschlossen, von denen die eine beweglich und federnd gelagert, die andere dagegen fest angeordnet und mit einer Anzahl von Abschmelzdrähten verbunden ist, deren anderes Ende an voneinander isolierte Anschlußblöcke angeschaltet ist, die gegenüber der beweglichen Leitungsschiene derart angeordnet sind, daß zwischen der letzteren und jedem einzelnen Anschlußblocke ein Schlüssel eingesetzt werden kann, durch dessen Umdrehung unter Zusammen-

Digitized by Google

Patentklasse.

drückung der Federn der beweglichen Leitungsschiene ein sicherer Stromschluß hergestellt wird. — Ang. 12. 10. 1901 [A 5121—01].

21 b. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Schwachstromkabel mit Luftisolation: Die Leitungsdrähte sind in gleichen Abständen voneinander in Einschnitten an den Längsseiten eines gemeinsamen längs des Kabels verlaufenden Isolierbandes gelagert. Der Gegenstand der Erfindung besteht darin, daß das Isolierband um seine Längsachse verdreht ist. — Ang. 29. 1. 1902 [A 481 - 02].

21 d. Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft in Berlin. — Als Spannwerk ausgebildeter Blechanker oder Induktorring für elektrische Maschinen: Der Ring ist durch besondere Vorrichtungen in Sehnenrichtungen verspannt, und zwar sind entweder Segmente des Blechringes unmittelbar gegeneinander verspannt oder es ist der Abstand der einzelnen Spannstäbe vom Mittelpunkte des Ringes größer als der größte oder kleiner als der kleinste Ringradius, oder kann schließlich der Blechring von einem besonderen Spannwerk getragen werden. — Ang. 26. 3. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 117986, d. i. vom 4. 7. 1900 [A 1635—01].

— Couffinhal et ses Fils, Firma in St. Etienne (Frankreich). — Gleichstrommotor mit achsial verstellbaren Feldmagnetpolen: Die beiden verstellbaren Feldmagnetpole des Motors sind an Schwingen angelenkt, welche am Polgehäuse drehbar befestigt und durch eine am Gehäuse gelagerte Gewindespindel bewegt werden, welche durch mit den Schwingen verbundene Muttern führt. Bei einer anderen Ausführungsform sind die beiden Feldmagnete durch ein Kniegelenk verbunden, in dessen Mitte eine Spindel angreift, welche durch ein Handrad gedreht werden kann. Bei mehrpoligen Motoren ist um das Magnetgehäuse ein Ring gelegt, welcher mit exzentrischen Teilen an den äußeren Enden sämtlicher verstellbaren Feldmagnetpole angreift und mittels einer Schnecke gedreht wird, die in einen gezahnten Teil des Ringes eingreift. — Ang. 11. 1. 1902 [A 147—02].

— Neu Lucien, Ingenieur in Lille (Frankreich). — Einrichtung zum Bremsen von einphasigen Wechselstrommotoren: Bei dem Kollektormotor wird eine besondere magnetische Felderregung dadurch hervorgerufen, daß von einer äußeren Stromquelle Strom in die Erregerwicklung selbst oder in eine Hilfswicklung geschickt wird, in dem Sinne, daß das erzeugte Hilfsfeld das Erregerfeld des Motors unterstützt; dadurch soll bewirkt werden, daß der beim Bremsen als Generator umgeschaltete Motor einen kräftigen Bremsstrom erzeugt. — Ang. 28. 8. 1901 [A 4446—01].

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Berlin, Wien und Budapest. — Vorrichtung zur Entnahme von Gleichstrom aus einer Wechselstromquelle durch einen unter dem Einfluß einer Spule im Nebenschluß zur Wechselstromquelle synchron schwingenden, einen Kontakt im Hauptschluß steuernden Unterbrecher: Auf den synchron schwingenden Anker des Unterbrechers wirkt die Spannung einer Sammlerbatterie derart ein, daß sie der Vermehrung der Kraftlinien, welche durch einen Stromstoß aus der Wechselstromquelle

Patentklasse.

auftreten und auf Schließung des Kontaktes hinwirken, entgegenwirkt, so daß der Stromschluß nur durch den Spannungsüberschuß des Stromstoßes zustande kommt. Das wirksame Feld im Unterbrecher ist durch zwei Stromkreise gebildet, die einerseits von der Sammelbatterie, andererseits von der Wechselstrommaschine abgezweigt sind. — Ang. 10. 8. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 127213, d. i. vom 4. 8. 1900 [A 4136—01].

21 f. Dr. Bang Sophus, Laboratoriumsvorsteher in Kopenhagen. — Verfahren zur Erzeugung von Bogenlicht bei Anwendung gekühlter Elektroden: Um die Kraterbildung zu vermeiden und einen leuchtenden Bogen zu erhalten, werden die Elektroden derart gekühlt, daß z. B. bei Verwendung von Wasser als Kühlmittel und Elektroden aus Eisen der Abstand zwischen dem Kühlmittel und dem Anfang des Bogens ungefähr 3 *mm* beträgt. — Ang. 9. 8. 1901 [A 4127—01].

— Beaumont Frederick John, Ingenieur in Middlesex, und Still William Mudd, Fabrikant in London. — Elektrische Zugsbeleuchtungs-Einrichtung: Das eine Ende der Dynamowelle und das angrenzende Ende einer Hilfswelle sind mit je einer Reibungsscheibe versehen, so daß unter dem Einfluß eines Fliehkraftreglers die Dynamowelle nur so lange mit der Triebachse gekuppelt bleibt, als eine bestimmte Umdrehungszahl nicht überschritten wird. — Ang. 5. 10. 1901 [A 5018—01].

— Hopkins Eustace Woolnough, Ingenieur in Berlin. — Einrichtung zur elektrischen Beleuchtung, Heizung und Lüftung von Eisenbahnzügen: Der Antrieb der Beleuchtungs-Dynamo erfolgt von der Wagenachse aus unter Einschaltung einer magnetischen Kupplung in der Weise, daß bei Überschreitung der normalen Zugsgeschwindigkeit zwischen den beiden Kupplungsteilen ein Gleiten eintritt, welches eine Vereinfachung in der Spannungsregelung der Dynamo ermöglicht. — Ang. 20. 9. 1901 [A 4783—01].

— Imme & Löbner, Firma in Berlin. — Vorrichtung zur gleichzeitigen Befestigung beider Anschlußdrähte an Glühlampenfassungen: Das in den Stein eingebettete Verschlußstück ist drehbar angeordnet und besitzt Bohrungen zur Aufnahme der Drähte. — Ang. 17. 2. 1902 [A 862—02].

— Österreichische Gasglühlicht- und Elektrizitäts-Gesellschaft in Wien. — Glasbirne für Osmiumlampen: Um in der Lampe dauernd Spuren von Gasen, wie Wasserstoff, zu erhalten, welche die Einwirkung oxydierender Agentien auf den Faden paralysieren, wird für die Birne ein schwer schmelzbares Glas, wie Kali-Natronglas, verwendet, welches keine in der Wärme leicht reduzierbaren Oxyde, wie Bleioxyd, enthält. — Ang. 20. 2. 1900 als Zusatzpatent zum Patent Nr. 9061 [A 905 - 00].

— Sinding-Larsen Alf, Elektrotechniker in Fredriksvaern (Norwegen). — Einrichtung zum Schutze der Leuchtdrähte elektrischer Glühlampen: Innerhalb der Lampenbirne sind enge Röhrchen angeordnet, welche den Leuchtfaden seiner ganzen Länge nach, oder den größeren Teil seiner Länge vollständig umschließen. In eine Öffnung der Röhrchen kann ein Capillarrohr oder ein Plättchen

Digitized by Google

Patentklasse.

eingesetzt sein, welches Diffusion ermöglicht. — Ang. 13. 7. 1901 [A 3678—01].

21 g. Majno Gerardo, Privater in Mailand. — Elektrisches Karoussel: Auf Schienen laufende, elektrisch getriebene Wagen tragen die Gestalt eines Pferdes bildende Sitze; die künstlichen Pferde sind mit einer Reihe von Schaltern, Widerständen, Kupplungen derart ausgerüstet, daß durch Betätigung derselben durch den Reiter analoge Bewegungen hervorgebracht werden, wie beim Reiten auf lebenden Pferden. — Ang. 7. 4. 1902 [A 1844—02].

21 h. Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Anordnung zur Regelung der Feldstärke von mit Schwungmassen gekuppelten Speicherdynamomaschinen: Der Magnetfeldregler der Puffermaschine ist mit der Anlaß- und Reguliervorrichtung des arbeitenden Motors derart zwangläufig gekuppelt, daß bei stärkerer Belastung die Erregung der Puffermaschine verstärkt und demnach Energie den Schwungmassen entnommen wird, während bei abnehmender Belastung die Erregung geschwächt und mithin in den Schwungmassen Energie angesammelt wird. — Ang. 24. 9. 1902 [A 5011—02].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Anordnung zur selbsttätigen Regelung der Magnetfeldstärke von Speicherdynamomaschinen: Die Regelung des Stromerzeugers geschieht durch ein Schaltwerk, das von einem im Hauptstromkreis angeordneten Relais in dem einen oder anderen Sinne gesteuert wird, je nachdem der Hauptstrom eine gewisse Grenze über- oder unterschreitet. — Ang. 24. 9. 1902 [A 5010—02].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Anordnung zur Regelung der Feldstärke von Speicherdynamomaschinen: Der Feldmagnet der Speicherdynamo besitzt eine zusätzliche, im gleichen Sinne mit der vorhandenen Wicklung wirkende Erregerwicklung, welche an die Klemmen des anzulassenden Motors angeschlossen ist. — Ang. 24. 9. 1902 [A 5009—02].

23 c. Hirzel Heinrich, Maschinenfabrikant in Leipzig-Plagwitz. — Destillierkolonne mit als Einzelheizkörper ausgebildeten Kolonnenbecken: Die flachen Böden der in bekannter Weise mit Überlaufstutzen, Durchgangsöffnungen und diese bedeckenden Glockendeckeln versehenen Kolonnenbecken dienen als Heizkörper und sind dementsprechend in beliebiger Weise hohl gestaltet. — Ang. 16. 6. 1900 [A 3092—00].

24 a. Aktiengesellschaft für Patentverwertung in Nürnberg. — Schräg- und Treppenrostfeuerung: Dieselbe besteht in der Vereinigung der beiden Maßnahmen, daß die freie Rostfläche im unteren Teile des Rostes nach unten zu allmählich zunimmt und daß die zur Verbrennung erforderliche Luft im oberen Teile der Brennfläche von oben auf den Brennstoff geblasen wird. — Ang. 1. 2. 1902 [A 529—02].

24 d. Jarkovsky Wilhelm Karl, Zuckerfabriksdirektor in Rossitz (Böhmen). — Rauchkammerabschluß für Heizröhrenkessel: Derselbe ist gebildet durch eine in die Rauchkammer, hinter der Rauchkammertür eingesetzte, mit den zu putzenden Röhren entsprechenden, verschließbaren Öffnungen versehene Schablone, so daß bei verschlossener Tür eine Kammer entsteht, welche mittels der in ihr eingeschlossenen Luftschichte die Rauchkammer von der äußeren atmosphärischen Luft isoliert. — Ang. 26. 5. 1902 [A 2812—02].

26 c. Meyer Ernst, Kaufmann in Hannover. — Aufhänge-Vorrichtung für Glühstrümpfe: Das untere verlängerte Ende des einen im Innern des Cylinders befindlichen Schenkeldrahtes einer zweischenkeligen Drahtklammer, die über den oberen Rand des Lampencylinders geschoben werden kann, ist zu einer wagrechten offenen Spirale gebogen, in welcher der Schaft des Aufhängehakens beliebig verschoben werden kann. — Ang. 25. 6. 1902 [A 3461—02].

26 d. Glühlicht-Gesellschaft „Union", G. m. b. H. in Köln. — Gasabschlußorgan: insbesondere für Fernzünder: In einem Gaszuführungsstutzen ist eine Trommel drehbar angeordnet, deren Mantel mit parallelen Schlitzen ausgestattet ist und gegen deren Umfang sich ein mit entsprechendem Schlitz versehenes Mundstück des Gasableitungsrohres federnd angelegt. — Ang. 24. 11. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 135284, d. i. vom 25. 11. 1901 [A 6108—02].

— Meier Georg, Techniker in Berlin. — Zündvorrichtung für Gasbrenner mit abwechselnd brennender Haupt- und Nebenflamme: Auf der einen Seite einer in einer Kapsel ausgespannten, ungelochten Membran ist die Zu- und Abströmungsöffnung des Gases für die Hauptflamme und auf der anderen Seite der Membran die Zu- und Abströmungsöffnung für die Nebenflamme angeordnet, wobei die Membran, welche als Ventilplatte ausgebildet wird, die Hauptflammenleitung selbsttätig zu schließen bestrebt ist. — Ang. 19. 11. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 134956, d. i. vom 25. 5. 1901 [A 6021—02].

26 e. Wiesinger Franz, Handlungsgehilfe in Wolfsegg. — Acetylenentwickler, bestehend aus zwei, voneinander durch einen gasdichten Zwischenboden getrennten Behältern, gekennzeichnet durch eine ringförmige Klappe, in dem bis nahe an den Boden des unteren Behälters reichenden Verbindungsrohr, so daß bei plötzlich auftretendem Gasüberdruck die Klappe geöffnet und so dem Wasser ein großer Austrittsquerschnitt geboten wird. — Ang. 26. 3. 1902 [A 1645—02].

27 a. Heirich Karl, Ingenieur in Köln. — Hydraulischer Luftkompressor: An einer unter Tage stehenden Druckluftscheidekammer sind klappenlose Öffnungen angeordnet, deren Oberkanten teils in gleicher Höhe mit dem Tiefwasserspiegel sich befinden, um eine Abführung überschüssiger Druckluft einzuleiten, teils etwas unterhalb des Tiefwasserspiegels liegen, um die Luftabführung im Verhältnis zur Luftzunahme zu erhöhen und gleichzeitig das auf dem Wasserspiegel treibende Schwimmgut in den Steigeschacht überzuführen, wobei die Öffnungen trapezförmig ausgeführt sind, um die Luft- und Wasserströmungen zu möglichst stetigen Bewegungen zu veranlassen. — Ang. 21. 8. 1902 [A 4449—02].

— Kikut Edmund, Ingenieur in Berlin. — Strahlgebläse: Zum Betriebe des Strahlgebläses kommen durch die Verbrennung eines entzündbaren Gas- oder Kohlenstaubgemisches gewonnene

Digitized by Google

Patentklasse.

Gase zur Verwendung, die in einer Reihe von Düsen in derselben Weise zur Wirkung gelangen, wie bisher Dampf oder Luft Ausführungsform des Strahlgebläses, bei welcher je zwei Feuerräume abwechselnd durch Rückschlagventile mit einer Ausströmdüse und einer Absaugedüse in Verbindung stehen, derart, daß die Explosionsgase des einen Feuerraumes durch die Ausströmdüse zur Wirkung gelangen und gleichzeitig die Abgase des anderen Feuerraums mittelst der Absaugedüse mit sich reißen, so daß in letzterem infolge des entstehenden Unterdruckes frisches Gasgemisch angesaugt wird. — Ang. 27. 11. 1901 [A 5929—01].

27 b. Vereinigte Maschinenfabrik Augsburg und Maschinenbaugesellschaft Nürnberg, A.-G. in Nürnberg. — Durch Fliehkraft wirkender Luftreiniger mit im Luft-Abzugrohr angeordneten festen Scheidewänden: Die Scheidewände werden aus Leitschaufeln gebildet, welche am äußeren Umfang annähernd tangential ausmünden und sich derart einwärts und aufwärts krümmen, daß die einzelnen Luftfäden in stetigem Übergang parallel gerichtet werden und das achsial angeordnete Abzugrohr ohne Wirbelbildung verlassen, wobei über den Leitschaufeln ein allmählich sich erweiterndes Auslaufstück angeordnet ist, in dem die Luft einen Teil ihrer Geschwindigkeit in Pressung umsetzt, wodurch der am äußeren Umfang der Leitschaufeln entstehende Unterdruck das Hindurchtreiben der Luft durch den Luftreiniger unterstützt. — Ang. 22. 9. 1902, Prior. des D. R. P. Nr. 134360, d. i. vom 2. 10. 1901 [A 4987—02].

30 d. Hummel Richard, Ingenieur in Frankfurt a. M. — Bruchband mit verstellbarer Pelotte: An der Klemme, welche die drehbare Pelotte trägt, ist ein Führungsstift angeordnet, der in losen Eingriff mit einem von mehreren nebeneinander an der Rückseite der Pelotte vorgesehenen Löchern gebracht werden kann. — Ang. 24. 6. 1901 [A 3309—01].

— Roth Jakob, Kaufmann in Wien, als Rechtsnachfolger des Dr. Adolf Roth, Arzt in Budadest. — Orthopädisches Mieder: Die segelartigen Pelotten sind sowohl am Rückenteil als auch am Brustteil des Mieders an einer gemeinschaftlichen Schiene befestigt; unter die untere der beiden Pelotten greift eine am Beckengürtel befestigte, mit einem Gelenk versehene Schiene. — Ang. 14. 2. 1902 [A 810—02].

30 f. Kopp & Joseph, Firma in Berlin. — Verfahren zur Herstellung kohlensaurer Bäder: Zur Freimachung der Kohlensäure wird dem mit Natriumbicarbonat versetzten Badewasser eine Mischung von Chlorcalcium und Essigsäure, die event. parfümiert oder Fichtennadelextrakt gelöst enthält, zugesetzt. — Ang. 17. 11. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 135418, d. i. vom 24. 1. 1902 [A 5961—02].

— Fischer Antonie, Private in Wien. — Verfahren zur Herstellung eines Desinfektionsmittels: Einer kalt gesättigten Lösung von Borsäure, Zinksulfat, Kaliumhypermanganat, Aluminiumsulphat, Kupfervitriol und Magnesiumsulphat, wird eine gesättigte wässerige Lösung von Brom und Natriumdichromat zugesetzt. — Ang. 4. 4. 1901 [A 2891—02].

— Grassberger Roland, Dr., Assistent, und Schattenfroh Arthur, Dr., Professor, beide in Wien. — Verfahren zur Gewinnung keimfreier hochwirksamer Bakterienstoffwechselprodukte, dadurch gekennzeichnet, daß flüssige Bakterienkulturen durch eine Filterschichte von schlämmbaren, bezw. geschlämmten Stoffen, denen poröse oder wasserdurchlässig gemachte Materialien als Träger dienen, filtriert werden. — Ang. 18. 5. 1901 [A 2613—01].

33 c. Halik Kilian, Friseur in Wr.-Neustadt (N. Ö.). — Schutzvorrichtung für die Augen beim Haarstutzen: Die Blende wird durch einen federnden Bügel von unten gestützt, welcher sich in nach rückwärts reichende und die Ohren von unten hintergreifende Hakenspangen fortsetzt, zum Zwecke, die Vorrichtung am Kopfe befestigen zu können, ohne die Manipulationen des Friseurs besonders beim Schneiden der über den Ohren befindlichen Haare, zu behindern. — Ang. 12. 3. 1902 [A 1357—02].

— Hruda Eduard, Privatbeamter in Hannover. — Schnurrbartbinde mit umschlagbaren Klappen: Die beiden Seitenteile der Binde sind durch zwei parallel mit den Rändern laufende und bis zu den am Steg anliegenden Fischbeineinlagen reichende Einschnitte geteilt, wodurch ein Rahmen und eine Klappe entsteht, welche mit dem den Rahmen ergänzenden und zum Befestigen der Gummischnüre dienenden Streifen mittels Druckknopfes lösbar verbunden wird. — Ang. 24. 5. 1902 [A 2766—02].

34 c. Müller Hermann, Kaufmann in Hannover. — Zusammenlegbares Badekabinett: Durch die Hohlräume sämtlicher Deckelklappen ist eine feststellbare Schnur hindurchgelegt, zu dem Zwecke, ein gleichzeitiges Zusammenziehen der Klappen zu ermöglichen. — Ang. 9. 5. 1902 [A 2500—02].

— Stica Josef, Tischler in Wien. — Feststellvorrichtung für zusammenlegbare Badewannen: An der mit faltbaren Seitenwandungen versehenen Wanne sind Streben angeordnet, welche mit dem einen Ende im Boden oder Oberrahmen drehbar gelagert sind und mit dem anderen Ende in am Rahmen bezw. Boden angeordnete Kulissen greifen, so daß durch Umlegen der Streben ein Zusammenklappen der Wanne erzielt werden kann, während sackartige Vertiefungen der Kulissenführung das Einfallen der Strebengleitzapfen und damit Feststellen der aufgerichteten Wanne ermöglichen. — Ang. 6. 5. 1902 [A 2417—02].

34 e. Rumpfkeil Adolf, Kaufmann in Groß-Berkel bei Hameln a. d. Weser. — Hut- und Kleiderhaken: Der aus einem Stück Draht gebogene Hut- und Kleiderhaken weist in seinem Verlauf eine Öse auf, durch welche ein Riemen oder ein Gurt behufs Befestigung des Hakens gezogen werden kann. — Ang. 28. 6. 1902 [A 3506—02].

35 a. Karlik Jaroslav, Oberingenieur in Gottesberg (Preußisch-Schlesien) und Witte Martin, königl. Bergassessor in Waldenburg (Preußisch-Schlesien). — Sicherheitsvorrichtung für Fördermaschinen, dadurch gekennzeichnet, daß ein von dem in bekannter Weise wirkenden Quecksilberdreirohr betätigter Kontaktstift bei Überschreitung der dem jeweiligen Korbstande zukommenden Geschwindigkeit gegen Kontaktlineale, welche an einer gegen Ende des Aufzuges von einem Teufenzeiger in Bewegung

Digitized by Google

Patentklasse.

gesetzten pendelnden Segmentplatte befestigt sind, stößt und hiedurch elektrische Stromkreise schließt, welche unter Zuhilfenahme bekannter Vorrichtungen die Brems- oder Dampfabsperrvorrichtungen in Tätigkeit setzen. — Ang. 3. 3. 1902 [A 1151—02].

36 a. Potěšil Karl, Schlossermeister in Eisgrub (Mähren). — Lösbare Befestigung von Bratrohren und dergl. am Einmauerungsgerippe: Am Stirnrahmen des einen der verbundenen Teile sind Zungen befestigt, welche hinter den Stirnrahmen des zweiten Teiles greifen. — Ang. 29. 9. 1902 [A 5072—02].

36 c. Schaffler Konrad rekte Glössl, Mechaniker in Wien, zugleich als Rechtsnachfolger des Mitanmelders Ehrlich Moritz, Mechaniker in Wien. — Elektrischer Cigarrenanzünder: Der Antrieb des Ankers der stromerzeugenden Maschine erfolgt mittels einer Zahnstange, welche in ein lose auf der Ankerwelle sitzendes Zahnrad greift, das den Anker vermittelst einer nur nach einer Richtung wirksamen Klinke mitnimmt, sobald der Drücker betätigt wird und bei Rückkehr der Zahnstange in ihre Ruhelage ohne Einfluß auf die Bewegung des Ankers bleibt. — Ang. 24. 2. 1902 [A 1002—02].

37 a. Ransome Ernst Leslin, Ingenieur in New-York. — Verfahren zur Aufführung von Betonbauten: Die den Sturz sowie die Brüstung bildenden Umfassungsmauern sind in einem Stück mit dem ebenfalls aus Beton gebildeten Fußboden hergestellt. — Ang. 6. 1. 1902 [A 56—02].

37 c. Chiodera Alfred, Architekt in Zürich. — Freitragende Treppe: Die fliegenden Enden der Auftritte sind durch kleine auf den Auftritten der nächst unteren Stufe sitzende Träger abgestützt, die zugleich das Geländer aufnehmen. Wenn diese Träger fehlen, können die Geländerpfosten in den fliegenden Enden der Setzstufen befestigt sein. — Ang. 25. 4. 1901 [A 2191—01].

— Fabry Eduard, Industrieller in Brüssel. — Vorrichtung zum Befestigen von Glasscheiben an Fensterrahmen: Ein in bekannter Weise durch die Glasscheibe hindurchgesteckter Bolzen ist außen mit einem Bügel derart ausgerüstet, daß ein Ende desselben sich gegen die Außenseite des Rahmens und das andere Ende gegen die Außenseite der Glasplatte anlegt, wobei eine Feder zwischen Glasplatte und die zum Anziehen des Bolzens dienende Schraube eingelegt sein kann. — Ang. 28. 3. 1902 [A 1696—02].

39 a. Poussolle Hubert Alexander, Gelatinefabrikant in Paris. — Verfahren zur Herstellung von Gegenständen aus aufgeblähter Gelatine: Aus einem Gelatineblatt werden entsprechend geformte Werkstücke hergestellt, welche, eventuell unter Bewegung, der Einwirkung von Wärme derart ausgesetzt werden, daß sie sich aufblähen, worauf sie langsam abgekühlt werden. — Ang 4. 10. 1902 [A 5185—02].

— Simon Ernst, Gesellschafter der Firma Gebrüder Simon in Wien. — Verfahren und Vorrichtung zum Pressen von konischen oder abgesetzten Gegenständen aus Ambroid und dergl., dadurch gekennzeichnet, daß man diese Gegenstände in einer einteiligen, oben und unten offenen Preßform von einer Höhe gleich der wirklichen Länge der herzustellenden Gegenstände bis auf unterschnittene Flächen, Einkerbungen und dergl. unter großem Drucke fertig preßt. Zwei oder mehrere dieser Preßformen werden derart aneinander angeordnet, daß die Preßräume, die von einander durch gelochte Platten getrennt sind, im wesentlichen in einer Richtung liegen. — Ang 27. 10. 1902 [A 5632—02].

39 b. Dr. Polóny Karl Josef in Klosterneuburg (N.-Ö.). — Verfahren zur Gewinnung von Kautschuk und ähnlichen Produkten aus vulkanisierten Abfällen: Das vulkanisierte Produkt wird in wasserhältigem Bernsteinöl oder anderen solchen Harzölen gelöst, die von den Beschwerungsmitteln und dem mechanisch beigemengten Schwefel getrennte Lösung durch geeignete Substanzen aufsaugen gelassen und aus dieser Masse zuerst das Lösungsmittel durch Alkohol und dann der Kautschuk durch bekannte Kautschuklösungsmittel extrahiert — Ang. 28. 4. 1902 [A 4406—00].

40 a. Ruthenburg Markus, Patentanwalt in Philadelphia (V. St. v. A.). — Verfahren und Apparat zur Vorbehandlung feinkörniger Erze und Konzentrate behufs späterer Verhüttung: Die zerkleinerten Erze werden mit Fluß- und Reduktionsmitteln gemischt in einen elektrischen Stromkreis eingeführt und in demselben derart erhitzt, daß nur eine Reduktion und ein Zusammenbacken der Erze nicht aber ein Ausschmelzen der Metalle erfolgt. — Ang. 19. 8. 1901 [A 4273—01].

40 b. Hopkins Evan Henry, anglikanischer Geistlicher in South Kensington (England). — Verfahren zur Beseitigung des Bleies aus bleioxydhaltigen Zinkdämpfen: Die bleioxydhaltigen Zinkdämpfe werden durch weißglühende Kohle streichen gelassen. — Ang. 16. 9 1901 [A 4711—01].

42 d. Bathen Otto, Fabrikant in Mylau. — Kontrollkassa: Durch Verschiebung eines in einem Kasten angeordneten Schlittens wird ein Zahlbrett freigegeben und dadurch das gezahlte Geld vom Schlitten aufgenommen, während durch einen Abstreicher das vorher eingezahlte Geld in die Kasse geworfen wird; beim Rückgang des Schlittens wird das Zahlbrett wieder gehoben. — Ang. 25. 3. 1902 [A 1635—02].

42 h. Krouchkoll, Dr. Michael, Arzt in Paris. — Röntgenröhre mit regulierbarem Vakuum: Bei einer Röntgenröhre, die einen nach innen offenen, mit einem gasabsorbierenden Material gefüllten Rohransatz besitzt, durch dessen Erwärmung die Regulierung des Vakuums erfolgt, ist die Anordnung getroffen, daß der Ansatz Glassplitter, Glaswolle oder dergl. enthält. — Ang. 18. 4. 1902 [A 2099—02].

42 i. Böttger Hermann, Ingenieur in Dresden. — Zugmesser für Feuerungsanlagen: Die Zugstärke wird durch die Stellung eines, in einem konischen Rohre freischwebenden Körpers bestimmt. — Ang. 29. 1. 1902 [A 473—02].

— Frahm Hermann, Ingenieur in Hamburg. — Vorrichtung zum Messen und Anzeigen von Umdrehungsgeschwindigkeiten: Von einer Welle, deren Umdrehungszahl gemessen werden soll, werden auf mechanischem oder elektrischem Wege kleine Stöße auf die eingespannten Enden eines oder mehrerer elastischer Körper übertragen, um sie durch mechanisches Hin- und Herbewegen ihrer befestigten Enden anzuregen, zum Zwecke, aus der verstellbaren, freischwingenden Länge der Körper an einem

Digitized by Google

Patentklasse.

entsprechenden Maßstabe die Umdrehungszahl der Welle ablesen zu können. Ang. 14. 5. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 134712, d. i. vom 26. 3. 1901 [A 2582—02].

42 k. Péro František, Professor in Prag. — Logarithmischer Rechenschieber: Von den drei übereinander angeordneten Platten ist die oberste, welche aus einem Kreisring mit 4 Ecken besteht, an der einen Seite nach der geraden Kante abgeschnitten, zum Zwecke, um die kreisförmige mittlere Platte erfassen und drehen zu können. — Ang. 23. 9. 1901 [A 4814—01].

44 a. Kassler Adolf, Goldschmied in Oderfurth. — Verschluß für Broschen und Ohrgehänge: Eines der beiden Organe, durch deren Vereinigung der Verschluß erfolgt, ist nicht fest sondern mittels eines elastischen Organes mit dem Broschen- oder Ohrgehängekörper verbunden, so daß der Verschluß nur durch Dehnung oder Zusammendrückung dieses elastischen Organes gelöst werden kann. — Ang. 1. 8. 1902 [A 4098—02].

— Schöhl Gustav, Kaufmann in Berlin. — Druckknopfkappe, bei welcher der den Knopfkopf aufnehmende Teil aus einem durch Einschnitte federnd gemachten Röhrchen besteht, dadurch gekennzeichnet, daß letzteres zurückgebogen ist und seinen federnden Teil von außen wieder umfaßt und schließlich einen nach innen gebogenen Rand bildet, während der durch den Stoff gesteckte Teil so in dem ersteren befestigt ist, daß er den Stoff nicht nur zwischen den Rändern, sondern auch zwischen dem Rand und den Bodenflansch festklemmt. — Ang. 16. 11. 1901 [A 5726—01].

— Schöller August, Eisen- und Metallwaren-Fabrikant in Wien. — Hut-Befestigung: Eine V-förmig abgebogene, nach der Kopfform gekrümmte Hutnadel wird durch eine von zwei Rippen begrenzte schiefe Ebene des zur Sicherung der Nadel dienenden Plättchens zu dessen Schlitze geführt, wobei die Einführung der Hutnadel durch ein am Hut befestigtes Plättchen bekannter Art erfolgen kann. — Ang. 11. 9. 1901 [A 4646—01].

— Winter & Adler, Firma in Wien. — Doppelkarabiner, bestehend aus zwei scherenartig verbundenen Teilen, dadurch gekennzeichnet, daß jeder dieser Teile auf einer Seite des gemeinschaftlichen Drehbolzens je einen Karabinerhaken, auf der anderen Seite das Schließstück für den dem anderen Teile angehörigen Karabinerhaken bildet, und daß die beiden Karabinerhaken durch Federn in ihren Endstellungen gehalten werden. — Ang. 3. 3. 1902 [A 1148—02].

44 b. Spiller Adolf, Kaufmann in Budapest. — Vorrichtung zur selbsttätigen Herausgabe und Entzündung von Streichhölzern, gekennzeichnet dadurch, daß an der einen Seite des mit schrägem Boden versehenen Behälters eine Zündscheibe mit geeigneter Reibfläche, auf der anderen Seite ein in einer Querplatte endigender Arm von]-förmigem Querschnitt drehbar angeordnet ist, wobei sowohl die Scheibe, als auch der Arm mittels Federn gegeneinander gedrückt werden, so daß das in den Trog des von der Hand abwärts bewegten und unter Federwirkung in die Ruhelage zurückkehrenden Schiebers rollende Hölzchen an der Oberfläche der Scheibe gerieben und hiedurch an dem einen Ende entzündet wird, wobei das

Patentklasse.

andere Ende desselben durch die Querplatte an der weiteren Bewegung verhindert wird, so daß das entzündete Hölzchen bei der weiteren Aufwärtsbewegung des Schiebers einen Kreisbogen beschreibt und in schräger Lage festgehalten wird. Bei dieser Vorrichtung eine Einrichtung zum Festhalten des entzündeten Hölzchens und eine Einrichtung zum Entfernen der überflüssigen Hölzchen aus dem Troge. — Ang. 30. 5. 1902 [A 2890—02].

45 a. Marschall Hans, Baron, Gutspächter in Gönyö und Domján Michael, Maschinist in Budapest. — Kippflug für morastigen Boden: An dem Pfluggestelle sind zwischen den Rädern zwei Stützplatten gelenkig angeordnet, welche abwechselnd die den jeweilig in Tätigkeit befindlichen Scharsatz tragenden Rahmen stützen, zum Zwecke, ein Einsinken des Pfluges in den Boden zu verhindern. — Ang. 16. 3. 1901 [A 1411—01].

— Westphal Hermann, Mühlenbauer in Wilmersdorf und Silbermann Albert, Fabrikant in Berlin. — Steinauflesemaschine: Eine Anzahl mit schaufelförmigen Taschen versehene Scheiben ist zwischen Lagerscheiben auf einer Welle fest gelagert in der Weise, daß beim Drehen der in der Höhenrichtung verstellbaren Welle die Scheiben mit ihren Taschen die auf dem Acker liegenden Steine auflesen, bezw. aufnehmen und unter Vermittlung von Abstreifern in einen Kasten abgeben. — Ang. 26. 11. 1902 [A 6146—02].

45 b. Reisz Alfred, Kaufman in Temesvár, Ungarn. — Vorrichtung zum Sortieren von Getreideproben und dergleichen: Das bekannte schräg liegende Transportband wird von einem Uhrwerke angetrieben und die Zuführung des Getreides auf das Band erfolgt durch eine unter dem Vorratsbehälter angeordnete Gasse, die einen auswechselbaren trichterähnlichen Einsatz besitzt, von dem das Getreide zu einem Rechen gelangt, der das Abrollen der runden Gesäme etc. und das Verteilen der aus der Gosse tretenden Körner unterstützt. — Ang. 14. 4. 1902 [A 1976—02].

— Fa. C. F. Richter, Fabrik landw. Maschinen in Brandenburg a. H. — Gras- und Getreidemähmaschine mit Vordergestell: Die Zugwage ist durch ein am Langbaum geführtes Zugseil, Kette oder dergl. mit dem Hintergestell verbunden. Der Langbaum belastet das Vordergestell, u. zw. das dem Messerbalken zugekehrte Vorderrad einseitig. Dieses Vorderrad trägt einen abnehmbaren Greifring. — Ang. 16. 4. 1902 [A 2022—02].

— Schwarz Gustav, Fabrikant in Rutesheim (Württemberg). — Befestigung des Sensenblattes am Stiel: gekennzeichnet durch eine mit zwei Schraubenbolzen versehene Platte, bei welcher der eine Bolzen in Verbindung mit einer ebenfalls an der Platte sitzenden Nase zur verstellbaren Befestigung der Platte am Stiel dient, während der andere Bolzen in Verbindung mit dem an der Hamme des Sensenblatte sitzenden bekannten Zapfen zum Festhalten der Sensenhamme an der Platte und am Stiel dient, um beim Befestigen der Sense nach dem Schärfen die besondere Einstellung des Schnittwinkels zu vermeiden. — Ang. 3. 11. 1902 [A 5744—02].

Digitized by Google

Patentklasse.

45 c. Stiehler Johannes, Realschullehrer in Blankenese (Deutsches Reich). — Mit Untersatz ausgestatteter Blumentopf: Der Untersatz ist nur durch mehrere schmale Stege mit dem Topfe verbunden. — Ang. 7. 6. 1902 [A 3065–02].

45 d. Christenson Algot Levin, Direktor in Stockholm. — Einsatz für Schleudertrommeln: Der bekannte konische Einsatz mit sternförmigem Querschnitt und Austrittsöffnungen an den von der Trommelachse am weitesten entfernten Stellen besitzt unmittelbar an die Austrittsöffnungen sich anschließende Flügel, die schräg zum Radius und schräg zu einer durch die Trommelachse gelegten lotrechten Ebene gestellt sind. — Ang. 15. 9. 1902 [A 4852–02].

— Wollenberg Pawel, Kaufmann in Warschau. — Trommeleinsatz für Milchschleudern: In den flachen Tellern sind nahe der Mitte Löcher mit einem teilweisen bis zum nächsten Teller reichenden Rand angebracht, durch deren Übereinanderliegen eine nach außen offene Rinne gebildet und dadurch der Rahm gezwungen wird, einen größeren oder kleineren Halbkreis zu beschreiben zwecks vollkommener Trennung der Milch. Die Teller sind mit nach unten abgebogenen Rändern versehen, um die noch etwa in der Magermilch enthaltenen Fettteilchen anzuhalten und ihnen den Rückweg zur Achse zu ermöglichen. — Ang. 21. 7. 1902 [A 3878—02].

45 e. Dengler jr. Georg, Kaufmann in Endorf (Bayern). — Hundeleine: An einem Ende der Leine ist eine Stegöse und an der Seite der Leine hinter der Stegöse eine offene Öse vorgesehen, die zur Bildung einer Schlinge dienen. — Ang. 8. 8. 1902 [A 4235—02].

— Griswold Norman Whitmore in Honolulu (Insel Hawaii). — Tränkbecken: In einem vom Zulaufrohr für den Wasserbehälter abzweigenden Rohre ist ein Federventil angebracht, das durch einen Daumenhebel des Beckens bei dessen Auf- und Abwärtsbewegung geöffnet wird, um das Becken bei jedesmaligem Gebrauch durch das Zweigrohr zweimal auszuspülen. — Ang. 27. 4. 1902 [A 2264—02].

— Rössler Karl, Gemischtwarenverschleißer in Wien. — Fliegenfänger: In der Nähe der Spitze des pyramidenförmigen Ständers sind durch die Seitenflächen zwei sich kreuzende Stäbchen gesteckt, welche beim Umfallen des Fliegenständers verhindern sollen, daß die mit Klebemitteln bestrichenen Flächen mit anderen Gegenständen in Berührung kommen. — Ang. 25. 9. 1902 [A 5014—02].

— Szám Géza, Fabrikant in Budapest. — Vorrichtung zum Tätowieren von Schlachtvieh: Die in einem Gehäuse beweglich angeordneten Tätowiernadeln treten beim Aufdrücken der Vorrichtung auf den Körperteil aus dem Gehäuse heraus und dringen in den Körperteil ein, wobei sie während dieser Bewegung durch eine mit Farbstoff getränkte elastische Schichte gleiten. Die Tätowiernadeln sind in einer im Gehäuse beweglichen Platte lose beweglich befestigt, um in den entsprechenden Löchern der die Farbschichte haltenden Platten leicht durchzugleiten. — Ang. 16. 8. 1902 [A 4374–02].

— Sziberth Gustav, Gutsverwalter in Valkó und Jersik János, Maschinist in Felsö-Iregh, Ungarn. — Falle für Ratten, Erdzeisel u. dgl.: Die in bekannter Weise aus schraubenförmig gebogenem Drahte bestehende Falle ist zwischen den beiden Enden zu öffnen, um bei Anordnung der bekannten nach einwärts konvergierenden, federnden Fangstacheln an den Rohrmündungen, das Tier aus der in der Mitte geöffneten Falle herausnehmen zu können. — Ang. 5. 7. 1902 [A 3616—02].

45 f. Brunner Emer Leo, Fabrikant in Budapest. — Klaueneisen für Rinder: Auf dem Eisen sind Stollen mit zwei rechtwinklig aufeinander stoßenden Kanten angeordnet, von denen die eine zur Fortbewegungsrichtung parallel oder nahezu parallel und die andere senkrecht hiezu lauft. Die in der Fortbewegungsrichtung liegenden Stollenkanten können etwas niedriger sein als die in der anderen Richtung verlaufenden. — Ang. 19. 12. 1902 [A 6613–02].

— Gärtner Johann, Schmiedmeister in Asch (Böhmen). — Wirkmesser: Das verbreiterte Ende des Werkzeuges ist rahmenartig durchbrochen. Der dem Griffe zugekehrte Rahmenteil besitzt einen keilförmigen Querschnitt und dient als Messerträger, während der am Ende befindliche Teil den Zweck hat, die Messerschneide nur ein Stückchen vorstehen zu lassen, so daß bei deren Abgleiten der Fuß nicht verletzt werden kann. — Ang. 27. 12. 1902 [A 6771—02].

— Hradek Mathias, Hufschmied in Pilsen. — Hufeisen mit auswechselbarem, zweiteiligem Griffe: Die in bekannter Weise sich überlappenden Griffteile besitzen einen ⌊-förmigen Querschnitt und können durch eine Schraube zusammengehalten werden, die, einen Längsschlitz des einen Lappens durchsetzend, in den anderen Lappen eingeschraubt wird. — Ang. 20. 9. 1900 [A 4713—00].

— Kohlendorfer Rudolf, Privatbeamter in Wien. — Klaueneisen für Rinder: Zwischen den Zehen- und den Mittelstollen ist ein langer, über die ganze Breite des Klaueneisens reichender Quergriff und zwischen den mittleren und rückwärtigen Stollen ein Griffkreuz angebracht, dessen Kanten ebenso wie diejenigen des Quergriffes und der Stollen bei Sommerbeschlägen abgestumpft sind und bei Winterbeschlägen scharfe Schneiden bilden. — Ang. 17. 1. 1903 [A 239–03].

45 g. Fritz Josef, Realitätenbesitzer, und Trinz Hermann, Geschäftsmann, beide in Wien. — Verfahren zur Herstellung eines Geflügelfutters: Dadurch gekennzeichnet, daß man Abfälle von Getreide- oder Maismühlen mit Wasser zu einem steifen Teig anrührt u. bis zur Verkleisterung dämpft und hierauf mit frischem Blut vermischt und das Ganze aufkochen läßt, wodurch die Masse zu krümmeligen Bröckchen zerfällt, die nach dem Abkühlen gegebenenfalls noch getrocknet werden. — Ang. 25. 9. 1901 [A 5017–02].

— Raabe Martin, Viehkommissionshändler in Königsberg in Preußen. — Verfahren zur Herstellung eines haltbaren trockenen Futters aus Roßkastanien und Melasse: — Zerkleinerte Roßkastanien werden mit Melasse oder anderen zuckerhaltigen Flüssigkeiten getränkt und die getrocknete Masse event. unter Zusatz von Beifutter, Gewürz und Ölen zweckmäßig in Formen gepreßt. — Ang. 20. 5. 1901 [A 2627–01].

46 a. Martel Louis, Ingenieur in Rom. — Einrichtung zur Wärmeausnützung an

Patentklasse.

Dowson-Gasmaschinen: Das zur Gaserzeugung dienende Wasser wird im Cylinderkühlmantel vorgewärmt und dann gegebenenfalls in nach dem Bedarf regelbarer Menge durch die Auspuffgase verdampft. — Ang. 5. 10. 1901 [A 5010—01].

46 b. Radovanović Andreas, Ingenieur in Zürich. — Explosionsmaschine mit steuerndem Kolben, bei welcher die Kolbenstange innen als Cylinder ausgeführt ist, in welchem die Zuführungsorgane für die Luft und das Gas, bezw. das Gasgemenge dichtend spielen. — Ang. 11. 3. 1902 als III. Zusatzpatent zu Pat. Nr. 6167 [A 1315—02].

— Endelin Maurice Auguste, Ingenieur in Paris. — Explosionskraftmaschine mit zwei in einem Cylinder gegen einander beweglichen Kolben: Der Drehpunkt des Balanciers, der die Bewegung der Kolben auf die Maschinenwelle überträgt, ist längs einer Kurve derart verstellbar, daß das Volumen der Verbrennungskammer proportional dem Hube der Kolben verändert wird. — Ang. 26. 3. 1901 [A 1642—01].

— Julius Pintsch, Firma in Berlin. — Sauggasgenerator für Gasmaschinen: Der Generator ist von seinem Aufstellungsraume vollständig abgesperrt, indem der Lufteinlaß, der Gasauslaß und die Sicherheitsvorrichtung mit nach außen führenden Rohren versehen sind. — Ang. 21. 7. 1900 [A 3763—00].

— Kécheur Adolphe François, Ingenieur in Asnières, und Heerey William Arthur Balmer, Kaufmann in Colombes (Frankreich). — Karburator für Explosionskraftmaschinen: Ein von den Auspuffgasen bewegter Kolben betätigt das Brennstoffventil, wobei der Hub des Kolbens geregelt wird, indem die Austrittsöffnung der Auspuffkammer mehr oder weniger gedrosselt wird. — Ang. 19. 12. 1901 [A 6399—01].

47 b. Bleicher Woldemar, Fabrikant in Leipzig. — Riemscheibenbekleidung: Die Bekleidung besteht in einem elastischen Gliederband, dessen Glieder auf Drähte aufgereiht und auf diesen durch eingeschaltete Zwischenstücke so auseinander gehalten werden, daß zwischen je zwei Gliedern ein Zwischenraum verbleibt, während durch Aussparungen der Glieder auf der Oberfläche des Bandes Nuten gebildet werden, zum Zwecke, durch die Zwischenräume und Nuten das Entweichen der zwischen der Scheibe und dem Riemen sich bildenden Druckluft zu ermöglichen und durch die Nuten das Ablaufen des Treibriemens zu verhindern. — Ang. 20. 6. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 131447, d. i. v. 18. 11. 1901 [A 3333—02].

— Danès Raymond Auguste Marie, Ingenieur in Paris. — Kurbelschleife: Sie besitzt zwei einander gegenüberliegende, zur Kolbenachse senkrechte Schlitze und zwei dazwischen liegende kreisbogenförmige Teile, so daß bei den Stellungen der Kurbel in der Nähe der Totpunkte der Kolben in Ruhe bleibt, und der Kurbelzapfen sich längs dieser bogenförmigen Teile unter der Einwirkung des Schwungrades weiterbewegt, während wenn der Kurbelzapfen in einen der Schlitze der Kulisse eingreift, Kolben und Kurbel miteinander verbunden sind und einander mitnehmen. — Ang. 14. 10. 1902 [A 5388—02].

— Strehli John William, Rechtsanwalt in Cincinnati (V. St. A.). — Aus einer Masse gepreßte Riemscheibe oder dergl.: Die Riemscheibe oder dergl. ist aus einer Masse, die aus Faser und harzigen Stoffen in der Weise gemischt ist, daß ihre Oberfläche dauernd eine geeignete Beschaffenheit für den Angriff des Riemens oder dergl. erhält, aus einem Stück trocken gepreßt. — Ang. 13. 10. 1902 [A 5353—02].

47 c. Eudelin Maurice Auguste, Ingenieur in Joinville-le-Pont (Frankreich). — Kuppelungseinrichtung zwischen einer Dynamomaschine und einer Centrifugalpumpe: Der eine Teil der Kegelreibungskuppelung sitzt auf der Dynamowelle längs verschiebbar und auf einer Vorgelegswelle der Pumpe drehbar, damit die Dynamowelle weder bei aus- noch bei ausgerückter Pumpe irgend einen Längsdruck erfahren und der Anker nach Bedarf durch Längsverschiebung die entsprechende Stellung einnehmen kann. — Ang. 23. 10. 1902 [A 5559—02].

47 d. F. Ritt, Firma, Maschinenriemenfabrik in Budweis. — Endloser Ledertreibriemen: Dadurch gekennzeichnet, daß der als endloser Riemen aus aus einem Lederstück geschnittenen Streifen besteht, welche derart aneinander gefügt sind, daß die Streifenbreite der Dicke des herzustellenden Riemens entspricht und welche durch einen in den Riemen versenkten Draht, Spagat oder dergl. mit einander verbunden sind, so daß der Draht, Spagat oder dergl. nicht beschädigt werden kann und äußerst geringen Zugbeanspruchungen ausgesetzt ist. — Ang. 26. 9. 1902 [A 5042—02].

— Scholtz Konrad, Treibriemenfabrikant in Hamburg. — Riemen für geschränkten Riementrieb und für kegelförmige Scheiben: Dadurch gekennzeichnet, daß dem Riemen entweder von einer Kante nach der anderen oder vom Innern des Riemens nach beiden Kanten hin eine gesteigerte Elastizität dadurch gegeben wird, daß entweder bei Lederriemen diese nach einer oder nach beiden Kanten des Riemens hin gelocht werden, oder, daß bei gewebten Riemen die Kettenfäden nach den Kanten zu aus stetig zunehmend elastischerem Stoffe gefertigt werden. — Ang. 26. 5. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 131998, d. i. vom 8. 1. 1902 [A 2814—02].

47 e. Alex. Friedmann, Firma in Wien. — Ventillose Schmierpumpe: Zwei Kolben, deren Bewegungen zeitlich zu einander versetzt sind, wirken derart, daß der Druckraum unter dem Druckkolben nie unmittelbar mit Ölbehälter verbunden ist. Betätigung der Kolben durch ineinander verschiebbare mit Exzentern angetriebene Schleifbogen. — Ang. 4. 11. 1901 [A 5532—01].

— Jünger August, Oberingenieur in Sulzbach bei Saarbrücken. — Schmiervorrichtung für Wellenlager: Ein hohler, mit seitlichen Löchern versehener Schmierring hebt das Öl, welches archimedische Schnecken, die in Nuten des Zapfens liegen, über die ganze Länge des Lagers verteilen. — Ang. 25. 7. 1902 [A 3982—02].

— Sächsische Armaturenfabrik, Akt.-Ges. vorm. W. Michalk, Firma in Deuben bei Dresden. — Schmierpresse: Bei der Schmierpresse nach Pat. Nr. 7827 die Anordnung eines zweiten Rückschlagventils in der Druckleitung für das Schmiermittel. — Ang. 28. 11. 1902 als Zus.-Pat. zum Pat. Nr. 7827. [A 6183—02].

47 f. Leinweber Eugen, Fabrikant, Bahnhof Gleiwitz (Schlesien). — Flanschenverbindung für schmiedeeiserne Rohre:

Digitized by Google

Patentklasse.

Anordnung von Distanzschrauben zwischen den Flanschen außerhalb der Zugschrauben, um die Durchbiegung der Flanschen zu verhindern. — Ang. 15. 9. 1902 [A 4862–02].

47 b. Hartmann Wilhelm, Professor in Berlin. — Kurvenscheibengetriebe zur periodischen Unterbrechung einer hin- und hergehenden Bewegung, dadurch gekennzeichnet, daß während des einen Teiles der Bewegung des die Kraft übertragenden Gliedes (*a*) dieses in dem Gliede *c* abrollt und hiebei dem Gliede *b* eine hin- und hergehende Längsbewegung erteilt, hingegen während des zweiten Teiles der Bewegung von *a* sich um den Punkt 1 des nunmehr unbeweglich bleibenden Teiles *b* dreht, wobei der Zwanglauf von *a* durch Paarschluß zwischen *xx a* und *c* hervorgebracht wird. — Ang. 2. 6. 1902 [A 2961–02].

48 b. Randuitz Siegmund, Chemiker, und Ambrozi Eugen, Kaufmann in Wien. — Verfahren zur Herstellung eines Rostschutzmittels: In $^1/_2$ *l* Wasser werden zirka 5 *g* vanadinsaures oder molybdänsaures oder 10 *g* salpetersaures Ammon gelöst, hierauf wird diese Lösung mit einer zweiten vereinigt, die auf 1 *l* Wasser zirka 5 *g* Gallussäure und 50 bis 100 *g* Gerbsäure enthält. — Ang. 27. 11. 1902 [A 4199–02].

49 a. Fröhlich David, Ingenieur in Witkowitz. — Schmiedepresse für Kesselböden und dergleichen: Preßkopf und Gesenk bestehen aus konzentrischen, in ihrer Höhenlage gegeneinander beliebig verstellbaren Ringen, wodurch ein einziges Ober- und Untergesenk für verschiedene Kesseldurchmesser verwendet werden kann. Die Verstellung der Ringe erfolgt durch Einsetzen von Stegen und entsprechend geformten Stöckeln zwischen die Ringe und die dieselben tragenden Platten und Tische. — Ang. 25. 8. 1902 [A 4515—02].

49 b. Adriance Benjamin, Fabrikant in Brooklyn (V. St. A.). — Verfahren zum Dichten der Nähte und Falze von Gefäßen aus leicht schmelzbarem oder mit solchem Überzug versehenen Bleche: Dasselbe besteht darin, daß die durch Übergreifen oder durch ein- oder mehrfaches Falzen der Blechränder gebildete Naht so lange in ein über den Schmelzpunkt des Bleches oder Blechüberzuges erwärmtes Bad aus Palmöl oder einer anderen geeigneten Flüssigkeit getaucht wird, bis das schmelzbare Material beider Blechlagen schmilzt und sich zu einer einzigen ungeteilten Masse vereinigt. — Ang. 14. 4. 1902 [A 1987—02].

49 c. Behling & Mengel, Schraubenfabrik in Barmen. — Gewindeschneidzeug mit selbsttätiger Einstellvorrichtung für die ausgerückten Schneidbacken: Der kürzere, zu einem Exzenter ausgebildete Arm eines Hebels, wirkt durch Federkraft auf einen im Backenrahmen verschiebbar angeordneten Bolzen, welcher die ausgerückte Schneidbacke in die Arbeitsstellung führt und in dieser solange erhält, bis der Hebel vom Bolzen abgezogen wird. — Ang. 9. 9. 1902 [A 4760–02].

50 a. Koch Lorenz, Mühlenbauer in Bruck bei München. — Plansichter mit Parallelkurbelbewegung, zentralem Einlauf und peripherischem Auslauf: Auf den Siebflächen sind radial liegende Leisten mit steilen Wandungen angeordnet, welche beim Schwingen des Sichters das Sichtgut zwischen sich einerseits radial nach außen leiten, andererseits aber auch hin- und herschlagen und hiedurch lockern. — Ang. 24. 9. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 134127, d. i. v. 25. 5. 1899 [A 5005—02].

50 b. Skodawerke, Aktiengesellschaft in Pilsen. — Kugelmühle: Die in bekannter Weise in ringförmigen Nuten der Seitenwände gelagerten Mahlbalken sind gegen seitliche Verschiebung durch eine Anzahl von in die Seitenwände vertieft eingelassenen Austragbalken gesichert, deren Herausfallen durch Verschlußstücke verhindert wird. — Ang. 27. 8. 1902 [A 4555—02].

51 a. Franz & Albert Renner, Firma in Temesvar. — Repetitionsvorrichtung für mit der Wiener Mechanik ausgestatete Klaviere: An der Schutzleiste sind unter der Wirkung von Federn stehende zweiarmige Hebel befestigt, die an ihren nach vorne gerichteten Enden T-förmige, auf die Schnäbel der Hämmer drückende Haken tragen. — Ang. 25. 10. 1902 [A 5600—02].

51 b. Christian Emil, Kunstdrechsler und Instrumentenmacher in Cassel. — Zither und zitherähnliche Instrumente mit in der Längsrichtung verschiebbarem Griffbrett: Das Griffbrett samt den Melodiesaiten ist in der Längsrichtung verschiebbar und kann sowohl auf der unteren als auch auf der oberen Seite mit je einem Saitenbezug versehen sein, um die Zither sowohl als Schlag- als auch als Streichzither verwenden zu können. — Ang. 17. 8. 1900 [A 4198—00].

— Pickert Karl, Kaufmann in Schweinfurt a. M. — Resonanz-Unterkasten für Zithern und zitherähnliche Instrumente: In dem Unterkasten sind Saiten ausgespannt, die der Besaitung des Instrumentes entsprechend abgestimmt sind, so daß sie beim Anschlagen der Zithersaiten mittönen, wobei die erzeugten Tonwellen durch eine oder mehrere Tonwellen nach außen geleitet werden. — Ang. 10. 12. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 136590, d. i. v. 26. 10. 1901 [A 6446—02].

51 c. Gabrielsky Richard, Ingenieur, und Klein August, Kaufmann in Jersey City (V. St. v. A.). — Vorrichtung zum mechanischen Antrieb von Saiteninstrumenten: Zwischen einem von einer Notenscheibe angetriebenen Sternrad und dem Hammer sind zwei durch eine Gelenkstange verbundene Winkelhebel angeordnet, bei deren Verdrehung die Saiten angegriffen werden. — Ang. 7. 5. 1901 [A 2409–01].

— The Pianotist (Foreign) Company Ltd. in London. — Antriebsvorrichtung für mechanisch betätigte Musikinstrumente: Die Notenanschlagvorrichtung wird von einer Walze betätigt, welche mit unabhängig von einander arbeitenden und unter Federwirkung stehenden Kupplungen versehen ist, von welcher jede die Walze antreibt, sobald das mit der betreffenden Kupplung verbundene Pedal niedergedrückt wird. — Ang. 28. 6. 1901 [A 3393—01].

52 a Förster Karl, Nähmaschinenfabrikant in Gablonz a. d. Neisse. — Stoffschieber für Nähmaschinen: Mit einem entsprechenden Schlitz des Stoffschieberfußes steht eine Stoffschieberstange in Eingriff, auf deren Oberseite eine das Heben und Senken, an deren beiderseitigen

Digitized by Google

Patentklasse.

rippenartigen Ansätzen je eine die Vor- und Rückbewegung des Stoffschiebers bewirkende schräge Anlauffläche vorgesehen ist, wobei die beiden seitlichen Anlaufflächen zu einander versetzt angeordnet sind. — Ang. 4. 11. 1901 [A 5520—01]

53 b. Schutz Joseph Martin, Fabrikant und Hawley Charles Gilbert, Rechtsanwalt, beide in Minneapolis. Staat Minnesota, (V. St. A.). — Verfahren zur Herstellung von Kaffeekonserven: nach welchem die gerösteten und grob zerkleinerten Bohnen in bekannter Weise mit einem die flüssigen Bestandteile desselben aufsaugenden Mittel (z. B. Zucker) gemengt und gemeinsam fein zerkleinert werden, dadurch gekennzeichnet, daß dieses Gemisch unter Einhaltung niedriger Temperatur in dem abgeschlossenen Raum einer Schleudermühle beliebiger Art oder eines ähnlichen Apparates zerkleinert wird, wobei sich die flüssigen Bestandteile der Bohnen durch Centrifugalkraft von den festen trennen und von dem Zusatzmittel aufgesaugt werden, so daß ein feines trockenes Mehl entsteht. — Ang. 30. 7. 1901 [A 3950—01].

54 a. Smith Philip Stanley, Fabrikant in Philadelphia (V. St. A.). — Maschine zur Herstellung von Schachteln: Der von einem auf- und abbewegbaren Kolben gehaltene Schachtelkörper wird mit einem mit Klebstoff bestrichenen Deckblatt in der Weise vereinigt, daß beim Abwärtsgange des Kolbens zuerst zwei gegenüberliegende Seitenklappen durch entsprechende Bedeckungsvorrichtungen (Walzen oder Bürsten) aufgebogen und auf den Seitenteilen der Schachtel befestigt werden, dann Einstreifbleche in Wirkung treten, die die über die Schachtelecken seitlich vorstehenden Kanten der bereits befestigten Seitenklappen um die Ecken der Schachtel biegen und aufkleben, worauf die beiden anderen Seitenklappen durch Bedeckungsvorrichtungen auf die Schachtelseiten aufgeklebt werden. Die über die Schachteloberkante vorstehenden Kanten des Deckblattes werden mittels Hand über die Kanten der Schachtel gebogen und befestigt. — Ang. 20. 12. 1901 [A 6418—01].

— Smith Philip Stanley, Fabrikant in Philadelphia (V. St. A.). — Maschine zur Herstellung von Schachteln: Der mit einem am Boden befestigten Deckblatt versehene Schachtelkörper wird auf einen Kolben gesteckt, der ihn zwischen zwei Paaren je parallel gegenüberstehenden Anstreifvorrichtungen, welche beim Vorbeiführen der Schachtel die Seitenlappen des Deckblattes an die Seitenwände des Schachtelkörpers andrücken, hindurchführt, worauf zwei Paar Einstreifschienen in Wirkung treten, die die über die Schachteloberkante vorstehenden Ränder des Deckblattes derart umlegen, daß sie durch einen in das Schachtelinnere eintretenden Kolben auf die Innenseite des Schachtelrahmens niedergestreift werden können. — Ang. 27. 12. 1901 [A 6561—01].

54 b. Firma E. A. Schwerdtfeger & Co., Luxus- und Papierfabrik in Berlin. — Doppelkarte zur Aufnahme von Ansichten, Gratulationen und dergl.: Der eine Kartenteil ist in Höhe und Breite kleiner als der zweite Kartenteil ausgeführt, so daß beim Einbringen der Doppelkarte in die Befestigungsschlitze eines Albums nur der größere Kartenteil an den Ecken festgehalten wird. — Ang. 18. 7. 1902; Prior. des D. R. G. M. Nr. 181097, d. i. vom 2. 5. 1902 [A 3843—02].

54 b. Fa. Gebr. Tellschow G. m. b. H. in Berlin. — Verfahren zum Gummieren von Briefumschlägen: Die zuzuklebende Klappe des Briefumschlages wird zuerst mit einem dicken Klebstoff und alsdann mittels sogenannter Messergummierer noch mit einem dünnflüssigen Klebstoff versehen, zum Zwecke, durch den dicken Klebstoff ein Aufspringen der Klappe vor dem Trocknen und durch den dünnflüssigen Klebstoff eine dauernde, gute Befestigung zu erzielen, ohne daß vor dem Trocknen die Anwendung von Druck nötig ist. — Ang. 1. 9. 1902 [A 4631—02].

55 b. Zimmermann Robert, Disponent in Wien. — Verfahren zur Sicherung der zusammenstoßenden Enden von Metalltüchern zwecks Ermöglichung einer dauerhaften Verbindung derselben: Der in das Ende einzuwebende Schußdraht oder die Enden des fertigen Gewebes werden mit einem galvanischen Niederschlag, vorteilhaft eines Edelmetalles, versehen und dieser Niederschlag wird als Lötmittel zwischen Schuß- und Kettenfäden benützt. — Ang. 30. 9. 1902 [A 5106—02].

55 c. Goessmann, Charles Ignatius, Chemiker in Amherst, Staat Massachusetts (V. St. A.). — Verfahren zur Nachbehandlung wasserdichten Papieres: welches zuerst in ein Leimbad, hierauf in ein Formaldehydbad gebracht und dann getrocknet worden ist, dadurch gekennzeichnet, daß man das so behandelte Material der Einwirkung von heißem Wasser oder Dampf aussetzt und schließlich wiederum trocknet. — Ang. 21. 5. 1901 [A 2676—01].

57 a. Aktiengesellschaft für Anilin-Fabrikation in Berlin. — Licht undurchlässiger Schutzstreifen für Rollfilms: Der Streifen ist auf beiden Seiten verschieden gefärbt, u. zw. auf der mit der Schicht in Berührung kommenden optisch heller, um die nötigen Bezeichnungen anzubringen. — Ang. 1. 5. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 137962, d. i. vom 6. 7. 1901 [A 2350—02].

— Dingler August, tech. Adjunkt der Südbahn in Graz. — Lichtpausapparat mit Transportrad: Am Rahmengestell, zweckmäßig an einer Ecke desselben, ist ein Transportrad angeordnet, dessen Radgestell event. abnehmbar ist. — Ang. 22. 12. 1902 [A 6690—02].

— Lumière Auguste und Lumière Louis, Fabrikanten in Lyon-Montplaisier. — Apparat zur photographischen Aufnahme und Wiedergabe von Panoramen: Ein Kranz, der nebst den tangential angeordneten Objektiven noch die Verzerrung der Bildränder korrigierende, spiegelnde Platten trägt, ist durch einen aushebbaren Mitnehmerarm mit dem innerhalb des Bildcylinders befindlichen Beleuchtungsapparat verbunden. — Ang. 11. 10. 1901 als Zusatz zum Patent Nr. 9001 [A 5109—01].

— Pautasso Jean Antoine, Photograph in Genf. — Zusammenklappbare Flachkamera mit selbsttätiger Magazinführung und Plattenschaltung: Beim Auseinanderklappen der Kamera wird durch ein Hebelwerk das Plattenmagazin automatisch in die Bildebene geschwungen. Dieses Einschwingen erfolgt in Verbindung mit dem Plattenwechseln, u. zw. so, daß die beiden Vorgänge in der erforderlichen Reihenfolge nacheinander stattfinden. — Ang. 23. 1. 1902 [A 358—02].

Digitized by Google

Patentklasse.

59 a. Budapester Pumpen- und Maschinenfabriks-Aktien-Gesellschaft, vormals Franz Walser, Firma in Budapest. — Pumpe mit einem Saugwindkessel, dessen Wasserspiegel höher liegt als der Pumpenraum, und mit lotrecht angeordnetem Cylinder: Der Saugwindkessel befindet sich unmittelbar über dem Cylinder, so daß die im Saugwindkessel angesammelte Wassersäule nur durch die im Kolben oder im Boden des Saugwindkessels angeordneten Saugventile von dem unmittelbar unter ihr befindlichen Pumpenraum getrennt ist. — Ang. 30. 7. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 134172, d. i. vom 25. 3. 1901 [A 4063—02].

— Czimeg Georg, Fabrikant in Leoben. — Ventilgehäuse für Pumpen: Die Verbindung der Ventilgehäuse-Kappe und des Druckventilsitzes mit dem den letzteren tragenden Ventilgehäuse-Untersatz geschieht durch einen Klemmbügel, wobei das Druckventil in einer Verengung der Ventilgehäuse-Kappe einen Anschlag findet. — Ang. 4. 12. 1901 [A 6088—01].

60. Radovanović Andreas, Ingenieur in Zürich. — Geschwindigkeits-Anzeiger für Fördermaschinen mit selbsttätiger Abstellung der Maschine beim Überschreiten der Maximalgeschwindigkeit nach Patent Nr. 2030, bei welchem die mit Zähnen versehene Begrenzungsleiste bei zu hoher Geschwindigkeit von dem Zeiger mitgenommen wird und hiedurch die Abstellvorrichtung betätigt und der Zeiger vorher eine Warnungstafel frei gibt. — Ang. 13. 7. 1901 als 2. Zusatz zu Patent Nr. 2030 [A 3665—01].

— Temple, Robert de, Ingenieur in Düsseldorf. — Winkelhebelregler mit hoher Verstellfähigkeit der Umdrehungszahl von Kraftmaschinen während des Ganges, dadurch gekennzeichnet, daß eine achsiale, unmittelbar auf einen nicht umlaufenden Gleitring wirkende Entlastungsfeder mit verstellbarer Spannung die Veränderung der Umdrehungszahl in der Weise bewirkt, daß durch weitere Übertragung der konstanten Zusatzfederkräfte an den Ort der Flugkräfte vermittels Verbindungsstücken und offener Winkelhebel (Winkel größer als 90°) der Ungleichförmigkeitsgrad des Reglers vollkommen oder annähernd verkehrt proportional den jeweiligen Umdrehungszahlen geändert wird. — Ang. 10. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 137975, d. i. vom 12. 7. 1900 [A 6452—01].

63 a. Graham William in London. — Luftpuffer für Wagen aller Art: In den an der Achse oder am Wagengestell angebrachten Luftkammern spielen Kolben, welche am Wagengestell, bezw. an der Achse befestigt sind. Bei eintretender Überlastung des Wagentragrahmens und der dadurch bedingten Verschiebung des Kolbens in der Luftkammer wird ein den Druckluftzufluß in die Luftkammer verhinderndes Absperrorgan geöffnet, während bei eintretendem Luftüberdruck in den Kammern, deren Luftablaßorgane durch die dadurch bewirkte Verschiebung des Kolbens geöffnet werden, so daß der Tragrahmen des Wagens stets in gleicher Höhe erhalten wird. — Ang. 12. 8. 1901 [A 4154—01].

63 b. Draeger Alfred, Mechaniker in Berlin. — Fahrradtretkurbel: Die Kurbelwelle besteht aus zwei ineinander schiebbaren, durch schräge Anstoßflächen gekuppelten Teilen, von denen der eine Teil, der mit einem am Ende gegabelten und mit Stift versehenen Bolzen versehen ist, in den anderen rohrförmigen Teil eingeschoben wird, wodurch die an letzterem Teil drehbar angeordnete Tretkurbel mit einer Gabel den oberwähnten Stift umgreift, so daß durch Drehen der Tretkurbel in der einen oder anderen Richtung beide Kurbelwellenteile miteinander verbunden oder voneinander gelöst werden können. — Ang. 12. 9. 1902 [A 4806—02].

63 c. Marcher Thomas, Ingenieur in Braunschweig. — Lenkvorrichtung für Motorfahrzeuge mit einem unter dem Wagenobergestell befindlichen zweiachsigen Drehgestell: Die Lenkbewegung der im Drehgestell drehbaren Vorderachse (Lenkachse) wird von einem um den Zapfen des Drehgestelles drehbaren Trieb abgeleitet, der seine Drehbewegung vom Vorderperron aus durch eine daselbst befindliche Lenkstange, bezw. einem auf dieser sitzenden Trieb erhält. — Ang. 3. 9. 1902, Prior. d. D. R. P. Nr. 133357, d. i. vom 13. 8. 1901 [A 4664—02].

64 a. Timar Ignaz, Direktor in Berlin. — Ausgußstutzen für feuergefährliche Flüssigkeiten enthaltende Behälter, bestehend aus einem äußeren und einem inneren Teile, von denen der in bekannter Weise durch einen Stopfen oder eine Kappe abschließbare und mit einem Siebe versehene äußere Teil mit dem ein ebenes oder gewölbtes zweites Sicherheitssieb tragenden inneren Teile durch einen Isolierkörper verbunden ist, der die Übertragung der Wärme von dem unter Umständen sich stark (durch Einhalten in Feuerherde, Flammen, u. s. w.) erhitzenden Außenteile nach dem Innenteile verhütet, bezw. stark verlangsamt und der auch gleichzeitig als Befestigungspfropfen des ganzen Stutzens in Flaschenhälsen und dgl. dienen kann. — Ang. 13. 4. 1901 [A 1964—01].

64 b. Gilchrisst Raymond Beardsley, Fabrikant in Newark, V. St. A. — Korkzieher, bei dem eine umlaufende Bewegung des Schraubenziehers dadurch erzielt wird, daß er durch eine Führungsmutter geht, während er in den Kork eintritt und bei dem der Kork gezogen wird, wobei Zieher und Führungsmutter zusammen mitgezogen werden und bei dem der Kork von dem Schraubenzieher dadurch abgestreift wird, daß die Führungsmutter niedergehalten wird, während der Korkzieher herausgezogen wird, dadurch gekennzeichnet, daß der Sperrhebel in seiner Arbeit unabhängig von der Flasche aus der Sperrstellung durch einen Ansatz des Handhebels gezogen wird, so oft der Handhebel niedergedrückt wird und daß er in die Sperrstellung durch eine Scheibe an der Mutter und seine schräge Fläche gebracht wird, wenn die Führungsmutter niedergleitet, wobei dieselbe während eines wesentlichen Teiles jeder Abwärtsbewegung des Korkzieher ungesperrt ist, dagegen gesperrt während jeder entsprechenden Aufwärtsbewegung besagten Korkziehers. Mehrere Ausführungsformen. — Ang. 12. 8. 1902 [A 4297—02].

64 c. Hawle Johann, Installateur in Wien. — Pipe zum Abziehen von Flüssigkeiten über einen Kühler oder dgl. mit zwei voneinander getrennten Kanälen, von denen der

Digitized by Google

Patentklasse.

eine Kanal das Faß mit dem Kühler verbindet und zweckmäßig mit einer Absperrvorrichtung versehen ist, während der andere Kanal den Kühler mit dem Pipen-Auslauf verbindet. — Ang. 21. 6. 1902 [A 3362–02].

66. Liebe Arthur, Schlachthofdirektor in Gießen. — Bolzen-Schußvorrichtung zum Töten von Schlachtvieh: Der Bolzen wird durch expandierende Pulvergase vorgeschleudert und in der Mitte des Laufes infolge Anschlagens eines in der Nähe seines hinteren Endes angeordneten Wulstes an einer in der Laufmitte angeordneten Brücke festgehalten, nach dem Schuß durch eine um das vordere Ende des Bolzens herumgelegte Spiralfeder wieder zurückgeführt und sein hinteres abgedrehtes Ende in die neu eingeführte Patrone eingepreßt, wobei hinter der Brücke Auspufföffnungen zur Entweichung der Pulvergase angebracht sind. — Ang. 8. 1. 1903; Prior. d. D. R. P. Nr. 137417, d. i. vom 5. 11. 1901 [A 89–03].

— Maschinenfabrik „Rheinland", G. m. b. H. in Barmen. — Speckschneidemaschine, bei welcher das Schneidegut in einem vor dem Speckbehälter angeordneten Messerkasten mittels zweier in diesem unter einem rechten Winkel zu einander bewegter Messerrahmen in Streifen zerschnitten wird und diese durch ein Abschneidemesser in Würfel geteilt werden, dadurch gekennzeichnet, daß der Messerkasten mittels cylindrisch abgestochener Ansätze in ein ihn umgebendes Gehäuse eingesetzt und durch Stiftschrauben so gehalten ist, daß er durch Lösen dieser Schrauben samt den Messern leicht ausgezogen werden kann. Das Gehäuse kann dabei an der Vorderseite mit einem die Mündung des Messerkastens freilassenden Deckel abgeschlossen sein, an dem das auf- und abbewegbare zweischneidige Abschneidemesser geführt wird. — Ang. 22. 11. 1902 [A 6075–02].

70 a. Schnabel Anton, Porzellanfabrikant in Dessendorf. — Tintenfaß: Der von einem Gehäuse umschlossene, unverdrehbar geführte Tintenbehälter sitzt an der Mutter einer, im Gehäuse unverschiebbar gelagerten Schraubenspindel, zum Zwecke, durch Verdrehen der Schraubenspindel die Eintauchtiefe zu regulieren. — Ang. 9. 9. 1902 [A 4759–02].

70 b. Ellison Emily und W. T. Ellison and Company Limited in Irlams-O'-Th' Height bei Manchester (England). — Reißschiene: In dem hölzernen Kopfe ist eine Anzahl permanenter Magnete von hufeisen- oder U-förmiger Gestalt, welche vorteilhaft aus mehreren Lamellen bestehen und ober und unter der Schiene angeordnet werden, derart eingebettet, daß ihre Pole nur an dem Rande des Kopfes, welcher an den Rand des mit in einer Nut eingesetzten Streifen weichen Eisens versehenen Reißbretts zum Anliegen kommt, freiliegen. In dem Kopfe kann eine Anzahl Elektromagnete angeordnet sein. — Ang. 23. 8. 1902 [A 4489–02].

70 c. Hübner Raimund, Postamts-Praktikant in Klagenfurt. — Abhebevorrichtung für die Anfeuchtwalze von Zettel- und Markenaufklebapparaten: Die Anfeuchtwalze wird vom Papier, nachdem der erforderliche Teil desselben angefeuchtet worden, dadurch selbsttätig abgehoben, daß an dem Gestell Stifte angebracht sind, auf welche an den die Anfeuchtwalze tragenden Hebeln befindliche schräg-

Patentklasse.

stehende Arme bei der Auswärtsbewegung der Walze auflaufen. — Ang. 12. 7. 1902 [A 3724–02].

70 c. Nielsen Laurits Marius, Geschäftsführer in Montclair (V. St. A.). — Maschine zum Aufkleben von Marken in Verbindung mit einer Vorrichtung zum Zukleben von Briefumschlägen: Der Briefumschlag wird beim Hindurchgehen zwischen den ihn zuklebenden Walzen durch einen in diesem Zeitpunkt gegen den Umschlag bewegten, feucht gehaltenen Docht an der Stelle, wo die Marke aufgeklebt werden soll, angefeuchtet, worauf der Umschlag von den Walzen selbsttätig auf einem Tisch festgehalten wird und gleichzeitig ein Stempel von einer Markenreihe eine Marke abschneidet und auf die befeuchtete Stelle aufdrückt. Von dem absetzend bewegten Markenbogen werden einzelne Markenstreifen abgeschnitten, um senkrecht zur Bewegungsrichtung des Bogens, dem die einzelnen Marken abtrennenden und aufdrückenden Stempel zugeführt werden. Die Markenspeisevorrichtung kann unabhängig von der Zuklebevorrichtung abgestellt werden. — Ang. 23. 1. 1902 [A 375–02].

71 a. Jahnke Karl, Prokurist in Wien. — Fuß-Probierform: Die Fußprobierformen sind aus Papiermaché, Celluloid oder einem anderen geeigneten Material hergestellt, reichen bis zur Höhe des Ristes, besitzen eine in Schuh- oder Blockform ausgestattete Außenseite, während ihre Innenseite kongruent entsprechenden Schuhleisten-Nummern gearbeitet ist, zum Zwecke, durch Probieren der Formen am Fuße den genau passenden Leisten auswählen und event. nötige Abänderungen seiner erkennen zu können, bevor er zur Arbeit verwendet wird. — Ang. 20. 1. 1902 [A 302–02].

— Kortüm Wilhelm, Ingenieur in Berlin. — Mittels Schrauben erfolgende Verbindung von Doppelsohlen für Stiefel: Die Köpfe der Verbindungsschrauben liegen versenkt in der dem Oberleder zu liegenden Seite der oberen Sohle nahe ihrem von der Brandsohle nicht bedeckten Rande und das mit Gewinde versehene Ende der Schrauben greift in die über die Vorderhälfte des Stiefels reichende Untersohle ein. — Ang. 6. 12. 1902 [A 6383–02].

72 a. Hauff Albert, Verlagsbuchhändler in Berlin. — Selbsttätige Feuerwaffe mit gleitendem Lauf, deren selbsttätiges Öffnen dadurch bewirkt wird, daß Laufhülse und Verschlußstück verschiedene Rücklauf-Geschwindigkeiten erhalten, indem ein an der Laufhülse fest aber drehbar gelagertes Zahnrad bei dem mit der Laufhülse gemeinsamen Rücklauf sich auf einer am Schaft befindlichen Zahnstange abwälzt und dadurch, daß es mit einer Zahnreihe auf dem Verschlußstück im Eingriff steht, dieses mit größerer Geschwindigkeit zurückführt. — Ang. 7. 9. 1902 [A 4727–02].

72 c. Fried. Krupp, Firma in Essen (Rheinpreußen). — Verfahren zum Transportieren von fahrbaren, großkalibrigen Geschützen mit Rohrrücklauf, darin bestehend, daß das Geschützrohr bei aufgeprotztem Geschütz von der Rücklaufbremse und dem Vorholer entkuppelt, in seiner Gleitbahn über die äußerste Rücklaufstellung hinaus zurückgezogen und in der zurückgezogenen Stellung mit dem Lafettenschwanz gekuppelt wird, zum Zwecke, das Mit-

Digitized by Google

Patentklasse.

führen besonderer Transportmittel oder umfangreicher Hebezeuge entbehrlich zu machen und das Gewicht des Rohres möglichst gleichmäßig auf die Räder der Lafette und der Protze zu verteilen. — Ang. 16. 10. 1902 [A 5420—02].

74 Dr. Eberhard Gieseler, Professor in Bonn. — Akustischer Tourenanzeiger: Ein mit der Welle rotierender Apparat, welcher regelmäßige Luftschwingungen erzeugt, bringt bei Eintritt einer bestimmten Tourenzahl der Welle einen, in einem Bereiche befindlichen Tongeber zum tönen, welcher so abgestimmt ist, daß er nur bei der verlangten Tourenzahl ertönt. — Ang. 10. 3. 1901 [A 1305—01].

76 b. Florin Jules Auguste Joseph, Webereitechniker in Roubaix (Frankreich). — Frottierwerk: Die geradlinig sich verschiebenden Frottierplatten geben in ihrer Anfangs- und Endstellung, ehe sie durch Verschiebung gegen einander eine Rechts- oder Linksdrehung des Vorgarnes bewirken, das letztere frei, um dasselbe bei Umkehr der Drehungsrichtung nicht zu verklemmen. — Ang. 27. 6. 1902 [A 3470 - 02].

— Société Anonyme Célestin Martin in Verviers (Belgien). — Röhrchen für Streichgarn-Spinnmaschinen: Das Innere desselben bildet einen hohlen Doppelkonus, welcher einen oder mehrere, beliebig geformte runde Körper enthält, die sich in der Höhlung nahe der Ausgangsöffnung frei bewegen können. Bewegliche Körper, welche aus einer oder mehreren Kugeln bestehen, die von einander unabhängig oder durch einen kleinen Steg mit einander verbunden sind. — Ang. 31. 5. 1902 [A 2929 - 02].

77 a. Armington Charles Seldon, Fabrikant in Harvey (V. St. A.). — Selbstanzeigende Zielscheibe für Ballwurfspiele und dergl., dadurch gekennzeichnet, daß auf einer einzigen Spindel die das Zentrum bildende Scheibe, sowie eine Anzahl zu dieser Scheibe konzentrisch liegender Ringe angeordnet sind, welche mittels Zwischenlegscheibchen in bestimmten Abständen von einander gehalten werden. — Ang. 18. 11. 1901. [A 5760 - 01].

— Biernatzki & Co., Firma in Hamburg. — Kastenartiger Durchschlag für Spielbälle: Derselbe besteht aus einem auf zwei gegenüberliegenden Seiten offenen, mit dachförmigem Boden und oberem Anschlag versehenen Kasten. — Ang. 14. 8. 1902 [A 4330—02].

— Jäger Gustav, Rebschulbesitzer in Kottingbrunn (N. Ö.). — Mechanisches Kugelspiel: Die Kugel läuft in bekannter Weise von einem drehbaren Teile des Apparates, welcher durch die erste zum Ablaufe gebrachte Kugel in drehende Bewegung versetzt wird, durch Rinnen ab und bewirkt an einer bestimmten Stelle der Vorrichtung das Umkippen von in Gegenrinnen befindlichen Hemmungen und dadurch das ruckweise Vorwärtsbewegen von in den Rinnen befindlichen Kugeln, bis diese an einen Vorsprung anstoßen. Die Hemmungen werden durch Winkelbleche oder Stäbe gebildet, deren Flächen mit versetzt angeordneten Einkerbungen, bezw. Stiften versehen sind. An den dem drehbaren Teile der Vorrichtung zugekehrten Ende der Hemmungen sind Flügel angeordnet, auf welche jene Kugel trifft, welche die Hemmungen dreht. — Ang. 4. 12. 1902 [A 6335 —02].

— Model Otto, Kaufmann in Stuttgart. — Flottenspiel mit Schiffen verschiedener Gattung und Türmen als Spielfiguren, dadurch gezeichnet, daß diese Spielfiguren mit zwei oder mehrstufigen Füßen versehen sind, welche auf der einen Seite zur Aufnahme einer der Schiffsgattung entsprechenden Anzahl von (Geschosse darstellenden) Kopfnadeln dienen, die während des Spieles auf die andere Seite der stufenförmigen Fußplatten der gegnerischen Figuren gesteckt werden, um so die Außergefechtsetzung derselben durch eine für jede Gattung verschiedene Anzahl von erhaltenen Schüssen darzustellen. — Ang. 23. 6. 1902 [A 3397—02].

77 d. Groombridge Charles, Techniker, und South William Alfred, Tierarzt, beide in London. — Wendeflügelanordnung für Flugmaschinen: Dadurch gekennzeichnet, daß die Flügel sich selbsttätig durch den Luftdruck in die lotrechte oder Antriebsstellung und in die wagrechte oder Schwebestellung einstellen und um die äußere, als Drehachse für den kreisenden Rahmen dienende Seite des mit dem Motor fest verbundenen Rahmens während der Arbeitsdauer in einem größeren Abstande von der Drehachse schwingen, als während der Schwebedauer. — Ang. 29. 8. 1901 [A 4453—01].

— Pabisch Franz, Maschinist in Wien. — Dynamischer Flugapparat: Die Arme des den Apparat antreibenden, horizontalen Turbinenrades sind zu Schraubenflächen ausgebildet, so daß Motor und Hebevorrichtung ein Stück bilden. Die Welle der Turbine ist durch kugelgelenkartige Lagerung mit dem übrigen Teile des Apparates verbunden, so daß durch Schrägstellung dieser Welle und dadurch auch des Turbinenrades mittels eines Handgriffes eine Horizontalbewegung erzielt werden kann. — Ang. 13. 3. 1902 [A 1364—02].

— Severo Augusto, Deputierter in Paris. — Lenkbares Luftschiff, dessen mit einer spaltartigen Längsfalte versehener Ballon den Angriff der Antriebskraft im Schwerpunkt oder in dessen nächster Nähe gestattet, dadurch gekennzeichnet, daß die spaltförmige Längsfalte an der Ballonunterseite liegt, um das Gewicht der Gondel möglichst nahe an die Ballonachse bringen zu können. — Ang. 21. 10. 1901 [A 5275—01].

79. The American Tobacco Company in New-York. — Vorrichtung zum Zuführen von Cigaretten zur Schneidvorrichtung: Die mittels eines endlosen Bandes zugeführten Cigaretten werden in ihrer Längsrichtung durch zu beiden Seiten des Bandes angebrachte Führungsstücke verschoben und durch eine, mit einzelnen Fächern zur Aufnahme je einer Cigarette versehene, sich drehende Vorrichtung parallel zu einander gelegt. Ausführungsform, bei welcher die Führungsstücke eine schnelle Hin- und Herbewegung ausführen, bei welcher ferner die mit einzelnen Fächern versehene, sich drehende Vorrichtung aus einer Trommel mit radicalen vorstehenden Platten, und die Zuführungsvorrichtung zum Zuführen der Cigaretten zu der Trommel aus zwei, parallel zu einander angeordneten Bändern besteht, zwischen denen die Trommel sich befindet. — Ang. 30. 6. 1902 [A 3528 - 02].

— Baron Louis Bernhard, Ingenieur in London. — Vorrichtung für Cigaretten-Maschinen zur Bildung des Tabak-

Digitized by Google

Patentklasse.

stranges: Dadurch gekennzeichnet, daß der Tabak von der Zeit an, wo er unter das erste Preßrad eintritt, bis zu dem Momente, nach dem das Papier um ihn gewickelt und befestigt worden ist, beständig im gepreßten Zustande erhalten wird. — Ein Apparat in seiner Detail-Ausführung zur Durchführung des im Vorhergehenden gekennzeichneten Arbeitsvorganges. — Ang. 1. 4. 1902 [A 1740—02].

79. Moesinger Traugott, Maschinist in Brooklyn (V. St. A.). — Maschine zur Herstellung von Cigaretten: Vorrichtung zum Formen des Tabakstranges, wobei der Strang in einem sich verengenden Kanal geformt und gepreßt wird, dessen Boden durch eine Scheibe, die Seitenwand durch einen endlosen Riemen, welcher um einen Teil des Umfanges der Scheibe gelegt ist und die andere Seitenwand durch eine zweite Scheibe gebildet wird, welche excentrisch oberhalb der ersten Scheibe angeordnet ist; hiebei ist ein feststehender Teil angeordnet, dessen gekrümmter Flansch den über die Scheibe hinausragenden Teil des Riemens stützt. Der Tabak wird durch einen Ablauf, dessen unteres Ende der Sichelform der Kammer entspricht, vom Zuführungstuch zur Preßvorrichtung geführt. Auf das Zuführungstuch wird der Tabak längs einer Linie aufgebracht, welche mit der Ablaufkante des Tuches einen spitzen Winkel einschließt. Oberhalb des Hauptzuführungstuches ist ein zweites Zuführungstuch oder Band angeordnet, derart, daß die Ablaufkanten beider Tücher miteinander einen spitzen Winkel einschließen — Ang. 20. 7. 1901 [A 3796—01].

— Patterson Ruphus L., in New-York. — Vorrichtung zum Abschneiden von Baumwollpfropfen und Einführen derselben in Cigarettenhülsen mit Mundstück: Der Baumwollstreifen wird von einer hin- und hergehenden Zuführungsvorrichtung erfaßt, in den Bereich von Klemmbacken gebracht, die das Ende des Baumwollstreifens festhalten, während die Vorschubvorrichtung zurückgeht; nachdem in bekannter Weise ein Teil des Baumwollstreifens abgeschnitten worden ist, wird dieser Teil mittels einer Einstoßvorrichtung durch einen gelochten Teil der Maschine hindurchgedrückt und daher zusammengebogen, ehe er in die Hülse eintritt. Das Vorschieben des Baumwollstreifens erfolgt mittels einer Rinne und einer in dieselbe eingreifenden Feder, das zeitweilige Festhalten des freien Streifenendes mittels eines beweglichen, durch eine Daumenscheibe beeinflußten und eines feststehenden Klemmbackens. Bei einer Ausführungsform die Anordnung verschiebbarer, mit Bogenschlitzen versehener Platten, welche zur Verstellung der Rinne und ihrer Feder bezw. zur Bewegung des Schneidbackens dienen und vermittels eines Hebels und eines Winkelhebels verstellt werden, von welchen ersterer auf einen Schieber einwirkt, während der in dem Bogenschlitz einer festen Platte geführte Winkelhebel einen die Einstoßstange tragenden Schieber betätigt. — Ang. 29. 3. 1902 [A 1712—02].

80 a. Bodlaender Richard, Ingenieur in Breslau. — Mörtelmisch- und Transportwagen: mit während der Fahrt rotierendem Mischer, dadurch gekennzeichnet, daß der letztere auf die Radachse federnd aufgesetzt ist, zu dem Zwecke, durch die sich beim Fahren aus der Federung ergebenden starken Höheschwankungen die Arbeit der Mörtelbereitung zu fördern und ein Absetzen der festen Bestandteile des Mörtels nach dem Ausrücken des Mischers zu verhindern. Dabei kann eine von den Fahrrädern ausgehende Übersetzung für den Mischer ins Langsame vorgesehen sein, welche im Verein mit der Mischerfederung das Mischen im gleichen Maße wie bei direktem Antrieb und ohne Übersetzung bewirkt. — Ang. 10. 11. 1902 [A 5843—02].

80 b. Pelchrzim Kurt von, Ingenieur in Ehrang bei Trier. — Vorrichtung zum Anheben und Fahrbarmachen, sowie zum Senken und Nichtfahrbarmachen von Gegenständen, insbesondere von Unterschlitten für Mosaikformen: Der Unterschlitten wird durch Vermittlung von geführten Gleitschienen, welche in seiner Längsrichtung über den Radachsen geschoben werden können, infolge geeigneter Gestaltung der Gleitflächen gehoben und gesenkt, so daß er einmal auf seinen Rädern fahrbar ist, das anderemal selbst zur Auflage kommt. Dabei stecken die Radachsen in Langlöchern, so daß ein Heben und Senken des Unterschlittens erfolgen kann. Die Gleitschienen können zu einem Rahmen zusammengeschlossen sei, der an seinen Enden mit Handgriffen versehen ist. Dadurch, daß an dem Schlitten selbst auch Griffe vorgesehen sind, können dieselben beim Verschieben der Gleitschienen den Händen als Stützpunkte zur Sicherung gegen eine Fortbewegung des Schlittens dienen. — Ang. 11. 12. 1902 [A 6478—02].

81 a. Nuzinger Gustav, Kaufmann in Ziegelhausen bei Heidelberg. — Zusammenlegbarer Korb: Die Bodenplatte ist durch Gelenke und radiale Streben mit den untersten Knotenpunkten der die Wandung bildenden Nürnberger Scheren verbunden, so daß durch Hinaufschieben, bezw. Herunterdrücken der Bodenplatte der Korb zusammengelegt, bezw. in die Gebrauchslage gebracht wird. — Ang. 16. 8. 1902 [A 4361 - 02].

81 b. Schüler Anna, geb. Paeßler, Fabriksbesitzerin in Berlin. — Becherwerk: Ein Trum des Becherwerkes ist um den schwenkbaren Ausleger eines in der Längsrichtung beweglichen Wagens herumgeführt, wobei die Drahtseil- oder Laufschienenteile für die Becherrollen an jenen Stellen, wo der Wagen sich befindet, durch denselben seitwärts geschwungen werden. — Ang. 30. 1. 1902 [A 491 - 02].

82 a. Firma Büttner & Meyer in Uerdingen a./Rh. — Verfahren zum Trocknen saftreicher Pflanzenteile: Die Pflanzenteile werden vor dem Darren erhitzt, so daß der Saft ausgelöst wird, welcher hierauf durch Pressen, Schleudern oder Ablaufenlassen abgeschieden, eingedickt und dem entsafteten Material vor oder nach dem Trocknen wieder zugesetzt wird, wobei dem Safte gegebenenfalls vor dem Eindicken wertvolle oder giftige Bestandteile entzogen werden können. — Ang. 2. 11. 1900 [A 5405—00].

— Firma Büttner & Meyer in Uerdingen a./R. — Verfahren zum Trocknen saftreicher Pflanzenteile nach obigem Aufgebote mit der Abänderung, daß das zum Erhitzen der Pflanzenteile benützte Wasser oder das beim Erhitzen durch frei einströmenden Dampf entstandene Kondenswasser vor dem Pressen entfernt wird. — Ang. 17. 11. 1900 als Zusatz zu vorstehender Stammpatentanmeldung [A 5679—00].

— Firma J. Mütz & Co. in Wien. — Kanaltrockenanlage: Bei Kanaltrocknern, bei

Digitized by Google

Patentklasse.

welchen die den Heizkanal der gegen Länge nach durchziehende Trockenluft bei ihrem Übertritt in den Trockenraum ihre Richtung umkehrt und letzteren vom heißen bis zum kälteren Kanalende durchzieht die Anordnung von Schlitzen in der Heizkanaldecke, um durch die aus demselben tretenden Warmluftströme die Temperaturdifferenz der Trockenluft zwischen dem heißem und dem kälteren Ende des Trockenraumes zu verringern und eine der zulässigen Höchsttemperatur möglichst nahekommende Wasseraufnahmstäbigkeit der Luft während ihres Weges bis zum Austrittsende zu erzielen. — Ang. 25. 6. 1900 [A 3267—00].

83. Aulich Robert, Uhrmacher in Wien. — Elektrische Sekundärturmuhr mit Schlagwerk: Der Antrieb des Gehwerkes erfolgt durch einen Neef'schen Hammer, so daß die Vorwärtsbewegung der Zeiger nicht ruckweise, sondern kontinuierlich langsam erfolgt, wodurch die Reibungswiderstände, die bei Turmuhren mit freien Zeigern sehr groß sind, überwunden werden können. — Ang. 14. 2. 1902 [A 813—02].

— En-Holm Oscar Axel, Ingenieur in New-York. — Elektrische Uhr: Der das Aufziehen des Treibgewichtes bewirkende Elektromagnet besitzt zur Erhöhung der Wirkung an jedem Ende der Spule eine Polplatte aus vorübergehend magnetisierbarem Materiale. — Ang. 1. 5. 1902 [A 2336—02].

84. Firma Haniel & Lueg, Maschinenfabrik und Eisengießerei in Düsseldorf-Grafenberg. — Schiffshebewerk mit auf geneigter Ebene fahrbarem Troge: Auf dem Scheitelpunkte der Ebenen sind Rollenpaare in der Weise angeordnet, daß die den Trog mit dem Gegengewicht verbindenden Seile dann, wenn sich der Trog und das Gegengewicht auf der längeren geneigten Ebene zum Unterwasser befindet, nur die eine Rolle der Rollenpaare umschlingen, während, wenn sich der Trog auf dem kurzen Schenkel nach dem Oberwasser befindet, die Seile auch die zweite Rolle zum Teil umschlingen und durch diese eine geeignete Führung erhalten. Hydraulische Kolben mit Rollen, über welche die am Trog befestigten Seile geführt sind, sind derart angeordnet, daß der Kolben infolge des Zuges der durch das Gegengewicht gespannten Seile entgegen dem Flüssigkeitsdrucke zurückgeschoben werden, während die Kolben hingegen vom Flüssigkeitsdruck zurückbewegt werden, wenn das Gegengewicht beim Überfahren des Scheitels durch eine Bewegungshemmung außer Tätigkeit gesetzt wird, zum Zwecke, die Seile auch beim Überfahren des Scheitels immer gespannt zu erhalten und die Kolben hiebei treibend, bezw. hemmend auf das Fahrzeug wirken zu lassen. Die Bahn ist an den Stellen, an welchen das Gegengewicht sowie der Schiffstrog in das Wasser eintaucht, stärker geneigt, um hiedurch einen Ausgleich der Zugkraft beim Eintauchen sowohl des Troges als auch des Gegengewichtes herbeizuführen. — Ang. 14. 1. 1902 [A 186—02].

— O'Rourke John Francis, Ingenieur in New-York. — Verfahren zur Herstellung von Fundamenten unter Wasser vermittelst Senkkasten: Senkkasten, die in ihren aneinanderstoßenden Seitenwandungen mit herausnehmbaren, bei Anwendung von Preßluft im Innern unterhalb der Senkkastendecke angeordneten Teilen versehen sind, werden dicht aneinanderliegend nach ein-

Patentklasse.

ander bis zur erlangten Tiefe versenkt und der Raum um die herausnehmbaren Teile herum wird beim Füllen des einen Senkkastens frei gelassen, so daß nach Einbringen des benachbarten Senkkastens von diesem aus die nebeneinanderliegenden, herausnehmbaren Teile der Seitenwandungen herausgenommen werden können und der Betonklotz des ersten Senkkastens mit dem des zweiten direkt verbunden werden kann. Vor dem Herausnehmen der herausnehmbaren Stirnwandteile der Senkkasten werden die vor oder nach dem Versenken mit Dichtungsmaterial versehenen Stirnwände der Senkkästen durch geeignete Mittel (Holzschrauben oder dergl.) so weit genähert, daß eine vollkommene Abdichtung erzielt wird, worauf durch Entfernen der Stirnwandteile die Verbindung der aneinanderstoßenden Senkkasten bewirkt wird. — Ang. 15. 7. 1901 [A 3698—01].

85 c. Girausch Ernest, Privatbeamter in Wien. — Zusammenlegbarer Filterständer, dadurch gekennzeichnet, daß ein Bodenring und mehrere Ringe von steigendem Durchmesser durch auf ihnen lose aufgefädelte Stangen oder starre Stäbe zusammengehalten werden, wodurch es ermöglicht wird, den Ständer nach erfolgtem Gebrauche durch Aneinanderlegen der einzelnen Stäbe zusammenzuklappen. — Ang. 31. 12. 1901 [A 6691—01].

87. Gebauer Oskar, Ingenieur in Berlin. — Verstellbarer Schraubenschlüssel: Der Schaft des Schlüssels ist an beiden Schmalseiten mit Prismenführungen versehen, von denen die eine in eine Keilnut des beweglichen Backens, die andere in die Keilnut eines Keiles eingreift, der, in der Backenaussparung frei verschiebbar, zur Feststellung des Backens dient. — Ang. 11. 11. 1902 [A 5863-02].

88 a. Olschenka Max und Haßmann Wilhelm, beide Ingenieure in Salisfeld. — Elastische Turbinenregelung: Ein Gummieinsatz in der Leitzunge gestattet dem Mitnehmerstift des Regelungsringes die erforderliche Verschiebung. — Ang. 24. 7. 1902 [A 3953—02].

89 a. Kollrepp, Dr. Alexander, Chemiker in Berlin, und Wohl, Dr. Alfred, Professor in Charlottenburg. — Verfahren der elektrolytischen Saftreinigung: Dem Saft wird Bleisaccharat oder werden andere leichtangreifbare basische Blei- oder Zinkverbindungen beigegeben. Der bei der Elektrolyse entstehende bleihältige Niederschlag wird mittels zuckerhältiger Lösungen und Alkali zu Bleisaccharat umgesetzt. — Ang. 8. 11. 1902. Prior des D. R. P. Nr. 136670, d. i. vom 16. 11. 1901 [A 5806—02].

— Lux Johann, Patentanwalt in Wien. — Vorrichtung zum Reinigen und Waschen von Füllmasse, Rohzucker und anderen Massen oder Stoffen mittels einer Flüssigkeit oder Dampfes, bestehend aus Abstreichern, welche von endlosen Ketten zwecks Bewegung des festen Stoffes über die Siebfläche, durch welche die unreine Flüssigkeit abgeleitet wird, geführt werden. — Ang. 25. 2. 1902 [A 1026—02].

— Nodon Albert und Piettre Josef, Ingenieure in Paris: — Verfahren zur Reinigung von Zuckersäften durch elektrolytische Oxydation: Der Saft wird unter Zusatz von Mangansuperoxyd elektrolysiert. Hiezu werden Elektroden verwendet, die aus einer Legierung von etwa 80% Blei und 20% Antimon bestehen. — Ang. 7. 8. 1901 [A 4092—01].

Digitized by Google

Patentklasse.

89 a. Passburg Heinrich, Zuckerraffinerie-Direktor in Moskau. — Vorrichtung zum schnellen Decken und Trocknen des Zuckers in Formen: Das zur Luftpumpe führende Nutschrohr ist drehbar und trägt eine Einrichtung zum festen Anhängen der Formen, sodaß letztere mit dem Rohre drehbar sind, wodurch die Deckkläre von unten nach oben eingesaugt und in umgekehrter Richtung aus der Zuckermasse entfernt werden kann. Unter der Form ist ein in seiner Höhenlage verstellbares Deckgefäß angeordnet. — Ang. 5. 7. 1902 [A 3618—02].

— Sangerhäuser Aktien-Maschinenfabrik und Eisengießerei vormals Hornung & Rabe, Firma in Sangerhausen. — Verfahren zur Herstellung von Rohzucker ohne Nachprodukte: Der Zucker aus der Füllmasse 3 wird zur Kornkochung auf Masse 2 benutzt und der letztere ausgewaschene Krystallzucker nach dem Maß seiner Produktion in die Saturationen etc. zurückführt. Auch kann Zucker 3 in Füllmasse 2 eingeführt und der abgeschleuderte Zucker mit Ablauf vom 1. Produkt gedeckt und der Decksyrup mit zur Verkochung auf Füllmasse 2 benutzt werden. — Ang. 24. 7. 1901 [A 3847—01].

Berichtigung.

In Nr. 6 des V. Jhrg. des „Österreichischen Patentblattes", Seite 201, rechte Spalte, Zeile 33 und 35 ist statt Schwarzendorf zu lesen: Schmargendorf.

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

3 a. Pat.-Nr. 11640. Fußbekleidung zur Erzeugung gleichmäßiger Wärme. — Albert Reimann Guts- u. Fabriksbesitzer in Waldenburg (Pr.-Schlesien). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

6 b. Pat.-Nr. 11617. Verfahren zur Herstellung geschmackloser Farbmalzabkochungen und Maischen oder konzentrierter Extrakte aus Farbmalz behufs Bereitung dunkler Biere und Färbebiere. — Firma: Mich. Weyermann in Bamberg (Bayern). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

8 d. Pat.-Nr. 11621. Vorrichtung zum Färben von Holz in mehreren Farben. — Bernard Fürth, Fabrikant in Wien. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11628. Färbebottich mit centralem, oben und unten offenem Flottenleitungsrohre und in demselben angeordneter Pumpe. — Firma: Eduard Esser & Co. G. m. b. H. in Görlitz. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

10 b. Pat.-Nr. 11688. Verfahren zur Herstellung eines Brennmaterials. — Karl Lewicki, Ingenieur, Hipolit Sliwinski, aut. Baumeister, und Dr. Wiktor Ungar, Advokat, sämtl. in Lemberg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

Patentklasse.

12 a. Pat.-Nr. 11677. Verfahren zur Abscheidung von Sauerstoff aus Luft. — Friedrich Karl Wilhelm Timm, Ingenieur in Hamburg. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 11. 1902 ab.

12 b. Pat.-Nr. 11616. Verfahren zur Reinigung von Zinklaugen für Lithopone-Herstellung. — Dr. Rudolf Steinau, Chemiker in Triebes i. Th. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11678. Verfahren zur Gewinnung einer Titanchlorid-Verbindung. — Firma: Peter Spence & Sons Limited in Manchester. (England). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11681. Verfahren zur Trennung von Chromaten und Alkali. — Firma: Chemische Fabrik Griesheim-Elektron in Frankfurt a. M. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

12 e. Pat.-Nr. 11649. Verfahren zur Umwandlung von Tannin in Gallussäure. — Dr. Albert Calmette, Direktor des Institutes Pasteur in Lille (Frankreich). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11657. Verfahren zur Reinigung und Konzentration von Holzessigsäure. — Dr. phil. Gustav Glock, Chemiker in Berlin. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

13 b. Pat.-Nr. 11627. Kesselsteinabscheider für Dampfkessel. — Reginald Walter Preston, Brennereibesitzer in Wallasey, und John Mellray Hogarth, Brennereidirektor in Bootle (England). Vertr. M. Schmolka, Prag. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11720. Selbsttätig wirkende Kesselspeisevorrichtung — Theodor Brázda, Inspektor der k. k. Staatsbahnen in Amstetten (N.-Oe.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

13 d. Pat.-Nr. 11626. Zweiflammrohrkessel mit ausschaltbarem Überhitzer. — Leonidas Lewicki, Geheimrat in Dresden. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

13 e. Pat.-Nr. 11716. Befestigung von Wasserrohren in der Feuerbüchse von Lokomotivkesseln. — Edmund Kuhn, Wagenmeister in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

14 b. Pat.-Nr. 11668. Maschine mit im umlaufenden Kolben verschiebbaren Kolbenflügeln. — Adolph Michael, Fabriksdirektor in Eilenburg-Kültzschau (Prov. Sachsen). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

15 a. Pat.-Nr. 11596. Maschine zum Ausschließen von Typenzeilen, die durch eine Typensetzmaschine zusammengestellt sind. — Benjamin Myrrick Des Jardins, Ingenieur in Hartfort (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

15 c. Pat.-Nr. 11590. Vorrichtung zur Erzeugung sechzehnseitiger Hefte bei Cylinderschnellpressen. — Irving Lee Stone, Fabrikant in Battle-Creek (V. St. A.). V. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

15 d. Pat.-Nr. 11588. Pneumatische Vorrichtung zum Einzelabheben der Bogen vom Papierstapel bei Bogenanlegern. — Firma: Anton Weiß & Co. in Budapest. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11591. Förderbandvorrichtung für Bogenanleger. — Firma: Anton Weiß & Co., in Budapest. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

15 d. Pat.-Nr. 11593. Bogenanleger für Schnellpressen, Falzmaschinen und dergleichen. — Ernst Julius Hallberg, Buchdrucker in Stockholm. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11595. Selbsttätige Bogenabhebevorrichtung an Bogenanlegern für Schnellpressen, Falzmaschinen und dergl. — Ernst Julius Hallberg, Buchdrucker in Stockholm. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

18 b. Pat.-Nr. 11686. Konverter mit seitlichem Ansatzbehälter zur Verarbeitung von Metallen oder Metallgemischen. — Alleyne Reynolds, Hütteningenieur in Riverdale (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

19 a. Vorrichtung zur Verhütung des Wanderns der Eisenbahnschienen. — Johann Lukeš, Brückenmeister d. k. k. österr. Staatsbahnen in Wien. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 5. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11692. Eisenbahnoberbau mit Schwellen aus armiertem Cement. — Louis Fauquier, Architekt in Béziers (Frankreich). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 10. 1902 ab.

20 a. Pat.-Nr. 11571. Federgehäuse für Eisenbahnwagenfedern und dergleichen. — George Beale Sloan jun., Fabrikant in Oswego (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11637. Not- und Entleerungstür an Personenwagen mit Seiten- oder Mittelgang. — Karl Goldstücker, königl. preuß. Baurat und Oberingenieur in Konstantinopel (Türkei). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11669. Selbsttätige, seitlich ausrückbare Kuppelung für Eisenbahnfahrzeuge. — Martin Jagim, Elektrotechniker, und Johann Zenner, Kaufmann, beide in Rendsburg (Schleswig-Holstein). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11691. Schmieröl-Aufsaugematerial für Achsbüchsen. — Thomas Henry Mac Cauley, Ingenieur in Port Arthur (Canada). Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

20 d. Pat.-Nr. 11629. Vorrichtung zur Verhinderung der Entriegelung von Weichen beim Bruch von Doppeldrahtzügen. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11633. Blinklicht-Einrichtung für Eisenbahnarmsignale. — Richard Scheibe, Baurat in Dresden. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11635. Knallsignalapparat für Eisenbahnen. — Otto Stritter, Mechaniker in Straßburg-Kronenburg. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11638. Einrichtung zur Sicherung der Fahrten von Schiebemaschinen, Materialzügen und dergleichen auf Blockstrecken. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11639. Verschluß für die Blocktaste bei elektrischen Blockapparaten. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 10. 1902 ab. Zusatz dem Patente Nr. 10270.

— Pat.-Nr. 11684. Stellhebel für Signale mit Zwangsbetätigung des Verschlußblockes. — Firma: K. k. priv. Südbahn-Gesellschaft in Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11693. Knallpatrone für Eisenbahnen. — Firma: Société Française des Munitions de Chasse de Tir et de Guerre in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

Patentklasse.

20 e. Pat.-Nr. 11636. Wagenkasten für elektrisch angetriebene Fahrzeuge. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

21 a. Pat.-Nr. 11696. Gray'scher Telautograph. — Firma: Gray National Telautograph Company in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11714. Telephonrelais. — Edmond Alexandre Barthelemy, Makler in Le Havre (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

21 b. Pat.-Nr. 11650. Verfahren und Maschine zur Herstellung von Sammlerelektroden. — Firma: Société Ruphy & Co. in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

21 c. Pat.-Nr. 11701. Isolator aus mehreren durch eine Glasurschicht miteinander verbundenen Glocken. — Rudolf Gaertner, Fabriksdirektor in Merkelsgrün bei Karlsbad (Böhmen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11709. Schaltungsgestell zur Aufnahme der einer Vielzahl von Teilnehmerleitungen zugeordneten Anschlußklemmen auf Fernsprechämtern. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11711. Verfahren zur Herstellung von Erdkabelüberdeckungen. — Firma: Wayss & Freytag, Akt.-Ges. in Neustadt a. d. Haardt. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

21 d. Pat.-Nr. 11694. Äquipotentialverbindungen für Gleichstrommaschinenanker mit Wellenwicklung. — Engelbert Arnold, Professor in Karlsruhe. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11704. Einrichtung zum Befestigen von Blechringen im Gehäuse elektrischer Maschinen und Motoren. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 12. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 2939.)

— Pat.-Nr. 11705. Schutzkasten für Transformatoren. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11706. Vorrichtung zum Umformen von Wechselstrom in Gleichstrom. — Benjamin Garver Lamme, Elektriker in Pittsburg (V. St. A.). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

21 e. Pat.-Nr. 11707. Apparat zur Messung des Momentenwertes von Strömen. — Firma: Elektrizitäts-Aktien-Gesellschaft vormals Kolben & Co. in Prag-Vysočan. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11710. Motor-Elektrizitätszähler. — Firma: F. W. Raschke & Co. in Reick-Dresden. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11712. Elektrolytischer Elektrizitätszähler. — Firma: The Bastian Meter Company Limited in London. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

21 f. Pat.-Nr. 11603. Verfahren zur Herstellung von Glühkörpern für elektrische Glühlampen. — Dr. Alexander Just, Chemiker in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11607. Bogenlampe. — John Allen Heany, Ingenieur in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11695. Fernschalteinrichtung für elektrische Beleuchtungsanlagen. — Emil Riegl

Digitized by Google

Patentklasse.

Fabrikant und Bernhard Elias, Elektrotechniker, beide in Budapest. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

21 f. Pat.-Nr. 11700. Einrichtung zur elektrischen Beleuchtung von Eisenbahnzügen. — Alfred Zehden, Ingenieur in Charlottenburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

21 g. Pat.-Nr. 11702. Spule aus blankem Draht. — John Allen Heany, Ingenieur und Elektriker in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11703. Vorrichtung zur elektromagnetischen Verstellung von Absperr- und Steuerungsorganen und dergl. — Isaac Waterman, Techniker in Santa-Barbara. (V. St. A.). Vertr. V. Theodorović, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11713. Schaltungseinrichtung für elektromagnetisch gesteuerte Flüssigkeits-Zuflußregler. Isaac Waterman, Techniker in Santa-Barbara. (V. St. A.). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

22 a. Pat.-Nr. 11631. Verfahren zur Darstellung substantiver schwefelhaltiger Farbstoffe. — Firma: Société Anonyme des Matières Colorantes et Produits Chimiques de St. Denis und Raymond Vidal, Chemiker beide in Paris. Vertr. V. Tischler Wien. Vom 21. 8. 1894 ab. (Umw. d. Priv. vom 21. 8. 1894 Bd. 44. S. 5015.)

— Pat.-Nr. 11666. Verfahren zur Darstellung unsymmetrisch alkylierter Diamidoakridinfarbstoffe. — Firma: Farbenfabriken vorm. Fried. Bayer & Co. in Elberfeld. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

24. Pat.-Nr. 11685. Schürvorrichtung für Treppenrost-Feuerungen. — Raimund Herrmann, Architekt in Magdeburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

24 e. Pat.-Nr. 11679. Gas- und Luftumschaltvorrichtung. — Desiderius Turk, Direktor in Riesa i. S. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

26 e. Pat.-Nr. 11647. Karbidbeschickungsvorrichtung an Acetylenentwicklern. — Antonin Kučera, Maschinist in Jungfer-Teinitz (Böhmen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11659. Acetylenentwickler mit Tauchglocke. — Firma Karl Patakyin Berlin. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11661. Karbideinführungsvorrichtung für Acetylenentwickler. — Rudolf Krziwanek, Gas-Techniker in Salzburg. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11663. Acetylenentwickler. — Firma Ant. Seiberth & Karl Pickel in Marburg a. D. (Steiermark). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

27 b. Pat.-Nr. 11623. Verfahren zur Ableitung von schädlichen Beimengungen der atmosphärischen Luft. — Firma O. Titel & Wolde in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

28 a. Pat.-Nr. 11670. Verfahren zum Narben von Leder. — Mendel Pianko, Lederfabrikant in Woodhaven (V. St. A.). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

30 a. Pat.-Nr. 11622. Scheidenirrigator. — Max Otto Groh, Kaufmann in Dresden und Gustav Richter jr., Mechaniker in Neugersdorf (Sachsen). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

Patentklasse.

30 f. Pat.-Nr. 11658. Verfahren zur Herstellung einer Verbindung von Guajacol, Zimmtsäure und Tannin. — Dr. Arthur Nissel in Beuthen O.-S. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11660. Verfahren zur Herstellung einer organischen Arsenverbindung. — Firma E. Merck in Darmstadt (Deutsches Reich). Vertr. M. Roessle, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11665. Verfahren zur Herstellung eines Schutzserums. — Firma E. Merck in Darmstadt. Vertr. M. Roessle, Wien, Vom 1. 12. 1902 ab.

31 b. Pat.-Nr. 11610. Maschine zur Herstellung von Gußformen für Rohre. — Firma: Aktien-Gesellschaft Schalker Gruben- & Hüttenverein in Gelsenkirchen (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

32 c. Pat.-Nr. 11680. Verfahren zur Herstellung färbiger Gläser insbesonders für photographische Zwecke. — Friedrich Wilhelm Gielow, Hausbesitzer und Franz Scherhag, dipl. Maler und Kaligraph, beide in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11687. Verfahren zur Herstellung von deckenden, metallglänzenden Überzügen auf Glas, keramischen Gegenständen, Emaillen, unedlen Metallen. — Dr. Richard Zsigmondy in Jena. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

34 c. Pat.-Nr. 11574. Badeapparat für Heißluft, Dampf und dergl. — Firma Werner & Güttler in Ebersbach (Sachsen). Vertr. V. Tischler Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11576. Zusammenlegbare Bettstelle. — Hugh Mac Donnell, Ingenieur in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11579. Bettbeschlag. — Otto Schönfeld, Tischlermeister in Dobra (Sachsen-Altenburg). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11580. Als Bett und Wanne verwendbares Möbel. — Alois Fuchs, Spengler in Poln.-Ostrau. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11582. Kinderstuhl mit Schaukel. — Karl Krause, Hermann Krause, beide Tischler und Karl Träger, Bildhauer, sämtlich in Möckern bei Leipzig. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

35 a. Pat.-Nr. 11625. Verstellbare Lagerung der Gegenscheiben bei Antriebsmaschinen für Seil- oder Kettenförderung. — Jaroslav Karlik, Ingenieur in Gottesberg (Preuß.-Schlesien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

36 a. Pat.-Nr. 11683. Stellvorrichtung für Ofenklappen. — Andreas Schenkipl, Maschinist, und Georg Perina, Hausbesitzer und Militär-Kapellmeister, beide in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

37 a. Pat.-Nr. 11572. Bauplatte. — Franz Fricci, bürgl. Stukkaturermeister in Wien. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11573. Metalldachdeckung. — Firma Tóth Imre és Társa in Budapest. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11630. Fußbodenkonstruktion aus armiertem Beton. — François Hennebique, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

38 a. Pat.-Nr. 11674. Sägenschärfmaschine. — Julius Wurster und Paul Dietz, Maschinenfabrikanten in Derendingen-Tübingen. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

38 b. Pat.-Nr. 11585. Maschine zum Fräsen und Glätten sowohl gebogener als gerader façonierter oder cylindrischer hölzerner Rundstäbe. — Firma G. Josephy's Erben, Maschinenfabrik in Bielitz. Franz Dudek, Maschinist in Biala und Rudolf Dembowski, Maschinist in Bielitz. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11671. Maschine zum Schnitzen von Holzleisten und dergl. — Firma The British Charrier Wood Carding Co. Limited in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

40 b. Pat.-Nr. 11689. Verfahren zur Gewinnung von Quecksilber aus Stupp in hygienischer und rationeller Weise. — Gregor Lukasiewicz, Hütteningenieur in Kotterbach (Nordungarn). Vertr. Johann Kubiček, k. k. Postkontrollor, Olmütz. Vom 1. 1. 1903 ab.

42 a. Pat.-Nr. 11698. Maßstabzirkel mit mehreren Doppelteilungen auf jedem der Schenkel. — Heinrich Kirchner v. Neukirchen, k. u. k. Major in Wien. Vom 1. 12. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 638.)

— Pat.-Nr. 11699. Maßstabzirkel mit mehreren Doppelteilungen auf jedem der Schenkel. — Heinrich Kirchner v. Neukirchen, k. u. k. Major in Wien. Vom 15. 3. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 638.)

42 d. Pat.-Nr. 11599. Vorrichtung zur Verhütung zu großer Geschwindigkeiten bewegter Maschinenteile. — Franz Trinks, Fabrikant in Braunschweig. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 3. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9588.)

— Pat.-Nr. 11605. Vorrichtung zur Fernregistrierung der Stellung der Kompaßnadeln oder dergl. — Firma: Alphons Custodis in Düsseldorf. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 2. 2. 1898 ab. (Umw. d. Priv. vom 2. 2. 1898. Bd 48, S. 817.)

42 g. Pat.-Nr. 11697. Verfahren zur Behandlung von Celluloid, um die Aufnahme von Phonogrammen zu ermöglichen. — Ademor Napoleon Petit, Experimentator in Newark (V. St. A.). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

42 h. Pat.-Nr. 11643. Röntgenröhre. — Friedrich Dessauer, Inhaber eines elektrotechnischen Laboratoriums in Aschaffenburg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

42 i. Pat.-Nr. 11708. Apparat zum gleichmäßigen Befördern von Gasen. — Max Arndt, Ingenieur in Aachen. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

42 l. Pat.-Nr. 11652. Schreib- oder Zeichenlehrmittel. — Frederick Ellsworth Dodge, Zahnarzt in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

45 b. Pat.-Nr. 11586. Futterschneidmaschine. — Franz Sehnal, Schlosser und Maschinenagent in Wien. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11587. Werkzeug zum Abziehen von Sensenblättern und sonstigen Schneidewerkzeugen. — Sergei Victorowitsch Belloussoff, Kaufmann in Moskau. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11400.)

Patentklasse.

45 b. Pat.-Nr. 11614. Sensenring. — Firma Bayerlein & Rath in Bamberg (Bayern). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9183.)

45 c. Pat.-Nr. 11594. Sortier-Maschine zur Trennung kugeliger, cylindrischer oder sonstiger Gegenstände von ziemlich regelmäßiger Gestaltung, verschiedener Größe, besonders Orangen. — Henri Speiser, Ingenieur in Paris. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

45 c. Pat.-Nr. 11598. Apparat zum Veredeln von Reben und dgl. — Josef Ramharter, Hauer in Pulkau (N.-Ö.). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11613. Einsatz für Schleudertrommeln. — Arthur Merckx, Industrieller in Louvain (Belgien). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

45 e. Pat.-Nr. 11589. Vieh-Anhängevorrichtung. — Ludwig Kohlfürst, städt. Schlachthausverwalter in Wr.-Neustadt. Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 15. 12. 1902 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 8767.

— Pat.-Nr. 11612. Neuerungen an Drahtkäfigen nach Patent Nr. 7858. — Fritz Tunkel, Kaufmann in Troppau. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 7858.

46 a. Pat.-Nr. 11581. Arbeitsverfahren für Verbrennungskraftmaschinen. — Rudolf Mewes, Ingenieur in Charlottenburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1901 ab.

— Pat.-Nr. 11690. Balancier für Explosionskraftmaschinen. — Charles Hill Morgan, Ingenieur in Worcester (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

47 a. Pat.-Nr. 11620. Aus Schraubenwindungen federnden Materials bestehende Schraubenmutter. — Charles Rystrom, Konstrukteur in Rockford (Nord-Amerika). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

47 g. Pat.-Nr. 11715. Druckminder-Ventil. — Ferdinand Brunnbauer, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11717. Rohrbruch-Selbstschlußventil. — Karl Fakin, Maschinenmeister in Laibach. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11719. Einrichtung zur Sicherung des Anhubes der Selbstschlußkörper von Rohrbruchventilen. — Firma: Hübner & Mayer in Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

47 h. Pat.-Nr. 11618. Gleichachsiges Reibrollenvorgelege mit Spannring. — Karl Alrik Hult und Oskar Walfrid Hult, beide Direktoren in Stockholm (Schweden.) Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11619. Einstellvorrichtung an Reibrollenvorgelegen. — Karl Alrik Hult und Oskar Walfrid Hult, beide Direktoren in Stockholm (Schweden.) Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11624. Vorrichtung zur Umsetzung von schwingender Bewegung in rotierende. — Marius Chenivesse, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

48 a. Pat.-Nr. 11667. Elektrolytisches Zinkbad. — Dr. Wilhelm Pfanhauser jun., Elektrochemiker in Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

49 c. Pat.-Nr. 11578. Vorrichtung zum Bohren von Vielecklöchern. — Firma: Bohr-Apparate-Fabrik G. m. b. H. in Iserlohn. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

50 a. Pat.-Nr. 11632. Walzenstuhl. — Ottomar Erfurth, Maurermeister in Teuchern (Prov. Sachsen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

51 b. Pat.-Nr. 11604. Violine. — Josef Jaroslav Vodák, Kleidermachergehilfe in Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

51 c. Pat.-Nr. 11644. Kindertrompete. — George Dana Smith, Fabrikant in Buffalo (V. St. A.). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11645. Kindertrompete. Franklin Johns Gustine, Arzt in New-Orleans (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

52 a. Pat.-Nr. 11656. Doppelsteppstich-Nähmaschine mit großer Unterfadenspule. — Edwin Orlando Blackwell. Müller in Wynyard, John Spence Irvine, Händler in Caulfield und Frederick Baker, Baumeister in Middle Brighton. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

53 b. Pat.-Nr. 11662. Verfahren zur Herstellung von Konserven aus Pflanzen- und Fleischextrakten. — Firma: Franz Kathreiners Nachfolger, G. m. b. H. in München und Hamburg. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

54 b. Pat.-Nr. 11655. Verfahren und Maschine zur Herstellung von cylindrischen Hülsen und hülsenartigen Körpern aus Papier mit durch Einbiegen des Mantels hergestelltem Boden. — Rudolf Hornsteiner, Fabrikant in Prag-Žižkov (Böhmen.) Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 6. 1902 ab.

55 b. Pat.-Nr. 11672. Trockenfilz für Pappen- und Papiermaschinen. — Ernst Rüdiger, Fabrikant in Rodewisch (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

57 a. Pat.-Nr. 11600. Film-Wechsel-Vorrichtung für photographische Kameras. — Edwin Drew Bartlett, Zeichner in South Tottenham. Vertr. V. Tischler, Wien Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11642. Verfahren zur Herstellung rastrierter photographischer Bilder. — Dr. Erich Ehlermann, Verlagsbuchhändler in Dresden. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11646. Kassette für Mehrfarbenphotographie. — William Norman Lascelles Davidson, Kapitän in Southwick (England). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11651. Kopiertisch mit Schattensegel. — Karl König, Photograph in Ratibor (Preuß.-Schlesien). Vertr. Karl Meisl, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11653. Verfahren zur Herstellung von Photographien mit plastischer Bildwirkung. — Rudolf Rigl, Reproduktionstechniker in Wien. Vom 15. 7. 1902 ab.

59 d. Pat.-Nr. 11718. Selbsttätige Regelung der Speisewasserzuführung bei Injektoren. — Firma Alex. Friedmann in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

63 b. Pat.-Nr. 11583. Fahrradbürste. — Wilhelm Henn jun., Kaufmann in Bretten (Baden). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

64 b. Pat.-Nr. 11611. Gläserreinigungs- und Spülvorrichtung. — Wilhelm Kabitz, Kaufmann in Berlin. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

66. Pat.-Nr. 11608. Handfeuerwaffe zum Töten von Schlachtvieh. — Emil Finke, Kaufmann in Bremen. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

67 a. Pat.-Nr. 11577. Polier- und Schleifvorrichtung. — Edgar Grauert, Ingenieur in Lincoln (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

67 b. Pat.-Nr. 11575. Verfahren zur Verkittung von Schleifmaterial durch galvanische Metallablagerung. — Josef Rieder, Elektriker in Leipzig. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

71 a. Pat.-Nr. 11654. Verfahren zur Herstellung hohler Schuhstrecker. — Josef Kubelka, Puppenerzeuger in Wien. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11673. Drehbarer Absatz. — Huldreich Wilhelm Buff, Kaufmann in Herisau (Schweiz). Vertr. Dr. M. Wachsmann, Advokat in Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

71 b. Pat.-Nr. 11584. Druckknopfverschluß. — Walter Luckhaus in Barmen-Rittershausen. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

71 c. Pat.-Nr. 11615. Zwickzange mit Zweckenauszieher. — Louis Cohn jun., Kaufmann in Hamburg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

72 a. Pat.-Nr. 11682. Selbsttätige Feuerwaffe mit festem Lauf. — Firma G. Roth in Wien. Vertr. Karl Krnka, Ingenieur in Wien. Vom 1. 11. 1901 ab.

75 c. Pat.-Nr. 11676. Verbesserungen in der elektrolytischen Herstellung von Chloraten und Perchloraten. — Pierre Lederlin, Fabrikant in Chedde (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

77 c. Pat.-Nr. 11592. Reck. — Firma J. Plaschkowitz in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 30. 9. 1898 ab. (Umw. d. Priv. vom 30. 9. 1898, Bd. 48, S. 4823).

78 a. Pat.-Nr. 11675. Maschine zum allseitigen Bedrucken von prismatischen Stäbchen, insbesondere Zündhölzchen, mit Reklameaufschriften, Adressen, Ornamenten und dergl. — Hercig Wiesenberg, Kaufmann in Sambor. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

78 b. Pat.-Nr. 11648. Verfahren zur Herstellung von Leuchtsätzen. — Firma: Photochemische Fabrik „Helios", Dr. G. Krebs in Offenbach a. M. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11664. Zündsatz als Ersatz für Knallquecksilbersätze. — Josef Führer, Privatbeamter in Wien. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

80 a. Pat.-Nr. 11597. Ziegeltransportwagen. — Jakob Schwarz, Dampfziegeleibesitzer in Teschen (Ober-Schlesien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11609. Kopiermaschine für Bildhauerarbeiten. — Charles Bertolus, Ingenieur in St. Etienne, und Desiré Delbey, Bildhauer in Cressey près Dole (Frankreich). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

83. Pat.-Nr. 11601. Aufhängevorrichtung für Uhren in Straßenbahnwagen und anderen Fahrzeugen. — August Klumpp. Kaufmann in München. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10311).

Digitized by Google

Patentklasse.

83. Pat.-Nr. 11602. Signaluhr. — Moriz Broch, Privat in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8728).

— Pat.-Nr. 11606. Elektrische Aufziehvorrichtung für Uhren. — Karl Satori, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10515).

— Pat.-Nr. 11641. Weckeruhr mit schwingender Glocke. — Firma Hamburg-Amerikanische Uhrenfabrik in Schramberg (Württemberg). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

Ausgegebene Patentschriften.

Am 26. März 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 11171 bis 11360.

Übertragungen.

Patentklasse.

4. Pat.-Nr. 11561. Docht für Benzin-Taschenlampen. — Von Alexander Ghika eine Hälfte des ihm zustehenden Anteiles an dem Patente an Lavoslav Bruckner, Kaufmann in Agram. Vertr. V. Monath, Wien.

5 a. Pat.-Nr. 11465. Hebevorrichtung für Gestänge von Tiefbohrern, Pumpen, Rampen u. dgl. — Von der Firma: Terps Brunnen-Bohr-Unternehmung an John Naschér, Kaufmann in Wien. Vertr. V. Tischler. Wien.

21 a. Pat.-Nr. 6397. Tragbarer kombinierter Fernsprech- und Schalltelegraphenapparat. — Von Karl Ernst Ljungman an die Firma: Österreichische Schuckertwerke in Wien. Vertr. V. Monath, Wien.

32 b. Pat.-Nr. 10802. Verfahren zum Durchlochen von Glas. — Von Arthur Schweinburg an die Firma: Josef Inwald, Glasfabrik in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien.

49 b. Pat.-Nr. 2217. Blechzuführungs-Vorrichtung an einer Maschine zur Herstellung von Gittern aus Metallplatten. — Von der Firma: The Expanded Metal Co. Limited an Rudolf Bisteghi, Inhaber der gleichnamigen Firma in Wien.

0 b. Pat.-Nr. 8768. Mahl- und Zerkleinerungsvorrichtung. — Von Johannes Christian Wegerif an die Firma: The Renfrew Crusher Company Limited in London. Vertr. V. Karmin, Wien.

Zurückziehungen und Versagungen
nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als **nicht** eingetreten.

1. Wegen **nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr** (§ 114, Abs. 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als **zurückgezogen**:

Patentklasse.

20 a. Ursum Georg in Berlin und Kliemann Peter in Rixdorf. — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen. Aufgeboten am 15. 11. 1902.

34 c. Adler Adalbert in Konstanz. — In der Höhe verstellbarer Stuhl. Aufgeboten am 1. 12. 1902.

— Bäck Leopold in Wien. — In ein Bett verwandelbares Sopha. Aufgeboten am 1. 12. 1902.

Patentklasse.

34 e. Thomann Adolf in Berlin. — Auswechselbare Befestigungsvorrichtung für Zeitungshalter, Sammelmappen u. dgl. Aufgeboten am 1. 12. 1902.

37 c. Jansen & Hoffmann, Bau- und Stuckgeschäft in Düsseldorf. — Kassettendecke. Aufgeboten am 1. 12. 1902.

38 c. Dražan Thomas in Rožmitál. — Werkzeug zur Herstellung von Federn, bezw. Nuten an Schindeln. Aufgeboten am 1. 10. 1902.

49 a. Kimman Henry James in Chicago. — Pneumatische Nietmaschine. Aufgeboten am 1. 12. 1902.

49 b. Dorsch Heinrich und Heinrich Jakob in Fürth i. B. — Verfahren und Maschine zum Zusammensetzen und Zerlegen der bei der Herstellung von Lot- und Blattmetallen verwendeten Formen. Aufgeboten am 1. 12. 1902.

59 a. Schluter August in Düsseldorf. — Differentialpumpen mit zwei Tauchkolben. Aufgeboten am 1. 12. 1902.

68 a. Rendes von Székvár Bela in Budapest. — Türsicherung. Aufgeboten am 1. 11. 1902.

72 b. Kanitz Ludwig und Lenhoff Oskar in Zürich. — Wetterkanone. Aufgeboten am 1. 12. 1902.

2. Auf nachstehende Anmeldung ist ein Patent **versagt** worden:

Patentklasse.

36 a. Schumann Johann in Lemberg. — Ofenwandung. Aufgeboten am 15. 3. 1902.

Erlöschungen
durch Zeitablauf.

1. Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26 Abs. 1, Z. 2 P. G.).

2 a. Pat.-Nr. 6847. Backofen mit emporzuhebendem Herdtisch und Backblech — Franz Karl in München.

4 Pat.-Nr. 1209. Beleuchtungsvorrichtung für Fontaines lumineuses. — Frederic William Darlington in Philadelphia (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 7134. Lichtbrechende Lampenglocke. — William Lumsden Strachan in London.

5 a. Pat.-Nr. 6849. Vorrichtung zum Herausziehen von Rohren aus Bohrlöchern. — Viktor Petit in Stryi (Galizien).

6 b. Pat.-Nr. 8384. Vorrichtung zum Füllen von Fässern. — Firma: Filter- und Brautechnische Maschinenfabrik Akt.-Ges. vorm. L. A. Enzinger in Worms a. Rh.

8 a. Pat.-Nr. 6838. Trockenform aus Draht für Waschhandschuhe. — Richard Teweles in Wien.

— Pat.-Nr. 7697. Trockenform aus Draht für Wasch-Handschuhe. Richard Teweles in Wien. — Zusatz zu dem Patente Nr. 6838.

8 d. Pat.-Nr. 896. Verfahren zum Beizen von Pflanzenfasern, bezw. aus solchen bestehenden Garnen und Geweben für Färbereizwecke. — Firma: Erste österreichische Sodafabrik in Hruschau (Öst.-Schlesien).

10 b. Pat.-Nr. 7126. Material in Brikettform zur Aufspeicherung und langsamen Abgabe der Ofenwärme. — Ernst Duponchel-Gaultron in Wien.

13 a. Pat.-Nr. 4102. Kombinierter Wasser- und Heizrohrkessel. — Georges Simpson Strong in New-York.

13 b. Pat.-Nr. 3980. Speisewasser-Vorwärmer und -Reiniger. — Paul Bredt jun. in Düsseldorf.

15 c. Pat.-Nr. 3844. Pneumatischer Bogenabheber. — Iwan Orloff in St. Petersburg.

Digitized by Google

Patentklasse.

15 f. Pat.-Nr. 1105. Manuscripthalter mit mechanischem Zeilenanzeiger für Schreibmaschinen. — Josef Jerabek in Wien.

17 c. Pat.-Nr. 7300. Kühlverfahren. — Ignaz Timar und Carl Cronenberg, beide in Berlin. — Abhängig von dem Patente Nr. 587.

20 a. Pat.-Nr. 3561. Vorrichtung zur selbsttätigen Schmierung der Schieber und Spindelgleitflächen von Luftsaugern für Niederdruck- oder Vacuumbremsen. — Firma: The Vacuum Brake Company Limited in London, General-Repräsentanz in Wien.

— Pat.-Nr. 3562. Einrichtung zur Konstanthaltung der Luftverdünnung in der Oberkammer von Zweikammerbremscylindern von Luftsaugbremsen. — Firma: The Vacuum Brake Company Limited in London, General-Repräsentanz in Wien.

— Pat.-Nr. 7548. Elektrisches Relais zur Betätigung der Luftdruckbremsen an elektrischen Fahrzeugen, Fördermaschinen u. s. w. — Koloman von Kandó in Budapest.

21 b. Pat.-Nr. 7771. Sammlerplatte für Planté formation. — Rudolf Hager in Berlin-Halensee.

— Pat.-Nr. 7774. Galvanisches Element mit geschmolzenen Elektrolyten. — William Stepney Rawson in Wesminster (London).

— Pat.-Nr. 7775. Maschine zum Einfüllen von Masse in Sammlerplatten. — Eduard Franke in Berlin.

21 f. Pat.-Nr. 916. Verfahren zur Herstellung eines gasdicht haftenden Glasüberzuges auf Eisen- oder Nickeldraht. — Firma: Allgemeine Elektricitäts-Gesellschaft in Berlin.

— Pat.-Nr. 7241. Bogenlampe mit zwei Kohlenringen. — Kurt Lorenz in Berlin.

22 c. Pat.-Nr. 6840. Verfahren zur Herstellung eines Firnisersatzes. — Johann Reuss in Dresden.

22 d. Pat.-Nr. 6845. Verfahren zur Herstellung eines Schmiermittels für Leder und dergl. — Antoine Badoil und Emanuel Laurens, beide in Marseille.

24 d. Pat.-Nr. 6882. Rußkasten für Schornsteine. — Heinrich Heller in Turn-Teplitz und Gabriel Lederer in Teplitz.

24 e. Pat.-Nr. 6841. Regenerativfeuerung für Flammöfen. — Thomas Schimak in Bessenitz bei Kaplitz (Böhmen).

26 b. Pat.-Nr. 7072. Auswechselbarer Brennerkopf. — Firma: Chemisch-Technische Industrie-Gesellschaft m. b. H. in Berlin.

26 c. Pat.-Nr. 7054. Schutzvorrichtung für Glühstrümpfe. — Karl Gluth in Hamburg.

30 e. Pat.-Nr. 7015. Krankenhebevorrichtung. — Anton Belzer in Freiburg im Breisgau.

32 a. Pat.-Nr. 3629. Verfahren zum vollständigen oder teilweisen Härten von Glas. — Firma: Société Anonyme des Verreries de Bruxelles in Brüssel.

34 c. Pat.-Nr. 3584. Matratzenrahmen mit federnden Seitenkanten. — Louis Nippe und Albert Pasche, beide in Berlin.

36 e. Pat.-Nr. 7041. Elektrisches Bügeleisen. — Albert Loacker und Franz Riedl, beide in Bregenz.

39 b. Pat.-Nr. 6867. Elastisches Material. — Frederick Hofmann in New-York (V. St. A.).

42 d. Pat.-Nr. 943. Metallgeld-Schnellzähl- und Einrollvorrichtung. — Nathan Kohn und Manasse Patzovsky, beide in Wien.

— Arbeiterkontrollapparat. — Cajus Julius Cäsar Krumm in Christiania.

Patentklasse.

42 e. Pat.-Nr. 7013. Scheibenwassermesser mit Druckausgleichkanälen im Scheibengehäuse. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien.

42 f. Pat.-Nr 3827. Selbsttätige Briefwage. — Joseph Charles de Janisch in Paris.

42 g. Pat.-Nr. 6998. Vorrichtung für den Rücktransport des Sprechwerkzeuges bei Phonographen. — Philipp Richard in Köln.

42 h. Pat.-Nr. 7003. Klemmer mit drehbaren und auswechselbaren Klemmstücken. — Georg Kleinert in Dresden.

42 k. Pat.-Nr. 3424. Rechenapparat. — Ludwig Zenz in Klagenfurt.

42 m. Pat.-Nr. 3826. Selbsteinkassierender Apparat in Verbindung mit einer Schaubühne. — Max Arthur Stelzer in Nausslitz bei Dresden.

45 a. Pat.-Nr. 7062. Stellvorrichtung für Pflüge. — Josef Vass und Dr. Julius Prok, beide in Nyiregyháza (Ungarn).

45 b. Pat.-Nr. 3468. Mähmaschine mit zwei Ablegerechen. — Anna von Loeper, geb. Mühlenbeck in Rostock i. M.

45 d. Pat.-Nr. 6855. Trommeleinsatz für Milchschleudern. — Firma: Aktieselskabet Burmeister & Wains Maskin Og Skibsbyggeri in Kopenhagen.

49 b. Pat.-Nr. 4141. Verfahren zur Herstellung geschmiedeter Rohrfaçonstücke aus einem Stück ohne Lötnaht. — Friedrich Wilhelm Barthels in Hamburg.

51 c. Pat.-Nr. 3821. Schraubenförmiges Notenblatt für mechanische Musikwerke. — Adolf Staffelstein in Albersdorf bei Markranstädt und Franz Kluge in Leipzig-Gohlis.

— Pat.-Nr. 7039. Notenblatthalter. — Ferdinand Ubermuhlen in Plvërmel (Frankreich).

53 b. Pat.-Nr. 10261. Verfahren zum Beizen von Schinken und Selchwaren. — Firma: Továrna na zboží uženárské a vývoz sunek, F. Pacák in Königl. Weinberge (Prag).

57 a. Pat.-Nr. 6999. Vorrichtung zur selbsttätigen Auslösung von Objektivverschlüssen. — Karl Weiss in Straßburg (Elsaß).

— Pat. Nr. 7014. Photographischer Registrierapparat für oszillierende Lichtstrahlen. — Anton Pollák, Josef Virág und Firma: Vereinigte Elektrizitäts-Akt.-Ges., sämtlich in Budapest und Dr. Friedrich Silberstein in Wien.

— Pat.-Nr. 7681 Kopierrahmen. — Otto Berlebach in Mulda (Sachsen).

63 b. Pat.-Nr. 978. Kugellager. — Edward Hanson Connor in Alton und Albert Henry Zeller in St. Louis (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 6972. Fahrradkurbel. — Berthold Weichmann in Kattowitz (Preuß.-Schlesien).

— Pat.-Nr. 7149. In ein Schanzplattengestell umwandelbares Fahrrad. — Theodor Csokor und Slavko Vukadinovic, beide in Wien.

63 d. Pat.-Nr. 1078. Ventil für Luftschläuche. — Franz Lindner in Siebenhirten (N.-Ö.).

— Pat.-Nr. 7386. Schutzpanzer für Luftradreifen. — Peter Leonhard Kobertz und Paul Scheeren, beide in Aachen.

70 b. Pat.-Nr. Kreideschärfer für Schneider. — Oskar Ritter von Heusser in Wien.

70 c. Pat.-Nr. 3630. Kopiermaschine. — Eugen Johannes Mankiewicz in Hamburg.

Digitized by Google

Patentklasse.

71 c. Pat.-Nr. 7056. Befestigungseinrichtung für umwendbare und auswechselbare Löffel von Raspeln. — Ludwig Hofinger und Anton Tögel, beide in Wien.

72 b. Pat.-Nr. 3065. Böller zum Wetterschießen. — Moriz Unger in Cilli.

— Pat.-Nr. 8839. Böller zum Wetterschießen. — Moriz Unger in Cilli. (Zusatz zu dem Patente Nr. 3065).

77 b. Pat.-Nr. 3603. Lenkbarer Laufreif. — Rudolf Orglmeister und Josef Schreiner, beide in Alt-Erlaa.

— Pat.-Nr. 6871. Optisches Spielzeug. — George Royle und William Richard Wynne, beide in London.

77 c. Pat.-Nr. 3602. In zwei Hauptteile zerlegbares Ringelspiel. — Friedrich Dillinger und H. Otto Bockhard, beide in Leipzig-Lindenau.

80 b. Pat.-Nr. 6857. Formkasten mit Klapprahmen für Dachziegel. — Johann Lechner in Tasshof bei Weissenbach a. d. Triesting (N.-Ö.).

80 d. Pat.-Nr. 7086. Verfahren zur Herstellung einer Kunststeinmasse. — Josef Tauzer in Wr.-Neustadt.

82 a. Pat.-Nr. 6877. Trockenanlage. — Karl Dansard in Bonn-Poppelsdorf.

83 Pat.-Nr. 5302 Kalenderuhrwerk. — Josef Wejrostek in Bedihošt (Mähren) und Vincenz Wiedemann in Kgl. Weinberge-Prag.

85 a Pat.-Nr. 7133. Selbstschließendes Flüssigkeitsventil. — Albert Emanuel Frederick Hansen in Kopenhagen.

85 c. Pat.-Nr. 1164. Neuerung an Wasserreinigungs-Apparaten. — Firma L. Strakosch & J. Boner Nachf. in Wien.

— Pat.-Nr. 7075. Verfahren zur Klärung und Desinfektion von Abwässern. — Eduard Burmeister in Hamburg.

Entscheidungen.

Patentrecht.

Erkenntnis des Patent-Gerichtshofes vom 16. Dezember 1902, Z. 15.

Die Abhängig-Erklärung (§ 30 Pat.-Ges.) einer patentierten Erfindung von einem älteren Patente ist unzulässig, wenn sich die angeblich in den Schutzbereich desselben fallende Vorrichtung, ohne deren Benützung jene Erfindung nicht gewerblich verwendbar sein soll, tatsächlich als ein allgemein und zu dem verfolgten Zwecke vorbestimmtes Element darstellt.

Gründe:

Mittels Entscheidung der Nichtigkeits-Abteilung des Patentamtes vom 9. April 1902, Z. 9321, wurde die Klage der Firma N. M. Sch. Aktiengesellschaft in G. auf Nichtigerklärung des, der erstgenannten Firma erteilten Patentes Nr. 4045 auf eine „Vorrichtung zum Gleichrichten der Werkstücke bei selbsttätigen Zuführungen“ und im Falle nur teilweiser Nichtigerklärung auf Abhängigerklärung des aufrecht erhaltenen Teiles dieses Patentes von dem klägerischen Patente Nr. 1070 auf eine „Vorrichtung zum Gleichrichten von Geschoßmänteln oder anderen an einem Ende offenen oder unterschnittenen Körpern“ Folge gegeben, das angefochtene Patent Nr. 4045 in Ansehung des Patentanspruches 2 nichtig, in Ansehung des Patentanspruches 1 von dem klägerischen Patente Nr. 1070 abhängig erklärt und die Geklagte zum Ersatze der Prozeßkosten an die Klägerin verurteilt.

Die Entscheidung der Nichtigkeits-Abteilung des Patentamtes vom 9. April 1902, Z. 9321, hatte gelautet:

Die Nichtigkeitsabteilung des k. k. Patentamtes hat über die Klage de pr. 16. Juli 1901, P. A. Z. 13022 der Firma N. M. Sch. Aktien-Gesellschaft in G, wider die Firma D. M.-Fabriken in K. auf Nichtigerklärung des der geklagten Firma erteilten Patentes Nr. 4045, betreffend eine „Vorrichten zum Gleichrichten der Werkstücke bei selbsttätigen Zuführungen“, für den Fall einer nur teilweisen Nichtigerklärung dieses Patentes aber auf Abhängigerklärung des aufrecht erhaltenen Teiles desselben von dem Patente Nr. 1070 der Klägerin, betreffend eine „Vorrichtung zum Gleichrichten von Geschoßmänteln und anderen an einem Ende offenen oder unterschnittenen Körpern“, auf Grund der mit den beiden Parteien am 9. April 1902 durchgeführten mündlichen Verhandlungen gemäß § 28 Z. 2, § 30 und § 77 Patentgesetzes zu Recht erkannt:

Es wurde der Klage Folge gegeben und das angefochtene Patent Nr. 4045 in Ansehung des Patentanspruches 2 wegen Übereinstimmung des Gegenstandes desselben mit dem Gegenstande des früher angemeldeten klägerischen Patentes Nr. 1070 nichtig, in Ansehung des Patentanspruches 1 von dem klägerischen Patente Nr. 1070 abhängig erklärt; die Geklagte sei schuldig, der Klägerin die mit 635 K bestimmten Prozeßkosten binnen 14 Tagen bei sonstiger Exekution zu ersetzen.

Tatbestand.

Der Geklagten ist auf Grund ihrer Anmeldung vom 18. Jänner 1900 das Patent Nr. 4045 erteilt worden, dessen Gegenstand durch die folgenden zwei Patentansprüche gekennzeichnet wird:

„1. Eine Vorrichtung zum Gleichrichten der „Werkstücke bei selbsttätigen Zuführungen, da„durch gekennzeichnet, daß die verkehrt herunter„fallenden Werkstücke durch einen wagrecht beweg„ten Stift aufgefangen und durch Anschlagen an „die Kante des Zuführungsrohres oder dergleichen „umgekippt werden.“

„2. Eine Abänderung der durch Anspruch 1 „angegebenen Vorrichtung, dadurch gekennzeichnet, „daß der Stift zum Auffangen der Werkstücke fest „angeordnet ist und das Umkippen der verkehrt„fallenden Werkstücke mit Hilfe eines über dem „Stift sich bewegenden Schiebers erfolgt.“

Die auf § 28. Z. 1 und 2 Patentgesetz gestützte Klage behauptet die Identität des Gegenstandes dieses Patentes mit dem des klägerischen deutschen Patentes Nr. 105416 — welches am 3. August 1898 angemeldet und dessen Patentschrift am 5. September 1899 ausgegeben wurde — und mit dem Gegenstande des klägerischen, am 8. Februar 1899 angemeldeten österreichischen Patentes Nr. 1070. Das D. R. P. Nr. 105416 betrifft eine Vorrichtung zum Gleichrichten von Geschoß-

Digitized by Google

mänteln und ähnlichen Körpern und stellt sich als Zusatzpatent zu dem klägerischen D. R. P. Nr. 101158 dar.

Die Patentansprüche des letzteren lauten:

1. Vorrichtung zum Gleichrichten von Geschossen und ähnlichen Körpern, dadurch gekennzeichnet, daß ein Anschlag (*n*) die mit dem stumpfen Ende nach unten gleitenden Körper auffängt, so daß sich das spitze Ende derselben im Bereich eines das Wenden ausführenden Schiebers (*m*) befindet, während der Anschlag die mit der Spitze nach unten gleitenden Geschosse etwas tiefer herabfallen läßt, so daß dieselben unterhalb des Schiebers (*m*) zu liegen kommen und bei der alsdann stattfindenden Seitenbewegung des Anschlages frei gemacht und in unveränderter Lage weiter geleitet werden.

2. Eine Ausführungsform der Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Anschlagschieber (*n*) mit einer Durchfallöffnung (n^3) versehen ist, welche in der äußersten Stellung desselben durch eine Wand (*o*) teilweise verdeckt wird, so daß nur die spitzen Enden der Körper in die Öffnung eintreten können.

Den Gegenstand des klägerischen D. R. P. Nr. 105416 bilden inhaltlich seiner beiden Patentansprüche:

1. Vorrichtung der durch Patent Nr. 101158 geschützten Art zum Gleichrichten von Geschoßmänteln und anderen Körpern, sofern deren stumpfes beziehungsweise dem spitzen gegenüberliegendes Ende offen oder unterschnitten ausgebildet ist, dadurch gekennzeichnet, daß eine — den plattenförmigen Anschlag gemäß Patent Nr. 101158 ersetzende — Nase (*e*) die mit dem unterschnittenen oder offenen Ende nach unten gleitenden Körper auffängt und als Drehpunkt für die alsdann durch Schieber oder durch Nase (*e*) selbst erfolgende Umkehrung der Geschoßmäntel dient, während die mit dem geschlossenen Ende nach unten gleitenden Mäntel von der Nase nicht aufgefangen, sondern in unveränderter Lage weitergeleitet werden.

2. Eine Ausführungsform der Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Nase (*e*) am Ende einer geneigten Gleitbahn (*l*) angeordnet ist, welche eine bei jedem Arbeitsvorgang nach der Leitung (*f*) hin sich öffnende und dadurch das Gleichrichten bewirkende Klappe (*g*) aufweist.

Die Patentansprüche des klägerischen österreichischen Patentes Nr. 1070 endlich lauten:

1. Vorrichtung zum Gleichrichten von Geschoßmänteln und anderen an einem Ende offenen oder unterschnittenen Körpern, dadurch gekennzeichnet, daß eine Nase (*e*), die mit dem unterschnittenen oder offenen Ende nach unten gleitenden Körper auffängt und als Drehpunkt für die alsdann durch Schieber oder durch die Nase (*e*) selbst erfolgende Umkehrung der Geschoßmäntel dient, während die mit dem geschlossenen Ende nach unten gleitenden Mäntel von der Nase nicht aufgefangen, sondern in unveränderter Lage weitergeleitet werden.

2. Eine Ausführungsform der Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Nase (*e*) am Ende einer geneigten Gleitbahn (*l*) angeordnet ist, welche eine bei jedem Arbeitsvorgange nach der Leitung (*f*) hin sich öffnende und dadurch das Gleichrichten bewirkende Klappe (*g*) aufweist.

Nach der Anschauung der Klägerin liegt ihren Patenten einerseits und dem angefochtenen Patente andererseits der gleiche Erfindungsgedanke zugrunde und werde der angestrebte Zweck durch gleiche Mittel erreicht, da beiderseits die in verkehrter Richtung fallenden Stücke durch einen Vorsprung aufgefangen und durch das auf beliebige Weise bewirkte Anstoßen gegen eine Kante umgekippt, beziehungsweise gedreht werden. Zu diesem Zwecke seien in den klägerischen Patenten drei verschiedene Varianten angeführt, die aber unter sich dem Wesen nach ganz gleich seien, da sie nur verschiedene Mittel darstellen, um die Schwerpunktsverschiebung herbeizuführen. Die erste Variante sei mit der im Anspruche 2 des angefochtenen Patentes gekennzeichneten Vorrichtung vollkommen gleich; während sich die Konstruktion nach dem Patentanspruche 1 desselben von der ersten Variante nur dadurch unterscheide, daß nach dem angefochtenen Patente (Patentanspruch 1) die relative Bewegung umgekehrt werde. Hierin sei jedoch nur eine das Wesen nicht berührende, jedem Sachverständigen geläufige Abweichung gelegen, welche den Anspruch auf Patentfähigkeit nicht erheben könne.

In der Klage wurde für den Fall, als nicht auf gänzliche Nichtigerklärung des angefochtenen Patentes erkannt werden sollte, der Eventualantrag gestellt, den Anspruch 2 desselben zu annullieren, bezüglich des ersten Patentanspruches aber auszusprechen, daß die gewerbliche Verwendung der durch denselben geschützten Erfindung die vollständige Benützung der durch das klägerische Patent Nr. 1070 geschützten Erfindung voraussetze.

Die Geklagte bestreitet in ihren Einwendungen zunächst, daß die beiderseits in Betracht kommenden Einrichtungen dem gleichen Zwecke dienen. Denn die Einrichtung nach dem angefochtenen Patente sei dazu bestimmt, alle an einem Ende offenen oder ausgehöhlten, am anderen Ende geschlossenen Werkstücke gleichzurichten, während es bei der Konstruktion nach den gegnerischen Patenten ein unbedingtes Erfordernis sei, daß die Werkstücke an einem Ende zugespitzt seien.

Ein weiterer Unterschied zwischen den beiderseitigen Einrichtungen liege darin, daß bei der Konstruktion nach dem angefochtenen Patente jedes Werkstück, gleichviel in welcher Lage es in den Apparat gelange, aufgefangen und dann erst umgedreht oder in unveränderter Lage weitergeführt werde, während der Apparat nach den klägerischen Patenten nur die falschliegenden Werkstücke auffange, die richtig liegenden aber an der Nase (*e*) vorbeigleiten lasse.

Was insbesonders die Wirkungsweise der Konstruktion nach den Zeichnungen 7–9 des klägerischen Ö. P. Nr. 1072 beziehungsweise D. R. P. Nr. 105416 betreffe, so erfolge diesfalls das Umwenden der Stücke bloß durch die Schwerkraft, während dies bei dem Gegenstande des angefochtenen Patentes entweder durch die Bewegung des Stiftes und das Abstreifen an der Kante (Fig. 1) oder durch den Schieber (Fig. 2) zwangläufig geschehe. Dieser verschiedenen Wirkungsweise entspreche auch die verschiedene Einrichtung der beiderseitigen Apparate. Dies gilt besonders hinsichtlich des Anspruches 1 des angefochtenen Patentes, dessen Gegenstand charakterisiert sei durch den horizontal bewegbaren Stift, welcher alle herabfallenden Werkstücke auffange und gegen die Kante der Zuführungsrinne stoße, während ein derartiger, horizontal beweglicher Stift bei keiner der Ausführungsformen der klägerischen Patente vorhanden sei. Ebenso sei auch die Konstruktion nach Patentanspruch 2 des angefochtenen Patentes von der nach den klägerischen Patenten wesentlich verschieden.

Dazu komme aber noch nach Anschauung der Geklagten in Ansehung des Anspruches 2 ihres

Digitized by Google

Patentes der Umstand, daß demselben eine Priorität vor der Anmeldung des klägerischen Ö. P Nr 1070 und vor dem Ausgabetage der Patentschrift des klägerischen D. R. P. Nr. 105416 gebühre, so daß weder die frühere Anmeldung des ersteren, noch die Veröffentlichung der Patentschrift des letzteren patenthindernd entgegenstehe.

Inhaltlich der Einwendungen der Geklagten und der denselben beigeschlossenen Bescheinigungen des deutschen Patentamtes hat die geklagte Firma am 19. Jänner 1899 dortselbst eine Patentanmeldung, betreffend eine „Vorrichtung zum Gleichrichten von einseitig offenen hohlen Werkstücken", überreicht, welche Einrichtung, wie Geklagte behauptet, identisch ist mit dem Gegenstande 2 ihres angefochtenen Patentes.

Auf Grund dieser Anmeldung wurde der Geklagten mit dem Beschlusse des deutschen Patentamtes vom 7. September 1901 (zugestellt am 12. September 1901) unter Zurückweisung des gegen die Patenterteilung erhobenen Einspruches der Klägerin ein Patent mit nachstehendem Patentanspruche erteilt:

„Vorrichtung zum Gleichrichten von an einem Ende offenen, am anderen Ende geschlossenen Werkstücken, dadurch gekennzeichnet, daß die Werkstücke sämtlich der Reihe nach durch einen am Ende der Zuführungsrinne angeordneten Stift *c* aufgefangen und dann, je nachdem, ob sie mit dem geschlossenen oder offenen Ende auf dem Stifte liegen, durch einen Schieber *d* entweder einfach auf die Fortleitungsrinne *e* geschoben oder über eine Brücke hinweg in die Rinne übergekippt werden".

Laut des bei der mündlichen Verhandlung von der Geklagten (in beglaubigter Abschrift) vorgelegten Beschlusses der Beschwerdeabteilung I des deutschen Patentamtes vom 29. März 1902 ist der obzitierte Erteilungsbeschluß daher in Rechtskraft erwachsen.

Indem die Geklagte darauf verweist, daß sie die Anmeldung des korrespondierenden Patentes in Österreich am 18. Jänner 1900, also jedenfalls vor Ablauf der im Artikel 3, bezw. 4 des Übereinkommens zwischen Österreich-Ungarn und dem Deutschen Reiche vom 6. Dezember 1891, R. G. Bl. Nr. 23, ex 1892, zum gegenseitigen Schutze der Erfindungen, Marken und Muster normierten Frist bewirkt habe, nimmt sie für den Anspruch 2 des angefochtenen Patentes die Priorität ihrer eben bezeichneten deutschen, wie erwähnt, am 19. Jänner 1899 eingebrachten Anmeldung in Anspruch und folgert hieraus, daß die am 8. Februar 1899 erfolgte Anmeldung des klägerischen Patentes Nr. 1070 und die am 5. September 1899 ausgegebene Patentschrift, betreffend das D. R. P. Nr. 105416 der Klägerin für den Anspruch 2 des angefochtenen Patentes als patenthindernd nicht in Betracht komme.

Die Klägerin hat sich gegen diese von der Geklagten begehrte Anerkennung der Priorität ihres korrespondierenden deutschen Reichspatentes mit der Begründung verwahrt, daß die nachträgliche Zuerkennung einer früheren Priorität zu Gunsten eines bereits erteilten Patentes nicht zulässig erscheine, insbesondere dann, wenn, wie im vorliegenden Falle, die Anmeldung in Österreich nicht innerhalb der Frist des oberwähnten Übereinkommens, sondern vor Erteilung des deutschen Patentes eingebracht worden sei: auch sei diese Prioritätszuerkennung schon deshalb ausgeschlossen, weil das deutsche und das bezügliche österreichische Patent der Geklagten dem Gegenstande nach nicht identisch seien, indem ein dem Patentanspruche 1 des angefochtenen Patentes entsprechender Schutzanspruch bei dem deutschen Patente des Geklagten fehle.

Endlich hat die Klägerin für den Fall, als dem Begehren der Geklagten auf Prioritätsrückverlegung Folge gegeben werden sollte, geltend gemacht, daß auch ihrem Ö. P. Nr. 1070 eine frühere Priorität, als jene, welche auf dessen Patentschrift ersichtlich sei, zugute komme. Dasselbe decke sich nämlich mit ihrem D R. P. Nr. 105416, welches am 3. August 1898 angemeldet wurde. Nachdem der bezügliche Erteilungsbeschluß der Klägerin inhaltlich der von ihr vorgelegten glaubhaften Bescheinigungen am 28. Juni 1899 zugestellt, das korrespondierende Ö. P. Nr. 1070 am 8. Februar 1899 angemeldet worden sei, könne sich auch Klägerin auf das Übereinkommen mit dem Deutschen Reiche berufen und für ihr Ö. P. Nr. 1070 die Priorität vom 3. August 1898 in Anspruch nehmen.

Schließlich hat Klägerin zum Nachweise des behaupteten Mangels der Neuheit des angefochtenen Patentes sich auf die am 12. Jänner 1899 ausgegebene, bereits oberwähnte deutsche Patentschrift Nr. 101158 betreffend ihr Patent auf eine „Vorrichtung zum Gleichrichten von Geschossen und ähnlichen Körpern" bezogen, welches Patent durch ihr Zusatzpatent (D. R. P.) Nr. 105416 eine weitere Ausbildung erfahren habe.

Die tatsächlichen Behauptungen beider Streitteile hinsichtlich der Zeit der Anmeldung und der endgiltigen Erteilung der in Frage kommenden Patente, ferner hinsichtlich der Ausgabedaten der relevanten Patentschriften sind zwischen den Parteien nicht streitig, überdies aber durch die Vorlage der entsprechenden Belege, (Patentschriften, Bescheinigungen des deutschen Patentamtes) erwiesen.

Entscheidungsgründe.

Was zunächst die nach dem vorliegenden Sachverhalte für die Entscheidung in erster Linie belangreiche Frage betrifft, ob eine frühere, als die im Erteilungsverfahren geltend gemachte und anerkannte Priorität auf Grund des oberwähnten Übereinkommens zwischen Österreich-Ungarn und dem Deutschen Reiche noch nach Erteilung des Patentes in Anspruch genommen werden könne und ob die Nichtigkeitsabteilung zu einer Entscheidung hierüber berufen sei, so war bei Beantwortung dieser Frage von der Erwägung auszugehen, daß im Nichtigkeitsverfahren alle für die Beurteilung der geltend gemachten Nichtigkeitsgründe bedeutsamen Momente zu erheben und die für die Entscheidung maßgebenden Tatbestände festzustellen sind, und daß sich daher die Nichtigkeitsabteilung dann mit der Untersuchung und Lösung der Prioritätsfrage in Ansehung der in Betracht kommenden Patente zu befassen hat, wenn von der Beantwortung derselben die Prüfung der Berechtigung des Anfechtungsantrages abhängt.

Es ist ferner hervorzuheben, daß im Falle des Vorhandenseins der Voraussetzungen für die Wirkungen aus dem gedachten Übereinkommen dieselben ipso jure eintreten, der Prioritätszeitpunkt also keineswegs durch die Entscheidung des Patentamtes erst geschaffen wird, sondern diesfalls lediglich eine Feststellung eines schon von vornherein gegebenen Tatbestandes erfolgt.

Der Zeitpunkt, in welchem diese Entscheidung platzzugreifen hat, ist weder im Patentgesetze, noch in dem Staatsvertrage bestimmt, und ist es weder hier noch dort dem Anmelder zur Pflicht gemacht, diese Feststellung bereits im Laufe des Erteilungsverfahrens zu begehren, so sehr dies vielleicht auch im Interesse der Schaffung einer klaren und sicheren

Digitized by Google

Rechtslage zu wünschen sein mag. Naturgemäß wird der Zeitpunkt dieser Feststellung davon abhängen, wann für die Interessenten ein Anlaß hiezu vorliegt und kann dieser häufig erst nach der Patenterteilung und insbesonders erst im Falle einer Anfechtung eines Patentes eintreten.

Selbst wenn man etwa im Hinblicke auf den scheinbar für die gegenteilige Auffassung, d. h. für die Annahme einer Verpflichtung des Patentwerbers zur Geltendmachung der Prioritätsbegünstigungen bei der Patentanmeldung, sprechenden Wortlaut der Ministerialverordnung vom 8. November 1892, R. G. Bl. Nr. 214 (2. Abs.), aus derselben die Unmöglichkeit einer späteren Geltendmachung ableiten wollte, müßte dem mit dem Hinweise darauf, entgegengetreten werden, daß der Inhalt eines beide Kontrahenten bindenden, in beiden Staaten mit Gesetzeskraft ausgestatteten Staatsvertrages durch eine bloß formelle Vorschriften enthaltende Verordnung nicht beschränkt werden könne.

Es wurde von der Klägerin gegen die Anerkennung der früheren Priorität auf Grund des Übereinkommens mit dem Deutschen Reiche auch der Einwand erhoben, daß die Anmeldung des angefochtenen Patentes Nr. 4045 in Österreich **vor der Erteilung** des korrespondierenden deutschen Reichspatentes, also nicht innerhalb der Grenzen der im Art. 3 und 4 des Übereinkommens festgesetzten Frist (**drei Monate** nach der endgiltigen Patenterteilung) erfolgt sei, ein Umstand, der übrigens auch bezüglich des klägerischen Patentes Nr. 1070 zutrifft. Diesem Einwande ist jedoch entgegenzuhalten, daß in der bezüglichen Vertragsbestimmung („Wird eine Erfindung in den Gebieten des einen der vertragschließenden Teile behufs Erlangung des Schutzes angemeldet, und binnen einer Frist von drei Monaten die Anmeldung auch in den Gebieten des anderen vertragschließenden Teiles bewirkt" ..... „die im Art. 3 vorgesehene Frist beginnt bei Erfindungen mit dem Zeitpunkte, in welchem auf die erste Anmeldung das Patent erteilt wird") das Wort „binnen" die Bedeutung von „vor Ablauf" besitzt, und daß daher die fragliche Frist, bezw. deren Ablauf **nur den äußersten Termin festlegen** soll, in welchem die spätere Anmeldung erfolgt sein muß, um die Prioritätsrechte aus der früheren Anmeldung im anderen Vertragsstaate zu wahren. Daß der Endpunkt dieser Frist vom Tage der Erteilung des Patentes in dem Vertragsstaate, in welchem die erste Anmeldung bewirkt wurde, zu berechnen ist, stellt sich bloß als eine dem Antizipationsberechtigten zugute kommende Erleichterung dar, wodurch er in die Lage versetzt werden soll, in dem anderen Lande erst dann mit der Anmeldung vorzugehen, wenn die Patentanmeldung im Lande der ersten Anmeldung zur Gewißheit geworden ist. Keineswegs aber kann diese Fristbestimmung dahin ausgelegt werden, daß durch eine solche frühere Anmeldung die Rechte aus dem Staatsvertrage verwirkt werden.

Die Klägerin hat sich endlich gegen die von der Geklagten begehrte Anerkennung der Priorität ihres am 19. Jänner 1899 angemeldeten deutschen Reichspatentes für den Anspruch 2 des angefochtenen Patentes verwahrt, weil keine vollständige Identität der beiderseitigen Schutzrechte vorliege.

Tatsächlich bildet den ausschließlichen Gegenstand des betreffenden deutschen Reichspatentes der Geklagten nur jene Einrichtung, welche durch den Patentanspruch 2 des angefochtenen Patentes unter Schutz gestellt wurde und liegt nur in diesem Belange eine Übereinstimmung zwischen diesen Patenten vor; diese Identität wird, wie gleich hier bemerkt sei, durch die unwesentlichen textlichen Abweichungen der Schutzansprüche nicht berührt, da dieselben nur dadurch verursacht werden, daß in dem zweiten Patentanspruch des angefochtenen Patentes auf den vorhergehenden ersten Anspruch Bezug genommen wird, während im einzigen Patentanspruche des korrespondierenden deutschen Patentes dessen Gegenstand bildende Einrichtung an sich gekennzeichnet wird.

Wenn nun auch das angefochtene Patent außer dieser Konstruktion von Gleichrichtvorrichtungen von Werkstücken bestimmter Beschaffenheit im Patentanspruche 1 einen anderen, dem gleichen Zwecke dienenden Apparat unter Schutz stellt, welcher in das Deutsche Reichspatent der Geklagten nicht einbezogen erscheint, so mußte dennoch in der Erwägung, daß die Einrichtung nach Patentanspruch 2 sich als ein selbständiges Schutzobjekt darstellt, welches für sich allein den Gegenstand eines Patentes zu bilden vermag, anerkannt werden, daß bezüglich **dieses Theiles** des angefochtenen Patentes die Begünstigungen aus dem Übereinkommen zwischen Österreich-Ungarn und dem Deutschen Reiche platzzugreifen haben, d. h. daß Umstände, welche nach dem Zeitpunkte der Anmeldung des korrespondierenden Patentes in Deutschland, d. i. nach dem 19. Jänner 1899, eingetreten sind, **für diesen Teil** als patenthindernd nicht in Betracht zu ziehen seien.

Es hätte daher durch die am 8. Februar 1899 bewirkte Anmeldung des österreichischen Patentes Nr. 1070 der Klägerin und die am 5. September 1899 erfolgte Ausgabe der Patentschrift Nr. 105416 der Bestand des angefochtenen Patentes in Ansehung des Anspruches 2 nicht tangiert werden können, wenn nicht auch hinsichtlich des klägerischen österreichischen Patentes Nr. 1070 die Voraussetzungen für die Wirkungen des mehrerwähnten Übereinkommens vorgelegen wären.

Das österreichische Patent der Klägerin Nr. 1070 deckt sich nämlich dem Gegenstande nach mit dem D. R. P. Nr. 105416 der Klägerin. Hieran ändert auch der Umstand nichts, daß Patentanspruch 1 des Ö. P. Nr. 1070 und Patentanspruch 1 des D. R. P. Nr. 105416 insoferne textlich nicht vollständig übereinstimmen, als der einleitende Teil des letzteren einerseits Angaben aufweist, welche das Verhältnis der durch diesen Anspruch geschützten Erfindung zum D. R. P. Nr. 101158 zum Ausdrucke bringen, ein Hinweis, für welchen im Anspruche 1 des Ö. P. Nr. 1070 kein Anlaß vorliegt, andererseits das Anwendungsgebiet der bezüglichen Vorrichtung mit anderen Worten als im ersten Patentanspruche des Ö. P. Nr. 1070 zum Ausdrucke bringt. Dieser Mangel der textlichen Übereinstimmung ist jedoch für die Beurteilung des Wesens der fraglichen Erfindung völlig belanglos, da die kennzeichnenden Merkmale derselben durch die Bezugnahme auf das D. R. P. Nr. 101158 unverändert bleiben, und weil weiters durch den Anspruch 1 sowohl des österreichischen als auch des deutschen Patentes, wenn auch mit verschiedenen Worten, zweifellos zum Ausdrucke kommt, daß jede der durch diese Ansprüche geschützten Vorrichtungen für Geschoßmäntel mit einerseits offenem oder unterschnittenem und andererseits spitzem Ende, sowie auch für andere Werkstücke in Anwendung kommen kann, bei welchen mindestens ein Ende offen oder unterschnitten ausgebildet ist.

Da nun das mit dem Ö. P. Nr. 1070 identische D. R. P. Nr. 105416 am 3. August 1898 angemeldet, der bezügliche Erteilungsbeschluß der Klägerin am 28. Juni 1899 zugestellt, das korrespondierende

Digitized by Google

Patent von ihr in Österreich am 8. Februar 1899, also jedenfalls vor Ablauf der im Art. 3 und 4 des Übereinkommens zwischen Österreich-Ungarn und dem Deutschen Reiche normierten Frist, angemeldet worden ist, so hat in Gemäßheit des Art. 3 lit *a* dieses Staatsvertrages die am 8. Februar 1898 bewirkte Anmeldung des österreichischen Patentes der Klägerin allen Anmeldungen, welche nach dem 3. August 1898 eingereicht worden sind, also auch der Patentanmeldung der Geklagten vom 19. Jänner 1899, vorzugehen oder mit anderen Worten: ist das Ö. P. Nr. 1070 der Klägerin gegenüber dem angefochtenen Patente der Geklagten als Patent des „früheren Anmelders" im Sinne des § 28, Z. 2. des Patentgesetzes zu betrachten.

Es mußte daher das angefochtene Patent hinsichtlich des Patentanspruches 2 im Sinne dieser Gesetzesbestimmung für den Fall nichtig erklärt werden, als die klägerischerseits behauptete Identität zwischen dem Gegenstande dieses Anspruches und dem Ö. P. Nr. 1070 der Klägerin vorliegt.

Die Vergleichung der beiderseits in Betracht kommenden Einrichtungen ergibt nun folgendes:

Die wesentlichen Merkmale der durch den Anspruch 2 des angefochtenen Patentes gekennzeichneten Einrichtung sind ein fix angeordneter Auffangstift zum Auffangen der aus der Zuführungsrinne verkehrt, d. h. mit dem offenen Ende nach unten, fallenden Werkstücke und ein über dem Auffangstift angeordneter Schieber, welcher das Umkippen der Werkstücke in die richtige Lage besorgt.

Ganz die gleichen Merkmale weist die durch den Anspruch 1 des Österr. Patentes 1070 geschützte Einrichtung auf, u. zw. insbesonders hinsichtlich der durch die Zeichnungen Fig. 1—3 erläuterten Ausführungsform, nämlich eine fixe Auffangnase, welche bei der durch einen über ihr angeordneten Schieber erfolgenden Umkehrung des verkehrt eingefallenen Werkstückes als Drehpunkt dient. Dieser Auffangnase fällt die gleiche Funktion zu, wie dem Stifte beim Gegenstande des Anspruches 2 des angefochtenen Patentes. Desgleichen kommt den beiderseits vorgesehenen, wagrecht bewegbaren Schiebern bei beiden Apparaten dieselbe Wirkungsweise zu.

Wenn die Geklagte hervorgehoben hat, daß die Gleichrichtvorrichtung nach dem Österr. Patente Nr. 1070 der Klägerin ausschließlich für zugespitzte Werkstücke, jene nach dem angefochtenen Patente hingegen für solche diene, deren Ende geschlossen ist, die also stumpf sind, so ist dem entgegenzuhalten, daß aus den einleitenden Worten des Anspruches 1 des Patentes Nr. 1070 zu entnehmen ist, daß die Gleichrichtvorrichtung für Geschoßmäntel und für andere Körper zu dienen bestimmt sei, deren eines Ende offen oder unterschnitten ist, ohne daß über das andere Ende dieser Körper eine nähere Angabe beigefügt ist, so daß es keineswegs ausgeschlossen ist, daß dasselbe auch stumpf, beziehungsweise geschlossen sein könne.

Die Geklagte hat weiters behauptet, die Gleichrichtvorrichtung nach dem Österr. Patente Nr. 1070 der Klägerin müsse Werkstücke, welche mit dem stumpfen Ende nach abwärts fallen, selbst für den Fall, als sie von der Nase aufgefangen wurden, durch die Bewegung des über derselben angeordneten Schiebers nicht in der richtigen Lage weiterleiten, sondern im Gegenteile in die verkehrte Lage bringen. Diese Behauptung trifft jedoch keineswegs zu, da der Schieber nach den Fig. 1—3 des Österr. Patentes Nr. 1070 eine das obere Ende de Werkstückes umfassende Öffnung besitzt, welche die Umkehrung desselben nicht zuläßt.

Was endlich den weiteren Einwand der Geklagten betrifft, daß durch die Vorrichtung nach diesem Patente nur die mit dem offenen Ende nach abwärts fallenden Werkstücke von der Nase aufgefangen würden, die übrigen aber von ihr abgleiten, während die durch den Patentanspruch 2 des angefochtenen Patentes gekennzeichnete Vorrichtung sowohl die mit dem offenen, als auch die mit dem geschlossenen Ende nach abwärts fallenden Werkstücke auffange, so liegt diesem Einwande eine Verkennung des Zweckes der in Rede stehenden Einrichtung zu Grunde. Derselbe besteht nämlich, was die Einrichtung nach dem angefochtenen Patente betrifft, nicht darin, das mit dem geschlossenen Ende nach abwärts fallende Werkstück aufzufangen, beziehungsweise Werkstücke, welche mit dem spitzen Ende voraus nach abwärts fallen, in unveränderter Lage von dem Stifte abgleiten zu lassen, sondern sowohl bei dem angefochtenen Patente, wie bei dem Patente Nr. 1070 darin, die mit dem offenen oder unterschnittenen Ende nach unten gleitenden Werkstücke durch die Nase aufzufangen und durch den Schieber umzukehren.

Nachdem dieser Zweck bei den beiderseitigen Apparaten, wie erwähnt, durch in gleicher Weise angeordnete und in gleicher Weise wirkende Mittel erreicht wird, liegt eine vollkommene Übereinstimmung zwischen der durch den Anspruch 2 des angefochtenen Patentes geschützten Einrichtung und jener nach dem ersten Anspruche des Patentes Nr. 1070 der Klägerin vor, weshalb das angefochtene Patent hinsichtlich des zweiten Anspruches gemäß § 28, Z. 2 Pat.-Ges. nichtig erklärt werden mußte.

Was den Anspruch 1 des angefochtenen Patentes betrifft, so bestehen die wesentlichen Merkmale der durch denselben gekennzeichneten Einrichtung in einer horizontal bewegbaren Auffangnase und einer fixen vom Zuführungsrohr gebildeten Anschlagkante, welche das auf die Auffangnase verkehrt gefallene Werkstück vermittels der Bewegung der Nase von derselben abstreift und in die richtige Lage verdreht.

Hinsichtlich dieses Teiles des angefochtenen Patentes war auf Grund des klägerischen Vorbringens zunächst die am 5. September 1899 ausgegebene deutsche Patentschrift Nr. 101158 in Betracht zu ziehen.

Derselben wurde jedoch keinerlei neuheitsschädliche Wirkung beigemessen, weil, wenn auch die in dieser Patentschrift dargestellte Einrichtung dem gleichen Zwecke dient, wie der Gegenstand des angefochtenen Patentes, dieser Zweck durch wesentlich andere Mittel erreicht wird, indem insbesonders der Vorrichtung nach diesem deutschen Patente das relevanteste Merkmal der durch das angefochtene Patent unter Schutz gestellten Konstruktion, nämlich der Auffangstift, mangelt.

Wenn die Klägerin hervorgehoben hat, daß der diesem deutschen Patente, wie auch ihrem Deutschen Reichspatente Nr. 105.416, bezw. ihrem Österreichischen Patente Nr. 1070 zugrunde liegende Erfindungsgedanke darin bestehe, daß die in verkehrter Richtung fallenden Werkstücke durch einen in der Fallinie angeordneten Anschlag aufgefangen und durch das auf beliebige Weise erfolgende Anstoßen gegen eine Kante oder einen anderen, in gleicher Weise wirkenden Bestandteil umgekippt werden, und daß jede Vorrichtung, welche auf diesem Gleichrichteprinzip beruhe, in das Bereich dieser Patente falle, so muß dieser Anschauung gegenüber darauf verwiesen werden, daß diesfalls nicht das allgemein hingestellte Prinzip, sondern die konkrete, in der Patentbeschreibung und vornehmlich im Patentanspruche zum Ausdrucke

Digitized by Google

kommende Ausführungsform der Beurteilung zu Grunde zu legen ist.

Von diesem Gesichtspunkte aus stellt sich aber, wie erwähnt, die Einrichtung nach dem Deutschen Reichspatente Nr. 101158, keineswegs als identisch mit jener nach dem Patentanspruche 1 des angefochtenen Patentes dar.

Ebensowenig aber deckt sich der Gegenstand der beiden anderen klägerischen Patente — das D. R. P. Nr. 105416 und das mit demselben identische Ö. P. Nr. 1070 — vollständig mit dem Gegenstande des ersten Anspruches des angefochtenen Patentes.

Anspruch 1 dieser beiden Patente der Klägerin umfaßt zwei verschiedene Ausführungsformen einer Gleichrichtvorrichtung: Die Ausführungsform I (Fig. 1—3) kennzeichnet sich durch eine fixe Auffangnase, welche bei der durch einen über derselben angeordneten Schieber erfolgenden Umkehrung des verkehrt gefallenen Werkstückes als Drehpunkt dient.

Bei der Ausführungsform II (Fig. 4—6) ist gleichfalls eine Auffangnase vorhanden, diese ist jedoch beweglich, so daß das verkehrt gefallene Werkstück bei der Stellung der Auffangnase mit ihrer Spitze nach oben das Werkstück an dem offenen Ende auffängt, und bei der Stellung der Auffangnase mit der Spitze nach unten das Werkstück von der Nase in der gerichteten Lage abgleiten läßt. Die wesentlichsten Merkmale der durch den Anspruch 2 des Österr. Patentes Nr. 1070 (bezw. D. R. P. Nr. 105416) geschützten Gleichrichtvorrichtung sind eine schiefe Gleitrinne, eine fixe Auffangnase und eine unter demselben angeordnete Klappe, welche die von der Nase am offenen Ende gehaltenen Werkstücke durch ihre Bewegung umkehrt.

Von diesen drei genannten Ausführungsformen kommt lediglich die Ausführungsform II (Fig. 4—6) für den Gegenstand des Patentanspruches 1 des angefochtenen Patentes in Betracht; denn nur bei diesen Vorrichtungen wird das mit dem offenen Ende nach abwärts fallende Werkstück von der Auffangnase gefangen und durch die Bewegung der Nase in die richtige Lage gebracht, während bei den anderen beiden Ausführungsformen der klägerischen Patente überhaupt keine bewegbare Auffangnase vorgesehen ist.

Die Vergleichung der Ausführungsform II (Fig. 4—6) des klägerischen Österr. Patentes Nr. 1070 (bezw. D. R. P. Nr. 105416) mit der Einrichtung nach Patentanspruch 1 des angefochtenen Patentes ergibt aber einen wesentlichen Unterschied. Es vollführt nämlich die Auffangnase der letzteren eine geradlinige Horizontalbewegung, die nach der in Betracht kommenden Ausführungsform des klägerischen Patentes eine Bewegung im Sinne des Zeigers einer Uhr. Im Zusammenhange damit ergibt sich, daß das Abstreifen, bezw. Umkippen des verkehrt gefallenen Werkstückes nach dem Anspruche 1 des angefochtenen Patentes durch Anschlagen des auf der bewegten Nase befindlichen Werkstückes gegen die fixe Kante des Zuführungsrohres erfolgt, wogegen nach der Ausführungsform II des klägerischen Patentes (Ö. P. Nr. 1070, D. R. P. Nr. 105416) eine Anschlagkante nicht angeordnet ist, weil hier die Nase so lange verdreht wird, bis das Werkstück frei nach abwärts gleiten kann.

Da es in Folge dieses unterscheidenden Merkmales von vornherein nicht ausgeschlossen erscheint, daß sich hinsichtlich der ganzen Disposition der Vorrichtung nach dem Anspruche 1 des angefochtenen Patentes und ihrer Wirkungsweise neue technische Effekte ergeben, welche das klägerische Patent (Ö. P. 1070, D. R. P. 105416) nicht aufzuweisen vermag, konnte der durch den ersten Anspruch des Patentes der Geklagten geschützten Konstruktion die Patentfähigkeit nicht aberkannt werden.

Da jedoch diese Vorrichtung, gleichwie die mehrerwähnte Ausführungsform II des klägerischen Patentes, eine Nase zum Auffangen und Umkehren des verkehrt gefallenen Werkstückes besitzt, und ohne Verwendung dieses in den Schutzbereich des klägerischen Patentes fallenden Auffang- und Umkehrorganes die durch den ersten Anspruch des angefochtenen Patentes geschützte Erfindung gewerblich nicht verwendet werden kann, mußte der bloß hinsichtlich dieses Anspruches aufrechterhaltene Teil des Patentes Nr. 4045 der Geklagten, in welchem Belange derselben die auf der Patentschrift ersichtliche Priorität vom 18. Jänner 1900 — dem Tage der Anmeldung in Österreich — zukommt, von dem früher, nämlich am 8 Februar 1899, angemeldeten klägerischen Österr. Patente Nr. 1070 in Gemäßheit des § 30 des Patentgesetzes abhängig erklärt werden.

Der gegen diese Entscheidung rechtzeitig von der Firma D. W. und M.-Fabriken in K. eingebrachten Berufung mußte seitens des Patent-Gerichtshofes stattgegeben und die angefochtene Entscheidung dahin abgeändert werden, daß das Begehren auf Nichtigerklärung des Patentes Nr. 4045 der Berufungswerberin, sowie das Eventualbegehren auf Abhängigerklärung von dem Patente Nr. 1070 der Berufungsgegnerin abgewiesen wurde. Der Gerichtshof hatte die beiden österreichischen Patente Nr. 4045 und Nr. 1070 in Vergleich zu ziehen und kam auf Grund dieser Vergleichung zu folgendem Ergebnisse:

Das Patent Nr. 1070 bezieht sich nach seinem ganzen Inhalte auf Geschoßmäntel oder ähnliche, also ebenfalls an dem geschlossenen Ende gespitzte Hülsen oder Körper und ist in der Beschreibung der Wirkungsweise immer nur von Geschoßmänteln die Rede, wie auch die Zeichnungen (Fig. 1—9) nur die Form der Geschoßmäntel darstellen. Dagegen spricht die Patentschrift Nr. 4045 von Werkstücken im allgemeinen und zeigen auch die Zeichnungen dementsprechend Werkstücke, deren Gestalt von den Geschoßmänteln wesentlich verschieden ist. Das Patent Nr. 4045 hat somit von vornherein einen weiteren Umfang der Anwendung. Der wesentliche Unterschied zwischen der Wirkungsweise der Vorrichtung nach Patent Nr. 1070, Anspruch 1 und der Vorrichtung nach Patent Nr. 4045 liegt darin, daß bei ersterer nur die verkehrt auffallenden Stücke aufgefangen und umgekippt werden, während bei letzterer alle Stücke am Boden der Zuführungsröhre aufgefangen und durch den Schieber in der richtigen Lage weitergeleitet oder umgekippt werden, je nachdem dieselben mit dem geschlossenen oder offenen Ende auf-

Digitized by Google

fallen. Diese Verschiedenheit der Wirkungsweise ist aber deshalb als eine wesentliche anzusehen, weil vermöge derselben der Vorrichtung nach Patent Nr. 4045 die Eignung zum Gleichrichten von Werkstücken ohne Rücksicht auf die Gestalt des geschlossenen Endes zukommt, während mit der Vorrichtung nach Patent Nr. 1070 Anspruch 1 bloß Geschoßmäntel oder ähnliche an dem geschlossenen Ende zugespitzte Hülsen oder Körper gleichgerichtet werden können.

Was den Anspruch 1 des Patentes Nr. 4045 betrifft, so vermochte der Gerichtshof die Anschauung des Patentamtes gleichfalls nicht zu teilen.

Die angefochtene Entscheidung gründet sich darauf, daß die Vorrichtung (Figur 1) eine Nase zum Auffangen und Umkehren der unrichtig ankommenden Werkstücke besitzt und ohne Verwendung dieses in den Schutzbereich des klägerischen Patentes fallenden Auffangs- und Umkehrungsorganes die durch den bezeichneten Anspruch 1 geschützte Erfindung gewerblich nicht verwertet werden könne. Nun ist aber ein Stift oder eine Nase ein so allgemeines und zu dem verfolgten Zwecke vorbestimmtes Element, daß die Benützung desselben keinen Grund für die Abhängigerklärung bilden kann.

Mit Rücksicht auf das vorstehende Ergebnis der Vergleichung der Patente Nr. 1070 und Nr. 4045 hatte der Gerichtshof keinen Anlaß, auf die bei der mündlichen Verhandlung von den Parteivertretern erörterte Frage der Priorität der im Streite verfangenen Patente einzugehen.

Markenrecht.

Entscheidung des k. k. Handelsministeriums vom 4. März 1902, Z. 5265.

Ein markenrechtlicher Schutz für die Schriftzeichen, aus denen in einer hinterlegten Marke enthaltene Worte bestehen, kann nur dann erreicht werden, wenn die charakteristische Form und Anordnung jener Schriftzeichen die Marke, obzwar sie nur aus Worten besteht, als Bildmarke erscheinen läßt.

Begründung:

Die beiden fraglichen für Baumwollwaren und Gewebe hinterlegten Marken bestehen lediglich aus den Worten „Calico-Crêton" beziehungsweise „Creas-Creton". Das in beiden Marken vorkommende Wort Crêton (die übliche Schreibweise ist übrigens auch „Cretonne") bedeutet einen leinwandartigen Stoff oder auch einen mit großen Mustern bedruckten Baumwollstoff für Vorhänge, Möbelüberzüge und dergl. (Vgl. Meyers Konversationslexikon, V. Aufl. 1895, 4. Band, S. 396). Mit Calico bezeichnet man ein leinwandartiges Gewebe, einen dichten Baumwollstoff (in Frankreich Indiennes genannt). Vgl. ibid. Bd. 9, S. 768. Das englische Wort „creas" endlich hat nach Muret's encyklop. Wörterbuch (Berlin 1891) die Bedeutung von „weißgarniges Doppelleinen" und wird in dieser Bedeutung auch im Deutschen gebraucht, wie z. B. aus dem Handbuch der Weberei von Ernst Müller (Berlin) zu entnehmen ist, in welchem (S. 734 und 738) von böhmischem und schlesischem Creas (Weißgarnleinen, Lederleinwand) gesprochen wird.

Daß der Verkehr in den gewählten Worten daher nur eine Beschaffenheitsangabe der Waren, zu deren Bezeichnung die Marken bestimmt sind, erblicken kann, wird übrigens auch in der von dem Anmelder abgegebenen Äußerung nicht in Abrede gestellt und daselbst vielmehr nur ausgeführt, daß es der Hinterlegerin lediglich um den Schutz der von ihr verwendeten Schriftzeichen zu tun war, deren Gebrauch seitens ihrer Konkurrenz durch die Registrierung verhindert werden soll. Allein diese Absicht der Hinterlegerin ist für die vorliegenden Marken nicht erreichbar. Um nämlich diesen Zweck zu erreichen, müßte die bildliche Ausgestaltung der Schriftzeichen eine derartige sein, daß sie als das Hauptsächliche an der Marke erschiene, hinter welchem die Bedeutung der Wörter zurücktreten müßte; es müßte also durch die charakteristische Form und Anordnung der Buchstaben die Marke — obzwar nur aus Wörtern bestehend — die Eigenschaft einer reinen Wortmarke verlieren und zur Bildmarke werden. Dies ist aber hier nicht der Fall, denn die verwendeten Schriftzeichen Antiqua, beziehungsweise für „Creas" und „Calico" eine Art Zier-Antiqua, weisen keinerlei charakteristische Ausgestaltung auf, sind im Verkehre vielmehr vielfach üblich und allgemein so gebräuchlich, daß an deren freiem Gebrauche zugunsten einer bestimmten Person niemand verhindert werden darf.

Unlauterer Wettbewerb.

Entscheidung der k. k. Statthalterei in Wien vom 12. Dezember 1902, Z. 117587.

Die marktschreierische Ankündigung eines Mineralwassers als Heilmittel gegen verschiedenartige Krankheiten ist unzulässig.

Mit dem Erkenntnisse des magistratischen Bezirksamtes für den ersten Bezirk in Wien, vom 6. November 1902, Z. 45068, war dem S. S., Verschleißer von natürlichen Mineralwässern in W., die weitere Veröffentlichung von Annoncen, worin das von dem Genannten in den Handel gebrachte F . . . -Wasser

Digitized by Google

als Heilmittel gegen verschiedene Krankheiten in marktschreierischer Weise angekündigt wurde, auf Grund des § 7 der kais. Verordnung vom 20. April 1854, R. G. Bl. Nr. 96, verboten und gleichzeitig ausgesprochen worden, daß eine eventuelle Außerachtlassung dieses Verbotes bestraft werden würde.

Dem gegen dieses Erkenntnis vom Genannten eingebrachten Rekurse konnte die Statthalterei auf Grund des Erlasses des k. k. Ministeriums des Innern vom 22. Juni 1890, Z. 5954 (Norm.-Sammlung Nr. 1792)*), mit der Begründung keine Folge geben, weil das in Rede stehende Mineralwasser nicht bloß als diätetisches, sondern auch als Heilmittel angepriesen wird, und die Ankündigung desselben unter Anempfehlung zu einer allgemeinen Anwendung gegen verschiedenartige Krankheiten im Sinne des bezogenen Erlasses überhaupt unzulässig ist.

*) Erlaß des Ministeriums des Innern vom 22. Juni 1890. Z. 5954 (Österr. Sanitätswesen S. 139): „Ankündigungen von Arzneimitteln sind nur insoferne gestattet, als dieselben den Bestimmungen der Apotheker-Ordnung über die Geschäftsgebarung des Apothekers nicht zuwiderlaufen, daher weder eine Erteilung von Ratschlägen zur Behandlung von Krankheiten, noch unrichtige, mit den Grundsätzen der ärztlichen und pharmazeutischen Wissenschaft im Widerspruch stehende, oder gar auf marktschreierische Anlockung von Käufern abzielende Angaben enthalten, noch solche Arzneiobjekte zum allgemeinen Verkaufe anbieten, deren Hintangabe ohne besondere ärztliche Verschreibung den Apothekern nicht erlaubt ist. Mit Rücksicht hierauf kann die Ankündigung eines Arzneimittels unter Anempfehlung zu einer allgemeinen, daher irrationellen Anwendung gegen verschiedene Krankheiten, mit welcher sich der Apotheker überhaupt nicht zu befassen hat, nicht gebilligt werden, da dem Arzneimittel auf diese Weise fälschlich die Wirksamkeit eines Arcanums beigelegt wird. Hingegen besteht gegen eine sachgemäße Ankündigung eines zuverlässigen Arzneiartikels unter bloßer Anführung der unmittelbaren Wirkung desselben, z. B. als abführendes, schleimlösendes, schweißtreibendes u. s. w. Arzneimittel, kein Anstand. Anbelangend die marktschreierische Ankündigung von diätetischen Mitteln, sowie von Mineralwässern und Quellenprodukten unter Anführungen von Heilwirkungen bei Krankheiten seitens verschiedener dem Apothekerstande nicht angehöriger Gewerbsleute, ist es Sache der politischen Behörden, wahrgenommenen Unzukömmlichkeiten auf Grund der bestehenden Verordnungen entgegenzutreten, und ist insbesondere nicht zu dulden, daß Artikel, deren Verkauf durch die Ministerial-Verordnung vom 17. September 1883, R. G. Bl. Nr. 152, nur in ihrer Eigenschaft als technische, diätetische oder kosmetische Gebrauchsartikel freigegeben ist, unter Voranstellung ihrer Heilwirkungen als Arzneimittel, deren Verkauf nur den Apothekern zusteht, in Vertrieb gesetzt und zum Verkaufe angeboten werden."

Entwurf eines Gesetzes
betreffend den
Schutz des Roten Kreuzes.

Der vom Abg. Dr. Rozkowski erstattete Bericht des sozialpolitischen Ausschusses des Abgeordnetenhauses über den vom Herrenhause im verflossenen Jahre verabschiedeten Entwurf eines Gesetzes betreffend den Schutz des Zeichens und Namens des Roten Kreuzes*) enthält eine außerordentlich interessante historische Darstellung der Genfer Konvention sowie des Bestandes, der Aufgaben, der Organisation und der Verwaltung der Gesellschaften vom Roten Kreuze.

„Die Gesellschaften vom Roten Kreuze" — sagte der Bericht zusammenfassend — „erfüllen nachfolgende Aufgaben: 1. sie errichten die Spitäler und organisieren die Ambulanzen, 2. sie organisieren die fachmännisch gebildeten Kräfte zur Hilfeleistung der verwundeten und erkrankten Krieger, d. h. Ärzte, Krankenwärter und Krankenwärterinnen, Personen zum Transporte der Verwundeten und zur Leitung ihrer Evakuation; 3. sie sorgen für die Sammlung der für die Verwundeten nützlichsten Gegenstände, und zu diesem Zwecke richteten sie während des Krieges internationale Informations- und Korrespondenzbureaus ein; 4. sie sorgen für den religiösen Trost der Verwundeten mittels der Geistlichen."

„In Österreich" — fährt der Bericht weiter unten fort — „haben seit geraumer Zeit der Deutsche Ritterorden und der Souveräne Maltheser-Ritterorden für die Hilfe der Verwundeten im Kriege gesorgt. Trotzdem war es in Österreich seit längerer Zeit üblich, daß für jeden Krieg Gesellschaften zur Hilfe für die Verwundeten gebildet wurden. So ist auch im Jahre 1859 der Patriotische Hilfsverein entstanden, welcher erst nach dem Kriege 1866 sich in den ständigen Verein unter dem Namen: Österreichischer Patriotischer Hilfsverein für verwundete Krieger, Militärwitwen und Waisen umgewandelt hat.

„Erst am 14. März des Jahres 1880 konstituierte sich die Österreichische Gesellschaft vom Roten Kreuze zu dem Zwecke, um alle in Österreich existierenden Gesellschaften und Hilfsvereine unter einer Zentralgewalt zu konzentrieren, ihre Mittel und Tätigkeit zu vereinen. Das Statut dieser Gesellschaft wurde vom Ministerium des Innern am 1. Jänner des Jahres 1880, Z. 19121, bestätigt.

„Am 18. November des Jahres 1890 wurde das erwähnte Statut geändert. Im Jahre 1901 hatte das österreichische Rote

*) Siehe Österr. Patentblatt, IV. Jahrg. 1902, Nr. 13, Seite 499 ff.

Digitized by Google

Kreuz 52.580 Mitglieder und ein Vermögen von ungefähr K 10,000.000."

Nun wendet sich der Bericht den Mißbräuchen des Roten Kreuzes zu, welche in der Friedenszeit vor allem in Handel und Industrie zum Vorschein gekommen sind:

Verschiedene Fabriken und industrielle Etablissements haben zuerst unter dem Zeichen des Roten Kreuzes die pharmaceutischen Produkte, antiseptische Präparate und noch verschiedene andere, welche mit dem Heilverfahren und mit der Tätigkeit des Roten Kreuzes nichts zu tun haben, reklamiert. In den Auslagen zum Beispiel der Bandagisten, der Fabrikanten der Mineralwässer sehen wir täglich eine Menge von Waren, welche unter diesem Zeichen dem Publikum empfohlen werden. Die Krankenwärter und -Wärterinnen, ja sogar die der hydropathischen Kur sich ergebenden Diener annoncieren unter diesem Zeichen. Ja sogar in den Galanteriewarengeschäften finden wir oft Artikel des täglichen Gebrauches, wie Gürtel, Hosenträger und dergl., sowie auch Toiletteartikel, welche unter dem Zeichen des Roten Kreuzes reklamiert werden. Dasselbe finden wir auch in den Annoncen der Commis voyageurs. Außerdem haben die verschiedenen Vereine unter dem Zeichen des Roten Kreuzes die Sammlungen der Gelder zu eigenen Gunsten und Wohltätigkeitsunternehmungen wie Bälle und Konzerte eingerichtet.

Es war endlich eine Zeit, wo man in Genf gegen teueres Geld die Orden des Roten Kreuzes verkauft hat, indem man auf diese betrügerische Weise die Leichtgläubigkeit und Eitelkeit der Menschen ausgenützt hat.

Der Zweck aller dieser Mißbräuche des Roten Kreuzes in Industrie und Handel war der, die Popularität dieses Zeichens zu benützen, um unter dieser Firma als gute und werthabende Ware das in Umlauf zu setzen, was ohne dieses Zeichen entweder nicht leicht oder gar nicht imstande wäre, Absatz zu finden.

Alle diese Mißbräuche des Zeichens der Gesellschaften vom Roten Kreuze haben dem Renommee derselben großen Schaden zugefügt. Sie haben ihre Würde verletzt, das Publikum irregeführt und dadurch, daß sie den Betrug ermöglicht haben, waren sie die Quelle strafwürdiger Taten.

Die Folge davon war die Verkennung der eigentlichen Bedeutung und des Wertes des Roten Kreuzes. Das Publikum, enttäuscht durch die Waren, welche unter dem Zeichen des Roten Kreuzes verkauft werden, gewöhnt sich, keine Bedeutung diesem Zeichen, sowie auch der Institution, für welche dasselbe eigentlich bestimmt wurde, zuzuschreiben.

Die Mißbräuche des Namens und des Zeichens vom Roten Kreuze sind aber auch für die Industrie schädlich.

Vor allem haben wir es hier mit der Irreführung des Publikums zu tun. Es gibt Leute, welche die mit dem Roten Kreuz reklamierten Waren in der Überzeugung kaufen, daß sie vorzüglicher Gattung sind; die anderen, weil sie meinen, daß sie dadurch die Gesellschaften vom Roten Kreuz unterstützen. Die Einkünfte aus diesen Verkäufen fließen jedoch in die Kassen der Privatunternehmer und in Bezug auf die Qualität der Waren werden gewöhnlich die Käufer enttäuscht, weil sich diese fraudulose Reklame in den meisten Fällen auf Waren bezieht, welche keinen reellen Wert besitzen.

Endlich werden durch die genannte Reklame die gewissenhaften Produzenten geschädigt, weil sie bei dem Absatze ihrer Produktion der illoyalen Konkurrenz gegenüberstehen, welche dadurch entsteht, daß ihre wenig gewissenhaften Berufskollegen ihre schlechten Waren unter dem Zeichen des Roten Kreuzes in den kommerziellen Umlauf setzen und das Publikum heranziehen, zum Schaden für den Absatz einer guten, aber auf diese Weise nicht reklamierten Ware.

Die Mißbräuche des Namens und des Zeichens des Roten Kreuzes wurden seit längerer Zeit in ernste Erwägung gezogen. . .

Um auf diese ganze Frage ein klares Licht zu werfen, hat das internationale Genfer Komitee am 26. Dezember 1888 einen Konkurs ausgeschrieben für ein wissenschaftliches Werk über dieses Thema. Im Jahre 1890 hat den ersten Preis Professor Buzzati aus Macerata für die Arbeit unter dem Titel: De l'emploi abusif du signe et du nom de la Croix-rouge, und den zweiten Preis Professor Castori aus Padua erhalten.

Endlich wurde diese Frage in der internationalen Konferenz der Gesellschaften vom Roten Kreuze in Rom auf Initiative der deutschen Gesellschaften vom Roten Kreuze ventiliert.

Der eigentliche Grund, warum eine spezielle Konvention, betreffend den gesetzlichen Schutz des Roten Kreuzes, nicht durchführbar ist, ist eigentlich der, daß nicht in allen Staaten das Bedürfnis, das Rote Kreuz unter den Schutz des Gesetzes zu stellen, anerkannt und gefühlt wird. Zu solchen Staaten gehören zum Beispiel Rußland, die Schweiz und dergl. Bei dem russischen Systeme der Verwaltung sind die Mißbräuche des Roten Kreuzes fast ausgeschlossen. Dort müssen alle Reklamemittel (Annoncen, Kundmachungen u. s. w.) die Kontrolle der Behörden passieren, und infolgedessen sind dieselben in der Lage, ohne Gesetze, bloß mit polizeilichen Mitteln allen Mißbräuchen des Roten Kreuzes vorzubeugen. Auch in Italien, im Congo und in Argentina kommen die obigen Mißbräuche äußerst selten vor.

In dieser Sachlage erscheint die Verfolgung der Mißbräuche des Namens und des Zeichens des Roten Kreuzes auf Grund der bestehenden oder neu zu erlassenden Gesetze als das zweckmäßigste. Es ist aber Sache der Gesellschaften vom Roten Kreuz, auf die Regierungen ihrer Staaten den Einfluß auszuüben, damit diese Verfolgung de facto durchgeführt werde.

Die Mißbräuche des Namens und des Zeichens vom Roten Kreuz tragen in sich die Merkmale einer strafbaren Handlung, weil sie das Recht der Gesellschaften vom Roten Kreuz, dieses Zeichen als Symbol ihrer Tätigkeit zu gebrauchen, beeinträchtigen. Dieses Recht resultiert aus den Beschlüssen der Genfer Konferenz vom Jahre 1863, aus dem Artikel 7 der Genfer Konvention vom Jahre 1864, endlich aus den Statuten der Gesellschaften vom Roten Kreuz, welche in allen Staaten von den Behörden bestätigt wurden. Das Zeichen des Roten Kreuzes hat für die Gesellschaften, welchen das Recht zusteht, es zu benützen, dieselbe Bedeutung wie das Recht eines Individuums, einen gewissen Namen zu tragen. Sowie der Name, die Bezeichnung einer Person, eine Folge der Anerkennung seiner Individualität ist, so ist das Zeichen des Roten Kreuzes das Symbol der Ziele und der Tätigkeit der Gesellschaften, welche zum Tragen dieses Zeichens berechtigt wurden.

Die Mißbräuche des Roten Kreuzes sind auch deswegen strafbare Handlungen, weil sie aus einer bösen Absicht, die materiellen Vorteile aus der Irreführung des Publikums zu ziehen, entstanden sind, indem man es zu überzeugen bestrebt ist, daß

Digitized by Google

eine Unternehmung zu Gunsten der Gesellschaften vom Roten Kreuze bestimmt ist, oder daß die Waren, welche mit dem obigen Zeichen reklamiert werden, in irgend einem Verhältnisse zu den Gesellschaften vom Roten Kreuze sich befinden. In den in Rede stehenden Mißbräuchen ist hinterlistig die Absicht enthalten, den guten Ruf des Roten Kreuzes auszunützen, um auf diesem Wege zu materiellen Vorteilen zu gelangen.

Die Verpflichtung der Staaten, diese Mißbräuche zu bestrafen, beruht auf der Pflicht der Staatsbehörden überhaupt, die erworbenen Rechte zu schützen, wie in diesem Falle das Recht der Gesellschaften vom Roten Kreuze sich ihres Zeichens ausschließlich zu bedienen; dieselbe beruht folglich auf der Pflicht der Staatsbehörden, jeden Betrug, jede Irreführung des Publikums, jede illoyale Konkurrenz mit Strafen zu ahnden.

Der Bericht zieht die im Auslande bestehenden den Gegenstand regelnden Gesetze und Anordnungen in Betracht und gibt den Inhalt des österreichischen Gesetzentwurfes in folgendem wieder:

I. Es sind besondere Vorschriften, welche sich auf den Gebrauch des Namens, und besondere, welche auf den des Zeichen sich beziehen.

In Bezug auf den Namen werden nur die Gesellschaften vom Roten Kreuze ausschließlich berechtigt, diesen Namen zu führen (§ 2).

Das Zeichen des Roten Kreuzes auf dem Armbande und auf der Fahne werden berechtigt zu tragen:

1. Die Österreichische Gesellschaft vom Roten Kreuze, und darunter sind zu verstehen seine Hilfs- und Zweigvereine und Privatpersonen im Sinne der Statuten dieser Gesellschaft.

2. Der Deutsche Ritterorden und der Souveräne Malteserorden, sowie auch die Personen im Sinne der Statuten dieser Orden (§ 1).

Da jedoch mit der Zeit auch andere Genossenschaften und Vereine entstehen können, welche dasselbe Ziel wie die Gesellschaft vom Roten Kreuze und die genannten Orden verfolgen werden, so soll nach dem vorliegenden Gesetzentwurfe der Minister des Innern berechtigt werden, nach Einvernahme mit dem Minister des Äußern den Gebrauch des Zeichens vom Roten Kreuze auch anderen Gesellschaften zu gestatten, welche zur Aufgabe haben werden, dem sanitären Dienste der Armeen im Kriege Hilfe zu leisten (§ 1).

II. Der Gebrauch des Namens und des Zeichens vom Roten Kreuze im Handel und in der Industrie, sogar dann, wenn das genannte Zeichen mit solchen Änderungen und Zusätzen angewendet wäre, welche bei der gewöhnlichen Aufmerksamkeit nicht zu erkennen sind (§ 5), wird nur mit besonderer Bewilligung der politischen Landesbehörden gestattet, und in Bezug auf die Erteilung derselben wird eine besondere Ministerialverordnung erlassen (§ 3).

Mit dem Momente der Publikation des vorliegenden Gesetzes sollen alle Handelsfirmen, welche den Namen des Roten Kreuzes führen, nur dann in das Handelsregister eingetragen werden, wenn sie im Sinne des Gesetzes die Einwilligung der Behörden, den obigen Namen zu führen, erwirken.

Die Eigentümer der schon registrierten Firmen, welche die obige Einwilligung nicht besitzen, sollen bis zum 1. Jänner des Jahres 19 5 bei den politischen Landesbehörden um die Erlaubnis ansuchen, den genannten Namen in der Firma führen zu dürfen.

III. Nur die Österreichische Gesellschaft vom Roten Kreuze wird berechtigt sein, diesen Namen bei der Sammlung von Spenden und bei der Einrichtung der Wohltätigkeitsunternehmungen zu führen (§ 2. Alinea 2).

IV. Die Strafbestimmungen sind folgende:

1. Für den ungesetzlichen Gebrauch des Namens oder des Zeichens vom Roten Kreuze auf dem Armbande oder auf der Fahne;

2. für den ungesetzlichen Gebrauch im Handel und in der Industrie, sogar mit den Änderungen und Zusätzen;

3. für einen derartigen Gebrauch des Zeichens vom Roten Kreuze, welcher zur Annahme berechtigt, daß die Person, welche das obige Zeichen gebraucht, ein Organ der Gesellschaft ist, welche ausschließlich berechtigt ist, dieses Zeichen zu führen oder daß es sich um die Gegenstände und Einrichtungen dieser Gesellschaften handelt,

bestimmen die politischen Behörden:

a) Geldstrafe von 2 bis 200 K oder Arreststrafe von 6 Stunden bis 14 Tagen;

b) die Beseitigung des ungesetzlich gebrauchten Zeichens oder Namens, und wenn dies untunlich ist, die Vernichtung der Objekte, welche diese Zeichen tragen, insoweit der Verurteilte noch über diese Gegenstände verfügt (§ 4).

Die Geldstrafen werden zur Vergrößerung des Armenfondes jenes Ortes, wo der Mißbrauch stattgefunden hat, verwendet.

V. Geltung des Gesetzes.

a) Die Bestimmungen des vorliegenden Gesetzentwurfes, welche den Gebrauch des Zeichens vom Roten Kreuze im Handel und in der Industrie verbieten und die Strafen dafür bestimmen, werden am 1. Jänner 1905 Geltungskraft erhalten.

b) Andere Bestimmungen werden mit dem Tage der Publikation des Gesetzes in Kraft treten.

c) Die vor der Publikation des Gesetzes erlangten Bewilligungen, den Namen oder das Zeichen vom Roten Kreuze zu führen, bleiben aufrecht (§ 7).

d) die Bestimmungen des vorliegenden Gesetzentwurfes beziehen sich nicht auf den Gebrauch des Roten Kreuzes von dem Militär im Frieden und im Kriege (§ 1).

Nunmehr fügt der Bericht die sich zu den einzelnen Bestimmungen des Entwurfes ergebenden Bemerkungen bei:

Die Berechtigung, das Zeichen vom Roten Kreuze zu führen, wird nicht ausschließlich den Gesellschaften vom Roten Kreuze anheim gestellt. Das scheint ganz richtig zu sein, weil alle Gesellschaften, welche denselben Zweck verfolgen, dem offiziellen Sanitätsdienste bei den Armeen im Kriege Hilfe zu leisten, das gleiche Recht haben sollen, das Zeichen des Roten Kreuzes führen zu dürfen, welches von der Genfer Konferenz vom Jahre 1864 als Symbol der Neutralität anerkannt wurde.

Vom besonderen Werte sind die Bestimmungen des projektierten Gesetzes, betreffend den Gebrauch des Roten Kreuzes im Handel und in der Industrie. In der Zukunft wird der obige Gebrauch nur bei den Artikeln gestattet, welche dem Zwecke der Gesellschaften vom Roten Kreuze dienen und mit demselben im Zusammenhange stehen.

Die Bedeutung des zukünftigen Gesetzes besteht in folgendem:

Zahlreiche bisherige Mißbräuche des Namens und des Zeichens vom Roten Kreuze, oft sehr raffiniert, auf die Erlangung materieller Vorteile berechnet, die Rechte und Interessen der philanthropischen Gesellschaften vom Roten Kreuze verletzende, den guten Glauben des Publikums irre-

Digitized by Google

führende, bisnun straflose, werden — unter dem Regime des geplanten Gesetzes — verboten und bestraft werden.

Das neue Gesetz wird den Bestand und die Tätigkeit der Gesellschaften vom Roten Kreuze kräftigen und fördern.

Endlich ist es von hoher Wichtigkeit, daß die internationale Institution, das heißt die Gesellschaft vom Roten Kreuze, unter den wirksamen Schutz der österreichischen Gesetzgebung gestellt wird.

Der österreichische Gesetzentwurf enthält manche Bestimmungen, welche viel besser sind, als die Bestimmungen der ausländischen Gesetze.

Die Ministerialverordnung der portugiesischen Regierung vom 15. Mai 1898 bestimmt, daß der Gebrauch des Roten Kreuzes auch Privatpersonen, Vereinen und Firmen gestattet wird, wenn sie Lieferanten der Gesellschaften vom Roten Kreuze sind, das heißt denjenigen, welche die von den genannten Gesellschaften gebrauchten Artikel produzieren oder verkaufen, zum Beispiel chirurgische Instrumente und dergl. Es wäre schwer, diese Bestimmung zu rechtfertigen.

Nach dem österreichischen Gesetzentwurfe wird die Erlaubnis zum Gebrauche des Roten Kreuzes in Handel und Industrie von den politischen Landesbehörden erteilt. Eine derartige Bestimmung findet sich im deutschen Gesetze und in der österreichischen Ministerialverordnung vom Jahre 1883. Hingegen wurde in den Gesetzen vieler europäischen Staaten die Bestimmung aufgenommen, daß die erwähnte Erlaubnis von den Gesellschaften vom Roten Kreuze selbst erteilt werden soll. Eine derartige Bestimmung ist in den Gesetzen von Portugal und Rumänien, sowie in der ungarischen Ministerialverordnung enthalten. Diese letzte Bestimmung erscheint aber nicht gerechtfertigt, weil die Erlaubnis zum Gebrauche des Roten Kreuzes weder dem Ermessen der Gesellschaften vom Roten Kreuze überlassen, noch von ihrer Gewinnsucht abhängig sein soll.

Die Strafbestimmungen des österreichischen Gesetzentwurfes sind zwar streng, jedoch viel gelinder als jene von vielen auswärtigen Staaten. In den Vereinigten Staaten von Nordamerika steigen die Geldstrafen bis 500 Dollars (2400 K), in Rumänien bis zu 1000 Lei (950 K), in Portugal bis 600 Milreis, in Serbien bis 500 Francs.

In Österreich wird die Geldstrafe bis 200 K sein, wogegen in Deutschland die höchste Geldstrafe 150 Mark, in Dänemark nur 100 K, in Ungarn auch nur 100 K, in Belgien von 1 bis 25 Francs beträgt. Dasselbe verhält sich mit den Arreststrafen. In Serbien geht diese Strafe von 1 bis 30 Tagen, in Österreich wird dieselbe von 6 Stunden bis 14 Tagen dauern, wogegen sie in Belgien von 1 bis 7 Tagen, in Ungarn bloß bis 5 Tagen gesetzt ist.

In vielen Staaten ist für die Mißbräuche des Rothen Kreuzes nur eine Geldstrafe bestimmt.

Es erscheint jedoch nicht gerechtfertigt, daß ebenso das deutsche, dänische, wie auch das österreichische Gesetz den Schutz des Roten Kreuzes als Schutz des Neutralitätszeichens im Sinne der Genfer Konvention, nicht aber als Zeichen der Gesellschaften vom Roten Kreuze im Sinne der Beschlüsse der Genfer Konferenz vom Jahre 1863 behandeln. Die Genfer Konvention bezieht sich auf die Armeen, und doch beschäftigen sich die genannten Gesetze mit den Armeen nicht.

Dagegen sprechen mit vollem Rechte die Gesetze von Belgien, Portugal, sowie die österreichischen und ungarischen Ministerialverordnungen vom Schutze des Roten Kreuzes als Zeichen der genannten Gesellschaften.

Die Übergangsbestimmungen, welche in dem in Rede stehenden Gesetze von großer Wichtigkeit sind, erscheinen gerecht und ausreichend. Jedoch verdient in dieser Beziehung eine Bestimmung des deutschen Gesetzes hervorgehoben zu werden, welche sich auf jene mit dem Zeichen des Roten Kreuzes versehenen Waren bezieht, welche im Zeitpunkte des Inslebentreten des Gesetzes über den Schutz des Roten Kreuzes sich schon im Handel befinden.

Es wird, im Sinne des deutschen Gesetzes, erlaubt, diese Waren weiter zu verkaufen, weil sie in dieser Zeitperiode produziert wurden, als es nicht verboten war, die Waren mit dem Zeichen des Roten Kreuzes in Handel zu bringen. Diese das Interesse der Produzenten und der Kaufleute unterstützende Bestimmung fehlt im österreichischen Gesetze.

Als sehr vorteilhaft sind endlich zu betrachten folgende Bestimmungen des österreichischen Gesetzentwurfes:

1. Daß nur die Gesellschaften vom Roten Kreuze zur Sammlung von Geldspenden unter dem Zeichen des Roten Kreuzes berechtigt seien;

2. daß in der Zukunft nicht nur der ungesetzliche Gebrauch des Roten Kreuzes im Handel und in der Industrie, sondern jeder Gebrauch dieses Zeichens verboten werde, wenn es die Meinung aufkommen ließe, als ob jemand ein Organ der Gesellschaften vom Roten Kreuze ist, oder daß es sich um Gegenstände oder Einrichtungen dieser Gesellschaften handelt;

3. daß eine Verurteilung wegen Mißbrauches des Roten Kreuzes eine Entfernung des Zeichens oder den Verfall der Waren nach sich ziehe.

Mit Rücksicht darauf, daß die Gesellschaften vom Roten Kreuze in der ganzen zivilisierten Welt bestehen und durch die Genfer Konvention vom Jahre 1864 das Zeichen des Roten Kreuzes zum Neutralitätszeichen geworden ist, was auch von allen Staaten anerkannt wird, beziehen sich die in einzelnen Staaten ergangenen, das Rote Kreuz betreffenden Gesetze auf die internationalen Verhältnisse. Die genannten Gesetze wirken auf die letzteren ein und stehen anderseits unter ihrem Einflusse. Weder in dem projektierten österreichischen Gesetzentwurfe, noch in einem ähnlichen Gesetze eines fremden Staates wurde auf die Wechselbeziehungen eines derartigen Gesetzes zu den internationalen Verhältnissen der Staaten und Völker Rücksicht genommen. Es konnte dies auch nicht anders geschehen, weil hiezu eine Verständigung der Staaten notwendig wäre und seit der Zeit der Annahme der Genfer Konvention seitens der Staaten dazu keine passende Gelegenheit sich geboten hat.

Und doch sind im Gesetze zum Schutze des Roten Kreuzes die internationalen Verhältnisse sehr regelungsbedürftig. In jedem derartigen Gesetze wird bestimmt, daß Staatsbehörden sich das Recht vorbehalten, manchen Vereinen die Erlaubnis zur Führung des Namens und des Zeichens des Roten Kreuzes in Handel und Industrie zu erteilen. Von dieser Erlaubnis sollen fremde Staaten verständigt werden, weil im Sinne der Genfer Konvention vom Jahre 1864 das Rote Kreuz während des Krieges das Vorrecht der Neutralität genießt und alle Staaten, welche die Genfer Konvention unterzeichnet haben, dieses Privilegium zu respektieren verpflichtet sind.

Digitized by Google

Die zweite Frage, welche in den Gesetzen über das Rote Kreuz in Ansehung der internationalen Verhältnisse in Betracht kommt, ist die: In welcher Art und Weise werden Waren und Postsendungen behandelt, welche aus Staaten kommen, in denen entweder ganz andere oder gar keine Rechtsregeln über die Anwendung des Roten Kreuzes im Handel und in der Industrie bestehen: (Pharmaceutische Centralhalle, Dresden, Nr. 8, vom 19. Februar 1903).

Eine Verständigung der Staaten über alle diese Fragen wird erst während der schon jetzt projektierten internationalen Konferenz zur Vornahme der Revision der Genfer Konvention möglich sein.

Der Ausschussbericht schließt mit dem Antrage:

„Das hohe Haus wolle dem angeschlossenen Beschlusse des hohen Herrenhauses, betreffend den Schutz des Zeichens und des Namens des Roten Kreuzes, die verfassungsmäßige Zustimmung erteilen."

Die patentrechtliche Totalität.

Von

Professor **Dr. Schanze** in Dresden.*)

(Fortsetzung.)

Noch ein gewichtiges Argument spricht gegen Kohlers gegenwärtige Ansicht: Wenn die Erlangung von Zwischenstoffen die Annahme einer Teilerfindung neben der Kombinationserfindung rechtfertigt, worin soll sich dann dieser Fall von der Totalitätserfindung unterscheiden?

Kohler äußert sich neuerdings über das Wesen der Totalitätserfindung, wie er bemerkt: „in anderer Betrachtungsweise" als früher, wie folgt[17]):

„Es ist möglich, daß der Erfinder mehr erkannt hat, als das Verfahren in seiner Gesamtheit, ohne doch die Einzelelemente zu kennen; daß er aber Ausschnitte des Gesamtverfahrens erkannt hat. Er hat erkannt, daß das Verfahren sich in zwei oder drei Abschnitten vollzieht, die etwa so charakteristisch sind, daß nach dem ersten Abschnitt die Masse in ein Wasserbad kommt, nach dem zweiten den Zusatz eines Alkalis bekommt, nach dem dritten eingetrocknet wird. Diese Abschnitte sind ihm empirisch bekannt, nicht weiter; er kennt nicht die Bedeutung der Masse vor und nach diesen Manipulationen: wohl aber kennt er nicht nur Anfangs- und Endziele der Gesamtkombination, sondern er kennt auch verschiedene andere Ausgangspunkte, wo man ansetzen muß, um darauf das Endziel der Gesamtkombination zu erreichen. Gelangt also der Erfinder zuerst zu einer Masse, die er dem Wasserbad unterwirft, so kann man von hier einen neuen Ausgangspunkt rechnen, der zum Endziele führt; gelangt er dann zu einer Masse, die er dem Wasserbade unterwirft, so kann man von hier einen neuen Ausgangspunkt rechnen, der zum Endziele führt; gelangt er dann zu einer Masse, die er mit Alkali behandelt, so ist das wieder ein möglicher Ausgangspunkt u. s. w. Der Erfinder kennt also nicht nur den ersten Ausgangspunkt . . . . . *c*, der zur Lösungsidee *a* hinauf führt, sondern auch einen späteren Punkt, den man als zweiten Ausgangspunkt bezeichnen kann, *d*; ebenso einen weiteren Ausgangspunkt *e* u. s. w.

Er hat daher so viel Erfinderrecht, als wenn er die Erfindung von jedem ihrer Ausgangspunkte aus gemacht hätte, als wie wenn er nicht nur die Erfindung *e* bis *a*, sondern auch die Erfindung *d* bis *a* und *c* bis *a* gemacht hätte. Dies führt zur folgenden Steigerung seines Rechtes:

A Hätte er die Erfindung *d* bis *a* gemacht, dann
B hätte er den Vorteil, daß ihm der Proceß *d* bis *a*
a vorbehalten wäre, gleichgiltig, durch welches
b Verfahren er von unten her zu *d* gelangt wäre;
c hätte er die Erfindung *c* bis *a* gemacht, so
d gehörte ihm der Proceß *c* bis *a*, gleichgiltig
e in welcher Weise er *c* erlangt hätte.

Noch mehr: in der Erfindung läge zugleich der Erfindungsausschnitt *e* bis *c*: die Erfindung zeigt von selbst den Ausschnitt *e* bis *c*, weil sie den Ausschnitt *c* bis *a* zeigt.

Dem entspricht auch das Recht: der Erfinder hat ein Recht auf die Erfindungen *e* bis *a*, *d* bis *a*, *c* bis *a*, *e* bis *c* u. s. w.; er hat ein Recht darauf, auch wenn man später zu *d* und zu *c* auf anderem Wege kommt als wie bisher, von *e* aus.

Das ist das Wesen der Totalitätserfindung; bei der Totalitätserfindung ist der Erfinder nicht nur Gesamterfinder, sondern auch Ausschnittserfinder, er ist Erfinder auch von anderen Stadien des Processes an, nicht nur von seinem Anfange an".

Nach der gegenwärtigen Ansicht Kohlers unterscheiden sich also die Kombinationserfindung mit Teilerfindung und die Totalitätserfindung dadurch, daß der Erfinder dort auch „die einzelnen Durchführungslösungen", hier dagegen nicht die Einzelelemente, aber doch „Ausschnitte des Gesamtverfahrens" erkannt hat.

Ich glaube nicht, daß mit dem Gegensatze von „Durchführungslösungen" und „Ausschnitten" ein irgendwie brauchbares Unterscheidungsmerkmal gewonnen ist.

Es ist vielmehr an der früheren Ansicht Kohlers festzuhalten, daß, anders wie bei der Kombinationserfindung mit Teilerfindung, die Elemente der Totalitätserfindung nur unselbständige Erfindungsideen darstellen, die im Gegensatz zu jener Teilerfindung für sich allein niemals patentfähig sind.

IV.

Ich bestreite die Patentfähigkeit der Teile einer Totalitätserfindung, nicht bestreite ich, daß Teile des Gegenstandes eines Totalitätspatentes patentfähig sein können. Denn wie bereits erwähnt, kann Gegenstand eines Totalitätspatentes auch eine Kombinationserfindung mit Teilerfindung sein. In diesem Falle — der eintritt, wenn nur die Kombinationserfindung nicht aber die Teilerfindung patentiert worden ist, — stellt natürlich der Teil eine patentfähige Erfindung dar. Allein um diesen Fall handelt es sich nicht; für uns kommt im Gegensatz zur Kombinationserfindung mit Teilerfindung nur die Totalitätserfindung in Betracht. Und für sie muß an der Patentunfähigkeit der Teile festgehalten werden.

Anderer Meinung ist Seligsohn[18]): „Voraussetzung für den Schutz des Einzelelementes ist selbstverständlich, daß dasselbe an sich neu und patentfähig ist."

Seligsohn beruft sich für diese seine Meinung auf Entscheidungen des Reichsgerichtes. Indes zu Unrecht. Weder in den von Seligsohn angezogenen Urteilen, noch sonstwo hat das Reichsgericht die Ansicht vertreten, daß die Annahme eines Totalitäts-

*) S. Österr. Patentbl., V. Jhrg., Nr. 6.

[17]) Handbuch des deutschen Patentrechtes, S. 227 f.

[18]) Kommentar 2. Aufl. S. 38.

Digitized by Google

patentes die Patentfähigkeit der Kombinationsteile voraussetze.

In den Entscheidungen des Reichsgerichtes finden sich folgende einschlägige Äußerungen.

Entscheidung vom 7. April 1888[19]): Die Verletzung kann schon dadurch begangen werden, daß die Erfindung in einzelnen wesentlichen Teilen reproduziert wird, auf welche sich der Patentschutz mit erstreckt, und daß es nur dann anders ist, wenn das nicht Nachgebildete gerade dasjenige ist, was durch das Patent als neu anerkannt und geschützt werden sollte, während die übrigen als unwesentliche Bestandteile anzusehen sind."

Entscheidung vom 16. Mai 1888[20]): „Es wäre an sich denkbar, daß ein Bestandteil eine so wesentliche Bedeutung für die Erfindung hätte, daß sich in ihm der Erfindungsgedanke vorzugsweise darstellte, der Erfinder hätte aber zugleich eine untergeordnete Verbesserung auch in den im Patentanspruch bezeichneten anderen beiden Bestandteilen zur Darstellung gebracht."

Entscheidung vom 5. Juni 1889[21]): „Wenn es sich nur um ein auf Herstellung von gereinigtem Wollfett erteiltes Patent handelt, würde dem Beklagten keine Patentverletzung vorgeworfen werden können. Aber in der Reinigung des Wollfettes liegt nicht die Bedeutung des patentierten Verfahrens, sondern in der die innige Verbindung des gereinigten Wollfettes mit Wasser bewirkenden Operation, dem Kneten des gereinigten Wollfettes mit Wasser. Die verschiedenen im Patent erwähnten einzelnen Operationen können nicht als gleichwertig aufgefaßt werden und der Patentschutz ist nicht auf den Tatbestand beschränkt, daß alle diese Operationen zusammen zur Ausführung kommen; insbesondere ist die letzte Operation nicht etwa nur insofern geschützt, als sie mit solchem Wollfett vorgenommen wird, welches durch die im Patent erwähnten Operationen gereinigt war, vielmehr geht der Schutz auf die Verwandlung irgendwie gereinigten Wollfettes in Lanolin."

Entscheidung vom 18. Jänner 1890[22]): „Es ist davon auszugehen, daß das Patent der Gesamtkonstruktion auch die einzelnen Teile deckt, soweit dieselben für sich als neue Erfindungen anzuerkennen sind[23]). Derselbe Gesichtspunkt ist einzuhalten bezüglich des einzelnen Konstruktionsteiles, wenn sich an diesem wieder mehrere neue Momente darstellen. Deshalb ist es auch irrig, wenn das Berufungsurteil glaubt, die Berufung des Klägers bei der Unterstellung eines Totalitätspatentes schon um deswillen ablehnen zu dürfen, weil sich der Erfinder nicht darauf beschränkt hatte, die Schlagleisten (d. i. ein Konstruktionsteil der patentierten Maschinen) mit Leder zu überziehen, sondern weil er ihnen überdies die dreikantige Form und eine bestimmte Stellung gegeben habe. Wäre schon darin eine selbständige Erfindung zu erblicken, daß der Erfinder die Schlagleisten statt sie unbekleidet zu lassen oder mit Blech zu überziehen, mit einem elastischen Stoff überzogen hat, so würde der Erfinder nicht um deswillen schlechter zu stellen sein, weil er sich nicht mit dieser Verbesserung begnügte, sondern den angestrebten Erfolg damit um so sicherer zu erreichen bemüht war, daß er den mit Leder u. s. w. überzogenen Leisten auch die dreikantige Form und die von ihm vorgeschlagene Stellung gab."

Entscheidung vom 19. November 1890[24]): „Das Reichsgericht hat wiederholt ausgesprochen, daß auch bei Kombinationspatenten Abweichungen von der in der Patentbeschreibung und im Patentanspruche bezeichneten Konstruktion nicht notwendig den Erfolg haben, daß die in einzelnen Teilen abweichende Konstruktion nicht als Patentverletzung anzusprechen sei. Es kommt darauf an, ob nicht das Kombinationspatent eine Anzahl von Gliedern zusammenfaßt, von denen einzelne auch für sich neu sind und eine Erfindung darstellen."

Entscheidung vom 29. März 1892[25]): „Erstreckt sich die Nachbildung auch nur auf einen Bestandteil der Maschine, welcher bei Erteilung des Patentes als Gegenstand einer neuen Erfindung anerkannt ist und daher ein charakteristisches Merkmal der patentierten Erfindung darstellt . . . etc."

Entscheidung vom 19. Dezember 1892[26]): „Es kann auch in der teilweisen Aneignung eines kombinierten Verfahrens eine Patentverletzung enthalten sein. Dies ist anzunehmen, sofern die nachgebildeten Teile des patentierten Verfahrens auf einem in der Patentschrift zum Ausdrucke gebrachten Erfindungsgedanken beruhen."

Entscheidung vom 9. Dezember 1893[27]): „Wiederholt, insbesondere in dem Urteile des Reichsgerichtes vom 18. Jänner 1890 (Gruchot, Bd. 35, S. 138, 140[28]) ist ausgesprochen und näher begründet, es sei davon auszugehen, daß das Patent der Gesamtkonstruktion auch die einzelnen Teile deckt, soweit dieselben für sich als neue Erfindungen anzuerkennen sind. Vgl. auch Urteil des Reichsgerichtes vom 19. November 1890[29]). Daß aber die in Anspruch 1 gekennzeichnete Eigentümlichkeit für sich als Erfindung, und zwar als der wesentlichste Bestandteil der durch das Patent Nr. 19026 geschützten Erfindung erachtet werden muß, ist nach dem Inhalte des Patentes selbst zweifellos. Im vorliegenden Falle kann davon, daß nur unwesentliche Bestandteile nachgebildet worden sind, keine Rede sein, denn das Bahnbrechende und Epochemachende in der durch das Patent Nr. 19026 geschützten Faure'schen Erfindung lag in der in Anspruch 1 gekennzeichneten Einrichtung. Nur durch diese, einen neuen Erfindungsgedanken verkörpernde Einrichtung wurde es möglich, dem Planté'schen Erfindungsgedanken, auf welchem die Herstellung von Akkumulatoren beruht, solche Verwirklichungsformen zu geben, daß die Herstellung praktisch brauchbarer Akkumulatoren ausführbar wurde. Daneben trat die in Anspruch 2 des Patentes gekennzeichnete Einrichtung, obgleich deren Vorhandensein nach dem dermaligen Stande der Technik für die Brauchbarkeit des Apparates erforderlich war, in ihrer Bedeutung als Erfindung vollständig zurück. Vgl. Urteil des Reichsgerichtes vom 21. September 1892[30]). Die Beklagten haben somit gerade den wesentlichen Teil der geschützten Erfindung ohne Befugnis benutzt und deshalb ist die ihnen zur Last gelegte Patentverletzung mit Recht als erwiesen angenommen."

---

[19]) Bolzes Praxis des Reichsgerichts Bd. VI, Nr. 151 Nr. 1153. Zustimmend Entscheidung vom 9. Dezember 1893 Gareis'sche Sammlung Bd. X, S. 56.

[20]) Bolzes Praxis des Reichsgerichts Bd. VI, Nr. 156.

[21]) Gareis'sche Sammlung Bd. IX, S. 545 ff.; Bolzes Praxis des Reichsgericht. Bd. VIII Nr., 140.

[22]) Patentblatt 1892 S. 467 ff. Beiträge zur Erläuterung des deutschen Rechts Bd. 36, S. 138 ff.

[23]) Ebenso Entscheidung vom 9. Dezember 1893, Gareis'sche Sammlung, Bd. X, S. 51.

[24]) Gareis'sche Sammlung, Bd. IX, S. 92; Juristische Wochenschrift, 1891, S. 19, Nr. 45; Bolzes Praxis des Reichsgerichtes, Bd. XI, Nr. 93.

[25]) Gareis'sche Sammlung, Bd. IX, S. 477; Entscheidungen in Strafsachen, Bd. XXIII, S. 25; Juristische Wochenschrift, 1892, S. 267, Nr. 11.

[26]) Gareis'sche Sammlung, Bd. X, S. 93.

[27]) Gareis'sche Sammlung, Bd. X, S. 51 ff.

[28]) Vgl. bei Note 22.

[29]) Vgl. bei Note 24.

[30]) Gareis'sche Sammlung, Bd. IX, S. 514.

Digitized by Google

Entscheidung des Reichsgerichtes vom 7. Dezember 1898[31]): „Wenn das Berufungsgericht ausführt, die Nachbildung des Verschlußgurtes ohne die gleichzeitige Nachbildung der übrigen Teile der patentierten Einrichtung würde auch dann, wenn der Verschlußgurt nur als Teil eines sogenannten Kombinationspatentes anzusehen wäre, eine Verletzung dieses Patentes enthalten, weil der Verschlußgurt von wesentlicher Bedeutung für die Gesamterfindung sei, so ist diese Ausführung nicht haltbar. Wenn nur die Kombination geschützt ist, die einzelnen Teile aber, weil schon vorher bekannt, nicht unter Schutz gestellt sind, kann die Nachbildung eines einzelnen Teiles keine Patentverletzung enthalten, gleichviel, welche Rolle der einzelne Teil in der Kombination bildet. Im vorliegenden Falle würde also, wenn, wie der Beklagte behauptet, nur die mit der in den Patentansprüchen bezeichneten Einrichtungen in ihrer Gesamtheit versehene Leibbinde geschützt, der Verschlußgurt aber an Leibbinden schon vorher bekannt gewesen und für sich allein nicht unter Patentschutz gestellt wäre, die bloße Herstellung von Leibbinden mit dem Verschlußgurt ohne die anderen Teile der Kombination als Patentverletzung nicht angesehen werden können, und zwar auch dann nicht, wenn der Verschlußgurt einen wichtigen Teil der Kombination darstellt."

Entscheidung vom 25. Jänner 1899[32]): „Einzelne Bestandteile der Kombination sind geschützt, wenn sie neu sind und sich in ihnen ein eigener, nicht bereits durch ein anderes Patent geschützter Erfindungsgedanke kund gibt." „Klägerin verlangt, daß ihr Patent über seinen Wortlaut und den zunächstliegenden Sinn hinaus auf eine teilweise Aneignung der geschützten Kombination ausgedehnt werde. Dies würde, wenn überhaupt, nur unter der Voraussetzung statthaft sein, daß auch die teilweise Wiedergabe auf einem zur Zeit der Erteilung neuen, in der Patentschrift zum Ausdrucke gebrachten Erfindungsgedanken beruht."

(Schluß folgt.)

Berichte und Mitteilungen.

Berlin. In der Sitzung des Reichstages vom 16. März stand unter anderem der Bericht der Kommission für Petitionen über die Ergänzung des Gesetzes zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes durch Bestimmungen gegen die Mißbräuche im Ausverkaufswesen auf der Tagesordnung.

Nach dem Antrage der Kommission soll die Petition den Reichskanzler als Material überwiesen werden.

In der hierüber eröffneten Debatte ergriff zuerst der deutschkonservative Abg. **Oertel** das Wort und sagte:

„Ich habe vor zwei Jahren einen entsprechenden Antrag gestellt. Die Kommission will den Antrag als Material überweisen. Es hätte den Petitionen mehr entsprochen, wenn die Überweisung als Material zur Abänderung der Gesetzgebung beantragt würde, was auch, wie der schriftliche Bericht ergibt, in der Absicht und im Sinne der Kommission lag. Es sind nicht bloß zünftlerische, sondern auch freisinnige Gewerbevereine, welche das Petitum befürwortet haben. Die Petition kommt aus fast allen Teilen Deutschlands: aus Süddeutschland, wie aus Sachsen, so aus Dresden und Zwickau. In Sachsen pflegt man die Dinge gründlich zu durchdenken, ehe man mit Petitionen vorgeht (Heiterkeit); dieser Umstand verdient also besondere Beachtung. In den letzten zwei oder drei Jahren ist kaum eine Vereinigung von Kaufleuten oder Gewerbetreibenden beisammen gewesen, die sich nicht mit der Sache befaßt hätte. Auch die Wissenschaft hat die Frage in der „Juristenzeitung", im „Recht", in der „Zeitung gegen den unlauteren Wettbewerb" bearbeitet. Die Wünsche gehen auseinander. Man will die Ausverkäufe genehmigungspflichtig oder mindestens anzeigepflichtig machen; die Scheinausverkäufe will man in irgend einer Weise aus der Welt schaffen. Der Nachschub an Waren soll unbedingt oder wenigstens in der Hauptsache unmöglich gemacht werden; die Dauer des Ausverkaufs soll irgendwie begrenzt werden. Österreich hat seit 1895 ein Ausverkaufsgesetz; wenn dieses nicht allen Anforderungen genügt, so müssen wir ein besseres machen, nicht aber die Sache gänzlich ruhen lassen. Umfragen und Erwägungen sind bei uns in der Richtung vorgenommen worden, aber Praktisches ist nicht geschehen. Schäden und Mißbräuche bestehen auf dem Gebiete des Ausverkaufswesens, wie ich schon bei der Etatsberatung ausführte. Kürzlich hat ein Ausverkauf wegen Brandschadens stattgefunden, obwohl der Brand im Nachbarhause war und die Waren nicht durch eine Stichflamme berührt worden waren. In einem anderen Fall wird sechs Wochen nach Eröffnung des Geschäfts ein Inventurausverkauf veranstaltet! Diejenigen, die sich durch solche Dinge täuschen lassen, werden nicht alle, besonders unsere schöneren Hälften lassen sich immer wieder täuschen, wenn sie von „Ausverkäufen" hören und einen Gegenstand von 50 Pf. für 48 Pf. im Schaufenster ausgestellt ist. Der ehrliche Handel wird, wenn er einen Ausverkauf macht, als unreell stigmatisiert. Das muß anders werden. In Kassel hatte ich vor kurzem Gelegenheit, bei einer kurzen Wanderung durch die Straßen 16 Ausverkäufe anzutreffen; ich war dabei mit einem der Bevollmächtigten für Sachsen zusammen und hoffe, daß diese Wahrnehmung für die sächsische Regierung gewinnbringend gewesen ist. Wir werden den Weg weiterer Spezialgesetzgebung beschreiten müssen; das Ausverkaufsgesetz ist für mich der erste Schritt auf diesem Wege. Die Befürchtung, daß davon auch der findige

[31]) Blatt für Patent-, Muster- und Zeichenwesen, Bd. V, S. 24 f.

[32]) Blatt für Patent-, Muster- und Zeichenwesen, Bd. V, S. 109 f.

Digitized by Google

Handel getroffen werden könne, der gerade noch auf der Grenzscheide zwischen Schwindel und ehrlichem Geschäftsbetrieb liegt, kann mich nicht schrecken; wir können den Schwindel nicht straflos lassen, weil der Halbschwindel auch einmal gefaßt werden könnte." (Lebhafter Beifall rechts.)

Abg. **Bassermann** (nationalliberal) präzisiert die zur Diskussion stehende Alternative dahin, ob man die Frage der Ausverkäufe durch ein besonderes Gesetz regeln, oder ob man die Auswüchse durch ein Ergänzungsgesetz des Gesetzes über den unlauteren Wettbewerb beseitigen soll. Er sei für den zweiten Weg. Die Frage des Nachschubs sei spruchreif und das betreffende Material sei dem Reichskanzler nicht als Material, sondern „zur Berücksichtigung" zu überweisen. Im übrigen schließe er sich dem Vorschlage der Kommission an.

Abg. **Müller-Meiningen** (freisinnig) hebt hervor, daß nicht nur die Judikatur des Reichsgerichts, sondern auch ein Erkenntnis des Oberlandesgerichts in Darmstadt zu Bedenken Anlaß geben. In neuerer Zeit sei aber in der Rechtsprechung eine Besserung eingetreten. Vor kautschukartigen Strafbestimmungen sei jedenfalls zu warnen. Redner werde für den Kommissionsbeschluß stimmen.

Der Antrag der Kommission wird mit dem Unterantrag Bassermann **angenommen.**

Berlin. In zahlreichen Entscheidungen haben bekanntlich die Abteilung für Warenzeichen sowie die Beschwerde-Abteilung des Patentamtes zwischen Wortzeichen und Bildzeichen*), welche den Begriff des Wortes wiedergibt, Übereinstimmung gefunden.

Die im vorigen Jahre erschienene Denkschrift des kaiserlichen Patentamtes (S. 272) äußert sich über diese Frage in folgender Weise:

„Vom Patentamt wird in ständiger Übung der Grundsatz festgehalten, daß Wortzeichen mit solchen figürlichen Zeichen übereinstimmen, die den Begriff des Wortes figürlich wiedergeben. Wird z. B. das Zeichenbild durch die Darstellung eines Adlers beherrscht, so daß es im Verkehr als ein „Adlerzeichen" angesprochen wird, so gilt dies als übereinstimmend mit dem Wortzeichen „Adler". Dieser Auffassung, die den vielfach geäußerten Wünschen der Beteiligten entspricht und einen gerechten Ausgleich zwischen den Interessen des freien Verkehrs und der Zeicheninhaber zu gewährleisten scheint, hat sich das Reichsgericht nicht angeschlossen. Es will nur Bild mit Bild und Klang mit Klang vergleichen und hat entschieden, daß durch die Eintragung der Wortzeichen „Königin von Holland" und „Königin Wilhelmina" die Benützung eines Bildzeichens der Königin Wilhelmina im Krönungsschmuck nicht behindert werde.

„Halten beide Stellen an ihrer bisherigen Auffassung fest, so wird sich die Praxis voraussichtlich in folgender Weise entwickeln: Das Patentamt wird, wenn ein Wortzeichen eingetragen ist, die Eintragung kollidierender Bildzeichen versagen; werden nun diese Bildzeichen dennoch in Verkehr gebracht, so wird der Inhaber des Wortzeichens, bevor er die gerichtliche Verfolgung aufnimmt, das Bildzeichen für sich selbst eintragen lassen. Auf diese Weise kann er die Benützung des mit seinem Wortzeichen kollidierenden Bildzeichens verhindern, ohne die streitige Frage der Übereinstimmung von Wort- und Bildzeichen zur gerichtlichen Entscheidung zu bringen. Hat aber das Patentamt, als der Nachahmer das Bildzeichen anmeldete, die Einleitung des Kollisionsverfahrens versäumt oder hat der Inhaber des Wortzeichens nicht rechtzeitig Widerspruch erhoben, so ist die Zuständigkeit des Patentamtes erschöpft und der Inhaber des Wortzeichens kann die Benutzung des Bildzeichens nicht mehr verhindern. Das Gleiche gilt, wenn das Altersverhältnis zwischen Wort- und Bildzeichen das umgekehrte ist."

Neuestens liegt in der „Deutschen Juristen-Zeitung" ein Urteil des Berliner Kammergerichtes vom 11. Oktober 1902, Z. 2733 vor, in dem ausdrücklich erklärt wird, daß es an der von ihm wiederholt vertretenen und vom Reichsgericht ständig gebilligten Auffassung festhalte, daß der durch ein Bildzeichen gewährte Warenzeichenschutz sich nicht so weit erstreckt, daß man durch ein dem Bildzeichen entsprechendes Wortzeichen das Schutzrecht des Bildzeicheninhabers als verletzt erachten könnte: Auch bei erneuter Prüfung dieser Frage — heißt es in den Gründen des Urteiles — verbleibt das Berufungsgericht dabei, daß eine Verwechselungsgefahr zwischen einem Bilde und dem dieses Bild bezeichnenden Worte ausgeschlossen und begrifflich unmöglich ist. Die vom Patentamt ständig vertretene entgegengesetzte Ansicht erscheint nicht stichhältig. Insbesondere ist die Ausführung, daß die Gefahr der Verwechselung zwischen Wort und Bild nun deswillen gegeben ist, weil bei den Wortzeichen der Klang des Wortes und die durch das Lesen oder Hören des Wortes vermerkte Vorstellung das

*) Vgl. auch Paul Schmid, Bild und Wort in Warenzeichen. (Gewerblicher Rechtsschutz und Urheberrecht, 7. Jhrg., Nr. 1.)

Digitized by Google

wesentlichste sei, nicht überzeugend. Es mag sein, daß der Standpunkt des Patentamts „vielfach geäußerten Wünschen der Beteiligten entspricht“ und den Interessen des freien Verkehrs, vielleicht sogar einem praktischen Bedürfnisse, entgegenkommt; in dem Gesetze aber findet er keine Stütze, vielmehr ist er aus diesem eher zu widerlegen, denn mit einem „Klange“ oder einer „Vorstellung“ lassen sich Waren offenbar nicht „versehen“, auf Ankündigungen, Preislisten u. s. w. läßt ein „Klang“ oder eine „Vorstellung“ sich nicht „anbringen“, das Wesen eines Warenzeichens beruht aber nach dem geltenden Gesetze darin, daß Waren damit versehen werden und daß es auf Ankündigungen u. s. w. angebracht wird.

Düsseldorf. In einem im Niederrheinischen Bezirksvereine Deutscher Ingenieure gehaltenen Vortrage sprach Ing. E. Capitaine über „Das Erfinden“, indem er darzulegen versuchte, daß die Auffassungen, die über diese Sache im allgemeinen bestehen, durchaus unzutreffend seien. Etwas durchaus Neues lasse sich nach soviel Jahrhunderten, ja man kann sagen Jahrtausenden menschlicher Geistesarbeit wohl kaum mehr finden, es sei denn bei dem Entdecken im streng wissenschaftlichen Sinne dieses Wortes. Schon Goethe in seiner gründlichen Betrachtung der Dinge scheint dies gefühlt zu haben:

Wer kann was Dummes,
Wer was Kluges denken,
Das nicht die Vorwelt schon gedacht?

Es sei meist eine irrige Auffassung, wenn dieser oder jener glaubt, etwas ganz Neuer vor sich zu finden oder geschaffen zu haben! Derjenige, welcher auf dem betreffenden Gebiete genau Bescheid weiß und vor allem mit der Entwicklung desselben vertraut ist, wird in der Regel nachweisen können, daß die einzelnen Bestandteile des Neuen und selbst ihre Verbindungen oder gar das Ganze bereits irgendwie und irgendwo angedeutet, ausgesprochen oder vorhanden waren. Es sind nie so große Schritte bei den Werken des menschlichen Schaffens gemacht worden, wie man gewöhnlich annimmt. Das Neue beschränke sich vielmehr in fast allen Fällen entweder nur auf die bessere Hervorhebung infolge einer tieferen Erkenntnis, oder auf eine mehr oder minder bedeutendere Umänderung eines der Bestandteile oder der Zusammensetzung des Ganzen.

Blicke man zurück auf die Erfindungen der letzten 30 Jahre, so sehe man, wie bei einer jeden Erfindung von größerer Bedeutung der Nachweis versucht wird, daß die betreffende Erfindung in bereits Bekanntem wurzelte, sich auf Bekanntem aufbaute, wie das Telephon, das Gasglühlicht u. s. w. und teilweise sogar eine Kopie von in der Literatur vergrabenen Veröffentlichungen war, so die Otto'sche atmosphärische Gaskraftmaschine, der Viertaktmotor, der Dieselmotor etc. Alles Neue ergibt sich, nach Capitaine, nur aus einer einfachen Zusammenstellung und Anwendung des Bekannten und sei nichts weiter nötig, als eine umfangreiche Kenntnis des Bekannten und die Anwendung desselben unter dem jeweiligen Zweck angemessener Rücksichtnahme. In jedem einzelnen Falle, wo das Bekannte zur Erreichung eines Zweckes verwendet wird, für welches dasselbe noch nicht verwendet worden ist, ergebe sich nicht nur formal Neues, vielmehr durch die Verschiedenheit von Mittel und Verfahrungsweise einerseits und Zweck andererseits ergeben sich veränderte Gesichtspunkte, Verfahrungsweisen oder Gestaltungen. Jede einzelne dieser bloßen Änderungen diene zur Vermehrung des Bekannten, d. h. unseres Wissensschatzes, und auf Grund dieses so fortwährend vermehrten Wissensbesitzes steigern sich diese bloßen Änderungen in einer Weise, daß das schließliche Ergebnis gegenüber dem Ausgangspunkte, dem Alten, als etwas ganz Neues erscheine. Wolle man irgend einen Zweck erreichen (und dieser werde immer einen neuen Sachverhalt darbieten, wenn er nicht eine vollständige Wiederholung eines früheren Falles ist), so werde man die Mittel hierzu aufsuchen; man werde, wenn deren vielerlei vorhanden sind, hiervon die geeignetsten auswählen, wo allein alle erfinderische Arbeit bestehe. Dies gelte im weitesten Sinne und selbst bei den Tieren könne man ein derartiges Auswahltreffen wahrnehmen. Wird z. B. eine Katze verfolgt und in die Enge getrieben, so wird sie einen Ausweg suchen und, wenn deren mehrere vorhanden sind, den am geeignetsten erscheinenden wählen. Je umfangreicher nun die Kenntnis der Mittel und Wege, umso größer sei die Wahrscheinlichkeit, daß man das Bestmöglichste für einen neuen Zweck finde. Zweifellos werde der erfinderisch Veranlagte rascher und manchmal sicherer arbeiten, aber der Erfolg bei dem Erfinden, nach welchen die große Menge verkehrterweise die Qualität der Geistesarbeit abschätze, hänge durchaus nicht ab von der Qualität der Geistesarbeit, sondern von äußeren Zufälligkeiten.

Capitaine meinte, er habe geniale Erfinder kennen gelernt, welche bewunderungswürdige Ideen entwickelten und Dinge erfanden, die einen relativ großen Komplex neuer Verbindungen enthielten, aber leider Gegenstände betrafen, die wenig praktische Verwendung zuließen. Wir beurteilen die Güte und die Größe der Erfindung aber lediglich nach dem praktischen Erfolge. Dr. Nik. Aug. Otto habe als Erfinder sehr wenig Neues geschaffen, er habe in der Hauptsache nacherfunden, aber seine praktischen Erfolge waren groß und er gelte deshalb als ein großer Erfinder.

Bern. *(Telegramm.)* **Der deutsche Geschäftsträger teilte dem schweizerischen Bundesrate am 21. März mit, daß das Deutsche Reich der Pariser Union zum Schutze des gewerblichen Eigentums in der Fassung der Brüsseler Zusatzakte vom 14. Dezember 1900 mit Rechtswirkung vom 1. Mai 1903 beitrete.**

Bücher und Zeitschriften.

Gewerblicher Rechtsschutz und Urheberrecht. Zeitschrift des deutschen Vereines für den Schutz des gewerblichen Eigentums. VIII. Jahrgang. Nr. 2. Februar 1903.

Aron, Zur Frage der literarischen Neuheit der Erfindung. — Wassermann, Die Reformbedürftigkeit des Firmenrechtes. — Mintz, Bericht über den Turiner Kongreß der Internationalen Vereinigung für den gewerblichen Rechtsschutz. — Patentrecht: Rechtsprechung. — Muster- und Modellrecht: Rechtsprechung. — Urheberrecht: Rechtsprechung. — Internationaler Rechtsschutz: Der Anschluß des Deutschen Reichs an die Pariser Union. — Rechtsprechung.

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buchhandlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 15. April 1903.* *Nr. 8.*

INHALT.

Ernennung.

Bekanntmachungen etc. Patentanwaltregister.

Aufgebote.

Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.

Übertragungen.

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Erlöschungen.

Entscheidungen. — Patentrecht. Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 16. Dezember 1902, Z. 10954. Im Sinne des § 48 Pat.-Ges. eingebrachte Patentanmeldungen sind nach Tarifpost 43 c 2 des Gesetzes vom 13. Dezember 1862 R. G. Bl. Nr. 89 „Gesuche um Erteilung . . von Privilegien, worunter auch die ausschließlichen Industrieprivilegien begriffen sind; vom ersten Bogen — feste Gebühr K 6" und nicht nach Tarifpost 43 a 2 mit dem einfachen Eingabenstempel (1 K) zu versehen. Das Patentgesetz schließt sich lediglich als eine modern ausgestaltete und verbesserte Novelle an das dadurch derogierte Privilegiengesetz an. — Entscheidung des Patentamtes (Beschwerde-Abteilung A) vom 24. Mai 1902, Z. 12795. Durch die Worte „von entsprechender Stärke" wird ein Kennzeichen der Erfindung nicht klargestellt, wenn die Verhältnisse, welchen die Dimensionierung der betreffenden Körper entsprechen soll, weder im Patentanspruche selbst, noch im erläuternden Teile der Beschreibung angegeben sind. Eine solche Unklarheit begründet jedoch nicht die Streichung der als unklar befundenen Worte, vielmehr ist dieser Mangel durch eine das Wort „entsprechend" aufklärende Einschaltung zu beheben. (§§ 54, 56 P. G.). — Markenrecht. Urteil des k. k. Landes- als Strafgerichtes Prag vom 24 März 1902 G.-Z. Nr. IV 3402 14. Wird an einem in dem Schaukasten eines Geschäftes ausgestellten offenen, die Ware enthaltenden Säckchen eine Tafel angebracht, welche die eine Wortmarke bildenden Worte als Aufschrift enthält, so erscheint die Ware als mit dieser Marke „bezeichnet". Die Zur-Schau-Stellung einer Ware in dem Auslagskasten eines Geschäftes stellt sich als das Feilhalten der Ware dar. Doch besagt dieses Zur-Schau-Stellen nicht notwendig, daß die Ware gerade in dem Zustande (unverpackt) verkauft wird, in welchem sie ausgestellt ist. Das Markenschutzgesetz verfolgt den Zweck, den Erzeuger einer Ware davor zu schützen, daß ihm ein fremdes Fabrikat unterschoben werde. Wird somit die Marke zur Bezeichnung einer von dem Markenbesitzer selbst erzeugten Ware verwendet, so kann hierin nach der Absicht des Gesetzes das Vergehen des § 23 M.-Sch.-G. nicht gelegen sein. Die Nachahmung der Marke erscheint demnach nur strafbar, wenn sie behufs Verwendung für eine vom Markenbesitzer nicht herrührende Ware erfolgt ist.

Die patentrechtliche Totalität. Von Professor **Dr. Schanze** in Dresden. (Schluß.)

Berichte und Mitteilungen. Philipp Abram †. — Circular-Erlaß des Präsidenten des Patentamtes vom 31. März 1903, Z. 142/Präs., an die Patentanwälte. — Herkunftsbezeichnung für Hopfen. — Leipzig. Urteil des Reichsgerichtes vom 3. Oktober 1902: Individuelles Erfinderrecht vor der Anmeldung. Patentanmeldung und Konkursmasse. — Breslau. Schutzvereinigung gegen unlauteren Wettbewerb. — Berlin. Die Landwirtschaft und das Patentwesen. — Berlin. Die amerikanische „Royalty". — Bern. Der Bundesrat und die Erlassung eines eidgenössischen Gesetzes, betreffend Hausierhandel und unlauteren Wettbewerb. — Zürich. In einer Preisunterbietung kann niemals eine Rechtsverletzung liegen.

Bücher und Zeitschriften.

Der Handelsminister hat den Konzipisten der böhmischen Finanzprokuratur Dr. Emanuel Adler zum Ministerial-Konzipisten im Handelsministerium ernannt.

Bekanntmachungen etc.

Patentanwaltregister.

Vom k. k. Patentamte wird in Gemäßheit des § 11 der Verordnung der Ministerien des Handels und des Innern vom 15. September 1898 R. G. Bl. Nr. 161 kundgemacht, daß Herr Patentanwalt Julius Moeller in Wien infolge freiwillig erfolgten und vom k. k. Patentamte angenommenen Verzichtes auf die Ausübung der Patentanwaltschaft in dem Patentanwaltregister gelöscht und daß zur Fortführung, beziehungsweise Abwicklung der ihm übertragenen Geschäfte Herr Patentanwalt John George Hardy in Wien, I. Riemergasse 13 bestellt worden ist.

Wien, am 4. April 1903.

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 15. April 1903.

Patentklasse.

8 c. Sahlin Corset Company. Firma in Chicago (V. St. A.). — Schnürverschluß für Kleidungsstücke: Eine zickzackförmig verlaufende, mit gefalteten Kanten versehene Litze ist einerseits ohne Verwendung von Metalleinlagen durch Blenden mit dem Kleiderstoff vernäht, anderseits derart eingefaßt, daß Öffnungen gebildet werden, welche unter Wegfall besonderer Schnürösen zur Aufnahme der Ver-

Digitized by Google

Patentklasse.

schnürung geeignet sind. — Ang. 29. 1. 1902 [A 478—02].

6 a. Gabsch Emil, Fabriksdirektor in Firma, und Firma Herrmann & Ranft in Dresden. — Grünmalzwender: Die Wendeschaufelwelle trägt ungleich lange Schaufeln und ist pendelnd aufgehängt. Auf beiden Seiten des Wenders ist je ein Pflug angeordnet, welcher in Führungsleisten in den und aus dem Bereich des Malzgutes bewegt werden kann. — Ang. 28. 10. 1902 [A 5655—02].

7. Deutsch-Österreichische Mannesmannröhren-Werke in Düsseldorf. — Vorrichtung zum selbsttätigen Losschrauben des Dornes von der Dornstange bei Walzwerken mit pilgerschrittförmiger Bewegung des Werkstückes: Die das Umsetzen des Werkstückes bewirkende Mutter wird während der Rückwärtsbewegung der Dornstange durch eine besondere Sperrvorrichtung festgehalten, wodurch die Dornstange vom Dorn losgedreht wird. — Ang. 7. 7. 1902 [A 3661—02].

— Hodgson John George & Norton Lawrence Adelbert, Fabrikanten in Maywood, County of Cook, Ill. (V. St. A.). — Vorrichtung bei Kehrwalzwerken zur selbsttätigen Walzeneinstellung nach jeder Umsteuerung: Die Nachstellvorrichtung der Walzen sind an einem hydraulischen Kolben betätigt. Eine mit dem Kolben bewegte, mit Kerben versehene Stange betätigt das in die Ausflußleitung des hydraulischen Cylinders eingeschaltete Abstellventil. Eine zwischen zwei Grenzlagen schwingende Kurvenscheibe erteilt dem Kolben durch Öffnung eines weiteren Ausströmventiles die Anfangsbewegung. Die gekerbte Stange kann ausgewechselt werden. — Ang. 5. 3. 1901 [A 1210—01].

— Mc Tear Balfour Fraser, Ingenieur in Brook Cottage, Rainhill, Grafsch. Lancaster (England), und Gibson Henry Cecil William, Direktor in London. — Verfahren zur Entfernung der Schlacke, des Glühspanes u. dergl. aus hohlen Walzwerkstücken: Ein am Vorderende der Innenwalze vorgesehener verbreiterter Kopf wird durch das Werkstück der Länge nach hindurchgeführt, wobei derselbe die Schlacke u. s. f. abkratzt. — Ang. 6. 11. 1901 [A 28—03].

8 b. Abner Christian in Köln-Lindental. — Heizrohr für Bügeleisen: Bei welchem das die Zuführung von Spiritus regelnde Rohr in einen mit feinen Drähten angefüllten Raum hineinragt, dadurch gekennzeichnet, daß dieser Raum der untere Teil eines Rohres ist, welches durch eine gelochte Wand in zwei Teile getrennt ist, wobei der obere Teil des Rohres mit Öffnungen versehen ist, zum Zwecke, die im unteren Teil entstehenden Dämpfe im oberen zu sammeln, um so ein gleichmäßiges Brennen zu erzielen. — Ang. 21. 6. 1902 [A 3364—02].

— Bremer Linoleumwerke Delmenhorst in Delmenhorst. — Verfahren zur Herstellung von durchgehend gemasertem Linoleum oder dergl.: unter Verwendung von nebeneinander angeordneten Preßwalzen, dadurch gekennzeichnet, daß mit dem Unterlagsgewebe den Preßwalzen ein Gemisch verschiedenfarbiger Deckmassen von oben in vertikaler Richtung zugeführt wird, welches in seiner ganzen Stärke mit dem Unterlagsgewebe

Patentklasse.

gleichmäßig durch die Walzen vorrückt und dadurch das streifenförmige Ausziehen desselben gleichmäßig erfolgt. — Ang. 2. 8. 1902 [A 4123—02].

8 b. Clemenz Johannes, Kaufmann in Rendsburg (Preußen). — Strähnchenhalter nach Art einer Musterkarte aus Karton, Pappe oder dergl.: Die Strähnchen werden von zungenartig aus dem Karton ausgestanzten und um die Zusammenhangstelle mit dem Karton umgebogenen Lappen, deren freie Enden in Schlitze des Kartons gesteckt sind, straff gehalten. — Ang. 13. 1. 1903; Prior. 30. 5. 1902, D. R. P. Nr. 137673 [A 183—03].

— Firma V. Gierlings in Dülken (Rheinland). — Verfahren und Maschine zur Herstellung gekrümmter Bänder: Gerade und ohne feste Kanten gewebte Bänder oder Gewebe werden in angefeuchtetem Zustande mit Spannung über einen geheizten, drehbaren Konus geführt, wodurch die Kettfäden in von einer zur anderen Längsseite abnehmendem Maße gedehnt werden. Ang. 31. 12. 1902 [A 6829—02].

— Weiß Alfred, Ingenieur in Wien. — Verfahren zum Aufdrucken von mit Dessins und Aufputzen versehenen Schnittmustern auf Webwaren: Die Dessins, bezw. die Dessins und die Aufputze werden gleichzeitig mit den Schnittlinien oder auch ohne dieselben auf den den Schnittmustern entsprechenden Stoffteilen aufgebracht. — Ang. 26. 9. 1902 [A 5036—02].

8 d. Barraclough Arthur und Barraclough Harry in Boyes Mill (England). — Verfahren zur Herstellung von gemusterten Geweben: Zur Herstellung der Muster werden belegte Fäden angewendet, deren Belag nach Fertigstellung und Färben des Gewebes in bekannter Weise durch Carbonisieren wieder entfernt wird. — Ang. 11. 1. 1902 [A 148—02].

8 f. Hülsberg & Co., Firma in Charlottenburg bei Berlin. — Verfahren zum Imprägnieren: Die zu imprägnierenden Stoffe werden, ehe man sie mit der Flüssigkeit behandelt, einem starken Gasdruck ausgesetzt, welcher auch bei der darauffolgenden Behandlung mit Imprägnierflüssigkeit aufrecht gehalten oder noch gesteigert wird, worauf nach beendeter Imprägnierung zufolge der Aufhebung des Drucks und eventueller Anwendung von Vakuum das imprägnierte Material durch das sich ausdehnende Gas von dem Überschuß der Flüssigkeit befreit wird. — Ang. 17. 3. 1902 [A 1473—02].

9. Reichert Heinrich, Braumeister in München. — Gelenkige Faßbürste: Die einzelnen Bürstenglieder sind der Länge nach in zwei Hälften geteilt, die durch die mit Hülsen verstärkten Korkringe, welche die Zapfen der Hälften umfassen, zusammengehalten werden. Die mittleren Bürstenglieder sind mit längeren, die nach den Enden zu liegenden mit kürzeren Borsten ausgestattet. — Ang. 13. 8. 1902 [A 4310—02].

11 a. Schumacher Eduard, Amtsgerichtssekretär in Straßburg. — Buch zum Aufrechnen von Summen: Das innere Buch ist von Summenblättern umgeben, wobei die Einlagblätter ungleich groß und nach unten abgestuft sind, so daß das jeweilig rechts liegende Blatt um je eine Horizontalspalte unten kürzer ist als das links daneben liegende. — Ang. 14. 10. 1901 [A 5151—01].

Digitized by Google

Patentklasse.

11 b. Beese Wilhelm, Fabrikant in Berlin. — Sammelmappe mit Lochvorrichtung: Die Stifte der Lochvorrichtung sind an dem einen Deckel, die Löcher an dem zweiten Deckel angeordnet. Der eine Teil der Lochvorrichtung ist an einem der Deckel, der zweite Teil an einem mit diesem Deckel verbundenen Falz angeordnet. — Ang. 6. 2. 1902 [A 619—02].

— Bostel Gustav Albion, Ingenieur in Frankfurt a. M. — Briefordner: In einem Kasten sind U-förmige Klammern angeordnet, die mit am Ende des oberen Schenkels befestigten Klemmfedern die Schriftstücke festhalten, wobei die Klemmfedern durch Litzen derart mit dem Deckel des Kastens verbunden sind, daß sie beim Öffnen des Kastens zugleich hochgezogen werden. — Ang. 28. 1. 1902 [A 464—02].

— Müller Theodor, Kaufmann in Hamburg. — Schriftenordner: Die die Einzelfächer des Ordners bildenden Wendeblätter legen sich mit ihren unteren Kanten auf ein Grundbrett auf und greifen durch Öffnungen des Grundbrettes mit unteren Verlängerungsansätzen, die sich gegen unterhalb des Grundbrettes angeordnete Anschläge anlegen, hindurch, zum Zweck, den Öffnungswinkel der Einzelfächer zu begrenzen. Die Öffnungen des Grundbrettes sind gegeneinander versetzt. Die Wendeblätter sind in ihrer Drehungsebene und mit ihren unteren Ansätzen an Bändern befestigt. Statt eines starren Grundbrettes kann ein zusammenschiebbarer Rahmen verwendet werden. — Ang. 8. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 136177, d. i. vom 19. 11. 1901 [A 6403—02].

13 a. Gearing Ernest, Ingenieur in Harrogate (England). — Kesselrohr, dadurch gekennzeichnet, daß die als Hohlwulste ausgebildeten Rippen nahe der Rohrwandung enger sind als nach dem Außenrande hin und zweckmäßig in einem die Breite der Rippen übersteigenden Abstande von einander entfernt angeordnet sind. — Ang. 25. 4. 1902 [A 2218—02].

— Ponsard Felice, Ingenieur in Rom. — Dampfkessel für schnelle Dampfentwickelung, gekennzeichnet durch einen cylindrischen Behälter von sternförmigem Querschnitt, in dessen Inneres ein bis zum Boden herabreichendes Speiserohr eingesetzt ist, welches von einem Schutzrohr umhüllt ist, das seinerseits in den ganzen Kesselinnenraum ausfüllendes Materiale eingebettet ist, wobei dieses Füllmateriale dem Zwecke dient, Wärme aufzuspeichern und den Eintritt des sphäroidalen Zustandes des Wassers zu verhindern; weiters gekennzeichnet durch einen kuppelförmig gewölbten Deckel oder durch einen am Behälter angeschraubten Dom, in dem sich der Dampf sammelt, versehen mit einer Anzahl von Öffnungen, von denen eine zentrale, zum Durchgange des Speiserohres dient, die andere für die Dampfentnahme, den Manometer etc. bestimmt sind. — Ang. 22. 3. 1902 [A 1575—02].

— Silvestri Giulio, Ingenieur in Wien. — Wasserrohrkessel mit durch dicht aneinander geschlossene Wasserrohre gebildetem Flammrohr, dadurch gekennzeichnet, daß durch konzentrische Anordnung zweier oder mehrerer solcher ringförmiger Wasserrohrreihen ringförmige Züge für die Verbrennungsgase geschaffen werden, wobei durch wechselseitige Anordnung von entsprechend langen Querschnittsverjüngungen an den Rohrenden der Übertritt der Verbrennungsprodukte aus einem ringförmigen Zug in den anderen ermöglicht wird. — Ang. 18. 10. 1902 [A 5463—02].

14 c. Frikart Johann Rudolf, Civil-Ingenieur in München. — Kolbenschiebersteuerung für liegende Dampfmaschinen: Der Dampfein- und Auslaß einer jeden Cylinderseite wird von je zwei senkrecht und radial zum Cylinder angeordneten Kolbenschiebern betätigt, von denen die Einlaßkolbenschieber auf der oberen, die Auslaßkolbenschieber auf der unteren Seite des Cylinders angeordnet sind. — Ang. 18. 9. 1901 [A 4738—01].

— Worthington, Charles Campbell, Ingenieur in Irvington (V. St. A.). — Schiebersteuerung für Expansions-Zwillingsmaschinen: Der Schieber, welcher sowohl für den Einlaß als für den Abschnitt, gegebenenfalls auch für den Auspuff dient, wird im Augenblicke der Öffnung durch die Steuerorgane der fremden, im Augenblicke des Abschnittes durch die der eigenen Maschine bewegt. — Umwandlung des am 30. 8. 1898 angesuchten Privilegiums [A 6883—99].

15 f. Bettendorf Heinrich, Mechaniker, und Bier Julius Max, Kaufmann, beide in Frankfurt a. M. — Schreibmaschine, bei welcher jede Zeichentaste außer ihrer Bewegung in lotrechter Richtung eine Bewegung in wagrechter bezw. eine zur erstgenannten Bewegung in winkeliger Richtung stehende Bewegung ausführen kann, dadurch gekennzeichnet, daß jede der Tasten mit einem zwei Typen tragenden Typenhebel durch Zwischenglieder derart verbunden ist, daß durch entsprechende Bewegung jeder beliebigen Taste entweder die eine oder die andere Type des zugehörigen Typenhebels zum Abdruck gebracht werden kann. — Ang. 1. 6. 1901 [A 2879—01].

15 g. International Time Recording Co. Firma in New-York. — Vorrichtung an Zeitstempeln zum sicheren Fortschalten des Minutenrades beim Stundenwechsel, dadurch gekennzeichnet, daß das die Bewegungsübertragung vom Uhrwerk auf das Minutentypenrad vermittelnde Zahnrad lose zwischen zwei auf der Übertragungswelle befestigten Naben gelagert und mit der Nabe vermittels einer Feder und eines in eine Aussparung dieser Nabe eingreifenden Stiftes nachgiebig verbunden ist, so daß bei etwaigem Zurückbleiben des Minutenrades ein an dem zur Schaltung des Stundenrades dienenden Hebel sitzender Stift durch Anschlag gegen einen Ansatz des Übertragungsrades das Minutentypenrad unter Verschiebung des Stiftes in der Aussparung in die dem Stundenwechsel genau entsprechende Nullstellung bringen kann. — Ang. 16. 7. 1901 [A 3713—01].

17 a. Engelhorn Louis, Kaufmann in New-York. — Verfahren zur Eiserzeugung im Vacuum: Das Wasser wird in dünnem Strahl aus beweglicher Düse gleichmäßig gegen eine Wand geschleudert, so daß es sich während dieses Weges bis auf die Gefriertemperatur abkühlt und eine gleichmäßige Eisschichte bildet. — Ang. 10. 5. 1901 [A 2470—01].

— Engelhorn Louis, Kaufmann in New-York. — Gefrierkammer zur Eiserzeugung im Vacuum, mit einer rotierenden und gleichzeitig auf- und abwärts bewegten Streudüse für das Wasser. — Ang. 10. 5. 1901 [A 5982—02].

Digitized by Google

Patentklasse.

18 b. Rousseau Louis, Gießereitechniker in Paris. — Gießerei-Schmelztiegel aus Graphit oder mit feuerfestem Ton gemischtem Graphit, dadurch gekennzeichnet, daß die ringförmigen Teile desselben mit den zunächst anschließenden, mittels eines bekannten, vorzugsweise aus feuerfestem Ton neben Kaliumsilicat bestehenden Bindemittels derart verbunden werden, daß sie scheinbar ein einziges Stück bilden, wodurch eine bedeutend größere Dauerhaftigkeit des Schmelztiegels erzielt wird. — Ang. 27. 3. 1902 [A 1684 - 02].

19 a. Haase Otto, Bauführer in Elberfeld. — Geleisbrücke: Aus U-eisen und einer Flachrillenschiene zusammengesetzte Träger werden entweder mittels Schraubenzwingen und Nocken unter Verwendung von Auflaufspitzen oder unter Einschaltung von Sattelstücken zur Bildung von stumpfen Stößen in dem unterbrochenen Schienenstrang eingefügt. — Ang. 14. 10. 1901 [A 5146—01].

— Leutschacher Karl, Wagenuntersucher in Marburg. — Weichenzungenverbindung für central gestellte Weichen: Die Verbindungsstange ist an den Enden mit entgegengesetzt gerichteten Gewinden versehen, die in an die Weichenzungen angelenkte Hülsen eingeschraubt sind. — Ang. 28. 6. 1902 [A 3500—02].

20 a. Cavelier de Mocomble, Charles, Ingenieur in Paris. — Achslagerung für Fahrbühnen und dergl. mit Einzelachsen für die Tragräder: Die die Achsen tragenden, in fixe Rahmen des Wagengestelles herausheb bar eingesetzten Radkästen werden in den fixen Rahmen mittels vertikaler, cylindrischer oder konischer Bolzen geführt, welche in entsprechend geformte Ausnehmungen der Kästen und Rahmen eingepaßt sind. — Ang. 4. 2. 1901 [A 625—01].

— Hallamas Johann, Ziegeleileiter in Muglinau bei Polnisch-Ostrau (Österr.-Schlesien). — Selbsttätige, seitlich lösbare Wagenkupplung: Das bekannte, zum Spannen und Lockern der Kupplung dienende Kegelradgetriebe ist in einem Bügel gelagert, der von lose auf den durchgehenden Zugstangenschrauben aufgeschobenen gleichzeitig den Drehbolzen für ie Zwischenräder tragenden Augen gehalten wird, wobei die achsial verschiebbare Schraube in bekannter Weise unter Beeinflussung entgegengesetzt wirkender Federn gestellt ist, so daß beim Anfassen, Kuppeln u. s. w. auftretende, auf die Zugschraube wirkende Kräfte ein Verstellen der letzteren mit dem Getriebe herbeiführen können, ohne daß das Getriebe außer Eingriff tritt oder durch die Stöße Schaden leidet. Zum seitlichen Lösen der Kupplung sind an den Lageraugen der Schleife, bezw. am Haken Winkelhebel drehbar gelagert, welche bei gekuppeltem Wagen die Schleife untergreifen und mit ihren anderen Enden im Bereich von schwingbaren Hebeln stehen, so daß bei Verstellen eines der letzteres durch Vermittlung des zugehörigen Winkelhebels die Schleife ausgehoben wird. — Ang. 7. 5. 1902 [A 2453—02].

— Scherling Josef, Kaufmann in Izling (Salzburg). — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen: Ein unter Federwirkung stehendes und in Schlitzen der Wagenstirnwand geführtes Schutzblech ist mit einem schwingend gelagerten Fangnetz gelenkig verbunden und an seiner Vorderseite mit federnden Schienen, von denen einige mit Haken versehen sind, ausgestattet, welche Haken in Nasen am oberen Rande des Fangnetzes eingreifen und die Vorrichtung in der Ruhelage erhalten, zum Zwecke, daß beim Auftreffen eines Körpers auf die Schienen die Vorrichtung selbsttätig ausgelöst wird, so daß sich das Schutzblech senkt und das Fangnetz aufwärts schwingt. — Ang. 7. 6. 1902 [A 3076 - 02].

20 a. Transportation Development Company in Wilmington (V. St. v. A.). — Untergestell für Eisenbahn-Güterwagen: Die quer durchlaufenden Unterzugsträger sind an den die Fußboden-Längsnähte kreuzenden Stellen nach unten durchgebogen, um die abwärts gerichteten Befestigungsflanschen der Fußbodenplatten ungehindert durchlaufen zu lassen. — Ang. 7. 5. 1901 [A 2417—01].

20 d. Dodgson Frank Lemont, Ingenieur in Rochester (V. St. v. A.). — Einrichtung zur pneumatischen Stellung von Weichen und Signalen: Neben der Arbeitsluftdruckleitung sind zwei Steuerungsluftdruckleitungen angeordnet, von denen wechselweise die eine den Stellcylinder steuert, während die andere durch den zurückkehrenden Luftstrom die Anzeigecylinder steuert. Hiebei sind besondere Übertragungsventile mit einem Sicherheitsventil angeordnet, welches das unbeabsichtigte Eindringen von Preßluft in den Arbeitscylinder hindert. — Ang. 30. 4. 1901 [A 2270—01].

— Kaufmann Berthold, Fabriksdirektor in Budapest. — Eisenbahn-Zugschranke mit Vorläutewerk: Eine in die Zugdrahtleitung eingeschaltete Mitnehmerstange für den Schlagbaum schaltet bei ihrer Bewegung den Schlagbaum in den Endstellungen gesperrt haltende Kippgewichte selbsttätig aus. Während der Schlagbaumbewegung sind Schlagbaum und Mitnehmerstange zwangläufig gekuppelt. — Ang. 20. 2. 1902 [A 919—02].

— Pollak Adolf und Pollak Dorothea, Celluloidwarenfabrikanten in Wien. — Transparente Signalscheibe für Eisen- und Straßenbahnen, gekennzeichnet durch zwei durchsichtige oder matte Celluloidplatten, zwischen welchen die Signalfiguren entweder fest angebracht sind oder in entsprechende Hohlräume eingeschoben werden können, wobei bei nicht geradlinigen Figuren zur Ermöglichung des Einschiebens die Celluloidplatten durch Ösen oder Klammern leicht lösbar verbunden sind. — Ang. 24. 5. 1902 [A 2626—02].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Schutzblech an der Druckstange elektrischer Blockapparate, dadurch gekennzeichnet, daß es mit einem Ausschnitt für den Bolzen einer Kontaktrolle versehen ist, oder den Kontakthebel umfaßt, so daß derselbe beim Bruch seiner Feder vom Schutzblech gehalten wird. — Ang. 27. 8. 1902 [A 4541 - 02].

— Taylor Andrew Myer, Handlungsreisender in Port Ewen (V. St. v. A.). — Stationsanzeiger: Die Triebwelle ist mit der Zeichenband-Trommel und mit einem auslösbaren Hemmrade durch einseitig wirkende Kupplungen derart verbunden, daß nach Auslösung des Hemmrades die durch eine Feder bewegte Triebwelle Bandtrommel und Hemmrad mitnimmt, während beim Drehen der Triebwelle in entgegengesetzter Richtung (Aufziehen der Feder) die früher mit-

Digitized by Google

Patentklasse.

genommenen Teile in Ruhe bleiben. — Ang. 27. 1. 1902 [A 442—02].

20 e. Dulait Julius, Zelenay Constantin und Rosenfeld Leon, Ingenieure in Charleroi (Belgien). — Bahnanlage mit Mehrphasenwechselstrombetrieb: Der in bekannter Weise als Streckenleiter im Geleise gelagerte Induktor eines Mehrphasenwechselstrommotors ist in mehrere Teilleiter, die unter sich durch Phasenstromleiter verbunden sind, geteilt, wobei zwei oder mehrere dieser Teilleiter zu Abschnitten verbunden sind, die für gewöhnlich stromlos bleiben, dagegen mit Strom beschickt werden, sofern zwischen den Abschnitten eingeschaltete, als Schaltvorrichtungen dienende Mehrphasenwechselstrommotoren, deren Gehäusewicklung beständig von Dreiphasenstrom durchflossen wird, während die mit den Fahrschienen verbundene Zweiphasenwicklung des Ankers für gewöhnlich offen bleibt, dadurch den Strom in den Teilleitern schließen, daß ein in einen Abschnitt eintretendes Fahrzeug die Ankerwicklung durch Vermittlung der Räder und deren Achse kurzschließt und den mit der Ankerachse verbundenen Stromschließer bezw. -Unterbrecher entsprechend einstellt. — Ang. 13. 2. 1902 [A 773—02].

— Marcher Thomas, Ingenieur in Braunschweig. — Mit eigenem Motor versehener Stromabnehmer für gleislose elektrische Fahrzeuge: Die Umdrehungszahl des Stromabnehmermotors wird vom Wagen aus durch einen besonderen mit dem Wagenschalter zwangläufig verbundenen Widerstandsschalter und ein mit den beiden Stromzuleitungskabeln verbundenes drittes Stromkabel selbsttätig geregelt, um den Stromabnehmermotor wesentlich in derselben Geschwindigkeit zu erhalten wie das Fahrzeug. — Ang. 3. 9. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 135366, d. i. vom 10. 9. 1901 [A 4665—02].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Selbsttätige Ausschalte- und Bremsvorrichtung für elektrisch betriebene Fahrzeuge aller Art: Ein zur Übertragung der in beliebiger Weise aufgespeicherten Antriebskraft auf die Schaltvorrichtung geeignetes Zwischenglied (Kupplung, Verriegelung, Auslösung, Hahn, Ventil, Schieber) wird vom Bedienungsmann des Fahrzeuges betätigt und bewirkt erst im Augenblicke des Aufhörens der Einwirkung des Bedienungsmannes selbsttätig die Aus- bezw. Umschaltung des Betriebsstromes und die Betätigung der Bremseinrichtung. — Ang. 9. 10. 1900 [A 5010—00].

21 a. Kellogg Milo Gifford, Fabrikant in Chicago (Illinois, V. St. v. A.). — Schaltungsanordnung für Fernsprechvermittlungsämter: Die Zweige der Teilnehmerschleifenleitungen sind an je zwei durch ein Relais betätigbare Schaltfedern angeschlossen, deren Ruhekontakte an die Anrufsignaleinrichtung der betreffenden Linienleitung, deren Arbeitskontakte dagegen mittels zweier Leitungen an die parallelgeschalteten Amtsklinken der Linienleitung angeschaltet sind; die Spule des die Schaltfedern betätigenden Relais liegt dabei in Brückenschaltung an den zu den Amtsklinken führenden Leitungen, so daß das Relais durch Stöpselung einer Klinke von einer Amtsbatterie aus betätigt werden kann. In Brückenschaltung zu den Stöpselleitungen eines jeden der beiden Stöpsel eines Paares liegen zwei einander entgegenwirkende Wicklungen eines Überwachungsrelais, zwischen denen je eine geerdete Centralbatterie eingeschaltet ist. Das Überwachungsrelais spricht nur an, wenn infolge Erdung eines einzelnen Zweiges der Schleifenleitung an der Teilnehmerstelle nur eine einzelne Wicklung desselben Strom erhält. Der Sprechstromkreis enthält einen besonderen Widerstand und besitzt hohe Selbstinduktion, so daß trotz der hohen Spannung der zum Prüfen verwendeten Centralbatterie doch der Prüfstrom weder zu schnell, noch zu hoch anwächst. — Ang. 22. 11. 1900 [A 5777—00].

21 a. Telephon-Apparat-Fabrik Petsch, Zwietusch & Co., vorm. Fr. Welles in Charlottenburg. — Schaltungsanordnung für Fernsprechanlagen mit centraler Mikrophonspeisung: Auf der Umschaltstelle sind zwischen den Klinken und der gemeinsamen Mikrophonbatterie eine Induktionsspule und ein Kondensator derart angeordnet, daß die eine Wicklung der Induktionsspule in Reihenschaltung mit der gemeinsamen Batterie und dem Mikrophon der Sprechstelle bei Benutzung der letzteren einen Stromkreis bildet, während die zweite Wicklung der Induktionsspule in einem den Kondensator enthaltenden Nebenstromkreis hiezu liegt, zum Zwecke, um durch Anschaltung der Vorrichtung an eine vereinfachte Sprechstelle trotz Fehlens eines Kondensators und einer Induktionsspule auf derselben die Lautwirkung der Sprechstelle zu verstärken — Ang. 1. 2. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 133187, d. i. vom 14. 1. 1901 [A 569—01].

21 c. Skopec Johann, Elektrotechniker in Wien. — Sicherheitsvorrichtung gegen das Herabfallen gerissener Luftleitungen: Auf den Leitungsdrähten sind in beliebigen Abständen Hülsen aus Isoliermaterial aufgeschoben. Diese Hülsen sind in Klemmen gefaßt, welche mit lotrechten, bezw. lotrechten und wagrechten, mit Klemmschrauben ausgestatteten Bohrungen versehen sind, durch welche Verankerungsstäbchen hindurchgesteckt werden, zum Zwecke, eine leicht lösbare Verankerung der Drähte im lotrechten, bezw. lotrechten und wagrechten Sinne herbeizuführen. — Ang. 8. 11. 1900 [A 5516—00].

— Telephon-Apparat-Fabrik Petsch, Zwietusch & Co., vorm. Fr. Welles in Charlottenburg. — Stöpselschnur: Die Leitungsadern bestehen aus bandförmigen, offenen, schraubenförmigen Wicklungen, von denen die innerste unisoliert auf eine feste Hanfschnur als Zug aufnehmenden Kern, jede der anderen Adern auch unisoliert auf die die inneren Adern bedeckenden Isolationsschichten, bezw. Zugorgane konzentrisch mit relativ kleinem Steigungswinkel fest aufgebracht ist. Über die Gänge einer Wicklung kann eine entgegengesetzt verlaufende Kurzschlußwicklung gelegt werden, die eventuell aus einem Leiter von niedrigerem Widerstand bestehen kann. — Ang. 19. 2. 1902 [A 909—02].

21 d. Danielson Ernst, Ingenieur in Westeras (Schweden). — Kaskadenschaltung für gekuppelte asynchrone Wechselstrommotoren oder Stromerzeuger verschiedener oder gleicher Polzahl und ungleicher Geschwindigkeit: Die Wicklungen können mittels eines Umschalters derart untereinander verbunden werden, daß sie bei Tandemschaltung eine Geschwindigkeit erhalten, die der Summe oder der Differenz der Polzahlen beider Motoren, bezw. Stromerzeuger entspricht. — Ang. 15. 1. 1902 [A 212—02].

Digitized by Google

Patentklasse.

21 d. Déri Max, Ingenieur in Wien. — Elektrische Arbeitsübertragungseinrichtung für Transportanlagen: Bei Anordnung eines Stromerzeugers, bei welchem das Magnetfeld durch Gegenwirkung des Hauptstromes gegen einen anderen Erregerstrom sich entgegengesetzt wie der Hauptstrom ändert, wird die Feldwicklung des an den Stromerzeuger angeschlossenen Motors nicht nur unter Zwischenschaltung eines Widerstandes, sondern auch eines Umschalters mit der diese Wicklung speisenden Stromquelle verbunden. Bei Verwendung einer Gruppe von Stromerzeugern und einer Gruppe von Motoren, die zusammenarbeiten, werden die Feldmagnete jeder Gruppe von Maschinen gemeinschaftlich erregt und geregelt, wobei auch jede Gruppe zusammenarbeitender Stromerzeuger und Motoren durch einen Teilleiter einer Bahnstrecke elektrisch verbunden sein kann. — Ang. 15. 4. 1902 [A 2012—02].

— La française électrique Compagnie de Constructions électriques et de Traction, Firma in Paris. — Bürstenhalter für Dynamomaschinen: Die Feder, welche die die Bürste tragende und in einem Rohre geführte Fassungshülse gegen den Kollektor drückt, ist einerseits an der Unterseite der der Stromzuführung dienenden Kappe der Fassungshülse und andererseits an einem, an der Innenmantelfläche des Führungsrohres angeordneten und durch einen Schlitz der Fassungshülse in letztere hineinragenden Arm befestigt, wobei die leitende Verbindung der mit einem flexiblen Stromleiter verbundenen Kappe mit der Fassungshülse dadurch erfolgt, daß an der Unterseite der Kappe eine Anzahl federnder Lamellen befestigt ist, die sich an die innere Mantelfläche der Hülse anlegen. — Ang. 16. 8. 1902 [A 4369—02].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Eisenkörper für Drehstrom-Transformatoren: Die in einer Ebene liegenden Kerne sind auf beiden Enden zwischen einem zweiteiligen Jochstück angeordnet und mit demselben doppelt verkämmt. Jede Jochhälfte ist der Höhe nach abermals in zwei Teile geteilt, zwischen welchen die Spannbolzen hindurchgezogen sind. Die Kerne können auch abwechselnd auf beiden Seiten des Jochstückes angeordnet sein. — Ang. 8. 4. 1902 [A 1872—02].

— Westinghouse Electric Company Ltd., Firma in Westminster (England). — Schleifringanordnung für elektrische Maschinen: Die Naben sämtlicher Schleifringe sind an einem einzigen Stützringe befestigt, wobei die Stirnflächen der einen Seite sämtlicher Naben in einer Ebene liegen und die Stirnflächen der anderen Seite sämtlicher Naben abgeschrägt sind und in eine entsprechend ausgeschnittene Stirnfläche des Stützringes eingreifen. — Ang. 11. 1. 1902 [A 133—02].

21 e. Conrad Frank, Elektro-Ingenieur in Wilkinsburg (V. St. v. A.). — Meßgerät zum Anzeigen des Phasen- oder Frequenzunterschiedes in zwei Wechselstrom- oder Mehrphasenstromkreisen: Feststehende, von einem Stromkreis aus erregte Spulen erzeugen ein Drehfeld, welches auf ein von einem zweiten Stromkreis aus erzeugtes bewegliches Wechselfeld eine Richtkraft ausübt. Das Wechselfeld wird durch eine feststehende Spule hervorgerufen, welche einen drehbar angeordneten Eisenkern mit radialen Ansätzen derart magnetisiert, daß derselbe bei gleicher Periodenzahl eine der Phasendifferenz der beiden Stromkreise entsprechende Stellung einnimmt, bezw. bei verschiedener Periodenzahl mit der Differenz der Periodenzahlen in Umdrehung gelangt. — Ang. 10. 2. 1902 [A 703—02].

21 f. Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft in Berlin. — Elektrische Lampe mit Glühkörper aus Leitern zweiter Klasse: Die eigentliche Lampe ist in einem Bügel drehbar gelagert, so daß dieselbe nach Verdrehung ohne Entfernen der Glocke seitlich aus dem Bügel herausgezogen werden kann. Die Kontaktstöpsel sind vollständig von Isoliermaterial umgeben, um eine Berührung unter Spannung stehender Teile zu verhindern. — Ang. 6. 4. 1901 [A 1865—01].

— Bremer Hugo, Fabrikant in Neheim a. d. Ruhr. — Verfahren zur Herstellung von Elektroden für Bogenlampen: Der Kohlenmasse werden nebst Calcium-, Magnesium- u. dergl. Metallsalzen soviel Fluor- oder Bromsalze zugesetzt, daß der Fluor-, bezw. Bromgehalt mindestens 5% der ganzen Masse beträgt. Überdies werden zur Beruhigung des Bogens Bor-, Kalium- oder Natriumsalze in calciniertem Zustande der Masse beigemengt. — Ang. 5. 2. 1900; Prior. des D. R. P. Nr. 118464, d. i. vom 26. 6. 1899 [A 611—00].

— Bremer Hugo, Fabrikant in Neheim a. d. Ruhr. Einrichtung zur Regelung des Lichtbogens von Bogenlampen: Durch die mit dem Abbrande der Kohlen sich verändernde Stellung des Lichtbogens wird die Regelungsvorrichtung auch bei gleichbleibendem Spitzenabstand der Kohlen betätigt. Der Lichtbogen nähert sich beim Abbrand der Kohlen einem Magneten, oder erwärmt einen deformierbaren Körper, welcher Stromschluß bewirkt, oder nähert sich einem Leiter, dessen Widerstand sich bei Erwärmung stark ändert, oder schließt einen anderen Stromkreis; in allen diesen Fällen wird die Reguliervorrichtung beeinflußt. — Ang. 24. 4. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 122037, d. i. vom 17. 3. 1900 [A 2199—02].

— Bremer Hugo, Fabrikant in Neheim a. d. Ruhr. — Verfahren zur Herstellung von Bogenlampenelektroden: Die mit einem Zusatz von 10—70% Metallsalzen oder Metallpulvern versehenen Elektroden werden mit einem Flußmittel versetzt, zum Zwecke, die festen Absonderungen zum Schmelzen und Abfallen zu bringen. — Ang. 22. 8. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 118867, d. i. vom 13. 10. 1899 [A 4460—02].

— Bremer Hugo, Fabrikant in Neheim a. d. Ruhr. — Elektroden für Bogenlampen mit einem Zusatz von wenigstens 3% Alkali-, Erdalkali- oder Halogensalzen: Die Elektroden werden mit scharfen Kanten oder Rippen versehen, an denen sich die Schlacken sammeln, so daß der Krater schlackenfrei bleibt. Ang. 25. 8. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 114242, d. i. vom 29. 9. 1899 [A 4507—02].

— Sinding-Larsen Alf, Elektrotechniker in Fredriksvaern (Norwegen). — Einrichtung zur Isolierung der Polenden von Glühlampen: Die in enge Röhren eingeschlossenen Schenkel des Glühfadens werden zwecks Verhinderung einer Berührung mit diesen Röhren an einigen Stellen verdickt. — Ang. 19. 6. 1901 [A 3240—01].

Digitized by Google

Patentklasse.

21 f. Spies Peter Heinrich Felix, Elektrotechniker, und Norden Jakob, Kaufmann in Mount-Vernon (V. St. v. A.). — Elektrische Bogenlampe: Ein federnd aufgehängter Solenoidkern ist mit einer Klemmvorrichtung für die obere Kohle durch eine Röhre in solcher Weise verbunden, daß die Klemmvorrichtung gemeinsam mit dem Solenoidkern sich nach abwärts bewegen kann, und nach ihrer Auslösung der Kohle eine vom Solenoidkern unabhängige Bewegung ermöglicht bis die beiden Kohlen zusammentreffen, worauf durch die Wirkung der Aufhängefeder die Röhre wieder angehoben und der Lichtbogen gebildet wird. — Ang. 18. 2. 1901 [A 878—01].

22 c. Reihl Karl Alwin, Lackfabrikant in Wien. — Verfahren zur Herstellung von Firnis aus nicht trocknenden Ölen: Die nicht trocknenden Öle werden mit Bankulnußöl gemischt und hierauf unter Erbitzen durch das Ölgemisch in bekannter Weise trockene Luft geblasen. — Ang. 2. 12. 1901 [A 6023—01].

24 a. Malý Franz Josef, Kaufmann in Aussig (Böhmen). — Unterwindfeuerung: Die zur vollständigen Verbrennung notwendige Luft, welche durch Unterwindpressung zugeführt wird, passiert zwecks hoher Erhitzung, bevor sie sich mit den zurückgeführten Rauchgasen in dem Aschenfalle mischt, zuerst eine durch eine Zwischenwand in Kanäle geteilte, in den Feuerungsraum hineinragende und als Feuerbrücke dienende Zunge. — Ang. 12. 3. 1902 [A 4043—01].

— Sommer Benno, Fabrikant in Berlin. — Rost für Unterwindfeuerungen mit Preßluft: Die ⊔ oder kastenförmigen offenen Roststäbe mit gelochter oder geschlitzter Bahn sind so gegen einander abgedichtet, daß das Durchströmen von Luft unter hoher Spannung durch die Spalten zwischen den Roststäben verhindert wird. — Ang. 27. 12. 1901 [A 6560—01].

24 d. Riedel Wilhelm, Fabrikant in Polaun (Böhmen). — Mechanische Beschickungsvorrichtung für Kesselfeuerungen: Dieselbe besteht in einem, in Hin- und Herbewegung versetzbaren, an einem gekrümmten, gegen den Rost ansteigenden Einführstutzen anschließenden Fülltrichter, welcher durch seine Bewegung den Brennstoff in den Stutzen und in diesem unter die brennende Brennstoffschichte vorschiebt. — Ang. 22. 7. 1902 [A 3924—02].

— Wegener Karl, Ingenieur in Berlin. — Hydraulische Beschickungsvorrichtung: Beim Vorwärtshub des durch Druckwasser bewegten Cylinderkolbens wird die das Öffnen der Anflußschieber bewirkende Vorrichtung zwecks Schließens der Schieber durch eine Feder freigegeben und ein mit einem den Austritt des regelnden Ventilkolbens verbundener Hebel derart umgelegt, daß der Austritt des Druckwassers freigegeben und der Cylinderkolben durch ein Gewicht zurückgezogen wird, während beim Rückwärtshub der letztere in seine Anfangsstellung zwecks Schließens des Austrittes des Druckwassers zurückgebracht und die Schieber geöffnet werden. — Ang. 10. 4. 1902 [A 597—03].

26 a. Compagnie Parisienne d'Éclairage et de Chauffage par le Gaz in Paris. — Vorrichtung, um die Entleerung und Wiederbeschickung von beiderseitig offenen Gasretorten unmittelbar nacheinander ausführen zu können: Auf einem vor den Retortenenden verschiebbaren Wagen sind nebeneinander eine Koksausstoßvorrichtung und eine Beschickungsvorrichtung in einem den nebeneinander liegenden Retorten entsprechenden Abstand angeordnet, so daß sich beide Vorrichtungen vor je einer Retortenöffnung befinden. — Ang. 11. 1. 1902 [A 146—02].

26 a. Otten Gerrit Cornelius, Kaufmann in Arnheim (Holland). — Vorrichtung zur Erzeugung von Ölgas: In dem Flüssigkeitsbehälter ist ein in drei Stutzen auslaufendes, mit Regulierschraube versehenes und nach außen reichendes Rohr angeordnet, wobei ein Ansatzstutzen das Gas aus dem Dom des Flüssigkeitsbehälters zur Reguliervorrichtung, der zweite Ansatzstutzen das Gas von der Reguliervorrichtung zum Ausströmungsrohr und der dritte Stutzen das Gas zum Anheizbrenner führt. — Ang. 9. 9. 1902 [A 4765—02].

— Oving Hermannus Ellens, Ingenieur in Rotterdam. — Apparat zum Mischen zweier Gase: Bei einem Gasmischapparat, welcher aus zwei, in einem Behälter auf einer Achse befestigten Gasmessertrommeln besteht, die mit je einer auf den entgegengesetzten Seiten des Behälters angebrachten Einströmungskammer durch Rohrleitungen in Verbindung stehen, ist jede Einströmungskammer mit einer Wasserstandsskala versehen und in jeder von diesen Kammern ist eine von einem Schwimmer betätigte Arretiervorrichtung angeordnet, welche aus einem Ring mit Stellschrauben besteht, die bei einem bestimmten Wasserstand in die Absätze eines Sperrades eingreifen, um die Vorrichtung selbsttätig zum Stillstand zu bringen, wenn das Mischungsverhältnis der Gase eine unzulässige Änderung erleiden sollte. — Ang. 24. 7. 1902 [A 3967—02].

— Roesler Otto, Fabrikant in Leipzig. — Vorrichtung zur Regelung des Gasdrucks in Gasbehältern: Bei Vorrichtungen zum Regulieren des Druckes in Gasbehältern je nach dem Wasserstand in denselben ist ein das Gaszuflußventil betätigender Schwimmer derart angeordnet, daß er die Gasein- und Gasausströmungsrohre umschließt; als Ventil wird ein Flüssigkeitsventil benützt. — Ang. 22. 1. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 135287, d. i. vom 10. 12. 1901 [A 2148—02].

— Wolff Adolph, Spenglermeister in Zürich. — Karburierverfahren zur Herstellung von Luftgas: Das Material, welches zum Aufsaugen des Karburiermittels dient, besteht aus Fasertorf. — Ang. 4. 4. 1902 [A 1795—02].

26 b. Hooker William, Ingenieur in Woodside (England). — Gasglühlichtbrenner: In einem cylindrisch gestalteten Brennerrohr, welches das außerhalb desselben erzeugte Gasluftgemisch einer am Ende des Brennerrohres befindlichen Platinhaube zuführt, ist ein cylindrischer, bis an die Mündung desselben reichender Stift angeordnet, um das Gasluftgemisch ringförmig ausströmen zu lassen. — Ang. 1. 6. 1901 [A 2884—01].

27 a. Engelhorn Louis, Kaufmann in New-York. Vacuumpumpe, bestehend aus zwei durch Kanäle verbundene Cylinder, wobei beim Abwärtsgang des einen Kolbens Luft durch Einlaßöffnungen des zum anderen Kolben gehörigen Cylinders und durch Ausschnitte dieses Kolbens, sowie durch die Verbindungskanäle der beiden Cylinder eingesaugt und nach Überschreiten der

Digitized by Google

Patentklasse.

Verbindungskanäle durch den Kolbenkopf des letztgenannten Kolbens beim Aufwärtshube des anderen Kolbens Luft ausgepreßt wird. — Ang. 10. 5. 1901 [A 5981 – 02].

28 b. Höuig Max, Professor der k. k. technischen Hochschule in Brünn. — Verfahren zur Verwertung der Sulfitablaugen von der Zellstoffgewinnung: Die aus den Kochern abgeblasenen, heißen Laugen werden direkt zur Auslaugung gerbstoffreicher Rohmaterialien, wie Quebracho-, Eichen- oder Kastanienholz, Valonea, Knoppern u. s. w. benützt. — Ang. 13. 11. 1902 [A 5906 – 02].

30 a. Dr. Lampe Gustav, Frauenarzt in Berlin. — Schutzvorrichtung für Punktionsinstrumente: Eine die Spitze oder Schneide des Instrumentes überdeckende und über dieselbe hinausragende Kappe ist mit ihrem hinteren Ende auf einem Ansatz des Instrumentes federnd festgehalten und derart geformt, daß sie im Augenblicke der Punktion durch die Einstichstelle selbsttätig zurückgeschoben wird und vom Instrumente abfällt, wobei an der Kappe eine Kette befestigt ist, welche zum Entfernen der Kappe aus der Körperhöhle dient. — Ang. 26. 4. 1902 [A 2262 – 02].

30 c. Nieriker Hermann Dr., Zahnarzt in Zürich. Betäubungsmaske: Dieselbe besteht aus einem mehrfach geschichteten Stück aus luftdurchlässigem Faserstoff mit Öffnung zur Einführung eines Anaesthetikums zwischen die Stoffschichten der Maske und mit einem Klammerstück zum Gegeneinanderziehen zweier seitlicher Flügel der Maske. An einer Stoffschicht der Maske ist ein dieselbe elastisch versteifendes und in ihr einen Hohlraum schaffendes Spiraldrahtgerippe befestigt, wobei auf der einen Seite des Gerippes mindestens eine, auf der anderen Seite desselben vorteilhaft mehr als eine Stoffschicht vorhanden ist. — Ang. 10. 8. 1902 [A 1299—02].

— Odelga Josef, Fabrikant in Wien. — Heißluft-Badeapparat: Der Boden eines mit Heißluftzuführung von unten versehenen Schwitzkastens ist mit einer heraushebbaren, durchbrochenen Blechkappe bedeckt, wobei sich der Apparat dadurch kennzeichnet, daß die Öffnungen in der einen muldenförmigen Querschnitt besitzenden Kappe nur an den Seiten- und Stirnwänden angebracht und absperrbar, bezw. regulierbar sind. Der Schwitzkasten besteht aus mittels einer Mischung von Wasserglas und Zinkoxyd übereinandergeklebten Papierlamellen, wobei als erste und letzte Lage Leinwand oder Baumwollstoff verwendet sein kann. Absorptionsgefäße mit Flüssigkeit aufsaugendem Material sind im Innenraum des Schwitzkastens an verschiedenen Stellen verteilt angeordnet. — Ang. 18. 2. 1902 [A 870 – 02].

— Pretzschner Gustav Hermann, Kuranstaltsbesitzer in Dresden — Massiergerät: Ein scherenförmiger Handhebel betätigt ein Räderwerk, das die Massierhämmer in Klopfbewegung versetzt, so daß der Massierende mit der die Massage erteilenden Hand die Stärke der Massierwirkung verändern kann. — Ang. 13. 3. 1902 [A 1378 – 02].

30 e. Dr. Freuler Caspar, Arzt in Zürich — Zusammenklappbare Tragbahre: Die Verlängerungsstücke der Tragsäulen, welche Winkelprofil haben, sind teils um ein Scharnier umlegbar, teils verschiebbar angeordnet und können festgestellt werden. — Ang. 8. 1. 1902 als Zusatz zum Patente Nr. 2123 [A 92—02].

30 e. Dr. Freuler Caspar, Arzt in Zürich. — Zusammenklappbare Tragbahre: Jede, einen Rahmenteil der Tragbahre bildende Nürnberger Schere ist aus zwei oder mehreren gegeneinander versetzten, einfachen Nürnberger Scheren gebildet, welche an ihren Berührungsstellen mit einander gelenkig verbunden sind; die an den Eckstücken der Bahre angeordneten Schienen, welche das Bahrtuch hochhalten, sind in den Ecken verschiebbar gelagert und mit den Scheren zwangläufig verbunden. — Ang. 21. 6. 1902 als Zusatz zum Patente Nr. 2123 [A 3354—02].

— Heatley George Smith, Tierarzt in Morpeth (England). — Krankenbett: Der schwenkbare Hebel, auf welchem ein Geschirr gelagert ist, das unter eine Öffnung der Matratze gebracht wird, ist mit einem Endpunkte an der Unterseite des Bettes drehbar gelagert, während der zweite Endpunkt desselben in angehobener Stellung des Hebels an der Bettunterseite festgelegt ist. — Ang. 13. 5. 1902 [A 2558—02].

33 a. Gerike Hugo, Ingenieur in Berlin. — Vorrichtung zum Aufstellen von Schirmen oder dergl. an jeder beliebigen Stelle: Die Spreizstützen sind an einem von der bis zum Griff hinaufreichenden Betätigungsstange bewegten Ring drehbar angeordnet und stoßen in ihrer höchsten und tiefsten Stellung gegen Ansätze, die das Spreizen und Schließen der Stützen bewirken. — Ang. 17. 3. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 128373 d. i. vom 22. 10. 1900 [A 1461—02].

34 a. Rodinis Antonio, Apotheker in Pola. — Vorrichtung zum Backen, Dämpfen und Braten am Spieß oder Rost. An dem den Spieß, bezw. Rost umschließenden Behälter sind am Scheitel und in Rosthöhe verschließbare Öffnungen angeordnet, um die Luftzirkulation regeln zu können. Der Rost ist zum Aufstecken auf den Spieß eingerichtet. — Ang. 23. 11. 1901 [A 5864 —01].

— Skowranek Franz, Schlosser in Witkowitz. — Kochgefäß: An demselben sind beiderseits der Ausgußschnauze an einem Beil des Gefäßrandes Falze oder Nuten derart angeordnet, daß der mit einem der Schnauzenöffnung entsprechenden Fortsatz versehene Deckel in die das Gefäß samt der Schnauze oder nur das Gefäß allein abschließenden Stellung eingeschoben werden kann. — Ang. 21. 12. 1900 [A 6364 – 00].

34 c. Barker John C. und Hawkes William H., Mechaniker in Seattle, Staat Washington (V. St. A.). — Verstellbarer Vorhangstangenträger: Die Lagerkonsolen sind drehbar in besonderen Armen befestigt, welche um ihre Befestigungsschrauben vertikal drehbar sind und durch letztere festgestellt werden können. Die Feststellung des Trägers kann auch durch Stifte oder Schrauben, welche durch besondere, sowohl im Träger als auch in der Unterlagsplatte vorgesehene Löcher eingetrieben werden, bewerkstelligt werden. — Ang. 1. 12. 1902 [A 6246—02].

— Finger Emil, Eisenmöbel- und Stahldrahtmatratzen-Fabrikant in Wien. — In eine Ottomane umwandelbares Bett: Die umklappbaren Kopf- und Fußteile des Bettes sind mit in unterhalb der Liegefläche am Rahmen angeordneten Längsführungen geführten Verlänge-

Digitized by Google

Patentklasse.

rungsstücken drehbar verbunden, um in umgeklappter Stellung gänzlich in diese Führungen eingeschoben werden zu können. — Ang. 30. 5. 1902 [A 367 - 02].

34 c. Franken Isak, Kaufmann in Frankfurt a. M. — Zusammenlegbare Schutzdecke für Abortsitze: Die die Schutzdecke bildenden Segmente sind durch biegsame Streifen miteinander verbunden oder in Führungen ineinander verschiebbar, um die Schutzdecke einerseits in die Gebrauchslage zu bringen, andererseits zwecks leichten Transportes zusammenlegen bezw. -schieben zu können. — Ang. 21. 8. 1902 [A 4458 — 02].

— Koehler Arthur, Kaufmann in Schwetz a. d. Weichsel. — Vorhangstangenhalter: Derselbe besteht aus einem mit Anker oder dergl. versehenen U-förmigen Bügel, dessen Schenkel in zur Breitseite des Bügels senkrechter Richtung U-förmig aufgebogen sind, wobei die Enden der Schenkel zur Aufnahme von an der Vorhangstange befestigten mit Stellschrauben versehenen Ösen dienen. — Ang. 28. 6. 1902 [A 3491 — 02].

— Moltz Richard, Tischlermeister in Seebad Heringsdorf, und Eifert Hermann, Rechtsanwalt in Berlin. — Zusammenklappbarer Kleiderschrank: Ein die Kleiderhaken tragendes Zwischenbrett fällt in zusammengeklapptem Zustande in den leeren Raum des Rahmenwerkes der Rückwand. Das Kernstück und Sockelstück werden in die Ebene des oberen bezw. unteren Bodens geklappt und in dieser Lage an die Rückwand des Schrankes zurückgeklappt. — Ang. 2. 11. 1901 [A 5496 — 01].

34 d. Fa. Handlung und Fabrikation technischer Neuheiten für Sport und andere Zwecke „Turf", G. m. H. in Köln a. Rh. — Vorrichtung zum Bohren von Fußböden u. dergl.: In dem zur Aufnahme des Bohnmittels bestimmten Hohlraum befinden sich erhitzte Stahlkörper, Warmwasserbehälter etc. — Ang. 27. 2. 1902 [A 1065 — 02].

— Weil Cilli geb. Nördlinger in Laupenheim (Württemberg). — Fußboden-Ölwischer: Ein im Boden des Ölbehälters angeordnetes Ventil öffnet sich entsprechend der Druckstärke, welcher der Filzträger ausgesetzt wird. — Ang. 29. 5. 1902 [A 2887 - 02].

— Weinberg Julius, Kaufmann in Frankfurt a. M. — Vorrichtung zum Spülen von Tellern u. dergl.: Eine größere Anzahl gleichartiger Geschirre wird durch hydraulische Kolben in schraubenförmiger Bewegung durch einen Wasserstrom geführt und von einem zweiten Kolben weiter befördert. Die Dreiweghähne der hydraulischen Hebevorrichtung sind derart gekuppelt, daß beim Anheben des einen Druckkolbens der andere nach abwärts geht. — Ang. 3. 9. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 133653, d. i. vom 11. 9. 1901 [A 4657 — 02].

34 e. Dexelmann Josef, Privater in Frankfurt a. M. — Umhüllung für Spuckgefäße: Ein unten offener, oben mit Deckel versehener Mantel von solcher Höhe, daß man den Deckel, ohne sich zu bücken, öffnen kann. An dem Deckel ist eine im Innern des Mantels befestigte Kette derart angebracht, daß durch das Gewicht der Kette ein selbsttätiges Zurückfallen des Deckels in die Verschlußlage gesichert wird. — Ang. 10. 7. 1901 [A 3605—01].

— Preis Norbert, Fabrikant in Wien. — Verfahren zur Herstellung von Rahmen für Bilder, Spiegel und dgl.: Die mit Falz versehenen Rahmen von beliebiger äußerer Kontur werden auf Träger aufgesteckt, durch Endstücke abgedeckt und zusammen gespannt, worauf das Ganze zu einem Rotationskörper abgedreht wird. — Ang 4. 10. 1902 [A 5186 - 02].

34 e. Rota Severino in Turin. - Hygienischer Spucknapf. Eine Scheibe gibt beim Niederdrücken die Ablauföffnung eines nachsinkenden Trichters frei und treibt die Spülflüssigkeit zwischen den Doppelwandungen des Napfes empor und durch Öffnungen der inneren Wand auf den Trichter. Das Zurückheben der Scheibe und des in seiner Bewegung begrenzten Trichters erfolgt durch eine Feder. — Ang. 27. 12. 1902 [A 6764—02].

36 a. Türk Hans und Goldzier Hans, beide Industrielle in Brüssel. — Heizkorb zum Trocknen feuchter Räume: Die den Feuerungsraum bildenden, zur Erwärmung der Luft bestimmten Röhren münden oben und unten in Luftbehälter, von welchen der untere mit der Außenluft, der obere mit dem zu trocknenden Raum in Verbindung steht. — Ang 27. 7. 1901 [A 3901 - 01].

37 b. Fa. The Acton Concrete Partition Cie. Ltd. in London. — Wandkonstruktion für Zwischenwände u. dgl.: Rechteckige Steine, die in bekannter Weise symmetrisch und derart ausgeschnitten sind, daß ein Lappen auf einer Seite des Ausschnittes gerade die Hälfte dieses Ausschnittes genau auszufüllen vermag, werden so aneinander gelegt, daß die ausgeschnittenen Seiten sämtlich nach einer Richtung gekehrt sind und die ihnen gegenüberliegenden, geraden Seiten der Steine eine gerade Linie bilden und zwei solcher Scharen von Steinen mit den ausgeschnittenen Seiten um die halbe Steinbreite gegeneinander versetzt, voll auf Fug aneinandergelegt werden, wodurch die Ausschnitte der einen Schar durch die Lappen an den Seiten der Ausschnitte der anderen Schar vollständig ausgefüllt werden und eine beiderseits geradlinig begrenzte Doppelschar entsteht; wobei aus solchen aufeinander gelegten Doppelscharen die Wand aufgebaut wird, so daß zum Aufbau der Wand nur eine einzige Steinform erforderlich ist. Zur Bildung von Ecken werden Steine verwendet, welche aus den zur Bildung der ebenen Teile der Wand verwendeten Steinen dadurch entstanden gedacht werden können, daß ein solcher Stein längs der senkrechten Mittellinie unter einem Winkel gebogen ist oder zwei solcher Steine an einer senkrechten Seitenkante unter einem Winkel zu einem Ganzen vereinigt sind, so daß die beiderseits geradlinig begrenzten Doppelscharen auch um die Ecken herumlaufen. — Ang. 11. 12. 1901 [A 6246 - 01].

— Janesch Raimund, Ingenieur in Wien. — Verstellbare Schalung für Cement-, Eisen- und Betonkonstruktionen: Die Elemente der Wellblechtafeln haben die Form von Winkeln mit abgebogenem vertikalen Schenkel. — Ang. 5. 7. 1901 als Zusatzpatent zum Patent Nr. 2494 [A 3526 - 01].

37 c. Bertotti Ernesto, Mechaniker in Trient. — Rolladengetriebe: Die Schnurwelle steht durch Zahnräder mit der Rolladenwelle derart in Verbindung, daß die Bewegung beider in gleichem Sinne erfolgt. Die Rolladenwelle trägt eine mit einem Sperrzahn versehene Scheibe, welche in ein Zahnrad mit einem breiten Zahn

Digitized by Google

Patentklasse.

eingreift, um durch deren Anschlagen die Aufwärtsbewegung des Rolladens zu beschränken. — Ang. 29. 1. 1902 [A 474—02].

37 c. Guilhou Paul, Ingenieur in Paris. — Hakenklammer: Dieselbe besteht aus drei Teilen, einem unteren, einen Trägerflansch umfassenden oder in einen Balken eingestoßenen, mit Schraubengewinde versehenen Haken, einem zweiten, mittels Auge darübergeschobenen, an dem oberen Balken befestigten, flachen oder winkelförmig gekrümmten Haken und einer diese Haken verbindenden Schraubenmutter. — Ang. 11. 12. 1901 [A 6255—01].

— Fa. Kühl & Miethe. Th. Paschen Nachf. in Hamburg. — Verfahren zur Herstellung von Estrichfußböden mit Öltränkung: Das Öl wird der Estrichmasse vor deren Aufbringung auf den Untergrund zugesetzt. — Ang. 18. 10. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 137732, d. i. vom 29. 4. 1902 [A 5464—02].

— Weinkopf Josef Karl, Bau- und Galanterie-Spengler in Wien. — Schneerechen für Dächer: Die Rinnenträger sind nahe der obersten Rinnenkante mit einem an dieselbe anschließenden schmalen Rahmen ausgestattet, durch welche ein Gitter durchgeschoben ist. — Ang. 15. 4. 1902 [A 2001—02].

38 b. Becker Paul, Stockarbeiter, und Becker Otto, Stellmacher in Berlin. — Vorrichtung zum gleichzeitigen und gleichmäßigen Biegen mehrerer Spazier- oder Schirmstöcke: Eine Anzahl Rohstöcke wird von einer bekannten Klemmvorrichtung derart in einer der gewünschten Façon entsprechend gestalteten Form gehalten, daß beim Drehen derselben vermittels eines Antriebswerkes und einer zwangläufigen Führung der Form durch ein der letzteren entsprechend gekrümmtes Segment mit Führungsschlitz und Stift alle Rohstöcke genau die Biegung der Form gleichzeitig annehmen. Form und Krümmung des Segmentes können verschieden gestaltet sein und letzteres kann unter Vermittlung eines geeigneten verstellbaren Anschlages in seiner Bewegung begrenzt werden. — Ang. 13. 12. 1900; Prior. des D. R. P. Nr. 127877, d. i. vom 1. 12. 1900 [A 6198—00].

38 c. Winkler Alois, Ingenieur in Wien. — Verfahren zur Herstellung von hölzernen Schaufelblättern und dgl.: Das Anlegen der zum Schutze gegen das Reißen beim Biegen notwendigen Bandagen erfolgt vor dem Dämpfen, um das durch den Zeitverlust beim Anlegen der Bandagen nach dem Dämpfen hervorgerufene Auskühlen der Blätter zu vermeiden und ein dichtes Anliegen der Bandagen infolge des Quellens beim Dämpfen herbeizuführen. — Ang. 16. 8. 1902 [A 4366—02].

39 a. Bert Emile, Ingenieur in Paris. — Verfahren und Vorrichtung zur Formung, Verbindung und Vulkanisation von Gegenständen aus Kautschuk, wobei die zu verbindenden Teile in einer äußeren hohlen Form gelagert werden und innen einen nachgiebigen Schlauch enthalten, dadurch gekennzeichnet, daß durch die äußere Form Dampf und gleichzeitig durch den inneren Schlauch eine kalte Flüssigkeit geleitet wird, um eine verschiedenartige Vulkanisation der inneren und der äußeren Schichten zu erzielen. — Ang. 20. 6. 1902 [A 3338—02].

Patentklasse.

39 a. Union Special-Maschinenfabrik, Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Stuttgart. — Umschaltvorrichtung für Knopfbohrmaschinen: Die Spannvorrichtung ist vermittels eines Führungszapfens in der mehr oder weniger steilen Nut einer Überwurfmutter geführt und vollführt je nach der Steilheit dieser Nut eine größere oder geringere Teildrehung, wobei die Rückdrehung durch an der Endseite der Muffe angeordnete Sperrzacken, welche in ebensolche des Lagerarmes eingreifen, vermieden ist. — Ang. 2. 1. 1903 [A 10—03].

40 a. Zelewski Roman von, Betriebsleiter der Zinkhütte „Birkengang" in Stolberg (Rheinland). — Röstofen mit drehbarem, ringförmigem Herd, dadurch gekennzeichnet, daß der Herd auf einem Schwimmer ruht. — Ang. 24. 11. 1902 [A 6111—02].

42 b. Frank Franz Josef, Stadtgeometer in Teplitz-Schönau. — Stahlmeßband: Der zum Spannen des Meßbandes dienende Griff ist mittels eines in der Ebene des Meßbandes liegenden Scharnieres an das Meßband angelenkt, wobei der Nullpunkt der Teilung in jene Linie verlegt ist, in welcher die auf der Ebene des Meßbandes senkrecht stehende, an das Scharnier gelegte Tangentialebene die Ebene des Meßbandes schneidet. — Ang. 10. 2. 1902 [A 730—02].

42 c. Karazej Eugen, Evidenzhaltungs-Geometer in Bosnisch-Novi. — Distanzmesser: Zur Ablesung der zu messenden Längen dient eine Mikrometerschraube, bestehend aus einem an der achsial verschiebbaren Spindel der Schraube angeordneten und längs eines Maßstabes bewegbaren, mit bestimmter Steigung versehenen Keil, mit welchem eine längs eines Hauptmaßstabes bewegbare und einstellbare Spitze zusammenwirkt, derart, daß der zwischen die Spitze und den zum Hauptmaßstab senkrechten erstgenannten Maßstab eingeschobene Keil den Bruchteil des letzten Maßstabteiles genau anzeigt, wobei die Mikrometerschraube samt dem Keil und dem mit ihm fest verbundenen, stets an den Keil anliegenden Nebenmaßstab längs des Hauptmaßstabes verschoben werden kann. Der Cosinus des Neigungswinkels des Fernrohres kann durch eine geeignete Vorrichtung (Kreisbogen mit Maßstab) direkt als Strecke abgelesen werden. — Ang. 19. 2. 1902 [A 912—02].

42 d. Bopp Adolf, Ingenieur und Direktor in Berlin. — Wächterkontrollapparat: Bei einer Kontrolleinrichtung, bei der ein Hauptapparat in leitender Verbindung mit an den Kontrollstellen aufgestellten Nebenapparaten steht, ist die Anordnung getroffen, daß durch Drehen eines bei den Streckenschaltern angeordneten Kontaktbogens, welcher mit auswechselbaren, in ihrer Anzahl in den einzelnen Stationen verschiedenen Stiften versehen ist, die von einem Uhrwerk mit Typenrädern im Hauptapparate angezeigte Zeit sowie die Nummer der betreffenden Station auf einen Papierstreifen abgedruckt und dieser Streifen weitergeschaltet wird. — Ang. 16. 12. 1901 [A 6338—01].

— Lepszy Gustav, Personenkassier in Podgorze-Plaszow. — Fahrkartenausgeber: Sämtliche Karten des Packetes werden auf einem zugleich zum Verschnüren des Kartenpacketes dienenden Faden aufgereiht, so daß bei der Ausgabe nur die jeweils unterste Karte herausge-

Digitized by Google

Patentklasse.

zogen werden kann. — Ang. 22. 7. 1902 [A 3923—02].

42 d. Mac Master Peter, Kaufmann in London. — Arbeiterkontrollapparat: Die Vorrichtung zum selbsttätigen Heben und Senken des Kartenträgers ist in demselben Gehäuse wie die Zeitregistriervorrichtung angeordnet und wird durch eine Stufenscheibe betätigt, welche von einem Uhrwerk durch eine Welle angetrieben wird, welche auch die Zeiträder in Drehung versetzt. — Ang. 9. 12. 1902 [A 6417—02].

42 e. Skodawerke, Aktiengesellschaft in Pilsen. — Flüssigkeits-Meß- und Kontrollapparat: Ein auf einer Welle sitzendes Excenter drückt bei seiner Verdrehung einen Hebel nieder, welcher mittels einer über Rollen geführten Drahtleitung die Hemmscheibe verdreht, die mit einem segmentförmigen Ansatz in einen Ausschnitt des Absperrorganes eingreift und dessen Öffnung verhindert, bei Erreichung der höchsten Stellung des Excenters aber durch eine Feder zurückgedreht wird und das Absperrorgan freigibt. — Ang. 2. 12. 1901 als Zusatz zum Patente Nr. 9890 [A 6040—01].

42 f. C. Schember & Söhne und Anton Michel, techn. Leiter in Atzgersdorf. — Wägeeinrichtung zur Bestimmung der einzelnen Raddrücke bei Eisenbahnfahrzeugen mit vertikal beweglichem Geleise: Durch eine Hebevorrichtung werden die Laufflächen der einzelnen Räder beim Senken bezw. Heben der Geleiseschienen auf die einzelnen die Wägeeinrichtung bildenden Wagen niedergelassen bezw. von denselben abgehoben. Die das Senken bezw. Heben der Geleiseschienen vermittelnden Hebel der Hebevorrichtung liegen in ihren Lagern mit nach Kreisbögen gekrümmten Flächen. Bei dieser Wägeeinrichtung kommt gleichzeitig ein Hilfsstück zur Verwendung, welches in der einen Lage auf die Wagen aufgelegt den Raddruck des Eisenbahnfahrzeuges aufnimmt, in der anderen Lage jedoch denselben auf die Wägemechanismen der Wagen überträgt. — Ang. 29. 11. 1901 [A 5985—01].

42 i. Drach Julius, Ingenieur in Wien. — Transportkasten für physikalische und chemische Apparate: Der Kasten einer analytischen Wage bezw. die Grundplatte des physikalischen oder chemischen Apparates ruht mittels Laufrädern auf den, auf der Basis der Kassette angeordneten Schienen auf, wobei an der Seitenwand der Kassette ebenfalls Schienen angeordnet sind, so daß selbe nach dem Niederklappen der Seitenwand in die Verlängerung der an der Basis angeordneten Schienen fallen, und die Wage auf die auf der Seitenwand angeordneten Schienen überrollt werden kann. — Ang. 10. 1. 1902 [A 117—02].

— Heinrich Hermann Gottfried, Fabrikant in Schönlinde (Böhmen). — Trinkglas mit Wärmemesser: Die in oder an der Glaswandung des Trinkglases angeordnete Aufnahmevorrichtung für den Wärmemesser und der Wärmemesser besitzen eine solche Querschnittsform, daß Verdrehungen des Wärmemessers ausgeschlossen sind. — Ang. 20. 10. 1902 [A 5495—02].

— Mummendey Ernst, Weinreisender in Bergheim a. Erft. — Vorrichtung zum unbemerkten Aufsaugen von Flüssigkeiten: Über ein mit einem verborgen zu haltenden Ball verbundenes steifes Rohrstück, welches eine Öffnung besitzt, ist eine ebenfalls mit einer Öffnung versehene Hülse so gestreift, daß durch Verstellen der Hülse gegen das Rohrstück, die Öffnung der Hülse von der Öffnung des Rohrstückes entfernt wird, wobei gleichzeitig eine Feder gespannt und in der gespannten Lage arretiert wird, während nach Freigabe der Federarretierung die Hülse unter der Wirkung der Feder in diejenige Lage zurückkehrt, in welcher die beiden Öffnungen sich decken. — Ang. 13. 1. 1902 [A 161—02].

42 i. Schmitz Constanz, Ingenieur in Berlin. — Apparat zur manometrischen Messung von Flüssigkeitshöhen: Auf der Flüssigkeitssäule, deren Höhe gemessen werden soll, ist ein Schwimmer angeordnet, durch dessen Lagenänderungen die Höhe einer anderen Flüssigkeitssäule in einem, dem Höhenstand der ersten Flüssigkeitssäule proportionalen Maße geändert wird — Ang. 11. 4. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 131213, d. i. vom 11. 11. 1901 auf Grund der vorgelegten D. R. P. Nr. 129950 und 131213 [A 1938—02].

45 a. Mérai Imre, Müllermeister in Szegedin (Ungarn). — Mit einem Pfluge verbundene Säevorrichtung: Die auf dem Grindel einerseits und der Achse des Pflugvordergestelles andererseits befestigte Säevorrichtung besteht aus einem Samenzulauftrichter und einem mit Schnecke versehenen, auf Rädern laufenden Förderrohr, dessen Schneckengänge an der Samenzulaufstelle nach Belieben enger oder weiter gestellt werden können. Die Schneckenspindel wird mittels konischer Räder von der Laufradachse angetrieben. Der Einlauftrichter ruht drehbar auf einem in vertikaler Ebene schwingbaren Arm, welch letzterer mittels Muffe horizontal verschiebbar auf einem in Höhenrichtung verstellbaren, rechtwinkeligen Arm befestigt ist, während das in der Höhenrichtung frei bewegliche Förderrohr in einem Bügel geführt wird, der verstellbar auf einem in der Höhenrichtung einstellbaren, am Grindel befestigten Arme angeordnet ist. Der Samenauslauf wird durch eine schiefe Ebene gebildet, welche durch einen pyramidenförmigen, um einen Zapfen drehbaren Block in regulierbare Rinnen geteilt wird. — Ang. 26. 4. 1902 [A 2241—02].

45 b. Wilhem Julius, Inspektor in Frose (Anhalt). — Kartoffelerntemaschine mit endlosem, schrägem, entgegen der Abfallrichtung umlautendem Bande hinter und unter dem Elevator: Der Elevator entleert das Erd- und Kartoffelgemenge ungefähr auf die Mitte der abschüssigen Bahn des endlosen Bandes. — Ang. 31. 1. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 138285, d. i. vom 21. 10. 1901 [A 521—03].

45 e. Temper Paul, Kaufmann in Coswig i. S. — An der Deichsel anzubringende Tragvorrichtung für Futtereimer: In einen auf die Deichsel aufgeschraubten hülsenförmigen Deichselkopf können der, bezw. die Tragarme für den Eimer bei Nichtgebrauch eingeschoben werden, indem sie auf einen Zapfen gegen Federdruck zusammendrückbar angebracht sind, wobei der Zapfen durch einen Endkolben einer federnd herausdrängenden Stange geht, die durch eine Arretierung solange in der Hülse festgehalten wird, bis sie, durch Druck auf einen Knopf von der Arretierung befreit, so weit vorspringt, daß die Arme aus der Hülse hervortreten und sich spreizen. In einer vereinfachten

Digitized by Google

Patentklasse.

Ausführungsform ist der gewöhnlich vertikal herunterhängende Tragarm an einem um die Deichselstange drehbaren Ring derart angebracht, daß bei Dreivierteldrehung eine Nase des Ringes an einen Zapfen anschlägt und der Tragarm in horizontaler Lage festgestellt ist. — Ang. 22. 3. 1902 [A 1565—02].

45 e. Twiesselmann Jakob, Landwirt in Mühlenstraßen b. Brunsbüttel (Deutsches Reich). — Zange zum Befestigen zweiteiliger Ohrmarken an Tieren: Eine von den beiden Zangenbacken, die in bekannter Weise auf ihrer inneren Seite in einem gewissen Abstande mit geschlitzten Platten versehen sind, ist mit einem bis an das Ende des Zangenmaules reichenden Längsschlitz versehen. — Ang. 3. 2. 1903 [A 542—03].

46 a. Radovanović Andreas, Ingenieur in Zürich. — Explosionskraftmaschine mit steuerndem Kolben nach Hauptpatent Nr. 6167 mit Luftpumpenanordnung derart, daß der Arbeitscylinder an der entgegengesetzten Seite des Explosionsraumes durch einen mit Saugventilen versehenen Deckel geschlossen wird und am Arbeitskolben k die den Kolbenraum öffnenden Druckventile angeordnet sind, ferner die Anordnung von Gas- oder Gasgemengepumpen am gleichen Motor derart, daß die hohle Kolbenstange K', beziehungsweise der Kolben k einen Cylinder c' aufnehmen, welcher die Druckventile trägt und welcher auf dem feststehenden mit Saugventilen versehenen Kolben t spielt. — Ang. 8. 2. 1902 als II. Zusatz zu Pat. Nr. 6167 [A 687—02].

46 b. Karmeli Felix und Winiarski Stanislaus, Ingenieure in Wien. — Zündvorrichtung für Explosionskraftmaschinen: Der Innenraum eines kleinen Doppelkolbens nimmt während der Verdichtungsperiode einen Teil des Gasgemisches auf, worauf dasselbe bis zur Entzündung verdichtet wird und der Feuerstrahl in den Arbeitscylinder eindringt, um das Gasgemisch dortselbst zu entzünden. — Ang. 1. 4. 1901 [A 1732—01].

46 c. Firma Polyphon-Musikwerke A.-G. in Wahren bei Leipzig. — Schraubenfeder-Kraftmaschine: Die Schraubenfeder besitzt eine runde, ovale oder ähnliche Form, oder wird, mit einem zentralen Kerne versehen, in Form einer Schraubenlinie gewunden, um die sekundäre Torsionselastizität dieser Schraubenwindungen auszunützen. — Ang. 18. 3. 1901 [A 1431—01].

— Siemens & Halske, Firma, Aktiengesellschaft in Berlin—Wien. — Steuerung des Arbeitscylinders von geschlossenen Heißluftmaschinen: Einlaßorgane öffnen sich bei zu weitgehender Kompression zu Ende der Ausströmperiode gegen den Erhitzer, Auslaßorgane öffnen sich bei zu weitgehender Expansion während der Arbeitsperiode gegen den Cylinderraum selbsttätig. — Ang. 19. 11. 1902 mit der Prior. des D. R. P. Nr. 137320, d. i. vom 1. 3. 1901 [A 6009—02].

47 a. Lespagnol Albert, Ingenieur in Paris. — Schraubensicherung: Auf dem Schraubenkopf sind zwei sich schneidende Nuten angeordnet, in deren eine ein aus einem geeigneten Metalle bestehendes Riegelstäbchen so eingedrückt wird, daß dessen Enden in eine in der Wand des Versenkungsloches angebrachte Kreisnut eingreifen, während die zweite Nut des Schraubenkopfes das Einführen eines spitzen Instrumentes zum Zwecke der Herausnahme

Patentklasse.

des Riegelstäbchens gestattet, wobei die beiden Nuten zum Einsetzen eines Schraubenziehers mit kreisförmigem Querschnitte dienen und somit das Abgleiten des Schraubenziehers verhindern. — Ang. 6. 12. 1902 [A 6389—02].

47 a. A. Weihmüller, Firma, Papierhülsenfabrik in Göppingen (Deutschland). — Unterlagsscheibe aus gerolltem Papier für Nägel: Die Unterlagsscheibe besteht aus einer, aus gerolltem Papier hergestellten Hülse. — Ang. 14. 7. 1902 [A 3781—02].

47 d. Morse Chain Co., Firma in Trumansburg (V. St. A.). — Kettenrädergetriebe, dadurch gekennzeichnet, daß zur Veranlassung einer möglichst geringen Reibung in der Gelenkverbindung zwischen zwei benachbarten Sätzen von Laschen oder Lamellen der Kette das Gelenk von einem Schwingglied gebildet wird, welches durch Löcher in den Enden der Laschen tritt und auf gegenüberliegenden Lagerflächen rollt, die entweder in den genannten Löchern oder an in diesen Löchern angeordneten Zapfen vorgesehen sind. — Ang. 17. 2. 1900 [A 862—00].

— Wilke Gustav, Kettenfabrikant in Grüne bei Iserlohn. — Kette aus Draht ohne Schweissung, bei der die Drahtenden der Glieder so umgebogen sind, daß sie sich übereinandergelegt zu einem geschlossenen Auge ergänzen, dadurch gekennzeichnet, daß diese Drahtenden, soweit sie das Auge bilden und übereinander liegen, durch Pressung und Materialverdrängung ungefähr auf halbe Dicke und halbcylindrischen Querschnitt gebracht sind, so daß Absätze entstehen, welch letztere sich hakenförmig vor die Innenseiten der Längsschenkel legen, zum Zwecke, bei stärkerer Belastung der Kette dem Öffnungsbestreben der Glieder entgegenzuwirken. — Ang. 22. 11. 1902 [A 6072—02].

47 e. Freund Richard und Brandstetter Georg, Ingenieure in Wien. — Selbsttätige Schmiervorrichtung für sich drehende oder schwingende Maschinenteile: Im rotierenden oder feststehenden Teil sind ein oder mehrere durch eigene oder fremde Federkraft betätigte Flügel angeordnet, welche an eine excentrische Ringnut des mit der Schmiermittelzuleitung versehenen Teiles dicht angedrückt werden, wobei durch Bildung eines luftleeren Raumes Schmiermaterial angesaugt und in die Schmiernuten gedrückt wird. — Ang. 28. 4. 1902 [A 2292—02].

48 b. Cowper-Coles Sherard, Fabrikant in London. — Verfahren zum Verzinken von Metallgegenständen: Auf die zu verzinkenden Flächen wird pulverförmiges Zink in teilweise oxydiertem Zustande mit oder ohne Beimengung einer geringen Menge Kohlenstoff gebracht, worauf die Gegenstände zweckmäßig bei Luftabschluß schwacher Rotglut ausgesetzt werden. — Ang. 28. 2. 1902 [A 1090—02].

49 a. Willson George Veeder, Generaldirektor in Pittsburg (V. St. A.). — Maschine zum Zusammendrehen von Drahtenden: Geschlitzte, in entgegengesetzter Richtung sich drehende Bolzen ruhen in gleichzeitig und gleichmäßig von und gegen einander beweglichen Lagern. Zwischen den Bolzen ist eine Zange zum Festhalten der Drahtenden angeordnet. — Ang. 18. 12. 1902 [A 6592—02].

— Willson George Veeder, Generaldirektor in Pittsburg (V. St. A.). — Maschine zum Zusammendrehen von Drahtenden: In von

Digitized by Google

Patentklasse.

und gegen einander beweglichen, flachen Lagerringen laufen mit Schlitzen versehene Getrieberäder in entgegengesetzter Richtung um und verdrehen dabei die in ihre Schlitze eingelegten Drahtenden. Die Getrieberäder sind zur Verkleinerung ihrer Berührungsfläche mit dem Drahte glockenförmig ausgehöhlt; in dieselben sind geschlitzte Eisen auswechselbar eingesetzt. — Ang. 18. 12. 1902 [A 6593—02].

49 a. Willson George Veeder, Generaldirektor in Pittsburg (V. St. A.). — Maschine zum Biegen von Draht in Schraubenform: Der Draht wird durch eine im Innern mit Kloben ausgestattete Hohlspindel geführt, durch deren Umdrehung die Kloben dem Draht schraubenförmig verlaufende Biegungen erteilen. — Ang. 18. 12. 1902 [A 6597—02].

49 b. Graf-Buchler Henri, Kaufmann in Zürich. — Maschine zur Herstellung von Spänen aus Stahldraht oder Stahlband: Dieselbe besteht aus einer Scheibe oder einer Trommel, auf welcher der Draht in Schleifenform umgelegt ist und aus um die Trommel herum angeordneten Werkzeugen und Druckrollen, welch letztere ein ständiges Anliegen des Drahtes am Umfang der Trommel gewährleisten. — Ang. 18. 12. 1902 [A 6599—02].

— Balduin Heller's Söhne, Firma in Teplitz (Böhmen). — Schreibzeug: Die Füße, Seitenteile und Federstielauflage sind mit der Bodenplatte in einem Stück durch Stanzen in einer Operation hergestellt. — Ang. 3. 10. 1902 [A 5169—02].

49 c. Herzog Eduard, Direktor, und Kirnbauer Johann, Werkmeister, beide in Erlach (N.-Ö.). — Lötpasta für Gußeisen: Einem innigen Gemenge von reinen, pulverförmigen und nicht oxydierten Stahlspänen mit Borax ist noch Stearinöl und Kampfer zugesetzt. — Ang. 2. 12. 1901 [A 6033—01].

— Koch Albert, Maschinenfabrikant in Hannover. — Traggestell für Schraubstöcke und andere Arbeitsgeräte: Am unteren Teile des Gestelles ist eine Standbühne angelenkt, welche, durch das Eigengewicht des Arbeitenden beschwert, dem Gestell einen festen Stand verleiht. — Ang. 11. 3. 1902 [A 1324—02].

— Thürmer Fritz Carl August Frantz, Kaufmann in Kopenhagen. — Bohrer: Derselbe ist mit einem Schaft ausgestattet, welcher mit drei der bekannten drei Einspannflächen gleichzeitig versehen ist, zum Zwecke, den Bohrer in Spindeln einspannen zu können, welche im Innern eine der genannten Flächen besitzen. Auch kann für den Fall, als der Schaft nur zwei Einspannflächen besitzt, die dritte durch die Außenfläche einer Zwischenhülse gebildet werden, deren inneren Flächen entsprechend dem Schafte gestaltet sind. — Ang. 14. 4. 1902 [A 1994—02].

50 a. Rzyman Josef, Maschinenschlosser in Graz, und Steinmann Franz, Müller in Abtissendorf bei Graz. — Scheibenmühle mit in den Mahlplatten angeordneten Schneidklingen: Die Schneidklingen sind in Grundkörpern fest angeordnet und die Mahlplatten sind längs der Schneidklingen verschiebbar. Die Mahlplatten sind vermittels fest mit ihnen verbundener Büchsen in den entsprechenden Messerkörpern geführt, um ein Austreten von unvermahlenem Mahlgut zwischen den Mahl- und Messerscheiben zu verhindern. — Ang. 7. 10. 1902 [A 5244—02].

Patentklasse.

50 b. Fa. H. Reichelt, Maschinenfabrik in Lichtenstadt bei Karlsbad. — Backenquetsche zum Zerkleinern von Erden: Die gegeneinanderarbeitenden Quetschplatten werden mit verschiedener Geschwindigkeit bewegt und sind unter verschiedener Excentrizität auf den einander gegenüberliegenden Antriebswellen gelagert. — Ang. 21. 11. 1902 [A 6055—02].

51 b. Sandner Josef, Inhaber der Firma Sandner's Sohn, Musik-Instrumenten- und Saiten-Fabrik in Schönbach bei Eger. — Anordnung der Schallöcher an Streichinstrumenten: Die Schallöcher werden derart ausgebildet, daß die Größe der Winkel, deren Spitzen in die Richtung der Jahresringe fallen, 90° oder mehr beträgt, während sonst noch vorhandene spitze Winkel senkrecht zur Richtung der Jahresringe gelegt sind. — Ang. 16. 4. 1902 [A 2038—02].

52 a. E. Cornely & Fils, Firma in Paris. — Näh-, bezw. Stickmaschine zum Aufnähen einer aus Flittern bestehenden Zierschnur, auf der erzeugten Naht durch Umschlingung eines zweiten Fadens um die Schnur und um den einzelnen Stich der Naht, gekennzeichnet durch eine hohle Nadelstange, welche durch ihre ovale Form die Flitterschnur in regelmäßiger Weise, ohne ein Verdrehen der Flitterplättchen zuzulassen, dem Stoffe zuführt. — Ang. 17. 3. 1902 [A 1457—02].

— Gebrüder Gegauf in Steckborn (Schweiz). — Stoffschieber für Hohlsaum- und Zierstich-Nähmaschinen: Derselbe ist mit einer elastischen Reibfläche versehen, welche während der Vorbewegung des Stoffschiebers im Kreise gedreht werden kann, wodurch die Bewegungsrichtung des zwischen Reibungsfläche und Stoffdrücker gehaltenen Stoffes und somit die Richtung des herzustellenden Hohlsaumes, bezw. der Ziernaht fortwährend geändert werden kann. — Ang. 2. 5. 1902 [A 2360—02].

52 b. Singer Co. Nähmaschinen Akt.-Ges. in Hamburg. — Verfahren zur Herstellung von samet- oder plüschartigen Stickarbeiten: Der Grundstoff und mehrere auf diesen gelegte Stofflagen werden durch Fadenschleifen der Stückfäden benäht, die Köpfe der Schleifen einseitig mit dem Grundstoff verklebt oder sonstwie verbunden, die Fadenschleifen entlang einer Stofflage durchschnitten und alsdann die Stofflagen von den Schlingenfäden und dem Grundstoff abgehoben. Zur gleichzeitigen Herstellung von Stickmustern gleichen Aussehens werden die Stofflagen zwischen zwei Grundstoffen eingelegt. — Ang. 24. 7. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 137089, d. i. vom 10. 4. 1902 [A 3948—02].

54 a. Totzauer J. Richard in Chemnitz (Sachsen). — Schneid- und Nutvorrichtung für Pappe u. dergl.: Das Schneidemesser ist mit einem Nutmesser derart verbunden, daß durch Einstellen des das Nutmesser tragenden Balkens oder des Preßbalkens für das Schneidemesser, bezw. beider zum Werkstück, dieses entweder genutet oder geschnitten, bezw. genutet und geschnitten werden kann. — Ang. 12. 5. 1902 [A 2544—02].

54 b. Sáček Johann, Konstrukteur in Žižkov. — — Verfahren zur Entwertung von Postwertzeichen: Die in bekannter Weise mit chemischen Imprägnationsmerkmalen versehenen Postwertzeichen werden chemischen Reaktionen

Digitized by Google

Patentklasse.

ausgesetzt, um ohne Abstempelung das Aussehen der Postwertzeichen zu verändern. — Ang. 18. 8. 1902 [A 4381—02].

54 c. Lebateux Louis, Lithograph in Paris. — Verfahren zur Herstellung von Papier, auf welchem Metallstifte Spuren hinterlassen sollen: In der als Druckmasse dienenden fetten Mischung wird dem Zinkoxyd Bariumsulfat beigemengt oder ersteres durch das letztere ersetzt, um einen dunkleren Farbenton zu erzielen. Der Masse wird Siccativ beigemengt, um das Überschreiben mit gewöhnlicher Tinte zu ermöglichen. Der Masse beigemengtes Vaselin oder neutrales Mineralöl vergrößert die Empfindlichkeit des präparierten Papieres und verursacht, daß die Eigenschaften des Papieres länger aufrecht erhalten werden. — Ang. 15. 12. 1902 als Zusatzpatent zum Patente Nr. 10301 [A 6542—02].

54 d. Alschech Heinrich, Inhaber einer concess. Realitäten- etc. Kanzlei in Wien. — Beleuchtungseinrichtung an Reklamewagen mit Skioptikon: Die drehbare, mit den Einschubrahmen für die Bilder versehene Trommel umgibt den Skioptikonkasten centrisch und ist mittels auf ihr angeordneter Kugeln oder Walzen auf einem am Skioptikonkasten befestigten Blechringe drehbar gelagert, der drei um je 90° verstellte Objektive trägt, wobei nach erfolgter Drehung der Trommel um je 90° jedesmal ein anderes Reklamebild bloß in den hinter der Lampe befindlichen Rahmen eingeschoben wird und die Einstellung der übrigen drei Bilder vor die Objektive durch Drehung der Trommel mittels Handgriffen und Arretierung mittels eines Riegels erfolgt. — Ang 4. 12. 1902 [A 6334—02].

55 a. Kutschera Heinrich, Direktor in Prag-Bubna — Sieb: Die mit den Drahtwindungen in einer Ebene liegenden, durch mehr oder minder starkes Zusammenpressen die Schlitzweite regulierenden Ösen sind an ihren Berührungsstellen so ausgebildet, daß sie mit der Außenfläche des Siebes eine einheitliche glatte Fläche bilden. — Ang. 25. 2. 1902 [A 1036—02].

57 a. Raucoule Louis, Photograph in Paris. — In ein Fernglas verwandelbare photographische Camera: Am rückwärtigen Ende des Camerakörpers ist zweckmäßig mittels Scharnier eine Klappe angebracht, welche ein Okular trägt, während an der Vorderseite der Camera zwei starr unter rechtem Winkel mit einander verbundene Platten zweckmäßig ebenfalls um ein Scharnier drehbar angeordnet sind, von denen die eine ein photographisches, die andere ein Fernrohrobjektiv trägt, so daß der Apparat je nach der gegenseitigen Stellung der Linsensysteme als photographische Camera oder als Fernglas gebraucht werden kann. Die Linsensysteme können auch doppelt vorhanden sein, so daß der Apparat als Feldstecher, Stereoskopcamera und Stereoskop gebraucht werden kann. — Ang. 13. 8. 1902 [A 4316—02].

— Vašin Břetislav, Fabriksverwalter in Prag. — Verfahren zur Herstellung farbiger Glasbilder auf photographischem Wege: Die auf photographischem Wege durch Vergrößern unter Anwendung eines Rasters hergestellten, den Teilfarben entsprechenden Einzelbilder werden auf Überfangglas der betreffenden Farbe mit Hilfe des lithographischen Druckes übertragen, verstärkt und geätzt und dann diese monochromen Teilbilder zum polychromen Gesamtbilde vereinigt. Um die Dicke des Gesamtbildes zu verringern, kann zweiseitig in verschiedenen Farben überfangenes Glas verwendet werden. — Ang. 25. 1. 1902 [A 414—02].

59 a. Radovanović Andreas, Ingenieur in Zürich. — Pumpe mit zwangläufigem Saugventilschluß mittels Flüssigkeitsdruckes, wobei der Flüssigkeitsdruck auf einen Kolben wirkt, der den Schluß des Saugventiles bewirkt, dadurch gekennzeichnet, daß für den mit dem Saugventil nicht starr verbundenen Kolben eine Begrenzung vorgesehen ist, oder daß der Kolben den Cylinder früher verläßt, bevor das Saugventil seinen Sitz erreicht hat, damit letzteres durch den Flüssigkeitsdruck dem Sitze nur bis auf einen Spielraum genähert wird. — Ang. 18. 2. 1902 als 3. Zusatz zu Patent Nr. 11035 [A 4651—01].

— Radovanović Adreas, Ingenieur in Zürich — Pumpe mit zwangläufigem Saugventilschluß mittels Flüssigkeitsdruckes, welcher durch das Eindringen eines mit einem Kopfe versehenen Tauchkolbens in einen den Pumpenraum mit dem Saugventilraum verbindenden Cylinder, dessen Durchmesser etwas größer ist als der Kolbenkopfdurchmesser, erzeugt wird: Der Tauchkolbenkopf ist am Tauchkolben beweglich angeordnet und wird von der Pleuelstange durch Hebel und Lenker oder eine Kulisse betätigt, um noch einen Flüssigkeitsdruck zu erzielen, wenn der Tauchkolben bereits die Totpunktlage erreicht hat. — Ang. 11. 3. 1902 als 4. Zusatz zu Patent Nr. 11035 [A 5100—02].

— Worthington Charles Campbell, Ingenieur in Dunnfield (V. St. A.). — Pumpe, bei welcher zwischen den Ventilplatten die Druckwechselkammern angeordnet sind, zu deren beiden Seiten die Saug- und Druckräume liegen, dadurch gekennzeichnet, daß die Ventilplatten an den Längsseiten des Cylinders angebracht und abgesetzt sind, um die Druckwechselkammer nach dem Cylinder hin und die Saugkammer in dem vom Cylinder weiter abgelegenen Teil zu verbreitern, und daß bei der Ausführung als Duplexpumpe die Saugkammer zwischen den beiden Druckwechselkammern liegt und die Druckräume an den Außenseiten der letzteren liegen und durch einen oberhalb der Druckwechselkammern und des Saugraumes angeordneten Kanal verbunden sind. — Ang. 28. 9. 1901 [A 4911—01].

63 b. Czerny Josef Leopold, Mechaniker, und Wiefling Karl, Diurnist, beide in Cilli. — — Fahrradschlitten: Derselbe besitzt einen vorderen um einen Bolzen am Schlittengestelle starr zu befestigenden Schlittenstuhl, dessen Fußbrett die Lenkstange samt Handgriffen trägt, an deren Unterende eine an beiden Enden mit Lenkrollen versehene Querschiene angebracht ist, und in welche am Fußbrett angebrachte Riegel eingreifen, um die Lenkvorrichtung mit dem Schlitten starr zu verbinden, zu dem Zwecke, den Schlitten sowohl vom Sattel aus als auch vom Stuhl aus lenken zu können. — Ang. 7. 8. 1901 [A 6292—00].

64 a. Liardet, Arthur Charles Cavendish, Privater in New-York. — Das Wiederfüllen verhindernder Flaschen-, bezw. Gefäßverschluß: Ein Flüssigkeit, Schrott oder dgl. enthaltendes hohles Schwimmerventil ist mit einem hohlen konischen, mit Ausnehmungen an der

Digitized by Google

Patentklasse.

Außenfläche versehenen Gewichte verbunden und gegen betrügerischen Antrieb geschützt. — Ang. 16. 11. 1900 [A 5663—00].

64 a. Pfitzner Karl, Kartonnagenfabrikant in Breslau. — Deckelglas, bei welchem ein Öffnen des Deckels gleichzeitig mit der Bewegung des Henkels eintritt, gekennzeichnet durch die Sperrung eines der Gelenke durch eine Flügelschraube, zum Zwecke, die Beweglichkeit des Henkels aufzuheben und ein Öffnen des Glases beim Ergreifen des Henkels zu verhindern. — Ang. 4. 6. 1902 [A 3006—02].

65 b. Gottlebe Hugo, Betriebsingenieur in Magdeburg. — Schaufelrad mit beweglichen Schaufeln für Raddampfer, dadurch gekennzeichnet, daß auf der zur Radwelle excentrisch festliegenden Scheibe ein excentrisch ausgebohrtes, seinerseits die Lauffläche für den Excenterring bildendes Zwischenstück verdrehbar und feststellbar ist, durch dessen Verdrehung die Lage des Excentermittels zum Radwellenmittel zwecks Veränderung des Ein- und Austauchwinkels der Schaufeln verändert werden kann. — Ang. 17. 11. 1902 [A 5949—02].

— Taubert Karl, Mechanikergehilfe in Wien. — Einrichtung zur Beförderung von Kanalbooten mittels gepreßter Luft, bestehend aus gußeisernen, im Querschnitte ovalförmigen, nach unten offenen Rohren, die an einer Seite in eine vertikal nach abwärts gerichtete, zur Befestigung an Piloten dienende Platte verlaufen und zur Zuleitung der Preßluft in das Kanalboot sowie als Leitschienen für letzteres dienen und im Wasserkanal von Schleuse zu Schleuse reichen. — Ang. 24. 9. 1901 [A 5867—01].

— Wood Stephen Wells, Ingenieur in New-York (V. St. A.). — Treidelvorrichtung für Boote, dadurch gekennzeichnet, daß an drei längs des Kanales, Teiches oder dergl. parallel zu einander in einer lotrechten Ebene befestigten, von Tragbalken mittels Stützen getragenen Schienen zwei Wagen, an welche die Kähne angehängt werden, derart in entgegengesetzten Richtungen laufen, daß beide an der mittleren Leitschiene geführt werden, während der obere Wagen an der oberen Förderschiene, der untere Wagen an der unteren Förderschiene durch geeignete Mittel fortbewegt wird. — Ang. 2. 6. 1902 [A 2969—02].

65 c. Ettinger Nikolaus, Kaufmann in Odessa. — Einrichtung zur Beseitigung der Kollisionsgefahr bei Schiffen, gekennzeichnet durch einen den Schiffskörper über der Wasserlinie umgebenden, von diesem abstehenden und mit dem Bug und Heck und den Deckbalken des Schiffes mittels Seilen, Ketten oder dgl. verbundenen Ringdamm, welcher von querschiffs angeordneten, längsverschiebbaren Trägern, die durch Glieder mit den Kielbalken und den nächstgelegenen Spanten verbunden sind, getragen wird und um zwei in der allenfalls durch Träger versteiften Schiffsrumpfmitte außen an der Schiffswandung angebrachte Schneidenlager wagebalkenartig schwingbar ist, zum Zwecke, ein unmittelbares Anfahren eines Schiffes an ein anderes zu verhindern, den vom Ringdamm aufgenommenen Stoß auf den ganzen Schiffskörper gleichmäßig zu übertragen und das anfahrende Schiff infolge des nachgiebigen Ringdammes selbsttätig zum Beidrehen zu bringen. — Ang. 24. 10. 1902 [A 5582—02].

Patentklasse.

65 e. Giovanni Ansaldo & Co., Firma in Genua. — Seemine: Bei der Seemine nach Patent Nr. 5862 eine Vorrichtung, um die durch die Gezeiten und Strömungen hervorgerufenen Veränderungen im Abstande von dem Wasserspiegel aufzuheben, dadurch gekennzeichnet, daß durch eine hydrostatische Platte die Welle einer an der Außenseite der Mine angeordneten und durch ein festes Steuerruder stets in gleicher Lage zu der Strömungsrichtung gehaltenen und durch die Strömungen gedrehten Schraube je nach der Tiefe der Mine unter dem Wasserspiegel entweder mit einer Trommel, auf welcher das die Mine mit dem Anker verbindende Tau aufgewunden ist, gekuppelt oder von derselben losgekuppelt wird, derart, daß das Tau bei zu großer Tiefe sich frei abrollen kann und so ein Steigen der Mine gestattet, bei zu geringer Tiefe dagegen aufgewickelt wird und dadurch die Mine herabzieht. — Ang. 27. 2. 1902 als Zusatz zu Patent Nr. 5862 [A 1072—02].

— Electric Boat Company, Firma in Manhattan (V. St. A.). — Vorrichtung an Unterseebooten zur Regelung des Wasserballastes von Hand aus, welche in bekannter Weise einen besonderen Wassertank mit Druckluft zu speisen gestattet, dadurch gekennzeichnet, daß die Druckluftspeisung aus einem von einer Hauptluftleitung gespeisten, die für Entleerung des Tanks nötige Luft fassenden Hilfsluftbehälter vermittelst eines von Hand gesteuerten Ventiles oder Hahnes erfolgt, während andererseits die Druckluft durch ein von diesem unabhängiges, ebenfalls von Hand gesteuertes Ventil aus dem Tank herausgelassen wird, damit wieder Wasser durch das von Hand geöffnete Wasserdurchlaßventil in den Tank einströmen kann. — Ang. 7. 4. 1902 [A 1854—02].

— Electric Boat Company, Firma in Manhattan (V. St. A.). — Abzugventil für Torpedo-Ausstoßvorrichtungen, dadurch gekennzeichnet, daß das eigentliche Ventil mit einem Druckluftkolben zwangläufig verbunden und zu dessen Steuerung in einen die beiden Kolbenstirnseiten verbindenden Kanal ein Steuerhahn in solcher Weise eingeschaltet ist, daß das Ventil erst dann selbsttätig geöffnet wird, wenn nach erfolgtem Druckausgleich zu beiden Seiten des Kolbens dessen hintere, dem Ventil abgewendete Seite durch den Hahn von der Druckluftzufuhr abgeschnitten und mit der äußeren Luft in Verbindung gesetzt wird. — Ang. 7. 4. 1902 [A 5959—02].

— Electric Boat Company, Firma in Manhattan (V. St. A.). — Lüftungsvorrichtung für Kohlenwasserstoffbehälter von Unterseebooten, dadurch gekennzeichnet, daß vom geschlossenen Kohlenwasserstoffbehälter ein Lüftungsrohr nach außen führt und in seiner äußeren Mündung mit einem Rückschlagventil versehen ist, und daß ferner der Behälter durch eine mit Rückschlagventil versehene Leitung auch mit dem Innenraum des Bootes in Verbindung steht. — Ang. 7. 4. 1902 [A 5970—02].

66. Flentje Ernst, Kaufmann in Cambridge (V. St. A.). — Vorrichtung zum Abwickeln und Flößen von Därmen: gekennzeichnet durch einen an seinen beiden Schmalseiten mit aufrechten, mit Platten zur Aufnahme der Sortiertöpfe abgedeckten Stirnwänden versehenen Sortiertisch, dessen eine Stirnwand zur An-

Digitized by Google

Patentklasse.

bringung von an eine Wasserleitung angeschlossenen, mit Mundstück versehenen Hähnen und dessen andere Stirnwand zur Aufhängung von Abwickelrollen für die Därme dient, deren lose durchgesteckte Achsen einerseits in einer an der Stirnwand befestigten Öse stecken, andererseits nach aufwärts gebogen und mit dem hakenförmigen Ende an einem entsprechend höher befestigten Haken aufgehängt sind, derart, daß jede Rolle beim Abwickeln des Darmes eine einseitig schwingende Bewegung erhält, zum Zwecke, den abzuwickelnden Darm beständig straff halten zu können und dem Verschlingen und Zerreißen desselben vorzubeugen. — Ang. 31. 12. 1902 [A 6815—02].

66. Philipp Hermann und Biberfeld Josua Aron, beide Kaufleute in Hamburg, und Kansy Stephan, Ingenieur in Breslau. — Wurstfüllmaschine mit drehbarem Meßcylinder: Gekennzeichnet durch einen stets in derselben Drehrichtung bewegten, hochcylindrischen Ring mit einander gegenüberliegenden, radial angeordneten Kammern, in welchen ein verschiebbarer Druckkolben derart angeordnet ist, daß bei seiner Verschiebung die eine Kammer in den Darm entleert und gleichzeitig die gegenüberliegende Kammer möglichst ohne Luftzutritt gefüllt wird. — Ang. 23. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 136742, d. i. vom 28. 6. 1901 [A 6709—02].

68 a. Mills Mortimer Birdsel, Fabrikant in Chicago (V. St. A.). — Kombinationsschloß: Ein drehbarer, cylindrischer, an den Enden geschlossener Deckel, welcher in der Verschlußstellung die Stellscheiben vollständig verdeckt, kann nur bei vorgeschobenem Riegel geöffnet werden und verhindert in geöffneter Stellung ein Zurückschieben des Riegels und ein Anschlagen desselben an die Stellscheiben. Die Stellscheiben und die Deckelköpfe sind mit einer excentrischen Öffnung versehen, welche gemeinsam mit den Scheibenöffnungen an dem Riegel befestigte Bolzen aufnehmen und dadurch ein Zurückschieben des Riegels gestatten. — Ang. 8. 10. 1902 [A 5257—03].

— Potužák Peter, Schlossermeister in Neunkirchen (N.-Ö.), und Binder Johann, Maschinenkonstrukteur in Wien. — Verstellbarer Türdrücker: Die obere und untere Wand des mit einer Längsbohrung versehenen Drückerstiftes ist mit Langlöcher oder Löcher von größerem Durchmesser als der Befestigungsstift des Drückers versehen, so daß durch eine in die Längsbohrung eingeschraubte Schraube die Stellung des Befestigungsstiftes in den Löchern geregelt werden kann. — Ang. 7. 10. 1902 [A 5237—02].

68 b. K. k. priv. Homboker & Marientaler Eisenwaren-Industrie- und Handels-Aktiengesellschaft „Moravia" in Wien. — Fischband: In den Lappen derselben sind für die einzuschlagenden Bandstifte Gruppen von in beliebiger Zahl nahe aneinander stehenden runden Löchern oder längliche oder anders gestaltete Schlitze angebracht, um das Auffinden der Nagellöcher und das Einschlagen der Stifte leichter und sicherer zu ermöglichen. Die Lappen erhalten auch rippen- oder buckelförmige Verstärkungen, welche ihnen einen festeren Halt im Holze verleihen und zwecks Ermöglichung des Einschlagens gegen den Lappenrand keilförmig abgeschrägt sind. — Ang. 23. 7. 1902 [A 3939—02].

Patentklasse.

68 b. Nordquist Johan, Architekt, und Nordquist Per Erik, Techniker, beide in Stockholm. — Vorrichtung zum Regeln der Durchflußgeschwindigkeit der Bremsflüssigkeit oder des Bremsgases bei Türschließern: Die Ausströmöffnung auf der Außenseite des Kolbens, bezw. des Cylinders ist von einer spiegelglatten Sitzfläche umgeben, gegen welche eine plangeschliffene, ebene Platte anliegt, die unter Einwirkung einer Feder bestrebt ist, sich dicht an die Sitzfläche zu legen und durch Adhäsion an dieselbe festgesaugt zu werden, normal aber mittels einer in ihrer Längsrichtung verstellbaren Stange eine geneigte Stellung gegen die Sitzfläche einnimmt, während der normal stillstehende Kolben, bezw. Cylinder mit einer den Kolben, bezw. den Cylinder umgebenden Feder, die stärker als die Schließfeder zusammen ist, derart verbunden ist, daß der Kolben, bezw. der Cylinder, wenn die Tür unter der Einwirkung einer Kraft steht, die stärker ist als die Schließfeder, unter Zusammenpressen der den Kolben, bezw. den Cylinder umgebenden Feder gegen die Platte verschoben werden kann, wobei die letztere mitgenommen und mittels eines Anschlages oder dergl. gekippt wird. — Ang. 2. 3. 1901 [A 1150—01].

— Stapor Alfred, Techniker in Lemberg. — Pedalvorrichtung zum Auf- und Zumachen einer Türe: Dieselbe besteht aus zwei im Türstock anzubringenden und mit einem an dem Türflügel in der Türflügelachse befestigten Stiftenrad mittels Zugleinen, bezw. Gliederkette verbundenen Pedalen, von denen das eine mit einer Lamelle und einem hakenförmigen, in eine Öse an der Zugleine eingreifenden Ende versehen ist, so daß beim Niederdrücken dieses Pedales vorerst die Lamelle eine Klinke außer Eingriff von der Türe bringt, wonach beim weiteren Niederdrücken desselben Pedales der Türflügel gedreht wird. Die Klinkensperre besteht aus einem mittels einer Rolle versehenen Riegel, dessen Arm eine Feder an die Klinke drückte, zum Zwecke, diese Klinke nach ihrem Heraustreten aus der Türnut zurückzuhalten, bis sie durch Anschlagen des zugemachten Türflügels an die Rolle frei gemacht wird und in die Türnut wieder einschnappen kann. — Ang. 23. 10. 1902 [A 5549—02].

69. Barnes James Charles, Ökonom in Leichhardt (Neu-Südwales). — Vorrichtung zum Antrieb des beweglichen Messers bei Schafscheren u. dgl.: An eine Trommel, die mittels einer Spiralfeder immer in ihre ursprüngliche Lage zurückgedreht wird, ist eine Schnur gewunden, die mit einem Ende an der Trommel selbst und mit dem anderen Ende an einem außen gelegenen Fixpunkt befestigt ist, so daß bei der Bewegung von dem Fixpunkt nebst der Abwicklung der Schnur auch die Feder gespannt wird und diese Spannung bei der Bewegung gegen den Fixpunkt zum Aufrollen der Schnur auf der Trommel dient. — Ang. 29. 7. 1902 [A 4031—02].

70 a. Weiler Josef, Agent in Wien. — Tintenspeiser für Schreibfedern: Der aus wasserdicht imprägniertem Papier, Pergamentpapier, Guttapercha oder anderen wasserdichten dünnen Webstoffen hergestellte, auf die Schreibfeder aufzuschiebende, konische Behälter ist nach rückwärts zu einer Zunge ausgebildet, die

Digitized by Google

Patentklasse.

mittels eines gummierten Papierstreifens an dem Federhalter befestigt wird. — Ang. 5. 8. 1902 [A 1188—02].

71 a. P. J. Schmitz, mechan. Schuhfabrik in Düsseldorf. — Schuhwerk mit Fledermauslaschen, dessen Oberleder nur aus zwei Teilen besteht: Die Falten und die unterhalb der Falten befindlichen Teile der Nahtkanten sind nach hinten umgelegt, zu dem Zwecke, dem Schuh einen guten Sitz und gefälliges Aussehen zu geben und das Eindringen von Schmutz und Feuchtigkeit zu verhindern. — Ang. 7. 11. 1902 [A 5795—02].

71 b. Kobrak Schuhfabrik, Firma in Budapest. — Mit einer Schnur seitlich schnürbarer Knopfschuh: An dem mit zwei Knopfreihen versehenen Schuh, dessen Schließen durch eine abwechselnd unter die Knöpfe der beiden Knopfreihen gelegte Schnur erfolgt, sind die Knöpfe am Schaft derart angeordnet, daß der Rand des übergreifenden Lappens unter die Knöpfe des Schaftteiles reicht. — Ang. 26. 11. 1902 [A 6150—02].

— Perlich Emma, Civil-Ingenieursgattin in Dresden. — Verschluß für Kleidungsstücke u. dgl.: An den zu verbindenden Teilen sind in entgegengesetzter Richtung schraubenförmig gewickelte Metalldrähte angeordnet, welche sich beim Zusammendrücken ineinanderschieben und die Einführung eines Stiftes in die von ihnen gebildete Höhlung gestatten, wodurch die beiden Teile gegen das Auseinanderziehen gesichert werden. — Ang. 9. 12. 1902 [A 6431—02].

72 a. Mannlicher Ferdinand Ritter v., Ingenieur in Wien. — Selbsttätige Hand- oder Faustfeuerwaffe mit beweglichem Lauf, Kolbenverschluß und Kippriegel, bei welcher der Verschluß dadurch zwangläufig entriegelt wird, daß an dem Kippriegel angebrachte Warzen durch am festen Rahmen befindliche geneigte Gleitflächen während der gemeinsamen Rücklaufbewegung von Lauf und Verschlußkolben das vordere Ende des Kippriegels herabdrücken und ihn dadurch außer Eingriff mit dem Verschlußkolben bringen. — Ang. 21. 11. 1902 [A 6058—02].

72 c. Fried. Krupp, Firma in Essen (Rheinpreußen). — Vorrichtung zum Regeln des Vorlaufes bei Geschütz-Flüssigkeitsbremsen mit Übertritt der Flüssigkeit von einer auf die andere Kolbenseite: Am Bremskolben ist ein um dessen Achse drehbares Klappenventil angebracht, dessen Drehung während der Bewegung des Bremskolbens relativ zu demselben zwangläufig erfolgt. — Ang. 30. 10. 1902 [A 5690—02].

72 d. Quisling Rasmus Hagbart, Major der Artillerie in Christiania. — Doppeltwirkender Zeitzünder nach Art des im Patente Nr. 6038 beschriebenen, dadurch gekennzeichnet, daß die Sperrvorrichtung in der Form eines radial verschiebbaren Riegels in einer nach außen geschlossenen Kammer derart gelagert ist, daß der Riegel beim Tempieren des Zünders und dadurch erfolgter Drehung des Zünderkörpers durch geeignete Kammflächen zwecks Freigebens der Hämmer radial verschoben wird. — Ang. 19. 11. 1902 [A 6031—02].

— Erste ungarische Konservenfabrik und Metallwarenfabrik des Manfred Weiß in Budapest. — Einrichtung an Militärgewehren zur Verhinderung der Abgabe scharfer Schüsse gelegentlich des Schießens mit Exerzierpatronen, dadurch gekennzeichnet, daß am Verschlusse des Gewehres eine Erhöhung angeordnet ist, welche das Abfeuern einer normalen scharfen Patrone unmöglich macht, hingegen in eine Vertiefung einer für diesen Zweck entsprechend gestalteten Exerzierpatrone eindringend, das Abfeuern derselben ermöglicht. — Ang. 19. 11. 1902 [A 6015—02].

72 d. Fried. Krupp, Firma in Essen (Rheinpreußen). — Füllgeschoß für Shrapnels, bestehend aus einer Legierung von Stahl mit einem oder mehreren Metallen (z. B. Wolfram, Nickel), welche dem Stahl neben einer erhöhten Druckfestigkeit und Zähigkeit ein größeres spezifisches Gewicht verleihen, zum Zwecke, unter sonst gleichen Verhältnissen die Durchschlagskraft der Füllgeschosse zu steigern. — Ang. 30. 10. 1902 [A 5681—02].

72 e. C. P. Goerz, Firma, optische Anstalt in Friedenau bei Berlin. — Fernrohraufsatz für Geschütze, gekennzeichnet durch einen drehbar angeordneten Reflektor, der bei seiner Drehung den Horizont bestreicht und die von beliebigen Punkten des Horizontes kommenden Strahlen stets in derselben Richtung reflektiert, so daß dieselben von dem Richter ohne Änderung seiner Stellung wahrgenommen werden können. — Ang. 27. 11. 1902 [A 6163—02].

74. Reißmann Curt, Mechaniker in Dresden. — Selbsttätige Alarmvorrichtung: Der mit der Alarmvorrichtung verbundene Federkontakt besteht aus zwei Kontakthebeln, welche an einem Ende durch Federung zusammengedrückt sind und am anderen im Winkel zueinander angeordnete Ansätze besitzen, die beim Einschieben in eine Türspalte in eine Ebene gebracht werden und dadurch die Berührung der Kontaktenden aufheben, während sie beim Öffnen der Tür den Kontakt wieder schließen. — Ang. 24. 7. 1902 [A 3959—02].

75 a. Wenmaekers Edmond, Chemiker in Schaerbeck-Brüssel. — Reinigungsturm für zur Herstellung von Schwefelsäure nach dem Kontaktverfahren dienende Röstgase: Im unteren Teil des Turmes ist eine Heizschlange angeordnet, um das Kondensationswasser auf einer Temperatur von ca. 100° C. zu erhalten. — Ang. 14. 1. 1901 [A 4198—01].

76 a. Offermann Hubert Leopold, Geh. Kommerzienrat in Leipzig. — Entklettungsvorrichtung mit in die Entklettungswalze eingreifender und mit Zahnringen besetzter Abnehmewalze: Bei Entklettungsvorrichtungen mit in den Zahnlücken der Entklettungswalze liegenden, mit einer Sperrschiene zusammenarbeitenden Aushebeschienen die Anordnung einer zwischen die Entklettungswalze und die Haupttrommel eingeschalteten Abnehmewalze, welche mit in die Zahnlücken der Entklettungswalze eingreifenden Zahnringen versehen ist. Ferner die Anordnung einer mit Zahnringen versehenen Schutzwalze, deren Zähne bis auf den Walzenkörper der Entklettungswalze reichen, zum Zwecke, die nicht abgenommenen Wollflocken etc. aufzunehmen und an die Abnehmewalze abzugeben. — Ang. 2. 8. 1902 [A 4127—02].

77 b. Ackermann Heinrich, Architekt in Döhren bei Hannover. — Baustein für Spielzeug-

Digitized by Google

Patentklasse.

baukästen: Stabförmiger Baustein mit rechteckigem Querschnitt für Spielzeugbaukästen mit untereinander völlig gleichartigen Steinen, dadurch gekennzeichnet, daß der Stein an jeder Stirnseite je einen Ausschnitt von einer Weite gleich der Dicke der Steine hat. — Ang. 14. 8. 1902 [A 4325—02].

77 d. Adamek Eduard, k. u. k. Hauptmann in Teschen. — Flugapparat, gekennzeichnet durch einen an die fliegende Person angeschnallten Ballon, sowie durch ein ebenfalls an der Person befestigtes, vom Ballon unabhängiges System von Trag-, Flug- und Segelflächen, wobei die Auftriebkraft des Ballons annähernd gleich dem Gewichte des Menschen samt dem Flugapparate gemacht wird, so daß der Fliegende sich durch die Kraft seiner Arme und Beine in der Luft erhält und bloß noch die beil. 1 *kg* betragende Differenz zwischen der Auftriebskraft des Ballons und dem Gesamtgewichte des Fliegenden und des Apparates zu tragen hat. Der aus Aluminium verfertigte, mit Kiel und vorderer Schneide versehene Ballon besitzt eine konkave Tragfläche, an welche die fliegende Person mittels Gurte unter den Armen und ober den Hüften angeschnallt wird. Anspruch 3—5 kennzeichnet die Armflügel, Anspruch 6 und 7 die Fußflügel, Anspruch 8 die die Leinwand aufnehmenden Rippen und Anspruch 9 das Kopfsegel. — Ang. 22. 5. 1902 [A 2738—02].

80 b. Kretzner Erwin, Fabrikant in Burau b. Halberu (Deutsches Reich). — Mundstück für Strangpressen: Innerhalb des Mundstückes sind zwei von außen zu bewegende Schieber angeordnet von denen der eine in Führungsnuten des anderen gleitet, zum Zwecke den Austritt des Tonstranges in der Mitte und an den Seiten regeln zu können. — Ang. 20. 6. 1902 [A 3341—02].

80 b. Streuli Louis, Ingenieur in Zürich. — Füllvorrichtung für Zementplattenpressen mit rotierendem Preßtisch: Die zum Verschließen der Auslaßöffnung des Fülltrichters dienende Platte ist mit einer den Umrißlinien der Formen entsprechenden Öffnung versehen, welche von einem an der Unterseite der Platte angeordneten, den Preßtisch bestreichenden Rahmen eingefaßt ist, wobei die Platte derart hin und her beweglich ist, daß ihre Öffnung abwechselnd, vom Preßstempel zurückkommend, unter den Trichter und dann gemeinschaftlich mit einer Form, nachdem diese sowie der Rahmen mit Material angefüllt wurden, sich wieder vorwärtsbewegend unter den Preßstempel zu stehen kommt. Letzterer ist der zu pressenden Platte entsprechend mit vorspringenden Preßteilen versehen, so daß er das Material nur an bestimmten Stellen vorgepreßt, zum Zwecke, nach der Hauptpressung eine gleichmäßige Dichte des Preßlings zu erreichen. Der Rahmen kann einen Rost enthalten, zum Zwecke, Verschiebungen im Füllmaterial zu verhindern. Ebenso kann unterhalb des Trichters eine feststehende, nur einen Schlitz an der Vorderseite des Trichters freilassende Platte angeordnet sein, um eine Beschädigung der Farbschicht am Boden der Form zu verhüten. — Aug. 31. 10. 1902 [A 5710—02].

80 c. Porzellanfabrik Kahla in Kahla (Sachsen-Altenburg). — Porzellanofen mit überschlagender Flamme: Zwecks leichterer Reinigung und größerer Haltbarkeit ist die Sohle des Glattofens als Gewölbe ausgebildet, in dessen Mitte ein durch einen Kapselstoß gereinigtes Einsteigloch sich befindet. — Ang. 6. 1. 1903 [A 59—03].

81 a. Debeljak Jakob, Mechaniker und Lojk Josef, Tischlerei-Werkführer, beide in Laibach. — Zerlegbare Kiste: Jede Wand ist längs des ganzen Umfanges mit einem abgestuften Falz versehen, welcher an zwei einander gegenüber liegenden Seiten der Wand durch einen an der Außenseite vollständig und auf der Stirnseite teilweise aufliegende Winkel zu einfachen Nuten ergänzt ist, in welche die anstoßenden Kistenteile eingelegt oder eingeschoben werden können, wobei zur Unterstützung der Verbindung die Winkel der Stirnseiten in Nuten in den Hirnseiten der Längswände eingreifen. — Ang. 26. 4. 1902 [A 2247—02].

— Heyd Hermann, Brauereibesitzer in Hohebuch (Württemberg). — Vorrichtung zur lösbaren Befestigung von Schildern für Aichzeichen, Firmennamen oder dergl. an Fässern: Am äußeren Faßboden ist ein zur Aufnahme des Schildes, für das Aichzeichen dienender, offener, federnder Ring angeordnet, dessen umgebogene Enden mittels einer durch die Faßwand geführten Schnur und einer an dieser angebrachten, unter dem Kopfreif liegenden Plombe so verbunden sind, daß der Ring und damit das Schild nur nach Zerstören der Plombe entfernt werden können. — Ang. 17. 2. 1902; Prior. 14. 9. 1901 D. R. P. Nr. 132567 [A 861—02].

— Kubát Josef, Ingenieur in Kladno. — Vorrichtung zum schonenden Abwärtstransport gebrechlichen Gutes, insbesondere zum Füllen von Sammelbehältern: Die zum Abwärtstransport dienenden Gleitflächen sind aus einzelnen in der Rutschrichtung auf einanderfolgenden, um ihre horizontalen Achsen drehbaren Platten derart zusammengesetzt, daß diese Platten durch Gegengewichte in einer oder mehreren geneigten Ebenen gehalten werden und erst durch sich anhäufendes Gut, eine nach der anderen, nach abwärts kippen und sich entleeren, um als Teilrutschflächen zu dienen und nach Entleerung wieder in ihre ursprüngliche Lage zurückzukippen. — Aug. 10. 11. 1902 [A 5841—02].

— Schlüter August Hermann, Kaufmann in Hannover. — Verpackung für Tropenerzeugnisse: Zwischen den natürlichen Knotenscheidewänden oder besonderen, eingesetzten Holzböden der aus Abschnitten von Bambus oder ähnlichen Naturrohren bestehenden Verpackungshülle ist das in besonderen Säckchen befindliche Erzeugnis derart eingeschlossen, daß die Säckchen mit Hilfe des sie schließenden Bindfadens, welcher durch den Boden reicht um den Bambusrohrabschnitt in geeigneter Weise verschnürt und versiegelt werden kann, nach Entfernung des Deckels leicht herausnehmbar sind. — Ang. 14. 6. 1901 [A 3113—01].

84. Umlauf August, Ingenieur in Wien. — Hebewerk für Schiffe u. dergl.: Die in Trögen schwimmenden Ringschiffe sind seitwärts der Mittelebenen der Rolltrommeln angeordnet und durch ein Fachwerksystem unter sich und mit den Rolltrommeln fest verbunden.

Digitized by Google

Patentklasse.

— Ang. 21. 10. 1902 als Zusatz zu Patent Nr. 11095 [A 5515 - 02].

84. Umlauf August, Ingenieur in Wien. — Hebewerk für Schiffe u. dergl.: Die zu hebende Last schwimmt unmittelbar in Rolltrommeln, deren Länge dem wagrechten Abstand der beiden Haltungsschleusen gleichkommt, so daß sie durch Vermittlung der letzteren abwechselnd mit der oberen und unteren Kanalhaltung in Verbindung gebracht werden können. — Ang. 21. 10. 1902 als Zusatz zu Patent Nr. 11095 [A 5516—02].

85 b. Glaser Eduard, Schlossermeister in Seestadtl (Böhmen). — Kippgefäßlagerung für Pissoirspülung: In das Innere des Kippgefäßes ragt ein Wandarm, welcher dasselbe mit einer auf dem Arm ruhenden prismatischen Schneide trägt. — Ang. 15. 9. 1902 [4844—02].

86 a. Oberholzer Emil, Webereitechniker in Horgen (Schweiz). — Einrichtung zur Verhinderung des Drehens der Jacquardlitzen: Die Litzen sind durch flache, mit den Harnischschnüren in Verbindung stehende, zwischen längs-, bezw. quergelegten, der Einteilung des Chorbrettes entsprechend angeordneten Führungsschienen geführte Stäbchen gegen Drehung gesichert. Anstatt eigene Führungsstäbchen anzuordnen, können auch die Litzen oder die Harnischgewichte flach ausgebildet sein. — Ang. 5. 12. 1902 [A 6354 - 02].

87. Bernsau & Uellenberg, Schiefer- und Dachziegelhandlung in Elberfeld-Varresbeck, und Schlüter Karl, Dachdeckermeister in Mettmann (Rhld.). — Kombiniertes Werkzeug für Dachdecker: Das dem bekannten Nageleisen ähnliche Blatt ist an einer Längskante als Säge ausgebildet und besitzt am Griffende einen spornartigen Fortsatz; das verstärkte Griffende dient als Haubrücke. — Ang. 15. 12. 1902 [A 6531—02].

— Ploi Peter, Schuhmachermeister in Feldkirchen bei Graz. — Hammerfalzzange: Am vorderen Rande der beiden Zangenbacken sind Einschnitte angebracht; eine Zangenbacke ist mit einem Ansatz versehen, der der Zange beim Anziehen des Leders als Stützpunkt dient. — Ang. 24. 7. 1902 [A 3952—02].

— Porter Safety Seal Company in Chicago. — Plombenzange: Die zum Zusammenpressen der Plombe dienende Zange ist mit einer Vorrichtung zum Anziehen der durch die Plombe führenden Schnur verbunden, sodaß vor dem Zusammenpressen der Plombe die Plombenschnur noch angespannt werden kann. — Ang. 26. 4. 1902 [A 2253—02].

88 a. Volk Arthur, Ingenieur in Wien. — Vorrichtung zum Verstellen (Verdrehen) der Leitschaufeln von Turbinen: Zwischen gemeinsam zu betätigenden Verstellorganen jeder Schaufel sind elastische Zwischenmittel (Federn) eingeschaltet, um einen richtigen Schluß der übrigen Schaufeln auch dann zu erzielen, wenn eine oder mehrere Schaufeln infolge dazwischen getretener Fremdkörper oder infolge ungenauen Passens oder Abnützung nicht ganz geschlossen werden können. — Ang. 5. 10. 1901 [A 4997—01].

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

5 a. Pat.-Nr. 11825. Entlastungsvorrichtung für stoßend wirkendes Tiefbohrgestänge. — Bonifacy Wiśniewski und Edward Merson, beide Ingenieure in Lemberg. Vertr. St. Ritt. v. Dzbański, Lemberg. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11827. Vorrichtung zum Entfernen des Bohrschlammes mittels des im Bohrloche sich ansammelnden Grundwassers. — Hedwig Nagel, geb. Hausmann in Rebreuve par Houdain (Frankreich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8446).

5 b. Pat.-Nr. 11828. Vorrichtung zum Wegfüllen losgeschossenen Gebirges in Tunnels, Stollen u. dergl. — Franz Holenia, Ober-Ingenieur in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

6 a. Pat.-Nr. 11861. Verfahren zur Herstellung diastasereicher Malzextrakte. — Gustav Sobotka, Chemiker in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

6 b. Pat.-Nr. 11867. Faßpichvorrichtung. — Michel Krämer, Böttcher in Laeken bei Brüssel. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

6 c. Pat.-Nr. 11862. Verfahren zur Verarbeitung von Zucker- oder Futterrüben, insbesondere von Zuckerrübenköpfen in der Spiritusfabrikation. — Arthur Lederer und Karl Lederer, beide Großgrundbesitzer in Puszta-Tenyö (Ungarn). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11864. Verfahren zur Herstellung von fuselölreichem Spiritus. — Gustav Péreire, Bankier, und Gaston Philippe Guignard, Chemiker, beide in Paris. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

6 d. Pat.-Nr. 11858. Verfahren zur Herstellung von Schaumwein. — Leopold Scherzer, k. k. Finanzwach-Oberrespizient in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

7. Pat.-Nr. 11789. Verfahren und Vorrichtung zum Profilieren abgenützter Eisenbahnschienen. — Edward William Mac Kenna in Milwaukee (V. St. A.). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11792. Kammwalzenanordnung für Walzwerke. — Hermann Ortmann, Hüttendirektor in Völklingen a. d. Saar (Deutsches Reich). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

8 b. Pat.-Nr. 11735. Plättmaschine. — Firma: Rumsey & Hammer in Forst i. L. (Deutsches Reich). Vertr. St. Ritt. v. Dzbański, Lemberg. Vom 1. 12. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10135).

— Pat.-Nr. 11846. Verfahren zur Herstellung von durchgehend holz- oder stoffähnlich gemustertem Linoleum oder dergl. — Ludwig Wilhelm Seeser, Fabriksdirektor in Delmenhorst (Deutsches Reich). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 1. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

8 b. Pat.-Nr. 11847. Verfahren zur Herstellung von doppelschichtigem Linoleum oder dergl. — Ludwig Wilhelm Seeser. Fabriksdirektor in Delmenhorst (Deutsches Reich). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 1. 1903 ab.

8 d. Pat.-Nr. 11865. Verfahren zur Darstellung von unvergrünlichem Oxydations- oder Dampfschwarz. — Firma: Farbwerke vorm. Meister, Lucius & Brüning in Höchst a. M. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11866. Vorrichtung zum Mercerisieren u. s. w. von Garnsträhnen. — William Henry Crompton und William Horrocks, beide Kaufleute in Radcliffe (England). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11868. Vorrichtung zum Färben, Imprägnieren, Bleichen und Waschen von Textilstoffen mit kreisender Flotte in, um eine wagrechte Achse wendbarem Materialbehälter. — Paul Schirp. Kaufmann in U.-Barmen. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11869. Vorrichtung zum Färben, Imprägnieren, Bleichen, Beizen und Waschen von Textilstoffen mit kreisender Flotte. — Paul Schirp, Kaufmann in U.-Barmen. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

13 b. Pat.-Nr. 11841. Kraftsammel-Regler für Kessel mit schneller Dampfentwicklung. — Léon Serpollet, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11851. Vorrichtung zur Regelung des die Speisewasser- und Brennstoffpumpen betätigenden Hilfsmotors. — Firma: Alex. Friedmann in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11852. Vorrichtung zur selbsttätigen Regelung der Kesselspeisung. — Karl Watznauer, Kupferschmied in Reichenberg (Böhmen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

13 e. Pat.-Nr. 11844. Rohrreiniger. — Firma: N. Schäffer in Breslau. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

14 b. Pat.-Nr. 11817. Kraftmaschine mit umlaufendem Kolben. — Giulio Silvestri, Ingenieur in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11818. Kraftmaschine oder Pumpe mit in der umlaufenden Kolbentrommel verschiebbaren Kolbenflügeln. — Dr. Franz Hofmokl, k. k. Hofrat in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1903 ab.

15 a. Pat.-Nr. 11810. Vorrichtung zum Ausstoßen und Ablegen von Buchdrucktypen. — Francis Bartlett Converse jun., Konstrukteur in Louisville (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

17 b. Pat.-Nr. 11721. Kühlschrank mit indirekter Wirkung des Eises auf den Kühlraum. — Josef Spitzer, Konstrukteur in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

20 a. Pat.-Nr. 11723. Luftbremse. — Firma: The Vacuum Brake Company Limited in London. General-Repräsentanz in Wien. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11725. Elektrisch betätigter Sandstreuer für Lokomotiven oder Straßenbahnwagen. — Abbot Lawrance Bacon, Maschinist in Franklin (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

20 a. Pat.-Nr. 11726. Gelenkwagen für Eisenbahnzüge. — Firma: Waggonfabrik Akt.-Ges. und Wilhelm Jakobs, kgl. Eisenbahnbau-Inspektor a. D., beide in Rastatt. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11832 Luftsaugebremse für Lokomotiven. — Firma: The Vacuum Brake Company Limited in London, General-Repräsentanz in Wien. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11833. Straßenlokomotive mit Greifschuhen. — Nicholas Goodier und Thomas Pollitt, beide Ingenieure in Manchester (England). Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

21 a. Pat.-Nr. 11767. Telephondose mit winkelförmig gebogenem Schalltrichter. — Max Sensenschmidt. Elektrotechniker in Frankfurt a. M. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11768. Gesprächszähler. — Firma: Telephon-Apparat-Fabrik Petsch, Zwietusch & Co. vorm. Fr. Welles in Charlottenburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11770. Kapselmikrophon. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11771. Empfängerschaltung für Funkentelegraphie. — Firma: Gesellschaft für drahtlose Telegraphie, System Prof. Braun und Siemens & Halske. G. m. b. H. in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11779. Schaltungsanordnung für Fernsprechvermittlungsämter mit centraler Batterie. — Firma: Telephon-Apparat-Fabrik, Petsch, Zwietusch & Co. vorm. Fr. Welles in Charlottenburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11783. Drehbares Telephon-Mundstück. — Friedrich Wilhelm Moenninghoff. Kaufmann in Elberfeld. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

21 c. Pat.-Nr. 11756. Telephonkabel. — Francis Tremain, Ingenieur in London. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11762. Elektrische Doppelleitung mit teilweiser Luftisolation. — Francis Tremain, Ingenieur in London. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11769. Sattel für elektrische Apparate. — Robert Müller. Kaufmann in München. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11786. Isolator mit seitlichen Ansätzen für Doppelleitungen. — Louis Hackethal, k. Telegraphen-Direktor a. D. in Hannover. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

21 d. Pat.-Nr. 11758. Mantel-Transformator. — Arthur Francis Berry, Elektrotechniker in Ealing, und Firma: The British Electric Transformer Manufacturing Company Limited in Middlesex (England). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11774. Anlaßvorrichtung für Gleichstrommotoren. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

12 d. Pat.-Nr. 11776. Vorrichtung zum Reinigen und Abschleifen von Kollektoren. — Wilhelm Küppers, Elektrotechniker in Berlin. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

21 g. Pat.-Nr. 11775. Elektrischer Kondensator für hohe Spannungen. — Firma: Ozon-Maatschappij Systeem A. Vosmaer in Amsterdam. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

21 h. Pat.-Nr. 11777. Widerstandssäule für elektrische Ströme. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11784. Widerstandsschalter mit auf dem Schalthebel befestigter, magnetischer Funkenlöschvorrichtung. — Firma: Siemens & Halske. Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

22 a. Pat.-Nr. 11860. Verfahren zur Darstellung von substantiven Azofarbstoffen. — Firma: Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 6600.)

22 b. Pat.-Nr. 11736. Verfahren zur Darstellung von Ruß aus Teerdestillationsprodukten. — Gottfried Wegelin, Ingenieur in Kalscheuren. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

22 d. Pat.-Nr. 11859. Verfahren zur Herstellung einer Masse zum Anfeuchten der Finger. — Sigmund Breuer, Kaufmann in Budapest Vertr. M. Gelbhaus. Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

27 a. Pat.-Nr. 11835. Verbund-Luftkompressor für Luftdruckbremsen. — Firma: Hermann Heinrich Böker & Co. in Groß-Lichterfelde bei Berlin. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 1 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11836. Verbund-Luftkompressor für Luftdruckbremsen. — Firma: Hermann Heinrich Böker & Co. in Groß-Lichterfelde bei Berlin. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11835.)

— Pat.-Nr. 11854. Rundschieber mit Kühlmantel für Schwefligsäure-Kompressoren zum Niederschlagen der Dämpfe auf den Reibungsflächen zwecks Selbstschmierung. — Firma: Abwärmekraftmaschinen-Gesellschaft m. b. H. in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

28 b. Pat.-Nr. 11863. Gerbverfahren. — Nachlaß des Maria Karl August Josef Gruthölter in Leipzig. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

30 b. Pat.-Nr. 11760. Apparat zur Erzeugung eines warmen Gasstromes für therapeutische Zwecke. — Max Bauchwitz, Zahnarzt in Stettin. Vertr. J. Fischer. Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

30 c. Pat.-Nr. 11766. Elektrotherapeutische Vorrichtung zur Erzeugung eines magnetischen Wechselfeldes. — Eugen Konrad Müller, Ingenieur in Zürich. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11772. Massiergerät. — Karl Maria Nowotny, Xylograph in Wien. Vertr. M. Schmolka. Brünn. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11782. Streckvorrichtung für gekrümmte oder steife Gelenke. — Max Trennert, Oberwärter in Braunschweig. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1 11. 1902 ab.

30 d. Pat.-Nr. 11778. Redressionsapparat für Rückgratverkrümmungen. — Dr. Theodor Wohrizek, Arzt in Prag. Vom 1. 10. 1902 ab.

32 a. Pat.Nr. 11829. Kühlofen für Glaswaren. — Clement Alexander Dunbar, Privatier in Detroit (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

Patentklasse.

33 c. Pat.-Nr. 11806. Neuartige Kämme und Verfahren zu deren Herstellung. — Theodor Lux, Kaufmann in Prag. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 1. 1903 ab.

34 a. Pat.-Nr. 11733. Warmhaltevorrichtung für Kaffee-, bezw. Teekannen und dergl. — Ebenezer Boyes, Kaffee-Grossist in Peckham (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11794. Tee-, bezw. Kaffeetopf. — Douglas Mackinon Baillie Hamilton Cochrane Earl of Dundonald, General in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

34 c. Pat.-Nr. 11796. Neuerung an Zugvorhängen. — Hubert Peter Krawehl in Berlin-Halensee. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 12. 1902 ab

— Pat.-Nr. 11797. Kastenbett. — Wilhelm Steidl' Kaufmann in Prag-Žižkow. Vertr. H. Schmolka Prag. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11799. Zerlegbare Sprungfedermatratze. — Ernst Fuchs, Fabrikant in Glatz. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

34 d. Pat.-Nr. 11729. Bodenwichs-Vorrichtung. — Firma J. Ig. Rüsch in Dornbirn (Vorarlberg). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

34 e. Pat.-Nr. 11802. Taschen-Spuckbehälter. — Wilhelm Hasenöhrl, Chemiker in Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

36 e. Pat.-Nr. Verfahren zur Herstellung dichten Grau- und Stahlgusses unter Anwendung von magnetischen Kraftlinienströmen. — Siegfried Deutsch, Ingenieur in Floridsdorf und Otto Hochhauser, Kaufmann in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

37 a. Pat.-Nr. 11724. Zerlegbares Gebäude. — Ludwig A. Höfler, Architekt und Fabrikant in Mödling bei Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

38 a. Pat.-Nr. 11805. Spannvorrichtung für Bügelsägen. — Firma Wüster & Co. in Wieselburg a. d. Erlauf (N.-Ö.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

40 a. Pat.-Nr. 11808. Apparat zur Trocknung und Anwärmung von Kiesen und Blenden in Verbindung mit Herreshoffs Pyritofen oder ähnlichem Apparat. — Firma: Metallurgische Gesellschaft Akt.-Ges. in Frankfurt a. M. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

42 a. Pat.-Nr. 11773. Pikier-Apparat. — Emil Knothe, Dekorationsmaler in Ebersbach-Spreedorf, und Gustav Thomas, Schlosser in Walddorf (Sachsen). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

42 b. Pat.-Nr. 11759. Streichmaß. — Otto Schönfeld, Tischlermeister in Dobra bei Schmölln (Sachsen-Altenburg). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11785. Vorrichtung zur Teilung einer geraden Linie in mehrere gleiche Teile. — Karl Nitschmann, k. u. k. Oberleutnant im Inf.-Reg. Nr. 90 in Rzeszów (Galizien). Vom 1. 10. 1902 ab.

42 d. Pat.-Nr. 11764. Apparat zur Kontrolle der Schmiereinrichtung von in Betrieb befindlichen Kolbenmaschinen. — Firma Franz Sander in Hamburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

42 e. Pat.-Nr. 11780. Meßapparat für Flüssigkeiten. — Daniel Slowak, Kaufmann in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 11. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

42 f. Pat.-Nr. 11755. Selbsttätige Laufgewichtswage. Firma Karl Schenck, Eisengießerei & Maschinenfabrik Darmstadt G. m. b. H. in Darmstadt. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

42 g. Pat.-Nr. 11753. Antriebsvorrichtung für Grammophone. — Firma: Deutsche Grammophon-Akt.-Ges. in Berlin. Vertr. V. Tischler. Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11754. Phonograph mit sphärisch gewölbter Rekordfläche. — John Edward Alexander, Buchhalter in West-Orange, und Charles Henry Pell, Patentanwalt in Newark (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

42 i. Pat.-Nr. 11761. Laktoskop. — Jens Andreas Larsen. Maschinenfabrikant in Kopenhagen. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11765. Zugmesser. — Josef Pelikán, Maschinist in Rositz b. Pardubitz (Böhmen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11781. Geschwindigkeitsmesser für Drehbewegungen mit umlaufendem Flüssigkeitsbehälter und Druckmesser. — Heinrich Wilhelm Schlotfeldt, Maschinenfabrikant in Kiel. Vertr. V. Theodorović, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11804. Geschwindigkeitsmesser für Fahrzeuge aller Art. — Julius Heyde, Fabrikant in Dresden, und Anna Guth, Private in Baden-Baden. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8712).

42 l. Pat.-Nr. 11757. Globus mit Einrichtung zur Angabe der Sonnenlage. — Jakob Uhlmann, städt. Lehrer in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11763. Verfahren zur Herstellung geographischer, globenartiger Karten. — Henri Henrijean, Gewerbetreibender, und André Emile Pattesson, Kartograph, beide in Brüssel. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 4582.)

42 m. Pat.-Nr. 11751. Antriebsvorrichtung für durch Münzeinwurf betätigte kinetoskopische Apparate. — Leo Canda, Fabrikant in Berlin. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

45 b. Pat.-Nr. 11811. Reinigungsmaschine für Getreide und Rübensamen. — Friedrich Matthias, Landwirt in Mahndorf bei Halberstadt. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11812. Dreschmaschine mit Reinigungsvorrichtung. — Antonin Malkovský in Zditz (Böhmen). Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 1. 12. 1902 ab.

47 g. Pat.-Nr. 11722. Selbstschlußventil. — Firma: Schlaepfer & Dubrit in Lausanne (Schweiz). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

48 b. Pat.-Nr. 11809. Verfahren zum Schwärzen von Eisen- oder Stahlgegenständen. — Firma: Blau & Co. in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

49 b. Pat.-Nr. 11727. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Hohlkörpern aus Metallblöcken. — Gustav Gleichmann, Ingenieur in Düsseldorf. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11728. Drahtformmaschine. — Anton Kraus, Bildhauer in Wien Vom 15. 7. 1902 ab.

Patentklasse.

49 b. Pat.-Nr. 11731. Verfahren zur Herstellung von Hohlkörpern aus Wellblech. — Wilhelm Brandt, Kaufmann in Osterode (Ostpreußen). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11732. Kessel für Steinfassungen und Vorrichtung zur Herstellung derselben. Firma: Franz Laurich & Co. in Gablonz a. N. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

49 c. Pat.-Nr. 11788. Verfahren und Vorrichtung zum Löten mittels einer Wasserstoff-Sauerstoffflamme. — Firma: La Société Anonyme l'Oxhydrique in Brüssel. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11791. Werkzeughalter. — Frank James Nevins. Fabriksbeamter in Brooklyn (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

50 a. Pat.-Nr. 11850. Staubfänger mit gebrochenem Staubluftwege und mit verstellbaren dachförmigen Prallwänden. — Firma: Gebrüder Israel in Dresden. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

50 b. Pat.-Nr. 11830. Lochscheibenbefestigung für Misch- und Schneidmaschinen, bei welcher die Lochscheibe durch einen Klemmring am Maschinengehäuse befestigt ist. — Gustav Simons in Soest i. W. und Robert Kaiser in U. Barmen (Deutsches Reich). Vertr. V. Monath. Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

64 a. Pat.-Nr. 11823. Flaschenverschluß. — Herman Theodor Gay, Fabrikant in Baltimore (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11824. Trinkbecher mit zum Saugrohr ausgebildetem Henkel. — Firma: Jos. Ed. Schmid in Annathal bei Schüttenhofen (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11826. Sicherheitsvorrichtung für mit verflüssigten Gasen gefüllte Behälter. — Firma: Kunheim & Co. in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11849. Sicherheitskappe für Gefäßverschlüsse. — Abbot Augustus Low, Privatier in New-York. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

67 a. Pat.-Nr. 11780. Feststellvorrichtung für die Klemmplatte bei Glasschleifmaschinen. — William Oliver Bailey, Glashändler in London. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 11. 1902 ab.

68 b. Pat.-Nr. 11790. Türschließ- und Feststellvorrichtung. — Firma: Schramberger Uhrfedernfabrik, G. m. b. H. in Schramberg (Württemberg). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11793. Selbsttätiger Fensterfeststeller. — Rosalie Janisch, Mützengeschäftsinhaberin in München. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11800. Feder-Pendelscharnier für Türen. — Ferdinand Páder, Kunstschlosser in Budapest. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

72 a. Pat.-Nr. 11741. Verschluß für selbsttätige Gewehre mit rückwärtsgleitendem Laufe, sowie für Mehrladegewehre. — Jens Theodor Suhr Schouboe, Premierleutnant a. D. in Frederiksberg (Dänemark). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11742. Kipplaufgewehr-Verschluß. — Ferdinand Fückert, Gewehrfabrikant in Weipert (Böhmen). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

72 a. Pat.-Nr. 11747. Kastenmagazin für Mehrladegewehre. — Ernest Punchard und Henry Harris, beide Rentier in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11748. In ein Zimmergewehr umgebautes Armeegewehr. — Johann Kaleta, k. u. k. Regimentsbüchsenmacher in Bozen. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11816. Einrichtung zur Nutzbarmachung des Rückstoßes bei Feuerwaffen. — Karl Axel Theodor Sjögren, Ingenieur in Stockholm (Schweden). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11821. Patronen-Hilfsbehälter im Gewehrschaft. — Josef Schnek, Färber in Wien. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11839. Abzug für Jagdgewehre. — Ferdinand Fückert, Gewehrfabrikant in Weipert (Böhmen). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

72 b. Pat.-Nr. 11740. Maschinengewehr. — Franz Tobisch, Ober Ingenieur in Budapest. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11744. Vorrichtung zum Wetterschießen. — Demetrio Maggiora, Paolo Blanchi und Ernesto Blanchi, sämtl. Industrielle in Turin. Vertr. V. Monath, Wien Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11749. Schraubenverschluß für Geschütze. — Firma: Bethlehem Steel Company in South Bethlehem (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11750. Schutzmantel für Geschützrohre mit Wickelpanzer. — Franklin Pieree Roberge, Tierarzt, und Abijah Mc. Donald Roberge, Hufschmied, beide in New-York. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11819. Selbsttätiger Mündungsverschluß für Geschütze. — Franz Semrou, Büchsenmacher in Pola. Vertr. G. Fischer, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11820. Geschütz-Schraubenverschluß. — Karl Holmström, Ingenieur in Glasgow (Schottland). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11840. Vorrichtung zur Kühlung des Laufes bei Maschinengewehren und selbsttätigen Geschützen. — Giuseppe Perino, Waffentechniker in Rom. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

72 c. Pat.-Nr. 11738. Verriegelung des Pivotzapfens mit der Achse bei Geschützen. — Gustav Ehrhardt, Ingenieur in Eisenach. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11069).

— Pat.-Nr. 11743. Munitionszuführung und Ladevorrichtung für Turm- und Barbettegeschütze. — Firma: Vickers Sons & Maxim Limited in Sheffield (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11834. Einrichtung zum Bremsen des Rücklaufes und Wiedervorbringen des Rohres an Geschützen mit Rohrrücklauf. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11837. Ausbalancierungs- und Zapfenentlastungs-Vorrichtung. — Firma: Skodawerke Akt.-Ges. in Pilsen. Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

Patentklasse.

72 c. Pat.-Nr. 11853. Radlafette für Geschütze. — Andreas Wilhelm Schwarzlose, Fabriksdirektor in Suhl (Thüringen). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11855. Geschütz mit Einrichtung zum schnellen Überführen des Geschützrohres aus der Feuer- in die Ladestellung und umgekehrt. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11857. Verfahren und Einrichtung zum Überführen der Munition vom Munitionswagen in die Ladeachse des Geschützes. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

72 d. Pat.-Nr. 11739. Aufschlagzünder für Sprenggeschosse. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8836).

— Pat.-Nr. 11814. Patronen-Abstreifrahmen. — Georg Luger, Ingenieur in Charlottenburg bei Berlin. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11822. Patronentasche. — Giovanni Migliardi, Privatmann in Cleveland (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

72 e. Pat.-Nr. 11737. Zielübungsgerät. — Valerian Patrčka, k. u. k. Hauptmann in Wöllersdorf (N.-Ö.). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11745. Selbstanzeigende Schießscheibe. — Juan Urrutia y Motta, Mechaniker in Madrid. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11746. Richtmaschine für Geschütze. — Arpád Csengery, Ingenieur in Budapest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11803. Zielübungs-Gerät. — Valerian Patrčka, k. u. k. Hauptmann in Wöllersdorf (N.-Ö.). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11815. Seitenverschiebungsvorrichtung an Visierblättern — Konrad Huber, Dreher in Kurzdorf bei Frauenfeld (Schweiz). Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11838. Klappscheibe. — Otto v. Kleszky, kgl. ung. Honvéd-Hauptmann in Balassa-Gyarmat (Ungarn). Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11842. Korn für Handfeuerwaffen. — Julius Neumann, Kaufmann in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11843. Tag- und Nachtvisierung an Feuerwaffen. Karl Friedrich Philipp Stendebach, Ingenieur in Möckern bei Leipzig. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11856. Visier-Prismenfernrohr für Gewehre. — Firma: Karl Zeiss in Jena. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

74. Pat.-Nr. 11752. Vorrichtung zur Verhütung von Unglücksfällen durch ausströmendes Gas. — Dr. jur. Heliodor Rostin, Direktor, und Erich Arnold, Kaufmann, beide in Berlin Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

76 a. Pat.-Nr. 11807. Reinigungswalze für Mehrpeignerkrempeln. — Firma: G. Josephy's Erben in Bielitz (Österr.-Schlesien). Vertr. V.

Digitized by Google

Patentklasse.

Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8572.)

77 b. Pat.-Nr. 11848. Bauspielzeug. — Julius Kühkopf, Buchhändler in Korneuburg (N.-Ö.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

80 a. Pat.-Nr. 11813. Kopiereinrichtung für Bildhauer. — Firma: Tiroler Marmor- und Porphyr-Gesellschaft Fritz Zeller & Co. in Wien. Vertr. G. Pappenheim, Wien Vom 1. 12. 1902 ab.

81 a Pat.-Nr. 11870. Kisteneinsatz zur Verpackung von Flaschen u. dgl. — Willy Ducart, Fabrikant in Schiltigheim bei Straßburg. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

81 c. Pat.-Nr. 11798. Maschine zum Aufkleben von Etiketten auf Flaschen, Kannen u. dergl. — John James Gaynor, Ingenieur, und Frank Maus Fauvre, Fabrikant, beide in Indianapolis (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1902 ab.

85 a. Pat.-Nr. 11801. Selbstschlußhahn mit regelbarem Auslauf. — Alexander Reißer, Maschinentechniker in Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

85 b. Pat.-Nr. 11787. Absperr- und Ablaßvorrichtung bei Abführungsanlagen für Flüssigkeiten aller Art. — Klara Hedwig Martini, Private in Leipzig. — Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11795. Abort mit Spülflüssigkeitsverdränger. — Paul Dumont, Fabrikant in Wien. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

86 b. Pat.-Nr. 11845. Verfahren zum Einweben von einfachen und doppelten Wäschezeichen, Zahlen, Monogrammen u. dergl. — Firma: Lucas & Vorsteher in Barmen-Rittershausen. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

87. Pat.-Nr. 11734. Werkzeug zum Festklemmen von Gitterstäben. — Franz Georg Oldenburg, Bau- und Kunsttischler in Altona bei Hamburg. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

Ausgegebene Patentschriften.

Am 10. April 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 11361 bis 11540.

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als nicht eingetreten.

1. Wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr (§ 114, Abs. 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als zurückgezogen:

Patentklasse.

3 b. Maneck Friedrich Arno in Chemnitz und Heller Arthur in Dresden-Blasewitz. — Kragenschoner. Aufgeboten am 1. 12. 1902.

14 b. Sage Augusta Marie und Fairbanks Dextor Henry in Cleveland. — Kraftmaschine mit kreisenden Cylindern. Aufgeboten am 15. 12. 1902

22 d. Clauser Dr. Robert in Wien. — Verfahren zur Herstellung von flüssigen oder festen Tinten oder Tuschen. Aufgeboten am 15. 12. 1902.

26 a. Strache Dr. Hugo in Wien. — Verfahren zur Parfümierung von Wassergas. Aufgeboten am 15. 12. 1902.

26 c. Bramberger Arduin in Graz. — Carbidbeschickungsvorrichtung für Acetylenentwickler nach dem Einwurfsystem. Aufgeboten am 1. 12 1902.

38 b. Weiss Julius Hermann in Paris. — Verfahren zur Herstellung von Werkstücken auf Maschinen mit hin- und hergehender Bodenplatte. Aufgeboten am 15. 12. 1902.

46 a. Höflinger Eduard in Gleichenberg. — Verfahren zum Betriebe von Verbrennungskraftmaschinen. Aufgeboten am 15. 12. 1902.

47 a. Schilling & Moujau. Firma in Köln. — Aus einem Stück Blech gestanzter und gefalzter Schraubendübel. Aufgeboten am 15. 12. 1902.

54 a. Frank Johann Stefan in Wien. — Maschine zur Herstellung von Muffdosen. Aufgeboten am 1. 12. 1902.

63 d. Paulitschky Carl in Wien. — Federndes Rad für Straßenfahrzeuge. Aufgeboten am 15. 12. 1902.

68 a. Radvanyi Emerich und Radvanyi Karl in Budapest. — Türfalle. Aufgeboten am 15. 12. 1902.

68 b. Viewig Lebrecht in Wilhelmshafen. — Scharnierbandbefestigung. Aufgeboten am 15. 12. 1902.

71 a. Weiss Max in Wien. — Schuhstrecker. Aufgeboten am 1. Dezember 1902.

2. Auf nachstehende Anmeldung ist ein Patent versagt worden:

Patentklasse.

47. Schäffer & Budenberg, Firma in Magdeburg-Buckau. — Ventil mit eingesetzten Dichtungsringen. Aufgeboten am 15. 3. 1899.

Übertragungen.

Patentklasse.

3 c. Pat.-Nr. 11339. Verfahren, glatthaarigen Fellen ein persianerartiges Aussehen zu geben. — Von Max Stern an Rudolf Jirsch, Kaufmann in Wien. Vertr. J. Fischer, Wien.

8 d. Pat.-Nr. 1511. Färbebottich mit innerer aus- und einrückbarer Schleudertrommel. — Von Oswald Gruhne die Hälfte des Patentes an Adolf Hoffmann, Fabriksbesitzer in Görlitz. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

13 b. Pat.-Nr. 4090. Speiseregler mit An- und Abstellung der Speisepumpe durch einen mittels Schwimmers gesteuerten Dampfkolben. — Von Franz Schoeneberg an die Firma: Skodawerke, Akt.-Ges. in Pilsen. Vertr. V. Karmin, Wien.

34 a. Pat.-Nr. 8277. Vorrichtung zum Vorwärmen der Verbrennungsluft an Gaskochern. — Von Louis Schöne an die Firma Dessauer Gas-Kochapparate-Fabrik, Schöne & Co., Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Dessau-Jonitz. Vertr. J. Fischer, Wien.

35 a. Pat.-Nr. 6752 Verschlußtür für Förderschalen. — Von Paul Hrivko an Adolf Deichsel, Fabrikant in Myslowitz (Preuß.-Schlesien). Vertr. V. Monath, Wien.

35 a. Pat.-Nr. 8882. Füllung für Verschlußtüren an Förderschalen. — Von Paul Hrivko an Adolf Deichsel, Fabrikant in Myslowitz (Preuß.-Schlesien). Zusatz zu dem Patente Nr. 6752.

36 b. Pat.-Nr. 10386. Gasofen. — Von der Firma The Kern Burner Company Ltd. an Ottmar Kern, Ingenieur, Charles Clamond, Ingenieur, und William Moore Robinson, Rentier, sämtliche in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien.

55 c. Pat.-Nr. 8408. Verfahren zur Herstellung von Papier aus Stroh. — Von Dr. Ludwig Karl Böhm an William S. Mac Clymont in New-York (N. Y.). Vertr. W. Theodorović, Wien.

Digitized by Google

Erlöschungen
durch Zeitablauf.

1. Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26, Abs. 1, Z. 2 P. G.).

1. Pat.-Nr. 3985. Magnetischer Scheideapparat. — Firma: Metallurgische Gesellschaft A.-G. in Frankfurt a. M.

2 c. Pat.-Nr. 3515. Verfahren zur Herstellung eines Gebäcks. — Firma: Sanitas Nut Food Co. Limited in Battle-Creek (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 3760. Verfahren und Einrichtung zum Gähren von Backwaren. — Adam Angelus Scola II in Bensheim a. d. B.

3 a. Pat.-Nr. 6996. Kragenbefestigung. — Adolf Weil in Prag.

3 c. Pat.-Nr. 7401. Verfahren zur Herstellung von krimmer- oder persianerartigem Pelzwerke. — Firma: Anton & Alfred Lehmann, Akt.-Ges. in Berlin.

4. Pat.-Nr. 3514. Selbsttätig wirkende Auslöschvorrichtung für Dochtlampen. William Ebenezer Avcher in London.

8 a. Pat.-Nr. 6929. Verfahren und Vorrichtung zum Reinigen von Teppichen. — Friedrich Wilhelm Koffler in Wien.

12 b. Pat.-Nr. 6988. Verfahren zur Herstellung der Permanganate der Alkalien und Erdalkalien auf elektolytischem Wege. — Georges Jean Adolphe Griner in Paris.

12 c. Pat.-Nr. 3517. Dampf- und Gasfilter. — Dr. phil. Eugen Ludwig Bernhard Freiherr von Schneider in Berlin.

— Pat.-Nr. 3611. Verfahren zur Herstellung chemischer Verbindungen komplizierterer Natur durch Elektrolyse unter Anwendung von Wechselströmen. — Alf Sinding-Larsen in Fredriksvaern (Norwegen).

13 c. Pat.-Nr. 6962. Vorrichtung zum Reinigen der Kanäle von Wasserstandzeigern. — Reinhard Bruno Paul in Crimmitschau (Sachsen).

— Pat.-Nr. 7294. Vorrichtung zum Befestigen von Reinigungsstiften an den Stutzen von Wasserstandzeigern. — Antonie Krapáček in Kreuzberg (Böhmen).

15 b. Pat.-Nr. 4287. Für Geheimmitteilungen geeignetes Papier, welches eine unbefugte Kenntnisnahme der Mitteilung zu erkennen gestattet. — Dr. Ernst Kretschmann in Groß-Lafferde (Prov. Hannover).

17 d. Pat.-Nr. 7293. Verfahren und Vorrichtung zum Beheizen von Kaltdampfkesseln. — Wilhelm Neumann in Berlin.

20 a. Pat.-Nr. 3814. Achslager für Eisenbahnwagen. — William Benjamin Smith und Austin Corbin, beide in New-York (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 3819. Zahlklappe für Straßenbahnwagentüren. — Firma: A. Fleck Söhne in Hamburg.

— Pat.-Nr. 7541. Feststellvorrichtung für Muldenkipper. — Arthur Koppel in Berlin.

— Pat.-Nr. 7555. Absperrvorrichtung für Aufstiege von Tramwaywagen u. dergl. — Adolf Eder in Wien.

— Pat.-Nr. 7559. Selbsttätige Bremse für Eisenbahnwagen. — Leopold Weissenböck & Heinrich Adam, beide in Wels (O.-Ö.).

20 d. Pat.-Nr. 3705. Zugdeckungs-Einrichtung. — Heinrich Skapski und Dr. Wilhelm Hochberg, beide in Tarnow (Galizien).

Patentklasse.

21 b. Pat.-Nr. 3977. Verfahren zur Herstellung von Sammlerelektroden. — Dr. Ernst Andreas in Dresden.

21 g. Pat.-Nr. 1177. Verfahren, um auf elektrischem Wege die Düngkraft des Bodens zu erhöhen. — Jean Fuchs in Porto Ferrajo (Italien).

— Pat.-Nr. 7558. Spulenwickelmaschine. — Firma: Maschinenbau-Anstalt für Kabelfabrikation Konrad Felsing jun. in Berlin.

21 h. Pat.-Nr. 3813. Selbsttätige, elektromagnetische Schaltvorrichtung. — Emil Dick in Baden bei Wien.

25 a. Pat.-Nr. 6997. Gewirkte Leibbinde. — Gustav Herrmann in Chemnitz (Sachsen).

26 b. Pat.-Nr. 6921. Filtrier- und Druckausgleichsvorrichtung für Gasbrenner. — Charles Knaeps in Brüssel.

— Pat.-Nr. 6923. Argand-Gasbrenner. — Frederick M. Bonnett und Jonathan O. Fowler, beide in New-York (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 6924. Gasglühlichtbrenner mit verstellbarer Brennerscheibe. — Wilhelm Heinrich August Sieverts in Hamburg-Uhlenhorst.

26 c. Pat.-Nr. 3682. Acetylenentwickler mit zwangläufig gesteuertem Wasserhahn. — Johann Förster in Heinrichsgrün (Böhmen).

— Pat.-Nr. 3856. Acetylenentwickler mit Wasserverschluß in der Speiseleitung. — Ernst Friedrich Robert Kürbiß in Neu-Grunau b. Dresden.

30 a. Pat.-Nr. 7743. Irrigator. — Theodor Lhota in Wien.

30 c. Pat.-Nr. 7481. Elektrotherapeutische Vorrichtung zur Erzeugung zweier gegeneinander gerichteter, elektrisch geladener Dampfströme. — Johann Jakob Stanger in Ulm a. D.

30 d. Pat.-Nr. 7046. Kühlwasserzirkulationsapparat. — Firma: „The Perfect" Automatic Hot Appliance Co. Ltd. & Monroe Lee Ross, beide in London.

31 a. Pat.-Nr. 3580. Gießanlage mit endloser Formenkette. — Firma: Uehling Company Limited in Middlesbrough (England) (I. Inh. Firma: Heyl & Patterson).

33 c. Pat.-Nr. 4026. Klemmvorrichtung für Haarnadeln und Steckkämme. — Rudolf Snamina in Wien.

— Pat.-Nr. 6955. Kamm zum Auftragen von Flüssigkeiten auf die Kopfhaut. — Henri Pierre de Vogel in Surbiton (England).

34 c. Pat.-Nr. 10309. Sprungfedermatratze. — Firma: G. Schönherr & Co. in Berlin.

34 e. Pat.-Nr. 7151. Hosenstrecker. — Otto Schulze in Dresden.

36 a. Pat.-Nr. 3749. Dauerbrandofen mit rauchloser Verbrennung. — Johannes Kelling in Wien.

— Pat.-Nr. 8212. Gliederofen. — Firma: F. Klimsch in Hohenelbe (Böhmen).

37 b. Pat.-Nr. 7155. Holzverband. — Karl Koch in Stuttgart.

— Pat.-Nr. 7167. Gewalzter Doppel-T-Träger. — Kurt Hessel in Berlin.

38 a. Pat.-Nr. 6956. Ausschneidesäge. — Ladislaus Alfred Kwapnieswki in Wien.

38 b. Pat.-Nr. 6953. Verfahren zum Mattmachen polierter oder lackierter Holzflächen. — Firma: Vereinigte Reliefholzwerke Akt.-Ges. in Düsseldorf.

Digitized by Google

Patentklasse.

38 c. Pat.-Nr. 3608. Maschine zum Biegen der Faßdauben. — Otto Poland in Giebichenstein bei Halle a. S.

— Pat.-Nr. 3850. Maschine zur Herstellung von als Packetträger zu verwendenden Holzknebeln. — Karl Rachwalsky in Berlin.

39 b. Pat.-Nr. 968. Verfahren zur Überführung von Pflanzenfaserstoffen, insbesondere Baumwollgeweben in ein pergament- oder celluloidartiges Produkt. — Firma: Erste Österreichische Sodafabrik in Hruschau (Österr.-Schlesien).

40 c. Pat.-Nr. 6943. Verfahren zur Herstellung von nickel- und silberfarbigen Metallegierungen. — Mozes Ekker in Erzsébetfalva und Johann Krajcsics in Budapest.

42 a. Pat.-Nr. 7641. Vorrichtung zum Auftragen von Winkeln. — Franz Lauschek in Göding (Mähren).

42 d. Pat.-Nr. 7642. Einrichtung zur Kontrolle der Feuerung von Dampfkessel- und anderen Feuerstätten. — Karl Ericsson in Kiruna (Schweden).

— Pat.-Nr. 7686. Kontrollvorrichtung für Hebezeuge. — Walter Timmermann & Heinrich Dellschafft, beide in Hamburg.

42 h. Pat.-Nr. 7659. Reihenbilderapparat. — Erich Rector in Parkersburg (West-Virginia).

42 l. Pat.-Nr. 7554. Bewegliches Alphabet für den Elementarunterricht im Lesen. — Ignacy Kamprat in Domacyn (Galizien).

42 m. Pat.-Nr. 3828. Selbstkassierende Vorrichtung zur Ausgabe von Briefmarken, Postkarten und dergl. — Joseph Charles de Janisch in Paris.

— Pat.-Nr. 7011. Frankierungsautomat. — Christen Heiberg Kahrs in Christiania, Bernt Hallingstad in Vaaler (Norwegen) und Martin Lea in Christiania.

45 b. Pat.-Nr. 986. Speiseapparat für Dreschmaschinen. — Franz Luttenberger in Weiz (Steiermark).

45 f. Pat.-Nr. 6930. Hufeisen mit schraubbarem Griffe. — Leopold Hammer & Emanuel Slama, beide in Wien.

46 a. Pat.-Nr. 6959. Triebwerk für Explosionskraftmaschinen mit zwei Kurbeln. — Antonin Brun und Emile Barbier, beide in Lyon.

46 c. Pat.-Nr. 3892. Rider'sche Heißluftmaschine. — Alexander Monski in Eilenburg (Preußen).

— Pat.-Nr. 7020. Heißlufterzeuger. — Thomas Alva Edison in Orange (V. St. A.).

47 d. Pat.-Nr. 6965. Riemenverbinder. — Max Ucko in Berlin.

47 f. Pat.-Nr. 6968. Liderung mit Druckschlauch. — Robert Edward Byle in Dorranceton, Harry Atherton Fillmore in Forty-Fort und Robert Harle Nicholson in Wilkes-Barre (V. St. A.).

49 b. Pat.-Nr. 5816. Verfahren zur Herstellung nahtloser Radkränze aus Blechstreifen. — Thomas Henry Woollen in Handsworth (England).

— Pat.-Nr. 7158. Schutzreifen für Niet-Rundnähte von metallenen Gefäßen. — Otto Arlt in Görlitz.

53 a. Pat.-Nr. 3683. Röstverfahren zur Erzeugung von Feigen-Kaffee. — Adolf Mütz in Wien.

— Pat.-Nr. 4231. Verfahren zur Herstellung eines Fleischsaft-Eiweiß-Zucker-Erzeugnisses in Form einer trockenen, leicht pulverisierbaren Masse. — Johannes George Kothe in Dresden.

Patentklasse.

53 a. Pat.-Nr. 4232. Verfahren zur Herstellung künstlicher steriler Milch. — Firma: Nährmittel-Industrie, G. m. b. H. in Quadrath b. Köln (i. Inh. Firma Rheinische Nährmittelwerke, Akt.-Ges.).

54 d. Pat.-Nr. 7211. Anzeigeschild mit auswechselbaren Buchstaben. — Dr. Viktor Ritter von Fritsch in Wien.

55 a. Pat.-Nr. 7141. Längsschleifapparat. — Theodor Toelle in Wildenfels (Sachsen).

55 b. Pat.-Nr. 3776. Schneidmaschine zum Schneiden von Längsstreifen aus Papier oder Stoff. — Friedrich Hugo Peuckert und Paul Drechsler, beide in Siegmar (Sachsen).

57 a. Pat.-Nr. 3928. Halter für photographische Platten im Entwicklungsbade. — Frida Théremin in Blasewitz bei Dresden.

— Pat.-Nr. 4605. Schablone zum Beschneiden photographischer Bilder mit in die Unterfläche eingelassenen Kautschukstücken. — Friedrich Otto Junge in Elmshorn (Schleswig-Holstein).

59 c. Pat.-Nr. 3064. Zweikammeriger Flüssigkeitsheber für Druckgasbetrieb. — Firma: Allgemeine Bau-Gesellschaft für Wasserversorgung und Kanalisierung Erich Merten & Co., G. m. b. H. in Berlin.

60. Pat.-Nr. 3542. Achsenregler mit Einrichtung zur Änderung der Umdrehungszahl der Maschine. — Johann Stumpf in Berlin.

— Pat.-Nr. 6985. Fliehkraftregler. — Karl Braus in Wien.

63 b. Pat.-Nr. 7527. Trethebelantrieb an Fahrrädern. — Jan Chyílk in Křižanau (Mähren).

— Pat.-Nr. 7593. Fahrradständer mit Sicherheitsfeststellvorrichtung. — Heinrich Roßkopf in Steglitz bei Berlin.

64 a. Pat.-Nr. 6986. Konisches Blechgefäß. — Firma: Blechemballagen- und Maschinenfabrik Adolf Hahn & Comp. in Turn-Teplitz (Böhmen).

64 b. Pat.-Nr. 1332. Flaschenfüllapparat. — Wilhelm Hanemann in Mannheim.

68 b. Pat.-Nr. 3692. Vorrichtung zum selbsttätigen Öffnen und Schließen von Türen. — Anton Bleiziffer in Ciglenik und Firma: Zimmermann & Co in Uj-Szt.-Anna (Ungarn).

70 b. Pat.-Nr. 1066. Zeichenblock. — Ludwig Binder in Tarnopol.

— Pat.-Nr. 7233. Reißschiene. — Josef Beddous in New Cross London (England).

74. Pat.-Nr. 3709. Schaltungs-Einrichtung zur Fernübertragung der Bewegung von rotierenden Teilen. — Firma: Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien.

— Pat.-Nr. 10275. Einrichtung zur Fernübertragung der Bewegung von rotierenden Teilen. — Firma: Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. (Zusatz zu dem Patente Nr. 3709.)

76 b. Pat.-Nr. 3575. Rollenlager für die Hebelachsen zur Bewegung der Ringbänke von Spinn- und Zwirnmaschinen. Firma: Aktiengesellschaft vormals Joh. Jakob Rieter & Co. in Winterthur (Schweiz).

77 a. Pat.-Nr. 7839. Bekreideapparat für Billardstöcke. — Oskar Hermann Karl Ruttau in Dresden.

77 b. Pat.-Nr. 3896. Vorrichtung zum Drehen eines Kreisels. — Carl Bruns in Algermissen & Johannes Ernst jun. in Harsum (Deutsches Reich).

Digitized by Google

Patentklasse.

77 b. Pat.-Nr. 6966. Spielball mit Stimme. — Otto May in Ehrenfriedersdorf i. E.

77 c. Pat.-Nr. 7342. Apparat zum Mischen und Verteilen von Kugeln für Lotteriezwecke und dergl. — Charles Duhamel in Paris.

77 d. Pat.-Nr. 7025. Luftschiff. — Firma: Henry Boinet & Co., Kommandit-Gesellschaft für Roze'sche Luftschiffe in Paris.

81 b. Pat.-Nr. 7136. Transportschneckenlager mit Graphitschmierung. — Firma. Maschinen-Fabriks-Akt.-Ges. vormals Tanner, Laetsch & Co. in Wien.

83. Pat.-Nr. 3922. Verstellbare Ankerhemmung für Uhren. — Rudolf Glaser in Horn (N.-Ö.).

— Pat.-Nr. 3933. Pendel. — Fred Isaac Getty in Chicago (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 7653. Wecker-Absteller. — fa. Hamburg-Amerikanische Uhrenfabrik in Schramberg (Württemberg).

85 b. Pat.-Nr. 7584. Seitliche Einmündungen für Abfallschächte. — John Wattmann in Köln am Rhein.

89 a. Pat.-Nr. 3676. Vorrichtung zum Auffangen des Ablaufes beim Ausdecken von, in Formen gefüllten krystallisierten Massen. — Fritz Scheibler in Burtscheid-Aachen.

— Pat.-Nr. 3681. Centrifugentrommel mit konischen Austrittsöffnungen. — Karl Negro in Szczakowa (Galizien).

2. Infolge des Ablaufes der Höchstdauer des gesetzlichen Schutzes.

26 c. Pat.-Nr. 3613. Glühkörper für Leuchtzwecke und Verfahren zu deren Herstellung. — Firma: Österreichische Gasglühlicht- und Elektrizitätsgesellschaft in Wien.

Entscheidungen.

Patentrecht.

Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 16. Dezember 1902, Z. 10864.

Im Sinne des § 48 Pat.-Ges. eingebrachte Patentanmeldungen sind nach Tarifpost 43, c 2 des Gesetzes vom 13. Dezember 1862 R. G. Bl. Nr. 89 *„Gesuche um Erteilung . . von Privilegien, worunter auch die ausschließlichen Industrieprivilegien begriffen sind; vom ersten Bogen — feste Gebühr 6 K“* und nicht nach Tarifpost 43, a 2 mit dem einfachen Eingabenstempel (1 K) zu versehen.

Das Patentgesetz schließt sich lediglich als eine modern ausgestaltete und verbesserte Novelle an das dadurch derogierte Privilegiengesetz an.

Entscheidungsgründe:

Eine im Sinne des § 48 des Patentgesetzes vom 11. Jänner 1897, R. G. Bl. Nr. 30 eingebrachte Patentanmeldung, welche nur mit einer Stempelmarke von 1 Krone versehen war, wurde unter Anwendung der Tarifpost 43, c 2 des Gesetzes vom 13. Dezember 1862, R. G. Bl. Nr. 89 einer Gebühr von K 6 vom ersten Bogen unterworfen und es wurde die Gebührendifferenz samt der nach § 79 des Gebührengesetzes entfallenden Steigerungsgebühr vorgeschrieben.

Gegen die im Instanzenzuge erfolgte Aufrechthaltung dieser Verfügung ist die Beschwerde gerichtet.

Sie geht zunächst von dem allgemeinen Satz aus, daß infolge der durch § 116 des Patentgesetzes eingeführten Verfahrensgebühren, zu welchen die Beschwerde auch die im § 114 l. c. normierte Anmeldegebühr zählt, für alle Eingaben, welche Gegenstände der neu eingeführten Verfahrensgebühren betreffen, nur mehr der gewöhnliche Eingabenstempel im Sinne der Tarifpost 43, A. 2 zu entrichten sei. — So seien z. B. nach dieser Rechtsanschauung Beschwerden in Patentsachen neben der Verfahrungsgebühr von fl. 10 nicht mehr nach Tarifpost 43, lit. h mit dem Stempel von K 2, sondern nur mehr mit dem einfachen Eingabenstempel zu versehen.

Diese Rechtsanschauung widerstreitet jedoch dem Wortlaute des Gesetzes; den der § 117 des Patentgesetzes sagt:

„Die auf Grund dieses Gesetzes ausgefertigten Patenturkunden sind stempelfrei. Im übrigen bleiben hinsichtlich aller anderen Eingaben und Ausfertigungen die bestehenden Bestimmungen des Stempel- und Gebührengesetzes aufrecht.“

Daraus folgt, daß eine Änderung der Bestimmungen des Gebührengesetzes, bezw. seiner Novelle nur rücksichtlich der Ausfertigung der Patenturkunden, sonst aber nicht eingetreten ist, während nach der Anschauung der Beschwerde dem § 116 den Patentgesetzes eine derogierende Wirkung bezüglich der Stempelgebühren von sämtlichen Eingaben vindiziert wird, anläßlich welcher Verfahrungsgebühren zu entrichten wären.

Diese Prämisse der Beschwerde ist also unrichtig.

Außerdem hebt die Beschwerde hervor, daß die Patentanmeldung darum nicht unter die Bestimmung der Tarifpost 43, c. 2, subsummiert werden könne, weil sie keine Eingabe um Erteilung eines Privilegiums, insbesondere eines ausschließlichen Industrieprivilegiums sei. Denn ein Privilegium im Sinne des kaiserlichen Patentes (Privilegiengesetzes) vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184 sei etwas spezifisch anderes als ein Patent im Sinne des neuen Patentgesetzes. Dies folge nicht nur daraus, daß in den §§ 119 und ff. des Patentgesetzes eigens Bestimmungen über die Verwandlung von Privilegien in Patente erlassen seien, sondern insbesondere auch daraus, daß dermalen auf die Erteilung eines Patentes ein Anspruch bestehe, während früher die Erteilung eines Privilegiums ein im freien Ermessen der Staatsverwaltung gelegener Akt gewesen sei.

Digitized by Google

Auch dieser Argumentation konnte der Gerichtshof nicht folgen. Denn trotz des veränderten Namens und einzelner Abänderungen, insbesondere auch in den Voraussetzungen zur Erlangung des betreffenden Rechtes ist doch das Wesen der Sache dasselbe geblieben, indem sowohl in dem § 21 und folgende des Privilegiengesetzes, als auch in dem § 8 und folgende des Patentgesetzes der Inhalt des durch die Erteilung des Privilegiums, beziehungsweise Patentes erworbenen Rechtes dahin festgestellt wird, daß hierdurch der Begünstigte berechtigt wird, den Gegenstand einer Erfindung unter Ausschluß anderer zu benutzen.

Das Patentgesetz schließt sich lediglich als eine Novelle an das dadurch derogierte Privilegiengesetz an und zeigt nichts anderes als die moderne Ausgestaltung und verbesserte Normierung des früher durch das Privilegiengesetz geregelte Patentwesens.

Der Gerichtshof war daher des Erachtens, daß in der Patentanmeldung gegenüber dem Gesuche um Erteilung eines Privilegiums nur der Name und nicht das Wesen der Sache geändert ist, daß sich daher diese Patentanmeldung unter die Tarifpost 42, C 2 subsummieren lasse und mußte demnach die Beschwerde als unbegründet abgewiesen werden.

Auf den in der Beilage zum Verordnungsblatte des Finanzministeriums Nr. 5 enthaltenen Finanzministerialerlaß vom 3. Februar 1899, Z. 4885 *), hatte der Gerichtshof hierbei kein Bedacht zu nehmen, weil dieser Finanzministerialerlaß lediglich für den internen Bereich der Finanzverwaltung publiziert ist.

Entscheidung des Patentamtes (Beschwerde-Abtheilung A) vom 24. Mai 1902, Z. 12795.

Durch die Worte „von entsprechender Stärke" wird ein Kennzeichen der Erfindung nicht klargestellt, wenn die Verhältnisse, welchen die Dimensionierung der betreffenden Körper entsprechen soll, weder im Patentanspruche selbst, noch im erläuternden Teile der Beschreibung angegeben sind.

Eine solche Unklarheit begründet jedoch nicht die Streichung der als unklar befundenen Worte, vielmehr ist dieser Mangel durch eine das Wort „entsprechend" aufklärende Einschaltung zu beheben. (§§ 54, 56 P.-G.).

Gründe:

Mit dem angefochtenen Beschlusse vom 20. April 1901, Z. 17510, wurde die Bekanntmachung der Anmeldung mit der Priorität des die Grundlage derselben bildenden Privilegiums 47/3644 verfügt, unter Einschaltung eines auf das vorgehaltene D. R. P. Nr. 85887 hinweisenden Absatzes in die Beschreibung, unter Streichung des Patentanspruches 2, sowie der die Zweckangabe enthaltenden letzten zwei Zeilen des Patentanspruches 1 und endlich der Worte „von entsprechender Stärke" aus diesem Anspruche.

Die Beschwerde richtet sich nur gegen die Streichung dieser Worte „von entsprechender Stärke."

Mit Recht verweist der angefochtene Beschluß darauf, daß durch die gestrichenen Worte ein Kennzeichen der Erfindung nicht klargestellt sei, weil die Verhältnisse, welchen die Dimensionierung dieser Körper entsprechen solle, weder im Patentanspruche selbst, noch im erläuternden Teile der Beschreibung angegeben seien.

Die Folgerung aus diesem Mangel wider die Vorschriften der § 52, 1 und 2 P.-G., konnte aber im Sinne der § 54 und 56 P.-G. nicht die Streichung der als „unklar" befundenen Worte sein, sondern die Behebung des Mangels durch eine das Wort „entsprechend" aufklärende Einschaltung.

Gemäß § 63, letzter Absatz P.-G., wurde dem Umwandlungswerber bei der Beschwerdeverhandlung Gelegenheit gegeben, sich über diesen Mangel zu äußern und wurde sonach beschlossen, in dem Patentanspruche die Einschaltung der Worte „von einer der beabsichtigten Dicke der Flüssigkeitsschichte entsprechenden Stärke ..." vorzunehmen.

*) Siehe auch Österr. Patentbl. I. Jhrg. Nr. 7, S. 149.

Markenrecht.

Urteil des k. k. Landes- als Strafgerichtes Prag vom 24. März 1902 G.-Z. Nr. IV 340/2 14.

Wird an einem in dem Schaukasten eines Geschäftes ausgestellten, offenen, die Ware enthaltenden Säckchen eine Tafel angebracht, welche die eine Wortmarke bildenden Worte als Aufschrift enthält, so erscheint die Ware als mit dieser Marke „bezeichnet".

Die Zur-Schau-Stellung einer Ware in dem Auslagskasten eines Geschäftes, stellt sich als das Feilhalten der Ware dar. Doch besagt dieses Zur-Schau-Stellen nicht notwendig, daß die Ware gerade in dem Zustande (unverpackt) verkauft wird, in welchem sie ausgestellt ist.

Das Markenschutzgesetz verfolgt den Zweck, den Erzeuger einer Ware davor zu schützen, daß ihm ein fremdes Fabrikat unterschoben werde. Wird somit die Marke zur Bezeichnung einer von dem Markenbesitzer selbst erzeugten Ware verwendet, so kann hierin nach der Absicht des Gesetzes das Vergehen des § 23 M.-Sch.-G. nicht gelegen sein. Die Nachahmung der Marke erscheint demnach nur strafbar, wenn sie behufs Verwendung für eine vom Markenbesitzer nicht herrührenden Ware erfolgt ist.

Gründe:

Die Klägerin gebraucht auf Grund eines Vertrages den Namen „Kneipp" zur Bezeichnung des von ihr erzeugten Malzkaffees.

Für sie wurden die Marken Nr. 5218, 6349, 8523, 8524, 15059, 15353 und 15354 des Registers der Handels- und Gewerbekammer Wien (die Wortmarken „Kneipp", „Kneipp Malzkaffee", „Pfarrer Sebastian Kneipp", „Sladová Káva Kneippova", „Farár Kneipp") registriert.

Der Angeklagte Karl K., Kolonialwarenhändler, hat im Dezember 1901 in seinem Auslagekasten unter anderen Säckchen mit Kaffee auch ein

Digitized by Google

offenes Säckchen mit Malzkaffee ausgestellt und auf dieses eine Tafel angebracht mit der aus aufgeklebten Buchstaben zusammengestellten Inschrift

Knaip
Sladová káva — Malzkaffee;

neben welcher noch eine kleinere Tafel mit der Zahl 14 eingesteckt war.

Der Vertreter der Klägerin Johann E., welcher am 16. Dezember 1901 den so ausgestellten Kaffee in dem Auslagekasten des Angeklagten erblickte, machte diesen aufmerksam, daß es nicht erlaubt sei, den Namen Kneipp zur Bezeichnung eines in Säckchen frei eingeschütteten Kaffees zu gebrauchen, sondern daß Kneipps Malzkaffee nur in den, durch die von ihm vertretene Firma in Verkehr gesetzten Päckchen verkauft werden darf. Darauf erwiderte der Angeklagte, daß der in dem offenen Päckchen befindliche Malzkaffee von dieser Firma herrührender echter Kneipp Malzkaffee sei, der einem zerrissenen Päckchen entnommen wurde. E., der von der Wahrheit dieser Behauptung nicht überzeugt war, forderte den Angeklagten auf, das Wort „Kneipp" aus der Auslage zu beseitigen, worauf der Angeklagte erwiderte, er werde sich mit seinem Rechtsvertreter beraten. Als er hierauf am 23. Dezember 1901 den Angeklagten neuerdings aufforderte, das Wort „Knaip" zu beseitigen, entgegnete dieser, daß er mit seinem Vertreter gesprochen habe und ihn niemand hindern könne, echten Kneippkaffee mit dem Namen Kneipp zu bezeichnen. Da er jedoch einem Verdruß ausweichen wollte, begann er von der Tafel die, den Namen „Knaip" bildenden Buchstaben abzukratzen. In dieser Arbeit unterbrochen, stellte er die Tafel neuerlich auf den Kaffee, ohne sich weiter an die Angelegenheit zu erinnern, so daß, als E. anfangs Jänner wiederum an den Laden vorüberging, er dort die Tafel mit der Aufschrift

Kna
Sladová káva — Malzkaffee

bemerkte.

Am 2. Jänner 1902 ging über Anleitung des E. der Kaufmann August R. in das Geschäft des Angeklagten und verlangte ½ *kg* Malzkaffee. Der Verkäufer ging zum Pult, öffnete die Lade, nahm die Wage und wollte aus der Lade den dort frei eingeschütteten Malzkaffee nehmen. Dabei wendete er sich aber an R. und bemerkte: „Das ist aber kein echter Kneippkaffee, sondern böhmisches Fabrikat, aber auch ein echter guter Malzkaffee". Als darauf R. entgegnete, er wolle nur den echten Kneippkaffee haben, sagte ihm der Angeklagte: „Der ist aber nur in Päckchen zu haben und ist teurer, ½ *kg* kostet 23 kr." Dabei reichte er aus einem anderen Regal dem Käufer ein ½ *kg*-Päckchen echten Kneipp'schen Malzkaffee, welches dieser bezahlte und fortging.

Diese Umstände nimmt das Gericht durch die Aussagen der Zeugen Johann E. und August R. und durch das Geständnis des Angeklagten als erwiesen an.

Durch den Brief der Firma J. A. Chr. in Prag wurde festgestellt, daß der Angeklagte von ihr jährlich für K 800 bis 1000 von der Klägerin erzeugten Malzkaffee bezieht.

Auf Grund dieser Umstände mußte das Gericht als erwiesen annehmen, daß der in dem offenen Säckchen unter der obenerwähnten Aufschrift befindliche Malzkaffee das durch die erwähnten Wortmarken geschützte Produkt der Klägerin war, und konnten die Ergebnisse des Beweisverfahrens nicht zu der Annahme hinreichen, daß in jenem Päckchen ein anderer Malzkaffee gewesen sei und daß also der Angeklagte unter dem Namen „Kneipp Malzkaffee" einen gewöhnlichen Malzkaffee feilgehalten hatte; übrigens war auch aus der Preisliste des Angeklagten zu erkennen, daß er den gewöhnlichen Malzkaffee gesondert und zu besonderen Preisen feilhielt, als den ebenfalls in der Preisliste angeführten Kneipp-Malzkaffee.

Die Aufschrift „Knaip Sladová káva-Malzkaffee" und die Verstümmelung derselben „Kna Sladová káva-Malzkaffee" bildet nach der Ansicht des Gerichtes allerdings eine Bezeichnung der Ware mit der geschützten Wortmarke „Kneipp" bezw. „Kneipp-Malz-Kaffee" und „Sladová káva Kneippova".

Bezüglich der Zahl 14 behauptet die Anklägerin, daß sie den Preis von ¼ *kg* des gewöhnlichen Malzkaffees bedeute, welcher in der Preisliste mit K 56 per 100 *kg* angeführt war. Diese Behauptung steht jedoch im Widerspruch mit der nachgewiesenen Tatsache, daß in dem Säckchen nicht der gewöhnliche, sondern Kneippscher Malzkaffee enthalten war, welchen der Angeklagte um 23 bis 24 kr verkauft hat, sowie mit der unwiderlegten Behauptung des Beklagten, daß in dem Auslagekasten ersichtlich gemacht war, daß die Preise sich für ½ *kg* verstehen.

Es erscheint daher die Behauptung des Angeklagten, daß er irrtümlich in den Kaffee die Tafel mit der Zahl 14 anstatt mit 24 steckte, glaubwürdig, zumal er nach der Preisliste tatsächlich den Kneippkaffee um 48 h anbietet und dem Zeugen R. um 23 kr., also annähernd um diesen Preis ½ *kg* desselben Kaffees verkauft hat.

Der Angeklagte hat eingestanden, daß es ihm bekannt war, daß die Klägerin das Wort „Kneipp" geschützt habe und daß er die Aufschrift hergestellt hat.

Die Privatanklägerin, die auf den Umstand, welcher Kaffee in dem Säckchen enthalten war, kein Gewicht legt, deduziert aus den erwiesenen Tatsachen, daß der Angeklagte unbefugt die Ware mit einer Marke bezeichnet hat, bezüglich welcher der Anklägerin das ausschließliche Gebrauchsrecht zusteht, daß er die so bezeichnete Ware feilhielt, die Marke zu diesem Zwecke wissentlich nachgeahmt hat, und sonach eine Handlung beging, welche den Tatbestand der §§ 23 und 25 des M.-Sch.-G. und 32 der M.-Sch.-Nov. enthält. Dabei stützt die Anklägerin ihre Klage darauf, daß der Angeklagte, trotzdem die bezeichnete Ware ihr Produkt gewesen sei, nicht befugt war, die aus der Umhüllung entnommene Ware mit einer ähnlichen Marke zu versehen und feilzuhalten, sondern daß es ihm obgelegen wäre, entweder die Firma um die Einsendung neuer Umhüllungen zu ersuchen, oder die Ware ohne jede Bezeichnung zu verkaufen.

Das Gericht konnte in der erwiesenen Handlung des Angeklagten nachstehende Merkmale des Tatbestandes des § 23 M.-Sch.-G. nicht finden:

1. daß der Angeklagte unter der obangeführten Bezeichnung Knaip Sladová káva—Malzkaffee und „Kna Sladová káva—Malzkaffee 14" Malzkaffee in den Vertrieb gesetzt hat oder feilhielt;

2. daß er die Ware, um die es sich handelt, unbefugt, in einer nach § 23 M.-Sch.-G. strafbaren Weise, mit einer Marke versehen hat, deren ausschließlicher Gebrauch nur der Anklägerin zusteht.

ad 1. Es kann nicht geleugnet werden, daß die Zur-Schau-Stellung einer Ware in dem Auslage-Kasten eines Geschäftes in der Regel so ausgelegt wird, daß der betreffende Kaufmann jene Ware feilhält. Daraus folgt aber nicht notwendig, daß die Ware in dem Zustande verkauft wird, in dem sie ausgestellt ist oder feilgehalten wird. Die täg-

Digitized by Google

liche Erfahrung lehrt, daß manche Kaufleute Waren, die nur in besonderen, mit Bild- oder Wortmarken versehenen Umhüllungen verkauft werden, zu dem Zwecke, um das Publikum mit diesen Waren oder ihrer Qualität bekannt zu machen, ohne Umhüllung, häufig in auffälliger Menge, angebrochen oder zerteilt in den Auslagen ausstellen, mit Aufschriften versehen, die häufig nur das Hauptwort der Schutzmarke enthalten, und doch nicht anders verkaufen und feilhalten als in Originalverpackungen. Schon aus diesem notorischen Umstande kann die Behauptung des Angeklagten, daß er den Malzkaffee der Klägerin nur zu Reklamezwecken ausgestellt hat, glaubwürdig angesehen werden. Außerdem wurde noch durch den Zeugen R. erwiesen, daß der Angeklagte, wenn er den Malzkaffee unter der klägerischen Marke verkaufte, immer nur den von der Anklägerin erzeugten Kaffee in der Originalverpackung verkauft hat. Sonach ist nicht erwiesen, daß der Angeklagte Malzkaffee unter der Bezeichnung „Knaip Sladová káva—Malzkaffee 14" oder „Kna Sladová káva—Malzkaffee 14" in Vertrieb gesetzt oder feilgehalten hat.

ad 2. Aber auch wenn der Angeklagte den von der klägerischen Firma erzeugten Malzkaffee unter der oberwähnten Marke ohne Umhüllung nach dem Gewichte verkauft oder feilgehalten hätte, wäre in einer solchen Handlung der Tatbestand des Vergehens nach § 23 zit. Ges. nicht enthalten.

Bei der Beurteilung dieser Frage ist zu erwägen, zu welchem Zwecke das Markenschutzgesetz erlassen wurde, und was es durch die Bestimmungen der §§ 23 bis 25 zit. Ges. schützen will. In dieser Beziehung will das Gesetz den Erzeuger irgend einer Ware in erster Linie dagegen schützen, daß ihm ein fremdes Fabrikat unterschoben werden kann, weil der Erzeuger ein wesentliches und begründetes Interesse daran hat, daß seine Produktivkraft, das Resultat seiner Arbeit und die Qualität der von ihm erzeugten Ware anerkannt werde. Diese Anerkennung soll die Schutzmarke dem Erzeuger dadurch schützen, daß sie verhindert, daß fremde, vielleicht minderwertige Fabrikate unter seiner Flagge in das Publikum gelangen und für seine Fabrikate gehalten werden. Das, was das Gesetz in erster Reihe anstrebt, ist nicht das Interesse des Publikums daran, daß es immer echte Ware bekommt, was schon daraus zu ersehen ist, daß der Eingriff in das Markenrecht nicht von amtswegen, sondern nur über Antrag des beschädigten Markenberechtigten und nicht des kaufenden Publikums geahndet wird.

Dieses Leitmotiv des Gesetzes muß bei der richtigen Interpretation des Wortes „Ware" in den §§ 23 bis 25 zit. Ges. vor Augen gehalten werden; es muß sich um eine fremde Ware handeln, nie um das Produkt des Hinterlegers.

Hat daher der Angeklagte den von der Klägerin erzeugten Malzkaffee mit einer Marke versehen, welche im wesentlichen jener gleicht, mit welcher die klägerische Firma selbst die Ware bezeichnet, so hat er, wenn er den Kaffee ohne Umhüllung verkauft hat, vielleicht etwas getan, was die Firma ihm nicht gestattet hat, was ihr unangenehm ist, hat aber nicht das Vergehen nach § 23 zit. Ges. begangen.

Es ist somit klar, daß nach § 23 zit. Ges. nur das zu ahnden ist, was durch diese gesetzliche Bestimmung unter genau festgesetzten Bedingungen als strafbar bezeichnet ist, und nicht auch das, was gegen den Willen des betreffenden Berechtigten bezüglich der Bezeichnung seiner Ware geschehen ist, aber mit den Interessen, die das Gesetz schützen will, nicht im Widerspruch steht.

Da endlich der Angeklagte durch die Herstellung der obbeschriebenen Aufschrift die Marke der klägerischen Firma zwar nachgeahmt hat, jedoch, wie aus den vorstehenden Ausführungen erhellt, nicht zu einem, nach § 23 zit. Ges. strafbaren Zwecke, so erscheint die Klage in jeder Richtung unbegründet.

Es ist nicht zu leugnen, daß durch den Verschleiß des, durch die Klägerin erzeugten Malzkaffees ohne Umhüllung die Kontrolle, daß unter der Schutzmarke keine fremde Ware verkauft werde, erschwert wird, die strikte Bestimmung der §§ 23 und 25 zit. Ges. gestattet jedoch nicht, daß die Klägerin in ihrem Bestreben nach leichter Kontrolle von Seite der Strafgerichte unterstützt werde, deren Hilfe sie vorliegend anruft.

Es war daher der Angeklagte nach § 259, III St.-Pr.-O. freizusprechen.

Die patentrechtliche Totalität.

Von

Professor **Dr. Schanze** in Dresden.*)

(Schluß.)

In all den mitgeteilten Entscheidungen handelt es sich um Totalitätserfindungen. Dem Reichsgericht ist allerdings dieser Ausdruck[33]) nicht eben geläufig, nur in dem Urteile vom 18. Jänner 1890[34]) begegnet uns das Wort Totalitätspatent; sonst redet das Reichsgericht von Kombination, Kombinationserfindung, Kombinationspatent, und das ist insofern zutreffend, als die Totalität ein Spezialfall der Kombination ist.

Das Reichsgericht spricht, wie wir sehen von Kombinationsteilen,

die neu, noch nicht bekannt sind;

die wesentlich für die Kombinationserfindung sind, die den Erfindungsgedanken der Kombination vorzugsweise darstellen, die höherwertig, nicht von untergeordneter Bedeutung für die Kombination sind;

die für sich neue Erfindungen, die selbstständige Erfindungen sind, die auf einem Erfindungsgedanken beruhen.

Zweifellos müssen die Totalitätsteile, welche geschützt sein wollen, noch neu, sie dürfen noch nicht bekannt sein. Aber die Eigenschaft der Neuheit genügt nicht. Wirth[35]) hat nicht Recht, wenn er sagt: „Hierin ist Wissenschaft und Rechtsprechung im Inland und Ausland einig, daß nicht nur die Kombination aller Elemente, sondern jedes neue Element für sich Schutz verdient."

Das Reichsgericht statuiert denn auch ein Erfordernis, das über die Neuheit hinausgeht; ein Erfordernis, das trotz der verschiedenen Formulierungen, die es erfährt, im Grunde genommen doch wohl nichts anderes besagen soll, als: der Totalitätsteil, der geschützt sein will, muß eine Erfindung sein.

In einer Entscheidung vom 28. Juni 1890, betreffend das aus zwei Teilverfahren bestehende Totalitätsverfahren des Patentes Nr. 10785[36]), hat denn auch das Reichsgericht mit aller wünschenswerten Deutlichkeit ausgesprochen, daß das erste Teilverfahren eine Erfindung sei.

---

*) S. Österr. Patentblatt, V. Jhrg. Nr. 6 und 7.

33) Er rührt von Kohler her und ist in der Patentrechtswissenschaft allgemein adoptiert worden.

34) Bei Note 22.

35) Berichte des Kongresses für gewerblichen Rechtsschutz in Hamburg am 5., 6. und 7. Mai 1902, S. 27.

36) Garcis'sche Sammlung, Bd. VIII, S. 198; Österreichisches Patentblatt V, S. 403 bei Note 2.

Digitized by Google

In Übereinstimmung hiermit Bolze:[37]) „Als ein sicheres Ergebnis der Rechtsprechung darf heute der Satz in Anspruch genommen werden, daß ein Kombinationspatent die Benutzung der in der Kombination enthaltenen Teile, welche für sich eine neue Erfindung darstellen, ausschließt.

Vorsichtiger Robolski. Er spricht[38]) von „technisch-verwertbaren Teilen", in denen „der Erfindungsgedanke sich noch verkörpern kann" und fügt hinzu, daß von einer teilweisen Verletzung der Kombination keine Rede sein könne, wenn „die Kombination sich in einem unteilbaren Punkte erschöpft." Er fordert[39]), „daß das benutzte Element einen wesentlichen Bestandteil der Erfindung bildet", „daß noch niemand früher das Element zu dem technischen Zwecke, den die Kombination verfolgt, verwendet hat." Und Gierke[40]) gebraucht die Wendung, daß die Elemente der Totalitätserfindung „einen Teil des Erfindungsgedankens in sich tragen."

Allein keiner dieser Schriftsteller, ebensowenig das Reichsgericht sind so weit gegangen, zu behaupten, daß dem geschützten Teile der Totalitätserfindung Patentfähigkeit zukomme. Den anscheinend nahe liegenden Schritt von der Erfindung zur Patentfähigkeit zu machen, hat sich das Reichsgericht behindert gesehen durch die Annahme, daß der Erfindung, als welche der geschützte Totalitätsteil anzusehen sei, die zur Patentfähigkeit erforderliche gewerbliche Verwertbarkeit fehle.

So in der Entscheidung vom 28. Juni 1890[41]), so in einer Entscheidung vom 16. Oktober, 13. November 1900.[42]). Ferner

Entscheidung des Reichsgerichts vom 7. Dezember 1891:[43]) „Daß die fünf Einzelvorrichtungen nicht Erfindungen darstellten, deren jede für sich eine gewerbliche Verwertung gestattet (§ 1 des Gesetzes), ist aus den eigenen Darstellungen des Beklagten zu entnehmen und nach Lage der Sache nicht in Zweifel zu ziehen. Mithin muß die Annahme des Patentamtes, daß die fünf Einrichtungen nicht nur in ihrer Verbindung miteinander, sondern auch selbständig geschützt worden seien, dahin verstanden werden, daß die Einrichtungen in ihrer Verbindung und außerdem zugleich jede an sich, jedoch nur in ihrer bestimmungsmäßigen Beschaffenheit und Verwendung innerhalb des Apparates geschützt gewesen seien."

Entscheidung des Reichsgerichts vom 9. Dezember 1893:[44]) „Gegen die Annahme, daß die im Anspruch 1 bezeichneten Eigentümlichkeiten auch für sich allein eines Patentschutzes genießen, ist seitens der Beklagten auszuführen gesucht, daß die Einrichtung 1 ohne die Einrichtung 2 gewerblich nicht verwertbar gewesen sei und daher auch für sich nicht habe patentiert werden können. Diese Ausführungen beruhen auf irrigen Anschauungen. Gegenstand des Patentes Nr. 19026 sind verbesserte Sekundärbatterien, also Gesamtkonstruktionen. Daß die beschriebenen und in den Ansprüchen gekennzeichneten Gesamtkonstruktionen zur Zeit der Patentanmeldung gewerblich verwertbar waren, ist von Anfang an seitens der Technik und Wissenschaft anerkannt und in dem gegenwärtigen Rechtsstreite in beachtlicher Weise nicht mehr in Zweifel gezogen. Das genügt aber, um die Feststellung zu begründen, daß die in Anspruch 1 gekennzeichnete Eigentümlichkeit eines selbständigen Schutzes genießt, da sie, wie dargelegt, sich als Ausführungsform eines neuen Erfindungsgedankens darstellt. Ob diese Einrichtung, auch sofern sich nicht als Bestandteil einer verbesserten Sekundärbatterie in Betracht gezogen werden sollte, für sich allein eine gewerbliche Verwertung gestatten möchte, bedarf, da dergleichen im gegenwärtigen Rechtsstreit in Frage steht, keiner Erörterung."

Das Reichsgericht vertritt in diesen Entscheidungen die Auffassung, daß die gewerbliche Verwertbarkeit wohl eine unentbehrliche Eigenschaft derjenigen Erfindung ist, die patentiert und in vollem Maße geschützt werden soll, daß dagegen die gewerbliche Verwertbarkeit einer Erfindung fehlen darf, die nicht selbst patentiert ist, sondern lediglich als Bestandteil einer patentierten Erfindung in beschränktem Maße geschützt wird.

Ich schließe mich der Ansicht des Reichsgerichts an, daß die Patentfähigkeit der geschützten Teile der Totalitätserfindung zu verneinen ist. Ich erblicke den Grund hiefür aber nicht darin, daß diese Teile zwar Erfindungen sind, aber keine gewerbliche Verwertbarkeit gestatten, sondern darin, daß sie der liquiden Brauchbarkeit entbehren und deshalb keine Erfindungen sind. Des Näheren ausgeführt und begründet habe ich diese meine Meinung an anderer Stelle.[45])

V.

Wir sind zu dem Ergebnisse gelangt: Der Unterschied zwischen der Totalitätserfindung und der Kombinationserfindung mit Teilerfindung liegt darin, daß die geschützten Teile der Totalitätserfindung, wie ich sage, mangels liquider Brauchbarkeit keine Erfindungen, wie das Reichsgericht meint, Erfindungen ohne gewerbliche Verwertbarkeit sind.

Damit ist aber wohl zugleich auch die Abgrenzung der Totalitätserfindung nach einer anderen Seite gefunden: von der gewöhnlichen Kombinationserfindung, deren Teile ungeschützt sind, unterscheidet sich die Totalitätserfindung dadurch, daß ihre geschützten Teile, abgesehen von der liquiden Brauchbarkeit beziehentlich von der gewerblichen Verwertbarkeit, den Anforderungen entsprechen, welche an eine gewerblich verwertbare Erfindung zu stellen sind. Von meinem Standpunkte aus läßt sich nichts einwenden, wenn die geschützten Teile der Totalitätserfindung als unvollkommene oder unvollständige Erfindungen bezeichnet werden.

Um festzustellen, ob eine Totalitätserfindung vorliegt, ob man es mit einem geschützten Teil einer Kombinationserfindung zu tun hat, muß geprüft werden, ob derjenige, der alle anderen Teile der Kombination kennt, den Eindruck gewinnt, daß in der Auffindung jenes Teiles behufs Kompletierung der Kombination ein überraschender Fortschritt lag.

Wenn ich exemplifizieren soll: Der erste Abschnitt des Gesamtverfahrens zur Darstellung der Nitrosulfosäuren des Alphanaphtols, das den Gegenstand des Patentes Nr. 10785 bildet[46]), ist geschützt, weil vom Standpunkte dessen, der den zweiten Abschnitt kennt, der erste Abschnitt eine Erfindung darstellt; und der zweite Abschnitt ist geschützt, weil ebenso vom Standpunkte dessen, der den ersten Abschnitt kennt, der zweite eine Erfindung darstellt. Darin, daß die supponierten

---

37) Zeitschrift für gewerbl. Rechtsschutz, Bd. II., S. 19.
38) Kommentar, 2 Aufl., S. 25.
39) Theorie und Praxis, S. 215 f.
40) Oben bei Note 6.
41) Gareis'sche Sammlung, Bd. VIII, S. 307; Österreichisches Patentblatt, Bd. IV, S. 464 bei Note 3.
42) Blatt für Patentmuster und Zeichenwesen, Bd. VII, S. 131 f.
43) Gareis'sche Sammlung, Bd. IX., S. 130.
44) Gareis'sche Sammlung, Bd. X, S. 53 f.

45) Österreichisches Patentblatt, Bd. IV, S. 463 ff.
46) Gareis'sche Sammlung, Bd. VIII, S. 194 ff.; Österreichisches Patentblatt, Bd. IV, S. 463 f.

Digitized by Google

Standpunkte dem allgemeinen Stande der technischen Wissenschaft und Praxis nicht entsprachen, liegt der Grund, daß keiner der beiden Abschnitte als eine Erfindung im Sinne des Patentgesetzes angesehen werden konnte; denn für die Erfindung im Sinne des Patentgesetzes ist dieser allgemeine Stand maßgebend, nicht jene subjektiven Standpunkte. Waren somit beide Teilverfahren je für sich patentunfähig, konnte keines für sich allein patentiert werden, so ist doch durch Patentierung des Gesamtverfahrens auch jedes Teilverfahren, das einer Erfindung immerhin nahe kommt, für sich allein in beschränktem Maße des Patentschutzes teilhaftig geworden.

Damit bin ich am Schlusse.

Wir haben gesehen: Die Totalitätserfindung steht in der Mitte zwischen der Kombinationserfindung mit Teilerfindung und der gewöhnlichen Kombinationserfindung. Von jener unterscheidet sie sich dadurch, daß der Totalitätsteil keine Erfindung ist; von dieser dadurch, daß dem Totalitätsteil von den Erfindungserfordernissen nur die liquide Brauchbarkeit fehlt.

Ganz unhaltbar ist die Ansicht, daß die Totalitätsteile patentfähig sind.

Berichte und Mitteilungen.

Philipp Abram †.

Der Patentgerichtshof hat neuerlich einen schweren Verlust erlitten. Sein erster Präsident-Stellvertreter, Senatspräsident Philipp Abram, ist am 2. April d. J. gestorben.

Abram, am 19. April 1835 in Tupelce im Küstenlande geboren, trat im Jahre 1858 in die Rechtspraxis bei dem Kreisgerichte in Görz, wurde im Jahre 1868 zum Bezirksrichter in Tolmein und im Jahre 1875 zum Rat des Landesgerichtes in Triest ernannt. Von 1884 fungierte an er als Oberlandesgerichtsrat daselbst bis zu seiner im Jahre 1889 erfolgten Ernennung zum Hofrat des Obersten Gerichtshofes. Im Jahre 1892 als Ministerialrat ins Justizministerium berufen, bekleidete er diese Funktion durch vier Jahre. Im Jahre 1896 kehrte er als Hofrat zum Obersten Gerichtshofe zurück, zu dessen Senatspräsident er mit A. h. Entschließung vom 12 April 1899 ernannt wurde.

Dem Patentgerichtshofe hat Abram seit dessen Konstituierung angehört, und wenn er auch während der noch kurzen Zeit des Bestandes desselben nicht häufig Gelegenheit hatte, als Vorsitzender hervorzutreten, so hat er sich doch mit voller Kraft und besonderem Geschicke den mühevollen und wegen der Neuheit der Institution oft äußerst heiklen vorbereitenden Arbeiten gewidmet, welche dem jungen Gerichtshofe die sichere Grundlage gedeihlicher praktischer Wirksamkeit schufen. So hat er an der Verfassung der Geschäftsordnung für den Patentgerichtshof und an der Ausgestaltung der inneren Organisation dieses Tribunals in hervorragendem Maße mitgearbeitet.

Alle, welche sich durch Beruf oder persönliches Interesse veranlaßt finden, die Entwicklung des heimischen Urheberrechtsschutzes in Gesetzgebung und Praxis zu verfolgen, werden den Tod Abrams innig betrauern.

Noch schmerzlicher fühlbar wird aber sein Verlust denjenigen sein, die aus persönlichem Verkehr die echte Herzensgüte des Heimgegangenen und sein wohlwollend versöhnliches Wesen kennen gelernt haben.

Ihm bleibt als Richter und als Menschen ein gleich treues und ehrendes Gedenken gesichert.

—r.

Circular-Erlaß des Präsidenten des Patentamtes vom 31. März 1903, Z. 142 Präs., an die Patentanwälte.

Für Sonntag den 1. März d. J. hatte der Präsident des Patentamtes die sämtlichen Patentanwälte zu der alljährlichen Besprechung eingeladen, um einerseits eine Anzahl von Bemerkungen über Beobachtungen kundzugeben, die sich für das Patentamt in Bezug auf die Geschäftsführung der Anwälte oder Einzelner von ihnen ergeben haben und andererseits allfällige Anträge und Wünsche der Patentanwälte hinsichtlich der bisherigen Handhabung des Patentgesetzes und des Geschäftsganges im Patentamte entgegenzunehmen.

Die Sitzung, zu welcher sämtliche Patentanwälte Österreichs erschienen waren, und welcher der Präsident, der Präsident-Stellvertreter, der Präsidialsekretär des Patentamtes und als Schriftführer Ministerialkonzipist Dr. Hillinger beiwohnten, nahm einen außerordentlich interessanten Verlauf und gab während ihrer beinahe fünfstündigen Dauer Gelegenheit zu eingehender Erörterung vieler und sehr wichtiger Gegenstände.

Die Ergebnisse der Besprechung hat der Präsident des Patentamtes im nachstehenden, an sämtliche Patentanwälte gerichteten Circular-Erlasse zusammengefaßt:

1. Hinsichtlich der Patentanmeldungen und Beschreibungen betone ich neuerdings die Notwendigkeit, auf die Beseitigung der den Patentanmeldungen und Beschreibungen häufig noch anhaftenden Mängel durch erhöhte Aufmerksamkeit bei Ausarbeitung derselben hinzuarbeiten und durch eine auch in dieser Richtung klaglose Geschäftsführung die raschere Erledigung der Anmeldungen zu ermöglichen.

Insbesonders hat in den Anmeldungen, was häufig nicht beachtet wird, bestimmt zum Ausdrucke zu kommen, ob dieselben für eine Einzelperson oder eine Firma eingereicht werden

Digitized by Google

und ist die einmal gewählte Bezeichnung im Laufe des Verfahrens stets beizubehalten.

2. Aus dem gleichen Gesichtspunkte wird dafür Sorge zu tragen sein, daß den Aufforderungen des Amtes zur Behebung formeller Mängel in kürzester Zeit entsprochen, sowie zum Zwecke der Vornahme von Verbesserungen behobene Beschreibungen jedesmal zurückgestellt werden; desgleichen erwarte ich, daß jene Herren Patentanwälte, welche Zustellungskästchen besitzen, die für sie bestimmten Erledigungen täglich beheben lassen.

3. Im Interesse eines beschleunigten Geschäftsganges ersuche ich ferner die Herren Patentanwälte dringendst, den an sie ergehenden Einladungen zum Erscheinen im Amte raschest entweder persönlich oder durch Entsendung eines informierten Vertreters nachzukommen und die derzeit noch häufig erforderliche Wiederholung dieser Einladungen in Hinkunft entbehrlich zu machen.

4. In Betreff der Äußerungen auf Vorbescheide spreche ich die zuversichtliche Erwartung aus, daß die Herren Patentanwälte der Ausarbeitung derselben die größte Aufmerksamkeit widmen, alle nicht zur Sache gehörigen Weitläufigkeiten vermeiden und sich auf eine Erwiderung des Vorhaltes beschränken. Insbesonders wird die häufig wahrzunehmende Bezugnahme auf Patentschriften, deren Neuheitsschädlichkeit im Vorbescheide nicht behauptet worden ist, abzustellen, sowie die vielfach beliebte Form der Polemik mit dem mit Namen angeführten Vorprüfer zu vermeiden sein.

5. Bei Aufträgen zur Vornahme von Verbesserungen der Beschreibung wird seitens einzelner Herren Patentanwälte unter Hinweis auf ihr Einverständnis mit den „vom Amte für notwendig erachteten" Verbesserungen die Bitte um Vornahme derselben seitens des Amtes gestellt. Demgegenüber muß ich bemerken, daß die erforderlichen Verbesserungen von den Anmeldern bezw. deren Vertretern vorzunehmen sind (§ 55 Absatz 1 Pat.-Ges.) und daß daher das Amt derartigen Ansuchen nicht Rechnung tragen kann.

6. Eine nicht unerhebliche Erschwerung der Vorprüfung wird in vielen Fällen durch die mangelhafte Abfassung der Patentansprüche, insbesonders auf dem Gebiete der chemischen Erfindungen verursacht. Der Ausarbeitung dieses die Grundlage der Rechte des Anmelders und des Vorprüfungsverfahrens bildenden Teiles der Beschreibung wird daher die ganz besondere Aufmerksamkeit und Sorgfalt zuzuwenden sein.

7. Inbetreff der Anmeldungen, für welche auf Grund des Übereinkommens mit dem Deutschen Reiche vom 6. Dezember 1891, R. G. Bl. Nr. 23 ex 1892 die Priorität einer deutschen Patent- oder Gebrauchsmusteranmeldung in Anspruch genommen wird, bemerke ich, daß nach § 8 letzter Absatz der Ministerialverordnung vom 15. September 1898, R. G. Bl. Nr. 160, schon in der Anmeldung die für die Geltendmachung der Priorität erforderlichen Daten anzuführen sind und die in dem betreffenden ausländischen Staate erfolgte Anmeldung zu bescheinigen ist, sowie daß die Vorlage der Prioritätsbelege in einem späteren Zeitpunkte stets die Ausnahme zu bilden hat. Auf die genaue Einhaltung dieser Bestimmung und auf die unverzögerte Vorlage der Prioritätsbelege in jenen Fällen, in denen sie zur Zeit der Anmeldung noch nicht zu Gebote stehen, muß ich umsomehr dringen, als die zur Regel gewordene und überdies oft erst über wiederholte Aufforderungen des Amtes bewerkstelligte nachträgliche Vorlage der Prioritätsbelege zu Verzögerungen in der Vorprüfung dieser Anmeldungen führt, die mit schweren Nachteilen für die inländische Industrie und die Rechte späterer Anmelder verbunden sind.

8. Hinsichtlich der Gesuche um Eintragung der Übertragung von Patenten wird häufig übersehen, daß nach den Bestimmungen des a. b. G. B. die Übertragungsurkunde die Angabe des Rechtsgrundes, aus welchem die Übertragung stattfindet (z. B. Kauf, Tausch, Schenkung etc.) und bei Übertragung von Patenten im Wege des Kaufes und Verkaufes die Angabe des vereinbarten Kaufpreises zu enthalten hat.

9. Die seitens der Herren Patentanwälte an das Amt gerichteten Eingaben haben stets die Unterschrift des Patentanwaltes oder seines im Sinne des § 24 der Ministerialverordnung vom 15. September 1898, R. G. Bl. Nr. 161, qualifizierten Vertreters zu tragen.

10. Bei der Anmeldung von Zusatzpatenten ist, was häufig unterlassen wird, das Stammpatent bezw. die Stammpatentanmeldung bestimmt, am besten durch Angabe der Nummer des Stammpatentes, bezw. des Aktenzeichens der Stammpatentanmeldung zu bezeichnen.

11. Im Interesse der Übersichtlichkeit empfiehlt sich, die Beilagen von Eingaben am Rande derselben mit Buchstaben oder Ziffern auszuwerfen.

12. Zur Rückzahlung bei der Kasse des Patentamtes angewiesene Beträge sind, um die die Kasse beschwerende Fort-

Digitized by Google

führung derselben zu vermeiden, ehestens zu beheben.

13. Die den Parteien seitens der Herren Patentanwälte zugehenden Abschriften von Bescheiden des Patentamtes haben stets vollständig zu sein und, was nicht immer der Fall ist, mit aller Bestimmtheit erkennen zu lassen, daß es sich um Abschriften amtlicher Erledigungen handelt.

14. Unbeschadet der Befugnis der Herren Patentanwälte, für die Beschaffung von Patentschriften angemessene Kosten anzusprechen, darf von den Patentanwälten ihren Klienten für die Patentschrift unter keinen Umständen ein höherer Preis, als der Verschleißpreis berechnet werden.

15. Ich ersuche die Herren Patentanwälte, falls ihnen nach Zurücklegung ihrer Vollmacht noch irgend eine weitere Verständigung zugehen sollte, dieselbe zur Vermeidung eines den Anmelder sonst treffenden, oft nicht mehr zu beseitigenden Nachteiles dem Amte zurückstellen zu wollen.

16. Über den geäußerten Wunsch, die Entnahme vollständiger Abschriften der ausgelegten Beschreibungen auch außer jenen Fällen zu gestatten, in welchen die Bescheinigung erbracht wird, daß dieselben zur Begründung eines Einspruches benötigt werden, habe ich Veranlassung getroffen, daß diesfalls den berechtigten Wünschen im Rahmen der bestehenden Vorschriften nach Tunlichkeit Rechnung getragen werde

17. Ich habe ferner angeordnet, daß die Bekanntmachung der Anmeldung im Patentblatte (Aufgebot) in Hinkunft auch den Namen des die ausgelegte Patentanmeldung vertretenden Patentanwaltes zu enthalten hat.

18. Um die rechtzeitige Stellung von Anträgen um Verzögerung der Auslegung zu ermöglichen, habe ich verfügt, daß die Bekanntmachung der Anmeldung im Patentblatte nicht vor Ablauf von 14 Tagen nach Zustellung des die Bekanntmachung verfügenden Beschlusses stattzufinden hat.

19. Auf die diesbezügliche Anregung der Herren Patentanwälte gebe ich bekannt, daß in der Zeit vom 15. Juli bis 15. September von dringlichen Fällen abgesehen, mündliche Verhandlungen in Beschwerde- und Nichtigkeitsangelegenheiten nicht werden abgehalten werden.

20. Hinsichtlich der Fristgesuche muß ich an dem Erfordernisse, daß dieselben immer ausreichend zu begründen sind, auch fernerhin festhalten.

21. In jenen Fällen, in welchen die Herren Patentanwälte aus gewichtigen Gründen die dringliche Behandlung einzelner Anmeldungen oder Ansuchen anstreben, steht es ihnen frei, sich unter Bescheinigung dieser Gründe unmittelbar an das Präsidium zu wenden.

23. Der ausgesprochene Wunsch, den Parteien, bezw. deren Vertretern bei der mündlichen Beschwerdeverhandlung Gelegenheit zu geben, die Anschauung der Referenten kennen zu lernen, steht mit allgemein anerkannten Grundsätzen des Verfahrens in Widerspruch und kann daher keine Berücksichtigung finden.

24. Die weiters geäußerten Wünsche nach Verständigung, sowohl des früheren als des späteren Anmelders in den Fällen des § 4, Absatz 1 Pat.-Ges., sowie nach tunlichst rascher Zustellung der Erteilungsbeschlüsse habe ich zur Kenntnis genommen und das Entsprechende verfügt.

25. Der beschleunigten Erledigung der Feststellungsanträge, wie der unverzögerten Beendigung des Einspruchsverfahrens widme ich meine besondere Aufmerksamkeit.

27. Schließlich richte ich an jene Herren Patentanwälte, welche in Wien ihren Wohnsitz haben und nicht ausschließlich in eigener Person vor dem Patentamte tätig sind, und die es bisher unterlassen haben, einen qualifizierten Vertreter im Sinne des § 24 der Ministerialverordnung vom 15. September 1898, R. G. Bl. Nr. 161 zu bestellen, die Aufforderung, dies zuverlässig bis 1. Juli 1903 zu tun, widrigenfalls dieselben nur in eigener Person zur Geschäftsführung vor dem Patentamte zugelassen werden würden.

Der Präsident des k. k. Patentamtes:
Dr. Beck.

Herkunftsbezeichnung für Hopfen.

Ende April d. J. wird die vom Ackerbauministerium im Einvernehmen mit den anderen beteiligten Ministerien einberufene Enquête über die Herkunftsbezeichnung für Hopfen unter Vorsitz des Sektionschefs im Ackerbauministerium Max Wl. Freiherrn von Beck tagen.

Inzwischen lassen sich die Interessenten von ihren, mehrfach stark divergierenden Standpunkten aus vernehmen.

In Nummer 8 der „Saazer Hopfen- und Brauer-Zeitung“ war ein Artikel: „Grundzüge zu einem Gesetze betreffend den Schutz des Hopfens. Von einem Großgrundbesitzer,“ veröffentlicht worden.

Diesem Artikel gegenüber faßte die Genossenschaft der Hopfen- und Produktenhändler in Saaz in ihrer Voll-

Digitized by Google

versammlung am 7. März 1903 unter Zustimmung von Vertretern des böhmischen Hopfenhandels aus den Städten Auscha, Prag, Leitmeritz und Dauba einstimmig folgende Beschlüsse:

1. Die Bestrebungen der österreichischen Produzenten zur Schaffung eines Gesetzes zum Schutze der Herkunftsbezeichnung für Hopfen werden als vollberechtigt anerkannt.

2. Die Ansicht der Hopfenproduktion, daß der Hopfenhandel an dem Tiefstande der Hopfenpreise in den letzten Jahren Schuld trage, wird als eine irrige bezeichnet, da die Depression der Hopfenpreise fast ausschließlich auf die Überproduktion von Hopfen zurückzuführen ist.

3. Es ist im Interesse sowohl der Hopfenproduktion als auch des Hopfenhandels dringend notwendig, daß, wie im Deutschen Reiche, auch bei uns die fakultative Herkunftsbezeichnung und nicht, wie es in agrarischen Kreisen geplant ist, die obligatorische Provenienzbezeichnung eingeführt wird.

Die obligatorische Herkunftsangabe hat den Zweck, zur Kennzeichnung einer bestimmten, wesentlich gleichbleibenden Gattung und Güte der Ware zu dienen. Da die Güte der Hopfenqualität verschiedener Erntejahre außerordentlich variiert, da ferner die einzelnen Hopfenbaugebiete verschiedenartige Pflanzengattungen mit verschiedenartiger Hopfenfrucht nebeneinander kultivieren, so ist die obligatorische Herkunftsbezeichnung auf Hopfen unanwendbar. Sie ist eine Gefahr für Handel und Produktion, weil das Renommée besserer Gebiete diskreditiert wird, wenn ihre Erzeugnisse auch in Jahren qualitativen Mißratens nur unter ausdrücklichem Hinweis auf die Provenienz verkauft werden dürfen.

4. Die voraussichtliche namhafte Erhöhung des Einfuhrzolles für Hopfen im Deutschen Reiche, in Frankreich, Belgien u. s. w. machen es der österreichischen Hopfenproduktion in ihrem eigenen Interesse zur dringenden Pflicht, den österreichischen Hopfenhandel, der ohnehin von der überlegenen Konkurrenz des deutschen Handels in allen Absatzgebieten bedroht ist, durchaus nicht auf eine ungünstigere Basis zu stellen, als die Grundlage ist, auf welcher der deutsche Hopfenhandel arbeitet.

5. Der böhmische Hopfenhandel stellt die dringende Bitte an alle hiezu berufenen Faktoren, bei Einführung eines Provenienzgesetzes für Hopfen alle vexatorischen, zeitraubenden, den Handel in seiner freien Bewegung beengenden und mit neuen Gebühren belastenden Maßregeln die Zustimmung zu versagen.

Alle Akte der Gesetzgebung, welche den österreichischen Hopfenhandel unnötigerweise belasten, würden in ihren Konsequenzen in erster Reihe auf die österreichische Hopfenproduktion störend und schädigend einwirken.

Der Chef einer namhaften böhmischen Hopfenfirma, welcher verhindert war, dieser Versammlung vom 7. März 1903 persönlich beizuwohnen, macht zu den in derselben gefaßten Beschlüssen in einer an ein Prager Blatt gerichteten Zuschrift folgende Bemerkungen:

„. . . . . Wenn schon die Bestrebungen der Hopfenproduzenten, ein Gesetz zum Schutze der Herkunftsbezeichnung für Hopfen zu erwirken, als vollberechtigt anerkannt wurden, hätte es sich empfohlen, in dieser Beziehung gleich positive Vorschläge zu machen. Als ein solcher kann die im Absatz 3 des Beschlusses unter Hinweis an das Deutsche Reich vorgeschlagene fakultative Herkunftsbezeichnung nicht gelten. Mir ist übrigens von einem speziellen Gesetze in Deutschland, welches die Herkunftsbezeichnung des Artikels Hopfen behandelt, nichts bekannt und mag da eine Verwechslung mit dem Gesetze über unlauteren Wettbewerb unterlaufen sein. Einen solchen Zustand, wie er jetzt in Deutschland herrscht, haben wir ja auch jetzt schon. Wer gesiegelte und mit Certifikaten versehene Hopfen ausdrücklich verlangt, bekommt solche wie in Deutschland, so auch in Österreich, und wer auf Siegel und Certifikat verzichtet, dem werden sie nicht aufgedrängt. Also fakultative Herkunftsbezeichnung ist so gut wie gar nichts und braucht nicht erst gesetzlich festgestellt zu werden. Sowohl den Produzenten als auch den Konsumenten und last not least dem soliden Handel kann nur ein obligatorisches Provenienzgesetz zum Vorteile gereichen und für die Schaffung eines solchen sollten sich alle maßgebenden, an dieser Frage beteiligten Faktoren einträchtig einsetzen. Ob dasselbe auch auf die Preisbildung einen Einfluß ausüben wird, vermag ich bei der Ausdehnung, die der österreichische Hopfenbau, nämlich im Saazer Lande, in den letzten Jahren angenommen hat, in keiner Beziehung zu beantworten, es ist aber meiner Ansicht nach als sicher anzunehmen, daß gerade die obligatorische Herkunftsbezeichnung den bevorzugten österreichischen Sorten die bisherigen Absatzgebiete trotz Zollerhöhungen erhalten und neue, wo bisher sogenannte böhmische Sorten Absatz fanden, hinzufügen wird. Im allgemeinen variiert die Qualität des Produktes verschiedener Erntejahre nicht so sehr, um eine genügende Ursache zu bilden, von der Schaffung eines Provenienzgesetzes abzusehen. Daß in Jahren, wo in dem einen oder anderen Distrikte oder in allen durch ungünstige Witterungseinflüsse unschöne oder sogenannte rußige Hopfen gebaut wurden, dieselben unverkauft geblieben wären, oder die betreffende Sorte für immer diskreditiert hätten, kann man behaupten, aber nicht beweisen. Man hat sich in solchen Jahren vielleicht den gesünderen oder schöner aussehenden Sorten mehr zugewendet und dieselben besser bezahlt, aber die anderen sind ja auch größtenteils verkauft worden, ohne das Renommée des betreffenden, von Elementarereignissen heimgesuchten Distriktes für immer zu schädigen. Dafür ließen sich viele Beispiele anführen. Es würde zu weit führen, hier ausführen zu wollen, in welcher Weise das Provenienzgesetz zu gestalten wäre, daß es aber durchzuführen geht, ohne vexatorisch zu wirken, unterliegt keinem Zweifel. Das inländische Absatzgebiet wird, wenn Österreich die geplante Zollerhöhung verwirklichen wird, dem österreichischen Hopfenbau ungeschmälert erhalten bleiben, aber um die ausländischen Absatzgebiete zu erhalten und womöglich noch zu erweitern, werden Handel und Produktion eines Provenienzgesetzes als moralische Stütze gegen alle unfaire Konkurrenz bedürfen. Allerdings müßten die Bestimmungen desselben anders lauten, als sie in dem bezogenen anonymen Entwurfe gefaßt sind."

In einer am 29. März im Schützenhaus-Saale zu Saaz abgehaltenen Wanderversammlung des Deutschnationalen Vereines für Österreich sprachen Abg. Schreiter und Landwirt Zörner aus Libotschan über die Frage des Provenienzgesetzes

Digitized by Google

für Hopfen. Hiebei nahm die Versammlung einstimmig folgende Entschließung an:

„Die anläßlich dieser Wanderversammlung versammelten Landwirte verwahren sich entschieden gegen die jüngsten Kundgebungen des Hopfenkundschaftshandels und verlangen von der Regierung die eheste Vorlage eines Gesetzes zum Schutze der Herkunftsbezeichnung beim Hopfen (Provenienzgesetz)."

Aus Saaz wird überdies gemeldet, daß sich daselbst am 17. März die „Freie Vereinigung der Hopfenkundschaftshändler in Böhmen" konstituiert und zum Vorsteher und Vorsteher-Stellvertreter die Kundschaftshändler Hanus Wüstl und Heinrich Kellner gewählt habe.

Leipzig. Das Reichsgericht hat sich in einem am 3. Oktober 1902 gefällten Urteil über den Anspruch auf Erteilung eines Patentes als Bestandteil der Konkursmasse und Gegenstand der Pfändung ausgesprochen. Nach der „Deutschen Juristen-Zeitung" handelt es sich um folgendes:

M., der eine Erfindung zum Zweck der Rauchverbrennung und Kohlenersparnis gemacht hatte, hat den Anspruch auf vier Patente, welche diese Erfindung betreffen, bei dem Patentamt angemeldet und dann alle seine Rechte an die Beklagten durch entgeltlichen Vertrag vom 13. Oktober 1892 übertragen. Die angemeldeten Patente sind nach Abschluß dieses Vertrages erteilt. Am 29. Nov. 1892 wurde über das Vermögen des M. Konkurs eröffnet. Der Konkursverwalter verlangte mit der Anfechtungsklage Rückgewähr der Patente zur Konkursmasse. Die Verklagten machten geltend, daß die veräußerten Rechte unpfändbar gewesen seien und daher nicht zur Konkursmasse gehörten. Das Reichsgericht führt aus: Es sei möglich, ein an die Persönlichkeit des Erfinders geknüpftes individuelles Erfinderrecht als vor der Anmeldung bestehend anzunehmen, ähnlich dem Recht des Urhebers eines Schriftwerkes. Man könne sogar annehmen, daß das Wahlrecht des Erfinders, soweit lediglich die Art und Weise der gewerblichen Ausnutzung der Erfindung in Betracht kommen, von seiner Persönlichkeit nicht wieder seinen Willen abgelöst werden könne. Wenn man dies aber auch annehme, so würde doch durch die von dem Erfinder bewirkte Anmeldung des Patents ein Anspruch begründet sein, der sich als pfändbares wirtschaftliches Recht charakterisiere. Damit sei allerdings der Untergang des ursprünglichen Erfinderrechts nicht notwendig verbunden; es könne in dem Recht, die Anmeldung beliebig, also auch nach der Pfändung oder nach der Konkurseröffnung, zurückziehen und dadurch die ursprüngliche Lage wieder herzustellen, fortbestehen. Dadurch werde der Anspruch auf Erteilung des angemeldeten Patents einem bedingten Recht verwandt und somit auch für die Gläubiger nur bedingt nutzbar. Da im vorliegenden Fall der Erfinder die Anmeldungen nicht zurückgezogen und die Patente wirklich erteilt seien, sei die Anfechtungsklage des Konkursverwalters (wenn deren sonstige Voraussetzungen gegeben), zulässig.

Breslau. Aus dem von der Schutzvereinigung zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes erstatteten Berichte über die Tätigkeit im verflossenen Jahre ist zu entnehmen, daß es sich die Vereinigung besonders zur Aufgabe gemacht, an Stelle des einzelnen Interessenten gegen die Übertreter des betreffenden Gesetzes vom Jahre 1896 vorzugehen und die gerichtlichen Strafanträge zu stellen. Es sind nun im ganzen neun solcher Anträge gestellt worden, von denen sechs zur Verurteilung und nur einer zur Freisprechung führten, während zwei Fälle noch schweben.

Wie des weiteren berichtet wird, hat sich die Vereinigung auch mit der schlesischen Ärztekammer in Verbindung gesetzt. Es hat das dazu geführt, daß die Kammer, ehe sie auf Grund des Gesetzes gegen den unlauteren Wettbewerb gegen die Kurpfuscher vorgeht, das Gutachten der Schutzvereinigung einholt.

Die Schutzvereinigung erwartet, daß, nachdem die angeführten Verurteilungen erfolgt sind, in der Folge meistens schon Warnungen seitens der Vereinigung genügen werden, um die Beteiligten von den unlauteren Geschäftskniffen abzubringen, und hat derartige Erfolge auch tatsächlich schon zu verzeichnen.

Berlin. Die während der jüngsten Tagung des Landesökonomie-Kollegiums*) nach einer Ansprache des Landwirtschaftsministers von Podbielski beschlossene Resolution, worin der letztere gebeten wird, die nötigen Mittel zur Verfügung zu stellen, damit die dauernde Kontrolle der angemeldeten Patente durch das Landesökonomie-Kollegium stattfinde, hat in allen beteiligten Kreisen besonderes Interesse erweckt.

In einem Artikel der „Deutschen Landwirtschaftlichen Presse", betitelt: „Die Überwachung land- und forstwirtschaftlicher Patente" erörtert Dr. v. Altrock zunächst das Wesen und den Zweck des Einspruchsverfahrens, konstatiert, daß rund gegen jede fünfte bekanntgemachte Patentanmeldung Einspruch erhoben werde.

Insbesondere aber sei es die Industrie, welche Einspruch gegen solche Anmeldungen erhebe, denen sie Bedeutung beimißt, und von welchen sie eine unberechtigte Beeinträchtigung bestehender Betriebe befürchtet.

Der Artikel des Dr. von Altrock fährt dann fort:

Irgend welche Vereinigungen industrieller Interessenten zum Zwecke der Herbeiführung

*) S. Österr. Patentbl., V. Jahrg., Nr 6, S. 230 ff.

Digitized by Google

eines Patentschutzes seien aber in Deutschland, soweit bekannt, nicht vorhanden. Die Begründung solcher erscheine auch sehr schwierig, wenn man berücksichtigt, daß sich die Beteiligten meist selbst als Konkurrenten gegenüberstehen würden und solche Patentschutzvereinigungen, weil gemeinsame Interessen auf diesem Gebiete im allgemeinen nicht zu bestehen pflegen, unmöglich zweckentsprechend wirken könnten.

Eine besondere Bedeutung hat die Überwachung der Vorgänge auf dem Gebiete des Patentwesens auch für die Militär- und Marineverwaltung, da ja das Reichspatentgesetz bezüglich solcher Erfindungen, die Heer und Flotte benutzen, besondere Bestimmungen vorsieht.

Daher findet bei verschiedenen militärischen Stellen, beispielsweise der Inspektion der Verkehrstruppen, der Artillerie-Prüfungskommission u. a, eine fortlaufende Beobachtung der für sie in Betracht kommenden Vorgänge auf dem Gebiete des Patentwesens und eventuell Unterbreitung solcher Angelegenheiten beim Kriegsministerium statt. Auf Grund der Berichte der nachgeordneten Dienststellen trifft das Ministerium die erforderlichen Anordnungen und veranlaßt Einsprüche bezw. Nichtigkeitsklagen. Eine gleiche Beobachtung der Patentangelegenheiten findet im Reichsmarineamt statt, für welches ständig ein Patentanwalt tätig ist.

Was nun die Land- und Forstwirtschaft und deren Nebengewerbe anlangt, so werden deren Interessen durch das Patentgesetz ebenfalls stark berührt, weil solche durch die Erteilung von Patenten für einzelne in diesem Erwerbszweige bekannte und benutzte Maschinen und Geräte, Verfahren u. s. w. zur Bearbeitung des Grund und Bodens, zur Herstellung bezw. Gewinnung von Erzeugnissen und dergleichen, nicht unerheblich geschädigt werden können.

Wenn auch im Patentamte alle derartigen Anträge eingehend geprüft werden, so wird sich bei der Vielseitigkeit des heutigen Verkehrslebens nicht immer verhindern lassen, daß in einzelnen Fällen Patente mißbräuchlich erteilt und später zum Nachteile der betroffenen Kreise ausgenutzt werden, wenn keine Rechtsmittel mehr zulässig sind.

Das Gesetz selbst sucht deshalb eine Schädigung berechtigter Interessen zu verhindern.

Das Recht der deutschen Gewerbe, vor der Erteilung des Patentes mit ihren Einwendungen gehört zu werden, ist von nicht zu unterschätzender Bedeutung, legt ihnen anderseits aber auch die Pflicht auf, nach dieser Richtung tätig zu sein, wenn sie sich vor nachteiligen Folgen, die ihnen aus der Nichtübung dieser erwachsen können, schützen wollen.

Es erscheint kaum nötig, besonders hervorzuheben, daß es sich bei den im Interesse der Landwirtschaft zu treffenden analogen Maßnahmen selbstverständlich um absolut nichts anderes handeln kann als um eine Wahrnehmung der Rechte, welche der Allgemeinheit von Gesetzes wegen zustehen, d. h. eventuell soweit in das Patenterteilungsverfahren einzutreten, wie den Gegeninteressenten ermöglicht ist. Da die einzelnen Landwirte eine Kontrolle über die sie berührenden Patentangelegenheiten begreiflicherweise in ausreichendem Maße nicht vorzunehmen vermögen, erscheint eine organisierte Kontrolle für das landwirtschaftliche Gewerbe zweckentsprechend zu sein.

Die Land- und Forstwirtschaft und deren Nebengewerbe sind homogenerer Art als die doch bis zu gewissem Grade zersplitterte Industrie mit ihren vielen Sonderinteressen und der weitgehenden Konkurrenz der Einzelbetriebe; daher erscheint für jene eine gewissermaßen zentralisierte Patentkontrolle zur Wahrung ihrer Interessen naheliegend und empfehlenswert.

Man darf nun aber nicht etwa annehmen, daß sich das ganze landwirtschaftliche Gewerbe diesem Interessengebiet gegenüber bisher völlig passiv verhalten habe, vielmehr hat sich für einzelne landwirtschaftliche Zweige schon früher das Bedürfnis herausgestellt, die Vorgänge auf dem Gebiet des Patentwesens fortlaufend zu beobachten.

Jedoch genügen keinesfalls die bisher auf Seiten der landwirtschaftlichen Gewerbe zur Kontrolle über die Patente getroffenen Maßnahmen, da eine lückenlose, systematische Beobachtung aller dieser Patentklassen noch keineswegs erfolgt. Diesem Mangel soll für die Zukunft durch die vom Landesökonomie-Kollegium zu organisierende Patentkontrolle nach Möglichkeit abgeholfen werden. . . .

Zentralisiert kann nur die formelle Behandlung der Patentbeobachtung werden, während die technische Begutachtung dagegen möglichst dezentralisiert werden muß; dies besonders deshalb, weil durch eine Zentralorganisation die Bestellung von so vielen Sachverständigen, wie nötig sein würden, um alle die landwirtschaftlich wichtigen Patentklassen einwandfrei zu behandeln, aus finanziellen Gründen schon von vornherein ausgeschlossen ist. Träger der technischen Kontrolle müssen daher Organe sein, denen schon Spezialsachverständige zu Gebote stehen, und zwar wären dies einmal die Landwirtschaftskammern. Sie verfügen, wenn auch nicht auf allen, so doch vielen landwirtschaftlichen Gebieten über hervorragende Gutachter. Als solche sind besonders zu nennen die Leiter der landwirtschaftlichen Versuchsstationen, Obst-, Wein- und Gartenbauschulen, milchwirtschaftlichen Instituten, Lehrschmieden, Maschinenstellen etc., ferner Forstsachverständige u. a.

Die formelle Behandlung der Angelegenheiten durch die Patentkontrollstelle des Landesökonomie-Kollegiums ließe sich vielleicht am besten in der Weise regeln, daß alle Veröffentlichungen der Patentanmeldungen und -Erteilungen der von den Landwirtschaftskammern zu prüfenden Klassen diesen zur Kenntnisnahme und weiteren Begutachtung durch ihre einzelnen sachverständigen Organe überwiesen würden.

Auf Erfordern müßte die Patentkontrollstelle des Landesökonomie-Kollegiums den Landwirtschaftskammern sodann über einzelne Anmeldungen oder Erteilungen spezielle Auskünfte geben, Auszüge aus den Anmeldungen beschaffen oder sonstige Informationen erteilen. Ferner läge ihr ob, Rückäußerungen bezw. Bedenken der Landwirtschaftskammern zu prüfen und die Angelegenheiten daraufhin von Fall zu Fall in formeller Beziehung weiter zu verfolgen.

. . . . . .

Der Verfasser versucht dann, festzustellen, wie viele Patentanmeldungen bezw. Erteilungen ungefähr in die Interessensphäre des landwirtschaftlichen Gewerbes eingreifen, und kommt zum Schlusse, daß von der Patentkontrollstelle des Landesökonomie-Kollegiums den Landwirtschaftskammern bei zweimaliger Bekanntgabe in der Woche, wie sie auch durch das Patentamt erfolge, jeweils zweimal etwa sieben

Digitized by Google

bis acht Anmeldungen und vier bis fünf Erteilungen zu melden sein werden.

Jedenfalls zeige sich aus diesen Betrachtungen, daß mit der Patentstelle, selbst wenn diese ihre Tätigkeit nur auf das notwendigste Maß beschränken sollte, recht beträchtliche Arbeit verknüpft sein werde.

Berlin. Unter der Überschrift „Die amerikanische Royalty" schreibt der Berliner „Konfektionär":

Hat jemand in den Vereinigten Staaten gleichgiltig ob Inländer oder Ausländer, ein Patent erworben, so erhebt die Steuerbehörde von anderen Importeuren, als dem Patentanmelder, für diesen Artikel eine Royalty, die dem Inhaber des Patentes zu Gute kommt. Trotzdem Handschuhe mit „double woven finger tips" schon seit vielen Jahren von deutschen Fabrikanten gefertigt wurden, ehe man an derartige Fabrikation in den Vereinigten Staaten nur dachte, war es doch möglich, daß ein amerikanisches Unternehmen das Patent darauf erhielt und die Erfinder des Artikels bezw. der Herstellungsweise selber von nun an Royalty zahlen mußten, wenn sie den Artikel in den Vereinigten Staaten einführen wollten.

Wie schwer aber unsere Industrie durch solche Patentierungen geschädigt werden kann, zeigen nicht nur die double woven tips Handschuhe, sondern noch viele andere Artikel, so die Rutty clasps und E. F. & Co. Druckknöpfe Bisher ließ man sich solche Übergriffe gefallen in dem Glauben, daß man gegen das amerikanische Gesetz nichts machen könne, das Gesetz aber in dem Sinne gehandhabt werde, wie es laute.

Jetzt hat die Firma C. A. Weidtmüller in Chemnitz in einem langen Prozeß gegen die E. F. & Co. Knopffabrikanten das Recht zugesprochen erhalten, ihre Knöpfe in den Vereinigten Staaten ohne Royalty einzuführen. Es handelte sich hier nicht nur um die Einführung der Knöpfe selber, als um die Einführung der Waren, welche mit solchen Knöpfen versehen waren Namentlich für unsere Handschuhfabrikanten ist es von großem Werte, den Weidtmüller'schen Knopf verwenden zu können. Ein Dutzend Handschuhe mit Weidtmüller'schen Druckknöpfen. jeder Handschuh mit zwei Druckknöpfen, kostet des Knopfes wegen schon 25 Pf. per Dutzend weniger als ein Dutzend Handschuhe gleicher Qualität mit C. F. & Co. Knöpfen. Solche Patenthalter wie die C. F. & Co. Knopffabrikanten, zwangen nun bisher sämtliche Fabrikanten, die Waren mit ihrem betreffenden Artikel versehen, nach den Vereinigten Staaten Nordamerikas versenden wollten, diese Artikel von ihnen zu beziehen; denn die hohe Royalty für andere Knöpfe hätte kein Käufer bezahlt. Auf diese Weise ist unsere Industrie lange Zeit schwer geschädigt worden.

Bern. Der Bundesrat hat die ihm vom Zentralvorstand des Vereines schweizerischer Geschäftsreisender überwiesenen Eingaben, betreffenden Vereinheitlichung der Hausiergesetzgebung und Gesetzgebung über den unlauteren Wettbewerb folgendermaßen beantwortet:

„Mit Eingabe vom 25. Oktober 1900 haben Sie dem schweizerischen Bundesrate eine von 56,083 Schweizerbürgern unterzeichnete Petition betreffend Vereinheitlichung der Hausiergesetzgebung und eine weitere, mit 55.498 Unterschriften bedeckte, betreffend Schaffung einer eidgenössischen Gesetzgebung über den unlauteren Wettbewerb eingereicht.

Mit Bezug auf die erstere Frage wird für das zu erlassende Gesetz als leitender Grundsatz aufgestellt:

„„Der Hausierhandel ist auf den Verkauf von solchen Waren zu beschränken, deren Wert allgemein bekannt ist und in denen das Publikum nicht leicht übervorteilt werden kann. — Diese Waren sind speziell zu bezeichnen.""

Der Bundesrat hat die von Ihnen gemachten Anregungen seinem Handels- und Industriedepartement zur Vorprüfung überwiesen, und dieses hat, auch im Hinblick auf eine in der Dezembersession des Jahres 1900 im Nationalrat erheblich erklärte und wesentlich die nämlichen Ziele verfolgenden Motion der Herren Hirter und Mithafte, den schweizerischen Handels- und Industrieverein, den schweizerischen Gewerbeverein, den Verband schweizerischer Konsumvereine und den schweizerischen Bauernverband um Begutachtung der beiden Begehren ersucht.

Dabei hat sich nun ergeben, daß ein eidgenössisches Gesetz über das Hausierwesen, wie Sie es anregen, in den wirtschaftlichen Kreisen unseres Landes nicht allgemein für nötig oder wünschenswert erachtet wird Der schweizerische Gewerbeverein und der schweizerische Bauernverband sprechen sich dafür, der schweizerische Handels- und Industrieverein und der Verband schweizerischer Konsumvereine dagegen aus. Auch der Bundesrat hat sich von der Notwendigkeit oder dem Nutzen einer Einschränkung des Hausierhandels auf dem Wege der eidgenössischen Gesetzgebung nicht überzeugen können. Soweit derselbe aus den höheren Gründen der öffentlichen Sicherheit, Moral und Gesundheit einer gesetzlichen Regelung bedarf, ist in allen Kantonen das Nötige geschehen. und es kann die kantonale Gesetzgebung, je nach den verschiedenartigen Verhältnissen, noch in jeder wünschenswerten Weise vervollkommnet werden. soweit die durch die Verfassung garantierte Rechtsgleichheit und Gewerbefreiheit nicht verletzt wird. Auch von wirtschaftlichen Gesichtspunkten aus ist das Hausiergewerbe in den meisten Kantonen durch das Mittel der Patenttaxen bereits so eingeengt worden, daß ein eidgenössisches Gesetz hierin nicht nur nicht weiter gehen könnte, sondern eher entlastend eingreifen müßte.

Wenn Sie postulieren, es möchte das Publikum dadurch vor Übervorteilung geschützt werden, daß im Hausierverkehr nur solche Waren zugelassen würden, deren Wert allgemein bekannt sei, so ist dagegen folgendes zu bemerken: Übervorteilung des Publikums kommt nicht nur im Hausierverkehr, sondern auch im seßhaften Handel vor, und doch denkt niemand daran, dem letzteren den Vertrieb von Artikeln verbieten zu wollen, deren Wert nicht allgemein bekannt ist. Dies wäre auch, abgesehen von der Schwierigkeit oder Unmöglichkeit der Feststellung, unvereinbar mit dem Grundsatze der Gewerbefreiheit. Daß jemand mit einem Artikel übervorteilt werden kann, ist kein Grund, den Handel mit demselben einfach zu verbieten, und ebensowenig wäre dieses Verbot zu rechtfertigen mit der Konkurrenz, die der Hausierer dem seßhaften Geschäftsmanne macht und in welcher, wie es scheint, die Hauptursache der heutigen Bewegung gegen den Hausierverkehr zu suchen ist.

Auf Grund dieser Erwägungen hat der Bundesrat beschlossen, es sei Ihrem Gesuch um Erlaß

Digitized by Google

eines eidgenössischen Gesetzes über den Hausierhandel keine weitere Folge zu geben.

Was dagegen die Frage des **unlauteren Wettbewerbes** anbetrifft, worüber die begutachtenden Vereine geteilter Ansicht sind, so ist deren Studium noch **nicht abgeschlossen.**"

Zürich. Das hiesige Handelsgericht hat vor kurzem in einem Verfahren wegen unlauteren Wettbewerbes eine Entscheidung gefällt, in der unter anderem ausgesprochen wurde, daß in einer Preisunterbietung niemals eine Rechtsverletzung gelegen sein könne. Dieser Entscheidung lag folgender Tatbestand zugrunde:

Die deutsche Teppichfabrik K. u. K. in O. lieferte dem Züricher Warenhaus Jelmoli A.-G. in den Jahren 1900 und 1901 Teppiche, wodurch sie mit ihren übrigen Züricher Kunden in Konflikt geriet. Diese warfen dem Warenhaus Verschleuderung vor und verlangten von den Fabrikanten die Einstellung des Geschäftsverkehrs mit den Konkurrenten. Obwohl das Warenhaus die Vorwürfe der Konkurrenz entschieden zurückwies, brachen K. u. K. im Jänner 1902 mit Rücksicht auf ihre übrigen Kunden den Verkehr in ungewöhnlicher Form ab, indem ihr Reisender durch ein Privatbillet in Maschinenschrift dem Direktor des Warenhauses mitteilte, daß er von einer „weiteren Berührung der Firma absehen" müsse.

Nun ließ das Warenhaus durch seinen Anwalt den Fabrikanten mitteilen, daß es die Anschuldigung der Konkurrenz nochmals als ungerechtfertigt zurückweise und die Art des Geschäftsabbruches als ungehörig und beleidigend nicht acceptiere. Es drohte, falls eine gütige Einigung nicht erfolge, mit ostentativem Verkauf der K. u. K.'schen Produkte zu Preisen, die alle Konkurrenz ausschließen würden, auf die Gefahr hin, dabei einen Verlust zu erleiden und sich die Ware à tout prix verschaffen zu müssen.

K. u. K. ließen das Schreiben unbeantwortet.

Darauf nun begann das Warenhaus während zweier Monate in allen großen Schweizer Blättern K. u. K.'sche Teppiche unter Beifügung der Fabriksmarke und der vollen Firma des Fabrikanten zu Preisen zu offerieren, die tatsächlich jede Konkurrenz der übrigen Händler unmöglich machten. K. u. K. wurden nun mit Briefen bestürmt, die Händler verlangten Preisreduktionen auf gelieferte und noch zu liefernde Waren.

Die Teppichfirma erhob Klage gegen das Warenhaus wegen unlauteren Wettbewerbes und verlangte 25 000 Frcs. Schadenersatz. Die Ausführungen ihres Anwalts ließ sie unterstützen durch Rechtsgutachten zweier Professoren (in Berlin und Zürich), die beide in dem Vorgehen des Warenhauses eine widerrechtliche Handlung im Sinne des Art. 50 des schweizerischen Obligationenrechtes, auf welches sich bekanntlich die ganze Rechtsprechung über illoyale Konkurrenz stützt, erblicken wollten.

Das Handelsgericht aber, das aus gelehrten Richtern und Kaufleuten besteht, hat die Klage kostenfällig abgewiesen. Aus der ausführlichen Begründung des Urteils ist hervorzuheben, daß das Gericht in dem Gebrauch der Marke und des Namens der Kläger in den Annoncen eine widerrechtliche Handlung nicht zu erblicken vermöge, da dies nur den richtigen Ausdruck der Offerte bilde. In der Preisunterbietung wird eine Rechtsverletzung nicht erblickt. Auf dem Grundsatz, daß der Kaufmann seine Ware verkaufen kann, wie er will, vorbehaltlich abweichender Verpflichtungen, beruhe die moderne Volkswirtschaft. Diese Maxime müsse unantastbar bleiben, wenn daraus auch Auswüchse entständen und kaufmännische Existenzen bedroht würden. Die Tatsache, daß im vorliegenden Falle das Warenhaus aus Ärger oder Rache gehandelt habe, als die O.er Firma ihre Beziehungen zu ihm nicht wieder herstellen wollte, vermöge seine Handlungsweise nicht zur rechtswidrigen zu stempeln. Auch den Standpunkt der Kläger, die in dem Vorgehen des Warenhauses eventuell eine Nötigung oder einen Erpressungsversuch sehen wollte, lehnte das Gericht deshalb ab, weil eben die Drohung nicht widerrechtlich sei; sie qualifiziere sich einfach als Akt des modernen Konkurrenzkampfes.

Bücher und Zeitschriften.

Albert Vaunois. Commentaire de la loi du 7 avril 1902 portant modification de divers articles de la loi du 5 juillet 1844 sur les brevets d'invention. Paris. Paul Roy.

Österreichische Zeitschrift für gewerblichen Rechtsschutz. Organ des österr. Vereines für den Schutz des gewerblichen Eigentums. IX. Jahrgang. Nr. 2 und 3. März 1903.

Zoll- und Handelsbündnis zwischen Österreich und Ungarn. — Gesetzgebung. Kronkolonie Transvaal. — Beitritt des Deutschen Reiches zu der internationalen Übereinkunft über den Schutz des gewerblichen Eigentums. — Vereinigte Staaten von Nordamerika. — Patentamtliche und gerichtliche Entscheidungen. Österreich. — Eingesendet. Mängel der amtlichen Publikationen. — Zur Registrierung von Marken in Bosnien domizilierender Firmen.

Blatt für Patent-, Muster- und Zeichenwesen. Herausgegeben vom Kaiserlichen Patentamt. IX. Jahrgang. Nr. 2. Februar 1903.

Internationale Union. Spanien. Ratifikation der Brüsseler Zusatzakte.

Patentwesen. Beschwerdeabteilung I, 19. 1. 1903. Grenzen des berechtigten Interesses an der Mitteilung von dem Inhalt der Akten im Patenterteilungsverfahren. — Kronkolonie Transvaal. Patentgesetz Nr. 22 vom 10. 4. 1902. — Regierungserlaß Nr. 179 vom 9. 5 1902, betreffend die Patent Rules 1902 zur Patents Proclamation 1902.

Musterwesen. Reichsgericht, 27. 9. 1902. Hartspiritus in stereometrischen Formen nicht schutzbar.

Digitized by Google

Zeichenwesen. Kronkolonie Transvaal. Markenschutzgesetz Nr. 23 vom 10. 4. 1903. — Regierungserlaß Nr. 180 vom 9. 5. 1902, betreffend die Trade Marks Rules zur Trade Marks Registration Proclamation 1902.

Patentanwaltswesen. Von der Prüfungskommission für Patentanwälte im Jahre 1902 gestellte Aufgaben. — Ausschließung von der Vertretung vor dem Patentamt.

Nr. 3. März 1903.

Musterwesen. Gebrauchsmuster. Reichsgericht 21. 9. 1902, Umfang des Gebrauchsmusterschutzes.

Allgemeines. Statistik des Kaiserlichen Patentamts für 1901. Statistik. Queensland.

Internationale Union. Annahme der Brüsseler Zusatzakte durch Brasilien und Tunis.

Patentwesen. Beschwerdeabteilung II, 22. 1. 1903 Behandlung eines innerhalb der Auslegungsfrist gestellten Antrages auf Bekanntmachung der Anmeldung mit geänderten Unterlagen. — Beschwerdeabteilung I, 30. 1. 1903. Nebenintervention im Patenterteilungsverfahren unzulässig. — Reichsgericht, 11. 12. 1901. Fortsetzung eines als „patentverletzend" zu erachtenden Betriebes u. U. grobe Fahrlässigkeit. — Großbritannien. Novelle zum Patentgesetz vom 18. 12. 1902. — Französische Republik Madagaskar. Erlaß des Präsidenten der französischen Republik betreffend die Anwendung der französischen Patentgesetze auf Madagaskar, vom 28. 10. 1902. — Statistik. Rußland. — Vereinigte Staaten von Amerika.

Zeichenwesen. Oberlandesgericht Hamm. 26. 11. 1901. Motiv — Jäger mit Büchse und Hund im Tabakhandel — ist Freizeichen. — Übereinkunft zwischen Costa Rica und Belgien über den gegenseitigen Schutz von Fabrik- und Handelsmarken vom 25. 4. 1902. — Statistik Frankreich. — Internationale Markenregistrierung auf Grund der Madrider Konferenz vom 14. 4. 1890.

Patentanwaltswesen. Liste der Patentanwälte. — Ausschließung von der Vertretung vor dem Patentamt.

Mitteilungen vom Verband deutscher Patentanwälte. III. Jahrg. Nr. 1. Jänner 1903.

Von Justizrat Dr. A. Seligsohn: Die Kostenerstattung bei Zurücknahme der Nichtigkeitsklage. — Eingabe des Vorstandes betreffend Titelbezeichnungen der Gebrauchsmuster. — Eingesandt. — Kleine Mitteilungen. — Bücherschau. — Verbandsnachrichten.

Nr. 2. Februar 1903.

Von Patentanwalt Th Stort: Der Patentanwalt und das Handelsregister. — Von M. Mintz: Das deutsch-italienische Abkommen zur Abänderung des Übereinkommens vom 18. Jänner 1902, betreffend den gegenseitigen Patent-, Muster- und Markenschutz. — Von Patentanwalt E. Dalchow: Die praktische Bedeutung der gewerblichen Schutzgesetze für die Industrie. — Entscheidung der Beschwerdeabteilung I vom 28. November 1902: Bedarf die Beschwerdeerhebung der Unterschrift? — Reichsgericht, I. Civilsenat, 16. August 1898: Aussetzung der Civilklage bei nachträglich angestrengter Nichtigkeitsklage. — Kostenerstattung bei der Einspruchbeschwerde. — Kostenerstattung im Beschwerdeverfahren. — Kleine Mitteilungen. — Verbandsnachrichten.

Unlauterer Wettbewerb. Monatsschrift für gewerblichen Rechtsschutz. Herausgegeben von Rechtsanwalt Dr. jur. Jul. Lubszynsky, Berlin. II. Jahrgang. Nr. 4. Jänner 1903.

Finger, Staatsanwalt zu Kolmar i. E., Zur Bekämpfung der Kurpfuscherei. — Dr. Marcus, Landesgerichtsrat in Berlin, Schleuniger Rechtsschutz gegen Wettbewerbvergehen durch einstweilige richterliche Verfügung. — Dr. Martin Wassermann, Rechtsanwalt in Hamburg, Der § 826 Bürgerlichen Gesetzbuches als Mittel zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbs. — Aus der Praxis. Von Rechtsanwalt Berthold Petzall, Berlin. Verwechslungsgefahr bei gleichlautenden Firmen. § 8 Wettbewerbsgesetzes, § 30 Handelsgesetzbuchs. — Vom Reichsgericht. Von Reichsgerichtsrat E. Müller, Leipzig — Vermischtes. — Gesetzgebung. — Sprechsaal. — Bücherschau.

Nr. 5. Februar 1903.

Paul Schmidt, Rechtsanwalt in Berlin, In welchen Punkten ist das Gesetz zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbs abänderungsbedürftig? — Dr. Fuld, Rechtsanwalt in Mainz, Die Bestrafung des Hervorrufens von Verwechslungen. — Ist ein Handlungsreisender befugt, aus den ihm auf die Reise mitgegebenen Kundenadressen u. s. w. für sich Kunden abzuschreiben und nach seinem Dienstaustritt seinen neuen Prinzipal zur Verwertung zu übergeben? — Vom Reichsgericht. Mitgeteilt vom Reichsgerichtsrat E. Müller, Leipzig. — Aus der Praxis. Bearbeitet von Rechtsanwalt Berthold Petzall, Berlin. — Vermischtes. — Sprechsaal. — Bücherschau.

Nr. 6. März 1903.

Dr. R. Cohen, Rechtsanwalt in Hamburg, Kann sich der Fabrikant gegen das Schleudern mit seinen Waren in den Warenhäusern schützen? — Paul Schmidt, Rechtsanwalt in Berlin, In welchen Punkten ist das Gesetz zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbs abänderungsbedürftig? — Vom Reichsgericht. Mitgeteilt von Reichsgerichtsrat E. Müller, Leipzig. Ist die Bezeichnung „Struwwelpeter" Gattungsname für Kinderbilderbücher geworden? Verstoß gegen § 8 des Wettbewerbsgesetzes durch Feilhalten und Verkauf eines mit dem Titel „Struwwelpeter" bezeichneten Kinderbilderbuches. — Liegt in der Bezeichnung zum Verkaufe angebotener Garne in den Preislisten, auf Verpackungen und Etiketten als „bestes Leinengarn" oder „Leinenhäkelgarn", obwohl ein Teil davon nicht aus Leinen (Flachs), sondern aus Ramie (Chinagras) gewonnen, ein Vergehen gegen § 4 des Wettbewerbgesetzes, wenn der Verkäufer auf diese Weise seine Ramiegarne zu den gleichen Preisen, wie seine unter den gleichen Bezeichnungen in den Verkehr gebrachten Leinengarne anbietet und verkauft? — Bezeichnung „zentrifugiert", „zentrifugal" bei Seifen. — Sprechsaal — Vermischtes.

Nr. 7. April 1903.

Dr. Martin Wassermann, Rechtsanwalt in Hamburg, Unlauterer Wettbewerb und § 13 des Warenzeichengesetzes. — Dr. Wilhelm Giese, Referendar in Pfalzdorf bei Cleve, Sind die Königl. Kreisärzte in Preußen berechtigt, gegen Kurpfuscher wegen Vergehens des unlauteren Wettbewerbes im Sinne des § 1 des Wettbewerbsgesetzes Strafantrag zu stellen? — Dr. Fuld, Rechtsanwalt in Mainz, Die Bestrafung des Hervorrufens von Verwechslungen. — Vom Reichsgericht, Mitgeteilt von Reichsgerichtsrat E. Müller, Leipzig. 1. Unter welchen Voraussetzungen ist aus unlauterer Reklame eines Geschäftsführers gegen den Geschäftsherrn eine Unterlassungsklage nach § 1 Absatz 1 des Wettbewerbsgesetzes begründet? 2. Wird die Unrichtigkeit der Ankündigung einer Preisermäßigung durch den Einwand ausgeschlossen, daß der reguläre Verkaufspreis in dem Geschäft des Beklagten auf Grund einer willkürlichen, von der im reellen Geschäftsverkehr üblichen — abweichenden Berechnungsweise festgestellt werde? — Enthält die Ankündigung von „Spatensalvator" eine Verletzung des Wortzeichens „Salvator"? — Bücherschau.

La propriété industrielle. Organe mensuel du Bureau international de l'Union pour la protection de la propriété industrielle. Dix-neuvième année. Nr. 2. Berne, 28. Februar 1903.

Amtlicher Teil: Internationale Union: Spanien: Ratifikation der Brüsseler Akten. — Brasilien: Dekret vom 9. Jänner 1903, enthaltend die Genehmigung der Brüsseler Akten. — Portugal: Dekrete vom 8. August 1901, enthaltend die Brüsseler Akten. — Tunis: Dekrete vom 11. September 1902, enthaltend die Genehmigung der Brüsseler Akten. — Gesetzgebung. Deutschland: Kundmachung des Patentamtes vom 18 Dezember 1902 betreffend die Einzahlung der Jahresgebühren aus dem Auslande. — Cuba: Schutz des gewerblichen Eigentums. — Dänemark: Verordnung vom 12. September 1902, enthaltend Abänderungen der Verordnung vom 28. September 1894 betreffend den Schutz ausländischer Marken und Patente. — Kundmachung vom 19. November 1902, enthaltend Abänderungen der Kundmachung vom 25. Mai 1899 betreffend die Patentanmeldungen. — Frankreich: Dekret vom 28. Oktober 1902, womit auf Madagaskar die französische Patentgesetzgebung als geltend erklärt wird. — Schweden: Dekret vom 12. September 1902, enthaltend Abänderungen der geltenden Bestimmungen betreffend ausländische Patente, Muster und Marken. — Tunis: Dekret vom 31. August 1902, enthaltend Abänderungen des Patentgesetzes vom 28. Dezember 1888. — Circular-Erlasse. Frankreich: Circular-Erlaß an die Präfekten betreffend die Patentanmeldungen. — Circular-Erlaß an die Patentanwälte betreffend die Patentanmeldungen.

Nichtamtlicher Teil: Briefe: Brief aus den Vereinigten Staaten. (F. Forbes). — Nichtanwendbarkeit des Unions-Vertrages; Vorbereitung einer Reform der Gesetzgebung zur Abhilfe gegen den derzeitigen Zustand. — Verschiedenes. Deutschland. Revision der Staatsverträge betreffend das gewerbliche Eigentum; Beitritt zur Union; Vermehrung des Beamtenpersonals beim Patentamt. — Australien. Vorbereitung eines Bundesgesetzes betreffend Patente. — Italien. Schutz der Herkunftsbezeichnung „Chianti". — Bücher. Neue Werke. (Bonnet, Cutler, Kloeppel, Picard). — Periodische Zeitschriften. — Statistik. Frankreich. Markenhinterlegungen im Jahre 1901.

Nr. 3. Berne, 31. März 1903.

Amtlicher Teil: Internationale Union. Beitritt des Deutschen Reiches zur Union zum Schutz des gewerblichen Eigentums. — Gesetzgebung: Cuba: Gegenwärtig in Geltung befindliche gesetzliche Bestimmungen betreffend das gewerbliche Eigentum. — Aegypten: Schutz des gewerblichen Eigentums. — Vereinigte Staaten. Gesetz vom 3. März 1903 betreffend die Anwendung des Internationalen Unionvertrages. — Großbritannien: Verordnung vom 12. Jänner 1901 betreffend Patente.

Nichtamtlicher Teil: Entscheidungen: Frankreich: Marken; Versäumnis der Erneuerung der Registrierung; unlauterer Wettbewerb Beschlagnahme; Unionsvertrag vom Jahre 1883; internationale Registrierung von Marken. — Portugal: Widerrechtliche Aneignung einer Herkunftsbezeichnung; Auslegung des Artikel 2 des Internationalen Abkommens vom Jahre 1891; unlauterer Wettbewerb: Geldstrafe. — Bücher: Neue Werke (Vaunois) — Periodische Zeitschriften. — Statistik. Frankreich: Vom 1. Jänner 1897 bis 31. Dezember 1901 erfolgte Hinterlegungen von Mustern und Modellen. — Patenterteilungen im Jahre 1900.

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 1. Mai 1903.* *Nr. 9.*

INHALT.

Aufgebote.

Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.

Übertragungen.

Zurücknahmen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Erlöschungen.

Entscheidungen. — Patentrecht. Entscheidung des Patentamtes (Beschwerde-Abteilung A) vom 23. Mai 1902, Z. 1250 ex. Die Verwendung einer bekannten Einrichtung bei einem neuen Verfahren ist, wenn dieselbe bei diesem Verfahren einen Effekt erreicht, welcher mit derselben bei anderen Verfahren nicht erzielt werden kann, als eine Erfindung anzusehen. Ist in einer veröffentlichten Druckschrift lediglich der Gedanke eines bestimmten Verfahrens zur Erzielung einer bestimmten Wirkung enthalten, ohne daß jedoch eine Ausführungsform dieses Gedankens in der Druckschrift dargestellt oder beschrieben ist, so ist diese Druckschrift nicht geeignet, einer bestimmten Ausführungsform des Gedankens die Eigenschaft der Neuheit zu entziehen. Doch kann der Patentschutz in diesem Falle auch nur für die angemeldete Ausführungsform gewährt werden. — Entscheidung des k. k. Patentamtes (Anm.-Abt. II) vom 26. Mai 1902, Z. 23815. Eine der im § 3 Pat.-Ges. gekennzeichneten Tatsachen ist als vor dem Zeitpunkt einer Patentanmeldung eingetreten und schon neuheitsschädlich anzusehen, sobald sie, wenn auch am Tage der Anmeldung, so doch zu einer früheren Tagesstunde als jene eingetreten ist. Der für die Prüfung der Neuheit einer Erfindung maßgebende „Zeitpunkt" (§ 3 P.-G.) ist nicht der Tag der Anmeldung, sondern jener Augenblick des Tages, in welchem die Anmeldung beim Patentamte eingelangt ist. — Privilegienrecht. Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 8. Juli 1902, Z. 6215. Die offiziöse Natur des Verfahrens in Privilegienstreitigkeiten berechtigt das Handelsministerium, auch abgesehen von dem seitens der Parteien angeführten Beweismaterial, ihm notwendig oder ersprießlich erscheinende Momente zu erheben; doch hat die Partei keinen Rechtsanspruch auf Erhebungen, welche über den Kreis der Parteibehauptungen hinausgehen. Die in einer Beschwerde an den Verwaltungsgerichtshof enthaltene Behauptung, durch neue Beweismittel die Gesetzwidrigkeit der angefochtenen Entscheidung ableiten zu können, stellt sich als ein für deren Überprüfung nicht relevantes Moment dar.

Warenzeichenrecht und unlauterer Wettbewerb. Von Rechtsanwalt **Dr. Fuld** in Mainz.

Berichte und Mitteilungen. Jahreskatalog des k. k. Patentamtes für das Jahr 1902. — München. Deutschland und die Union zum Schutze des gewerblichen Eigentums. — Berlin. Errichtung einer zweiten Abteilung für Warenzeichen im Patentamt. — Berlin. Der rechtliche Schutz gegen Umgehungspatente. — Paris. Nationaler Kongreß für gewerbliches Eigentum in Saint-Etienne.

Literatur. Dr. Josef Ritter von Bauer. „Das Wappen als gewerbliche Marke."

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslagehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 1. Mai 1903.

Patentklasse.

1. Baum Fritz, Fabrikant in Herne (Westphalen). — Verfahren und Vorrichtung zum Klären des Abwassers beim Entwässern von Kohlen, Erzen und dgl. unter Benutzung eines durchbrochenen Förderbandes, dadurch gekennzeichnet, daß dem dem Förderbande zuzuführenden Gemisch von grobem Gut und Wasser mit den hierin suspendierten feinen Teilen des Gutes ein Teil dieses Wassers schon vorher entzogen und gesondert über dem bereits auf dem Förderbande befindlichen Gute verteilt wird, so daß das gröbere Gut das feinere zurückhält und eine Klärschichte für das Wasser bildet. Zwecks Verhinderung jeglicher Spülwirkung wird das Wasser mit den feinen Teilchen durch einen Siebboden dicht über der auf dem Förderband lagernden Schichte auf diese verteilt. — Ang. 7. 1. 1903 [A 78–03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

2 b. Katzinger Franz, Bäckergehilfe in Wien. — Teigformmaschine, mit einer zweiteiligen, ringförmigen Formkammer, in welcher der Teig durch Drehen eines der Teile geknetet und in Kugelform gebracht wird, dadurch gekennzeichnet, daß die Formkammer liegend angeordnet und horizontal in zwei Hälften geteilt ist, von denen die obere drehbar und die untere feststehende mit einer nach abwärts gerichteten trichterförmigen Öffnung versehen ist, aus der die durch diese eingeführten Teigstücke nach der Bearbeitung wieder herausfallen. — Ang. 12. 8. 1902 [A 4300–02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

3 b. Kommer Rudolf, Beamter in Troppau. — Handschuh für Armee- und Jagdzwecke, gekennzeichnet durch einen an der Unterseite des daumenwärts aufgeschlitzten Zeigefingers angeordneten Halbring, der durch ein leicht lösbares Zwischenglied mit einem zweiten, an der Unterseite des Mittelfingers befestigten Halbring verbunden ist und an dem ein unter Federwirkung stehender, mit seinem Oberarm am Zeigefinger-

Digitized by Google

Patentklasse.

oberteil angebrachter Gabelhebel angelenkt ist, zum Zwecke, durch Krümmung des Mittelfingers den an der Unterseite des Zeigefingers angebrachten Halbring herabziehen, den Oberteil des gestreckten Zeigefingers aufklappen und beim Krümmen des Zeigefingers durch Druck auf den unteren Hebelarm wieder schließen zu können, so daß ein Abgeben des Schusses mit blankem Zeigefinger möglich ist. — Ang. 7. 1. 1903 [A 74—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

3 b. Šindelář Johann, k. k. Landwehr-Oberleutnant in Kolomea. — Mantelkragen: Auf dem Mantel ist an Stelle des gewöhnlichen Kragens ein doppelt breiter, in der Mitte zusammengelegter, somit aus zwei Teilen bestehender, umgelegter Kragen angeordnet, wobei der untere Teil am Halsteile des Mantels angenäht ist, während der darüberliegende eigentliche Kragenteil mit seiner Außenkante an der Mantelinnenseite lösbar befestigt ist, so daß im Bedarfsfalle der Kragenteil rasch gelöst und der ganze Kragen aufgestellt werden kann, derart, daß derselbe den ganzen Kopf einhüllt und so wirksamen Schutz gegen Wind und Wetter bietet. — Ang. 28. 1. 1903 [A 451—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Zsolnay Nikolaus, Fabrikant in Budapest. — Handwärmer für Pferdelenker und Reiter: Eine aus beliebigem, zweckmäßig mit Pelz gefüttertem Material bestehende, an dem einen Ende offene, sonst aber geschlossene Muffe ist an passenden Stellen mit Schlitzen zum Durchziehen des Lenkriemens versehen, zum Zwecke, letzteren auch bei größter Kälte bequem und mit erforderlicher Sicherheit halten zu können. — Ang. 14. 2. 1903 [A 760—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

3 c. The Notabook Company, Firma in New-York. — Vorrichtung zum Schließen, Knöpfen und Raffen von Kleidungsstücken und dgl.: Die Aussparung des unteren Verschlußteiles ist an der Einführstelle für die Verschlußkapsel des Oberteiles derart seitlich verbreitert und der diese Aussparung abschließende Materialstreifen nach unten derart ausgebogen, daß die Verschlußkapsel seitlich in die Aussparung geschoben werden kann. Der Unterteil ist ferner in seinem vertieft liegenden Teil mit einer weiteren Vertiefung für die Anordnung einer Öse versehen, zu dem Zwecke, den Unterteil an dieser Stelle befestigen zu können, ohne daß die vertieft liegenden Befestigungsfäden dem Einschieben oder Herausnehmen der Verschlußkapsel hinderlich sind. Die Materialstreifen, welche die Befestigungsösen beider Verschlußteile nach außen abschließen, sind derart aus der Ebene dieser Verschlußteile nach dem Kleiderstoff zu herausgebogen, daß die um diese Streifen herumgelegten Zwirnwicklungen vor Berührung mit dem zweiten Verschlußteil und so vor Reibung und Beschädigung geschützt sind. — Ang. 13. 3. 1902 [A 1380—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

3 d. Friedinger Ignaz, Schmiedmeister in Oberthal bei Linz. — Schutzbesatz für Damenkleider, insbesondere Schleppkleider, gekennzeichnet durch eine Anzahl von übereinander angeordneten Besen- oder Borstenstreifen, deren äußere Borstenreihen schräg gegen den Boden stehen, so daß von dem Besatze nur diese Borstenreihen allein den Boden berühren, zum Zwecke, ihn vor Berührung mit Schmutz und vor Abnutzung zu bewahren, sowie

Patentklasse.

seine Reinigung und sein Gleiten auf dem Boden zu erleichtern. Zur Verminderung des Gewichtes dieses Besatzes können auch an Stelle der Besen- und Borstenstreifen Quastenlitzen angeordnet sein. — Ang. 31. 1. 1903 [A 511—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

4. Pan-American Light Company in Manhattan-New-York (V. St. A.). — Vergaser und Vergaseranheizvorrichtung für Kohlenwasserstoffgaslampen: Der Vergaser besteht aus vertikal übereinanderliegenden Röhren, von denen die oberste, in welche der flüssige Kohlenwasserstoff eingelassen wird, einen kleineren Durchmesser hat als die untere, damit sie und der Kohlenwasserstoff-Einlaß besser gegen die direkte Brennerhitze geschützt ist. Dieser Vergaser ist mit zwei von einander unabhängigen Anheizern versehen, von denen der eine für Verbrennung eines flüssigen Brennstoffes und der andere für Betrieb mittels Leuchtgases eingerichtet ist, wobei je nach Bedarf der eine oder andere Anheizer in Tätigkeit gesetzt werden kann. — Ang. 11. 10. 1901 [A 5102—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Schurz Hermann, Kaufmann in Dresden. — Lampenschirm: An den Verbindungsstellen der einzelnen, den Schirm zusammensetzenden, geschweiften Teile sind behufs Bildung versteifender Rippen Streifen aus steifem Band, Strohgeflechtborten oder dgl. eingefügt. — Ang. 5. 10. 1901 [A 4990—01]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Wolf Paul Arthur, Fabrikant in Zwickau i. S. — Magnetverschluß für Grubensicherheitslampen: Gestellring und Lampentopf sind an einer Verdrehung gegeneinander durch einen von unten durch den Lampentopf geschobenen, in den Gestellring eingreifenden Verschlußstift gehindert, unterhalb welchen ein oder mehrere Anker vorgesehen sind, die durch Aussparungen in dem den Verschlußstift tragenden Schieber hindurch in entsprechende Aussparungen im Innern des Lampentopfes eingreifen und nur vermittels eines Magneten aus dieser Sperrlage ausgelöst werden können. — Ang. 29. 1. 1902 [A 476—02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

6 b. Lapp Valentin, Generaldirektor in Leipzig. — Gähr- und Lagerkeller: In diesem Keller, welcher aus mehreren gegeneinander abschließbaren Abteilungen besteht, sind metallene Fässer von bedeutendem Volumen (500 bis 1000 *hl* und darüber enthaltend) derart ummauert, daß nur die nach dem Bedienungsgang gelegene Seite derselben behufs Kühlung frei gelassen ist, während die übrigen Seiten von Mauerwerk eng umschlossen sind. In geringem Abstand von den Fässern ist im Bedienungsgang eine mit Zugregelungsklappen versehene Mauer aufgeführt, so daß die aus dem Gang unten im Raume zwischen dieser Wand und den Fässern eintretende Kühlluft erwärmt wird und infolge ihres Hochsteigens Luftzirkulation bewirkt. — Ang. 15. 11. 1902 [A 5940—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Mally Roman, Brauer in Wien. — Bierwürzeverteiler: Derselbe besteht aus einem mit Deckel hermetisch verschlossenen Verteilungsgefäß, welches nahe dem Boden mit einer Anzahl von Rohrstutzen versehen ist. An diese Rohrstutzen werden die zu den einzelnen Gährbottichen führenden Schläuche befestigt, welche mittels der an ihren freien Enden an-

Digitized by Google

Patentklasse.

gebrachten, mit Hähnen versehenen Hakenröhren auf den Gährbottichen aufgehängt werden. Der Zufluß der Bierwürze erfolgt durch ein in der Mitte des Bodens des Verteilungsgefäßes mündendes Rohr, an welches die mittels eines Dreiweghahnes einzeln oder gleichzeitig absperrbaren Zuflußrohre für Wasser, bezw. Würze angeschlossen sind — Ang. 22. 12. 1902 [A 6667—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

6 b. Weber Anton, Brauereibesitzer in Fischern bei Karlsbad. — Glasgefäß für Gährungs- und andere Zwecke: Bei dieser Ausgestaltung des Behälters ragen die Enden der in den Glasplatten enthaltenen Geflechtdrähte an den Stoßrändern der Bodenplatte und der auf dieselbe stumpf aufgesetzten Seitenplatten hervor und sind in der zwischen den Hohlständern, bezw. dem Bodenrahmen und der Gefäßaußenwand befindlichen Cementfüllung eingebettet. Die Festigkeit der letzteren kann gegebenenfalls dadurch erhöht werden, daß als Kern des Cementgußes durch die Ständerträger geführte, rings um das Gefäß laufende Drähte angebracht werden. — Ang. 10. 11. 1902 als erster Zusatz zum Patente Nr. 10840 [A 5859—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

6 c. Szávozd Arthur, Fabrikant in Kis-Velencze (Ungarn). — Verfahren zur Herstellung eines Malzliqueurs: Malzextrakt wird mit Alkohol vermischt oder Malz mit verdünntem Alkohol extrahiert oder destilliert und die so erhaltene Flüssigkeit, bezw. das Destillat in bekannter Weise mit Zucker versetzt. — Ang. 9. 9. 1902; Prior. des ungar. Patentes Nr. 24863, d. i. vom 9. 2. 1902 [A 4751—02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

8 b. Stein Adolf, Agent in Wien. — Plätteisenträger: An der Vorderseite einer an der Wand aufzuhängenden Tafel ist ein Blechbeschlag vorgesehen, sowie ein oben offener Bügel und in gleicher Höhe mit ihm oder etwas tiefer ein geschlossener Bügel angebracht, in welche Bügel das Plätteisen eingelegt wird. — Ang. 9. 12. 1902 [A 6422—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

8 d. Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. — Verfahren zur Herstellung echter schwarzer Färbungen auf der Wollfaser mittels Azofarbstoffen: Die Färbungen der aus den Sulfosäuren oder Carbonsäuren des o-Amidophenols, der m-Amido-p-oxybenzylsulfosäure oder den Derivaten dieser Körper einerseits und 2-6-Amidonaphtol anderseits werden mit Chromsäure oder chromsauren Salzen mit oder ohne Zusatz einer Säure nachbehandelt. — Ang. 6. 10 1902 [A 5198-02], als erster Zusatz zur Patentanmeldung der Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co., V. Jahrgang. Nr. 6, Seite 196 Patentblatt. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Grünhut & Rumpler, Firma in Wien. — Verfahren zum Färben von Holz: Der durch den Stamm zu pressenden Farbflotte wird Lignorosin zugesetzt. — Ang. 14. 10. 1901 [A 5149—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Hindley Edward, Walker Samuel und Rose Marshall in Stockport (England). — Ausgestaltung einer Vorrichtung zum Färben, Bleichen oder zur sonstigen Behandlung von Kötzern mit kreisender Flotte: Der Dreiweghahn der Saugleitung ist

Patentklasse.

durch ein Zweigrohr mit der Druckleitung und der in dieser befindliche Hahn durch ein Zweigrohr mit der Saugleitung verbunden, so daß bei bekannter Anwendung der Dreiweghähne eine Umkehrung des Flottenlaufes, ohne Umkehrung der Rotationsrichtung der Pumpe möglich ist. — Ang. 29. 11. 1901 [A 5995—01]. Vertr. V. Monath, Wien.

8 d. Schumann Frank, Ingenieur in Philadelphia. — Vorrichtung zum Mercerisieren von Strähngarn: Die die Strähne aufnehmenden Garnwalzenpaare werden von zwei in lotrechter Ebene in zu einander entgegengesetzter Richtung umlaufenden Ketten getragen, deren einander zugewandte Teile behufs Spannens und Entspannens der Strähne durch Auflauf auf entsprechende Führungsbahnen von einander entfernt, bezw. einander genähert werden. — Ang. 19. 2. 1901 [A 890—01]. Vertr. J. Fischer, Wien.

11 a. Schreiber Max, Professor in Triest. — Buch mit Kontrolleinrichtung: Ein Teil des Buches, in welchem Eintragungen einer Geschäftsabteilung erfolgen sollen, ist durch einen geeigneten Verschluß absperrbar, während der andere Teil des Buches für die andere Geschäftsabteilung zugänglich ist. Der Buchdeckel ist an einer Stelle gebrochen und der eine Teil desselben, sowie der unter diesem liegende Teil des Buches von mit einander gelenkig verbundenen Metallspangen umschlossen, die an einer Seite des Buches mit einer Schließvorrichtung verschlossen gehalten werden können, so daß dann nur der eine Teil des Buches zugänglich ist. — Ang. 14. 10. 1902 [A 5377—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

12 e. C. F. Boehringer & Söhne, Fa. in Waldhof bei Mannheim. — Verfahren zur Darstellung von Alkylthioxanthinen: Abänderung des durch das ö. P. Nr. 10245 geschützten Verfahrens, darin bestehend, daß man zwecks Gewinnung von am Alloxankern alkylierten Thioxanthinen an Stelle der Harnsäure, am Alloxankerne alkylierte Harnsäuren anwendet. — Ang. 4. 8. 1902 als Zusatz zum ö. Pat. Nr. 10243; Prior. des D. R. P. Nr. 133300, d. i. vom 25. 7. 1901 [A 4143—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

13 a. Maschinen- und Dampfkesselfabrik „Guilleaume-Werke", G. m. b. H. in Neustadt, Hardt. — Kammerwasserrohrkessel mit Rücklaufsrohren zwischen den Verdampfungsrohren: Die vordere Kammer ist in bekannter Weise in gesonderte Abteilungen geteilt, in welche die Rücklaufsrohre getrennt von den Verdampfungsrohren einmünden. — Ang. 28. 7. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 132386, d. i. vom 27. 6. 1901 [A 4010—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

13 f. Lessing Wilhelm, Kaufmann in Geseke i. W. und Wolff Alfred Dr. jur. in Elberfeld. — Verfahren zur Abkühlung heißen Gutes und zur Ausnützung der frei werdenden Wärme zur Erzeugung von Dampf in geneigt liegenden Kühltrommeln, dadurch gekennzeichnet, daß in die feststehenden oder rotierenden Kühltrommeln Siederohrkessel drehbar, bezw. feststehend eingebaut sind, zwischen deren Siederohren das von diesen, bezw. von an der rotierenden Trommel angeordneten Mitnehmern immer wieder mit hochgenommene Kühlgut wiederholt hindurchfällt und auf diesem Wege in pulverförmigem Zustande erhalten oder, falls

Digitized by Google

Patentklasse.

es stückförmig eingeführt wurde, zu Pulver zerrieben wird. — Ang. 22. 3. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 131880, d. i. vom 26. 3. 1900 [A 1583—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

14 c. Ziani de Ferranti Sebastian, Ingenieur in Hollinwood, Lancaster (England). — Vorrichtung zum Antriebe von Steuerungen für Dampfmaschinen mittels zweier Hubscheiben: Von den beiden Hubscheiben ist die eine auf ihrer Welle befestigt, die andere vom Regler aus verstellbar. Die festen und losen Hubscheiben werden von Schieberrahmen umfaßt, die mit den Enden von Hebeln verbunden sind, in deren Mitte eine Schieberstange angreift, wobei die Anordnung der Steuerschieber derart getroffen ist, daß bei der Bewegung der Schieberstange aus ihrer Mittelstellung sowohl nach der einen als auch der entgegengesetzten Richtung eine Eröffnung der Einlaßorgane erfolgt, so daß die die Hubscheiben tragende Welle mit der halben Geschwindigkeit der Kurbelwelle der Maschine umläuft. — Ang. 14. 1. 1901 [A 215—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

15 a. Mergenthaler Setzmaschinenfabrik, Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Berlin. — Matrize für Zeilengießmaschinen: Die zum Ablegen der Matrizen dienenden Signaturen sind excentrisch zur Achse der Matrize angeordnet. — Ang. 29. 5. 1902 [A 2883—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

15 c. Josef Anger & Söhne, Firma in Wien. — Sicherheitsvorrichtung gegen Zertrümmerung des Walzenwagens an Tiegeldruckpressen: An dem Winkelhebel und der Hebelwelle sind einander gegenüberstehende Segmente oder entsprechend geformte Anschläge vorgesehen, welche bei regelrechtem Pressenbetriebe einander nicht berühren, bei einem Bruche des Hakenhebels jedoch aufeinander zu liegen kommen und so den Walzenwagen in seine oberste Stellung außerhalb des Tiegelbereiches führen. — Ang. 6. 6. 1902 [A 3063—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

15 d. Hallberg Ernst Julius, Buchdrucker in Stockholm. — Vorrichtung zum Abheben der Bogen vom Papierstapel bei Bogenanlegern durch Vorschieben des jeweilig obersten Bogens und Festhalten des darunter befindlichen Bogenstapels, gekennzeichnet durch einen, den Bogenvorschieber und den Halter tragenden, in einem Gestell hinter dem Papierstapel drehbar gelagerten Rahmen von solcher Einrichtung, daß, nachdem der oberste Bogen von dem ständig sich drehenden Bogenschieber ein gewisses Stück vorgeschoben worden ist, ein vom Halter getragener Druckfuß auf den nächst obersten Bogen hinter die Hinterkante des obersten Bogens herabgeht, bezw. sich auf den nächst obersten Bogen legt und den Bogenvorschieber hebt. Der Druckfuß ist verstellbar an einer am Rahmen parallel zur Verschiebungsrichtung des Papiers angeordneten Schiene befestigt. Die Schiene wird durch ein Gelenkparallelogramm betätigt, um sie bei ihrer Bewegung gegen den Tisch während des Vorschiebens der Bogen parallel zu sich selbst sich senken zu lassen. — Ang. 3. 6. 1901 [A 2919—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— The Linotype Company Limited in London. — Vorrichtung zur Herstellung von Bronze-, bezw. Farbpulverdrucken mittels eines erhitzten Stempels, welcher das

Patentklasse.

Farbpulver an den mit einem Überzug von in der Wärme erweichendem Lack oder dergl. versehenen Stoff anpreßt, gekennzeichnet durch eine gleichzeitig mit dem Tisch hin- und herbewegte Auftragwalze, welche am Ende ihres Rückganges mit einer Farbpulverzuführungswalze in Berührung kommt und das von dieser abgenommene Farbpulver an die Druckform abgibt. Die Auftragwalze besitzt an ihrer unteren Hälfte einen Trog, welcher beim Rückgang des Tisches nach oben ausschwingen kann, wodurch die Auftragwalze mit der Zuführungswalze in Berührung kommt. Vor der Auftragwalze ist eine Ölwalze angeordnet, welch letztere sich gleichzeitig mit dem Tisch bewegt und beim Hingang die Druckform anfeuchtet, beim Rückgang dagegen durch Fangschienen nach unten bewegt wird und dadurch außer Berührung mit der Druckform kommt. — Ang. 5. 8. 1902 [A 4180—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

15 f. Wagner Typewriter Co., Firma in New-York. — Schreibmaschine, dadurch gekennzeichnet, daß eine jede der Typenstangen beweglich an einem Träger gelagert ist, welcher von einer Schreibtaste und einem Schieber aus betätigt wird, von denen der letztere die einen Sperrmechanismus betätigende Universalstange antreibt, die Bewegung der Typenstangen auf den Trägern aber durch einen mittels Taste zu betätigenden Mechanismus bewirkt wird, während die Feststellung der Typenstangen durch einen Sperrmechanismus erfolgt. Ferner Ausführungsformen der einzelnen Arbeitsorgane der Schreibmaschine. — Ang. 28. 12. 1899 [A 7110—99]. Vertr. V. Karmin, Wien.

15 g. Jaakson Jaan, Leutnant in Riga (Rußland). — Handschreibapparat, dadurch gekennzeichnet, daß die Typen in gewölbter Form in geeigneten Abständen voneinander auf einem durchsichtigen Körper (Rippennetz, Rostgeflecht, oder durchsichtigen, hohlen Kugelabschnitt) derart angeordnet sind, daß durch geeignete Handhabung des Befestigungskörpers mittels eines Handgriffes jede Type einzeln in vollständiger Unabhängigkeit von den anderen und genau auf jeden beliebigen Punkt abgedruckt werden kann. Hiezu mehrere Ausführungsformen von Typen- und Papierführungen. — Ang. 29. 11. 1902 [A 6221—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

17 c. Maschinenfabrik Germania, vorm. J. S. Schwalbe & Sohn, Firma in Chemnitz. — Gegenstromkühler mit zwei nebeneinander angeordneten Kammerreihen mit Kühlschlangen in jeder Kammer; in den Scheidewänden sind verschließbare Öffnungen so angebracht, daß beide Reihen zugleich oder eine allein, immer nach dem Gegenstromprinzip arbeitend, benützt werden können. — Ang. 13. 6. 1902 [A 3201—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Parobek Anastasius, Chemiker, und Gladbach Wilhelm, Kaufmann, beide in Köln a. Rh. — Kondensationsvorrichtung für Säuredämpfe aus einzelnen, je aus einem Stück hergestellten, plattenförmigen Kühlkörpern, die durch Rohrstutzen abgeschlossene Durchgangsöffnungen für das außen zirkulierende Kühlwasser tragen. — Ang. 5. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 136394, d. i. vom 4. 5. 1901 [A 6364—02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

19 a. Lepine Adolphe, Ingenieur in Paris. — Unterlagsplatte für Eisenbahnschienen, dadurch gekennzeichnet, daß dieselbe aus Roß-

Digitized by Google

Patentklasse.

haaren besteht. — Ang. 17. 4. 1902 [A 2058 - 02], Vertr. V. Monath, Wien.

19 b. Petheö Johann, Bahnaufseher in Budapest. — Einrichtung zur Verhinderung des Schienenwanderns: Im Zwischenraum zweier Querschwellen sind in den Damm eingreifender die Schienenfüße nicht berührende Betonblöcke angeordnet. — Ang. 15. 7. 1902; Prior. des U. P. Nr. 24380, d. i. vom 10. 11. 1901 [A 3804—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

20 a. Hien Phillip, Mechaniker in Chicago (V. St. A.). — Puffer: Derselbe besteht aus in einander und auf den Stoßplatten teleskopisch sitzenden Hülsen, auf welchen spiralförmig gewundene Federringe paarweise in Reibungseingriff übereinander angeordnet sind. Die Hülsen sind mit Ringscheiben versehen, welche die seitliche Bewegung der Federringe begrenzen. — Ang. 13. 10. 1902 [A 5373—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Kordin Josef, Maschinenoberkommissär der k. k. Staatsbahnen in Laibach. — Aus dem Bereiche der Schraubenkupplung bewegbare Pufferkupplung: Die zum Zwecke der Ingebrauchsetzung aus dem Wageninneren herausschiebbare Pufferkupplung wird in der Gebrauchsstellung einerseits durch einen um den Schaft derselben drehbar angeordneten Fallkeil, der sich gegen eine Platte des Federgehäuses der Pufferkupplung stützt, und andererseits durch einen in bekannter Art quer durch den Schaft gesteckten Keil, der sich bei der Bewegung des Schaftes in bekannter Art gegen eine zweite Platte des Federgehäuses stützt, gehalten. Um die Pufferkupplung durch Zurückschieben in das Wageninnere außer Gebrauch setzen zu können, ist am Schafte derselben eine Schiebestange angeordnet, die an ihrem einen Ende einen schwalbenschwanzförmigen Sporn trägt, der beim Verschieben der Stange in der Richtung gegen den Wagen in eine schwalbenschwanzförmige Nut des Fallkeiles greift, so daß der Keil gehoben wird und sodann die Kupplung wageneinwärts geschoben werden kann, wobei, sobald der Fallkeil über den Wagengestellträger gekommen ist, durch Anstoßen eines Stangenteiles an einen Wagengestellträger die Stange an der Weiterbewegung gehindert wird und dadurch der Keil frei wird und herabfällt, so daß beim neuerlichen Herausziehen der Kupplung wieder ein Feststellen der Kupplungsstange durch den Keil erfolgen kann. Zur Erzielung einer seitlichen Beweglichkeit der Kupplung sind zwei gegeneinander geneigte und der Kupplungsstange als Stütze dienende Platten, die auf Federn gelagert sind, angeordnet. Der Schraubenkupplungsbügel ist derart verbreitert, daß im eingeschobenen Zustande der Pufferkupplung der Kupplungskopf innerhalb desselben Platz findet und die Bewegung des Bügels nicht hindert. — Ang. 10. 6. 1901 [A 3030—01].

— Laycock William Samuel, Fabrikant in Sheffield (England). — Ventilator, insbesonders für Eisenbahnwagen: Im Innern der doppelkonischen, das Luftrohr oben umschließenden Haube, deren Spalt von einem Schutzringe umgeben wird, ist ein kegelförmiger Schirm über dem Luftrohr angeordnet. — Ang. 13. 3. 1902 [A 1366—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— National Malleable Castings Companie in Cleveland (Ohio, V. St. A.). — Pufferkupplung: Im Kupplungskopfe ist ein durch die Wirkung einer Pufferfeder nach vorn gepreßtes Stück gelagert, das aus dem Körper des Kupplungskopfes hervorragt und sich gegen das Kuppelglied des angekuppelten Wagens legt. Einer der beiden Hebel, die in bekannter Weise mit den unteren Armen zwischen die Feder und einen Block am rückwärtigen Ende des Joches mit den oberen gabelförmigen Armen um einen Anschlag, der in einer auf der gewöhnlichen Zugstange befestigten Manschette angeordnet ist, greifen und um einen gemeinsamen Zapfen drehbar sind, ist hohl, um den zweiten Hebel in sich aufnehmen zu können. Der untere Arm des rückwärtigen Hebels und der Block des Joches, gegen den der erstere anliegt, sind mit breiten Stoßflächen versehen, so daß, wenn der Kupplungskopf und das Joch aus der Mittellinie verstellt sind, der eine eine Winkellage gegen den anderen einnimmt und die Pufferfeder zusammengepreßt wird, wodurch die Teile wieder in ihre Mittellage zurückgeführt werden können. — Ang. 14. 12. 1901 [A 6308 - 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

20 a. Société Anonyme des Wagons Tubulaires in Brüssel, als Rechtsnachfolgerin des Anmelders Rifflart Scipion, Ingenieur in Brüssel. — Röhrenträger für Untergestelle von Eisenbahnfahrzeugen: Zwischen den die Röhren teilweise umfassenden Seitenlaschen bekannter Art ist ein die Röhren mittels Sitzflächen stützender Zwischensteg angeordnet, der vermittels Schrauben mit den Seitenlaschen starr verbunden ist. An den Enden der Seitenlaschen sind Sitzflanschen als Auflager für den Wagenkasten und an den Innenseiten der Laschen sind Warzen vorgesehen, welche keilförmig unter die Sitze des Zwischensteges greifen. — Ang 8. 7. 1901 [A 3556—01]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— The Westinghouse Brake Comp. Ltd. in London. — Zug- und Stoßvorrichtung für Eisenbahnfahrzeuge: Die miteinander in Eingriff stehenden, durch senkrecht zur Zug- und Stoßstange angeordnete Federn aneinandergedrückten, keilförmigen Stücke, die den Bewegungen der Stange Reibungswiderstand entgegensetzen, sind im Längsschnitte zickzackförmig gestaltet, zum Zwecke die Reibungsfläche zu vergrößern und die Abnützung zu verringern. Einer geänderten Ausführungsform nach sind die Keilstücke radial auf zwei kreisförmigen Scheiben angeordnet, von denen die eine um ihre Mittelachse drehbar und mit der Zug- und Stoßstange durch Zapfen und Schlitz verbunden ist. — Ang. 16. 1. 1901 [A 245—01]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

20 c. Adolf Bleichert & Co. in Leipzig-Gohlis. — Drahtseilbahn mit ständig laufendem Zugseil und zwei Laufbahnen für den Hin- und Rückgang der Fahrzeuge: Die Unterstützungen beider Laufbahnen liegen auf derselben Seite der Laufbahnen, so daß von der Bahnachse aus gesehen das eine Wagengehänge sich außerhalb und das andere Wagengehänge sich innerhalb der beiden Laufbahnen befindet, zum Zwecke, bei Anwendung eines unterhalb der Laufbahn liegenden Zugseiles Krümmungen ohne Loslösen der Wagen vom Zugseil durchfahren zu können. — Ang. 13. 10. 1902 [A 5369—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Lehmann Albert, Fabrikant in Wien. — Einspann- und Zugvorrichtung für Zugtiere und Menschen an Einschienenbahnwagen: Seitlich und in der Mitte des

Digitized by Google

Patentklasse.

Fahrzeuges ist ein Tragbügel angebracht, in welchem das Zugtier mittels Riemen eingespannt wird. An dem Fahrzeug ist weiters schräg zur Fahrtrichtung ein Zugrahmen mit einem an einem Bolzen desselben auf und ab beweglichen Ortsscheite oder Trittel angebracht, zum Zwecke, die Überlast des Tragbügels und der Zugvorrichtung während der Fahrt aufzuheben. Im Falle des Betriebes durch Menschenkraft ist der Tragbügel mit einer in den Laderaum des Wagens nicht hineinragenden, an den beiden vertikalen Armen des Tragbügels befestigten Querstange versehen. — Ang. 5. 11. 1901 [A 5547—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

20 d. The Continental Hall Signal Company in Brüssel. — Antriebsvorrichtung für optische Eisenbahnsignale mit Druckgasbetrieb: Das eigentliche Signal (Arm, Scheibe oder dergl.) wird durch einen Motor bewegt, der durch zusammengedrücktes oder verflüssigtes Gas angetrieben wird, welches in einem in der Nähe des Motors in bekannter Weise auswechselbar angeordneten Druckbehälter enthalten ist, der mittels elektrisch betätigter Verteilungsorgane oder von Hand aus mit dem Motor in Verbindung gesetzt wird. — Ang. 8. 10. 1901 [A 5055—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Fa. Stefan von Götz & Söhne in Wien. — Spannungsausgleicher für Doppeldrahtzüge: Ein die beiden Rollen des Doppeldrahtzuges mittels einer bekannten Wippe tragender Spanngewichtshebel wird beim Stellen durch Eingreifen der Wippe in Zahnsegmente festgehalten. — Ang 22. 7. 1902 [A 3925—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Kittl Theodor, Ingenieur der K. F.-Nordbahn in Wien. — Arretierungsvorrichtung an Weichenstellvorrichtungen mit Doppeldrahtzug: Mit den beiden ununterbrochenen Zweigen des Drahtzuges stehen Gewichte oder Federn so in Verbindung, daß bei wesentlicher Verringerung der Spannung oder bei Drahtbruch durch die Gewichte oder Federn eine Arretierungsvorrichtung für die Weichenstellvorrichtung betätigt wird. — Ang. 17. 5. 1902 [A 2649—02].

— K. k. priv. Südbahn-Gesellschaft in Wien. — Dreistellige Hebelrolle mit in der Mittelstellung ausrückbarem Hebel, wobei die Kupplung zwischen Hebel und Rolle durch ein von der Handfalle bewegbares Kupplungsstück erfolgt, dadurch gekennzeichnet, daß dieses Kupplungsstück an der Rolle selbst beweglich befestigt ist. — Ang. 22. 3. 1902 [A 1566—02].

— K. k. priv. Südbahn-Gesellschaft in Wien. — Stellhebel und Sperrelemente für Zentral-Stellwerke: In jeder Endstellung des Hebels können je ein Paar sich entgegengesetzt bewegender Ausrückstangen die Abhängigkeiten im Stellwerk zwangläufig beeinflussen. Die Sperrelemente haben eine doppelhakenförmige Grundform mit daran angeordneten keilförmigen Nasen, wobei die jeweilig erforderliche Klinkenform durch Wegschneiden der entsprechenden Nasen erzielt wird. — Ang. 16. 4. 1902 [A 2015—02].

— Fa. Müller & May, Theodor Winkler's Nachfolger in Rauschwalde-Görlitz. — Selbsttätige Sperrvorrichtung an

Patentklasse.

Eisenbahnschrankenwinden: Die Sperre erfolgt mit Hilfe eines zweikammerigen Kippgefäßes, welches durch den Antrieb in eine solche Lage gebracht wird, daß es nach einer gewissen Zeit zur Erzielung des Zeitzwanges eine Sperrklinke einlegt. — Ang. 5. 7. 1902 [A 3635—02]. Vertr. J. Moeller u. J. G. Hardy, Wien.

20 d. Seak Albert, Gartenarchitekt in Wien. — Knallsignalapparat für Eisenbahnen: Ein von der Station aus in die Bahn der Lokomotive bringbarer Arm wird durch das Anfahren der Lokomotive ausgelöst und durch Federkraft gegen eine Knallpatrone geschnellt. — Ang. 4. 3. 1902 [A 1170—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

21 a. Eichwede Heinrich, Ingenieur in Berlin. — Schaltungsanordnung zur selbsttätigen Schlußzeichengabe auf Fernsprechämtern: Zwischen zwei von einem Teilnehmer nach dem Amte führenden Leitungen bezw. zwischen einer solchen Leitung und der Erdleitung wird in der Teilnehmerstelle selbst dadurch eine dauernde Potentialdifferenz erzeugt, daß nur bei angehängtem Fernhörer eine dauernd wirksame Stromquelle, z. B. ein Element, zur Wirkung kommt, die in eine außer dieser Stromquelle nur noch den Wecker enthaltende Brückenleitung der Teilnehmerstelle eingeschaltet ist, wobei diese Stromquelle das in bekannter Weise zwischen den Verbindungsleitungen, zweier Teilnehmer befindliche Schlußzeichen betätigt. — Ang. 20. 9. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 133973, d. i. vom 2. 3. 1901 [A 4956—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Graetzer Otto, Fabrikant in Berlin. — Linienwähler: Ein nach Abheben des Fernhörers von der Stromquelle der Linienwählerstelle erregter Elektromagnet zieht eine seinen Anker bildende Eisenplatte an, welche mit den Enden von Unterbrechungsstellen der Linie bildenden Metallstäbchen in unmittelbare Berührung tritt, so daß eine Linienverbindung hergestellt wird, deren Unterbrechung am Schlusse des Gespräches nach Stromloswerden des Elektromagneten durch Herabfallen der Eisenplatte von den Enden der Metallstäbe selbsttätig erfolgt. — Ang. 6. 11 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 135158, d. i. vom 27. 11. 1901 [A 5782—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Stroud Harold Dudley, Elektrotechniker in Chicago (Illinois, V. St. v. A.). — Gesprächszähler: Beim Zurückführen des auf der Teilnehmerstelle befindlichen Zählwerkes in die Nullstellung wird die Zahl der darauf aufgezeichneten, stattgehabten Gespräche selbsttätig nach einem entfernten Orte, z. B. dem Vermittlungsamte, übertragen und dort aufgezeichnet, indem eine von der rücklaufenden Zählwerksachse betätigte Kontaktvorrichtung eine der Zahl der stattgehabten Gespräche entsprechende Zahl von Stromstößen nach dem Amte sendet. Die Kontaktvorrichtung besteht zweckmäßig aus einer mit einem Kontaktarm verbundenen Ankerhemmung und funktioniert nach Art der Kontaktvorrichtung einer elektrischen Haupt-(Primär-) Uhr. — Ang. 30. 10. 1900 [A 5367—00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Telephon-Apparat-Fabrik Petsch, Zwietusch & Co., vorm. Fr. Welles in Charlottenburg. — Schaltungsanordnung zum Betriebe von Fernsprechneben-

Digitized by Google

Patentklasse.

umschaltstellen: Die zum Anruf- und Sprechverkehr der Nebenumschaltstelle mit dem Hauptamt dienende Verbindungsleitung führt der Nebenumschaltstelle zugleich denjenigen Strom vom Hauptamt zu, welcher zum Anruf und zur Schlußzeichengabe an der Nebenumschaltstelle seitens der von letzterer abhängigen Sprechstellen sowie zur Mikrophonspeisung dieser Sprechstellen erforderlich ist, wobei die Stromzuführung bei direktem Sprechverkehr der Nebenumschaltstelle mit dem Hauptamt über beide Zweige, sonst aber nur über einen Zweig der Verbindungsschleifenleitung und die alsdann an der Nebenumschaltstelle geerdeten Verbrauchsstellen von einer Batterie des Hauptamtes aus erfolgt. In das die Verbindung mit dem Hauptamt bewirkende Stöpselschnurpaar des Nebenumschalters ist eine Selbstinduktionsspule in Brücke eingeschaltet, durch welche Anordnung der Anruf des Hauptamtes vermittelt und auch die Schlußzeichengabe im Hauptamt bewirkt wird — Ang. 14. 5. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 138:98, d. i. vom 23. 7. 1900 [A 2580—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

21 c. Aktiengesellschaft Mix & Genest, Telephon- und Telegraphen-Werke in Berlin. — Stöpselschnur: An der Anschlußstelle zwischen Schnur und Stöpsel sind Fäden aus elastischem Material parallel zur Schnurrichtung angeordnet, um die Litzen vor Bruch zu bewahren. Als Versteifungsfäden können auch Borsten derart angeordnet sein, daß die Wurzelenden im Stöpselteil, die Spitzen im freischwingenden Teil der Schnur liegen. — Ang. 11. 9. 1902; Prior des D. R. P. Nr. 133682, d. i. vom 17. 8. 1901 [A 4792—02]. Vertr. M. Hruby, Prag.

— Lorain Pierre Adolphe und Dennery Alfred, beide Ingenieure in Paris. — Träger aus Metallrohren zur Befestigung von Isolatoren für elektrische Leitungen: Die Rohre besitzen viereckigen oder polygonalen Querschnitt, um zu ermöglichen, daß die auf denselben anzuordnenden Isolatoren in bekannter Weise mittels Klammern, Bügeln oder dergl. unter Vermeidung von die Festigkeit des Trägers schwächenden Bohrungen an beliebigen Stellen leicht daran befestigt werden können. — Ang. 8. 9. 1900 [A 4524—00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Österreichische Schuckert-Werke in Wien. — Blitzschutzvorrichtung mit geteilter Funkenstrecke: Die einzelnen Teile der Funkenstrecke sind entweder sämtlich oder auch nur zum Teile durch die Zwischenräume von hintereinander angeordneten Flüssigkeitsbehältern aus porösem, stark hygroskopischen Material gebildet. — Ang. 5. 6. 1902 [A 3040—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Société Anonyme des Anciens Etablissements Pârvillée Frères & Co. in Paris. — Isolator für elektrische Leitungen: Oberhalb der zur Aufnahme und Befestigung der metallenen Isolatorstütze bestimmten Ausnehmung der Glocke ist ein Hohlraum angeordnet, wobei das Eindringen der Stütze in denselben dadurch verhindert wird, daß der Durchmesser der letzteren größer ist, als die lichte Weite des Hohlraumes, zum Zwecke, den Abstand des Leitungsdrahtes von der Isolatorstütze möglichst zu vergrößern. Die Innenwandung des die Isolatorstütze aufnehmenden Teiles des Isolators besitzt nur in der Mitte einige wenige versenkte Schraubengänge zum Festhalten der Kittschicht, um diesen Teil des Isolators möglichst wenig zu schwächen. — Ang. 13. 5. 1901 [A 2524—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

21 d. Allgemeine Elektrizitätsgesellschaft, Firma in Berlin. — Blechring-Anker oder Induktor für elektrische Maschinen: An einem oder mehreren Punkten des Ringumfanges, an denen durch die Wirkung des Gewichtes des aufgestellten Ringes die größte Deformation erzeugt wird, greifen Zug- oder Druckorgane an, welche keine in sich geschlossene Verspannung bilden. — Ang. 28. 5. 1901 [A 2811—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Porsche Ferdinand, Ingenieur, und Lohner Ludwig, Fabrikant, beide in Wien. — Verfahren zur Herstellung von nicht zylinderförmigen Bandspulen für Dynamomaschinen: Das Metallband wird mit dem Isolierband zweckmäßig bei höherer als Lufttemperatur cylinderförmig gewickelt und hierauf die so hergestellte Spule durch Abfräsen der überschüssigen Teile in eine beliebige, vorzugsweise konkav-konvexe Form gebracht. — Ang. 27. 5. 1902 [A 2852—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Rougé Raymond und Faget Georges, Ingenieure in Alexandrien (Egypten). — Einrichtung zur Umwandlung von Wechselströmen beliebiger Phase in Gleichstrom und umgekehrt: Feststehende primäre Windungen, denen der Wechselstrom zugeführt wird, und sekundäre Windungen, aus welchen der Gleichstrom abgenommen wird, sind auf einem feststehenden Eisenkörper und einem feststehenden magnetischen Schlußstück für denselben untergebracht; ein bewegliches, die Bürsten tragendes Schlußstück ist so angeordnet, daß es von dem resultierenden Felde beider Bewicklungen durchflossen wird, während jedes der beiden feststehenden Eisenkerne nur der Einwirkung einer dieser Bewicklungen ausgesetzt ist — Ang. 18. 12. 1899 [A 6954—99]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft, Firma in Wien. — Geteilter Stromwender für Gleichstrommaschinen: Je ein Steg der einen Stromwenderhälfte ist mit je einem Steg der anderen Stromwenderhälfte zur Bildung eines elektrisch einheitlichen Stromwenders vermittels schmälerer Zwischenstücke aus einem die Wärme und Elektrizität gut leitenden Material verbunden. — Ang. 22. 12. 1902 [A 6689—02].

21 f. Cuénod Herman, Ingenieur in Genf. — Wechselstrombogenlampe: Ein Hauptstrom- und ein Nebenschluß-Elektromagnet wirken auf je eine Metalltrommel, die durch induzierte Foucault'sche Ströme in Rotation kommt. — Ang. 23. 6. 1902 [A 3391—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Dannert Fritz, Chemiker in Berlin. — Verfahren zur Herstellung elektrischer Glühkörper: Das Verfahren betrifft die Herstellung von Kohlefäden, welche mit Metallen oder Metalloxyden derart durchsetzt sind, daß der Kohlengehalt von außen nach innen zunimmt, der Metallgehalt von außen nach innen abnimmt; die Fäden werden in Lösungen von Zucker und Metallsalzen gekocht und der Reihe

Digitized by Google

Patentklasse.

nach in Lösungen gebracht, deren Zuckergehalt zunimmt, während der Metallsalzgehalt abnimmt. Bei einer anderen Ausführungsform des Verfahrens werden die Fäden zuerst in Metallsalzlösungen, welche den Faden auflockern, dann in Kalilauge getaucht. — Ang. 28. 5. 1900 [A 2768 —00]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

21 f. General Electric Company, Firma in Schenectady (V. St. A.). — Elektrische Lampe: Die Lampe ist von der Art der Quecksilberdampflampen. Mit dem unteren Teil einer Hauptröhre ist eine zweite Röhre verbunden, welche beide teilweise mit Quecksilber gefüllt und mittels des letzteren leitend verbunden und an die Hauptleitungsdrähte angeschlossen sind, wobei beim Anzünden der Lampe durch Anheben eines Tauchkolbens der Quecksilberspiegel bis zur Trennung der in den beiden Röhren befindlichen Quecksilbersäulen gesenkt und durch den hiebei entstehenden Voltabogen bezw. durch die durch diesen entwickelten ionisierten Quecksilberdämpfe die Verbindung zwischen Anode und Kathode der Lampe hergestellt wird, während in den beiden Röhren das Quecksilber wieder kommuniziert. — Ang. 9. 4. 1902 [A 1887—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Fa. Adolf Schuch, Elektrotechnische Fabrik in Worms a. Rh. — Armaturkappe, insbesondere für Glühlampen: Der Fassungsmantel ist mit einer trichterförmigen Verlängerung versehen, welche über die Fassungshülse hervorragt und hiedurch eine unbeabsichtigte Berührung der stromführenden Teile beim Einsetzen einer Lampe verhütet. — Ang. 16. 12. 1902 [A 6564—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Glühlampenfassung mit stromführender Hülse und innerem Stromschlußstück: Auf die durch ein Einsatzstück geführten Lappenenden der Hülse sind durchbrochene Plättchen aufgeschoben, hinter denen die Lappenenden umgebogen und verlötet sind. — Ang. 28. 11. 1902 [A 6186—02].

— Sinding-Larsen Alf, Elektrotechniker in Fredriksvaern (Norwegen). — Elektrische Glühlampe: Bei Glühlampen, die mit kohlenstoffhaltigen Gasen gefüllt sind, wird eine Regenerierung dieser Atmosphäre mittels innerhalb der Glühlampe angeordneter Kohlenelektroden bewirkt, zwischen denen elektrostatische Entladungen hervorgerufen oder Lichtbogen erzeugt werden. — Ang. 20. 6. 1901 [A 3248—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— La Société anonyme de Commentry-Fourchambault et Decazeville in Paris. — Verfahren zur Herstellung von Drähten, welche geeignet sind, in Glas eingeschmolzen zu werden: Die aus Eisen-Nickel-Legierungen hergestellten Drähte werden in einem evakuierten Gefäß erhitzt, die austretenden occludierten Gase abgesaugt und hierauf werden die Drähte im Vakuum soweit abgekühlt, daß sie beim Öffnen des Gefäßes nicht mehr oxydieren. — Ang. 25. 6. 1902 [A 5317—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

21 h. Hill Ernest Rowland, Elektriker in Wilkinsburg, Pa. (V. St. v. A.). — Durch Druckluft betätigte Regelvorrichtung für elektrisch angetriebene Fahrzeuge: Die Einrichtung der den Erregerstrom für die Magnetventile des Arbeits- und Auslösecylinders des Kontrollers regelnden Steuervorrichtung ist so getroffen, daß durch einmalige Betätigung der Steuervorrichtung der Kontroller sich schrittweise bis in seine Endstellung bewegt. — Ang. 24. 3. 1900 [A 1523—00].

21 h. Hill Ernest Rowland, Elektro-Ingenieur in Wilkinsburg (V. St. v. A.). — Einrichtung an elektropneumatischen Kontrollern: Das Ventil für den Auslösecylinder ist derart mit dem dasselbe betätigenden Elektromagneten verbunden, daß bei Unterbrechung des den Magneten erregenden Stromes Druckluft in den Cylinder eintritt und dann der Kontroller in die Nullstellung gebracht wird. Dem obgenannten Magneten ist ein Schalter vorgeschaltet, dessen beweglicher Teil unter dem Einfluß der die Bremsen betätigenden Kraft steht, so daß beim Betätigen der Bremsen der Kontroller durch den Auslösecylinder in die Nullstellung gedreht wird. — Ang. 24. 3. 1902 [A 4431—02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

— Hill Ernest Rowland, Elektro-Ingenieur in Wilkinsburg (V. St. v. A.). — Antriebsvorrichtung für elektrische Motorregler: Ein den Druckluftzutritt in den Arbeitscylinder beherrschendes Organ (Schieber, Ventil) wird durch die in den Auslösecylinder eintretende Druckluft derart verstellt, daß der Druckmitteleinlaß in den Arbeitscylinder verhindert wird, wenn Druckluft in den Auslösecylinder eingelassen wird. — Ang. 24. 3. 1900 [A 4432—02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

— Hill Ernest Rowland, Elektriker in Wilkinsburg (V. St. v. A.). — Einrichtung zur Herbeiführung einer selbsttätigen Wiederholung der schrittweisen Bewegung eines elektrisch pneumatischen Kontrollers: In den Erregerstromkreis für das Magnetventil des Arbeitscylinders ist ein Schalter eingeschaltet, dessen beweglicher Teil mit dem betätigenden Kolben des Cylinders derart mechanisch verbunden ist, daß der Kolben bei seiner Bewegung in einer Richtung den Schalter und dadurch den Strom für den Elektromagneten öffnet, so daß der Kolben selbsttätig in die Ausgangsstellung gelangt, in welcher der Schalter wieder geschlossen ist und der Kolben durch die Druckluft abermals nach vorwärts getrieben wird und den Kontroller bewegt; das Spiel wiederholt sich solange, bis der Kontroller in seine Grenzstellung gelangt ist. — Ang. 19. 11. 1902, als Zusatzpatent zur obigen Anmeldung A 1523 00 [A 6003—02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

— Hill Ernest Rowland, Elektriker in Wilkinsburg (V. St. v. A.). — Einrichtung an elektropneumatischen Kontrollern: Ein von dem beweglichen Teile des Kontrollers getragenes Organ beeinflußt derart den Zutritt des Druckmittels in die, die schrittweise Bewegung hervorbringende pneumatische Stellvorrichtung, daß die Bewegung des Kontrollers in gewissen Schaltungen entsprechenden Stellungen desselben unterbrochen wird. — Ang. 25. 1. 1901 [A 399—01]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

— Hill Ernest Rowland, Elektriker in Wilkinsburg (V. St. v. A.). — Einrichtung an elektropneumatischen Kontrollern: Der bewegliche Teil einer Stromschlußvorrichtung, welche in den Stromkreis des den Arbeitscylinder oder den Auslösecylinder betätigenden Magnet-

Digitized by Google

Patentklasse.

ventiles eingeschaltet ist, wird mit dem Ausschalter für den Motorstrom derart mechanisch verbunden, daß eine Betätigung des Kontrollers nur möglich ist, wenn der Strom geschlossen ist, bezw. daß bei geöffnetem Motorstrom der Kontroller selbsttätig in die Nullstellung zurückkehrt. — Ang. 25. 1. 1901 [A 3846 – 02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

21 h. Hill Ernest Rowland, Elektriker in Wilkinsburg (V. St. v. A.). — Einrichtung bei einem elektrisch pneumatischen Kontroller für Elektromotoren zur selbsttätigen Rückführung desselben in die Nullstellung beim Sinken des Motorstromes unter eine bestimmte Grenze: In den Motorstromkreis ist ein Elektromagnet angeordnet, welcher bei normaler Stromstärke im Motorstromkreis den Hilfsstrom für die Betätigungsorgane des Kontrollers geschlossen hält, jedoch den Hilfsstrom beim Sinken des Stromes unter eine bestimmte Grenze unterbricht, wodurch der Kontroller in die Nullstellung zurückgeführt wird. — Ang. 25. 1. 1901 [A 3847 – 02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

— Hill Ernest Rowland, Elektriker in Wilkinsburg (V. St. v. A.). — Elekropneumatische Regelungseinrichtung für Motorfahrzeuge: Ein pneumatisch betätigter Stromunterbrecher ist von dem Kontroller in der Weise abhängig gemacht, daß der Einlaß von Druckluft in den Cylinder des Stromunterbrechers und dadurch das Schließen des Motorstromes nur möglich ist, wenn der Kontroller sich in der Nullstellung befindet. — Ang. 25. 1. 1901 [A 3848 – 02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

— Hill Ernest Rowland, Elektriker in Wilkinsburg (V. St. v. A.). — Pneumatisch betätigter Stromunterbrecher und Umschalter: In die Druckluftleitung vom Umschalter zum Stromunterbrecher ist ein Schieber angeordnet, der den Zutritt der Druckluft zum Stromunterbrecher und dadurch die Schließung des Stromes nur dann ermöglicht, wenn sich der Umschalter in einer seiner Endstellungen befindet. — Ang. 25. 1. 1901 [A 3849 02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

— Hill Ernest Rowland, Elektriker in Wilkinsburg, Pa. (V. St. v. A.). — Elektrisch pneumatisch betätigter Kontroller mit selbsttätiger, schrittweiser Bewegung: Eine Stromschlußvorrichtung (Wiederholungsausschalter), welche die schrittweise Bewegung des Kontrollers hervorruft, ist in den Stromkreis des den Arbeitscylinder beherrschenden Elektromagnetventiles eingeschaltet. Eine zweite Stromschlußvorrichtung (Abstellschalter), welche durch einen beweglichen Teil des Motorkontrollers betätigt wird, ist so angeordnet, daß sie in bestimmten Stellungen des Kontrollers den Wiederholungsschalter kurzschließt, zum Zwecke, in diesen Stellungen eine Weiterbewegung des Kontrollers zu verhindern. — Ang. 19. 11. 1902 als Zusatz zur obigen Anmeldung A 399–01 [A 6004 – 02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

— Westinghouse George, Fabrikant in Pittsburg, Pa. (V. St. v. A.). — Elektropneumatische Vorrichtungen zur Regelung der Bewegung von Elektromotoren: Ein zweiarmiger Hebel wird, wenn der Kolben des Arbeitscylinders am Ende seines Hubes angelangt ist, durch die die Schaltwalze des Kontrollers verdrehende Klinke so gedreht, daß ein

Patentklasse.

Hebelende mit einem Sperrad auf der Kontrollerwelle in Eingriff gelangt und seine Weiterbewegung hemmt. — Ang. 19. 11. 1902 als Zusatz zum Patent Nr. 2586 [A 6005 – 02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

21 h. Pearson John, Elektrotechniker, und Williamson James Franklin, Patentanwalt, beide in Minneapolis (V. St. v. A.). — Einrichtung zum Parallelschalten von Wechselstrommaschinen: Ein Schalter, der die beiden Maschinen parallel schaltet, ist in einem Hilfsstromkreis angeordnet, der durch zwei Elektromagnete geschlossen wird, wodurch der Schalter ausgelöst wird und die Maschinen verbindet. Die Elektromagnete werden von den zwischen den beiden parallel zu schaltenden Maschinen fließenden Ausgleichsströmen erregt; ein Elektromagnet ist gedämpft und spricht nur auf Impulse längerer Dauer an, so daß beim Zusammenwirken beider Magnete die Schließung des Hilfsstromkreises in dem Augenblicke erfolgt, wo beide Maschinen in Frequenz und Phase übereinstimmen. — Ang. 17. 10. 1901 [A 5204 – 01]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

22 a. Leopold Cassella & Co., Firma in Frankfurt a. M. — Verfahren zur Darstellung blauer Schwefelfarbstoffe: *p*-Dialkylamido-*p*¹-oxydiphenylamine, bezw. *p*-Monoalkylamido-*p*¹-oxydialphylamine werden mit Schwefelalkalien und Schwefel, eventuell unter Zusatz von Wasser auf 100—140° C erhitzt. — Ang. 4. 4. 1901 [A 1822—01]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. — Verfahren zur Darstellung beizenfärbender Monoazofarbstoffe: Die Diazoverbindungen von *o*-Amidophenolsulfosäuren oder deren Derivaten werden in alkalischer Lösung mit 2–6 Amidonaphtol gekuppelt. — Ang. 6. 10. 1902 [A 5199—02] als erster Zusatz zur Patentanmeldung der Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co., V. Jahrgang, Nr. 6, Seite 201 Patentblatt. Vertr. V. Karmin, Wien.

22 e. Rheinische Patent-Leim- und Gelatine-Industrie, G. m. b. H. in Hamborn, und Arens Dr. Richard in Marxloh. — Verfahren zur Herstellung von Leim und Gelatine aus Knochen: Wässerige schwefelige Säure wird unter Druck bei gewöhnlicher Temperatur auf das Knochenmaterial zur Einwirkung gebracht. — Ang. 9. 12. 1902 [A 6413 – 02] Vertr. V. Karmin, Wien.

24 d. Kunath & Co., Spezialfabrik für Schornsteinaufsätze in Bielefeld. — Schornsteinaufsatz: Das in die Schornsteinöffnung einzusetzende Abzugsrohr trägt einen dachartigen, mit einem sattelförmigen Einsatz versehenen bis auf die Giebelöffnungen verschlossenen Aufsatz, über welchem ein im Querschnitt ovaler Oberteil mit Öffnungen in den Längsseiten und einer Öffnung im Deckel angeordnet ist. — Ang. 15. 12. 1902 [A 6538 02]. Vertr. V. Monath, Wien.

26 a. Gruber Ferdinand, Gasapparat Erzeuger in Wien. — Kondenstopf für Gasleitungen: Zwischen Ober- und Unterteil eines birnförmigen Gefäßes ist ein Siebboden eingeschaltet, welcher durch eine, mittels einer Schraube verschließbare Öffnung mit Gasreinigungsmasse beschickt werden kann; ein im Oberteil angeordneter Gaszuführungskanal reicht bis unter den Siebboden hinab, so daß das Gas nach Abscheidung des

Digitized by Google

Patentklasse.

Kondenswassers im Kondenstopf noch einer Reinigung unterzogen wird. — Aug. 9. 10. 1902 [A 5283—02].

26 b. Duffek Arthur, Ingenieur, Wien Heinrich, k. k. Regierungsrat, und Beschorner Alexander Mathias, Fabrikant in Wien. — Gasglühlicht-Hängelampe: Der innere, von zwei ineinander stehenden Cylindern ist mittels einer Ausbiegung am Oberrand in dem unten einwärts gebogenen Unterteil eines zweiteiligen Zugrohres eingehängt. Der Schlotunterteil ist behufs senkrechter Führung im Schlotoberteil oben mit Ansätzen und unten mit Armen versehen, welche auf Ansätzen der Gaszuleitungsrohre ihre Auflagerung finden so daß der innere Cylinder immer in der richtigen Höhe eingehängt werden kann. — Aug. 9. 8. 1902 [A 7944—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

26 c. Wiederhold Oscar, Fabrikant in Bloomfield (Staat New-York), und Morse George Evariste, Rechtsanwalt in New-York. — Verfahren und Apparat zur Herstellung von imprägnierten Glühstrumpfgeweben in Stückform oder endloser Bahn: Das schlauchartige Gewebe wird im zusammengelegten Zustande durch ein mit der Imprägnierflüssigkeit gefülltes Gefäß hindurchgeführt und hierauf in gespanntem Zustande durch eine mit heißer Luft gespeiste Doppeltrockenkammer hindurchgezogen, welche das Gewebe in aufsteigender Richtung in Schlauchform ausgebreitet und in absteigender Richtung wieder zusammengelegt durchwandert, worauf es auf einer Walze aufgebäumt wird. — Aug. 24. 3. 1902 [A 1605—02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

26 e. Burgess John Armstrong, Fabrikant in Village of Bradford, und Dunstan George, Bergwerksmakler in Toronto (Canada). — Verfahren zum Reinigen von Acetylen, darin bestehend, daß das Gas zwecks Abscheidung öliger Kohlenwasserstoffe nahezu auf die Zersetzungstemperatur des Acetylens erhitzt wird. — Aug. 11. 3. 1901 [A 1310—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

27 a. Grüll Hermann, Fabrikant in Wien — Elektrisch betriebenes Schleudergebläse: Der äußere Rand des Flügels ist als Kurzschlußanker ausgebildet, um die ganze Fläche des Flügels der Gebläsewirkung nutzbar zu machen. — Aug. 25. 7. 1901 [A 3874—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

29 b. Dr. Richter Hugo, Chemiker in Berlin. — Denitrierverfahren für verarbeitete Nitrocellulose: Die verarbeitete Nitrocellulose wird unter Zusatz von Lösungs- oder Quellungsmitteln der Einwirkung von Metalloxydulsalzen, die in Metalloxydsalze überführbar sind, insbesondere von Cuproverbindungen, wie Cuprochlorid oder Cuprooxychlorid, in saurer Lösung ausgesetzt. — Aug. 16. 12. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 125392. d. i. vom 31. 1. 1901 [A 6341—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

30 b. Günzel Otto, Fabrikant in Cainsdorf (Sachsen). — Zahnentkronungszange: Die Zange besitzt mit Schneiden versehene, durch Schraubenwirkung gegeneinander bewegliche Backen und ist dadurch gekennzeichnet, daß sie nur einen einzigen Handgriff besitzt, mit dem der fixe Backen unmittelbar verbunden ist, während der durch die Schraube bewegliche Backen an den fixen Backen durch einen Bolzen angelenkt ist. — Aug. 23. 9. 1902 [A 4992—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

30 c. Moseley William Morrison, Maschinist in Elgin (Illinois, V. St. v. A.). — Fingermuskelstärker: Bei der aus zwei Handgriffen mit seitlichen Verbindungsfedern bestehenden Vorrichtung sind Spiralfedern zur Verbindung der Handgriffe angeordnet, zum Zwecke, um der Vergrößerung des Widerstandes beim Zusammendrücken der Handgriffe durch Verlängerung der als Hebelarme wirkenden Enden der Spiralfedern entgegenzuwirken, so daß die Kraft zur Überwindung der Federspannung fast während der ganzen Bewegung der Handgriffe nahezu gleich bleibt. — Aug. 15. 5. 1902 [A 2602—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Suchy Alois, Spenglermeister und Installateur in Stadt Drosendorf (Nieder-Österreich). — Heißluftbadeapparat: Im Innern eines doppelwandigen, zur Aufnahme eines Körperteiles geeigneten Schwitzkastens ist ein schraubenförmig geführtes Heizrohr angeordnet, welches von einer Heizvorrichtung aus gespeist wird und am freien Ende von einer mit einem Abzugsventil versehenen Kapsel verschlossen ist. Zur Behandlung größerer Körperstellen können mehrere Kästen miteinander in der Weise verbunden werden, daß der vorstehende, äußere Blechmantel des einen Kastens über den eingezogenen, äußeren Blechmantel des folgenden Kastens greift und die Fuge durch einen Spannreifen luftdicht verschlossen ist. — Aug. 24. 3. 1902 [A 1600—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

30 d. Deutsche Thermophor-Aktiengesellschaft, Firma in Andernach a. Rh. — Einrichtung zur Einleitung der Rückkrystallisation bei Thermophorkompressen: Innerhalb der Kompresse sind beliebig geformte, feste Körper derart angeordnet, daß dieselben durch Zusammendrücken der Kompresse und entgegengesetzte Bewegung der betreffenden aufeinandergedrückten Kompressenteile fühlbar aufeinander gerieben werden. Aug. 2. 5. 1902 [A 2374—02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— Schmidt Anna, Private in München. — Kompresse: Die an einem heizbaren Behälter in bekannter Art befestigte, mit Wasser gefüllte Kompresse, welche auf den zu behandelnden Körperteil gelegt wird, ist speziell als ein halbkugelförmiger Beutel ausgeführt. — Aug. 27. 12. 1901 [A 6563 01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

30 e. Grünstein Salke, Geschäftsleiter in Kolbuszowa (Galizien). — Sicherheitsgurt für Kinder: An einem Leibgurt sind zwei Armgurte und zwei Seitengurte befestigt, wobei letztere mit Ösen und Knöpfen versehen sind. — Aug. 1. 8. 1902 [A 4109—02]. Vertr. St. R. v. Dzbański, Lemberg.

— Dr. Nagl Carl, Arzt, und Krauss Heinrich, k. u. k. Hauptmann, beide in Karlsbad — Matratze mit drehbarem Kopf- und Fußteil: Die zum Feststellen des Kopfteiles dienenden, in letzterem drehbar gelagerten Zahnbogen sind als doppelarmige Hebel ausgebildet und an den ungezahnten Hebelarmen dieser Zahnbogen greift unter Vermittlung einer Querstange eine unter dem Druck einer Feder stehende und am verstellbaren Kopfteil gela-

Digitized by Google

Patentklasse.

gerte Stange an. — Ang. 3. 9. 1902 [A 4650—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

31 a. Riasse Alexandre Antoine und Sengeisen Jean Joseph André, beide Elektrotechniker in Paris. — Verfahren zur Herstellung von Sammlerplatten, dadurch gekennzeichnet, daß die als Kerne dienenden, zu Kämmen vereinigten und nach zwei Richtungen des Raumes unter einem beliebigen Winkel zu einander aufgestellten Eisen-, Stahl- oder dergl. Nadeln vermittels geeigneter Vorrichtungen während des Gusses der Platte einer fortgesetzten Hin- und Herbewegung unterworfen werden, zu dem Zwecke, ein Festsetzen der Nadeln in dem Gußstück zu verhindern. — Ang. 14. 7. 1900 [A 3617—00]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Storek Heinrich, Inhaber der Firma Ignatz Storek in Brünn. — Verfahren zur Erzielung eines homogenen Gusses beim Metallgießen dadurch gekennzeichnet, daß das geschmolzene, leicht flüssige und gut überhitzte Metall nach dem Schmelzen in einem Tiegel oder Pfanne auf geeignete Weise in eine rüttelnde und hüpfende Bewegung versetzt wird, wobei infolge des raschen Aufschlagens der Stöße und Erschütterungen die spezifisch schwereren Metallteilchen zu Boden sinken, die leichteren Verunreinigungen und Luftblasen jedoch aufsteigen und abgeschöpft werden können, so daß nur mehr reines Metall zurückbleibt, worauf der Guß erfolgt. — Ang. 22. 8. 1902 [A 4461 - 02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

33 a. Benesch Rudolf, Gutsverwalter in Teschen (Schlesien). — Als Fahrradstütze verwendbarer Spazierstock: An dem Griff des Stockes ist ein hakenförmiger Bügel angelenkt, zum Zwecke, durch letzteren, wenn vom Stocke weggedreht, die Rahmenstange eines Fahrrades von unten zu umfassen und hiedurch bei entsprechender Schrägstellung des Stockes das Fahrrad zu stützen. — Ang. 14. 6. 1902 [A 3212—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

34 a. Kemper & Damhorst, Metallwaren-Fabrik in Berlin. — In eine Frisierlampe verwandelbarer Spiritus-Kocher: Eine Kochgefäßstütze ist mit einem vorstehenden Brennerrohr versehen und am Behälter drehbar angeordnet. Ang. 11. 12. 1902 [A 6476—02]. Vertr. J. Moeller und J. G. Hardy, Wien.

— The N. B. O. K. Syndicate Ltd. in London. — Kochkessel: Der Auslauf des Kessels ist vom Wasserraum getrennt und mündet in eine ober demselben vorgesehene Kammer, die mit dem Wasserraum durch eine Öffnung verbunden ist. — Ang. 12. 8. 1902 [A 4307 - 02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

34 c. Bursch Wilhelm, Kaufmann in Berlin. — Befestigungsklammer für Sprungfedern von Matratzen, Polstermöbeln und dergl.: Die Klammer ist mit bis zum Klammersteg reichenden Ösenwänden versehen, welche sich hart an die Schenkel gekreuzter Flachdrähte anlegen, diese Zusammenhalten und mit ihren Ösen eine Verriegelung zwischen Sprungfeder und den gekreuzten Flachdrähten bewirken. — Ang. 14. 2. 1902 [A 800—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Fuchs Carl Wilhelm, Fabrikant in Pforzheim, Baden. — Rolladenzug mit Schraubenbremse: Das Zugband wird über mehrere am Schraubenbremshebel angeordnete Röllchen derart geführt, daß das Eigengewicht des Rolladens durch Anspannen des Zugbandes den Bremshebel in die Bremsstellung eindreht und dadurch die Bremse anzieht, sobald der Bremshebel oder das Zugband losgelassen wird. — Ang. 26. 4. 1901 [A 2211—01]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

34 c. Glaubitz Herrmann und Mendthal Carl, beide Fabrikanten in Königsberg. — Schreibtisch: Der das Schreibpult abdeckende Rollbalken ist mit seitlichen auf Rollen ruhenden Schrankeinsätzen derart gekuppelt, daß durch das Öffnen des Rollbalkens die Schrankeinsätze aus dem Fußgestell des Schreibtisches hervorrollen und durch das Schließen des Rollbalkens hineingezogen werden. Das rückwärtige Ende des Rollbalkens wird zwischen der Schreibtischplatte und einer darüber angeordneten Pultplatte geführt und durch Mitnehmerstifte mit den Schrankeinsätzen gekuppelt. — Ang. 3. 3. 1902 [A 1129—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Kohn Felix, Fabrikant in Wien. — Schaukelstuhl: Bei demselben ist die Kufe, der Hinterfuß, die Lehnenstütze und gegebenenfalls auch die Thronstütze aus einem einzigen Stück gebogenen Holzes hergestellt. — Ang. 30. 4. 1902 [A 2323—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Schenker Emil, Fabrikant in Schönenwerd. — Verstellbarer Vorhang: Die Führungsstangen für den Vorhang sind nahe dem unteren Ende drehbar befestigt und am oberen Ende in einem Support vermittels eines mit Zahn versehenen, drehbaren Vorsteckstiftes lösbar festgehalten. Das untere Ende der Führungsstangen ist zu einem offenen Kreisring aufgebogen, in welchem eine an der Führungsstange verschiebbare Luftbülse eingehängt werden kann. Letztere trägt einen Auslegebügel, welcher durch eine Zugschnur in vertikale Stellung gebracht werden und alsdann mit dem Vorhang hochgezogen werden kann. — Ang. 26. 5. 1902 [A 2839—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Schneider Leo, Möbelhändler in Mähr.-Ostrau. — Bettschließe: Dieselbe besitzt einen oder mehrere senkrecht zur Ebene derselben stehende Lappen, welche mit den Stirnteilen des Bettes verbunden werden können, zum Zwecke, die senkrechte Lage der Seitenteile zu den Stirnteilen zu sichern; hiebei sind die Lappen mit geschlossenen oder offenen Schlitzen behufs Einführung von Befestigungsmitteln versehen. — Ang. 19. 1. 1903 [A 259—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Wens Albert, Maschinenmeister in Driesen b. Orsoy. — Vorrichtung zum Heben und Senken von Vorhangstangen: Dieselbe besteht aus zwei auf Schraubenspindeln sitzenden und drehbaren Hülsen, welche den Vorhangstangenträger tragen. — Ang. 3. 6. 1902; Prior. des D. R. Gebrauchsmusters Nr. 173609, d. i. vom 5. 3. 1902 [2999 - 02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Wüllner Gustav, Sattler in Halle i. W. — Schlafsofa: Die in die Ebene des Sitzpolsters hochklappbare Verbreiterungsplatte ist an einem Ende so eingerichtet, daß an demselben ein Verlängerungsstück für die Seitenlehne des Sofas befestigt werden kann. — Ang. 27. 5. 1901 [A 2785—01]. Vertr. M. Hruby, Prag.

34 e. Horn Josef, Techniker in Wien. — Lösbare Befestigung des Griffes von Zei-

Digitized by Google

Patentklasse.

tungshaltern: Zinkenförmige Fortsätze sind am Halter, federnde Feststellvorrichtungen, sowie die zur Aufnahme der Fortsätze dienenden Hülsen oder Schienen am Grift angebracht. — Ang. 3. 10. 1902 als Zusatzanm. zu P. Nr. 11228 [A 5154—02].

35 b. Friestedt Ludwig Peter, Architekt in Chicago. — Schraubenwinde zum Hinwegbewegen von Wänden oder Bauten mit in kurze Blöcke einsetzbarem Mutterstück, dadurch gekennzeichnet, daß das Mutterstück an seinem als Auflager dienenden breiteren Teil mit einem über die Stirnfläche dieses Teiles hervorstehenden Flansche ausgerüstet ist, die ein Aufsetzen des Mutterstückes auf sogenannte Trommeln ermöglicht, zum Zwecke, ein und dieselbe Schraubenwinde nicht nur zum Heben, sondern auch zum Verschieben von Wänden und Bauten benutzen zu können. — Ang. 25. 7. 1899 [A 4366—99]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

35 c. Bédarrides Paul, Ingenieur in Paris. — Pneumatischer Elevator für körner- oder pulverförmige Materialien, welcher durch eine vermittels eines Dampfstrahlejektors in einer Kammer zur Trennung des Getreides von der mitgesaugten Luft erzeugte Luftverdünnung wirkt, dadurch gekennzeichnet, daß der Ejektor hinter der genannten Kammer und mit derselben durch eine bewegliche Rohrleitung verbunden, in der Nähe des Dampferzeugers angeordnet ist, zu dem Zwecke, Verluste an Druck und Dampf zu vermeiden und hiedurch die Leistung des Ejektors zu erhöhen. — Ang. 2. 5. 1901 [A 2312—01]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

36 a. Meller Dawid. Kaufmann in Ludwigshafen a. Rh. — Mit Hilfe eines Gegengewichtes sich selbsttätig parallel verstellender Rost: Der Rost wird durch in Röhren gleitende Stangen parallel geführt, die mit einem Kreuzstück starr verbunden sind, in welchem eine Schiene befestigt ist, an deren unterem Ende eine Lasche angelenkt ist, welche mit ihrem oberen Ende mit dem einen Arm eines am Herdgestelle drehbar gelagerten Winkelhebels verbunden ist, dessen anderer Arm das Gegengewicht trägt. Der Rost kann mit einem Läutewerk und einer Feststellvorrichtung ausgerüstet sein, bestehend aus einer mit dem Kreuzstück starr verbundenen Schiene, die entweder mittels einer an einem Kloben angeordneten Schraube festgestellt oder im frei beweglichen Zustande zur Betätigung des Läutwerkes dienen kann. — Ang. 11. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 136879, d. i. vom 8. 10. 1901 [A 6472—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Schmolka Heinrich, Patentanwalt in Prag. — Dauerbrandofen: Zu beiden Seiten eines beweglichen Rostkörpers, welcher aus treppenartig angeordneten durchlochten Rostplatten besteht, stehen Gasabzugsgitter, zu dem Zwecke, dem Schornsteinzug die Durchsaugung von Verbrennungsluft durch kleine Abteilungen dicht lagernden Brennstoffes zu ermöglichen. — Ang. 28. 1. 1902 [A 458—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Schwarz Franz, Schlossermeister, und Seidl Lukas, Gastwirt, beide in Wien. — Einsatz für Feuerungen: Ein mit Ausströmöffnungen versehener, zur Aufnahme von Wasser dienender Behälter wird derart in die Feuerung eingebaut, daß er den Rost umgibt, um den erzeugten Wasserdampf direkt in den Feuerraum zu leiten

Patentklasse.

und durch teilweise Umwandlung in Wassergas nutzbar zu machen. Der Behälter ist U-förmig gestaltet und umgibt den Rost von drei Seiten. Der Füllstutzen des Behälters mündet in der Herd-, bezw. Ofenplatte. — Ang. 5. 10. 1900 [A 4948—00] Vertr. V. Tischler, Wien.

36 a. Winter Robert in Hannover. — Regelungsvorrichtung für Öfen: An der zum Aschenraum führenden Klapptür oder am dazugehörigen Ofenmunde sind stufenförmig verlaufende Ausschnitte derart angeordnet, daß dieselben unter Erübrigung einer Verschiebung der Tür beim Aufklappen derselben eine stufenweise Erweiterung des Lufteintrittsquerschnittes ermöglichen. An dem die Klapptür betätigenden Arm kann ein Haken angebracht sein, welcher die Haupttür in ihrer Verschlußlage verriegelt. — Ang. 21. 6. 1902 als Zusatz zum Patente Nr. 9486. [A 3355—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

38 b. Brausil Franz Alois, Fabrikant in Wien. — Holzprägemaschine zur Herstellung verzierter Langhölzer und Fourniere: Die Antriebswelle für das die Höhenverstellung des Prägetisches bewirkende Getriebe ist in der hohlen Antriebswelle für das die Verschwenkung des Tisches bewirkende Gleitstück (oder umgekehrt) gelagert, und eine derselben ist mit einer Kupplungshälfte, die andere mit der zweiten Kupplungshälfte versehen, so daß bei eingerückter Kupplung der Tisch gleichzeitig gehoben, bezw. gesenkt und verschwenkt wird, bei gelöster Kuppelung die Bewegungen jedoch gesondert ausgeführt werden können: die einander zugekehrten Auflagerflächen der verstellbaren Führungsbacken des Prägetisches sind unter 45° zur Tischfläche geneigt; jede der Führungsschienen des Führungstisches ist gesondert von Gleit- und Wendestücken getragen und mit diesen gelenkig verbunden; eine Ausführungsform des Führungstisches. — Ang. 27. 3. 1902 [A 1672—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

42 d. Laurik Carl, Ingenieur in Berlin. — Registrierkasse: Bei einer Registrierkasse mit Einstellschiebern für die Beträge sind Vorrichtungen zum gegenseitigen Sperren dieser Schieber, die insbesondere bei falschen Einstellungen in Funktion treten, angeordnet, sowie ein mit den Einstellschiebern verbundenes, mit besonders konstruierter Zahnradübertragung versehenes Addierwerk. — Ang. 3. 12. 1901 [A 6062—01] Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Marvin Harry Norton und Casler Hermann, Kaufleute in Cannastota (V. St. v. A.). — Vorrichtung zur genauen Zuführung gleicher Längenabschnitte von Streifen für Registrierapparate: Eine den Stoff festhaltende Klemmvorrichtung wird zeitweise von der Registriermaschine ausgelöst und derart verschoben, daß die Klemmvorrichtung einen anderen Angriffspunkt auf dem Streifen gewinnt, welcher nunmehr von der wieder geschlossenen Klemmvorrichtung um ein bestimmtes, sich bei jeder Wiederholung stets gleichbleibendes Stück weitergeführt wird. — Ang. 1. 7. 1902 [A 3544—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

42 e. Maschinenfabrik vorm. Gebr. Guttsmann und Breslauer Metallgießerei Act.-Ges. in Breslau. — Flüssigkeitsmesser für kleine Flüssigkeitsmengen: Ein- und Auslaufkanal sind an diametral gegenüberliegenden Stellen des Radgehäuses nach verschiedenen Seiten des Durchmessers geneig

Digitized by Google

Patentklasse.

angeordnet, so daß das abströmende Wasser eine hemmende Wirkung auf das Flügelrad ausübt. — Ang. 26. 7. 1902 [A 3996—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

42 e. Schofield Arthur, Fabrikant in Ashton-under-Lyne (England). — Gasmesser: Das Diaphragmagehäuse besteht aus einem schüsselförmigen Behälter, der an seinem Boden einen Ansatz trägt, um mit der Gaszuleitung verbunden werden zu können; das Wesen der Erfindung besteht darin, daß die Verbindung zwischen Ansatz und Gasleitung nicht durch Löten sondern leicht lösbar hergestellt ist. — Ang. 5. 6. 1901 [A 2946—01]. Vertr. V. Monath, Wien.

42 f. Simon Franz, Lehrer in Rudolfovic (Böhmen). — Einrichtung an Decimalwagen, um dieselben in solche, welche mit Gewichtsschale und Laufgewicht versehen sind, umwandeln zu können: Die Achse des Wagbalkens ist seitlich verlängert und auf derselben ist eine mit einer Skala versehene Stange aufsteckbar. — Ang. 31. 8. 1901 [A 4483—01]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

42 l. Kolshorn Charles, Kaufmann in Savannah (V. St. v. A.). — Rechenlehrvorrichtung: Die an endlosen über Rollen geführten Drähten oder Bändern angebrachten Zählkörper werden durch Gegengewichte in ihrer jeweiligen Stellung gehalten. — Ang. 5. 10. 1901 [A 4991—01]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

44 a. Mitchell James Edward, Kaufmann in Lowell (V. St. A.), und Damainville Ludovic Augustin, Kaufmann in New-York. — Schnalle ohne Dorn: Der auf Führungsstäben in den L-förmig gestalteten Seitenstäben des Rahmens unter Federwirkung gleitende Schieber klemmt den Riemen mit seiner abgesetzten Vorderkante gegen die abgesetzte Hinterkante des Vordersteges des Schnallenrahmens. — Ang. 5. 8. 1902 [A 4182—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Rogers James William, Ingenieur in Wiesbaden. — Einschraubbarer, zweiteiliger Knopf: Ober- und Unterteil sind mit scharf hervorspringenden, einander gegenüberstehenden ringförmigen Rippen versehen, die ein festes und sicheres Zusammenschrauben der beiden Teile unter geringer Reibung mit dem zwischenbefindlichen Stoffe ermöglichen und freien Nebenraum zur Aufnahme der ungepreßten Stoffteile gewähren. — Ang. 15. 11. 1901 [A 5708—01]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

— Smith George, Fabrikant in London. — Sparbüchse: Die an der Grundplatte drehbar befestigten Hebel tragen eine Sperrklinke, welche nach Einwurf der Münze und darauffolgender Drehung der Hebel ein Zählwerk unmittelbar betätigen. Um die Hebel freizugeben, sind Blattfedern mit Nasen und Ansätzen angeordnet, die nur beim Einwurf einer Münze niedergedrückt werden, dagegen sich heben, nachdem die Münzen die Ansätze passiert haben. — Ang. 17. 7. 1902 [A 3832—02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

44 b. Kehiayan Garabed (Bedross), Kaufmann in Triest. — Feuerzeug mit durch Federdruck zur Ausgabevorrichtung geführten Zündhölzern, dadurch gekennzeichnet, daß der Zündholzmitnehmer an dem langen Arme eines ungleicharmigen Winkelhebels angeordnet ist, der beim Niederdrücken der Druckstange entgegen der Wirkung einer Feder eine Ausschwingung macht und, außer Eingriff mit der Druckstange gekommen, den Mitnehmer mit dem darauf liegenden Zündholz gegen die Reibvorrichtung schnellt, zum Zwecke, ein sicheres Entflammen des Zündholzes herbeizuführen. — Ang. 5. 6. 1901 [A 2954—01]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

44 b. Labin Maurice, Maxime, Fabrikant in Wien. — Schachtel zur Verwahrung von Cigaretten und dergl., dadurch gekennzeichnet, daß unterhalb eines falschen Bodens ein Schieber angeordnet ist, welcher mit einer quer zur Verschiebungsrichtung liegenden, der Größe einer Cigarette entsprechenden Rinne versehen ist, während jene Stelle des falschen Bodens, die im eingeschobenen Zustande des Schiebers oberhalb der Rinne des letzteren gelegen ist, eine entsprechende Ausnehmung besitzt, so daß von den auf dem falschen Boden aufruhenden Cigaretten stets eine einzige durch die Ausnehmung im Zwischenboden in die Rinne des Schiebers einfällt und durch Ausziehen des letzteren der Schachtel entnommen werden kann. Der Schieber ist aus einem einzigen Cartonstreifen durch entsprechende Abbiegung und Zusammenklebung gebildet. — Ang. 30. 10. 1902 [A 5680—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

45 a. Bader Carl, Inspektor in Klostergut Oberwartha bei Cossebaude-Dresden. — Pflug mit hinter der Schar angeordneter Wühl- oder Aufreißvorrichtung für die Furchensohle: Auf dem rückwärtigen Ende des verlängerten Pflugbaumes ist ein Wühlhaken leicht lösbar befestigt. — Ang. 21. 8. 1902; Prior. des D. R. G. M. Nr. 179199, d. i. vom 23. 6. 1902 [A 4456—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Erste Proßnitzer Maschinen- und Dampfmotorenfabrik Metall- und Eisengießerei F. Wichterle in Proßnitz. — Rübenjätmaschine: Die vorderen Köpfe der die Schare tragenden Längsbalken sind zwecks genauer Führung in den am Grindel angeordneten Querbalken zu spiralförmig eingerollten Scharnierteilen ausgebildet, durch welche Bolzen gesteckt werden, welche von Büchsen (Gasrohrstücken) umgeben sein können. An den Längsbalken sind weiters Konsolen zum Einhängen der vertikal beweglichen Schutzscheiben angeordnet. Die genannten Konsolen bilden gleichzeitig Scharniere, Führungen und Federgehäuse für die Scheibenarme. — Ang. 24. 2. 1902 [A 1000—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Hantzschmann Bruno, Gutsbesitzer in Sömnitz bei Schrebitz (Sachsen). — Düngerstreuvorrichtung mit Streurad: Der durch einen in bekannter Weise angeordneten Trichter fallende Dünger wird von einem über der festen Plattform sich drehenden Flügelrade ausgeschleudert. Statt eines Trichters können deren zwei zu beiden Seiten der in der Mitte der Plattform befindlichen Flügelwelle angeordnet sein, wobei die Flügelwelle mit einem Wechselgetriebe versehen ist, um nach der einen oder anderen Seite streuen zu können. — Ang. 18. 8. 1902 [A 4395—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Lichti Daniel, Bahningenieur in Freiburg i. Br. (Deutsches Reich). — Motor-Kippflug: Mitten auf einem mit zwei Rädern auf der Landseite und einem Rade auf der Furchenseite versehenen Rahmen ist ein Motor mit Windwerk befestigt sowie ein balanzierartiger Pflugscharträger auf Drehzapfen gelagert, wobei der Pflug.

Digitized by Google

Patentklasse.

körper vom Motor aus bei jedem Furchenwechsel gekippt wird, und zwar in der Weise, daß eine über Rollen geführte Kette, welche zeitweilig bewegt wird, an den Enden des Pflugkörpers angreift und die jeweils hochstehenden Pflugschare in die Arbeitsstellung bringt, worauf zum Festhalten in dieser Stellung ein Riegel das Kippgetriebe an einer Bewegung hindert, zu dem Zwecke, das Kippen durch den Antriebsmotor zu bewirken, ohne daß der Führer seinen Stand verläßt. Eine Antriebsvorrichtung für die früher erwähnte Kette. — Ang. 14. 6. 1902 [A 3214—02]. Vertr. J. Fischer, Wien

45 a. Reissenzahn Anton, Fabrikant in Prag-Bubna. — Antriebsvorrichtung der heb- und senkbaren Streuwelle bei Düngerstreumaschinen mit festem Düngerkasten: Die Streuwelle wird in Umdrehung versetzt durch eine mehrfache, von der Laufradachse aus betätigte Zahnradübersetzung, in welche ein Zahnrad eingeschaltet ist, dessen Achse mit den beiden benachbarten, und zwar dem feststehenden und dem heb- und senkbaren Rade durch Gelenkstücke verbunden ist. — Ang. 19. 4. 1902 [A 2105—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Zehetmayr Johann, k. u. k. Güter-Inspektor in Smiřic (Böhmen). — Aufhängevorrichtung für Lampen an Kippdampfpflügen u. dergl.: Die Lampe ist derart angeordnet, daß die Hauptfurche stets beleuchtet wird, wobei der Lichteffekt durch kippbar angeordnete Reflektoren erhöht wird. Die Aufhängevorrichtung der Lampe und der Reflektoren in ihrer Detailausführung. — Ang. 26. 7. 1902 [A 3999—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

45 b. Firma J. Féda & Comp., Maschinenfabrik in Gaya (Mähren). — Rüben- und Kartoffelschneidmaschine: Die eine Seitenwand des die zu schneidenden Wurzelfrüchte aufnehmenden Behälters ist so gebrochen, daß deren unterer Teil mit der Basiskante der geneigten Rückwand einen spitzen Winkel bildet, in welchen die Früchte gezwängt werden. — Ang. 16. 11. 1902 [A 5943—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Gubtil Benjamin William, Kaufmann in Saginaw (V. St. A.). — Maschine zum Ausgraben von Zuckerrüben und dergl., bei der die paarweise angeordneten, mit ihren Spitzen in den Boden gerichteten Grabwerkzeuge mittels Getrieben von der Achse der Hinterräder aus getrieben werden, dadurch gekennzeichnet, daß diese Grabwerkzeuge aus breitbasigen Kegeln bestehen, die mit einer geringen aber geraden Anzahl von nach hinten sich erweiternden, flachen Ausschnitten versehen sind, deren abgerundete Kanten sich direkt paarweise gegenüber stehen. — Ang. 3. 11. 1902 [A 5733—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

45 d. Siedel Johannes, Molkereikonsulent in Gustrow (Mecklenburg). — Vorrichtung zum Verhüten des Schäumens von Flüssigkeiten, welche aus Schleudertrommeln austreten: Ein mit der Trommel abnehmbar oder fest verbundener Ring dient zur Aufnahme eines Flüssigkeitsringes, in den die Ausflußröhren münden, so daß die Flüssigkeit über den Rand dieses Ringes in dünner Schicht ausgeschleudert wird. — Ang. 26. 9. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 134152, d. i. vom 20. 4. 1901 [A 5040—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

Patentklasse.

45 d. Siedel Johannes, Molkereikonsulent in Gustrow (Mecklenburg). — Vorrichtung zum Verhüten des Schäumens von Flüssigkeiten, welche aus Schleudertrommeln austreten: Innerhalb des nach dem Gegenstande obigen Aufgebotes gebildeten Flüssigkeitsringes ist ein ein- oder mehrteiliger, den Flüssigkeitsstrom unterbrechender Einsatz eingeschaltet, um die Flüssigkeit in ihrer Bewegungsrichtung abzulenken, sie zu beruhigen und in gleichmäßig dünner Schicht über den Rand des Ringes ununterbrochen austreten zu lassen. — Ang. 26. 9. 1902 als Zusatz zu obiger Stammanmeldung; Prior. d. D. R. P. Nr. 134153, d. i. vom 12. 12. 1901 [A 743—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

45 e Deutsche Thermophor-Aktiengesellschaft in Andernach a. Rh. und Iden Friedrich Wilhelm in Mariendorf b. Berlin. — Verfahren zur Beseitigung des störenden Einflusses von Temperaturunterschieden auf die auszubrütenden Eier in Brutapparaten: Den Bruthürden wird eine langsame, ununterbrochene Bewegung durch den Brutraum in solcher Ausdehnung gegeben, daß die Eier den etwa in ihrer Bewegungsbahn herrschenden verschiedenen Temperaturen aufeinander folgend ausgesetzt werden. — Ang. 27. 12. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 138218, d. i. vom 23. 2. 1901 [A 6768—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Fischer Eugen, Bahnhofwirt in Bollweiler (Elsaß). — Rahmen zum Einschieben von Kunstwaben: Das obere Rahmenquerstück ist mit einem Schlitz versehen, dessen Länge gleich der Wabenbreite ist und die beiden Rahmenschenkel sind der Länge nach so genutet, daß die von oben durch den Schlitz eingeschobene und in den Nuten geführte Kunstwabe ohne Klemmung in den Rahmen eingehängt werden kann. — Ang. 21. 1. 1903 [A 315—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Meuler Christian, Fuhrunternehmer in Essen. — Futtertrog für Pferde: Der Oberteil einer vertikal angeordneten Kippwand verschließt den Futterbehälter so lange, bis ein Druck auf den Unterteil der Kippwand ausgeübt wird, wodurch diese bis zu einem verstellbaren Brett zurücktritt und die Ausflußöffnung des Futterbehälters freigibt, beim Nachlassen des Druckes aber den Futterbehälter wieder abschließt. Im Futterbehälter ist eine Klappe mit Zugmittel und Keil angeordnet, welche durch das Gewicht des Futters vertikal nach unten gedrückt wird und den Keil hebt, wogegen sie bei Mangel an Futter horizontal steht und der Keil sich zwischen Kippwand und Anschlagbrett legt. Die Kippwand ist weiters mit einem Hahn derart verbunden, daß sie ihn bei ihren Kippbewegungen öffnet und schließt. — Ang. 18. 2. 1903 [A 735—03]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Nolle'sche Werke Akt.-Ges. in Weißenfels a. S. (Deutsches Reich). — Federnder Anhängehaken: Er besteht aus zwei zu Haken ausgebildeten und entgegengesetzt stehend aneinander befestigten Schenkeln aus federndem Material, welche sich behufs Aushängens der Ringe u. s. w. leicht voneinander abheben lassen. Die das Maul bildenden Schenkel sind nach außen abgeschrägt. — Ang. 27. 1. 1903 [A 439—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

45 f. Kalkoff Th., Oberroßarzt in Ulm a. D. — Auswechselbare Hufeinlage, bestehend aus einem einzigen Stück Gummi, welches den Strahlfurchen entsprechende Erhöhungen besitzt, die bei Gebrauch in den Strahlfurchen des Hufes sich festklemmen in der Weise, daß die Sohle ohne weitere Hilfsmittel selbsttätig im Beschlageraum festsitzt Die den Strahlfurchen entsprechenden Erhöhungen können auch mit Versteifungen versehen sein. Eine den festen Sitz der Einlagen sichernde Schutzvorrichtung besteht aus zwei einen Steg bildenden Schienen, welche, lose miteinander verbunden, geradlinig aneinander verschiebbar angeordnet und mit einem rechtwinkeligen Ansatze versehen sind. — Ang. 7. 11. 1901 [A 5571 - 01]. Vertr. J. Lux, Wien.

45 g. Lowry George Archibald, Ingenieur in Chicago. — Verfahren zur Konservierung von Heu und sonstigen Futterstoffen bei welchen die letzteren in bekannter Weise in dünnen Lagen zu Ballen oder Packen komprimiert und durch Verdrahten, Verschnüren etc. in ihrem Zusammenhalt gesichert sind, dadurch gekennzeichnet, daß die Komprimierung so weit getrieben wird, daß sie infolge der hiebei auftretenden Wärme zur Sterilisierung hinreicht. — Ang. 22. 5. 1900 [A 2660 - 00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

46 a. Coleman Clyde Jay, Ingenieur in New-York. — Gasturbine: Zwei mit mehreren Schaufeln versehene Bogenstücke, sind bei kreisender, bezw. feststehender Turbine fest, bezw. drehbar derart angeordnet, daß die Schaufeln der Turbine beständig gereinigt, gekühlt und mit frischer Luft gefüllt werden. — Ang. 22. 12. 1900 [A 6395 - 00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

46 b. Aktiebolaget Svenska Motor- och Naffabriken in Stockholm. — Kurvennutscheibe zur Betätigung des Auslaßventiles für beide Drehrichtungen von im Viertakt arbeitenden Explosionskraftmaschinen: Auf der Stirnseite der Scheibe sind zwei Nuten symetrisch angeordnet, in welchen sich ein Gleitstück derart bewegt, daß es entsprechend der Drehrichtung der Scheibe entweder die eine oder die andere Nut durchläuft. — Ang. 9. 9. 1902 [A 4738 - 02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

47 a. Meyer Viktor, Ingenieur, und Hagener Gußstahlwerke, beide in Hagen (Westfalen). — Schachtelfeder: Ein System von zwei oder mehreren ineinander angeordneten Federn ist aus einer einzigen Stange hergestellt und verläuft als ein Stück in ununterbrochener Windung, wobei die einzelnen Teilfedern abwechselnd als Zug- und Druckfedern ausgebildet und abwechselnd links und rechts gewickelt sind und ferner die Windungszahl in jedem Falle eine beliebige sein kann. — Ang. 15. 5. 1902 [A 2614 - 02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

47 c. Nauck Friedrich August, Ingenieur in Riga. — Mittels Luftdrucks betätigte Bremsringkupplung: Der Bremsring wird durch einen unter ihm angeordneten, durch Druckluft ausdehnbaren Gummischlauch an die Innenfläche eines Hohlzylinders angedrückt. — Ang. 8. 7. 1901 [A 3546 - 01]. Vertr. J. Fischer, Wien.

47 d. Magaldi Emilio, Konstrukteur in La Bruche Saint Denis (Frankreich). — Ledertreibriemen, aus einem Bündel von in ein und derselben Ebene angeordneten Lederstreifen, durch welche in der Querrichtung Metallstäbe hindurchgehen, dadurch gekennzeichnet, daß das Bündel in mindestens drei parallele Bänder zerlegt ist, von denen je zwei nebeneinander liegende durch Metallstäbe, die sich durch die ganze Breite der Bänder erstrecken, verbunden werden, wobei die einzelnen Reihen von Stäben, die den Gruppen von je zwei Bändern entsprechen, schachbrettartig verteilt sind und die Trennung der Bündel in Bänder für das Auge merklich gemacht werden kann, indem die Bänder durch einen Zwischenraum voneinander getrennt werden oder unmerklich gemacht wird, indem die einzelnen Bänder dicht nebeneinander gelegt werden, und wobei diese aus einem oder mehreren Lederstreifen bestehen können. — Ang. 11. 11 1902 [A 5865 - 02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

47 f. Bach M. M., Fabrikant in Charlottenburg. — Metallener, mit Graphit gefüllter Dichtungsring für Stopfbüchsen: Der hohle Ring aus weichem Metall ist an einer Stelle aufgeschnitten; nach der Füllung werden dessen beide Enden wieder verschlossen. — Ang. 10. 2. 1902 [A 723 - 02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

48 b. Erste Königsfelder Emailgeschirr- und Metallwarenfabrik Bollmann & Co. in Königsfeld bei Brünn. — Verfahren zur Herstellung mosaikartiger Dekorationen auf emaillierten Gegenständen: Auf die fertiggebrannte Grund- und Deckmasse wird die betreffende Dekoration in Email aufgetragen, worauf auf die noch feuchte Emailschichte Emailpulver geblasen wird, welchem ein pulverisiertes Farbstoffgemenge beigefügt ist; schließlich wird der so dekorierte Gegenstand nochmals gebrannt — Ang. 3. 10. 1902 [A 5162—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

48 c. Belle Anton, Fabriksbeamter in Steinpolitz bei Tetschen a. d. E. (Böhmen). — Verfahren zur Dekoration von emaillierten Gegenständen mit erhabenen Verzierungen aus Glas: Die aus Glas hergestellten Verzierungen werden auf dem fertig gebrannten Emailgrund mittels eines aus Ton und Glasmasse bestehenden Bindemittels zeitweilig befestigt, worauf die Gegenstände nochmals gebrannt werden, um die Glaskörper mit dem Grund zu vereinigen. — Ang. 17. 3. 1902 [A 1477—02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

49 a. Waldek Lorenz, Kesselschmied in Wien. — Bohr- und Gewindeschneidmaschine: Bei Erreichung einer vorher bestimmten Bohrtiefe wird die das Schaltrad betätigende Klinke durch eine Schnur oder Kette ausgehoben, indem gegen letztere ein mit der Bohrspindel sich verschiebender, einstellbarer Teil stößt. — Ang. 28. 6. 1902 [A 3495—02]. Vertr. J Moeller & J. G. Hardy, Wien.

— Willson George Veeder, Generaldirektor in Pittsburg (V. St. A.). — Drahtschneidmaschine: Rotierende Messer werden durch ein Getriebe mit zahnloser Stelle derart gleichzeitig angetrieben, daß beim Eingriff der lückenlosen Zahnteile die Messer eine Umdrehung machen, beim Berühren der zahnlosen Stelle eines Zahnrades mit dem zugehörigen Zahnrad jedoch stehen bleiben, worauf der abzuschneidende Draht durch Anstoßen an einen beweglichen Anschlag eine an

Digitized by Google

Patentklasse.

dem einen Zahnrad befestigte Klinke in das andere einrückt. Durch Anstoßen eines Fingers der Klinke an einen festen Anschlag wird das Zahnrad samt den Messern in bestimmter Stellung angehalten. Der zur Aufnahme der abgeschnittenen Drahtstücke dienende Kanal besitzt einen beweglichen Boden. — Ang. 18. 12. 1902 [A 6591—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

49 c. Halbach Ferdinand, Fabrikant in Remscheid-Haddenbach-Goldenberg. — Gewindeschneidkluppe: Die Schneidbacken sind mit ihren unterschnittenen Führungsleisten im Kluppengehäuse und vermittels des das Kluppengehäuse abschließenden Deckels derart angeordnet und geführt, daß nach Verdrehung des Deckels die Schneidbacken in jeder Stellung aus dem Kluppengehäuse ohne jede vorhergehende Verschiebung entfernt werden können. — Ang. 20. 5. 1901 [A 2645—01]. Vertr. J. Fischer, Wien.

50 a. Kakao-Compagnie Theodor Reichardt G. m. b. H. in Wandsbeck (Deutsches Reich). — Schleudersichtmaschine für pulverförmige Stoffe mit einer an einem Gebläse und einer Speiseleitung angeschlossenen Rohrleitung für die Durch- und Abführung der Stoffbestandteile, dadurch gekennzeichnet, daß die Decken- und Bodenwände der liegend angeordneten, unrunden Rohrleitung eben, die Rohrseitenwände mehrfach gekrümmt und in Abständen in bekannter Weise an den nach den größeren Radien gebogenen Seitenwänden mit Öffnungen hinter einstellbaren Ablenkungsflächen versehen sind, welche das Gut nach Maßgabe der Größe und Schwere seiner Bestandteile trennen und durch Öffnungen in Sammelbehälter ableiten. — Ang. 12. 5. 1902 [A 2545—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Weyermann Jakob, Ingenieur in Barcelona. — Vorrichtung zum Reinhalten der Bespannung bei Plansichtern: Der bekannte nierenförmige Bürstenhalter, der unter der Bespannung im Sichtkanal auf Führungsleisten um eine Längsleiste beweglich ist, ist mit einem Stiften versehen, der in auf der einen Seite des Cirkulationskanals angebrachte Förderzacken periodisch zum Eingriff kommt, um ein Vorwärtsbewegen der Bürste zu bewirken. Der Bürstenhalter ist mit einem nach unten vorstehenden Hartledergürtel eingefaßt, mit dem die Bürste auf den Führungsleisten gleitet. — Ang. 9. 6. 1902 [A 3117—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

51 a. Field Robert, Professor, und Hanson Albert, Musikalienhändler in Huddersfield (England). — Mit Ventiltasten versehenes Blasinstrument in Verbindung mit Mundharmonika: Zum Zwecke einer gleichzeitigen Betätigung eines mit Ventiltasten versehenen Blasinstrumentes und einer Mundharmonika ist das Mundstück des Blasinstrumentes an ein bewegliches Rohr angeschlossen, so daß es längs der Blaslöcher der Mundharmonika verschoben werden kann. — Ang. 20. 2. 1901 [A 926—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Menzel Wilhelm, Fabrikant in Berlin. — Hebel für Jankó-Klaviaturen: Der Hebel wird aus fünf Holzteilen zusammengesetzt, mit Celluloid bekleidet und durch Aluminiumstreben versteift. — Ang. 8. 5. 1902 [A 2471—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Unschuld Edle von Melasfeld Marie, Kammervirtuosin in Wien. — Einrichtung zur Abdämpfung von Klavieren: Quer zu den Saiten wird ein loser Tuchstreifen gezogen, der sich in der Längsrichtung der Saiten derart verschieben läßt, daß er an der Anschlagstelle zwischen die Saiten und Hämmer gebracht werden kann. — Ang. 17. 1. 1903 [A 282—03]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

51 b. Kappeler Ernest Robert, Professor in Allegheney (Pennsylvania, V. St. A.). — Kapodastervorrichtung für Guitarren und ähnliche Saiteninstrumente: Der Kapodaster ist derart eingerichtet, daß er während des Spieles mit dem Daumen verschoben und in der jeweiligen Lage gesperrt werden kann. — Ang. 23. 4. 1902 [A 2189—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

52 a. Randle Edward White, Direktor in London. — Vorrichtung zum Einfassen, bezw. Säumen von Stoffkanten mittels Überwendlichnaht, gekennzeichnet durch einen mit einem konkaven Ende versehenen Schieber, welcher den Rand des Stoffes anhebt und aus dem Wege der Nadel zurückklappt, wenn ein über den Rand hinweglaufender Stich erzeugt werden soll. — Ang. 22. 8. 1901 [A 4330—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Randle Edward White, Direktor in London. — Vorrichtung zum Säumen von Stoffkanten mittels Überwendlich-, bezw. Blindnaht, bei welcher ein freier und ein über demselben liegender, gefalteter Stoffrand der Nadel zugeführt wird, wobei der freie Rand über dem gefalteten hervorsteht, gekennzeichnet durch einen an der Grundplatte befestigten Anschlag, welcher unabhängig von der Grundplatte je nach der Dicke des zu nähenden Stoffes derart eingestellt werden kann, daß, nachdem der Stoff behufs Bildung eines über den freien Rand hinweglaufenden Stiches aus dem Wege der Nadel geschoben ist, der gefaltete Rand bei seiner Rückkehr gegen die Bahn der Nadel zum Anliegen gegen den Anschlag und dadurch in die zur Ausführung eines blinden Stiches erforderliche Stellung gebracht wird. — Ang. 22. 8. 1901 [A 4333—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Reece Buttonhole Machine Company in Boston. — Knopflochnähmaschine: Die gekrümmte Unterfadennadel und der Schlingenbilder werden von einer gemeinsamen, senkrecht auf- und niedergehenden Stange aus betätigt, an welcher zwei schräge Stifte angeordnet sind, von denen der eine durch eine Reihe von Zwischengliedern das die Unterfadennadel tragende Segment hin- und herschwingt, während der andere Stift durch mehrere Zwischenglieder dem den Schlingenbilder tragenden Kloben die erforderliche seitliche Bewegung erteilt, wobei die Grenzen sowohl der Schwingungen der Nadel als auch der seitlichen Bewegung des Schlingenbilders durch Verstellung einzelner dieser Zwischenglieder (zweier exzentrischer Büchsen und eines Stellstiftes) geregelt werden können. — Ang. 19. 2. 1901 [A 902—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

52 b. Schubert Clara, geb. Blume in Berlin. — Garnhalter für Stickereizwecke: Bei dem im Stammpatente Nr. 9542 beschriebenen Garnhalter der Ersatz des die Lochungen enthaltenden Lineals durch ring- oder scheibenförmige Körper. Ausführungsform: die letzteren bestehen aus zwei in einem Abstande voneinander

Digitized by Google

Patentklasse.

befindlichen, miteinander verbundenen gelochten Scheiben. — Ang. 25. 8. 1902 als Zusatzpatent zu Patent Nr. 9542 [A 4506–02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

53 b. Passburg Emil, Ingenieur in Berlin. – Verfahren zur Herstellung von Milchpulver, bestehend in der Kombination des Eindickens der Milch in bekannter Art im Vakuumkocher bis auf circa 40–60% ihres Wassergehaltes mit dem Weitertrocknen derselben in flachen Schalen, welche im Vakuum auf mit heißem Dampf geheizten Heizkästen stehen, bis die Temperatur in der Milch auf circa 45—50° steigt und mit dem Fertigtrocknen in der bekannten Weise, daß heißes Wasser als Heizmittel dient, welches allmählich abgekühlt wird, um eine Erhöhung der Temperatur der Milch auf 70° zu verhindern und vielmehr eine Temperatur von etwa 50—60° einzuhalten. – Ang 2. 7. 1900 [A 3378—00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

54 c. Hirschwanger Holzschleiferei und Holzstoffwarenfabrik Schoeller & Co. in Hirschwang (Niederösterreich). — Flaschen und Dosen aus Holzstoffpappe und Werkzeuge zum Einpressen des Bodens und zur Herstellung des Flaschenhalses: Die Flasche besteht aus einem Papperollenmantel mit eingepreßtem Boden und Deckel bezw. Ring, wobei bei Flaschen oder Deckel einen Blechhals besitzt und das Innere der Flasche oder Dose mit Caseinleim der einem anderen dichtenden Mittel überzogen ist. Das Werkzeug zum Einpressen des Bodens besteht aus mehreren um einen centralen Kern beweglich angeordneten Kniehebeln, welche bei Druck auf das Kopfstück sich auseinander bewegen und für den Boden der Flasche oder Dose während des Abwärtsganges des Flaschenmantels, bezw. Einpressens des Bodens eine tischartige Unterstützung bilden. Das Werkzeug zur Herstellung des Flaschenhalses besteht aus einer das Halsprofil enthaltenden zweiteiligen Form, in welche ein Stempel eingepreßt werden kann, welcher zwischen einer festen Platte und einer an einem beweglichen Stift befindlichen Platte einen Gummiring trägt, der beim Eintritt des Stempels in die Form sich seitlich ausdehnt und das Blech wulstförmig in die Ringnut der Form preßt. — Ang. 6. 10. 1902 [A 5228–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

56. Bode Heinrich Kaufmann in Nürnberg. — Hiebwaffe für Radfahrer: Innerhalb einer als Griff dienenden Röhre ist eine Peitsche gelagert, deren Kopf von federnden Klauen der Röhrenverschlußkappe derart festgehalten wird, daß bei Ausführung einer Hubbewegung infolge der Schwungkraft der Kopf der Waffe freigegeben wird. — Ang. 24. 5. 1902 [A 2768—02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— Kiiletsch Adolf, Lehrer in Görlitz (Preuß.-Schlesien). — Steigbügel: Die Riemenöse besteht aus zwei im oberen Teile des Bügels drehbar angeordneten Haken. — Ang. 20. 10. 1902 [A 5508–02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Witte Ernst, Ökonom in Hildesheim. — Joch für Zugtiere: Zwischen dem Kopfpolster und einer Eisenschiene, an welcher Riemen und Bügel befestigt sind, ist ein aus zwei Stahlbändern, wellenförmigen Blattfedern und Verbindungsstücken gebildeter Federrahmen angeordnet, welcher den beim Anziehen des Tieres entstehenden Druck einesteils direkt auf die Eisenschiene, anderenteils auf die Zughebel überträgt und so den Druck zweckmäßig verteilt und dem Tiere eine größere Bewegungsfreiheit gewährt. — Ang. 30. 1. 1902 [A 490—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

61. Hoffmann Otto, Ingenieur in Withington (England). — Selbsttätige Feuerlöschvorrichtung mit Schmelzsicherung: Das durch ein Hebelwerk auf den Ventilsitz gedrückte Ventil spannt hiebei eine in der Vorrichtung fest angebrachte, federnde, mit einer Wasserdurchlaßöffnung versehene Platte, so daß beim Schmelzen der Sicherung das Ventil durch die Federwirkung der Platte von dem Ventilsitz abgehoben wird. Die Feststellplatte und die zum Festlegen derselben dienende mit ihrem unteren umgebogenen Ende durch einen Schlitz in dem Zwischenstück und der Feststellplatte hindurchgehende Schlüsselplatte liegen an den beiden Seiten des Zwischenstückes einander unmittelbar gegenüber und nehmen an beiden Seiten annähernd dieselbe Fläche ein, damit beide Teile beim Erwärmen gleichzeitig abschmelzen. — Ang. 8. 7. 1901 [A 3565–01]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Fa. Nürnberger Feuerlöschgeräte und Maschinenfabrik A.-G. vorm. Justus Christian Braun in Nürnberg. — Anzeigevorrichtung an ausschiebbaren Leitern insbesondere für Feuerlöschzwecke: Von einer Welle des Ausschiebwindewerkes wird während des Ausschiebens der Leiter eine Scheibe, Walze oder dgl. proportional der Ausschublänge vorwärts gedreht, die einerseits durch Auslöse-, bezw. Kontaktorgane entsprechend den Stellungen der Leiterfallhaken zur Betätigung eines Läutewerkes, andererseits durch Ziffern, die hinter einer Öffnung des die Scheibe oder Walze umschließenden Gehäuses zum Vorschein kommen zur Angabe der Ausschublänge dient. Seitlich an der Scheibe sind vorstehende Stifte angeordnet, die entweder einen federnd aufgehängten Klöppel auslösen oder einen elektrischen Stromkreis schließen, so daß eine neben der Scheibe oder an beliebiger anderer Stelle angeordnete Glocke ein hörbares Zeichen gibt. — Ang. 17. 10. 1902 [A 5435—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

63 a. Bail Rudolf, Privatbeamter in Komotau. — Hohle Wagenachse: Die Wandung der Achse ist an der Zapfenwurzel nach innen zu verstärkt. — Ang. 14. 8. 1902 [A 4336–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

63 c. Eudelin Henrice Auguste, Ingenieur in Joinville-le-Pont (Frankreich). – Umkehrgetriebe insbesonders für Motorwagen: Dasselbe besteht aus drei Zahnrädern, von denen eines auf der Motorwelle festgekeilt ist und beständig im Eingriffe mit einem anderen, drehbar auf einem festen Zapfen sitzenden Zahnrade steht, während das dritte Zahnrad eine Innenverzahnung besitzt und auf einer in einem Excenter gelagerten Welle festgekeilt ist, so daß durch Drehung des Excenters das innen verzahnte Rad entweder mit dem Zahnrade auf der Motorwelle oder mit dem anderen Zahnrade in Eingriff gebracht werden kann, wodurch verschiedene Drehrichtungen erzielt werden. — Ang. 23. 10. 1902 [A 5561—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Eudelin Maurice Auguste, Ingenieur in Joinville-le-Pont (Frankreich). — Vorrichtung zum Ausrücken und Bremsen des angetriebenen Reibungsconus von Reibungs-

Digitized by Google

Patentklasse.

kupplungen, insbesonders solchen von Motorwagen: Der angetriebene Conus besitzt außer seinem konischen Kupplungsteile einen steilkonischen Teil und einen cylindrischen Teil. An diesen angetriebenen Conus kommen Bremsschuhe mit steilkonischen Backen, zur Anlage, so daß zuerst die Backen auf den steilkonischen Teil des angetriebenen Conus einwirkend, dessen Längsverschiebung und dadurch die Ausrückung der Kupplung bewirken, und hierauf sich die Bremsschuhe an den cylindrischen Teil anlegen und dadurch den angetriebenen Conus bremsen. — Ang. 23. 10. 1902 [A 5562—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien

63 d. Spennadel Salomon, Schlossermeister, und Frommer Joachim, Privatier, beide in Wien. — Einrichtung zum Nachspannen von Gliederschutzketten von Radreifen: Die zu verbindenden Endglieder der Kette sind mit hintereinander angeordneten Löchern versehen, um durch Einstecken des Verschlußbolzens in verschiedene Löcher, der Kette die gewünschte Spannung geben zu können. — Ang. 13. 6. 1902 [A 3204—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

64 a. Firma: Société Suisse Du Bouchage Par Le Bois in Bex (Schweiz). — Holzpfropfen mit kreisförmigem Einschnitt zur Bildung eines dünnwandigen, röhrenförmigen Teiles, welcher sich beim Eintreiben in eine Flasche gegen einen inneren Vorsprung lehnt, wobei der Pfropfen an seinem oberen Teile einen zweiten kreisförmigen Einschnitt besitzt, um dem Kopfe des Pfropfens eine genügend große Elastizität zu verleihen. — Ang. 10. 3. 1902 [A 1303—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

64 c. Kebrle Anton Kajetan, Privatier, und Beneš Emil, Materialist, beide in Ung.-Hradisch. — Bierzähler: Derjenige Zahn der Ziffernscheibe, welcher bei Einstellung des höchsten Zahlenwertes in den Bereich einer an dem Hebel ausgebildeten Klinke gelangt, ist länger als die übrigen Zähne, welche kürzer sind, als der Klinkenhub, so daß die Klinke über diesen Zahn beim Rückhub nicht hinweggleiten kann und die Scheibe mittels des Schlüssels soweit verdreht werden muß, bis die Klinke hinter diesen Zahn einfällt. — Ang. 10. 12. 1902 [A 6456—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Fassmann Josef Viktor, Fabrikant in Wien. — Siphonkopf-Befestigung für mit Ventilverschluß versehene Siphonflaschen, dadurch gekennzeichnet, daß der an der Flaschenmündung dicht und bleibend festgehaltene Kopfunterteil aus einer durch eine gelochte Scheidewand in zwei Höhlungen geteilten, mit Innengewinden versehenen Flanschbüchse besteht, während der Siphonkopfoberteil mit einem Gewindezapfen und der das Kugelventil aufnehmende Steigrohraufsatz mit Außengewinde versehen sind, wobei zwischen dem Aufsatz und der Büchsenscheidewand ein Ventilsitz festgehalten wird, so daß das Kugelventil beim Aufschrauben der Büchse auf seinen Sitz angedrückt wird und nach Einschrauben des Siphonkopfoberteiles betätigt werden kann. — — Ang. 7. 1. 1901 [A 90—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Herzog Franz, Schlosser in Wien. — Bierpipe mit selbsttätig schließendem Absperrventil, dessen Eröffnung durch die konische Mantelfläche des Kükens bewirkt wird, während das Schließen des Ventiles durch eine

Patentklasse.

gegen die Mantelfläche stufenartig zurückspringende ebene Fläche erfolgt. Bei dieser Bierpipe die Anordnung eines verstellbaren Stiftes, welcher das Verdrehen des Kükens begrenzt. — Ang. 28. 10. 1902 [A 5648 - 02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

64 c. Ries és Berkovits, Firma in Budapest. — Siphonkopf: Die in einem röhrenförmigen Teil des Kopfes verschiebbare Ventilführungsstange bildet gleichzeitig die Ausflußröhre wie auch das unmittelbare Betätigungsorgan des Ventiles. — Ang. 20. 11. 1901 [A 5790—01]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

68 a. Beebe William, Kassierer in New-York (V. St. A.). — Kombinationsschloß für Geldschränke und dergl.: Durch Niederdrücken von zur Kombination gehörenden Tasten wird eine Verschlußplatte freigegeben, die herabfällt und unter Mitnahme in ihr geführter Sperrriegel einen Schieber frei gibt, der von außen verschoben werden kann und dazu dient, zwei die Riegel der Tür bewegende Räder zu drehen und vermittels einer Abschrägung die Verschlußplatte wieder zu heben und die zur Kombination gehörenden Zuhaltungen in die Anfangsstellung zurückzubringen und endlich vermittels einer Bohrung und eines Schließbakens eine an der Innenseite der Tür angeordnete, den Zugang zu den Zuhaltungen abschließende mit einem Haken versehene Tür zu sperren oder frei zu geben. — Ang. 4. 8. 1902 [A 4153—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Seiler Adolf, Schlosser in Fernitz bei Graz. — Verschluß-Vorrichtung für Haspenschlösser: Der Verschlußhaken ist mit sägezahnartigen Kerben versehen, in welche federnde Zuhaltungen bei herabgeklapptem Verschlußhaken selbsttätig eintreten, welcher Verschlußhaken erst nach Auslösen der Zuhaltungen aus den Kerben desselben wieder ausgehoben werden kann. — Ang. 21. 8. 1902 [A 4438—02].

— Vaněček Josef S., k. k. Professor an der Ober-Realschule in Jičin (Böhmen). — Aufsteckschloß: Dasselbe wird durch ein System untereinander durch Hebel oder eine Scheibe gekuppelter Riegel auf einem Bolzen festgehalten. Bei einer anderen Ausführungsform wird der Bolzen im gesperrten Zustande des Schlosses von zwei hebenden Fallen umschlossen. — Ang. 4. 3. 1902 [A 1162—03].

68 b. Tagleicht Karl, k. u. k. Hofschlosser in Wien. — Aufsatzband: Der den Zapfen, bezw. die Bohrung tragende Teil ist an der dem Flügel bezw. dem Rahmen zugewendeten Seite eben, so daß durch diese Ebene die Tiefe des Versenkens des Schenkels in den Falz des Flügels und in den Rahmen begrenzt ist, während der Kern entweder direkt oder durch Vermittlung eines Doppelansatzes mit dem Schenkel in Verbindung steht. Der oberste Teil, der den cylindrischen Zapfen aufnehmenden und führenden cylindrischen Bohrung des Unterteiles ist trichterförmig erweitert, um das Einführen dieser mit den Cylinderflächen sich berührenden Teile beim Einhängen zu erleichtern. — Ang. 20. 1. 1902 [A 310—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

71 a. Vereinigte Gummiwaren-Fabriken Harburg-Wien vormals Menier-J. N. Reithoffer in Wimpassing (N.-Ö.). — Offiziersgalosche: Die den Absatz bildenden Filzscheiben oder Leinwandlagen werden mittels

Digitized by Google

Patentklasse.

eines Dornes, der den Raum für das den Maschinensporn aufnehmende Schloß ausfüllt, vorgepreßt, worauf nach Entfernung des letzteren das Schloß eingesetzt und durch die Nägel versichert und dann der Gummi auf den Absatz aufgetragen und schließlich vulkanisiert wird. — Ang. 12. 12. 1902 [A 6493—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

72 a. Odkolek v. Augezd Adolf Freiherr von, k. u. k. Rittmeister d. R. in Wien. — Kuppelriegel, mittels welche ein längsverschiebbares Verschlußstück mit dem Gehäuse, in welchem es geführt ist, gegen Längsverschiebung gekuppelt werden kann, dadurch gekennzeichnet, daß die im Verschlußstück und in dem darin längsverschiebbaren Schubstück (Schlagbolzen) angebrachten kurvenförmigen Führungsflächen bei der gegenseitigen Verschiebung von Verschluß- und Schubstück einen quer durch diese beiden gesteckten Riegel derart zwangläufig verschieben, daß er sich mit seinen, aus dem Verschlußstück beiderseits herausragenden Enden vor entsprechend angeordnete Widerlager am Gehäuse legt, bezw. von denselben entfernt. — Ang. 22. 10. 1901 [A 5295—01]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

— Fürst Orsini-Rosenberg Heinrich, wirkl. Geheimrat und Fideicommiß-Besitzer in Klagenfurt. — Doppelflinte mit Einrichtung zum Abfeuern beider Läufe gleichzeitig, bezw. nur eines derselben: Die Läufe sind derart mitsammen verbunden, daß ihre Trefferbilder nebeneinander zu liegen kommen, falls sie gleichzeitig abgeschossen werden, was durch ein von außen stellbares Gleitstück ermöglicht ist. — Ang. 27. 11. 1902 [A 6171—02]. Vertr. Dr. A. Vogel, Klagenfurt.

72 b. Vickers Sons & Maxim Limited in Sheffield (England). — Schraubenverschluß für Geschütze: An dem Gelenkbolzen, um welchen das Verschlußstück samt seinem Träger verschwenkt werden kann, sind eine in eine Kurvennut der am Verschlußstücke befestigten Kurvenplatte greifende Rolle und mit Zähnen des Verschlußstückes zusammenwirkende Verzahnungen befestigt. — Ang. 27. 1. 1902 [A 435—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

72 c. Fried. Krupp, Firma in Essen (Rheinpreußen). — Rohrwagen für fahrbare großkalibrige Geschütze mit Rohrrücklauf, auf welchem eine der Gleitbahn der Geschützwiege entsprechend gestaltete Gleitbahn ruht, welche mit der Gleitbahn der Geschützwiege derart gekuppelt werden kann, daß sie deren Fortsetzung bildet, zum Zweck, das Geschützrohr, nachdem es von der Rücklaufbremse und dem Vorholer des Geschützes gelöst worden ist, auf die Gleitbahn des Rohrwagens zurückziehen zu können. — Ang. 9. 1. 1903 [A 105—03]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

72 e. Brüder Holzbauer, Firma in Budapest. — Markierscheibe für Felddienstübungen: Eine größere Zahl ganzer Figurscheiben, deren unterer Teil aus einem beschwerten Stoffiappen besteht, ist an einem tragbaren Gerüste befestigt. — Ang. 31. 12. 1902 [A 6816—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

74. Thiermann Wilhelm, Professor an der technischen Hochschule in Hannover. — Einrichtung zur Übertragung von Bewegungen und Zeigerstellungen: Die Einrichtung ist von jener Art, bei welcher in zwei durch Wechselstrom synchron erregten Geber- und Empfänger-Apparaten unter Vermittlung der durch eine Fernsprechleitung verbundenen Sekundärspulen Ausgleichsströme auftreten, wenn die beiden Läufer ungleich stehen, wobei diese Ausgleichsströme eine übereinstimmende Einstellung zwischen Sender und Empfänger bewirken. Die Erregerspulen, welche die von den unbewickelten zweipoligen Läufern gelenkten Kraftlinien erzeugen, sind feststehend angeordnet, so daß Stromzuführungen zu beweglichen Teilen entfallen. Jede Änderung der Zeigerstellung wird eventuell akustisch angezeigt. — Ang. 5. 11. 1901 [A 5542—01]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

76 a. Weele Frédéric ter, Ingenieur in Saint Dié (Franko). — Streckwerk für Spinn- und Kämmaschinen: Die Zapfen der Druckwalze sind in Hülsen gelagert, welche mittels Zahnantriebes von der Streckwalze mitgedreht werden, dabei ihrerseits die Druckwalze auch durch Reibung mitnehmen und durch geeignete Aufhängevorrichtungen Angriffspunkte für die Druckgewichte abgeben. Ausführungsform, bei welcher die Druckwalze aus Hülsen besteht, welche frei drehbar auf der Achse ruhen, die einerseits in mit Zahngetrieben versehenen Hülsen lagert und andererseits zwischen den Hülsen einen Haken zur Aufnahme des Druckgewichtes trägt. — Ang. 27. 2. 1902 [A 1067—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

77 a. Hugelin Camille, Ingenieur in Langenzersdorf (N.-Ö.). — Auflesevorrichtung für kugel- und knollenförmige Körper: Der Boden des zur Aufnahme der Körper dienenden Behälters besteht aus nach innen sich öffnenden federbelasteten Klappen, zwischen welchen der Körper in das Innere des Behälters gedrückt wird. Bei einer Ausführungsform sind die den Boden des Aufnahmebehälters bildenden Klappen durch quer verschiebbare Platten gebildet, welche beim Niederdrücken auf den zu hebenden Körper zurückweichen und nach Aufnahme desselben sich infolge Eigengewichtes wieder vorbewegen. — Ang. 14. 4. 1902 [A 1986—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

77 c. Lytton Edward, Bühnenleiter in Bedford Park (England). — Einrichtung zum Heben und Senken der Scenerie in Theatern und dergl.: Die Schnüre der Dekorationsstücke sind einzeln über schmale Rillenscheiben geführt, welche durch Zwischengetriebe mit einem oder mehreren Elektromotoren verbunden, in jeder Richtung gedreht und in jeder Stellung festgehalten werden können. Hiebei können die Rillenscheiben lose auf einer gemeinschaftlichen Welle sitzen und durch Schneckengetriebe mit Zwischenwalzen in Verbindung stehen, welche ihrerseits mit einer von einem Elektromotor angetriebenen Hauptwelle mittels Kupplungen ein- und ausgeschaltet werden können, wozu ein Schaltbrett und zum Anlassen des Motors ein Umschalter angeordnet ist. — Ang. 26. 5. 1902 [A 2833—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

77 d. Bauer Sigmund, Konstrukteur in Wien. — Flugmaschine: Auf entsprechend geformten Rahmen, welche durch einen Antriebsmotor in schwingende Bewegung versetzt werden, sind je zwei Flügel befestigt, welche die Form einer

Digitized by Google

Patentklasse.

mit der einen Seite nach unten, mit der dieser Seite gegenüberliegenden Kante nach oben liegenden dreiseitigen Pyramide haben und daher beim Niedergange einem größeren Luftwiderstande begegnen als beim Emporgehen, wodurch der Auftrieb des Luftschiffes in einer zur Mittellage der schwingenden Flügel senkrechten Richtung erfolgt. Die Patentansprüche 2–5 kennzeichnen Ausführungsformen dieser Flugmaschine. — Ang. 1. 7. 1902 [A 3547–02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

77 d. Chiodera Alfred, Architekt in Zürich. — Einrichtung an Luftballons zur Erhaltung eines unveränderlichen Gasdruckes, gekennzeichnet durch eine oder mehrere beweglich angeordnete, die Ballonhülle selbst mitbildende Flächen, welche um eine Achse drehbar sind, nach den Druckverhältnissen sich ein- und auswärts bewegen können und mit der übrigen festen Ballonhülle durch dehnbare, biegsame Zwischenflächen verbunden sind. — Ang. 9. 6. 1902 (A 3099–02). Vertr. V. Karmin, Wien.

— Habáň Jakob, Tischlergehilfe in Hodolein bei Olmütz. — Drache: In Lagern, welche auf einem feststellbaren Hebel befestigt sind, ist eine Welle drehbar angeordnet, welche an ihren freien Enden mit Windflügeln versehen ist und in ihrer Mitte ein Zahnrad trägt, an welchem eine federnde Zunge anliegt, zum Zwecke, um bei Drehung der Windflügel Tierstimmen ähnliche Laute zu verursachen. Die Ansprüche 2–5 kennzeichnen Einzelnheiten des Drachens. — Ang. 4. 9. 1902 [A 4668–02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

78 a. Badische Maschinenfabrik & Eisengießerei vormals G. Sebold und Sebold & Neff in Durlach (Baden). — Maschine zum Füllen von Zündholzschachteln: Die abgeteilten Hölzer werden mittels des bekannten beweglichen Bodens so tief herabgelassen, daß die umgekehrte Schachtel zwischen sie und die Behältermündung eingeschoben und dort gefüllt werden kann; an der einen Seite des Zündholzbehälters wird die Reihe der leeren Innenschachteln, an der anderen Seite die Reihe der Hülsen vorbeigeführt, und durch ein und denselben Kolben werden die Innenschachteln unter den Behälter vorgeschoben und nach der Füllung in die Hülsen gestoßen. — Ang. 26. 5. 1902 [A 2815–02]. Vertr. J. Lux, Wien.

79. Ferrari Guido, Ingenieur in Philadelphia (V. St. A.). — Vorrichtung an Cigarettenmaschinen zum Abteilen der für einzelne Cigaretten erforderlichen Tabakmenge: Ein Rahmen bildet unter Vermittlung eines Einfülltrichters und eines hin- und herbewegten Blockes, sowie eines mit diesem sich bewegenden Messers einen Tabakabteilraum, welcher durch Verstellen des Rahmens vergrößert oder verkleinert werden kann. Das Messer sitzt auf einem Traggestell, welches mit dem den Abteilraum unterhalb abschließenden Block durch eine Schiene verbunden ist. Durch Lösung dieser Verbindung kann das Messer den dauernden Abschluß der Zuführöffnung für den Tabak bilden. — Ang. 26. 8. 1902 [A 4536–02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

80 b. Basler Anton, Zementwarenerzeuger in Wall.-Meseritsch (Mähren). — Maschine zur Herstellung von Cementplatten und

Patentklasse.

Cementdachfalzziegeln: Das feuchte Material wird mittels einer rotierenden Druckwalze und unter derselben horizontal sich bewegender Formen unter eine schräg gestellte, glatte oder profilierte Formplatte gedrückt, so daß es daselbst verdichtet und unter der Platte als kontinuierlicher Strang herausgepreßt wird. — Ang. 12. 1. 1903 [A 160–03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

80 b. Hoffmann Kurt, kgl. Regierungs-Baumeister a. D. in Siegersdorf (Pr. Schlesien). — Selbsttätige, durch die Abschneidevorrichtung bewegte Stempelvorrichtung für Strangpressen: Der die Stempelvorrichtung tragende Rahmen wird durch einen Stift, welcher an einem der die Abschneidedrähte tragenden Rahmen befestigt ist, bei der Bewegung der Rahmen in der einen Richtung gehoben und bei der Bewegung in der anderen Richtung auf die zu stempelnden Steinflächen niedergesenkt. — Ang. 27. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 137918, d. i. vom 20. 7. 1901 [A 6769–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

80 c. Slowak Franz, Brennmeister in Znaim. — Brennofen für Tonwaren und dergl.: In dem unteren stärkeren Teile der Ringmauer sind Kammern eingebaut, deren jede durch oberhalb der Feuerung angeordnete Wände in Abteilungen geteilt ist, so daß sich die Flammen sofort zerteilen und gleichmäßig durch die Öffnungen am Umfange des Brennraumes in diesen eintreten. — Ang. 8. 1. 1903 [A 98–03]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

80 d. Herschthal Salomon, Oberkommissär der k. k. österreichischen Staatsbahnen in Lemberg. — Verfahren zur Herstellung poröser Ziegelsteine: unter Beimengung verbrennlicher, organischer Substanzen, gekennzeichnet durch den Zusatz hydraulischen Kalkes, zum Zwecke, den Steinen größere Festigkeit zu verleihen. — Ang. 18. 4. 1902 [A 3873–02].

— D. Wachtel & Co., Firma in Berlin. — Verfahren zur Herstellung von Kunstsandstein: Gekennzeichnet durch die Verwendung von in bekannter Weise durch scharfes Erhitzen über 100° trocken gemachtem Sand in noch warmem Zustande in Vermischung mit Kalkbrei zur Erzielung einer wirksamen Einleitung und Durchführung der Aufschließung. — Ang. 27. 6. 1900 [A 3305–00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

80 e. Lorenc Čeněk, Baumeister in Königliche Weinberge. — Verfahren zur Herstellung eines Mörtels von hoher Zugfestigkeit und Feuersicherheit: Dadurch gekennzeichnet, daß man (an sich als Mörtelbindemittel bekannte) mit Wasserglas vollständig getränkte und sodann getrocknete Kieselguhr mit natürlichen, bezw. künstlichen Portlandcementklinkern oder beliebigem anderen natürlichen oder künstlichen Cement (oder Kalk oder Gips) und rohem Traßmaterial zusammenmengt und die Mischung äußerst fein vermahlt, wodurch ein cementartiges Bindemittel entsteht, welches durch entsprechenden Sandzusatz auf die Zugfestigkeit der zu verbindenden Bausteine gebracht werden kann, zum Zwecke, ohne Anwendung von Eiseneinlagen feuersicheres und zugfestes Mauerwerk zu erhalten. — Ang. 11. 11. 1899 [A 6228–99]. Vertr. J. Lux, Wien.

81 b. Koller Gustav, Wagenfabrikant in Graz. — Kehrichtwagen: Der Aufnahmsrahmen für

Digitized by Google

Patentklasse.

die Kehrichtkisten wird mittels Zahnradgetriebes durch Drehung einer außerhalb des Wagens befindlichen Kurbel um 180° gekippt; im Boden ist eine Klapptüre in Schlitzführungen dreh- und verschiebbar angeordnet. — Ang. 8. 4. 1902 [A 1877-02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

82 a. Maaßen Albert, Kaufmann in Duisburg. — Trockenanlage für Holz insbesondere für Bretter: Dadurch gekennzeichnet, daß Stützen zwischen Lattenroste einschibbar sind und die zwischen den Stützen hochkantig aufgestapelten Hölzer spitzwinkelig zu den unter sich parallelen Latten des Rostes gelegt sind, so daß die Stützen sich keilartig gegen die Hölzer legen und diese nur mit einer Kante berühren, wodurch zwischen den Stapeln eine große Anzahl gerade aufsteigender, die Trockenluft an beiden Seiten der Hölzer vorbeiführender, kaminartig wirkender Kanäle gebildet werden. — Ang. 26. 3. 1902 [A 1655-02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

84. Umlauf August, Ingenieur in Wien. — Hebewerk zur Förderung von Schiffen u. dgl.: Am Boden der Rolltrommeln sowohl, als auch am Boden des Ringschiffes sind Einziehungen angebracht, von denen erstere zur Folge haben, daß in den Trögen ein weit geringeres Wasserquantum bei gleicher nutzbarer Tiefe und Breite notwendig ist, was eine Gewichts- und Arbeitsersparnis bedingt, während die letztere die bei Drehung des Ringschiffes und des Trägers auftretende Verschiebung des Schwerpunktes des ganzen Systems aufhebt, so daß sich das System in beiden Endlagen im Gleichgewicht befindet. — Ang. 30. 10. 1902, als 3. Zusatz zu Patent Nr. 11095 [A 5683-02]. Vertr. J. Moeller und J. G. Hardy, Wien.

— Umlauf August, Ingenieur, und Stetkert Ludwig Ritter von, Ingenieur, beide in Wien. — Vorrichtung an Schiffshebewerken zur Verbindung von Schiffströgen und Kanalhaltungen: Zwischen Trog und Haltung ist ein dem Trogprofile angepaßtes Verbindungsstück einschiebbar angeordnet, das beim Niedergange unter der Drückwirkung zweier seitlich angetriebener Zahnstangen die durch die Gegengewichte hochgehaltenen Trog- und Haltungsschützen aus der Verschlußlage in die Offenlage überführt und beim Aufgange die Rückkehr dieser Schützen in ihre Verschlußlage unter Einwirkung der von den Gegengewichten erzeugten, an den Konsolen der Schützen angreifenden Kräfte ermöglicht. — Ang. 21. 10. 1902 [A 5513—02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

85 c J. Malovich & Cie., Firma in Wien. — Anschwemmfilter von ringförmigem Querschnitt: Der Filterkörper ist aus zwei ineinander geschobenen Geweberohren gebildet, zwischen denen ein Zwischenraum von ringförmigem Querschnitt frei bleibt, der oben und unten durch je eine an beide Geweberohre dicht anschließende Kappe abgeschlossen ist, wobei in die untere Kappe das zum Einführen des Filtermateriales in den ringförmigen Zwischenraum zwischen beiden Geweberohren dienende Rohr einmündet, und zwar zweckmäßig durch mehrere über den Umfang der Kappe gleichmäßig verteilte Zweigrohre. — Ang. 28. 9. 1902 [A 4994-02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

Patentklasse.

85 c. Schauer Paul, Ingenieur in Charlottenburg. — Vorrichtung zum selbsttätigen Zusetzen von Lauge in bestimmten Mischungsverhältnissen für Wasserreiniger, bestehend aus einem Rohr, welches die als Meßgefäß für das Wasser dienende Kippschale mit dem Laugenbecher derart verbindet, daß die bei dem Niedergang der Kippschale von dem Laugenbecher aufgenommene Lauge während des Auftriebes durch das Rohr hindurch der Kippschale zufließen kann. — Ang. 14. 6. 1902 [A 3219—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

86 b. Schwertner Gustav, Fabriksdirektor in Dittersbach bei Friedland (Böhmen). — Selbsttätige Schutzvorrichtung gegen das Zerschneiden des Stoffes bei Samt-Schneidevorrichtungen: Die das Schneidmesser umgebende Schutzhülse ist entgegen Federkraft verschiebbar derart angeordnet, daß sie nur einen Teil der Leitspitze des Messers freiläßt und durch ihre Verschiebung beim Durchstechen des Stoffes das die Messerstange in der Arbeitsstellung festhaltende Gesperre auslöst. — Ang. 20. 12. 1902 [A 6648—02] Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

89 a. Hampl Franz, Ingenieur in Elbe-Teinitz. — Zentrifuge mit willkürlich-selbsttätiger unterer Entleerung bei laufender Trommel, gekennzeichnet durch eine, nach abwärts sich erweiternde, mittelbar an ihrem oberen Rande mit der Spindel verbundene Lauftrommel, welche durch einen auf dieser Spindel centrischen und auf und ab verschiebbaren Tellerboden in der Art abgeschlossen ist, daß die Trommel zum Zwecke ihrer Entleerung willkürlich im Laufe, bei Lösung des zugehörigen Sperrwerkes, durch Niederlassen eines Schlägers behufs Entleerung derselben geöffnet und bei Betätigung eines Hebelwerkes wieder geschlossen werden kann, ohne dieselbe zum Stillstand bringen zu müssen, wobei zur Beförderung der Entleerung mechanische Ausräumer angeordnet sein können. Bei der obbeschriebenen Centrifuge eine diametral gegen das Centrum wirkende Zweiklotzbremse in der Art, daß durch das Betätigen eines Hebels unter Zuhilfenahme eines passenden Gestänges zwei Bremsklötze diametral an den abzubremsenden Laufkörper angepreßt werden, so daß kein Seitendruck auf die Lagerung der Laufkörperspindel ausgeübt wird. — Ang. 11. 11. 1901 [A 5630—01]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

89 a. Karlík Hanuš, Direktor, und Czapikowski Jan, Ingenieur, beide in Nimburg. — Liegender Vakuum-Kochapparat mit rotierender Mischvorrichtung zum Heizen und Kühlen: Bei sich drehenden Heiz-, bezw. Kühlrohren, welche in Hohlkörper münden, die mittels Hohlzapfen in den Stirnwänden des Kochapparates angeordnet sind, die gruppenweise Anordnung der mittels Querscheiben versteiften Heiz-, bezw. Kühlrohre derart, daß dieselben Rührarme bilden. — Ang. 7. 6. 1902 [A 3074—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

89 b. Blumer Ernst Robert Louis, Kaufmann in Zwickau (Sachsen). — Verfahren zur Herstellung löslicher Stärke mittels flüchtiger organischer Säure: Stärke wird mit einer geringen Menge, etwa 1% einer flüchtigen organischen Säure allmählich während einer Zeitdauer von 5—6 Stunden auf 115° erhitzt, worauf dann die überschüssige Säure

Digitized by Google

durch Abdestillieren entfernt wird. — Ang. 25. 11 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 137330, d. i. vom 20. Juni 1901 [A 6121—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

2 b. Pat.-Nr. 11964. Teigkneter. — Oskar Droschütz, Bäckermeister in Bautzen (Deutsches Reich). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

3 a. Pat.-Nr. 12054. Mieder. — Firma: Amalia Diamant, verehl. Sputz in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

3 b. Pat.-Nr. 11907. Krawatte. — Josef Viola, Privatier in Zara. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12051. Manschettenhalter. — Karl Janisch, Ingenieur in Berlin. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 12. 1902 ab.

3 c. Pat.-Nr. 11910. Haken mit Sperrzunge. — Edwin Wright Groeschel, Fabrikant in Jersey-City (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 8348.

4. Pat.-Nr. 11977. Lampendocht aus durch Klebstoff verbundenen Längsfäden. — Franz Limper, Dochtfabrikant in Recklinghausen (Westfalen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11980. Lampe für mit Kohlenwasserstoffdämpfen angereicherte Luft oder Gas. — Louis Denayrouze, Ingenieur in Neuilly (Frankreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11986. Über den Docht zu stülpende Kapsel zur Kleinstellung der Flamme von Lampen. — Gotthard Kadiowsky, Mechaniker in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11987. Lampenschirm. — Julia Taylor, Private in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11988. Heizbrenner. — Fred Ford Dow, Mechaniker in Fredericton (Canada). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

6 f. Pat.-Nr. 11995. Teilbvorrichtung für Preßhefe. — Anton Auer, Werkmeister in Ebensee (Ob.-Öst.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

7. Pat.-Nr. 11953. Drahtziehmaschine. — William Edwards Fulton, Direktor in Waterbury (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

8 a. Pat.-Nr. 11996. Waschmaschine. — Otto Müller, Waschmeister in Teplitz (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 1. 1903 ab.

8 b. Pat.-Nr. 11999. Wirkwaren-Schneidmaschine. — Firma: Adams Top Cutting Machine Company in East Orange (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

11 b. Pat.-Nr. 11911. Briefordner-Verschluß. — Christian Aberle, Metallwarenfabrikant in St. Georgen (Schwarzwald). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

Patentklasse.

12 e. Pat.-Nr. 11874. Verfahren zur elektrolytischen Darstellung von Hydroxylamin. — Firma: C. F. Boehringer & Söhne in Waldhof-Mannheim. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12013. Verfahren zur Trennung von Para- und Metakresol und zur Darstellung von Para-Kresoloxalsäureester. — Firma: Rud. Rütgers in Charlottenburg und Schwientochlowitz O.-S. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 6. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10018).

— Pat.-Nr. 12014. Verfahren zur Herstellung von Acidylderivaten der Chinaalkaloide. — Firma: Vereinigte Chininfabriken Zimmer & Co., G. m. b. H. in Frankfurt a. M. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 7. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10244).

— Pat.-Nr. 12018. Verfahren zur Darstellung von Zinkgelatoseverbindungen. — Firma: Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12022. Verfahren zur Abscheidung neutraler sauerstoff-, bezw. schwefelhaltiger Verbindungen der Dialphylenoxyd, bezw. Dialphylensulfidgruppe aus Teerkohlenwasserstoffen. — Firma: Aktiengesellschaft für Teer- und Erdöl-Industrie in Berlin. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12023. Verfahren zum Löslichmachen von Kresol in Wasser. — Firma: Aktiengesellschaft für Teer- und Erdöl-Industrie in Berlin. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12033. Verfahren zur Darstellung von Oxybenzylbaloiden aus negativ substituierten Phenolen. — Firma: Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

13. d. Pat.-Nr. 11900. Überhitzer mit eigener Feuerung. — Wilhelm Schmidt, Zivilingenieur in Wilhelmshöhe bei Cassel. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 1. 1903 ab.

14 b. Pat.-Nr 11899. Vorrichtung zum Umsetzen von Dampfkraft in Flüssigkeitsdruck. — Albert Krank, Ingenieur in Warkaus (Finland). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

14 c. Pat.-Nr. 11894. Kolbenschieber und Ventil für Dampfmaschinen. — Wilhelm Schmidt, Zivilingenieur in Wilhelmshöhe bei Cassel. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11898. Umsteuerungsvorrichtung für Dampfmaschinen. — Heinrich Ladislaw, Ingenieur, und Ludwig Sgal, Kaufmann, beide in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

15 b. Pat.-Nr. 12010. Type aus Linoleum. — Hugo Zinsch, Referendar, und Dr. Wilhelm Grosser, Assistent am botanischen Garten, beide in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12029. Rastrierte Tiefdruckwalze für Zeugdruck. — Ernst Rolffs jr., Fabrikant in Siegfeld b. Siegburg (Deutsches Reich). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12032. Verfahren zur Herstellung von Matrizen für Stereotypdruck mittels einer Tiegeldruckpresse. — Firma: Maschinenfabrik Rockstroh & Schneider Nachf., Akt.-

Digitized by Google

Patentklasse.

Ges. in Dresden-Heidenau. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

15 c. Pat.-Nr. 11886. Rotationsmaschine zum Bedrucken eines Bogens auf beiden Seiten mit mehreren Farben in einem Arbeitsvorgange. — Julius Funcke, Kaufmann in Hagen (Westfalen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

18 b. Pat.-Nr. 11902. Regenerativ-Gas-Schweiß- oder Wärm-Ofen, sowie Verfahren zum Betriebe desselben. — Thomas Stapf, Ingenieur und Direktor der Ternitzer Stahl- und Eisenwerke in Ternitz (N.-Ö.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11903. Elektrische Ofenanlage zur Gewinnung von Metallen und deren Legierungen. — Charles Albert Keller, Ingenieur in Paris. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

19 a. Pat.-Nr. 12055. Verfahren zur Verhinderung des Reißens von Harthölzern, insbesondere Buchenschwellen. — Otto Mauthner, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12057. Schienenbefestigung. — Daniel Boone Littlefield, Techniker in Chicago (V. St. A.). Vertr. L. Vojácek, Prag. Vom 15. 10. 1902 ab.

20 a. Pat.-Nr. 11917. Selbsttätige, seitlich lösbare Kupplung für Eisenbahnfahrzeuge. — Leon Salzmann, k. k. Turnlehrer in Brünn. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11918. Selbsttätige, seitlich lösbare Kupplung für Eisenbahnfahrzeuge. — František Mucha, Restaurateur in Brünn. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12056. Selbsttätige, seitlich auslösbare Schraubenkupplung. — Josef Čácha, Oberwerkmann in Linz. Vom 15. 12. 1902 ab.

20 d. Pat.-Nr. 11931. Akustisches Eisenbahnsignal. — Wenzel Mathauser, Bahnmeister in Příbram (Böhmen). Vertr. Dr. Josef Ritt. v. Jeschke, Adv. Příbram. Vom 1. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12060. Bremsen- und Signalauslösevorrichtung auf Lokomotiven. — Alfred Fluß, Fabriksteilnehmer in Freiberg (Mähren). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

20 e. Pat.-Nr. 11979. Radnabe mit eingebautem Elektromotor. — Harry Lee Irwin, Advokat in Chicago. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

21 b. Pat.-Nr. 11875. Konstantes Doppelelement. — Vincenz Tilp, Ingenieur in Prag. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11878. Elektrodenplatte für elektrische Sammler. — Donato Tommasi, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

21 c. Pat.-Nr. 11934. Verfahren zur Herstellung einer Verbindungshülse für elektrische Leitungsdrähte. — Francis William Maxstadt, Fabrikant in Chicago (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

23 b. Pat.-Nr. 11871. Verfahren zur Herstellung von neutraler schwimmender Seife. — Gustav Volenik, Parfumeur der „Juno"-Seifenfabrik in Wr.-Neustadt. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

Patentklasse.

24 a. Pat.-Nr. 11978. Feuerungsanlage. — Hermann Schwiebus, Töpfer in Dresden. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11985. Feuerungsanlage. — Iwan Stroganoff, Techniker in Twer (Rußland). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

24 e. Pat.-Nr. 11983. Generator. — Firma: Société Anonyme pour la Production et l'Emploi de la Vapeur Surchauffée in Challon-Sur-Saône (Frankreich). Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

26 a. Pat.-Nr. 11880. Generator. — Robert Thomson, Architekt in Glasgow (Schottland). Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11883. Verfahren und Vorrichtung zum Beschicken von Gasretorten. — Firma: Compagnie Parisienne d'Éclairage et de Chauffage par le Gaz in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

26 b. Pat.-Nr. 11881. Gasglühlichtbrenner. — Firma: The Atlantic Acetylene Burner Company in Jersey City (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

26 e. Pat.-Nr. 11873. Acetylenentwickler mit Karbidbespülung. — Johannes Buck, Schreinermeister, und Hermann Them, Spenglermeister, beide in Dinglingen (Baden). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11877. Wasserverschluß an Acetylenentwicklern. — Firma: Österreichische Karbid- & Karbor-Aeten-Gesellschaft, Gurovits & Co. in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12009. Zusammenschiebbare Acetylenlaterne. — Franz Unger, Gürtler in Odrau (Schlesien). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12042. Betätigungsvorrichtung für das Karbidventil an Acetylenentwicklern. — Hugo Klos, Porzellan-Photograph in Bennisch (Österr. Schlesien). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

27 a. Pat.-Nr. 11897. Kompressor-Druckventil. — Firma: Abwärmekraftmaschinen-Gesellschaft m. b. H. in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11906. Vorrichtung zur Trennung von Luft und Wasser bei hydraulischen Luftkompressoren. — William John Linton, Zeichner in Woodstock. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

29 a. Pat.-Nr. 11974. Maschine zum Entholzen von Pflanzenstengeln. — Firma: Lacôte & Marcou frères in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

29 b. Pat.-Nr. 11879. Verfahren zur Herstellung fester und glänzender Celluloseprodukte. — Dr. Max Fremery, Chemiker, und Johann Urban, Ingenieur, beide in Oberbruch (Deutsches Reich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

30 f. Pat.-Nr. 11872. Aseptischer Verband. — Firma: Naamlooze Vennootschap Fabriek van Verbandstoffen voorheen Utermöhlen & Co. in Amsterdam. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12003. Verfahren zur Herstellung eines haltbaren Serumpräparates gegen Schweinerotlauf. — Firma: Serum-Gesellschaft m. b. H. in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

30 f. Pat.-Nr. 12007. Verfahren zur Herstellung eines medizinischen Schutzkörpers. — Firma: E. Merck in Darmstadt (Deutsches Reich). Vertr. M. Roessle, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12011. Verfahren zur Herstellung feuchtbleibender antiseptisch wirkender Tücher. — Karl Geiringer, Kaufmann in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12016. Oblatenkapsel — Josef Urbánek, Fabrikant in Prag. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11348).

— Pat.-Nr. 12020. Hühneraugenring mit Heftpflasterstreifen. — Heinrich Jacobson, Apotheker in Breslau. Vertr. Gustav Finzi, Fabrikant, Troppau. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12030. Verfahren zur Herstellung eines Befestigungs- und Füllmittels für zahnärztliche und zahntechnische Zwecke. — Arthur Masur, prakt. Zahnarzt in Breslau. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12034. Vorrichtung zum gleichförmigen Abteilen von Pulvern in Hülsen. — Dr. Sándor Darvas, prakt. Arzt in Budapest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12035. Formaldehyd-Desinfektionsapparat. — William Edwin Thursfield, Ingenieur und Fabrikant in Gumpoldskirchen b. Wien. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12043. Verfahren zur Aufbereitung von Müll. — Firma: „Staubschutz", Gesellschaft m. b. H. in Berlin. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 9. 1902 ab.

32 a. Pat.-Nr. 11962. Verfahren zur Herstellung von Tafelglas. — Paul Simon, Direktor in Sulzbach a. d. S. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11965. Verfahren zur Herstellung gefäßförmiger Glaskörper. — Firma: Schott & Gen. in Jena. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11992. Verfahren zur Herstellung von Flaschen und anderen Hohlglaskörpern. — Heinrich Severin in Achern (Baden). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

33 a. Pat.-Nr. 11997. Zusammenklappbarer auf den Schultern zu tragender Schirm. — Ludwig Seeger, Kaufmann in Feldkirch (Vorarlberg). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

33 b. Pat.-Nr. 11908. Einstellbare Säbelkuppel. — Alexander Nyisztor, Oberleutnant der kgl. ung. Gendarmerie in Budapest. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11909. Schnalle für Säbelkuppeln. — Boleslaw Roja, k. k. Leutnant, und Jonas Huschak, k. k. Oberleutnant in Kolomea. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

33 c. Pat.-Nr. 12048. Haarbrenneisen. — Benjamin Bierer, Friseur in Stanislau (Galizien). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

34 c. Pat.-Nr. 11926. Sprungfedermatratze. — Leberecht Viewig, Möbelhändler in Wilhelmshaven. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

34 e. Pat.-Nr. 11923. Vorrichtung zum Befestigen einer wagrechten Platte an einer lot- oder wagrechten Plattenkante. — Otto Gsund, Privatbeamter in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

Patentklasse.

34 e. Pat.-Nr. 11933. Spucknapf mit leicht entzündlichem inneren Anstrich. — Firma: Schlesische Spitzenpapier-Fabrik Fingerhut & Co., G. m. b. H. in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 11. 1902 ab.

36 d. Pat.-Nr. 11916. Gas- und Wasserhahn für Flüssigkeitserhitzer. — Fritz Trendel, Kaufmann in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

37 c. Pat.-Nr. 11915. Schneefang. — Franz Eichinger, k. k. Professor i. R. in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

38 c. Pat.-Nr. 11998. Maschine zum Fräsen von Eisenbahnschwellen. — Konstantin Alexander Hege, Fabrikant in Salem (V. St. A.). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

38 d. Pat.-Nr. 12040. Verfahren zum Konservieren und Färben von Holz. — Gustav Feyerabendt, Chemiker in Tilsit. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

39 a. Pat.-Nr. 12045. Verfahren zur Herstellung von rohem Hornmehl. — Johann Gustav Bierich. Fabrikant in Menkenhof b. Lievenhov (Rußland). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

40 a. Pat.-Nr. 11888. Verfahren zur Wiedergewinnung des beim Rösten von Schwefelerzen angewandten Natriumbisulfates und des enthaltenen Schwefels. — Firma: International Chemical Company in Jersey City (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

40 b. Pat.-Nr. 11882. Verfahren zur elektrolytischen Verarbeitung quecksilberhaltiger Materialien. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

41. Pat.-Nr. 11973. Sturmband für Hüte. — Franz Schmidt, Privatier in Dresden. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

44 a. Pat.-Nr. 11914. Ohrgehänge. — Albert Adolph Geiger, Daniel Christian Bauer, beide Fabrikanten in Newark, und Josef Pejchar, Farmer in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

45 a. Pat.-Nr. 11956. Dibbel-Vorrichtung mit beweglichem Drillschar und von einer Laufwalze aus mittels Daumen angetriebener Dibbelklappe. — Hermann Büttner, Administrator in Saborwitz (Pr. Schlesien). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

45 b. Pat.-Nr. 11955. Vorrichtung zur Abscheidung von Eisenteilen aus Häcksel mit im Abfallbrett liegenden magnetischen Streifen. — Firma: H. Hipkow in Gassen N.-L. (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

45 c. Pat.-Nr. 11960. Ventil für Schwefelkohlenstoffeinspritzer. — Franz Nechvile, Metallwarenfabrikant in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11961. Zimmertreibhaus. — Anton Belohradsky, Geschäftsleiter in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11963. Schutzblech für Laub- und Nadelholzknospen. — Firma: Karl A Gabler in Zuffenhausen bei Stuttgart (Deutsches Reich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11989. Frühbeetfenster mit auswechselbaren Teilen. — Gustav Knochenhauer,

Digitized by Google

Patentklasse.

Gärtner in Schaala bei Rudolstadt i. Th. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

45 d. Pat.-Nr. 11967. Pneumatische Melkmaschine mit Einrichtung zum selbsttätigen Anpassen der Saugwirkung, entsprechend dem jeweiligen Durchfluß der Milch. — David Townsend Sharples, Geschäftsleiter in West-Chester (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

45 e. Pat.-Nr. 11957. Ohrmarke. — Karl Dudzinski, Büchsenmacher und Messerschmied in Tarnów (Galizien). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

45 g. Pat.-Nr. 12005. Verfahren zum Entbittern von Mowrakuchen. — Karl Fresenius, Chemiker in Offenbach a. M. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12038. Verfahren zur Herstellung eines Mittels zum Vertilgen von Wanzen. — Arpád Benne, Tapezierer in Leibitz (Ungarn). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

46 b. Pat.-Nr. 11904. Einrichtung zur Einführung des Brennstoffes in Verbrennungskraftmaschinen. — Eduard Höflinger, Ingenieur in Gleichenberg. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11905. Auswechselbarer Gasmaschinen-Cylindereinsatz mit Austrittsschlitzen für die Abgase. — Firma: Vereinigte Maschinenfabrik Augsburg und Maschinenbaugesellschaft Nürnberg Akt.-Ges. in Nürnberg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

47 b. Pat.-Nr. 11895. Biegsame Welle mit abgerundeten Gelenkelementen. — Armand Janet, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11976. Seilrolle. — Wilhelm Maresch, Kunstgärtner in Untermais-Meran. Vertr. Hans Gruber, Faktor der k. k. Hof- und Staatsdruckerei, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

47 g. Pat.-Nr. 11896. Einrichtung zur Regelung der Empfindlichkeit von Rohrbruch-Selbstschlußventilen. — Firma: Hübner & Mayer in Wien. Vom 15. 1. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 1449.)

48 a. Pat.-Nr. 11901. Ausgestaltung im Verfahren zur Herstellung von Metallüberzügen durch Kontakt. — Firma: Dr. G. Langbein & Co. in Leipzig-Sellerhausen. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

48 b. Pat.-Nr. 11984. Schutzmittel gegen das Anlaufen von Metallen und daraus erzeugten Waren. — Franz Flor, Fabrikant und Dr. Ernst Murmann, Chemiker, beide in Wien. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

49 a. Pat.-Nr. 11930. Ein- und Ausrückvorrichtung für Druck-, Stanz- und Prägepressen. — Firma: Maschinenfabrik Rockstroh & Schneider Nachf. Akt.-Ges. in Dresden-Heidenau. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11987. Nutenschneidmaschine. — Hugo Laissle, Fabrikant in Reutlingen. Vertr. V. Tischler, Wien Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11938. Verfahren und Vorrichtung zur Steuerung hydraulischer Pressen, Scheren, Stanzen und dgl. — Wiland Astfalck, Oberingenieur in Tegel bei Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

Patentklasse.

49 a. Pat.-Nr. 11940. Mehrspindelige Blech-, Bohr-, bezw. Frais-Maschine. — Firma: Ph. Nebrich in Prag-Smichow. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12031. Gelenkverbindung für Stichel und Taster von selbsttätigen Graviermaschinen. — Firma: The Linotype Company Limited in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1902 ab.

49 b. Pat.-Nr. 11925. Lötfreie Naht für Blechgefäße. — Benjamin Adriance, Fabrikant in Brooklyn (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11927. Karden-Setzmaschine. — Albert Scrive, Geschäftsmann in Rougebarres-lez-Lille (Frankreich). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11928. Feilen- und Raspelhaumaschine. — John Greene, Ingenieur in Warrington (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11941. Verfahren zur Herstellung von Gelenkketten. — Friedrich Pratz, Fabrikant in Wien. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

49 c. Pat.-Nr. 11924. Vorrichtung zum Führen und Centrieren von Bohrern, Nachreibern und dergl. — William Swain Hadley in San Antonio und Eric John Thavonat in San Francisco (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11935. Ofen zum Erhitzen von Metallstäben, -Platten oder dergl. — Edwin Norton und Hurd Winter Robinson, beide Fabrikanten in Maywood (V. St. A.) Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

50 a. Pat.-Nr. 11932. Quadratischer Plansichter mit mehreren übereinander liegenden runden Siebflächen. — Jaroslav Vesely, Ingenieur in Königl. Weinberge bei Prag. Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11990. Mehl-Sichtmaschine. — Ludwig Koráb, Maschinist in Calumet Houghton (V. St. A.) Vertr. Bohuslav Koráb, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12049. Bürstvorrichtung für Plansichter mit Parallelkurbelbewegung. — Robert Koerner, Ingenieur in Budapest. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 7. 1902 ab.

52 a. Pat.-Nr. 11971. Stoffvorschub für Zierstich-Nähmaschinen. — Firma: Bielefelder Maschinenfabrik vormals Dürkopp & Co. in Bielefeld. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12059. Nähmaschine für Handschuhe, Pelzwerk u. dergl. — Morris Hashfield, Mechaniker, und Hermann Allbook, Fabrikant, beide in London. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

53 a. Pat.-Nr. 12021. Verfahren zur Herstellung gegohrener alkoholfreier Getränke. — Dr. Henri Frederic Pitoy, Arzt in Reims. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 4. 1902 ab.

54 c. Pat.-Nr. 11981. Wellpapier zur Verpackung von Gegenständen mit sich verjüngenden Teilen und Maschine zur Herstellung desselben. — Firma: K. u. k. priv. Hermanetzer Papierfabrik in Budapest. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

54 c. Pat.-Nr. 11982. Verfahren zur Herstellung von mit Bodenteil versehenen Flaschenhülsen aus Wellpapier oder dergl. — Firma: K. u. k. priv. Hermanetzer Papierfabrik in Budapest. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

55 a. Vorrichtung zum Entfernen der Borke von Bäumen. — Charles Rinesmith Kline, Holzfabrikant in Beechwood (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11972. Papierstoff-Holländer. — Albert Niethammer jun., Fabrikant in Kriebstein bei Waldheim (Sachsen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11975. Holzmehlmühle. — Firma: Burkhardt & Söhne in Reichenbach-Freudenstadt (Württemberg). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 1. 1903 ab.

55 b. Pat.-Nr. 11968. Formatwalze für Pappenmaschinen. — Firma: A. C. & O. Wapler in Tragnitz-Leisnig (Sachsen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

57 b. Pat.-Nr. 12024. Verfahren zur Herstellung photographischer Negative für die plastische Nachbildung von Objekten durch Kopieren auf lichtempfindliche Chromatschichten. — Wilhelm Ohse, Photograph in Berlin. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10014.)

— Pat.-Nr. 12027. Verfahren zur Herstellung von Photoreliefemailbildern. — Louis Ebert, Photograph in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

63 a. Pat.-Nr. 11947. Wagenbremse. — Johann Putensen, Werkführer in Neustift b. Scheibbs (Niederösterreich). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11948. Federnde Aufhängung des Wagenkastens für Fahrzeuge aller Art. — James Francis Mathieson, Verleger in London, und Anthony Pulbrook, Anwalt, beide in Hammersmith (England). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11951. Gerippe für Wagenkasten, insbesondere für Landauer. — Ludwig Köles, Wagnermeister in Gußwerk bei Maria-Zell. Vom 1. 12. 1902 ab.

63 b. Pat.-Nr. 11929. Stoßauffangvorrichtung für Räder aller Art. — Karl Haeusgen, Kaufmann in Wien. Vom 1. 12. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 6460.)

— Pat.-Nr. 11942. Fahrradantrieb mit veränderlicher Übersetzung. — Julius Schulz, Mühlenbesitzer in Dedelow b. Prenzlau. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11946. Antriebsvorrichtung für schwere Gepäckwagen u. dgl. — Rudolf Hennig, Mechaniker in Frankfurt a. M. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

63 c. Pat.-Nr. 11936. Untergestell für Motorfahrzeuge. — Walter Ambrose Crowdus, Elektro-Ingenieur in Chicago (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11944. Motorfahrzeug. — Johann Jakob Boucart, Rentier in Colmar i. E. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11945. Einrückvorrichtung für Reibungsgetriebe von Motorwagen. — Firma: Nürnberger Motorfahrzeuge-Fabrik „Union", G. m. b. H. in Nürnberg. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

63 c. Pat.-Nr. 11952. Untergestell für Motorfahrzeuge. — Walter Ambrose Crowdus, Elektro-Ingenieur in Chicago (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

63 d. Pat.-Nr. 11949. Aus einzelnen aufblasbaren mit einer Schutzdecke versehenen Zellen bestehender Radreifen. — Charles Miller, Maschinist in Burghampton (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11950. Laufmantel für Luftradreifen. — Algernon Fieldsend Weller Vellère, Privatier in London. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

64 a. Pat.-Nr. 11954. Ausgußeinrichtung an Gefäßen. — Abbot Augustus Low. Rentier in Brooklyn, und Robert Hay, Fabrikant in Summit (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11991. Deckel für Versand-Trinkgefäße. — Albert de Grousilliers, Buchhändler in Berlin. Vertr. Dr. M. Wachsmann, Adv., Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

64 c. Pat.-Nr. 11887. Flaschenverschluß für unter Druck stehende Flüssigkeiten. — Franz Illés, Kaufmann in Budapest. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11993. Ausschankvorrichtung für Milchkannen. — Wilhelm Helm, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12050. Tropfverschluß für Pipen. — Karl Bühn, Kaufmann in Mähr.-Schönberg. Vom 1. 1. 1903 ab.

66. Pat.-Nr. 11884. Darmreinigungsmaschine. — Hermann Nägele, Ingenieur in Stuttgart (Württemberg). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10864.)

— Pat.-Nr. 11913. Misch- und Knetmaschine. — August Friedrich, Metzgermeister in Winterthur (Schweiz). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11958. Apparat zum Betäuben, bezw. Töten von Klein- und Stechvieh. — Jakob Baderle, Kaufmann und Hausbesitzer in Göding (Mähren). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

67 a. Pat.-Nr. 11921 Schleifmaschine für Horngegenstände u. dgl. — Jakob Stern, Kammmacher in Wien. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

68 a. Pat.-Nr. 11922. Türschloß. — Karl Tauer, Maschinist in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

68 b. Pat.-Nr. 11943. Federtürband für Pendeltüren. — Emil Bommer, Fabrikant in New-York (V. St. A.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12053. Stellvorrichtung für Oberlichtfenster. — Ferdinand Neubauer, Bau- und Maschinenschlosser, und Anton Jetzinger, Dreher, beide in Floridsdorf. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 9. 1902 ab.

69. Pat.-Nr. 11939. Eßbesteck. — Giovanni Garda, Elektriker in Turin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

70 c. Pat.-Nr. 11969. Halter für Bleistifte, Handstampiglien und dergl. — August Lipnicki,

Digitized by Google

Patentklasse.

Kautschukstampiglien-Erzeuger in Liesing bei Wien. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

71 a. Pat.-Nr. 12058. Schuhstrecker. — Maximilian Ernst, Sparkassabuchhalter in Scheibbs (N.-Ö.). Vom 15. 11. 1902 ab.

71 b. Pat.-Nr. 11891. Befestigungsknopf für den Schnürriemen von Schnürstiefeln. — Georg Joseph Veth, Fabrikant in Odenkirchen bei M.-Gladbach (Deutsches Reich). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

71 c. Pat.-Nr. 11890. Schuhnagelmaschine. — Michel Lion Lion, Fabrikant in London, und Thomas Cowburn, Ingenieur in Gloucester (England). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

76 c. Pat.-Nr. 12000. Spulmaschine für kegelförmige und cylindrische Spulen mit schwingendem Rahmen und in demselben hin- und herbewegtem Schlitten für den Fadenführer. — Simon Willard Wardwell, Fabrikant in Providence (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12046. Fadenspannvorrichtung für Spulmaschinen. — Simon Willard Wardwell, Fabrikant in Providence (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Pr. 12047. Spanndorn für Spulmaschinen. — Simon Willard Wardwell, Fabrikant in Providence (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

78 a. Pat.-Nr. 11893. Vorrichtung zum Überführen der durch Kreismesser aus Fournieren geschnittenen Holzsplinte in die Löcher von Tunkrahmen und dergl. — James Adam Ekin Criswell, Ingenieur in New-York (V. St. A.). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12052. Vorrichtung zum Ausstoßen der Zündhölzer aus der Förderkette von Zündholzmaschinen. — Gilbert Marcy Weeks, Ingenieur in Evanston, und James Josef Townsend, Ingenieur in Chicago (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

78 b. Pat.-Nr. 11876. Rauchentwickler für Hohlgeschoße und dergl. — Cecil Vilhelm Schou, Laboratoriumsvorsteher in Kopenhagen. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

79. Pat.-Nr. 11959. Vorrichtung bei Hülsenmundstückmaschinen zum Aufrollen des Mundstückes von Innen. — Gottfried Lebrecht Tillmanns, Kaufmann in Moskau. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

80 b. Pat.-Nr. 11885. Stampfpresse zur Herstellung von Dachziegeln und dergl. — Firma: Thomann & Co., G. m. b. H. in Halle a. S. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11966. Verfahren zur Herstellung von Kunststeinen mit farbigen Seitenflächen. — Firma: Leipziger Cementindustrie Dr. Gaspary & Co. in Markranstädt bei Leipzig. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11994. Vorrichtung zum Auftragen flüssiger Begußmasse auf Tonstränge. — Firma: M. Perkiewicz in Ludwigsberg bei Moschin (Deutsches Reich). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

80 d. Pat.-Nr. 12006. Verfahren zur Herstellung von Schlackensandstein. — Fritz Oberschulte, Ziegeleibesitzer in Niedereving (Westphalen). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12028. Verfahren zur Herstellung von Kalksandsteinen. — Firma: Deutsche Kunstsandsteinwerke Patent Kleber-Akt.-Ges. in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

80 d. Pat.-Nr. 12037. Dämpfverfahren für Kalksandsteine. — Firma: Ungarische Kalksandstein-Industrie-Unternehmung Karl Pohl & Co. in Budapest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

80 e. Pat.-Nr. 12001. Heizkessel zum Kochen von Asphalt und ähnlichen Stoffen. — Adolphe Baumann, Ingenieur in Paris. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 11. 1902 ab.

85 b. Pat.-Nr. 11920. Ventil für Heberspülvorrichtungen. — Karl Wellmann, Fabrikant in Bielefeld. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

85 c. Pat.-Nr. 12002. Kläranlage für Abwässer. — Firma: Wilhelm Brückner & Co. in Wien. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12012. Reinigungsvorrichtung für Filter mit körnigem Filtermaterial. — Georg Bollmann, Ingenieur in Hamburg. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12019. Wasserreinigungs- und Stofffang-Einrichtung für die Abwässer der Papier- und Papierstoffabriken. — Oskar Rämisch, Beamter in Dresden. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12039. Auswechselbarer Filterkörper für Schwemmfilter. — Firma: Theo Seitz in Wien und Bad Kreuznach (Rheinland). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

86 a. Pat.-Nr. 11889. Feststelleinrichtung für die Umsteuerungsvorrichtung von Doppel-Jacquardmaschinen mit selbsttätiger Ein- und Ausrückung der Kartenprismen. — Josef Horák, Maschinenfabrikant in Lomnitz a. d. Popelka (Böhmen). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

86 b. Pat.-Nr. 11892. Webstuhl zur Herstellung von Doppelplüsch. — Max Seiler, Ingenieur in Grünau i. Mark. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 11912. Webvorrichtung zur Herstellung von Rohr-, Stroh- und ähnlichen Matten. — Otto Kunkel, Fabrikant in Breslau. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 11970. Verfahren zur Erzielung schillender Effekte in Damast-Geweben. — Karl Helfert, Fabrikant in Freudenthal (Öst.-Schl.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

89 a. Pat.-Nr. 12004. Vorrichtung zur Entnahme von Flüssigkeiten aus verschlossenen Gefäßen, insbesondere aus Saturateuren. — Eduard Pšenička, Zuckermeister in Cellechowitz (Mähren). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12008. Mundstück an Schnitzelpressen. — Firma: Bromberger Maschinenbau-Anstalt G. m. b. H. in Prinzenthal b. Bromberg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12015. Sand- und Steinfänger für Rübenschwemmen. — Franz May, Zuckerfabrikant in Hatschein (Mähren). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 8. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10746.)

— Pat.-Nr. 12017. Preßluftausstoßer für Zuckerstreifenpressen. — Franz Nowak, Fabriks-

Digitized by Google

Patentklasse.

direktor in Roswadze (Preuß.-Schl.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

89 a. Pat.-Nr. 12025. Breipresse. — Firma: Société des Raffinerie & Sucrerie Say in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12026. Verfahren zur Reinigung von Zuckersäften. — Adolphe Besson, Professor in Caen (Frankreich). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12036. Elastische Filtersack-Einlage aus Welldraht. — František Mareš, Zuckerfabrik-Direktor in Moćovice bei Caslau (Böhmen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 7. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12041. Deckvorrichtung für Zucker-Zentrifugen. — Gustav Rossak, Werkmeister in Lundenburg (Mähren). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12044. Verfahren und Vorrichtung zur Gewinnung von Saft aus Zuckerrüben, Zuckerrohr oder anderen zuckerhaltigen Pflanzen durch Diffusion. — Arthur Baermann, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 5793.)

Ausgegebene Patentschriften.

Am 26. April 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 11540 bis 11680.

Übertragungen.

Patentklasse.

29 b. Pat.-Nr. 6947. Verfahren zur Vorbehandlung von für die Herstellung glänzender Fäden bestimmter Nitrocellulose. — Von der Firma: Société Anonyme de Produits Chimiques de Droogenbosch an die Firma: Société Anonyme Fabrique de soie artificielle de Tubize in Tubize (Belgien). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

53 a. Pat.-Nr. 5978. Vorrichtung zur Herstellung von Kartoffelwalzmehl. — Von Herman Baumgarten und Otto Reinle an die Firma: Gesellschaft zur Verwertung landwirtschaftlicher Produkte, G. m. b. H. in Berlin. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

53 b. Pat.-Nr. 5125. Verfahren zur Herstellung von Kartoffel-Konserven in Form von Blatt- und rollenartigen Flocken. — Von Herman Baumgarten und Otto Reinle an die Firma: Gesellschaft zur Verwertung landwirtschaftlicher Produkte, G. m. b. H. in Berlin. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Pat.-Nr. 8168. Verfahren zur Herstellung von Trocken-Kartoffeln. — Von Herman Baumgarten und Otto Reinle an die Firma: Gesellschaft zur Verwertung landwirtschaftlicher Produkte, G. m. b. H. in Berlin. Vertr. G. Pappenheim, Wien. (Zusatz zu dem Patente Nr. 5125.)

Zurückziehungen und Versagungen

nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als nicht eingetreten.

1. Die nachstehenden Anmeldungen wurden zurückgezogen:

Patentklasse.

3 d. Bartels, Dierichs & Co. mit beschränkter Haftung in Barmen. — Rockvorstoß. Aufgeboten am 1. 4. 1903.

20 e. Fa. Mc. Elroy Grunow Electric Railway System in Bridgeport. — Stromzuführung für elektrische Bahnen mit Teilleiterbetrieb. Aufgeboten am 15. 12. 1902.

53 a. Simon Max in Hamburg. — Verfahren zur Herstellung einer, die Aromastoffe des Kaffees enthaltenden Kaffeeglasur. Aufgeboten am 15. 8. 1901.

2. Wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr (§ 114, Abs. 8 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als zurückgezogen:

Patentklasse.

13 b. Polaczek Heinrich in Skřip. — Vorrichtung zur Beförderung des Flüssigkeitsumlaufes in Verdampfapparaten und Dampfkesseln. Aufgeboten am 1. 1. 1903.

26 b. Tigges Friedrich in Berlin. — Gasglühlichtlampe. Aufgeboten am 1. 1. 1903.

34 c. Senzer Wolf und Kunke Markus in Wien. — In ein Bett verwandelbares Sitzmöbel. Aufgeboten am 1. 1. 1903.

35 c. Grün Ferdinand in Wien. — Vorrichtung zur Vermeidung der Schwankungen von Paternosterwerksketten. Aufgeboten am 1. 1. 1903.

42 d. Heinrich Michl in Elberfeld. — Zahlkasse mit mehreren in Felder eingeteilten und untereinander angeordneten Zahlplatten. Aufgeboten am 15. 12. 1902.

— Kobrzyński Włodzimierz in Bursztyn. — Fahrkartenkästchen. Aufgeboten am 1. 12. 1902.

45 b. Wittmann Dominik in Heregsony. — Dreschmaschine. Aufgeboten am 15. 11. 1902.

51 b. Paris Bernhard in Schlackenmühle. — Anordnung der Tonlöcher und Klappen bei Holzblasinstrumenten (Flöte, Oboë). Aufgeboten am 15. 12. 1902.

68 b Franke Paul in Düsseldorf. — Verschluß für Oberlichtfensterflügel. Aufgeboten am 1. 1. 1903.

79. Karthaus & Co., Holzriemenscheiben-Fabrik in Trachau. — Zigarettenmaschine für Handbetrieb. Aufgeboten am 15. 11. 1902.

83. Castencau Adrien in Bayonne. — Zifferblatt für 24 Stunden-Uhren. Aufgeboten am 15. 12. 1902.

Erlöschungen

durch Zeitablauf.

1. Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26, Abs. 1, Z. 2 P. G.).

Patentklasse.

5 a. Pat.-Nr. 7464. Kupplung für Spülbohrgestänge. — Hubert Platz in Wunstorf (Deutschland).

— Pat.-Nr. 7465. Verbindungsstück zwischen Gestänge und Meißel für kanadische Bohrungen. — Hubert Platz in Wunstorf (Deutschland).

7. Pat.-Nr. 7585. Drahtziehmaschine. — Henry Rankin in London.

10 b. Pat.-Nr. 7051. Verfahren zur Herstellung von Kohlenbriketts. — Firma: Eduard Wiesner & Bruder & Wilhelm Fischer, beide in Wien.

12 e. Pat.Nr. 1301. Verfahren zur Darstellung der gemischten Anhydride der Ameisensäure einerseits und anderer organischer Säuren andererseits und Anwendung dieser gemischten Anhy-

Digitized by Google

Patentklasse.

dride zur Darstellung von Formylderivaten der Alkohole und des Ammoniaks, bezw. substituierten Ammoniaks. — Auguste Béhal in Paris.

13 b. Pat.-Nr. 4322. Vorwärmer. — Bernhard Becker in Godesberg a. Rh.

14 b. Pat.-Nr. 7308. Dampfmaschine. — Matthias Jönssen in Wisby (Schweden).

15 c. Pat.-Nr. 7439. Gegendruckfundament für Buchdruckpressen. — Melvie Linwood Severy in Arlington-Heights (V. St. A.).

17 b. Pat.-Nr. 7362. Kühlschrank. — William Edwin Thursfield in Gumpoldskirchen b. Wien.

19 a. Pat.-Nr. 765[illegible]. Schraubensicherung mit Lege-Schlüssel für jede einzelne Schraubenmutter bei Schienenverbindungen. — Friedrich Baumgarten in Guntershausen bei Cassel.

20 a. Pat.-Nr. 7557. Luftdruckbremse. — James Benedikt O'Donnell in Freeland (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 7769. Ventilationseinrichtung für Eisenbahnwagen. — William Ezra Andrew in Atlantic Highlands (V. St. A.), Joseph Coult in Prudential Building Newark (V. St. A.), James Francis Connelly & Edward Spaeth, beide in Newark (V. St. A.).

20 c. Pat.-Nr. 7644. Mitnehmer für Seilförderung. — Wilhelm Barkowsky in Oberhausen & Ernst Regener in Dumpten bei Mühlheim a. d. Rubr.

— Pat.-Nr. 7655. Seilklemme für Schwebebahnen. — Charles Philippe Altmann in Lyon-Vaise.

20 e. Pat.-Nr. 7543. Batterierahmen für elektrisch betriebene Straßenfahrzeuge. — George Herbert Condict in New-York.

21 b. Pat.-Nr. 1371. Galvanisches Element. — Firma: Reform Element Elektricitäts-Ges. m. b. H. in Berlin.

21 c. Pat.-Nr. 4245. Umschalter. — Jakob Cloos in Milwaukee (V. St. A.).

21 e. Pat.-Nr. 4176. Vorrichtung an Elektrizitätszählern zum Anzeigen des größten Betrages des zugeleiteten Stromes. — John Henry Barker & James Alfred Ewing, beide in Cambridge.

21 f. Pat.-Nr. 3941. Regelungsvorrichtung für Bogenlampen. — Firma: Schweiz. Accumulatorenwerke Tribelhorn A.-G. in Zürich.

21 h. Pat.-Nr. 7174. Selbsttätige Ausrückvorrichtung an Steuerungen für elektrisch betriebene Aufzüge. — August Stigler in Mailand.

— Pat.-Nr. 7175. Mechanische Steuerung f. elektrisch triebene Aufzüge. — August Stigler in Mailand.

— Pat.-Nr. 7246. Rheostat. — Charles Wirt in Philadelphia (V. St. A.).

22 d. Pat.-Nr. 7052. Verfahren zur Herstellung einer durchscheinendes und undurchsichtiges Email ersetzenden Masse. — Arthur Goldscheider in Paris.

— Pat.-Nr. 7292. Verfahren zur Herstellung eines Malgrundes für Transparente. — Franz Scherhag, Franz Schmickl & Paul Pfaltz, sämtliche in Wien. (1. Inh.: Friedrich Wilhelm Gielow & Andreas Steffel.)

24 a. Pat.-Nr. 3660. Einrichtung zur gleichmäßigen Verteilung der Verbrennungsluft und der Heizgase bei Kesselfeuerungen. — Charles Bellens in Paris.

24 d. Pat.-Nr. 3665. Lokomotivschornsteine mit außen liegender Funkenfangvorrichtung. — August Plantikow in Stettin.

— Pat.-Nr. 6961. Zugregler. — Josef Riedl in Theusing b. Karlsbad.

Patentklasse.

26 a. Pat.-Nr. 1174. Vorrichtung zum selbsttätigen Reinigen der Siebe von Luftgasentwicklern. — Gustav Fischer in Chemniz, Max Richter in Dresden, Hugo Mestern, Fritz Woda und Dr. Paul Pallester, sämtliche in Wien. (1. Inh: Gustav Fischer.)

— Pat.-Nr. 7128. Verfahren, um Leucht- und Heizgase mit Sauerstoff anzureichern. — Fritz Dannert in Berlin.

26 e. Pat.-Nr. 7477. Acetylenentwickler mit Patronenentwurf. — Anton Bukovsky in Kuttenberg (Böhmen).

28 a. Pat.-Nr. 3726. Maschine zum Aufpressen von Mustern auf Leder. — Firma: Julius Thomson & Co. in Offenbach a. Main.

28 b. Pat.-Nr. 7028. Verfahren und Vorrichtung zur Enthaarung von Häuten und Fellen. — Firma: Leather Patents Limited in London.

30 d. Pat.-Nr. 7173. Beinstütze. — Franklin Isaac Saemann und James Gilbert Hughes, beide in Sheboygan (V. St. A.).

31 a. Pat.-Nr. 1214. Einrichtung zum Festhalten und Auswechseln von Gießformen bei Gießanlagen und endloser Formenkette. — James Williard Miller in Middlesex (England).

33 d. Pat.-Nr. 1040. Tornister. — Wladimir Smerboff in Warschau.

34 c. Pat.-Nr. 7534. Pneumatische Polsterung. — Fritz Hodes & Eduard Brvel, beide in Kölu a. Rh.

35 c. Pat.-Nr. 7116. Druckbagger ohne Pumpe. — Friedrich Hoffmann in Siegersdorf (Preuß.-Schlesien).

37 b. Pat.-Nr. 3619. Schneeschutzziegel. — Firma: Jos. Ant. Schertler & Söhne in Wolfurt.

38 a. Pat.-Nr. 7776. Baumsäge. — Rudolf Graf Stillfried, stud. jur. in Greifswald.

38 c. Pat.-Nr. 1045. Spundloch-Faßdaube. — Franz Xaver Mayer in München.

41. Pat.-Nr. 1031. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Kopfbedeckungen aus flacher Wirkware. — C. W. Krauss in Frankenberg i. S.

42 d. Pat.-Nr. 4959. Kontrollvorrichtung für Addier- und Anzeigevorrichtungen. — Sophus Hartmann & Hugo König, beide in Berlin.

42 h. Pat.-Nr. 3939. Gegen Schweiß geschützte Augengläser. — Stefan Graf Wenckheim in Nagy-Levárd (Ungarn).

— Pat.-Nr. 4067. Kassette zur Aufbewahrung von Ansichtskarten mit Vergrößerungsvorrichtung. — Firma: J. Gans Sohn in Pilsen (1. Inh. Simon Pfeiffer).

44 b. Pat.-Nr. 3895. Trockenrauchpfeifenkopf. — Franz Bartipan in Prag.

— Pat.-Nr. 4084. Tabakspfeife. — Fr. St. Novotný in Maršovic-Kukau.

— Pat.-Nr. 8193. Cigarrenspitze mit Abschneidevorrichtung. — Hermann Nagel in Halle a. S.

— Pat.-Nr. 8194. Wassersack für Tabakspfeifeu. — Wilhelm Neidhart in Waldenburg (Schlesien).

46 b. Pat.-Nr. 7343. Ventilsteuerung für Explosionskraftmaschinen. — George John Altham in Bristol (V. St. A.).

47 b. Pat.-Nr. 3750. Belag für Discusräder. — Firma: Fritz Scheibler in Aachen.

— Pat.-Nr. 7115. Zweistufiger Kolben für Heißdampfmaschinen. — Eduard König in Aschersleben (Sachsen).

Digitized by Google

Patentklasse.

47 c. Pat.-Nr. 7345. Reibungskupplung. — Johann Cilek in Adlerkosteletz (Böhmen).

— Pat.-Nr. 7354. Zahnkupplung. — Hermann Kellner in Bochum.

47 d. Pat.-Nr. 7108. Stahlbandtreibriemen mit Reibungsbelag. — Karl Radlik & Ernst Ahr, beide in Liebertwolkwitz b. Leipzig.

48 a. Pat.-Nr. 7030. Einrichtung zur Durchführung elektrolytischer Verfahren. — Firma: Vereinigte Elektricitäts-Aktiengesellschaft in Wien.

49 b. Pat.-Nr. 878. Vorrichtung zur Herstellung von Radfelgen ohne Quernaht. — Isidor Rubens & Julius Züblke, beide in Neuwied (Rheinland).

— Pat.-Nr. 4327. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von im Querschnitt schwalbenschwanzförmigen Nuten an Metallwerkstücken, insbesondere an Hufeisen. — William Robert Howe in New-York (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 7400. Verfahren und Vorrichtung zur Befestigung von Versteifungsscheiben in zweiteiligen Blechriemenscheiben. — Rudolf Chillingworth in Nürnberg.

50 a. Pat.-Nr. 7318. Putzgutgang für Plansichter mit Parallelkurbelbewegung. — Ernst Henn in Kaiserslautern & Louis Graf in München.

— Pat.-Nr. 7423. Sichtmaschine mit unbeweglichen Flachsieben. — István Dyrner & Leopold Hirschbein, beide in Ipolyság (Ungarn).

— Pat.-Nr. 7429. Mahlvorrichtung. — István Dyrner & Leopold Hirschbein, beide in Ipolyság (Ungarn).

— Pat.-Nr. 7430. Schrotmühle. — István Dyrner & Leopold Hirschbein, beide in Ipolyság (Ungarn).

50 b. Pat.-Nr. 1866. Fliehkraft-Walzenmühle. — Karl Hofmann in Breslau.

53 d. Pat.-Nr. 1323. Verfahren zur Abscheidung des doppeltkohlensauren Eisenoxyduls aus natürlichem Mineralwasser. — Siegfried Simon in Wien.

54 d. Pat. Nr. 5070. Schild mit auswechselbaren Buchstaben. — Firma: Arthur Block & Co. in Berlin.

55 a. Pat.-Nr. 1025. Filtrier- oder Siebapparat für Papier- und Papiermassefabriken. — Albert Bergström in Bosjön (Schweden).

— Pat.-Nr. 7111. Knet- und Mischmaschine. — Dr. Kasimir Wurster in London.

— Pat.-Nr. 7112. Knet- und Mischmaschine mit Rührflügeln von verschiedener Steigung. — Dr. Kasimir Wurster in London.

55 b. Pat.-Nr. 1030. Neuerungen an Papiermaschinen. — John Warren Moore, Joseph Atwood White und Charles Lacey Hamilton, sämtliche in Philadelphia (V. St. A.).

57 a. Pat.-Nr. 4607. Buchcamera. — Firma: C. P. Goerz in Friedenau b. Berlin.

63 b. Pat.-Nr. 7170. Druckluftbremse für Fahrzeuge. — Franz Großmann und Karl Unterlechner, beide in Gries bei Bozen (Tirol).

— Pat.-Nr. 7391. Fahrradständer. — Charles Nicholson in The Leylands (England).

63 d. Pat.-Nr. 7788. Luftradreifen. — Maximilian Ernst in Scheibbs (Niederösterreich).

— Pat.-Nr. 8812. Verfahren zur Herstellung der durch Patent Nr. 7788 geschützten Luftradreifen. — Maximilian Ernst in Scheibbs (Niederösterreich). (Zusatz zu dem Patente Nr. 7788.)

64 a. Pat.-Nr. 7347. Flaschenverschluß gegen Wiederfüllen. — Jakob Reepmaker in Rotterdam (Holland).

Patentklasse.

64 a. Pat.-Nr. 7436. Luftzuführeinrichtung an Petroleumkannen mit selbsttätigem Verschluß. — Willi Wolff in Fischbach a. d. Nahe.

— Pat.-Nr. 7710. Einrichtung zur Verbindung der Verschlußkappe mit dem Bügel für Flaschen mit Drahtbügelverschluß. — Arthur Cohn in Breslau.

64 c. Pat.-Nr. 7449. Siphonkopf. — Firma: Idris & Co. Limited in Camden Town (England).

67 a. Pat.-Nr. 7787. Vorrichtung zum Schleifen von Horngegenständen u. dgl. — Jakob Stern in Wien.

70 a. Pat.-Nr. 7934. Füller für Reißfedern u. dgl. — Eugen Renn in Straßburg i. E.

71 a. Pat.-Nr. 7063. Verfahren zur Herstellung von Schuhschäften ohne Naht. — Julius Metzmacher in Wermelskirchen (Rheinland).

71 c. Pat.-Nr. 7105. Verfahren und Maschine zum Spannen des Schuhoberleders über den Leisten. — Josef Domenique Castellani in Mailand und Felix Sabatier in Marseille.

72 b. Pat.-Nr. 4046. Geschützrohr. — Orlan Clyde Cullen in Waterlick (V. St. A.) und Edward Willoughby Anderson in Washington (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 7514. Geschütz zur Abwehr von Hagelschaden. — Firma: Fabbricia Bresciana di armi in Brescia (Italien).

— Pat.-Nr. 7823. Kanonen-Mundklotz. — Géza Kozma in Budapest.

77 b. Pat.-Nr. 3867. Kaleidoskop. — Georg Wale in Boston (V. St. A.).

79. Pat.-Nr. 7445. Vorrichtung zum Formen von Cigarrenwickeln. — Karl Friedrich Wilhelm Spreen in Hamburg.

80 b. Pat.-Nr. 4153. Ziegelstrangpresse mit mehreren gleichzeitig arbeitenden Preßformen. — Karl Schlickeysen in Rixdorf b. Berlin.

80 c. Pat.-Nr. 1132. Kerukühlung an Cement-Brennöfen. — Paul Otto v. Krottnaurer in Berlin.

80 d. Pat.-Nr. 3854. Verfahren zur Herstellung von, gegen chemische Agentien widerstandsfähigen dampfdichten Apparaten. — Dr Emil Teisler in Borsdorf b. Leipzig.

— Pat.-Nr. 7479. Kessel zum Härten von Kalksandsteinen u. dgl. — Firma: H. Croizier & Co. in Paris.

80 e. Pat.-Nr. 1087. Masse und Verfahren zum Trockenlegen feuchter Mauern. — Johann Stumpf und Anton Paybach, beide in Wien.

81 c. Pat.-Nr. 4060. Vorrichtung zur Vereinigung geflößter Holzstämme zu Bunden. — Albert Krank in Warkaus (Finnland).

85 a. Pat.-Nr. 4324. Schlauchrolle mit selbsttätigem Wasserleitungsventil. — Max Vorwerk in Königshofen i. E.

— Pat.-Nr. 7595. Wasserleitungshahn. — Johann Jakob Gut in Zürich (Schweiz).

85 c. Pat.-Nr. 1368. Filter. — Firma: Direktor Claassen & Co. in Benthen.

86 b. Pat.-Nr. 4143. Doppelgewebe mit aus dessen Ebene hervortretenden Rippen. — Firma: K. k. privilegierte Tücher- und Modewaren-Fabrik Friedrich Pollak in Wien.

— Pat.-Nr. 7060. Vorrichtung zum Abschneiden der Schußfadenenden an Webstühlen mit Schützen- oder Schußspulenauswechslung. — Firma: Maschinenfabrik Rüti, vormals Kaspar Honegger in Rüti (Schweiz).

Digitized by Google

Patentklasse.

86 b. Pat.-Nr. 7061. Das Abfallen des Garns vom Kötzer verhütende Schutzhülle. — Emil Gulich und Karl Schulze, beide in Waltersdorf b. Zittau (Sachsen).

87. Pat.-Nr. 4736. Druckluft-Hammer. — Charles Kossuth Pickles in St. Louis (V. St. A.) und Firma: The United States Metallic Packing Company Limited in Bradford (England).

88 a. Pat.-Nr. 7341. Wasserkraftmaschine. — Joseph Charles Gelly in Paris.

89 a. Pat.-Nr. 3975. Saftfänger. — Gustave Hommerin in Schooten (Belgien).

Entscheidungen.

Patentrecht.

Entscheidung des Patentamtes (Beschwerde-Abteilung A) vom 23. Mai 1902, Z. 12308.

Die Verwendung einer bekannten Einrichtung bei einem neuen Verfahren ist, wenn dieselbe bei diesem Verfahren einen Effekt erreicht, welcher mit derselben bei anderen Verfahren nicht erzielt werden kann, als eine Erfindung anzusehen.

Ist in einer veröffentlichten Druckschrift lediglich der Gedanke eines bestimmten Verfahrens zur Erzielung einer bestimmten Wirkung enthalten, ohne daß jedoch eine Ausführungsform dieses Gedankens in der Druckschrift dargestellt oder beschrieben ist, so ist diese Druckschrift nicht geeignet, einer bestimmten Ausführungsform des Gedankens die Eigenschaft der Neuheit zu entziehen. Doch kann der Patentschutz in diesem Falle auch nur für die angemeldete Ausführungsform gewährt werden.

Gründe:

Mit dem angefochtenen Beschlusse wurde nur der Gegenstand der Ansprüche 1 und 5 für neu und patentfähig erklärt, während dem Gegenstande der übrigen Patentansprüche die Neuheit aberkannt wurde.

Die Anmelde-Abteilung fand, daß der Gegenstand des Patentanspruches 2 durch die deutsche Patentschrift Nr. 32550, der Gegenstand des Anspruches 3 durch die deutsche Patentschrift Nr. 83342 getroffen sei, und daß auch der Anspruch 4 nicht mehr neu sei, weil bei der Explosionskraftmaschine der letztgenannten deutschen Patentschrift zwischen dem Carburier- und dem Pumpenraum ein Lokalisierungsraum eingeschaltet erscheint, indem in der dortigen Beschreibung ausdrücklich hervorgehoben wird, daß das Rohr *d* so weit gewählt, bezw. zu einer Kammer erweitert ist, daß der Pumpenraum von zündfähigem Gemische freigehalten wird.

In der gegen diesen Beschluß gerichteten Beschwerde hält der Anmelder die Ansprüche 2 und 4 aufrecht, indem er anführt, daß das seinem Anspruch 2 entgegengehaltene Ventil *f* der deutschen Patentschrift Nr. 32550 nur ein gewöhnliches Pumpeneinlaßventil sei, während das durch seinen Patentanspruch 2 gekennzeichnete federbelastete Ventil dazu diene, den tiefsten im Carburator auftretenden Luftdruck der Temperatur des Brennstoffes entsprechend so einstellen zu können, daß das erhaltene Gasgemisch stets die gleiche Explosionsfähigkeit erhalte.

Bezüglich des Patentanspruches 4 führt der Beschwerdeführer an, daß durch die Einrichtung des Vorraumes *(L)* ein technischer Effekt erreicht werde, der darin besteht, daß das Gemisch nicht Zeit hat, sich mit der reinen Luft des Vorraumes zu vermengen und somit die Horizontalschichtung aufrecht erhalten bleibe.

Was zunächst den Patentanspruch 2 anbelangt, so kommt Folgendes in Betracht:

Die durch den Patentanspruch 2 gekennzeichnete Erfindung, welche in dem angefochtenen Beschlusse der Anmelde-Abteilung II mit Rücksicht auf die deutsche Patentschrift Nr. 32550 als nicht neu bezeichnet wurde, betrifft eine weitere Ausgestaltung der (durch den jetzigen Anspruch 2 gekennzeichneten) Einrichtung zur Durchführung des neuen Carburierverfahrens und besteht darin, daß auf dem geschlossenen Brennstoffbehälter ein federbelastetes Ventil *(s)* angebracht ist, welches während der Luftverdünnung und Brennstoffdampfbildung regelbare Luftmengen von außen in den Brennstoffbehälter eintreten läßt. Durch die Anordnung dieses Ventiles wird bezweckt, die im Folgenden erläuterte, diesem im Anspruche 1 gekennzeichneten Carburierverfahren eigentümliche Erscheinung, welche geeignet wäre die praktische Anwendungsfähigkeit dieses Verfahrens in Frage zu stellen, hintanzuhalten. Die Menge des pro Zeiteinheit verdampften flüssigen Brennstoffes hängt nämlich nicht nur von dem über dem Brennstoffspiegel herrschenden Drucke ab, sondern sie ändert sich auch bei gleichem Drucke mit der Temperatur. Es würde daher, selbst wenn die über dem Brennstoffspiegel erzeugte Verdünnung (Druckverminderung) konstant bleibt, die pro Zeiteinheit verdampfte Brennstoffmenge variieren, je nach der Temperatur im Brennstoffraume und es würden sich daher explosible Gemische bilden, in welchen das Verhältnis zwischen Brennstoff und Luft je nach der Temperatur schwankt. Um somit Gemische mit konstantem Verhältnisse zwischen Luft und Brennstoff auch bei verschiedener Temperatur zu erhalten, muß die über dem Brennstoffspiegel erzeugte Druckverminderung variiert werden. Dies geschieht nun nach vorliegender Erfindung dadurch, daß auf dem geschlossenen Brennstoffbehälter ein unter regelbarer Federspannung stehendes Saugventil angeordnet ist. Je nach der Temperatur im Brennstoffbehälter wird nun (wie auch in der Beschreibung angegeben) die Federspannung des Ventiles geändert. Bei höheren Temperaturen, bei welchen die Verdampfungsfähigkeit des Brennstoffes eine größere ist, wird die Federspannung vermindert, so daß der äußere Atmosphärendruck mehr Luft in den Brennstoffbehälter einpressen kann, wodurch einerseits infolge des eintretenden größeren Luftvolumens, andererseits aber auch infolge der dadurch bedingten Druckerhöhung im Innern des Brennstoffbehälters, welche wieder eine Verminderung des Verdampfens des Brennstoffes zur Folge hat, das Mischungsverhältnis wieder zugunsten der Luft verschoben und dadurch konstant erhalten wird. Daraus ist ersichtlich, daß dieses federbelastete Ventil auch zur Regulierung der über dem Brennstoffspiegel erzeugten Druckverminderung dient. Nun ist diese, über dem Brennstoffspiegel erzeugte, die Verdampfung des Brennstoffes bewirkende Druckverminderung, das — auch von der Anmelde-Abteilung anerkannte — wesentliche Moment, welches dieses Verfahren von allen bisher bekannten Verfahren zur Bildung eines explosiblen Gemenges unterscheidet. Es wird somit mit dem federbelasteten Ventil, welches auf dem Brenn-

Digitized by Google

stoffbehälter einer Einrichtung angebracht ist, die zur Durchführung des vorliegenden neuen Verfahrens dient, ein Effekt erreicht, der mit diesem federbelasteten Ventil an irgend einer anderen Carburiervorrichtung, welche nach einem anderen Verfahren arbeitet, nie erreicht werden kann. Es muß somit in diesem, am Brennstoffbehälter angeordneten federbelasteten Ventile, welches eine weitere Ausgestaltung einer Einrichtung zur Durchführung dieses neuen Verfahrens darstellt, eine neue Erfindung erblickt werden, selbst wenn die Anordnung solcher federbelasteter Ventile an Carburierapparaten, welche nach einem anderen Verfahren arbeiten, bekannt ist. Das in der deutschen Patentschrift Nr. 32550 (welche von der Anmelde-Abteilung II dem Patentanspruche 2 als neuheitsschädlich vorgehalten wurde) dargestellte und beschriebene Ventil *f* ist weder an einem Apparate angeordnet, welcher nach dem im Anspruch 1 gekennzeichneten Verfahren carburiert, noch ist aus dieser Patentschrift zu entnehmen, ob dieses Ventil überhaupt unter Federdruck steht. Es war daher diese Patentschrift nicht geeignet, der durch den (ursprünglichen) Patentanspruch 2 gekennzeichneten Erfindung die Neuheit zu nehmen und war somit der Beschwerde in dieser Richtung vollinhaltlich Folge zu geben.

Was die Beschwerde hinsichtlich der Abweisung des Anspruches 4 betrifft, so kommen folgende Erwägungen in Betracht:

In der deutschen Patentschrift Nr. 83342, auf Grund welcher die Abweisung des Anspruches 4 von Seite der Anmelde-Abteilung erfolgte, ist lediglich der Gedanke ausgesprochen, zur Verhinderung des Eintrittes zündfähigen Gemisches in den vorderen geschlossenen Cylinderraum, in den Verbindungskanal, welcher den Brennstoffbehälter mit diesem Cylinderraum verbindet, eine kammerartige Erweiterung einzuschalten. Irgend eine Ausführungsform einer kammerartigen Erweiterung ist jedoch in dieser deutschen Patentschrift weder dargestellt noch beschrieben. Es ist somit diese Patentschrift nicht geeignet, dieser allerdings nur in der der vorliegenden Anmeldung angeschlossenen Zeichnung dargestellten Ausführungsform das Merkmal der Neuheit zu nehmen. Dagegen erschien es notwendig dem Anspruch 4 die obige Fassung zu geben, in welchem lediglich die besondere aus der Zeichnung ersichtliche Konstruktion enthalten ist.

Das Zerlegen des Patentanspruches 1 in zwei separate Ansprüche erfolgte aus dem Grunde, weil es unzweckmäßig erscheint, in einem einzigen Anspruche ein Verfahren und einen Apparat zu kumulieren.

Die Neustilisierung der übrigen Ansprüche erfolgte lediglich mit Rücksicht auf die beschlossene Zerlegung des ursprünglichen Patentanspruches 1.

Entscheidung des k. k. Patentamtes (Anm.-Abt. II.) vom 26. Mai 1902, Z. 23815.

Eine der im § 3 Pat.-Ges. gekennzeichneten Tatsachen ist als vor dem Zeitpunkt einer Patentanmeldung eingetreten und sohin neuheitsschädlich anzusehen, sobald sie, wenn auch am Tage der Anmeldung, so doch zu einer früheren Tagesstunde als jene eingetreten ist.

Der für die Prüfung der Neuheit einer Erfindung maßgebende „Zeitpunkt" (§ 3 P.-G.) ist nicht der Tag der Anmeldung, sondern jener Augenblick des Tages, in welchem die Anmeldung bei dem Patentamte eingelangt ist.

Aus den Gründen.

Die in Verhandlung stehende Patentanmeldung ist am 18. April 1900, mittags 12 Uhr 20 Minuten Wiener Zeit hieramts überreicht worden. . . . Als neuheitsschädlich für den ganzen Gegenstand der Anmeldung wurde dem Anmelder vorerst die deutsche Patentschrift Nr. 110198, die zwar am 18. April 1900, somit am Tage der gegenständlichen Patentanmeldung, jedoch schon um 10 Uhr vormittags im deutschen Patentamte zur Veröffentlichung gelangt war.

In den Äußerungen auf diesen Vorhalt wird lediglich die Vorveröffentlichung der obgenannten deutschen Patentschrift, mit dem Hinweis bestritten, daß bei dem Umstande, als die Patentanmeldung sowie die Veröffentlichung dieser Patentschrift an demselben Tage erfolgten, die gegenständliche Erfindung nicht vor, sondern erst im Zeitpunkte ihrer Anmeldung durch die mehrgenannte Druckschrift bekannt geworden sei, weil im Sinne des § 3, Absatz 1, des Patentgesetzes der „ganze 18. April 1900" als Beginn der Veröffentlichung und die Anmeldung als ein gleichzeitig mit dem Beginn der Veröffentlichung stattgehabtes Ereignis zu betrachten sei.

Dieser Rechtsanschauung vermochte jedoch die Anmeldeabteilung nicht beizupflichten. Denn nach der klaren Fassung der vorzitierten Gesetzesstelle ist unter dem Ausdrucke „Zeitpunkt" nicht der ganze Tag, sondern vielmehr nur der Moment, in welchem eine Erfindung zum Patentschutze angemeldet wurde, als Zeiteinheit zu verstehen. Die Richtigkeit dieser Gesetzesauslegung wird bekräftigt, einerseits durch die, in demselben Sinne vom Gesetzgeber mehrfach gebrauchte Anwendung des Ausdruckes „Zeitpunkt" — § 48, Absatz 2, und § 54 Pat.-Ges. — andererseits durch die Bestimmung des § 2 der Verordnung des Handelsministeriums vom 15. September 1898, R. G. Bl. Nr. 159, betreffend die Geschäftsordnung für das Patentamt, durch welche Vorsorge getroffen wurde, daß der Zeitpunkt des Einlangens einer Patentanmeldung durch Vermerkung von Stunde und Minute des Einlangens fixiert wird. Hingegen wird nach § 9 derselben Verordnung bei der Berechnung von Fristen der Tag als Zeiteinheit hingestellt.

Hieraus folgt, daß alle Ereignungen, welche nach § 3, Punkt 1, 2 und 3, Pat.-Ges. neuheitsvernichtend wirken können, diese Wirkung schon dann aufweisen, wenn sie nachweisbar vor dem Zeitpunkte der Anmeldung der bezüglichen Erfindung, gleichgiltig wann immer eingetreten sind. Daher kann für die Annahme der vorzeitigen Veröffent-

Digitized by Google

lichung einer Druckschrift nur diese Tatsache von Ausschlag sein.

Da die Veröffentlichung der deutschen Patentschrift Nr. 110198 erwiesenermaßen um mehr als zwei Stunden früher erfolgt war, als die gegenständliche Anmeldung hieramts überreicht worden ist, zumal die Differenz der örtlichen Zeiten von Wien und Berlin selbst bei verschiedener Ortszeitenberechnung nur einige Minuten beträgt, so mußte diese Patentschrift als eine vorzeitig veröffentlichte Druckschrift im Sinne des § 3 Absatz 1, Pat.-Ges. aufgefaßt werden. . .

Privilegienrecht.

Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 8. Juli 1902, Z. 6245.

Die offiziöse Natur des Verfahrens in Privilegienstreitigkeiten berechtigt das Handelsministerium, auch abgesehen von dem seitens der Parteien angeführten Beweismaterial, ihm notwendig oder ersprießlich erscheinende Momente zu erheben: doch hat die Partei keinen Rechtsanspruch auf Erhebungen, welche über den Kreis der Parteibehauptungen hinausgehen.

Die in einer Beschwerde an den Verwaltungsgerichtshof enthaltene Behauptung, durch neue Beweismittel die Gesetzwidrigkeit der angefochtenen Entscheidung ableiten zu können, stellt sich als ein für deren Überprüfung nicht relevantes Moment dar.

Entscheidungsgründe:

Mit der angefochtenen Entscheidung vom 30. Oktober 1901, Z. 34154 hat das k. k. Handelsministerium dem von Seite des Beschwerdeführers gestellten Antrage auf Nichtigerklärung des dem Roman Fogler mit dem Schutze der Priorität vom 2. August 1888 zustehenden Privilegiums auf einen Wellenrost wegen Mangels der Neuheit des Erfindungsgegenstandes infolge Vorausübung desselben im Inlande seitens des Beschwerdeführers, mit Rücksicht auf das durchaus negative Resultat der stattgehabten Zeugeneinvernahmen keine Folge gegeben, vielmehr ausgesprochen, daß der gegen dieses Privilegium geltend gemachte Nichtigkeitsgrund nicht vorliege.

Die vorliegende Beschwerde bestreitet die Gesetzmäßigkeit dieser Entscheidung und behauptet, unter Berufung auf die Offiziosität des Verfahrens bei Privilegienstreitigkeiten eine Mangelhaftigkeit dieses Verfahrens, und zwar sowohl im allgemeinen, weil das Handelsministerium nicht von amtswegen und unabhängig vom Parteibegehren und dabei auch überhaupt nicht genügend eingehend die notwendigen Erhebungen pflegen ließ, und im besonderen, weil weder vom Beschwerdeführer namhaft gemachte Zeugen ausgeforscht, noch tatsächlich zur Einvernahme gelangten, in zweckentsprechender Weise verhört worden seien, sowie, weil dem Beschwerdeführer keine Gelegenheit geboten worden sei, sich über die Angaben des Privilegiumsinhabers, noch über die der Zeugen zu äußern, wodurch ihm die Möglichkeit benommen worden sei, letztere auf relevante Umstände aufmerksam zu machen und entsprechende Beweise anzubieten.

Der Verwaltungsgerichtshof fand diese Beschwerde aus nachstehenden Erwägungen unbegründet.

Was vor allem den Einwand hinsichtlich der Offiziosität des Verfahrens betrifft, so trägt zwar allerdings das Verfahren bei Privilegienstreitigkeiten den Charakter eines offiziösen, und hat das belangte Ministerium als erkennende Behörde gewiß eine genaue und erschöpfende Behandlung des ganzen Falles wahrzunehmen.

Der offiziöse Charakter des Verfahrens berechtigt denn auch die erkennende Behörde, abgesehen von dem seitens der Parteien angeführten Beweismateriale, auch andere ihr zur Entscheidung der bezüglichen Streitsache notwendig oder ersprießlich erscheinende Momente zu erheben und dieserart von amtswegen vorzugehen, die Partei hat aber keinen Rechtsanspruch auf Erhebungen, welche über den Kreis der Parteibehauptungen und der hiefür gemachten geeigneten Anregungen hinausgehen.

Der Gerichtshof hat daher gefunden, daß im vorliegenden Falle die Erhebungen in soweit ausreichendem Maße gepflogen wurden, daß der Vorwurf einer mangelhaften Tatbestandserhebung mit Grund nicht erhoben werden kann.

Belangend die von der Beschwerde erwähnten Verfahrensmängel im besonderen erscheint die vom Beschwerdeführer gerügte Unterlassung der Einvernahme des Zeugen J. mit Rücksicht auf die Gendarmerie-Relation, gemäß welcher der Aufenthalt dieses Zeugen nicht zu ermitteln gewesen, vollkommen begründet, da für das Ministerium angesichts eines solchen amtlichen Berichtes wohl keine Veranlassung mehr vorlag, weitere Recherchen pflegen zu lassen, und es Sache der zeugenführenden Partei ist, den Aufenthalt dieses Zeugen zu ermitteln und der Behörde bekannt zu geben.

Wenn bei der heutigen Verhandlung seitens des Vertreters der Beschwerde bemängelt wurde, daß der Beschwerdeführer von der Nichtausforschung des Zeugen J. seitens der politischen Behörde nicht ausdrücklich schriftlich verständigt wurde, so ist dem folgendes entgegen zu halten: Aus dem in den Akten vorliegenden Bescheide der Bezirkshauptmannschaft vom 26. April 1900, mit welchem der Beschwerdeführer aufgefordert wurde, mit den von ihm namhaft gemachten Zeugen bei der Behörde

Digitized by Google

zu erscheinen, weiter aus dem Umstande, daß sohin die politische Behörde den Aufenthalt des Zeugen J. durch die Gendarmerie ausforschen ließ, endlich aus jener Stelle der Beschwerde, wonach der Beschwerdeführer den Aufenthalt des Zeugen J. erst nach der Zustellung der angefochtenen Entscheidung eruiert hat, und in der Beschwerde nicht behauptet wird, daß der Beschwerdeführer während des Verfahrens in Unkenntnis der Unerulerbarkeit des Zeugen J. gewesen sei, darf geschlossen werden, daß dem Beschwerdeführer die Uneruierbarkeit des Zeugen J. während des Verfahrens bekannt war, und kann daher in der nicht erfolgten schriftlichen Verständigung des Beschwerdeführers in diesem Punkte ein wesentlicher Mangel des Verfahrens nicht erblickt werden.

Betreffend die von der Beschwerde weiter angeführte Behauptung, daß dem Beschwerdeführer keine Gelegenheit geboten war, an die Zeugen H . . . . und H . . . Fragen zu stellen, so ist diese Behauptung geradezu aktenwidrig, denn wie aus den bezüglichen Protokollen hervorgeht, war Beschwerdeführer zu der Einvernahme des Zeugen H . . . mit Note der Bezirkshauptmannschaft P. vom 22. März 1901, Z. 10235 ausdrücklich geladen und kann für sein Nichterscheinen füglich nicht die Behörde verantwortlich gemacht werden; zu der Einvernahme des Zeugen H . . . . ist aber Beschwerdeführer ja persönlich erschienen und geht aus dem Umstande, daß derselbe trotz seiner Anwesenheit keinerlei Fragen an den Zeugen gerichtet hat und das Protokoll anstandslos unterschrieb, somit aus des Beschwerdeführers eigenen Handlungsweise zur Genüge die völlige Unrichtigkeit dieser seiner Behauptung hervor.

Ebenso unstichhältig und den Tatsachen widersprechend ist die Behauptung der Beschwerde, daß die Aussage des Zeugen K. in nicht richtiger Weise gewürdigt worden sei, trotzdem sie „durchaus deutlich und vollständig sei"; denn — von dem leicht erkennbaren Irrtume des Zeugen bezüglich der Jahreszahl seines Eintrittes in den Dienst beim Beschwerdeführer abgesehen — sagt Zeuge ausdrücklich: „ich weiß es nicht sicher, aber ich vermute, daß ein viertel oder ein halbes Jahr nach meinem Eintritte zu K. Wellenroste verfertigt zu werden anfingen". Angesichts einer solch vagen Aussage erscheint die Kenntnis des genauen Datums des Eintrittes des Zeugen beim Beschwerdeführer gänzlich irrelevant und lag somit für die Behörde kein Anlaß vor, dieses Datum des näheren zu erheben.

Desgleichen mit der Aktenlage im direkten Widerspruche steht die fernere Einwendung des Beschwerdeführers: der Zeuge G. F. habe angegeben, daß die seiner Firma am 17. August 1888 gelieferten Kesselroste „jedenfalls vier Wochen früher bestellt und erzeugt worden sein müssen"; denn einerseits beschränkte sich Zeuge bloß auf die — übrigens ganz selbstverständliche — Bemerkung, daß die am 17. August 1888 gelieferten Roste vor diesem Tage bestellt worden sein müssen, andererseits ergibt sich aus den Administrativakten, daß gerade bei der Einvernahme dieses Zeugen das belangte Ministerium mit großer Genauigkeit die Erhebungen gepflogen hat, indem es der Einvernahme vom 24. Februar 1900 eine weitere sehr eingehende am 3. Juli 1901 folgen ließ.

Mit dem Hinweise auf diese Tatsachen erscheint auch die vom Beschwerdeführer aus besagter Zeugeneinvernahme gezogene Konklusion jeder Grundlage bar.

Dieser Widerspruch zwischen Beschwerdebehauptung und aktenmäßig festgestellten Tatsachen erscheint umso auffälliger, als Beschwerdeführer selbst, wie bei jeder anderen Zeugeneinvernahme, so auch bei diesen beiden, ämtlicherseits verständigt worden ist, bei der ersten Einvernahme — obwohl selbst anwesend — nichts zu bemerken fand, zu der zweiten Einvernahme aber trotz Ladung überhaupt nicht erschienen ist.

Wenn bei der öffentlichen mündlichen Verhandlung gerügt wurde, daß der Zeuge C. nicht einvernommen wurde, so ist dem entgegenzuhalten, daß der Beschwerdeführer sich dem Administrativverfahren lediglich zum Beweise erboten hat, in welchem Zeitpunkte C. bei ihm beschäftigt war, nicht aber darüber, daß dieser Zeuge auch in der Lage sei, auszusagen, daß diese Roste vor dem 2. August 1888 hergestellt worden sind.

Zu einer amtswegigen Einvernahme dieses Zeugen lag daher kein Anlaß vor, zumal aus der vom Beschwerdeführer vorgelegten Lohnliste hervorgeht, daß der Zeuge C. auch nach dem 2. August bei dem Beschwerdeführer beschäftigt war.

Aus dem Gesagten ergibt sich, daß die gerügten Verfahrensmängel tatsächlich nicht gegeben erscheinen.

Wenn Beschwerdeführer schließlich auf den Umstand hinweist, daß es ihm gelungen sei, nach der Entscheidung des Ministeriums neue Zeugen ausfindig zu machen, welche imstande wären, die Richtigkeit seiner Angaben hinsichtlich des Zeitpunktes der Erzeugung der Wellenroste zu bestätigen, woraus er die Gesetzwidrigkeit der angefochtenen Entscheidung ableiten zu können vermeint, so steht es dem Beschwerdeführer frei, auf Grund solcher neuer

Digitized by Google

Beweismittel um die Wiederaufnahme dieses Verfahrens anzusuchen, für den Verwaltungsgerichtshof jedoch stellt sich diese Behauptung als erst in der an denselben erhobenen Beschwerde geltend gemacht, somit als ein für die Überprüfung der Gesetzmäßigkeit nicht relevantes Moment dar, und konnte daher, als außerhalb des die Grundlage der ministeriellen Entscheidung bildenden Tatbestandes gelegen, in Gemäßheit der Bestimmung des § 6 des Gesetzes über den Verwaltungsgerichtshof eine Berücksichtigung nicht finden.

Die Beschwerde stellt sich somit in sämtlichen Punkten als völlig unbegründet dar und mußte mit deren Abweisung vorgegangen werden.

Warenzeichenrecht und unlauterer Wettbewerb.

Von

Rechtsanwalt **Dr. Fuld** in Mainz.

Kollisionen zwischen dem Warenzeichenrecht und dem sowohl in Deutschland, als auch in Österreich anerkannten Recht, die in den Verkehr gebrachten Waren mit dem eigenen Namen, der eigenen Firma, der Wohnung, sei es auch in abgekürzter Gestalt, zu versehen, sind heute außerordentlich zahlreich und es kann nicht geleugnet werden, daß von dieser Befugnis in steigendem Maße gerade zu dem Zwecke Gebrauch gemacht wird, bei dem konsumierenden Publikum einen Irrtum hervorzurufen. Wenn allem Anschein nach dies in Deutschland in erheblicherem Maße und vielleicht auch mit besserem Erfolg vielfach geschieht als in Österreich, so beruht dies vor allem darauf, daß die betreffende Bestimmung des deutschen Warenzeichengesetzes wohl etwas weiter geht, als die des österreichischen. Nach § 13 des Warenzeichengesetzes von 1894 wird durch die Eintragung eines Warenzeichens niemand gehindert, seinen Namen, seine Firma, seine Wohnung, sowie Angaben über Art, Zeit und Ort der Herstellung, über die Beschaffenheit, über die Bestimmung, über Preis-, Mengen- oder Gewichtsverhältnisse von Waren, sei es auch in abgekürzter Gestalt, auf Waren, auf deren Verpackung oder Umhüllung anzubringen und derartige Angaben im Geschäftsverkehre zu gebrauchen. Hiermit stimmt § 5 des österreichischen Gesetzes vom 7. Jänner 1890 insoweit überein, als auch durch die Registrierung einer Marke in Österreich niemand gehindert wird, sich seines Namens bezw. seiner Firma, sei es auch in abgekürzter Form, zur Kennzeichnung seiner Waren zu bedienen. Hingegen ist dem § 5 der weitergehende Inhalt des deutschen § 13 nicht bekannt.

Es wird nun allerdings im allgemeinen angenommen, daß auch ohne die ausdrückliche Erwähnung dieser Befugnis die Annahme des Bestehens derselben nicht zweifelhaft sein könne, weil sich dieselbe als selbstverständlich aus dem Sinn des § 5 ergebe und es lassen sich in der Tat sehr gute Gründe für diese Auffassung geltend machen, die, soweit zu ersehen, von der Praxis geteilt wird. Immerhin ist aber der Unterschied nicht ganz zu verkennen, der insoweit zwischen der Ausdrucksweise des Gesetzgebers in beiden Ländern besteht. Die Vorschrift des § 13, wie des § 5 entspringt der über jeder Bekämpfung stehenden Erwägung, wonach es dem natürlichen Recht entspricht, daß jedermann seine Ware mit seinem Namen und seiner Firma versehen kann. Hiergegen läßt sich in der Tat ein Einwand nicht geltend machen; die Verwertbarkeit des bürgerlichen Namens und des ihm gleichwertigen geschäftlichen Namens, d. h. der Firma, unterliegt keinem Bedenken und auch bei der weitestgehenden Ausgestaltung der Gesetzgebung zum Schutze des gewerblichen Eigentumsrechts kann der berechtigte Inhaber des Namens oder der Firma in der Ausnützung desselben für den Warenvertrieb nicht gehindert werden. Wie aber das Warenzeichenrecht in dieser selbstverständlichen Dispositionsbefugnis des Namens- und Firmenträgers seine Schranke findet, so findet es dieselbe des weiteren darin, daß allgemeine, dem Gemeingebrauch nicht entziehbare Worte nicht durch Eintragung als Warenzeichen monopolisiert werden dürfen.

So wenig dies alles in grundsätzlicher Hinsicht einer besonderen Verteidigung bedarf, so kann andererseits nicht bestritten werden, daß mit der genannten Bestimmung ein großer Mißbrauch zu Zwecken des unlauteren Wettbewerbes getrieben wird. Vielfach gestaltet sich die Sachlage so, daß erst die Tatsache, daß ein Warenzeichen in weiteren Kreisen bekannt geworden ist, den Inhaber eines Namens, der mit dem geschützten Warenzeichen homonym oder synonym oder doch mindestens ähnlich ist, veranlaßt, gleiche Waren mit seinem Namen zu versehen; eventuell verschafft man sich den Besitzer eines solchen Namens, begründet mit ihm eine Handelsgesellschaft und versieht alsdann die Waren mit der Firma dieser. Die Rechtsprechung in Deutschland geht in die Auslegung des § 13 sehr weit; so nimmt man an, daß jemand mit seinem Namen Waren auch dann versehen könne, wenn er sie weder selbst fabriziere noch selbst vertreibe, da dieser Umstand nur für den Gebrauch eines Warenzeichens in Betracht komme; das in § 13 geschützte Namensrecht wird als absolutes Individualrecht betrachtet und dem Namensberechtigten das Recht verliehen, auf Anerkennung zu klagen und Beseitigung einer Beeinträchtigung zu verlangen, ohne daß ein gegenwärtiges Interesse vorliege. Es besteht auch bei der Rechtssprechung kein Bedenken, daß diese Befugnis sowohl dem Wortzeichen gegenüber besteht. Anderseits hat aber das Reichsgericht festgestellt, daß die Vorschrift des § 13 nur berechtige, den Namen, die Firma u. s. w. auf Waren trotz entgegenstehenden eingetragenen Warenzeichens anzubringen, aber keinen Titel gebe zur ausnahmsweisen Eintragung des Namens als Warenzeichen. Bei der Prüfung der angemeldeten Warenzeichen müssen dieserhalb Rechte, die sich auf § 13 gründen, unberücksichtigt bleiben, während sie aber anderseits dem mit Erfolg als Einrede entgegengesetzt werden können, der auf Grund eines eingetragenen Warenzeichens ein Verbotsrecht gegen den Gebrauch einer unter § 13 fallenden Bezeichnung für Waren ausübt. Niemals selbstverständlich ist auf Grund des § 13 ein Gebrauch als Warenzeichen gerechtfertigt und dies wird auch von der Praxis grundsätzlich zugegeben, aber die Anwendung dieses Grundsatzes im einzelnen macht ihr viele Schwierigkeiten und manche Entscheidungen haben die Anwendung des § 13 für berechtigt erklärt in Fällen, in welchen an dem Gebrauch als Warenzeichenrecht kaum ein Zweifel sein konnte. Wenn ein sich mit dieser Frage besonders beschäftigender Schriftsteller gesagt hat, daß unter dem Schatten des § 13 die zarte Pflanze des unlauteren Wettbewerbes die herrlichsten Blüten treibe, so ist das weder übertrieben, noch zu viel gesagt. Daß dieser Mißbrauch neuerdings nicht nur vereinzelt, sondern gewerbs- und gewohnheitsmäßig betrieben

by Google

wird, läßt sich nachweisen, und es erscheint daher dringend notwendig, dafür zu sorgen, daß § 13 des Warenzeichengesetzes bezw. § 5 des österreichischen nicht auf die Dauer ein Mittel biete, um wohl erworbene Warenzeichenrechte einfach illusorisch zu machen. Es entsteht nun die Frage, ob es nicht möglich ist, sich hiergegen mit Hilfe der Rechtsbehelfe des bestehenden Rechts ausreichend zu sichern. Für Deutschland kommt hierbei zunächst § 8 des Wettbewerbsgesetzes in Betracht; derselbe richtet sich gegen den Mißbrauch eines Namens, einer Firma oder der besonderen Bezeichnung eines Erwerbsgeschäftes, eines gewerblichen Unternehmens oder einer Druckschrift; die Anwendung setzt den Nachweis voraus, daß die Benützung in der Absicht geschah, Verwechslungen hervorzurufen; wenigstens hat die herrschende Rechtsprechung das Gesetz in diesem Sinne ausgelegt, und zwar auch insoweit, als es sich um die Geltendmachung der Unterlassungsklage handelt (vgl. Birkenbihl, Unlauterer Wettbewerb, Hannover 1902, S. 131, Nr. 317). An der Schwierigkeit dieses Nachweises scheitert aber die Möglichkeit, § 8 zum Schutze gegen die hier in Betracht kommenden unlauteren Manipulationen anzuwenden, vielfach. Außerdem ist zu berücksichtigen, daß § 8 sich auf den Schutz der besonderen Bezeichnungen von Waren überhaupt nicht bezieht; Versuche, die seinerzeit bei der Beratung des Gesetzes zu dem Zwecke gemacht wurden, neben den besonderen Bezeichnungen der Erwerbsgeschäfte auch die besonderen Bezeichnungen der Waren erwähnt zu sehen, hatten keinen Erfolg und konnten auch nach Lage der Gesetzgebung keinen haben, weil das System des deutschen Warenzeichenrechtes dem entgegenstand.

Mittels Anrufung des Wettbewerbsgesetzes läßt sich also auf diesem Gebiete nicht sehr viel erreichen. Eher ist eine erfolgreiche Bekämpfung der gedachten Übelstände auf dem Boden des Bürgerlichen Gesetzbuches möglich, namentlich im Hinblick auf die berühmte Entscheidung des Reichsgerichtes vom 11. April 1901, welche in § 826 des B. G. B. eine Schutzwehr gegen illoyale Handlungen für den geschäftlichen Verkehr in umfassender Weise gewährt. Wenn die Rechtsübung diese Erkenntnis bis zu den äußersten Konsequenzen anwenden würde (was allerdings noch lange nicht geschieht) so müßte es sicherlich nicht allzuschwer sein, in zahlreichen Fällen, in welchen § 13 des Warenzeichengesetzes benützt wird, um Verwechslungen mit den geschützten Warenzeichen eines andern hervorzurufen, hiergegen vorzugehen; denn es kann keinem Zweifel unterliegen, daß dieses Verfahren gegen die guten Sitten verstößt und daß der aus dem natürlichen Recht sich ergebende Gebrauch des Namens und der Firma keine Befugnis zu der Verletzung anderer Rechte gibt. Anerkennt man dies aber, so ergibt sich die Unterstellung der gedachten unlauteren Manipulationen unter den genannten Paragraphen des B. G. B. vielfach von selbst. Schwierigkeit macht freilich hierbei nicht nur ausnahmsweise die Feststellung der Merkmale des Tatbestandes in subjektiver Hinsicht — Absicht zu schädigen, bezw. Absicht, gegen die guten Sitten zu verstoßen — aber eine auf die gegebenen Verhältnisse entsprechende Rücksicht nehmende Rechtsprechung sollte diese Merkmale in denjenigen Fällen, um deren Ahndung es sich vor allem handelt, doch feststellen können und sich von einer übergroßen Ängstlichkeit freihalten. Die Absicht der Schädigung bezw. des Hervorrufens der Verwechslung ist aus dem ganzen Verfahren doch sehr häufig ohneweiters ersichtlich, die auf Hervorrufung von Verwechslungen gerichtete Absicht ist aber stets mit der Absicht, die guten Sitten zu verletzen, identisch, denn dem loyalen Geschäftsverkehr und dem legitimen Wettbewerb entspricht es nicht, sich Kunden dadurch zu verschaffen, daß man die Kauflustigen und Konsumenten über die Provenienz von Waren geradezu täuscht. Bisher hat die Rechtsprechung von der Anwendung des § 826 B. G. B. gegenüber den hier in Frage kommenden Unterarten des unlauteren Wettbewerbes zum Teile noch einen recht zaghaften Gebrauch gemacht; in der neuesten Zeit treten aber gewisse Anzeichen dafür hervor, daß auch die Instanzgerichte eher geneigt sind, sich der gleichen Anschauungen zu befleißigen, wie sie in dem Urteile des Reichsgerichtes vom 11. April 1901 angenommen sind. Ob es infolgedessen gelingen wird, den durch den § 13 ermöglichten Unzuträglichkeiten ohne Eingreifen der Gesetzgebung abzuhelfen, muß gleichwohl dahingestellt bleiben. Die Bestrebungen auf Beseitigung des auch in Österreich bestehenden Prinzipes der Lokalisierung des Firmenschutzes, welche neuerdings eine lebhafte Vertretung in der Literatur, wie auch auf Kongressen gefunden haben und die zum Teil wenigstens durch die mit § 13 des Warenzeichengesetzes gemachten Erfahrungen hervorgerufen worden sind, scheinen nicht dafür zu sprechen, daß die Interessenten der Hoffnung sind, es werde der Rechtsprechung allein möglich sein, ihren berechtigten Wünschen in dieser Beziehung gerecht zu werden.

Wenn auch in Österreich die Klagen über die mit § 5 des österreichischen Warenzeichengesetzes getriebenen Mißbräuche nicht so zahlreich sind wie in Deutschland, so dürfte es doch wohl angebracht sein, daß man bei der Redaktion des in Aussicht genommenen Gesetzes zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes auf diese Form des unlauteren Wettbewerbes Rücksicht nimmt. Die Bestimmungen des bekannten Entwurfes können in dieser Hinsicht nicht als genügend erachtet werden und auf die Vorschriften des allgemeinen bürgerlichen Gesetzbuches wird man sich im allgemeinen gegenüber den gekennzeichneten Manipulationen umsoweniger berufen können, als die Anwendung der auf die Haftung aus Delikten und Quasidelikten bezüglichen Vorschriften seitens der österreichischen Praxis dem unlauteren Wettbewerb gegenüber doch ziemlich bedeutungslos ist und dieselbe hierbei bisher noch nicht so weit gegangen ist wie das Reichsgericht in der Entscheidung vom 11. April 1901, welche die Grundlage für die Ausbildung eines Schutzsystems im Sinne der französischen Rechtsprechung bildet.

Berichte und Mitteilungen.

Jahreskatalog des k. k. Patentamtes für das Jahr 1902.

Im Verlage der Buch- und Kunsthandlung von Lehmann & Wentzel (Paul Krebs) in Wien, I. Kärntnerstraße 30, ist der Jahreskatalog des k. k. Patentamtes für das Jahr 1902 erschienen. Der Preis eines Exemplares beträgt fünf Kronen.

München. In einem in der „Bayerischen Handelszeitung" veröffentlichten Artikel konstatiert Dr. Fuld (Mainz), daß der Union zum Schutze des gewerblichen Eigentums nunmehr von den Großstaaten nur mehr Österreich-Ungarn und Rußland nicht

Digitized by Google

angehören. Der Artikel schließt mit folgenden Sätzen:

„Da das Abkommen von den Vereinigten Staaten von Amerika ebenfalls mitunterzeichnet ist, so werden die Reichsangehörigen, welche in St. Louis auszustellen geneigt sind, sich schon auf die Vorschriften der Verträge berufen können. Es ist zu hoffen, daß die Anwendung des Unionsvertrags sich als nützlich für die deutsche Industrie erweist; mag auch infolgedessen Deutschland in dem einen oder andern Punkte mehr geben als es empfängt, so erhält es doch wieder durch andere Vorschritten seinen Ausgleich, und der Vorteil des gleichheitlichen Rechtsschutzes in den meisten Industrie- und Handelsstaaten ist bedeutend genug, um das Inkrafttreten der Unionsverträge als eine wirkliche Fortbildung des gewerblichen Eigentumsrechts begrüßen zu können."

Berlin. Wie verlautet, steht, nachdem der Reichstag die neue Stelle eines Abteilungslungsvorsitzenden*) im Patentamt bewilligt hat, die Schaffung einer zweiten Abteilung für Warenzeichen bevor. Die Klagen über angebliche Verschleppung der Anmeldung von Warenzeichen dürften infolgedessen verstummen. Die Zahl der betreffenden Anmeldungen belief sich im letzten Jahre auf 11.000 Warenzeichen. Die Berliner Zeitungen, welche vorstehende Nachricht bringen, fügen hinzu, daß, da jedes neu zur Anmeldung kommende Zeichen sorgfältig verglichen werden müsse mit dem bisherigen Bestand an solchen, um festzustellen, ob nicht etwa eine Kollision zu befürchten ist, es klar sei, daß die Arbeit der Prüfung zusehends wachse und schwieriger werde.

Berlin. Während nach § 30 des österreichischen Patentgesetzes „der Inhaber eines Patentes beim Patentamte die Entscheidung beantragen kann, daß die gewerbliche Verwendung einer patentierten Erfindung die vollständige oder teilweise Benützung seiner Erfindung voraussetze", entscheiden bekanntlich nach der Praxis im Deutschen Reiche die ordentlichen Gerichte über die Abhängigerklärung von Patenten.

Gegen diese Ordnung der Kompetenz wendet sich ein in der Zeitung „Der Tag" erschienener Artikel von Ober-Ingenieur Ewald Rasch (Potsdam): „Der rechtliche Schutz gegen Umgehungspatente."

Dieser Artikel lautet:

Es ist eine weitverbreitete Anschauung, daß der Inhaber eines Patentes gegenüber Nacherfindern nicht genügend durch das Patentgesetz und die Praxis des Patentamtes bei der Erteilung von Patenten geschützt sei, da sehr häufig auf den gleichen oder einen nahe verwandten Gegenstand zahlreiche weitere Patente erteilt zu werden pflegen.

Bei wichtigeren Erfindungen ist dies gewöhnlich der Fall, ja diese zeitigen fast regelmäßig eine ganze Flut von Nacherfindungen und sogenannten Umgehungspatenten

Die Furcht vor derartigen Nachpatenten ist jedoch zum großen Teile übertrieben, und der Inhaber einer im Patentanspruch korrekt definierten Erfindung kann sich zumeist des Nacherfinders in wirkungsvoller Weise erwehren, vorausgesetzt, daß er für diesen Kampf den nötigen wirtschaftlichen Rückhalt besitzt; ja, der Nacherfinder besitzt häufig in seinem Patente ein zweischneidiges Schwert, das für ihn — im Falle einer vorliegenden Patent verletzung — verhängnisvoll werden kann.

Einmal macht es § 3 des Patentgesetzes unmöglich, daß durch zwei Anmeldungen eine identische Erfinderidee verkörpert, zwei gleichinhaltliche Patente erteilt werden können, da die spätere Anmeldung einen Anspruch auf ein Patent nicht begründen kann, wenn die Erfindung — als solche schlechthin — „Gegenstand des Patentes des früheren Anmelders ist".

Wohl jedoch können bezw. müssen auf die gleiche Sache sich beziehende Patente erteilt werden, falls diese gegenüber der prioren Erfindung einen weiteren Fortschritt darstellen, indem sich ein eigener Erfindungsgedanke kundgibt. Eine andere Frage ist jedoch die, ob der Nachanmelder befugt ist, sein späteres Patent überhaupt auszuführen.

Dies ist ohneweiters zu verneinen, falls das Nachpatent zum älteren in einem klar erkennbaren „Abhängigkeitsverhältnis" steht. Dies Verhältnis liegt stets dann vor, wenn die Ausführung der Nacherfindung die Benutzung des älteren Patentes voraussetzt.

Ein schematisches Beispiel möge dies veranschaulichen. A besitzt ein Patent auf ein neues Verfahren zur Erzeugung künstlicher Diamanten, dessen Wesen in der Einwirkung von hohem Druck auf hocherhitzten Kohlenstoff besteht. Die Frage, wie am zweckmäßigsten der hohe Druck und die hohen Temperaturen auf die umzuwandelnde Kohle zur Einwirkung gebracht werden, sei konstruktiv offen gelassen.

B nimmt nun ein Patent auf eine eigenartige Gefäßkonstruktion, die als Druckbehälter bei der Ausübung des Verfahrens dienen soll. Dieses Patent ist ohneweiters als ein Abhängigkeitspatent erkennbar. Demzufolge ist B nicht befugt, seine Druckbombe, das ist sein Patent, jemals zur Herstellung von Diamanten zu benutzen, solange er dieses Recht durch Kauf oder Lizenznahme von A nicht erworben hat. Ein Dritter, C, nimmt ein Patent auf ein Verfahren zur Herstellung von Diamanten, das sich von dem Verfahren nach A nur dadurch unterscheidet, daß C zur Erzeugung der hohen Temperaturen innerhalb einer Druckbombe nach B zwischen Bogenlichtelektroden einen elektrischen Lichtbogen bildet. Ein Einspruch von A gegen die Erteilung dieses Patentes an C würde völlig fruchtlos verlaufen.

C ist jedoch nicht nur von A, sondern auch von B abhängig, da die Ausübung seines Verfahrens sowohl die Kenntnis und Benutzung des Verfahrens nach A, als auch der Druckbombe nach B zur Voraussetzung hat.

Die aus den beiden Nachpatenten entspringenden Rechte sind also de facto völlig latent und illusorisch, wenn der Inhaber des Grundpatentes ihnen die Erlaubnis der Ausübung versagt.

Es erhellt ohneweiters, daß auch die Ausübung eines Patentes eine Patentverletzung dar-

*) S. Österr. Patentblatt. V. Jahrg. Nr. 3, S. 115.

Digitized by Google

stellen kann. Nimmt man noch hinzu, daß der Rechtspraxis des Reichsgerichtes gemäß nicht nur die in der Anmeldung beschriebene, konkrete Form, sondern die durch diese Form ihrem Wesen nach verdeutlichte Erfindung an sich Gegenstand des Schutzes ist, und daß weiter jede andere Gestaltung der Erfindung, welche die Erfindung auf demselben Wege, wenngleich durch andere, „äquivalente Mittel" verwirklicht, in den Schutzbereich des Erstpatentes fällt, so muß man sagen, daß die Furcht vor den Patentmardern, die mit Hilfe technischer Seitensprünge eine fremde Erfindung für ihre Zwecke auszuschlachten suchen, zumeist übertrieben erscheint.

Eine große Gefahr besteht jedoch in einer eigenartigen Form von Patenten — ich möchte sie „captiose Patente" nennen.

Beachtenswert ist es, daß dieser gemeingefährliche Zweig des Patentunwesens seit dem Zeitpunkte blüht, seitdem das Reichsgericht dem Patentamte die Befugnis abgesprochen hat, das Abhängigkeitsverhältnis der Patente von vorneherein zu regeln.

Das „captiose Patent" sucht in verschleiernder Weise den Inhalt einer fremden Erfindung zu erschleichen, indem es arglistig auf eine nebensächliche Erscheinung Schutz verlangt, deren Auftreten jedoch de facto mit dem wirtschaftlich-technischen Vorteil verbunden ist, welcher den Inhalt des zu umgehenden Patentes bildet.

X hat beispielsweise gefunden, daß ein größerer Zusatz von Metallsalzen zu Bogenlichtelektroden die Lichtausbeute des elektrischen Bogenlichtes stark erhöht. Y will diese Erfindung durch ein captioses Patent ausschlachten.

Er nimmt dann beispielsweise ein Patent auf die Beimischung von Metallsalzen und behauptet, der Zweck und der technische Effekt sei der, an den Bogenlichtelektroden „leicht abtropfende Schlacken" zu bilden.

Hier scheint der Ersterfinder X machtlos zu sein, denn es dürfte ihm im Einspruchverfahren schwer fallen, nachzuweisen, daß bereits jemand die Aufgabe verfolgt und gelöst hat Bogenlichtkohlen herzustellen, die — wie schlechte Talglichte — tropfen.

Daß die Beimischung von Metallsalzen den Effekt der prioren Erfindung des X, die Erhöhung der Lichtausbeute hat — und haben soll — verschweigt, verschleiert und bestreitet der Nacherfinder.

De facto ist jedoch das captiose Patent von der Ersterfindung abhängig; ob jedoch eine derartige Abhängigkeit besteht, diese Frage darf — auf Grund der unheilvollen Reichsgerichtsentscheidung — im Prüfungsverfahren von seiten des Amtes nicht entschieden werden. Das Patentamt prüft seitdem lediglich, ob der Ausspruch des Nachpatentes gegenüber sonstigen Veröffentlichungen und dem diesen äquivalenten Vorpatent noch eine Neuerung mit patentfähigem Effekt kennzeichnet und erteilt im letzteren Falle ein diesen Gedanken definierendes Patent.

Es ist dann Sache des Inhabers des ersten Patentes, auf dem Wege der Civilklage, der sogenannten Abhängigkeitsklage, etwa gemäß § 256 der Civilprozeßordnung, die „Feststellung zu beantragen, daß das zweite Patent nicht ohne Erlaubnis des Inhabers des ersten Patentes ausgeübt werden darf", und auf diesem Wege des bürgerlichen Rechtsstreites dem Privatrechte, das aus dem Besitze seines älteren Patentes für ihn entspringt, Geltung zu verschaffen.

Dieser von der Praxis des Reichsgerichtes vorgeschriebene Weg ist zweifellos dazu geeignet, das Zutrauen zu der Rechtssicherheit des Patentes zu untergraben und birgt eine große Gefahr in sich.

Während jede geistige Arbeit auf literarischem Gebiet — und wenn sie auch nur in ein paar Zeilen oder ein paar Notentakten besteht — ohne weiteres als Eigentum des Urhebers durch das Recht wirkungsvoll geschützt ist, sieht sich der Erfinder auf den mit bedeutenden Steuern (5250 Mark während der Dauer des Patentes) belegten Weg der Patenterwerbung verwiesen, um sein homologes Urheberrecht zu erkaufen; verschmäht er diesen Weg, so ist er vogelfrei. Hat er nun das langwierige Prüfungsverfahren, das Einspruchsverfahren (jedes in zwei Instanzen), ferner die Nichtigkeitsklage vor dem Amte und vor dem Reichsgericht hinter sich, ohne hierbei völlig erschöpft zu sein, so glaubt er annehmen zu dürfen, daß das Strafverfahren nach § 36 ihn wirkungsvoll gegen jeden schützt, der wissentlich diese seine Erfindung — sofern in dem obigen Kampfe von ihr noch etwas übrig geblieben ist — ausschlachtet.

Durch den Inhaber eines „captiosen Patents" sieht er sich jetzt plötzlich — wenn überhaupt er diesen Rechtsweg kennt — von einer technisch sachverständigen Reichsbehörde, dem Amte, fort und vor die „ordentlichen Gerichte" genötigt und ist gezwungen, alle die Mängel dieser Form eines Rechtsstreites über ein rein technisches, gewöhnlich sehr schwieriges Thema vor dem technisch absolut naiven Civilrichter zu durchkosten. An Stelle der objektiv sachverständigen, mit der Materie eng vertrauten Behörde des Patentamtes sieht er sich jetzt dem Civilrichter überantwortet, dem es völlig unmöglich sein muß, über eine Materie zu urteilen, die subtile technologische Fragen behandelt, in der erfahrungsgemäß selbst die technischen Sachverständigen versagen.

Der Beklagte erbringt technische Sachverständige, der Kläger ebenfalls: im letzten Grunde kommt es auf ein Massenaufgebot von Sachverständigengutachten an, die den Berufsrichter erdrücken sollen. Und hier gilt der bekannte Ausspruch eines erfahrenen Rechtsgelehrten, „daß nirgends soviel objektive Falscheide geschworen werden, als von Sachverständigen in Patentprozessen".

Es kann einem Zweifel nicht unterliegen, daß dieser weite, mit großen Kosten und einem schwerfälligen juristischen Apparat verbundene Weg die eigentliche Aufgabe des Patentgesetzes, dem schutzbedürftigen Erfinder das geistige Urheberrecht gegenüber dem industriellen Unternehmer zu wahren, völlig vereitelt, ja den Erfinder sogar dem kapitalkräftigen Inhaber captioser Patente und dem industriellen Unternehmer geradezu ausliefert.

Man fragt sich nun vergeblich, wozu der ganze, Zeit und psychische Energie vergeudende Apparat des technischen Prüfungsverfahrens durch das Amt eigentlich da ist, wenn im letzten Grunde das Urteil eines technischen Laien, das Civilrecht, ausschlaggebend bleibt.

Hier ist eine legislative Reform mit allem Nachdruck zu verlangen, und sie ist möglich: Man verweise die Feststellungsklage auf Abhängigkeit von Patenten von dem Civilrichter fort an eine „Abhängigkeitsabteilung" des Amtes, welch letztere diese Klage genau so wie die Nichtigkeitsabteilung die Nichtigkeitsklage, geregelt durch die Bestimmungen der Civilprozeßordnung, sachkundig erledigt.

Paris. Das Programm des vom Präsidenten der Handelskammer, Herrn de Montgolfier, auf den 21. und 22. April d. J.

Digitized by Google

nach Saint-Etienne eingeladenen nationalen Kongresses für gewerbliches Eigentum — als Veranstalterin des Kongresses erscheint die französische Gesellschaft für den Schutz des gewerblichen Eigentums — enthält in erster Linie einen Gesetzentwurf, der den Mustern und Modellen einen wirksamen Schutz sichern soll — einen Schutz, der, wie die Einladung sagt — ihnen jetzt fehlt, der von hoher Wichtigkeit ist für zahlreiche, ihrem Wesen nach französische Industrien, zumal für diejenigen, die Bezug zur Kunst haben, zur Mode, zur Wohnungseinrichtung, zu Geweben und Textilien, zu Seide und Spitzen, zu Glas und Fayencen, zu Tapeten und Galanteriewaren, zu Bronzen und Skulpturen, zur Goldschmiedekunst u. s. w. Außerdem finden sich auf dem Kongreßprogramm noch mehrere Fragen des Erfindungs- und Markenschutzes und des Firmenrechtes.

Literatur.

Dr. Josef Ritter von Bauer, „Das Wappen als gewerbliche Marke."

Im Jahrbuch 1903 der heraldischen Gesellschaft „Adler" veröffentlicht Dr. Josef Ritter von Bauer unter dem Titel „Das Wappen als gewerbliche Marke" eine Abhandlung, welche es im Hinblick sowohl auf die erörterten Fragen des geltenden Markenrechtes als auch namentlich auf die historischen Nachweisungen über die Entwicklung des Zeichen- und Wappenwesens und des Zeichen- und Wappenrechtes verdient, über den Kreis der Heraldiker hinaus bekannt zu werden. Verfasser wurde zu seiner Arbeit durch die Erkenntnis veranlaßt, daß das österreichische Markenschutzrecht das Wappen mit allen anderen zur Warenbezeichnung geeigneten Marken prinzipiell gleichstelle und daß dem Sondercharakter des Wappens ausreichender Schutz nicht zuteil werde. Zum klaren Verständnis dieser Fragen des geltenden Rechtes erachtet es Verfasser für notwendig, auf die Geschichte des Zeichens und seines Rechtes einzugehen und es gelingt ihm vielfach, den Zusammenhang moderner hieher gehöriger Rechtsinstitute mit Einrichtungen der Vergangenheit aufzudecken.

Der Plan der vorliegenden Studie ist der folgende: Es sollen zunächst die Beziehungen zwischen Marke und Zeichen einer- und dem Wappen andererseits geschichtlich und begrifflich klargelegt und auf dieser Grundlage die moderne Verwendung des Wappens zur Warenbezeichnung, die Rechtsordnung dieser Erscheinung, die Bedenken gegen diese Rechtsordnung erörtert werden.

Im ersten Abschnitt („Das Zeichen und seine Geschichte") zeigt Verfasser, wie bei den Kulturvölkern schon im ersten Stadium ihrer Entwicklung das Streben hervortrete, Gegenstände in einfachster und kunstlosester Weise durch ein Bild, ein Sinnbild, zu repräsentieren. Hiezu gerade diene das „Markzeichen" oder die „Marke". Verfasser gibt hier eine überaus fesselnde, die wichtigsten Zeichengruppen umfassende Skizze, welche das „Zeichen" auf Jahrtausende zurückverfolgt. Es sei uns gestattet, diese besonders interessanten Ausführungen in einem kurzen Auszuge wiederzugeben.

„Zeichen" finden sich wiederholt schon in der Bibel. Hieher gehörten das Kainszeichen und der Regenbogen, die Institutionen der Beschneidung und des Blutes des Paschalammes, das Durchbohren der Ohren der hebräischen Sklaven, endlich die Zeichnung der Stirne der Frommen mit dem Buchstaben „T" nach Ezechiel, ein Zeichen, dessen übrigens auch die Apokalypse Erwähnung tut. Diese letztere gedenkt auch des den Antichrist bezeichnenden „Malzeichens" auf der Stirne oder rechten Hand. Die Zeichnung von Sklaven wird schon in ägyptischen Papyri, ebenso bei Herodot erwähnt. Homer spricht von „Loszeichen", durch welche der Held für den Zweikampf mit Hektor bestimmt werden und von schädlichen und unheilbringenden Zeichen, welche Bellerophontes den Tod bringen sollten. Auch die tessera (Würfel, Marke) und der talus (Würfel, Loszeichen) der Römer sind als „Zeichen" anzusehen.

Die weiteste Verbreitung und zugleich mannigfaltigste Ausgestaltung fand aber das Zeichen (Merkzeichen, Marke, Gemerke) auf deutscher Erde: schon in den Volksrechten erscheint es als Grenzzeichen (vgl. jetzt noch §§ 845, 854 allg. bürg. Ges.) als Eigentumszeichen an Bäumen und Tieren, auf Losstäben und als Richterzeichen, endlich als „Handgemal" auf Urkunden. Bei dieser mannigfachen Verwendung kann die Marke rechtlich verschiedene Zwecke verfolgen. Sie stellt sich dar als Daseins- oder Statuszeichen (Tätowierung der Seeleute. Zeichnung der öffentlichen Dirnen) als Grabzeichen, als Richter- oder Münzzeichen, als Kontozeichen (Kerbholz), als Zeichen der Willenserklärung („Hand", „Handfeste", „Firma", wobei an Stelle des Unterschreibens allmählig die Anheftung eines bald den Namen, bald nur die Marke des Erklärenden enthaltenden Siegels trat), als Vermögenszeichen, welche bald einer Person eine Herrschaft über die Sache zuschreiben, bald die Person als hinsichtlich der Sache verpflichtet darstellen sollen (z. B. Haus- und Hofmarken, Grenzzeichen, Belastungszeichen), endlich als Erzeuger- oder Urheberzeichen. Die Geschichte der letztgenannten Zeichen ist die bedeutsamste.

Solche Zeichen, die sich schon bei dem ältesten Papier und auf den ältesten Büchern vorfinden, sind bald von der Obrigkeit geboten, bald sind sie freiwillig angebracht, „damit das Werk den Meister lobe oder auch damit sein Zeichen die Arbeit empfehle". Häufig sind namentlich die sogenannten Handwerkerzeichen, welche einerseits Meister und Gesellen als zu einer Zunft gehörig, kennzeichnen, andererseits auf der Arbeit angebracht, den Arbeiter bezeichnen sollen. Solche Zeichen von größerer Verbreitung sind die Bäcker- und Tuchmacherzeichen, die Zeichen der Glockengießer, der Bauhandwerker und der Steinmetzen . . .

Für Österreich erscheinen besonders wichtig die Zeichen der Schmiede und der Eisengewerke überhaupt. In Steiermark und im südlichen Teile Österreichs, deren blühende Eisenindustrie sich schon im XIII. Jahrhundert eines großen Ruhmes zu erfreuen hatte, können frühzeitig Zeichentypen für die einzelnen Gewerbegruppen, sowie eine strenge Regelung des Zeichenwesens überhaupt festgestellt werden. Auf die vom Verfasser zum Belege angeführten Satzungen und Privilegien sei hier noch insbesondere verwiesen.

Von Interesse erscheint auch das Zeichen der Goldschmiede. Denn, indem dieses (so schon nach einer Salzburger Goldschmiede-Ordnung vom Jahre 1483) erst nach bestandener Probe des Stückes auf dasselbe gesetzt werden darf, erscheint es als der Vorläufer des staatlichen Punzierungszeichens.

Digitized by Google

Alle „Zeichen" trugen ursprünglich einen rein linearen Charakter. Allmählich vollzieht sich aber eine Annäherung an das Wappenzeichen: Man begann die Marke zu umrahmen, sie färbig und plastisch darzustellen, bald erhielt auch die ursprünglich einfache Umrahmung die Form eines Schildes. Nicht selten wird die Marke sogar nur in einem Teil des Wappenschildes angebracht, dessen übriger Teil das Wappen enthält. Hiemit ist die heraldisierte Marke, die Wappenmarke, im Gegensatz zum Wappenbilde, gegeben.

Im zweiten Abschnitt („Das Verhältnis zwischen Zeichen und Wappen") betont der Verfasser, daß das Wappen gleichfalls ein Zeichen, und zwar ein Familienzeichen sei. Das Wappen sei „eine Marke par excellence, aber doch seinem Wesen auch nichts anderes als eine Marke". Verfasser beweist diesen Satz aus dem Zwecke, welchem das Wappen stets zu dienen hatte, sowie aus der Literatur, welche, wie er an zahlreichen Zitaten dartut, an dieser Anschauung immer festgehalten hat. Der Zweck des Wappens war von jeher, den Träger als Angehörigen einer bestimmten Familie zu kennzeichnen und dieser Zweck erfuhr auch keine Änderung, als (etwa seit 1230) im Gegensatz zur früheren Auffassung, welche als Wappen nur das Bild auf den Rüstungsstücken betrachtet hatte, nunmehr Schild und Helm selbst mit dem darauf angebrachten Bilde das „Wappen" genannt wurden.

Gemeinsam dem Wappen und Zeichen, ist es vor allem, daß beide ihrer Natur und ihrem Zweck nach ausschließlich sein müssen. Damit steht es nicht in Widerspruch, daß Zeichen auch gekauft, gepachtet, verschenkt oder vererbt werden konnten, eine derartige Übertragung des Rechtes auf Führung eines Wappens aber unzulässig war, denn dieses Recht steht nur den Familienmitgliedern zu und konnte von Bürgerlichen nur über besondere Verleihung erworben werden.

Das Recht an einem Zeichen ist das Recht auf dessen ausschließliche Führung. Dem Wappenberechtigten muß daher gleichfalls das Recht auf ausschließlichen Gebrauch des Wappens — und zwar auf Gebrauch in welcher Weise immer, mithin auch als Warenzeichen zustehen.

Im dritten Abschnitte („Die Wappenmarke nach österreichischem Rechte") untersucht nun Verfasser, wie sich unser geltendes Recht zu diesem Satze verhält. Er unterscheidet in dieser Hinsicht mit Recht das öffentliche vom Privatwappen. Bezüglich der ersteren hat das Gesetz genaue Bestimmungen getroffen, vom letzteren schweigt es völlig. Verfasser führt nun aus: Das Gesetz erklärte es für unstatthaft, öffentliche Wappen für sich allein als Marke zu registrieren (§ 3. Z. 2 M. Sch. G.); einen Bestandteil einer Marke dürfe aber ein solches Wappen nur dann bilden, wenn die Berechtigung zur Benützung desselben vorher nachgewiesen sei (§ 4). Als öffentliche Wappen seien die des Staates, der Länder, einer Gemeinde oder Genossenschaft anzusehen; stets aber nur wirklich bestehende, nicht auch fingierte Wappen. Die Kaiserkrone stehe aber ebenso wie die Adelskronen der gewerblichen Benützung frei, da sie für sich allein kein Wappen bilde und ihr Gebrauch als Marke nirgends ausdrücklich untersagt sei. Das nämliche gelte derzeit von der Stefanskrone.

Anders als mit den öffentlichen, stehe es mit Privatwappen. Zwar habe das Handelsministerium die Registrierung auch solcher Wappen von dem Nachweis der Berechtigung zu ihrem Gebrauche abhängig gemacht, da das Wappen als eine Auszeichnung (§ 4 M. Sch. G.) zu betrachten sei, allein der Verwaltungsgerichtshof habe unter Ablehnung dieser Anschauung den Gebrauch des Privatwappens als Marke auch durch unbefugte Dritte für frei erklärt. Indem nun Verfasser das Hofkanzleidekret vom 2. November 1827, welches verbietet, sich ein adeliges Wappen unbefugt beizulegen, auf den Fall der unbefugten Führung eines solchen als Marke für unanwendbar erklärt und feststellt, daß das Markenschutzgesetz nur den Gebrauch des Wappens eines Gewerbetreibenden oder Produzenten untersagt (§ 10), gelangt er zu dem Urteil, daß das Privat- oder Familienwappen keinen ausreichenden Schutz im geltenden Markenschutzgesetze finde, da das Wappen gegenüber von Personen, welche weder Gewerbetreibende, noch Produzenten sind, vogelfrei sei, ja daß sogar ein Dritter durch eigenmächtige Registrierung des Wappens als Marke den Wappenberechtigten, welcher in der Folge selbst Gewerbetreibender oder Produzent wird, von der Befugnis, sein Wappen als Warenzeichen zu gebrauchen, ausschließe.

Verfasser erörtert noch schließlich — unter Berufung auf Komorzynskis eingehende Abhandlung — die geltenden Normen über das Recht zur Führung der Bezeichnung „k. k. privilegiert" sowie des kaiserlichen Adlers und bemerkt, daß diese Befugnis nach § 61 Gew.-Ordn. als Auszeichnung von Erzeugungs- und Handelsgewerben nur durch besondere Verleihung erworben werden könne.

Hieran knüpft der Verfasser die sehr zutreffende Beobachtung: „Auffällig ist aber auch hier die Erscheinung, daß sehr häufig nicht der heraldisch korrekte kaiserliche Adler geführt wird, vielmehr Verzeichnungen und Mißbildungen aller Art gebräuchlich sind. Es scheint, daß die richtige Zeichnung des kaiserlichen Adlers manchen Kunstgewerbetreibenden noch immer nicht bekannt ist und daß sich das Publikum an die Pseudo-Adler vollständig gewöhnt hat: Taucht daher einmal ein heraldisch korrekter Adler auf, so wird er als ein Novum angestaunt."

Der Verfasser fährt fort: „Aus dem § 9 M. Sch. Ges. können sich in der Praxis zwei Fälle ergeben, welche, wenn es sich um Wappen als Marken handelt, von besonderem Interesse sind. Hat nämlich ein adeliger Produzent oder Kaufmann sein Wappen als Marke registrieren lassen und veräußert dann seine Unternehmung an einen Nichtadeligen, so ist dieser nach dem Gesetze berechtigt, das durch die Registrierung als Marke nunmehr an dem Unternehmen klebende Wappen als Warenzeichen fortzuführen. Andererseits kann ein von einem Nichtadeligen als Marke frei gewähltes und registriertes Wappen im Erbgange zugleich vom Vater auf den Sohn und von diesem wieder auf die weitere Descendenz übergehen: Es kann also auch bei Personen, welche zur Wappenführung nach den bestehenden Vorschriften nicht berechtigt sind, die Führung eines Wappens durch Generationen hindurch unter gesetzlichem Schutze platzgreifen. Es ist nicht ausgeschlossen, daß diese neueste Form der Wappenerwerbung und -Übertragung durch das Markenschutzregister einmal den Heraldikern und Genealogen der Zukunft eine kleine Verlegenheit bereiten wird."

Kann vielleicht auch nicht allen Ausführungen des Verfassers über das geltende Markenrecht ganz zugestimmt werden, so gebührt ihm doch das große Verdienst, die Aufmerksamkeit auf die Frage des Zusammenhanges von Wappen und Marke gelenkt und zugleich für ihre Lösung eine sichere historische Grundlage in gedrängter klarer Darstellung geschaffen zu haben.

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

ized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 .

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENTBLATT.

Herausgegeben vom
K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 15. Mai 1903.* *Nr. 10.*

INHALT.

Aufgebote.

Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.

Übertragungen.

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Erlöschungen.

Entscheidungen. — Patentrecht. Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 18. Juni 1902, Z. 14951—2. Wenn alle für die Patentfähigkeit einer angemeldeten Erfindung in Betracht kommenden Momente aus der Beschreibung und Zeichnung der Anmeldung ohne Vorführung des Gegenstandes selbst (Maschine) auf Grund bloßer Überlegung in unzweifelhafter Weise feststellbar sind, so ist zur Aufklärung des Sachverhaltes diese Vorführung nicht erforderlich und es begründet deren Unterlassung keinen Mangel des Verfahrens. — Unlauterer Wettbewerb. Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 30. November 1902, Z. 9773. Die Gewerbebehörde ist nicht kompetent, einem Gewerbetreibenden, der sich zur äußeren Bezeichnung seiner festen Betriebsstätte oder Wohnung (§ 44 Gew.-Ordg.) seiner handelsgerichtlich protokollierten Firma bedient, diesen Gebrauch zu untersagen, und zwar auch dann nicht, wenn der Wortlaut dieser Firma den tatsächlichen Verhältnissen nicht oder nicht mehr entspricht. Es steht vielmehr dem Handelsgerichte die Entscheidung darüber zu, ob ein zur näheren Bezeichnung der Person oder des Geschäftes dienender Zusatz (Art. 16 H.-G.-B.) der Firma zulässig ist (Art. 26 ebenda) oder nicht und obliegt den Gewerbebehörden, welche von dem Gebrauche einer nicht zustehenden Firma Kenntnis erlangen, lediglich die Pflicht unverzüglicher Anzeige an das Handelsgericht (Einf.-Ges. zum H.-G. § 13).

Enquete über den Schutz der Provenienzbezeichnung für Hopfen.

Berichte und Mitteilungen. — Wien. Vorlesungen über gewerbliches Urheberrecht an deutschen Universitäten Österreichs, des Deutschen Reiches und der Schweiz. — Wien. „Eine Aktion gegen den unlauteren Wettbewerb". — Berlin. (*Telegramm.*) Festsetzung aus Anlaß des Beitrittes des Deutschen Reiches zur Internationalen Union. — Berlin. „Sauerbrunn" zur Bezeichnung künstlicher Mineralwässer. — Berlin. „Finanzierung von Gebrauchsmustern." — Berlin. Der Verband Deutscher Waren- und Kaufhäuser gegen unlauteren Wettbewerb. — Barmen. Errichtung eines Schiedsgerichtes für das Musterschutzwesen. — Aargau. Gegen die Errichtung von Warenhäusern. — Paris. Alleinvertrieb der französischen Patentschriften für Österreich-Ungarn und Deutschland durch Carl Heymanns Verlag zu Berlin. — Paris. Begründung eines Schiedsgerichtes für Angelegenheiten des gewerblichen Eigentums. — Paris. Kongreß für gewerbliches Eigentum in Saint-Etienne 21. u. 22. April 1903. — London. Reform der Merchandise Marks Acts.

Bücher und Zeitschriften.

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 15. Mai 1903.

Patentklasse.

3 b. Schaffer Betty, Private in Wien. — Kleiderraffer: Zwei miteinander drehbar verbundene Gelenkstücke, welche je zwei oder mehrere Nadeln tragen, greifen mit ihren Spitzen in einen um die Drehachse der Gelenkstücke drehbaren Bügel ein. An einem der Gelenkstücke ist ein Sperrhacken oder dgl. angeordnet, der an der Vereinigungsstelle der an dem anderen Gelenkstücke angebrachten Nadeln zwischen diese eingreift und so durch den Stellung der Nadeln diese in ihrer geschlossenen Federdruck festhält. — Ang. 6. 12. 1902 [A 6373—02]. Vertr. J. J. Ziffer, Wien

Patentklasse.

3 c. Polák Johann, Assistent der k. k. Staatsbahnen in Czernowitz. — Schließvorrichtung für Mieder und Schnürleibchen, bestehend aus einer Anzahl von an den Planchetten befestigten Schließhaken und Schloßgehänsen mit in den letzteren geführten Querstücken, dadurch gekennzeichnet, daß jedes dieser Querstücke unter dem Einflusse einer Feder steht, wobei diese Querstücke untereinander durch Ketten, Schnüre oder dgl. verbunden sind, um in bekannter Weise eine gleichzeitige Lösung aller Verschlußteile zu ermöglichen. — Ang. 12. 3. 1902 [A 1338—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Sahlin Corset Company in Chicago. — Schnür-Vorrichtung für Kleidungsstücke, gekennzeichnet durch zwei übereinandergelegte, bezw. einem entsprechend zusammengefalteten Gewebestreifen mit vollkommen genau zusammenfallenden dreieckigen Löchern, welche durch T-förmige Einschnitte und Umfalten der entstehenden Klappen gebildet werden, so daß somit zwei Kanten der Löcher aus Falten bestehen, während die dritte Seite beiderseits von den umgefalteten Kanten eines mit den Gewebelagen zusammengenähten Bandes überragt wird, um eine Berührung, bezw. Beschädigung der Schnittkante durch das Schnürband zu verhindern. — Ang. 2. 6. 1902 [A 2968—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

3 c. Theiler & Schneli, Firma in Luzern. — Miederverschluß, dadurch gekennzeichnet, daß an dem einen Schließstabe abgekröpfte, geschlitzte Plättchen und am anderen Stabe abgekröpfte Zungen derart über die Längskanten der Stäbe hervorstehend angeordnet sind, daß die Zungen von unten in die Schlitze der Plättchen eingeführt werden können und bei geschlossenem Mieder die vorderen Schlitzkanten der Plättchen hinter die Abkröpfungen der Zungen greifen, wodurch ein Verschieben der beiden Miederteile gegeneinander verhindert wird. — Ang. 3. 1. 1903 [A 20—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

3 d. Schmoltner Rosa, Private in Waidhofen a. d. Ybbs. — Posamenteriestreifen: Glatte oder zusammengelegte Stoffstreifen werden gezogen und hierauf zusammengedreht oder einzelne Partien des gezogenen Streifens abwechselnd nach rechts und links abgebogen, um die so erzeugten Posamenteriestreifen entweder als solche oder zu weiteren Figuren zusammengedreht zu Dekorationszwecken verwenden zu können. — Ang. 18. 11. 1902 [A 5989—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

4. Ehrich & Graetz, Lampenfabrik in Berlin. — Runddochtbrenner für Spiritusglühlicht: Der Docht ist in der Brennstellung an der Innen- und Außenseite in seiner ganzen Höhe der Freistellung von zwei Cylindern flankiert, von denen der äußere soweit von der Dochtaußenfläche entfernt ist, daß er in Verbindung mit der am Dochtaußenrohr angebrachten Abkantung ein Brennen der Flamme an der äußeren Dochtseite gestattet, während der innere Cylinder als Siebcylinder ausgestaltet ist und möglichst eng an die Innendochtfläche anliegt, so daß er eine Verdampfung des Spiritus an der inneren Dochtfläche, ein Nachinnentreten der Dämpfe in den Siebcylinder und innige Mischung mit der Innenluft herbeiführt. — Ang. 12. 4. 1902 [A 1942—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Schapiro Aisik und Hurwitz Hermann, Fabrikanten in Berlin. — Petroleumglühlichtbrenner, gekennzeichnet durch ein vertikal bewegliches inneres Dochtrohr mit gleichartig bewegter, mit dem inneren Dochtrohre gekuppelter Brandscheibe, welch letztere derart zur Brennermündung angeordnet ist, daß bei Verstellung der Brandscheibe in die tiefste Lage der durch die Ausgestaltung der Luftzuführungskappe besonders geführte äußere Luftraum einerseits, der centrale innere Luftstrom andererseits, sowie der Durchgangsquerschnitt für das Brennstoff-Dampfluftgemisch derart gedrosselt wird, daß ein Umschlagen der Flamme zur Blauflamme erfolgt. — Ang. 12. 9. 1901 [A 4659—01]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Fa. Schott & Gen, Glaswerk in Jena. — In einen gläsernen Luftvorwärmbecher eingehängtes Lampenzugglas: Teile des Bechers untergreifen Teile des Zugglasendes, zum Zwecke, dieses Ende, wenn durch einen Sprung vom übrigen Zugglas abgetrennt, aufzufangen, bevor sich an der Sprungstelle ein breiter Spalt gebildet hat. — Ang. 13. 6. 1902 [A 3191—02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

5 b. Hrdy František, Grubensteiger in Polnisch-Ostrau (Schlesien). — Schrämmaschine, gekennzeichnet durch eine in ihrer Längenrichtung hin- und herbewegliche, mit Reihen von Schrämspitzen versehene Stange, welche in ein nahe der Sohle und der einen Seitenwand in den Flötz vorgebohrtes Loch eingeführt und nach Festklemmen des Schrämmaschinengestelles am Ort des Stollens mittels eines von Hand aus oder motorisch bewegten Hebels der Länge nach hin- und herbewegt wird, während gleichzeitig ein von dem letzteren oder einem anderen bewegten Teil betätigtes Schaltwerk die Schrämstange horizontal und parallel zu sich selbst verstellt, wodurch die Unterschrämung bewirkt wird. Die Schrämstange ist in einem Schlitten hin- und herbewegbar gelagert, der seinerseits längs einer im Tragrahmen festgelagerten Schraubenspindel mittels des durch ein Getriebe vom Antriebshebel betätigten Schaltwerkes verstellt wird, welcher Antriebshebel verlänger- und verkürzbar sein kann. — Ang. 21. 7. 1902 [A 3898—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

5 b. Müller Ludwig, Ober-Ingenieur in Aßling (Krain). — Einrichtung zur Materialförderung aus Stollen und Tunnels: Über jeden Förderwagen sind Gleispaare verlegt, deren Schienen mit den gleichliegenden Schienen des nächsten Wagens durch drehbare Lamellen kuppelbar sind, so daß zwei Gleise für die vor Ort gefüllten Laufträge gebildet werden und auf einem dieser Gleise die Tröge vorwärts bis zur Entleerungsstelle geführt, durch Kippen unter gleichzeitiger Entleerung auf das zweite Gleis gestellt und auf diesem zur Beladestelle zurückgeführt werden können, um daselbst auf das erste Gleis zurückgekippt zu werden. — Ang. 2. 9. 1902 [A 4648—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Schwitalla Friedrich, Schlosser in Schwientochlowitz, und Fiebig Paul, Steiger in Antonienhütte (Pr.-Schlesien). — Sich selbsttätig öffnende und schließende Wettertür: Die in einem Kreisbogen schwingenden Türflügel sind im Drehungsmittelpunkte mit gewundenen kantigen Bolzen verbunden, die beim Senken der Schienen durch eine sich mitsenkende, Muttergewinde besitzende Platte derartig gedreht werden, daß sich die Tür öffnet, während nach erfolgter Entlastung der an einem Hebelarm gelenkig angeordneten Schienen infolge der Belastung (z. B. durch ein Gewicht) des anderen Hebelarmes ein Heben der Schienen und der Platte stattfindet, wodurch die Türflügel entgegengesetzt bewegt werden und die Tür wieder geschlossen wird. — Ang. 21. 8. 1902 [A 4443—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

6 b. Buhmann Christian, Braumeister in Itzehoe (Schleswig-Holstein). — Verfahren und Vorrichtung zur heißen Bierwürzefiltration: Die heiße Bierwürze wird zunächst im Kreislauf durch einen Filtereinsatz im Hopfenseiher und die Braupfanne geleitet, bis sich im Einsatz eine die Würze verteilende Hopfenschicht gebildet hat und hierauf im nahezu geklärten und noch heißem Zustande den Kühlapparaten zugeführt. Im Hopfenseiher ist ein Filtereinsatz mit feingelochten Boden- und Wandplatten und an der, den Hopfenseiher mit den Kühlapparaten verbindenden Rohrleitung eine abstellbare Rohrleitung, welche zum Hopfenkessel führt, angeordnet. — Ang. 18. 12. 1902; Prior. 24. 4. 1900 (D. R. P. Nr. 136562 [A 6588—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Neubecker Karl Adam, Brauereibesitzer in Offenbach a. M. — Pichvorrichtung: Am

Digitized by Google

Patentklasse.

Faßbock ist ein Sperrhebel angeordnet, durch dessen Einklinken in ein Sperrad bei herabgenommenem Faß ein Handhebel, welcher in bekannter Weise den in der Druckluft liegenden Dreiweghahn bedient, in seiner Bewegung gehemmt und die Verbindung beider Hebel erst beim Aufsetzen des Fasses gelöst wird. — Ang. 23. 5. 1902, als Zusatz zum Patente Nr. 548 [A 2748—02]. Vertr. M. Hruby, Prag.

7. Fa. American Universal Mill Company in New-York. — Lagerung für die seitlichen Vertikalwalzen eines Walzwerkes für Profileisen mit Steg und Flansch: Eine am Drehzapfen befestigte Kappe verhindert die Vertikalwalze dem Walzdruck auszuweichen. Die Berührung zwischen der Vertikalwalze und ihren Gegendruckrollen wird durch Federn gesichert. — Ang. 15 7. 1902 [A 3794—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Weber Peter Mathias, Chefkalibreur der Homestead Steel Works in Homestead (V. St. A.). — Walzwerk: Bei der Universalstrecke sind vor, bezw. hinter den vertikalen Reibungswalzen vertikale Führungswalzen angeordnet. Diese Führungswalzen werden unabhängig verstellt und angetrieben. — Ang. 14. 4. 1902 [A 1988 - 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

8 b. Aschheim Bruno, Fabrikant in Berlin. — Plätteisenspiritusofen: Über einer Spiritusflamme ist eine um eine wagrechte Achse drehbare Platte angeordnet, welche zwei spiegelbilderartig zu einander auf je einer Plattenseite stehende Plätteisen aufnimmt, um dieselben durch Drehung der Platte um ihre Längsachse der Heizflamme darzubieten. — Ang. 18. 8. 1902 [A 4386—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

8 e. Casanovas y Amat Carlos in Barcelona. — Verfahren zum Mustern von Geweben durch Einätzen von Löchern: Auf das Gewebe wird eines der bekannten Ätzmittel für Gewebefasern aufgedruckt und hierauf eventuell erhitzt, so daß an diesen Stellen eine vollständige Zerstörung sämtlicher Gewebefasern eintritt. — Ang. 5. 8. 1901 [A 4052—01]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Weiss, Dr. Ludwig, Chemiker in Elberfeld. — Verfahren zur Erzeugung echter Drucke mittels Schwefelfarben: Die Schwefelfarben werden in Form einer alkalischen, etwa 20% Ätznatron enthaltenden Druckfarbe, welcher Schwefel beigemengt werden kann, gedruckt, durch welche die Pflanzenfaser zwar chemisch verändert, aber noch nicht zusammengezogen wird. — Ang. 30. 12. 1901 [A 6608—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

10 c. Berlin-Anhaltische Maschinenbau-Aktien-Gesellschaft, Firma in Berlin. — Fördervorrichtung für Koks und dgl.: Für jede Gruppe der Verbindungsglieder sind je zwei Querbolzen vorgesehen und die Einzelroste sind an den sie verbindenden Gelenkketten mit Tragbügeln befestigt, während die Laufrollen der Ketten außerhalb der Förderrinne angeordnet sind. — Ang. 24. 10. 1902 [A 5574—02] als erster Zusatz zur Patentanmeldung der Berlin-Anhaltischen Maschinenbau-Aktien-Gesellschaft, V. Jahrgang, Nr. 7, Seite 234, Patentblatt [A 3307—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Laurenius Carl Erland, Ingenieur in Gothenburg (Schweden). — Ausgestaltung an Verkohlungsretorten: Zwischen der Retortenwand und der mit einem durch die Öffnung ragenden metallischen Ansatz versehenen Deckplatte ist eine Packung aus gasdurchlässigem Material angeordnet. — Ang. 9. 8. 1902 [4255—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

13 a. Cowan John, Direktor der Stirling-Boiler Co. Ltd. in Edinburgh. — Wasserrohrkessel, dadurch gekennzeichnet, daß innerhalb der den Auslaß tragenden Dampf- und Wasserkammer vor dem Auslaß eine Dampftasche angebracht ist, welche durch Dampfrohre entweder mit dem Dampfraum der benachbarten Kammer, oder mit einer gleichen Tasche in der benachbarten Kammer verbunden ist, wodurch der in der den Auslaß tragenden Dampf- und Wasserkammer erzeugte Dampf erst dann durch den Auslaß entweichen kann, wenn er vorher in die benachbarte Kammer gelangt und von dort durch die Dampfrohre in die Tasche oder die Taschen strömt. — Ang. 26. 6. 1902 [A 3437—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Praest Gottfred Carl Henrik, Maschinenmeister, und Nielsen Thomas, Schiffsführer in Nordby, Fanö (Dänemark). — Kombinierter Wasser- und Heizrohrkessel, dadurch gekennzeichnet, daß die Öffnungen in den Wasserkästen vor den Heizröhren durch ein in die Wand des Wasserkastens eingeschraubtes Rohr geschlossen werden, welches mit einer dünnwandigen Erweiterung versehen ist, die von oben auf das Heizrohr aufgeschraubt und durch eine Gegenmutter festgehalten wird, so daß die Ausdehnung der Heizröhre auf die dünnwandigen Erweiterungen übertragen wird, wodurch eine gewisse Elastizität des Systems erreicht wird und Spannungen vermieden werden. — Ang. 29. 12. 1902 [A 6783—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Spiegelhalter Ludwig, Oberingenieur in Miskolcz. — Einrichtung zum Schutze von Dampfkessel-Feuerbüchsen beim Heizen mit Schwefel oder andere schädliche Bestandteile enthaltender Kohle, gekennzeichnet durch am unteren Teile der Feuerbüchsenwandungen befestigte, ungefähr bis zur 3. bis 4. Stehbolzenreihe sich erstreckende Metallgitter, die mit einer feuerfesten Masse, vorteilhaft einer Mischung von Chamotte mit Asbest, ausgefüllt und überdeckt sind, so daß ein mit Metall armierter feuerfester Belag entsteht. — Ang. 5. 9. 1902 [A 4699—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

13 b. Brázda Theodor, Inspektor der k. k. Staatsbahnen in Amstetten. — Kesselspeisevorrichtung mit außerhalb des Kessels angeordnetem Speisewasservorwärmer, bei welchem zum Zwecke der Herstellung eines Druckausgleiches im Kessel und Vorwärmer und der Herbeiführung eines stoßlosen kontinuierlichen Ablaufes des Speisewassers, ein von Hand aus oder durch einen Schwimmer zu betätigendes Ventil, welches die von einander getrennten Verbindungsleitungen für Wasser und Dampf zwischen Vorwärmer und Dampfkessel abschließt, angeordnet ist. — Ang. 19. 12. 1902 [A 6623—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

13 f. Seymour Henry Albert, Ingenieur in Washington. — Vorrichtung zur Erzeugung von Dampf mittels heißer Schlacke, gekennzeichnet durch einen verschiebbaren und zugleich drehbaren dampfdicht geführten Plunger, in welchem eine beliebige Anzahl von Aufnahmegefäßen für die flüssige Schlacke vorhanden sind, die dadurch einzeln oder zugleich in

ed by Google

Patentklasse.

den Dampferzeuger entleert werden, daß der Plunger gedreht wird. — Ang. 15. 12. 1902 [A 6541 - 02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

13 f. Worliczek Adalbert, Zuckerfabriksdirektor in Mähr.-Kromau. — Einrichtung zur Dampferzeugung mittels der aus Feuerungen abziehenden Heizgase, gekennzeichnet durch im Rauchabzugskanal der Feuerungsanlage in mehreren Windungen nebeneinander und übereinander angeordneten Rohren, deren Enden einerseits mit einem, durch eine Pumpe aus einem Speisewasserreservoir gespeisten Speisewassersammler und andererseits mit einem Dampfsammler in Verbindung stehen, aus welchem der Dampf durch eine Rohrleitung abströmen kann und das Kondensationswasser nach dem Speisewasserreservoir zurückgeleitet wird. — Ang. 20. 1. 1902 [A 304 - 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

14 a. Johansson Frans Johan Emil, Instrumentenmacher in Stockholm. — Dampfkraftmaschine mit zwei hintereinander gestellten Cylindergruppen, die aus im Kreise um eine Welle herum angeordneten, durch ihre Kolben auf Kammflächen mit der Welle fest verbundener Trommeln wirkenden Cylindern bestehen, dadurch gekennzeichnet, daß der allen Cylindern gemeinsame, zwischen den Cylindergruppen um die Welle angeordnete Kolbenschieber mittels eines Kammschlitzes und Rollen von einer auf der Welle befestigten Muffe eine hin- und hergehende Bewegung in der Längsrichtung der Welle erhält. — Ang. 19. 9. 1901 [A 4747—01] als Zusatzpatent zum Patent Nr. 8986. Vertr. V. Tischler, Wien.

14 b. Parsons Charles Algernon, Ingenieur in Newcasthe-an-Tyne (England). — Umsteuerbare Dampfturbine: Eine im Auspuffraum der Turbine angeordnete, auf der Turbinenwelle aufgekeilte Scheibe ist mit einer großen Anzahl radial gerichteter Schaufeln an ihrem Umfange ausgestattet, gegen welche aus einer um diese Scheibe angeordneten Kammer gleich viele schräg gerichtete Hochdruckdampfstrahlen gleichzeitig einwirken, wenn die Turbine umgesteuert werden soll. — Umwandl. des Priv. R. B. 46, S. 718 mit der Priorität vom 25. 1. 1895, betreffend einen Teil des Privilegiumsgegenstandes [A 3647 —02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Schulz Richard, Ingenieur in Berlin. — Verbunddampfturbine: Hoch- und Niederdruckturbine sind derartig zu einander angeordnet, daß ihre Achsialdrücke nach entgegengesetzten Richtungen wirken und einander vollständig oder teilweise aufheben. — Ang. 5. 8. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 137792, d. i. vom 26. 11. 1900 [A 4058 —01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

14 d. Gravier Alphonse Emile, Ingenieur in Paris. — Reaktionsmaschine, dadurch gekennzeichnet, daß die Ablenkungskanäle durch zwischen Endplatten zusammengehaltene, in einander greifende, mit Hohlkehle und Rundstab versehene Elemente gebildet werden, sodaß das aus dem durch die Endplatten mit den Elementen gebildeten Hohlraume austretende Kraftmittel eine Änderung der Bewegungsrichtung von annähernd 180 Grad erfährt. — Ang. 30. 8. 1900 [A 4467—00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

15 c. Rhodes Joseph Eckford, Fabriksleiter in Brooklyn (V. St. A.). — Nachgiebiger Überzug für Druckcylinder: Der in bekannter Weise mit Vorsprüngen versehene Überzug ist auf seiner Rückseite mit einer unelastischen Schicht verbunden, zum Zwecke, ein Strecken und infolgedessen ein Gleiten des Überzuges auf der Unterlage zu vermeiden und die Vorsprünge vor Zugbeanspruchung zu schützen. — Ang. 20. 10. 1900 [A 5194—00]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

15 f. Actien-Gesellschaft vorm. Seidel & Naumann, Firma in Dresden. — Vorrichtung zum Kolumnenschreiben auf Schreibmaschinen, dadurch gekennzeichnet, daß der die Anschlagstange einstellende Hebel aus zwei drehbar verbundenen, nach dem hinteren Teile der Maschine unter Spannung einer Feder verschiebbaren, vermittelst Schraubenfedern in der Ruhelage nach entgegengesetzten Richtungen gezogenen Teilen besteht, von welchen Hebelteil mit einem Stifte und Hebelteil mit einem Ausschnitt versehen ist, derart, daß nach Auslösung des Schlittens dieser die Anschlagstange mitnimmt, bis der Hebelteil unter Spannung der Feder vermittelst seiner Stifte mit dem Hebelteil in Eingriff kommt und den Schlitten somit anhält. — Ang. 21. 8. 1901 [A 4307 - 01]. Vertr. M. Hruby, Prag.

— Adams Henry Clay, Schätzmeister in New-York. — Schreibmaschine, dadurch gekennzeichnet, daß die auf den Enden der Typenhebel übereinander angeordneten Typen sich derart vor der Papierwalze in zweckmäßig horizontaler Ebene befinden, daß die sie tragenden, parallel liegenden Teile der Typenhebel unterhalb der Achse der Papierwalze liegen, wodurch die freie Übersicht der geschriebenen Zeile ermöglicht wird. Hiezu Ausführungsformen verschiedener Einzelheiten. — Ang. 23. 10. 1902 [A 5565—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Cahill Thaddeus, Rechtsanwalt in Washington. — Schreibmaschine, mit an einem gemeinsamen Druckpunkt anschlagenden Typenträgern, dadurch gekennzeichnet, daß durch Niederdrücken einer Taste oder Tastengruppe desselben Satzes ein der Typenstange entsprechender Hebel in Arbeitsstellung gebracht wird, so daß der zwecks Abdruckens der Type und Fortschaltung des Spatiums durch einen Motor, der als Elektromotor oder Druckluftmotor ausgebildet sein kann, angetrieben werden kann, worauf die Verbindung mit der angeschlagenen Taste oder Tastengruppe durch einen Auslöserahmen selbsttätig gelöst wird, so daß eine andere Taste oder Tastengruppe angeschlagen, die dieser entsprechende Type in Druckstellung gebracht und das Spatium fortgeschaltet werden kann, ohne den Fingerdruck auf die vorher angeschlagene Taste oder Tastengruppe aufheben zu müssen. Mehrere Ausführungsformen der Antriebsvorrichtung. — Ang. 31. 7. 1900 [A 3939—00]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— De Mund Beam William, Privater in New-York. — Schreibmaschine, mit neun auf einem Typenhebelkopf angeordneten Typen, bei welcher die Drehpunkte der Typenhebel an dem oberen Teil von schwingend geführten Armen angeordnet sind, dadurch gekennzeichnet, daß die mit den einzelnen Tastenhebeln in Verbindung stehenden Zugstangen mit ihren Ansätzen zur entsprechenden Einstellung des Typenhebels immer in ein und dieselbe mit schrägen Einlaufflächen versehene Aussparung des bei drehbar angeordneten Schwinghebels

Digitized by Google

Patentklasse.

eingreifen. Und mehrere Ausführungsformen. — Aug. 13. 9. 1901 [A 4677—01]. Vertr. J. Fischer, Wien.

15 f. Kempt August, Kaufmann, und Kleefeld Ferdinand, Mechaniker, beide in Breslau. — — Typenhebelschreibmaschine, dadurch gekennzeichnet, daß der Antrieb des Schlittens durch eine Spiralfeder erfolgt, die an einem Ende mit einer im Maschinengestell drehbar gelagerten Achse und am anderen Ende mit einer lose um diese Achse drehbaren Antriebscheibe verbunden ist, welch letztere wechselweise mit zwei Bandtrommeln gekuppelt werden kann, von denen eine die Verschiebung des Schlittens in der einen Richtung und die andere die Verschiebung des Schlittens in der entgegengesetzten Richtung bewirkt. Hiebei wird die Antriebsfeder selbsttätig bei der Vorwärtsschaltung des Schlittens während des Schreibens nachgespannt. Die Typenhebel sind derart in zwei von einander unabhängige Gruppen geteilt, daß bei der Bewegung je eines Typenhebels der einen Gruppe mittels einer Taste durch einen umlegbaren Anschlaghebel die Bewegung eines Typenhebels der anderen Gruppe erfolgt. Aug. 10. 11. 1902 [A 5842 - 02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Mechanical Improvements Company, Firma in New-York. — Bewegungsvorrichtung für Typenhebel von Schreibmaschinen, dadurch gekennzeichnet, daß ein einerseits am Typenhebel, andererseits am Gestell befestigtes biegsames Verbindungsglied beim Anschlagen einer Taste zwischen den Enden durchgebogen wird und so die zu beiden Seiten der Biegestelle liegenden Teile des Verbindungsgliedes auf Zug beansprucht werden. Und zwei Ausführungsformen. — Aug. 9. 7. 1901 [A 3579—01]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

— Wagner Typewriter Co., Firma in New-York. — Schreibmaschine, gekennzeichnet durch einen Antrieb für die Typenhebel durch je einen in bekannter Weise von dem zugehörigen Tastenhebel bewegten Schlitten, darin bestehend, daß der Eingriff des Typenhebels und des Schlittens durch eine exzentrisch zum Drehpunkte des ersteren angeordnete Verzahnung vermittelt wird, zu dem Zwecke, die Typenhebel mit zum Druckpunkte zunehmender Geschwindigkeit zu bewegen. Mehrere Ausführungsformen verschiedener Einzelnheiten. — Aug. 19. 3. 1901 [A 1503 - 01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

17 b. Maizen Johann Andreas, Tischlermeister in Marburg. — Ausziehbarer Schmelzwasserbehälter für Eiskasten, der in einem in den Eiskasten eingeschobenen, unter dem Eissack angeordneten Rahmen angeordnet ist, der oben mit einem Gitter zum Tragen des Eises versehen ist. Aug. 13. 12. 1901 [A 6280—01]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

17 c. Gießerei u. Maschinenfabrik Eggersheim, Paul Schütze, Firma in Eggersheim (Pfalz). — Gefäßwandung aus Gußmaterial mit ausgefütterten Heiz-, bezw. Kühlkanälen: In den Gefäßboden sind Kanäle eingegossen, die aus zwei Metallplatten und zwischen diesen angenieteten, die einzelnen Kanäle bildenden Brücken bestehen. — Aug. 22. 6. 1902 [A 3381 - 02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

Patentklasse.

17 c. Parsons Charles Algernon, Ingenieur in Newcastle-on-Tyne (England). — Wasser-Zirkulations-Vorrichtung für Schiffsmaschinenkondensatoren mit zwei stellbaren Klappen, die, der Schiffsbewegung entsprechend gerichtet, durch unter dem Wasserspiegel mündende Röhren Wasser von außen in den Kondensator und wieder zurück führen. — Umwandl. d. Priv. Nr. 46/718 m. d. Prior. vom 25. 1. 1895 betreffs einen Teil des Privilegiumsgegenstandes [A 3645 - 02] Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Sauerbier Franz, Fabrikant in Berlin. — Kühlrohr mit schraubenförmiger, gewellter Rippe: Die Wellen sind nur auf dem inneren, dem Rohre zunächstliegenden Teil der Rippe, gegen deren äußeren Rand verlaufend, angeordnet. Aug. 8. 5. 1902 [A 2465 - 02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Walker William Hall, Ingenieur in Boston. — Aus Gliedern bestehendes Rippenrohr: Die Rohre bestehen aus einzelnen, gelochten Scheiben, deren Lochränder zu Flanschen umgebogen und die so zusammengesetzt sind, daß die Rohrwand von diesen Flanschen, und die Rippen von den Scheiben selbst gebildet werden. — Aug. 21. 6. 1902 [A 3361—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Hermann Jakob, Ingenieur der k. k. Staatsbahnen in Jaslo. — Stoßschwellenanordnung bei Querschwellenoberbau: Je zwei gegenüberliegende Schienenstöße sind durch ein Paar in bekannter Weise gekreuzt übereinanderliegend miteinander verbundene Schwellen unterstützt. — Aug. 13. 8. 1902 [A 4324 —02].

— Merrel Adolf, Ingenieur in Schwechat. — Schienenstoßverbindung für transportable Geleise: Die beim Verlegen in geneigter Lage an die bereits verlegten Joche angestoßenen Joche greifen mit Haken in Löcher der verlegten Schienen ein, wobei nach Niederlegen des angestoßenen Joches die Haken durch in den Stoßschwellen vorhandene Schienennägel in den Löchern gehalten werden. — Aug. 28. 12. 1901 [A 6578—01]. Vertr. L. Vojaček, Prag.

19 a. Urbanitzky Rudolf, beh. aut. Bauingenieur und Stadtbaumeister in Linz. — Querschwellenoberbau mit Sattelschienen: An den Schienenstößen liegen die mit T-förmigen Querschnitt ausgebildeten Schienenunterlagen nur an ihren beiden Enden auf den Querschwellen auf. Die Schienen können auch bloß an den Enden ein sattelförmiges Profil besitzen. — Aug. 30. 4. 1901 [A 2276 - 01]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

20 a. Acme Magnetic Traction Company in Tacoma (V. St. A.). — Elektromagnetische Adhäsionsvorrichtung für Eisenbahnfahrzeuge aller Art: Die Laufradachsen, auf welchen in bekannter Weise Elektromagnetspulen angeordnet sind, sind durch eine leitende Brücke verbunden, so daß vermittels der jeweiligen, zwischen den Laufrädern befindlichen Schienenstücke zwei oder mehrere ungeteilte magnetische Kraftlinienwege geschlossen werden, wenn durch die Spulen der Strom einer beliebigen Stromquelle geschickt wird. — Aug. 24. 9. 1901 [A 4850—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Fischer Jakob und Schneider Hermann, beide Fabrikanten in Solothurn (Schweiz). — Kombinierte Reibungskegel- und

Digitized by Google

Patentklasse.

Schraubenfeder-Bremse: Eine auf dem zu bremsenden Teil lose sitzende Trommel, welche von einer Schraubenfeder fest umschlossen wird, deren innerer Durchmesser etwas kleiner ist, als der Durchmesser der Trommel, ist mit einem Reibungskegel fest verbunden und das eine Ende der Schraubenfeder steht mittels eines Gestänges mit einem zweiten Reibungskegel in Verbindung, welcher auf dem zu bremsenden Teil aufgekeilt und achsial verschiebbar angeordnet ist, so daß bei Ausübung eines geringen Anpressungsdruckes auf den achsial verschiebbaren Kegel durch das die Trommel alsdann beanspruchende Drehmoment und die hieraus entstehende Zugspannung der Schraubenfeder die Reibungskegel immer fester aneinander gepreßt werden und gleichzeitig auch die bremsende Wirkung der Schraubenfeder auf die Trommel, bezw. die Zugspannung dieser Feder größer wird. — Ang. 10. 2. 1902 [A 711–02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

20 a. Fischer-Schaad Elise, Geschäftsinhaberin und Schneider Hermann, Mechaniker, beide in Solothurn (Schweiz). — Selbsttätige Schraubenfeder-Bremse: Die zum Kuppeln zweier Wellen bekannte Schraubenfeder, deren innerer Durchmesser kleiner ist, wie der des von ihr zu umschließenden Teiles, ist über den zu bremsenden Teil geschoben und mit dem einen Ende derart festgelegt, daß sie sich nicht mit diesem Teil drehen kann. — Ang. 18. 7. 1901 [A 3752–01]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Fa. Christian Hagans, Lokomotivfabrik in Erfurt. — Lokomotive mit gruppenweise gekuppelten Achsen und Drehgestell: Die gekuppelten Achsen eines vor den Dampfcylindern liegenden Drehgestelles werden von einarmigen Schwinghebeln angetrieben durch Vermittlung von einarmigen Hebeln an dem hinter den Dampfcylindern liegenden, zum Kessel nicht drehbaren Rahmen. Die Hälften der in einem Drehschemelgelenk sitzenden, radial einstellbaren und seitlich verschiebbaren Treibachse sind miteinander und mit der Hohlachse durch ein Kreuzgelenk verbunden, dessen Ring die Hohlachse bildet. Ein am Hauptrahmen gelagerter Winkelhebel drückt mit dem einen Hebelarm auf einen auf dem Drehgestell verschiebbar angeordneten Gleitschuh, während der zweite Hebelarm vermittels einer Stange mit dem entsprechenden Hebelarm des auf der anderen Längsseite des Hauptrahmens symmetrisch gelagerten Winkelhebels verbunden ist. Das Drehgestell ist mit den übrigen einstellbaren und eventuell gekuppelten Achsen durch Stangen, Balanciers und Lenker so verbunden, daß die um feste Punkte schwingenden Balanciers mit ihren Zapfen die Achsen durch Vermittlung von an den Achslagern angreifenden Stangen oder Versteifungsblechen seitlich verschieben. — Ang. 24. 10. 1900 [A 5256–00]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Halbeisen Johann, Eisendreher in Wien. — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen: Beim Anfahren an ein Fahrthindernis gibt das an sich bekannte Auslösependel zwei drehbar an einem die Räder umschließenden Rahmen befestigte, für gewöhnlich hoch gehaltene Abschlußklappen frei, so daß dieselben durch Spiralfedern zurückgezogen und ein dichter Abschluß gegen die Fahrbahn erzielt werden kann. Diese Abschlußklappen sind derart hoch

Patentklasse.

konstruiert, daß beim Auftreffen derselben auf die Fahrbahn durch Heben des Rahmens eine kräftige Bremswirkung eintritt, wobei eine zwischen Wagenboden und Rahmen angeordnete Volutfeder eine möglichst stoßfreie Wirkung der Schutzvorrichtung bezwecken soll. — Ang. 14. 3. 1902 [A 1382–02].

20 a. Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Luftaus- oder Einlaßventil zum selbsttätigen Anstellen von Luftbremsen bei unbeabsichtigten Druckänderungen in der Hauptleitung oder in den Hilfsluftbehältern: Der von Hauptleitungs- oder Hilfsbehälterluft beeinflußte Steuerkolben für das Luftaus- oder Einlaßventil trägt Mitnehmer, welche das Öffnen des Ventiles bewirken und dasselbe bei weiterem Hube des Steuerkolbens wieder freigeben, so daß sich das Ventil selbsttätig schließen kann. — Ang. 24. 10. 1902 [A 5591–02].

— Ullmann Vincenz, Drogist in Schumburg-Tannwald (Böhmen). — Selbsttätige doppeltwirkende Kupplung für Eisenbahnfahrzeuge: Die in der Längsmitte der Wagen angeordnete Kupplungshälfte besteht aus einem einen Puffer bildenden, eine Öse tragenden Kupplungsbügel, dessen Gestänge auf der mit der elastischen Anfahrvorrichtung verbundenen Zugstange verschiebbar ist und durch Federdruck nach vorn geschoben erhalten wird, einem am Zugstangenrahmen schwenkbar angeordneten Zughaken und einer am Führungsgestänge drehbaren Sperrklinke, so daß beim Anfahren des zu kuppelnden Wagens die Kupplungsbügel zurückgeschoben, die Zughaken verschwenkt und wechselseitig mit den Kupplungsbügeln in Eingriff gebracht werden, worauf durch Einfallen der Sperrklinken in Rasten der Zugstangen die Kupplung geschlossen erhalten wird. Beim Auslösen der Entkupplungsvorrichtung der einen Kupplungshälfte wird die Auslösevorrichtung der gegenüberliegenden Kupplungshälfte frei und die Sperrklinke selbsttätig ausgelöst. — Ang. 10. 11. 1902 [A 5855–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

20 b. Hanneborg Odilon Baltzar Hannibal, Gutsbesitzer in Christiania. — Maschine zur Entfernung des Schnees von Eisenbahngeleisen: Die mit einer vertikalen Schraube und schwingbaren Transportvorrichtungen ausgestattete Maschine ist derart gekennzeichnet, daß die schwingbaren Transportvorrichtungen um eine in der Nähe der Schraubenwelle befindliche, von dieser angetriebenen Welle schwingbar angeordnet sind und von dieser Welle getragen werden, so daß der von den Gängen der Schraube emporgehobene Schnee direkt von den genannten Transportvorrichtungen ergriffen werden kann, um von denselben entweder nach hinten oder nach den beiden Seiten geführt zu werden. Gleichzeitig ist noch ein drittes Transporttuch vorhanden, welches den Schnee zum Schneewagen führt, und welches von der Welle einer oder von den Wellen beider Transportvorrichtungen angetrieben wird. — Ang. 16. 5. 1902 [A 2642–02]. Vertr. W. Theodorovic, Wien.

20 d. Elektricitäts-Aktien-Gesellschaft vormals Kolben & Co. in Prag-Vysočan und Prochaska Friedrich, Oberingenieur in Wien. — Streckenstromschließer: Zwei oder mehrere Fühlschienen wirken derart zu-

Digitized by Google

Patentklasse.

sammen, daß die Lagenänderung einer einzelnen ohne Einfluß auf die Lage des Stromschlußhebels bleibt, so daß eine Umschaltung nur durch Übereinstimmung des Zustandes zweier oder mehrerer Fühlschienen bewirkt wird. — Ang. 10. 4. 1902 [A 1910—02].

20 d. Fa. Fr. Křižik, Elektrotechnische Fabrik in Prag-Karolinental. — Elektrisches Stellwerk: Die Umstellung erfolgt durch ein Solenoid, welches aus mehreren in Serie geschalteten Teilspulen besteht, die nacheinander zugeschaltet werden; bei Vollendung der Umstellung wird ein Widerstand selbsttätig eingeschaltet. — Ang. 24. 7. 1901 [A 3851—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Sáček Johann, Konstrukteur in Prag-Žižkow. — Telephonische Eisenbahnsignaleinrichtung: Die im Schienenstrang durch den fahrenden Zug hervorgebrachten Schwingungen beeinflußen ein unterhalb der Schiene angeordnetes Telephon, welches mit einem zweiten, in der Station angeordneten Telephon verbunden ist. — Ang. 3. 10. 1902 [A 5166—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Schweida Eduard, Blockmeister in Kolin. — Weichensignallaterne: Die Signalbilder sind im feststehenden Signalkörper ausgeschnitten und entsprechend farbig abgeblendet und werden durch bewegliche Blenden entsprechend verdeckt oder sichtbar gemacht. — Ang. 5. 5. 1902 [A 2392—02].

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien — Blockapparat mit Entlastungsklinke zur Aufnahme des von den verschlossenen Stellwerksteilen ausgeübten Druckes: Eine von der Verschlußstange gesteuerte Klinke greift in die Verlängerung der Verschlußstange bei blockiertem Feld ein und nimmt den von den Stellwerksteilen ausgeübten Druck auf. — Ang. 31. 10. 1902 [A 5704—02].

21 a. Buckingham Charles Lumau, Rechtsanwalt in New-York. — Apparat zur Herstellung gelochter Streifen für telegraphische Zwecke: Durch Niederdrücken von Tasten werden eine Reihe von Elektromagneten erregt, welche dicht nebeneinanderliegende Ankerstangen verstellen, die wiederum eine Anzahl Lochstempel, zu beiden Seiten einer Lochvorrichtung angeordnet, in Tätigkeit setzen. Durch die gleichen Tasten werden andere Elektromagnete in Wirksamkeit gesetzt, durch welche der gelochte Papierstreifen um eine der jeweiligen Lochung entsprechende Länge verschoben wird. — Ang. 15. 8. 1900 [A 4172—00]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Burstyn, Dr. Walter, Ingenieur der E. A. G. vormals Schuckert-Comp. in Nürnberg. — Schaltungseinrichtung zur Kompensation des remanenten Magnetismus bei Eletromagneten: Der Magnet erhält in bekannter Weise außer der Erregerwicklung noch eine Kompensationswicklung. Die Erfindung besteht in der Anordnung einer zweiten Induktionsspule mit zwei Wicklungen, deren eine mit der Erregerspule in Serie geschaltet ist, während die zweite Spule mit der Kompensationswicklung des Elektromagneten in kurzem Schluß verbunden ist. — Ang. 25. 1. 1902 [A 413—02]. Vertr. Dr. R. Leiser, Wien.

21 c. Lomax Henry, Mechaniker, Lomax Ralph, Elektrotechniker, und Tomlinson John, Berg-

Patentklasse.

werksvertreter, sämtlich in Darwen (England). — Elektrischer Schalter mit Spannwerk: Auf dem Drehzapfen eines Armes eines auf dem Schalthebel wirkenden Kniehebels sitzt eine mit diesem Arm verbundene Torsionsfeder, und der bei der Bewegung des Schalthebels durch das Entspannen der Torsionsfeder entstehende Federschlag wird durch einen die Bewegung des Armes begrenzenden Zapfen aufgenommen, wobei auch der Schalthebel durch Angliederung an eine Lenkenstange selbst ein Arm des Kniehebels sein kann. — Ang. 27. 11. 1901 [A 5930—01]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

21 c. Fa. Maschinenbau-Anstalt für Kabelfabrikation Conrad Felsing jun. in Coepenick bei Berlin. — Walzen für Gummipreß- u. ähnliche Maschinen mit Kalibern aus einzelnen Stahlscheiben: Die Schneidfläche der Stahlscheiben liegt in der Mitte der Stärke derselben, während an beiden Seiten der Stahlscheiben Hohlkehlen angeordnet sind, welche mit denen der anliegenden Scheiben die Kalibernuten der Walzen bilden. — Ang. 27. 3. 1902 [A 1683—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

21 f. Andersson Lorenz Sigfrid, Ingenieur in Stockholm. — Bogenlampe: Der Lichtbogen wird zwischen drei von einander unabhängig einstellbaren Elektroden derart gebildet, daß zwei derselben vom Strome der Länge nach durchflossen werden, während die dritte für gewöhnlich nur in ihrer Spitze den zwischen den beiden anderen Elektroden überfließenden Strom, bezw. Lichtbogen aufnimmt; alle drei Elektroden sind mit von einander unabhängigen Regelungsvorrichtungen versehen. — Ang. 11. 6. 1902 [A 3165—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Dr. Büttner Max, Ingenieur in Deutsch-Wilmersdorf. — Elektrische Zugbeleuchtung: Zum Zwecke der selbsttätigen Konstantbaltung der Lichtstärke wird die mit einer Hauptstromgegenwicklung versehene Dynamomaschine unter Zwischenschaltung von Polarisationszellen mit einer Sammlerbatterie verbunden, zu der die Lampen parallel geschaltet sind. — Ang. 31. 1. 1902 [A 514—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Landsberger Aron, Kaufmann in Berlin. — Einrichtung zur Befestigung sockelloser elektrischer Glühlampen in der Fassung: Eine aus zwei Teilen bestehende Hülse umgreift mit ringförmigen Erhöhungen den entsprechend geformten Birnenhals, und wird durch Einsetzen in eine Bajonett- oder Gewindefassung geschlossen gehalten. — Ang. 14. 1. 1903 [A 197—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

21 h. Gill Edwin Ruthven, Elektrotechniker in New-York. — Einrichtung an elektrischen Antriebsvorrichtungen für die Kontrolle von elektrisch angetriebenen Fahrzeugen: Eine Hilfsantriebsvorrichtung, die aus einem Hilfsmotor und einem Getriebe besteht, ist in ein Gehäuse eingeschlossen, das auf das Kontrollergehäuse aufgesetzt wird, so daß nach Abnahme der Handkurbel der Hilfsmotor den Antrieb besorgt. Zwischen Hilfsmotor und Kontrollerwelle ist ein Differentialgetriebe angeordnet. — Ang. 17. 6. 1901 [A 3166—01]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

22 a. R. Wedekind & Co., Fabrik chemischer Produkte in Uerdingen a. Rh. — Verfahren zur Darstellung von reinem Flavopur-

Digitized by Google

Patentklasse.

purin allein oder im Gemenge mit Isopurpurin und Alizarin, neben gleichzeitiger Gewinnung von reiner Anthraflavinsäure, bezw. deren Gemenge mit Isoanthraflavinsäure und Monooxyanthrachinon: 1. Die zu trennenden fertigen Farbstoffe, 2. die fertige Natron- oder Kali-Gelbstichschmelze, 3. die Kalk-Gelbstichschmelze, 4. die gemischten Alkali-Kalk-Gelbstichschmelzen werden mit einem solchen Überschuß an Alkali und Kalk (statt letzterem auch andere Erdalkalien oder lackbildende Metalloxyde bezw. die Salze derselben) behandelt, daß sich die Kalksalze der färbenden Oxyanthrachinone vollständig ausscheiden, während die Alkalisalze der nicht färbenden Oxyanthrachinone in Lösung bleiben und aus der auf ca. 20° Bé eingedickten Lauge auskrystallisieren, wobei in allen Fällen nicht unter 100% Gesamtalkali und 40% Gesamtkalk, alles auf die Gesamtmenge der Oxyanthrachinone berechnet zu nehmen ist. Ausführungsform des Verfahrens: Die fertigen Natrongelbstichschmelzen oder Handelsflavopurpurine werden in Wasser auf 10–20° Bé, bezw. in Natronlauge gelöst und auf 10—20° Bé eingedampft. — Ang. 9. 10. 1901 [A 5082—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

22 b. Dr. Lampé Eduard, Arzt, und Preuss Ludwig, Chemiker in Frankfurt a. M. — Verfahren zur Herstellung von basischem Bleikarbonat: Wasserlösliche oder unlösliche Bleisalze werden bei Gegenwart von Wasser mit einem aus Magnesiumoxyd und Karbonat bestehenden Gemisch bei erhöhter Temperatur und unter Umrühren behandelt. — Ang. 27. 11. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 140489, d. i. vom 8. 1. 1902 [A 6175–02]. Vertr. V. Monath, Wien.

22 d. Zachow Karl in Pankow bei Berlin. — Verfahren zur Herstellung eines Farbbindemittels: Petroleum wird unter Zusatz von Leim gekocht, worauf in das Filtrat dieser Abkochung Harze eingetragen werden. — Ang. 16. 8. 1902 [A 4372—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

24 b. Power Harrison Edward, Privatier in London. — Vorrichtung zum Zerstäuben von flüssigen Brennstoff: Gegenüber mehreren, von um ein Filter herum verteilten Strahldüsen ist in der Achslinie dieses in einem gemeinsamen, seitlich gelochten Rohrstück, je ein, nach der Düsenöffnung hin spitzer Zerstäubungskörper angeordnet. — Ang. 1. 4. 1902 [A 1755—02].

26 b. Luchaire Henri Louis A. und Lecomte Auguste, Ingenieure in Paris. — Eisenbahnwagen-Glühlichtlampe: Das Brenneranschlußrohr samt Düse, Mischrohr und Glühkörper ist ausbebbar in einem an das Gaszuleitungsrohr angeschlossenen Verbindungsstück eingesetzt und mit einem Handgriff versehen, der durch einen am Reflektor angebrachten winkelförmigen Bügel überdeckt ist, so daß der Brenner behufs Reinigung der inneren Fläche der Glasglocke erst nach Entfernung des Reflektors herausgehoben werden kann, wodurch eine Beschädigung des Glühkörpers durch sofortiges Anheben des Brenners ausgeschlossen ist. Bei dieser Lampe ist eine Stoßschutzvorrichtung angebracht, bei welcher die äußere von zwei federnd ineinander steckenden Hülsen durch in Schlitzen der inneren Hülse auf und ab bewegliche Kugeln senkrecht geführt ist. — Ang. 6. 5. 1902 [A 2435–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Patentklasse.

26 b. Reitmayer Karl, Ingenieur, und Genzken Dr. Ulrich, Chemiker in Wien. — Rundbrenner für Wassergasglühlicht: Bei Glühlichtbrennern, bei welchen der Brenneroberteil samt der Cylindergallerie vom Brennerunterteil abgehoben werden kann, ist im Brenneroberteil ein Röhrchen zentral angeordnet, welches sich gasdicht über ein im Brennerfuß befestigtes, mit der Gasdüse versehenes Röhrchen schieben läßt, wobei diese beiden Röhrchen von einem dem Bunsenrohr ähnlich gestalteten, jedoch ungelochten Rohr umgeben sind, welches dem am Brenneroberteil befestigten Rohre als Führung dient. — Ang. 13. 11. 1902 [A 5896–02].

26 c. Buhlmann Georg, Fabrikant in Berlin. — Verfahren zum Abbrennen und Härten von Glühstrümpfen: Der imprägnierte Strumpf wird der Wirkung einer Flammen-, bezw. Heißluftschicht ausgesetzt, die auf der Oberfläche eines an sich bekannten, der Gestalt der gewünschten Glühkörper entsprechenden Siebkörpers erzeugt ist, wobei durch Einschaltung von Widerständen im Siebkörper oder durch Anwendung von verschiedenen Maschenweiten an verschiedenen Stellen desselben für die Herstellung eines gleichmäßigen Gasdruckes im Siebkörper Sorge getragen sein kann. — Ang. 11. 4. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 130960, d. i. vom 26. 3. 1901 [A 1929—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— The Welsbach Incandescent Gas Light Company Limited in London. — Vorrichtung zum Veraschen und Ausglühen von Glühstrümpfen: Auf einer Welle, welche mittels einer Daumenscheibe die Glühstrumpftragleiste zwischen zwei Brennerreihen auf und ab bewegt, ist eine zweite Daumenscheibe, die mit einem Dreiweghahn in der Gaszuleitung der Veraschbrenner und der Ausglühbrenner in Verbindung steht, derart angeordnet, daß in der höchsten Stelle der Tragleiste nur die obere, die Veraschbrennerreihe, in der tiefsten Stellung nur die untere, die Ausglühbrennerreihe, zur Wirkung kommt. — Ang. 18. 8. 1902 [A 1501–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

27 a. Taylor Charles Havelock, Ingenieur in Westmount (Kanada). — Liegende Trennungskammer für Wasser und Luft bei hydraulischen Luftkompressoren: Der liegend angeordnete, längliche, gewölbte Raum wird durch einen gewölbten Zwischenboden in eine Ober- und Unterkammer geteilt, von denen die Oberkammer mit dem Zuführungsrohr, die Unterkammer mit dem Abflußkanal in Verbindung steht, wobei ein Mündungsstück des Wasserzuführungsrohres ein Einsatz angeordnet ist, um den Strom zur Vermeidung von aufsteigenden Wirbeln zu teilen. — Ang. 4. 8. 1902 [A 4154–02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— The Westinghouse Machine Company, Firma in Pittsburg (V. St. A.) — Doppeltwirkender Luftkompressor mit hohler Kolbenstange, die ober- und unterhalb des Kolbens mit Öffnungen zum Lufteinlaß versehen ist, gekennzeichnet durch einen Kolbenschieber in der Kolbenstange, der von einem an letztere angelenkten Hebel betätigt wird, der durch einen Arm, dessen Ende in einer feststehenden Kurvennut läuft, um seinen Drehpunkt bewegt wird, so daß dem Schieber mit Bezug auf die Bewegung der Kolbenstange eine hin- und hergehende Bewegung erteilt wird, wobei in der Kurvennut

Digitized by Google

Patentklasse.

ein federnder Anschlag mit abgeschrägten Enden angebracht ist, damit das Ende des auf den Schieber wirkenden Armes stets in derselben Richtung die Kurvennut durchläuft. Ausführungsform der Betätigungsvorrichtung für den Schieber, dadurch gekennzeichnet, daß das auf den Schieber wirkende Ende des Armes mit einem Rade oder einer Kurbel verbunden ist, die durch die Bewegung der Kolbenstange um einen feststehenden Zapfen gedreht und durch die Maschinenwelle über die Totlagen bewegt wird. Becherförmiges Auslaßventil für den Kompressor, das durch eine mit einer Feder umwundene Stange auf seinen Sitz gedrückt wird, dadurch gekennzeichnet, daß die Stange einen Ring trägt, der mit einem drehbaren Arm in Eingriff gebracht werden kann, um das Ventil außer Betrieb zu setzen. — Ang. 16. 1. 1902 [A 234—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

28 b. Lepetit: Dollfus & Gansser in Mailand. — Verfahren zur Darstellung von kalklöslichen Quebrachoextrakten aus schwerlöslichen Extrakten mit Alkalisulfiten: Die durch Erhitzen von schwerlöslichem Quebrachoextrakt und neutralem Natriumsulfit auf 85—90° C. erhaltenen schwach alkalischen Produkte werden längere Zeit bei dieser Temperatur erhitzt und dann mit einer Mineral- oder organischen Säure oder mit stark gesättigtem Natriumbisulfit angesäuert. — Ang. 14. 2. 1903, als zweiter Zusatz zum Stammpatent Nr. 4556 [A 767—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Plunder & Pollak, Lederfabrik in Leitmeritz (Böhmen). — Gerbe- und Färbevorrichtung: In dem Gerbecylinder ist ein mit demselben sich drehender und gleichzeitig hin- und herbewegender Tragrahmen angeordnet, dessen dem Einlasse zunächst gelegene Enden seiner Längsträger in einer Nut eines Führungsringes schleifen, während die anderen Enden durch Schlitze eines gelochten Anschlußbleches geführt werden, während der Auslaß durch eine hohle Welle gebildet wird, welche mit den Absaugekanälen und dem Ableitungsrohr in Verbindung steht und von der Antriebswelle aus entgegengesetzt der Drehungsrichtung des Cylinders gedreht wird; hiezu eine Einrichtung zur Erzielung eines beständigen Kreislaufes der Gerbe- oder Färbeflüssigkeit im Gerbecylinder und eine Einrichtung zur Erzielung einer lokalen Zirkulation am Austrittsende des Gerbecylinders. — Ang. 9. 3. 1903 [A 1267—03]. Vertr. Mor. Gelbhaus, Wien.

29 a. Petermann, Dr. phil. Karl Ferdinand, Direktor in Chemnitz (Sachsen). — Riffelmaschine für Flachs, Hanf und dergl: Ein oder auch mehrere Kämme, auch Stahlbürsten, sind drehbar vor einer den Flachs haltenden Klemmvorrichtung angeordnet. — Ang 27. 12. 1902 [A 6751—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

29 b. Merz Alois, Schleierdrucker in Wien. — Verfahren zur Herstellung eines Ersatzmittels für Scherwolle (Wollstaub) aus vegetabilischen Fasern: Grobe (verholzte) Pflanzenfasern werden nur ganz kurze Zeit mit Schwefelsäure gekocht und die Zerkleinerung derselben erfolgt auf mechanischem Wege. — Ang. 4. 12. 1902 [A 6317—02], als erster Zusatz zum Patent Nr. 8972.

30 d. O'Conor Eugen, Landwirt in Westport (Neu-Seeland). — Leibgürtel: Die beiden Enden des Gürtels sind durch Strupfen verbunden, zwischen welchen elastische Zwischenglieder eingeschaltet sind. — Ang. 21. 5. 1902 [A 2725—02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

32 a. Aktiengesellschaft für Glasindustrie vorm. Friedr. Siemens in Dresden. — Ofen zum Anwärmen und ununterbrochenen Kühlen von Glasgegenständen, gekennzeichnet durch zwei mit einem gemeinsamen Anwärmeraum in Verbindung stehende Ablegeräume (Pflegeräume) mit je einem anschließenden Kühlkanal und gekennzeichnet durch eine mechanische Fördervorrichtung zur Bewegung des Kühlgutes aus dem Anwärmeraum abwechselnd in einem der beiden Ablegeräume und durch die Kühlkanäle. Zur Bewegung des Kühlgutes aus dem Anwärmraum nach den Pflegeräumen sind zwei mit einander gekuppelte Wagen auf der Ofensohle laufend angeordnet. — Ang. 30. 8. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 133342, d. i. vom 11. 7. 1901 [A 4601—02]. Vertr. Dr. A. Gallia, Wien.

33 a. Kaiser Gabriel, Fabrikant in Paris. — Flügelfächer: Das die Flügelwelle antreibende Zahnradgetriebe wird mittels eines schwingenden Hebels von Hand in Bewegung versetzt, wobei der Hebel mit dem Zahnradgetriebe durch ein Klinkengesperre derart verbunden ist, daß die Flügelwelle nur bei der einen Bewegungsrichtung des Hebels angetrieben wird und sich infolge ihrer lebendigen Kraft weiter dreht, während der Hebel durch eine Feder zurückbewegt wird, ohne das Getriebe zu drehen. — Ang. 7. 12 1901 [A 6156—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

33 b. Rosenberg Max, Kaufmann in Fürth (Bayern). — Als Fußbänkchen, Keilkissen, Armstütze oder dergl. verwendbarer Plaidriemen- oder Pakethalter, bestehend aus einem mit umklappbaren Füßchen versehenen, mit Tuch oder dergl. bespannten Drahtrahmen oder einer solchen Platte. — Ang. 19. 12. 1902 [A 6617—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Wrana Johann, Spänglermeister in Olmütz. — Zusammenlegbarer Fahrkartenhalter, gekennzeichnet durch einen zweiteiligen, um ein Scharnier zusammenlegbaren Rahmen, dessen Endkanten zur Aufnahme der Karte rinnenförmig gestaltet sind, wobei das eine Ende der oberen Falzrinne eine Abschlußfläche, das entgegengesetzte Ende der unteren Rinne hingegen eine Feder zu dem Zwecke besitzt, um das Herausfallen der Karte zu verhüten, und wobei ein federnder Ansatz die beiden Rahmenteile im zusammengeklappten Zustand festhält. — Ang. 28. 11. 1902 [A 6195—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

34 c. Guttmann Friedrich, Bettfedernreinigungs-Fabrikant in Taus b. Pilsen. — Bettfedern-Schleißmaschine: Dieselbe besteht aus zwei sich in entgegengesetzter Richtung drehenden Walzenpaaren, zwischen welche die Federn derart eingeführt werden, daß die Fahnenteile von den Walzenpaaren ergriffen und infolge der entgegengesetzten Drehung der letzteren von dem Kiel abgetrennt werden. Ein drittes Walzenpaar, welches zu den ersteren senkrecht steht, dient als Zuführvorrichtung für die Federn. — Ang. 11. 1. 1902 [A 145—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Mařik Franz, k. u. k. Profoß beim k. u. k. Garnisons-Arreste in Znaim. — In ein Bett, Tisch und Zelt umwandelbarer Koffer: Der Koffer ist einerseits mit einem mit dem

Digitized by Google

Patentklasse.

Boden und der Deckplatte scharnierartig verbundenen Seitenteil und andererseits mit einem abnehmbaren, als Tischplatte dienenden Seitenteil versehen, wobei der letztere zwei an der Außenseite des Koffers zu befestigende und zwei in Führungshülsen im Inneren des Koffers einschiebbare Füße besitzt. Am Boden des Koffers ist ein Ständerrohr für die teleskopartig zusammenschiebbare Zeltstange angebracht und zu beiden Seiten dieses Ständerrohres sind kastenartige Behälter als Kopfkissenträger und Rückwand angeordnet. — Ang. 22. 5. 1902 [A 6585—01].

34 c. Unger Oskar, Klempnermeister in Seebad-Heringsdorf, Deutschland. — In einen Kleiderschrank umwandelbarer Koffer: Die gelenkig miteinander verbundenen und der Länge nach aneinander zu legenden Kofferhälften sind mit in Scharnieren drehbaren Zwischenböden und lösbar befestigten Endwänden versehen, so daß nach Aufstellen der aufgeklappten Kofferhälften, Entfernen der Endwände und Festlegen der Kofferhälften mittels Haken und Ösen ein Schrank entsteht, dessen Tür von den beiden Zwischenböden gebildet wird. — Ang. 8. 5. 1902 [A 2470—02]. Vertr. J. Fischer Wien.

— Vogl Carl, Tapezierer in Steyer. — Matratze: Dieselbe ist auf einer Seite mit einem direkt auf der Matratzenfüllung gespannten weitmaschigen Gewebe versehen, welches eine gründliche Durchlüftung und Reinigung von Staub ermöglicht. — Ang. 23. 2. 1903 [A 937—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Wex O., Kaufmann in Hamburg. — Schiebekasten mit Fallklappenverschluß: Die Bewegung der Verschlußklappe erfolgt durch Anstoßen eines am Schiebekasten befestigten Knopfes an das gegabelte Ende eines wagerecht liegenden Hebels, der an einer Querleiste des Gehäuses seinen Drehpunkt hat und durch eine Gleitstange mit der Führungsplatte der Verschlußklappe in Verbindung steht. — Ang. 26. 2. 1903 [A 1004—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

34 d. Knop Wilhelm, Maler in Dortmund. — Fensterstuhl: Die hinter den Fensterrahmen greifenden Tragarme der Konsolen sind nach unten und nach der Seite hakenförmig abgebogen. — Ang. 28. 5. 1902 [A 2861—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

34 e. Lingner Karl August, Fabriksbesitzer in Dresden. — Dose zur Abgabe pulver- oder breiförmigen Materials: Eine an der Doseninnenwand anliegende Schraubenfeder steht mit dem Abschlußorgan der Abgabeöffnung in Verbindung, so daß deren Windungen beim Öffnen und Schließen der Abgabeöffnung der Dose das Material lockern, bezw. von der Innenwand ablösen. — Ang. 11. 6. 1901 [A 3069—01]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

35 a. Schimitzek Anton, Bergingenieur in Fohnsdorf, und Anger Anton, Bergingenieur in Blansko. — Sicherheitsvorrichtung für Fördermaschinen: Während der Schachtfahrt verstellt der Regler mit Hilfe des am Ende seines Hebels angebrachten Winkelhebels den Einlaßschieber zum Cylinder der Dampfbremse nur dann, wenn der Winkelhebel in seiner höchsten Lage an einen vorgesehenen Begrenzer stößt, wobei der ganze Dampfdruck auf die Unterseite des Bremskolbens nur allmählich zur Wirkung kommt, da auch auf die Oberseite desselben ein Gegendruck durch den

Patentklasse.

Auspuffdampf ausgeübt wird, dessen Spannung von der Stellung der in dieser Periode nahezu geschlossenen Drosselklappe in der Auspuffleitung des Bremscylinders abhängig ist. — während der Ausfahrt hingegen kommt eine an der Mutter des Teufenzeigers angebrachte Anstoßschiene zur Wirkung, durch welche die für gewöhnlich durch ihre Drosselklappe nahezu geschlossene Auspuffleitung des Bremscylinders geöffnet wird, wodurch der Bremskolben, der jetzt nur von unten dem Dampfdruck ausgesetzt ist, beim Anstoßen dieser Schiene an den Kniehebel den Bremshebel und die Drosselklappe in der Auspuffleitung der Fördermaschine energisch betätigt. — Ang. 20. 8. 1902 [A 4434—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

35 b. Petravic Julius von, Ingenieur in Wien. — Drehkran, bei welchem die Kransäule auf einem Fußlager aufruht und unterhalb des Trägers durch ein von einem Stützgerüst gehaltenen Rollenkranz umfaßt wird, dadurch gekennzeichnet, daß auf einem Trägerarme eine Laufkatze samt Windwerk für geringere Lasten, auf dem zweiten Arm eine solche für größere Lasten und zwischen ihnen ein Laufgegengewicht angeordnet ist, so daß die Ausbalanzierung kleiner Lasten durch die Laufkatze für große Lasten und die großer Lasten durch das mit der kleineren Laufkatze ausgefahrene Gegengewicht erfolgen kann, zu dem Zwecke, um das Kippmoment bei allen Belastungen und Laststellungen auf ein Mindestmaß zu beschränken. — Ang. 7. 8. 1902 [A 4210—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Spengler Franz, Fabrikant in Berlin. — Lagerung für auf Doppelschienen laufende Kugeln: In der als Freilaufkugellager ausgebildeten Lageröffnung eines Traglagerkörpers ist die Laufkugel derart gelagert, daß beiderseits der Lageröffnung gleich große Kugelstücke vorstehen und auf den Doppelschienen Führung finden. — Ang. 16. 6. 1902 [A 3254—02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

35 c. Merz Emil, Direktor in Cassel. — Schleppkette mit platten- oder rechenartigen Mitnehmern: Die das Fördergut in einer Rinne vor sich herschiebenden Mitnehmer besitzen eine so stark gebogene oder gebrochene Querschnittsform, daß sie auf einen Teil des Fördergutes tragend wirken und sind überdies der Höhe nach verstellbar, wobei die Transportkette bei Erreichung des oberen Endes der steilen Bahn durch einen knieartigen Teil der Laufschienen derartig geführt wird, daß das Fördergut sicher von den Mitnehmern abgleitet. — Ang. 30. 6. 1902 [A 3538—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

36 a. Koloseus Hermann, Sparherdfabrikant in Wels (Oberösterr.). — Kochherd zur Heizung mit Kohle oder Gas: Die beiden eingebauten Feuerstellen sind mit denselben Feuerzügen in Verbindung und die Gasfeuerstelle kann durch eine stellbare Klappe gegen die Feuerzüge abgeschlossen und der Zug bei Gasfeuerung durch eine im gemeinsamen Feuerzug eingebaute Klappe gedrosselt werden. — Ang. 11. 12. 1901 [A 6220—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Winter Robert, Fabrikant in Hannover. — Füllofen: Der Querschnitt der zur Aufnahme der Schwelgase angeordneten Rillen vergrößert sich nach oben allmählich oder absatzweise. Im

Digitized by Google

Patentklasse.

unteren Teil der Wandung können getrennte, über dem Roste ausmündende Luftzuführungskanäle angeordnet sein. — Ang. 28. 8. 1902 als Zusatz zu Patent Nr. 9782 [A 4566—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

36 b. Deutsche Continental Gas-Gesellschaft in Dessau. — Gasherdplatte mit versenkbarem Einsatz: Der Einsatz ruht auf beweglichen schiefen Ebenen, durch deren Verschiebung derselbe in der Höhenrichtung verstellbar ist. — Ang. 15. 5. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 130211, d. i. vom 20. 7. 1901 [A 2610—02]. Vertr. Dr. A. Gallia, Wien.

— Olszewski Dr. Stanislaw, aut. Berg-Ingenieur in Lemberg. — Heizeinrichtung an Öfen, Küchenherden u. dergl.: Dieselbe besteht aus zwei in eine vorhandene Heizvorrichtung einbaubaren Teilen, von denen der obere zur Vergasung des Brennstoffes, der untere zur Verbrennung der Heizgase dient und zu diesem Zwecke so gebaut ist, daß der ihn bildende Blechkasten über dem Brenner in seiner Decke eine Öffnung mit einer sich nach oben verjüngenden Kappe besitzt. — Ang. 29. 4. 1902 [A 2310—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

37 a. Lübben Johann Theodor, Schiffskapitän in Itzehoe (Schleswig-Holstein). — Einrichtung zum Abdichten von Pfannendächern, gekennzeichnet durch an den Dachlatten befestigten, den Dachpfannen an ihren Überdeckungsstellen sich anpassende Eindeckstücke, welche mittels einer oder mehrerer zur Aufnahme der Dichtungsmasse dienender Nuten einen dauerhaften Mörtelverstrich der Fugen zwischen den Pfannen ermöglichen. — Ang. 21. 2. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 138665, d. i. vom 7. 9. 1901 [A 906—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

37 b. Miksch Wenzel Ernst, Dampfziegeleibesitzer in Wien. — Wandverkleidungsplatten und daraus hergestellte Wandverkleidungen: Die Platte ist auf der Rückseite an beiden Enden und in der Mitte mit Rippen versehen, wobei die eine der Endrippen sowohl eine vorspringende Falzleiste als auch unter derselben eine Nut besitzt, die zur Aufnahme des Kopfes des Befestigungsnagels dient, während die zweite Endrippe nur mit einer Falznut versehen ist, in welche sich über den Nagelkopf des hart neben dieser Endrippe in die Mauer geschlagenen Befestigungsnagels die oben erwähnte vorspringende Falzleiste der nächstfolgenden Platte schiebt. Die Platten werden derart über-, bezw. nebeneinandergereiht, daß sich vermöge der End- und Mittelrippen lotrechte durchlaufende Kanäle bilden, von denen lediglich die die Befestigungsnägel enthaltenden Kanäle in bekannter Weise mit Zement ausgefüllt werden. — Ang. 21. 2. 1902 [A 951—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

38 b. Erste Österreichische Aktien-Gesellschaft zur Erzeugung von Möbeln aus gebogenem Holze Jakob & Josef Kohn in Wien. — Verfahren zur Herstellung von Öffnungen in Platten, insbesondere Holzplatten: Die zu lochenden Stellen werden vertieft gepreßt und die rückseitig vorstehenden Teile entfernt (abgesägt, abgeschliffen oder abgefräst). — Ang. 22. 10. 1902 [A 5547—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

39 b. Dr. Zühl & Eisemann, Firma in Berlin. — Verfahren zur Herstellung celluloidartiger Massen: Der Kampfer wird durch die gemischten Ester der Phosphorsäure ersetzt, welche sich dadurch bilden, daß statt der Hydroxylgruppen der Phosphorsäure einerseits Phenole, Kresole, Naphtole und andererseits Alkohol- oder Anilidradikale eintreten. — Ang. 19. 1. 1903 [A 249—03] als erster Zusatz zum Patent Nr. 9557. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

40 a. Renard Raymond und Beckert Albert in Lipetsk (Central-Rußland). — Verfahren zur Aufbereitung armer Eisenerze: Die oxydierende Kalzination und die teilweise Reduktion der Eisenerze werden in ein und denselben Schachtofen und mit einem und demselben Gase in der Weise durchgeführt, daß die reduzierenden Gase im unteren Teile eines Schachtofens ohne Luftzutritt zur Einwirkung auf das Erz gebracht werden, während denselben bei ihrem Aufsteigen im Ofen Luft zugeführt wird, so daß die Verbrennung der reduzierenden Gase bei Luftüberschuß eine Erhitzung und oxydierende Kalzination des Erzes im oberen Teile des Ofenschachtes bewirkt. — Ang. 7. 7. 1902 [A 3662—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

42 d. The Empire Cash Register Limited, Firma in London. — Registrierkasse: Beim Abrollen von Federgehäusen um die den angeschlagenen Tasten entsprechenden Beträge werden Drucktypenräder für die Einzelbeträge und die Summen eingestellt, wobei die Typenräder für die Einzelbeträge beim weiteren Abrollen der Federgehäuse in die Nullstellung mitgenommen werden, die Summentypenräder aber in der letzten Stellung verbleiben. Es sind außerdem noch besondere Tastensperr- und Kupplungsvorrichtungen, Spannvorrichtungen für die Federgehäuse, Kurbelsperren, Blenden für die Anzeigevorrichtungen, Zeitstempel, Sperren für einzuführende Kontrolltypendruckschlüssel, sowie endlich Aufziehvorrichtungen für die Federwerke der Kasse und des Uhrwerkes angeordnet. — Ang. 23. 2. 1901 [A 993—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

42 f. Berger Salomon, Kaufmann und k. u. k. Hoflieferant in Agram. — Kiste mit Wägevorrichtung: Bei der durch Hauptpatent Nr. 5284 geschützten Kiste mit Wägevorrichtung ist die das Wägegut aufnehmende Kiste in einem an der unteren Kiste befestigten, aus vertikalen Führungsstäben und Verbindungsstäben bestehenden, die Außenseite der zu wägenden Kiste umgreifenden Führungsgerippe gegebenenfalls mittels Rollen geführt. Dabei kann gleichzeitig der Mantel der unteren Kiste mit dem Boden derselben leicht lösbar verbunden sein, um denselben behufs Erleichterung der Zugänglichkeit des Inneren der unteren Kiste längs der vertikalen Führungsstäbe hochschieben zu können. — Ang. 10. 3. 1902 als Zusatz zum Patente Nr. 5284 [A 1273—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

42 h. Fa. C. P. Goerz in Friedenau bei Berlin. — Prismendoppelfernrohr: Die Fernrohrkörper tragen seitliche Rippen, an denen die die Einzelfernrohre verbindende gelenkige Brücke von der Seite her angeschraubt ist. Die Okularrohre sind mit Hilfe von Führungsstücken und Spiralnuten in je einem an der die Prismen festhaltenden Platte befestigten Rohre durch Drehen eines geriffelten Ringes verschiebbar, ohne sich selbst zu drehen. Durch mit den Hälften der gelenkigen Brücke verbundene, abwechselnd übereinanderliegende Scheiben, die durch eine Schraube

Digitized by Google

Patentklasse.

zusammengepreßt werden können, können die Brückenhälften in ihrer gegenseitigen Lage festgestellt werden. Die Metallteile, insbesondere der Okularkopf und die Einstellringe, sind mit einem Hartgummiüberzug versehen. — Ang. 3. 3. 1902 [A 1138—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

42 m. Lhota Theodor, Mechaniker in Wien. — Verkaufsautomat: An einer pendelartig aufgehängten Schiene befinden sich ein oder mehrere Münzenhalter mit durchgehendem Schlitz und wird diese Schiene durch einen Mechanismus bewegt, der aus einer Stange besteht, die mit einem mittels eines Handgriffes zu betätigenden und um einen Punkt schwingenden Hebel fest verbunden ist, wobei sich die Stange mit ihrem oberen Ende an einen Anschlagstift der Pendelstange anlegt und auf diesen bei Betätigung des Hebels einwirkt. — Ang. 5. 8. 1901 [A 4038—01].

44 a. W. Klaar, Firma in Gablonz a. N. — Zur Seite bewegliche Nadel für Broschen, Ohrringe und dergl., dadurch gekennzeichnet, daß der am Scharnier abgebogene Teil der Nadel einen Knopf besitzt, welcher mit Anschlägen bei der seitlichen Bewegung der Nadel gegen einen noch immer vorspringenden Teil der Führung stößt, wodurch die Bewegung der Nadel in ihren seitlichen Anschlägen begrenzt wird. — Ang. 8. 11. 1902 [A 5802—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Nemes Adolf, Kaufmann in Szeged. — Portepee: Statt der bisher üblichen Schleife gehen vom Portepeeknopfe zwei getrennte Bänder aus, deren Enden mittels einer beliebigen Schließe aneinander geschlossen werden. — Ang. 20. 1. 1903 [A 292—03]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

— Ruhmann Stefan, Juwelier in Wien. — Karabiner, mit einem in sich federnden Bügel und einer an diesem drehbar angeordneten, nach außen sich öffnenden Zunge, welche durch die Bügel in der Schlußstellung, bezw. Offenstellung festgehalten wird. Der federnde Bügel ist zwischen zwei Schildern geführt. — Ang. 20. 5. 1902 [A 2691—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Sauer Hans, Metallwarenfabrikant in Prag. — Federnder Kopf für Druckknopfverschlüsse: Die Arme der den Kopf bildenden Platte umgreifen einen geschlitzten, im Querschnitt kreisförmigen Ring, um die Federung des Kopfes zu erhöhen und ein Durchwetzen der Annähfäden zu vermeiden. — Ang. 7. 7. 1902 [A 3649—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Schindler & Co., Bijouteriewarenfabrik in Gablonz a. N. — Schieber für Perlenkolliers: Eine längliche Platte ist an einer Längskante mit Einschnitten versehen, deren Mündungen durch einen Vorstrecker versperrt werden. Zwei Ausführungsformen. — Ang. 11. 12. 1902 [A 6466—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Winter & Adler, Firma in Wien. — Manschettenknopf mit jochförmigem Träger, an dem zwei Arme mit zu denselben parallelen Befestigungsvorrichtungen in Scharnieren drehbar angeordnet sind, welcher Knopf mittels des den eigentlichen Zierat bildenden Mittelstückes die Manschettenränder auf stets gleiche Entfernung auseinanderhält. — Ang. 26. 5. 1902 [A 2806—02] Vertr. V. Karmin, Wien.

44 b. Armstrong Henry David, Privater in London. — Tabakspfeife, bei welcher ein innerer Kopf in einem äußeren Gehäuse befestigt und

Patentklasse.

mit Löchern und Kanälen versehen ist, welche den inneren Kopf mit dem Pfeifenrohr in Verbindung setzen, dadurch gekennzeichnet, daß ein auf das Gehäuse aufgesetzter Ring unter Vermittlung einer Unterlagsscheibe den dichten Abschluß zwischen Kopf und Gehäuse am oberen Rand der beiden bewirkt. — Ang. 25. 4. 1902 [A 2237—02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

44 b. Islin Alexander, Kaufmann in Charlottenlund (Dänemark). — Pfeifenspitze: Dieselbe ist in beliebig viele einzelne Stücke zerlegbar, welche mit einander verschraubt werden können, und von denen jedes für sich ein Mundstück bildet. An den Verbindungsstellen der Teile sind Ausnehmungen zur Aufnahme eines Absorbtionsstoffes vorgesehen. — Ang. 20. 5. 1902 [A 2684—02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

45 a. Pračner Jan, Fabrikant landwirtschaftlicher Maschinen in Raudnitz a. E. — Düngerstreumaschine: Eine endlose, über zwei horizontale Scheiben und zu beiden Seiten der Ausstreuspalte laufende Galle'sche Kette ist außer mit den gewöhnlichen Kettengliedern noch mit solchen versehen, die auf dem Kastenboden schleifende, mit der Bewegungsrichtung einen stumpfen Winkel einschließende Messer besitzen, welche bei Zerstückelung der vorhandenen Klümpchen das Streumaterial von den beiden Seiten gegen die Ausstreuspalte befördern, während durch an den Kettengliedern noch angebrachte, in der Bewegungsrichtung liegende Ansätze ein Vordringen des Düngers gegen die Seitenwände des Kastens verhindert wird. — Ang. 16. 2. 1903 [A 782—03]. Vertr. M. Hruby, Prag.

— Tynhofer Tomáš, Schmied in Rothbradek (Böhmen). — Schar für Kultivatoren, Häufelpflüge und dergl.: Auf dem Scharblatte ist eine volle Mittelrippe angeschweißt, welche einerseits als Verstärkung der Spitze dient und andererseits beim Schärfen derselben zum Ersatz des verbrauchten Materiales herangezogen wird. — Aug. 25. 7. 1902 [A 3971—02].

45 b. Hojer Antonin, Privater in Načeradec (Böhmen). — Walzensortiervorrichtung mit zwei nebeneinander liegenden, rotierenden Walzen, deren Achsen in einer vom Aufschütt-Trichter aus nach abwärts geneigten Ebene liegen, dadurch gekennzeichnet, daß die nach unten sich erweiternde Spalte zwischen den Walzen an ihrem untern Ende entsprechend eingestellt werden kann und die Walzen derart in zueinander entgegengesetzte Umdrehung versetzt werden, daß die einander am nächsten gelegenen Stellen ihrer Mantelflächen sich nach aufwärts bewegen. — Ang. 4. 7. 1902 [A 3598—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Pruvot Frères, Firma in Valenciennes (Frankreich). — Köpfvorrichtung für Rübenheber mit Abstandsrad: Das letztere ist auf seinem Umfange mit Kreisrippen versehen und wird zwangläufig in eine Umdrehung versetzt, die schneller ist als jene bei bloßer Fortbewegung über den Boden, so daß sich die Blätter zwischen die Kreisrippen hineinlegen, um den Abstand zwischen dem Köpfmesser und dem Rade, unabhängig von der größeren oder geringeren Menge von Blättern, gleich zu erhalten und die Köpfe in einer bestimmten, für alle Rüben gleichen Stärke abschneiden zu können. — Ang. 15. 9. 1902 [A 4861—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

45 b. Société Anonyme d'Etude et d'Exploitation des brevets A. Castelin pour machines agricoles automobiles in Puteaux. — Mäh- und Schwadenlegmaschine: Eine Einrichtung zum Sammeln und Zusammendrücken der Feldfrüchte auf einem Tisch sowie zum Fortschaffen von letzterem mittels beweglicher Rechen, deren Zähne über den Tisch hervorragen, dadurch gekennzeichnet, daß die Rechenzähne behufs Abwerfens der Feldfrüchte während ihrer Bewegung über die ganze Tischlänge aufgerichtet, dagegen während des Sammelns auf eine gewisse Strecke vor dem Tischende unter den Tisch zurückgeschlagen sind, so daß das Abwerfen zu verschiedenen Zeitpunkten herbeigeführt werden kann. Das Aufrichten und Zurückschlagen der Zähne erfolgt durch ein schwingendes Winkeleisen, das einen Hebel an der Rechenstange zwangläufig bewegt. Eine spezielle Einrichtung zur Hervorbringung der schwingenden Bewegung des Winkeleisens bei gleichzeitiger Betätigung der vor dem Tische befindlichen Sammler. Hinter dem Messer ist eine schräge Platte angeordnet, die in entsprechende Stellung gehoben werden kann, um das Überkippen der Halme um einen Punkt zu bewirken, der verschieden ist von jenem, an dem das Schneiden ausgeführt wird. — Ang. 5. 7. 1902 [A 3624—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Fa. Wilhelm Stoll, Maschinenfabrik in Luckenwalde bei Berlin. — Deichselträger für landwirtschaftliche Maschinen: Die Lenkwage und die Deichsel sind voneinander getrennt und derart lose miteinander verbunden, daß beim Befahren von Gräben oder Furchen die Deichsel sich frei senken und heben kann, ohne durch die Lenkwage die Zugtiere zu beeinflussen. In einer Ausführungsform sind zwischen der direkt mit der Deichsel verbundenen Lenkwage und den Angriffspunkten für die Zugtiere ein oder mehrere Gelenkpolygone oder gleichartig wirkende Zwischenglieder eingeschaltet. — Ang. 18. 10. 1902 [A 5457—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Veselý Václav, Fabrikant in Hobšovic bei Schlan (Böhmen). — Schutzvorrichtung an Futterschneidmaschinen, bestehend aus zwei an den Seitenwänden des Zuführungskastens (Häcksellade) anliegenden, um die Zapfen der oberen Speisewalze drehbaren und durch einen Deckel verbundenen Seitenteilen, in welchen eine oder mehrere Zuführungswalzen gelagert sind, welche von der früher erwähnten Speisewalze angetrieben werden und durch deren Niederdrücken mittels eines am Deckel angeordneten Handgriffes eine Schichte Stroh zwischen die Speisewalzen gefördert wird, wodurch ein Nachschieben von Stroh mit der Hand überflüssig wird. — Ang. 17. 1. 1903 [A 235—03] Vertr. M. Hruby, Prag.

45 c. Fa. Schottola Ernö, Gummiwaren- und Maschinenarmaturen-Niederlage in Budapest. — Peronosporaspritze: Der Windkessel geht durch den ganzen Flüssigkeitsbehälter hindurch und ist sowohl mit dessen Boden als auch mit der Deckelwandung vereinigt. Oben ist er durch einen Deckel abgeschlossen. — Ang. 3. 2. 1903 [A 547—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Suchy Alois, Spenglermeister und Installateur in Drosendorf (Niederösterreich). — Raucherzeugungsapparat zum Schutze von Kulturen gegen Frost: An der aufklappbaren Ofenhaube ist eine in verschiedener Höhenlage einstellbare Kammer angeordnet, welche einen mit einem wagrechten, mit über den Unterteil verlängerten Oberteil versehenen und hinsichtlich der Größe der Ausströmöffnung regelbaren Schnabel besitzt, aus welchem der Rauch in breitem, wagrechten Strome entweicht. — Ang. 19. 2 1903 [A 866—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

45 e. Pichler Alois, Kaufmann in Wien. — Fliegenfangständer, bei welchem der Hohlkörper mit der Grundplatte durch Lappen, welche entweder dem einen oder dem anderen Teile angehören, in Verbindung und ganz oder teilweise außer Verbindung gebracht werden kann. Bei einer Ausführungsform steht ein Lappen des Ständers mit der Unterlagsplatte in fixer, der andere Lappen in lösbarer Verbindung. Zur Herstellung dieser lösbaren Verbindung ist die Unterlagsplatte mit einem Stück versehen, welches das Einschieben des Lappens gestattet. — Ang. 28. 1. 1903 [A 449—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Tödter Heinrich, Imker in Knick b. Tostedt (Hannover). — Wachspresse, gekennzeichnet durch einen trogartigen Kasten zur Aufnahme des eigentlichen Preßkastens und durch einen am Troge angelenkten Bügel zur Führung der Preßspindel samt Preßstempel, zum Zwecke, bei hochgeschraubten Stempel dessen Zurseiteschwingen und dadurch eine leichte Zugänglichkeit zum Preßkasten zu ermöglichen. — Ang. 31. 10. 1902 [A 5694—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

46 a. Radovanović Andreas, Ingenieur in Zürich. — Explosionskraftmaschine mit steuerndem Kolben nach Patent Nr. 6167 mit Ausnehmungen am Umfange der Kolbenstange zur Zuführung von Gas und Luft. — Ang. 8. 10. 1902 als 4. Zusatz zu Patent Nr. 6167 [A 5268—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

46 b. Höflinger Eduard, Ingenieur in Gleichenberg. — Verfahren zur Einführung des Brennstoffes in Verbrennungskraftmaschinen: Ein Teil der Luft wird aus dem Arbeitscylinder in einen kleinen Nebencylinder gefördert, von wo er in entsprechendem Augenblicke durch den Hilfskolben nach dem Arbeitscylinder rückbefördert wird und hiebei die Zerstäubung des Brennstoffes bewirkt. — Ang. 15. 8. 1902 [A 4350—02].

— Müller Wilhelm, Ingenieur in Habendorf (Böhmen). — Regelungs- und Steuerungsvorrichtung für Explosionskraft-Maschinen: Eine mit dem Einlaßventil verbundene Druckstange wird durch den Regler längs einer Gleitkurve eines von der Nockenscheibe betätigten Hebels verschoben, um den Hub des Einlaßventiles zu ändern, wobei bei vollständig geschlossen gehaltenem Einlaßventil durch einen gleichfalls vom Regler beeinflußten Fanghebel das Auslaßventil geöffnet gehalten wird. — Ang. 15. 8. 1902 [A 4349—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Pejšek Josef, Maschinenbauer in Kralup (Böhmen). — Vergaser für Petroleum-, Spiritus- u. dgl. Kraftmaschinen: In das innen gerippte Auspuffrohr ist ein außen gerippter Ring von gleicher Bohrung eingesetzt, so daß in dem hiedurch entstehenden Ringraum das Explosionsgemisch durch die Auspuffgase er-

Digitized by Google

Patentklasse.

hitzt wird. — Ang. 15. 5 1901 [A 2578—01]. Vertr. L. Vojaček, Prag.

46 b. Secor John Alstine, Ingenieur in, Brooklyn (V. St. A.). — Speisevorrichtung für Explosionskraftmaschinen: In einem Becher wird die Flüssigkeit durch entsprechende Zu- und Überfallsrohre stets auf gleicher Höhe erhalten und der Zufluß der Flüssigkeit zur Mischkammer derart geregelt, daß Luft- und Flüssigkeitszutritt zur Mischkammer durch eine Stange vom Regler aus geändert wird. — Ang 25. 6. 1901 [A 3338—01]. Vertr M. Gelbhaus, Wien.

47 a. Bouchacourt & Cie., Firma in Fourchambault (Frankreich). — Schraubensicherung mit einem in eine Nut der Mutter eintretenden Sicherungskörper (Keil, Stift, Splint oder dgl.), dadurch gekennzeichnet, daß die Fläche, womit der Sicherungskörper auf dem Bolzen liegt, in der Längsrichtung ausgehöhlt ist, um die Anlagefläche und somit die Reibung zu vergrößern und besondere Vorrichtungen zum Halten des Sicherungskörpers dadurch entbehrlich zu machen. — Ang. 7. 6. 1901 [A 2993—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

47 b. Nesselsdorfer Wagenbau-Fabriksgesellschaft, Firma in Nesselsdorf (Mähren). — Kugellagerung für zwei auf demselben Zapfen nebeneinandersitzende, voneinander unabhängig drehbare Teile: Die den einzelnen drehbaren Teilen angehörenden Kugellager enthalten je zwei Kugelreihen, haben jedoch eine Kugelreihe gemeinsam, indem diese zwischen den beiden Teilen liegende Kugelreihe an Kugellaufringen beider Lager gleichzeitig anliegt. — Ang. 10. 5. 1902 [A 2514—02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

— Zancanaro Luigi, Maschinenfabriksdirektor in Padua. — Kugellager mit beiderseits der Lagermitte in Laufbahnen gelagerten Kugeln, dadurch gekennzeichnet, daß deren Lagerkörper mit den ihm zur Aufnahme der Kugeln eingebetteten Laufbahnen, um die Wellenachse drehbar und in verschiedenen Lagen feststellbar ist, zum Zwecke, jeden einzelnen Punkt der Laufbahnen während eines größeren Zeitabschnittes dem gleichen Durchnittsdrucke auszusetzen und somit eine gleichmäßige Abnutzung herbeizuführen. — Ang. 7. 9. 1901 [A 4590—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

47 c. Treiber Carl, Ingenieur in Stockerau bei Wien. — Hohlcylinderreibungskupplung mit paarweise einander diametral gegenüber angeordneten Reibungsbacken, dadurch gekennzeichnet, daß in eingerücktem Zustande bei einem Backenpaare *(B)* die Drehpunkte in eine Gerade fallen, wodurch der höchste Anpressungsdruck erreicht wird, während bei dem zweiten Backenpaare *(B_1)* die Drehpunkte über die Gerade hinausfallen, wodurch der Schleifring entlastet und die Kupplung gegen das unbeabsichtigte Ausrücken während des Betriebes gesichert ist. — Ang. 21. 12. 1901 [A 6436—01]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

47 d. Ehrlich David, Fabrikant in Iglau. — Riemenauflleger: Dorn und Scheibe sitzen an einer an dem freien Ende des an die Stange des Riemenauflegers angelenkten Armes verschiebbar geführten Schiene, wobei an der Stange nahe dem Anlenkungspunkte des Armes, zum Zwecke der Begrenzung des Schwingungsfeldes des letzteren, schwingbare Daumen angeordnet sind, welche mit Federn in Verbindung gebracht werden können, die die Daumen selbsttätig in jene Lage stellen, in welche sie die Drehung des Armes nicht behindern. — Ang. 22. 4. 1902 [A 2163—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

47 f. Postley Arthur, Betriebsleiter in New-York. — Vorrichtung zum Abdichten und Absperren von Hauptgasleitungen, bei welcher die zum Ausspannen und Zusammenfalten des zur Abdichtung verwendeten Bezuges dienenden Glieder in die gespannte Lage durch scherenartig bewegliche Handhebel gebracht werden, welche in der Spannstellung durch eine selbsttätig wirkende, in Sperrzähne eingreifende Klinke festgehalten werden. — Ang. 4. 9. 1902 [A 4675—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

47 h. Mennessier Joseph Edouard, Maschinenbauer in Paris. — Vorrichtung zur Veränderung der Geschwindigkeit und des Ganges: Umsetzung einer ununterbrochenen, gleichförmigen Drehbewegung in eine ununterbrochene, der Geschwindigkeit und Drehrichtung nach veränderliche, indem durch ein auf einer treibenden Welle verschiebbares Excenter mittels Hebel und Klinkenmechanismus zwei auf der Übertragungswelle lose drehbare, mit ihr kuppelbare und mit entgegengesetzt gerichteten Zähnen versehene Schalträder eine größere oder kleinere Winkelbewegung erhalten. — Ang. 11. 3. 1902 [A 1313—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

48 a. Tischer Friedrich, Supplent an der deutschen Staatsrealschule in Prag. — Verfahren zur galvanoplastischen Herstellung von gewölbten und elastischen Metallschablonen: Ein gewölbter keramischer oder Glasgegenstand wird durch Einbrennen von Metallpräparaten mit einer Elektrizität leitenden Schichte überzogen, auf welcher mit einem flüssigen, schnell trocknenden Lack die gewünschte Verzierung gemalt wird, worauf im galvanischen Bade an den nicht bemalten Stellen ein Metallüberzug in der Stärke von $^1/_4$—$^1/_2$ *mm* erzeugt und dann durch Wärme vorsichtig abgelöst wird. — Ang. 13. 9. 1902 [A 4835—02].

49 a. Dock Hermann, Ingenieur in Philadelphia (V. St. A.). — Gewindeschneidvorrichtung mit einem drehbaren, gezahnten Werkzeug mit ungleich langen Zähnen für Drehbänke: Das an einem in dem Werkzeugträger gleitenden Schlitten drehbare Werkzeug wird mittels eines Handhebels gegen das zu bearbeitende Werkstück hin- und von demselben abbewegt und bei seiner Rückwärtsbewegung um einen Zahn gedreht. Durch Drehen einer Stellschraube kann der Werkzeughalter quer zu der Längsachse des Werkstückes gekippt werden, um das Schneiden von Gewinde gewünschter Steigung zu ermöglichen. — Ang. 5. 3. 1900 [A 1161—00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Fa. The Linotype Company Limited in London. — Selbsttätige Graviermaschine: Die Gelenkverbindung derselben besteht aus einem Hebel, welcher in einer um eine wagrechte Achse drehbare Hülse verschiebbar ist, einem Hebel, welcher an das hintere Ende des verschiebbaren Hebels angelenkt ist und an oder nahe seinem vorderen Ende den Taster in Berührung mit den Modell trägt und einem Hebel, welcher an das vordere Ende des verschiebbaren Hebels angelenkt ist und den Stichel in Berührung mit dem Werkstück bringt und

Digitized by Google

Patentklasse.

einer die hinteren Enden der letzteren Hebel verbindenden Lenkerstange. Die Vorrichtung zur Verschiebung des Tasters und des Stichels in senkrechter Richtung über das Modell, bezw. das Werkstück besteht aus einer Stange, welche in einer Längsbohrung des verschiebbaren Hebels verschiebbar ist, einem Gleitstück, einer Gelenkverbindung zwischen der Stange und dem Gleitstück, einer senkrechten Führung für das Gleitstück und einer Stellschraube, welche mit dem Gleitstück zusammenwirkt, um dasselbe zu heben und zu senken. — Ang. 23. 9. 1902 [A 4820—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

49 a. Fa. The Linotype Company Limited in London. — Selbsttätige Graviermaschine: Dieselbe besitzt eine Gelenkverbindung, bestehend aus einem Hebel, welcher in einer um einen senkrechten Zapfen drehbare Hülse verschiebbar ist, einem Hebel, welcher an das hintere Ende des verschiebbaren Hebels angelenkt ist und einem Hebel, welcher an das vordere Ende des verschiebbaren Hebels angelenkt ist und den Stichel in Berührung mit dem Werkzeuge bringt und einer die hinteren der letzteren Hebel verbindenden Lenkerstange. Die Vorrichtung zum Verschieben des Tasters und des Stichels über das Modell, bezw. das Werkstück besteht aus einer Stange, welche in einer Längsbohrung des verschiebbaren Hebels ebenfalls verschiebbar angeordnet ist und einem Gleitstück, einer Gelenkverbindung zwischen der Stange und dem Gleitstück, einer wagrechten Führung für das Gleitstück und einer Stellschraube, welche mit dem Gleitstück zusammenwirkt, um dasselbe in seiner Führung hin- und herzuverschieben. — Ang. 23. 9. 1902 [A 4884 — 01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— The Lowca Engineering Company Ltd. in Parton (England). — Maschine zum Brechen von Roheisenmasseln: Der keilförmige Schieber, welcher die zum Festhalten des Masselgrabeneisens während des Brechens dienende Klemmbacke bewegt, ist mit Sperrzähnen versehen, in welche von einer Welle aus bewegte Sperrschieber zwecks Festsperrens des ersteren eingreifen. — Ang. 18. 6. 1902 [A 3308 — 02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

49 b. Bauermeister Albert, Ingenieur in Luzern. — Verfahren zur Herstellung des Unterteiles von Fettschmierapparaten: Dasselbe besteht darin, daß hiezu ein mit einem Teller verschweißter oder verstauchter Bolzen verwendet wird. — Ang. 26. 4. 1901 [A 2200—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Bronzefarbenwerke Aktiengesellschaft vorm. Carl Schlenk in Roth bei Nürnberg. — Verfahren zur Herstellung von Bronzepulver: Das Verfahren nach Patent Nr. 3316 wird dahin abgeändert, daß zwecks Erzeugung bandförmiger Gebilde von genügender Weiche und Dünne als Vorprodukt das Metall auf einen sich drehenden Hohlcylinder, zweckmäßig auf dessen Innenseite, strahlförmig ausgegossen und vom Cylinder eine Strecke weit mitgenommen wird, bis die erkalteten Streifen abblättern, worauf letztere nach üblicher Reinigung durch den bekannten Stampfprozeß einheitlich zu feinem Bronzepulver umgewandelt werden. — Ang. 6. 5. 1902. als Zusatz zu Patent Nr. 3316 [A 2414—02] Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Société Générale du Laminage Annulaire pour la fabrication de chaines sans soudure (société anonyme), Firma in Brüssel. — Wickelvorrichtung zur Herstellung von Ringen oder Kettengliedern: Dieselbe besteht aus einem feststehenden Kern und mindestens zwei in demselben gelagerte und in Umdrehung zu versetzende Walzen, gegen welche sich zwei außenliegende Druckwalzen zur Mitnahme und zum Herumwickeln der Schiene um den Kern legen. — Ang. 27. 3. 1902 [A 1665—02]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

49 c. Fa. Allgemeine Thermit-Gesellschaft in Essen-Ruhr. — Verfahren zur Verbindung von Schienen, Trägern u. dergl.: Das aluminothermische Verfahren gelangt in der Weise zur Ausführung, daß die zu vereinigenden Stücke von einer schmäleren und breiteren Form umkleidet werden, von denen die erstere mit flüssigem Metall und die letztere mit flüs-iger Tonerde gefüllt werden, wodurch eine größere Berührungsfläche des schlecht leitenden Materials gegenüber dem gutleitenden Material erzielt wird. — Ang. 8. 8. 1902 [A 4236 — 02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Blancke Julius. Ingenieur in Merseburg a. Saale. — Drehstahlhalter für mehrere Stähle: Die Stähle sind übereinanderliegend im Halter angeordnet, so daß der auf den oder die oberen Stähle ausgeübte Druck auf den unteren Stahl und von letzterem auf den Haltekörper unmittelbar übertragen wird, wobei mindestens einer der Stähle nur seitlich versetzt, bezw. seitlich verstellbar ist. Am Stahlhaltekörper ist ein fester, als Widerlager für die Drehstähle dienender Ansatz angeordnet, zum Zwecke, einen Teil des auf die Stähle während der Arbeit ausgeübten Druckes aufzunehmen. — Ang. 2. 7. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 135973, d. i. vom 15. 8. 1901 [A 3572—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Goldschmid J. Eduard, Kaufmann in Frankfurt a. M. — Vorrichtung zur örtlichen Erhitzung eines Werkstückes durch Wassergas oder dergl., namentlich für Schweißzwecke: Dieselbe besteht aus einem die Zuleitung von Wind und Gas aufnehmenden Kopfstück, in Verbindung mit einer einseitig offenen, von feuerfesten Steinen gebildeten Kammer in der Weise, daß die Ränder der offenen Kammerseite anschließend auf das Werkstück aufgesetzt werden können, während die Flamme durch Durchbrechungen der feuerfesten Steine in das Innere der Kammer schlägt. — Ang. 25. 4. 1902 [A 2240 - 02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Pokorny Franz, Ober-Meister in Borsigwerk (Pr.-Schlesien). — Gesenk zum Aufstauchen von Kurbelzapfen oder Wellenenden: Das auswechselbare zweiteilige Gesenkstück wird durch einen aufgeschobenen Ring zusammengehalten und durch Steckstifte mit diesem verbunden. Ang. 16. 6. 1902 [A 3251 - 02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Schaller Carl Franz, Fabrikant in Wien. — Schatullen-Feldschmiede: Die zapfenförmigen Enden der den Blasbalg tragenden Hörner sind mit Muttergewinden versehen, in welche durch die Füße des Gestelles gesteckte Bolzen verschraubt werden so daß durch Lösen dieser Bolzen eine Herausnahme des Blasbalgs ohne Demontierung des Gestells möglich ist. — Ang. 16. 9. 1902 [A 4868 - 02]. Zusatz zum Patent Nr. 6565. Vertr. J. Fischer, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

49 c. Simons Hugo, Fabrikant in Rheda (Westfalen). — Profilschneidkopf: Derselbe besteht aus einem pyramidenstumpfförmigen Körper, dessen Seitenflächen in ihrer ganzen Höhe ein gleichbleibendes Schneidprofil besitzen, so daß die entsprechenden Begrenzungskanten der Grundfläche die Schneidkanten werden, zum Zwecke, ein Umspannen beim Auswechseln der einzelnen Schneidkanten zu vermeiden und nach Abnutzung und Wiederschärfung unter gleichem Schneidwinkel wieder das gleiche Profil schneiden können. — Ang. 12. 12. 1902 [A 6488 – 02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

50 a. Gebrüder Bühler. Firma in Uzwil (Schweiz). — Plansichter mit wagrechter Kreisbewegung: Zwei der Pendelstützen, auf welchen der Sichterkasten ruht, werden durch eine oder mehrere Kuppelstangen miteinander verbunden, um ein Verdrehen der Pendelstützen aus ihrer parallelen Lage zueinander zu verhindern. Bei einer Ausführungsform ruht der Sichterkasten auf drei Pendelstützen, von welchen zwei durch Kuppelstangen miteinander verbunden sind. — Ang. 27. 2. 1903 [A 1026—03]. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

— Lomoff Megnerdisch Stepanovitsch, Kleinbürger in Moskau. — Verfahren und Maschine zum Putzen von Griesen: Das Sichtgut wird auf einer Reihe von untereinander gelagerten Sieben stellenweise und abwechselnd gesichtet ohne besaugt zu werden und besaugt ohne gesichtet zu werden. Bei einer Maschine zur Ausführung des Verfahrens dienen von einer Reihe untereinander angeordneter Siebe die inneren Teile, welche übereinander liegen, zum Sortieren des Sichtgutes, die äußeren Teile, welche in seitlich angeordnete Windleitungen hineinragen, aber zum Putzen des bereits sortierten Sichtgutes. — Ang. 23. 2. 1903 [A 933 – 03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Mühlenbauanstalt und Maschinenfabrik vorm. Gebrüder Seck in Dresden. — Malzmehlmühle: Von dem an einem gegeschlossenen Gehäuse auf geriffelten und mit hoher Differentialgeschwindigkeit laufenden Walzen hergestellten Malzschrot wird zunächst auf einem Siebe das Mehl ausgeschieden, während auf einem zweiten Siebe die Hülsen und Griese getrennt werden, um die letzteren auf einem zweiten Paar glatter oder fein geriffelter Walzen auszumahlen und sie schließlich mit dem auf dem ersten Sieb ausgeschiedenen Mehl zu vereinigen. — Ang. 1. 12. 1902 [A 6249 – 02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— Vierlinger Johann, Mühlenbauer in Ried, Ob.-Österr. — Einrichtung an Mahlgängen zum selbsttätigen Abheben des Obersteines vom Bodenstein beim Leerwerden des Rumpfes: Der von der Klappe im Rumpfe beeinflußte Riegel greift in eine Zahnstange ein, durch welche unter Vermittlung eines Hebels und von Zugstangen eine über die Stellspindel des Spureisens geschobene Feder in gespanntem Zustande so lange erhalten wird, bis bei Entlastung der Klappe der Riegel aus der Zahnstange ausgelöst wird, worauf die sich entspannende Feder den Läuferstein anhebt. — Ang. 18. 6. 1902 [A 3288—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

50 b. Wagner Josef, Bäcker in Zwickau, und Wagner Karl, Tischler in Joachimsdorf (Böhmen). — Mohnreibmühle: Bei einer Mühle mit verstellbaren Reibklötzen die Anordnung eines quer über die Mitte und über die inneren Enden der Reibklötze reichenden Reibklotzes. Die Klötze werden durch Federn sowohl nach außen, als auch nach abwärts gedrückt. Bei einer Ausführungsform ist in die hohle Welle eine Stellschraube eingeschraubt, die auf den Kopf des Querklotzes drückt, wobei die Welle in einem mittels gelenkiger Anzugbolzen feststellbaren Deckelkreuz gelagert ist, mit dem Unterende das Tragkreuz und letzteres wieder den Querklotz mitnimmt, so zwar, daß nach Lösen der Spannbolzen das Deckelkreuz samt Welle abgenommen werden kann, während durch Anziehen der Stellschraube der Gang der Mühle ein leichterer wird. Des ferneren ist der Boden des Reibtopfes kegelförmig gestaltet und diesem entsprechend auch die Reibklötze, zum Zwecke selbsttätiger seitlicher Nachstellung der Reibklötze. — Ang. 5. 1. 1903 [A 33 – 03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

53 b. Nemeček Robert, Fabriksleiter, und Huss Karl, Privatier, beide in Wien. — Präparat zur Erwärmung von Konservenbüchsen, bestehend aus ungelöschtem Kalk (100 – 150 Teile), welches in geschmolzenes Kaliumhydroxyd (15 – 20 Teile) eingetragen und nach Erniedrigung der Temperatur mit 2 – 5 Teilen Natriumperoxyd versetzt wird. — Ang. 14. 5. 1902 [A 2594—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

55 a. Fa. Maschinenfabrik Aktien-Gesellschaft vorm. Wagner & Co. in Coethen (Anhalt). — Apparat mit rotierendem Vakuumcylinder zum Entwässern von Faserstoffen und zum Reinigen von Abwässern: Um einen in einem Bottich gelagerten, unter Vakuum gesetzten und mit Sieben, bezw. grobem Gewebe umspannten Hohlcylinder ist ein endloses Transportband derart gelegt, daß es den Cylinder in möglichst großem Bogen umspannt, wobei der nicht umspannte Teil des Hohlcylinders dachartig von einem beiderseits von der Cylindermittellinie in die Flüssigkeit eintauchenden Dichtungsschutze bedeckt ist, während geeignete Gummidichtungen gegen die Gefäßdeckel, bezw. gegen den besagten Dichtungsschutz abdichten. — Ang. 19. 9. 1902 [A 4942 – 02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

55 b. Holub Ludwig, Fabrikant in Freiheit (Böhmen). — Haspel: An den Enden einer Achse sind zwei Rosettenpaare angeordnet, von welchen das eine Paar fest, das andere aber lose drehbar und mit den Enden von doppelarmigen Hebeln verbunden ist, deren verstellbare Drehbolzen in den Schlitzen der festen Rosetten geführt sind, so daß beim gegenseitigen, durch einen Zeiger angegebenen Verdrehen der beiden Rosettenpaare und bei der dadurch bewirkten Drehung der Hebel, nach der einen oder der anderen Richtung, korrespondierende gegenüberliegende Hebelenden verbindende Stangen den Durchmesser der Haspel, nach der in der aufzuwickelnden Bahn enthaltenen, abgefaßten Länge, bestimmen. — Ang. 19. 4. 1902 [A 6518—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

58 b. Löhnert Eduard, Maschinenfabrikant in Groß-Stohl (Mähren). — Glattstrohpresse, bei welcher die Bewegung des Nadelträgers durch ein von dem fortschreitenden Preßstrang bewegtes Meßrad bewirkt wird: Das Meßrad teilt seine Dreh-

Digitized by Google

Patentklasse.

bewegung einer mit einer Aussparung versehenen Scheibe mit, welche die Drehbewegung eines unter Federzug stehenden, zur Auslösung der Bewegung des Nadelapparates dienenden Hebels durch Vermittlung einer gegen ihren Rand drückenden Stütze solange hindert, bis diese in ihre Aussparung einfällt. — Ang. 16. 8. 1901 [A 4221—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

58 b. Löhnert Eduard, Maschinenfabrikant in Groß-Stohl (Mähren). — Glattstrohpresse: Am Ende des Preßraumes sind ein oder mehrere Messer senkrecht angeordnet, durch welche das Stroh bei der zwangweisen Vorwärtsbewegung desselben im Preßraume zerschnitten wird. — Ang. 5. 5 1902 [A 2408—02]. Vertr. V. Tischler Wien.

59 b. Parsons Charles Algeron, Ingenieur in Newcastle-on-Tyne (England). — Turbinenpumpe mit an der Innenfläche des Gehäuses angeordneten, ringförmigen Gruppen von Führungsschaufeln, die mit an dem umlaufenden Teil befindlichen Ringgruppen von Flügeln abwechseln, dadurch gekennzeichnet, daß die Führungsschaufeln und die Flügel einen plankonvexen Querschnitt besitzen, dessen Stärke gegen die Saugseite rascher abnimmt als gegen die Druckseite, wobei die Schaufeln des umlaufenden Teiles einen größeren gegenseitigen Abstand besitzen als die Führungsschaufeln. Ausführungsform der Pumpe als Turbinenkompressor, wobei der wirksame Querschnitt vom Saugende gegen das Druckende allmählich oder stufenweise abnimmt. — Ang. 22. 7. 1901 [A 3824—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

59 c. Haussmann Paul, Ingenieur in Burg bei Magdeburg. — Dampfwasserheber mit von außen einstellbarer Einspritzvorrichtung: Das Einspritzrohr ist gegen einen im Innern des Arbeitsraumes festliegenden und außerhalb des Einspritzrohres angeordeten Verteilungskörper verstellbar angeordnet, wobei ein biegsames Rohr zur Überführung der Einspritzflüssigkeit in das Einspritzrohr dienen kann. — Ang. 2. 1. 1902 [A 14—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

60. Lamberts Ernst, Civilingenieur in Berlin. — Regler für Kraftmaschinen zum Betriebe von Pumpen, Kompressoren u. dgl.: Der untere, stark statische Teil des Reglerhubes kommt als Leistungshub, der obere, pseudoastatische Teil als Sicherheitshub in Wirkung, wobei unter der Muffe eine Entlastungsfeder angeordnet ist. — Ang. 6. 8. 1900 [A 4051—00]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Radovanović Andreas, Ingenieur in Zürich. — Regler für Kraftmaschinen, bei welchem zwischen Steuerung und Regler eine Beharrungsmasse angeordnet ist, welche die Rückwirkung der Steuerung auf den Regler einschränkt. — Ang. 1. 2. 1902 [A 530—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Strnad Ferdinand, Civilingenieur in Schmargendorf bei Berlin. — Geschwindigkeitsregler mit veränderlicher Umlaufzahl: Der zwischen dem Schwungkörper und der Reglerfeder an dem Pendelarme angebrachte Drehpunkt, bezw. Stützpunkt wird in der Richtung des Armes verschoben. — Ang 11. 6. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 130883, d. i. vom 4. 9. 1901 [A 3175—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

63 b. Moore John C., Versicherungsbeamter in New-York. — Kurbelgetriebe insbesonders für Fahrräder: Die Hülse des Kurbellagers und des Kettenradlagers ist mit dem Fahrradrahmen drehbar und feststellbar gelagert. Ang. 16. 2. 1901 [A 857—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

63 c. La Société des Voitures Automobiles des Etablissements Decauville Aîné. — Rahmen für Motorfahrzeuge: Zur Befestigung des Motors und der übrigen Antriebsmechanismen dienende eine mittlere Ausnehmung beliebiger Form freilassende behälterartige Blechteile mit ausgebauchten Wänden sind zwischen Hauptträgern und Querträgern befestigt, so daß die oberen Teile der zwischen den Blechbehältern liegenden und an denselben befestigten Mechanismen durch die Behälter vor Staub geschützt sind. — Ang. 20. 1. 1903 [A 288—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

63 d. Hastnigs George Henry, Kaufmann in Oporto. — Schutzeinlage für Laufmäntel: Dieselbe besteht aus einem flachen Fischbeinbande, welches ungefähr so breit ist als der Durchmesser des Reifenquerschnittes, und welches in irgend einer zweckentsprechenden Weise in den Laufmantel eingebracht ist. — Ang. 2. 10. 1902 [A 5143—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

64 a. Fa. Robert Voigt in Dresden. — Flaschenverschluß nach Art der bekannten, aus zwei Bügeln bestehenden Drahtbügelverschlüsse, dadurch gekennzeichnet, daß der den Verschlußknopf tragende Bügel an einem, bezw. an beiden Enden über seinen, bezw. seine Drehpunkte hinaus zu einem Bogen verlängert ist, mit welchem er an dem an der Flasche befestigten Bügel anschlägt. — Ang. 17. 10. 1902 [A 5443—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Wünschek Viktor, Kaufmann in Dresden. — Kanne für Petroleum und andere Flüssigkeiten: Die Einfüllöffnung ist mit einem Ausflußhalse versehen, welcher die Mantelfläche eines mit der Spitze nach unten gerichteten schiefen Kegels bildet, dessen Achse gegen die Mittellinie der Kanne geneigt ist. — Ang. 4. 12. 1901 [A 6078—01]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

64 b. Boldt & Vogel, Firma in Hamburg. — Verkorkmaschine: Sowohl der den Stöpsel in das Gefäß eintreibende Stempel, als auch der Gefäßträger werden mittels eines dampfgasförmigen oder flüssigen Druckmittels bewegt. — Ang. 31. 12. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 137269, d. i. vom 17. 2. 1902 [A 6826—02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— Glück Albert, Privatbeamter in Göding. — Zweiteilige Schutzhülle für Flaschenfüll- und Verkorkvorrichtungen: Die umklappbare Hälfte der Schutzhülle ist mit einem Boden versehen, auf dem die Flasche zu stehen kommt, zum Zwecke einer leichten und sicheren Auswechslung der Flasche. — Ang. 4. 7. 1902 [A 3603—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Hilge Philipp, Fabrikant in Mainz. — Selbstschließender Faßfüllhahn: Der in bekannter Weise beim Vollwerden des Fasses nach erfolgtem Luftabschluß durch den entstehenden Druck verschobene Kolben bewirkt eine Verdrehung des Hahnkegels aus der Offen- in die Schlußstellung. Zwei Ausführungsformen. — Ang. 25. 8. 1901 [A 4382—01]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Reisinger Hugo, Rentner in New-York. — Vorrichtung zum Zusammen- und Ein

Digitized by Google

Patentklasse.

pressen von Korken in Flaschen, bei welcher der Kork durch einen Preßstempel in die Mündung einer in der Achse des Stempels festgehaltenen Flasche gedrückt wird, dadurch gekennzeichnet, daß der Kork seitlich von dem Preßstempel in eine zwischen den Klemmbacken befindliche Öffnung eingesetzt und von diesen zusammengepreßt wird, während die Klemmbacken gedreht werden, um den Kork direkt über die Flaschenmündung und unter den Preßstempel zu bringen und festzuhalten, worauf der letztere niedergedrückt wird, um den Kork in die Flasche einzudrücken. Ausführungsformen mehrerer Einzelheiten. — Ang. 18. 11. 1902 [A 5974—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

64 b. Roesler August, Kaufmann in New-York. — Vorrichtung zum Abfüllen von Flüssigkeiten unter Gegendruck: Um die Schaumbildung zu verhindern, wird die Geschwindigkeit der Flüssigkeit durch Querschnittvergrößerung der Leitung allmählich verringert. Die in die Abfüllleitung eingeschalteten Hähne haben zu diesem Behufe in der Stromrichtung sich erweiternde Bohrungen. — Ang. 22. 7. 1902 [A 3915—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

64 c. Hansen Jörgen Peter, Gelbgießermeister in Flensburg. — Verschraubung für mit konischem Einschraubgewinde versehene Zapfhähne mit metallenen Spundbüchsen, gekennzeichnet durch ein Futter aus weicher Metall-Legierung zur sicheren und dichten Befestigung des Zapfenhahnes. — Ang. 11. 4. 1902 [A 1933—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Richter Julius und Obstey Otto, Geschäftsleute in Döhlen b. Dresden. — Stechhahn mit Sicherung gegen unbefugte Bierentnahme: In der Wandung des Stechhahnrohres ist eine Öffnung vorgesehen, durch welche beim Saugen am Stechhahn Luft einströmt, so daß das Hochsaugen von Bier verhindert wird, während beim Aufdrücken des Bieres von unten her ein Ventilkegel gegen die Öffnung gedrückt wird und diese verschließt. Zwei Ausführungsformen. — Ang. 18. 12. 1902 [A 6595—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Roß James, Privatier in Edinburgh, Mackenzie Alexander Woodcock, Privater in Edinburgh, und Gill John, Anwalt in Edinburgh. — Faßspund mit einer das Austreten der im Faß sich ansammelnden Gase gestattenden, mit Stichlöchern versehenen Scheibe aus Gummi oder dergl., gekennzeichnet durch eine derartige Anordnung der Gummischeibe innerhalb einer Aushöhlung des Spundes, daß sie sowohl bei innerem Überdruck nach außen, als auch bei äußerem Überdruck eine Durchbiegung nach innen erfahren kann, so daß sie nicht nur den überschüssigen Druck im Faß aufzuheben vermag, sondern auch ein Einströmen von Luft in das Faß bei einer infolge Abzapfens eintretenden Luftverdünnung ermöglicht. — Ang. 31. 5. 1902 [A 2919—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

65 b. Parsons Charles Algernon, Ingenieur in Newcastle-on-Tyne (England). — Schiffsschraubenanordnung: Die Steigung der auf einer Welle hintereinander angeordneten Schrauben nimmt von der vordersten gegen die hinteren allmählich zu, wodurch die Geschwindigkeit der von den Propellern beschleunigten Wassersäule allmählich wächst. — Umwandl. des Priv. 46/718 mit der Prior. vom 25. 1. 1895, betreffend einen Teil des Privilegiengegenstandes. [A 4920—01]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

65 b. Parsons Charles Algernon, Ingenieur in Newcastle-on-Tyne (England). — Vorrichtung zur Entlastung des Drucklagers von Propellerwellen, gekennzeichnet durch ein nachgiebiges Drucklager in Verbindung mit einem, auf der Turbinenwelle befestigten Entlastungskolben, auf welchem der Dampf einen, dem Propellerdruck entgegengesetzt wirkenden Druck ausübt. — Umwdlg. des Priv. 46/718 mit der Prior. vom 25. 1. 1895, betreffend einen Teil des Privilegiumsgegenstandes. [A 3648—02]. Vertr. J. Schmolka, Prag.

65 c. Hochstein Ludwig, Ingenieur in Kiel-Dietrichsdorf. — Vorrichtung zur Ermöglichung ständigen Inganghaltens der Druckpumpen von Aschenauswerfern, dadurch gekennzeichnet, daß die Druckleitung der Pumpe durch Einbau passender Umschaltorgane derart zweiteilig ausgebildet wird, daß die eine Leitung nach dem Aschenauswerfer, die andere Leitung nach Außenbord oder einer sonst geeigneten Stelle geführt wird und stets je nach der Stellung des Umschaltorganes nur eine dieser Zweigleitungen mit der Pumpe Verbindung hat, so daß das Wasser bei ununterbrochenem Gange der Pumpe entweder nach dem Aschenauswerfer geleitet, oder abgeführt wird, wobei die Umschaltorgane direkte oder oder indirekte Bewegung erhalten und räumlich getrennt sein können. — Ang. 19. 4. 1902 [A 2118—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

67 a. Collin Carl, Metalldrucker in Offenbach a. M. — Maschine zum Polieren von Flaschenkapseln: Die auf dem Konus einer verschiebbaren Welle aufgesteckte Kapsel wird vermittels Daumenscheibe und Hebelmechanismus entlang der einen Polierscheibe selbsttätig vorgeschoben, während sie durch eine zweite Polierscheibe, die den Kopf der Kapsel poliert, festgehalten wird. Sowohl die verschiebbare Welle als auch die erstere Polierscheibe werden durch Federn in ihre Ruhestellung gebracht und kann während dieser Zeit, in welcher auch die zweite Polierscheibe in der Ruhelage festgehalten wird, die bereits polierte Kapsel durch eine neue ausgewechselt werden. — Ang. 16. 10. 1902 [A 5408—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

68 b. Fa. Fischer & Kiefer in Karlsruhe. — Rechts und links zu öffnende Türe: An den beiderseitigen Scharnierstangen und Türrahmen ist je eine mit Aussparungen versehene in die andere eingreifende Platte angeordnet, wobei die auf gleicher Türseite liegenden Platten bei Beginn des Öffnens der Türe sich ineinander bewegen und ein Ausheben der nur wenig geöffneten Türe verhindern. Die auf gleicher Türseite liegenden Scharniere besitzen eine gemeinschaftliche gerade durchgehende, mit Abflachungen versehene Scharnierstange, welche Abflachungen sich bei geschlossener Tür, bezw. gesenkter Scharnierstange innerhalb der an der Türe angebrachten Scharnierhülsen jener Scharniere befinden, durch ein Heben der Scharnierstange jedoch in die zugehörigen, am Türrahmen angeordneten Scharnierhülsen gebracht werden können, aus welchen sie beim Öffnen der Türe durch an denselben angeordnete Schlitze austreten. — Ang. 22. 8. 1901 [A 4336—01] Vertr. W. Theodorović, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

69. Fa. Gottlieb Hammesfahr in Solingen-Fochl — Taschenmesserfeder: Dieselbe besteht aus zwei oder mehreren im Messerheft nebeneinander angeordneten Blechblättchen. — Ang. 4. 2 1903 [A 573—03] Vertr. J. Fischer, Wien.

70 a. Herzberg Jacob, Chef der Firma Josef Exners Nachfolger in Wien. — Dosenverschluß: Ein Winkelhebel ist an dem Tintenfaßgehäuse so angeordnet, daß die durch einen Arm des Winkelhebels in der Verschlußstellung zu haltende Klappe durch ihren gegen das Ende dieses Hebelarmes ausgeübten Gegendruck den zweiten Arm des Winkelhebels gegen ein festes Widerlager drückt und der Verschluß dadurch in die Offenstellung gebracht wird, daß er entgegen dem Drucke der niederzuhaltenden Klappe derartig gedreht wird, daß das Ende des Verschlußarmes über die Kante wegschwingt und der zweite Arm sich vom festen Widerlager abhebt. — Ang. 20. 12. 1902 [A 6651—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

71 c. United Shoe Machinery Company, Firma in Paterson (V. St. A.) — Schuh-Wendemaschine: Gegen die Sohle des zu wendenden Schuhes drückt das Ende eines Hilfswerkzeuges, das in dem Maße wie sich das Wenden des Schuhes vollzieht, vom Fersenende zur Spitze der Sohle bewegt wird. Der Leisten ist mit einer Aussparung versehen, in welche die Sohle von dem ausgeschobenen Hilfswerkzeug etwas hineingeschoben wird. Das Hilfswerkzeug ist als zweiarmiger Hebel ausgebildet, dessen Drehachse in einem in der Längsrichtung der Sohle beweglichen Schieber gelagert ist und dessen hinteres Ende mit einer Rolle ausgerüstet ist, welche bei der Bewegung des Schiebers an einer Kurve entlang gleitet, um dem Arbeitsende des Hilfswerkzeuges während des Vorschubes zugleich eine nieder- und aufgehende Bewegung zu erteilen. Der Leisten und das Wendewerkzeug sind beweglich und feststellbar angeordnet, um dieselben zum Abnehmen und Aufsetzen der Schuhe ausschwenken und in die Arbeitsstellung wieder einschwenken und darin feststellen zu können. — Ang. 6. 6. 1902 [A 3049—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

72 a. Schouboe Jens Theodor Suhr, Premierlieutenant a. D. in Rungsted (Dänemark). — Verschluß für Selbstladepistolen mit festem Lauf: Der Verschlußblock ist aus einem Stück mit dem das Gehäuse deckenden U-förmigen Schloßschirm, der mittels eines durch die Schließfeder selbst gefederten Schließknopfes mit dem Gehäuse verriegelt wird. Der Schließknopf hält gleichzeitig auch das Gehäuse im Griffstück fest. — Ang. 3. 12. 1902 [A 6291 - 02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Thorsen Theodor M., Büchsenmacher in Philadelphia. — Selbsttätige Handfeuerwaffe mit rückwärtsgleitendem Laufe, welche dadurch zu einer auch zweckmäßig als Magazinwaffe und als Einzellager verwendbaren Waffe ausgebildet ist, daß unter völliger Einkapselung sämtlicher bewegenden Teile innerhalb eines Kolbens, bezw. Kolbenhalses üblicher Form und Verlegen des Magazines zwischen Abzugbügel und Hahn unterhalb des Verschlußstückes der Rücklauf des Laufes auf jenes Maß beschränkt wird, welches nötig ist, um einem das Verschlußstück in seiner Schließlage sperrenden Riegel durch die Bewegung des Laufes die nötige Bewegung quer zur Achse des Gewehres mitzuteilen. — Ang. 24. 2. 1902 [A 999—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

72 b. Colt Gun & Carriage Company Limited in London. — Patronenzuführung für Maschinengewehre und dergl., gekennzeichnet durch eine auf der Innenfläche mit längsverlaufenden Nuten oder Vorsprüngen zur Aufnahme der Patronen oder anderen Gegenstände versehene drehbare Trommel, bei deren Drehung die in den Nuten hängenden Patronen oder dergleichen durch Eingreifen in die Gänge einer Förderschraube oder eines ähnlichen Förderkanales in achsialer oder annähernd achsialer Richtung nach einer Austrittsöffnung hin verschoben werden. — Ang. 6. 12. 1902 [A 6380—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Holmström Carl, Ingenieur in Glasgow. — Geschütz-Schraubenverschluß, bei welchem das Verschlußstück in einer Verschlußtür befestigt ist, die imstande ist, außer einer schwingenden Bewegung um einen an dem Geschütze sitzenden Zapfen durch die Wirkung eines Fortsatzes und einer unrunden Nut eine gleitende Bewegung auszuführen, dadurch gekennzeichnet, daß jene Nut derart geformt ist, daß sie dem Verschlußstück während der Auswärtsschwenkung der Verschlußtür eine Bewegung erteilt, die zuerst in einer krummen Linie um den Zapfen der Verschlußtür erfolgt, um den Liderungskopf abzuheben, worauf diese Bewegung in eine annähernd gradlinige übergeht, während welcher die Windungen im Bodenstück frei werden, worauf wieder Bewegung in einer um den genannten Zapfen beschriebenen Kurve erfolgt. — Ang. 7. 3. 1902 [A 1240—02] Vertr. V. Karmin, Wien.

72 c. Fahrzeugfabrik Eisenach, Firma in Eisenach. — Lafette für Feldgeschütze: Die das Bremszeug umschließende Oberlafette ist unten durch eine abnehmbare Panzerung abgeschlossen. — Ang. 27. 12. 1902 [A 6757 - 02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Schäffers Josef, Ingenieur in Essen (Rheinpreußen). — Druckluft-Bremse, die auch als Rücklaufbremse für Geschütze verwendet werden kann, bestehend aus einem Cylinder und einem in diesem beweglichen Hohlkolben, zwischen welchen Hohlräumen eine Verbindung derart abwechselnd hergestellt und unterbrochen wird, daß hintereinander eine Luftverdichtung, ein Leergang und ein Druckausgleich herbeigeführt wird. — Ang. 28. 11. 1902 [A 6199—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

72 d. Fried. Krupp. Firma in Essen (Rheinpreußen). — Aufschlagzünder für Sprenggeschosse: Nach Patent Nr. 11739, bei welchem der Hahn noch in einer dritten Stellung feststellbar ist und einen Querstift trägt, der in jener dritten Stellung sich in der Bahn der beweglichen Teile des Zünders befindet, zum Zwecke, den Hahn gleichzeitig als Transportsicherung nutzbar zu machen. — Ang. 19. 1. 1903, als Zusatz zum Patente Nr. 8836 [A 266—03]. Vertr. J. Moeller und J. G. Hardy, Wien.

— Maschinenfabrik Oerlikon in Oerlikon bei Zürich. — Tempiergerät für Zeitzünder, bestehend aus einer über den Zünder zu stülpenden, mit Teilung versehenen Tempierkappe, an welcher ein Einstellschieber festklemmbar ist, dadurch gekennzeichnet, daß sich beim Aufsetzen

Digitized by Google

Patentklasse.

des Gerätes auf den Zünder einerseits die Tempierkappe an bestimmter Stelle des Satzringstückes mit diesem gegen Drehung kuppelt, während anderseits ein an dem Einstellschieber oder am Zünder angebrachter Federriegel in eine Ringnut unterhalb des Satzring-tückes, bezw. an der Kappe einschnappt und dadurch das Gerät am Zünder so lange festhält, bis er bei der Drehung der Tempierkappe in eine quer zur Ringnut verlaufende Nut einschnappt, so daß gleichzeitig mit der hiebei bewirkten Einstellung der richtigen Tempierung der Federriegel die Ringnut verläßt und dadurch das Gerät wieder frei gibt. — Ang. 1. 12. 1902 [A 6251—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

72 d. Ross. Baronet Charles Henry Augustus Frederick Lockhart, Privatmann in Balnagowan Castle (Ronshire, Schottland). — Patronen-Paket, welches die übereinandergelagerten, zum gleichzeitigen Einfüllen in das Magazin eines Gewehres bestimmten Patronen umschließt, gekennzeichnet durch einen leicht zu öffnenden Deckel und einen unter diesem und unabhängig von demselben angeordneten Anschlag für die Geschoßspitzen der Patronen, welcher diese bei Beginn der Entleerung des Pakets zurückhält, so daß die Patronen in schräger Lage und der Rand der einen Patrone stets hinter demjenigen der darüberliegenden Patrone liegend in das Magazin fallen. — Ang. 30. 12. 1902 [A 6805 - 02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

73. Norman Thomas Wood, Kaufmann in Boston, Massachusets, V. St. A. — Zug- und Spannvorrichtung für Maschinen zur Herstellung von Stricken, Seilen u. dgl.: In dem bekannten Rollenrahmen ist zwischen den Seilrollen eine lose Rolle angeordnet, über welche das Seil geführt wird, wobei dieses die Rolle keilartig zwischen die Seilrollen eingezwängt. Die Seilrollen sind mit Rillen von geringer Tiefe als Breite versehen, so daß die vorlagenden Seilstücke beim Durchgange zwischen der losen Druckrolle und den Seilrollen entsprechende gleichmäßige Pressung erfahren — Ang. 25. 2. 1902 [A 1039 - 02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

74. Siemens & Halske, Aktien-Gesellschaft in Wien. — Reflektorlampe für Fahrzeuge: Innerhalb des Reflektors und außer den zur Beleuchtung dienenden nichtfarbigen Glühlampen noch eine oder mehrere farbige Glühlampen für Signalzwecke angeordnet. — Ang. 2. 9. 1901 [A 4523—01].

76 a. Bastin Pierre, Fabrikant in Roubaix (Frankreich). — Florteiler mit Stahlklingen: Am Umfange genutete Walzen sind derart angeordnet, daß ihre Ringe das von den kürzeren Klingen gebildete Gespinst erfassen und den mittleren Würgelapparaten zuführen, während die Nuten die freie Bewegung der längeren Klingen ermöglichen und die Zuführung des von letzteren gebildeten Gespinstes zu den äußeren Würgelapparaten gestatten. Die Würgeltücher laufen über im Dreieck angeordnete Walzen, um die Anbringung je eines Paares von Würgelapparaten an zwei Dreieckseiten jedes Teiltuches zu ermöglichen. — Ang. 28. 2. 1902 [A 1081—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Deutsch Robert, Fabriksdirektor in Aachen. — Krempel mit zwei Abnehmern: Der vom oberen Abnehmer abgenommene Flor fällt unmittelbar auf den unteren Abnehmer und wird auf diesem durch eine Druckwalze in den Kratzenbeschlag gedrückt, so daß der untere Abnehmer mehr Fasern vom Tambour aufnehmen kann. — Ang. 14. 1. 1903 [A 188 - 03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

76 b Richter G. A., Kammgarnspinnerei in Mildenau (Böhmen). — Selbsttätiger Fadenreiniger: Der in seiner Weite regelbare Durchgangsschlitz für den Faden wird aus zwei gegeneinander schwingbar angeordneten, für gewöhnlich in die Offenstellung gedrängten Backen derart gebildet, daß durch Reibung des Fadens an den Backen ihr Schluß und damit das Festklemmen des Fadens erfolgt. — Ang. 6. 12. 1902 [A 6397—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Schmidt Julius Emil, Fabrikant in Schloppenhof bei Eger. — Drehkopf für Spinnvorrichtungen: Eine der Streckwalzen ist in dem aufklappbaren Deckel des Drehkopfes gelagert, um das Vorgarn leicht zwischen die Streckwalzen einbringen zu können. — Ang. 30. 4. 1902 [A 2320 - 02]. Vertr. J. Lux, Wien.

77 a. Mc. Leod Andrew, Ingenieur in Auckland (Neuseeland). — Brettspiel, bei welchem zwei mittels Scharniere oder dergl. zusammenklappbare Bretthälften vorgesehen sind, dadurch gekennzeichnet, daß dieselben in symmetrischer Anordnung gleichgestaltete Vertiefungen besitzen, die beim Schließen des Brettes sich decken, zum Zwecke, sowohl das Spiel beliebig unterbrechen und jede unbeabsichtigte Lageänderung der Spielkörper zu verhindern, sowie auch bei Beginn des Spieles die nicht zum Spiel unmittelbar verwandte Bretthälfte zur Aufstellung der Spielkörper in der als Ziel dienenden Anordnung als Vorbild benutzen zu können. — Ang. 10. 3. 1902 [A 1267—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

77 b. Eckert Heinrich, Elektrotechniker in München. — Kugelgelenk für Gliederfiguren, Puppen u. dgl.: Die Pfanne ist mit Aussparungen oder Lochungen versehen, oder auch in mehrere kleinere Teile zerlegt, zum Zwecke, an elastischem Material für die Zwischenpfanne zu sparen und eine bessere Befestigung derselben am Gelenkteil zu erzielen. Bei einer Ausführungsform ist die elastische Pfanne mit einer oder mehreren Aussparungen über Vorsprünge oder Mitnehmerzapfen des sie tragenden Gelenkteiles gespannt und so unverschiebbar mit dem Gelenkteil verbunden, wobei zur weiteren Sicherung der Befestigung daran ein durch Drahtwicklung oder dgl. zu sichernder Hals vorgesehen sein kann. Endlich kann an Stelle der elastischen Einlage der kugelförmig ausgehöhlte Gelenkteil oder die Kugel des Gelenkteiles am Scheitel einen aus Gummi, Kork oder dgl. elastischem Material hergestellten Pfropfen und nahe dem Ausgange einen abgerundeten Ring tragen. — Ang. 12. 4. 1902 [A 1958 - 02] als Zusatz zum Patente Nr. 10946. Vertr. V. Tischler, Wien.

77 c. Höhmann, Heinrich, Ingenieur in Barmen. — Schwimmschuh: An Schwimmschuhen mit am oberen Ende des strumpfartigen Gewebes befestigter und durch Schnüre gesicherter wasserdichter Klappe, eine Einrichtung zum Öffnen und Schließen derselben beim Strecken und Anziehen des Fußes im Wasser, dadurch gekennzeichnet, daß der Rand der Klappe von einem aus zwei zusammengelenkten

Digitized by Google

Patentklasse.

Teilen bestehenden Drahtbügel gebildet wird. — Ang. 6. 9. 1902 [A 4716—02]. Vertr. L. Vojaček, Prag.

77 d. Tarczal Victor, Professor, Roheim Edmund Dr., Kaufmann und Simkó Josef, Professor, sämtlich in Budapest. — Drache, bestehend aus übereinander angeordneten, stufenartig gegeneinander versetzten wagrechten Flächen, welche durch symmetrisch zwischen ihnen angeordnete lotrechte Scheidewände miteinander verbunden sind. — Ang. 3. 5. 1902; Prior. des ungar. Pat. Nr. 24148. d. i. vom 11. 2. 1901 [A 2386—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

78 a. K. k. priv. Zündwarenfabrik in Deutschlandsberg bei Graz von Fl. Pojatzi & Comp in Deutschlandsberg. — Vorrichtung zum Sammeln der bei Zündholzmaschinen ausgestoßenen fertigen Zündhölzchen: Die Sammelbehälter sind mit lotrecht beweglichen Böden, die sich nach jedem Ausstoß einer Zündholzreihe um ein der Zündholzdicke entsprechendes Maß senken, versehen; die Böden werden von einer an belasteten Seilen oder Ketten hängenden Stange, die mittels Kettenräder und eines Sperrgetriebes gesenkt werden kann, getragen; die Behälter werden von einer vom Maschinengestell abnehmbaren Querstange getragen; parallele Trennstreifen bekannten Zwecks sind mit dem oberen Teile der Behälter fest oder beweglich verbunden. — Ang. 17. 9. 1902 [A 2286—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

80 b. Endlers Technisches Bureau, Firma in Wien. — Vorrichtung zum Schließen und Öffnen von Formen, insbesondere Zementrohrformen: Längs der Flanschen des einen Formteiles sind bewegliche Schieber angebracht, an welchen über die ganze Länge der Flanschen verteilt, Haken vorgesehen sind, die durch entsprechende Schlitze der Flanschen des anderen Formteiles greifen, derart, daß sie mittels eines einzigen Hebels gleichzeitig verstellt werden können, wodurch ein gleichzeitiges Schließen oder Öffnen der einzelnen Mantelteile auf ihrer ganzen Länge bewerkstelligt wird. Dies kann auch durch auf einer Welle an der einen Mantelhälfte längs deren Flanschen verteilt angebrachte Exzenter bewirkt werden, die bei Drehen der Welle sich gleichzeitig an den Flansch der anderen Mantelhälfte anpressen. — Ang. 12. 10. 1902 [A 5332—02].

— Šebek Josef, Baumeister in Nimburg (Böhmen). — Vorrichtung zur Herstellung von plattenförmigen Körpern aus Zement: Das in die Formen eingefüllte, überschüssige Material wird von einem Messer beim Vorwärtsgange desselben in entsprechender Höhe über der Form abgeschnitten und von der nachfolgenden Walze gepreßt, während beim Rückgange das Messer sich selbsttätig senkt und neigt und so die Oberfläche des Materiales glättet. Die Betätigung des Messers geschieht durch eine parallel um die Achse der Preßwalze schwingbare, das Messer tragende und in ihrer Längsrichtung verschiebbar gelagerte Stange, an deren Enden zwei konische, in derselben Richtung sich verjüngende, auf Bahnen laufende Rollen aufgekeilt sind, die in den Grenzlagen des Hubes durch Anstoßen auf schief gestellte Platten ein Verschieben der Stange und dadurch das Heben, bezw. Senken und Neigen des Messers bewirken.

Patentklasse.

— Ang. 23. 2. 1903 [A 945—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

81 a. Eglau Max, Brauereidirektor in Durlach. — Einrichtung zur Befestigung von Eichplatten an Fässern und dergl.: Ein am Faßboden befestigtes Einsatzstück ist mit einer passend gestalteten Nut versehen, in welche die eigentliche metallene Eichplatte mit ihren Rändern hineingedrückt ist. — Ang. 28. 10. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 137296 vom 19. 2. 1902 [A 5654—02] Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Porter Safety Seal Co. in Chicago. — Plombenverschluß: Die Plombe ist mit einer Anzahl von Kanälen versehen, durch welche die Verschlußschnur derart durchgezogen ist, daß sie den zu verschließenden Gegenstand mehreremale umschlingt und nach jeder Umschlingung durch die Plombe hindurchgeht. — Ang. 26. 4. 1902 [A 2254—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Waschitza Robert, Buchhalter in Ischl, und Gelbhaus Moriz, Patentanwalt in Wien. — Verschnürungsverschluß: Eine tellerförmige Kapsel, in deren Vertiefung eine Scheibe aus Filz oder dgl. eingelegt ist, besitzt am Boden zwei Löcher, durch welche die Enden der verknoteten Schnur abermals verknotet und niedergesiegelt werden. — Ang. 2. 1. 1903 [A 6—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

81 b. Batcheller Pneumatic Tube Co. in Philadelphia. — Rohrpost-Sendeapparat: Der mit dem Laufrohr verbundene Sender ist mit durch das Gewicht des Förderbehälters oder der Büchse betätigten ausbalancierten Außen- und Innentüren ausgerüstet, welche sich nach dem Durchgang der Büchse schließen, wobei die Büchse auf ihrem Wege durch den Sender auf Ventile wirkende Organe betätigt, zu dem Zwecke, den Sender mit Preßluft, bezw. mit atmosphärischer Luft zu füllen. — Ang. 30. 1. 1902 [A 497—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— G. F. Lieder, Firma: Elevatoren- und Transportschrauben-Fabrik in Wurgen i. Sachsen. — Lagerung für Transportschnecken: Die Schnecke oder die Schneckenwelle ist mit einem Ringe fest verbunden, der durch das unterbrochene Gehäuse nach außen ragt und in einem außerhalb des Gehäuses angeordneten Lager gelagert ist. — Ang. 27. 12. 1902 [A 6766—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

82 b. Fa. Aktielskabet Burmeister & Warins Maskin-Og Skibsbyggeri in Kopenhagen. — Elastisches Halslager für Schleudermaschinen u. dgl. mit einer zwischen der Halspfanne und der Innenwand der Ausbohrung für das Lager im festen Gestell angeordneten Schraubenfeder, welche mit ihrer Mitte gegen die Innenwand der Ausbohrung oder gegen die Halspfanne gestützt ist, während sich ihre Enden gegen die Halspfanne, bezw. gegen die Innenwand der Ausbohrung stützen, so daß die Welle eine wiegende Bewegung auszuführen vermag. Die Anordnungen zum Spannen der Schraubenfeder bestehen aus Gewinden, welche sich auswendig auf dem Ende der Halspfanne oder inwendig am Ende der Ausbohrung im festen Gestelle befinden und eine dem Gewinde der Schraubenfeder entsprechende Steigerung besitzen. — Ang. 15. 10. 1901 [A 5168—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

83. Hamburger Alfred, Ingenieur, Herrnstadt Felix, Beamter, und Förstl Wilhelm Eduard, Architekt, alle in Wien. — Vorrichtung an Uhren zum Markieren bestimmter Zeitpunkte und der bis dahin jeweilig noch fehlenden Zeit: Ringausschnittförmige, farbige und zweckmäßig transparente Blättchen sind in zum Zifferblatt konzentrischen, mit Nuten versehenen Ringen verschiebbar und feststellbar gelagert, welche Blättchen eine retrograde Stunden- und Minutenteilung tragen, während eine feststehende Ringskala die gewöhnliche Zeitskala trägt. Eine Verlängerung des Stundenzeigers bestreicht sämtliche beweglichen und die feste Skala. — Ang. 11. 3. 1903 [A 1327—02]. Vertr. A. Hamburger, Wien.

— Möller Max, Kaufmann in Altona. — Elektrische Uhr: Die Uhr ist gekennzeichnet durch die Kombination eines vor den Elektromagnetpolen frei schwingenden, als Stromunterbrecher wirkenden, das Räderwerk antreibenden Ankers mit einer einstellbaren Abreißfeder. — Ang. 2. 11. 1900; Prior. des D. R. P. Nr. 116741, d. i. vom 24. 6. 1899 [A 5390—00]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

85 c. Fa. Brünner Kammgarn- und Preßtücherfabrik Hermann Spitz in Brünn. — Preßtuch: Dasselbe wird aus Gespinnstfäden hergestellt, die aus einem Gemisch von Menschenhaaren mit anderen spinnbaren Fasern bestehen. Auch kann ein Teil der Gespinnstfäden zur Gänze aus Menschenhaaren, ein Teil zur Gänze aus anderen Fasern hergestellt sein. — — Ang. 25. 1. 1902 [A 401—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

86 b. Schniewind Heinrich jr., Fabrikant in New-York. — Schußwächter für Webstühle: Beim Vorschwingen der Lade bringt bei genügend voller Spule ein Fühler einen Doppelhebel in die Bahn eines von der Lade aus periodisch bewegten und mit dem Ausrücker oder dgl. verbundenen Schiebers und kuppelt ihn mit diesem, so daß der Schieber außerhalb des Bereiches des hin- und herschwingenden Schußwächterhebels gehalten wird, während bei abgelaufener Spule der Fühler auf den Hebel nicht einzuwirken vermag, so daß dieser außerhalb der Bahn des Schiebers liegt und diesen nicht hindern kann, in die Bahn des Schußwächterhebels zu treten, um von diesem angestoßen zu werden und dadurch die Ausrück-, bezw. Auswechselvorrichtung in Tätigkeit zu setzen. — Ang. 1. 2. 1902 [A 527—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Teltscher & Löwy in Wien. — Schneidvorrichtung für mechanische Rutenwebstühle: Der wie bekannt auf einer Führung quer zur Kette geführte Messerträger wird durch einen auf einer Schiene geführten, durch einen geeigneten Antrieb ständig hin- und herbewegten Wagen oder Schlitten dann mittels eines Mitnehmers und eines Kupplungshakens behufs Ausführung der Schneidarbeit mitgenommen, wenn der Kupplungshaken am Ende der Bahn entweder durch die Jaquardmaschine oder von Hand aus eingeschaltet wird. Für diese Schneidvorrichtung aus einem Stück oder aus zwei miteinander verbundenen Lamellen bestehende Ruten, die an den Enden mit seitlichen Ausschnitten versehen sind, um den Eintritt, bezw. den Austritt des Messers zu sichern; ferner eine Einrückvorrichtung des Webstuhlantriebes nach

Patentklasse.

erfolgtem Einlegen einer Rute. — Ang. 29. 6. 1901 [A 3410—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

88 a. Weiß Johann Michael, Hoflieferant in Berchtesgaden (Bayern). — Kraftmaschine mit zwei Ringkolben, die in zwei in spitzem Winkel zusammenlaufenden Kanälen umlaufen: Die um eine gemeinschaftliche zentrale Achsenlinie in Kanälen des Gehäuses umlaufenden Führungsscheiben mit Ringkolben liegen in spitzem Winkel zueinander und jeder Kolben erstreckt sich über einen Halbkreis oder besteht aus zwei oder mehreren gegenüberliegenden Teilen. — Ang. 3. 3. 1902 [A 1144—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jahrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

4. Pat.-Nr. 12179. Dochttrieb für Rundbrennerlampen. — Désiré Auguste Gaudard, Léon Désiré Gaudard und Auguste Simeon Gaudard, sämtl. Industrielle in Morbier (Frankreich). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12183. Beim Umfallen selbsttätig verlöschende Lampe. — Christen Peter Alrum Kjaersgaard, Maschinenfabrikant in Aarhus (Schweden). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12185. Glühlichtlampe für flüssigen Brennstoff. — Dr. Walther Kormann in Leipzig. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12186. Spiritusglühlichtbrenner. — Karl Lehmann, Kaufmann in Wilmersdorf b. Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12221. Glühlichtlampe für flüssige Brennstoffe. — Emil Boivin, Ingenieur in Paris. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

6 a. Pat.-Nr. 12201. Verfahren zur Herstellung von Malzschrot. — Firma: Mühlenbauanstalt und Maschinenfabrik vorm. Gebrüder Seck in Dresden. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12306. Malz-Entkeimungs-, Putz-, Polier- und Sortiermaschine. — Karl Pattermann, Malzmeister in Preßburg (Ungarn). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

6 b. Pat.-Nr. 12132. Verfahren zum Vormaischen von Malzmehl. — Valentin Lapp, Generaldirektor in Leipzig. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12301. Verfahren zur Vergährung von untergährigem Bier, insbesondere in verhältnismäßig großen Mengen auf einmal. — Valentin Lapp, Generaldirektor in Leipzig-Lindenau. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

6 f. Pat.-Nr. 12304. Verfahren zur Herstellung gährwirksamer, steriler Dauerhefe mittels Acetons. — Dr. Robert Albert, Professor in Elberswalde. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

7. Pat.-Nr. 12326. Querwalzwerk mit parallel oder geneigt zum Werkstück gelagerten Walzen. — Josef Gieshoidt, Fabrikant in Düsseldorf. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

8 b. Pat.-Nr. 12207. Maschine zum Legen von Geweben. — André Dauvergne, Fabrikant in Lyon (Frankreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 6. 10. 1898 ab. (Umw. d. Priv. vom 6. 10. 1898, Bd. 48, S. 4912.)

8 c. Pat.-Nr. 12299. Vorrichtung zum Bleichen von Kardenbändern, loser Baumwolle und ähnlichen Textilmaterialien. — Firma: Fr. Gebauer in Charlottenburg b. Berlin. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

8 d. Pat.-Nr. 12309. Einrichtung zur selbsttätigen Zuführung von Breitware in Färberei- und Appreturmaschinen. — Louis Hirsch, Färberei- und Appreturanstalt in Gera. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 4. 7. 1896 ab. (Umw. d. Priv. vom 4. 7. 1896, Bd. 46, S. 2657.)

8 f. Pat.-Nr. 12290. Verfahren zur Herstellung ausgeschlagener Stickereien. — Bernhard Dalichow, Färbereibesitzer in Glauchau. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12291. Verfahren, um Materialien jeglicher Art gegen Feuchtigkeit und chemische Agentien widerstandsfähig zu machen. — Dr. Abraham Kronstein, Chemiker in Karlsruhe (Baden). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12293. Verfahren zur Herstellung eines Dachbekleidungsmateriales. — Moritz Contellier, Gewerbetreibender in Asnières (Frankreich). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 3. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12296. Verfahren zur Herstellung unbesandeter Dachpappe. — Firma: Heilpern & Haas in Wien. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 2. 1902 ab.

12 a. Pat.-Nr. 12294. Verfahren zur Herstellung einer Siliciumwasserstoffverbindung von der Formel $Si_2 H_2$. — Firma: The International Chemical Co. in New-Yersey. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

12 c. Pat.-Nr. 12081. Apparat zum Eindicken breiiger Massen. — Firma: Aktien-Maschinenbau-Anstalt vorm. Venuleth & Ellenberger in Darmstadt. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12082. Trichterflasche aus Gas. — Gustav Müller, Fabrikant in Ilmenau i. Thüringen. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12087. Verdampfer für kristallbildende Flüssigkeiten. — Erich von Seemen, Ingenieur in Rheinfelden (Schweiz). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Pr. 12088. Apparat zum Eindicken klebriger Flüssigkeiten. — Firma: Aktien-Maschinenbau-Anstalt vorm. Venuleth & Ellenberger in Darmstadt. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12288. Hydraulisches Mischwerk zum Sättigen von Flüssigkeiten mit Gasen. — Karl Malmendier, Fabrikant, und Martin Stühler, Techniker, beide in Köln a. Rh. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12289. Einrichtung an Apparaten zum Destillieren und Rektifizieren von Flüssigkeiten. — Dr. Kurt Avenarius in Berlin. Vertr. L. Vojaček, Prag. Vom 1. 1. 1903 ab.

Patentklasse.

13 a. Pat.-Nr. 12063. Mit Wasserrohren kombinierter Großwasserraumkessel. — Orland Dore Orvis, Maschinen-Ingenieur in New-York. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12065. Berieselungsverdampfer mit Heizung durch Dämpfe oder erhitzte Gase. — Firma: Abwärmekraftmaschinen-Gesellschaft m. b. H. in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat. Nr. 12200. Wasserrohrkessel. — Charles Albert Knight, Ingenieur in Glasgow (Schottland). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 12. 6. 1890 ab. (Umw. d. Priv. vom 12. 6. 1890, Bd. 40, S. 1784.)

13 b. Pat.-Nr. 12213. Dampfkessel zur augenblicklichen Dampferzeugung. — Richard Knoller, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

13 e. Pat.-Nr. 12062. Reinigungsvorrichtung für Rohre. — Ignaz Feichtinger, Oberingenieur in Prag-Žižkow. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 1. 1903 ab.

13 f. Pat.-Nr. 12066. Verfahren zur Verkleinerung der zur Kesselfüllung erforderlichen Menge an dampfentwickelnder Flüssigkeit bei Dampfkesseln. — Firma: Abwärmekraftmaschinen-Gesellschaft m. b. H. in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

14 a. Pat.-Nr. 12208. Verbundlokomotive mit vier Außencylindern. — Firma: Christian Hagans in Erfurt. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

14 b. Pat.-Nr. 12075. Dampfmaschine mit in einem ringförmigen Arbeitsraum umlaufendem Kolben mit Drehschiebern als Widerlager. — William M. Hoffmann, Maschinist in Buffalo (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

15 a. Pat.-Nr. 12263. Vorrichtung an Zeilentypengießmaschinen zum Gießen und Bearbeiten von Zeilentypen geringerer Schrifthöhe für sogenannte letzte Nachrichten. — Firma: The Linotype Company Limited in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

15 f. Pat.-Nr. 12254. Tasterschreibmaschine. — Otto Schultz, Kaufmann in Hannover. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12255. Typenhebel für Schreibmaschinen. — Johannes Hendrikus Vink, Kaufmann in Deventer (Niederlande). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12258. Kontrollapparat für die Ausfüllung von Tabellen mittels Schreibmaschinen. — Moritz Szemere, Maschineningenieur in Gölniczbánya, und Soma Goldberger, Bahnbeamter in Budapest. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12277. Vorrichtung an Schreibmaschinen zur selbsttätigen Zurückbewegung des Papierschlittens. — Firma: Aktien-Gesellschaft vorm. Seidel & Naumann in Dresden. Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 1. 1. 1903 ab.

17 b. Pat.-Nr. 12197. Rippenboden für Eiskammern und Kühlanlagen. — Firma: Hugo Hochner in Wien. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 14. 10. 1896 ab. (Umw. d. Priv. vom 14. 10. 1896, Bd. 46, S. 4075.)

— Pat.-Nr. 12218. Kühlschrank. — Hermann Robinsohn, Chefingenieur in Charlottenburg b. Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

17 c. Pat.-Nr. 12064. Misch-Kondensator und Schalldämpfer. — Hermann Jankowsky, Oberingenieur in Wien. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

18 b. Pat.-Nr. 12084. Verfahren zur Herstellung von silicium-, bezw. manganreichen Ferro-Siliciums, bezw. Ferro-Mangan. — Charles Albert Keller, Ingenieur in Paris. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12307. Verfahren zum Härten von Stahlgegenständen auf elektrischem Wege. — Cleland Davis, Marine-Lieutenant in Washington (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

19 a Pat.-Nr. 12167. Schienenstoßverbindung für Vignol- und Rillenschienen. — Firma: Westfälische Stahlwerke in Bochum. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 1 1903 ab.

20 a. Pat.-Nr. 12178. Vierklotzbremse für Wagen mit Lenkachsen. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12181. Luftventil für Luftsandstreuer. — Firma: Hermann Heinrich Böker & Co. in Groß-Lichterfelde b. Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12184. Luftdrucksandstreuer. — Firma: Hermann Heinrich Böker & Co. in Groß-Lichterfelde b. Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12193. Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen. — Viktor Graf Somssich, Gutsbesitzer in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12194. Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen. — Emanuel Raus, Privatier und Realitätenbesitzer in Prag. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12224. Abschlußvorrichtung für Türöffnungen von Eisenbahngüterwagen. — Leon Daniel, Bahnwerkmeister in Stanislau (Galizien). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12226. Druckregler für Luftdruckbremsen. — Paul Hallot, Ingenieur in Vincennes (Frankreich). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12227. Luftsaugebremse mit gesonderten Leitungen für Betriebsbremsung und Schnellbremsung. — Firma: The Vacuum Brake Company Limited in London, Generalrepräsentanz in Wien. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12231. Dampfheizungseinrichtung, insbesonders für Eisenbahnwagen. — Marie Ferdinand Lancreuon, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

20 b. Pat.-Nr. 12229. Wagenkipper zum Entladen von Eisenbahnwagen mit aufklappbaren Wänden. — Firma: J. Pohlig, Akt.-Ges. in Köln-Zollstock. Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

20 c. Pat.-Nr. 12187. Einrichtung zum Befahren starker Gefällsbrüche mit langen in mehreren Punkten durch Drehgestelle unterstützten Eisenbahnwagen. — Emil Krumholz, k. k. Regierungsrat und Direktor-Stellvertreter der k. k. Staats-Eisenbahn Direktion in Innsbruck. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 11. 1902 ab.

20 d. Pat.-Nr. 12162. Mit Telephonautomaten kombinierte Einrichtung zur automatischen und von Hand aus bewirkten Signalgebung für Eisenbahnen. — Gustav Metz, Fabriksdirektor in Budapest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1901 ab.

20 d. Pat.-Nr. 12169. Einrichtung zum Anhalten von Zügen von der Strecke aus. — Jules Guérin, Ingenieur in Juvisy. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12170. Sicherungseinrichtung für einen auf offener Blockstrecke an einer Abzweigung oder an einem anderen Gefahrpunkte angeordneten Blockposten. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12171. Vorrichtung zum gleichzeitigen Auslösen der Bremse und optischer, sowie akustischer Signale durch einen oder mehrere Streckenanschläge. — Jacques Pierre de Braam, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12189. Streckenblockeinrichtung mit Überprüfung des Signalverschlusses. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12230. Streckenblock-Anschluß in Stationen, deren Deckungssignal nicht unter Blockverschluß steht. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

20 e. Pat.-Nr. 12164. Stromabnehmer für zweigeleisige elektrische Bahnen mit zweipoligen, beiden Geleisen gemeinsamen Oberleitungen. — George Davis, Elektrotechniker in West-Kensington (England). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12165. Stromleitungskanal für elektrische Straßenbahnen. — Paul Christian Seguy, Elektro-Ingenieur in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12188. Bocksystem für Kanäle elektrischer Bahnen mit unterirdischer Stromzuführung. — William Chapman, Elektro-Ingenieur in Westminster (England). Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12190. Einrichtung zum Betrieb elektrischer Bahnen. — Firma: Société Anonyme Westinghouse in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12195. Stromzuführung für elektrische Bahnen mit Oberflächenkontakten. — Eduard Bonnet, Ingenieur, Jules Paufique, Unternehmer, beide in Lyon, und Georges Linière, Konstrukteur in Ecully (Frankreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12222. Stromzuführung für elektrische Bahnen mit Teilleiterbetrieb. — Norbert Mayer, Ingenieur in Brünn. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12228. Vorrichtung zum Stromlosmachen elektrischer Oberleitungen bei Drahtbruch. — Augustus Wyvill Hancock und John Leighton, beide Fabrikanten in Nottingham, und Robert Hacking, Modelltischler in West-Bridgeford (England). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

21 a. Pat.-Nr. 12112. Schaltungsanordnung für Gesprächszähler. — Firma: Telephon-Apparat-Fabrik Petsch, Zwietusch & Co. vorm. Fr. Welles in Charlottenburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 7483.)

— Pat.-Nr. 12139. Körnermikrophon. — Raoul Gaillard und Eugène Ducretet, beide Kon-

Digitized by Google

Patentklasse.

strukteure in Paris. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

21 a. Pat.-Nr. 12150. Schaltvorrichtung für den ausschließlichen Anschluß einer Telephon- oder Telegraphenstation oder dergl., bezw. einer Starkstrom-Verbrauchsstelle an eine durch mehrere Schaltstellen hindurchgeführte Doppelleitung. — Karl Heinrich Prött, Installateur in Rheydt (Rheinland). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

21 b. Pat.-Nr. 12177. Kapseln zur Aufnahme der wirksamen Masse in Sammlerbatterien und Verfahren zur Herstellung derselben. — Thomas Alva Edison, Erfinder in Llewellyn-Park (V. St. A.) Vertr. J. Moeller & J. G Hardy, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

21 c. Pat.-Nr. 12097. Stöpselsicherung mit auswechselbarem Schmelzdrahte. — Frederick Henry Krebs, stud. polyt. in Kopenhagen (Dänemark). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12098. Verfahren zur Herstellung einer marmorähnlichen Isoliermasse aus Magnesiacement. — Dr. Karl Geiser, eidgen. Beamter in Bern (Schweiz). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12267. Rohrleitung für elektrische Kabel. — Oskar Fredrik Parment, Elektrotechniker in Gefle (Schweden). Vertr. J. Lux. Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12268. Zerlegbarer Betonkanal für Drahtleitungen. — Ludvik Uhlíř. Betonbau-Unternehmer in Velim b. Prag. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12269. Unterirdische Rohrleitung für Kabel. — Eugen Jacques Kis. Ingenieur und Fabrikant in Budapest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

21 d. Pat.-Nr. 12077. Gleichstrom-Maschine. — Kamille Contal und Paul Gasnier, beide Ingenieure in Paris. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12133. Dynamobürste. — Max Bünnig, Fabrikant in Gardelegen (Deutsches Reich). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12145. Einrichtung zur Regulierung der die Dynamomaschinen treibenden Kraftmaschinen. Karl Novák, Oberingenieur in Prag. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 2. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12154. Elektromotor. — Johann Kapschsen., Josef Kapsch, Johann Kapsch jr. und Karl Kapsch, sämtl. Mechaniker in Wien. Vom 15. 1. 1902 ab.

21 e. Pat.-Nr. 12089. Apparat zur Registrierung und Messung von Temperaturdifferenzen als elektrisches Meßinstrument verwendbar. — Edward Swift Isham jr., Elektro-Ingenieur in New-York (V. St. A.). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12091. Elektrisches Registrierinstrument für Energiemessungen. — John Denis Keiley, Elektriker in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

21 f. Pat.-Nr. 12090. Verfahren zur Regenerierung von Glühlampen. — Ferdinand Fanta, Ingenieur in London. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12116. Glühlampenarmatur aus Isoliermaterial mit Einführungspfeifen für getrennte Leitungen. — Firma: Adolf Schuch in Worms a. Rh. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

Patentklasse.

21 f. Pat.-Nr. 12117. Verfahren zur Herstellung von Glühkörpern für elektrische Lampen. — William Lawrence Voelker, Elektro-Ingenieur in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12118. Beleuchtungssystem mit Vakuumröhren. — Firma: The Moore Electrical Company in New-York (V. St. A.) Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12124. Bogenlampe. — Firma: General Electric Company in Schenectady (V. St. A.). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12140. Verfahren zur Beförderung des Stromüberganges zwischen unter Spannung stehenden elektrischen Leitern. — Dr. Fritz Blau, Privatdozent, und Firma: Elektrische Glühlampenfabrik „Watt", Scharf & Co., beide in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1902 ab.

21 h. Pat.-Nr. 12137. Schaltungsanordnung für die Treibmaschinen von Fahrzeugen mit hochgespanntem Drehstrom betriebener Bahnen. — Firma: Österreichische Schuckert-Werke in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12266. Elektrische Einrichtung zur Regulierung von Wärmequellen. — Adolf Herz, Privater in Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

22 d. Pat.-Nr. 12308. Verfahren zur Herstellung von Schuhwichse. — Firma: Stefan Fernolendt in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

24 a. Pat.-Nr. 12168. Dampfkesselfeuerung. — Orel Dighton Orvis, Ingenieur in Jamaica (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12180. Einrichtung zur Regelung der Oberluftzufuhr bei rauchverzehrenden Feuerungen — Firma: Ganz & Co., Eisengießerei und Maschinenfabriks-Akt.-Ges. in Budapest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

24 b. Pat.-Nr. 12192. Ölfeuerung. — Firma: B. & E. Körting in Wien. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1 1. 1903 ab.

24 d. Pat.-Nr. 12166. Förderschnecke zur Beschickung von Feuerungen. — Philip Middleton Justice Chartered, Patent-Agent in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

25 a. Pat.-Nr. 12103. Rundstrickmaschine zur Herstellung von Ringelware. — Firma: Chemnitzer Wirkwarenmaschinenfabrik (vormals Schubert & Salzer) in Chemnitz. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12172. Verfahren zur Herstellung elastischer Wirkwaren. — Dr. Albert Lehrich, Spezialarzt in Karlshorst und Wilhelm Böttger jr., Fabrikant in Apolda (Thüringen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

25 b. Pat.-Nr. 12284. Verfahren und Maschine zum Drehen von Fransen. — Stefan Turowski, Reise-Ingenieur in Breslau. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

26 a. Pat.-Nr. 12085. Verfahren und Vorrichtung zum Reinigen der Steigrohre von Gasretorten. — Johann Bührmann und Max Ettinger, Fabrikanten in Bergeborbeck (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12086. Einbau für Gaswäscher und dergl. — Firma: Berlin-Anhaltische Maschinbau-Akt.-Ges in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

26 a. Pat.-Nr. 12298. Verfahren und Apparat zur Herstellung von hochwertigem Wassergas. — Firma: Watergas Maatschappij systeem Dr. Kramers en Aarts Akt.-Ges., Amsterdam. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12302. Apparat zur Erzeugung von Generatorgas und Wassergas. — Louis Arnold Payens, Gas-Ingenieur in Nymegen (Holland). Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

26 b. Pat.-Nr. 12305. Vorrichtung, um bei Gasglühlichtbrennern das unbefugte Abnehmen der Brennerkrone vom Bunsenrohr zu verhindern. — Franz Schwarz, Metalldreher in Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

26 c. Pat.-Nr. 12083. Verfahren zur Herstellung von Fäden für Glühkörper. — Achille M. Plaissetty, Ingenieur-Chemiker in Paris. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 2. 1903 ab.

26 d. Pat.-Nr. 12161. Zündleitungsverschluß für Gasbrenner mit Selbstzündung. — Emile Luders, Kaufmann in Hamburg. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

26 e. Pat.-Nr. 12101. Acetylenlampe. — Viktor Vermorel, Maschinenkonstrukteur in Villefranche (Frankreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

27 a. Pat.-Nr. 12123. Ventilsteuerung für Gaspumpen. — Julius Icken, Ingenieur in Frankfurt a. M.-Bockenheim. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12212. Kompressor. — Niels Anton Christensen, Fabrikant in Milwaukee (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

27 b. Pat.-Nr. 12236. Vorrichtung zum Kühlen und Filtrieren von Druckluft. — Firma: A. Borsig in Tegel b. Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

28 b. Pat.-Nr. 12295. Verfahren zum Gerben von tierischen Häuten oder Fellen. — Emilie Maertens, Fabriksbesitzer in Providence (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

29 b. Pat.-Nr. 12303. Verfahren zur Vorbehandlung der vom Verspinnen des Flachses, Hanfes und ähnlicher feiner Bastfasern herrührenden Abfallfasern, behufs Erleichterung der Verspinnung derselben. — Felix Viktor Max Raabe, Fabrikant in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

30 a. Pat.-Nr. 12115. Apparat zur Untersuchung des Magens. — Dr. Paul Poirier und Dr. Paul Michel, beide Ärzte in Paris. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

30 b. Pat.-Nr. 12114. Verfahren zur Herstellung von künstlichen Gebissen mit Metallplatten ohne Hartlötung. — Dr. Cyrill Zbořil, Zahnarzt in Prerau (Mähren). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12138. Handstück für zahnärztliche Bohrgeräte. — Firma: W. Homann & Co., G. m. b. H. in Düsseldorf. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

30 c. Pat.-Nr. 12111. Verfahren und Apparat zur Erzeugung von mit Latsch-ndämpfen geschwängerter Luft. — Firma: Elektricitätsgesellschaft „Sanitas". Fabrik für Lichtheilapparate und Lichtbäder. G. m. b. H. in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

Patentklasse.

30 c. Pat.-Nr. 12152. Hygienischer Rasierschwamm — Alexander Matkowić, Friseur in Graz. Vom 15. 1. 1903 ab.

30 d. Pat.-Nr. 12155. Leibbinde. — Dr. Hugo Klein, prakt. Arzt, und Gustav Krause, Mechaniker, beide in Wien. Vertr. V. Monath. Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

31 a. Pat.-Nr. 12274. Verfahren zum Gießen dichter Stahlblöcke. — Adolphus John Lustig, Privatier in Newark. Louis Kahn, Importeur in New-York und Isaac Lehman, Kaufmann in Newark (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

32 a. Pat.-Nr. 12204. Flaschenformschere. — Firma: Universal Seal and Stopper Company in Camden (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

32 b. Pat.-Nr. 12203. Glasdekorationsplatte. — Firma: B. Skarda in Brünn. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12275. Diamantglasschneider. — Ludwig Konski, Diamanteur in Berlin. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

33 b Pat.-Nr. 12174. Etui für Trambahn- und Eisenbahnfahrkarten. — Paul Tübben, Juwelier in Frankfurt a. M. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

34 a. Pat.-Nr. 12324. Vorrichtung zur Verhinderung des Überkochens der Milch. — Ferdinand Hübner, Direktor der landw. Lehranstalt in Klein-Gmain bei Salzburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12327. Gasheizbrenner. — Gotttried Wobbe, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

34 b. Pat.-Nr. 12321. Einrichtung zur lösbaren Befestigung von Zahnstocher-Behältern auf Ständern. — Max Martin, Kaufmann in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

34 c. Pat.-Nr. 12270. Schulbank. — Peter Christa, Professor in Siegburg (Rheinprovinz). Vertr. Hans Houben, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12316. Elastischer Bettboden. — Hermann Franz Donath, Kaufmann in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12319. Matratzenfederboden. — Adolf Müller, Werkmeister in Nürnberg-Doos. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12322. Elastische Unterlage für Möbelfüße. — Firma: Karl F. Jančik in Napagedl (Mähren). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

35 a. Pat.-Nr. 12073. Hängetür für Förderschächte und dgl. — William Augustus Cross, Kunstschlosser in Illinois (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

35 b. Pat.-Nr. 12070. Vorrichtung an Drehkranen, um den Ausleger mit der gehobenen Last selbsttätig über die Abladestelle zu drehen. — Wilhelm Deutsch, Maschinenfabrikant in Köln-Sülz. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12074. Zahnstangenwinde mit vergrößertem Hub. — Johann Hüppi, Sägewerksbesitzer in Rümlang bei Zürich (Schweiz). Vertr. A. v. Sterr. Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

36 a. Pat.-Nr. 12310. Füllofenfeuerung. — Max Schneider, Fabriksdirektor in Nürnberg-Doos. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 2. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

36 d. Pat.-Nr. 12191. Badewanne. — Emil Johannes Schadewitz, Privatbeamter in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12196. Flüssigkeitserhitzer. — Josef Hentschel, Fabrikant in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

36 e. Pat.-Nr. 12182. Elektrische Heizvorrichtung. Dr. Konstantin Danilevsky, Arzt in St. Petersburg. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

37 c. Pat.-Nr. 12061. Einrichtung zur Verbindung von Straßengeländer- oder Barrièreteilen. — Firma: Ig. Gridl in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12163. Geländer aus Profileisen. — Alois Stritzl, Geschäftsführer in Brünn. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 4. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12311. Einrichtung an Schiebefenstern zum Ausheben der Flügel. — Vinzenz Josef Wolf, Schlossermeister in Graz. Vertr. Josef Dertina, Ing., Graz. Vom 15 1. 1903 ab.

38 a. Pat.-Nr. 12131. Handsäge zum Ausschneiden von kreisrunden Öffnungen, bezw. Platten. — Stanislaus Krzyżak, Tischler in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

38 b. Pat.-Nr. 12130. Maschine zum Glätten gebogener Rundhölzer mit veränderlichem Querschnitte. — Abraham Eichner, Kaufmann in Bielitz, und Marcin Malik, Fabriksarbeiter in Alexanderfeld b. Bielitz (Schlesien). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

38 c. Pat.-Nr. 12109. Spannvorrichtung zum Verleimen von auf Gehrung geschnittenen Rahmenleisten. — Anton Trauden, Schreinermeister in Düsseldorf-Heerdt (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12129. Maschine zur Herstellung von Parkettriemen aus Holzprismen. — Wilhelm Fredenhagen, Maschinenfabrikant in Offenbach a. M. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

39 a. Pat.-Nr. 12108. Knopfzuführungs-Vorrichtung. — John Hormby, Fabrikant in New-York. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

39 b. Pat.-Nr. 12292. Verfahren zur Herstellung einer Imitationsmasse für Horn, Bein u. dgl. — Rudolf Rausch, Celluloidwarenerzeuger in Wien. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

42 b. Pat.-Nr. 12127. Spiegelapparat zum Messen der Zusammendrückung. bezw. Ausdehnung von Körpern bei Probebelastungen. — Ferdinand Süss, Direktor in Budapest. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

42 d. Pat.-Nr. 12078. Apparat für die tabellarische Zusammenstellung von statistischen und anderen Angaben. — Hermann Hollerith, Elektrotechniker in Washington (V. St. A.) Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12080. Addiermaschine. — Franz Trinks, Fabrikant in Braunschweig. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12136. Fahrpreisanzeiger. — Firma: Internationale Taxameter-Gesellschaft m. b. H. in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12141. Geldbehälter mit selbsttätiger Geldauszahlvorrichtung. — Josef Walfisch, cand. techn. in München. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

Patentklasse.

42 d. Pat.-Nr. 12146. Additionsmaschine. — Augustin Kluge, Direktor des fürstbisch. Priesterhauses in Neisse. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12147. Federnder Schieber für Fahrkartenschränke. — Valentin Hammeran, Fabrikant in Frankfurt a. M. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12149. Fahrpreisanzeiger. — Firma: Internationale Taxameter-Gesellschaft m. b. H. in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

42 e. Pat.-Nr. 12156. Durch Schwimmer betätigte Steuerung für Wassermesser. — Adolf Bolzer, Werkmeister in Wien. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

42 f. Pat.-Nr. 12095. Sackwagen mit Wägevorrichtung. — Vincenz Weidlinger, Müller in Weitenegg b. Melk (N.-Ö.) Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12099. Selbsttätige Wage für aus gleich großen Stücken bestehendes Stückgut. — Robert Baumeister, Kaufmann in Köln, und Arthur Kaiser, Ingenieur in Köln-Ehrenfeld. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12134. Federwage. — Firma: Ferd. Koch & Co., G. m. b. H. in Berlin. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

42 g. Pat.-Nr. 12113. Verfahren zur Herstellung von Grammophonplatten. — Otto Multhaupt, Ingenieur in Hannover. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12144. Vorrichtung zum In- und Außerbetriebsetzen von Grammophonen. — Firma: Deutsche Grammophon-Akt.-Ges. in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

42 h. Pat.-Nr. 12093. Photographisches Objektiv. — Dr. Rudolph Steinheil, Fabrikant in München. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12094. Photographisches Objektiv. — Firma: C. Reichert und Fritz Kollmorgen, Mathematiker, beide in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12142. Brille oder Zwicker mit einer mit dem Steg oder der Feder nicht verbundenen Randeinfassung. — Adolf Heidrich, Optiker in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 12. 1902 ab.

42 i. Pat.-Nr. 12119. Arbeitsmesser mit zwei oder mehreren Spiralfedern. — Hermann Müller, Ingenieur in Leipzig. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12120. Apparat zur Messung der Explosionskraft und Brisanz von Explosivstoffen und deren Gemischen. — Christian Emil Bichel, Direktor in Hamburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 8. 3. 1899 ab. (Bd. 49. S. 1645.)

— Pat.-Nr. 12125. Manometrischer Spundverschluß mit Einrichtung gegen das Herausschleudern des Quecksilbers. — Heinrich Barczewski, Brauereitechniker in Langfuhr b. Danzig. Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 1. 1. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 5986.)

42 l. Pat.-Nr. 12128. Lehrmittel für den Anschauungsunterricht mit Bildern auf einem aufgerollten Bande. — Karl Diebold, ev. Lehrer in Ödenburg (Ungarn). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

42 m. Pat.-Nr. 12096. Selbstkassierendes Drehspiel. — Harold Woodman Toms, Ingenieur in West Kensington Park (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12101. Selbstverkäufer für Platzkarten in Eisenbahnwagen, Theatern u. dgl. — Marcel Bordier, Grundbesitzer in La Rochelle (Frankreich). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 1. 1903 ab.

44 b. Pat.-Nr. 12261. Cigarrenabschneider. — Charles Winfrid Bryan Molony, Maschinen-Ingenieur in Bulawayo, Rhodesia (Südafrika). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12276. Wassersackeinsatz für Tabakspfeifen. — Ludwig Mieling, k. u. k. Rittmeister in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

45 a. Pat.-Nr. 12264. Tragbares Handsägegerät. — Georg Karl Spitzenberg, königl. Förster in Eberswalde b. Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12279. Vierschariger Wendepflug. — Anton Dolenek, Huf- und Wagenschmied in Groß-Waltersdorf (Mähren). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

45 b. Pat.-Nr. 12249. Windfege. — Firma: Kalmár Zs. utóda in Hódmező-Vásárhely (Ungarn). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

45 c. Pat.-Nr. 12338. Frühbeetfenster mit auswechselbaren Teilen. — Gustav Knochenhauer, Gärtner in Schaala bei Rudolstadt i. Th. (Deutsches Reich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11989.)

45 d. Pat.-Nr. 12256. Milch-Schleudertrommel. — Per Wilhelm Lindberg, Eskilstuna (Schweden). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12257. Einrichtung zum Festhalten der Einsätze in Schleudertrommeln. — Jules Mélotte, Industrieller in Remicourt (Belgien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12280. Einsatz für Schleudertrommeln. — Firma: Nya Aktiebolaget Radiator in Stockholm (Schweden). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

45 e. Pat.-Nr. 12251. Hornrichter. — Anton Fuchs, Kaufmann in Theusing (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12272. Falle zum Fangen von Ungeziefer. — Raimund Aust, Uhrmacher in Göding (Mähren). Vom 15. 1. 1903 ab.

45 f. Pat.-Nr. 12262. Griffbefestigung für Hufeisen. — Anton Kranzler, Kurschmied in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

46 a. Pat.-Nr. 12160. Arbeitsverfahren für im Zweitakt arbeitende Explosionskraftmaschinen. — Heinrich Homberger, Ingenieur in Berlin. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12210. Verbrennungskraftmaschine. — Friedrich August Haselwander, Ingenieur in Rastatt (Baden). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12215. Verbrennungskraftmaschine mit besonderem Verbrennungsraum. — Patrick Fraser Maccallum, Ingenieur in Fairbank (Schottland). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

Patentklasse.

46 b. Pat.-Nr. 12159. Magnetelektrische Zündvorrichtung für Explosionskraftmaschinen. — Robert Bosch, Fabrikant in Stuttgart. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12217. Schutzvorrichtung für das Gassteuerorgan von Gaskraftmaschinen. — Firma: Gasmotorenfabrik Deutz in Köln-Deutz. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12243. Lufteinlaßschieber für Explosionskraftmaschinen. — Firma: Motorfahrzeug- und Motorenfabrik Berlin, Akt.-Ges. in Marienfelde b. Berlin. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 6. 1902 ab.

46 c. Pat.-Nr. 12246. Vorrichtung zum Regeln von Kraftmaschinen. — August Waldemar Ofeldt Ingenieur in Nyack (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1902 ab.

47 a. Pat.-Nr. 12068. Schraubensicherung. — Firma: Peter Holzrichter in Radevormwald (Deutsches Reich). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12122. Nägel, Stifte u. dgl. mit Schneidkanten. — Cäsar Haß, Ingenieur in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

47 b. Pat.-Nr. 12285. Selbstschmierendes Lager für stehende Wellen. — Firma: Mühlenbauanstalt und Maschinenfabrik vorm. Gebrüder Seck in Dresden. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

47 c. Pat.-Nr. 12069. Nachstellbare Cylinderreibungskupplung mit federnd gelagerten inneren und äußeren Bremsbacken. — Firma: Zacharias & Steinert in Magdeburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

47 d. Pat.-Nr. 12072. Riemenaufleger mit Auflegevorrichtung. — Andrew Coulter, Spinnereidirektor in Mitau (Kurland). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

47 e. Pat.-Nr. 12067. Schmierpresse mit Rührvorrichtung für Mischungen aus Ölen mit schmierfähigen, festen Stoffen. — Otto Lohmann, Maschinentechniker in Magdeburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12198. Schmieranlage für Lokomotiven und ähnliche Maschinen. — Firma: The John F. Mac Canna Company in Chicago. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

47 g. Pat.-Nr. 12071. Schraubenfeder für Ventile, die in der Ruhelage durch eine Feder etwas geöffnet gehalten werden. — Max Friedrich Gutermuth, Professor in Darmstadt. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

47 h. Pat.-Nr. 12121. Getriebe für Kraftübertragung. — Albert Bernhard Holson, Ingenieur in Chicago (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

49 a. Pat.-Nr. 12315. Graviermaschine. — Firma: The Linotype Company Limited in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12318. Antriebsvorrichtung für Zapfendrehstühle (Jacots). — David Abeles, Feinmechaniker in Wien. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12330. Maschine zum Fräsen, Bohren u. dgl. — Emil Horn, Maschinenschlossereibesitzer, und Julius Rönitz, Fabriksbesitzer, beide in Mügeln b. Dresden. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

49 a. Pat.-Nr. 12331. Transportable Universalbohrmaschine. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Berlin und Wien. Vertr. Dr. Julius Miesler, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

49 b. Pat.-Nr. 12320. Verfahren und Vorrichtung zum Aufnieten von Stimmen auf die Stimmenplatten von Harmonikas. — Christian Weiss jr., Fabrikant in Trossingen (Deutsches Reich). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

50 a. Pat.-Nr. 12202. Hohle Mahlwalze. — Julius Konegen, Ingenieur in Braunschweig. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12205. Staubsammelbehälter für Schlauchfilter mit durchlässigen Wänden. — Firma: Maschinenfabrik für Mühlenbau vormals C. G. W. Kapler Akt.-Ges. in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12250. Antrieb von Flachsichtern. — Otto Kolde, Civilingenieur in Zeitz (Prov. Sachsen). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12252. Staubabscheidekammer für Mühlen. — Alois Čmelik, Müllergehilfe in Choteč (Böhmen). Vertr. L. Vojaček, Prag. Vom 1. 1. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9399.)

— Pat.-Nr. 12339. Probenehmer für Schrotmühlen. — Firma: Mühlenbauanstalt und Maschinenfabrik vorm. Gebrüder Seck in Dresden. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

50 b. Pat.-Nr. 12334. Kugelrollmühle. — Hermann Hinz, Ingenieur in Gießen (Hessen). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

51 a. Pat.-Nr. 12157. Dämpfereinrichtung für Klaviere. — Firma: Carol Otto, Pianofabrik in Berlin. Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

51 c. Pat.-Nr. 12126. Vorrichtung zum Aufzeichnen von auf Tasteninstrumenten gespielten Musikstücken. — Richard Turba, k. u. k. Leutnant, und Emil Margreiter, k. u. k. Oberleutnant, beide in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

54 b. Pat.-Nr. 12283. Drucksachenumschlag mit innen angebrachter Verdoppelung zur Aufnahme der Verschlußklappe. — Max Möbius, Kaufmann in Dresden. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

54 c. Pat.-Nr. 12281. Wickeldorn für Maschinen zur Herstellung von Reifen, Walzen, Hülsen und dergl. aus Papier und anderen Stoffen. — Hermann Franz Löscher, Fabrikant in Gera (Deutsches Reich). Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 1. 2. 1903 ab.

57 a. Pat.-Nr. 12079. Vorrichtung zum Entwickeln, Fixieren und Tonen beim Bromsilber-Positiv-Prozeß. — Firma: Neue Photographische Gesellschaft Akt.-Ges. in Steglitz bei Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 6. 11. 1894 ab. (Umw. d. Priv. vom 6. 11. 1894, Bd. 44, S. 5812.)

— Pat.-Nr. 12092. Blitzlichtlampe. — Max Leopold Fabian, Photograph in Brünn. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12151. Blitzlichtlampe. — Theodor Triebel, Photograph in Wien. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12265. Verfahren zur Herstellung von Bildern in natürlichen Farben. — Jan Szczepanik, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

Patentklasse.

58 b. Pat.-Nr. 12286. Weinpresse. — Firma: Lajos Farkas und Josef Zitta, Maschinist, beide in Neusatz (Ungarn). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

59 a. Pat.-Nr. 12199. Steuerung für Pumpenventile. — Firma: Riedler Expreß Pumpen-Gesellschaft m. b. H. in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

60. Pat.-Nr. 12216. Fliehkraftregler. — Francis Ellicott, Ingenieur in Baltimore (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12220. Achsenregler für Ventilsteuerungen. — Alois Kubalek, Oberingenieur in Brünn. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 12. 1901 ab.

63 d. Pat.-Nr. 12332. Abnehmbarer Laufmantel für Radreifen. — Pierre Baron de Caters, Ingenieur in Berchem-lez-Anvers (Belgien). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11039.)

64 a. Pat.-Nr. 12273. Verschluß für Milchkannen und andere Gefäße. — Karl Neumann, Kaufmann, und Max Morsching, Maschinenbauer, beide in Ober-Glogau (Pr.-Schlesien). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12336. Schutzkappe für Gefäßverschlüsse. — James Bartlett Hammond, Fabrikant in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

64 b. Pat.-Nr. 12248. Gehäuse für den Zwischenbehälter an Abfüllvorrichtungen. — William Hucks jr., Ingenieur in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12253. Bürstenanordnung an Gläserspülern. — Ernst Witte, Fabrikant in Hildesheim (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12260. Vorrichtung zum Reinigen von Schläuchen, Röhren und dgl. — Harald Gunnar Schubert, Kaufmann in Stockholm (Schweden). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12271. Antriebsvorrichtung und Lagerung für Bürsten von Flaschenreinigungsmaschinen. — Johann Putze, Maschinenfabrikant in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12278. Heber. — Franz Nechvile, Metallwarenfabrikant in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

65 b. Pat.-Nr. 12214. Schraubenpropeller. — Ernst Alfred Nilsen, Techniker in Christiania (Norwegen). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

65 c. Pat.-Nr. 12209. Schiffsfenster mit selbsttätig wirkendem Abschluß der Lüftungseinrichtung. — Firma: E. von Münstermann Phosphorbronze-Industrie in Bielitz (Öst.-Schlesien). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

66. Pat.-Nr. 12259. Würfelschneidmaschine zum Zerschneiden von sehnigem Fleisch und dgl. — Karl Heinrich Rohn, Zimmermeister und Heinrich Spickert, Architekt, beide in Mannheim-Neckarau. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

67 a. Pat.-Nr. 12323. Regelbares Sandstrahlgebläse. — Joseph Shaver, Ingenieur in Milwaukee (V. St. A.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

68 a. Pat.-Nr. 12333. Kleideranschließer. — Konrad Ulbel, Schlossermeister in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

68 b. Pat.-Nr. 12314. Vorrichtung zum Öffnen und Schließen von Fenstern. — Andreas Ließ, Schlossermeister in Höltövény (Ungarn). Vertr. Josef Dertina, Ing., Graz. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12317. Oberlichtfensterverschluß. — Ewald Buscher, Kaufmann in Düsseldorf. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

68 c. Pat.-Nr. 12328. Feuersicherer Wertbehälter mit mehreren Wänden und dazwischen liegenden Luftschichten. — Everhardus Menes Jaarsma, Geldschrankfabrikant in Sneek (Holland). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

70 b. Pat.-Nr. 12282. Biegsames Lineal aus Gummi mit Metalleinlage. — Heinrich Ernst Peucker, Fabrikant in Dresden. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

70 c Pat.-Nr. 12102. Vorrichtung zum Aufkleben von Marken. — Josef Swoboda, Eisen- und Metalldrehergehilfe in Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

71 b. Pat.-Nr. 12106. Heftstift zur Verbindung der Sohlen und des Oberleders von Schuhwerk. — Michel Lion Lion, Fabrikant in London, und Thomas Cowburn, Ingenieur in Gloucester. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

71 c. Pat.-Nr. 12105. Verfahren zur Herstellung eines ein- oder aufgewalzten Gummiüberzuges auf die Stoffteile von Zeugschuhen und dgl. — Patrick Millar Matthew, Gummiwarenfabrikant in Edinburgh. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12107. Einspannvorrichtung für zweischneidige umwendbare Stauzmesser. — Wilhelm Neuendorff, Fabriksbesitzer in Erfurt. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12110. Maschine zum Aufbiegen und Pressen der Nähnippe an Sohlen für Umwendeware. — Firma: The Phoenix Boot Machinery Company Limited in Street (England). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

72 a. Pat.-Nr. 12076. Selbsttätige Feuerwaffe mit gleitendem Lauf. — Rudolf Frommer, Prokurist in Budapest. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12245. Einrichtung an Armeegewehren, welche das Abfeuern nur bis zu einem bestimmten Schußwinkel gestattet. — Joseph Otter, Hauptmann in Zürich. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

72 c. Pat.-Nr. 12219. Geschütz mit Einrichtung zum schnellen Überführen des Geschützrohres aus der Feuer- in die Ladestellung und umgekehrt. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11855.)

— Pat.-Nr. 12235. Flüssigkeits-Rücklaufbremse für Geschütze. — Firma: Bethlehem Steel Company in South-Bethlehem (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12237. Geschützturm. — René Geelhaar, Ingenieur in Winterthur (Schweiz). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12238. Für Geschütze mit Rohrrücklauf und Federvorholer bestimmte Vorrichtung zum Schutze des Innenraumes der Wiege gegen das Eindringen von Staub oder dgl. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

72 c. Pat.-Nr. 12239. Für Geschütze mit Rohrrücklauf bestimmte Vorrichtung zum Schutze der Gleitbahn vor Staub. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Reinpreußen). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12241. Vorrichtung zur Regelung des Vorlaufes bei Geschützflüssigkeitsbremsen. — Konrad Haussner, Ober-Ingenieur in Eisenach (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12244. Vorlaufbremse mit regelbarer Bremswirkung für Geschütze mit Rohrrücklauf. Heinrich Ehrhardt, Ingenieur in Düsseldorf. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12247. Oberlafette für Geschütze mit Rohrrücklauf. — Firma: Skodawerke Akt.-Ges. in Pilsen. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

72 d. Pat.-Nr. 12240. Doppelzünder, dessen unteres Satzstück ohne Zuhilfenahme eines Werkzeuges von Hand eingestellt werden kann. — Firma: Rheinische Metallwaren- und Maschinenfabrik, Abteilung Sömmerda in Sömmerda i. Th. (Deutsches Reich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12242. Verfahren und Vorrichtung zur Tempierung von Zeitzündern. — Karl Röstel, Civil-Ingenieur in Charlottenburg. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

72 e. Pat.-Nr. 12238. Geschützaufsatz mit zwei der Korrektur der Seitenrichtung dienenden Schiebern oder Gleitstücken. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12234. Selbstanzeigende Scheibe. — William Griffith Williams und Herbert Henry Edwards, beide Mechaniker in Brisbane (Australien). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

74. Pat.-Nr. 12135. Zündschnur für Feueranzeiger. — Frederick Gaston Gaschlin, Musiker in San Francisco (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12143. Kontakteinrichtung für Zentrifugalpendel. — Friedrich Haas, Ingenieur und Baumeister in Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

75 a. Pat.-Nr. 12287. Apparat für den katalytischen Prozeß der Schwefelsäuregewinnung. — Firma: Aktien-Gesellschaft für Zink-Industrie vormals Wilhelm Grillo in Oberhausen. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12297. Verfahren zur Hervorrufung chemischer Reaktionen mittels nascierender Kohlensäure. — Firma: The Smethurst Furnace & Ore Treatment Syn. Ltd. in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12300. Verfahren und Vorrichtung zur Gewinnung von Stickstoffverbindungen. — Firma: Atmospheric Products Company in Niagara-Falls (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

76 b. Pat.-Nr. 12178. Vorrichtung für Selfaktoren zum Verhüten des Zurückprallens des Wagens bei dessen Einfahrt. — Klemens Forstmann, Civil-Ingenieur in Bocholt (Westfalen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

77 a. Pat.-Nr. 12340. Kartenmischmaschine. — Franz Tallowitz, Webmeister in Rückersdorf b. Friedland (Böhmen). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

78 a. Pat.-Nr. 12175. Maschine zum Füllen von Zündholzschachteln. — Henri Sévène und Emile David Cahen, beide Ingenieure in Paris. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12176. Zünder für schlagkräftige Zündungen. — K. u. k. Kriegsverwaltung in in Wien. Vertr. k. k. n.-ö. Finanzprokuratur, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

80 a. Pat.-Nr. 12312. Steinspaltmaschine. — Firma: Aktieselskabet Bornholm Granitvaerk in Kopenhagen. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12337. Lagerung der Messerwelle von Ziegelmaschinen, Tonschneidern u. dgl. — Firma: Johannes Roth in Ludwigshafen a. Rh. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

80 b. Pat.-Nr. 12335. Vorrichtung zum gleichzeitigen Überziehen mehrerer Seiten eines Tonstranges mit anderer Masse. — Firma: Gebr. Vetter, Akt.-Ges. Ziegelwerke in Pforzheim und Mühlacker. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

81 a. Pat.-Nr. 12325. Verpackung für Möbel u. dgl. Schmerl Arak, Privatbeamter, und Firma: Rotter & Perschitz Nachfolger von Thomas Mochorzig, beide in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12313. Müllbehälter. — Salli Maschke, Ingenieur in Berlin. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12329. Füllschacht für Müllsammelbehälter. — Alexander Müller, Konditor in Teplitz (Böhmen). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

83. Pat.-Nr. 12148. Aufhängevorrichtung für Uhren in Fahrzeugen. — Emil Eppner, Uhrenfabrikant in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12153. Wecker mit Glockenspiel. — Adolph Fuhrer, Uhrmacher in Treorchy (England). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12158. Uhr mit Notiztafel. — Charles Didisheim, Uhrenfabrikant in Chaux-de-Fonds (Schweiz). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

84. Pat.-Nr. 12223. Wasserrechenreiniger. — Ernest Bauer, Fabrikant in Weißkirchen (Steiermark). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11155.)

— Pat.-Nr. 12225. Schiffsschleuse. — Vincenz Tilp, Ingenieur in Prag. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 1. 1903 ab.

86 a. Pat.-Nr. 12104. Vorrichtung für Webstühle zum Bewegen des Kartenprismas beim Schußsuchen. — Heinrich Repenning, Webschullehrer in Aachen. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 2. 1003 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9646.)

86 b. Pat.-Nr. 12206. Luftbuffer für Schützenschlagvorrichtungen an Webstühlen. — Heinrich Svarovsky, Fabriksdirektor in Groß-Pulitz-Dobruschka (Böhmen). Vertr. J. Moeller & J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

88 a. Pat.-Nr. 12211. Verfahren und Vorrichtung zur hydraulischen Regelung von Turbinen mit Ringschützen. — Francis Ellicott, Ingenieur in Baltimore (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

88 a. Pat.-Nr. 12232. Mit Saugrohr versehene Überdruck-Vollturbine. — Richard Daniel Larsson, Ingenieur in Högfors (Finland). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

Ausgegebene Patentschriften.

Am 10. Mai 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 11681 bis 11890.

Übertragungen.

Patentklasse.

8 c. Pat.-Nr. 10626. Verfahren zum Bleichen von Pflanzenfaserstoffen mittels Alkalisuperoxyden. — Von Albert Gagedois an die Firma: Regenhart & Raymann in Wien und Freiwaldau. Vertr. V. Tischler, Wien.

10 b. Pat.-Nr. 7602. Verfahren zur Herstellung eines Heizkörpers zur Verwendung von flüssigen Brennstoffen für Zimmer- und Herdfeuerung. — Von Karl Josef Wilkens an Karl Ernst Wilkens, Mechaniker in Barmen (Preußen). Vertr. Fritz Breying, Kaufmann in Wien.

20 d. Pat.-Nr. 1107. Knallsignal-Vorrichtung für Eisenbahnen. — Von Henri Ernest André Cousin und Louis Jules Hippolyte Rochatte an die Firma: Société Cousin & Cie. in Paris. Vertr. V. Tischler Wien.

— Pat.-Nr. 5023. Patrone für auf Lokomotiven befindliche Knallsignalapparate. — Von Henri Ernest André Cousin und Louis Jules Hippolyte Rochatte an die Firma: Société Cousin & Cie. in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Pat.-Nr. 5895. Knallsignalapparat für Eisenbahnen. — Von Henri Ernest André Cousin und Louis Jules Hippolyte Rochatte an die Firma: Société Cousin & Cie. in Paris. Vertr. V. Fischer, Wien.

— Pat.-Nr. 10731. Einrichtung zur Signalübertragung auf den fahrenden Zug von der Strecke aus. — Von Henri Ernest André Cousin und Louis Jules Hippolyte Rochatte an die Firma: Société Cousin & Cie. in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien.

21 c. Pat.-Nr. 6001. Einrichtung zur Registrierung des Stromkonsums. — Von der Firma: Hartmann & Braun an die Firma: Hartmann & Braun, Akt.-Ges. in Frankfurt a. M., und von dieser an Emanuel François, Ingenieur in le Vésinet (Seine & Oise) und César René Loubery, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Pat.-Nr. 11710. Motor-Elektrizitätszähler. — Von der Firma: F. W. Raschke & Co. an die Firma: Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien.

45 b. Pat.-Nr. 5756. Kartoffel-Erntemaschine. — Der Anteil des Leo Baron Oelsen an dem Patente an Karl Ruth, Landwirt in Riga. Vertr. V. Karmin, Wien.

48 a. Pat.-Nr. 6316. Zirkulationseinrichtung für elektrolytische Bäder. — Der Anteil der Elmores German und Austro-Hungarian Metal Company Limited an dem Patente an Paul Ernst Preschlin in Schladern a. d. Sieg (Preußen). Vertr. V. Karmin, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

64 c. Pat.-Nr. 8556. Meßvorrichtung für Flüssigkeiten. — Die Hälfte des Patentes des Felix Rogej an die Firma: J. Jelenko in Triest.

80 d. Pat. Nr. 6446. Verfahren zur Herstellung von künstlichen Steinen. — Von Thomas Mathieson Thom an die Firma Lithographic Stone and Marble Company Limited in London. Vertr. J. Fischer, Wien.

Zurückziehungen und Versagungen
nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als **nicht** eingetreten.

1. Die nachstehende Anmeldung wurden **zurückgezogen**:

Patentklasse.

3 d. Bartels, Dierichs & Co. in Barmen. — Rockverstoß mit Schutzborde. Aufgeboten am 1. 4. 1903.

2. Wegen **nicht erfolgter Einzahlung** der ersten **Jahresgebühr** (§ 114, Abs. 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als **zurückgezogen**:

Patentklasse.

19 b. Osirnig Karl in Graz. — Fahrbare Steuervorrichtung für pulverige oder körnige Substanzen. Aufgeboten am 1. 1. 1903.

21 c. Grünwald Hermann in Wien. — Dosenschalter mit unverwechselbarem Schaltgriff. Aufgeboten am 15. 12. 1902.

21 f. Paulitschky Karl in Wien. — Elektrische Glühlampe. Aufgeboten am 15. 12. 1902.

42 g. Edison Import House in Wien. — Schaldose für Phonographen. Aufgeboten am 15. 11. 1902.

42 h. Gutscha Bruno in Gleiwitz. — Fadenzähler. Aufgeboten am 1. 1. 1903.

51 b. Fiedler Karl in Klingenthal. — Zither mit doppeltem Saitenbezug. Aufgeboten am 1. 1. 1903.

64 c. Schönbaum Gustav in Napagedl und Benes Emil in Ung.-Hradisch. — Bierzähler. Aufgeboten am 15. 11. 1902.

71 b. Krauss Valerie in Wien. — Schnürband, insbesondere für Schnürschuhe. Aufgeboten am 1. 1. 1903.

72 a. Urbanowycz Wasyl in Tribuswinkel. — Spannabzug für Handfeuerwaffen. Aufgeboten am 1. 1. 1903.

— Urbanowycz Wasyl in Tribuswinkel. — Spannabzug für Handfeuerwaffen. Aufgeboten am 1. 1. 1903. (Zusatz).

3. Auf nachstehende Anmeldungen ist ein Patent **versagt** worden:

Patentklasse.

1 Leuschner Karl in Friedrichssegen a. d. Lahn. — Verfahren der nassen Aufbereitung, insbesondere von Sanden und Schlämmen auf Herden aller Art. Aufgeboten am 1. 1. 1902.

45 a. Krátký, landwirtschaftliche Maschinenfabrik und Eisengießerei. Firma in Prerau. — Säemaschinen. Aufgeboten am 15. 3. 1902.

63 d. Polack Max in Waltershausen i. Th. — Gummireifen für Straßenfahrzeuge. Aufgeboten am 1. 11. 1902.

Erlöschungen
durch Zeitablauf.

1. Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26, Abs. 1, Z. 2 P. G.).

Patentklasse.

2 c. Pat.-Nr. 3886. Verfahren zur Herstellung eines leicht verdaulichen Milch-Casein-Brotes. — Wilhelm Hahn in Dresden (1. Inh. Wilhelm Hahn und Otto Planitzer).

3 d. Pat.-Nr. 3956. Einlage für Kleiderkrägen und dergl. — Marie Hoyer in Teschen (Schlesien).

4. Pat.-Nr. 7589. Kerzenhalter. — Anthony Schorno in Irvington (V. St. A.).

6 b. Pat.-Nr. 7291. Neuerung an Dampfkochapparaten für Brauereizwecke. — Firma: Schaefer & Langen in Krefeld.

8 b. Pat.-Nr. 1065. Faltenleg- (Plissier-) Maschine. — Thomas Francis Hagerty in New-York (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 1136. Verfahren und Vorrichtung zum Strecken von Geweben für die Erzeugung abnehmbarer Mäntel für Luftradreifen. — Firma: The Radax, Pneumatic Tyre Company Limited in Warrington (England).

8 d. Pat.-Nr. 1095. Mercerisiermaschine. — Paul Jeanmaire in Mülhausen (Elsaß).

— Pat.-Nr. 3141. Mercerisiermaschine. — Paul Jeanmaire in Mülhausen (Elsaß). (Zusatz zu dem Patente Nr. 1095.)

12 c. Pat.-Nr. 7185. Verfahren zum Veraschen von organische Substanzen und anorganische Salze enthaltenden Abfällen. — Jakob Szamek in Budapest.

13 e. Pat.-Nr. 7816. Rohrreiniger. — Karl Abel in Wien.

17 c. Pat.-Nr. 4075. Verfahren zum Verhindern der Reifbildung auf Kühlflächen. — Madisen Cooper in Minneapolis (V. St. A.).

19 c. Pat.-Nr. 1409. Walze für Kehrmaschinen. — Johann Wawrosch & Julius Fischer, beide in Wien.

21 f. Pat.-Nr. 4256. Verfahren zur Herstellung elektrisch leitender Glühkörper. — Fritz Dannert in Berlin.

26 a. Pat.-Nr. 1172. Selbsttätiger Luftgasapparat. — Josef Frisch in Eger (Böhmen).

— Pat.-Nr. 1173. Neuerung an einem selbsttätigem Luftgasapparat. — Josef Frisch in Eger (Böhmen). (Zusatz zu dem Patente Nr. 1172.)

— Pat.-Nr. 3805. Abführungsvorrichtung für die Röst-, bezw. Destillationsrückstände schräg liegender Herde oder Retorten. — Firma: Stettiner Chamotte-Fabrik Akt.-Ges. vorm. Didier in Stettin.

26 c. Pat.-Nr. 3804. Verfahren zur Herstellung widerstandsfähiger Glühkörper. — Gustav Meyer, Emanuel Cervenka und Josef Bernt, sämtliche in Prag.

29 a. Pat.-Nr. 3916. Verfahren zum Reiben oder Weichmachen von Hanf oder ähnlichen Pflanzenfasern. — Hans Hamilton Benn in Prerau.

30 f. Pat.-Nr. 1369. Verfahren zur Herstellung einer Desinfektionsmasse. — Martin Bukoschek in Wien.

32 a. Pat.-Nr. 3881. Verfahren zur Herstellung geschlossener Glaskolben für elektrische Glühlampen. — Firma: Oberlausitzer Glashüttenwerk Otto Hirsch in Weißwasser a. L.

36 a. Pat.-Nr. 4108. Regelungsvorrichtung der Luftzuführung für Öfen. — Dr. Robert Suchier in Freiburg i. Breisgau (Baden).

37 a. Pat.-Nr. 4012. Betondecke mit Metalleinlagen. — Valentin Schulz in Mannheim.

37 b. Pat.-Nr. 1408. Aus Blech hergestellter Hohlträger. — Karl Pötsch in Minden (Westfalen).

Digitized by Google

Patentklasse.

39 b. Pat.-Nr. 3884. Verfahren zur Herstellung plastischer Massen. — Franz Gustav Kleinsteuber in Berlin-Pankow.

— Pat.-Nr. 7280. Verfahren zur Herstellung eines Kautschuk- und Guttaperchaersatzes. — Fa. Dr. Zühl & Eisemann in Berlin.

— Pat.-Nr. 7808. Verfahren zur Herstellung eines Kautschuk- und Guttaperchaersatzes. — Firma: Dr. Zühl & Eisemann in Berlin (Zusatz zu dem Patente Nr. 7280).

40 b. Pat.-Nr. 7199. Verfahren zur Herstellung von metallischem Thorium, Zirkonium und Elementen der Ytteritgruppe. — Firma: Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Berlin.

42 d. Pat.-Nr. 4592. Vorrichtung zum gleichzeitigen Bedrucken zweier Papierstreifen an Kontrollkassen. — Konstantin Holz in Köln a. Rh.

42 f. Pat.-Nr. 4182. Vorrichtung an selbsttätigen Registrierwagen zum Abheben aller oder einzelner Gewichte. — Firma: Hennefer Maschinenfabrik C. Reuther & Reisert m. b. H. in Hennef a. d. Sieg.

42 g. Pat.-Nr. 7720. Verfahren zur Herstellung von Phonogrammwalzen aus Celluloid. — Karl Löschner in Wien.

42 h. Pat.-Nr. 4589. Geradsichtprisma. — Wilhelm Volkmann in Berlin.

45 c. Pat.-Nr. 3871. Baumschere. — Dr. Franz Kmietowicz in Krynica (Galizien).

45 g. Pat.-Nr. 4533. Verfahren zur Herstellung einer Anstrichmasse zur Verhinderung des Abnagens der Baumrinde durch Wild. — Ludwig Peitl in Wr.-Neustadt.

47 b. Pat.-Nr. 3887. Lager für Wellenleitungen mit einem getrennt vom Gehäuse nachstellbaren Laufbüchsenteile. — Firma: Deutsche Waffen- und Munitionsfabriken in Berlin.

— Pat.-Nr. 7355. Verfahren zum Bekleiden von Riemscheibenkränzen mit Papier. — Gustav Puck in Friedenau-Berlin.

63 a. Pat.-Nr. 4129. Federnde Kastenaufhängung an Wagen. — Johann Weigl in Prerau.

— Pat.-Nr. 4301. Sicherung gegen Abheben des Lenkschemels und des Langbaumes bei Lastwagen. — Dr. Alois Hilf in Mährisch-Ostrau und Max Pinczewski in Poln.-Ostrau.

— Pat.-Nr. 7580. Vorrichtung zum Aufstellen eines Wagendaches. — Johann Dohnal & Josef Kraus, beide in Wien.

63 b. Pat.-Nr. 4588. Trethebelantrieb für sitzlose Fahrräder. — Giovanni Enrico in Turin (Italien).

63 c. Pat.-Nr. 1422. Umkehrgetriebe für Automobilwagen. — Albert Graf de Dion & Georges Bouton, beide in Puteaux (Frankreich).

— Pat.-Nr. 4302. Antriebsmechanismus für Automobilfahrzeuge. — Firma: K. Schiller in Žižkow b. Prag.

63 d. Pat.-Nr. 4130. Lauf-, bezw. Auftrittflächen von Rädern, Rollen, Muffen u. dgl. — Henry Bowen Haigh in Brooklyn (V. St. A.).

64 c. Pat.-Nr. 3861. Siphonkanne für Bier u. dgl. — Albert Heinemann in Berlin.

65 b. Pat.-Nr. 7523. Schmier- und Kühlvorrichtung für Schaftwellen von Schraubenschiffsmaschinen. — Francesco Marino Gasparini in Venedig.

65 c. Pat.-Nr. 3888. Leckverschließvorrichtung. — Antoine Colomès in St. Etienne (Frankreich).

Patentklasse.

66. Pat.-Nr. 3963. Maschine zum Schnüren von Würsten. — Edwin Joseph Toof in New-Haven (V. St. A.).

70 b. Pat.-Nr. 3879. Schreib- und Zeichenstiftspitzer. — Hermann Apel in Constanz-Kreuzlingen.

72 d. Pat.-Nr. 1376. Gefahrlos zu ladende Patrone mit Vorderzündung. — Dr. Hermann Henneberg in Ober-Kummernick b. Spittelndorf (Preußisch-Schlesien).

80 a. Pat.-Nr. 4319. Vorrichtung an Ziegelpressen zur Herstellung eines Tonstranges von gleichmäßiger Struktur und Pressung. — Max Condula in Budapest.

— Pat.-Nr. 5924. Vorrichtung an Ziegelpressen zur Herstellung eines Tonstranges von gleichmäßiger Struktur und Pressung. — Max Condula in Rákos-Budapest. (Zusatz zu dem Patente Nr. 4319).

81 a. Pat.-Nr. 4036. Flaschenschutzhülle und Verfahren zur Herstellung derselben. — Emile Sterné in Paris.

— Pat.-Nr. 7159. Wellblechkiste. — Georg Wolf in Breslau.

86 a. Pat.-Nr. 3908. Fadenbremse für von Kops ablaufenden Faden. — Firma: R. Bernheim in Pfersee-Augsburg.

89 a. Pat.-Nr. 1366. Verfahren zur Sortierung von Krystallen, insbesondere von Zuckerkrystallen innerhalb einer Flüssigkeit. — Dr. Johannes Bock in Radebeul b. Dresden.

Nichtigerklärungen.

2. Durch Erkenntnis des k. k. Patentamtes vom 11. 2. 1903, Z. 3560, §§ 28, Z. 1 und 3, Z. 1 P.-G.

Patentklasse.

32 c. Pat.-Nr. 6683. Verfahren zur Herstellung von Irisgläsern. — Max Ritter von Spaun in Klostermühle (Böhmen).

Durch Erkenntnis des k. k. Patentamtes vom 23. 10. 1902, Z. 26881, §§ 28, Z. 1 und 3, Z. 2 P.-G.

Patentklasse.

44 a. Pat.-Nr. 3797. Haarschnalle. — Heinrich Koch in Wien.

Entscheidungen.

Patentrecht.

Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 18. Juni 1902, Z. 14951—02.

Wenn alle für die Patentfähigkeit einer angemeldeten Erfindung in Betracht kommenden Momente aus der Beschreibung und Zeichnung der Anmeldung ohne Vorführung des Gegenstandes selbst (Maschine) auf Grund bloßer Überlegung in unzweifelhafter Weise feststellbar sind, so ist zur Aufklärung des Sachverhaltes diese Vorführung nicht erforderlich und es begründet deren Unterlassung keinen Mangel des Verfahrens.

Begründung:

Der auf den angefochtenen Teil der Entscheidung bezüglichen, ausführlichen und zutreffenden Begründung des Anmelde-Abteilungsbeschlusses ist mit Rücksicht auf die Ausführungen der Beschwerde, welche nicht nur die

Digitized by Google

sachliche Richtigkeit dieser Entscheidung bestreitet, sondern auch die Mangelhaftigkeit des derselben zugrunde liegenden Verfahrens wegen nicht genügender Klärung des maßgebenden Sachverhaltes geltend macht, Nachstehendes beizufügen.

Der mit dem Beschlusse der Anmelde-Abteilung aufrechterhaltene, vom Beschwerdeführer angefochtene, eine Handstickvorrichtung betreffende Patentanspruch lautet darauf, daß der die Nadel tragende Schieber in dem Gehäuse so angeordnet ist, daß er nicht bloß verschoben, sondern auch bei feststehendem Gehäuse verdreht werden kann.

Der Beschwerdeführer bestreitet nun zunächst die Funktionsmöglichkeit der durch diesen Anspruch gekennzeichneten Einrichtung und führt in Wiederholung der Einspruchsbegründung aus, daß von einem beliebigen Verdrehen des Schiebers bei feststehendem Gehäuse beim Arbeiten keine Rede sein könne.

Dieser Ansicht des Beschwerdeführers kann nicht beigetreten werden, und beruht dieselbe offenbar auf einer unrichtigen Auffassung des Patentanspruches und der erläuternden Beschreibung.

Die Beschwerde nimmt nämlich in Wiederholung des Einspruches an, daß die Stelle des Anspruches „bei feststehendem Gehäuse" die Bedeutung habe, daß das Gehäuse **während der ganzen Arbeit** feststehen müsse, so daß eine Verschiebung desselben beim Einstechen der Nadel **nicht** stattfindet, wodurch eine auf einem Fleck im Kreise ausführbare Arbeit gegeben wäre.

Es ist selbstverständlich, daß eine Arbeit ohne Verschiebung des Stickwerkzeuges nicht möglich ist, daß hingegen bei jedem Einstechen der Nadel die ganze Vorrichtung unbedingt in der Schwingungsebene der Nadel selbsttätig fortbewegt wird.

Die Auffassung der Funktion des angemeldeten Stickwerkzeuges im Sinne der Beschwerde erscheint weder durch die Fassung des Anspruches noch durch die erläuternde Beschreibung gerechtfertigt. Im Anspruch ist der Apparat nur durch die **Möglichkeit** des Verdrehens des Schiebers bei feststehendem Gehäuse ohne Bezug auf den Arbeitsvorgang beim Sticken, also als rein konstruktive Einrichtung enthalten, und ist das **beliebige** Verdrehen demnach nur räumlich, das ist ein Verdrehen um einen beliebigen Winkel und nicht als Verdrehen zu einer beliebigen Zeit, wodurch das Festhalten des Gehäuses an keine bestimmte Arbeitsperiode gebunden wäre, sondern auch während der ganzen Arbeit stattfinden könnte, aufzufassen.

Es erscheint demnach nicht gerechtfertigt, aus dem Anspruch das Feststehen des Gehäuses während des ganzen Verlaufes der Arbeit abzuleiten.

Auch aus dem Texte der erläuternden Beschreibung (Seite 4) geht ganz klar hervor, daß die Auffassung des Beschwerdeführers unrichtig ist. Diese Textstelle lautet nämlich: „. . . . . der Schieber mit der Nadel entsprechend den Krümmungen des Musters gedreht wird, während der Draht p (und damit selbstverständlich das mit demselben starr verbundene Gehäuse) samt dem Schieber nur in **geraden Linien bewegt** und nicht gedreht werden braucht."

Es geht demnach aus Beschreibung und Zeichnung, auch ohne eine Vorführung der Stickvorrichtung, unzweifelhaft hervor, daß entgegen der Meinung des Beschwerdeführers das Verdrehen des Schiebers bei feststehendem Gehäuse möglich ist, und zwar **nach** dem Herausziehen und **vor** dem Wiedereinstechen der Nadel in den Stoff, also in derjenigen Arbeitszeit, während welcher das Gehäuse durch die Nadel nicht fortbewegt wird, sondern feststeht.

Weiters bestreitet der Beschwerdeführer die Richtigkeit der Anschauung der Anmelde-Abteilung, wornach mit dem Werkzeug des Anmelders im Vergleiche zu dem Gegenstande seines (des Einsprechers) Privilegiums vom 30. März 1895, Reg.-Bd. 45, S. 1120, dadurch ein größerer Effekt erreicht werden könne, daß der Anmelder beim Einstechen ohne Verdrehung des Gehäuses einen beliebigen Punkt jenes Kreises besticken könne, dessen Radius gleich ist der Entfernung der Nadelspitze von der Achse des Gehäuses.

Der letztere Umstand wird vom Beschwerdeführer als richtig anerkannt; hiedurch gibt derselbe aber auch gleichzeitig den neuen Effekt zu, da dieser Umstand, nämlich daß bei einer einzigen Stellung des Gehäuses nicht nur ein Punkt, wie bei der Vorrichtung des Beschwerdeführers, sondern eine ganze Reihe von Punkten, die in ihrer Gesamtheit einen Kreis bilden, bestickt werden können, an und für sich schon eine **neue technische Wirkung** bedeutet, so daß der Einrichtung die Patentfähigkeit nicht abgesprochen werden kann.

Es ist vollkommen richtig, dass, wie der Beschwerdeführer ausführt, bei den in Rede stehenden Stickarbeiten beim Einstechen der Nadel immer nur ein Punkt in Betracht kommt. der, entsprechend dem Muster, von der Nadel getroffen werden muß. Der Unterschied in der Wirkung der beiden in Betracht kommenden Stickvorrichtungen liegt aber in der Art und Weise der Aufsuchung dieses Punktes mit der

Digitized by Google

Nadelspitze. Bei der Vorrichtung des Einsprechers wird die ganze Maschine samt der Nadel gedreht. Es findet hiebei eine Verdrehung des Stützbügels der Maschine auf dem Stoffe statt. Es finden demnach bei der Eisenhut'schen Maschine zweierlei relative Lagenänderungen des Stützbügels gegenüber dem Stoffe statt, nämlich das Verdrehen vor dem Einstechen, beim Suchen des Einstichpunktes, und die Verschiebung durch die Nadel beim Einstechen selbst.

Die Maschine des Anmelders hat hingegen nur eine relative Bewegung des Stützdrahtes gegenüber dem Stoff, das ist diejenige beim Einstechen der Nadel; die zweite Bewegung des Stützdrahtes beim Suchen des Einstichpunktes entfällt, da bei dieser Maschine hiebei der Stützdraht auf dem Stoff unverrückt bleibt und nur der die Nadel tragende Schieber verdreht wird.

Es erscheint somit klargestellt, daß durch die drehbare Anordnung des Schiebers im Gehäuse eine neue, von dem Effekt der Maschine des Einsprechers verschiedene technische Wirkung erzielt wird, nämlich das Entfallen der Nothwendigkeit, beim Suchen des Einstichpunktes bei krummliniigen Mustern das ganze Werkzeug zu verdrehen.

Die Meinung des Beschwerdeführers, daß die Maschine des Anmelders unsicher arbeite, kommt bei der Beurteilung der Patentfähigkeit derselben insoferne nicht in Betracht, als die Functionsmöglichkeit unzweifelhaft vorhanden ist, und der angegebene Effect, welcher zweifellos erreicht wird, nicht in der Sicherheit der Arbeit, sondern in der Möglichkeit des Bestickens eines beliebigen Punktes eines Kreises ohne Drehung der ganzen Maschine besteht.

Ebenso belanglos erscheinen die Vergleiche der Beschwerde bezüglich der Stützbügel und der mit deren Form zusammenhängenden Sichtbarkeit des Musters, da der Gegenstand des Patentanspruches nicht der Stützbügel, sondern einzig und allein die drehbare und gleitbare Führung des Schiebers bildet.

Da alle für die Patentfähigkeit des Anmeldungsgegenstandes in Betracht kommenden Momente aus der Beschreibung und Zeichnung der Anmeldung ohne Vorführung der Stickvorrichtung selbst auf Grund der bloßen Überlegung in unzweifelhafter Weise feststellbar sind, war auch im Einspruchsverfahren die Vorführung der Maschine zur Aufklärung des wahren Sachverhaltes nicht erforderlich.

Der aus dem Unterbleiben dieser, übrigens gar nicht vom Beschwerdeführer, sondern vom Anmelder beantragten Vorführung im Zuge des Einspruchverfahrens von letzterem hergeleitete Verfahrensmangel ist somit nicht gegeben.

Da auch die gegen die Richtigkeit des Beschlusses der Anmelde-Abteilung vorgebrachten Einwendungen als unstichhältig zu bezeichnen waren, war unter Zurückweisung der Beschwerde der angefochtene Beschluß zu bestätigen.

Unlauterer Wettbewerb.

Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 20. November 1902, Z. 9773.

Die Gewerbebehörde ist nicht kompetent, einem Gewerbetreibenden, der sich zur äußeren Bezeichnung seiner festen Betriebsstätte oder Wohnung (§ 44 Gew. Ordg.) seiner handelsgerichtlich protokollierten Firma bedient, diesen Gebrauch zu untersagen, und zwar auch dann nicht, wenn der Wortlaut dieser Firma den tatsächlichen Verhältnissen nicht oder nicht mehr entspricht.

Es steht vielmehr dem Handelsgerichte die Entscheidung darüber zu, ob ein zur näheren Bezeichnung der Person oder des Geschäftes dienender Zusatz (Art. 16 H.-G.-B.) der Firma zulässig ist (Art. 26 ebenda) oder nicht und obliegt den Gewerbebehörden, welche von dem Gebrauche einer nicht zustehenden Firma Kenntnis erlangen, lediglich die Pflicht unverzüglicher Anzeige an das Handelsgericht (Einf.-Ges. zum H.-G. § 13).

Entscheidungsgründe:

Mit der Entscheidung des k. k. Ministeriums des Innern vom 28. Juni 1901, Z. 21.356, wurde erkannt, daß der Betrieb des Uhrmachers H... K... in Brüx des gegenwärtigen Beschwerdeführers) nicht mehr als fabriksmäßiger, sondern lediglich als handwerksmäßiger Betrieb anzusehen sei. Die gegen diese Entscheidung hiergerichts überreichte Beschwerde wurde mit dem hiergerichtlichen Erkenntnisse vom 19. April 1902, Z. 3346, als unbegründet abgewiesen.

Die Entscheidungsgründe dieses Erkenntnisses des Verwaltungsgerichtshofes vom 19. April 1902, Z. 3346, hatten gelautet:

Die k. k. Bezirkshauptmannschaft in Brüx hat aus Anlaß einer Beschwerde mehrerer Uhrmacher aus Brüx, welche dagegen gerichtet war, daß der Beschwerdeführer seinem Gewerbebetriebe ungebührlich die Bezeichnung „Erste Brüxer Uhrenfabrik" beilege, mit dem Bescheide vom 11. Juli 1898, Z. 8491, erklärt, daß der Betrieb des Beschwerdeführers den zur Zeit der Gewerbsanmeldung vorhandenen Charakter des fabriksmäßigen Unternehmens und zwar seit dem Jahre 1897 verloren habe, daß jedoch mit Rücksicht auf die vom Gewerbsinhaber ausgesprochene Absicht, durch Umgestaltung seines Betriebes mittels Einführung motorischer Kraft den fabriksmäßigen Charakter seines gewerblichen Unternehmens wieder außer Frage zu stellen, der Fall vom Gesichtspunkte des § 33 der Gewerbeordnung zu beurteilen sei und daher, da eine dreijährige Betriebsunterbrechung noch nicht vorliege, das Ansuchen um Untersagung der oben angeführten Bezeichnung als unbegründet abgewiesen werde.

Die k. k. Statthalterei in Prag hat über Rekurs der Anzeiger den bezirkshauptmannschaftlichen

Digitized by Google

Bescheid mit der Entscheidung vom 14. Februar 1901, Z. 3703 wegen Inkompetenz der Bezirkshauptmannschaft zur Entscheidung über die Fabriksmäßigkeit der fraglichen Unternehmung außer Kraft gesetzt und zugleich im Grunde des § 1 der Gewerbeordnung nach Anhörung der Handels- und Gewerbekammer in Eger, sowie der Genossenschaft der Metallgewerbe in Brüx erkannt, daß der vom Beschwerdeführer als fabriksmäßiges Unternehmen angemeldete Gewerbsbetrieb seit der Außerbetriebsetzung der maschinellen Einrichtung als ein fabriksmäßiges Unternehmen nicht mehr angesehen werden kann zumal in demselben die Uhrwerksbestandteile nicht mehr maschinell erzeugt werden und die bloße, mit Handarbeit stattfindende Zusammensetzung und Reparatur von Uhren ihrem Umfange nach den Rahmen des handwerksmäßigen Kleinbetriebes nicht übersteigt.

Das k. k. Ministerium des Innern hat mit der angefochtenen Entscheidung diese Entscheidung bestätigt.

Der Verwaltungsgerichtshof mußte daher festhalten, daß mit der angefochtenen Entscheidung ausschließlich über die Frage der Fabriksmäßigkeit des Betriebes des Beschwerdeführers erkannt worden ist.

Der Beschwerdeführer behauptet nun vor allem, daß die Negierung der Kompetenz der Bezirkshauptmannschaft irrig gewesen sei.

Diese Einwendung erscheint unbegründet.

Denn in dem vorliegenden Falle handelte es sich um die Frage, ob der Beschwerdeführer nach der dermaligen Einrichtung seines Betriebes berechtigt sei, denselben als Fabrik zu bezeichnen, ob also eine Übertretung der Vorschrift des § 44, betreffend die äußere Bezeichnung des Gewerbebetriebes vorliege und dagegen von der Gewerbebehörde einzuschreiten sei, aus welchem Anlasse die Bezirkshauptmannschaft darüber entschied, ob der Betrieb sich dermalen als ein fabriksmäßiger darstelle.

Gemäß § 1 der Gewerbeordnung entscheidet jedoch im Zweifel, ob ein gewerbliches Unternehmen als ein fabriksmäßig betriebenes anzusehen sei, die politische Landesbehörde nach Anhörung der Handels- und Gewerbekammer und der beteiligten Genossenschaften und im Rekurswege der Minister des Innern im Einvernehmen mit dem Handelsminister.

Es war also tatsächlich die Bezirkshauptmannschaft zu einer Entscheidung in dieser Frage gesetzlich nicht berufen und das im weiteren eingehaltene Verfahren der Gewerbeordnung gemäß.

In der Beschwerde und insbesondere bei der öffentlichen mündlichen Verhandlung wurde aber in formeller Beziehung eingewendet, daß zur Entscheidung kein Anlaß vorgelegen sei, weil J. Fl. T. und Genossen zur Rekursführung gegen den bezirkshauptmannschaftlichen Bescheid nicht legitimiert gewesen seien.

In dieser Richtung mußte der Verwaltungsgerichtshof erwägen, daß die Frage, ob gegen die Entscheidung der Bezirkshauptmannschaft eine Rekursberechtigung seitens irgend einer Partei vorlag oder nicht, für die Frage, ob die Statthalterei berechtigt war, in die Entscheidung über die Frage der Fabriksmäßigkeit des Unternehmens einzugehen, nicht entscheidend ist, weil derlei Fragen die Statthalterei in erster Instanz und zwar von Amtswegen zu entscheiden berechtigt ist sobald diesfalls ein Zweifel entsteht.

Wenn weiters eingewendet wurde, daß die angefochtene Entscheidung in Absicht auf den Zweck des seinerzeitigen Einschreitens der Gewerbebehörde nach § 44 der Gewerbeordnung unzulässig sei, weil der Betrieb auch durch den Gewerbeschein für die handwerksmäßige Ausübung des Gewerbes gedeckt und der Beschwerdeführer außerdem berechtigt sei, sich der handelsgerichtlich protokollierten Firma „Erste Brüxer Uhrenfabrik H . . . K . . . .“ zu bedienen, über welche Berechtigung im Streitfalle nur das Handelsgericht zu entscheiden berufen sei, so ist darauf zu verweisen, daß die angefochtene Entscheidung sich darauf beschränkt, über die Fabriksmäßigkeit des dermaligen Betriebes zu erkennen, irgend welche weitere Konsequenzen daraus aber nicht zieht, wonach es dem Beschwerdeführer, im Falle als sich die Gewerbebehörde auf Grund dieser Entscheidung zu irgend welchen Maßnahmen oder Verfügungen gegen ihn bestimmt finden sollte, gegen diese die noch zulässigen Rechtsmittel zu ergreifen freistehen wird.

Endlich bestreitet der Beschwerdeführer auch in merito die Gesetzmäßigkeit der Entscheidung, welche annimmt, daß sein gegenwärtiges Unternehmen den Rahmen des handwerksmäßigen Betriebes nicht übersteige.

Zur Begründung dieser Einwendung führt der Beschwerdeführer an, daß er eine beträchtliche Anzahl von Arbeitern beschäftige, welche nicht alle dieselbe Arbeit verrichten, sondern gruppenweise nach dem Prinzipe der Arbeitsteilung jene Bestandteile von Uhren herstellen, zu deren Herstellung sie besonders qualifiziert sind, weiters daß, wenn auch nebenbei Reparaturen besorgt werden, das Unternehmen doch vor allem die Produktion auf Vorrat in Mengen zum Gegenstand habe, daß er persönlich an der Erzeugung sich nicht beteilige, sondern nur den Betrieb leite und überwache, daß er auf Grund des bedeutenden Betriebskapitales zu den Höchstbesteuerten des Bezirkes gehöre; endlich daß seine Firma im Handelsregister eingetragen sei.

Zunächst kann die Höhe der Steuer als ein entscheidendes Merkmal für die Fabriksmäßigkeit des Betriebes nicht angesehen werden, weil dieselbe lediglich eine Folge der Rentabilität des Betriebes ist, gleichviel, ob das Unternehmen sich als ein fabriksmäßiges oder ein handwerksmäßiges darstellt. Die Eintragung der Firma in das Handelsregister ist schon deshalb nicht maßgebend, weil dieselbe zu einer Zeit erfolgte, wo das Unternehmen tatsächlich ein fabriksmäßiges war, während es sich bei der heutigen Entscheidung um den gegenwärtigen Charakter des Betriebes handelt.

Was die übrigen vom Beschwerdeführer angeführten Merkmale des fabriksmäßigen Betriebes anbelangt, so liegen Äußerungen des Gewerbe-Inspektorates in Komotau, der Handels- und Gewerbekammer in Eger und der Genossenschaft der Metallgewerbe vor.

In allen diesen Äußerungen wird übereinstimmend erklärt, daß gegenwärtig dem Unternehmen der Charakter der Fabriksmäßigkeit mangle. Es wird insbesondere hervorgehoben, daß in dem Betriebe des Beschwerdeführers dermalen mit den Uhrmacherarbeiten selbst nur zehn Uhrmachergehilfen und weiters drei Mädchen mit dem Einpacken und der Versendung der Uhren beschäftigt sind. Die Arbeiten werden in zwei kleinen Zimmern verrichtet, die gewerbliche Anlage ist durchaus auf Handbetrieb eingerichtet, von den seinerzeit benützten Arbeitsmaschinen sind dermalen nur noch eine Wälzmaschine und ein Universaldrehstuhl übrig geblieben, Maschinen, wie sie in jedem handwerksmäßig betriebenen Uhrmachergewerbe verwendet werden. Uhrenbestandteile, mit denen sich die wenigen überhaupt bestehenden Uhrenfabriken be-

Digitized by Google

schäftigen, werden in dem Unternehmen gar nicht verfertigt, sondern es werden lediglich die aus Fabriken bezogenen Uhrwerksbestandsteile zusammengesetzt und Uhren repariert.

Eine Arbeitsteilung im Sinne eines fabriksmäßigen Betriebes sei nicht vorhanden, vielmehr komme jene Art der Arbeitsteilung, wie sie in dem Betriebe des Beschwerdeführers stattfindet, in jedem modern eingerichteten Gewerbsbetriebe vor. Bei dem Abgange der vorbesagten Merkmale eines fabriksmäßigen Betriebes kommt es nicht weiter in Betracht, ob Beschwerdeführer sich an den manuellen Vorrichtung selbst beteiligt oder, wie dies ja bei jedem gewerblichen Betriebe größeren Umfanges vorzukommen pflegt, sich lediglich mit der Leitung und Aufsicht des Betriebes beschäftigt, zumal ja auch diese Art der Betätigung der eigenen Arbeitskraft in dem Betriebe sich als ein Produktionsfaktor darstellt, was eben wieder auf den handwerksmäßigen Betrieb hinweist.

Demnach ist die angefochtene Entscheidung dem erhobenen Tatbestande vollkommen gemäß.

Wenn der Beschwerdeführer endlich behauptet, daß, selbst wenn gegenwärtig ein fabriksmäßiger Betrieb nicht vorläge, die Erklärung des Betriebes für einen handwerksmäßigen nicht gerechtfertigt sei, sondern daß vielmehr das Verfahren nach dem Handels-Ministerial-Erlasse vom 2. Juli 1885, Z. 23261 einzuleiten und daß demnach dem Beschwerdeführer lediglich die Ausübung seines Gewerbes als eines fabriksmäßigen unter Strafandrohung zu untersagen gewesen wäre, so übersieht der Beschwerdeführer den bereits erwähnten Umstand, daß die Konsequenzen, welche aus dem durch die Statthalterei und im Instanzenzuge durch das k. k. Ministerium des Innern erfolgten Abspruche des fabriksmäßigen Charakters des gegenständlichen Unternehmens fließen, noch nicht den Gegenstand einer Entscheidung gebildet haben, daß es sich vielmehr vorläufig ausschließlich um die kompetenzmäßige Feststellung des Charakters des Unternehmens gehandelt hat, für welche jene Betriebsverhältnisse maßgebend waren, welche von den entscheidenden Behörden zur Zeit ihrer Entscheidung vorgefunden wurden und übrigens bereits seit dem Jahre 1898 bestanden.

Hiedurch ist über den Rechten des Beschwerdeführers allenfalls für die Zukunft in keiner Weise vorgegriffen.

Aus diesen Erwägungen war die Beschwerde als unbegründet abzuweisen.

Auf Grund der vorerwähnten Ministerialentscheidung vom 28. Juni 1901, Z. 21356, wurde dem Beschwerdeführer mit dem Bescheide der k. k. Bezirkshauptmannschaft in Brüx vom 23. Oktober 1901, Z. 29291, im Hinblick auf die Bestimmung des § 44 der Gewerbeordnung die weitere Führung der äußeren Bezeichnung „I. Brüxer Uhrenfabrik" auf der Betriebsstätte des Beschwerdeführers, sowie die Gebrauchsnahme der vorerwähnten Bezeichnung auf Etiketten, Annoncen, Fakturen, Preiscourants etc. untersagt. — Dieser Bescheid wurde im Instanzenzuge mit der Entscheidung des k. k. Ministeriums des Innern vom 29. Jänner 1902, Z. 3283, bestätigt.

Der Beschwerdeführer behauptet die Gesetzwidrigkeit der angefochtenen Entscheidung aus dem Grunde, weil für seine Unternehmung die Firma „I. Brüxer Uhrenfabrik in Brüx" handelsgerichtlich protokolliert und er daher zu dem Gebrauche dieser Firma berechtigt sei und daß nach § 44 der Gewerbeordnung der Gewerbehörde das Recht nicht zustehe, einem Kaufmann die Weiterführung seiner Handelsfirma zu untersagen, wenn der Wortlaut dieser Handelsfirma dem tatsächlichen Betriebsumfange zeitweilig nicht entspreche.

Der Verwaltungsgerichtshof hat diese Entscheidung als im Gesetze nicht begründet aufgehoben und ist hiebei von folgenden Erwägungen geleitet gewesen:

Es ist zunächst hervorzuheben, daß der Gerichtshof jene Divergenz, welche in der Citation der handelsgerichtlich protokollierten Firma „I. Uhrenfabrik in Brüx, H . . K . . ." mit „I. Brüxer Uhrenfabrik" sich ergeben hat, eine weitere Bedeutung darum nicht beigemessen hat, weil nach den Ausführungen der Beschwerde und des Vertreters derselben bei der mündlichen Verhandlung der Beschwerdeführer sich nur durch das Verbot des Gebrauches der handelsgerichtlich protokollierten Firma verletzt erachtet und weil nach dem Inhalte der Entscheidung und nach den Ausführungen des Regierungsvertreters bei der mündlichen Verhandlung die Entscheidung selbst dahin geht, daß dem Beschwerdeführer die Bezeichnung seines „Etablissement als Uhrenfabrik" auch im Wege des Gebrauches der protokollierten Firma untersagt werden sollte. Zu der Untersagung des Gebrauches einer handelsgerichtlich protokollierten Firma erachtete der Gerichtshof die Gewerbehörde für nicht kompetent.

Die Entscheidung stützt sich auf die Bestimmung des § 44 der Gewerbeordnung, der gemäß Gewerbetreibende verpflichtet sind, sich einer entsprechenden äußeren Bezeichnung auf ihren festen Betriebsstätten oder Wohnungen zu bedienen. Durch diese gesetzliche Bestimmung ist die Gewerbebehörde zunächst berechtigt und berufen, die Erfüllung der betreffs der Bezeichnung gewerblicher Betriebsstätten normierten Pflicht zu fordern, eventuell zu erzwingen.

Allein eine derlei Amtshandlung stand konkretenfalls nicht in Frage, da — wie oben ausgeführt — der Beschwerdeführer seine Betriebsstätte allerdings mit einer äußeren Bezeichnung versehen hatte, die auch als eine entsprechende anzusehen war, weil die äußere Bezeichnung der Betriebsstätte mit der handelsgerichtlich protokollierten Firma des Gewerbetreibenden sich deckte. Die Amtshandlung der Behörde nahm vielmehr davon den Ausgangspunkt, daß die vorhandene und vordem

Digitized by Google

anstandslose Bezeichnung der gewerblichen Betriebsstätte dermalen der Entscheidung des Ministeriums des Innern vom 28. Juli 1901, Z. 21356, betreffs der Qualität des Unternehmens nicht mehr entspricht, da die Bezeichnung das Unternehmen als eine Fabrik benennt, während mit der citierten Entscheidung das Unternehmen nur als ein handwerksmäßiger Betrieb anerkannt wurde.

Die Streitfrage geht also dahin, ob die Gewerbebehörde im eigenen Wirkungskreise die Weiterführung der ursprünglich rechtmäßig angebrachten, mit der handelsgerichtlichen Protokollierung übereinstimmenden Bezeichnung des Gewerbebetriebes deshalb untersagen kann, weil wegen nachgefolgter Änderungen im Betriebe ein Teil der Bezeichnung (Fabrik) der Sachlage nicht entspricht.

Aus den Bestimmungen des Handelsgesetzbuches und des Einführungsgesetzes zu demselben ergibt sich nun, daß durch die Handelsprotokollierung einer Firma der Kaufmann das Recht erwirbt, dieser Firma sich zu bedienen und daß über die Berechtigung zur Führung und über die Erlöschung dieses Rechtes dem Handelsgerichte die Entscheidung zusteht. Speziell aus den Artikeln 15 und 16 des Handelsgesetzbuches folgt weiter, daß, soferne der Firma ein Zusatz beigefügt wurde, welcher zur näheren Bezeichnung des Geschäftes dienen soll, dieser Zusatz sohin zu einem integrierenden Bestandteile der Firma selbst wird, daß die gewählte Firma in ihrer Totalität sohin den Namen bildet, unter welchem der Kaufmann sein Geschäft betreibt. Hieraus folgt aber, daß die Kompetenz des Handelsgerichtes sich auch auf die Zulässigkeit oder Unzulässigkeit solcher Zusätze in der Firma zu erstrecken hat, da ja jede Änderung des Zusatzes sofort eine Änderung der Firma selbst zur Folge hat.

In Konsequenz dessen verfügt denn auch der § 13 des Einführungsgesetzes vom 17. Dezember 1862, daß die Gewerbebehörden dann, wenn sie von dem Gebrauche einer nicht zustehenden Firma Kenntnis erlangen, davon ohne Verzug dem Handelsgerichte die Anzeige zu erstatten haben, welches nach Artikel 26 des Handelsgesetzbuches gegen diejenigen einzuschreiten hat, welche sich einer nach den Vorschriften ihnen nicht zustehenden Firma bedienen. Diese Zuweisung der Entscheidung über die Berechtigung einer Firmaführung an das Handelsgericht ist in Anbetracht der Konsequenzen der Firmaführung für den ganzen Komplex der Rechtsverhältnisse aus dem geschäftlichen Verkehre durchaus naheliegend und es sollte wohl durch diese Bestimmungen jenen Konsequenzen vorgebeugt werden, welche eine Vervielfältigung der Kompetenz in derlei Fragen für das Rechtsleben zur Folge haben müßte.

Die Bestimmungen der Gewerbeordnung stehen nun mit diesen Folgerungen aus den vorbesprochenen Bestimmungen des Handelsgesetzbuches nicht nur nicht im Widerspruche, sondern bestätigen dieselben durch die Rücksichtnahme auf alle jene Fälle, in welchen eine handelsgerichtliche Protokollierung einer Firma vorliegt. Hier ist insbesondere der Bestimmung des § 49 ad 1 zu gedenken, welche es als eine Übertretung erklärt, wenn ein Gewerbetreibender außer den schon im § 46 bezeichneten Fällen beim Betriebe seiner Geschäfte sich eines ihm nicht zustehenden Namens bedient. Es kann nicht zweifelhaft sein, daß die Bestimmung des § 44 im Einklange mit der Bestimmung des § 49 zu interpretieren ist und daß die Bestimmungen der § 46 und ff. insbesondere dann in Betracht zu ziehen sein werden, wenn es sich um die Frage handelt, ob eine konkret gewählte Bezeichnung eine entsprechende sei. Nun ergibt sich aus der Bestimmung des § 49 ad 1 klar, daß derjenige, der durch die erfolgte Eintragung seiner Firma in das Handelsregister zur Führung eines Namens berechtigt wurde, sich dieses Namens zur Bezeichnung seines Geschäftsbetriebes unzweifelhaft bedienen darf, ohne mit den Vorschriften der Gewerbeordnung über die äußere Bezeichnung der Gewerbebetriebe in Kollision zu geraten.

Dagegen kann auch nicht eingewendet werden, daß es sich konkretenfalls nicht um den Gebrauch des Namens des Beschwerdeführers, sondern um die Bezeichnung des Betriebes als Fabrik handle, weil — wie oben ausgeführt — die Firma in ihrer Totalität, also samt allfälligen Zusätzen, nach den Bestimmungen des Handelsgesetzbuches eben zum Namen des Kaufmannes wird.

Auf Grund dieser Erwägungen gelangte darum der Gerichtshof zu der Rechtsanschauung, daß eine Entscheidung über das Recht des Beschwerdeführers zur Fortführung seiner handelsgerichtlich protokollierten Firma wegen der inzwischen erfolgten administrativen Entscheidung vom 28. Juni 1901 ausschließlich in die Kompetenz des Handelsgerichtes fällt und daß daher die Administrativbehörden zu dem fraglichen Verbote nicht kompetent gewesen sind.

Enquete über den Schutz der Provenienzbezeichnung für Hopfen.

Vom 4. bis 7. Mai fand die vom Ackerbauministerium einberufene Enquete über die gesetzliche Regelung und den Schutz der Hopfen-

Digitized by Google

provenienz-Bezeichnung statt. Die Verhandlungen dauerten täglich von 10 Uhr vormittags mit einer ein- und einhalbstündigen Pause bis $8^1/_2$ Uhr abends.

Als Experten waren eingeladen:

Se. Exzellenz David Ritter von Abrahamowicz, Reichsrats-Abgeordneter;

Johann Adamec, Direktor der landwirtschaftlichen Mittelschule in Prerau;

Adolf Bachofen von Echt jun., Kommerzialrat, Wien;

Hugo Reichsritter von Berks, Reichsrats-Abgeordneter;

Josef Böhm, Landwirt in Tuhan;

Anton Christl, Hopfenhändler, Saaz;

Norbert Cziharsch, Direktor der Hopfensignierhalle und des Hopfenbauverbandes in Saaz;

Dr. Hans Damm, Reichsrats-Abgeordneter;

Heinrich Danner, Neufelden;

Karl Diebl, Graf Czernin'scher Wirtschaftsrat in Petersburg;

Alois Drapal, Trschitz;

Wenzel Dräßler, Mühlenbesitzer und Landwirt in Auscha;

Anton Dreher, Brauereibesitzer in Schwechat;

Dr. Ludwig Fritsch, Präsident der Genossenschafts-Brauerei in Pilsen;

Julius Frommel, Direktor der landwirtschaftlichen Akademie in Dublany;

Dr. Alois Funke, Reichsrats-Abgeordneter;

Franz Grün jun., Hopfenhändler in Saaz;

Rudolf Freiherr von Hackelberg-Landau, Reichsrats-Abgeordneter;

Anton Hanslik, Hopfenkommissionär in Saaz;

Kaiserlicher Rat Franz Hejtmanek, Vizepräsident der Smichower Aktienbrauerei;

Dr. Leopold Freiherr von Hennet, Gutsbesitzer in Steknitz;

August Holy (Firma Gebrüder Holy), Hopfenhändler in Saaz;

Hermann Janda, Gutsbesitzer in Budohostic;

Dr. Peter Jandač, Rakonitz;

Stanislaus Ritter von Jedrzejowicz, Großgrundbesitzer in Jasionka;

Hans Jeschounig, Arendorf bei Sachsenfeld;

Heinrich Kellner, Hopfenhändler in Saaz;

Franz Kittel, Reichsrats-Abgeordneter;

Franz Kliemann, Reichsrats-Abgeordneter;

Dr. Heinrich Kolischer, Reichsrats-Abgeordneter;

Dr. Wladimir Ritter von Kozłowski-Bodesta, Präsident der Landwirtschafts-Gesellschaft in Lemberg;

Cestmir Kratochwil, Hopfenhändler, Prag;

Ferdinand Kraupner jun., Grundbesitzer in Saaz;

Stanislav Kubr, Reichsrats Abgeordneter;

J. Kuffner, Brauereibesitzer in Wien;

Franz Kutscher, Reichsrats-Abgeordneter;

Robert Lauermann, Landwirt, Hirschberg;

Siegmund Lederer (Firma Lederer u. Söhne), Hopfenhändler in Saaz;

Heinrich Melzer, Vorsteher der Genossenschaft der Hopfen- und Produktenhändler in Saaz;

Anton Mohl, Direktor der landwirtschaftlichen und Hopfenbauschule in Rakonitz;

Karl Neuner, Hopfenhändler und Grundbesitzer in Groß-Steinbach;

Andreas Nowoczek, Professor an der landwirtschaftlichen Landesmittelschule in Kaaden;

Franz Peschka, Reichsrats-Abgeordneter;

Leo Popper, kaiserlicher Rat, Direktor des bürgerlichen Brauhauses in Pilsen;

Robert Primavesi, Reichsrats-Abgeordneter;

Josef Raschauer, Geschäftsleiter des Hopfenbauvereines und der Hopfensignierhalle in Polepp;

Dr. Stanislav Rittel, Sekretär der Handels- und Gewerbekammer in Brody;

Franz Roblnegg, Grundbesitzer in Sachsenfeld;

Ignaz Rußmann, Hopfenhändler in Lemberg;

Georg Altgraf zu Salm-Reifferscheidt in Neucilli;

Franz Sawerthal, Landwirt und Obmann-Stellvertreter des Hopfenbauvereines und der Hopfensignierhalle in Polepp;

Franz Schneider, Oberlehrer in Trebonc;

Dr. Gustav Schreiner, Reichsrats-Abgeordneter;

Franz Schreiter, Reichsrats-Abgeordneter;

Dr. Zdenko Schücker, Reichsrats-Abgeordneter;

Dr. Otto Schwarz (Firma Benjamin Schwarz u. Söhne) in Auscha;

Emil Schwarz (Firma E. L. Schwarz) in Auscha;

Ludwig Schwarz (Firma Jos. Schwarz & Cie.) in Auscha;

Gustav Siegmund, Gutsbesitzer in Dreihöfen, Post Lobenz;

Julius Sonnenschein, Kommerzialrat, Hopfenhändler in Prag;

Anton Steiner, Gutsbesitzer in Schaab;

Franz Sturm, Gemeindevorsteher in Fürwitz;

Josef Sutter, Landtags-Abgeordneter, Fürstenfeld;

Josef Taschke, Hopfenhändler, Dauba;

František Udržal, Reichsrats-Abgeordneter;

Josef Ungermann, Bezirksobmann des land- und forstwirtschaftlichen Vereines in Auscha;

Dr. Karl Urban, Reichsratsabgeordneter;

Franz Wachtl jun., Gutsbesitzer in Horosed;

Oskar Freiherr von Warsberg in Packenstein;

Markus Weinreb (Firma M. Weinreb & Cie.) in Lemberg;

Rudolf Wohanka, Gutsbesitzer in Vinařic (Laun);

Thomas Wollny, Obmann des Stadt Saazer Hopfenbauvereines Saaz.

Karl Wostry, Bürgermeister in Saaz;

Franz Zapp, Bürgermeister in Auscha;

Heinrich Freiherr von Zenner, Gutsbesitzer in Dobritschau bei Saaz;

Josef Zigan, Grundbesitzer in Sachsenfeld;

Theodor Zuleger, Landwirt in Liebotschau.

Seitens der Regierung nahmen an den Beratungen teil: Sektionschef Dr. Ritter Beck von Mannagetta, Ministerialrat Dr. Schulz, Sektionsrat von Stahl und Ministerial-Sekretär Dr. Ritter von Wimmer in Vertretung des Handelsministeriums;

Ministerialrat Dr. Scharff als Vertreter des Justizministeriums;

Sektionsrat Dr. Pilz als Vertreter des Finanzministeriums;

Ministerial-Sekretär Freiherr von Eichhoff vom Ministerium des Innern;

Sektionschef Dr. Freiherr von Beck, Ministerial-Sekretär Dr. Seidler und Ministerial-Sekretär Dr. Freiherr von Cnobloch vom Ackerbauministerium;

Statthaltereirat Freiherr von Weber und Landeskultur-Inspektor Ritter von Brechler von der Statthalterei in Prag;

endlich der Landeskultur-Inspektor für Galizien Ritter von Struszkiewicz.

Digitized by Google

Ackerbauminister Dr. Freiherr von Giovanelli eröffnete die Enquete mit folgenden Ausführungen:

„Ich habe die Ehre, Sie, meine Herren, nicht nur im eigenen Namen, sondern auch in jenem der übrigen Herren Minister, welche an der heute zur Erörterung gestellten Frage ressortmäßig beteiligt sind, wärmstens zu begrüßen und Ihnen für Ihr Erscheinen bestens zu danken.

Daß Sie, meine verehrten Herren, dem an Sie ergangenen Rufe in so stattlicher Zahl Folge geleistet haben, beweist das lebhafte Interesse, welches Sie der angeregten gesetzlichen Regelung der Herkunftsbezeichnung des Hopfens entgegenbringen. In diesem Interesse begegnen Sie sich mit der Regierung, bei welcher das Interesse für die Hopfenproduktion und den Hopfenhandel sich zur Pflicht verdichtet, alles vorzukehren, was zur Förderung, zur Sicherung dieses hochbedeutsamen Zweiges unseres wirtschaftlichen Lebens beizutragen vermag.

Die Regierung nimmt diese Pflicht um so ernster, als wir es in der Hopfenfrage — wenn ich mich so ausdrücken darf — nicht bloß mit einer volkswirtschaftlichen, sondern geradezu auch mit einer sozialen Seite zu tun haben. (Zustimmung.)

Die Ungunst der Zeiten scheint auch das kostbare Gut, welches für uns der Hopfen darstellt, bedrohen zu wollen. Auf dem Horizont des internationalen Handelsverkehres hat sich Gewölk zusammengezogen.

Es ist gut, sich hierüber klar zu sein und dem, was kommen kann, scharf entgegenzublicken.

Allerdings dürfen wir hoffen, daß es einer verständnisvoll auf die Abschließung von Handelsverträgen hinarbeitenden Tätigkeit gelingen wird, jenes Gewölk zu zerstreuen.

Immerhin aber wäre es ein Fehler, nur nach einer Richtung sich versichern zu wollen. In erster Linie müssen wir im eigenen Lager vorkehren, was unsere Position günstiger, widerstandsfähiger zu machen vermag.

Als ein wichtiges Mittel zu diesem Zwecke wurde in Interessentenkreisen die gesetzliche Regelung der Provenienz-Bezeichnung für Hopfen hervorgehoben.

Wenn auch die Regierung nicht in der Lage war, sofort an die legislative Ausprägung dieser Anregung zu schreiten, so hat sie doch alles vorgekehrt, um den ganzen Komplex von Vorfragen, welche der Lösung bedürfen, wenn eine gesetzliche Verfügung getroffen werden soll, der Klarstellung zuzuführen.

Als einzig gangbarer Weg, der die Erreichung dieses nächsten Zieles zu verbürgen geeignet ist, stellt sich die Abhaltung der eingeleiteten Enquete dar.

Darf die Regierung auch glauben, daß sie die Hopfenfrage beherrscht, so schien es ihr doch geboten, durch einen unmittelbaren Kontakt mit den Interessenten einerseits dem ihr zur Verfügung stehenden Materiale die vollste Aktualität zu sichern und andererseits die Voraussetzungen und die Wirkungen einer gesetzlich zu regelnden Provenienz-Bezeichnung für Hopfen bis in die letzten Details bloßzulegen.

Die Angelegenheit ist unleugbar eine äußerst schwierig zu behandelnde, und Mißgriffe könnten verhängnisvolle Konsequenzen nach sich ziehen.

Um so sorgfältiger muß der Grund geprüft und vorbereitet werden, wenn er als Fundament für das zu errichtende Bauwerk dienen soll.

Mit welchem Ergebnis immer die heute eingeleitete Beratung abschließen mag, so wird dieses ein befriedigendes, ein nutzbar zu machendes nur dann sein, wenn Sie, meine Herren, die Sie als Sachverständige mitzuwirken berufen sind, alle Ihre Erfahrung in den Dienst der Sache stellen und mit rückhaltloser Offenheit sich an der Beratung beteiligen.

Ein Ziel winkt, eine Gefahr droht allen — halten Sie sich, welchen Sonderstandpunkt Sie auch im einzelnen einnehmen mögen, das Gemeinsame, das Allgemeine des Interesses gegenwärtig, denn nur in diesem findet das Einzelinteresse eine dauerhafte und sichere Befriedigung.

Die Anforderungen, welche an Ihre Arbeitsfreudigkeit und Ihre Arbeitskraft zum Zwecke einer gedeihlichen Durchführung dieser Enquete gestellt werden müssen, sind nicht geringe.

Lassen Sie, meine Herren, sich dies ebensowenig verdrießen als die Mühen der Reise.

Was an den Vertretern der Regierung liegt, Ihnen Ihre Aufgabe zu erleichtern, wird geschehen, und ich werde gern bemüssigt sein, Ihnen den Besuch, den Sie heute der Regierung machen, und zwar zunächst im Hopfenproduktions-Gebiete des Königreiches Böhmen, zu erwidern, um einiges aus eigener Anschauung noch näher kennen zu lernen, sobald die Dienstgeschäfte es nur gestatten."

Nachdem hierauf Sektionschef Dr. Freiherr von Beck den Vorsitz übernommen hatte, in dessen Führung dem Genannten die Ministerialräte Dr. Scharff und Dr. Schulz zur Seite standen, wurde zunächst der Geschäftsgang der Enquete festgestellt. Sodann wurde mit der Erörterung der ersten Frage begonnen. Dieselbe lautet: „Ist bis zum Zustandekommen eines Gesetzes betreffend den Schutz gegen unlauteren Wettbewerb ein spezielles Gesetz zum Schutze der Provenienzbezeichnung des Hopfens zu schaffen und ist die durch ein solches Gesetz zu schützende Herkunftsbezeichnung obligatorisch oder fakultativ anzubringen?"

Es äußerten sich zunächst die Vertreter des Saazer, beziehungsweise Jechnitzer, Podersamer und Rakonitzer Produktionsgebietes, und zwar Reichsrats-Abgeordneter Dr. Damm, Gutsbesitzer Dr. Freiherr von Hennet, Landwirt Zuleger, Wirtschaftsrat Diebl, Gutsbesitzer Steiner, Direktor Mohl und Dr. Jandač, die in eingehenden Darlegungen der Meinung Ausdruck gaben, daß die Schaffung eines die obligatorische Herkunftsbezeichnung des Hopfens regelnden Gesetzes dringend notwendig sei. Motiviert wurde diese Anschauung damit, daß die bisherigen diesbezüglich in Übung stehenden Einrichtungen nicht hinreichen, um zu verhindern, daß Hopfen fremder Provenienz als Saazer Hopfen in Verkehr gesetzt werde. Unlauterer Wettbewerb habe einen Rückgang des Exportes und eine Entwertung des Produktes herbeigeführt.

In der Debatte wurde unter anderem seitens des Hopfenhändlers Heinrich Kellner hervorgehoben, daß derjenige, der Saazer

Digitized by Google

Hopfen kaufen wolle, allerdings gewisse Garantien verlange, daß diese aber bereits heute, teils durch die bestehende „Hallierung", teils durch die Ursprungsbestätigungen der Gemeinden, teils endlich in dem Vertrauen geboten werden, welches der Käufer dem Produzenten, sowie dem Händler entgegenbringe. Demgegenüber wurde vom Gutsbesitzer Franz Wachtl jun. darauf hingewiesen, daß diese Einrichtungen, namentlich die Ursprungszertifikate der Gemeinden, keinen genügenden Schutz bieten, da Mißbräuche trotzdem nicht ausgeschlossen seien.

Vom Reichsrats-Abgeordneten Dr. Damm wurde auch die Erhöhung der Hopfenzölle im Zolltarife für das Deutsche Reich erwähnt und daran die Aufforderung an die Regierung geknüpft, sie möge beim Abschlusse des Handelsvertrages mit Deutschland alles aufbieten, damit diese Zölle herabgesetzt werden. Außerdem wies Redner auf die Notwendigkeit des Abschlusses von Provenienz-Konventionen im Anschlusse an die Handelsverträge hin.

Die Experten Schneider (Produktionsbezirk Laun), Dräßler (Auscha), Raschauer (Polepp), Böhm (Dauba) gaben als Vertreter der Produktion unter Zustimmung der übrigen anwesenden Vertreter der genannten Bezirke ihre Äußerungen dahin ab, daß aus den von den Vertretern des Saazer Bezirkes vorgebrachten Gründen die eheste Schaffung eines speziellen Gesetzes zum Schutze der Provenienzbezeichnung des Hopfens erforderlich sei, wobei der obligatorische Schutz der Herkunftsbezeichnung vorzusehen wäre. Dabei wurde insbesondere hervorgehoben, daß auch in diesen Produktionsgebieten sehr gute Qualitäten erzeugt werden, so daß der denselben zu gewährende Provenienzschutz sich wirtschaftlich rechtfertigte.

Hierauf gelangten mehrere Vertreter des Hopfenhandels zur Vernehmung.

Experte Christl (Saaz) brachte unter eingehender Motivierung seine Anschauung dahin zum Ausdrucke, daß ein Spezialgesetz für Hopfen weder nützlich, noch notwendig sei. Der Saazer und Auschaer Hopfen werde durch die bestehenden Einrichtungen so geschützt wie kein anderes Naturprodukt; für die anderen Provenienzen aber wäre ein Spezialgesetz geradezu schädlich. Es wäre ein Experiment auf Kosten des Hopfenverkehres, insbesondere in der Zeit der Zollerhöhungen. Zum Schutze des reellen Handels wäre ein dem reichsdeutschen Gesetze nachgebildetes Gesetz gegen den unlauteren Wettbewerb mit fakultativer Herkunftsbezeichnung unter Ausgestaltung der diesbezüglich bestehenden Einrichtungen zu erlassen. Eine obligatorische Herkunftsbezeichnung wäre für den Handel, aber auch für den ganzen österreichischen, insbesondere böhmischen Hopfenbau schädlich und nur dann möglich und für Handel und Produktion wünschenswert, wenn sie gleichzeitig und gemeinsam mit Deutschland geschaffen werden könnte.

Experte Melzer (Saaz) erklärte sich namens der Genossenschaft der Hopfen- und Produktenhändler in Saaz gleichfalls gegen eine obligatorische und für eine fakultative, im Rahmen eines Gesetzes gegen den unlauteren Wettbewerb durchzuführende Herkunftsbezeichnung.

Hieran knüpfte sich eine eingehende Debatte, an welcher sich verschiedene Produzenten und Händler aus Böhmen beteiligten und in welcher die Modalitäten des Hopfenhandels, insbesondere des Exporthandels mit diesem Artikel erörtert wurden. Hiebei wurde insbesondere die Frage in eingehender Weise erörtert, unter welcher Bezeichnung die einzelnen böhmischen und außerböhmischen Hopfenprovenienzen zum Verkaufe gelangen.

Hopfenhändler Lederer (Saaz) sprach sich gegen die Schaffung eines Ausnahmegesetzes zur Regelung des Hopfenhandels aus und begründete seine Stellungnahme damit, daß einerseits kein Anlaß zu einer solchen Ausnahmsgesetzgebung vorliege und daß andererseits, außer etwa in Saaz und Auscha, die Vorbedingungen für die Durchführung eines solchen Provenienzschutzes nirgends vorhanden seien. Redner trat der Behauptung entgegen, daß die von den Produzenten beklagten Übelstände dem Handel irgendwie zur Last zu legen seien; an niederen Preisen sei der Handel nicht interessiert. Auf eine bezügliche Anfrage des Reichsrats-Abgeordneten Dr. Schücker erklärte Redner ausdrücklich, daß durch Schaffung eines Provenienzgesetzes in erster Linie die Stadt Saaz als Hopfenhandelsplatz geschädigt werden müßte. Eine solche legislative Regelung könnte ohne Schädigung der österreichischen Produktion und des österreichischen Handels nur dann eingeführt werden, wenn gleichzeitig auch in Deutschland eine analoge Aktion zur Durchführung gelangen sollte.

Hopfenhändler Kratochwil als Vertreter der Prager Handelskammer erklärte, daß für den eingetretenen Preisdruck keineswegs der Hopfenhandel, sondern in erster Linie die Überproduktion an Hopfen verantwortlich zu machen sei.

Hopfenhändler Dr. Ludwig Schwarz aus Auscha sprach sich für die Schaffung eines obligatorischen Provenienzgesetzes, jedoch ausschließlich für Saaz und Auscha aus; andere böhmische, sowie außerböhmische Hopfen müssen nach wie vor unter der üblichen Marke „Bohemian hops" zum Verkaufe gelangen dürfen.

Dr. Ludwig Fritsch, Präsident der Pilsener Genossenschaft-Brauerei, bekannte sich

Digitized by Google

als einen aufrichtigen Anhänger eines zu erlassenden Gesetzes gegen unlauteren Wettbewerb, welches jedoch in gleicher Weise alle Artikel und so insbesondere auch alle Urprodukte zu umfassen hätte. Ausnahmsbestimmungen für den Hopfenhandel allein zu statuieren, erscheine nicht gerechtfertigt. Lediglich im Interesse der vorzüglichen Auschaer und Saazer Hopfenproduktion sollte für diese Gebiete eine obligatorische Provenienz-Bezeichnung eingeführt und hiezu die dort schon bestehenden Signierstellen unter Verleihung eines öffentlichen Charakters ausgestaltet werden. Mit dieser Provenienz-Bezeichnung müßte auch eine Unterscheidung zwischen gesundem und schadhaftem Produkte verbunden werden. Für die übrigen österreichischen Produktionsgebiete wäre gleichzeitig die fakultative Provenienz-Bezeichnung als Übergang zur allgemeinen obligatorischen Provenienz-Bezeichnung im Rahmen des Gesetzes gegen unlauteren Wettbewerb zur Einführung zu bringen.

Brauereibesitzer Bachofen von Echt bezeichnete die allgemeine obligatorische Einführung des Provenienzschutzes als schwer durchführbar und als eine außerordentliche Belastung sowohl der Produktion als auch des Handels. Redner befürwortete daher die Einführung der fakultativen Herkunftsbezeichnung.

Brauereibesitzer J. Wilhelm Kuffner sprach sich gegen die Einführung der obligatorischen und für die fakultative Provenienz-Bezeichnung aus, insbesondere sei eine gesetzliche Ausnahmsbestimmung für gewisse Produktionsgebiete zu vermeiden. Die Brauer seien heute in der Lage, die Qualitätsunterschiede des Hopfens zu kennen und seien daher auf die Provenienz-Bezeichnung nicht angewiesen. Redner erblickt in der Einführung einer obligatorischen Provenienz-Bezeichnung eine nachteilige Einschränkung des Handels und eine Belastung der Produktion, welche mit den von einer solchen Maßregel erwarteten Vorteilen in keinem Verhältnisse stehen und insbesondere den Ertrag des Hopfenbaues in den außerböhmischen Produktionsgebieten beeinträchtigen müßten.

Dr. Niedmann, Direktor der Michelober-Brauerei, stimmt den übrigen Vertretern der Brauerei-Industrie insoferne bei, als auch er sich lediglich für die Schaffung einer fakultativen Provenienz-Bezeichnung ausspricht, jedoch ein großes Gewicht auf die Einführung strenger Strafbestimmungen gegen falsche Provenienz-Bezeichnungen legt.

Als Vertreter der Hopfenproduktion Galiziens sprechen sich die Experten Dr. Ritter von Kozlowski, Dr. Rittel, Sekretär der Handelskammer in Brody, und Direktor Frommel der landwirtschaftlichen Akademie in Dublany entschieden gegen die Erlassung eines obligatorischen Provenienzgesetzes aus, indem sie der Ansicht Ausdruck geben, daß die berechtigten Interessen der einzelnen Produktionsgebiete durch die Bestimmungen des Gesetzentwurfes, betreffend den Schutz gegen unlauteren Wettbewerb hinreichend geschützt werden könnten. Sollte demungeachtet eine solche obligatorische Provenienz-Bezeichnung zur Einführung gelangen, so hätte dieselbe sich unbedingt auf den tatsächlichen Ort der Herkunft und nicht auf etwaige mehr oder weniger willkürlich gebildete Produktionsgebiete zu beziehen.

Namens der Hopfenbauer Mährens und Oberösterreichs sprechen sich die Experten Direktor Adamec und Landwirt Danner gegen die obligatorische und für die fakultative Provenienz-Bezeichnung aus.

Reichsrats-Abgeordneter Reichsritter von Berks spricht sich namens des südsteirischen Hopfenbauverbandes gegen die Einführung eines Provenienzgesetzes aus und hält die Bestimmungen des Gesetzentwurfes, betreffend den unlauteren Wettbewerb für ausreichend. Die Brau-Industrie lege heute weniger Wert auf die Provenienz des Hopfens als auf dessen Qualität, denn tatsächlich werde mit Hopfen und nicht mit Provenienz-Zertifikaten gebraut.

Landtags-Abgeordneter Sutter aus Fürstenfeld spricht sich zwar grundsätzlich dafür aus, daß auch der Hopfen unter der ihm tatsächlich zukommenden Ortsbezeichnung gehandelt werden sollte, glaubt aber aus praktischen Gründen die Erlassung eines obligatorischen Provenienzgesetzes nicht empfehlen zu können.

Se. Exzellenz Abg. Ritter von Abrahamowicz bezweifelt, daß die Erlassung eines Provenienzgesetzes eine Besserung der Preise im Gefolge haben könnte. Ein solches Gesetz könnte lediglich ein Privilegium für gewisse Produktionsgebiete herbeiführen und überdies den Handel erschweren und hemmen. Der Hopfen werde überall nach Qualität gehandelt und bezahlt. Mit einem solchen Gesetze solle an die Stelle der Qualitätsschätzung ein gewisses Marken-Privilegium treten, durch welches die außerböhmischen Produktionsgebiete in Nachteil versetzt werden müßten. Der Rentabilität des österreichischen Hopfenbaues würde besser dadurch gedient werden, wenn Maßnahmen gegen die eingetretene Überproduktion ergriffen und die Hebung der Qualität seitens der Regierung gefördert würde.

Digitized by Google

Bürgermeister Wostry von Saaz spricht sich im Interesse der Stadt Saaz sowohl als Hauptort der Hopfenproduktion als auch als Metropole des Hopfenhandels für die Einführung einer fakultativen Provenienz-Bezeichnung aus.

Professor Nowoczek der landwirtschaftlichen Landes-Mittelschule in Kaaden äußert sich in eingehender Weise über verschiedene auf den Hopfenbau bezügliche Fragen pflanzenphysiologischer Natur.

Reichsrats-Abgeordneter Schreiter faßt in längerer Rede alle jene Argumente zusammen, welche im bisherigen Verlaufe der Enquete zu Gunsten der obligatorischen Provenienz-Bezeichnung vorgebracht wurden.

Damit erschien die Verhandlung über den ersten Punkt des der Enquete zu Grunde gelegten Fragebogens — ob überhaupt ein Provenienzgesetz für Hopfen und zwar mit obligatorischem oder mit fakultativem Charakter, zu erlassen sei — erschöpft.

Es wurde hierauf in die Behandlung der weiteren Fragepunkte übergegangen, welche sich auf die Detailbestimmung einer derartigen legislativen Aktion beziehen.

Zur Erörterung dieser Fragen wurden seitens der einzelnen in der Enquete vertretenen Produktionsgebiete und Interessenten-Gruppen Generalredner designiert.

Als Vertreter des Saazer Produktionsgebietes sprachen sich die Experten Freiherr von Hennet, Schneider und Diebl dahin aus, daß durch ein Provenienzgesetz mit obligatorischem Charakter die unlautere Konkurrenz beseitigt und dadurch das Angebot an Saazer Hopfen verringert und eine Stabilisierung der Preise eintreten würde. Bezüglich des Exportes erwarten die Vertreter des Saazer Gebietes von einem derartigen Gesetze auch keinerlei nachteilige Folgen.

Betreffend den Umfang, auf welche die obligatorische Provenienz-Bezeichnung auszudehnen wäre, sprachen sich die genannten Experten grundsätzlich für die allgemeine alle Produktions-Gebiete umfassende obligatorische Provenienz-Bezeichnung aus. Wirtschaftsrat Diebl nimmt insofern einen etwas abweichenden Standpunkt ein, als er der Ansicht ist, daß vorläufig die obligatorische Provenienz-Bezeichnung nur auf jene Gebiete auszudehnen wäre, in welchen die erforderlichen Einrichtungen vorhanden sind und in welchen sich die Majorität der Hopfenproduzenten dafür entscheidet.

Im weiteren Verlaufe der Enquete gelangten die nachstehenden Fragepunkte zur Erörterung:

„Soll ein etwa einzuführender Bezeichnungszwang ein allgemeiner sein oder soll derselbe auf bestimmte Produktionsgebiete beschränkt werden?“

„Was soll eine derartige obligatorische Herkunftsbezeichnung enthalten und soll sich eine solche auf weitere oder engere Produktionsgebiete beziehen?“

Weitere Fragen bezogen sich auf die Art und Weise wie gegenwärtig der Hopfenhandel sich abspielt, sowie auf die für ein etwa zu erlassendes Provenienzgesetz in Aussicht zu nehmenden Detail- und Durchführungsbestimmungen und endlich auf die Art und Weise, in welcher die Einhaltung der zu erlassenden Vorschriften sicherzustellen und zu kontrollieren wäre.

Bei der über diese Fragen durchgeführten eingehenden Debatte nehmen alle vertretenen Produktionsgebiete und Interessentenkreise die Gelegenheit wahr, ihre mehr oder minder abweichenden Anschauungen und ihre speziellen Forderungen und Wünsche zum Ausdrucke zu bringen.

Namentlich wurde die Frage betreffend die räumliche Ausdehnung jener Produktionsgebiete, auf welche sich eine einzuführende örtliche Herkunftsbezeichnung zu beziehen hätte, in der ausführlichsten Weise vom Standpunkte der einzelnen vertretenen Interessentengruppen beleuchtet.

Zum Schlusse der Verhandlungen wurde von allen Seiten der Regierung der Dank der beteiligten Faktoren dafür ausgesprochen, daß ihnen durch die Anberaumung der Enquete, sowie durch die objektive Leitung derselben die Möglichkeit geboten war, vollständige Klarheit in diese in wirtschaftlicher Beziehung so bedeutungsvolle Frage zu bringen und hinwiederum den Mitgliedern der Enquete durch den vorsitzenden Sektionschef Freiherrn von Beck die Erkenntlichkeit der Regierung für die außerordentlich sachliche und angestrengte Tätigkeit ausgedrückt.

Berichte und Mitteilungen.

Wien. Während bis vor ganz kurzer Zeit an allen Universitäten kaum ein einziges Spezialkollegium über gewerbliches Urheberrecht gelesen wurde, werden gegenwärtig in Wien, an sechs Universitäten des Deutschen Reiches, sowie in Bern und Zürich Kollegien aus dem Kreise dieser Disziplinen gehalten.

Die nachfolgende Zusammenstellung ist amtlichen Quellen entnommen.

Wien: Adler, „Österr. Marken- und Musterschutzrecht“.

Digitized by Google

Berlin: Kohler, „Urheber-, Erfinder und Gewerberecht".
Freiburg i. B.: Riezler, „Urheber-, Erfinder- und Zeichenrecht".
Göttingen: Gierke, „Rechte an immateriellen Gütern".
Heidelberg: His, „Deutsches bürg. Recht: Sachenrecht mit Urheber- und Erfinderrecht."
Jena: Schultze, „Urheber-, Verlags- und Erfinderrecht".
Tübingen: v. Franklin, „Urheber-Verlags- und Patentrecht".
Bern: Gmür, „Urheber, Patent- und Markenrecht".
Zürich: Meili, „Patent- und Markenrecht".

Wien. Unter der Aufschrift „Eine Aktion gegen den unlauteren Wettbewerb", berichtet die „Internationale Mineralquellen-Zeitung" vom 1. Mai, daß am 20. v. M. unter Führung des Abgeordneten Dr. Schücker namens der Mineralwasserhandlungen von Gießhübl, Krondorfer Sauerbrunn, Bilin, Rohitsch und Preblau Leo Mattoni und kaiserlicher Rat Karl Gölsdorf beim Herrn Ministerpräsidenten Klage geführt haben, daß in vielen Gasthäusern, Ball- und Konzertlokalen anstatt des verlangten Mineralwassers vielfach ein minderwertiger, schlechter Säuerling verabreicht werde, wodurch sowohl das Publikum als auch die Mineralwasserhändler geschädigt werden. Durch diesen Vorgang erleide auch die gesetzlich geschützte Marke der Mineralwasserhändler empfindlichen Nachteil. Die Abordnung ersuchte den Ministerpräsidenten, die unterstehenden Organe zu beauftragen, den bestehenden Markenschutzgesetzen Rechnung zu tragen.

Die genannte Zeitschrift hebt hervor, daß die Bemerkung der Deputation, diese Praktik werde in Restaurationen und Vergnügungslokalen geübt, erkennen lasse, daß jener bedenkliche Säuerling von keinem reellen Mineralwasserhändler geführt wird und fügt bei, daß ihr weniger eine Verletzung des Markenschutzes als eine Übertretung des Lebensmittelgesetzes, oder, wenn man die Sache sehr rigoros anfassen will, ein Betrug vorzuliegen scheine.

Berlin. *(Telegramm.)* Montag, den 11. Mai, 8 Uhr abends, feierte der deutsche Verein für den Schutz des gewerblichen Eigentums im Saale des kaiserlichen Patentamtes den am 1. Mai erfolgten Beitritt des Deutschen Reiches zur Internationalen Union für gewerblichen Rechtsschutz durch eine Festsitzung. Es waren Vertreter des Reichsamtes des Innern, des Patentamtes, der Industrie, der Reichs- und Patentanwaltschaft erschienen. Direktor v. Schütz gab in einer glänzenden Festrede eine Skizze der Geschichte der Union und stellte ihre Aufgaben und Ziele dar.

Bei dem hierauf folgenden Festmahl hielt Präsident Hauß den Trinkspruch auf den Kaiser. Mehrere Toaste wurden von den Delegierten des Ingenieurs-Vereines, des Patentanwaltverbandes gehalten.

Berlin. Eine Entscheidung des Kammergerichtes laut derer es im Deutschen Reiche zulässig sein soll, künstliche Mineralwässer mit der Bezeichnung „Sauerbrunn" zu versehen, macht in den beteiligten Kreisen begreifliches Aufsehen.

Die Gründe dieses Urteils des Kammergerichtes vom 22. Dezember 1902 lauten:

Der Kläger, Vertreter der Gießhübler Brunnen-Versendung für Deutschland, behauptet, daß unter „Sauerbrunnen" ein aus natürlicher Quelle entspringendes, schon von Natur ein mit Kohlensäure mehr oder weniger gesättigtes Wasser zu verstehen sei, daß das daher vom Beklagten hergestellte Produkt die gewählte Bezeichnung unrichtig und geeignet sei, im Verkehr Irrtümer über die Beschaffenheit des Wassers hervorzurufen. Er klagt auf Grund des § 1 des Gesetzes über den unlauteren Wettbewerb mit dem Antrage: den Beklagten zu verurteilen, die von ihm gewählte Bezeichnung seines aus destilliertem und filtriertem Wasser hergestellten Produktes als „Sauerbrunnen" in Zirkularen, Etiketten u. s. w, zu unterlassen, und zwar bei Vermeidung einer fiskalischen Strafe von 100 Mk. für den Kontraventionsfall.

Der Beklagte beantragt Abweisung der Klage. Er bestreitet nicht, sein künstlich hergestelltes Produkt unter dem Namen „Sauerbrunnen" in Verkehr gebracht zu haben, ist jedoch der Ansicht, daß diese Bezeichnung nicht unzulässig sei, weil durch erläuternde Zusätze die wahre Beschaffenheit des Wassers hinreichend klargelegt sei. Er leugnet, daß unter dem Worte „Sauerbrunnen" nur ein von Natur kohlensäurehaltiges Wasser verstanden werde und behauptet, daß diese Bezeichnung ganz allgemein für jedes kohlensäurehaltige Mineralwasser verwendet werde.

Es ist dem ersten Richter darin beizutreten, daß dahin gestellt bleiben kann, ob, wie Kläger behauptet, unter „Sauerbrunnen" nur ein aus natürlicher Quelle entspringendes und schon von Natur mit Kohlensäure gesättigtes Wasser verstanden wird, da der Beklagte überall in seinen Drucksachen deutlich zu erkennen gegeben hat, daß sein Sauerbrunnen ein künstliches Produkt ist, aus oder mit destilliertem Wasser hergestellt und da hiernach die Angaben des Beklagten nicht unrichtig sind.

1. Das vom Beklagten verbreitete Zirkular beginnt mit den Worten:

„Mit Vorliegendem gebe ich mir die Ehre, Sie auf meinen, aus reinstem destillierten und filtrierten Wasser hergestellten „Sauerbrunnen" aufmerksam zu machen."

Wenn auch das Wort „Sauerbrunnen" besonders groß gedruckt ist, so ergeben doch die vorhergehenden, durch Unterstreichen besonders hervorgehobenen Worte deutlich lesbar, daß es sich um Sauerbrunnen handelt, welcher aus destilliertem und filtriertem Wasser, also künstlich hergestellt ist. Auch in dem späteren Text des Zirkulars ist nochmals gesagt, daß der „Sauerbrunnen" aus destilliertem Wasser hergestellt werde und es sind die Vorzüge des künstlichen Mineralwassers gegenüber dem natürlichen „Sauerbrunnen" hervorgehoben, woraus ersichtlich ist, daß vom Beklagten eine Unterscheidung zwischen natürlichem und künstlichem „Sauerbrunnen" gerade gewünscht wurde.

2. Auf den Geschäftsbriefbogen des Beklagten ist ein Haus dargestellt, auf welchem sich vorn

Digitized by Google

und an der rechten Seite groß gedruckt die Worte: Mineralwasser-Fabrik von O. Schulz befinden. Neben dem Hause ist eine Flasche gezeichnet unter welcher das Wort „Sauerbrunnen“ steht. Unter letzterem Worte befindet sich der Vermerk: „aus destilliertem Wasser hergestellt.“ Wenn auch das Wort „Sauerbrunnen“ durch größere Schrift hervorgehoben ist, so ist doch auch der darunter stehende Vermerk deutlich lesbar. Rechts unter dem Briefbogen befindet sich unter dem Namen des Beklagten groß gedruckt der Vermerk: Fabrik künstlicher Mineralwasser aus destilliertem Wasser.“ Die Briefbogen für das Geschäft des Beklagten lassen somit nicht den mindesten Zweifel darüber, daß der Beklagte künstliche Mineralwasser fabriziert und daß der von ihm vertriebene Sauerbrunnen ein künstlicher Sauerbrunnen ist.

8. Auf dem Plakat des Beklagten ist eine Flasche dargestellt mit einem Etikett, welches die Aufschrift enthält: „Das gesündeste Getränk ist keimfreier Sauerbrunnen mit destilliertem Wasser hergestellt.“ Unter der Flasche befindet sich der Vermerk: „Keimfreier Sauerbrunnen mit destilliertem Wasser hergestellt.“ Die Worte „Sauerbrunnen“ sind zwar besonders groß gedruckt; es sind aber auch die darunter stehenden Worte: „Mit destilliertem Wasser hergestellt“ deutlich erkennbar. Namentlich ist dies mit dem Vermerk der Fall, der sich am Schluß des Plakates befindet und groß gedruckt, unmittelbar unter dem Wort „Sauerbrunnen“ steht.

4. Die von dem Beklagten zu den Flaschen, in denen sich der von ihm vertriebene Sauerbrunnen befindet, verwendeten Etiketten enthalten den Vermerk: „Das gesündeste Getränk ist keimfreier Sauerbrunnen, aus destilliertem und filtriertem Wasser hergestellt.“ Daß dabei die Bezeichnung „Sauerbrunnen“ im Druck durch größere Buchstaben und durch Umrandung von dem erläuternden Zusatz schärfer abgehoben ist, erscheint nur selbstverständlich, denn es soll dem Leser oder Beschauer zuerst zur Kenntnis gebracht werden, um welche Ware es sich überhaupt handelt. Trotzdem treten die Zusätze noch deutlich genug hervor und können bei einer auch nur oberflächlichen Betrachtung nicht leicht übersehen werden.

Der Umstand, daß auf den Porzellanverschlüssen der Flaschen die Bezeichnung „Sauerbrunnen“ ohne Zusatz erscheint, ist nicht geeignet, beim Publikum einen Irrtum zu erregen, da die Flaschen außerdem noch mit dem oben gedachten Etikett versehen sind, das hinreichend Aufschluß über den Inhalt der Flaschen gibt. Daß zuweilen die Etiketten, wie Kläger behauptet, sich schon abgelöst haben, bevor sie in die Hände des konsumierenden Publikums kommen, ist ohneweiters glaubhaft, und es kommt hierüber auf den dem Beklagten zugeschobenen Eid nicht an. Mit diesen Ausnahmefällen braucht der Beklagte aber nicht zu rechnen und es ist ihm besonders nicht zur Last zu legen, wenn sich die Etiketten erst beim Vertrieb durch Zwischenhändler losgelöst haben. Daß der Beklagte wissend, daß die Flaschen ohne Etiketten seien, in den Verkehr gebracht habe, hat Kläger selbst nicht zu behaupten vermocht. In dem vom Kläger überreichten Lieferzettel ist allerdings nur von „Sauerbrunnen“ ohne einen Zusatz die Rede. Da aber den Lieferzetteln stets die liefernden Flaschen beigefügt sind, die, vermöge der an ihnen befindlichen Etiketten einen erläuternden Vermerk tragen, so erscheint auch bezüglich der Lieferzettel eine Täuschungsgefahr ausgeschlossen, und es kann davon nicht die Rede sein, daß der Beklagte in den Lieferzetteln eine unrichtige Angabe gemacht hat.

Ob der Beklagte im mündlichen Geschäftsverkehr, wie Kläger behauptet, lediglich von „Sauerbrunnen“ schlechthin spricht, nicht von künstlichen Sauerbrunnen, kann dahin gestellt bleiben, da der § 1 des Gesetzes zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes sich nur auf öffentliche Bekanntmachungen oder Mitteilungen, welche für einen größeren Kreis von Personen bestimmt sind, bezieht, Kläger selbst aber gar nicht behauptet, daß der Beklagte mündlich das Wort „Sauerbrunnen“ in einer Art gebrauche, welche ergebe, daß dasselbe für einen größeren Kreis von Personen bestimmt sein solle. Außerdem konnte Beklagter in dem mündlichen Geschäftsverkehr davon ausgehen, daß der Umstand, daß er nur künstlichen Sauerbrunnen fabriziere und vertreibe, allgemein bekannt sei. Denn an seinem Geschäftslokal befindet sich der Vermerk, daß er eine Fabrik künstlicher Mineralwasser habe, seine Flaschen trugen ein Etikett, welches den „Sauerbrunnen“ als künstliches Wasser bezeichnete und alle seine Bekanntmachungen ergaben, daß er künstlichen „Sauerbrunnen“ vertreibe.

Die Wiener „Internationale Mineralquellen-Zeitung“ konstatiert in einem, dieses Urteil kritisierenden Artikel, überschrieben: „Eine sonderbare Rechtssprechung“, zuerst, daß der Kläger vergeblich auf die ständige Judikatur des Deutschen Patentamtes verwiesen und anheimgegeben habe, durch Anfrage bei dieser Behörde festzustellen, daß sie in ständiger Praxis Warenzeichen, welche das Wort „Sauerbrunnen“ enthielten, nur für natürliche Quellen schütze, dagegen für Kunstprodukt ablehne und fährt dann fort:

„Gewiß ist das Urteil des Kammergerichtes im höchsten Grade ermunternd für die Mineralwasserfälscher, vielleicht aber nicht bloß für diese Kategorie bedenkenloser Geschäftsleute und Industrieller. Denn was für diesen Herrn Schulz recht ist, muß für einen erstbesten Herrn Müller billig sein, falls es ihn belieben sollte, seiner geringwertigen Ware durch schlau ersonnene Aufmachung den Anschein des soliden Artikels zu geben. Man darf nicht immer darauf verweisen, daß sich das intelligente Publikum kein X für U vormachen lasse. Das ist wohl richtig, aber es gibt allerorten auch — wählen wir den milden Ausdruck — naive Leute, welche eine Täuschung nicht, oder erst dann erkennen, wenn sie schon reingefallen sind. Und besonders für diese Leute hat das Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb vorgesorgt.“

In ähnlicher Weise äußert sich die Berliner „Balneologische Zeitung“.

Berlin. In einem Zirkular geben mehrere Firmen der Waren- und Kaufhausbranche aus ganz Deutschland der Überzeugung Ausdruck, daß es dringend notwendig sei, sich zur Verteidigung gegen den immer heftiger werdenden ungerechtfertigten Ansturm auf die größeren Geschäftshäuser und zur Verfechtung der gemeinsamen Interessen gegenüber den Behörden und der Gesetz-

Digitized by Google

gebung eng zusammenzuschließen, wie das auch schon fast alle Berufsgruppen getan haben.

„Wir haben uns daher" — heißt es in dem Zirkular — „entschlossen, die Bildung eines Verbandes Deutscher Waren- und Kaufhäuser in die Wege zu leiten und laden Sie hierdurch angelegentlichst zum Beitritt zu dem zu bildenden Verbande ein.

„Vor allen Dingen gilt es, die moderne Entfaltung des Handels gegen den Ansturm der rückschrittlichen Elemente zu verteidigen, die Regierung und die Öffentlichkeit über die Vorteile und die Notwendigkeit dieser modernen Entwicklung aufzuklären und den Kauf- und Warenhäusern die ihnen gebührende Stellung in der öffentlichen Meinung zu erkämpfen. Des weiteren spielen sehr wichtige Spezialfragen, z. B. der Besteuerung, der baupolizeilichen Behandlung, der Feuerversicherung, der Ausgestaltung der Gesetzgebung gegen den unlauteren Wettbewerb etc. etc. mit herein, für die eine ständige Fühlung mit den Regierungen und Behörden von außerordentlich hohem, kaum abschätzbarem Werte für die einzelnen Betriebe ist.

„Wir wollen eine den modernen Verhältnissen Rechnung tragende und gerechte Ausgestaltung der Gesetzgebung gegen den unlauteren Wettbewerb. Wir wollen aber auch vereinigt den vielfachen, aus unlauteren Motiven entsprungenen Denunziationen, die angeblich den unlauteren Wettbewerb treffen sollen, tatsächlich aber nur eine unbequeme Konkurrenz verfolgen, entgegentreten und die falschen Denunzianten zur Bestrafung bringen, damit diese unwürdigen Angriffe bald und für immer verschwinden. . ."

Die Gründung des Verbandes ist in einer am 25. v. M. stattgefundenen Versammlung beschlossen worden.

Berlin. Über die „Finanzierung von Gebrauchsmustern" schreibt der Berliner Aktionär: Während bekanntlich die finanzielle Verwertung der als Patente geschützten Erfindungen und Entdeckungen eine sehr große, man kann wohl behaupten, von Jahr zu Jahr steigende Rolle spielt, zeigt sich das Kapital wenig geneigt, sich auch der Finanzierung derjenigen Erfindungen zuzuwenden, welche als Gebrauchsmuster geschützt werden; der Grund hierfür liegt in der Art und Weise des Schutzes, welchen die Eintragung als Gebrauchsmuster gewährt, also einmal in der im Verhältnisse zu dem Patent sehr kurz bemessenen Schutzdauer — drei Jahre gegenüber fünfzehn Jahren — sodann aber in dem Umstande, daß die Eintragung als Gebrauchsmuster keine Sicherheit dafür bietet, daß die eingetragene Erfindung auch in Wirklichkeit auf die ausschließliche Verwertungsmöglichkeit Anspruch hat. Die Eintragung als Gebrauchsmuster ist im Gegensatz zu der Eintragung als Patent ein rein formeller Akt, sie erfolgt ohne Vorprüfung, ohne irgend welche Gewährleistung des Staates und kann auf Anfechtung eines Interessenten alsbald wieder beseitigt werden. Mit Rücksicht hierauf wird neuerdings in industriellen und auch in kleingewerblichen Kreisen nach einer Änderung des Gesetzes über den Gebrauchsmusterschutz gestrebt, und zwar vor allem zu dem Zwecke, um die Finanzierung der als Gebrauchsmuster geschützten Erfindungen und Entdeckungen zu erleichtern. Man denkt hiebei an eine Ausgestaltung, welche dem Patentschutz, wenn auch nicht vollkommen gleich, was ja ausgeschlossen ist, so doch ähnlich wäre. Es läßt sich noch nicht beurteilen, ob die Aussichten dieser Bestrebungen als günstige bezeichnet werden können.

Barmen. Auf Veranlassung hiesiger Industrieller hat die Handelskammer Schritte getan, um ein Einvernehmen unter den Fabrikanten des Wuppertales und dessen Nachbarstädten nach der Richtung hin zustande zu bringen, daß sie ihre aus dem Musterschutzwesen resultierenden Streitigkeiten einem Schiedsgericht unterbreiten. Diese Bestrebungen sind jetzt insofern zum Abschluß gekommen, als die Fassung des Schiedsvertrags fertiggestellt ist und einer demnächst einzuberufenden Versammlung von Interessenten, welche auch das Schiedsrichter-Kollegium zu wählen haben würde, zur Annahme vorgelegt werden soll. Da unter den Fabrikanten von Modeneuheiten vielfach Differenzen wegen des Musterschutzes auszugleichen sind, so dürfte, nach Ansicht der beteiligten Kreise, das geplante Schiedsgericht sich zu einer vorteilhaften Einrichtung gestalten.

Aargau. In Zofingen hat eine Versammlung von etwa 100 Personen, meist Ladeninhabern, Stellung gegen die auch in Zofingen aufkommenden Warenhäuser genommen. Die meisten glaubten, es könne etwas gegen das Überwuchern dieser Warenhäuser getan werden, andere hinwiederum meinten, wie man seinerzeit gegen die Bazare nichts habe ausrichten können, so wenig lasse sich zur Unterdrückung der Warenhäuser erreichen. Bei der Abstimmung wurde beschlossen, einen Schutzverband zu gründen, dem bereits 81 Mitglieder beigetreten sind. An die Regierung soll das Gesuch gerichtet werden, den (vom Kantonsstatistiker Näf ausgearbeiteten) Gesetzesentwurf zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes in Bälde dem Großen Rate des Kantons zu unterbreiten.

Paris. Der Firma Carl Heymanns Verlag zu Berlin, ist von der amtlich beauftragten Stelle der Imprimerie nationale in Paris der Alleinvertrieb der französischen Patentschriften für Österreich-Ungarn und Deutschland übertragen worden. Der Preis eines Exemplares einer französischen Patentschrift beträgt für Österreich-Ungarn einschließlich des Portos 1 Krone 25 Heller. Außerdem besteht ein Abonnement auf sämtliche neu erschienenen französischen Patentschriften aller Klassen oder bestimmter Klassen oder Unterklassen, sowie ein kombiniertes Sonderabonnement auf mehrere Unterklassen mit fixen Preisen. Die Abonnements können mit jedem Vierteljahresanfang begonnen werden und geben ein Anrecht auf den Empfang aller während der nächsten 12 Monate zur Ausgabe gelangenden Nummern.

Paris. Über die Schaffung eines Schiedsgerichtes für Fragen des gewerblichen Eigentums seitens der Vereinigung der Patentanwälte schreibt die Zeitschrift „Le Génie Civil": Jene technisch gebildeten Anwälte, die sich vornehmlich mit dem Schutze des gewerblichen Eigentums in seinen drei Haupt-

Digitized by Google

arten (Patente, Muster und Modelle, sowie Marken) befassen, haben im Jahre 1884 eine Vereinigung gegründet, deren Zweck darin besteht, ihre ganze Mühe darauf zu verwenden, alle Fragen, die sich auf das gewerbliche Eigentum beziehen, möglichst eingehend zu studieren, und auf diese Weise jenen, welche in ihrem Handels- oder Industriezweig etwas erfinden, vervollkommen oder verbessern wollen, einen ebenso wirksamen als vollständigen Rechtsschutz zu sichern. Diese „Patentanwälte" waren seither auch die hauptsächlichsten Urheber der meisten auf dem Gebiete der heimischen, sowie der internationalen Gesetzgebung, betreffend das gewerbliche Eigentum eingeführten Reformen. Ihre Tätigkeit, die sich schon auf dem Internationalen Kongresse im Jahre 1878 wirksam gezeigt hat, hat nicht wenig zur Begründung der Internationalen Union vom Jahre 1883 beigetragen und trat dann noch mehr auf den Pariser Kongressen des Jahres 1889 und 1900 zutage.

Die Vereinigung der Patentanwälte hat nun, von der Absicht geleitet, den Interessenten die oft so langwierigen und kostspieligen Prozesse in Fragen des gewerblichen Eigentums nach Tunlichkeit zu ersparen, ein „Schiedsgericht" ins Leben gerufen, welches als eine Art von Gewerbegericht für die erwähnten Rechtssachen zu fungieren hat, und von dem zu erwarten ist, daß es für die Interessen der Erfinder, sowie der Fabrikanten, der Handel- und Gewerbetreibenden vom großen Nutzen sein wird.

M. Michel Pelletier, Advokat beim Apellationsgerichtshof und Präsident des erwähnten Schiedsgerichtes, hat vor kurzem einen Vortrag über die Funktion und Organisation dieser neuen Institution gehalten. Demzufolge setzt sich das Schiedsgericht aus sechs auf ein Jahr gewählten Mitgliedern, welche nach Ablauf desselben wieder gewählt werden können, zusammen, und zwar aus zwei Advokaten und vier Patentanwälten, die in Senaten von je drei Mitgliedern zusammentreten, so daß im ganzen 12 verschiedene Senate fungieren können. Jede Strittpartei, die sich an das Schiedsgericht wendet, kann je drei dieser Senate ablehnen; unter den sechs übrig bleibenden Senaten entscheidet sohin das Los, welcher in dem betreffenden Stritt zu fungieren hat. Nach erfolgter Zusammensetzung des Senates kann eine Ablehnung eines einzelnen Richters nur noch in den Fällen eintreten, wo — nach den Bestimmungen der Zivilprozeßordnung — einer Partei das Recht auf Ablehnung eines Richters zusteht, sowie aus einem erst nach Abschluß des Schiedsvertrages eingetretenen Grunde. In einem solchen Fall haben die zwei übrig bleibenden Schiedsrichter selbst einen Dritten zu erwählen. Ist der Senat endgiltig zusammengesetzt, so unterzeichnen die Parteien den Vertrag, worin den Schiedsrichtern — unter Dispens der ordentlichen prozessualen Vorschriften — die Vollmacht erteilt wird, in den im betreffenden Schiedsvertrage eingehend ausgeführten Rechtsfragen ihren schiedsrichterlichen Spruch zu tun. In den Vorschriften hinsichtlich des Verfahrens vor dem Schiedsgerichte sind vorgesehen: Anhörung der Parteianwälte, Plaidoyers, Enquêten, Vornahme eines Lokalaugenscheins, Einvernehmung der Strittparteien etc.

Der erflossene Schiedsrichterspruch wird nach drei Tagen in der Kanzlei des ordentlichen Zivilgerichtes zur Versehung mit der Formel „Exequatur" hinterlegt. Die Honorare der Schiedsrichter betragen 400 Francs für eine Sitzung; für jede zweite oder folgende Sitzung in derselben Angelegenheit je 200 Francs. Hievon erhalten die drei Schiedsrichter je ein Viertel, während ein Viertel in die Vereinskassa der Patentanwälte fließt.

Paris. Der Kongreß für gewerbliches Eigentum,*) der in Saint-Etienne am 21. und 22. April stattfand, war zahlreich besucht und nahm einen sehr befriedigenden Verlauf. Namens des Handelsministeriums wohnte Georges Breton, der Direktor des französischen Patentamtes, außerdem Harmand vom Ministerium der schönen Künste den Verhandlungen bei. Auch Maillard, Pouillet, Taillefer waren anwesend. Die lebhafteste Debatte betraf die Frage, ob das Eigentum eines Musters dem Fabrikanten, der es erfunden habe, bezw. seinen Rechtsnachfolgern zukomme.

Diese Frage wurde mit dem Beisatze bejaht, daß der erste Hinterleger des Musters als dessen Schöpfer bis zum Beweise des Gegenteils anzusehen sei. An der bezüglichen Diskussion beteiligten sich insbesondere Pouillet, Bert, Reymond und Vigouroux.

Eine andere Resolution ging dahin, daß ein hinterlegtes Muster nicht unbedingt dadurch nichtig werden soll, daß es vor der Hinterlegung von dem Hinterleger oder von einem Dritten in Verkehr gebracht wurde.

Eine dritte Resolution verlangt eine Ermäßigung der Patent-Jahrestaxe auf 25 Frcs. mit einer Steigerung von 25 Frcs pro Jahr.

London. Die Vereinigung britischer Handelskammern, welche hier vom 3. bis 6 März d. J. ihre 43. Jahresversammlung abhielt, erneuerte ihren schon im Jahre 1901 gefaßten Beschluß, daß eine beschleunigte Untersuchung über die unbefriedigende Wirksamkeit der geltenden

*) Siehe „Österr. Patentbl.", V. Jhg., Nr. 9, S. 351 f.

Digitized by Google

englischen Gesetze über Warenzeichen und die Reform dieser Normen dringend erforderlich sei.

Bücher und Zeitschriften.

Dr. H. Düring. Die Praxis des Patent-, Muster- und Zeichenwesens. Unter Benützung der amtlichen Publikationen. Erster Teil: Deutschland—Großbritannien—Union. Berlin 1903.

Österreichische Zeitschrift für gewerblichen Rechtsschutz. Organ des österr. Vereines für den Schutz des gewerblichen Eigentums. IX. Jahrgang. Nr. 4. April 1903.

Zur Frage der literarischen Neuheit der Erfindung. — Patentamtliche und gerichtliche Entscheidungen. Österreich. — Gesetzgebung. Vereinigte Staaten von Nord-Amerika. — Marken- und Musterregistrierung bei der Wiener Handels- und Gewerbekammer. — Notiz.

Blatt für Patent-, Muster- und Zeichenwesen. Herausgegeben vom Kaiserlichen Patentamt. IX. Jahrgang. Nr. 4. April 1903.

Die Verträge des Deutschen Reiches mit Österreich-Ungarn, Italien und der Schweiz und die Internationale Übereinkunft zum Schutze des gewerblichen Eigentums.

I. A) Übereinkommen zwischen dem Reich und Österreich-Ungarn über den gegenseitigen Patent-, Muster- und Markenschutz, vom 6. 12. 1891. — B) Bekanntmachung über die Anmeldung von Erfindungen und Gebrauchsmustern, für welche die Rechte aus Art. 3 und 4 der Übereinkommen mit Österreich-Ungarn und mit Italien über den gegenseitigen Patent-, Muster- und Markenschutz in Anspruch genommen werden, vom 8. 3. 1892. — C) Verordnung des österreichischen Handelsministeriums vom 8. 11. 1892, betreffend die Durchführung der Art. 3 und 4 des Übereinkommens mit Deutschland über Patent-, Marken- und Musterschutz.

II. A) Übereinkommen zwischen dem Reiche und Italien über den gegenseitigen Patent-, Muster- und Markenschutz, vom 18. 1 1892. — B) Vgl zu I B — C) Königliche Italienische Ordre vom 16. 1. 1898, betreffend das Reglement für die Ausführung der auf die Vorzugsrechte bezüglichen Bestimmungen, welche durch die zwischen Italien und anderen Staaten geschlossenen Konventionen zum wechselseitigen Schutz des gewerblichen Eigentums festgesetzt sind.

III. A) Übereinkommen zwischen dem Deutschen Reiche und der Schweiz, betreffend den gegenseitigen Patent-, Muster- und Markenschutz, vom 13. 4. 1892. — B) Vgl. zu I. B.

IV. A) Internationale Übereinkunft zum Schutze des gewerblichen Eigentums vom 10. 3. 1883 nebst dem Madrider Protokoll vom 15. 4. 1891 und der Brüsseler Zusatzakte vom 14. 12. 1900. — B) Mitteilung, betreffend die Durchführung der Verträge des Deutschen Reiches mit anderen Staaten auf dem Gebiete des gewerblichen Rechtsschutzes, vom 18. April 1903.

V. Abkommen zwischen dem Deutschen Reiche und Italien zur Abänderung des Übereinkommens vom 18. 1. 1892, betreffend den gegenseitigen Patent-, Muster- und Markenschutz, vom 4. Juni 1902.

VI. Abkommen zwischen dem Deutschen Reiche und der Schweiz zur Abänderung des Übereinkommens vom 13. 4. 1892, betreffend den gegenseitigen Patent-, Muster- und Markenschutz, vom 26. Mai 1902.

Der Anschluß des Deutschen Reiches an die Internationale Union für gewerblichen Rechtsschutz. (Hamburgischer Korrespondent. 28. April 1903.)

The accession of Germany to the International Convention (Scientific American. New-Jork. 18 April 1903.)

Deutschlands Beitritt zu der Internationalen Union zum Schutz des gewerblichen Eigentums. (Neue Preußische Zeitung. Berlin. 5. Mai 1903.)

Die Frage der internationalen Patentunion. (Allgemeine Ingenieur-Zeitung. 1903. Nr. 6.)

A. Dalchow. Die praktische Bedeutung der gewerblichen Schutzgesetze für die Industrie. (Zeitschrift für Werkzeugmaschinen und Werkzeuge. VII. Jahrg. Heft 3, 17.)

Le nouveau compromis austro-hongrois et la protection réciproque du droit des auteurs d'oeuvres de littérature d'art et de photographie. (Le Droit d'Auteur. Bern. 15. März 1903.)

Die Verwertung von Erfindungen. (Der Installateur, Zürich. 2. März 1903.)

Patentanwalt Weber, Berlin. Genie und Erfinder. (Deutsche Warte. Berlin. 6. April 1903.)

Glosse zur unumstößlichen Äußerung des „Dr. R. Pauli vom Patentamt" über den Begriff „Erfindung". (Zeitschrift f. d. gesamte Textilindustrie. Leipzig. 2. April 1903.)

Das Recht des Angestellten auf seine Erfindungen. (Der Installateur. Zürich. 30. März 1903.)

New Cuban Patent and Trade-Mark Law. (Scientific American. 1902. Nr. 4. 26. Juli.)

États Unis. Modification récentes à la loi des brevets. (Chronique Industrielle. Paris. 25. April 1903.)

Abänderung des Patent-Gesetzes für Großbritannien. (Uhlands Wochenschrift. Leipzig. 30. April 1903.)

Amendment of the Patent Law of Great Britain. (Scientific American. New-Jork. 28. Febr. 1903.)

The Law on Patents. Important Decision. (The Staar. Weekly Edition. Johannesburg. 28. März 1903.)

Das Modell im Patenterteilungsverfahren. (Technische Rundschau zum Berliner Tagblatt. 11. März 1903.)

Patentanspruch und Reichsgericht. Installateur Ludwigshafen XIII. 1903.)

The Brislin — Carnegie Suit. — An Important Patent Decision. (Scientific American. New-Jork. 28. Febr. 1903.)

Pfändbarkeit einer Patentanmeldung. (Thonindustrie-Zeitung. Berlin. 2. Mai 1903.)

The Selder Patent and the Automobile Trust. (Scientific American. New-Jork. 4. April 1903.)

Zum Gebrauchsmusterschutzgesetz. (Haases Zeitschr. f. Lüftung u. Heizung. IX. 1903. Heft 8.)

Das mißverstandene Gebrauchsmuster. (Uhlands Wochenschrift. Leipzig. 19. März. 1903.)

Dr. G. Rauter. Einiges über Warenzeichenschutz. (Chemische Zeitschrift. 2 Jahrg. 1903. Nr. 15.)

Die Bezeichnung „Sauerbrunn" für ein künstliches Mineralwasser. (Fachzeitschrift der Mineralwasserfabrikanten. Lübeck. 15. März 1903.)

Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes. (Züricher Volksblatt. 16. April 1903.)

Ausverkaufsschwindel. (Deutsches Blatt. Hamburg. 1. April 1903.)

La Concurrence Déloyale. (Moniteur de la Bijouterie. Paris. 28. Febr. 1903.)

Unlauterer Wettbewerb und Ausverkauf. (Porzellan- und Glas-Zeitung. Eisenach. 15. April 1903.)

Nachschub von Waren bei Ausverkäufen. (Papier-Zeitung. Berlin. 21. April 1903.)

Mißbräuchliche Benützung der Firma: „Original Singer Nähmaschinen". (Ostdeutsche Rundschau Wien. 7. Mai 1903.)

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 1. Juni 1903.* *Nr. 11.*

INHALT.

Bekanntmachungen etc. K. k. Patent-Gerichtshof.
Aufgebote.
Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.
Übertragungen.
Zurücknahmen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.
Erlöschungen.
Statistische Übersicht über den Geschäftsumfang und die Geschäftstätigkeit des k. k. Patentamtes in den Jahren 1899—1902. I. Übersicht über die eingelaufenen Geschäftsstücke. — II. Verteilung der Anmeldungen und sonstigen Geschäftsstücke auf die einzelnen Abteilungen des k. k. Patentamtes. — III. Hauptübersicht über die angemeldeten, erteilten erloschenen und noch bestehenden Patente. (Stand vom 31. Dezember 1902.) — IV. Übersicht über die Patentanmeldungen, Erteilungen, Erlöschungen und in Kraft gebliebenen Patente nach Patentklassen. — V. Übersicht über die in den Jahren 1899—1902 erteilten und noch nicht erloschenen Patente nach der Dauer ihres Bestehens. — VI. Übersicht über die in den Jahren 1899—1902 erloschenen Patente. — VII. Übersicht über die Lebensdauer der seit dem Bestande des Patentamtes erteilten Patente. — VIII. Übersicht über den Stand der in den Jahren 1899—1902 eingereichten Patentanmeldungen am 31. Dezember 1902. — IX. Übersicht über die erhobenen Einsprüche. — X. Parteienverkehr in der Auslegehalle. — XI. Übersicht über die in den Jahren 1899—1902 eingelaufenen Beschwerden. — XII. Erledigung der Beschwerden. (Stand am 31. Dezember 1902.) — XIII. Übersicht über die Tätigkeit der Nichtigkeitsabteilung in den Jahren 1899—1902. — XIV. Übersicht über die geltend gemachten Prioritätsrechte. — XV. Sprachenstatistik. — XVI. Übersicht über die erteilten Patente nach dem Wohnsitze der Patentwerber. — XVII. Summarische Zusammenstellung der vorstehenden Übersicht (Tabelle XVI) in Prozenten. — XVIII. Übersicht über die Einnahmen und Ausgaben der Erfindungsschutzverwaltung (Patent- und Privilegienwesen). — XIX. Übersicht über die Inanspruchnahme der Begünstigungen mittelloser Personen gemäß § 114 Pat.-Ges. — XX. Übersicht über die durch Vermittlung eines Vertreters eingereichten Patentanmeldungen. — *Anhang.* Übersicht über die Tätigkeit des Departements I des k. k. Handelsministeriums. *a*) in Privilegiensachen. *b*) in Marken- und Musterschutzangelegenheiten.
Entscheidungen. — Patentrecht. Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 15. Juli 1902, Z. 17401. Auch insoweit eine Übereinstimmung einer zu Patent angemeldeten Vorrichtung mit einer bekannten Vorrichtung vorliegt, ist jene Vorrichtung als neu anzusehen, wenn das durch dieselbe gelöste Problem von dem mit der bekannten Vorrichtung gelösten verschieden ist und auch einzelne konstruktive Verschiedenheiten vorhanden sind. — Markenrecht. Entscheidung des k. k. Handelsministeriums vom 5. Februar 1902, Z. 61876 ex 1901. Eine Bildmarke, deren wesentliche Bestandteile Abbildungen von Ausstellungsmedaillen bilden, entbehrt der Distinktivkraft, ist daher ungeeignet, Gegenstand eines Markenrechtes zu werden (§ 1 M. Sch. G.). Einem Firmeninhaber verliehene Ordensauszeichnungen sind höchstpersönlicher Natur, und das Recht, sie als Bestandteil in eine Marke aufzunehmen, geht daher auf den Nachfolger im Besitze des Unternehmens nicht über. (§ 4 M. Sch. G.). — Entscheidung des k. k. Handelsministeriums vom 28. Mai 1902, Z. 21585. Angaben über den Ort der Herstellung (§ 1 M. Sch. Nov.) sind solche, welche im Verkehre dahin verstanden werden, daß die Ware aus der bezeichneten Örtlichkeit stammt, der Ort der Herstellung kann daher auch auf Naturprodukte angewendet werden. Als „Ort der Herstellung" in § 1 M. Sch. Nov. ist keineswegs bloß eine geographische Bezeichnung zu verstehen. „Plantagen-Kaffee" für Kaffee als Angabe über Ort und Art der Herstellung und über die Beschaffenheit der Ware nicht registrierbar.
Berichte und Mitteilungen. — Beratung der Artikel 16 und 17 des Zoll- und Handelsbündnisses im Ausgleichsausschusse. — Generalversammlung des Deutschen Vereines für den Schutz des gewerblichen Eigentums. — Berlin. Zur Entwicklung des deutschen Patentamtes. — Berlin. Festsitzung aus Anlaß des Beitrittes des Deutschen Reiches zur Internationalen Union. — Belgrad. Verordnung des Belgrader Präfekten gegen den Ausverkaufs-Unfug. — Paris. „Made in Canada".

Bekanntmachungen etc.

K. k. Patent-Gerichtshof.

Vor dem k. k. Patent-Gerichtshofe, Justizpalast, I. Schmerlingplatz Nr. 10, wird am 23. Juni 1903, 10 Uhr vormittags, die öffentliche mündliche Verhandlung über die Berufung des Hans Fillunger in Wien, punkto Zurückweisung eines Antrages auf Nichtigerklärung eines Patentes, stattfinden.

Vom k. k. Patent-Gerichtshofe:
Prandau m. p.

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 1. Juni 1903.

Patentklasse.

2 b. Merker Carl, Maschinenfabrikant in Wien. — Teigteilmaschine mit einem zwischen Teilscheiben und Messerstange eingeschalteten Kniehebelwerke, gekennzeichnet durch einen am Maschinengestell angeordneten Winkelhebel, welcher mit einem Arme in die Teilscheibenstange eingreift, während gegen seinen anderen segmentförmigen Arm eine unter Federdruck stehende Nase derart wirkt, daß die Teilscheibenstange in der angehobenen Lage festgehalten wird, damit ein durch übermäßiges Knicken des Kniehebelwerkes verursachtes Herabfallen der Teilscheibe verhindert wird. Um das Herausheben der Messer aus der angehobenen Teil-

Digitized by Google

Patentklasse.

scheibe zwecks Reinigung zu ermöglichen, hat die Achse für den Handhebel zwei versetzt angeordnete Löcher für Durchsteckstifte, so daß der Handhebel zweimal in derselben Richtung umgelegt werden kann. — Ang. 2. 9. 1902 [A 4636—02]. Vertr. J. Fischer. Wien.

4. Dow Fred Ford, Mechaniker in Fredericton (Canada). — Vergasungsbrenner: Der Hauptbrenner ist mit einem selbsttätigen Ventil versehen, welches die Mischkammer gegen den Hauptbrenner dicht abschließt, wenn der Gasdruck im Mischraum durch Verminderung der Brennstoffzufuhr herabgeht, wobei jedoch der unter der Vergaserschlange angeordnete Nebenbrenner weiter brennt und die Hauptflamme wieder anzündet, wenn eine Vermehrung des Gasdruckes ein selbsttätiges Wiederöffnen des Ventiles bewirkt. — Ang. 13. 4. 1901 [A 1980—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Ernst Maximilian, Sparkassabuchhalter in Scheibbs (Nied.-Österr.). — Vorrichtung zum Schutze gegen das Zerspringen des Glasgefäßes von Nachtlichtern: In das Glasgefäß sind zwei ineinander gestellte und durch möglichst wenig Punkte miteinander und mit dem Glasgefäß in Berührung kommende Blechgefäße eingestellt. Durch die in den Zwischenräumen befindlichen kühlen Luft- oder Brennstoffschichten wird die Flammenhitze vom Glasgefäß abgehalten. — Ang. 16. 6. 1902 [A 3247—02].

— Hayes Albert in Salt Lake City (V. St. A.). — Verfahren und Vorrichtung zum Vergasen und Brennen flüssiger Kohlenwasserstoffe: Der flüssige Brennstoff wird zwecks Vergasung oder Verdampfung in Form eines feinen Strahles oder in fein zerteiltem Zustande durch eine in einem Raume mit beschränktem Luftzutritt brennende Flamme getrieben, worauf dem so erzeugten Öldampf auf seinem Wege zum Brenner zur Erzielung eines brennbaren Gemenges Luft zugemischt wird. — Ang. 19. 3. 1901 [A 1498-01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Sperling Jenö, Schlosser in Budapest. — Grubenlampe: Die mit einem zur Festlegung des Dochtes dienenden Schieber versehene Deckplatte ist in den oberen Teil des in einem Stück gepreßten Ölgefäßes eingepreßt und hartgelötet. Ang. 23. 10. 1902 [A 5557—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Wild Harry Watkins, Privatier in Hayes, und Wild Tom Cecil, Ordensbeamter in London (England). — Kerzenschirmhalter: Der sich gegen die Schmelzfläche der Kerze stützende Tragarm des Schirmhalters ist an seinem unteren Ende parallel zum Docht und über dem Dochtende horizontal gerichtet, zum Zwecke, den Schirm sicher festzuhalten. — Ang. 28. 2. 1902 [A 1087—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

5 a. Commandit-Gesellschaft für Tiefbohrtechnik Trauzl & Co., vormals Fauck & Co. in Wien. — Federndes Verbindungsstück zwischen Gestänge und Bohrzeug bei Tiefbohrapparaten: Zwischen den einzelnen Teilen des elastischen Organes sind unelastische oder in geringem Maße elastische Zwischenlagen angeordnet, zum Zwecke der Erzielung einer gleichmäßigen Beanspruchung aller Teile des genannten Organes. Ausführungsform der Zwischenlagen als Teller mit Flanschen oder aber als schraubenförmigen Zwischenteil.

Patentklasse.

Zwischen den Bohrzeug und dem dasselbe anhebenden Spülrohre ist eine federnde Einlage angeordnet, um das Gestänge auch von der stoßweisen Erschütterung während des Anhubes des Bohrers nach Belieben zu entlasten. — Ang. 27. 1. 1903 [A 434—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

5 a. Dettmer August, Bohrmeister in Genck, Belgisch-Limburg (Belgien). — Vorrichtung zur Vergrößerung des Bohrgestängehubes bei gleichbleibendem Schwengelhube: Durch zwischen Schwengel und Gestänge angeordnete Federn, dadurch gekennzeichnet, daß mehrere Sätze Federn übereinander zwischen Platten angeordnet sind, zum Zwecke, die wirksame Schlaghöhe in weiten Grenzen regeln zu können. — Ang. 27. 12. 1902 [A 6767—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

5 b. Christ Ludwig, Techniker in Kaiserlautern. — Gesteinbohrer mit auswechselbaren Schneiden, die in entsprechend geformten Vertiefungen des Bohrschaftes eingreifen, dadurch gekennzeichnet, daß die Schneiden durch einen übergeschlagenen Ring mit dem Bohrschaft verbunden sind, welcher seinen Anzug gegen den Bohrschaft hat, zum Zwecke, beim Bohren ein Lösen des Ringes und damit der Schneiden durch den Bohrschmand zu vermeiden. — Ang. 20. 9. 1902 [A 4947—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

6 b. Lapp Valentin, Generaldirektor in Leipzig. — Brauverfahren unter Benützung von in Mehl und Hülsen zerlegtem Malz und unter getrennter Einmaischung beider Bestandteile: Die Hülsen werden bei einer 50° C. nicht übersteigenden Temperatur etwa 45 Minuten lang mit Wasser ausgelaugt und der auf diese Weise erhaltene Auszug nach Abscheidung der Hülsen mit der Mehlmaische vereinigt. — Ang. 19. 12. 1902; Prior. vom 18. 5. 1901 (D. R. P. Nr. 138091) [A 6620—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

7. Allis Thomas Valentine, Ingenieur in Bridgeport (V. St. A.). — Verfahren zum Heißwalzen von Blechen oder Platten in Paketen: Beim Auswalzen der Bleche wird Speckstein als Zwischenschichte verwendet, um das Zusammenschweißen der Platten zu verhindern und das Auswalzen derselben in einer Hitze zu ermöglichen. — Ang. 8. 7. 1902 [A 3675—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Dr. Wirth Hans in Berlin. — Vorrichtung zum Auswalzen von Röhren und anderen Hohlkörpern: Das Werkstück liegt beim Walzen mit seiner Stirnfläche an der von einer Speiseschraube bewegten Büchse an. Das letzte Ende wird unter Zurückbleiben der Büchse durch den mit der Speiseschraube fortschreitenden Dorn durch die Walzen hindurchgetrieben. — Ang. 9. 8. 1900 [A 4101—00]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

10 c. Laurell Per Lorentz, Major in Stockholm. Retorte zum Verkohlen von Holz und dergl.: Ein achsial angeordneter Kanal ist durch Bodenkanäle mit der während der Kühlperiode abschließbaren Feuerung verbunden. — Ang. 24. 2. 1902 [A 1010—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Ricklefs Otto, Fabriksbesitzer in Oldenburg. — Verfahren zur Verkohlung tierischer und pflanzlicher Stoffe mit oder ohne Gewinnung von Nebenprodukten: Die zu verkohlenden Stoffe werden in ein Bad von

Digitized by Google

Patentklasse.

solchem Schmelzpunkt gebracht, daß die Verkohlung eintritt. — Ang. 23. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 136995, d. i vom 9. 1. 1902 [A 6723—02]. Vertr. St. R. v. Dzbański, Lemberg.

12 b. Dreher, Dr. Karl, Chemiker in Freiburg (Baden). — Verfahren zur Gewinnung von Titansäure aus Gemischen derselben mit Eisen-, Aluminium- und anderen Metallverbindungen: Man behandelt Lösungen dieser Gemische mit Wasserstoff im statu nascendi und sodann mit Alkalien, Erdalkalien oder den entsprechenden Carbonaten bis nahezu zur Neutralisation oder setzt statt letzterer Behandlung Salze der schwefeligen Säure Essigsäure, Ameisensäure, d. h. überhaupt eine Säure zu, welche die ursprünglich angewendete Säure bindet, das Titanoxyd aber nicht zu lösen vermag. — Ang. 19. 1. 1903 [A 265—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

12 c. Engelhorn Louis, Kaufmann in New-York. — Konzentrierapparat, gekennzeichnet dadurch, daß ein oder mehrere Konzentrierbehälter mit einem konzentrischen Mantel umgeben und mit diesem derart auf ein weites, eine Vakuumleitung bildendes Rohr aufgesetzt sind, daß die in den Konzentrierbehältern gebildeten Dämpfe aus dem oberen Teil der Behälter durch den Zwischenraum zwischen dem Mantel und dem Behälter abgezogen werden, zum Zwecke, die Abnehmbarkeit der Behälterdeckel ohne Demontage der Vakuumleitung zu ermöglichen. — Ang. 10. 5. 1901 [A 6000—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Prat Augustin, Zahnarzt in Lyon. — Apparat zur Erwärmung von unter Druck stehenden flüssigen oder gasförmigen Körpern, gekennzeichnet durch ein von dem zu erhitzenden Fluidum durchflossenes widerstandsfähiges Reservoir und durch eine beliebige Anzahl von unten geschlossenen, oben offenen Rohren, die in dasselbe einsetzbar sind und je ein Heizelement umgeben, das aus einem unten geschlossenen Platinrohr und einem innerhalb desselben angeordneten Rohr besteht, welch letzteres die karburierte Luft zum unteren Ende des Platinrohres führt und mit einem biegsamen Rohr verbunden ist, wobei sämtliche Heizelemente auf einer und derselben Platte befestigt sind, so daß alle zusammen in die Heizrohre eingeführt und aus denselben herausgenommen werden können, um sie zu erhitzen. — Ang. 9. 9. 1902 [A 4763—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

12 d. Clemang Albert, Hochofen-Ingenieur in Luxemburg. — Verfahren und Apparat zum Reinigen von Gasen: Das zu reinigende Gas wird durch ein cylindrisches Gefäß geleitet, in welchem es einen, aus in der Mitte angeordneten rotierenden, hohlen Schraubenflügeln herausgeschleuderten, Wasserschleier trifft, wodurch ein Druckabfall des Gases und hiedurch Explosionen möglichst verhindert werden. — Ang. 21. 9. 1901 [A 4798—01]. Vertr. J. Fischer, Wien.

12 e. Chemische Fabrik auf Aktien (vorm. E. Schering). Firma in Berlin. — Verfahren zur Darstellung von o-Oxycarbonsäuren: 1. Das beim Verschmelzen eines Alkalisalzes sulfurierter aromatischer Kohlenwasserstoffe mit Ätzkali entstehende Gemenge der Alkaliverbindung eines Phenols oder Naphtols und Alkalisulfit wird direkt oder nach Abtrennung eines Teiles des Alkalisulfites mit Kohlensäure behandelt. 2. Zur Darstellung von Salicylsäure wird statt Phenolalkali das beim Verschmelzen von benzolsulfosaurem Alkali mit Ätzalkalien resultierende Gemenge von Phenolalkali und Alkalisulfit in bekannter Weise mit Kohlensäure behandelt. — Ang. 18. 1. 1901 [A 272—01]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

13 a. Blanc Paul, Architekt in Brüssel. — Dampferzeuger, dadurch gekennzeichnet, daß eine Pumpe das eventuell vorerhitzte Wasser durch eine der direkten Einwirkung von Heizflammen ausgesetzte und mittels nur nach der Druckrichtung der Pumpe öffnenden Absperrorganen in Kammern unterteilte Rohrleitung führt, in welcher es von den Heizflammen auf eine entsprechend hohe Temperatur überhitzt und dann in einen auf eine der Temperatur des aufzunehmenden Wassers gleiche oder etwas höhere Temperatur erhitzten Aufnahmebehälter gedrückt wird, aus dem der sich oberhalb des konstant erhaltenen Wasserspiegels ansammelnde Dampf von dem der Wassertemperatur entsprechendem hohen Druck in bekannter Art entnommen werden kann. — Ang. 12. 9. 1902 [A 4804—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Blanc Paul, Architekt in Brüssel. — Dampferzeuger, bei welchem eine Pumpe Wasser in einem durch Klappen, Rückschlagventile oder dergl. in einzelne Wasserkammern unterteilten Rohre zirkulieren läßt, wobei dieses Rohr, welches durch eine Feuerung erhitzt wird, in einen Behälter mündet, aus dem der Dampf entnommen wird, eine Einrichtung, die es ermöglicht, überschüssiges Wasser aus diesem Behälter durch ein Organ abzuleiten, das eine Kammer von gleichem oder etwas größerem Volumen als das Hubvolumen der Speisepumpe abwechselnd mit dem Speisewasserbassin oder einem anderen Behälter und mit dem Hochdruckdampfbehälter verbindet, und zwar durch ein Rohr, welches in den Hochdruckdampfbehälter in Höhe des Höchstwasserstandes mündet, in welchem Rohre sich eine Öffnung befindet, die durch ein unter Einwirkung eines Schwimmers stehendes Abschlußorgan geöffnet, bezw. geschlossen wird. — Ang. 2. 1. 1903 als Zusatz zu obiger Anmeldung [A 5—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Delaunay-Belleville Louis Marie Gabriel, Ingenieur in St. Denis (Frankreich). — Verschlußvorrichtung für Dampfkessel mit innerer Widerlagsplatte für den Bolzen und auf diesen aufzusteckenden äußeren Deckel, dadurch gekennzeichnet, daß die innerhalb des Behälters liegende Platte zu einem die Öffnung ebenfalls dicht abschließenden Deckel ausgebildet ist, zum Zwecke, einen zweifachen dichten Abschluß zu erzielen und bei einem Brechen des Bolzens ein Abschleudern des äußeren Deckels und eine Entleerung des Behälters vollständig zu verhindern. — Ang. 30. 4. 1902 [A 2324—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Morison Donald Barns, Ingenieur in Hartlepool (England). — Wellblechflammrohr, bei welchem die das Längsprofil bestimmende ununterbrochene Schlangenlinie aus kurzen, dem Wellenberge entsprechenden äußeren Kurven, welche mit verhältnismäßig langen dem Wellentale entsprechenden inneren Kurven abwechseln, besteht, dadurch gekennzeichnet, daß die inneren Kurven nach den Punkten hin, wo sie in die äußeren Kurven übergehen, abnehmende Krümmungsradien besitzen, so daß elliptische oder angenähert elliptische Bogen entstehen. — Ang.

Digitized by Google

Patentklasse.

27. 12. 1901 [A 6572—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

13 a. Polchau Gustav, Ingenieur in Hannover. — Gliederkessel: Eine Ausführungsform des durch das Patent Nr. 9307 geschützten Gliederkessels, dadurch gekennzeichnet, daß die Sammelkanäle *e*, in welche die Einzelkanäle *d* münden, in gleicher Höhe mit dem unteren Teil des von oben zu bedienenden Füllschachtes gelegt sind und die darauf folgenden Züge stufenweise tiefer liegen. — Ang. 21. 2. 1903 als Zusatz zum Patent Nr. 9307. [A 926—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

13 b. Bruckenhaus & Lorenz, Fabrik für Heizungs- und Lüftungsanlagen in Haspe bei Hagen i. W. — Selbsttätiger Dampfkessel-Speiseapparat mit Ausdehnungsrohr, gekennzeichnet durch einen das zum Öffnen und Schließen der Speisewasserleitung dienende Ausdehnungsrohr umschließenden Dampfkasten, welcher von einem zweiten, vom Speisewasser durchflossenen Kasten umgeben ist. — Ang. 8. 11. 1902; Prior. des D. R. G. M. Nr. 185116, d. i. vom 20. 9. 1902 [A 5803—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Henning Carl, Ingenieur in Hannover. — Gegenstromvorwärmer mit zwei oder mehreren ineinander angeordneten ringförmigen Wasserbehältern, dadurch gekennzeichnet, daß zwei oder mehrere, im Querschnitt ringförmige Wasserbehälter ineinander angeordnet und allseitig derart von Dampf beheizt werden, daß der Dampf aus dem Mittelraum des inneren Behälters in den Zwischenraum zwischen beiden Behältern und von da in einen äußeren Dampfmantel (oder in umgekehrter Richtung) strömt, wobei er durch Mittel- und Zwischenraum im Gegenstrom zu dem Speisewasser geführt wird. — Ang. 4. 8. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 137698, d. i. vom 12. 7. 1901 [A 4144—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Schönicke Wilhelm, Kupferschmied in Gera (Reuß). — Speiseapparat für Dampfkessel oder dgl.: Über einem Speisebehälter ist ein Vorbehälter angeordnet, der einen zur Betätigung des Dampfventils dienenden Schwimmer enthält und mit dem Speisebehälter durch ein Heberohrsystem verbunden ist. — Ang. 31. 12. 1901 [A 6668—01]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

13 d. Pielock Eduard, Ingenieur in Berlin. — Heizrohrkessel mit Dampfüberhitzer im Wasserraum des Kessels, dadurch gekennzeichnet, daß die den Überhitzungsbehälter durchdringenden Heizröhen nicht nur vor, sondern auch hinter dem Überhitzer durch den Wasserraum des Kessels geführt sind. — Ang. 3. 1. 1903 [A 18—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

13 f. Mitchell George, Metallurge in Naco, Arizona und Copeland Lucius Day, Maschinen-Ingenieur in Los Angeles, Californien. — Verfahren und Vorrichtung zur Erzeugung von Dampf mittels heißer Schlacke: Die Schlacke wird mengenweise in die unter Druck stehende Wassersäule des Kessels eingebracht. Die Einführung der Schlacke in den Kessel geschieht unter Vermittlung eines Behälters, der abwechselnd gegen die Atmosphäre, bezw. den Kessel abgesperrt wird. — Ang. 16. 9. 1902 [A 4872—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

14 b. Reuter Theodor, Ingenieur in Winterthur. — Regelungsvorrichtung für Dampf- und Gasturbinen mit partieller Beaufschlagung durch einzeln mittels Ventile verschließbare Düsen, mit einem Steuerungs-Cylinder, in welchem die Zuleitungen von den hinter den Ventilkolben liegenden Druckräumen einmünden, damit durch die Bewegungen des vom Regler beeinflußten Kolbens die Zuleitungen bald mit dem Arbeitsraum verbunden werden, infolgedessen entweder Ventile geöffnet oder geschlossen werden. — Ang. 12. 5. 1902 [A 2549—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

14 c. Schneeweisz Rudolf, Obermaschinist in Barcs-Telep. — Elektrische Kontrollvorrichtung für Kondensationsdampfmaschinen: In einem auf der Rohrleitung des Vakuummeters angebrachten, mit dem Kondensator in Verbindung stehenden Cylinder bewegt sich ein Kolben mit einem Kontaktteil, der beim Sinken des Vakuums durch Federwirkung an den zweiten, feststehenden und an einer in eine Wand eingelegte Platte befestigten Kontaktteil angedrückt wird und dadurch den eine Signalglocke betätigenden Stromkreis schließt. — Ang. 9. 6. 1900 [A 2976—00]. Vertr. V. Monath, Wien.

15 a. Lanston Monotype Machine Company, Firma in New-York. — Maschine zur Herstellung von Tabellensatz: Die Setzschiff- und Ausschließvorrichtung sind für diejenigen Ausschließungslochungen, welche zwischen den einzelnen Abschnitten liegen, voneinander unabhängig gemacht, so daß die Tätigkeit der Setzschiffvorrichtung erst durch Ausschließlochungen oder auch durch andere Lochungen am Ende der Gesamtzeile ausgelöst wird, zum Zwecke die einzelnen Abschnitte für sich ausschließen und dennoch zu einer Gesamtzeile zusammenstellen zu können. Zwischen den Teilen, welche die zur Auslösung des Setzschiffes erforderliche Bewegung übertragen und denen, welche sie empfangen, ist soviel toter Gang belassen, daß der Ausschlag nur eines der Ausschließungshebel keine Auslösung herbeiführt, wohl aber ein gleichzeitiger Ausschlag beider Hebel. — Anspruch 5 kennzeichnet eine Ausführungsform der Auslösevorrichtung. — Ang. 15. 4. 1902 [A 2004—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— The Linotype Company Limited, Firma in London. — Maschine zum selbsttätigen Ausschließen zusammengesetzter Typenzeilen. Die Drehpunkte für den Teilungshebel bestehen aus Stiften, die sämtlich auf einem Körper angeordnet sind, welcher entsprechend der Anzahl der in der Zeile vorhandenen provisorischen Spatien so bewegt wird, daß der Teilungshebel in bekannter Weise gerade an solcher Stelle einen Stütz-, bezw. Drehpunkt findet, daß der Ausschlag desjenigen Endes des Teilungshebels, der mit der Anzeigevorrichtung verbunden ist, gleich dem gemessenen Gesamtraum für die Spatien dividiert durch die Anzahl der Spatien ist. — Die Ansprüche 2—10 kennzeichnen weitere Ausführungsformen der vorbeschriebenen Ausschließmaschine. — Ang. 25. 6. 1902 [A 3421—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

15 f. The Hammond Type Writer Co. in New-York. — Schreibmaschine: Gekennzeichnet durch eine Schütze mit Druckspitzen, die derart eingestellt werden kann, daß die Spitzen in Druckstellung gelangen, und einen auf seiner Fläche mit Ausnehmungen versehenen Hammer gegenüber der Schütze, der das Papier gegen die Spitzen auf der Schütze andrückt, so daß eine oder mehrere dieser Spitzen das Papier in die

Digitized by Google

Patentklasse.

entsprechenden Ausnehmungen eindrücken, wobei die Gesamtanzahl der Ausnehmungen in der Hammerfläche gleich der größten Anzahl Spitzen in einer Gruppe auf der Schütze ist. Ferner mehrere Ausführungsformen verschiedener Einzelnheiten der Schreibmaschine. — Ang. 15. 6. 1901 [A 3160—01]. Vertr. V. Monath, Wien.

15 f. Kempf August, Kaufmann in Breslau. — Vorrichtung für Schreibmaschinen zum Schreiben in verschiedenen Farben mittels verschieden gefärbter, quer zu ihrer Längsrichtung verschiebbar in das Maschinengestell eingebrachter Farbbänder, dadurch gekennzeichnet, daß die Farbbänder in verschiedenen, die Typenbahn kreuzenden Ebenen unabhängig voneinander angeordnet sind, so daß jedes Farbband für sich durch Verschieben quer zu seiner Längsrichtung wechselweise in die Typenbahn gebracht, bezw. aus derselben herausgerückt werden kann, wobei die für die Umschaltung der Farbbänder erforderliche Querverschiebung jedes Farbbandes auf die Breite nur eines Farbbandes beschränkt werden kann und dadurch die Anwendung von Farbbändern üblicher Breite ohne Verbreiterung des Maschinengestelles ermöglicht wird. Eine besondere Ausführungsform dieser Vorrichtung. — Ang. 30. 4. 1902 [A 2314 - 02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Thürey Eduard, Ingenieur in Köln-Deutz. — Typenrad-Einstellvorrichtung für Schreibmaschinen bei welcher durch Tastenanschlag getriebene Zahnsektoren abwechselnd mit einem auf der Typencylinderachse sitzenden Zahnrade zusammenwirken, dadurch gekennzeichnet, daß Störungen des Eingriffs eines Zahnsektors durch den anderen durch das Zusammenwirken der an den Zahnsektoren sitzenden Stifte mit dem auf der Typencylinderachse befestigten Cylinderring, welch letzterer mit der Ringaussparung und dem Anschlag versehen ist, vermieden werden. — Ang. 2. 4. 1903; Prior. d. D. R. P. Nr. 139803, d. i. vom 29. 5. 1901 [A 1719—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

— The World Flash Company, Firma in Chicago, V. St. A. — Schreibmaschine mit Tasten und Typenhebeln von je verschiedener Länge, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbindungsansätze der Tastenhebel, an welchen die Hilfshebel, die durch Stangen mit den Typenhebeln verbunden sind, angreifen von verschiedener Länge und derart bemessen sind, daß der Anschlag der sämtlichen Tasten durchaus gleichmäßige Tiefe hat und gleiche Kraft erfordert. Mehrere Ausführungsformen verschiedener Einzelnheiten. Ang. 6. 9. 1901 [A 4575—01]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— The Yost Typewriter Company Limited, Firma in London. — Übungsklaviatur zum Erlernen des Maschinenschreibens, dadurch gekennzeichnet, daß die voneinander unabhängigen und in Löchern des Kastendeckels geführten Tasten durch ein elastisches Band gespannt gehalten werden, welches durch am unteren Ende der Tastenschäfte vorgesehene Ösen, sowie zwischen je zwei benachbarten Tastenschäften durch an der Unterseite des Kastendeckels festangeordnete Ösen gezogen und an seinen beiden Enden am Deckel befestigt ist. — Ang. 22. 2. 1902 [A 985—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

Patentklasse.

17 a. Radulovits Nikolaus, Brauereibeamter in Agram. — Vorrichtung zur Herstellung von Naturkrystalleis: Das Wasser gelangt aus an einem Gestell angeordneten, heizbaren Trögen vorgewärmt in darunter liegende flache Pfannen, und aus jeder derselben durch Rinnen zu herabhängenden Schnüren, an denen es, hinabfließend, gefriert. — Zusatz zu Pat.-Nr. 6597. — Ang. 22. 1 1903 [A 337—03] Vertr. J. Fischer, Wien.

17 c. Pante Wilhelm, Gutsverwalter, Rittergut Kronberg b. Wülfel vor Hannover. — Milchkühler mit einem im Kühler angeordneten Schwimmer, durch den gleichzeitig das Auslaßventil des Milchreservoires und der Hahn der Kühlwasserzuleitung betätigt werden, so daß der Kühlwasserzufluß vor der Entleerung vermindert und dann selbsttätig abgesperrt wird. — Ang. 11. 7. 1901 [A 3617—01]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

17 d. Geppert Hermann, Ingenieur und Betriebsdirektor in Karlsruhe. — Vorrichtung zur Ausführung des Verfahrens zur Kälteerzeugung mittels einer kontinuierlich wirkenden Absorptionskältemaschine nach Pat. Nr. 8660: Die großen verdampfenden und absorbierenden, in geringem Abstande voneinander befindlichen Oberflächen sind durch ineinandergesteckte Rohre gebildet. Zusatz zu Patent Nr. 8660. — Ang. 19. 11. 1902, Prior. des D. R. P. Nr. 135943, d. i. vom 9. 9. 1901 [A 6006 - 02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Singer William Frederick, Fabrikant in Bridgeport (V. St. A.) — Reguliervorrichtung für Kompressions-Kältemaschinen mit einem vor dem Handventil für das verflüssigte Gas eingeschalteten selbsttätigen Ventil, das den Gaszufluß entsprechend dem Druck des in der Kühlschlange befindlichen, expandierten Gases regelt. — Ang. 16. 12. 1901 [A 6339 - 01]. Vertr. J. Fischer, Wien.

19 a. Urbanitzky Rudolf, Ingenieur und Stadtbaumeister in Linz. — Schienenschuh: Eine beiderseitig umgebogene Platte trägt die Schienenköpfe, wobei die Schienenfüße durch Schraubennägel oder dergl. festgehalten werden. Unter dem Schienenfuß kann eine Ausgleichsplatte angeordnet oder die Grundplatte des Schuhes mit Schneiden oder Spitzen versehen werden. — Ang. 9. 10. 1902 [A 5295—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

20 a. Horais Josef, Betriebsingenieur in Wien. — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen: Um den Wagen ist ein Rahmen pendelartig aufgehängt, der an den Stirnseiten rechenartige Auffangvorrichtungen trägt und durch je nach der Fahrtrichtung anzubringende Federn in gehobener Stellung für Vorwärts-, bezw. Rückwärtsfahrt gehalten wird, beim Anstoßen des Rechens an ein Hindernis unter Spannung der Federn rückwärts und abwärts bewegt wird, um den Körper unter gleichzeitiger Abschwächung des Stoßes aufzunehmen. — Ang. 1. 10. 1902 [A 5121 — 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Kirchner Léon, Mechaniker in Mühlhausen i. E. (Deutschland), und Handschin Johannes, Armaturenfabrikant in Basel (Schweiz). — Einrichtung an Luftdruckschnellbremsen zum Anzeigen vollständig erfolgter Stufenbremsung: Ein Differential-Röhrenfedermanometer ist durch die eine seiner mit dem Zeigerwerk verbundenen Federröhren

Digitized by Google

Patentklasse.

ständig mit einem Hilfsluftbehälter verbunden und wird durch die andere Federröhre unter Zwischenschaltung des Führerbremsventiles mit dem zugehörigen Bremscylinder in Verbindung gesetzt, wobei das Führerbremsventil so ausgebildet ist, daß es in seiner Betriebsbremsstellung die Verbindung des Bremscylinders mit dem Manometer vermittelt, so daß alsdann dieses den zwischen Hilfsluftbehälter und Bremscylinder obwaltenden Druckunterschied, bezw. den zwischen diesen erfolgten Druckausgleich anzeigt. In der Füll- und Fahrtstellung setzt das Führerbremsventil durch Nuten oder dergl. die von ihm beherrschte Federröhre des Manometers mit einem Auspuffkanal in Verbindung. — Ang. 20. 9. 1902 [A 2710—02]. Vertr. M. Hruby, Prag.

20 a. Schwayer Leopold, Kaufmann in Wien. — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen: Das Schutznetz ist mit einem drehbar daran befestigten Stoßorgan versehen, welches aus einer gebogenen blanken Metallplatte besteht, deren untere Hälfte auf Schraubenfedern wirkt, so daß beim Anfahren eines Fahrthindernisses die Schraubenfedern zusammengedrückt werden und die Metallplatte entgegen der Fahrtrichtung gedreht wird, wodurch beim Weiterfahren des Wagens infolge der Wirkung der zusammengedrückten Federn der gefährdete Körper von der Metallplatte aufgeschaufelt und in das dahinter befindliche Schutznetz befördert wird. — Ang. 15. 3. 1902 [A 1411—02].

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Bremsgestänge für Vier- und Mehrklotzbremsen: Mit dem freischwingenden Hauptbremshebel, bezw. der freischwingenden Bremswelle sind ein oder mehrere Ausgleichshebel durch Zugstangen, Ketten oder dgl. verbunden, zum Zwecke, die auf die einzelnen Achsen entfallenden Bremsdrücke gleich groß zu erhalten. — Ang. 17. 6. 1902 [A 3265—02].

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Führerbremshahn für elektrisch und durch Luftdruck gesteuerte Luftbremsen: Behufs Anwendung für Ruhestrom wird der Schalthebel in der lediglich durch Luftdruck gesteuerten Lösestellung der Bremsen durch eine Führung selbsttätig eingeschaltet und kommt in den Stellungen für gemischtes Bremsen selbsttätig außer Berührung mit den Stromschlußschienen. — Ang. 2. 12. 1902 als Zusatzpatent zum Patent Nr. 11563. — [A 6263—02].

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Elektrisch und durch Luftdruck mit Strom verschiedener Spannung gesteuerte Luftbremse: Der Anker des die Luftventile steuernden Magneten wird bei Verwendung schwach gespannten Stromes nur bis an einen belasteten Anschlag gehoben und macht bei Verwendung stark gespannten Stromes unter Zurückdrängen des Anschlages den vollen Hub, zum Zweck, je nach dem Hube verschiedene der die Luftbremse steuernden Ventile zu öffnen. — Ang. 3. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 137921, d. i. vom 26. 7. 1901 [A 6301—02].

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Vom Zuge aus elektrisch zu steuernde Luftbremse: Eine zwischen Erde und die durchgehende elektrische Leitung

Patentklasse.

geschaltete Einschaltkraftquelle schickt in der Ruhestellung des Führerbremshahnes solange einen Ruhestrom durch den Einschalter der Steuerstromkraftquelle, die Zugleitung, die Steuerventile und Erde, bis durch Schließen eines der Notausschalter die elektrische Leitung unmittelbar mit Erde verbunden wird, infolgedessen der Einschaltstrom derart anschwillt, daß die Umsteuerung der Einschalter und dadurch die Einschaltung der Steuerstromkraftquelle erfolgt. — Ang. 3. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 138192, d. i. vom 21. 10. 1901 [A 6299—02].

20 a. Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Kontrollvorrichtung bei elektrisch gesteuerten Luftbremsen mit einem am Ende des Zuges eingeschalteten Luftauslaßventil: Außer den im Zuge verteilten und für starke Spannung gewickelten Steuerventilen ist in dieselbe Stromleitung das Luftauslaßventil eingeschaltet und für schwache Spannung gewickelt. — Ang. 4. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 137627, d. i. vom 28. 10. 1901 [A 6324—02].

— Swoboda Alois, Oberingenieur, Jirgl Antonin, Monteur, und Charvát Václas, Schlosser, alle drei in Prag. — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen: An einem mit dem Wagengestelle verbundenen Träger sind zwei gebogene Winkeleisen befestigt, die mit ihrem vorderen Ende das bekannte Stoßgitter tragen, während an ihren hinteren Enden Stangen angelenkt sind, welche den ebenfalls bekannten Schutzrahmen und ein Verbindungsstück mit einem zu einem Haken ausgebildeten Arm tragen, welcher hakenförmige Arm in den entsprechend hakenförmig ausgebildeten Arm eines in einer am Wagengestelle angeordneten Gabel drehbar gelagerten Hebels eingreift, dessen anderer Arm durch ein Seil mit einem Ansatz des Stoßgitters verbunden ist, so daß beim Anstoß des Stoßgitters an ein Fahrthindernis der Schutzrahmen ausgelöst und zu Boden gesenkt wird. Gleichzeitig ist auch eine von dem Stoßgitter betätigte, aus zwei pendelnd aufgehängten, mit geneigten Böden versehenen Rinnen bestehende Sandstreuvorrichtung vorhanden. — Ang. 20. 1. 1902 [A 295—02]. Vertr. M. Hruby, Prag.

— Symington Thomas Harrison, Ingenieur in Baltimore (V. St. A.). — Achslagerkasten: Die auf die Mitte des Kastendeckels drückende Feder ist unabhängig vom Deckel gelagert. Die im Innern des Gehäuses an letzteres angegossenen Rippen sind radial gegen die Achse des Lagers angeordnet und reichen möglichst nahe an den Achsstummel heran, um jede Bewegung der zwischen die Rippen gestopften Putzwolle zu verhindern. — Ang. 15. 3. 1902 [A 1435—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

20 d. The Continental Hall Signal Company in Brüssel. — Vorrichtung zum Steuern von Eisenbahnsignalen: Der jeweilig einzustellende Signalflügel wird mit Hilfe eines Elektromagneten mit einem von dem Motor in Bewegung gesetzten Rad (auch Ketten oder Riemen) gekuppelt und dadurch in die Freistellung mitgenommen. — Ang. 5. 6. 1901 [A 2960—01]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Day Arthur William, Ingenieur in Southsea, England. — Vorrichtung zum Umstellen von Straßenbahnweichen vom Wagen aus: Durch vom Wagenführer niederbewegte

Digitized by Google

Patentklasse.

Druckrollen wird mit Hilfe von an den Wänden eines versenkten Kastens drehbar gelagerter, durch einen Balanzier verbundener Winkelhebel eine mit den Weichenzungen verbundene, mit einer bekannten Sperrvorrichtung versehene Schubstange verschoben und dadurch die Weiche umgestellt. — Ang. 4. 11. 1901 [A 5524 - 01]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

20 d. Elektricitäts-Aktiengesellschaft vormals Kolben & Co. in Prag - Vysočan. — Elektrische Antriebs- und Kupplungsvorrichtungen für Eisenbahnsignale und dergl.: Ein am Flügelgestänge unmittelbar drehbar gelagerter Kupplungshebel dient zur Mitnahme des ersteren, indem ein Arm des elektromagnetisch beeinflußten Kupplungshebels von einem Anschlage des Antriebes mitgenommen wird. Die Kupplung der Signalflügel mit dem Antriebe kann mit Hilfe eines nach Art des Patentes Nr. 5882 die Flügelkupplungsklinke nur in der Haltlage beeinflussenden Elektromagneten erfolgen. — Ang. 23. 4. 1901 [A 3976 – 01].

— Elektricitäts-Aktiengesellschaft vormals Kolben & Co. in Prag - Vysočan. — Elektrische Antriebs- und Kupplungsvorrichtungen für Eisenbahnsignale und dergl: Die nach Art der vorstehend angeführten Stammanmeldung gebaute Kupplungsvorrichtung besitzt an den Signalgestängen Kupplungsklinken, die sich stets in der Kupplungslage befinden, während ein am Anker des Kupplungsmagnetes befestigter Anschlag beim Bewegen des Antriebes der Reihe nach an die Klinken anstößt, jedoch nur jene mitnimmt, vor deren Berührung der Kuppelstromkreis geschlossen wurde. — Ang. 30. 4. 1901 [A 3975—01] als I. Zusatz zur vorstehend bekanntgemachten Stammanmeldung A 3976 – 01.

— Elektricitäts-Aktiengesellschaft vormals Kolben & Co. in Prag - Vysočan. — Elektrische Antriebs- und Kupplungsvorrichtungen für Eisenbahnsignale und dergl: Bei einer Kupplungsvorrichtung nach der vorstehend angeführten Stammanmeldung wirkt eine am treibenden Element gelagerte Kupplungsklinke mit einer unter Federwirkung dem Antrieb nacheilenden Auslösevorrichtung zusammen. Die Klinke wird durch Federwirkung in die Kupplungslage gedrückt, durch die nacheilende Auslösevorrichtung jedoch so lange außer der Kupplungslage gehalten, bis die Auslösevorrichtung durch den Kupplungsmagneten festgehalten wird. — Ang. 8. [illegible]. 1901 [A 5044 – 01], als II. Zusatz zur vorstehend bekanntgemachten Stammanmeldung A 3976 - 01.

— Hilmar Josef, Schuhmachermeister in Magdeburg. — Vom Wagen aus einstellbare Straßenbahnweiche, deren Weichenzungen mit Stellzungen verbunden sind gekennzeichnet durch Einbettung der Stellzungen in ihrer ganzen Länge in das Schienenprofil unterhalb der Spurrille. — Ang. 2. 6. 1902 [A 2967 - 02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Hofmann Anton, Architekt und Stadtbaumeister in Wien. — Elektrische Zugdeckungseinrichtung: Der Strom einer auf dem Zug befindlichen Stromquelle wird mittels eines Schleif- oder Rollenkontaktes in eine bei jedem Blockposten unterbrochene Streckenleitung entsendet, wodurch die an dieselbe angeschlossenen Relais, Signallampen und Läutewerke in den

Patentklasse.

Blockposten betätigt und die benachbarten Leiterabschnitte zwecks Einwirkung auf Folge- oder Gegenzüge im Kurzschluß an Erde gelegt werden. — Ang. 2. 4. 1902 [A 1765—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

20 d. K. k. priv. Südbahn-Gesellschaft in Wien als Rechtsnachfolger des Josef v. Götz, Ingenieurs in Wien. — Sperrvorrichtung für Antriebswerke mit Weg- und Zeitzwang: Der Zeitzwang wird durch die Kombination eines durch die Antriebsbewegung hebbaren und gleichzeitig mit Hilfe von Reguliervorrichtungen in bestimmtem Maße sinkenden Gewichtes mit einer die Antriebsbewegung sperrenden Klinke erreicht. Zur Erzielung des Wegzwanges werden zwei, je in einer Drehrichtung wirkende Sperrklinken mittels eines von der Antriebsvorrichtung aus bewegten Schiebers von jeweilig erreichter Endstellung entsprechend umgesteuert. Bei automatischer Betätigung durch Gewichte ist zur Regelung des Ablaufes eine Centrifugal-Differential-Bandpresse angeordnet. — Ang. 25. 6. 1901 [A 3340 - 01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Miller Alexander Cicero, Stationsaufseher, und Failing George, Aufseher, beide in Chicago. — Elektrische Blocksignaleinrichtung: Am Zuge sind Lampensignale angeordnet, wobei die Signalgebung mittels Schalter, die unter dem Einfluß des elektrischen Zustandes der in einzelne isolierte Abschnitte geteilten Strecke stehen, durch Stromrichtungsänderung erfolgt. — Ang. 5. 7. 1901 [A 3508—01]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Firma: Louis Müllers Sohn, Fritz Müller in Wien und Brichacek Josef, Werkmeister in Wien. — Bahnschranke mit Vorläutewerk: Eine mit dem Schlagbaum verbundene Hülse wird von einem am Antriebsschneckenrad befindlichen Mitnehmer und von zwei Sperrklinken so beeinflußt, daß der Schlagbaum in seinen Endlagen und während des Leerganges des Schneckenrades gesperrt ist. — Ang. 11. 4. 1902 [A 1922 – 02].

— Pertot Johann, Werkführer, und Cuizza di Antonio Domenico, Privater, beide in Pola. — Stromwender bei elektrischen Zugdeckungseinrichtungen, bestehend aus einer rotierenden, ungleich lange Stromschlußstücke aufweisenden Trommel. — Ang. 4. 3. 1902 [A 1168 – 02]. Vertr. V. Monath, Wien

— The Westinghouse Brake Company Limited in Kings-Cross, Grafschaft London. — Elektrisch gesteuerte Abhängigkeit zweier Stellwerkhebel: Durch Einstellung des einen Hebels wird der zweite Hebel für die gleiche Bewegung freigegeben und durch einen von zwei elektrischen Riegeln in der eingestellten Lage so lange festgehalten, bis der erste Hebel in seine Ruhelage zurückgebracht ist, wonach letzterer so lange in seiner Ruhelage gesperrt bleibt, bis der zweite Hebel ebenfalls in seine Ruhelage zurückgestellt ist. - Ang. 2. 7. 1901 [A 3454 01]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

21 a. Hardegen Paul, Fabrikant in Berlin. — Gehäuse, insbesondere für Telephone: Der Schutz- oder Verschlußdeckel des Gehäuses besitzt auf der Verschlußseite zwei federnde Ringhälften, die zweckmäßig nur an je einer Stelle am Deckel befestigt sind, beim Heraufdrücken hinter den schrägen Rand des Gehäuses

Digitized by Google

Patentklasse.

federnd greifen und dadurch den Deckel, bezw. eine darin gelagerte Stahlplatte, Abdichtungsplatte oder dergleichen fest und dicht abschließend auf den Rand pressen, wobei die Drehung des Deckels mittels eines zwischen die Enden der Ringhälften greifenden, am Gehäuse befestigten Stiftes verhindert werden kann. — Ang. 21. 8. 1902 [A 4448—02] Vertr. W. Theodorović, Wien.

21 a. Lambert Gustaf, Ingenieur in Charlottenburg. Klinke für Vielfachumschalter: Mit der Klinkenhülse ist eine besondere, vorteilhaft mit einer Kontaktspitze versehene Kontaktfeder metallisch direkt verbunden, welche mit dem in die Klinkenhülse zu steckenden Stöpselhals Kontakt macht, um auch dann, wenn die Klinkenhülse von einer Staub-, Oxyd- oder Fettschicht bedeckt ist, einen sicheren Kontakt zwischen Stöpselhals und Klinkenhülse zu erzielen. — Ang. 14. 2. 1902 [A 807—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Meyer Johann Heinrich. Telegraphendirektor in Magdeburg. — Gesprächszähler: Auf dem Vermittlungsamte ist ein Stromschließer angeordnet, der beim Abschalten des Abfrageapparates auf ein Relais, dessen Anker, solange er nicht angezogen ist, die Stöpselleitung schließt, in der Weise einwirkt, daß der Strom einer Zählbatterie zu der Sprechstelle des anrufenden Teilnehmers gesendet wird, während gleichzeitig der gewünschte Teilnehmer vom anrufenden getrennt wird und außerdem eine Kurzschließung der Sprechstelle des anrufenden Teilnehmers stattfindet, wobei dieser Zustand solange bestehen bleibt, bis der anrufende Teilnehmer auf eine mittels des Zählstromes an ihn gerichtete Aufforderung hin den Zähler betätigt und dabei durch Unterbrechung des Zählstromes die Trennung der beiden Teilnehmerleitungen am Relais des Amtes sowie die Kurzschließung seiner Station aufhebt. — Ang. 21. 4. 1902 [A 2127—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Schwanzara Ernst, Ingenieur in Wien. — Selbsttätiger Fernsprechschalter: Der für die Umschaltstelle mehrerer an einer gemeinsamen Leitung liegender Sprechstellen bestimmte Umschalter besitzt ein im Stromkreis der Zentrale gelegenes, eine Linienwählvorrichtung schrittweise betätigendes Linienrelais und in jedem Teilnehmerstromkreis ein besonderes Teilnehmerrelais, das bei seiner Betätigung die Anrufstromkreise der Zentrale sowie der Teilnehmer unterbricht. Der Schalter ist dadurch gekennzeichnet, daß eine vom ersten Rufstromimpuls der Zentrale, bezw. des anrufenden Teilnehmers betätigte Zeitkontaktvorrichtung, falls der Anruf von der Zentrale ausging, den letzten Rufstromimpuls selbsttätig durch Unterbrechung des ursprünglichen, über das Linienrelais gehenden Anrufstromkreises über den Linienwähler in die gewünschte Teilnehmerstation gelangen läßt, während, falls ein Teilnehmer anruft, die aus ihrer Ruhelage gebrachte Linienwählvorrichtung den ursprünglich über das Teilnehmerrelais gehenden Anrufstromkreis über die Zeitkontaktvorrichtung nach der Zentrale schließt, wobei durch die Zeitkontaktvorrichtung in jedem Falle ein Schlußrelais in Brücke zum Anrufstromkreis geschaltet wird. Eine Anzahl neuer Konstruktions- und Schaltungsdetails ermöglichen die vorbeschriebene Wirkungsweise. — Ang. 2. 1. 1902 [A 15—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft mit der Hauptniederlassung in Berlin und der Zweigniederlassung in Wien. — Gesprächszähler für Fernsprechteilnehmerstationen: Das das Zählwerk fortschaltende Organ wird beim Anruf des verlangten Teilnehmers ausgelöst, nachdem es vorher durch die zum Erlangen der Verbindung erforderlichen Handhabungen in eine auslösungsbereite Sperrstellung gebracht wurde. Dabei kennzeichnet sich die Anordnung dadurch, daß die ordnungsgemäße Handhabung der das Zählwerk mitbetätigenden Schaltorgane beim Anrufen mit Hilfe zweier verschiedener Rufstromarten erzwungen wird, von denen die eine nur das Amt, die andere nur den Teilnehmer zu wecken vermag, wobei die Einschaltung der ersteren die Herstellung der vorbereitenden, auslösungsbereiten Sperrstellung des das Zählwerk fortschaltenden Organes, die darauffolgende Einschaltung der letzteren dagegen die Auslösung dieses Organes bewirkt. Auch kann dieses Organ durch den die Rufstromart wählenden Umschalter erst dann in die vorbereitende Sperrstellung gebracht werden, wenn eine vom Anruforgan abhängige Sperrung ausgelöst wird. — Ang. 14. 11. 1901 [A 5689—01].

21 a. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft mit der Hauptniederlassung in Berlin und der Zweigniederlassung in Wien. — Schaltungsanordnung für Fernsprechanlagen mit zentraler Mikrophonbatterie: Bei der gemäß Ö. P. Nr. 7894 getroffenen Schaltungsanordnung steht der Wecker der Teilnehmerstation mit einem Umschalter in Verbindung, der ihn für gewöhnlich in Reihe mit Polarisationszellen oder Kondensatoren zwischen beide Teilnehmerleitungen schaltet, während in der Durchsprechstellung des Umschalters der Wecker in Reihenschaltung mit dem Mikrophon in einem Nebenschluß zu der das Telephon enthaltenden Strombrücke liegt. Durch Einschaltung von Polarisationszellen oder Kondensatoren sowohl in die das Telephon und die Sekundärspule enthaltende Brückenleitung als auch in den die Primärspule enthaltenden Nebenschluß zum Mikrophon ist es möglich, dem Mikrophon den gesamten Speisestrom der Zentralbatterie ungeschwächt zuzuführen. — Ang. 10. 6. 1902 als Zusatz zum Ö. P. Nr. 7894, ausgeg. 10. 6. 1902 [A 3136—02].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft mit der Hauptniederlassung in Berlin und der Zweigniederlassung in Wien. — Schaltungsanordnung für Fernsprechanlagen mit zentraler Mikrophonbatterie: Auf den Teilnehmerstationen ist die Schleifenleitung durch die Telephonbrückenleitung und durch einen das Mikrophon in Hintereinanderschaltung mit Drosselspulen enthaltenden Nebenschluß hiezu überbrückt. Dabei kennzeichnet sich die Schaltung dadurch, daß der erwähnte Nebenschluß zwecks störungsfreien, automatischen Anrufens des Vermittlungsamtes an einem Punkte geerdet ist und zu beiden Seiten dieses Punktes Drosselspulenwicklungen enthält. — Ang. 9. 10. 1902 [A 5273—02].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft mit der Hauptniederlassung in Berlin und der Zweigniederlassung in Wien. — Schaltungsanordnung für Linienleitungen mit vom Amte gespeisten Fernsprechnebenstellen: Um das Belauschen der zwischen den Sprechstellen einer Linienleitung geführten Gespräche auf dem Amte oder von einem Teilnehmer einer anderen Linienleitung zu vermeiden,

Digitized by Google

Patentklasse.

ist auf dem Amte ein Schaltrelais vorgesehen, welches von dem vom Schalter der Hauptstelle beherrschten elektrischen Zustand der Nebenstellenlinie in der Weise abhängig ist, daß es während des Verkehres von Sprechstellen derselben Linienleitung miteinander infolge Anschaltung, bezw. Abschaltung eines Linienleitungszweiges von den Amtsstromquellen betätigt wird und hiebei durch Unterbrechung oder Kurzschluß die Abtrennung der ein Mithören ermöglichenden Leitung bewirkt. Das Schaltrelais kann entweder in eine Brücke der Stöpselleitungen oder in die Linienleitung eingeschaltet sein, in welch letzterem Falle es auch als Differentialrelais ausgebildet sein kann. — Ang. 18. 10. 1902 [A 5470—02].

21 a. Telephon-Apparatfabrik Petsch, Zwietusch & Co., vorm. Fr. Welles in Charlottenburg. — Schaltungsanordnung für Fernsprechvermittlungsämter nach dem Gruppensystem: Zur Sperrung der Anruftasten der Teilnehmerstelle dient ein Elektromagnet, wobei sich die Anordnung dadurch kennzeichnet, daß der durch das Drücken einer Anruftaste seitens des anrufenden Teilnehmers hergestellte Stromkreis zwischen einer der Teilnehmerleitungen und der Erde über den Ruhekontakt einer zweiten Anruftaste oder über die Sprechstelle bei abgehängtem Hörer geführt ist oder beides zugleich, um bereits erfolgte Anrufe des Amtes vor einem erneuten Anrufe aufzuheben. Die Entsperrung des Sperrelektromagneten der Sprechstelle erfolgt beim Stöpseln der Klinke im Amte, indem die zum geerdeten Pol der Amtsbatterie führende Seite der Stöpselleitung mit demjenigen Zweig der Teilnehmerleitung, der zum Zwecke des Anrufens des Amtes stromführend ist, verbunden wird. — Ang. 30. 1. 1902 [A 501—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

21 c. Braine Lawrence Fulton, Fabrikant in Ridgewood (V. St. A.). — Verfahren zur Herstellung einer Isoliermasse für elektrotechnische Zwecke: Fasermaterial oder ein anderer Absorptionsstoff wird mit beim Kochen von Firnis zurückbleibenden Rückständen imprägniert; diese Firnisrückstände können gegebenenfalls noch vorher behufs Entfernung der leichtflüchtigen Öle nach einem bekannten Verfahren einer Destillation unterworfen werden. — Ang. 28. 4. 1902 [A 2274—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Grünwald Alexander Hermann, Ingenieur in Wien. Elektrischer Schalter: Der Kronzahnkranz, auf welchem federnde Teile der beweglichen Kontakte schleifen, ist mit dem Sockel aus einem Stück Isoliermaterial hergestellt. — Ang. 10. 2. 1902 [A 700—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Hungerford Oliver Townsend, Elektriker in New-York. — Verfahren zur Isolierung elektrischer Leitungsdrähte: Die Leitungsdrähte werden mit einem biegsamen strukturlosen Stoffe, z. B. Filz umwickelt, welcher jedoch vor dem Aufbringen auf den Leitungsdraht mit einer Isoliermasse imprägniert wird, bestehend aus einer Mischung eines für Isolierzwecke üblichen Harzes mit einem nicht trocknenden Öle, welcher Mischung pulverisierte Kieselerde oder Kaolin bis zur Erreichung der gewünschten Dichtigkeit zugesetzt worden ist. — Ang. 17. 6. 1901 [A 3172—01]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

Patentklasse.

21 c. Spilhaček Franz, Maschinist in Wien. — Schutzvorrichtung für quer über eine Starkstromleitung geführte Schwachstromdrähte: Die Schwachstromdrähte sind in einzelne kurze Abschnitte geteilt, welche mittels Schmelzsicherungen miteinander verbunden sind. Die einzelnen Abschnitte müssen von solcher Länge sein, daß beim Reißen eines Schwachstromdrahtes in dem über die Starkstromleitung herabhängenden Ende desselben mindestens eine Schmelzsicherung eingeschaltet ist. — Ang. 28. 8. 1902 [A 4568—02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— Westf. Stanz- & Emaillierwerke A.-G. vorm. J. & H. Kerkmann in Ahlen (Westfalen). — Isolator mit mehreren durch eine Isolierschicht voneinander getrennten Glocken: Die aus isolierendem Material bestehende Isolatorstütze ist oben zu einem Kopfe ausgebildet, auf welchem durch eine Isolierschicht voneinander getrennte mit Email oder einem anderen Isoliermittel überzogene Glocken aus Blech aufgeschraubt oder in anderer Weise befestigt sind. — Ang. 24. 9. 1902 [A 5002—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Zweigbergk von Thorsten, Ingenieur in London. — Elektrische Lichtbogenlöschvorrichtung: Die in der Nähe der Punkte, zwischen welchen der Lichtbogen entsteht, angeordnete Ausblasspule ist von einem unmagnetisierbaren Metallmantel umgeben, wobei die Spule und der Mantel so angeordnet sind, daß der Bogen durch die von der Blasspule erzeugten Kraftlinien gegen den Metallmantel gedrängt und durch letzteren in zwei Teile geteilt wird, die den Mantel in entgegengesetzter Richtung umkreisen und dabei abgeschwächt werden, bis die Stromunterbrechung eintritt. — Ang 23. 11. 1901 [A 5850—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

21 d. Arnold Engelbert, Hofrat und Professor der Elektrotecknik an der großherzoglichen technischen Hochschule, Bragstadt Ole Sievert, Elektrotechniker und La Cour Jens Lassen, Elektrotechniker, sämtlich in Karlsruhe. — Einrichtung zur Erzeugung und Umformung von unabhängigen, übereinander gelagerten Wechselströmen verschiedener Periodenzahlen: Ein Generator mit n-phasiger Sternschaltung ist mit den Primärwicklungen von n-einphasigen Transformatoren verbunden; primäre und sekundäre Wicklungen der letzteren sind in Stern geschaltet. An die sekundären Wicklungen schließen sich die Fernleitungen an. Die Transformatoren erhalten noch eine zweite Primärwicklung, welche Primärwicklungen alle in Serie geschaltet und mit einem zweiten Generator verbunden sind. Ang. 22. 2. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 127792, d. i. vom 3. 12. 1900 [A 972—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Arnold Engelbert, Hofrat und Professor der Elektrotechnik an der Großherzoglichen technischen Hochschule, Bragstadt Ole Sievert, Elektrotechniker und La Cour Jens Lassen, Elektrotechniker, sämtlich in Karlsruhe. — Induktionsfreie Wicklungen für gleichphasige Ströme eines Mehrphasensystems: Um den superponierten Wechselstrom in den Generatoren, Motoren, Transformatoren etc. induktionsfrei zu superponieren, ist stets die Einrichtung getroffen,

Patentklasse.

daß zwei nebeneinanderlaufende Drähte oder Spulen von dem superponierten Strom aus dem zweiten Generator in entgegengesetzter Richtung durchflossen werden; die Hauptströme des x-phasigen Systemes durchfließen diese zwei Drähte oder Spulen mit einer Phasenverschiebung, welche bestimmt wird durch den Verschiebungswinkel der beiden Phasen des x-phasigen Systemes, zu denen die obigen zwei Drähte oder Spulen gehören. — Ang. 30. 6. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 131550, d. i. vom 24. 12. 1900 [A 3539—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

21 d. Hasslacher Franz, Patentanwalt in Frankfurt a. M. — Einrichtung zur Vermeidung der Funkenbildung am Stromwender elektrischer Maschinen: Je zwei nebeneinander liegende Stege des Stromwenders sind außer durch die Wicklung selbst noch durch besondere Leiter, welche der Induktion nicht ausgesetzt sind, untereinander verbunden. Bei einer abgeänderten Konstruktion trägt der Anker außer der Hauptwicklung auch noch voneinander unabhängige, dauernd in sich geschlossen bleibende Spulen. — Ang. 7. 1. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 127271, d. i. vom 1. 12. 1900 [A 60—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Kandó, Koloman von, Ingenieur in Budapest. — Schaltungsanordnung zweier oder mehrerer Motoren-Kaskaden für Drehstrom: Zu einer Motorkaskade wird der sekundäre Motor einer zweiten in Kaskade geschaltet und der Primärmotor der zweiten Kaskade von der Stromquelle abgeschaltet. — Ang. 24. 11. 1902 [A 6102—02]. Vertr. A. v. Starr, Wien.

— Mordey William Morris, Elektro-Ingenieur in Westminster. — Schaltungseinrichtung für mit Wechselstrom betriebene elektrische Bahnen: In die Speiseleitung ist die primäre Wicklung eines Transformators eingeschaltet, dessen sekundäre Wicklung hingegen an die Rückleitungsspeiseleitung angeschlossen ist, zum Zwecke, den Spannungsabfall in der Stromrückleitung zu vermindern. — Ang. 24. 11. 1902 [A 6096—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Österreichische Union-Elektrizitäts-Gesellschaft in Wien. — Gleichstrom-Wechselstrom-Armatur: An zwei oder mehrere Punkte der Armatur werden Drosselspulen (evt. mit über die Armaturanschlußpunkte hinaus verlängerten Wicklungen) angeschlossen, um zwischen Punkten dieser Drosselspulen und geeignet gewählten Punkten der Armatur Wechselströme beliebiger Phase abzunehmen oder zuzuführen. — Ang. 22. 2. 1901 [A 967—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Gestell für Wechsel- und Drehstrommaschinen: Das Gestell besteht aus einem ringförmigen, nach Bedarf in Segmente geteilten Hohlkörper aus Platten und Winkelstücken aus Walzeisen, an welchem der aktive Eisenring durch Anschrauben oder Annieten befestigt wird, wobei der letztere bei einer Ausführungsform zwischen zwei kreisrund gebogene Winkel oder Befestigungsringe eingeklemmt wird, welche an der inneren, der Maschinenachse zugekehrten Fläche des Hohlringes angenietet oder angeschraubt sind, und überdies noch durch eine Anzahl Bolzen gehalten wird. — Ang. 29. 3. 1902 mit der Prior. des D. R. P. Nr. 140509, d. i. vom 24. 4. 1901 [A 1705—02].

Patentklasse.

21 d. Submerged Electric Motor Company, Firma in Menomonie (Wisconsin, V. St. A.). — Dynamomaschine: Der zu einem allseitig geschlossenen Gehäuse ausgebildete, feststehende Teil der Maschine ist mit einer Flüssigkeit von geringer elektrischer Leitungsfähigkeit gefüllt, derart, daß sowohl der induzierende, als auch der induzierte Teil der Maschine von der Flüssigkeit umspült ist. — Ang. 18. 2. 1902 [A 871—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

21 f. Hewitt Peter Cooper, Privat in New-York (V. St. A.) — Verfahren zum Anlassen elektrischer Lampen mit dampfförmigen Leitern: Das Anlassen wird befördert durch Einbringung von Elementen der Schwefelgruppe oder deren Metallverbindungen in den Dampfraum der Lampe, sowie auch durch Anordnung eines das Dampfrohr nahe der Kathode umfassendes leitendes Band, das mit der Anode leitend verbunden wird. — Ang. 26. 6. 1900 [A 3280—00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Voelker William Lawrence, Elektriker in London. — Verfahren und Vorrichtung zur Erzeugung von Glühlampenfäden: Die Fäden werden durch einen elektrischen Lichtbogen gezogen, der in einem abgeschlossenen, mit den Dämpfen jener Metalle, deren Carbid gebildet werden soll, gefüllten Raum erzeugt wird. — Ang. 28. 7. 1900 [A 3893—00]. Vertr. V. Tischler, Wien.

21 h. Lundell Robert, Elektriker in New-York. — Regelungseinrichtung für Elektromotoren: Die Feldmagnetwicklungen mehrerer Motoren, deren Anker in beliebiger Schaltung verbunden werden können, sind in Parallel-, Reihen- oder Reihenparallelschaltung an eine besondere Stromquelle mit veränderbarer Spannung angeschlossen. — Ang. 14. 7. 1900 [A 3634—00]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

22 c. Pukło Adalbert, Buchdruckereigehilfe in Krakau. — Verfahren zur Herstellung von Mineralöllirnis: In dem für diese Zwecke bekannten Gemisch von Petroleum, Kolophonium und Terpentin wird Erdwachs aufgelöst, um die Elastizität des Anstrichs zu erhöhen. — Ang. 13. 5. 1902 [A 2572—02]. Vertr. St. Ritter von Dzbański, Lemberg.

— Smith William Appleby, Fabrikant in Cleveland (Ohio, V. St. A.). — Verfahren zur Herstellung eines Ersatzes für Leinöl: Abietinsäurehaltiges Harz wird bis zur Beendigung des Aufschäumens mit konzentrierter Schwefelsäure gekocht und das Reaktionsprodukt in geeigneten Verhältnissen mit bei 175—260° C. siedenden Mineralöldestillaten verdünnt. — Ang. 17. 2. 1902 [A 853—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

22 d. Brandel Felix de, Chemiker, und Baudry d'Asson Armand de, Gutsbesitzer in Brüssel. — Verfahren zum Färben dickflüssiger Mineralöle: Um dieselben zur Herstellung von Druck- und Stempelfarben brauchbar zu machen, werden sie mit einer Lösung von Teerfarbstoff vermischt. — Ang. 18. 11. 1901. [A 5740—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

23 b. Chemische Fabrik Hansa, Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Hamburg. — Seifenkochapparat: In dem Kochkessel ist eine konische Mischschnecke innerhalb eines konischen Mantels über einem die untere Öffnung des Mantels umgebenden ringförmigen Siebboden angeordnet. — Ang. 3. 3. 1902 [A 1122—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

Digitized by Google

Patentklasse.

24 a. Weinhold Arthur, Prokurist in Leipzig-Lindenau. — Feuerungsanlage. In einem von dem eigentlichen Heizraume abgesonderten und in der Abzugsrichtung der Rauchgase liegenden Raume (Gaskammer) ist eine in bekannter Weise, zweckmäßig über einer Verteilungskammer aufgebaute mit Kanälen versehene Feuerbrücke angeordnet — Ang. 20. 11. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 136524 d. i. vom 24. 1. 1901. [A 6038 —02]. Vertr. V. Monath, Wien.

24 d. Grobet Georges und Bernasconi Charles, beide Mechaniker in Vallorbe (Schweiz). — Zugregler: Auf der Achse der Feuertür ist ein Glied befestigt, welches beim Schließen der Tür vermittelst einer Steuerstange den Kolben eines Dampfverteilers so stellt, daß der zur Wirkung kommende Dampf die Zugklappe öffnet, wobei eine mit der Kolbenstange des Dampfcylinders verbundene Sperrvorrichtung die Steuerstange in der Stellung, bei welcher der Kolben den Dampfweg freigibt, so lange festhält, bis die Zugklappe gänzlich geöffnet ist. — Ang. 4. 4. 1902 [A 1806 - 02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Schöpfleuthner Franz, Ingenieur in Wien — Schornsteinaufsatz: Auf dem Arm eines nach außen symmetrisch abgebogenen Bügels ist einerseits ein Schirm von der Form einer Kalotte eines Rotationskörpers, anderseits ein Gegengewicht angeordnet ist, derart, daß sich der Schirm der Windrichtung entsprechend einstellt und hiebei auf dem oberen Rande des Kopfrohres rollt. — Ang. 6. 2. 1902 [616 - 02].

26 a. Berlin-Anhaltische Maschinenbau-Aktien-Gesellschaft in Berlin. — Einrichtung an Gasfernbehältern: Das von der Gasometerglocke durch mit dieser verbundene Seile im Augenblick des höchsten Standes der Glocke oder kurz vorher mitgenommene Ventil ist im Innern der Glocke an einer Feder oder an einem mit Gewicht beschwerten Schnurlaufe aufgehängt, um eine Steigung der Glocke über ihren höchsten Stand hinaus bei geschlossenem Ventil zu ermöglichen. — Ang. 31. 1. 1903 [A 526 - 03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

26 b. Bier Julius und Bier Guido, Kaufleute in Frankfurt a. M. — Scheinbar nach unten brennende Gasglühlichtlampe: Unterhalb des in den Glühkörper hineingeführten Mischrohres ist eine mittels Tragstangen in gleicher Höhe mit dem Fuß des Glühkörpers gehaltene, in einer Kapsel befindliche Prellplatte angeordnet, durch welche das Gasluftgemisch gegen die Wandung des Glühkörpers geworfen wird, um ein vollständiges Bespülen des Glühkörpers durch die Flammengase zu erzielen. Die Prellplatte und die zu ihrer Aufnahme bestimmte Kapsel ist aus durchsichtigem Material hergestellt. — Ang. 6. 12. 1902 [A 6377 - 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

26 e. Peter Xaver, Uhrmacher in Schönberg (Nied.-Bayern). — Reinigungsvorrichtung für Acetylenbrenner: An federnden Winkelhebeln sind Reinigungsnadeln angebracht, welche mit dem Gashahn derartig gekuppelt sind, daß sie beim Schließen desselben vorgestoßen, beim Öffnen aber wieder selbsttätig zurückgeführt werden. — Ang. 27. 9. 1902 u. Prior. d. D. R. P. Nr. 137672, d. i. vom 21. 2. 1902 [A 5063 - 02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

27 b. The Shedd Electric and Manufacturing Company, Firma in New-York. — Ventilator: Vor den Ventilatorflügeln sind lotrechte, durch eine mit verstellbaren Anschlägen versehene Stange untereinander verbundene Flügel angeordnet, deren Stellung so verändert werden kann, daß der Luftstrom die eine oder die andere Seite der Flügel bestreicht und somit die Drehung des Ventilators samt seines Antriebsmotors in der einen oder der anderen Richtung erfolgt, wobei zur selbsttätigen Umstellung der Flügel an einem feststehenden Teile zwei verstellbare, zur Begrenzung der Drehbewegung dienende Anschläge vorgesehen sind, die bei Berührung mit einem an der Verbindungsstange der Flügel befestigten Umstellhebel diesen betätigen, und durch gleichzeitige Umstellung der Flügel eine Drehung des Ventilators in entgegengesetzter Richtung verursachen. — Ang. 10. 1. 1902 [A 115 - 02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

28 b. Clowes George Archibald, Ingenieur in Eastbourne Woodleigh (Sussex), und Hatschek Ernst Paul, Ingenieur in Needham Market (Suffolk). — Verfahren zum Entfärben und Klären organischer Flüssigkeiten, sowie zur Herstellung dabei verwendbarer Entfärbungs- und Klärmittel: Hefe wird durch Erhitzen mit Wasser getötet, dann zuerst mit schwach angesäuertem Wasser, darauf mit einer schwachen Alkalilösung, schließlich nochmals mit Säure digeriert und dann mit Wasser gewaschen. Zur Gewinnung dieses Präparats können statt der Hefe auch die bei der Bereitung von Nähr- und anderen Lösungen verbleibenden Heferückstände benützt werden. Die auf die oben angegebene Art behandelte abgetötete Hefe wird als Entfärbungs-, bezw. Klärmittel für verschiedene organische Flüssigkeiten verwendet. — Ang. 12. 12. 1902 [A 6496 - 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Hlobil Josef, Wäsche-Erzeugergehilfe in Wien. — Verfahren zur Herstellung einer Lederschmiere aus Vaseline und harzsaurem Eisen, dadurch gekennzeichnet, daß man die Vaseline mit Karnaubawachs zusammenschmilzt und dieses Gemisch hierauf mit harzsaurem Eisen versetzt. — Ang. 18. 3. 1903 [A 1417 - 03]. Vertr. Dr. Fritz Fuchs, Wien.

30 a. W. J. Rohrbeck's Nachfolger, Firma in Wien. — Wärme- oder Kühlvorrichtung für medizinische Zwecke: In dem vom Heiz- oder Kühlbehälter ausgehenden und zu diesem zurückkehrenden Zirkulationsrohr ist eine Pumpe eingeschaltet und gleichzeitig im Heiz- oder Kühlbehälter ein Temperaturregler angeordnet. — Ang. 13. 1. 1902 [A 165 - 02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Vaughan Harry, Arzt, und Arrowsmith James Wilson, Fabrikant, beide in Morristown (New-Jersey, V. St. v. A.). — Thermometer: schutzhülle: Dieselbe besteht aus einem durchsichtigen, aber undurchlässigen, die Wärme gut leitenden Material und ist so geformt, daß sie über das Thermometer gezogen werden kann. — Aug. 21. 7. 1902. [A 3895 - 02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Weiss Emil, Fabriksbesitzer in Schmiedeberg (Preußisch-Schlesien). Gestell zum Tragen eines Irrigationsgefäßes: Die Seitenteile der Rückwand des Gestelles liegen außerhalb des zylindrischen Raumes, der von dem zylindrisch gekrümmten Mittelteil der Rückwand und den gleichfalls zylindrisch gebogenen übrigen Blechteilen des Gestelles umschlossen wird. —

Digitized by Google

Patentklasse.

Aug. 24. 2. 1902 [A 1019—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien

30 c. Saenger Moriz, Dr.. Arzt in Magdeburg. — Apparat zur Imprägnierung der Zimmerluft mit Dämpfen: In einen Dampfkessel ist ein Behälter für leicht verdampfbare Stoffe derart eingebaut, daß sein Innenraum mit dem des Dampfkessels nicht kommuniziert. Mit engen Ausströmungsdüsen versehene Rohre des Kessels und des Behälters sind so zu einander gerichtet, daß der aus dem Kesselrohre ausströmende Wasserdampf die im Behälter sich bildenden Arzneidämpfe durch dessen Ausströmrohr ansaugt, wobei durch das Absaugen der Arzneidämpfe die Verdampfung der im Behälter befindlichen, flüchtigen Arzneistoffe gefördert wird. — Ang. 6. 10. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 138257, d. i. vom 31. 12. 1901 [A 5230—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

30 d. Schumacher Albert, Bandagist in Straßburg i. E. — Bruchpelotte: Die Pelotte belotte besteht aus einem Luftbehälter. der mit einem umlaufenden, gummierten Rande versehen ist. Ang. 19. 6. 1902 [A 3315—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

30 e. The American Military Equipment Company in Washington (V. St. v. A.). — Einrädriger, zusammenlegbarer Krankenwagen: In zwei in der Querrichtung des Wagens gegenüberliegende Radnabenstützen sind durch nach oben zusammenklappbare Streben verbunden; ein mitgeführter Wasserbehälter hat die Form des von den Stützen, den zusammenklappbaren Streben und den Querstreben der Bahre umschlossenen, prismatischen Raumes. — Ang. 22. 1. 1902 [A 353—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Kottusch Emanuel, Konstrukteur in Zürich. — Zusammenlegbare Tragbahre: Die Querschienen der Bahre bestehen aus drehbar miteinander verbundenen, U-förmigen Stangen, die an mit den Scherengliedern der die Seitenwände der Bahn bildenden Nürnberger Scheren verbundenen Seitenschienen drehbar angelenkt sind Die mittleren Seitenschienen der Bahre besitzen je eine Führung für an die unteren Zapfen der Scherenglieder angelenkte Stahlblätter; sämtliche Schienenteile bestehen aus einem Holzkern. der mit einer Stahlbekleidung versehen ist. — Ang. 5. 7. 1902 [A 3617—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien

30 f. Finger Philipp, Kurhausbesitzer in Landstuhl i. Pf. — Verfahren zur Herstellung eines Bademoors: Moorerde wird mit mineralischem Schlamm und Mineralsalzlösungen gemischt. längere Zeit in periodischer Aufeinanderfolge umgerührt und ausgepreßt. — Ang. 7. 10. 1902 [A 5247—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

31 a. Rolle Hans. Ingenieur in Eberswalde. — Verfahren zum Herstellen von Gußformen aus Metall mit einer die Innenform überziehenden dünnen Streichmasse zwecks Herstellung von Weichguß, dadurch gekennzeichnet, daß man die als Streichmasse verwendeten Stoffe, z. B. Kieselsäure, Chamottemehl oder dergl ähnlich wie die Grundmasse beim Emaillierverfahren auf der Form festbrennen läßt und somit dieser die erforderliche Widerstandsfähigkeit und Nachgiebigkeit auch für wiederholten Weichguß gegeben wird. — Ang. 13. 2. 1903; Prior. d. D. R. P. Nr. 138803, d. i. vom 6. 5. 1901 [A 734—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

Patentklasse.

31 a. Ruppel Carl, Fabrikant in Höchst a. M. — Verfahren zum Verbleien oder Verzinnen von Tonhähnen. dadurch gekennzeichnet, daß man den vorher erhitzten. durch erhitzte Metallkeile verschlossenen Tonkörper in eine Gießform bringt, welche durch die Verschlußkeile in gleichmäßiger Entfernung von dem Tonkörper gehalten wird und die man alsdann mit Blei ausgießt. — Ang. 5. 1. 1903; Prior. d. D. R. P. Nr. 137085, d. i. vom 5. 3. 1902 [A 38—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

32 a. La pierre de verre Garchey, société anonyme in Paris. — Verfahren zur Erzeugung künstlicher Steine durch Entglasen von Glas, dadurch gekennzeichnet, daß man die Glasmasse krystallisieren läßt, indem man sie während einer bestimmten Zeit in einem geschlossenen Behälter in teigigem Zustande erhält. wodurch die entglaste Masse durchaus homogen wird. Ausführungsform: Das flüssige Glas wird in eine gußeiserne Form von bestimmtem Rauminhalte eingefüllt, hierauf bringt man die teigige Masse in eine feuerfeste Form, deren Wände vorher mit einem geeigneten, isolierenden Überzug versehen worden sind, wobei diese Form dieselben Abmessungen im Lichten hat. wie die gußeiserne Form, aber etwas höher ist, so daß sie mittels eines Deckels oder durch eine Schichte Gips oder eines anderen Wärmeschutzmittels verschlossen werden kann, worauf man das ganze in einen Ofen bringt und langsam abkühlen läßt. Die so hergestellten Blöcke werden wieder erwärmt und durch Pressen in die gewünschte Form gebracht. — Ang. 11. 11. 1902 [A 5875—02]. Vertr. J. George Hardy. Wien.

34 a. Schweder Moritz, Ingenieur in Berlin. — Vorrichtung zur selbsttätigen Regelung des Gasbrenners unter dampfdicht geschlossenen Kochgefäßen: Das Kochgefäß ist mit einer Membrankammer verbunden, so daß der im Gefäße entstehende Dampfdruck auf die Membrane übertragen wird, welche ein die Gaszuleitung drosselndes Ventil betätigt. — Ang. 28. 2. 1903; Prior. d. D. R. P. Nr. 138367. d. i. vom 6. 6. 1903 [A 1060—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

34 c. Hevesi Josef, Fabrikant in Kolozsvár (Ungarn). — Feldstaffelei: Eine an dem einen der Vorderfüße gelenkig befestigte und in eine an dem anderen Vorderfuße angebrachte Öse einhakbare Querleiste dient gleichzeitig zum Feststellen der beiden Vorderfüße und zur Befestigung des unteren Endes der Zahnleiste. — Ang. 12. 7. 1902 [A 3743—02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— Keck August, Kistentischler in Wien. — Federmatratze: Die an den Schmalseiten des Rahmens mittels Federn befestigten Bänder werden durch flache Quergurten, welche durch Zugfedern an den Längsseiten des Rahmens befestigt sind und auf Spiralfedern aufruhen, unterstützt, zum Zwecke, die Durchbiegung der Matratze auf die belasteten Stellen zu beschränken. — Ang. 31. 5. 1902 [A 2934—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

34 d. Benda Johann und Hartmann Friedrich, Bäckermeister in Wien. — Stielanordnung an Vorrichtungen mit drehbarer Walze, Bürste oder dergl.: Das Scharnier des längs eines Bügels verstellbaren Stieles ist an einem zweiten Bügel angeordnet, der gleichzeitig als Abstreifer dient. — Ang. 14. 10. 1902 [A 5384—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

Patentklasse.

34 e. Heyda-Kmoch Franz, Klaviermacher in Wien. — Vorrichtung zum gleichzeitigen Sichern von Kleidern und Hüten. — Eine zum Sichern des Rockes dienende Stange drückt beim Abwärtsdrehen ihres längeren Armes mit ihrem kürzeren Ende einen verschiebbaren, den Hut tragenden Haken gegen einen darüber ausschwingbar, aber unverschiebbar angeordneten, zweiten Haken, wodurch die gleichzeitige Sicherung des ersteren erfolgt. — Ang. 30. 12. 1902 [A 6803—02].

— Stiglitz Anton, Zahlmeister-Aspirant in Stuttgart. — Abschlußvorrichtung für Behälter zur Abgabe körniger Waren. — Die Kante des Verschlußschiebers und die Kante der festen Abschlußwand sind messerartig zugeschärft. — Ang. 19. 1. 1903 [A 256—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— C. T. Wiskott, Firma in Breslau. — Eckverbindung für aus Hohlleisten hergestellte Bilderrahmen: Dieselbe ist dadurch gekennzeichnet, daß die durchgehends oder teilweise auf der Vorderseite auf Gehrung, im übrigen aber rechtwinklig geschnittenen und ineinandergesteckten Stäbe mit Hilfe eines durch Durchbrechungen zweier benachbarter Rahmenteile hindurchgesteckten, aus einem Metallstreifen oder dergl. bestehenden Verbindungsgliedes durch Zusammenschlingen des letzteren vereinigt werden. — Ang. 5. 4. 1902 [A 1826—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

35 a. Schimitzek Anton, Bergingenieur in Fohnsdorf (Steiermark). — Sicherheitsvorrichtung für Fördermaschinen nach Patent Nr. 8501, dadurch gekennzeichnet, daß das Hebelwerk in zwei vom Teufenzeiger, bezw. vom Regler abhängige Teile getrennt ist und durch einen schräg geschnittenen Dreh-(Kolben)Schieber und vermittels eines Hilfsmotors oder direkt auf den Dampfeinlaß und die Bremsorgane der Fördermaschine derart selbsttätig einwirkt, daß die für den Förderkorb vorgeschriebenen Geschwindigkeitsgrenzen sowohl im Schachte als am Tagkranze nicht überschritten werden können, wobei der Gang der Fördermaschine bis zur Beendigung eines Aufhubes nicht eingestellt, sondern nur bis zu jenen Geschwindigkeitsgrenzen geregelt wird. — Ang. 14. 10. 1902 als Zusatz zum Patente Nr. 8501 [A 5381—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

35 b. Helm Wilhelm, Ingenieur in Berlin. — Laufkatze: Die Aufzugtrommel ist auf einer die Laufstange umfassenden, in Längsrichtung derselben verschiebbaren Hülse drehbar gelagert. — Ang. 12. 2. 1903. Prior. d. D. R. P. Nr. 138107, d. i. vom 22. 10. 1901 [A 719 - 03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Oswald Wilhelm, Bergassessor a. D. in Coblenz. — Pratzenkran: Der die Pratzen oder Haken aufnehmende Träger ist bei seiner auf- und abgehenden Bewegung an Schienen o. dgl. geführt, die an der Kranbrücke befestigt sind. — Ang. 17. 1. 1902 [A 258 - 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— J. Poblig. Aktiengesellschaft, Firma in Köln-Zollstock. — Laufkatzeneinrichtung für Windwerke, bei welcher um eine Rolle der Laufkatze ein vom Windwerk kommendes Hubseil führt, das die Last trägt, während das andere Seil oder Seilende, Zugseil genannt, dazu dient, die Laufkatze auf einer Fahrbahn, einem Drahtseil oder einem festliegenden Träger weiterzufahren, dadurch gekennzeichnet, daß das

Patentklasse.

Zugseil an die Laufkatze nicht direkt angeschlossen ist, vielmehr an ein, am Laufkatzengestell drehbares Halte- oder Bremsorgan, das so eingerichtet ist, daß es unter dem stärkeren Zuge des Zugseils außer Wirksamkeit tritt und das Weiterfahren der Laufkatze ermöglicht. — Ang. 8. 9. 1902 [A 4730—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

35 c. Schiffs- und Maschinenbau-Aktiengesellschaft, Firma in Mannheim. — Kanalbagger: Die Bewegungsmittel für die Vorwärtsbewegung, sowie die Ketten oder Seile für die Hin- und Herbewegung des Baggerwerkes sind auf seitlichen Tragschiffen befestigt. — Ang. 1. 3. 1902 [A 1113—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

36 a. Heim Hermann, Fabrikant in Wien. — Heizofen: Am unteren Ende des Füllhalses ist ein außen und innen gerippter, wulstförmig eingezogener Schutzring angebracht, in welchem ein Feuertrichter eingehängt ist, so daß durch die zwischen Schutzring und Feuertrichter aufsteigende erhitzte Luft eine möglichst vollkommene Verbrennung erzielt wird. — Ang. 2. 12. 1901 [A 6041—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

36 d. Siemens Friedrich, Firma in Wien. — Flüssigkeitserhitzer: Der innere der beiden Behälter ist durch Rohre, welche durch die doppelwandige Decke des äußeren Behälters hindurchgeführt sind, mit einem auf letzterem sitzenden Stutzen in Verbindung, wodurch für beide Behälter ein gemeinsamer Wasserablauf geschaffen ist. — Ang. 5. 8. 1901 [A 4071—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

37 c. Fa. Schlick'sche Eisengießerei und Maschinenfabriks-Akt.-Ges. in Budapest. — Einrichtung zur Verbindung von Geländerteilen aus Profileisen: Die Geländerpfosten sind an ihren oberen Enden mit einem oben schmäleren und unten breiteren Schlitz versehen, in welchem die zwei an den Pfosten angrenzenden Geländerstangen derart untergebracht sind, daß zwischen den Stegen der eingeführten Geländerstangen ein Zwischenraum offen bleibt, welchen ein mit abgesetzten Flanschen versehenes Verbindungsstück ausfüllt und durch Umbiegen seiner beiden Enden um die Stege der angrenzenden Geländerstangen festgelegt ist, so daß die von dem oberen, schmäleren und dem unteren, breiteren Teil des Schlitzes gebildeten Absätze die Geländerstangen gegen ein Herausnehmen derselben nach oben sichern. — Ang. 11. 6. 1902 [A 3164—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

39 b. Bernadac Charles, Chemiker in Paris. — Verfahren zur Herstellung einer Imitationsmasse für Celluloid, Elfenbein, Schildpatt, Horn u. dgl.: Aus dem plastisch gemachten Caseïn wird durch Behandeln desselben mit Weingeist das aufgenommene Wasser entfernt, wodurch das Caseïn die Fähigkeit erlangt, sich mit plastischer Nitrocellulose zu einer vollständig homogenen Masse vereinigen zu lassen. — Ang. 10. 12. 1901 [A 6217—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

42 a. Bogensberger Franz, Gasthofbesitzerssohn in Gußwerk b. Mariazell. — Vorrichtung zur Konstruktion von Kreisbögen: Diese Vorrichtung ist gekennzeichnet durch die Kombination eines in seiner Länge verstellbaren Lineals mit zwei in Form eines Winkels angeordneter gegeneinander verstellbarer Lineale, wobei im Scheitelpunkt des Winkels ein Zeichen-

Digitized by Google

Patentklasse.

stift angeordnet ist und die Größe des Winkels in bekannter Weise an einem mit Gradeinteilung versehenen Bogen ablesbar ist. — Ang. 15. 10. 1902 [A 5389—02].

42 a. Knopp Josef, Uhrmacher in Witkowitz. — Kurvenzirkel: Der Centrumsarm des Zirkels ist seiner ganzen Länge nach mit einer Drehhülse versehen, auf welcher die Kurvenschablone aufgeschoben und in beliebiger Höhe feststellbar ist und in welche Schablone ein am Zieharm einstellbares Führungsstück eingreift, so zwar, daß mit einer und derselben Schablone, Kurven derselben Form, jedoch verschiedener Größe gezogen werden können. — Ang. 28. 7. 1902 [A 4003—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

42 c. Krumhoff Ernst, Techniker in Sontra (Hessen). — Lot für Tiefenmessungen: Der Lotkörper ist mit einer achsialen, oben dicht verschlossenen Bohrung versehen, in welcher ein Stempel zur Erzeugung eines, das Eindringen von Wasser in die Bohrung verhindernden Luftdruckes dicht geführt ist, wobei in dem oberen Teil des Lotkörpers zwei oder mehrere Kontakte in zeitlicher Folge betätigt werden. — Ang. 20. 5. 1902 [A 2697—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

42 d. Krabss Ferdinand, Kaufmann in Magdeburg. — Feststellvorrichtung für den von Hand oder selbsttätig zu bewegenden, den Kartenträger quer verstellenden Hebel an Arbeitszeit-Kontrollapparaten: Ein federnder, gezahnter Sperrhebel hält einen, mit dem Kartenträger verbundenen Hebel, welcher durch Federwirkung gegen seine Anfangsstellung gedrückt wird, in den den senkrechten Spalten der Kontrollkarte entsprechenden Stellungen fest und kann durch eine vermittels eines Knopfes drehbare Daumenscheibe ausgelöst werden. — Ang. 22. 12. 1902 mit der Prior. des D. R. P. Nr. 137101, d. i. vom 20. 6. 1901 [A 6681—02]. Vertr. Fr. Fuchs, Wien.

42 e. La Compagnie pour la Fabrication des Compteurs et Matérial d'Usines à Gaz in Paris. — Gasmesser: Das Meßrad besteht aus zwei Reihen von, symmetrisch zu einer zwischenliegenden Verteilungskammer, angeordneten Kammern, deren Scheidewände bei der einen Kammerreihe in entgegengesetztem Sinne wie bei der anderen Kammerreihe geneigt sind. — Ang. 22. 8. 1901 [A 4325—01]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

42 f. Feiden Gerhard, Pfarrer in Brockscheid bei Daun (Eifel, Deutschland). — Zeigerwage: Das drehbar gelagerte Rad, auf welches die Last und das Wägegewicht in entgegengesetztem Sinne wirken, ist mit mehreren konzentrisch angeordneten Ringen versehen, an deren Umfängen Schnüre befestigt sind, an welchen untereinander gleiche Einheitsgewichte angehängt werden. Sämtliche Ringe verschiedenen Durchmessers können auch nebeneinander in Form einer Stufenscheibe angeordnet sein. — Ang. 13. 10. 1902 [A 5339—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Galster Jan Aleksander, Techniker in Borowiczki (Rußland). — Selbsttätige Wage: Das sich füllende niedersinkende Füllgefäß hebt eine Klinke aus, welche eine mit dem den Fülltrichter verschließenden Schieber verbundene, vertikal geführte Leiste in ihrer tiefsten Stellung festhält, so daß die Leiste und damit der Schieber durch einen einseitig belasteten Hebel in die

Patentklasse.

Stellung gehoben wird, in welcher die Auslaßöffnung des Fülltrichters geschlossen ist, während beim Emporgehen des sich entleerenden Gefäßes ein am Wagbalken angeordneter Arm den belasteten Hebel in eine unwirksame Stellung dreht und die Sperrklinke, welche die Leiste in ihrer höchsten Lage erhält, vom Füllgefäß ausgelöst wird, so daß der Schieber mit der Leiste durch sein Gewicht niedersinkt und die Auslaßöffnung des Fülltrichters freigibt. Die emporgehende Schieberleiste öffnet die Verschlußklappe der Austrittsöffnung des Füllgefäßes, welche solange geöffnet bleibt, bis das Füllgefäß entleert ist. Das Füllgefäß ist mit dem Gestell der Wage durch Stangen verbunden, welche ein seitliches Schwingen der Wage verhindern. — Ang. 7. 6. 1902 [A 3068—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

42 f. Miklós Edmund von, Grundbesitzer in Budapest. — Entlastete Fairbanks-Brückenwage: Die Drehpunkte, resp. die Drehschneiden der Mittelhebel dieser Brückenwage sind so mittels Bügel an mit je einer Achse versehenen Hebeln aufgehängt, daß infolge der zwangsmäßigen Verbindung aller anderen Hebel mit den Mittelhebeln durch die Drehung dieser Achsen die Entlastung sämtlicher Waghebel eintritt, wobei die Wagbrücke etwas gesenkt wird und sich auf eine Anzahl von Stützkegeln stützt. — Ang. 15. 10. 1901 [A 5178—01]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Plá Modesto, Priester in Barcelona. — Hydraulische Wage: Der Flüssigkeitsbehälter, der mit einem Steigrohr kommuniziert, besteht aus zwei ineinander mit Spiel verschiebbaren, mit Böden versehenen Cylindern, von denen der eine fix und der andere beweglich ist, wobei der Boden des fixen Cylinders eine Öffnung besitzt, in welche der eine Schenkel des U-förmigen Steigrohres mündet, und beide Cylinder durch einen biegsamen, flüssigkeitsdichten Ring verbunden sind, der einerseits an dem Bodenrand des beweglichen und andererseits an dem Bodenrand des fixen Cylinders befestigt ist. — Ang. 30. 7. 1902 [A 4054—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

42 g. Koven Adolf, Ingenieur in Köln. — Antriebsvorrichtung für Phonographen: Der Antrieb der Transportspindel erfolgt von einem der Räder des die Bewegung der Federtrommel auf den Schriftwalzendorn mittels Riementriebes übertragenden Räderwerkes aus, wobei sich die Vorrichtung dadurch kennzeichnet, daß das gemeinsame Antriebsrad von der Federtrommel aus mittels doppelten oder mehrfachen Vorgeleges angetrieben wird, wodurch es ermöglicht wird, das auf der Transportspindel sitzende Antriebsrad von gleichem oder größerem Durchmesser als das gemeinsame Antriebsrad zu machen und dem Riementrieb eine genügende Länge zu geben, so daß eine stoßfreie Bewegungsübetragung stattfindet. — Ang 1. 4. 1902 [A 1742—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

42 i. Dr. Baudalt Emile, Arzt in Genf. — Vorrichtung zur vergrößerten mechanischen Übertragung der Längenänderung eines Körpers unter dem Einflusse von Temperaturänderungen: Eine aus einem biegsamen oder unbiegsamen Stoffe hergestellte Sehne ist mit einem aus demselben oder anderen Material bestehendem Bogenstück so verbunden, daß sowohl eine Veränderung als auch eine Verkürzung der Sehne eine Veränderung der Pfeilhöhle des Bogens in vergrößertem

Digitized by Google

Patentklasse.

Maße zur Folge hat, wobei durch diese Veränderung der Pfeilhöhe ein Druck oder Zug ausgeübt wird. Im Falle die Sehne ein stromdurchflossener Draht ist, kann das Instrument als Strommesser benützt werden. — Ang. 21. 8. 1902 [A 4450—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

42 i. Elektricitäts-Actiengesellschaft vorm. W. Lahmeyer & Co. in Frankfurt a. M. — Apparat zur Untersuchung von Schmiermaterialien für Lager und Wellen: Auf einer einmal gelagerten Welle sind zwei Schwungscheiben symmetrisch zur Lagerstelle angeordnet. — Ang. 5. 1. 1903, mit der Prior. des D. R. P. Nr. 138358, d. i. vom 2. 5. 1902 [A 37—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

42 l. Lhota Theodor, Mechaniker in Wien. — Rechenlehrmittel: An dem einen sichtbaren Ende eines Hebels ist die dem am anderen Ende dieses Hebels dargestellten Rechnungsresultate entsprechende Aufgabe vermerkt. — Ang. 3. 11. 1902 [A 5737—02].

— Müller Johann, Lehrer in Brünn, und Müller Ambros, Buchdruckerei-Geschäftsleiter in Wien. — Rechenlehrmittel: Die Vorrichtung besteht aus mehreren Fächern, auf welche Ziffern aufgedruckt sind; auf je einem Fächer sind für eine bestimmte Einheitszahl die fortlaufenden Zahlen vom Ein- bis zum Zehnfachen dieser Zahl angebracht, so zwar, daß auf jedem Fächerblatt von Innen nach Außen zu zählen ist, wobei am Rande der zehn Fächerblätter das zum betreffenden Blatt gehörige Vielfache in größeren Ziffern zu lesen ist. — Ang. 17. 3. 1902 [A 1466 — 02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

44 a. Winter & Adler, Firma in Wien. — Karabinerhaken, gekennzeichnet durch einen, an einem Steg federnd und nach außen drehbar befestigten Hakenteil und einen fest mit dem Steg verbundenen Schließteil für den Haken. — Ang. 3. 8. 1902 [A 1149 - 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Winter & Adler, Firma in Wien. — Sperrvorrichtung für Karabinerhaken: Am Schaft- oder am Schließteil ist ein Steg angeordnet, der mit Vorsprüngen oder Einkerbungen versehen, bezw. gegabelt ist und beim Einwärtsdrücken durch den entsprechend gestalteten anderen Teil zur Seite gedrängt, diesen untergreift oder durch eine Öffnung des zweiteiligen, zusammenfedernden Schaftteiles, bezw. Schließteiles hindurchgedrückt und an diesem festgehalten wird, während durch einen in entgegengesetzter Richtung auf das Stegende ausgeübten Druck die Rückführung des Schließteiles in die Schließstellung bewirkt wird. — Ang. 4. 2. 1903 [A 580 — 03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

45 a. Fa. Hofherr & Schrantz, Landwirtschaftsmaschinen-Fabrik und Eisengießerei in Wien. — Deichsel, welche mit einem an dem Vorderwagen angeordneten, an sich bekannten Kreuzstücke gelenkig verbunden und dadurch nach allen Seiten hin frei beweglich ist. Sie kann durch Einhängen von Seitenstreben in wagrechter, durch Kettenaufhängung in lotrechter Richtung und durch gleichzeitiges Einhängen der Kette und der Streben zur Gänze festgestellt werden. — Ang. 7. 3. 1903 [A 1219—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

45 b. Kovač Josef, Kaufmann in Vrbanje (Slavonien). — Maisrebler: Auf einer Latte ist mittels eines hochkantig gestellten, keilförmigen Lattenstückes sowie mittels Ansätze in schräger Richtung ein Gußstück befestigt, welches einen U-förmigen Querschnitt und über die Flanschen der U-Form reichende, flache und stumpf zugespitzte Stifte besitzt. — Ang. 23. 3. 1903 [A 1543 —03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

45 b. Ruff Paul, Fabrikant in Magdeburg. — Verschlußhaken für das Umschnüren von Bündeln, besonders Getreidegarben und dergl.: Der in bekannter Weise an einem Ende des Umschnürungsseiles befestigte Haken ist mit einem in entgegengesetzter Richtung zur Hakenzunge über die Hakenkröpfung hinausführenden und zu einem zweiten oder Hilfshaken umgebogenen Ansatz versehen, welcher das festzulegende Seilende nach dessen Durchführung durch das Haupthakenmaul in der Weise aufnimmt, daß es zwischen den Ansatz und das um das Bündel geschlungene Seil und alsdann durch das Maul des Hilfshakens tritt, so daß es durch die natürliche Elastizität des Bündels festgeklemmt und am Herausschlüpfen aus seiner Lage unter dem Ansatze verhindert wird. — Ang. 22. 12 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 137412, d. i. vom 29. 11. 1901 [A 6701—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

45 c. A. Bory & Co., Firma in Genf. — Apparat zum Bespritzen von Pflanzen mit Pilze oder Geziefer, bezw. Infusorien zerstörenden Flüssigkeiten: Eine zur Aufnahme der Flüssigkeit bestimmte Kanne ist mit einem inneren, zur Aufnahme von bei Berührung mit der Flüssigkeit Gase erzeugenden chemischen Substanzen dienenden Behälter in eine derartige Verbindung gebracht, daß erst beim Intätigkeitsetzen des Apparates, bezw. beim Umstürzen der Kanne die Flüssigkeit mit den im Behälter befindlichen chemischen Substanzen in Berührung tritt, und die entstehenden Gase die Flüssigkeit durch einen Hahn hinaustreiben. — Ang. 24. 12. 1902 [A 6743 - 02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Choulet Joseph, Privatmann in Algier. — Zerstäuber: Ein geschlossener, die zum Ausspritzen der die Pflanzenschädlinge tötenden Lösung enthaltender Behälter nimmt einen zweiten, mit beweglichem Boden oder mit Löchern versehenen Behälter, welcher Calciumcarbid enthält, derart auf, daß durch Öffnung des beweglichen Bodens, bezw. durch Umdrehen des ganzen Apparates das Calciumcarbid auf einmal mit der Lösung in Berührung gebracht und das entstehende breiige Gemenge durch das sich entwickelnde Acetylen herausgedrückt wird, zu dem Zwecke, das Acetylengas sowohl als Druckmittel zum Zerstäuben der Lösung als auch in letzterer gelöst oder fein verteilt als Mittel zur Desinfektion und zum Vertilgen von Pflanzenschädlingen zur Wirkung zu bringen. Eine Vorrichtung zum Öffnen des oben erwähnten beweglichen Bodens. — Ang. 22. 5. 1902 [A 2742 —02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Rezníček Josef, Landwirt in Filipov, Post Domanshitz (Böhmen). — Vorrichtung zum Anbinden der Steigdrähte an die Drähte in Hopfengärten: Auf dem bekannten, längs einer Stange verschiebbaren Gehäuse ist eine Blattfeder angeordnet, welche durch einen in einer Nase des Gehäuses geführten Spanner in gespannter Lage gehalten wird und durch die Einwirkung eines an den horizontalen Draht anstoßenden Gleitstückes auf den Spanner ausgelöst wird, worauf sie mit dem Steigdrahte

Digitized by Google

Patentklasse.

zurückschnellt und dessen hakenförmig gebogenes Ende über den horizontalen Draht zieht. Zur Aufnahme des Steigdrahtes ist weiters ein mit einer Längsnut versehener Kopfteil angeordnet, welcher durch Vermittlung einer um einen Cylinder gewickelten Schnur und eines Zahnradgetriebes in Umdrehung versetzt wird, wodurch das abgebogene Ende des Drahtes um diesen gewickelt wird. — Ang. 29. 8. 1902 [A 4584—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

45 d. Herlitschka Clara in Düsseldorf. — Schleudertrommel mit lotrecht oder geneigt stehenden Zwischenwänden, welche die Trommel in vollständig abgeschlossene Sektoren zerlegen, dadurch gekennzeichnet, daß in jedem dieser Sektoren wagrechte oder geneigte Platten abwechselnd an den beiden Zwischenwänden befestigt sind und nur einen schmalen Durchflußspalt an der einen Zwischenwand freilassen. — Ang. 10. 2. 1903; Prior. d. D. R. P. Nr. 138569, d. i. vom 11. 6. 1900 [A 683—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Hult Carl Alrik und Hult Oscar Walfrid, Direktoren in Stockholm. — Handseparator: Mit der Handkurbel oder einem anderen zugleich mit der Schleudertrommel rotierenden Teil des Separators ist eine Pumpe derart zwangläufig verbunden, daß sie eine der jeweiligen Trommelgeschwindigkeit entsprechende Menge der zu schleudernden Flüssigkeit aus einem Behälter in den Separator fördert. In das Steigrohr der Pumpe ist ein mit Flüssigkeitsanzeiger versehener Behälter eingeschaltet, um an dem Flüssigkeitsstand die Geschwindigkeit der Trommel ablesen zu können. Die Plungerpumpe, die durch eine Exzenterscheibe betätigt wird, ist derart am Separator befestigt, daß nach Abnahme der Scheibe der Kolben frei herausgenommen und nach Lösen der Befestigungsorgane die Pumpe samt den Röhren entfernt werden kann. Ein Teil des Steigrohres der Pumpe ist von einem Wasserbehälter umgeben, der mit einem zu erhitzenden Wasserkasten kommuniziert, um die Flüssigkeit vor dem Eintritt in den Separator zu erhitzen. Ein mehrstufiges Reibrollenumlaufgetriebe, bei dem von den Reibrollen der ersten Getriebestufe ein Zapfen zentrisch getragen wird, ist dadurch gekennzeichnet, daß an diesem Zapfen ein Mitnehmer für einen zweiten Satz Reibrollen befestigt ist, der sich in dem Umlaufringe der ersten Getriebestufe abwälzt und einen zweiten Zapfen oder das Ende der getriebenen Welle dreht. — Ang. 15. 8. 1902 [A 4351—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Wertgen Theodor, Kaufmann in Vallendar a. Rh. — Melkeimer, gekennzeichnet durch die Anordnung eines Eimeruntersatzes, dessen gewölbter Boden siebartig mit Öffnungen versehen ist, in den ein trichterförmiger Einsatz mit Siebboden hineingelegt wird, über dem ein zweites Sieb liegt, wobei sämtliche Teile mittels eines federnden Spannringes in einer Rille der Eimerwand festgehalten werden. — Ang. 3. 11. 1902 [A 5738—02]. Vertr. V. Theodorović, Wien.

45 e. Schumann Richard, Hof- und Landestierarzt in Greiz i. V. — Ohrmarke aus einem U-förmig gebogenen Blechstück, dadurch gekennzeichnet, daß der eine Schenkel des federnden Blechstückes einen nadelartigen, mit Widerhaken versehenen Stift trägt, der nach Durchdringung des Ohrlappens durch eine in einem Gehäuse des anderen Schenkels angeordnete Spiralfeder oder

Patentklasse.

dergl. arretiert wird. — Ang. 24. 11. 1902 [A 6086—02]. Vertr. M. Hrubý, Prag.

45 f. Kohlendorfer Rudolf, Privatbeamter in Wien. — Klaueneisen für Rinder: Das den Gegenstand der Anmeldung A 239—03 bildende Klaueneisen ist in der Weise abgeändert, daß an Stelle des langen Quergriffes zwei durch eine Einkerbung gesonderte kurze Griffe angeordnet und die Kreuzgriffe geradlinig verlaufend ohne Endstollen ausgeführt sind, um das Einballen von Schnee zwischen den Griffen zu verhindern. Die Kreuzgriffe können auch zu beiden Seiten der Kreuzungsstelle mit Einkerbungen versehen sein. — Ang. 31. 3. 1903 als Zusatz zur Anmeldung A 239—03, bekanntgemacht im Patentbl. Nr. 7 vom 1. 4. 1903, S. 243 [A 1693—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Lohser Béla, Privatbeamter in Wien. — Hufschuh: Die Sohle des in bekannter Weise aus zwei miteinander gelenkig verbundenen Teilen bestehenden Hufschuhes besitzt auf der Bodenseite Nuten zur Aufnahme der beiden Hälften des eigentlichen, aus zwei losen Teilen hergestellten Hufeisens, bezw. eines Gummieinsatzes. Die von der Teilungsstelle des Schuhes gegen die Trachtenenden sich erstreckenden Nuten sind an diesen Enden begrenzt, zum Zwecke, durch Einschieben der Hufeisenteile von der Mitte aus diese durch bloßes Schließen des Schuhes zu sichern. Der Gummieinsatz besteht aus zwei den beiden Hälften des Schuhunterteiles angepaßten Teilen, die in geeigneten Fassungen festgeklemmt und mit auf letzteren angeordneten Leisten in die Nuten des Hufschuhes eingeschoben werden können. In Schlitzen der Hufschuhwand ist eine Feder verschieb- und feststellbar angeordnet, welche sich in eine in die Hufwand eingearbeitete Nut einlegt. — Ang. 17. 6. 1902 [A 3268—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Theisen Eduard, Kaufmann in Düsseldorf. — Halter für Hufeinlagen: Die beiden aneinander verschiebbar angeordneten, aus Blech gestanzten Teile können durch eine einfache Verschiebung voneinander getrennt, bezw. aneinander befestigt werden, indem der eine Teil mit einer oder mehreren Umbiegungen versehen ist, die in Aussparungen, bezw. Schlitzlöcher des anderen Teiles greifen und diesen bei einer entsprechenden Drehung oder Verschiebung halten. — Ang. 8. 1. 1903 [A 87—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

45 g. Curti Constantin, Privatmann in Wien. — Verfahren zur Vertilgung des Wintereies (Winterbrut) der Reblaus. Dadurch gekennzeichnet, daß man die Köpfe der verlausten Weinstöcke im Herbste mit einem aus 2—10% Salzlösung (Chlornatrium) und 15—25% gelöschten Kalk bestehenden flüssigen Brei dicht bestreicht. — Ang. 13. 7. 1902 [A 3752—02].

46 a. Radovanović Andreas, Ingenieur in Zürich. Zweitakt-Explosionskraftmaschine, bei welcher Dampf, der in bekannter Weise durch die Auspuffgase erzeugt wird, mittels eines Dampfstrahlgebläses die verbrannten Gase aus dem Cylinder absaugt und frische Luft, bezw. frische Ladung in den Cylinder einsaugt. — Ang. 1. 10. 1902 [A 5123—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

46 b. Simms Frederick Richard, Ingenieur in London. Vorrichtung zur Veränderung des Zündzeitpunktes bei Explosionskraft-

Digitized by Google

Patentklasse.

maschinen: Zwischen Stromschlußvorrichtung und Steuernocken ist ein in einem wagrecht einstellbaren Schieber lotrecht verschiebbarer Bolzen angeordnet. — Ang. 31. 7. 1901 [A 3960—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

46 c. Abwärmekraftmaschinen-Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Firma in Berlin. — Kraftmaschinenanlage, bei der zum Betriebe zwei bei verschiedenen Temperaturen siedende Flüssigkeiten ausgenutzt werden: Der als Hauptflüssigkeit verwendete schwere Kohlenwasserstoff wird durch vollständige Kondensation bei solcher Temperatur regeneriert, daß diese Kondensation in einem gleichzeitig als Generator dienenden Kondensator die Verdampfung reinen Wassers, das als Nebenflüssigkeit verwendet wird, unter einem Druck hervorruft, der genügt, um den gebildeten Wasserdampf zur Erzeugung von Betriebskraft in einer Kraftmaschine auszunutzen. — Umwandlung des Priv. 44/5725 mit der Prior. vom 19. 6. 1894 [A 4504—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Franzl František, Maschinenfabrikant in Raudnitz. — Flacher Göpel mit Antriebswelle, deren Richtung geändert werden kann. Auf der Grundplatte ist eine, die Vorgelege und Antriebswelle tragende Platte drehbar und in jeder beliebigen Richtung feststellbar gelagert. — Ang. 7. 12. 1901 [A 6147—01]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

47 d. Gourdon Martin, Privatier in Paris. — Sicherheitshaken mit von der angehängten Last betätigter Verschlußvorrichtung, dadurch gekennzeichnet, daß eine, den cylinderförmig gebildeten Schaft des Hakens begrenzt dreh- und längsverschiebbar umfassende Hülse infolge des unter der Einwirkung der angehängten Last stattfindenden Andruckes des einen Armes eines doppelarmigen, der Spitze des Hakens schwingbar anliegenden und auf seinen sattelförmig gebildeten anderen Arm die Last aufnehmenden Hebels gegen einen entsprechend gestalteten Knaggen der Hülse soweit nach oben hin gedrängt wird, daß die Spitze des andrängenden Hebelarmes unter ihr hinweggleitend in eine bloßgelegte Einkerbung des Schaftes eintreten kann, über welche die alsdann unbeeinflußte Hülse sich soweit zurücksenkt, daß die zur Ablösung der Last benötigte Schwingbewegung des Doppelhebels nur nach dem von Hand auszuführenden Zurückschub der Hülse möglich wird. — Ang. 20. 8. 1902 [A 4417—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

47 e. Armaturen-Fabrik „Deutschland", G. m. b. H., Cöln-Zollstock. — Vorrichtung zum Füllen von Schmierpressen für dickflüssiges Fett mittels einer besonderen Schmierpresse, deren Antrieb durch ein in seiner Nabe mit Gewinde versehenes Zahnrad mittels Zwischenrad von einem mit der Schraubenspindel der eigentlichen Schmierpresse fest verbundenen Zahnrad erfolgt, wodurch beim Nieder-, bezw. Aufgang des Preßkolbens, der Kolben der Füllpresse mittels Schraube aus dem Füllcylinder herausgezogen, bezw. in denselben hineingedrückt wird. — Ang. 29. 12. 1902 [A 6792—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Fa Mühlenbauanstalt & Maschinenfabrik vorm. Gebrüder Seck in Dresden. — Ringschmierung für Zahnradgetriebe: Der Schmierring läuft in einer an das Zahnrad angeschlossenen oder in demselben befindlichen Nut. — Ang. 4. 10. 1902 [A 5175—02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

47 g. B. & E. Körting, Firma in Wien. — Selbsttätiger Druckregler für Flüssigkeiten mit einer durch einen verschiebbaren Kolben in zwei Teile geteilten Kammer; jeder Teil hat Zu- und Abfluß für eine Flüssigkeit. Die Drosselvorrichtungen der ersteren sind starr mit dem Kolben verbunden, so daß bei Druckverschiedenheit durch Verschiebung des Kolbens der Zufluß auf der Seite des höheren Druckes vermindert wird. — Ang. 23. 8. 1902 [A 4488—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

47 h. Macquisten Arthur Penrhyn Stanley, Bücherrevisor in Glasgow (Schottland). — Vorrichtung zur Regelung mechanischer Bewegung auf elektrischem Wege, gekennzeichnet durch einen Haupthebel oder eine gleichartige Vorrichtung, welcher eine hin- und hergehende Bewegung erteilt wird und an welcher ein Drückerhebel und ein den Anker eines feststehenden Elektromagneten tragender kurzer Hebel drehbar angeordnet ist, wobei die erwähnten Teile derart verbunden sind, daß bei der durch Schließung des Stromkreises bewirkten Erregung des Elektromagneten derselbe den Ankerhebel festhält, so daß ein daran befindlicher Ansatz mit dem Drückerhebel in Eingriff tritt, wobei durch die so bewirkte Verbindung mit dem Haupthebel die Bewegung des letzteren durch den Drückerhebel auf die erforderliche Entfernung übertragen wird, während bei Unterbrechung des Stromkreises des Elektromagnets der Haupthebel den Ankerhebel derart bewegt, daß der Drückerhebel nicht mitgenommen wird, so daß der letztere die Bewegung des Haupthebels nicht übertragen kann. — Ang. 31. 8. 1902 [A 4612—02]. V. Karmin, Wien.

49 a. Apparatebauanstalt Ludwigsburg, G. m. b. H. in Ludwigsburg, als Rechtsnachfolgerin des Karl und des Wilhelm Hagspiel, Fabrikanten in Ludwigsburg. — Vorrichtung zum Fräsen von Ventilsitzen: Die Spannbacken sind mit einer oder mehreren Gruppen von spitzen, beim Spannen der Backen in das Ventilgewinde eingreifenden Schneiden versehen, deren jede Gruppe in sich ein Gewinde mittlerer Steigung bildet. Der Bund an der Fräserspindel ist derart angeordnet, daß die Spindel in zwei verschieden lange Teile zerfällt. Die Spindelführungshülse ist mit Ansätzen versehen, gegen welche die die Spannbacken auslösenden Federn sich stützen zum Zwecke, bei Herausnahme der Spindel ein Herausfallen der Federn zu verhüten. — Ang. 19. 4. 1902 [A 2119—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

49 b. Brenner Alex., Kaufmann in Györ (Ungarn). — Vorrichtung an Knierohr-Biegemaschinen zum Vorbilden der Falten: Auf die Exzenterachse ist ein Ring aufgekeilt, auf welchen die, einen centralen kreisförmigen Ausschnitt besitzende, zum Auspressen der Wulste oder Falten dienende Druckscheibe genau aufgeschoben ist, zum Zwecke, der Scheibe behufs Bildung länger verlaufender Wulste auf dem Rohrumfang eine größere Kreisbogenbewegung zu erteilen und die Abnützung zwischen Zapfen und Ausschnitt zu verringern. — Ang. 5. 3. 1903 [A 1179—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Pedersen Carl Emil, Ingenieur in Tönsberg (Norwegen). — Maschine zur Herstellung

Digitized by Google

Patentklasse.

von Hufeisen: Das mit Stollen und Griff vorgewalzte Werkstück wird nach Verlassen des Walzwerkes in einer Rinne mittels geeigneter Vorschubvorrichtungen unmittelbar auf einen Schlitten geführt, welcher einerseits als Unterteil der Biegevorrichtung zum Biegen des Eisens in die U-Form und als Transportschlitten zwischen der genannten Rinne und der Prägevorrichtung zum Fertigpressen des Eisens, andererseits für letztere zugleich als Amboß dient. — Ang. 1. 3. 1902 [A 1108—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

50 a. Meyer Joseph, Mechaniker in Solothurn (Schweiz). — Gries- und Dunstputzmaschine: Das Sieb ist in Abteilungen mit vom Einlauf nach dem Auslauf zu steigender Bespannung getrennt, so daß trotz der durch die bekannte Aufhängung des Siebrahmens mittels nach vorne geneigter Hängestangen erzielten raschen Förderung der Überschläge in den wagrechten Ableitkanälen oberhalb des Siebes eine normale Förderung der Griese auf den Siebbespannungen erzielt wird. — Ang. 4. 10. 1902 [A 5191—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

50 b. Bradley Peter Butler, Fabriksbesitzer in Hingham (V. St. A.). — Kohlenbrecher: Die Trommel, in welcher ein Brechkörper rotiert, ist an der Austrittsstelle der Kohle innen mit auswechselbaren, dem Brechkörper gegenüberliegenden Brechzähnen versehen, zum Zweck, den Grad der Zerkleinerung der Kohle durch die Wahl entsprechend großer Brechzähne nach Bedarf ändern zu können. — Ang. 27. 12. 1902 [A 6770—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Rakowski Julian, Techniker in Warschau. — Mehrfacher Kollergang mit stufenweiser Zerkleinerung des Mahlgutes: Auf einer oder mehreren übereinander angeordneten Mahlbahnen arbeiten zwei oder mehr stufenweise leichtere Koller mit stufenweise kleineren Durchmessern und breiteren Mahlflächen. — Ang. 6. 10. 1902; Prior. von der Einbringung des Anmeldungsgegenstandes in die Jubiläumsausstellung des Polytechnischen Vereines in Lemberg, d. i. vom 15. 5. 1902 [A 5217—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Schoeller Charles, Ingenieur in Paris. — Zerkleinerungs- und Mischvorrichtung für Fäkalien: In den Beschickungstrichter ist eine Schraube eingesetzt, deren Flügel auf einen Teil ihrer Länge abgesetzt sind, so daß sie eine scharfe Kante aufweisen, welche in Verbindung mit den Innenkanten der Ausnehmung im Gehäuse der Zerkleinerungsvorrichtung das Material aufschließen und brechen, bevor dasselbe in die Zerkleinerungsvorrichtung gelangt. — Ang. 23. 3. 1903 [A 1542—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

51 b. Mitsching Leopold, Kaufmann in Elberfeld. — Vorrichtung zum Öffnen und Schließen der Ventile bei Blechinstrumenten: Das Widerlager für die Blattfeder ist als Rollenlager ausgebildet. — Ang. 12. 3. 1902 [A 1346—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

51 c. Magnetic Piano Company in New-York. — Elektrisch betriebenes Tasteninstrument: Bei entsprechendem durch das Notenblatt bewirkten Stromschluß werden besondere Elektromagnete erregt, welche durch ihre Anker Widerstände in die Stromkreise der Tasten-Elektromagnete einschalten, zum Zwecke, die Stärke des Anschlages verändern zu können. — Ang. 3. 9. 1901 [A 4534—01]. Vertr. J. Hardy, Wien.

Patentklasse.

51 c. Schulte Friedrich, Lackierermeister in Klingenthal in Sachsen. — Notenblattbefestigung für Zithern: Das Notenblatt ist an zwei gegenüberliegenden Enden von Stegen getragen und wird durch über den Saiten beweglich angeordnete Stege in der Mitte niedergedrückt. — Ang. 3. 3. 1902 [A 1135—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

55 c. Fa. American By-Products-Company in New-York. — Verfahren zur Herstellung von Zellstoff aus den bei der Gewinnung der Baumwolle an den Schalen des Baumwollsamens verbliebenen Fasern, dadurch gekennzeichnet, daß man die genannten Fasern zunächst mit Kohlenwasserstoffdämpfen so lange behandelt, bis ihnen sämtliche Wachs- und Gummiarten, Öle, Fette und dergl. entzogen sind und hierauf die so ohne Verseifung entfetteten Fasern behufs völliger Aufschließung in bekannter Weise mit schwacher Ätzalkalilauge unter Druck kocht und dann auswäscht. — Ang. 1. 10. 1901 [A 4946—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

56. Bernklau Salomon, k. k. Eskadronsriemer im Landw.-Reg. Nr. 1 in Kolomea. — Sattelgurtspanner, bestehend aus einem an dem freien Ende des Sattelgurtes befestigten, mit einer Reihe von in verschiedenen Entfernungen von dem Gurtende angebrachten Einhängezapfen versehenen Schnallenbügel und aus einer an dem Anschnallriemen befestigten Einschieböse, in welche einer der genannten Zapfen, die an den Querteilen einer gitterförmigen Verlängerung des Schnallenbügels angebracht sind, von oben eingeschoben werden kann. — Ang. 16. 2. 1903 [A 801—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Dichtl Hermann, k. u. k. Hauptmann in Lemberg. — Halfterzaum, dadurch gekennzeichnet, daß sowohl die Gebißträger als auch die Halfter-Backenstücke an einer gemeinsamen Genickstückstrupfe derart befestigt sind, daß die Schnallen der Halfter-Backenstücke oberhalb jener der Gebißträger zu liegen kommen. — Ang. 11. 10. 1902 [A 5320—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Fietz Vinzenz, Sattlermeister in Wien. — Sattelgurter mit auswechselbarer Gurte: Der Spannhebel ist an einem Ende mit einer über seine ganze Breite reichenden Hülse mit hakenförmigem Querschnitt ausgestattet, welche in einen in der Walzentasche eingenieteten Rost eingehängt wird; der Spannhebel wird nach dem Zuklappen mittels Schiebers vor dem Aufklappen gesichert. Die Gurte ist mit dem Spannhebel lösbar verbunden durch eine Hülse, die den einen Teil eines Scharniers bildet, dessen anderer Teil dem Spannhebel angehört. Beide Teile werden durch einen am Kopfende mit Gewinde versehenen Durchsteckstift vereinigt. — Ang. 9. 12. 1902 [A 6406—02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— Quitton de St Quentin Friedrich, Gutsbesitzer in Schloß Tworschowitz bei Bistritz in Böhmen. — Sicherheits-Steigbügel mit sich drehenden Rollen, dadurch gekennzeichnet, daß die Rollen an den beiden Schenkeln des die Fußplatte tragenden Bügels angeordnet sind. — Ang. 17. 11. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 138596, d. i. vom 5. 7. 1901 [A 5957—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

57 a. Baldo Giovanni Battista, Realschulprofessor i. R. in Triest. — Blitzlichtapparat: Der

Digitized by Google

Patentklasse.

Apparat besteht aus einem dreiteiligen, zusammenlegbaren Rahmen, dessen mittlerer mit einem Spiegel belegter Teil eine mittels lichtdurchlässiger Glocke abgeschlossene und mit Sammelsack für das beim Entzünden des Magnesiums auftretende Magnesiumoxyd versehene, abnehmbare elektrische Zündvorrichtung trägt, während an dem einen eine matte Glasscheibe umschließenden Flügelteil des genannten Rahmens ein abnehmbarer vertikaler Leinwandschirm befestigt ist und an dem gegenüberliegenden, mit einem Spiegel versehenen Rahmenflügel ein gegen den mittleren Rahmenteil unter 45° geneigter Schirm, sowie zwei sich längs der beiden freien Seiten des mittleren Rahmenteiles in schräger Richtung erstreckende Schirme abnehmbar angeordnet sind. — Ang. 25. 6 1902 [A 3430 —02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

57 a. Jltz Josef, Fabrikant in Dresden. — Schale für photographische Zwecke: Der Rand der Schale ist an einzelnen Stellen ausgebuchtet, während an denselben Stellen der Boden vertieft ist, um ein sicheres Erfassen der Platten zu ermöglichen, ohne die Schalen größer als die Platten herstellen zu müssen. — Ang. 19. 7. 1903, mit der Prior. des D. R P. Nr. 132178, d. i. vom 24. 6. 1901 [A 3867—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

59 a. Aktien-Gesellschaft für Worthington-Pumpmaschinen, Firma in Budapest. — Saugventil für lotrechte Kolbenpumpen, bei welchen die Saugventile durch zwei Gruppen von Federn belastet werden, von denen die eine aus leichten, gegen bewegliche Platten anliegenden Federn besteht, während die zweite Gruppe aus stärkeren und längeren Federn gebildet wird, die auf die Gegenplatten der ersten Federngruppe wirken, dadurch gekennzeichnet, daß die stärkeren Federn durch ein am Pumpenkolben befestigtes Armkreuz während des Saughubes zusammengepreßt, während des Druckhubes dagegen entspannt werden, so daß beim Öffnen der Ventile nur die schwachen, beim Schließen nur die starken Federn wirksam sind. — Ang. 10. 5. 1901 [A 2459—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Bauer Carl, Prokurist in Wien. — Vorrichtung zur regelbaren Zuführung von Speisewasser und flüssigem Brennstoff für Kessel mit schneller Verdampfung mittels zweier Pumpen gleichen Kolbenhubes, jedoch verschiedenen Kolbendurchmessers, wobei die Welle aus zwei gekuppelten Teilen besteht, deren in der Achsenrichtung verschiebbarer Teil einen schrägen, kantigen Zwischenteil besitzt, dadurch gekennzeichnet, daß auf der die Exzenterbewegung ausführenden, auf dem schrägen Wellenteil sitzenden Büchse ein Gleitstein aufgeschoben ist, der in dem Langschlitz einer beweglichen, die Pumpenkolben betreibenden Schwinge angeordnet ist. — Ang. 13. 1. 1903 als Zusatz zum Patent Nr. 10767 [A 184—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Herbst Carl, Zuckerfabriksdirektor in Kuttenberg (Böhmen). — Pumpenanordnung zur Sicherung unterirdischer Saftleitungen, in welch letztere der Saft durch eine Druckpumpe eingepreßt wird, dadurch gekennzeichnet, daß zur Verhütung von Anschoppungen und der Bildung von Luftsäcken in der Saftleitung deren Austrittsmündung mit einer Saugvorrichtung in dauernde Verbindung gebracht ist, wobei zur

Patentklasse.

weiteren Sicherung gegen Saftverluste bei Bersten der Leitung die Druckpumpe derart umgesteuert werden kann, daß ihre Saugseite mit der Saftleitung, ihre Druckseite mit dem Saftbehälter in Verbindung tritt, so daß der Saft von beiden Seiten der Leitung abgesaugt wird. — Ang. 20. 1. 1902 [A 315—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

59 a. Hoffmann Gustav Theodor, Ingenieur in Breslau. — Pumpe, gekennzeichnet durch die Anordnung eines Hilfsdruckwindkessels mit nach dem Pumpenraum führendem Ein- und Auslaßventil, um durch zwangsweises gegen Ende des Saughubes erfolgendes Öffnen des Ventils im Pumpenraum einen Druck zu erzeugen, durch den ohne Stoß die Saugwirkung abgebrochen, das Saugventil geschlossen und der Druckwechsel im Pumpenraum und im Kolbengestänge herbeigeführt wird, wobei die Dauer des Saughubes durch Öffnen des Ventiles an beliebiger Stelle des Kolbenweges geregelt werden kann. — Ang. 7. 4. 1902 [A 1849—02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— Krátký Franz, Maschinenschlosser in Wien. — Flügelpumpe: Die in den Flügeln angeordneten Druckkanäle münden in einen oberhalb der Ventile liegenden Kanal aus, der mit der hohlen Welle, durch die die Flüssigkeit weitergefördert wird, in Verbindung steht, wobei bei Verwendung der Pumpe als Pipe in die hohle Flügelwelle ein hohles Hahnküken, das durch entsprechende Drehung mit den Druckkanälen der Flügel in Verbindung gebracht werden kann, eingesetzt wird und die Lagerung des Kükenschlüssels derart in einer auf der Welle befestigten Kappe erfolgt, daß mit ein und demselben Schlüssel sowohl das Küken gedreht, als auch die Pumpe betätigt werden kann. — Ang. 8. 2. 1902 [A 677—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

59 d. Brunnbauer Ferdinand, Ingenieur in Wien. — Injektor mit Zulaufwasser, bei dem zwischen Wasserraum und Schlabberraum eine durch den auf sie wirkenden, schwankenden Wasserdruck druckausgleichend beeinflußte Abschlußvorrichtung vorgesehen ist, dadurch gekennzeichnet, daß entweder die Abschlußvorrichtung zentral durchbrochen ist, so daß bei eintretender Luftverdünnung im Schlabberraume das Zulaufwasser auf zwei Wegen in letzteren überströmt, oder daß der Wasserdruck auf die äußere oder innere Wandung einer hohlen Abschlußvorrichtung druckausgleichend wirkt, während bei eintretender Luftverdünnung im Schlabberraume der äußere Luftdruck unmittelbar auf die Innenseite der Abschlußvorrichtung oder auf eine mit ihr verbundene Membrane, einen Kolben oder dgl. wirkt. — Ang. 7. 2. 1903 als Zusatzpatent zu Patent Nr. 11330 [A 627—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

62. Maschinenbau-Anstalt Humboldt, Firma in Kalk bei Cöln a. Rh. — Vorrichtung zum Verdampfen von Laugen und Solen zur Salzbildung, dadurch gekennzeichnet, daß behufs Verhütung der Wallungen im Verdampfer und Verhinderung der Inkrustation der Heizflächen, bezw. der Siederohre und behufs unmittelbarer Entfernung der gebildeten Krystalle aus dem eigentlichen Verdampfer die Vorrichtung aus mehreren geeignet zusammengestellten Kammern besteht, nämlich der Heizkammer mit den Siederohren und einem Ringtellerboden, der Speisekammer unter der Heizkammer und der

Digitized by Google

Patentklasse.

Dampfkammer, welche durch ein mittleres durch die Heizkammer hindurchgehendes Rücklaufrohr mit der unter der Einlaufkammer befindlichen Sammelkammer in Verbindung steht, zum Zweck, die in die Tellerrinne getragenen Krystalle sofort nach ihrer Entstehung in die Sammelkammer zu befördern. — Ang. 1. 9. 1902 [A 4633—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

63 a. Fischer Joseph Dr., Arzt in Budapest. — Ausspannvorrichtung: Die auf die Enden der hohlen Tritteln aufgeschobenen, zur Aufnahme der Zugstränge dienenden Hülsen, welche durch eine vom Wagen aus lösbare Sperrvorrichtung auf den Tritteln festgehalten werden, stehen unter der Einwirkung von im Innern der Tritteln angeordneten Federn, welche beim Lösen der Sperrvorrichtung die Hülsen von den Tritteln hinabschieben. — Ang. 28. 8. 1902 [A 4571—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Koepke John, Kaufmann in Stettin. — Wagensitz mit Einhängeklammern: Die Einhängeklammern sind verstellbar, zum Zwecke, den Sitz in Wagen von verschiedener Breite einhängen zu können. — Ang. 10. 11. 1902 [A 5845—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

63 b. Fa. The „Hub" Two-Speed Gear Company Limited und Goodbrand Walter, Präsident, beide in Salford (Lancaster, England). — Antriebsvorrichtung für Fahrräder mit veränderlicher Übersetzung und Freilauf: Die Erfindung betrifft solche Antriebsvorrichtungen, bei welchen ein Sperrmechanismus zwischen der Nabe und einem Planetendifferentialgetriebe eingeschaltet ist und besteht darin, daß die Klinken des Sperrmechanismus in einer Nut der Nabe gelagert sind und mit dem äußeren Zahnkranze derjenigen Hülse, durch deren Verschiebung das Planetendifferentialgetriebe auf größere und kleinere Übersetzung eingeschaltet wird, dann als einseitig klemmendes Gesperre zusammenwirken, wenn die Hülse in ihrer, der Einschaltung der größeren Übersetzung entsprechenden Stellung sich befindet, zum Zwecke, bei eingeschalteter größerer Übersetzung ein Freilaufrad zu erzielen. — Ang. 5. 2. 1902 [A 609—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

63 d. Balassa Wilhelm, Kaufmann in Wien. — Aus einzelnen elastischen Segmenten bestehender Radreifen: Die unteren Flächen der Segmente bilden einen Bogen von größerer Krümmung, als der des Radkranzes ist und sind mittels eines mit seinem Anker in dem Kopf des Segmentes befestigten Bolzens mit dem Radkranze verbunden. — Ang. 17. 11. 1902 [A 5955—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Bénier Madeleine in Courbevoie (Seine, Frankreich). — Schutzreifen für Luftradreifen: Derselbe besteht aus einem starren, innen flachen oder etwas konvexen, den Mantel des Luftschlauches umgebenden Reifen, welcher mit dem Mantel durch Bolzen oder Nieten verbunden ist und dessen innerer Durchmesser wesentlich kleiner ist, als der äußere Durchmesser des Mantels, so daß trotz der Abplattung unter dem Einflusse der Belastung und von Stößen der Mantel des Luftschlauches mit dem Schutzreifen immer und auf allen Punkten seines Umfanges in Berührung bleibt. — Ang. 12. 9. 1902 [A 4807—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Crute Charles, Ingenieur in London. — Rad für Straßen und Schienenwege: Der innere und der äußere Kranz des Rades besitzt

Patentklasse.

einen Anschlag zum Zwecke des leichten und schnellen Einstellens des äußeren Radkranzes auf dem inneren in die, die Verbindung beider Radkränze ermöglichende Stellung. — Ang. 13. 11. 1902 [A 5909—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

63 d. Kwapniewski Ladislaus Alfred, Hilfsarbeiter in Wien. — Elastische Radspeiche: Der die Speiche bildende Draht ist in stumpfwinkelige Zickzackform gebogen und bildet an den Winkelscheiteln Augen. — Ang. 3. 3. 1903 [A 1112—03]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— Midgley Thomas, Handwerker in Columbus (Ohio, V. St. A.). — Rad, dessen metallene Bestandteile durch Eintauchen in ein Lötbad vereinigt werden: Die hohlen Blechspeichen sind am Nabenende geschlitzt und der Form der gewöhnlichen Holzspeichen entsprechend auseinander- und dann keilförmig zulaufend gebogen und nehmen an ihrem Ende im Innern zwei eingeschobene Verstärkungsstücke auf, die für den Durchgang der Vereinigungsbolzen ein Auge bilden. Die offenen Seiten der Speichenenden werden durch die Zacken des mit der Nabenscheibe verbundenen Sternkranzes abgedeckt, und die Teile des Sternkranzes kommen zwischen den Zacken im Einschnitte der Speichen zu liegen, während durch in einer Flucht mit den Augen der inneren Verstärkungen angeordneten Bohrungen der Nebenscheibe Vereinigungsbüchsen oder Bolzen hindurchgehen, so daß alle Teile leicht und fest vereinigt werden können, ehe sie in einem Metallbad verlötet werden. — Ang. 10. 11. 1902 [A 5830—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

64 a. Lawrence Sidney John, Schiffsmaschinenleiter in London. — Flaschenverschluß gegen Wiederfüllen, gekennzeichnet durch Flüssigkeits- und Luftkanäle, welche in ihrem Verlaufe vom Unterende des Stöpsels zu dessen Oberende winkelförmig nach unten zurückgewendet sind, wobei der Luftkanal mit einer Höhlung unter der Ausflußöffnung des Verschlusses in Verbindung steht, so daß von außen eintretende Flüssigkeit die Höhlung erfüllt und den Luftkanal absperrt. Alle Kanäle und Öffnungen sind nur in der Oberfläche des Verschlusses angeordnet. — Ang. 19. 11. 1902 [A 6022—02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

64 b. Bicker Ernst, Stellmachermeister in Eldagsen bei Hannover. — Vorrichtung zum Waschen von Milchkannen und ähnlichen Gefäßen, dadurch gekennzeichnet, daß an dem einen Ende einer hohlen, auf einem Gestell gelagerten, durch Riemenscheiben anzutreibenden Welle auf Gelenkstangen in radialer Richtung durch Verschiebung der mittels Gelenkstück damit verbundenen Hülse verstellbar ein Paar Bürsten angeordnet sind, wobei der zur Verstellung der Hülse dienende Schieber noch den Riemenumschalter trägt und durch eine Hebelanordnung so mit dem Hahn der Zuleitung des heißen Spülwassers verbunden ist, daß nach Aufstecken einer Kanne auf die Bürsten durch Einrücken des Schiebers gleichzeitig die Bürsten von innen gegen die Wandung der Kanne gepreßt, der Spülwasserzufluß durch den Hahn geöffnet und die Welle mit den Bürsten durch Einrückung des Antriebsriemens vermittels des Riemenumschalters in Drehung zu setzen ist. Und zwei verschiedene Einzelheiten.

Ang. 23. 4. 1903 [A 2116—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

64 b. Colby Harry Wilmont in Chicago (V. St. A.). — Faßabfüllvorrichtung, dadurch gekennzeichnet, daß das zu füllende Faß mit seinem Spundloch um das feststehende Füllrohr angehoben und dabei gegen den Verschlußkopf, diesen mitnehmend, angepreßt wird, zum Zwecke, einen möglichst sicheren wasser- und luftdichten Abschluß zwischen dem Faßinneren und dem Abschlußkopf zu erzielen, dabei während des Abfüllens zwischen dem Bierbehälter und dem Fasse einen geringen Höhenunterschied zu schaffen und demzufolge das Bier oder dergl. ohne Schaumbildung und ohne ein Entweichen der Kohlensäure befürchten zu müssen, abfüllen zu können, dabei außerdem die ganze Höhe der Einrichtung möglichst gering zu gestalten. Und verschiedene Einzelnheiten der Vorrichtung. — Ang. 17. 5. 1902 [A 2672—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Crecelius Carl, Kellermeister in Dortmund. — Korkzuführungsvorrichtung für Flaschenkorkmaschinen: Mit durch eine Schlitzführung hin- und herbewegtem, den Kork vor sich herschiebenden Schlitten und auf- und niedergehendem, den Kork in den Flaschenhals pressenden Stempel, dadurch gekennzeichnet, daß durch die Bewegungen entweder des Schlittens oder des Stempels der unterste der in einem an der Maschine angeordneten Behälter untergebrachten und unmittelbar über dem Schlitten in einem Zuleitungskanal liegenden Korke durch Drehung oder Verschiebung einer denselben haltenden Platte ausgelöst wird und auf ein festes Bodenstück von einer am Schlitten angeordneten gebogenen Preßplatte zu liegen kommt, von wo aus derselbe durch die der ersten entgegengesetzte Bewegung des Schlittens über die Korköffnung der Bodenplatte verschoben wird. Zwei Ausführungsformen der Vorrichtung. — Ang. 3. 5. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 119482, d. i. vom 20. 12. 1899 [A 2330—01]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— Cunningham William John, Fabrikant in Philadelphia (V. St. A.). — Maschine zum Reinigen von Flaschen und ähnlichen Behältern, gekennzeichnet durch eine Drehscheibe mit radial vorstehendem, die Flaschen haltenden Innenbürsten und Außenbürsten, sowie je ein drehbares, die Außenbürsten tragendes, die Flaschen um die Innenbürsten drehendes Rad, die in ihrem Abstande verstellbar sind. Überdies mehrere Einzelnheiten der Maschine. — Ang. 2. 9. 1902 [A 4646—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Meyer Carl, Kaufmann in Coblenz. — Verfahren zum Abfüllen von Mineralwässern, direkt aus der Quelle in die Gefäße oder Behälter unter Verwendung einer Pumpe, wobei die Druckleitung der Pumpe sich teilt in eine die Mineralwässer zur Flasche führende Leitung und in eine solche, die das überschüssige, nicht zur Abfüllung gelangende Mineralwasser ableitet, dadurch gekennzeichnet, daß die Ableitung unter entsprechendem Druck gehalten wird. — Ang. 20. 5. 1901 [A 2649—01]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— Roesler August, Kaufmann in New-York. — Vorrichtung zur zwangsweisen Bewegung von Siphonröhren bei Flaschenfüllmaschinen, dadurch gekennzeichnet, daß die Bewegung ausschließlich in einer Ebene stattfinden kann. — Ang. 27. 2. 1903 [A 1041—03]; Prior. der Anmeldung A 3915—02, d. i. vom 22. 7. 1902. Vertr. V. Karmin, Wien.

64 b. Universal Seal & Stopper Company in Camden (V. St. A.). — Vorrichtung zum Anbringen von Verschlüssen mit Sicherheitsbügeln auf Flaschen: Gekennzeichnet durch zwei in der Längsrichtung eines aus einem oder aus zwei Teilen bestehenden Verschließkopfes zwangläufig bewegte und mittels Feder auseinandergehaltene Kolben, von denen der eine den Verschluß in den Flaschenhals einführt und der andere die Sicherung anbringt, und zwar entweder bei der Abwärtsbewegung der Kolben oder bei der Aufwärtsbewegung der Flasche. — Ang. 1. 4. 1902 [A 1750—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

64 c. Fuge Heinrich Louis, Fabriksbesitzer in Hannover. — Flaschenventil für hochgespannte Gase oder dergl. mit auf einem Ventilträger aufsitzenden Verschlußpfropfen, gekennzeichnet durch einen in die Unterseite des Gehäuseoberteiles eingesetzten, elastischen, rohrförmigen Dichtungsring, gegen dessen Stirnseite das gehobene Ventil derart durch den im Innern herrschenden Druck gepreßt wird, daß sowohl eine Dichtung an der Stirnfläche wie auch gegen die Gehäusewand stattfindet. — Ang. 30. 5. 1900 [A 2815—00]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Mahler Franz, Ingenieur in Heidelberg. — Spundbüchse mit Gegendichtung: Der flanschartige Büchsenrand ist auf der Unterseite mit einem oder mehreren konzentrischen, in das Daubenholz einzulassenden oder einzuschraubenden Ringen versehen, deren Mantelflächen ganz oder nahezu parallel zur Büchsenachse sind, so daß das von der äußeren Mantelfläche der Büchse beim Erhitzen der Büchse durch die Pichdüse eventuell zur Seite gedrängte Material beim Erkalten der Büchse von den inneren Mantelflächen der Ringe wieder zusammengezogen wird. — Ang. 14. 2. 1903 [A 759—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

68 a. Dr. Bos Floris Henricus, Lehrer in Hoogland (Holland). — Schlüsselloch-Abschlußvorrichtung für Geldschränke und dgl.: Vor der Schranktür sind ein regelmäßig eingeteiltes Feld bildende, mit Feder und Nut ineinandergreifende viereckige Stahlplatten angeordnet, welche an der Rückseite mit der Türplatte verschraubt sind und von denen zwei oder mehrere Stahlplatten mit in der Türplatte eingelassenen Schiebern derart verbunden sind, daß erst nach Verschiebung des einen Schiebers der zweite rechtwinkelig dazu angeordnete Schieber, welcher das Schlüsselloch bedeckt, verschoben werden kann. Ang. 24. 6. 1902 [A 3411—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

69. Droesse Hermann, Fabriksbesitzer in Charlottenburg. — Rasiervorrichtung mit einer an Gegenmessern rotierenden Scherwalze: Der ein oder mehrere Gegenmesser tragende Körper wird von der Scherwalzenwelle getragen und kann um dieselbe schwingen, zum Zwecke des richtigen Einstellens bei ungenauer Haltung der Vorrichtung. — Ang. 27. 3. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 139490, d. i. vom 27. 3. 1902 [A 1617—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

72 a. Stamm Hans, Techniker in St. Gallen (Schweiz). — Selbsttätige Feuerwaffe mit festem Lauf und unter dem Einfluß einer

Digitized by Google

Patentklasse.

Schließfeder stehenden Gaskolben für das Öffnen des Verschlusses, dadurch gekennzeichnet, daß das Gaskolbenrohr, in welchem der Gaskolben spielt, sowie ein in dessen Verlängerung liegendes Gehäuse für die Schließfeder seitlich unmittelbar neben dem Verschlußgehäuse angeordnet sind, so daß der Gaskolben unmittelbar an den Verschluß angreifen kann. — Ang. 10. 3. 1902 [A 1291—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

72 b. Fahrzeugfabrik Eisenach, Firma in Eisenach. — Geschützkeilverschluß, dessen Verschlußhebel mit einem Winkelarm versehen ist, dessen an seinem freien Ende drehbar angeordneter Stein in einer senkrecht zur Keilbewegung stehenden Nut des Keiles so gleitet, daß die Bewegungsrichtungen von Stein und Verschlußhebel beim Drehen des letzteren in jedem Augenblick annähernd rechtwinkling zueinander sind, während bei nahezu vollendeter Bewegung des Verschlußhebels der Stein in eine Aussparung des Bodenstückes eingreift und dadurch den Keil mit dem Bodenstück verriegelt. — Ang. 16. 5. 1902 [A 2630—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Seoane Consuelo Andrew, Lieutenant in Merrifield (V. St. A.). — Unzugängliches Schloß für den Verschluß schwerer Geschütze: Dessen Feststellvorrichtung den Verschluß des Geschützes erst nach richtiger Einstellung einer Markierungsvorrichtung freigibt. — Ang. 24. 7. 1902 [A 3960—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

72 c. Deutsche Waffen- und Munitions-Fabriken in Berlin. — Richtvorrichtung für Maschinengewehre oder ähnliche Waffen, gekennzeichnet durch einen drehbar gelagerten U-förmigen Bügel, auf dessen Quersteg das hintere Ende des Maschinengewehres aufruht, so daß durch Drehung des Bügels die Höhenrichtung des Laufes bewirkt wird, während die Seitenrichtung desselben durch Verschiebung auf dem Quersteg des Bügels möglich ist. — — Ang. 12. 4. 1902 [A 1954—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Ehrhardt Heinrich, Civil-Ingenieur in Düsseldorf. — Reibungsbremse für Rohrrücklaufgeschütze, deren Bremsbacken mit dem vorderen Ende des Geschützrohres fest verbunden sind und sich mit diesem an den in der Oberlafette festen Bremsstangen entlang bewegen. — Ang. 5. 7. 1902 [A 3627—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Ehrhardt Heinrich, Ingenieur in Düsseldorf. — Reibungsbremse für Rohrrücklaufgeschütze, bei welcher die mit einem Anfangsdruck an der Bremsschiene anliegenden Bremsbacken unter der Wirkung von schwingbar gelagerten Lenken stehen, dadurch gekennzeichnet, daß die Bremsbacken mit den schwingbar gelagerten Lenkern gelenkig verbunden sind. — Ang. 23. 7. 1902 [A 3938—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Skodawerke, Aktiengesellschaft in Pilsen. — Richtvorrichtung für Geschütze, bei welcher der bewegliche Geschützteil um eine senkrechte Achse drehbar mit einem Pivotstücke verbunden ist, welches in zwei, von der Lafettenachse getragenen Lagern um eine wagrechte Achse drehbar ist und bei welcher die Seitenrichtung dadurch erteilt wird, daß der bewegliche Geschützteil auf einem von der feststehenden Höhenrichtvorrichtung getragenen Führungsstücke verschoben wird, welches mit dem Pivotstücke sonst in keiner Weise verbunden ist. — Ang. 21. 2. 1903 [A 927—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

72 c. Skodawerke, Aktiengesellschaft in Pilsen. — Munitionswagen mit Schutzschilden, welche aus dem bis an die Räder verbreiterten und nach oben höher gehaltenen Stirnbleche des Wagenkastens, aus der nach oben zu öffnenden, festzustellenden und alsdann einen Schutzschild bildenden Tür, aus zwei seitlichen, den Raum zwischen Wagenkasten und Rädern rückwärts abdeckenden Panzerblechen, sowie aus zwei beiderseits der Wagenstütze nach abwärts klappbaren Schilden bestehen. — Ang. 23. 2. 1903 [A 957—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

72 d. Firth Sterling Steel Company in Pittsburg (V. St. A.). — Panzergeschoß, gekennzeichnet durch eine knapp hinter der Nut für den Führungsring befindliche Einziehung der Geschoßwandung, welche zwischen sich und der Nut eine schmale Ringleiste der Geschoßwand stehen läßt, die beim Eindringen des Geschosses in einen Panzer durch den von den Kanten der Schußöffnung zurückgeschobenen Führungsring mit einem geringeren Arbeitsaufwand abgerissen werden kann, als nötig ist, um die Geschoßwandung selbst an der Stelle der Nut für den Führingsring zu zerstören. — Ang 25. 8. 1902 [A 4508—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Stendebach Karl Friedrich Philipp, Ingenieur in Möckern bei Leipzig. — Geschoß für glatte und gezogene Rohre, bei welchen zur Erhöhung der Flugsicherheit der Geschoßkopf möglichst scharfkantig gestaltet und der mittlere Teil des Geschosses an seinem äußeren Umfange derartig ausgespart ist, daß an seinem hinteren Ende ein tellerartig überstehender Ring gebildet wird, welcher durch Längsrippen mit dem ebenfalls über die Aussparung überstehenden Geschoßkopf verbunden ist. — Ang. 4. 12. 1902 [6319—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

72 e. Hack Hugo, Brauereibesitzer in Meiningen. — Schießscheibe mit Einrichtung zum Verschließen der Schußlöcher: Hinter der Scheibe ist ein Kartonstreifen verschiebbar geführt, der die Schußlöcher von rückwärts abdeckt. — Ang. 16. 2. 1903 [A 787—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Hofmanrichter Friedrich, Fuhrwerksunternehmer in Vöslau (N.-Öst.). — Schießscheibe mit einem die Trefferfigur tragenden, durch einen mittels eines Klotzes im Bereiche der Trefferkugeln befindlichen Hebel festgestellten und bei einem Trefferschuß durch Gewichtwirkung hochgehenden Schieber, welcher beim Hochgehen einen Hammer auslöst, der durch mittelbare oder unmittelbare Wirkung auf die Zündpille einer Patrone diese zur Explosion bringt. — Ang. 30. 10. 1902 [A 5685—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Jochmann André, Ingenieur und Industrieller in Haidenschaft (Küstenland). — Kornschützer für Militärgewehre, bei welchem ein in seiner Form dem vorderen Laufteile mit dem Visierkorne angepaßtes Blechgehäuse, das von vorne über Lauf und Korn geschoben werden kann und durch einen federnden, in seitlichen Löchern des Kornschützers drehbaren Bügel am Gewehre befestigt wird, welcher Bügel sich von rückwärts gegen das Kornstöckel legt und in seiner Lage durch zwei Nasen an den Seiten-

Digitized by Google

Patentklasse.

wänden des Kornschützers festgehalten wird. — Ang. 19. 1. 1903 [A 261—03].

72 e. Skodawerke, Aktiengesellschaft in Pilsen. — Einrichtung zum Feststellen von Richtgeräten an Geschützen, welches durch Anpressen von schiefen oder konischen Flächen an gleichartige Flächen des festzustellenden Stückes dadurch erfolgt, daß die ersteren durch Vermittlung von Schraubenflächen vorgeschoben werden, welche von großer Steigung zu geringer, die Selbstabsperrung veranlassender Steigung übergehen. — Ang. 23. 2. 1903 [A 961—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Sporrong Carl Anton, Mechaniker in Stockholm. — Gerät für den Unterricht im Schießen, bestehend aus einem, in wagrechter und senkrechter Richtung drehbaren, zum Halten des Gewehres bestimmten Gewehrträger, der im Augenblick des Abziehens durch eine vom Abzug aus in Tätigkeit gesetzte Klemmvorrichtung festgestellt wird und mit einem auf einer Zielscheibe spielenden Zieler (Zeiger) derartig zwangläufig verbunden ist, daß Gewehrträger und Zieler stets einander parallel bleiben, um die Richtung des Gewehres im Augenblick des Abziehens erkenntlich zu machen, ohne in Wirklichkeit einen Schuß abgeben zu müssen. — Ang. 29. 7. 1902 [A 4040—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

74. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Wechselstromsignalanlage: Jeder Geberapparat ist mit einem Induktor und einem mit diesem mechanisch gekuppelten Schaltglied ausgerüstet, welches die Anzahl der vom Geber abzusendenden Wechselstromwellen bestimmt, die bei Betätigung des Apparates auf der Empfangsstation einen polarisierten Anker in Bewegung versetzen, wodurch ein dem betätigten Geber zugeordnetes Zeichen gegeben wird. — Ang. 15. 10. 1901 [A 5164—01].

75 a. Bouvier Albert, Fabrikant in Grenoble. — Herstellung der Schwefel-Alkaliverbindungen im elektrischen Ofen: Die Schmelzung des Natriumsulfat-Kohle-, bezw. Natriumbisulfat-Kohle-Gemisches wird behufs Erhöhung der Ausbeuten bei hohen Temperaturen im elektrischen Ofen vorgenommen. — Ang. 12. 6. 1902 [A 3182—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

77 a. Schneck Alois, Chemiker in Wien. — Rakett mit verstellbarer Faustschlinge: In den Schmalseiten des Rakettgriffes sind unterschnittene, mit geschlitzten Metallschienen gedeckte Nuten angebracht, in welchen Gleitstücke verschiebbar und mittels geeigneter, mit Ringköpfen versehener Klemmschrauben feststellbar angeordnet sind, wobei an diese Ringköpfe die beiden Schlingen, die gegebenenfalls ungefähr in ihrer Längsmitte miteinander verbunden sein können, mittels der an dem einen Ende derselben befestigten Karabiner eingehakt werden, während die Schlingen mit den anderen Enden an einer elastischen, am Rakettboden abnehmbar angebrachten Manschette befestigt sind, zum Zwecke, beim Gebrauch über das Handgelenk des Spielers geschoben zu werden. — Ang. 17. 12. 1902 [A 4687—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Till Clara, Private in Bodenbach a. E. — Pneumatische Billardbande: Die Wandung des Luftschlauches oder des diesen umgebenden Mantels wird nach der der Spielfläche zugekehrten Seite schwächer, zum Zwecke, durch den Druck der Preßluft daselbst eine

Patentklasse.

vorstehende Kante zu bilden. An dem Luftschlauche sind spitze Längsrippen vorgesehen, welche sich in die spitzen Innenkanten eines Befestigungsrahmens einlegen. — Ang. 10. 12. 1901 [A 6210—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

77 b. Torpedo Top Company, Firma in Chicago. — Kreiselspielzeug mit Knall- und Schießvorrichtung: In die Explosionskammer des Spielkörpers ist eine Hülse fest eingesetzt, welche an ihrem inneren Ende mit einem durch Lappen festgehaltenen Amboß ausgestattet ist, gegen den ein streng geführter Kolben angedrückt werden kann, zum Zwecke, eine am Amboß anliegende Kapsel zur Explosion zu bringen und dadurch ein die vorgenannte Kammer dicht abschließendes Wurfgeschoß herauszuschleudern. — Ang. 16. 5. 1902 [A 2634—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Cvetković Mitar Demeter, Kaufmann in Wien. — Kreisel mit auf einer feststehenden Schraubenspindel angeordnetem Rotationskörper beliebiger Form und Ausstattung, dadurch gekennzeichnet, daß dieser auf der Spindel lose gleitende Körper beim Aufwärtsschieben durch eine Schieberhülse, mit einem mit Muttergewinde versehenen losen Plättchen durch den auf die Schieberhülse ausgeübten Druck gekuppelt wird, wodurch der Körper eine Drehbewegung ausführt. — Ang. 10. 12. 1902 [A 6439—02].

— Fa. Otto May, Spielballfabrik in Ehrenfriedersdorf i. S. — Spielball, der behufs Erzeugung eines Tones ohne Verwendung irgend eines besonderen Tonerzeugers mit in verschiedenartiger Weise am Ball angebrachten Öffnungen von beliebiger Anzahl und Größe versehen ist, mit deren Hilfe bei Schwingung des Balles mittels einer Schnur oder dergl. innerhalb des hohlen Balles ein tönender Luftstrom erzeugt wird. — Ang. 3. 2. 1902 [A 549—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— F. Ad. Richter & Cie., Firma in Rudolstadt. — Zusammensetzbare Spielzeugbrücke, dadurch gekennzeichnet, daß aus Blech oder anderem geeignetem Material gestanzte, oben und unten winkelig abgebogene Brückenträger oder Bogen durch U-förmig gestaltete Schwellen mit hineingesteckten Verbindungsleisten, die mit ihnen und untereinander verschraubt werden, Längs- und Querverbindung erhalten. — Ang. 14. 5. 1901 [A 2565—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Scharfenberger Ignaz, Krankenhausverwalter in Jaroměř (Böhmen). — Mosaikspiel: Die Steine sind in gleicher Höhe von der Basisfläche mit einer Durchbohrung versehen, so daß bei entsprechend aneinandergereihten Steinen durch die Durchbohrungen einer Reihe je ein Stab hindurch gesteckt werden kann, dessen Ende in eine Nut einer der Randleisten des Rahmens eingreift, während über die aus den einzelnen Reihen hervorstehenden Enden dieser Stäbe eine genutete, den Rahmen ergänzende Leiste gesteckt und an den Rahmen in leicht lösbarer Verbindung gehalten wird, zu dem Zwecke, eine Verschiebung der Mosaiksteine oder ein Herausfallen derselben, selbst bei Umkehrung des Rahmens zu verhindern. — Ang. 21. 10. 1902 [A 5526—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

77 c. Mester Franz, Schlossermeister in Budapest. — Startmaschine: Die schief nach vorne gegen die Rennbahn ansteigenden Führungsbalken besitzen mit Filzunterlagen versehene

Digitized by Google

Patentklasse.

Laufflächen, die von den oberen Enden der Balken keilförmig abstehen und hierselbst noch eine zweite elastische Unterlage erhalten, während die Seitenflächen mit Führungsnuten für die mittels Bügeln oder geeigneten Führungsrippen in diesen geführten Schlitten versehen sind und die andere Stirnseite der Balken dreieckförmig zugespitzt und mit einer Winkelschiene bekleidet ist, auf deren Kante die Schlitten mit Hilfe eines genuteten Façoneisens entlang laufen, das gleichzeitig als Angriffspunkt für die Gummischnüre dient und in dessen unteres Ende je ein Sperrhaken eingreift, der durch eine Handhebelvorrichtung ausgelöst wird, wodurch die Schlitten frei werden und fast geräuschlos in schiefer sich von den Pferden entfernender Richtung in die Höhe schnellen. Der durch Hebelübertragung mit dem Handhebel in Verbindung stehende zweite Winkelhebel zum Auskuppeln des zweiten Schlittens kann mit Hilfe einer Schraubenmutter entgegen der Wirkung einer Feder auf seiner Zugstange genau eingestellt werden. Das Herabziehen der Schlitten in ihre Sperrstellung und somit das Spannen der Gummischnüre wird durch Bänder bewirkt, welche in Haken der Schlitten eingehängt und mittels an den unteren Säulenenden angeordneten Rollen samt Klinkenrad, Sperrklinke und Kurbel betätigt werden. — Ang. 24. 7. 1901 [A 3859—01]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

77 c. Opit František, Bäckereibesitzer in Smichow (Böhmen). — Segelschneeschuhe: Ein an zwei Stangen befestigtes und zum Einziehen und Ausspannen eingerichtetes Segel überträgt den aufgefangenen Winddruck unter Vermittlung von Streben direkt auf die Schneeschuhe, wobei die oberen Enden der kurzen Streben mittels Hülsen auf den langen Streben verschiebbar und durch einen Spannriemen verbunden sind, gegen welchen sich der Läufer stützt. Die Stangen sind zweiteilig und zum Abschnallen eingerichtet, zwecks bequemer Unterbringung der ganzen Vorrichtung in einem Reisesack. — Ang. 5. 2. 1903 [A 589—03]. Vertr. M. Hruby, Prag.

— J. Plaschkowitz, Firma in Wien. — Reck: Die Schlagsäule ist an ihrem oberen Ende mit einem Rollenpaar versehen, welches auf einer von der Decke herabreichenden, mit Gleitschienen versehenen viertelkreisförmigen Führung rollt, zum Zwecke, die Schlagsäule beim Gebrauch oder Nichtgebrauch des Reckes von der Wand, bezw. an dieselbe drehen zu können. Die Schlagsäule ist durch eine Stange mit einem oberhalb der Drehsäule in der Wand befestigten Scharnier verbunden, zum Zwecke, die Schlagsäule in richtiger Entfernung von der Drehsäule zu erhalten und gleichzeitig eine leichtere Beweglichkeit, Zerlegbarkeit und Transportierbarkeit des Reckes zu erzielen. — Ang. 29. 8. 1902 als Zusatz zum Patente Nr. 11592 [A 4589—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

77 d. Société Anonyme Pour Le Commerce & L'Industrie Du Caoutchouc in Brüssel-Anderlecht. — Flugvorrichtung: Die Auftriebkraft des in einem oder mehreren geschlossenen Einzelballons enthaltenen Traggases (Wasserstoff und dergl.) wird durch das Ausströmen von Luft oder Gas aus einem oder mehreren offenen Einzelballons aus dehnbarem Stoffe infolge des Rückstoßes erhöht, während nach erfolgter Entleerung des offenen Einzelballons ein allmähliches Fallen des Ganzen von selbst eintritt, wobei die Fallgeschwindigkeit von dem Übergewichte der mehr oder weniger entlasteten Flugvorrichtung die Geschwindigkeit des Steigens von der in die offenen Einzelballons eingeblasenen Luft oder Gasmenge abhängt. Anspruch 2 kennzeichnet als Ausführungsform der Flugvorrichtung einen Zwillingsballon. — Ang. 9. 5. 1902 [A 2494—02]. Vertr. W. Theodorovic, Wien.

78 b. Fabrik elektrischer Zünder, Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Köln a. Rh. — Elektrischer Zünder, dadurch gekennzeichnet, daß auf einer Seite eines flachen, beliebig dicken Isolierkörpers zwei elektrisch leitende Belegungen sitzen, welche die Pole für die elektrische Entladung (Funken oder Glühzünder) bilden und so den Zündsatz, welcher zweckmäßig in einer Vertiefung des Isolierkörpers eingebracht ist, entflammen. — Ang. 4. 1. 1902 [A 51—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

79. Gueniffet Julien, Benoit Anatole und Nicault Jules, sämtlich Mechaniker in Paris. — Vorichtung zur Herstellung von Mundstücken und zum Einsetzen derselben in Zigarettenhülsen: Das Mundstück besteht aus einem rechteckig geschnittenen Papierblatt, welches auf einem Teile seines Längsrandes mit dreieckigen, mit den Spitzen gegen die Mitte gerichteten, rechtwinkelig abgebogenen Fransen versehen ist, welche beim Zusammenrollen des Mundstückes in eine Ebene zu liegen kommen, wodurch der Tabak zwecks Versteifung zunächst des Innenrandes ungehindert in den Raum zwischen Innenrand des Mundstückes und Querwand treten kann und ein Übereinandergreifen der Fransen vermieden wird. Das Erfassen und Vorschieben des abgeschnittenen Mundstückblattes geschieht durch eine auf einem hin- und herbeweglichen Schlitten angebrachte Zange, bestehend aus einem festen und einem beweglichen Teil, welch letzterer sich unter der Einwirkung eines Anschlages schließt, der die Gleitbahn einer auf dem beweglichen Zangenteil sitzenden Anschlagrolle bildet und bei der Rückbewegung der geöffneten Zange aus dem Bereich der Anschlagrolle gebracht werden kann. Die Rohrhülsen für die Zigarettenhülsen sind im Kreise auf einer Scheibe angeordnet und die eingerollten Mundstücke werden mittels eines Ausstoßringes der Einrollvorrichtung der Reihe nach in die Hülsen eingeführt. Die Vorrichtung zum Ausschneiden der dreieckigen Zähne des Mundstückblattes besteht aus einem beweglichen, zickzackförmigen Messer, welches sich an einer feststehenden, gleichfalls zickzackförmigen Schneidlamelle herabbewegen kann, wobei diese beiden Teile eine Schneidstanze bilden. Zum Aufbiegen der ausgeschnittenen Zähne dient ein auf der Messerwelle sitzender, schwingender Arm, welcher einen Kautschukcylinder trägt. Ferner ist bei der Maschine ein Drücker angeordnet, welcher die Elastizität des Mundstückes reguliert, indem das Ende des Drückers auf das Mundstück solange drückt, bis dasselbe das Rohrstück gänzlich verlassen hat, wodurch ein unregelmäßiges Aufrollen des Mundstückes in der Hülse verhindert wird. — Ang. 25. 10. 1901 [A 5306—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Lindelöf Leonard, Magister in Helsingfors (Finnland). — Tabakzufuhrvorrichtung

Digitized by Google

Patentklasse.

für Zigarettenmaschinen: bei welcher ein endloses, über Trommeln geführtes, gezahntes Transportband den Tabak aus dem Vorratskasten entnimmt, wobei ein feststehender Kamm den überflüssigen Tabak zurückhält, dadurch gekennzeichnet, daß behufs Bildung einer gleichmäßigen Tabaksschicht ein zweiter beweglicher Kamm, dessen Zähne zwischen diejenigen des festen Kammes eingreifen, den zurückgehaltenen Tabak abstreift und in den Vorratsbehälter zurückwirft. Vom Transportband fällt der Tabak durch eine Zerstreuungsvorrichtung, bestehend aus zwei oder mehreren Reihen Schlagstiften, die eine schnelle auf- und niedergehende oder schwingende Bewegung besitzen. Der Tabak wird durch ein oder mehrere elastisch wirkende Drücker, welche abwechselnd in den Vorratskasten hinein- und wieder heraustreten, gegen das Transportband gedrückt. — Ang. 14. 2 1902 [A 799 - 02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

80 b. Mountford Frederick, Fabrikant, und Frederick Mountford & Co. Ltd., Firma in Hanley, Grfsch. Stafford (England). — Maschine zum Verzieren und Glasieren von Fliesen, Kacheln und anderen Ton-, Glas- und Metallwaren: Ein heb- und senkbarer, sowie schrittweise gedrehter, mit einer Reihe von im Kreise angeordneten Löchern zur Aufnahme von Werkstückhaltern versehener Rahmen wird in seiner untersten Stellung für kurze Zeit mit den Werkstücken über Farbebehältern mit Vorrichtungen zum Aufbringen der Farbe angehalten, dann gehoben, einen Schritt weiter gedreht und wieder gesenkt, um die Werkstücke über einen weiteren Farbebehälter zu bringen. Auf einem oder mehrere, schrittweise drehbare Tische werden neue Fliese einerseits aufgelegt, während andererseits die verzierten Fliese von der Maschine abgelegt werden. Die übrigen Patentansprüche enthalten Ausführungsformen der Maschine. — Ang. 10. 11. 1902 [A 5852 - 02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

80 c. Elefánty Alexander v., Grundbesitzer in Jászberény (Ungarn). — Ringofen mit abnehmbarer Decke und Umfassungswand: Die Umfassungswand wird aus den zu brennenden Steinen hergestellt, wobei die Decke ausschließlich aus einer Sandschicht gebildet ist. — Ang. 2. 6. 1902 [A 2955 - 02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

81 a. Straus Otto, Zigarrenfabrikant in Mannheim. — Kistenverschluß: Der in die Kistenvorderwand eingreifende Verschlußstift am Deckel ist gegen sein freies Ende konisch verstärkt, so daß er mit Hilfe der Federung der Kistenwand sicher festgehalten wird. — Ang. 13. 8. 1902 [A 4318 - 02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

82 a. Kaeferle Fritz, Ingenieur und Fabriksbesitzer in Hannover. — Trockenanlage mit dampfbeheizten Trockenkammern: Durch alle Kammern ist ein Heizrohrstrang geführt, der bei jeder Kammer mittels je eines Ventiles an die Dampfzuleitung und an die Kondenswasserableitung angeschlossen und am Ende jeder Kammer mit einem Lufthahn und einer Drosselklappe versehen ist, so daß beliebig viele Strecken des Heizrohrstranges in fortschreitender Reihenfolge derart mit Dampf und Kondenswasser gefüllt werden können, daß von der Dampfeinströmung nach der Kondenswasserableitung eine Temperaturabnahme eintritt, die

Patentklasse.

dazu benützt wird, das neu eintretende Trockengut geringeren, das bereits vorgetrocknete höheren Temperaturen auszusetzen. — Ang. 13. 6. 1902 [A 3205 - 02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

82 b. Berrigan John Joseph, Ingenieur in New-York. — Schleudervorrichtung zur Trennung fester und flüssiger Bestandteile, bei welcher in einem sich drehenden Behälter eine um ihre eigene parallel zur Drehungsachse des Behälters angeordnete Achse sich drehende, mit Öffnungen für den Abfluß der flüssigen Bestandteile versehene Trennkammer vorgesehen ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Öffnungen zum Abscheiden der Flüssigkeit nur unten an der Kammer angeordnet sind, so daß die allmählich nach oben geschobenen festen Bestandteile auf trockene Flächen gelangen und durch Öffnungen in dem vom Behälter getragenen Deckel herausgeschleudert werden. Eine Ausführungsform. Die Anordnung eines von dem sich drehenden Behälter getragenen Deckels, der von den Trennkammern unabhängig und mit Öffnungen versehen ist, durch welche die festen Bestandteile aus den Trennkammern nach oben herausgeschleudert werden. — Ang. 22. 10. 1901 [A 5297 - 01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Güttner Max, Werkmeister in Chemnitz. — Ununterbrochen wirkende Schleudermaschine, bei welcher die Siebkörbe eine Planetenbewegung vollführen und an ihrer Innenwandung mit schraubenförmig verlaufenden Leitflächen versehen sind, dadurch gekennzeichnet, daß die Siebkörbe die Gestalt eines sich nach unten erweiternden Konus besitzen, zu dem Zwecke, das längs der Führungen an der Siebkorbwandung sich bewegende Schleudergut durch die in der Richtung der konischen Korbwandung nach unten wirkende Fliehkraftskomponente möglichst rasch zum Austrag zu bringen. — Ang. 30. 3. 1901 [A 1722—01]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

83. Perret David, Ingenieur in Neuchatel (Schweiz). — Triebwerk für elektrische Uhren und dergleichen: An einem Triebwerke mit Sperrad, welches durch eine mit dem von einer Feder beeinflußten Elektromagnetanker verbundene Klinke angetrieben und durch eine Sperrklinke gegen Rückdrehung gesichert wird, sind zwei Kontaktfedern angebracht, welche die Elektromagnetwicklung mit den Leitungsenden verbunden, und von denen die eine an der Antriebsklinke, die andere an der Rücksperrklinke derart anliegt, daß die Antriebsklinke beim Niedergehen des Ankers die erste Kontaktfeder an das zugehörige Leitungsende andrückt und so den Strom schließt, welcher unmittelbar darauf wieder geöffnet wird, indem die durch das Weiterdrehen des Sperrades nach der Seite gedrehte Rücksperrklinke die zweite Kontaktfeder vom zweiten Leitungsende abhebt, so daß nun ein ganz kurzer Stromschluß stattfindet. Die Antriebsklinke hat einen Eingriffstift mit cylindrischem, die Rücksperrklinke einen mit halbcylindrischem Querschnitt. Die Kontaktfeder ist am Ende zwei- oder mehrfach geteilt, wobei die Teile nicht in einer Ebene liegen. — Ang. 12. 5. 1902 [A 2532 - 02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Schneider Carl, Uhrenfabrikant in Villingen (Schwarzwald). — Hängeuhr mit transparentem Gehäuse: Das eigentliche Uhrwerk ist zwischen zwei durchsichtige Kugelabschnitte derart eingebaut, daß das Zifferblatt

Digitized by Google

Patentklasse.

der Uhr zugleich die Vorderwand des Gehäuses bildet, während die Hinterwand das Uhrwerk trägt, wobei die Kugelabschnitte durch einen abgedichteten Reifen zusammengehalten werden. — Ang. 14. 7. 1902 [A 3782 – 02]. Vertr. V. Monath, Wien.

83. Scott Herbert, Kassier in Bradford (England). — Antriebsvorrichtung für elektrische Pendeluhren: Bei elektrischen Pendeluhren, bei denen nicht bei jedem Pendelgang, sondern nur beim Kürzerwerden der Pendelschwingungen ein magnetischer Anstoß erfolgt, ist die Anordnung getroffen, daß auf das als Triebrad wirkende Sperrad der Uhr zwei vom Pendel betätigte Schaltklinken wirken, welche bei normalem Pendelausschlag gleichzeitig von einem Zahn zum andern überspringen und zusammen die Drehung des Rades bewirken, während bei Verlangsamung der Pendelschwingungen die Vorwärtsschaltung des Rades nur durch die eine der beiden Schaltklinken herbeigeführt wird, während die andere auf dem vorherigen Zahn zurückbleibt und infolge der Drehung des Rades gehoben wird, wobei in dieser Stellung ein momentaner Kontakt und mit ihm ein Anstoß des Pendels herbeigeführt wird. — Ang. 15. 9. 1902 [A 4858 – 02]. Vertr. V. Monath, Wien.

84. Fa. Albert Milde & Cie. in Wien. — Schiffshebewerk mit geneigtem (abgetrepptem) Wasserspiegel: Der in einer künstlichen Kanalrinne bewegliche Wasserbehälter besteht aus einer Reihe von auf einem Gerüste zwischen den Rinnenwandungen und dem Schiffskörper angeordneten Staueinlagen, so daß das durchfließende Wasser in den zwischen diesen Einlagen sich bildenden Staubecken, eine abgetreppte Wasserfläche bildet, worin das Schiff in geneigter Lage schwimmt. Das vom untersten Staubecken abfließende Wasser wird durch eine eigene Rohrleitung vom untersten Ende aus wieder in das oberste Staubecken zurückgepumpt. — Ang. 27. 8. 1902 [A 2474 – 02].

85 a. Schmidl Ludwig, Ingenieur in Algersdorf bei Graz. — Mischventil: In dem äußeren Gehäuse mit den Abflußleitungen befindet sich ein konzentrisches, konisches Gehäuse mit den Einlaufstutzen, dem Verteilungskonus und der Sitzfläche für das Absperrventil. Die die beiden letzteren tragende Achse kann mittels schiefer Gleitflächen, welche am vorderen und hinteren Deckel die Gegenflächen besitzen, außer der Drehung auch eine Bewegung in achsialer Richtung ausführen, um das Ventil auf seinen Sitz zu drücken, bzw. dasselbe zum Öffnen durch den Wasserdruck freizugeben. — Ang. 27. 10. 1902 [A 5379—01].

86 a. Fa.: Herrmann Ulbricht, Maschinenfabrik in Chemnitz. — Antriebsvorrichtung für die Exzenterwelle von Jacquardkartenschlagmaschinen: In dem gemeinsamen Antriebsvorgelege sind gleichzeitig zwei unabhängig voneinander wirkende Kupplungen vorhanden, deren eine so beschaffen ist, daß sie die Exzenterwelle, wenn dieselbe eingerückt wird, für den Zeitraum eines Arbeitsspieles mitnimmt, dann sofort selbsttätig sich löst, während die andere Kupplung ein plötzliches Vor- und Entkuppeln sowohl während eines durch die erstgenannte Kupplung eingeleiteten Arbeitsspieles, als auch dann ermöglicht, wenn jene entkuppelt ist. — Ang. 13. 8. 1902: Prior. des D. R. P. Nr. 137691, d. i. vom 7. 5. 1902 [A 4313 – 02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

Patentklasse.

87. Contal Camille, Ingenieur in Paris. — Mutter-Steckschlüssel, welcher sowohl mit Schaltung für Rechts- und Linksdrehung als auch ohne Schaltung verwendet werden kann: Derselbe ist dadurch gekennzeichnet, daß auf einem rohrförmigen Schlüsselträger lose eine Klauenmuffe mit an beiden Seiten entgegengesetzt geneigten Zähnen angeordnet ist, welche in eine, den Betätigungshebel tragende Büchse und eine, auf dem Rohre fix angeordnete, entsprechend gezahnte Krone eingreifen; ferner durch einen prismatischen Ring, der auf der prismatischen Peripherie der besagten Büchse, der Klauenmuffe und der Krone verschiebbar ist, so daß man die Muffe entweder mit der Büchse oder mit der Krone oder mit beiden zugleich verbinden kann, zum Zwecke, den Schlüssel mit Schaltung für Rechts- und Linksdrehung oder ohne Schaltung verwenden zu können. — Ang. 7. 3. 1903 [A 1220—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

88 a. Benišek Vilém, Mechaniker in Strašice (Böhmen). — Einlaufgerinne für liegende Wasserräder: Der Wasserzufluß wird in schräger Richtung zu den im Radkranz eingesetzten Kästen durch eine oder mehrere unmittelbar über dem Rad am Boden eines trichterförmigen Wasserbehälters und am Radumfange gleichmäßig verteilte Ausflußöffnungen vermittelt, während das überschüssige Wasser durch eine Rinne frei abfließen kann. — Ang. 21. 2. 1901 [A 937—01]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Köstuer Josef, kgl. Oberbauführer in München. — Wasserrad mit beim Rückgang durch den Druck des Wassers selbsttätig sich umlegende Flügeln: Die Flügeln sind an einer Radscheibe mittels volle Wandungen bildender Böcke derart angebracht, daß in der zurückgelegten Stellung der Flügel zwischen ihrer Rückfläche und der Scheibe ein Zwischenraum gebildet ist, um ein leichtes Eindringen des Wassers zu gestatten und durch die Wasserpressung, die in dem durch je einen Flügel, die Radscheibe und einen Bock gebildeten Raum entsteht, das Umlegen der Flügel zu erleichtern. — Ang. 11. 11. 1902 [A 5869 – 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

89 a. Kowalski Mieczyslaw Dr. und Kozakowski Stanislaw, Chemiker in Warschau. — Verfahren zum Reinigen der Sirupe, Abläufe und Melasse in der Zuckerfabrikation: Dieselben werden mit Lösungen von ein- oder mehrwertigen Phenolen oder deren Kernsubstitutionsprodukten, die die Gruppen Cl, Br, SH, CH_3, C_2H_5, C_3H_7, CO OH, SO_2H oder SO_3H enthalten, in Benzin, Petroleum, Toluol oder dergl. unter Beiwirkung von Säuren, bezw. deren Anhydriden vorzugsweise von schwefeliger oder hydroschwefeliger Säure behandelt. Statt der Phenole oder deren Kernsubstitutionsprodukte können jene substituierten ein- oder mehrwertigen Phenole oder deren Kernsubstitutionsprodukte verwendet werden, bei welchen der Hydroxylwasserstoff durch CH_3, C_2H_5, C_6H_5, SO_3H, $CO\text{-}CH_3$, Na, K, Ca oder der Sauerstoff der Hydroxylgruppe durch Schwefel ersetzt ist. Die flüssigen oder emulgierbaren Reagentien können auch ohne Lösungsmittel zur Einwirkung gelangen. — Ang. 14. 10. 1901. [A 5155—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Nowak Franz, Direktor in Roswadze O.-S. — Verfahren zum Behandeln von Zuckersäften, darin bestehend, daß behufs Erzielung

Digitized by Google

Patentklasse.

einer leicht ausdeckbaren Füllmasse den Zuckerlösungen ein Gemisch zugesetzt wird, welches aus mit Wasser bereitetem, gekochtem Torfbrei und neutralem schwefligsaurem Kalk besteht. — Ang. 23. 8. 1902 [A 4491–2]. Vertr. V. Monath, Wien.

89 a. Weinmann & Lange, Firma in Gleiwitz (Pr.-Schlesien). — Selbsttätig einstellbares Schieberohr zur Einführung der Streudüse in die Zentrifugentrommel. — Das Schieberohr ist in einem mit der Druckleitung durch ein Absperrventil verbundenen Schaft teleskopartig verschiebbar lose geführt und wird durch das aus einem Meßgefäß eingelassene Druckwasser herabgesenkt, so daß die am Ende des Schieberohres befindliche Düse in das Innere der Trommel gelangt. Nach dem Schließen des Absperrventiles wird das Schieberohr durch ein Gegengewicht gehoben. — Ang. 13. 12. 1902 [A 6517—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jahrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

3 a. Pat.-Nr. 12385. Einlage zur Versteifung des Hals- und Ärmelbundes von weichen Hemden. — Jules Léon Vimont, Fabrikant in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12411. Mieder. — Firma: Amalia Diamant verehel. Sputz in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 12054.)

— Pat.-Nr. 12443. Maschine zum Falten von Werkstücken für die Wäschefabrikation. — Albert Dixon Fenwick, Maschinist in Boston (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12444. Maschine zum Falten von Werkstücken für die Wäschefabrikation. — Albert Dixon Fenwik, Maschinist in Boston (V. St. A.. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

3 c. Pat.-Nr. 12371. Knopfband mit verstellbaren Knöpfen. — Agnes Sticker, Weißwarenhändlerin in Krefeld (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

3 d. Pat.-Nr. 12386. Verfahren zur Herstellung von nahtlosen Kautschukschweißblättern. — Firma: Vereinigte Gummiwaren-Fabriken Harburg—Wien, vormals Menier-J. N. Reithoffer in Wimpassing (N.-Ö.). Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

6 b. Pat.-Nr. 12469. Dampfbraupfanne mit Doppelboden und strahlenförmig angeordneten Dampfverteilungsrohren. — Firma: J. W. Engelhardt & Co. in Fürth i. B. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12470. Cylinder zum Spindeln von Bierwürze und anderen Flüssigkeiten. — Peter Chodounský, Bräuer in Bezdékov bei Klattau (Böhmen). Vertr. L. Vojaček, Prag. Vom 1. 2. 1903 ab.

8 b. Pat.-Nr. 12342. Wäsche-Mangel. — Stefan Czeiler jun., Fabrikant in Arad. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 1. 1903 ab.

Patentklasse.

8 b. Pat.-Nr. 12346. Muldenplättmaschine. — Wolfgang Merlet, Ingenieur in Reichenberg (Böhmen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12387. Kratzenrauhmaschine mit Umschaltvorrichtung zum augenblicklichen Umstellen von Strich- in den Verfilzungseffekt. — Ernst Gessner, Maschinenfabrikant in Aue (Sachsen). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12389. Quer-Rauh- und Bürstmaschine für Gewebe. — Ernst Hambloch, Ingenieur in Krefeld. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

10 b. Pat.-Nr. 12451. Verfahren zur Reinigung von Feuergasen. — Emil Pollacsek, Ingenieur in Budapest. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12468. Verfahren zur Erhöhung des Brennwertes von Torf. — Gustav Hartmann, Direktor in Beuerberg (Ob.-Bayern). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

11 a. Pat.-Nr. 12482. Buchbeschneidemaschine. — Johann Vogtmann, Ingenieur in Düsseldorf (Rheinprovinz). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

12 e. Pat.-Nr. 12421. Verfahren zur Herstellung von Essigsäure. — Heinrich von Hochstetter, Chemiker in Troppau (Öst.-Schlesien). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12426. Verfahren zur Darstellung von Jonon. — Firma: Haarmann & Reimer in Holzminden. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12431. Verfahren zur Herstellung von Fettsäureanhydriden, insbesondere Essigsäureanhydrid. — Henri Kessler, Chemiker in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

13 a. Pat.-Nr. 12372. Wasserrohr mit im Inneren desselben angeordneter Zunge. — Charles Philippe Altmann, Ingenieur in Lyon-Vaise. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12374. Fieldrohrkessel mit Überhitzer und Vorwärmer. — Firma: Aktien-Gesellschaft „Alfa Separator" in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Pr. 12380. Gehäuse für Wasserröhrenkessel. — John Cowan, Direktor der Stirling Boiler Co. Ld. in Edinburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

13 b. Pat.-Nr. 12355. Einrichtung zur Beförderung des Wasserumlaufes in Siederohrkesseln. — Antonin Montupet, Ingenieur in Paris. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12360. Vorrichtung zum Abscheiden von Öl und anderen Bestandteilen aus dem Abdampfe von Dampfmaschinen. — Firma: Balcke & Co., Kommanditgeselschchaft zum Bau von Kondensations-Anlagen in Bochum i. W. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

13 d. Pat.-Nr. 12359. Vorrichtung zum Abscheiden von Luft, Wasser und Öl aus Abdampf — Johan Frederik Adolph Bruun, Maschinen-Ingenieur in Kopenhagen. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12464. Einrichtung zur ununterbrochenen Beheizung eines Überhitzers und eines denselben speisenden Dampfkessels mittels eines Stromes von Generatorgasen. — Firma: Société Anonyme pour la Production et l'Emploi de la Vapeur Surchauffée in Chalon-Sur-Saône (Frankreich). Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

13 e. Pat.-Nr. 12362. Vorrichtung zur äußeren Reinigung der Rohre von in den Abzugskanal der Rauchgase eingebauten Vorwärmern. — Emil Senff, Fabriksbesitzer in Düsseldorf Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12396. Siederohrdichtung und Befestigung. — Alois Kutschera, Maschinen-Ingenieur in Priwoz (Mähren). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 7452.)

14 b. Pat.-Nr. 12395. Maschine mit zwei abwechselnd umlaufenden Kolben. — Dr. Henri Bergeron, Arzt in Paris. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12401. Ventilsteuerung für Kraftmaschinen mit umlaufendem Kolben. — Karl Alrik Hult und Oskar Walfrid Hult, beide Ingenieure in Stockholm. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

14 c. Pat.-Nr. 12399. Kraftausgleichvorrichtung für Hubmaschinen. — Karl Heuschel, Ingenieur in Kienitz a. O. (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

14 d. Pat.-Nr. 12478. Verfahren zur Verhinderung der Dampfbildung in Kesseln. — William August Edwin Henrici, Fabrikant in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

15 b. Pat.-Nr. 12429. Verfahren zur Herstellung einer Emulsion für lichtempfindliche Platten. — Louise Henriot, Private in Reims (Frankreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

17 b. Pat.-Nr. 12403. Abdeckung für Eiskisten und dergl. — Wilhelm Helm, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

17 c. Pat.-Nr. 12391. Kühlvorrichtung mit wellenförmigem Mantel. — Franz Hochmuth, Ingenieur und Fabrikant in Dresden. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12392. Verfahren und Vorrichtung zur Dämpfung der Druckschwankungen in Mischkondensatoren bei wechselndem Dampfverbrauch. — Franz Josef Weiss, Zivil-Ingenieur in Basel. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12393. Wärmeaustauschvorrichtung. — Dr. phil. Karl Wilhelm Ramstedt in Traubygge (Schweden). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12400. Kaminkühler. — Firma: Balcke & Co. in Bochum i. W. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

18 b. Pat.-Nr. 12471. Verfahren zur Herstellung von Stahl mit höherem Kohlenstoffgehalt aus Flußeisen oder niedrig gekohltem Stahl. — Richard Dietrich, Ingenieur in Geisweid a. Sieg (Pr. Westfalen). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

19 b. Pat.-Nr. 12457. Auslegersturzgerüst zum Anschütten von Eisenbahndämmen. — Joseph Peter Gallagher, Fabrikant in Chicago (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

19 c. Pat.-Nr. 12458. Wasserverteilungsvorrichtung für Straßensprengwagen. — Firma: Felsenstein & Parsche in Liesing b. Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

20 a. Pat.-Nr. 12363. Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen. — Christopher Heinrich August Meyer, Rentier in Altona-Ottensen. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12364. Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen. — Otto Spillern-Spitzer, Zuckerfabrikant in Brunnersdorf b. Kaaden (Böhmen). Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 1. 1. 1903 ab.

Patentklasse.

20 d. Pat.-Nr. 12414. Auslösevorrichtung zum Anhalten von Lokomotiven mittels Streckenanschlägen. — Moses Lindenbaum, Kaufmann in Drohobycz, Max Feigenbaum, Jona Kotler und Efraim Laufer, sämtliche Kaufleute in Stanislau und Jakob Becher, Kaufmann in Drohobycz. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12415. Druckstangensperre für Blockmechanismen. — K. k. priv. Südbahn-Gesellschaft in Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12500. Von Streckenstromschließern betätigte Hilfssperre für Blockmechanismen u. dergl. und Schaltungsanordnung hiefür. — K. k. priv. Südbahn-Gesellschaft in Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

21 c. Pat.-Nr. 12488. Elektrischer Schalter. — Edward Samuel Cook und William Howard Chipperfield, beide Ingenieure in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12495. Lagerung von Achsen elektrischer Apparate im Innern des isolierenden Grundkörpers. — Firma: Aktiengesellschaft Mix & Genest, Telephon- und Telegraphen-Werke in Berlin. Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 1. 2. 1903 ab.

21 d. Pat.-Nr. 12461. Blecharmaturring für Dynamomaschinen mit Versteifungs- und Rundrichteinrichtung. — Firma: Vereinigte Elektricitäts-Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12462. Gehäuse für elektrische Maschinen. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12497. Einrichtung, um niedervoltige Verbrauchskörper an eine Gleichstromquelle von hoher Spannung anzuschließen. — Alphonse Alexandre Jeau, Elektriker in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12498. Gleichstrommotor. — John Allen Heany, Ingenieur in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

21 f. Pat.-Nr. 12490. Bogenlampe. — Samuel Henry Johnson, Ingenieur in Stratford (England). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12496. Glühfaden für elektrische Glühlampen. — William Lawrence Voelker, Elektrotechniker in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 6. 10. 1898 ab. (Unw. d. Priv. vom 6. 10. 1898, Bd. 48, S. 4931).

23 a. Pat.-Nr. 12416. Apparat zur Gewinnung von Fett aus Abwässern. — Christoph Kremer, Landwirt in Wiesbaden, und Rudolf Schilling, Kaufmann in Homburg v. d. H. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

25 b. Pat.-Nr. 12479. — Rundflechtmaschine. — Andrew Vincent Groupe, Maschinenkonstrukteur in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

26 b. Pat.-Nr. 12447. Regulierbare Düse für Gasbrenner. — Otto Roesler, Fabrikant in Leipzig. Vertr. Rudolf von Plank, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

26 e. Pat.-Nr. 12419. Umschalthahn für Acetylenentwickler. — Václav Podaný, Gießer in Treboratic bei Gr.-Čakowitz (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12424. Acetylenentwickler für Handbetrieb. — Georg Johann Rausch, Fabrikant in Schönwald (Ob.-Franken). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12425. Acetylenentwickler. — Dr. Karl Fousek, Advokat, und Otokar Mareš, Mecha-

Digitized by Google

Patentklasse.

niker, beide in Prag. Vertr. L. Vojácek, Prag. Vom 1. 1. 1903 ab.

27 a. Pat.-Nr. 12353. Rückschlagklappen für mit Schiebersteuerung arbeitende Gebläsemaschinen. — Eduard Wiki, Ingenieur in Basel (Schweiz). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

27 b. Pat.-Nr. 12472. Luftentstäuber. — Gustav Weidman, Maschinenfabrikant in Wien. Vom 1. 3. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 4632.)

28 a. Pat.-Nr. 12345. Verfahren zur Spaltung gegerbter Häute. — Frederick William Moore, Fabrikant in Lynn (V. St. A.). Vertr. J. Lux. Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12409. Leder-Aufrollmaschine. — Andreas Soltau, Ingenieur in Wien. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

28 b. Pat.-Nr. 12446. Verfahren zur Herstellung von künstlichem Leder — George Sigmund Falkenstein, Fabrikant, und Charles Falkenstein, Baumeister, beide in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien Vom 1. 3. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 5666.)

29 a. Pat.-Nr. 12388. Vorrichtung zur Regelung des Zuflusses von flüssigen oder halbflüssigen Stoffen. — Charles Fred Topham, Ingenieur in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

30 a. Pat.-Nr. 12494. Spekulum mit Kühlvorrichtung. — Daria Morozowa, Hebamme in Rjasan (Rußland). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8030.)

30 f. Pat.-Nr. 12418. Desinfektionsapparat. — Dr. Alexander Ritter von Zarewicz, Arzt in Krakau. — Vertr. M Gelbhaus, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12430. Verfahren zur Gewinnung der wirksamen Substanz der Nebenniere. — Jokichi Takamine. Chemiker in New-York. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

32 a. Pat.-Nr. 12348. Glasblasmaschine. — Claude Boucher, Glasermeister in Cognac (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903. ab.

33 b. Pat.-Nr. 12437. Schnappverschluß für Etuis und andere Behälter. — Franz Weinrank, Fabriks- und Realitätenbesitzer in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12441. Portemonnaiebügel mit Halter für außen sichtbare Münzen. — Firma: D. Heymann in Offenbach a. M. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

33 c. Pat.-Nr. 12439. Doppelkamm. — Firma: Brüder Kreidl in Wien und Gablonz. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

35 a. Pat.-Nr. 12376. Mechanische Knopfsteuerung für Aufzüge. — Firma: F. Wertheim & Co. in Wien. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12378. Fangvorrichtung für Förderkörbe. — Augustin Hypersiel, Industrieller in Marchienneau-Pont (Belgien). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

36 a. Pat.-Nr. 12456. Mit einem Eisenofen verbundener Kachelofen. — Erwin Rieger. k. u. k. Major in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

36 b. Pat.-Nr. 12455. Sicherheitsvorrichtung für Gasheizöfen-Hähne mit Zündvorrichtung. — Firma: Friedr. Siemens in Wien. Vertr. Dr. A. Gallia, Adv. Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

36 d. Pat.-Nr. 12445. Vorrichtung zum Erhitzen und nachfolgenden Kühlen von Flüssigkeiten. — Eduard Ahlborn, Maschinenfabrikant in Hildesheim. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

Patentklasse.

37 a. Pat.-Nr. 12365. Verfahren zur Herstellung von Decken, bezw. Fußböden aus armiertem Beton. — François Hennebique, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 22. 1. 1898 ab. (Unw. d. Priv. vom 22. 1. 1898. Bd. 48, S. 550.)

38 a. Pat.-Nr. 12442. Sägespannbügel. — Rupert Hempel. Schlosser in Hainfeld (N.-Ö.). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

38 d. Pat.-Nr. 12433. Verfahren zur Immunisierung des Holzes gegen Pilzwucherungen. — K. u. k. Kriegsverwaltung in Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12434. Verfahren zur Herstellung eines Mittels zum Imprägnieren von Holz. — Firma Guido Rütgers in Wien. Vom 15. 1. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8799.)

39 a. Pat.-Nr. 12405. Vorrichtung zum Feststellen des Revolverkopfes von Knopfbearbeitungsmaschinen. — John Hornby, Fabrikant in New-York. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12412. Klemmvorrichtung für Arbeitsmaschinen, insbesondere für Knopfmaschinen. — John Hornby, Fabrikant in New-York. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12413. Bremse für Arbeitsmaschinen, insbesondere für Knopfmaschinen. — John Hornby, Fabrikant in New-York. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

39 b. Pat.-Nr. 12453. Vorrichtung zur Wiedergewinnung von Kautschuklösungsmitteln. — Karl Otto Weber, Chemiker, und Firma Isidor Frankenburg Limited, beide in Greengate (England). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

40 b. Pat.-Nr. 12341. Calcinier- oder Röstofen für Erze. — Alessandro Rabezzano, Mechaniker in Castellazzara (Italien). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12452. Verfahren zur Raffinierung von hauptsächlich geringwertigem Zink. — Charles Wessell, Fabrikant in Riverside (V. St. A.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

42 d. Pat.-Nr. 12467. Vorrichtung zum Zählen und Prüfen von Münzen. — Hugo Graepel, Maschinenfabrikant in Budapest. Vertr. V. Tischler. Wien. Vom 1. 11. 1902 ab. Abhängig von dem Patente Nr. 10807.

— Pat.-Nr. 12484. Wächter- und Personal-Kontrolluhr. — Eduard Törk, Postbeamter in Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12487. Zeitregistriervorrichtung — Isidor Jelenko. Kaufmann in Triest. Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

42 e. Pat.-Nr. 12485. Gasmesser-Trommel. — Firma Compagnie pour la Fabrication des Compteurs et Matériel d'Usines à Gaz in Paris. Vertr. A. v. Sterr. Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

42 f. Pat.-Nr. 12486. Selbsttätige Wage zur Gewichtsbestimmung von Massengütern. — Firma Hennefer Maschinenfabrik C. Reuther & Reisert m. b. H. in Hennef a. d. Sieg (Deutsches Reich). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 10. 1900 ab.

42 i. Pat.-Nr. 12492. Geschwindigkeitsmesser. — Louis Patz. Fabrikant in Wien. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12493. Wärmeregler. — Richard Schulz. Oberleutnant a. D. in Berlin. Vertr. H. Schmolka. Prag. Vom 15. 2. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

42 m. Pat.-Nr. 12489. Selbstkassierender Verkaufsapparat für Zeitungen oder dergl. Waren. — Firma Zeitungs-Automaten-Gesellschaft m. b. H. in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

44 a. Pat.-Nr. 12448. Zweiteiliger Knopf. — Francisco Clark, Kaufmann in Durango (Mexiko). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12449. Glasband. — Josef Maryško, Glasperlenerzeuger in Brodec b. Eisenbrod (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 12. 1902 ab.

44 b. Pat.-Nr. 12450. Einsatz für Tabakpfeifenköpfe. — Ladislaus Faust, Drechslermeister in Brünn. Vom 1. 2. 1903 ab.

45 a. Pat.-Nr. 12349. Kartoffellegemaschine. — Michael Popper, Ökonom, und Ludwig Weinberger, Maschinenwerkstättenbesitzer, beide in Wartberg (Ungarn). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12350. Gliederegge. — Firma Groß & Co., Leipzig-Eutritzsch. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

45 a. Pat.-Nr. 12463. Hackmaschine. — Václav Otto Deyl, k. k. Kontrollor in Vinoř bei Prag. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 10. 1902 ab.

45 c. Pat.-Nr. 12351. Pflanzenpresse. — Karl Fidel Schneider, Lehrer in Mülhausen i. E. Vertr. Josef Tillmetz, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

46 b. Pat.-Nr. 12354. Zweitakt-Explosionskraftmaschine. — Eduar Höflinger, Ingenieur in Gleichenberg. Vom 1. 2. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8849.)

— Pat.-Nr. 12474. Verfahren und Vorrichtung zur Erzeugung wirksamer und sicherer elektrischer Zündungen von Explosionsstoffen. — Heinrich Wilhelm Hellmann, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

46 c. Pat.-Nr. 12473. Fahrbare Kohlenwasserstoffkraftmaschine. — Fritz Dürr, Ingenieur in Schlachtensee bei Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

47 b. Pat.-Nr. 12377. Erweiterbare Riemscheibe für ausrückbare Riemenwechselgetriebe. — Paul Isidore Viel, Kommissionär in Paris. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

47 c. Pat.-Nr. 12356. Elektromagnetische Kupplung bezw. Bremse. — Otto Kammerer, Professor in Charlottenburg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12357. Einrichtung zum Ein- und Auskuppeln von auf einer Welle sitzenden Rädern. — Sigismondo Diamant, Kunstmaler in Triest. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12358. Reibungs-Kupplung. — Hubert Endemann, techn. Leiter in Graz. Vom 15. 1. 1903 ab.

47 d. Pat.-Nr. 12361. Spannrolle zum Einzelspannen der Seile von mehreren nebeneinander laufenden Seiltrieben. — Karl Wilhelm Lips, Ingenieur in Zürich. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

47 e. Pat.-Nr. 12375. Hahn zur gemeinsamen Füllung und Absperrung der Cylinder mehrcylindriger Schmierpressen. — Firma: Sächsische Armaturenfabrik, Akt.-Ges. vorm. W. Michalk in Deuben bei Dresden. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12381. Schmiervorrichtung für Kurbelzapfen. — Gustav Schinzel jr., Sägewerksleiter in Sternberg (Mähren). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

Patentklasse.

47 e. Pat.-Nr. 12476. Schmiervorrichtung mit Druckluftbetrieb. — Hermann Schmidt, Fabrikant in Hamburg-Uhlenhorst. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 3. 1903 ab.

47 f. Pat.-Nr. 12383. Packung aus einer Mischung von Metallschrot, Fett und Faserstoff. — Karl Hermann Jaeger, Maschinenfabrikant in Leipzig-Plagwitz. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12384. Packungsschnur. — Wilhelm Reinhold, Fabrikant in Berlin-Reinickendorf. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

47 f. Pat.-Nr. 12477. Schlauch- bezw. Rohrverbindung. — John Morris, Feuerungstechniker in Eccles (England). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 3. 1903 ab.

47 g. Pat.-Nr. 12397. Rohrbruch-Selbstschlußventil. — Frank Henneböhle, Fabrikant in Chicago (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12462. Deckelloses Ventil für brennbare Gase und dgl. — Firma: Berlin-Anhaltische Maschinenbau-Akt.-Ges. in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

50 a. Pat.-Nr. 12459. Speisevorrichtung für Handmühlen. — Jakob Gertler, Eisen- und Metallgießer in Krakau. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12460. Graupen-Schäl- und Poliermaschine. — Franz Konecny, Mühlenbesitzer in Littau (Mähren). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

51 b. Pat.-Nr. 12483. Blasinstrument. — François Sudre, Musik-Instrumenten-Fabrikant in Paris. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12491. Geige. — Antal Petri, Raseur und Friseur in Zsombolya (Ungarn). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

52 b. Pat.-Nr. 12466. Vorrichtung bei Stickmaschinen zum Färben der Sitiche. — Alphonse Bouis, Ingenieur in Paris. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 1. 1903 ab.

53 a. Pat.-Nr. 12417. Verfahren zur Herstellung alkoholfreier Fruchtsäfte. — Dr. Karl Enoch, Chemiker in Hamburg. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12427. Vorrichtung zur Herstellung kohlensäurehaltiger Getränke. — Karl Fidel Schneider, Lehrer in Mülhausen i. E. Vertr. Josef Tilmetz, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12435. Kaffeeröster. — Adolf Fuld, Privatmann in Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

54 c. Pat.-Nr. 12342. Gefälteter Karton zur Verpackung von Flaschen u. dgl. — Kamille Thiébaut, Industrieller in St. Germain en Laye (Frankreich). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12480. Vorrichtung zum Aufkleben von Musterstücken. — Josef Petrič, Papierwarenfabrikant in Laibach. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

54 d. Pat.-Nr. 12366. Menukartenhalter. — Firma: Berndorfer Metallwarenfabrik Arthur Krupp in Berndorf (N.-Ö.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

57 b. Pat.-Nr. 12420. Verfahren zum Entwickeln photographischer Platten bei Tageslicht. — Johann Nikolaus Ludwig, Spengler in Mainz. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

58 b. Pat.-Nr. 12394. Ballenpresse, vorzugsweise für Langstroh mit Preßcylinder und Kolben. — Heinrich Möller, Maschinenbauer in Grevenkop

Digitized by Google

Patentklasse.

bei Krempe (Holstein). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

58 b. Pat.-Nr. 12398. Kelterpresse. — Josef Binz, Fabrikant in Coblenz-Lützel. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

60. Pat.-Nr. 12379. Vorrichtung zum Einstellen der Geschwindigkeit von Kraftmaschinen mit flüssigem oder gasförmigem Treibmittel. — Firma: The Westinghouse Machine Company in Pittsburg (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12475. Regelungsvorrichtung für Kraftmaschinen. — Andreas Radovanović, Ingenieur in Zürich. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

64 c. Pat.-Nr. 12347. Bierzähler. — Franz Aujesky, Gastwirt in Witkowitz (Mähren). Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

65 a. Pat.-Nr. 12404. Einrichtung zur Sicherung der Tragfähigkeit von Schiffen. — Samuel Firth, Rentier in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

70 c. Pat.-Nr. 12410. Hydraulische Kopierpresse. — Ernst Eduard Koken, Fabrikant in St. Louis (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

71 a. Pat.-Nr. 12408. Vorrichtung zur Beseitigung der Querfalten im Oberleder von Schuhwerk. — Oskar Gramsch, kgl. Stations-Assistent in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15 1. 1903 ab.

71 c. Pat.-Nr. 12367. Einsatzstück für Schuhmacher-Arbeitsständer. — Andreas Werk. Schuhmacher in Graz. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12368. Handnagelapparat. — Herbert Bryan Newton, Kaufmann in Haverhill (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

71 c. Pat.-Nr. 12369. Maschine zum Wenden des Hakenteiles von gewendetem Schuhwerk. — Firma: United Shoe Machinery Company in Paterson (V. St. A.) Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12370. Fußmeßapparat für Schuh- und Leistenmacher. — Adolf Kringler, Mechaniker in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12499. Leistenmaschine. — Firma: Nolle'sche Werke, Akt.-Ges. in Weißenfels a. S. (Deutsches Reich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

76 a. Pat.-Nr. 12440. Volantbeschlag. — Diederich Uhlhorn, Fabrikant in Neustadt a. d. Orla. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

76 b. Pat.-Nr. 12390. Endlose Spindeltreibschnur. — H. W. Knoll, Fabrikant in Mylau i. V. (Deutsches Reich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12436. Einrichtung zum Herstellen von Kötzern mit sich überkreuzenden unteren Fadenwindungen auf Selfaktoren. — Firma: F. A. Sattler in Neukirchen-Pleisse. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12438. Fußlager für die Spindeln von Naßspinnmaschinen. — Andreas Haase, Spinnereidirektor in Freiberg i. S. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

78 a. Pat.-Nr. 12481. Maschine zum Schneiden von Zündhölzern mittels sich drehender Schneidmesser. — Franklin Blake, Kaufmann in Passaic (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

80 b. Pat.-Nr. 12352. Ziegelabschneide- und Kehlvorrichtung. — August Bremer, Direktor in Halle a. S. (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

80 d. Pat.-Nr. 12422. Verfahren zur Herstellung feuerfester Kalksandsteine. — Sven Edmund Boivie, Ingenieur in Ragnhildsborg (Schweden). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12423. Verfahren zur Herstellung künstlicher Steine. — Karl Fischer, Fabriksdirektor in Schweinfurt. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9382.)

80 e. Pat.-Nr. 12428. Verfahren zum Hydratisieren von Oxyden. — Firma: Gebrüder Forstreuter in Oschersleben. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12432. Poröser Zementmörtel. — Firma: C. A. Kapferer & Schleuning in München. Vertr. A. v. Sterr. Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

84. Pat.-Nr. 12454. Wagen zur Förderung von Schiffsgefäßen und anderen langen Körpern. — Firma: Haniel & Lueg in Düsseldorf-Grafenberg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

86 a. Pat.-Nr. 12406. Kettenschermaschine — Joseph Botsford Whitney. Fabrikant in Brooklyn (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12407. Fadenteiler für Web-Kettenandrehvorrichtungen. — William Edward Krey. Minen-Ingenieur in New-York, und Anton Duppler, Ingenieur in Jersey-City (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

86 b. Pat.-Nr. 12344. Schußwächter für Webstühle. — Heinrich Schniewind jun., Fabrikant in New-York. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12465. Vorrichtung zur Betätigung des Ladendeckels bei Webstühlen mit losem Blatte. — Gustav von Zórawski, Weber in Ozorkow (Russ.-Polen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 11. 1902 ab.

88 a. Pat.-Nr. 12373. Regelungsvorrichtung für Partial-Turbinen. — Walter Heilemann, Ingenieur in Dresden. Vertr. M. Gelbhaus. Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

88 b. Pat.-Nr. 12382. Wind-, bezw. Wasserkraftmaschine. — Dr. Guido Friedberg, Advokat in Wieliczka. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

Ausgegebene Patentschriften.

Am 26. Mai 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 11891 bis 12045.

Übertragungen.

Patentklasse.

13 b. Pat.-Nr. 9301. Vorrichtung zur Erhaltung konstanten Wasserstandes in Dampfkesseln. — Von George Ichabod Rockwood an Edward Ridgway Bridson in Lenton Grove (Nottingham, England). Vertr. V. Karmin, Wien.

47 f. Pat.-Nr. 7416. Rohrverbindung mit hohlen, in Gehäusen der Verbindungsstücke drehbaren Hahnküken. — Von Onesimus Ledowsky an die Firma: Gesellschaft zur Exploitation von Muffe-Hahn, System Ledowsky in St. Petersburg. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

Digitized by Google

Zurückziehungen und Versagungen
nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als nicht eingetreten.

1. Die nachstehenden Anmeldungen wurden zurückgezogen:

Patentklasse.

22 c. Voigt Bernhard Robert in Dresden. — Verfahren zur Herstellung von Brauerpech. Aufgeboten am 15. 12. 1902.

59 a. Garvens Wilhelm in Wülfel. — Pumpenringventil. Aufgeboten am 15. 11. 1902.

80 d. Meurer Hans Christian und Bormann-Zix Friedrich Theophile in Zürich. — Verfahren, fertig gehärtete künstliche Sandsteine wetterbeständig zu machen. Aufgeboten am 1. 11. 1901.

2. Wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr (§ 114, Abs. 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als zurückgezogen:

Patentklasse.

3 b. August Bäumer & Comp. in Barmen. — Kleiderraffer. Aufgeboten am 15. 1. 1903.

20 d. Philipp Karl in Zimmern. — Einrichtung zum Anhalten von Zügen von der Strecke aus. Aufgeboten am 15. 1. 1903.

21 a. Pürthner Johann in Wien. — Schaltungsanordnung für Wechselstromtelephonie. Aufgeboten am 15. 1. 1903.

35 c. Schaerer Karl in Bern. — Vorrichtung zum Herunterlassen von Lasten mit Einrichtung zur selbsttätigen Rückbeförderung des Fahrstuhles. Aufgeboten am 15. 1. 1903.

38 a. Newburg John Israel in Vicksburg. — Sägeschränk- und Zahnschneidemaschine. Aufgeboten am 15. 1. 1903.

70 c. Takács Alexander in Budapest. — Notizblock. Aufgeboten am 15. 1. 1903.

77 b. Leitner Josef in Wien. — Federnde Schaukelvorrichtung. Aufgeboten am 15. 12. 1902.

77 c. Friedrich-Hermann Leo in Wien. — Tanzcaroussel. Aufgeboten am 15. 12. 1902.

83. Hummel Adolf sen. in Freiburg i. B. — Weckeruhr mit einer durch das Aufziehen sich ausschaltenden Abstellvorrichtung. Aufgeboten am 15. 1. 1903.

88 a. Greser Georg in Rheingönheim, Stahl Nikolaus in Schifferstadt und Zeitler Wilhelm in Mutterstadt. — Stromkraftmaschine. Aufgeboten am 15. 1. 1903.

3. Auf nachstehende Anmeldungen ist ein Patent versagt worden:

Patentklasse.

21 h. Newell Frank Clarence in Wilkensburg. — Elektrische Bremseinrichtung für elektrisch angetriebene Bahnfahrzeuge. Aufgeboten am 1. 7. 1902.

36 c. Jörgensen Valdemar Hans in Arhus. — Vorrichtung für Warmwasserheizungsanlagen. Aufgeboten am 1. 7. 1902.

Erlöschungen
durch Zeitablauf.

1. Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26, Abs. 1, Z. 2 P. G.).

Patentklasse.

1. Pat.-Nr. 4073. Magnetischer Separator. — Firma: Hernádthaler Ungarische Eisenindustrie Akt.-Ges. in Budapest.

— Pat.-Nr. 4074. Rotierender magnetischer Separator. — Firma: Hernádthaler Ungarische Eisenindustrie-Akt.-Ges. in Budapest.

Patentklasse.

2 b. Pat.-Nr. 7257. Maschine zur Herstellung von Gebäck-Marken aus Teig. — Dr. Daniel Kulik, Leiser Gottlieb, Wolf Ber Schenkel, sämtliche in Kuty (Galizien), und Simon Hutterer-Hauslich in Budapest.

3 a. Pat.-Nr. 3235. Oberhemd mit doppelten Einsätzen und geteilten Lenten. — Louis Rabow in Karthaus (Preußen).

— Pat.-Nr. 4859. Hemd mit geteilter Lente und an einem Teil derselben vernähten Decklappen. — Louis Rabow in Karthaus (Westpreußen). (Zusatz zu dem Patente Nr. 3235.)

5 a. Pat.-Nr. 7232. Tiefbohrapparat mit steifem, durch Stoß wirkenden Gestänge. — Firma: Kommandit-Gesellschaft für Tiefbohrtechnik Trauzl & Co., vorm. Fauck & Co. in Wien.

— Pat.-Nr. 7267. Bohrkrone für Tiefbohrapparate. — Alphons Wache in Breslau.

7. Pat.-Nr. 4742. Geschwindigkeits-Reguliervorrichtung für die Aufwickelspule einer Drahtziehmaschine. — Firma: Waterbury Machine Company in Waterbury (V. St. A.). (I. Inh. Chauncey Clerk Baldwin).

8 a. Pat.-Nr. 7262. Kette für Gewebespann- und Trockenmaschinen. — Firma: J. P. Bemberg, Baumwoll-Industrie-Gesellschaft in Barmen-Rittershausen.

— Pat.-Nr. 7428. Trockenmaschine für mercerisierte Garne. — Julius Dolder in Andernach (Deutschland).

8 b. Pat.-Nr. 5368. Zerlegbare Wäschemangel. — Georg Solbrig in Nürnberg.

8 d. Pat.-Nr. 1157. Apparat zum Färben von Garn in aufgewickeltem Zustande. — Wilhelm Simon in Barmen.

— Pat.-Nr. 1289. Verfahren und Maschine zum gleichzeitigen Spulen und Schlichten oder Färben von Garn. — Richard Brandts in München-Gladbach.

— Pat.-Nr. 3990. Verbesserung in der Herstellung von Chromentwicklungsfarben auf der Wollfaser. — Firma: Farbwerke, vorm. Meister, Lucius & Brüning in Höchst a. M.

— Pat.-Nr. 7472. Zentrifuge für Färbereizwecke. — Franz Theodor Könitzer in Zittau (Sachsen).

9 Pat.-Nr. 7462. Stielbefestigungsvorrichtung für Schrubber, Besen u. dergl. — August Marten in Gelsenkirchen.

10 a. Pat.-Nr. 7670. Vorrichtung zur Entfernung von Wurzeln und anderen Fremdstoffen aus Torf. — William James Reginald Sims in Kirkfield (Victoria), und Alfred Lawrence Davis in Peterborough (Ontario, Canada).

— Pat.-Nr. 7707. Verfahren zum Behandeln und Trocknen von Torf. — William James Reginald Sims in Kirkfield (Victoria) und Alfred Lawrence Davis in Peterborough (Ontario, Canada).

— Pat.-Nr. 7708. Kompressionskasten zur Entwässerung von Torf. — William James Reginald Sims in Kirkfield (Victoria) und Alfred Lawrence Davis in Peterborough (Ontario, Canada).

10 c. Pat.-Nr. 7410. Verfahren zur Herstellung von für metallurgische Zwecke geeignetem Koks. — Firma: Société Anonyme de Combustibles Intensifs in Brüssel.

12 a. Pat.-Nr. 7601. Verfahren zur Darstellung von Nitriten. — Firma: Chemische Fabrik Opladen, vorm. Gebr. Flick, G. m. b. H. in Opladen bei Köln a. Rh.

14 a. Pat.-Nr. 7361. Mittelbares Verfahren zur vollständigen Ausgleichung der nachteiligen Wirkung der geradlinig hin- und herbewegten

Digitized by Google

Patentklasse.

Triebwerksmassen von Dampflokomotiven. — Fa.: Lokomotivfabrik Krauss & Comp., Akt.-Ges. in München und Linz a. D.

14 b. Pat.-Nr. 7442. Kraftübertragung für Maschinen mit schwingendem Kolben. — Johann Schilhan in Székesfejérvár.

15 c. Pat.-Nr. 7357. Gegendruckfundament für Buchdruckpressen. — Melvin Linwood Severy in Arlington-Heights (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 7437. Karrenführung an Cylinderschnellpressen. — Firma: Victoria-Werke, A.-G. in Nürnberg.

17 b. Pat.-Nr. 7524. Kühlschrank. — Firma: Hermann Horwitz in Zürich.

17 c. Pat.-Nr. 4018. Vorrichtung zum Wärmen oder Kühlen von Flüssigkeiten. — Hubert Seiler in Düsseldorf (Rheinprovinz).

— Pat.-Nr. 7444. Oberflächen-Kondensator. — Firma: Julius Overhoff in Wien.

18 b. Pat.-Nr. 7570. Tiegelofen. — Otto Michael in Freiburg (Baden) und Wilhelm Kleinvogel in Großalmerode (Hessen-Nassau).

20 d. Pat.-Nr. 4521. Eisenbahn-Signal-Apparat mit Signalgebung durch Streckenanschläge nach der Lokomotive und dem Stellwerk. — John James Grundy in London, Edward Maynard, und George Maynard, beide in Brockley (England).

— Pat.-Nr. 7752. Kontrollkontakt für den Zungenanschluß bei Eisenbahnweichen. — Firma: Vereinigte Elektrizitäts-Akt.-Ges. in Budapest.

21 c. Pat.-Nr. 4272. Sicherungsstöpsel. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien.

21 d. Pat.-Nr. 7751. Selbsterregende Wechselstrommaschine. — Max Déri in Wien.

21 f. Pat.-Nr. 6270. Elektrische Lampe mit Glühkörper aus Leitern zweiter Klasse. — Firma: Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft in Berlin.

— Pat.-Nr. 7033. Elektrische Lampe mit Glühkörper aus Leitern zweiter Klasse. — Firma: Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft in Berlin. (Zusatz zu dem Patente Nr. 6270).

— Pat.-Nr. 7034. Elektrische Lampe mit Glühkörkörper aus Leitern zweiter Klasse. — Firma: Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft in Berlin. (Zusatz zu dem Patente Nr. 6270).

21 h. Pat.-Nr. 4226. Elektrische Widerstände, die auf Metallplatten durch Emaille oder dergleichen befestigt sind. — Dr. Max Levy in Berlin.

22 c. Pat.-Nr. 3995. Abänderung des Verfahrens zur Herstellung von gebleichtem Schellack. — Friedrich Huff in Mainz.

— Pat.-Nr. 7283. Verfahren zur Herstellung eines geschmeidig bleibenden Lederlackes. — Georg Leopold Mohr in Darmstadt.

23 a. Pat.-Nr. 7478. Doppelfiltrierapparat für das im Kältemaschinenbetrieb zu verwendende Schmieröl. — Gustav Döderlein in Karlsruhe.

24 e. Pat.-Nr. 7724. Wasserstoff-Feuerung für Dampfkessel, Heizöfen und dergl. — Josef Franz Zaruba in Hamburg.

25 a. Pat.-Nr. 7426. Glühstrumpfkörper aus Kettenwirkware. — Hermann Meyer in Liegnitz (Preußen).

26 a. Pat.-Nr. 7332. Ausgestaltung an Gasdruckreglern. — Emil Sondermann in Dresden.

26 b. Pat.-Nr. 3994. Gasrundbrenner. — William Charles Punchard in London.

Patentklasse.

26 b. Pat.-Nr. 7201. Gaslampe mit auf dem Cylinder aufgesetztem Luftzugrohr. — Karl Gossweiler in Ulm a. D.

— Pat.-Nr. 7202. Ausgestaltung an einen den Brennerkopf umgebenden Schutzcylinder für Glühkörper. — Josef Ruprecht in Nimlau b. Olmütz.

— Pat.-Nr. 7208. Ausschließlich oder doch überwiegend mit Mischluft gespeister Glasglühlichtbrenner. — Firma: Vereinigte Metallwarenfabriken A. G. vormals Haller & Co. in Berlin.

— Pat.-Nr. 7336. Ausgestaltung an Druckreglern für Gasbrenner. — George Seth Terry in New-York.

26 c. Pat.-Nr. 6201. Verstärkter Glühstrumpf. — Johann Lux in Wien.

26 d. Pat.-Nr. 7334. Zündpille für Gasbrenner. — David John Archer in Toronto (Canada).

27 a. Pat.-Nr. 7348. Selbsttätiger hydraulischer Luftkompressor. — Josef Vindyš in Smichov (Böhmen).

27 b. Pat.-Nr. 7368. Luftbefeuchter, vorzugsweise für Bergwerksschächte. — Josef Orlik in Brüx (Böhmen) und Anton Klier in Niedergeorgen.

28 b. Pat.-Nr. 1663. Verfahren zur Herstellung einer Lederschmiere. — Fritz Denk in Jungbunzlau (Böhmen).

30 b. Pat.-Nr. 4455. Künstliches Gebiß ohne Gaumenplatte. — Karl Reininghaus in München-Gladbach.

33 a. Pat.-Nr. 7220. Auf einen Stock aufsteckbares Schirmgestell. — Roman Skarbek Leszczynski in Lemberg (Galizien).

— Pat.-Nr. 7227. Schirm mit abnehmbarem Griff. Charles William Bluemel, Ernest Adolphus Bluemel und Frank Henry Bluemel, sämtliche in London.

33 b. Pat.-Nr. 7457. Vorrichtung zum Breithalten der Kleider in Transportkoffern. — Karoline Augusta Northam in New-York.

— Pat.-Nr. 7506. Versandbehälter für Akten. — Julius Küster in Dortmund (Deutsches Reich).

— Pat.-Nr. 7689. Blumenhalter. — Karl Braunger in Munderkingen (Württemberg).

33 c. Pat.-Nr. 7324. Einseifpinsel zum Rasieren. — Eugen Körzinger in Radebeul b. Dresden & Otto Nettlich in Berlin.

— Pat.-Nr. 7571. Brennscheren-Heizvorrichtung für konsistenten Spiritus. — Heinrich Hempel in Berlin.

34 a. Pat.-Nr. 4013. Deckel für Kochgefäße. — Max Sommer in Dresden (I. Inh. Firma: Aktiengesellschaft für Metallwaren-Industrie).

34 b. Pat.-Nr. 7378. Gegossenes Eßbesteck. — Carlo Lagostina in Casale Cortecerro (Italien).

— Pat.-Nr. 7407. Streuvorrichtung für Zucker und dergl. — Rudolf M. Marker in Wien.

34 c. Pat.-Nr. 4305. Geruchverschluß für Nachtgeschirre. — Wilhelm Martin in Crossen a. d. Oder.

— Pat.-Nr. 7634. Auflagematratze für Sprungfederböden. — Paul Albert in Solingen (Deutsches Reich).

— Pat.-Nr. 7640. Polster zum Abdecken des Zwischenraumes von nebeneinander oder an der Wand stehenden Betten. — Julius Schwinge in Jena.

34 d. Pat.-Nr. 7785. Feststellvorrichtung für Fensterputzgerüste. — Vinzenz Kaufmann in Wien,

Digitized by Google

Patentklasse.

Johann Stastny in Katzelsdorf und Ludwig Steckl in Wien.

34 d. Pat.-Nr. 7871. Vorrichtung zum Putzen von Messern und Gabeln. — Hermann Rauchlechner in Wien.

— Pat.-Nr. 7883. Staubfänger für Kehrbesen. — Lukas Seidl & Hermine Schwarz, beide in Wien.

34 e. Pat.-Nr. 7630. Bindfadenhalter mit selbsttätiger Aufwickelung des Fadenendes. — Arthur Thielscher in Breslau (Deutsches Reich).

36 a. Pat.-Nr. 7304. Verschluß für Ofentüren. — Rudolf Lange in Slavjansk (Rußland).

36 c. Pat.-Nr. 7360. Kessel für Wasserheizungen. — Josef de Calezen Lafrenière und Percival Woodbury Elliott, beide in Boston (V. St. A.).

37 c. Pat.-Nr. 7621. Rohrschelle. — Theodor Bonaventura Sauer in Oberreifenberg b. Frankfurt a. Main.

38 b. Pat.-Nr. 7266. Zinkenfräsmaschine. — Paul Hansel in Ottensen.

— Pat.-Nr. 7320. Hobelvorrichtung zur Erzeugung schraubenförmig gewundener Späne auf Holzspannmaschinen. — Curt Etzold in Apolda i. Th.

40 a. Pat.-Nr. 1151. Verfahren zur Herstellung eines Elektrolyts zur elektrolytischen Ausscheidung von Metallen und Metallegierungen. — Pascal Marino in Brüssel.

40 b. Pat.-Nr. 1809. Ausgestaltung an elektrolytischen Zersetzungsapparaten. — Firma: Aluminium-Industrie-Akt.-Ges. in Neuhausen (Schweiz).

— Pat.-Nr. 7197. Verfahren und Vorrichtung zur feuerflüssigen Elektrolyse. — Hermann Nicolai in Essen a. d. Ruhr.

— Pat.-Nr. 7333. Verfahren zur Verarbeitung von Zinksulfatlaugen. — Henri Maurice Taquet in Argenteuil (Frankreich).

41. Pat.-Nr. 7458. Hakenschützer. — Ferdinand Colnago in Zara.

42 g. Pat.-Nr. 1475. Graphophon. — Firma: American Graphophone Co. in Washington (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 7719. Verfahren zur Herstellung genauer Phonogramme. — Firma: American Graphophone Company in Washington (V. St. A.).

42 i. Pat.-Nr. 4275. Vorrichtung zur Ermittlung von Querschnitten für Träger, Säulen und andere Konstruktionsteile. — Wilhelm Dohm in Bielefeld.

42 m. Pat.-Nr. 4250. Rabattautomat. — Rudolf Beck in Wien.

44 b. Pat.-Nr. 7372. Tabakspfeife. — Johann Perstinger in Wien.

45 a. Pat.-Nr. 7260. Handsäegerät für Saatbeete mit veränderlicher Saatdichte, durch welches die Aussaat in vorgedrückte Furchen geschieht. — Albert Schwarzer in Diensthütte bei Lube-Wildenau (Bayern).

— Pat.-Nr. 7461. Zweireihige Salpeterstreumaschine. — Frantisek Beneš in Kuttental (Böhmen).

— Pat.-Nr. 7463. Säestock. — Julius Klug in Gr.-Raddow (Pommern).

45 b. Pat.-Nr. 7234. Schutzwagen für Treibriemen. — Friedrich Walkhoff in Schosnitz b. Cauth (Preußisch-Schlesien).

45 c. Pat.-Nr. 4005. Dreiteiliger, zerlegbarer Blumentopf mit Selbstbewässerung. — Rudolf Dichtl in Linz a. D.

Patentklasse.

45 c. Pat.-Nr. 4070. Verfahren zur Weinreben-Veredlung. — Dr. Ladislaus von Láczcay in Sárospatak (Ungarn).

— Pat.-Nr. 4213. Vorrichtung zum Ausziehen von Baumstrünken. — Paul Preclik in Brocná (Böhmen).

— Pat.-Nr. 7268. Keil zum Fällen von Bäumen. — Rudolf Čižek in Koritschan (Mähren).

45 d. Pat.-Nr. 7265. Siebeinsatz für Milchschleudertrommeln. — Firma: Heinrich Lanz in Mannheim.

— Pat.-Nr. 7498. Einsatz für Milchschleudern. — Firma: Küken & Halemeier in Bielefeld (Westphalen).

— Pat.-Nr. 7694. Hand-Buttermaschine. — Otto Heinrichs in Stuttgart.

45 e. Pat.-Nr. 7317. Viehkuppel. — Julius Spanihel in Schönlinde bei Rumburg (Böhmen).

— Pat.-Nr. 7425. Maulwurfsfalle. — Johann Freilinger in Zwickledt bei Schärding (Ob.-Österr.).

45 f. Pat.-Nr. 7210. Hufeisenstollen. — Friedrich Blascheck in Budapest.

46 b. Pat.-Nr. 7295. Gasdruckregler für Gaskraftmaschinen und andere, eine schwankende Gasentnahme bewirkende Einrichtungen. — Sigismund Mühlenthal & Max Loewenthal, beide in Berlin.

— Pat.-Nr. 7302. Vorrichtung zur Einstellung des Zündzeitpunktes bei Explosionskraftmaschinen. — Anthony George New in Woking (England).

— Pat.-Nr. 7414. Staubsichere und öldichte Luftzirkulationsvorrichtung für das Schwungradgehäuse von Kohlenwasserstoffmaschinen. — Firma: The Delecroix Motor Syndicate Limited in London.

48 a. Pat.-Nr. 7327. Verfahren zum plastischen Dekorieren von Glas und keramischen Gegenständen auf galvanischem Wege. — Gustav Ad. Albert in Arnsdorf bei Haida (Böhmen).

49 a. Pat.-Nr. 4472. Revolverdrehbank. — Firma: Lavigne Automatic Manufacturing Company in New-Jersey (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 7623. Hammer- oder Stanzwerk. — Alexander Obermeyer in Barmen-Rittershausen.

49 b. Pat.-Nr. 4326. Schlüssel mit eingesetztem Bart aus gezogenem Façoneisen. — Karl Theodor Schweizer in Stuttgart.

49 c. Pat.-Nr. 4317. Rohr- und Rundeisenabschneider mit stellbarem, unter Federdruck stehendem Messer. — Jörgen Christian Thygesen in Aarhus (Dänemark).

— Pat.-Nr. 7528. Stahlhalter für trapezförmige Stähle. — John Christian Schmidt in Kopenhagen.

— Pat.-Nr. 7647. Gewindeschneidvorrichtung. — Albert Roller in Waiblingen (Württemberg).

50 a. Pat.-Nr. 7254. Lagerung und Führung für Plansichter mit Parallelkurbelbewegung. — Anton Schönberger in Baden (N.-Ö.).

— Pat.-Nr. 7573. Plansichter mit Parallellkurbelbewegung und Luftsortierung. — George Walter in Marysville (V. St. A.).

54 a. Pat.-Nr. 7503. Klammerstreifen-Anpreßmaschine. — Richard Partzsch in Dresden.

54 c. Pat.-Nr. 4007. Vorrichtung zur Herstellung von plissiertem Papier. — Robert Wiegard in Iserlohn (Deutsches Reich).

Digitized by Google

Patentklasse.

55 a. Pat.-Nr. 1960. Maschine zum Entrinden von Holz. — Leopold Wertheim in Cassel.

— Pat.-Nr. 3720. Maschine zum Entrinden von Holz. — Leopold Wertheim in Cassel. (Zusatz zu dem Patente Nr. 1960.

56. Pat.-Nr. 7530. Traggeschirr für Packtiere. — Ferdinand König in Ellingen (Prov. Mittelfranken).

— Pat.-Nr. 7637. Zugstrang. — Hans Weber in Wien.

57 a. Pat.-Nr. 4591. Dosenlibelle für Kameras. — Dr. Otto Lischke in Kötzschenbroda b. Dresden.

59 a. Pat.-Nr. 4080. Wasserhebewerk für tiefe Brunnen. — Simon Hutterer—Hauslich in Kischinew (Rußland).

61. Pat.-Nr 7537. Drehbare Rettungsleiter für Geschäftshäuser und dergl. — Heinrich Behrens in Oberhausen (Rheinland).

63 a. Pat.-Nr. 4161. Wendevorrichtung für Lastfuhrwerke. — Alois Peter und Alexander Pavlik, beide in Klein-Kuntschitz b. Mähr. Ostrau.

— Pat.-Nr. 7384. Bremshebel. — Karl Fellner in Budapest.

— Pat.-Nr. 7396. Pferdeausspannvorrichtung. — Friedrich Philippi in Segesvár (Ungarn).

— Pat.-Nr. 7526. Rollenlager. — Firma: Gillette Roller Bearing Company in Benton-Harbor (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 7594. Einrichtung an Wagenachsen zwecks Aufhebung der schädlichen Wirkung von Seitenstößen. — Aurélio Bonfiglietti in Paris.

63 b. Pat.-Nr. 7583. Fahrradkette. — Franzl Hampl in Elbe-Teinitz (Böhmen).

63 d. Pat.-Nr. 7399. Federndes Wagenrad. — Firma: Fabrik für Straßen- und Kleinbahnwagen Gustav Tobler & Co., G. m. b. H. in Berlin.

— Pat.-Nr. 7406. Reifen-Belag für Wagenräder, Riemenscheiben und dergl. — Aurelio Bonfiglietti in Paris.

64 a. Pat.-Nr. 1229. Kannen-Verschluß. — Richard Postelberg in Friedland b. Mistek (Mähren).

— Pat.-Nr. 7356. Lippenschützer für Trinkgefäße. — Julius Lutz in Darmstadt.

68 a Pat.-Nr. 7532. Einrichtung an Türriegeln zum Bewegen derselben mittels Schlüssel. — Adolf Borucki in Oswieczim.

70 a. Pat.-Nr. 7286. Federhalter. — Frederic Lionel Graham in Nareen (Australien).

— Pat.-Nr. 7289. Tintenfaßbeschlag. — Johann Adamitschka in Dessendorf (Böhmen).

— Pat.-Nr. 7323. Taschen-Schreibzeug. — Firma: Aktieselskabet Halvorsen & Larsen Ld. in Christiania.

— Pat.-Nr. 7500. Füllfederhalter mit Schreibstift. — Eduard Reisert in Hennef a. d. Sieg.

70 c. Pat.-Nr. 7226. Anfeuchtevorrichtung. — Otto Tischler in Aussig (Böhmen).

— Pat.-Nr. 7228. Vorrichtung zum Befeuchten und Schließen von Briefumschlägen. — Alfred Heydrich in New-York.

— Pat.-Nr. 7258. Kopierpresse. — Isaak Koslowsky in Mülhausen (Elsaß).

— Pat.-Nr. 7672. Vorrichtung zum gleichzeitigen Schreiben gleichlautender Schriftstücke. — Jaroslav Matěcha in Königl. Weinberge b. Prag.

Patentklasse.

70 c. Pat.-Nr. 7673. Verfahren zur Herstellung einer Löschmasse zwecks Bildung von gepreßten Tinten-Löschkörpern. — Firma: P. Dziadek & Co. in Oberhollabrunn (N.-Ö.).

— Pat.-Nr. 7674. Vorrichtung zum Durchsichtigmachen von Papier mittels flüchtiger Flüssigkeiten. — Lothar von Giese in Diedenhofen (Deutsches Reich).

71 b. Pat.-Nr. 3957. Selbsttätig wirkender Schuhverschluß. — Karl Peters in Krefeld (Deutschland).

— Pat.-Nr. 7269. Schutzborte für Schnürschuhe. — Albert Kingman Lovell in New-York.

72 b. Pat.-Nr. 7521. Wetterschieß-Vorrichtung. — Ivan Rebek in Cilli.

72 d. Pat.-Nr. 7512. Vorrichtung zur Zündung und Tempierung von Geschossen. — Adolf Vetter in Imst (Tirol) und Gustav Vetter in Euratsfeld (N.-Ö.).

73. Pat.-Nr. 7322. Vorrichtung zum Herstellen von Strohseilen. — Richard Dunkel in Groß-Rackwitz b. Löwenberg (Schlesien).

76 b. Pat.-Nr. 7230. Aufwindeverfahren für Kötzer auf Ringspinn- und Ringzwirnmaschinen. — Heinrich Bourry in Mülhausen (Elsaß).

76 c. Pat.-Nr. 7319. Flyerspule. — Anton Pohl in Pasek b. Nieder-Rochlitz und Theodor Himmler in Reichenberg.

78 a. Pat.-Nr. 7497. Zündholzmaschine. — Firma: The Continental Match Company in Jersey-City (V. St. A.).

80 a. Pat.-Nr. 7222. Ziegelwagen. — Franz Wilckens in Sangerhausen (Deutschland).

80 b. Pat.-Nr. 7676. Maschine zur Herstellung von Tiegeln, Isolatoren etc. durch Pressen. — Adolf Weiss in Budapest.

80 d. Pat.-Nr. 7849. Verfahren zur Herstellung von Kunststeinen. — Koloman Stefan Gyurkocy, Anton Gyurkocy und Patai Gregor Szántbó, sämtliche in Jászberény (Ungarn).

81 a. Pat.-Nr. 1293. Sackfüllvorrichtung. — Josef Fischer in Olmütz.

82 a. Pat.-Nr. 7301. Verfahren zum Beschicken von Kanalkammern. — Dr Hermann Herzfeld in Berlin.

83. Pat.-Nr. 7654. Mit Staubrinne versehenes Taschenuhrgehäuse. — Jules Favre in Neuveville (Bern, Schweiz).

85 a. Pat.-Nr. 4030. Drehschiebermischhahn. — Erich von Seemen in Zürich.

86 a. Pat.-Nr. 7284. Harnischeinrichtung für Webstühle. — Ottomar Schieritz in Mülheim a. Rh.

86 b. Pat.-Nr. 7421. Schützenantrieb für Broschierwebstühle. — Theodor Herrmann in Zittau i. S.

— Pat.-Nr. 7704. Rietblatt für Teppichknüpfstühle. — Gustav Herrmann in Nagy-Becskerek und Max Weil in Wien.

87. Pat.-Nr. 4732. Schraubenschlüssel mit beweglicher Oberbacke. — John Edward Evans-Jackson in London.

— Pat.-Nr. 7586. Konservenbüchsenöffner für Militär- und andere Zecke. — Moriz Singer in Krems a. D. (I. Inh. Franz Luschinsky).

88 a. Pat.-Nr. 7453. Wellenkraftmaschine. — Raphael Mendez-Vigo in Barcelona.

Digitized by Google

Statistische Übersicht über den Geschäftsumfang und die Geschäftstätigkeit des k. k. Patentamtes

in den Jahren

1899—1902.

I. Übersicht über die eingelaufenen Geschäftsstücke.

Gegenstand		1899	1900	1901	1902	Summe
Anmeldungen		6.491	6.409	6.673	6.780	26.353
Privilegien-Umwandlungen gemäß § 120 P.-G.		68	5	3	4	75
Privilegien-Umwandlungen gemäß § 121 P.-G.		651	116	52	51	870
Einsprüche		47	114	152	163	476
Beschwerden		22	80	85	117	304
Aberkennungsklagen		—	2	—	1	3
Abhängigkeitsanträge		—	—	—	1	1
Feststellungsanträge		—	2	2	8	12
Nichtigkeitsanträge		—	2	4	13	19
Berufungen		—	—	1	3	4
Streitanmerkungen		—	—	—	—	4
Übertragungen		42	151	209	238	640
Lizenzen		—	9	7	10	26
Pfändungen		—	24	41	39	104
Amtserinnerungen der Kasse betr.	I. Jahresgebühren	1.207	2.642	3.113	4.111	11.073
	Verlängerungen	45	1.003	2.554	3.793	7.395
	Zurücknahmen nach § 114/6 P.-G.	19	142	255	394	810
	Erlöschungen	—	225	1.028	1.829	3.082
Sonstige Geschäftsstücke		3.636	8.494	10.676	14.369	37.175
	Summe	12.223	19.420	24.855	31.924	88.422

II. Verteilung der Anmeldungen und sonstigen Geschäftsstücke auf die einzelnen Abteilungen des k. k. Patentamtes.

Jahr	A Anmeldungen G Sonstige Geschäftsstücke	Anmeldeabteilung I	II	III	IV	V	VI	Zusammen	Beschwerdeabteilung A	B	Zusammen	Nichtigkeitsabteilung	Patent-Archiv
1899	A	1.527	1.527	1.627	1.418	1.106	wurde erst mit 1. Jänner 1900 errichtet	7.205	13	9	22	—	—
	G	2.836	2.291	2.615	2.393	2.016		12.151	18	14	32	—	40
1900	A	1.335	1.498	1.226	1.261	754	456	6.530	23	56	79	—	—
	G	3.907	3.491	3.477	3.153	2.353	1.523	17.904	63	93	156	17	1.343
1901	A	1.367	1.502	1.271	1.239	703	646	6.728	50	35	85	—	—
	G	4.396	4.081	4.101	3.769	2.412	2.234	20.993	134	123	257	25	3.580
1902	A	1.436	1.557	1.390	1.271	615	566	6.835	61	57	118	—	—
	G	5.118	4.977	5.120	4.880	2.989	2.741	25.825	206	163	369	116	5.614
Summe	A	5.665	6.084	5.514	5.189	3.178	1.668	27.298	147	157	304	—	—
	G	16.257	14.840	15.313	14.195	9.870	6.498	76.973	421	393	814	158	10.577

III. Hauptübersicht über die angemeldeten, erteilten, erloschenen und noch bestehenden Patente.

(Stand vom 31. Dezember 1902.)

Jahr	Anmeldungen: Anmeldungen	Privilegien-Umwandlungen gemäß § 120 P.-G.	Privilegien-Umwandlungen gemäß § 121 P.-G.	Zusammen	Bekanntgemachte Anmeldungen	Verzeichnungen nach der Bekanntmachung	Infolge Nichtzahlung der II. Jahresgebühr nicht erteilt	Erteilte Patente	Vernichtete und zurückgenommene Patente	Erloschene Patente	Am Jahresschlusse in Kraft gebliebene Patente	Übertragungen
1899	6.491	68	651	7.205	1.358	1	19	889	—	—	889	42
1900	6.409	5	116	6.530	3.286	28	142	2.457	—	225	3.121	151
1901	6.673	3	52	6.728	3.767	36	255	3.494	1	1.018	5.596	209
1902	6.780	4	51	6.835	4.807	38	394	4.130	5	1.772	7.859	238
Summe	26.353	75	870	27.298	13.218	103	810	10.880	6	3.015	—	640
										3.021		

Digitized by Google

IV. Übersicht über die Patentanmeldungen, Erteilungen, Erlöschungen und in Kraft gebliebenen Patente nach Patentklassen.

Klasse	Gegenstand der Klasse	Patentanmeldungen					Patenterteilungen					Erlöschungen 1899–1902	Am Schlusse des Jahres 1902 in Kraft gebliebene Patente
		1899	1900	1901	1902	Summe	1899	1900	1901	1902	Summe		
1	Aufbereitung von Erzen, Mineralien, Brennstoffen	18	13	18	11	60	—	8	4	16	38	1	37
2	Bäckerei	37	20	30	31	118	8	10	18	24	60	15	45
3	Bekleidungsindustrie	122	96	110	107	435	6	33	36	41	116	48	68
4	Beleuchtung	73	62	80	75	290	17	14	27	30	88	31	57
5	Bergbau	56	62	53	55	226	9	38	39	59	145	27	118
6	Bier, Branntwein, Wein, Essig, Hefe	86	64	99	79	328	38	49	51	43	181	52	129
7	Blech- und Drahterzeugung	9	5	17	28	59	4	4	6	22	36	—	36
8	Bleichen, Färben, Zeugdruck, Appretur	136	120	153	167	576	26	64	64	106	260	53	207
9	Borstenwaren	23	20	13	14	70	2	10	9	10	31	15	16
10	Brennstoffe	60	44	46	53	203	8	27	22	28	85	10	75
11	Buchbinderei	42	37	33	37	149	3	18	22	21	64	27	37
12	Chemische Verfahren u. Apparate	156	105	115	85	461	36	55	74	76	241	41	200
13	Dampfkessel	98	110	98	101	407	9	49	62	78	198	52	146
14	Dampfmaschinen	72	61	92	87	312	1	7	52	40	100	25	75
15	Druckerei	130	125	118	115	488	15	39	74	71	199	44	155
16	Düngerbereitung	15	11	6	11	43	2	12	8	5	27	5	22
17	Eisbereitung, Aufbewahrung von Nahrungsmitteln und Kälteerzeugung	48	34	47	55	184	7	13	28	25	73	19	54
18	Eisenerzeugung	25	19	93	28	111	10	13	16	22	61	16	45
19	Eisenbahn-, Straßen- u. Brückenbau	48	38	62	43	191	4	29	18	32	83	22	61
20	Eisenbahnbetrieb	288	262	352	405	1307	23	84	145	177	429	125	304
21	Elektrische Apparate	361	479	424	479	1743	34	94	195	291	614	95	519
22	Farbstoffe, Firnisse, Lacke, Anstriche, Leim	77	79	77	61	294	13	31	40	45	129	34	95
23	Fettindustrie, Kerzen, Seifen, Mineralöle	38	39	39	36	152	11	16	12	18	57	20	37
24	Feuerungsanlagen	83	102	125	93	403	11	23	48	58	140	39	101
25	Flechtmaschinen	46	32	25	35	138	11	32	20	15	78	30	48
26	Gasbereitung und -Beleuchtung	303	229	211	154	897	27	55	116	146	344	99	245
27	Gebläse- und Lüftungsvorrichtungen	25	38	30	35	128	3	16	17	13	49	15	34
28	Gerberei, Lederbearbeitung	31	21	19	17	88	5	16	14	18	53	14	39
29	Gespinstfasern	26	12	10	11	59	3	6	15	14	36	10	26
30	Gesundheitspflege	159	147	156	154	616	9	49	77	95	230	67	163
31	Gießerei	27	13	20	18	78	7	7	17	13	44	8	36
32	Glas	60	66	44	44	214	9	35	58	32	134	25	109
33	Hand- und Reisegeräte	58	76	57	67	258	10	13	26	32	81	31	50
34	Hauswirtschaftliche Geräte	286	313	272	277	1148	32	71	77	164	364	138	226
35	Hebezeuge	30	41	33	37	141	6	11	15	27	59	19	40
36	Heizungsanlagen	79	77	106	128	390	9	33	31	33	106	31	75
37	Hochbauwesen	136	119	141	145	541	15	50	47	69	181	54	127

Digitized by Google

Klasse	Gegenstand der Klasse	Patentanmeldungen					Patenterteilungen					Erlöschungen 1899—1902	Am Schlusse des Jahres 1902 in Kraft gebliebene Patente
		1899	1900	1901	1902	Summe	1899	1900	1901	1902	Summe		
38	Holz	77	59	73	66	275	1	22	41	59	123	29	94
39	Horn, Elfenbein, Gummi, Kautschuk, plastische Massen	54	33	56	49	192	6	28	31	25	90	27	63
40	Hüttenwesen	46	60	46	38	190	9	24	25	29	87	23	64
41	Hutherstellung	18	18	16	14	66	2	9	9	6	26	9	17
42	Wissenschaftliche Instrumente	279	226	228	244	977	34	107	146	161	448	159	281
43*	Korbflechterei	4	3	—	—	7	—	—	—	—	—	—	—
44	Kurzwaren und Rauchgeräte	96	102	96	125	419	12	27	38	35	112	50	62
45	Land- und Forstwirtschaft-, Garten- und Weinbau, Zootechnik	233	232	237	219	921	29	97	144	173	443	154	289
46	Luft- u. and. Gas-Kraftmaschinen	144	124	101	109	478	4	15	51	60	130	29	101
47	Maschinenelemente	203	171	183	189	746	11	77	110	106	304	86	218
48	Metallbearbeitung (chemische)	19	23	31	27	100	2	16	13	25	56	6	50
49	Metallbearbeitung(mechanische)	234	172	179	193	777	20	57	91	128	296	61	235
50	Mühlen	62	50	45	63	220	9	20	33	52	114	26	88
51	Musikinstrumente	50	56	44	47	197	8	21	23	32	84	36	48
52	Nähmaschinen jeglicher Art	28	25	56	41	150	5	17	16	22	60	14	46
53	Nahrungsmittel	91	76	83	51	301	6	23	45	40	114	22	92
54	Papiererzeugnisse und -Verarbeitung	104	76	68	75	323	9	23	41	50	123	42	81
55	Papierherstellung	49	36	48	55	188	8	22	39	36	105	15	90
56	Sattlerei	17	40	17	14	88	3	6	10	15	34	10	24
57	Photographie	57	52	69	73	251	6	14	36	39	95	32	63
58	Pressen	23	12	12	18	65	3	9	9	6	27	7	20
59	Pumpen	52	45	68	51	216	10	9	32	16	67	25	42
60	Regler für Kraftmaschinen	19	14	12	16	61	2	6	8	5	21	1	20
61	Rettungswesen	21	29	17	24	91	3	9	10	10	32	14	18
62	Alkali und Erdalkali, Salzindustrie, Salinenwesen	5	5	5	3	18	—	1	3	3	7	—	7
63	Wagenbau, Fahrräder, Motorfahrzeuge	408	285	206	204	1103	32	101	133	118	384	160	224
64	Schankgerätschaften, Flaschenverschlüsse, Spülvorrichtungen	154	143	122	132	551	14	41	55	48	158	64	94
65	Schiffbau und Seewesen	55	43	49	43	190	6	24	22	35	87	21	66
66	Schlächterei	8	3	12	15	38	—	5	2	10	17	2	15
67	Schleifen und Polieren	30	17	33	21	101	2	9	7	21	39	12	27
68	Schlosserei	98	83	101	97	379	14	39	45	45	143	59	84
69	Schneidewerkzeuge	15	10	8	19	52	—	4	5	16	25	4	21
70	Schreib- und Zeichenmaterialien	66	63	62	59	250	9	26	39	45	119	35	84
71	Schuhwerk	54	54	60	78	246	5	15	21	35	76	24	52
72	Schußwaffen, Geschosse, Verschanzung	103	149	128	145	525	21	54	53	110	238	27	211
73	Seilerei	6	—	4	5	15	—	4	—	5	9	2	7
74	Signalwesen	25	28	32	23	108	—	9	19	16	44	17	27
75	Soda- und die übrige chemische Großindustrie	28	38	37	35	138	10	23	23	32	88	12	76
76	Spinnerei	54	52	35	43	184	3	26	21	35	85	24	61

*) Die Klasse 43 wurde mit Anfang 1901 aufgelassen. Die vorhandenen Anmeldungen in andere Klassen, wie 38, 45, 81 verteilt.

ed by Google

Klasse	Gegenstand der Klasse	Patentanmeldungen					Patenterteilungen					Erlöschungen 1899—1902	Am Schlusse d. Jahres 1902 in Kraft gebliebene Patente
		1899	1900	1901	1902	Summe	1899	1900	1901	1902	Summe		
77	Sport, Spiele	85	74	65	92	316	8	26	31	22	87	42	45
78	Sprengstoffe	32	26	42	42	142	1	11	8	23	43	9	34
79	Tabak	18	18	18	21	75	—	12	14	13	39	11	28
80	Tonwaren-, Stein- und Zementindustrie	168	122	113	118	521	29	79	73	77	258	83	175
81	Transport und Verpackung . .	82	68	70	68	288	8	24	25	33	90	14	76
82	Trockenvorrichtungen, Darren .	32	29	30	11	102	2	13	11	23	49	11	38
83	Uhren	39	29	23	46	27	4	8	21	21	54	15	39
84	Wasserbau	8	15	21	26	70	2	4	7	20	33	7	26
85	Wasserleitung, Kanalisation .	97	78	85	103	363	16	33	41	49	139	44	95
86	Weberei	76	86	103	112	377	19	39	49	66	173	35	138
87	Werkzeuge, Geräte (nicht besonders genannte)	14	17	7	18	56	1	3	8	13	25	6	19
88	Wind- u. Wasserkraftmaschinen	24	35	38	22	119	4	7	17	17	45	18	27
89	Zucker- und Stärkegewinnung	74	61	64	57	256	14	25	42	40	121	29	92
		7205	6530	6728	6835	27298	889	2457	3404	4130	10880	3021	7859

V. Übersicht über die in den Jahren 1899—1902 erteilten und noch nicht erloschenen Patente nach der Dauer ihres Bestehens.

An erteilten, aufrechten Patenten waren vorhanden			Davon befanden sich im				Summe	Noch nicht erloschene Umwandlungs-Patente	Zusammen aufrechte Patente
	Haupt-	Zusatz-	1.	2.	3.	4.			
	Patente		Schutz-Jahre						
Ende 1899	659	16	675	—	—	—	675	214	889
„ 1900	2660	73	2245	488	—	—	2733	388	3121
„ 1901	4879	197	3235	1525	316	—	5076	430	5506
„ 1902	7101	344	4036	2142	1061	206	7445	414	7859

VI. Übersicht über die in den Jahren 1899—1902 erloschenen Patente.

Erteilte Patente			Seither sind erloschen aus den Jahren								Summe		Umwandlungs-Patente		Gesamtsumme der erloschenen Patente
			1899		1900		1901		1902						
im Jahre	Haupt	Zusatz	Haupt	Zus.	Haupt	Zus.	Haupt	Zus.	Haupt	Zus.	Haupt	Zus.	erteilt	erloschen	
1899	659	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	214	—	—
1900	2191	59	186	1	4	1	—	—	—	—	190	2	207	33	225
1901	3142	136	170	2	715	5	38	5	—	—	923	12	126	84	1019
1902	3879	183	110	—	451	13	1075	18	21	5	1657	36	68	84	1777
Summe	9871	394	466	3	1170	19	1113	23	21	5	2770	50	615	201	3021
	12 265														

VII. Übersicht über die Lebensdauer der seit dem Bestande des Patentamtes erteilten Patente.*)

Erteilt wurden		Hievon sind durch Zeitablauf erloschen						Summe	Durch		
		1900		1901		1902			1 Jahr	2 Jahre	3 Jahre
im Jahre	Anzahl	Anzahl	in Proz.	Anzahl	in Proz.	Anzahl	in Proz.		waren demnach in Kraft		
1899	675	187	27·7	172	25·4	110	16·2	469	488	316	206
1900	2250	5	0·2	720	32	464	20·6	1189	1525	1061	—
1901	3278	—	—	43	1·3	1093	33·3	1136	2142	—	—
1902	4062	—	—	—	—	26	0·6	26	4036	—	—
Summe	10265	192		935		1693		2820			

*) Die Umwandlungspatente nach § 121 Pat.-Ges. sind in dieser Tabelle nicht aufgenommen.

VIII. Übersicht über den Stand der in den Jahren 1899—1902 eingereichten Patentanmeldungen am 31. Dezember 1902.

Anmeldungen aus den Jahren	Erteilt	Zurückgezogen	Zurückgewiesen	In Schwebe	Summe
1899	4587	1254	1295	69	7205
1900	3519	1281	1234	496	6530
1901	2452	1059	989	2228	6728
1902	322	264	249	6000	6835
Summe	10880	3858	3767	8793	27298

Von den bisher endgiltig erledigten Anmeldungen führten zur Erteilung 58·9%, zur Zurückweisung 20·5%, zur Zurückziehung 20·6%. Unter den Ende 1902 in Schwebe befindlichen 8793 Patentanmeldungen waren 2014 noch nicht in Behandlung gezogen.

Digitized by Google

IX. Übersicht über die erhobenen Einsprüche.

Jahr	Bekanntmachungen	Einsprüche					
		erhoben	abgewiesen	ganz oder teilweise stattgegeben	zurückgezogen	Verfahren eingestellt	In Schwebe am 31. Dezember 1902
1899	1358	47	20	21	—	6	—
1900	3286	114	50	35	4	24	1
1901	3767	152	57	45	11	24	15
1902	4807	163	31	19	11	7	95
Summe . .	13218	476	158	120	26	61	111

Auf 100 Bekanntmachungen kamen 3·6 Einsprüche. Von den bisher erledigten Einsprüchen hatten keinen Erfolg 67·1%, vollen oder teilweisen Erfolg 32·9%.

X. Parteienverkehr in der Auslegehalle.

	1899	1900	1901	1902
Anzahl der erschienenen Parteien	616	2881	3982	4659
Anzahl der zur Einsicht entlehnten Auslegestücke	892	2265	2672	3104
Anzahl der angefertigten vollständigen Kopien von Beschreibungen und Zeichnungen . .	70	258	492	622

XI. Übersicht über die in den Jahren 1899—1901 eingelaufenen Beschwerden.

Beschwerde wurde erhoben				1899		1900		1901		1902		Summe
				bei der Beschwerdeabteilung								
				A	B	A	B	A	B	A	B	
wegen Erloschenerklärung eines Patentes			vom Anmelder	—	—	—	—	1	—	—	—	1
wegen Zurückweisung einer angesuchten Übertragung				—	—	—	—	1	—	—	—	1
Wegen Zurückweisung der Anmeldung	Vor dem Aufgebote			12	8	11	35	24	19	34	31	174
	nach dem Aufgebote	von amtswegen		—	—	—	—	—	—	—	1	1
		über Einspruch		—	—	1	2	4	1	4	2	14
		§ 114 6 P. G.		—	—	1	1	—	—	—	—	2
wegen Teilung einer Anmeldung				—	—	—	—	—	1	2	—	3
wegen Einschränkung der Patentansprüche	vor dem Aufgebote			1	—	2	6	4	7	6	7	33
	über Einspruch			—	—	2	2	1	—	3	4	12
				—	—	—	5	7	2	3	4	21
wegen Zurückweisung des Einspruches			vom Einsprecher	—	1	6	4	7	5	7	8	38
wegen Kostenzuspruch im Einspruchsverfahren				—	—	—	1	1	—	—	—	2
Wegen Aussetzung des Verfahrens betreffend eine Privilegien-Umw.				—	—	—	—	—	—	2	—	2
Summe . .				13	9	23	56	50	35	61	57	304
Geschäftsstücke . .				18	14	63	93	134	123	200	163	808

Digitized by Google

XII. Erledigung der Beschwerden.

(Stand am 31. Dezember 1902.)

Art der Erledigung	Beschwerden aus dem Jahre								Summe
	1899		1900		1901		1902		
	Beschwerdeabteilung								
	A	B	A	B	A	B	A	B	
Abgewiesen	6	6	14	21	27	16	23	9	122
Ganz oder teilweise stattgegeben	6	3	6	30	20	10	12	6	93
Zurückgezogen	1	—	2	4	1	5	1	—	14
Verfahren eingestellt	—	—	1	1	1	—	2	—	5
In Schwebe	—	—	—	—	1	4	23	42	70
Summe	13	9	23	56	50	35	61	57	304
	22		79		85		118		

Von 234 bisher endgiltig erledigten Beschwerden hatten Erfolg 39·7%, keinen Erfolg 60·3%.

XIII. Übersicht über die Tätigkeit der Nichtigkeitsabteilung in den Jahren 1899—1902.

im Jahre	Gestellte Anträge auf				Erledigt wurden								Berufung an den Patentgerichtshof			
					Anträge aus 1, 2, 3				Feststellungsanträge (4)							
	1	2	3	4									ergriffen	Entscheidung		
	Nichtigerklärung	Aberkennung	Abhängigkeitserklärung	Feststellung	durch Stattgebung	durch Abweisung	ohne weiteres Verfahren	in Schwebe blieben	durch Stattgebung	durch Abweisung	durch Zurückziehung	in Schwebe blieben		bestätigend	abändernd	in Schwebe
1899	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1900	2	—	—	2	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—
1901	4	—	—	2	1	2	—	—	—	—	1	—	1	1	—	—
1902	13	1	1	8	5	4	2	7	2	2	2	3	3	—	1	2
Summe	19	1	1	12	6	6	2	7	4	2	3	3	4	1	1	2
					21				12							

XIV. Übersicht über die geltend gemachten Prioritätsrechte.

Österreichische Patente erteilt mit der Priorität	1899	1900	1901	1902	Summe
Ungarischer Patente	1	3	6	7	17
Deutscher Reichspatente	67	138	245	350	800
Deutscher Reichsgebrauchsmuster	7	16	15	12	50
Summe	75	157	266	369	867

XV. Sprachenstatistik.

Sprache, in welcher die Geschäftstücke abgefaßt waren	1899	1900	1901	1902
Deutsch	12.009	19.126	24.547	31.607
Böhmisch	168	228	270	275
Italienisch	23	33	12	21
Polnisch	4	11	6	3
Ungarisch	—	—	—	2
Französisch	1	6	10	4
Englisch	18	16	10	12

Digitized by Google

XVI. Übersicht über die erteilten Patente nach dem Wohnsitze der Patentwerber.

	Landgebiete, in welchen die Wohnsitze liegen	Erteilt 1899	1900	1901	1902	Summe
Österreich-Ungarn und Okkupationsgebiet	Österreich: Stadtgebiet Wien	124	350	474	597	1545
	Böhmen	62	147	167	235	611
	Bukowina	1	3	4	4	12
	Dalmatien	1	—	—	1	2
	Galizien	8	25	47	57	137
	Kärnten	.	5	13	9	27
	Krain	1	2	3	4	10
	Küstenland	3	12	17	14	46
	Mähren	12	54	66	73	205
	Niederösterreich (außer Wien)	14	52	51	82	199
	Oberösterreich	3	10	12	24	49
	Salzburg	.	—	2	3	5
	Schlesien	5	17	15	21	58
	Steiermark	9	28	28	44	104
	Tirol und Vorarlberg	2	14	6	28	50
	Österreich: Summe	245	714	905	1196	3060
	Okkupationsgebiet (Bosnien und Herzegowina)	2	4	4	3	13
	Länder der ungarischen Krone	34	85	119	147	385
	Zusammen	281	803	1028	1346	3458
Ausland	Europa: Belgien	15	23	40	37	115
	Bulgarien	—	—	—	1	1
	Dänemark	4	5	20	26	55
	Deutsches Reich	438	1006	1304	1508	4256
	Frankreich	34	110	192	223	559
	Großbritannien und Irland	42	146	179	232	599
	Italien	7	25	41	46	119
	Liechtenstein	—	—	—	—	—
	Luxemburg	—	—	1	—	1
	Niederlande	—	12	11	15	38
	Rumänien	—	1	5	2	8
	Rußland	19	49	51	63	182
	Schweden und Norwegen	7	27	45	73	152
	Schweiz	14	60	80	94	248
	Serbien	—	—	1	2	3
	Spanien	1	—	2	1	4
	Türkei	—	—	2	—	2
	Amerika: Vereinigte Staaten von Nordamerika	26	179	370	445	1020
	Canada	—	3	8	—	11
	Argentinische Republik	—	1	4	—	5
	Afrika	—	—	2	—	2
	Asien	1	—	3	1	5
	Australien	—	7	15	15	37
	Zusammen Ausland	608	1654	2376	2784	7422

Digitized by Google

XVII. Summarische Zusammenstellung der vorstehenden Übersicht (Tabelle XVI) in Prozenten.

Erteilte Patente an:	1899		1900		1901		1902		zusammen	
	Anzahl	in Perzenten	Anzahl	in Perzenten	Anzahl	in Perzenten	Anzahl	in Perzenten	Anzahl	in Perzenten
Inländer (Österr.) . .	245	27·56	714	29·06	905	26·58	1196	29·—	3060	28·11
Bewohner der Länder der ungar. Krone .	34	3·83	85	3·46	119	3·49	147	3·43	385	3·54
Bewohner des Okkupationsgebietes . .	2	0·23	4	0·16	4	0·12	3	0·07	13	0·1
Ausländer	608	68·38	1654	67·32	2376	69·81	2784	67·50	7422	68·25
Zusammen . .	889	100	2457	100	3404	100	4130	100	10880	100

Von der Gesamtsumme der Patente entfielen auf das Inland 28·11%, auf das Ausland 71·99%. Von den an Ausländer erteilten 7422 Patenten entfielen auf Angehörige des Deutschen Reiches 57·3%, der Vereinigten Staaten von Nordamerika 13·7%, von Großbritannien und Irland 8·1%, von Frankreich 7·5%, der Schweiz 3·3%.

XVIII. Übersicht über die Einnahmen und Ausgaben der Erfindungsschutzverwaltung (Patent- und Privilegienwesen).

	Ausgaben	Einnahmen	Ergebnis
	in Kronen (ohne Heller)		
1899			
Patentwesen	374.248	187.987	— 186.261
Privilegienwesen	78.680	661.919	+ 583.037
Summe . . .	453.128	849.904	+ 396.776
1900			
Patentwesen	545.818	312.189	— 233.629
Privilegienwesen	29.097	509.596	+ 480.499
Summe . . .	574 915	821.785	+ 246.870
1901			
Patentwesen	641.068	440.561	— 200.507
Privilegienwesen	13.333	411.910	+ 398.577
Summe . . .	654 401	852.471	+ 198.070
1902			
Patentwesen	690.887	643.325	— 47.562
Privilegienwesen	15.135	351.715	+ 336.580
Summe . . .	706.022	995.040	+ 289.018

XIX. Übersicht über die Inanspruchnahme der Begünstigungen mittelloser Personen gemäß § 114 Pat.-Ges.

Gesuche um	1899			1900			1901			1902		
	eingelangt	bewilligt	abgewiesen	eingelangt	bewilligt	abgewiesen	eingelangt	bewilligt	abgewiesen	eingelangt	bewilligt	abgewiesen
Stundung der Anmelde-, bezw. ersten Jahresgebühr	100	54	46	109	67	42	73	62	11	76	62	14
Beigebung eines unentgeltlichen Vertreters	90	57	33	101	62	39	63	52	11	70	56	14

Digitized by Google

XX. Übersicht über die durch Vermittlung eines Vertreters eingereichten Patentanmeldungen.

Vertreter	1899	1900	1901	1902
Patentanwälte	6473	5876	5876	5893
Advokaten	231	53	33	37
Private	47	33	54	68
Ohne Vertreter	454	568	764	834
K. k. n.-ö. Finanzprokuratur	—	—	1	3
	7205	6530	6728	6835

Anhang.

Übersicht über die Tätigkeit des Departements I des k. k. Handelsministeriums.

a) **In Privilegiensachen.**

Jahr	Geschäftsstücke	Erteilungen	Verlängerungen	Übertragungen	Privilegienprozesse: eingelangt	erledigt	anhängig	Ministerial-Rekurse in Privilegiensachen: eingelangt	erledigt	anhängig	Erstattete Gutachten in Privilegiensachen	Aufrechte Privilegien: im ganzen	hievon waren: österr.	gemeinsame
					113 aus dem Vorjahre									
1899	14734	2284	10104	299	88	79	122	17	10	7	64	10104	7631	2473
1900	10720	66	8410	328	61	111	92	2	5	4	57	8456	6340	2116
1901	7630	—	6006	201	35	66	61	4	4	4	49	6156	4459	1697
1902	5626	—	4454	119	33	53	41	5	9	—	42	4510	3263	1247

b) **In Marken- und Musterschutzangelegenheiten.**

Jahr	Geschäftsstücke	Markenlöschungs- u. Feststellungsklagen: eingelangt	entschieden	anhängig	Marken von amtswegen: beanständet	gelöscht	Erteilte Rücksichtigungs-Ratschläge	Ministerialrekurse in Marken-: eingelangt	erledigt	Muster-sachen: eingelangt	erledigt
1899	1680	52	42	14	195	46	445	10	10	1	1
1900	1664	42	47	9	241	105	482	6	6	1	1
1901	2040	50	38	21	210	62	617	16	16	10	10
1902	2353	52	39	34	311	80	730	5	5	5	5

Entscheidungen.

Patentrecht.

Entscheidung des Patentamtes (Beschwerde-Abt. B) vom 15. Juli 1902, Z. 17401.

Auch insoweit eine Übereinstimmung einer zu Patent angemeldeten Vorrichtung mit einer bekannten Vorrichtung vorliegt, ist jene Vorrichtung als neu anzusehen, wenn das durch dieselbe gelöste Problem von dem mit der bekannten Vorrichtung gelösten verschieden ist und auch einzelne konstruktive Verschiedenheiten vorhanden sind.

Gründe:

Die mit dem angefochtenen Beschlusse unter Patentschutz gestellte Bremse wird nur durch das Merkmal gekennzeichnet, daß die Stützstange *S* im Drehpunkte des die Bremsklötze betätigenden einfachen oder Doppelkniehebels (richtig „Winkelhebels“) angreift.

Die Beschwerdeführerin findet dieses Merkmal durch die amerikanische Patentschrift Nr. 215187 vorweggenommen, weil die Stange *B* der darin dargestellten Bremse von Webb als eine Stützstange angesehen werden müsse

Digitized by Google

und der Bremsklotz unter Vermittlung des „Bremsbaumes“ *D* beziehungsweise der Platte *C* mit dem Hebel *A* gelenkig durch den Bolzen *f* verbunden sei. Der einzige Unterschied zwischen der unter Patentschutz gestellten Bremse der Anmelderin und der Bremse von Webb bestehe darin, daß bei dieser die Stützstange mittels eines offenen, bei jener mittels eines geschlossenen Gelenkes an der Achse beziehungsweise Achsbüchse befestigt sei. Letztere Befestigung habe gegenüber der ersteren den Vorteil, daß die Bremsklötze bei jeder Einstellung der Lenkachse in der gleichen Entfernung vom Radumfange gehalten werden, während bei der Einrichtung von Webb diese Entfernung nur bei Einstellung in der einen Richtung durch die Stützstange konstant erhalten werde, hingegen bei Einstellung der Achse in dem Sinne, daß sich diese der Aufhängung des Bremsklotzes nähert, das Rückziehen des Bremsklotzes durch dessen Eigengewicht erfolge. Dieser Unterschied komme jedoch in dem von der Anmelde-Abteilung formulierten Patentanspruche nicht zum Ausdrucke, so daß die Bremse von Webb mit dem Gegenstande des Anspruches vollständig übereinstimme. Die Befestigung der Stützstange mittels eines geschlossenen Gelenkes an der Achse (beziehungsweise Achsbüchse) und die hiedurch gegenüber der Bremse von Webb erzielten Vorteile seien zudem in der deutschen Patentschrift Nr. 17003 des Adolf Klose enthalten, so daß jeder Fachmann in der Lage sei, die Bremse der Anmelderin zu konstruieren, soferne er die beiden Bremsvorrichtungen nach Klose und Webb kenne.

Die Beschwerde-Abteilung konnte jedoch den vorstehenden Darlegungen, soweit diese eine Übereinstimmung der geschützten Bremsvorrichtung mit den Bremseinrichtungen nach Webb und Klose vorfinden, nicht beipflichten. Denn vor allem mußte berücksichtigt werden, daß das Problem, welches Webb nach Inhalt der amerikanischen Patentschrift Nr. 215187 durch seine darin enthaltene Bremsvorrichtung löst, wesentlich verschieden ist von dem der Anmelderin in der vorliegenden Patentanmeldung. Diese bezweckt und erreicht nämlich durch ihre Bremsvorrichtung in jeder Einstellung der Lenkachse in jeder Richtung eine gleiche Entfernung der Bremsklötze vom Radumfang, während nach der Webb'schen Bremse die gleiche Entfernung nur in der einen Richtung, und zwar beim Anziehen des Bremsklotzes bezweckt und erzielt wird.

Hieraus folgt, daß die offen angelenkte Stange *B* der Bremsvorrichtung nach Webb keinesfalls als Stützstange im Sinne der geschlossen angelenkten Stützstange *S* der Anmeldung bezeichnet werden kann, da sie nur die Aufgabe hat, als Zugstange zu dienen. Diese Verschiedenheit der genannten Einrichtungen ist auch der Grund, weshalb sich die Webb'sche Bremse, die offensichtlich nach Inhalt der mehrerwähnten amerikanischen Patentschrift nur für Wagen mit starren Achsen bestimmt ist, für Wagen mit Lenkachsen nicht eignet; dagegen hat die Bremsvorrichtung der Anmelderin nach ihrer konstruktiven Durchbildung nur bei Wagen mit Lenkachsen Verwendung zu finden.

Zudem konnte nicht übersehen werden, wie auch in dem angefochtenen Beschlusse richtig hervorgehoben wurde, daß die Bremsklötze der Webb'schen Bremse nicht direkt an dem Bremshebel, sondern indirekt durch Vermittlung eines besonderen Bremsbaumes und einer daran befestigten Platte angelenkt sind.

Was nun die in der deutschen Patentschrift Nr. 17003 beschriebene beziehungsweise dargestellte Bremsvorrichtung von Klose anlangt, so bringt diese zwar dasselbe Problem wie die Bremsvorrichtung der Anmelderin zur Lösung, jedoch soweit die geschützte Einrichtung in Betracht kommt, in konstruktiv wesentlich verschiedener Weise und unter Anwendung einer größeren Anzahl von konstruktiven Elementen, so daß, obgleich bei der Klose'schen Bremse derselbe Vorteil wie bei der Bremsvorrichtung der Anmelderin erzielt wird, was auch in dem angefochtenen Beschlusse ganz zutreffend dargetan wurde, die Erteilung des Patentes in dem eingeschränkten Umfange erfolgen mußte.

Es war daher die Beschwerde als nicht gerechtfertigt zurückzuweisen.

Markenrecht.

Entscheidung des k. k. Handelsministeriums vom 5. Februar 1902, Z. 61876 ex 1901.

Eine Bildmarke, deren wesentliche Bestandteile Abbildungen von Ausstellungsmedaillen bilden, entbehrt der Distinktivkraft, ist daher ungeeignet, Gegenstand eines Markenrechtes zu werden (§ 1 M. Sch. G.).

Einem Firmeninhaber verliehene Ordensauszeichnungen sind höchstpersönlicher Natur und das Recht, sie als Bestandteil in eine Marke aufzunehmen, geht daher auf den Nachfolger im Besitze des Unternehmens nicht über (§ 4 M. Sch. G.).

Begründung:

Die gegenständliche Marke besteht aus einem Rechtecke mit violettem Grunde, in dessen Mitte sich — auf lichterem Grunde — die Inschrift „Paris 1900, Grand Prix“ befindet, um welche die Abbildungen von 9 Ausstellungsmedaillen in Vorder- und Rückseite, daneben die jeder Medaille entsprechende Orts- und Jahresbezeichnung, z. B. Graz

Digitized by Google

1880. Wien 1888 etc. angeordnet sind, und endlich knapp unter der Inschrift Paris u. s. w. je eine Abbildung des Ordens der eisernen Krone und des Franz Josefs-Ordens, beide ebenfalls in Form einer Medaille und mit der in den kleinsten Nonpareille-Lettern gehaltenen Umschrift der Firmawortlaut „F ..... P .....“ erscheinen.

Diese Marke wurde vom Handels-Ministerium beanständet:

1. als der Bestimmung des § 1 Markenschutzgesetz vom 6. Jänner 1890, R. G. Bl. Nr. 19, widersprechend und

2. im Sinne des § 4 Markenschutzgesetz wegen der Abbildung der angeführten Ordensauszeichnungen, welche nicht dem derzeitigen, sondern dem früheren Inhaber der hinterlegenden Firma verliehen worden sind.

In ihrer Äußerung de pr. 10. Dezember 1901, Z. 61876 gibt die Hinterlegerin das Zutreffende der Beanständung unter 2. ohne weiteres zu, bestreitet jedoch die Berechtigung der Beanständung unter 1., indem sie anführt, daß dem aus den angeblich charakteristisch angeordneten Ausstellungsmedaillen und der ebenfalls in einem charakteristisch geformten weißen Felde auf rotem (richtiger violettem) Grunde angebrachten Inschrift bestehenden Gesamtbilde Unterscheidungskraft nicht abgesprochen werden dürfe. Hinterlegerin erklärt sohin, mit Hinweglassung der obigen Ordensabbildungen und Ersatz derselben durch das Bild des kaiserlichen Adlers, zu dessen Führung sie berechtigt sei, neue sonst unveränderte Markenbilder vorlegen zu wollen und bittet, dieselben an Stelle der ursprünglich hinterlegten Markenbilder ins Markenregister zu hinterlegen, u. zw. mit Aufrechterhaltung der Priorität von der ursprünglichen Anmeldung zur Registrierung.

Wie aus den bei der Registrierung vorgelegten Dekreten hervorgeht und die Markenhinterlegerin selbst in ihrer Äußerung zugestehen muß, sind die oben angeführten Ordensauszeichnungen nicht dem gegenwärtigen Inhaber der Firma verliehen worden, weshalb die Löschung der gegenständlichen Marke schon wegen der nach § 4 Markenschutzgesetz vorliegend unzulässigen Aufnahme der Abbildungen dieser Orden in das Markenbild verfügt werden muß. Die Marke wäre jedoch auch dann nicht eintragungsfähig, wenn die Abbildungen der gedachten Ordensauszeichnungen aus dem Markenbilde weggelassen würden, denn notorischer Weise ist es in den weitesten gewerblichen Kreisen gebräuchlich, die Abbildungen von Ausstellungsmedaillen auf Plakaten, Etiketten, Verpackungen u. dgl. aller Art zu verwenden, und naturgemäß ist daher auch dem Publikum der Anblick solcher geschäftlicher Kundgebungen geläufig. Das gleiche gilt von Aufschriften, wie der hier gewählten „Paris 1900, Grand Prix“; auch derartige Inschriften, die übrigens überhaupt nur in Verbindung mit anderen Elementen als schutzfähige Marken angesehen werden können, sind in der Geschäftswelt vielfach üblich und gebräuchlich. Begreiflicherweise geht derartigen häufig und für alle Arten von Waren verwendeten Bezeichnungen jener distinktive Charakter vollständig ab, welcher nach § 1 des Markenschutzgesetzes als Voraussetzung eines jeden Warenzeichens zu gelten hat.

Was insbesondere den vorliegenden Fall anbelangt, so kann weder in der gewählten Anordnung, welche Medaillenbilder teils über-, teils nebeneinander gruppiert, noch in der Art der Anbringung obiger Inschrift, noch auch in der Art der Verbindung von Bild und Inschrift etwas Charakteristisches erblickt werden.

Entscheidung des k. k. Handelsministeriums vom 28. Mai 1902, Z. 21.535.

Angaben über den Ort der Herstellung (§ 1 M. Sch. Nov.) sind solche, welche im Verkehre dahin verstanden werden, daß die Ware aus der bezeichneten Ortschaft stammt. Der Ort der Herstellung kann daher auch auf Naturprodukte angewendet werden.

Als „Ort der Herstellung“ in § 1 M. Sch. Nov. ist keineswegs bloß eine geographische Bezeichnung zu verstehen.

„Plantagen-Kaffee“ für Kaffee als Angabe über Ort und Art der Herstellung und über die Beschaffenheit der Ware nicht registrierbar.

Begründung:

Das fragliche Warenzeichen besteht ausschließlich aus den Worten „Plantagen-Kaffee“ und ist demnach hinsichtlich seiner Eintragungsfähigkeit nach § 1 der Markenschutznovelle zu beurteilen.

Für die Beurteilung der Zulässigkeit der in Rede stehenden Wortmarke ist das Wort „Kaffee“ als die sprach- und verkehrsgebräuchliche Benennung der zu bezeichnenden Ware außer Betracht zu lassen. Das Wort „Plantage“ aber, welches Pflanzung, Anpflanzung, besonders Kaffee-, Zucker- oder Baumwollpflanzung bedeutet, ist eine Angabe über den Ort der Herstellung im Sinne des § 1 der Markenschutznovelle. Zwar behauptet die Markenschutzwerberin in ihrer Äußerung, man könne vorliegendenfalls von einem Orte der Herstellung schon deshalb nicht sprechen, weil der natürliche Kaffee, für welchen die Marke hinterlegt wurde, als ein Naturprodukt nicht „hergestellt“ werde, und es fehle andererseits auch an der Angabe eines Ortes, welche nur in der Angabe eines geographischen Gebietes gelegen sein könne. Allein diese Anschauung muß als eine irrtümliche bezeichnet werden, wie sich einerseits aus dem Wesen des Markenrechtes als dem ausschließlichen Rechte zum Gebrauche einer Bezeichnung und andererseits bei richtiger Würdigung des Zweckes und der Bedeutung der Vorschrift des § 1 der Markenschutznovelle ergibt. Es sollen nämlich durch § 1 solche Worte von der Registrierung als Warenzeichen ausgeschlossen werden, deren Monopolisierung durch einen einzelnen Gewerbetreibenden aus dem Grunde unbillig erscheinen müßte, weil dieser dadurch ausschließlich befugt würde, seine Waren mit diesen Worten zu bezeichnen, obzwar diese nichts enthalten, was diesen Waren ausschließlich eigentümlich wäre, vielmehr lediglich ein Merkmal hervorheben, welches auch den Waren anderer zukommt. Es sind daher bei Angaben über „Ort der Herstellung“ im Sinne des § 1 solche zu verstehen, welche sprach- und verkehrsüblich ausschließlich eine Ortsbezeichnung, sei es allgemeiner oder besonderer Art enthalten und daher im Verkehr dahin verstanden werden, daß das Erzeugnis oder die Ware aus der namentlich oder der Gattung nach bezeichneten Örtlichkeit stamme, und es kann umso weniger zweifelhaft sein, daß diese Worte des § 1 auch auf die Verwendung als Marke für Naturprodukte Bezug haben, als eine entgegengesetzte Anschauung zu Ergebnissen führen müßte, welche mit den Grundsätzen des Markenrechtes im Widerspruch stünden.

Nicht minder fehlt es auch an jeder Grundlage im Gesetze, um annehmen zu können, daß nur geographische Ortsbezeichnungen unter § 1 fallen und es muß daher auch jede nur allgemein bezeichnete Örtlichkeit, zu welchen Bezeichnungen

Digitized by Google

auch der Ausdruck Plantage zu rechnen ist, als Ort im Sinne des § 1 angesehen werden.

Die Worte „Plantagen-Kaffee" sind aber zugleich eine Angabe über die Art der Herstellung und die Beschaffenheit der Ware Die Markenschutzwerberin bestreitet zwar letzteres in ihrer Äußerung, erklärt aber zugleich, es seien jene Worte zu dem Zwecke gewählt worden, um gegenüber den von ihr in Verkehr gebrachten Kaffeesurrogaten hervorzuheben, daß die bezeichnete Ware gewachsener, echter, natürlicher Kaffee sei.

Damit ist zugleich zugestanden, daß die fraglichen Worte eine Angabe über die Art der Herstellung, wie auch über die Beschaffenheit der Ware bezwecken und enthalten.

Die Wortmarke „Plantagen-Kaffee" enthält somit ausschließlich Angaben über Ort und Art der Herstellung, sowie über die Beschaffenheit der Ware und mußte daher im Sinne des § 3, Z. 2 des Markenschutzgesetzes vom 6. Jänner 1890, R.-G.-Bl. Nr. 19, im Zusammenhalte mit § 1 der Markenschutznovelle vom 30. Juli 1895, R.-G.-Bl. Nr. 108, von der Registrierung ausgeschlossen werden.

Berichte und Mitteilungen.

Beratung der Artikel 16 und 17 des Zoll- und Handelsbündnisses im Ausgleichsausschusse.

In der am 20. Mai 1903 unter Vorsitz des Aug. Ritter v. Jaworski abgehaltenen Sitzung des Ausgleichsausschusses, welcher Ministerpräsident Dr. v. Koerber und Handelsminister Freiherr v. Call, außerdem Sektionschef Dr. Paul Ritter v. Beck-Mannagetta, Ministerialrat Dr. Schulz und Ministerialsekretär Dr. Pranter beiwohnten, wurden die Artikel 16 und 17 des Entwurfes für das neue Zoll- und Handelsbündnis*) in Beratung gezogen.

Berichterstatter Freiherr v. Schwegel leitete die Verhandlung über Artikel 16 mit einer Darstellung der Punkte ein, hinsichtlich deren sich der Bündnis-Entwurf von dem Inhalte des alten Zoll- und Handelsbündnisses aus dem Jahre 1887 unterscheidet.

Abg. Kaftan stellt den Antrag, Alinea 1 folgendermaßen abzuändern: „Auf allen Gebieten der Industrie und des Gewerbes genießen neue Erfindungen nach Maßgabe der bestehenden Gesetze, das ist des Patentgesetzes für die im Reichsrate vertretenen Königreiche und Länder vom 11. Jänner 1897 und des Patentgesetzes der Länder der ungarischen Krone vom 7. Juli 1895, vollen gesetzlichen Schutz (Patentschutz)". Er beantragt weiters eine Resolution, betreffend den Anschluß Österreich Ungarns an die internationale Patent-Union, sowie eine Resolution, betreffend die Reform und Ausgestaltung der bestehenden Patentgesetzgebung unter Rücksichtnahme auf die Patentierung von Nahrungs- und Genußmitteln.

Abg. Dr. Menger gibt zu, daß mehrere Bestimmungen dieses Artikels mit Rücksicht darauf, daß Österreich der Patent-Union noch nicht beigetreten ist, und mit Rücksicht auf andere Umstände berechtigt sind, ebenso aber ist zuzugeben, daß sie mißverständlich und selbst illoyal angewendet werden und dann unseren Industrien und unserem Gewerbe sehr erheblichen Schaden bringen könnten. Ein Hilfsmittel dagegen bestehe lediglich darin, daß die Praxis in Patentsachen in beiden Staatsgebieten genau beobachtet werde und daß, wenn bedenkliche Erscheinungen in größerer Zahl auftauchen, sogleich die nötigen Schritte dagegen eingeleitet werden. Er unterbreitet einen Resolutionsantrag dieses Inhaltes.

Abg. Dr. Sileny führt an, daß Ungarn entgegen der Bestimmung des Artikels 16 den Ausländern die Zuerkennung der Priorität ihrer österreichischen Patentanmeldung schon wiederholt versagt hat, bespricht den Anschluß an die internationale Patent-Union, verschiedene Reformanträge zum Patentgesetze und Gebührenermäßigungen für kleine Erfindungen. Er bedauert, daß bei uns die Beteiligung auf diesem Gebiete eine so geringe ist, so daß von den erteilten Patentbewilligungen zwei Drittel auf Ausländer entfallen.

Regierungsvertreter Sektionschef Dr. Ritter v. Beck gibt auf die von verschiedenen Seiten gestellten Anfragen Aufklärungen.

Nach dem Schlußworte des Berichterstatters Freiherrn v. Schwegel wird Artikel 16 nach der Regierungsvorlage angenommen. Der Resolutionsantrag Kaftan, betreffend den Anschluß an die internationale Patent-Union, sowie der Resolutionsantrag Menger werden gleichfalls angenommen. Alle übrigen Anträge werden abgelehnt. Abg. Kaftan meldet seine Anträge als Minoritätsvoten an.

Berichterstatter Freiherr v. Schwegel leitet die Verhandlung über Artikel 17 (Marken- und Musterschutz) ein.

Abg. Kaftan beantragt einen Zusatz zu Alinea 1, betreffend die Erlassung eines Gesetzes über den Schutz der Herkunftsbezeichnung im Warenverkehre (Provenienzgesetz); ferner beantragt er eine Abänderung des Alinea 6, dahingehend, daß die Marken und Muster von Ausländern nicht nur bei den Handels- und Gewerbekammern in Wien und Budapest, sondern auch in Prag und Brünn zu hinterlegen sind.

Nach dem Schlußworte des Berichterstatters wird Artikel 17 unverändert angenommen. Die von Abg. Kaftan beantragte Resolution wird abgelehnt.

Generalversammlung des Deutschen Vereines für den Schutz des gewerblichen Eigentums.

Nürnberg, 20. Mai 1903

Die Hauptversammlung des Deutschen Vereines für den Schutz des gewerblichen Eigentums, welche

*) S. Österr. Patentblatt. V. Jahrg. Nr. 4, S. 143 ff.

Digitized by Google

heute hier stattfand, wurde um 10 Uhr durch den Vorsitzenden, von Schütz eröffnet, der mit Genugtuung konstatierte, daß selbst zu dieser intimen Veranstaltung des Deutschen Vereines Behörden und Körperschaften durch Delegierte vertreten seien: die Stadtverwaltung von Nürnberg, eine große Anzahl von Handelskammern, die Ältesten der Kaufmannschaft von Berlin, Fabrikanten-Verbände, der Verein Deutscher Ingenieure, der Verband Deutscher Patentanwälte, der Verein zur Wahrung der Interessen der chemischen Industrie und viele andere.

Nachdem der Generalsekretär Dr. Osterrieth seinen Bericht erstattet hatte und derselbe genehmigt war, folgte der Bericht des Schatzmeisters Mintz, worauf dem Vorstande für die Kassenführung die Entlastung erteilt wurde.

Hierauf wurden die satzungsgemäß ausscheidenden Mitglieder aus dem Vorstande, sämtlich durch Akklamation wiedergewählt und wurde letzterem das Recht der Kooptation von weiteren drei Mitgliedern zugestanden, sofern sich das Bedürfnis zu einer Vergrößerung des Vorstandes einstellen sollte.

Nach einer kurzen Pause trat die Versammlung in die Beratung der aufgestellten meritorischen Tagesordnung ein. Dieselbe umfaßte zwei Hauptpunkte: *A*) Internationaler Rechtsschutz und *B*) Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes.

Als nichtigstes Kapitel des Internationalen Rechtsschutzes stand zunächst das *Prioritätsrecht* zur Erörterung, das selbst wieder nach folgenden vier Gesichtspunkten behandelt wurde:

1. Geltendmachung des Prioritätsrechts. Die Anträge der Kommission wurden mit der Maßgabe angenommen, daß ein Zusatzantrag eingefügt wurde, der sich darauf bezieht, daß sinngemäß die Geltendmachung der Priorität auch nach Erteilung des Patentes, also in jedem beliebigen Stadium des Patentlaufes zulässig sein soll.

2. Kann ein Prioritätsrecht nur auf Grund der ersten im Unionslande erfolgten Anmeldung oder auch auf Grund weiterer in solchen Ländern erteilter Anmeldungen geltend gemacht werden?

Nach einer sehr eingehenden Debatte entwickeln sich zwei Hauptauffassungen, und zwar die eine, welche nur von der ersten Anmeldung ausgehen will, während demgegenüber von der anderen Seite geltend gemacht wird, es handle sich hier nicht etwa um eine Beschränkung, sondern höchstens um eine Ausdehnung der Priorität: eine Beschränkung trete aber durch die erste Auffassung ein: Es müsse jemand, der beispielsweise in Deutschland ein Patent hat und dann aus irgend einem Grunde es vor Veröffentlichung fallen gelassen hat, das Recht haben, nach einer beliebigen Zeit eine zweite Anmeldung zu machen und auf Grund dieser zweiten Anmeldung die Priorität in Anspruch nehmen.

Bei der Unsicherheit der Frage beschloß die Versammlung, zunächst von einem Beschluß Abstand zu nehmen und die Angelegenheit auf einen späteren Zeitpunkt zu vertagen.

3. Kann ein Deutscher auf Grund einer im Auslande erfolgten Anmeldung ein Prioritätsrecht in Deutschland geltend machen?

Gegenüber den Ausführungen des Dr. Osterrieth, welcher, wie er selbst anführte, im Gegensatz zu der Mehrheit dafür eintrat, daß die Geltendmachung der Priorität nur auf Grund einer im Heimatlande erfolgten ersten Anmeldung und nicht im Sinne der Fragestellung zulässig sein soll, bekennt sich die Versammlung übereinstimmend zu dem entgegengesetzten Standpunkt; nach den verschiedensten Richtungen wurde die Frage von den Teilnehmern an der Diskussion beleuchtet und einmütig zum Beschluß erhoben, daß ein Deutscher auch auf Grund einer im Ausland erfolgten Anmeldung in Deutschland das Recht der Priorität dieser ausländischen Anmeldung geltend machen könne.

4. Die Unabhängigkeit der mit Prioritätsrecht genommenen Patente.

Der nachstehende von der Kommission vorgeschlagene Antrag wurde zum Beschluß erhoben:

„Die Hauptversammlung wolle den Vorstand des Vereines ersuchen, bei der internationalen Vereinigung für gewerblichen Rechtsschutz die nötigen Schritte zu tun, um darauf hinzuwirken, daß in England auf gesetzlichem Wege und in Italien auf dem Verwaltungswege Art. 4b einen seinem Wortlaut und Sinne entsprechende Auslegung erfahren".

Nunmehr wurde über das Thema: *„Das Vorbenutzungsrecht und das Prioritätsrecht"* verhandelt. Nach einem sehr eingehenden Referat des Dr. Wirth und einer ebenso ausführlichen und lebhaften Diskussion gelangt die Versammlung zu dem Ergebnis, den Wunsch auszusprechen, daß aus Anlaß der nächsten diplomatischen Konferenz eine autoritative Interpretation bezüglich des Vorbenutzungsrechts erfolge, um auch den auf diesem Gebiete bestehenden Zweifeln ein Ende zu machen und eine einheitliche Grundlage für die Beurteilung der Frage zu bestimmen. Es wurde ferner der Beschluß gefaßt, für die Auffassung einzutreten, daß ein Vorbenutzungsrecht jedenfalls dann nicht mehr bestehen solle, wenn die Vorbenutzung nach Veröffentlichung der Erfindung auf Grund der ersten Anmeldung eingesetzt habe.

Bei der Kontroverse: *„Der Ausübungszwang für Erfindungen und die Freiheit der Einfuhr"* war nach Erstattung des Berichtes durch Patentanwalt Mintz die Versammlung der Meinung, daß die Frage, ob die Einfuhr patentierter Gegenstände vom Ausübungszwang unabhängig sei, so unzweifelhaft sei, daß die Fassung eines Beschlusses überflüssig erscheine. Auf Grund dieser ausdrücklichen Erklärung kommt die Kommission zur Zurückziehung des Antrages.

Hingegen wurde einstimmig folgende Resolution angenommen:

„Der Vorstand des Vereines wolle dahin wirken, daß bei der nächsten Revision der Pariser Konvention Art. 5 dahin abgeändert werde, daß die Ausübung der Erfindung in einem Unionslande auch in den übrigen Unionsländern als genügende Ausführung betrachtet werde und daß demgemäß der Mangel der Ausführung der Erfindung in den einzelnen Unionsländern dann den Verfall des Patentes nicht nach sich ziehen solle, wenn die gleiche Erfindung in einem anderen Lande der Union im Einklang mit den Gesetzen dieses Landes ausgeführt werde".

Der zweite Hauptpunkt der Tagesordnung betraf, wie erwähnt, die Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes.

„Über den Verrat der Geschäfts- und Betriebsgeheimnisse fand eine sehr lebhafte und eingehende Diskussion statt; allgemein war die Erkenntnis, daß ein Bedürfnis für die großen industriellen und gewerblichen Betriebe vorliege, einen über die Konkurrenzklausel hinausgehenden Schutz zu erhalten, gegenüber den Indiskretionen, die durch frühere Angestellte begangen werden.

Digitized by Google

Die Versammlung kam schließlich zu dem Ergebnis, die Angelegenheit an die Kommission zur weiteren Beratung und Berichterstattung zurückzugeben.

Über den Punkt der Tagesordnung: „Die Bekämpfung des Schleuderwesens" wurde nicht abgestimmt.

Berlin. Aus Anlaß der jüngst publizierten kaiserlichen Verordnung,*) womit im Patentamte wieder eine neue Abteilung, diesesmal für Warenzeichen, errichtet wurde, schreibt die „Vossische Zeitung": Das kaiserliche Patentamt hat seine durchgreifendste Umgestaltung durch das Patentgesetz vom 1. Juni 1891 und durch das Warenzeichengesetz vom 7. April 1891, durch das Musterschutzgesetz vom 12. Mai 1894 erfahren. Vor dem Jahre 1891 bestand das Patentamt aus sieben Abteilungen, von denen die ersten sechs über Patentgesuche zuständig waren, während die siebente Abteilung im Verfahren wegen Erklärung der Nichtigkeit und wegen Zurücknahme der Patente entschied. Mit dem Jahre 1891 änderte sich sein Charakter wesentlich. Es wurden in ihm vier Abteilungen für Patentanmeldungen, eine Nichtigkeitsabteilung und zwei Beschwerdeabteilungen errichtet. Dazu kam noch eine Anmeldestelle für Gebrauchsmuster. Jedoch die Zahl dieser Abteilungen mußte wegen der Erweiterung des Umfanges der Geschäfte stetig vermehrt werden. Zuletzt umfaßte das Amt zehn Anmeldeabteilungen, eine Abteilung für Warenzeichen, die auf Grund des oben erwähnten Gesetzes errichtet wurde, eine Nichtigkeitsabteilung, zwei Beschwerdeabteilungen und die Anmeldestelle für Gebrauchsmuster. Jetzt hat die Zunahme der Warenzeichenanmeldungen die Errichtung einer neuen Abteilung auf diesem Gebiete notwendig gemacht. Im übrigen ist damit die Zahl der im Patentamt vereinigten Organe noch nicht erschöpft. Auf Grund des Gesetzes über die Patentanwälte sind seit zwei Jahren bei ihm die Prüfungskommission sowie das Ehrengericht und der Ehrengerichtshof für Patentanwälte in Tätigkeit. Dieser Organisationsänderung entsprechend ist auch die Zahl der Beamten im letzten Jahrzent im Patentamte bedeutend gewachsen. Während im Jahre 1892 noch die Institution der Direktoren im Patentamte unbekannt war, gibt es deren gegenwärtig vier. An ständigen Mitgliedern gab es damals für die Nichtigkeits- und Beschwerdeabteilungen 5, jetzt 9, bei den übrigen Abteilungen Vorsitzende und Mitglieder damals 35, jetzt nicht weniger als 85. Die Zahl der Abteilungsvorsteher und Mitglieder hat sich im Laufe von zehn Jahren demgemäß mehr als verdoppelt. Das Patentamt ist eins der größten der zum Reichsamt des Innern gehörenden Ämter geworden und hat, wie die letzte kaiserliche Verordnung wieder beweist, seine Entwicklung noch nicht abgeschlossen.

Berlin. Die vom deutschen Verein für den Schutz des gewerblichen Eigentums aus Anlaß des Beitrittes des Deutschen Reiches zur Internationalen Union am 11. Mai einberufene Festsitzung**) wurde vom Vorsitzenden, Direktor v. Schütz, um 8¼ Uhr pünktlich eröffnet.

Unter den Anwesenden waren zu sehen: Wirkl. Geh. Oberregierungsrat Robolski, vortragender Rat im Reichsamt des Innern; Wirkl. Geh. Oberregierungsrat Hauss, Präsident im Kaiserlichen Patentamt; Geh. Oberregierungsrat Dr. Delbrück, Direktor im Patentamt; außerdem eine große Anzahl von Regierungsräten, Mitgliedern des Patentamtes. Dann in Vertretung der Ältesten der Kaufmannschaft: Dr. Antrick; vom Deutschen Handelstag: Graf Brockdorff. Aus der Industrie: Badische Anilin-Werke, vertreten durch Professor Dr. Bernthsen; Berliner Anilinwerke, A.-G., vertreten durch Dr. Diehl; v. Martius u. a. In Vertretung des Vereines Deutscher Ingenieure: Baurat Dr. Peters; ferner Vertreter der Zweigvereine des Deutschen Vereines und viele Vertreter der Rechts- und Patentanwaltschaft.

Der Vortragende v. Schütz entwickelte in markanten Zügen die Hauptetappen der Geschichte der Union mit dem Hinweis darauf, daß zum ersten Male der Gedanke einer internationalen Regelung des gewerblichen Rechtsschutzes vom Prinzgemahl Albert von England ausgesprochen sei, um später in Wien auf der Weltausstellung 1873 von einem Kreise privater Männer wieder aufgegriffen zu werden, unter denen von deutscher Seite schon damals Carl Pieper unermüdlich und rastlos tätig gewesen war. Seit diesem Beginn sei der Gedanke ausgereift bis zur herrlichen Frucht der Begründung des Staatenverbandes in der Pariser Konvention, dem sich nunmehr Dank den Bemühungen der Interessenten, als deren Brennpunkt sich der deutsche Verein wohl ohne Überhebung ansehen dürfe, Deutschland ebenfalls angeschlossen habe. Werfe man den Blick nach hinten, so finde man, daß sich auf allen Gebieten wissenschaftlicher und überhaupt geistiger Tätigkeit eine stufenweise allmähliche Entwicklung bemerkbar mache, während sich gerade auf dem Gebiete der Technik im 19. Jahrhundert ein, man möchte sagen, sprunghafter, plötzlicher, überraschender Fortschritt eingestellt habe. Forsche man den Gründen dieser Sachlage nach, so müsse man zur Antwort kommen: Der Fortschritt der Technik sei vornehmlich hervorgebracht durch die Unsumme der Erfindungen — für die Tätigkeit der Erfinder aber sei die Anerkennung des immateriellen Rechtsgutes Lebensbedingung. Daß man erkannte, daß es ein Recht des Erfinders gebe, daß man dieses Recht immer mehr und mehr schütze, das sei die wahre Ursache für die gigantische Entwicklung der technischen Zivilisation. Wenn sich nun bei der steigenden Bedeutung und Ausdehnung der internationalen Beziehungen auf dem Gebiete des Handels und des Verkehrs auch ein über die Grenzen des Vaterlandes hinausreichendes Be-

*) S. Österr. Patentbl., V. Jahrg. 1903, S. 351.
**) Vgl. Telegramm im Österr. Patentblatt, V. Jhg., Nr. 10, S. 398.

zed by Google

dürfnis für den Schutz des Erfinders, für den Schutz des gewerblichen Eigentums eingestellt habe, so dürfe das keinen Sachverständigen Wunder nehmen.

Redner weist dann auf das Wachsen der internationalen Beziehungen und das Bedürfnis der Regelung der diesem Boden entwachsenen Fragen auf den verschiedenen Gebieten der menschlichen Tätigkeit hin, so auf dem Gebiete des Postwesens, des Telegraphenwesens, der Ordnung des Maß- und Münzwesens und kommt bis auf die Tage des Haager Abkommens.

In der Schaffung solcher internationaler Beziehungen erblickt Redner aber, abgesehen von dem praktischen Nutzen ein ethisches Moment von ganz hervorragender Bedeutung und schließt seine Ausführungen mit der Erinnerung an ein von ihm vor 13 Jahren in Magdeburg im Verein Deutscher Ingenieure gesprochenes Wort, daß „das Kommen einer Zeit in Aussicht sei, wo sich die Völker einander im Wettstreit des Friedens so innig und unverbrüchlich die Hände reichen werden, daß in diesem edlen Kampfe jeder kriegerische Gedanke auslöschen müsse.

Diesem ersten Teil der Festsitzung schloß sich ein angeregtes Festmahl im „Kaiserhof“ an, an welchem die oben erwähnten Herren teilnahmen.

Der Reigen der Trinksprüche wurde durch den Präsidenten des Kaiserlichen Patentamtes Hauss mit einer Rede auf den Kaiser eröffnet, dessen zielbewußte Politik auf der Förderung internationaler, diplomatischer und sonstiger Beziehungen beruhe und für dessen Wirken der Anschluß Deutschlands an die Union als eine typische Erscheinung anzusehen sei.

Es folgten Toaste von Schütz auf die Gäste und von Geh. Rat Robolski auf den Deutschen Verein; ferner sprachen die Herren Dr. Edwin Katz, Dr. Wirth, Baurat Peters, Dr. v. Martius und Mintz. Den Abschluß bildete Patentanwalt Arndt mit einer ungemein humorvollen Rede von zündender Wirkung.

Belgrad. Der Präfekt von Belgrad hat zur Bekämpfung des Ausverkaufs-Unfuges nachstehende Verordnung vom 1. April 1903 erlassen:

In der letzten Zeit wiederholen sich die Ankündigungen von Ausverkäufen in den verschiedensten Geschäfts-Branchen in auffallender Weise und werden diese Ausverkäufe durch Kundmachungen, Aufkleben von Plakaten in der Stadt und an den betreffenden Geschäften annonziert. Tatsächlich ziehen sich diese Ausverkäufe jahrelang hin, weil die betreffenden Firmen ständig neue Waren beziehen und ausverkaufen.

Hiedurch werden unerfahrene Leute zu unvorteilhaften Einkäufen verleitet und den übrigen Kaufleuten und Gewerbetreibenden durch das Mittel der unlauteren Konkurrenz erheblicher Schaden zugefügt.

Außerdem mehren sich die Fälle des Verkaufes von Waren im Wege von privaten Feilbietungen, wodurch Kaufleute und Gewerbetreibende nicht minder geschädigt werden.

Um einerseits die Interessen der Kaufleute und Gewerbetreibenden zu wahren, andererseits aber das Publikum gegen Übervorteilung zu schützen und um den gerechtfertigten Klagen über den Mißbrauch des Ausverkaufs zu Reklamzwecken zu willfahren, hat die Präfektur der Stadt Belgrad auf Grund des § 326 des Strafgesetzes nachstehendes verfügt:

1. Wer gewillt ist, sein Warenlager auszuverkaufen und dies durch Kundmachungen, Plakate und Annonzen in Belgrad zu publizieren, muß die Bewilligung der Stadtpräfektur hiefür einholen.

Diese Bewilligung wird nur an solche Kaufleute erteilt, deren Firma handelsgerichtlich protokolliert ist und welche Steuer zahlen, nicht aber an jene, welche die Bedingungen des Art. 5 und 6 des Handelsgesetzes nicht erfüllt haben.

2. Vor Erteilung der Bewilligung seitens der Präfektur der Stadt Belgrad ist für Kaufleute das Gutachten des kaufmännischen Vereins, für Gewerbetreibende aber jenes des Gewerbevereins einzuholen, welches für die Entscheidung der Stadtpräfektur maßgebend ist.

3. In der Bewilligung zum Ausverkaufe ist die Zeit, wie lange der Ausverkauf dauern wird, d. h. wie lange derselbe plakatiert und annonziert werden darf, genau zu bestimmen.

4. Während dieser Zeit dürfen keine Neuanschaffungen von Waren stattfinden.

5. Die Bewilligung zum Ausverkaufe kann eine Person nur einmal erhalten und dies auch nur für ihr eigenes Geschäft.

6. Wer seine Ware auf dem Wege der Feilbietung zu veräußern wünscht, muß hiefür ebenfalls die Bewilligung der Präfektur der Stadt Belgrad haben. In dieser Bewilligung müssen: der Platz, wo der Verkauf stattfinden kann, die Zeit, wie lange der Verkauf dauern darf und die Art und Weise des Verkaufes (in Partien oder stückweise) genau angegeben werden. Auch hiefür ist das Gutachten des kaufmännischen, bezw. Gewerbevereines einzuholen.

7. Alle Geschäfte, die gegenwärtig Ausverkauf halten oder ihn angekündigt haben, müssen die Plakate und Annonzen abnehmen und den Ausverkauf insolange einstellen, bis sie die Bewilligung hiefür erhalten

8. Wer gegen diese Verordnung handelt, wird mit einer Geldstrafe bis zu Din. 150.— oder mit Arrest bis zu 20 Tagen bestraft.

Der Präfekt der Stadt Belgrad:
B. Marschicsanin m. p.

Paris. Die Gesellschaft canadischer Fabrikanten empfiehlt allen Industriellen des Landes, ihre Waren mit der Inschrift „Made in Canada“ zu bezeichnen, damit die patriotischen Konsumenten die so bezeichneten Artikeln zu verlangen lernen.

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K.
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 15. Juni 1903.* *Nr. 12.*

INHALT.

Allerhöchste Entschließungen. Sektionschef Freiherr v. Weigelsperg. Senatspräsident Erwein Hoepler.

Erlässe, Bekanntmachungen etc. Zirkular-Erlaß des k. k. Handelsministeriums an alle Handels- und Gewerbekammern vom 24. Mai 1903, Z. 24389, über die Registrierung von Marken österreichischer Unternehmer in Bulgarien. — K. k. Patent-Gerichtshof.

Aufgebote.

Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.

Übertragungen.

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Erlöschungen.

Entscheidungen. Patentrecht. Entscheidung des Patentamtes (Nichtigkeits-Abt.) vom 4. Juli 1902, Z. 15787. Ein Feststellungsantrag im Sinne des § 111 Pat.-Ges. kann beim Patentamte nur mit Bezug auf ein Patent, nicht auch mit Bezug auf ein Privilegium eingebracht werden. — Markenrecht. Entscheidung des k. k. Landesgerichtes in Strafsachen in Wien vom 18. Oktober 1902, G. Z. Nr. II 5308/2. Eine Marke kann als Beschaffenheitsangabe (§ 1 M. Sch. Nov.) nur dann angesehen werden, wenn dieselbe im Verkehre zur Bezeichnung bestimmter Warengattungen allgemein gebräuchlich ist, nicht aber, wenn diese Marke zur Bezeichnung gerade der Ware des Markenbesitzers im Verkehr allgemein üblich ist. Werden die vom Markenbesitzer bezogenen Produkte weiter verarbeitet, so erscheint die Verwendung seiner Marke auf dem Endprodukt schon deshalb unstatthaft, weil hiedurch der Anschein erweckt werden kann, daß dieses selbst aus dem Unternehmen des Markenbesitzers entstamme. Die Veräußerung der mit einer unbefugten Marke versehenen Ware an einen Zwischenhändler, begründet das Vergehen nach § 23 M. Sch. G. und es kann deshalb, weil diese Waren — wie die Veräußerer wußten — behufs Weiterveräußerung erworben worden sind, in der Veräußerung an den Zwischenhändler nicht noch überdies die nach § 5 Straf-Ges. verfolgbare Mitschuld an dem durch die Weiterveräußerung vom Zwischenhändler begangenen Vergehen nach § 23 M. Sch. G. oder die Anstiftung zu demselben erblickt werden. Nach der Handelskonvention mit Frankreich vom 18. Februar 1884, R. G. Bl. Nr. 27, steht den Angehörigen dieses Staates in Österreich-Ungarn ein Firmenschutz nicht zu.

V. Kongreß für angewandte Chemie. Berlin 2.—5. Juni 1903.

Das Recht aus der Erfindung im österreichischen Patentgesetze. Von Prof. Dr. Carl Herrmann B. v. Otavsky in Prag.

Berichte und Mitteilungen. Ministerpräsident v. Koerber über einige Interpellationen, betreffend die Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes. — Nürnberg. Gründung eines bayerischen Vereines für gewerblichen Rechtsschutz. — Berlin. Auslegestellen des „Deutschen Warenzeichenblattes". — Bern. Ein Gesetzentwurf gegen landschaftliche Reklame. — Paris. Zirkular-Erlaß vom 9. Februar 1903 an die Patentanwälte betreffend die Erklärung der Inanspruchnahme einer fremden Priorität. — Tokio. Statistik des Patent-, Marken- und Musterschutzes in Japan.

Bücher und Zeitschriften.

Seine k. u. k. Apostolische Majestät haben mit Allerhöchster Entschließung vom 16. Mai d. J. dem Sektionschef im Handelsministerium, Geheimen Rate Béla Freiherrn v. Weigelsperg aus Anlaß der erbetenen Übernahme in den bleibenden Ruhestand das Großkreuz des Franz Joseph-Ordens allergnädigst zu verleihen geruht.

Seine k. u. k. Apostolische Majestät haben mit Allerhöchster Entschließung vom 17. Mai d. J. den Senatspräsidenten des Obersten Gerichts- und Kassationshofes Erwein Hoepler auf die Dauer von fünf Jahren zum Stellvertreter des Präsidenten des Patentgerichtshofes allergnädigst zu ernennen geruht.

Erlässe, Bekanntmachungen etc.

Zirkular-Erlaß des k. k. Handelsministeriums an alle Handels- und Gewerbekammern vom 24. Mai 1903, Z. 24389, über die Registrierung von Marken österreichischer Unternehmer in Bulgarien.

Wie der Kammer bereits mit h. ä. Erlasse vom 21. September 1902, Z. 45907*), bekanntgegeben wurde, sind bereits zu wiederholtenmalen österreichische Industrielle, welche Waren nach Bulgarien exportieren, dadurch zu Schaden gekommen, daß sie es unterließen für ihre auf diesen Waren angebrachten, Marken den Markenschutz in Bulgarien zu erwerben.

Das bulgarische Markenschutzgesetz vom 15. (27.) Dezember 1892 schützt nämlich nur die in Bulgarien registrierten Marken; der längere Gebrauch einer nicht registrierten Marke gewährt gegen denjenigen, welcher die Marke für sich zuerst in Bulgarien registrieren ließ, keinerlei Recht und auch keinen Grund für die Anfechtung seiner Registrierung.

Nach Art. 13 des Gesetzes haben ferner die bulgarischen Zollämter aus dem Auslande

*) S. Österr. Patentbl. IV. Jbg., Nr. 20, S. 803 f.

Digitized by Google

einlangende Waren, die mit einer für einen bulgarischen Industriellen oder Handeltreibenden registrierten Marke versehen sind, nach dem Herkunftsorte zurückzusenden; unter Umständen unterliegen solche Waren gemäß Art. 18 des Gesetzes der Beschlagnahme.

Art. 11 des Gesetzes schreibt ferner vor, daß die Registrierung der Marken von 10 zu 10 Jahren zu erneuern ist, widrigenfalls das Markenrecht erlischt und das Recht auf die erloschene Marke von einem anderen Gewerbe- oder Handeltreibenden erworben werden kann.

Mit Rücksicht darauf, daß seit der am 22. April (4. Mai) 1893 eingetretenen Wirksamkeit des bulgarischen Markenschutzgesetzes nunmehr 10 Jahre abgelaufen sind, hat die k. u. k. diplomatische Agentie in Sofia in einem an das Ministerium des Äußern gelangten Berichte darauf aufmerksam gemacht, daß es für jene österreichischen Industriellen, welche für ihre Marken in der ersten Zeit nach Inslebentreten des bulgarischen Markenschutzgesetzes, also von nunmehr 10 Jahren, den Markenschutz in Bulgarien erworben haben, von größter Wichtigkeit ist, für die rechtzeitige Erneuerung dieser Marken zu sorgen.

Jenen nach Bulgarien exportierenden Industriellen dagegen, welche es bisher überhaupt unterlassen haben, ihre Marken in Bulgarien schützen zu lassen, kann die schleunigste Erwerbung dieses Schutzes nicht eindringlich genug empfohlen werden.

Es ist wiederholt vorgekommen, daß bulgarische Konkurrenten sich die renommiertesten Marken von Ausländern angeeignet und für sich registriert haben und daß die Waren des wirklichen Markeneigentümers hierauf, sei es an der Grenze von den Zollämtern zurückgewiesen wurden, sei es der Beschlagnahme, verfielen. Die k. u. k. Agentie berichtet unter anderem von einem Fall, in welchem ein Schuldner, dem der österreichische Fabrikant den Kredit entzogen hatte, die bis dahin in Bulgarien nicht registriert gewesene Marke desselben für sich registrieren ließ, was zur Folge hatte, daß die Waren des österreichischen Fabrikanten nicht nur nicht importiert werden konnten, sondern, daß jener Schuldner obendrein aus angeblichen Ansprüchen gegen seinen Gläubiger wegen Markenverletzung die Beschlagnahme der Waren erwirken konnte, worüber der Prozeß bei den Gerichten noch anhängig sei.

So lange also österreichische nach Bulgarien exportierende Industrielle sich für die Ausstattung ihrer Waren nicht eine Rechtsbasis durch Erwerbung des Markenschutzes in Bulgarien sichern, bleiben sie der stündlich drohenden Gefahr ausgesetzt, durch einen gewissenlosen Konkurrenten, welcher sich ihre Marke aneignet und für sich registrieren läßt, aus ihrem mühsam erworbenen Absatzgebiete verdrängt zu werden.

Die Kammer wird daher eingeladen, die Interessenten des dortigen Kammerbezirkes in geeignet erscheinender Weise auf den Inhalt vorstehender Mitteilung aufmerksam zu machen.

Bemerkt wird, daß nach Art. 12 des bulgarischen Markenschutzgesetzes Ausländer die Gesuche um Registrierung und ebenso um Erneuerung ihrer Marken an die Distriktspräfektur in Sofia unter Anschluß einer Darstellung der Marke in dreifacher Ausfertigung auf einem Papier von 20 *cm* im Gevierte (20 *cm* Länge und 20 *cm* Breite) zu richten haben.

Jede der drei Markenausfertigungen ist mit einem 4 Frcs.-Stempel zu versehen.

Für die Durchführung der Markenregistrierungen und Erneuerungen, sowie überhaupt für Angelegenheiten des Markenschutzes empfiehlt die k. u. k. Agentie in Sofia den dortigen Advokaten Dr. Feuerstein.

Ein vollständiger Abdruck des bulgarischen Markenschutzgesetzes in deutscher Übersetzung ist im Februarhefte des Jahrganges 1893 der vom Handelsministerium herausgegebenen Zeitschrift „Austria“ enthalten.

Der k. k. Handelsminister:
Call.

K. k. Patent-Gerichtshof.

Vor dem k. k. Patentgerichtshofe, Justizpalast, I. Schmerlingplatz Nr. 10, wird am 30. Juni d J., vormittags 10 Uhr die öffentliche mündliche Verhandlung über die Berufung des Dr. Theodor Heidlberg in Budapest puncto Zurückweisung eines Feststellungsantrages stattfinden.

Vom k. k. Patentgerichtshofe:
Prandau m. p.

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 16. Juni 1903.

Patentklasse.

1. Zörner Richard, königl. Bergrat in Mallstatt bei Saarbrücken. — Einrichtung zur Gewinnung von Kohlenklein aus tonhaltigen und schlammigen Abwässern der Kohlenwäschen: Oberhalb des beweg-

Digitized by Google

Patentklasse.

lichen Siebes der Einrichtung nach Patent Nr. 10063 ist noch ein zweites ebenfalls bewegliches, in beliebiger Höhe einstellbares Sieb angeordnet, welches engmaschiger ist, so daß das untere Sieb zum Zurückhalten der größeren Kohlenteile, das obere dagegen zur Trennung der feineren Kohlenteile von dem unverwertbaren Kohlenschlamm dient. Ein Rührwerk unterhalb des unteren Siebes bewirkt dabei ein gleichmäßiges Absetzen des Tones, bezw. der Kohlenteilchen. Durch zeitweises Durchleiten eines starken Frischwasserstromes von unten nach oben durch das Kohlenklein wird die beim Setzen des Schlammes sich bildende Tonhaut zerstört. — Ang. 19. 9. 1902 als Zusatz zum Patente Nr. 10063 [A 4925 - 02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

2 b. Fa. F. J. Müller, Maschinenfabrik in Saalhausen i.W. – Schüsselhalter, gekennzeichnet durch die Anordnung von Ketten, die an ihrem einen Ende mittels Spannhebel an den Festhaltehaken befestigt und mit ihrem anderen Ende durch an verschiebbaren Schlitten angebrachte Doppelhaken einstellbar sind. — Ang. 26. 1. 1903; Prior. des R. P. Nr. 139476, d. i. vom 28. 10. 1901 [A 417 - 03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

3 a. Erste Egerer Corsetfabrik Wilh. Michael in Eger. — Mieder mit Einrichtung zum Auswechseln der Schließstäbe, dadurch gekennzeichnet, daß an der Außen- oder Innenseite der Miedervorderränder Stoffstreifen aufgenäht sind, so daß gegen die Ränder hin offene, zur Aufnahme der Schließstäbe dienende Taschen entstehen, die durch diese Stäbe in den Taschen zurückhaltende Schließhaken geschlossen werden. — Ang. 30. 7. 1902 [A 4064 – 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

3 b. de Grasse Consuelo, geb. Fould, Private in Paris. – Mieder, bezw. Miederleibchen mit daran befestigten Strumpfhaltern, gekennzeichnet durch einen am Miederunterrande ringsherum befestigten breiten Streifen, an den sich die Strumpfhalter ansetzen, zu dem Zwecke, infolge der im Streifen entstehenden Spannung den Unterleib und die Hüften zu halten. — Ang. 27. 10. 1900 [A 5315 – 00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

3 d. Bartels, Dierichs & Co. m. b. H., Firma in Barmen (Wupperfeld). — Rockvorstoß von der Form eines Kegelstumpfmantels, dadurch gekennzeichnet, daß eine ausreichende, einseitige Verkürzung des Stoffstreifens durch Einpressungen bewirkt wird, welche bei gleichmäßiger Tiefe am oberen Rande des Streifens größere, nach unten hin nach und nach kleiner werdende Flächen einnehmen. — Ang. 13. 10. 1902 [A 5338—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

8 b. Aicher Viktor, Ingenieur in Wien. — Anheizvorrichtung für tragbare, festen Brennstoff enthaltende Heizkörper, wie Kohlenbügeleisen u. dgl., bestehend aus einem Hohlkörper von solcher Form und Einrichtung, daß der anzuheizende Heizkörper mit seinem offenen oberen Teil dicht unter eine nach unten gerichtete Öffnung der Vorrichtung gestellt werden kann, welche Öffnung durch einen oder mehrere Kanäle mit einer zweiten nach unten gerichteten Öffnung in Verbindung steht, die beim Gebrauche mit einer bestehenden, eine Zugwirkung äußernden Einrichtung (Ofen oder dgl.) verbunden wird, wodurch eine Übertragung dieser Zugwirkung auf den Brennstoff des Heizkörpers erfolgt. — Ang. 29. 12. 1902 [A 6798 – 02].

8 b. Gessner Ernst, Maschinenfabrikant in Aue i. S. — Muldenpresse mit festgelagertem Cylinder und durch besonderes Stellwerk abstellbarer Mulde: Die seitlich in den Gestellwänden geführte Mulde ruht mit verstellbaren Stützpunkten auf Hebeln, die untereinander verbunden sind und mittels einer Zugstange und eines seitlich an der Maschine angebrachten Stellwerkes, behufs An- und Abstellens der Mulde von der Walze, bewegt werden. Ang. 24. 8. 1902; Prior. des D. G. M. Nr. 177807 vom 28. 5. 1902 [A 4503—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Hügle Otto, Ingenieur in Mannheim. — Haushaltungstisch mit ausklappbarem Bügelbrett: Das zusammenlegbare Bügelbrett ist in bekannter Weise unter der aufklappbaren Tischplatte aufbewahrbar; dabei ist das Gelenkstück der einen der beiden Stützen für das Bügelbrett in auf der Unterseite des Brettes vorgesehenen Führungen derart gelagert, daß nach Herausklappen des Bügelbrettes und Aufklappen des umlegbaren Teiles, letzterer mit dem festen Teil des Brettes, durch das Gelenkstück fest verbunden wird. — Ang. 6. 5. 1902 [A 2433—02]. Vertr. L. Vojaček, Prag.

9. Reinold Heinrich Friedrich, Bürstenfabrikant in Hamm i. W. — Maschine zur Herstellung von Bürsten, Besen u. dgl. mit eingenagelten Borstenbündeln: Der Ösenbilder biegt die zum Einnageln der Borsten dienende Drahtöse in dem Zwischenraume zweier an ihm angeordneter blattförmiger Fortsätze über einem in die Bahn dieses Zwischenraumes vorgeschwungenen Biegedorn, schließt mit dem einen der Fortsätze den Borsteneinführungsspalt der Einstampfbüchse ab und bildet eine Führung für die Schenkel der Drahtöse. Die Einstampfbüchse hat eine in der Längsrichtung der Borsten oben erweiterte Höhlung. Beiderseits des den Borsteneinführungsspalt abschließenden Fortsatzes sondern zwei sich längs der Borsten nach außen bewegende Abteilfinger das jeweilig einzustampfende Borstenbündel von den übrigen Borsten ab. — Ang. 13. 1. 1903 [A 170—03]. Vertr. M. Hruby, Prag.

10 b. Nossian Wilhelm, Maschinen-Ingenieur in Wien. — Herstellung von zum Transport in Paketen geeigneten Briketts: Während des Pressens der Briketts werden an den Seitenflächen derselben Einkerbungen (Rillen) ausgestanzt. — Ang. 27. 10. 1902 [A 5624 - 02].

10 c. Custodis Alphons, Ingenieur in Düsseldorf. — Verfahren zur Herstellung von hartem, dichtem Koks: Die Mischung aus Gichtstaub u. dgl. mit Feinkohle wird vor dem Verkoken in der für Kohle üblichen Weise zu festen Kuchen gestampft. — Ang. 5. 1. 1903 [A 53—03] als erster Zusatz zum Patente Nr. 5643. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Dahmen Franz Ritter v., k. k. Polizei-Kommissär a. D., und P. Hagyi Risto & Cie., Firma in Wien. — Verfahren zur Herstellung von Koks: Teer, Petroleum- oder Schmieröl-fabrikationsrückstand oder ein Gemisch derselben wird vor der bei Weißglut vor sich gehenden Verkokung bis zum Siedepunkt erwärmt. — Ang. 3. 2. 1903 [A 501—03].

by Google

Patentklasse.

11 a. Mc Mellan Jackson, Buchbinder in Brooklyn, Mc Mellan George Henry, Werkführer in Arlington, Mc Kibbin Gilbert Hunt, Verleger, und Everett Boyd, Buchbinder in New-York (V. St. A.). — Maschine zum Versehen von fertig gebundenen Büchern mit einem Deckel: Die Drehung der Klebstoffplatten erfolgt vermöge einer Zahnradwelle mittels eines schwingenden Bogenstückes von der Hauptwelle aus, während die Vor- und Rückwärtsbewegung der Klebstoffplatten mittels geradlinig verschiebbarer Plattenteile von derselben Welle in der Weise veranlaßt wird, daß beim Vorschieben der Klebstoffplatten durch die Plattenteile die Kupplung zwischen der Zahnradwelle und den Klebstoffplatten ausgeschaltet und so beim Anpressen dieser Platten auf die Seiten des Buches keine Drehung der Zahnradwelle übertragen wird, während beim Zurückgehen der Plattenteile die Klebstoffplatten mit der Zahnradwelle gekuppelt werden, so daß die Platten die zum Aufbringen des Klebstoffes erforderliche halbe Umdrehung ausführen können. Auf beiden Seiten des Buches werden zwischen die beiden äußersten Bogen zwei zusätzliche, etwas größere Bogen eingeführt, die nach dem Auseinandergehen der Klebstoffplatten von Zangen erfaßt und herausgezogen werden. — Ang. 24. 6. 1901 [A 3310—01]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

11 b. Chiger Sigmund, Kaufmann in Groß-Lichterfelde bei Berlin. — Sammelmappe: Durch die zu sammelnden Blätter und eine an der Mappe befestigte Zunge wird von jeder Seite ein umbiegbares Band mit den Enden derart gesteckt, daß die Enden des einen Bandes durch einen Schlitz des anderen Bandes fassen. — — Ang. 10. 2. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 138060, d. i. vom 21. 2. 1902 [A 681—03]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

12 b. Peter Spence & Sons Limited, Firma in Manchester. — Verfahren zur Gewinnung einer neuen Titanverbindung: Basisches Titan-Natriumsulfat wird in Gegenwart von Schwefelsäure elektrolytisch reduziert oder es wird Titansulfat in Gegenwart von Schwefelsäure und unter Zusatz von Natriumsulfat elektrolytisch reduziert. — Ang. 3. 9. 1902 [A 4651—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

12 c. Främbs & Freudenberg, Firma in Schweidnitz. — Mischapparat: Derselbe dient zum Mischen von staubförmigem Gut und Flüssigkeiten und besteht aus einem, in seinem oberen Teil mit Schlitzen, in seinem unteren Teil mit einer Fördereinrichtung versehenen aufrechtstehendem Rohr, welches derart in ein die Flüssigkeit aufnehmendes Gefäß eingestellt ist, daß die Flüssigkeit die Schlitze des Rohres überdeckt und durch dieselben eintretend, mit dem durch das Rohr hindurch beförderten Gut gemischt wird, während das Gemisch am unteren Ende des Rohres in die übrige Flüssigkeit entleert wird. — Ang. 13. 12. 1902 [A 6523—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

12 d. Ozon-Maatschappy Systeem A. Vosmaer, Firma in Amsterdam. — Apparat zur Herstellung eines innigen Kontaktes zwischen einem Gase und einer Flüssigkeit, unter Anwendung eines Behälters, welcher durch eine fein gelochte Scheidewand in zwei Räume geteilt ist, von welchen der eine mit dem Gaseinlaß, der andere mit dem Ein- und

Patentklasse.

Auslaß für Flüssigkeit und mit dem Gasauslaß verbunden ist, dadurch gekennzeichnet, daß vor dem Flüssigkeitsauslaß ein großer gelochter Schirm eingeschaltet ist, so daß das im Moment seiner Einführung in die entgegengesetzt strömende Flüssigkeit in außerordentlich kleinen Bläschen zerteilte Gas diese Flüssigkeit, ohne auf einen besonderen Widerstand zu stoßen, durchströmt, während der vor dem Flüssigkeitsauslaß angeordnete Schirm den Durchgang der Gasblasen nach diesem Auslaß entgegenwirkt, so daß dieselben hauptsächlich denjenigen Weg nehmen, der geringeren Widerstand bietet. — Ang. 30. 12. 1901 [A 6603—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

13 a. Orvis Orel Dighton, Ingenieur in New-York. — Wasserrohrkessel, dadurch gekennzeichnet, daß zwei senkrechte Trommeln an den gegenüberliegenden Enden der Feuerung vorgesehen sind und einen Wasser- und Dampfraum besitzen, wobei wagerechte Verbindungsstücke seitlich von den Trommeln ausgehen und durch Längsrohre miteinander verbunden sind, von denen ein Teil die Wasserrohre, der andere Teil die Überhitzungsrohre bildet, während die Feuerung derart mit Rosten ausgestattet ist, daß die Beschickung von beiden Seiten der vorderen Trommel aus erfolgen kann und die Verbrennungsprodukte durch über die ersten Verbindungsstücke von den Seitenwänden in der Feuerung bis in die Nähe der Trommeln reichende Ablenkungsplatten nach innen zwischen die Trommeln geleitet werden. — Ang. 17. 6. 1902 [A 3270—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Scholl Albert, Ingenieur in Mannheim. — Kessel mit Schachtfeuerung: Die in schraubenförmigen Windungen angeordneten Verdampfungsrohre sind vollständig von schachtförmigen Feuerungsstellen umhüllt. — Ang. 12. 7. 1902 [A 3728—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

13 b. Efran Emil, Ingenieur in Brünn. — Einrichtung zur Rückleitung des Abdampfes in den Kessel: Die Rückleitung soll in solchen Mengen erfolgen, daß die dem Kessel hiebei zugeführte Wärmemenge nicht wesentlich höher ist, als die ihm entzogene. — Ang. 4. 3. 1901 [A 767—01].

13 c. Radovanović Andreas, Ingenieur in Zürich. — Sicherheitsventil, das mit einem zweiten Ventil in Verbindung steht, dadurch gekennzeichnet, daß das Ventil bei geringer Drucküberschreitung allein als gewöhnliches Sicherheitsventil wirkt und erst bei zu großer Dampfentwicklung das Öffnen des zweiten Ventiles dadurch veranlaßt, daß der aus dem ersten Ventil abblasende Dampf einen Druck erzeugt, welcher gegen den Kolben des zweiten Ventiles wirkt und dasselbe hebt. — Ang. 4. 10. 1901 [A 4983—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

13 d. Heizmann Jules, Ingenieur in Straßburg. — Wärmeaustausch-Vorrichtung für flüssige und gasförmige Körper, dadurch gekennzeichnet, daß zwei ebene oder wellenförmige, an ihrem Umfange verbundene Platten, welche nur einen sehr geringen Abstand voneinander haben, an zwei sich gegenüberstehenden Seiten mit entsprechend weiten Zu- und Abgangssammelröhren vereinigt sind und von einer großen Anzahl versetzt zueinander angeordneter hohler Nieten oder Rohrstücke durchzogen werden. — Ang. 16. 9. 1901 [A 4718—01]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

14 b. Mills Harry, Ingenieur in New-York (V. St. A.). — Dampfmaschine mit umlaufenden, um radiale Achsen drehbaren Kolben: In den ringförmigen Dampfcylinder greift eine rotierende Scheibe ein, in welcher um radiale Achsen drehbare Kolben gelagert sind, die durch an geeigneter Stelle des ringförmigen Cylinders angeordnete Ansätze in die Fläche der rotierenden Scheibe gedreht werden, um ein Übertreten der Kolben nach der anderen Cylinderseite zu ermöglichen. — Ang. 27. 10. 1902 [A 5631—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

14 c. Houžvic Stanislaus, Hüttenbeamter in Friedland bei Mistek (Mähren). — Dampfüberströmvorrichtung an Dampfcylindern: Ein Verbindungsdrehschieber stellt durch eine entsprechende Steuervorrichtung betätigt die Verbindung zwischen den beiden Kolbenseiten im Cylinder her, zum Zwecke, um auch bei kurzer Dauer der Kompressionsphase hohe Kompressionsenddrücke zu erzielen. — Ang. 23. 7. 1900 [A 3767—00]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

14 d. Abwärmekraftmaschinen-Gesellschaft m. b. H., Firma in Berlin. — Abwärmekraftmaschine, bei welcher der (eventuell Niederdruck-) Cylinder der Dampfmaschine nur für unvollständiges Vakuum bestimmt ist, so daß er kleiner dimensioniert werden kann. — Ang. 9. 4. 1901 [A 1900—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

15 f. Nähmaschinen- und Fahrräderfabrik Bernh. Stoewer, Actiengesellschaft, Firma in Stettin-Grünhof. — Bewegungsvorrichtung für die Typenhebel an Schreibmaschinen mit von vorn gegen die Papierwalze schlagenden Typenhebeln, dadurch gekennzeichnet, daß ein an seiner einen Seite drehbar gelagerter, an seiner gegenüberliegenden mittels Querstegen gegen die Tastenhebel drückender Rahmen beim Anschlag jeder Taste bewegt wird, der seinerseits beim Loslassen der angeschlagenen Taste durch sein Übergewicht, dessen Wirkung durch Federn unterstützt wird, den zum Anschlag gebrachten Typenhebel in seine Ruhelage zurückführt, zum Zweck, einen stets gleichbleibenden, eine gleichmäßige Schrift hervorbringenden Typenanschlag zu erzielen. — Ang. 21. 1. 1903 [A 318—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

17 a. Ernst Fritz und Wenzel Hermann, Ingenieure in Zürich. — Eishaus zur Natureiserzeugung mittels Rieselwasser: Die Rieselflächen werden aus Papier, Geweben oder ähnlichen, vom Eis leicht ablösbaren Stoffen gebildet. — Ang. 16. 2. 1903 [A 778—03]. Vertr. V. Monat, Wien

17 c. Daimler Motorengesellschaft, Firma in Cannstatt. — Kondensations- oder Kühlvorrichtung mit parallelen, an den Enden mit Erweiterungen versehenen und an diesen Stellen wasserdicht verbundenen Rohren, so daß ein eigener Rohrboden nicht erforderlich ist, sondern derselbe von den Rohrerweiterungen gebildet wird. — Ang. 8. 1. 1903 [A 88—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

19 b. Weber Rudolf, Provinzial-Wegemeister in Burgdorf (Hannover). — Verfahren zur Herstellung von Kleinpflastergeleisen in Steinschlagbahnen: In der Spurweite der Fuhrwerke entsprechenden Abständen werden

Patentklasse.

in der Straße durch Haken oder in sonst geeigneter Weise miteinander verbundene T- oder U-förmig, aus Flacheisen oder aus durch Draht in entsprechendem Abstande verbundene Flacheisen hergestellte Binder eingebettet und die zwischen letzteren gebildeten Hohlräume mit prismatischen oder in sonst geeigneter Form hergestellten Kleinpflastersteinen ausgesetzt werden, worauf schließlich die Kleinpflastergeleise zusammen mit der Steinschlagaufschüttung zwischen und neben denselben festgerammt und festgewalzt werden. — Ang. 15. 9. 1902 [A 4860-02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

20 a. Fa. Christian Hagans, Lokomotivfabrik in Erfurt. — Radial einstellbare und seitlich verschiebbare Treibachse für Lokomotiven: Die Zapfen des Kreuzgelenkes sind mit Kugelflächen der Treibachsenflächen verbunden und übertragen ihre Drehung auf eine ungeteilte Hohlachse, wobei die Kugeln der Treibachsenhälften in Hohlkugelflächen der Hohlachse gelagert sind. — Ang. 1. 8. 1901 [A 3983—01], als Zusatz-Patent zu der am 24. 10. 1900 eingerichten und im Patentblatt vom 15. Mai 1903 mit dem Titel „Lokomotive mit gruppenweise gekuppelten Achsen und Drehgestell" bekanntgemachten Stammanmeldung [A 5256—00.] Vertr. V. Tischler, Wien.

— Köhn Franz, Fischereipächter in Plön (Holstein). — Selbsttätige, seitlich lösbare Kupplung für Eisenbahnfahrzeuge: Der in bekannter Weise wagrecht drehbare, in der Zugstange in der Längsrichtung federnd angeordnete Zughaken trägt einen Arm, hinter welchen ein von der Seite des Fahrzeuges aus drehbarer, doppelarmiger Hebel greift, zum Zwecke, durch den letzteren den Zughaken zum Entkuppeln vorwärts zu bewegen und gleichzeitig seitwärts zu drehen. — Ang. 20. 6. 1902 [A 3334—02]. Vertr. W. Theodorovic, Wien.

— Prihoda Karl, k. und k. Hofwagenmeister in Wien. — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen: Dieselbe besteht aus Rollen, welche in zwei oder drei Reihen übereinander angeordnet sind, wobei die in der unteren Reihe befindlichen Rollen gegen den Boden zu abgerundet sind und mit einem genügenden Spielraum auf ihren Achsen sitzen, um über eventuelle Unebenheiten der Fahrbahn und kleinere Hindernisse auf derselben leicht hinweggleiten zu können. Zwecks Kupplung des mit dieser Schutzvorrichtung versehenen Wagens mit einem anderen Wagen besteht die Schutzvorrichtung aus zwei Teilen, welche auseinander gedreht werden, um zu den Kupplungsorganen des Wagens gelangen zu können. — Ang. 22. 3. 1902 [A 1570-02].

— The Vacuum Brake Company Limited in London, General-Repräsentanz in Wien. — Selbsttätige An- und Abstellvorrichtung für Luftpumpen, insbesonders bei Luftsaugebremsen: Bei Überschreitung der oberen Grenze des vorgeschriebenen Druckes in einer Leitung schließt ein unter der Wirkung einer Feder stehendes Doppelventil die Leitung gegen ein zweites Ventil ab und läßt gleichzeitig Außenluft unter letzteres Ventil strömen, wodurch sich dasselbe schließt und daher eine Luftpumpe anstellt, wonach bei Unterschreitung der oberen Grenze des vorgeschriebenen Druckes in der Leitung das Doppelventil infolge Überdruckes der Außenluft

Digitized by Google

Patentklasse.

wieder die Verbindung der Leitung mit dem Raum, in welchem sich das zweite Ventil befindet, freigibt und gleichzeitig den Zutritt der Außenluft absperrt. — Ang. 1. 5. 1902 [A 2342—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

20 c. Rees Edmund Scott Gustave, Elektroingenieur in Wolverhampton (England). — Einschienige Eisenbahn: Zur Übertragung der Schaukelkräfte des auf einer hochliegenden Schiene laufenden Fahrzeuges auf, auf jeder Seite der Fahrschiene angeordnete Führungsschienen dienen Stützrahmen, welche in zu der Längsachse des Fahrzeuges senkrechten Ebenen schwingen können und an ihren inneren Enden drehbar mit dem Fahrzeug verbunden sind und an den Enden von nach abwärts gerichteten Teilen Führungsräder tragen, welche Rahmen mittels auf ihren wagrechten Armen aufruhender Federn den beim Schaukeln auftretenden, nach abwärts wirkenden Druck der entsprechenden Seite des Fahrzeuges aufnehmen. Die erwähnten Führungsräder sind paarweise auf einer gemeinsamen Achse, welche um eine in dem Stützrahmen gelagerte Querachse drehbar ist, angeordnet und derart geformt, daß die an den Berührungsstellen mit den Schienen befindlichen Oberflächenelemente derselben stets vertikal stehen. — Ang. 10. 2. 1902 [A 693—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

20 d. Mumb Josef, Ingenieur in Wien. — Streckenstromschließer: Der gegen die Schiene zu gelegene Rand eines senkrecht zur Schienenrichtung bewegbaren Blechstückes übergreift den Schienenkopf in horizontaler Richtung. Das Blechstück beeinflußt bei seiner Bewegung Kontaktteile direkt oder unter Vermittlung von festen Übertragungsteilen. Auch können Gruppen von längs der Schiene angeordneten Kontakten oder Kontakte beeinflussenden Teilen von dem Blechstücke betätigt werden, die in bekannter Weise so geschaltet sind, daß jeder Kontakt einer Gruppe bei seiner Betätigung den dieser Gruppe zugeordneten Stromkreis in gleicher Weise beeinflußt. — Ang. 3. 9. 1902 [A 4656—02].

— Schützenhofer Moriz, k. k. Postassistent in Salzburg, und Lindinger Josef, k. k. Postassistent in Feldkirch. — Vorrichtung zum Umstellen von Straßenbahnweichen vom Wagen aus: Die Umstellung erfolgt mittels eines in eine Nut hinter die Weichenzungen einführbaren und dieselben bei der Bewegung des Wagens von der Stockschiene abdrückenden Keilstückes, wobei beim Niederdrücken der das Keilstück tragenden Stange ein an derselben fixer Stift in einer Nut einer Führungshülse vorerst vertikal geführt wird, bis der Keil in der Schienenrille angelangt ist, worauf beim weiteren Niederdrücken durch einen schräg verlaufenden Teil der Nut die Stange gedreht und der Keil gegen die Schiene gepreßt wird, wobei sich ein Rand des Schienenkopfes in einen Ausschnitt des Keilstückes einlegt und dasselbe in der gedrückten Lage festhält. — Ang. 5. 10. 1901 [A 5002—01].

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Sicherheitsperre für Weichenriegel. Ein Sperrstück läßt entweder der Riegelrolle freies Spiel und hindert hiebei das Herausnehmen der Schubstange und ihres Verbindungsbolzens, oder es gestattet das Entfernen dieser Teile und sperrt dabei die Riegelrolle in ihrer Ruhelage. — Ang. 1. 10. 1902 [A 5116—02].

20 e. Rudolph Albert, kgl. preußischer Baurat in Bredow a. O. (Preußen). — Vorrichtung zur Erhöhung der Reibung der Treibräder bei elektrischen Treidellokomotiven: Die Treibräder sind im Fahrzeugrahmen versetzt angeordnet und ihre Anpressung an die Laufschienen erfolgt durch Drehung des Fahrzeugrahmens dadurch, daß das Zugseil an einem Arm eines am Fahrzeugrahmen gelagerten, doppelarmigen Hebels angreift, dessen anderer Arm die Stützrolle trägt, wobei beim Leerlauf der Lokomotive zur Erzeugung der erforderlichen Reibung das Andrücken der Stützrolle durch eine Feder bewirkt wird. — Ang. 15. 12. 1902 [A 6527—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Fahrdrahtaufhängung für elektrische Bahnen mit seitlich bestrichenem Fahrdraht. Die Fahrdrahthalter sind an dem Außenende von Tragarmen befestigt, die zwischen je zwei übereinander liegenden Befestigungspunkten federnd eingespannt sind. — Ang. 16. 2. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 122211, d. i. vom 5. 5. 1900 [A 839—01].

21 a. Lodge Oliver Joseph, Rektor der Universität in Birmingham, Muirhead Alexander, Ingenieur in Shortlands, und Robinson Edward Ernst, Dozent in Birmingham. — Empfängervorrichtung für elektrische Wellen: Zwischen zwei leitenden an die Klemmen einer Elektrizitätsquelle gelangten Flächen ist eine dünne Schichte eines flüssigen Isolationsmateriales (Dielektrikum) angeordnet, welche, wenn die Schichte infolge Beeinflussung durch die elektrischen Wellen durchbrochen ist, durch die Bewegung einer Elektrode wieder in den Anfangszustand zurückversetzt wird. Diese Bewegung kann entweder durch besondere Mittel oder durch den beim Auftreffen von Wellen und Leitendmachen der Empfängervorrichtung entstehenden Strom veranlaßt werden. — Ang. 21. 7. 1903 [A 3900—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Marconis Wireless Telegraph Company Limited in London. — Empfänger für Wellentelegraphie: Auf einem Eisenkern, der gegenüber von Magnetpolen bewegt wird oder überhaupt in einem veränderlichen magnetischen Felde sich befindet, ist eine Spule angeordnet, durch welche die einlangenden elektrischen Wellen geleitet werden, während eine zweite vom Kern durch Induktion beeinflußte Spule mit einem Telephon zur Wahrnehmung der von den Wellen verursachten magnetischen Änderungen im Kerne verbunden ist. — Ang. 10. 6. 1902 [A 3141—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Schneider Ferdinand, Ingenieur in Fulda. — Fritter: Der Fritterspalt wird durch zwei gegenüberliegende Bleche gebildet, deren federnde Enden mit je einem Winkelstück verbunden sind, gegen welche Winkelstücke der Hammer eines elektromagnetischen Klopfers anschlägt, so daß dadurch die federnden Enden der Bleche samt dem zwischengelagerten Fritterpulver in Schwingungen geraten. — Ang. 18. 12. 1902 mit der Prior. des D. R. P. Nr. 136843, d. i. vom 2. 5. 1902 [A 6589—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

21 b. Edison Thomas Alva, Erfinder in Llewellyn-Park, V. St. A. — Verfahren zur Herstellung von Elektroden aus faserförmigem Kadmiumschwamm: Dadurch gekennzeichnet, daß das Kadmium auf elektrolytischem Wege auf einen freien Draht niedergeschlagen und von demselben abgelöst wird und die so erhaltenen Fäden gepreßt werden. — Ang. 20. 11. 1900 [A 6727—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Edison Thomas Alva, Erfinder in Llewellyn-Park, V. St. A. — Elektrode für Stromsammler, deren Elektrolyt aus einer ein Metall gelöst enthaltenden Alkalihydratlösung gebildet wird, dadurch gekennzeichnet, daß dieselbe aus Magnesium besteht, zum Zwecke der Erzielung eines dichten Metallniederschlages auf der Magnesiumelektrode. — Ang. 8. 10. 1901 [A 1937—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

21 c. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Sicherheitsvorrichtung für Freileitungen: In einem an die Fernleitung (Mehrphasenleitung) angeschlossenen Motor wird ein Drehfeld erzeugt, das auf den Anker ein Drehmoment ausübt, dem eine Federkraft entgegenwirkt. Wenn eine Leitung reißt, so geht das Drehfeld in ein pulsierendes Feld über, es kommt somit die Federkraft zur Wirkung und betätigt hierdurch einen Schalter, der die Leitungen von der Stromquelle abschaltet. — Ang. 21. 10. 1901 [A 5251 - 01].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Glockenisolator mit Freileitungen: Der Isolatorkörper besitzt zwei flügelartige Ansätze zum Tragen zweier Schalterkontakte und einen knopfartigen Ansatz zum Anschrauben einer Abzweigleitung, welch letztere mit einem Ende mit der stromzuführenden Leitung verbunden ist und derselben als Stütze dient, mit dem anderen Ende dagegen an einem der Schalterkontakte befestigt ist. — Ang 14. 1. 1902 [A 192 - 02].

21 d. Heany John Allen, Ingenieur in Philadelphia (V. St. v. A). — Gleichstrommotor: Jeder Feldmagnet ist mit zwei gleichen Wicklungen versehen, wobei die beiden Wicklungen im stromdurchflossenen Zustande jeden Feldmagnet in entgegengesetzter Weise magnetisieren und derart an auf der Maschinenachse sitzende Schleifringe und Schleifsegmente angeschlossen sind, daß bei der Drehung der Maschine entweder nur die eine oder andere und nur in dem Momente, wo die Bürsten die Schleifsegmente wechseln, beide Wicklungen der Feldmagnete vom Strom durchflossen sind, und zwar derart, daß die Polarität der Polschuhe immer dieselbe ist wie diejenige des denselben jeweilig gegenüber liegenden Ankerpoles, zum Zwecke, die bei der Verwendung eines gewöhnlichen Kommutators auftretende Funkenbildung zu vermeiden. — Ang. 23. 7. 1901 [A 3837—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Ilgner Karl, Oberingenieur in Breslau. — Einrichtung zur Regelung von Elektromotoren in Betriebsanlagen durch elektrisch angetriebene Schwungmassen: Der Antriebsmotor wird durch eine von der Hauptstromquelle betriebene Motordynamo gespeist, welche mit besonderen Schwungmassen versehen ist; die Regelung des Motors erfolgt durch Änderung der Erregung der Dynamos. — Ang. 18. 6. 1902, mit der Prior. d. D. R. P. Nr. 138387, d. i. vom 10. 9. 1901 [A 3291—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

21 d. Ilgner Karl, Oberingenieur in Zabrze (Ob.-Schlesien). — Einrichtung zur Regelung von Elektromotoren in elektrisch betriebenen Kehrwalzenstraßen: Die Einrichtung der obigen Anmeldung wird dahin abgeändert, daß die Dynamomaschine und der Motor mit Nebenschlußerregerwicklungen versehen sind, welche entweder von der Maschine selbst oder von einer besonderen Erregerdynamo gespeist werden. — Ang. 18. 6. 1902 als Zusatz zur Anmeldung A 3291—02 [A 3292 - 02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Wüst-Kunz Caspar, Fabrikant in Seebach-Zürich. — Wechselstrommotor: Mehrere Motoren, deren rotierende Teile auf gemeinschaftlicher Welle sitzen, sind in einem gemeinsamen Gehäuse untergebracht. Die Motoren sind für verschiedene Polzahlen und Spannungen gewickelt und kann jeder von ihnen, unabhängig von den anderen ein- und ausgeschaltet werden. — Aug. 28. 6. 1901 [A 3397—01]. Vertr. V. Monath, Wien.

21 f. Carbone Tito Livio, Ingenieur in Grunewald b. Berlin. — Bogenlampe: Die obere Elektrode besteht aus zwei mittels Gelenkarmen an einer Gleitplatte aufgehängten, gegen einander geneigten Kohlenstäben, während die untere Elektrode aus einem einzigen Kohlenstab besteht, der an einer Rolle aufgehängt ist, die von der oberen Elektrode in Drehung versetzt wird. — Ang. 23. 1. 1903 [A 355 - 03]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— Fa. Consolidated Railway Electric Lighting and Equipment Company in Manhattan (New-York, V. St. v. A.). — Spannungsregler für elektrische Zugsbeleuchtung mit Dynamo- und Akkumulatorenbetrieb: Ein Klinkenschaltwerk, welches die Einschaltung des Regelungswiderstandes in den Feldmagnetkreis der Dynamo veranlaßt, wird von einem besonderen Motor angetrieben. — Ang. 9. 9. 1901 [A 4613—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Westinghouse George, Fabrikant in Pittsburgh (V. St. A). — Elektrische Bogenlampe: Bei Bogenlampen, bei welchen der untere Kohlenhalter mit einer in Quecksilber schwimmenden hohlen Verlängerung versehen ist, wird in dieser Verlängerung ein enger Kanal angebracht, um das Eindringen des Quecksilbers, bezw. dessen Ausfließen zu verlangsamen. — Ang. 26. 7. 1902 [A 3990 - 02] Vertr. J. G. Hardy, Wien.

21 g. Dessauer Friedrich, Inhaber eines elektrotechnischen Laboratoriums in Aschaffenburg. — Elektrolytischer Stromunterbrecher: Eine vom Deckel des Gefäßes aus verschiebbare Isolierhülle umgibt die nach aufwärts gerichtete feste Anode derart, daß beim Verschieben der Hülle die innerhalb derselben über der Anode stehende Flüssigkeitssäule geändert und dadurch die Zahl der Stromunterbrechungen variiert wird. — Ang. 29. 5. 1902 [A 2888 - 02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

21 h. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Regelungsschaltung für Hauptstrom-Motoren mit Fernsteuerung zum Antrieb von Schiffssteuern und ähn-

Digitized by Google

Patentklasse.

lichen Vorrichtungen: Ein Teil der dauernd erregten Feldwicklung des Motors ist zu einem Teil des Anlaßwiderstandes parallel geschaltet, derart, daß dieser Wicklungsteil in der Endstellung des Anlaßschalthebels stromlos ist; mit dem Anlasser ist ein Umschalter so gekuppelt, daß in der Anfangsstellung des Anlassers der Motoranker kurzgeschlossen ist. Wird der Anlasser durch einen Hilfsmotor betätigt, so ist in dem Stromkreis desselben ein elektromagnetischer Schalter angeordnet, der unter dem Einfluß des Ankerstromes im Hauptmotor steht, daher der Hilfsmotorkreis geöffnet wird, wenn der Hauptmotor eine bestimmte Stärke überschritten hat. — Ang. 28. 12. 1901 [A 6587 - 01].

22 a. Badische Anilin- und Soda-Fabrik in Ludwigshafen a. Rh. — Verfahren zur Darstellung von trockenem Indigo in Stücken: Indigopaste wird mit Stärke oder, bezw. und Kieselguhr, Tripolith, Magnesia, Ton, Kreide etc. vermischt, die Mischung nach dem Filtrieren gepreßt, in Stücke geschnitten und getrocknet, wobei während des Mischens oder nach dem Filtrieren noch indifferente Bindemittel, wie Gips, Dextrin etc. zugesetzt werden können. — Ang. 27. 1. 1902 [A 434—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

24 a. Schleyder Karl, Oberingenieur in Zditz (Böhmen). — Vorrichtung zur Rauch- und Flugaschenverbrennung: Die Vorrichtung besteht aus einem an die Rohrwand der Feuerbüchse angebauten Feuerschirm, welcher ein schmäleres Gewölbe trägt, das mit einer Anzahl von parallelen, gegen die unteren Siederohre gerichteten Kanälen versehen ist, und oberhalb welchen Gewölbes ein schmaler, voller, mäßig in entgegengesetzter Richtung geneigter und an den Rand des Gewölbes anschließender Feuerschirm angeordnet ist, so daß die durch die Kanäle hindurchstreichenden Rauchgase und Flugaschenteilchen verbrennen und die Heizgase in die unteren Siederohre einströmen. — Zusatz zum Pat.-Nr. 4041. — Ang. 10. 5. 1901 [A 2461—01]. Vertr. M. Hruby, Prag.

24 d. Wrenn Beverley Wellford, Eisenbahnbeamter in Savannah (Georgia, V. St. A.). — Zugregler: Zur Bewegung der Zugklappe wird eine Kraftmaschine benützt, deren Steuerung unter Vermittlung einer dem Druck im Feuerraum ausgesetzten biegsamen Platte erfolgt; zwischen dieser Platte und der Steuerung der Kraftmaschine ist eine Vorrichtung eingeschaltet, welche von der Kraftmaschine selbst in die für die Umsteuerung erforderliche Arbeitsstellung gebracht wird, während die biegsame Platte nur regelnd auf diese Vorrichtung wirkt. — Ang. 22. 6. 1901 [A 3285—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

25 b. Maschinenbauanstalt für Kabelfabrikation, Conrad Felsing jun. in Coepenik bei Berlin. — Bei Fadenbruch und Spulenleerlauf selbsttätig wirkende, durch einen Elektromagneten beeinflußte Ausrückvorrichtung für mit Spinntellern arbeitende Umspinnmaschinen: Die auf den bolzenförmigen Fadenwächter wirkende Fliehkraft wird durch eine denselben umgebende Schraubenfeder unschädlich gemacht, und der Fadenwächter erfährt die für die Stillsetzung der Maschine erforderliche radiale Verschiebung in Richtung seiner Achse durch

Patentklasse.

einen von dem Faden gehaltenen Hebel, der infolge seiner Verbindung mit dem Fadenwächter geringe Änderungen in der Fadenspannung aufzunehmen vermag, ohne diese auf den Fadenwächter zu übertragen. — Ang. 12. 5. 1902, Prior. des D. R. P. Nr. 137508, d. i. vom 29. 1. 1902 [A 2541—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

25 b. Pohorzeleck Arno, Korbmacher in Oschatz (Sachsen). — Korbflechtmaschine: Die Staken werden einem schwingenden Hebel entgegengeführt, der sie abwechselnd nach den beiden Seiten eines Breithalters verteilt, so daß in das so gebildete Fach das Flechtmaterial von Hand oder mechanisch eingelegt werden kann; sie ragen zwischen zwei gleichachsige Scheiben, von denen die innere mit nach außen gekehrten, die äußere ringförmige mit nach innen gekehrten Schlitzen versehen ist, und werden von dem Schwinghebel abwechselnd in die Schlitze der inneren und äußeren Scheibe verteilt; zur Seite der Schlitze der einen Scheibe sind Federn angebracht. Der Breithalter ist zur Seite eines die Staken in Zangen haltenden Kranzes und im Innern eines U-förmigen Bügels angeordnet; die abgelenkten Staken werden durch eine endlose Kette mit Mitnehmern durch ihre Bahnen durchgeführt. Ausführungsformen, Konstruktionseinzelheiten. — Ang. 5. 11. 1902 [A 5762—02]. als Zusatz zu P.-Nr. 933. Vertr. V. Monath, Wien.

26 d. Bolz Christian, Oberingenieur in Budapest. — Durch Änderung des Gasdruckes in Betrieb gesetzte Zünd- und Löschvorrichtung für Gasglühlichtbrenner: Mit der die Gaszufuhr regelnden Tauchglocke ist ein im Innern derselben mündendes und hydraulisch absperrbares Brennerdüsenrohr verbunden, dessen gegenüber dem Einströmungsquerschnitt verengte Düse das Gas mit verstärkter Ausflußgeschwindigkeit dem Brenner achsial zuführt. — Ang. 21. 3. 1902 [A 1548—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

27 b. Prött Carl Heinrich, Installateur in Rheydt (Rheinland). — Flüssigkeitszerstäubungs- und Luftbefeuchtungsvorrichtung: Die Flüssigkeit wird einer, auf einer im Wasserbecken stehenden, schnell umlaufenden Achse befestigten Verteilerscheibe mit großer Oberfläche durch eine am Fuße der Achse angebrachte und von einem volutenförmigen, einseitig offenen Ring umgebene Schaufel und ein über der Verteilerscheibe mündendes Steigröhrchen zugeführt oder von einem schnell umlaufenden, paraboloidischen Umdrehungskörper, der über der Wasserfläche in einen Scheibenrand übergeht und dessen spitz auslaufender Fuß von einer trichterförmigen Hülse umgeben ist, in die durch Schlitze Flüssigkeit eintreten kann, in dünner Schicht zum Scheibenrand emporgehoben, sodann von der Verteilerscheibe, bezw. dem Scheibenrand tangential in die Zellen eines dem Verteiler umgebenden Zellenkranzes geschleudert und von der durchströmenden Luft mit fortgerissen. — Ang. 10. 5. 1902 [A 2516—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

28 a. Luzzatto Maximilian, Ingenieur in Wien. — Leder-Segmentwalzmaschine: Die die Walze tragenden Segmentlenker sind gegenüber dem Tisch zwangläufig verstellbar und die Lager der Walze stehen unter der Einwirkung von Federn, welche die Lager gegen feste Anschläge an den Segmenten zu pressen suchen, so daß durch Einstellung der Segmentlenker der

Digitized by Google

Patentklasse.

geringste Abstand zwischen Walze und Tisch und der Druck der Walze auf das Werkstück durch Einstellung der Federn unabhängig von der Einstellung der Segmentlenker geregelt werden kann. — Ang. 28. 8. 1902 [A 4569—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

28 b. Felton Samuel Keehmley jun. in Delaware, Staat New-Jersey (V. St. A.). — Verfahren zur Behandlung von Häuten vor dem Gerben: Die gekalkten und enthaarten Häute werden mit einer Schwefelnatriumlösung und hierauf mit einer Natriumhyposulfitlösung behandelt, worauf sie dann, ehe sie in das Alkalibad gebracht werden, einem Weichprozeß in Kalkmilch, welche einen kleinen Zusatz von Realgar erhielt, unterzogen werden. — Ang. 16. 2. 1903 [A 774—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

29 a. Kohn Simon, Geschäftsreisender in Wien. — Fasermaterial zur Herstellung von Gespinsten, Geweben, Filzen, Preßlingen u. dgl.: Dasselbe ist durch Zerfaserung aus animalischen Sehnen gewonnen. — Ang. 12. 8. 1902 [A 4306—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

30 e. Consolidated Dental Manufacturing Company in New-York (V. St. A.). — Operationsstuhl: Zwei ineinandersteckende, rohrförmige Ständer, welche den Stuhl tragen, stehen mit zwei Schraubenspindeln in Verbindung, von denen die eine bei ihrer zwangläufigen Drehbewegung ein gleichzeitiges aber durch die Verschiedenheit in den Ganghöhen der beiden Schraubenspindelgewinde verschieden schnell erfolgendes Anheben beider Ständer veranlaßt, wobei die Schraubenspindel durch einen Trethebel unter Vermittlung eines Zahnrädergetriebes in Drehung versetzt wird. Zum Festhalten des Stuhles in der gewünschten Höhenlage dient eine mit einer Kuppelscheibe durch in letztere eingelegte Walzen gekuppelte Reibscheibe, gegen welche Bremsbacken wirken, während zum Festhalten des Stuhles nach erfolgter Drehbewegung ein um den drehbaren Fußteil des Gestelles herumgelegter, gespaltener Ring dient, in dessen Spalt eine kleine Walze gepreßt werden kann, wodurch der Fußteil geklemmt wird. — Ang. 28. 2. 1902 [A 1084—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

33 a. Evans Samuel Jefferson, Privatier in Roanoke (Virginia, V. St. A.) — Schirmgestell: Bei der lösbaren Gelenkverbindung zwischen Krone und Spangen greifen Federn in einen zwischen der Rohrhülse und dem Außenteil der Krone vorgesehenen Ringraum ein, durch welchen die verdickten Enden der Spangen eingeführt sind. Die Federn verhindern das selbsttätige Heraustreten der Spangen. Ferner eine Stellvorrichtung für die verschiebbare Hülse. — Ang. 24. 3. 1902 [A 1615—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Nagel Emanuel, königl. ungar. Honved-Hauptmann in Lugos (Ungarn). — Zusammenlegbares Zelt: Die miteinander gelenkig verbundenen Sparren und Füße sind an den Verbindungsstellen mit Ausschnitten versehen, in welche beim Aufstellen des Zeltes die First- und Längsstangen eingeklemmt werden. — Ang. 13. 8. 1902 [A 4311—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

33 b. Fabryka wyrobów metalovych W. Bialik in Krakau. — Als Kochkesselbehälter verwendbarer Patronentornister, bestehend aus einem vorteilhaft aus Aluminiumblech hergestellten, mit leicht zu öffnenden Stirnwänden oder Deckeln versehenen Behälter, welcher einen Kochkessel mit aufgeschobener Eßschale und innerhalb des Kochkessels eine Anzahl Patronenpakete, Konservenbüchsen und Proviantsäckchen aufnimmt, wobei der Patronentornister am Leibriemen hängend in einer derartigen Stellung am Haupttornister angebracht wird, daß nach dem Öffnen des vor der Mündung des Kochkessels befindlichen Tornisterdeckels die im Tornister enthaltenen Gegenstände einzeln herausgenommen werden können, während nach Öffnen des anderen Deckels der Kochkessel allein dem Tornister entnommen werden kann. — Ang. 22. 1. 1903 [A 342—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

33 c. Artner Karl, Privatier in Budapest. — Schnurrbartkrauser, bestehend aus zwei gelenkig miteinander verbundenen, mit gegeneinander gerichteten Zähnen versehenen Kämmen, dadurch gekennzeichnet, daß diese gegeneinander gerichteten Kammzähne nach dem Zusammenklappen der Kämme genau nebeneinander liegen und den Schnurrbart in den zwischen den beiden Kammrücken und den Zähnen frei bleibenden Teil der Zahnlücken einklemmen und so ermöglichen, daß dem Schnurrbart durch Ausziehen die gewünschte Form gegeben werden kann. — Ang. 13. 1. 1903 [A 176—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Firma J. Manasse in Berlin. — Haarspange, gebildet aus einem aus elastischem Material bestehenden gebogenen Haarkamm, dessen Zähne dicht aneinander liegen, sich aber beim Biegen des Kammes in die gerade oder weniger gekrümmte Lage von einander entfernen. — Ang. 21. 12. 1902 [A 6660—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

34 c. Böhm Josef, Tischlermeister in Höflitz (Böhmen). — Verschluß für Schreibtische, Schränke und dergl.: Die Triebstangen des Schlosses wirken durch Vermittlung besonderer Riegel und Gleitbolzen auf die vertikal geführten Riegelstangen, und werden beim Sperren des Schlosses sowohl die Riegel, als auch die an den Riegelstangen angeordneten Riegelstücke in die Ausschnitte der Laden eingeführt und halten die letzteren in der Verschlußstellung fest. Das Versperren der Tür kann in der Weise erfolgen, daß der an dem Riegel befestigte Gleitbolzen beim Sperren des Schlosses eine mit einem nach abwärts gerichteten Dorn versehene Feder nach abwärts bewegt und hiedurch den Dorn in eine entsprechende Ausnehmung der Tür eindrückt. — Ang. 20. 11. 1902 [A 6034—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Sármásy Kund, königl. ung. Finanzministerial-Kontrollor in Budapest. — Zusammenlegbares Bett: Die um Scharniere drehbaren Seitenwände des Bettes sind an einem oder beiden Enden durch einen Lappen, ein Netz oder dergl. miteinander verbunden, wodurch die Seitenteile beim Auseinanderspreizen der Füße selbsttätig in die aufrechte Stellung gebracht werden. — Ang. 14. 7. 1902 [A 3767—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

34 e. Kołaczkowski Julian, Geschäftsleiter in Budapest. — Ofen- und Kaminvorsetzer: Die Bodenplatte ist mit einem über die Hinterkante vorragenden Schutzstreifen aus biegsamem oder elastischem Material zur Verhütung von Beschädigungen des Ofen- oder Kaminsockels

Digitized by Google

Patentklasse.

versehen. — Ang. 2. 4 1903 [A 1723—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

34 e. Neumüller Rudolf, Kaufmann in München. — Hygienischer Spucknapf: Dem porösen, verbrennbaren Material des Tellers ist ein leicht lösliches Klebmittel zugesetzt, welches, durch die Feuchtigkeit des Sputums gelöst, die Bakterienknötchen festhält und sie nach dem Trocknen daran hindert, in die Luft zu gelangen. — Ang. 6. 3. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 138480, d. i. vom 6. 1. 1902 [A 1197—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

35 b. Eliasch Leo, Maschinensteiger, und Kožďoň Carl, Schmiedemeister, beide in Karwin (Österr.-Schlesien). — Bremsscheibe mit schraubenförmiger Seilführung und verstellbarer Bremsvorrichtung: Zur Verhinderung ihrer gegenseitigen Reibung sind die einzelnen Seilwindungen zwischen den einzelnen Windungen einer die Scheibe gleichachsig knapp umgebenden, feststehenden Schraubenfläche gelagert. Der das Bremsband betätigende Gewichtshebel ist mittels Sperrades und -Kegels verstellbar, um auch die etwa schon abgenutzten Bremsklötze an die Bremsscheibe andrücken zu können. — Ang. 9. 11. 1901 [A 5593—01].

— Kühtreiber Bartholomäus, Maurermeister in Wien. — Fangvorrichtung für Flaschenzüge, dadurch gekennzeichnet, daß am unteren Rollensatz, der Rollenanzahl entsprechend, dreiarmige Hebel, sowie für das Zugende ein Hebel angebracht sind, deren Oberenden der Seildicke entsprechende Führungshülsen bilden und deren Unterenden bei Eintreten eines Seilbruches auf ein in einem Lager schwingendes Bremsstück wirken, so daß das Seil zwischen den beiden letzteren im Falle günstiger Gewichtswirkung der Last festgeklemmt und ein Absturz verhindert wird. — — Ang. 5. 10. 1901 [A 5003—01]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Osterloh Alex., Techniker in Lübeck. — Transportabler, drehbarer Montagekran für das Abnehmen und Aufsetzen schwerer Maschinenteile, als Ersatz für weniger schnell und schwieriger zu handhabende größere Hebezeuge, gekennzeichnet durch einen mehrfach verstrebten Hakenkran, welcher mit seinem Fußzapfen in eine, am Montageobjekt an geeigneter Stelle zu befestigende Hülse eingesteckt wird und in dieser nach Belieben um seine vertikale Längsachse gedreht werden kann. — Ang. 3. 2. 1902 [A 556—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Berlin und Wien. — Selbsttätige Lastdrucklamellenbremse für Windwerke mit an losen Rollen angehängter Last: Bei der durch Patent Nr. 10726 geschützten Lastdrucklamellenbremse wird das fixe Seil- oder Kettentrum mit einer in der Richtung der Bremsenachse verschiebbaren Traverse verbunden, welche den achsialen Druck auf die Lamellen ausübt, wobei die Größe des Druckes durch Anordnung einer Leitrolle oder eines Leitstückes konstant erhalten werden kann. — Ang. 12. 3. 1903 als Zusatz zum Patent Nr. 10726 [A 1310—03].

36 b. Kutschera Franz, Metallwarenfabrikant in Wien. — Sicherheitshahn: Der das Hahnküken in der Geschlossen-Stellung festhaltende federnde Sperrstift kann nur mittels eines abnehmbaren Schlüssels außer Eingriff mit dem Hahnküken gebracht werden. — Ang. 22. 1. 1902 [A 355—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

36 e. Armstrong Charles Goold, Ingenieur in Chicago (V. St. A.). — Verfahren und Vorrichtung zur Wärmeregelung durch Verminderung der Heizfläche von durch Dampf, Luft o. dgl. geheizten Heizkörpern: Zwecks Regelung der Temperatur wird ein dem Heizmittelstrom entgegengesetzt fließender, kalter Luftstrom in den Heizkörper eingepreßt, der das Heizmittel zurückdrängt und es auf diese Weise nur auf eine geringere Heizoberfläche wirken läßt. — Ang. 13. 8. 1901 [A 4178—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Elektricitätsgesellschaft Alioth in Münchenstein bei Basel. — Elektrische Heizvorrichtung mittels Wechselstromes: Der Metall-, bezw. Eisenkörper, in welchem die zur Wärmeentwicklung dienenden Foucault- oder Wirbelströme erzeugt werden, ist aus einem einzigen Stück angefertigt, um den entstehenden Foucault- oder Wirbelströmen keine Unterbrechungsstellen in den Weg zu setzen und besitzt Löcher, welche zu dem Hohlraum des Metall- bezw. Eisenkörpers führen, zu dem Zwecke, um in den Hohlraum desselben die zur Erzeugung der Foucault- oder Wirbelströme notwendigen, von Wechselstrom durchflossenen Spulen einbringen zu können. Diese Heizvorrichtung kann auch so ausgeführt werden, daß der Metall-, bezw. Eisenkörper um die mit der Isolation und einem geteilten Schutzmantel aus Metall umgebene, Strom führende Spule herumgegossen ist. — Ang. 18. 1. 1902 [A 266—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

37 a. Lugino Albert, Fabrikant in Charlottenburg. — Verfahren zur Herstellung fugenloser Mörtelwände und hiezu erforderliche Schalwand: Dasselbe besteht darin, daß zäher Mörtel ohne Anwendung von Eiseneinlagen in der erforderlichen Wandstärke gegen eine derart unebene Schalwand angeworfen wird, daß durch diese Schalwand der Mörtelbewurf bis zu seinem Erhärten getragen wird, worauf die Schalwand beseitigt und die bloßgelegte unebene Wandfläche in üblicher Weise verputzt wird. Die dabei zur Verwendung kommende Schalwand kann aus einem biegsamen Stab- oder Gitterwerk bestehen oder auch aus Platten, die, um den Mörtel bis zu seinem Erhärten festhalten zu können, mit von der üblichen Berohrung oder Aufrauhung sich unterscheidenden Vorsprüngen und Vertiefungen versehen sind. — Ang. 7. 6. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 139062, d. i. vom 9. 2. 1901 [A 2982—01]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

37 c. Zellenka Rudolf, Chemiker in Wien. — Verfahren zur Herstellung von Xylolithböden: Dasselbe besteht darin, daß das in bekannter Weise für das aufzubringende Belagmaterial als Unterlage verwendete, zwecks besseren Festhaltens desselben mit Maschen versehene Streckblech mittels Nägel, Klammern oder Schrauben auf der Unterlage befestigt wird. — Ang. 5. 8. 1902 [A 4177—02]. Vertr. V. Monath, Wien,

38 b. Nash John Milton, Fabrikant in Milwaukee (V. St. A.). — Putzmaschine für Holz und

Digitized by Google

Patentklasse.

dgl.: Auf einem über zwei Scheiben laufenden Riemen sind Träger befestigt, in denen die Besen, die in bekannter Weise die Sandpapierstreifen an das Werkstück andrücken, in geneigter Lage festgehalten werden; Einrichtung, um das Verschieben der Streifen zu ermöglichen. — Ang. 18. 8. 1902 [A 4385—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

39 a. Schlesische Gummi-Waaren-Fabriken Gustav Eichler, Firma in Breslau. — Verfahren zur Herstellung von Gummisaugern: Das eine Ende einer nahtlosen Gummiröhre wird, nachdem man derselben durch Stanzen oder dergl. die entsprechende Länge gegeben hat, an einem Ende geschlossen und dem Stumpen auf einem Stempel die Saugerform erteilt. — Ang. 18. 3. 1903 [A 1436—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Ziegler-Reinacher H., Ingenieur in Aadorf (Schweiz). — Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung aus Celluloid für Gravüre- und Reliefdruck mit Hilfe von photographischen Reliefs: Ein aus einer leicht biegsamen Platte zusammengerollter Cylinder, welcher an seiner Innenseite das zu druckende Bild erhaben oder vertieft trägt, wird in eine auf beliebige Weise von außen sowohl heizbare als auch kühlbare, der Gestalt der herzustellenden Druckwalze entsprechende Hohlform gelegt, darauf in den gerollten Cylinder eine ebenfalls ungefähr zu einem Cylinder zusammengerollte Platte aus demjenigen bei Lufttemperatur harten Metall, welches die das Bild tragende Walze bilden soll, eingeschoben und schließlich, nachdem die Hohlform zwecks Erweichung des Druckwalzenmaterials genügend lange beheizt wurde, der schwach konische Druckwalzenkern derart in den Walzmaterialcylinder eingetrieben, daß sich der letztere fest gegen den von der Hohlform gestützten Bildcylinder anpreßt. — Umwandlung des Priv. 45/3889 mit der Priorität vom 12. 6. 1895 [A 5351—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

39 b. Luft Adolf, Mag. d. Pharm. in Lemberg. — Verfahren zur Darstellung plastischer Massen: Die vornehmlich durch Kondensation von Formaldehyd mit Phenol hergestellte spröde und undurchsichtige Masse wird in Lösungsmitteln aufgelöst, hierauf in Formen gegossen, eingedickt und getrocknet. — Ang. 30. 5. 1902 [A 2896—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

41. Fa. J. J. Fischers Söhne in Dottikon (Schweiz). — Formvorrichtung für Strohhutpressen, zum Pressen der Hutseiten gekennzeichnet durch ein die Hutseiten allseitig ihrer ganzen Höhe nach pressendes Metallband, dessen Enden dem jeweiligen Erfordernis entsprechend einzeln angezogen werden können. Die Enden des Metallbandes sind an cylindrisch gestalteten Enden von drehbaren Hebeln befestigt, zum Zwecke, bei dem durch Drehen der letzteren bewirkten Pressen der Hutseiten eine Veränderung des Umspannungswinkels des Bandes zu verhindern. — Ang. 27. 12. 1902 [A 6756—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

42 h. Holzknecht, Dr. Guido, praktischer Arzt in Wien. — Prüfmittel zur Bestimmung der Intensität von Röntgenstrahlen: Das Prüfmittel besteht aus einer geschmolzenen Mischung von einem oder mehreren Alkalisulfaten mit einem oder mehreren Alkalikarbonaten oder Alkalihaloiden, welche Mischung bei der Bestrahlung eine von der Intensität und Dauer derselben abhängige Färbung annimmt. — Ang. 19. 8. 1902 [A 4411—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

42 h. Weichsel Paul, Optiker in Wien. — Zerlegbarer Zwicker: An der Klemmfeder sind beiderseits außer den Klemmbügeln in Nasen endigende federnde Ansätze mit Ösen angebracht, in welche Ösen die Gläser mittels an ihren Laschen befindlichen Haken eingehakt werden können, wobei die erwähnten Nasen in Ausnehmungen der Gläser einschnappen und so die Gläser gegen Verschiebung sichern. — Ang. 24. 1. 1903 [A 387—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Wingen Anton, königl. Baurat in Bonn. — Photometer zur Bestimmung der Helligkeit von Arbeitsplätzen: An den die auf Schienen laufende Vergleichslampe enthaltenden Hauptkasten ist seitlich ein Kästchen angebaut, welches mit dem Hauptkasten durch eine Öffnung in Verbindung steht, durch welche das Licht der Vergleichslampe auf die Rückwand des angebauten Kästchens fällt, in welcher Rückwand sich eine Öffnung befindet, durch welche das diffuse Licht des Arbeitsplatzes direkt einfällt, wobei in der Richtung dieses Lichtes ein schräg nach oben gerichtetes, verjüngt auslaufendes Okularrohr angeordnet ist. Am Hauptkasten befindet sich eine in die horizontale Lage aufklappbare Skala, auf welcher sich ein mit der Lampe verbundener horizontaler Zeiger bewegt. — Ang. 7. 5. 1902 [A 2445—02].

44 a. Stowell Henry F., Arzt in Rochester (V. St. A.). — Hosenknopf mit Hakenansatz, behufs Aufnahme der Unterkleidung, bezw. deren Tragbänder, dadurch gekennzeichnet, daß die Haken mit einem verbreiterten und gelochten Ende versehen ist, um dem einzulegenden Bande ein besseres Auflager zu geben und den Haken leicht zu machen. Ang. 19. 10. 1901 [A 5243—01.] Vertr. V. Monath, Wien.

45 b. Wolf Josef, Landwirt in Gunstdorf b. Pardubitz. — Trockengestell für Getreide und Heu, bestehend aus zwei Dreifußgestellen und zwei zwischen ihnen angeordneten zweifüßigen Böcken, die untereinander durch an den Innenseiten der Gestellfüße an Schlingen zu hängende Längsstangen verbunden sind, während zum Tragen von Getreide oder Heu Stangen an den äußeren Seiten der Gestellfüße mittels Spangen und Haken leicht abnehmbar angebracht sind. — Ang. 4. 10. 1902 [A 5184—02].

46 a. Haselwander Heinrich August, Ingenieur in Rastatt (Baden). — Verbrennungskraftmaschine für gas- oder dampfförmigen, flüssigen oder festen Brennstoff mit getrennter Verdichtung der Ladung, dadurch gekennzeichnet, daß im Arbeitscylinder nur Luft, in einer mit demselben in Verbindung stehenden Kammer nur Gas (oder umgekehrt) verdichtet und ein Hilfsgemisch in der Kammer derart eingelagert wird, daß durch dessen Explosion das Gas aus der Kammer in den Arbeitscylinder getrieben wird. — Ang 9. 12. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 136940, d. i. vom 4. 3. 1901 [A 6407—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Kécheur Adolphe François, Ingenieur in Asnières, und Heerey William Arthur Balmer, Kaufmann in Colombes (Frankreich). — Hilfskolbenanordnung an Explosionskraftmaschinen. Der federbelastete, im Arbeits-

Digitized by Google

Patentklasse.

zylinder angeordnete Hilfskolben dient als Pumpenkolben zur Erzielung der Kühlwassercirkulation. — Ang. 19. 12. 1901 [A 6400—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

46 a. Wagener August, Oberingenieur in Berlin, und Pape Hermann, Ingenieur in Hamburg. — Verfahren zur Herabminderung der Temperatur und des Druckes in Explosionskraftmaschinen: Die im Verbrennungsraume erzeugte Wärme wird durch eine wärmebindende Flüssigkeit aufgenommen und aus derselben wieder entnommen, um wieder nutzbar gemacht zu werden. — Ang. 13. 3. 1901 mit der Prior. d. D. R. P. Nr. 134720, d. i. vom 26. 5. 1900 [A. 1365—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

46 b. Fahrzeugfabrik Eisenach, Firma in Eisenach. — Arbeitscylinder für Gaskraftwagen, bestehend aus einem nahtlos gezogenen, am Kopfende halbkugelförmig abgeschlossenen, mit herausgebördelten Anschlußstutzen versehenen Stahlrohr. Ang. 26. 11 1902 [A. 6149—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Haselwander Friedrich August, Ingenieur in Rastatt (Baden). — Verbrennungskraftmaschine mit Verdränger: Bei Viertaktmaschinen wird beim Auspuffhube entweder die Einführung des Brennstoffes oder die Erzeugung der Verdrängerluft verhindert. — Ang. 20. 9. 1901 als 4. Zusatz zu P. Nr. 11546; Prior. des D. R. P. Nr. 113332, d. i. vom 24. 12. 1898 [A 4774—01]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Mangelsdorff & Co., Firma in Grünberg. — Vorrichtung zum Zuführen des Brennstoffes für Explosionskraftmaschinen: Beim Niederdrücken einer gesteuerten Stange legt zunächst eine die Stange umschließende, mittels Schraube einstellbare Hülse die Schlitze des Zuführungsrohres frei, worauf Stange und Zuführungsrohr weiter bewegt werden. — Ang. 27. 11. 1902 mit der Prior. des D. R. P. Nr. 136733, d. i. vom 17. 1. 1902 [A 6167—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Société de Ploeg, H. Colliez, Loustau & Cie. in Saint Maurice (Frankreich). — Zuführungs- und Verteilungsvorrichtung für Kohlenwasserstoffkraftmaschinen u. dgl.: Der wie ein Keil in die Flüssigkeitsmasse eindringende Tauchkolben ist mit zwei Ventilen versehen, deren Abstand voneinander regelbar ist, um die Menge der zu fördernden Flüssigkeit zu regeln. — Ang. 24. 5. 1902 [A 2781—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

47 a. Aufricht Eduard, Ingenieur in Friedek (Österr.-Schlesien). — Schraubensicherung, gekennzeichnet durch eine Unterlagsscheibe mit aufgesetztem, gegebenenfalls mit der Scheibe aus einem Stück hergestellten Ringe, in dessen Innenverzahnung das abstehende Ende einer auf zwei angearbeitete, konvergierende Flächen der Schraubenmutter aufgeschobenen Feder nach Art einer Klinke so eingreift, daß zwar ein Nachziehen, nicht aber ein selbsttätiges Losewerden der Mutter möglich ist. — Ang. 11. 2. 1902 [A 753—02].

— Rieger Erwin, k. u. k. Major in Wien. — Schraubendübel zum Festhalten eines Gegenstandes an einer Unterlage aus verhältnismäßig wenig widerstandsfähigem Stoffe, wie Holz, Leder und dgl., dadurch gekennzeichnet, daß der die Schraube aufnehmende, kegelförmige Metallstift oder Nagel an der Spitze mit Flügeln

Patentklasse.

versehen ist. — Ang. 10. 12. 1902 [A 6460—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

47 b. Deutsche Waffen- und Munitionsfabriken, Firma in Berlin. — Vorrichtung zur Befestigung von Kugellagerkränzen, Laufringen und ähnlichen Körpern auf Achsen, Wellen u. dgl., bestehend aus einem kegelförmigen, geschlitzten Futter mit Schraubring und einem aufspreizbaren Gegenring. — Ang. 2. 12. 1901 [A 6031—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Hildersley Daniel, Maschinist in London. — Gleichmäßig nachstellbares Lager für Wellen, Achsen u. dgl. mit drei oder mehr Lagerschalen, dadurch gekennzeichnet, daß deren Stöße Sekantenflächen bilden, um den auf einen oder mehrere Teile der Lagerschalen ausgeübten Druck durch die schiefen Stoßflächen auf alle anderen Lagerschalenteile zu übertragen und dadurch ein gleichzeitiges Nachstellen aller Teile der Lagerschalen zu bewirken. — Ang. 5. 8. 1902 [A 4178—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Katona Andreas, Maschineningenieur in Satoralja-Ujhely, Varga Paul und Krompecher Johann, Maschineningenieure in Budapest. — Achszapfen mit Zapfenhülse, gekennzeichnet, durch kegelförmig abgeschrägte Endflächen an der Zapfenhülse, welche sich an ebenso gestaltete Fläche der Lagerschale anlegen, zu dem Zwecke, durch die Abnutzung der sich aufeinander reibenden Flächen die Entstehung eines seitlichen Spieles zu erschweren und durch die Zentrifugalkraft an den abgeschrägten Endflächen der Zapfenhülse das Schmiermaterial zusammenzuhalten. — Ang. 4. 4. 1902 [A 1790—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Moffet Bearing Company, Firma in Chicago. — Rollenlager, bei welchem kegelförmige Rollen zur Vermeidung der infolge von achsialen Drücken auftretenden Reibung verwendet werden, dadurch gekennzeichnet, daß die Welle oder Spindel mit Stellringen versehen ist, wodurch dem Bestreben der Rollen nach Aufwärtsbewegung Widerstand entgegengesetzt wird, wobei zwischen den Stellringen und dem diesen zugekehrten breiteren Ende der die Rollen enthaltenden Laufbehälter reibungsvermindernde Mittel, wie Kugeln, angeordnet sind. — Ang. 14. 1. 1902 [A 199—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Société Anonyme des Anciens Etablissements Panhard & Levassor, Firma in Paris. — Einrichtung zum Massenausgleich bei Motoren mit zwei nebeneinander liegenden Cylindern, gekennzeichnet durch die Anordnung zweier Massen, welche an den rotierenden Teilen der Motoren angebracht werden und von denen die eine zufolge ihrer drehenden Bewegung in Verbindung mit jener der auf einer der Kurbeln befindlichen Masse eine Wirkung hervorbringt, welche die Resultierende aus der Wirkung der drehenden Bewegung der anderen Masse in Verbindung mit der durch die Masse der anderen Kurbel hervorgebrachten Wirkung aufhebt. — Ang. 22. 7. 1901 [A 3809—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

47 c. Société Anonyme des Anciens Etablissements Panhard & Levassor in Paris. — Kegelreibungskupplung, gekennzeichnet durch einen mit der anzutreibenden Welle fest verbundenen Hohlkonus und einen

Digitized by Google

Patentklasse.

auf derselben Welle verschiebbaren Kegel, welcher längs der Zapfen des auf der treibenden Welle festsitzenden Schwungrades oder der Riemscheibe gleiten kann und unter der Einwirkung einer einzigen, die anzutreibende Welle umgebenden Schraubenfeder steht, die sich einerseits auf einen Bund der Welle, andererseits auf eine Muffe stützt, die auf dieser Welle verschiebbar ist und bei der Verstellung gegen den Hohlkonus hin das Mitnehmen des letzteren, sowie der anzutreibenden Welle bewirkt, so daß nach erfolgter Kupplung der durch die Federenden ausgeübte Druck auf zwei Punkte dieser Welle übertragen, bezw. durch dieselbe aufgehoben wird und daher die Rückwirkung auf die Lager dieser Welle verhindert ist. — Ang. 19. 1. 1902 [A 284—02]. Vertr V. Karmin, Wien.

47 c. Wießner Arthur, Ingenieur in Bonn. — Cylinderreibungskupplung mit inneren und äußeren Backen: Der Gelenkzapfen der die Backen bewegenden Kniehebel ist derart an einem in radialer Richtung verstellbar oder nachgiebig angeordneten Stiften angelenkt, daß er sich in einer zur radialen Armachse angenähert rechtwinkeligen Richtung bewegen muß, wodurch eine zweckentsprechende Gleichmäßigkeit in der gegenseitigen Bewegung der Backen erzielt wird. — Ang. 31. 5. 1902 [A 2940—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

47 e. Schmidt Hermann. Fabrikant in Hamburg. — Centralschmiervorrichtung mit Druckluftbetrieb und besonderem Schmiergefäß für jede Schmierstelle: Aus einem hochgelegenen Ölbehälter gelangen Öltropfen sichtbar in das Schmiergefäß und erzeugen darin selbst die Druckluft. — Ang. 16. 12. 1901; Prior. d. D. R. P. Nr. Nr. 134085, d. i. vom 8. 10. 1801 [A 6325 - 01]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

47 g. Müller Heinrich, Lokomotiv-Aufseher in Szombathely (Ung.). — Dampfcylinder-Ausblasehahn mit selbsttätigem Sicherheits- und Entwässerungsventil. Letzteres ist mit einer durch eine von außen zu betätigende Stange einstellbaren Feder so belastet, daß es für jeden Dampfdruck einstellbar ist. — Ang. 27. 6. 1901 [A 3372—01]. Vertr. V. Monath, Wien.

49 a. Harmet Henri, Ingenieur in Saint Etienne (Loire, Frankreich). — Presse zum Dichten kleiner Stahlingots während des Erkaltens in einer konischen Gußform: Die Ingotform ist mit der Grundplatte unmittelbar verankert, wobei die Verlängerungen der die Presse an der Unterseite der Grundplatte festhaltenden Bolzen als Ankerbolzen dienen. Ang. 16. 12. 1901 [A 6350—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Harmet Henri, Ingenieur in St. Etienne (Loire, Frankreich). — Ausstoßvorrichtung an Pressen zum Dichten von Stahlingots während des Erkaltens in einer konischen Gußform: Der Ausstoßkolben trägt ein schwach konisches Kopfstück, das oben dieselbe Begrenzungslinie wie der innere obere Rand der Gußform aufweist, während am oberen Querhaupt der Presse eine innen ausgenommene Widerlagsplatte angeordnet ist, in deren Höhlung das Kopfstück zwecks Einstellung der Gußform vollständig zurückgezogen werden kann; beim Ausstoßen des Blockes tritt das Kopfstück zuerst in die Gußform ein und führt dadurch letztere bei ihrer geringen Aufwärtsbewegung bis zum Aufstoßen auf die Widerlagsplatte derart, daß sie von der Lotrechten nicht abweichen kann, worauf dann bei der weiteren Abwärtsbewegung des Kopfstückes der Block ausgestoßen wird. — Ang. 20. 2. 1902 [942 - 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

49 a. Harmet Henri, Ingenieur in Saint Etienne (Loire, Frankreich). — Presse zum Dichten von Stahlingots während des Erkaltens in einer konischen Gußform: Der im Sockel der Gußform beweglich angeordnete Boden ist für den Einlaß des geschmolzenen Metalles mit einem Eingußmundstück versehen, so daß nach dem Füllen der Form auf diesem Wege durch Heben des Bodens nicht nur das Metall zusammengedrückt, sondern gleichzeitig auch der verlorene Kopf von dem Eingußkanal abgeschert wird. — Ang. 14. 6. 1902 [3229—02]. Vertr. V. Karmin, Wien

49 b. Abbott, Benjamin Judd, Fabrikant in Chicago (V. St. A.). — Maschine zur paarweisen Herstellung von Hufnägeln: Dieselbe ist dadurch gekennzeichnet, daß auf dem Wege des Nageldrahtes und der Nagelwerkstücke durch die Maschine bis zum Auswerfen der mit Köpfen versehenen Nägel an allen Punkten, an welchen durch verbogene oder übereinandergeschobene Nägelformen Stockungen eintreten können (z. B. an den Werkstückführungen, der Wendeplatte-Ausstoßvorrichtung und an der Gesenkkette, welche die Werkstücke zur Stauchvorrichtung führt). Vorrichtungen angebracht sind, welche die Drehung einer Ausrückwelle und dadurch die Ausrückung der Hauptwellenkupplung selbsttätig bewirken. — Ang. 8. 1. 1901 [A 108—01]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Emil Bock, Aktien-Gesellschaft in Oberkassel bei Düsseldorf. — Maschine zur Herstellung konischer Rohre aus einem oder mehreren keilförmigen Blechstreifen. Die zur Durchführung des durch das Stammpatent Nr. 10.330 geschützten Verfahrens bestimmte Maschine besteht darin, daß die das Rohr formenden Dorne nebeneinander auf einem quer zur Längsrichtung der Dorne verschiebbaren Rahmen gelagert sind und von einer Zug- und Druckvorrichtung unter entsprechender Verschiebung des Rahmens nacheinander in das aufzuweitende, zwischen den Matrizenpaaren liegende Rohr hineingestoßen und aus demselben wieder herausgezogen werden. — Ang. 6. 8. 1902 als erstes Zusatz-Patent zum Patente Nr. 10330; Prior. des D. R. P. Nr. 132714, d. i. vom 10. 11. 1900 [A 4189 - 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Emil Bock, Aktien-Gesellschaft in Oberkassel bei Düsseldorf. — Verfahren zur Herstellung konischer Rohre. Das Verfahren nach dem Stammpatent Nr. 10330 wird dahin abgeändert, daß das die Bleche an jeder Kante festspannende Matrizenpaar sich über die ganze Länge des herzustellenden Rohres erstreckt und die beiden Matrizenpaare vor dem Einführen der Dorne zwecks Rundung der Bleche bis auf eine dem Durchmesser der später hinein zu treibenden Dorne entsprechende Länge genähert werden. — Ang. 8. 10. 1902 als zweites Zusatz-Patent zum Patente Nr. 10330; D. R. P. Nr. 134611, d. i. vom 19. 4. 1901 [A 5271—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

49 b. Chehet Georges in Paris und Simon Christophe in Athis-Mons (Frankreich). — Hufeisenmaschine. Ein die Matrize tragender Kolben bewirkt bei seiner Verschiebung die Biegung des Eisens im Groben und schiebt die Matrize unter einen zweiten Kolben, der die Biegung vollendet und die Formgebung des Querschnittes bewerkstelligt, während ein dritter Kolben den Vorschub schmiedet und die Löcher stanzt. Ang. 26. 10. 1902 [A 5614 – 02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Ditlbacher Julius, Sensenschmied, und Ditlbacher Theodor, Uhrmacher, beide in Kindberg (Steiermark). — Maschine zum Zubiegen der Hamme und Abbiegen des Bartes von Sensen. Dieselbe besteht aus einem amboßartigen Unterteil, auf dessen einer Seite ein Biegehebel für die auf der Amboßfläche festgehaltene Hamme und auf dessen anderen Seite eine tiefer liegende, gegebenenfalls durch Beilagen in der Höhe regelbare Amboßfläche angeordnet ist, ferner aus einem im wesentlichen ß-förmigen beweglichen Oberteil, dessen einer Teil durch Keilwirkung den Biegehebel nach vorne bewegt und dessen anderer, gegebenenfalls durch Beilagen verlängerbarer und verkürzbarer Teil den Sensenbart bis zur Amboßfläche abbiegt. — Ang. 7. 12. 1901 [A 6168 – 01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Gleichmann Gustav, Ingenieur in Düsseldorf. — Verfahren zur Herstellung von Hohlkörpern aus Metallblöcken. Das Verfahren nach dem Stammpatente wird dahin abgeändert, daß das Lochen des Werkstückes in einer Matrize erfolgt, welche außer einen kelchartigen Erweiterung noch längsverlaufende Nuten besitzt, so daß das Werkstück beim Fertiglochen nach Entfernung des Widerlagers durch die vermehrte Reibung in den Nuten festgehalten wird. — Ang. 26. 4. 1902 [A 2246 – 02], als Zusatz zum Patent Nr. 11727. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Heyer Philipp, Fabrikant in Eßlingen am Neckar. — Feilenschneidmaschine: Ein einstellbarer Schneidwerkzeugträger mit federnd gelagertem Schieber wird durch einen mechanisch angetriebenen Schlitten unter regelbarem Andruck über den Feilenkörper hin- und herbewegt. — Ang. 26. 5. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 136737, d. i. vom 23. 11. 1900 [A 2801 – 02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

51 a. Bickel Franz, Instrumentenmacher in Heidenau bei Dresden. — Resonanzkasten für Flügel und Pianinos. Die Rippen bestehen aus drei dünnen nach der Mitte zu verstärkten Holzbändern, und der obere Boden besitzt unter der Anschlaglinie der Hämmer S-förmige Schallöcher. — Ang. 18. 1. 1903 [A 243 – 03]. Vertr. L. Vojaček, Prag.

— Hofmann Carl, k. u. k. Hof-Clavierfabrikant in Wien. — Doppelresonanzboden für Claviere. Von den beiden, mittels durchlaufender Rippen miteinander verbundenen Resonanzplatten erstreckt sich die untere nur über die Mittellage des Clavieres, so daß nur vier Kammern entstehen, die rückwärts von der Zarge und seitlich von den Rippen begrenzt werden, nach vorne jedoch offen sind. — Ang. 7. 2. 1902 (A 644 – 02). Vertr. Dr. A. Kastner, Wien.

— Mauracher Matthäus, Orgelbaumeister in Graz. — Pneumatische Hängeventillade: In den Registercancellen sind Spielbälge derart angeordnet, daß durch an den Spielbalgdeckeln angebrachte Hebel beim Schließen der Spielbälge die Hängeventile unmittelbar angehoben werden. — Ang. 2. 6. 1902 (A 2964 02).

54 a. Fa. C. Osterheld in Gotha. — Verfahren zur Herstellung runder Schachteln: Zwei ineinander geschobene an einer Stirnseite durch Klebstoff verbundene, beiderseits mit einem Boden geschlossene und gegebenenfalls mit einem Überzug versehenen Pappringe werden derart ringsum aufgeschnitten, daß durch diesen Schnitt nur der äußere Pappring zerlegt wird, wodurch eine fertige, mit einem Hals versehene Schachtel mit zugehörigem Deckel entsteht. — Ang. 6. 2. 1903 [A 615 – 03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

54 c. Schaack Theodor, Kaufmann in Köln a. R. — Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Wellpappe für Flaschenschutzhülsen: Die Pappe wird bei der Wellung in Felder geteilt, die einer aufgerollten Flaschenschutzhülse entsprechen und, etwa das Bild eines abgewickelten, ausgeschnittenen Kegels darstellend, von Rillen oder Wellen durchzogen werden, die von der breiteren nach der schmäleren Kante tiefer und konisch zulaufen. Die Vorrichtung besteht aus Walzen mit den aufgerollten Flaschenschutzhülsen entsprechenden gerillten, bezw. gewellten Feldern. Die Randlinien der Felder und die Linien, welche zwei Reihen Felder voneinander trennen, sind als erhöhte Rippen eventuell mit scharfen Kanten ausgebildet, zum Zwecke, das spätere Auseinanderschneiden der Felder zu erleichtern. — Ang. 18. 2. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 139139, d. i. vom 17. 5. 1902 (A 842 – 03). Vertr. V. Monath, Wien.

55 a. Fa. Chr. Elsenhans in Gernsbach (Baden). — Schärfrolle zum Schärfen der Schleiffläche von Holzzerfaserern: Die Schärfrolle besteht aus einem die Schleiffläche tragenden, gegebenenfalls aus mehreren Segmenten zusammengesetzten Ring, der auf einem Tragstück auswechselbar befestigt ist. — Ang. 12. 2. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 138205, d. i. vom 24. 1. 1902 [A 726 – 03]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Fa. Julius Kissel, Mühlenbauanstalt und Maschinenfabrik in Wolfenbüttel. — Zerfaserungsmaschine: Eine mit schraubengangförmig gesetzten Flügeln versehene horizontale Scheibe rotiert rasch in einem geschlossenen, an seiner Innenwandung gerieften Behälter in der Weise, daß das von unten in den Behälter eintretende Material in die Höhe zu dem Austritte befördert und hiebei durch die an ihren Enden gerieften Flügel, bezw. durch Anschlagen an die gerieften Innenwandung des Behälters zerfasert wird. — Ang. 13. 1. 1903 [A 165 – 03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

55 b. Wilhelm Hartmann & Co., Papierfabriksniederlage in Wien. — Vorrichtung zum Schneiden von Rollenpapier: Die Klemmbacken sind mit schiefen Schlitzen versehen, in welche fixe, am Gestelle angeordnete, horizontale Stifte eingreifen. Statt der zwangläufigen Schlitzführung sind einläufige Führungen in der Weise vorgesehen, daß an dem Messerrücken schiefe Auflaufflächen, gegen welche fixe, an einem Klemmbacken angeordnete Stifte wirken und an dem

Digitized by Google

Patentklasse.

Messer fixe Stifte, welche gegen die an den Klemmbacken angeordneten schiefen Auflaufflächen wirken, angeordnet sind. Um das Vorschieben des abzuschneidenden Papierendes durch das Drehen des Papierwickels zu bewirken, wird der letztere von einem oder mehreren Bändern umfaßt, deren Enden einerseits oberhalb und andererseits unterhalb des freien Wickelendes befestigt sind. — Ang. 10. 11. 1902 als Zusatzpatent zum Patente Nr. 11205 [A 5828—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

57 a. Krügener Dr. Rudolf, Fabrikant in Frankfurt a. M. — Rouleauschlitzverschluß mit veränderlicher Schlitzweite: Das eine Rouleau ist am Ende mit einer Klemmvorrichtung versehen, mittels welcher es an jeder Stelle der am anderen Rouleau befestigten Schnüre festgeklemmt werden kann. — Ang. 26. 1. 1903 mit der Prior. des D. R. P. Nr. 138158, d. i. vom 30. 9. 1901 [A 409—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Pifer George Nicholas, Photograph in Cleveland (Ohio). — Plattenmagazin für Photographie-Automaten: Eine den Plattenstapel enthaltende cylindrische Röhre ist unten durch einen mit einem die Platten stützenden Pfropfen versehenen elastischen Ring und oben durch einen vertikal verschiebbaren Deckel lichtdicht abgeschlossen, unter welchem sich eine auf dem Plattenstapel aufliegende Kugel befindet, so daß beim Niederdrücken des Deckels der Ring mit dem Pfropfen unten herausgedrückt wird, die Platten zur Verwendung zugänglich werden und nach Verbrauch der letzten die Kugel unten herausfällt. — Ang. 21. 7. 1902 [A 3887 - 02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Pollák Anton, Elektrotechniker in Budapest, Fa. Vereinigte Elektricitäts-Actiengesellschaft in Ujpest bei Budapest und Silberstein Dr. Friedrich, Hof- und Gerichtsadvokat in Wien. — Entwicklungsapparat für photographische Bildbänder: Das Bildband wird mittels Preßwalzen zwangläufig durch geeignet geformte und entsprechende Flüssigkeiten enthaltende Führungsspalte gedrückt. — Ang. 17. 12. 1902; Prior. des ung. Patentes Nr 25714, d. i. vom 13. 5. 1902 [A 6572—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

59 a. Rieter Arthur, Ingenieur in Konstanz. — Kolbenpumpe mit im Cylinder angeordneten, hin- und herschwingendem Antriebsarm für einen Doppelkolben mit offenen Endseiten, dadurch gekennzeichnet, daß von den offenen Endseiten aus Kanäle durch den die beiden Kolbenscheiben verbindenden Steg nach dem zwischen den Kolben befindlichen Druckraum gehen, welche Kanäle an ihren gegen den Anschlußstutzen der Druckleitung gerichteten Ausmündungen durch Druckventile abgeschlossen sind, so daß ein möglichst hindernisfreies, von seiner Richtung wenig abweichendes Ausströmen des Wassers in die Druckleitung erzielt wird. — Ang. 10. 9. 1902 [A 4774—02]. Vertr. V. Theodorović, Wien.

— Wahlström Emil Alfred, Ingenieur in Cannstatt. — Regelungsvorrichtung für den Antrieb von Pumpen: Dem zwischen Pumpe und Antrieb eingeschalteten Übertragungselement (Riemen, Reibungsrad, Gleitkupplung, Planetangetriebe u. s. w.) wird durch einstellbare Gewichte oder Federn mehr oder weniger Kraftübertragungsfähigkeit erteilt, so daß die Pumpe mit einem der Größe der eingestellten Übertragungsfähigkeit entsprechenden konstanten Druck arbeitet. — Ang. 7. 6. 1902 [A 3084—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

60. Frikart Johann Rudolf, Zivilingenieur in München. — Regler für Kraftmaschinen: Ein von der Kraftmaschine und einer Hilfsmaschine angetriebenes Differentialgetriebe schließt bei Unregelmäßigkeiten in der Umdrehungszahl der Kraftmaschine den einen oder den anderen von zwei elektrischen Kontakten, um die, die Steuerungsorgane der Kraftmaschine beeinflussenden Ausgleichsvorrichtungen in Tätigkeit zu setzen. — Ang. 24. 12. 1902 [A 6732—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Gouzin Charles, Ingenieur und Bleys Philippe, Mechaniker in Draguignan (Frankreich). — Vorrichtung zum Anstellen der Luftsaugebremsen an Eisenbahnzügen bei Überschreitung der zulässig größten Fahrgeschwindigkeit. Bei Versagen der Flügelpumpe nach P.-Nr. 5065 kommt ein zwischen dem Druck- und dem Steuercylinder angeordneter Differenzialcylinder in Wirksamkeit, der von einer zweiten, von der ersten unabhängigen Pumpe gespeist wird. — Ang. 16. 5. 1900 als Zusatz zu P.-Nr. 5065 [A 2545—00]. Vertr. V. Monath, Wien.

— J. M. Voith, Firma in Heidenheim a. d. Brenz. — Mittelbar wirkender Regler mit mechanischem Hilfsgetriebe: Ein Fliehkraftregler verschiebt die von Reibungsscheiben eingeklemmten und mitgeschleppten Riemenringe, wodurch zwischen zwei ständig angetriebenen Teilen eine relative Bewegung hervorgerufen wird. Ang. 10. 4. 1902 [A 1918 - 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

61. Hoffmann Otto, Ingenieur in Dornach bei Mühlhausen im Elsaß. — Selbsttätige Feuerlöschvorrichtung: Sämtliche Teile der mit einem durch eine Schmelzsicherung auf der Auslaßöffnung gehaltenen Ventil ausgestatteten, selbsttätigen Feuerlöschvorrichtung mit Ausnahme der Schmelzsicherung selbst bestehen aus Jett, das säure- und wasserbeständig, hart und Wärme nicht leitend ist, und sich somit nicht zersetzen, springen oder die Wärme von der Schmelzsicherung ableiten kann und bei großer Hitze im Falle eines Versagens der Schmelzsicherung verkohlt. Einer Ausführungsform der Feuerlöschvorrichtung nach besteht lediglich das Ventil, einer weiteren Ausführungsform nach lediglich der Ventilsitz aus Jett. — Ang. 8. 1. 1902 [A 91—02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

63 a. Marle Emile, Ingenieur in Paris. — Wagen: Der Vorderteil des Untergestelles ruht auf auf den Achsen der Vorderräder sitzenden Federn, der Hinterteil unmittelbar auf der Hinterachse, wobei der vordere Teil des Wagenkastens auf dem Gestell, der hintere Teil desselben auf von der Hinterachse getragenen Federn aufliegt. — Ang. 9. 4. 1903 [A 1862—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

63 b. Girard Louis Fernand, Rentier in Paris. — Antriebsvorrichtung mit veränderlicher Geschwindigkeit insbesonders für Fahrräder: Dieselbe besteht aus einem auf der angetriebenen Welle aufgekeilten Triebrad und einem in demselben eingesetzten, an der Welle Drehung der teilnehmenden, auf demselben der Länge nach verschiebbaren und eine Feder zusammendrückenden Stück mit einer konzentrischen Ausnehmung, und einem Rade, welches mit einem

Digitized by Google

Patentklasse.

Zapfen in ein Nutensystem einer Muffe eingreift und dadurch von dieser mitgenommen wird, welche Muffe unter gleichzeitigem Zusammenpressen einer Feder und unter der Einwirkung konischer Flächen, die zum Teil auf der Muffe, zum Teil auf einem feststehenden Stück der Vorrichtung angeordnet sind, sich selbsttätig der Länge nach auf der Welle verschieben kann und bei deren Drehung durch Nut und Feder solange mitgenommen wird, als der an der Muffe angeordnete Kupplungskonus nicht mit der konischen Ausnehmung in Eingriff gelangt, während diese Muffe sich auf der Welle lose dreht, sobald der Finger an derselben bei eingeschalteter Reibungskuppelung in eine ringförmige Nut gelangt, wobei das vorgenannte Nutensystem der Muffe aus einer ringförmigen Nut und einer sich an dieselbe anschließenden schrägen Nut besteht, das ganze zu dem Zwecke, um das dynamische Gleichgewicht zwischen der Triebkraft und dem Widerstande aufrechtzuerhalten, indem die Welle das Rad bei verhältnismäßig geringem Widerstande durch Nut und Feder, bei verhältnismäßig großem Widerstande durch die Reibungskuppelung mitnimmt. — Ang. 27. 2. 1902 [A 1074—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

64 b. Armstrong Henry David, Privatier in London. — Korkzieher, dessen Griff als Nürnberger Schere in der Art ausgebildet ist, daß die obersten Parallelogrammseiten zwecks Erzielung größerer Übersetzung länger gehalten sind, als die übrigen und durch Schlitz und Zapfen verbunden sind, auf welch letztere Art auch der eigentliche Korkzieher mit zwei der untersten Parallelogrammseiten verbunden ist. — Ang. 27. 5. 1902 [A 2846—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Fromme Otto, Fabrikant in Frankfurt a. M. — Anpreßvorrichtung für Faßfüllapparate mit einer drehbaren am unteren Ende mit einem Füllkopf versehenen und am oberen Ende mittels einer Hülse und Schraubengewinde in einer Gabel gehaltenen Stange unter Benützung eines geteilten Rundkeils zur Anpressung, dadurch gekennzeichnet, daß der Rundkeil durch eine Schraubenfeder so lange in eine Schraubenhülse gepreßt wird, bis durch Verschraubung der letzteren gegen das Gehäuse und durch einen Anschlag die Weiterbewegung des Rundkeils verhindert wird, so daß die Schraubenhülse sich von ihm abhebt und so die Klemmung beseitigt. — Ang. 18. 2. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 138700, d. i. vom 8. 11. 1900 [A 838—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

64 c. Breitwisch Karl sen., Kaufmann in Köln a. Rh. — Einschraubwerkzeug für Zapflochbüchsen: Der Einschraubschlüssel ist unten mit einem durch Schlitze federnd gemachten Cylinder versehen, der durch Anziehen eines mit einer Konusfläche versehenen Stiftes fest in die Zapflochbüchsenbohrung eingeklemmt wird. — Ang. 23. 12. 1902 [A 6726—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

65 d. Kosár Sándor, Gutsbesitzer in Temes-Kubin. — Einrichtung zur Benützung eines Fahrrades als Wasserfahrzeug: Die Achse des Hinterrades und die Vorderradgabel sind mittels Stangen, die durch Streben gegen den Fahrradrahmen verspreizt werden, mit je zwei Schwimmern verbunden. — Ang. 3. 9. 1902 [A 4660—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

65 e. Moriarty Thomas Joseph und Reagan John Thomas, beide Fabrikanten in Newport (Rhode-Island). — Unterseeisches Torpedoboot: Die Antriebs-, Steuer- und Lanciervorrichtungen können sämtlich von einer im Boote befindlichen Bedienungsperson beherrscht werden. — Ang. 1. 7. 1901 [A 3423—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

67 b. Haspel Franz, Schlossermeister in Hafning bei Trofajach. — Messerschärfvorrichtung: Die übereinandergreifenden, dem Schneidenwinkel entsprechend einstellbaren, mehreckigen Schärfscheiben sind außer mit mehreren geraden, auch mit mindestens einer gekrümmten Kante versehen, von welchen Kanten mindestens eine für das einseitige Schärfen abgerundet ist, zum Zwecke, beliebig geformte Schneiden mit demselben Scheibenpaare schärfen zu können. — — Ang. 10. 11. 1902 [A 5833—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

69. Garda Giovanni, Elektriker in Turin. — Tischmesser mit auswechselbaren Klingen: Eine Wand oder Platte der Hefthülse ist nach außen drehbar und mit einer nach innen vorspringenden Rippe versehen, welche sich in Einschnitte der Klingenangeln legt und die Messerklingen festhält, sobald ein Verschlußring auf der Wand der Platte aufgeschoben ist. — Ang. 4. 8. 1902 [A 4147—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

72 a. Cole William Franklin, Physiker in Waco (Texas, V. St. A.). — Gewehrlauf mit elliptischem Lauf und kreiscylindrischem Patronenlager, bei welchem der vor dem eigentlichen Patronenlager angeordnete Raum für das Geschoß Kreisquerschnitt besitzt und allmählich in den elliptischen Laufteil übergeht. — Ang. 16. 9. 1901 [A 4713—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Mauser Paul, königl. Kommerzienrat in Oberndorf a. N. — Hahnsicherung für Handfeuerwaffen mit an der Aufschlagstelle des Hahns einstellbarem Sicherheitsanschlag, dadurch gekennzeichnet, daß der Anschlag zugleich aufwärts in gleicher Drehrichtung mit dem Hahn verstellbar ist, derart, daß wenn entsichert wird, der aufwärtsstehende Anschlag bei seiner Rückwärtsbewegung den Hahn mitzunehmen und in die Spannlage zu bringen vermag, während in der hinteren Tieflage des Anschlags der Hahn über diesen hinweg vorschlagen kann. — Ang. 19. 1. 1903 [A 275—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Turudija Stanislaus, k. u. k. Oberleutnant in Triest. — Abzugsvorrichtung für Handfeuerwaffen: An einer der beiden Abzugsflächen (Schlagbolzenmutter oder Abzugstollen) ist eine Rast angebracht, welche den Schlagbolzen knapp vor dem eigentlichen Losschlagen ein kurzes Stück voreilen und sich wieder sperren läßt. — Ang. 24. 1. 1903 [A 592—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

72 b. Birkeland Kristian, Professor an der Universität in Christiania (Norwegen). — Verfahren zum Schleudern von Geschossen mittelst elektromagnetischer Kraft, indem ein eisernes Geschoß in einem langen Geschützrohr der saugenden Einwirkung von um das Rohr angeordneten, für kurze Zeit stark überladenen Stromspulen aus-

Digitized by Google

Patentklasse.

gesetzt wird, in der Weise, daß die letzteren hinter dem Geschosse in dem Maße, als sich dieses vorwärts bewegt, stromlos gemacht werden. — Ang. 25. 9. 1901 [A 4861—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

72 b. Birkeland Kristian, Professor an der Universität in Christiania (Norwegen). — Geschütz zum Schleudern von Geschossen mittelst elektromagnetischer Kraft: Nach dem im vorstehenden Aufgebot angegebenen Verfahren, dadurch gekennzeichnet, daß die Solenoide parallel geschaltet und gruppenweise mit dem Hauptstromleiter verbunden sind, wobei die einzelnen Solenoide von dem Geschosse selbst dadurch ausgeschaltet werden, daß ein von dem Geschosse mitgeführter, vorn keilförmig gestalteter langer Schlitten die Schaltfedern der einzelnen Solenoide auseinander preßt und sie so lange in dieser Lage hält, bis die Hauptzuleitungen geöffnet worden sind. — Ang. 10. 1. 1902 als Zusatz zur vorstehend aufgebotenen Anmeldung [A 126—02]. Vertr. V. Karmin, Wien

— Zancanaro Luigi, Ingenieur in Padua. — Wetterwehr-Vorrichtung, gekennzeichnet durch einen oben und unten offenen dort mit je einer Dichtungsfläche und am unteren Ende mit einem Patronenlager versehenen Mörser, welcher durch eine drehbare, durchbohrte und von dem Zündstift für die Patrone durchsetzte Dichtungsschraube an dem einen Ende direkt abgedichtet wird. — Ang. 18. 5. 1901 [A 2615—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

72 c. Fahrzeugfabrik Eisenach in Eisenach. — Schutzschild für Räderlafetten mit seitlich in die Fahrtrichtung einstellbaren Schildteilen: Die oberen Schildteile sind mit Seitenschilden versehen und sowohl obere wie untere Schildteile in der Feuerstellung im stumpfen Winkel zusammengestoßen; die Oberschilde dienen bei Einstellung in Fahrtrichtung als Flankenschutz. — Ang. 16. 7. 1902 [A 3819—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Fahrzeugfabrik Eisenach in Eisenach. — Verriegelung des Pivotzapfens mit der Achse bei Geschützen, bei welcher ein geschlossener, in vier Felder geteilter Ring in die mit Nuten versehenen Ringstücke der Achse vor Einsetzen des Pivotzapfens eingefügt ist, wobei die beiden um 180° versetzten breiten Felder die von den Ringnuten und der Nut der Pivotzapfenverstärkung gebildete Gesamtnut ausfüllen und das Pivot mit der Achse verriegeln, während die schmalen Felder des Ringes nach Drehung um 90° das Herausnehmen des Zapfens gestatten. — Ang. 30. 1. 1903 [A 495—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Hotchkiss Ordnance Company Limited in London. — Lafette für Maschinengeschütze, gekennzeichnet durch einen das Rohr tragenden Dreifuß, der auf der fahrbaren Lafette abnehmbar befestigt ist, um das Geschütz sowohl mit der Räderlafette, als mit dem von derselben abgehobenen Dreifuß allein in Feuerbereitschaft setzen zu können. — Ang. 22. 9. 1902 [4984—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

74. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Berlin. — Sicherheitsvorrichtung an Ozonapparaten mit Wasserkühlung: Im unteren Raum des Apparates ist eine Stromschlußvorrichtung angeordnet, welche im Falle

Patentklasse.

des Hinzutretens von Feuchtigkeit infolge Aufweichens oder Auflösens eines den Stromschluß verhindernden Zwischenteiles geschlossen wird, Ang. 4. 9. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 133759, d. i. vom 7. 11. 1901 [A 4674—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

75 b. Feld Walter in Hoennigen a. R. — Verfahren zur Überführung des in den Destillationsgasen organischer Körper enthaltenen Cyans in lösliches Ferrocyan unter Vermeidung der Bildung von unlöslichen Cyanverbindungen: Man verwendet zur Absorption des Cyans ein Gemisch, welches neben den Karbonaten, Hydraten, Oxyden oder Sulfiden der Alkalien, Erdalkalien des Magnesiums, des Aluminiums oder des Ammoniaks, eisenoxydfreies Eisenoxydul enthält. — Ang. 12. 5. 1902 [A 2550—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

76 a. Crepy Eduard und Fremaux Louis, Industrielle in Brüssel (Belgien). — Nadelstabstreckwerk: Die Nadelstabträger sind mittelst Hebeln an gegenläufig bewegbaren Segmenten schwingbar aufgehängt und letztere sowie die Enden der Hebel unter der Einwirkung von Druckdaumen; die Vorwärts- und Aufwärtsbewegung der Nadelstabträger erfolgt zwangläufig, ihre Rückzugs- und Abwärtsbewegung dagegen nach Freigabe seitens der Druckdaumen selbsttätig durch Eigengewicht oder Federn. Eine Ausführungsform, bei welcher die Nadelstabträger mittelst als Parallelkurbeln wirkender Hängestangen an einem Querbalken schwingbar gelagert sind, dessen Auf- und Abbewegung durch gelenkige Verbindung desselben mit zwei parallel arbeitenden Schwingbalken derart zwangläufig gemacht ist, daß die Gelenkpunkte der Nadelstabträger stets horizontal geführt werden. Eine Anordnung der Nadelstäbe in der Weise, daß der Abstand derselben zu einander durch auswechselbare Büchsen geändert werden kann. — Ang. 30. 5. 1902 [2901—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Harvie James Alexander, Kaufmann in London. — Maschine zum Waschen von Kokons: Die drehende und die auf- und niedergehende Bewegung der Bürstenscheibe sind von einer einzigen angetriebenen Welle in der Weise abgeleitet, daß die Drehung durch Kegelrädergetriebe und der Auf- und Niedergang durch ein Schneckenradgetriebe mit auf dem die Bürstenscheibenachse tragenden Winkelarm exzentrisch gelagerten Schneckenrade vermittelt wird. — Ang. 10. 5. 1902 [A 2512—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

76 b. Kron Rudolf jun., Ingenieur in Golzern (Sachsen). — Verfahren, den Spinn-, Zwirn- und Spulmaschinen schmale Streifen aus kurzen Fasern vorzulegen: Die Streifen, welche durch Teilung einer nassen, zusammenhängenden Papierbahn entstehen, werden mehr oder weniger getrocknet, aber in noch feuchtem Zustande unmittelbar nebeneinander auf eine Walze (Sammelwelle) unter passender Belastung aufgewickelt und so bei wagrechter, schräger oder lotrechter Stellung dieser Walze den genannten Maschinen vorgelegt, um Streifen- für Streifenlage oder zwei, drei, vier oder mehr Streifen miteinander von der Walze abziehen und zu ein- oder mehrfachen Garnen zusammendrehen zu können. Eine Ausführung des Verfahrens, bei welcher

Digitized by Google

Patentklasse.

die Teilung erst nach erfolgter Aufwicklung durch Querschneiden, Sägen, Stechen u. s. w. der Rolle bewirkt wird. Bei dem ersterwähnten Verfahren, zum Zwecke der Längsteilung, die Bildung von in der Stoffbahn durch Einspritzen von Dampf-, Luft- oder Flüssigkeitsstrahlen hervorgerufenen Trennfurchen, welche beim nachfolgenden Entwässern, Auspressen und Vertrocknen scheinbar wieder verschwinden, so daß von der Stoffrolle durch schwachen Zug verspinnbare Streifen in noch feuchtem Zustande abgezogen werden können. — Ang. 29. 9. 1902 [A 5089—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

76 b. Milward George Henry, Ingenieur in Nottingham, und Gaunt Joseph Shaw, Kaufmann in Manchester (England). — Antriebsvorrichtung für sich drehende Läuferringe von Spinnmaschinen: Der Läuferring ist auf einer federnden Röhre und letztere in einer Antriebsscheibe befestigt, welche zu beiden Seiten der für die Antriebsschnur dienenden Nut mit einer geraden, einen kleinen Ansatz tragenden Fläche versehen ist und von mehreren ebenfalls mit einer Nut und geraden Flächen ausgestatteten Führungsrollen getragen wird. — — Ang. 5. 1. 1901 [A 60—01]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

77 a. Neumann Max, Kaufmann in Carlshorst (Deutschland). — Billardbande, bestehend aus zwei vollen Gummilagen verschiedener Elastizität, von denen die äußere weniger elastische, die innere stärker elastische überdeckt, zum Zwecke, eine größere Abschlagsfähigkeit der Bälle zu erzielen. — Ang. 13. 10. 1902 [A 5344 — 02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Wand Stephen, Chemiker in Leicester (England). — Schutzhandschuh für Golfspiel u. dgl. mit aus einem federnden oder elastischen, vorteilhaft aus Gummi bestehenden Schutzblatt für die innere Handfläche, das an der Rückseite mit einem Überzug aus Leder oder dgl. versehen ist, dadurch gekennzeichnet, daß der Handflächenteil zwei Schlingen für den Zeige- und kleinen Finger, sowie ein Loch für das Durchstecken des Daumens besitzt. — Ang. 16. 9. 1901 [A 4712—01]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

77 b. Ringelhan Gustav, Kaufmann in Weißer-Hirsch bei Dresden. — Vorrichtung zum Anzeigen der Nummer der siegenden Figur bei Wettrennspielen: In einem laternenartigen Behälter wird ein mit einem Nummernschild versehener Drehzapfen durch eine mit einer Kurbelwelle umlaufende exzentrische Scheibe und durch die davon abhängigen Winkelhebel so lange hin- und herbewegt, bis der am schnellsten bewegte Figuren-Trägerarm seinen Sperrarm gegen einen Stift, bezw. in eine Kerbe an dem Umfange einer Scheibe legt, wodurch die Nummer der siegenden Figur in dem laternenartigen Behälter zum Vorschein kommt. Diese Vorrichtung kann dahin abgeändert werden, daß der Zapfen des Nummernschildes mit dem Deckel des Spielkastens fest verbunden ist, während der laternenartige Behälter beweglich angeordnet wird. — Ang. 10. 1. 1901 [A 147—01]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

77 c. Knop Hugo, königl. Turnlehrer in Königsberg (Preußen). — Doppelspringbrett: Das Springbrett besteht aus zwei dachartig gegeneinander geneigten Absprungflächen. Die Dachkante kann abgerundet und mit einem eingelegten Linoleum- oder dgl. Streifen versehen sein. Die unter der Dachkante liegende Fußleiste hat an ihren Enden zur Erhöhung der Standsicherheit zwei in entgegengesetzter Richtung schräg gestellte Füße. — Ang. 30. 3. 1903 [A 1662—03]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

81 b. Marcus Hermann, Ingenieur in Köln a. Rh. — Siloverschluß: Unter der Siloöffnung ist eine Platte rechtwinklig zu derselben angeordnet und drehbar unterstützt, so daß sich die Außenkante der Platte bei Freigebung der Siloöffnung in der Richtung der Drucklinie des Materiales im Silo bewegt. Der Boden des Silos aus derartigen, aneinander gereihten Platten zusammengesetzt sein, die sich unter dem durch den Böschungswinkel des Materiales hervorgerufenen Drucke selbsttätig öffnen. — Ang. 12. 5. 1902 [A 2553—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Wiesmann Ernst, Ingenieur in Naters, und Peter Jacob, Ingenieur in Brig (Schweiz) — Düsenring für Förderapparate: Derselbe besteht aus zwei ineinander geschraubten Ringteilen, welche zwischen sich einen Hohlraum einschließen, in welchen durch den äußeren Ringteil die Öffnung für den Eintritt der Preßflüssigkeit, durch den inneren die peripherisch angeordneten Düsenreihen münden. — Ang. 30. 5. 1902 [A 2913—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

83. Gutmann Bernhard, Kaufmann, und Schmidt Richard, Uhrmacher, beide in München. — Vorrichtung an Uhren zum Regeln des Pendelabfalles: Eine von außen drehbare Achse besitzt einen Arm, der durch Schlitz und Stift mit der Hemmung verbunden ist, um diese zu verstellen, wobei das Maß der Drehung durch Zeiger und Skala außen angezeigt wird. — Ang. 26. 7. 1902 [A 3985—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Thielenhaus Friedrich Wilhelm, Kaufmann. Thielenhaus Ewald, Kaufmann, und Vollmann Carl, Fabrikant, alle in Elberfeld. — Vorrichtung zum Fortschalten eines durch ein Federwerk umgetriebenen Hahnes zu zwei vorher bestimmten Zeiten: Zwei von einem Vierundzwanzigstundenwerk in Drehung versetzte Hubscheiben, welche durch Zeiger und Zifferblätter auf bestimmte Zeiten einstellbar sind, heben zu den eingestellten Zeiten einen Hebel an, der die Auslösung des den Hahn um je eine Vierteldrehung antreibenden Federwerkes bewirkt. — Ang. 28. 1. 1901 [A 441—01]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— C. Werner, Firma in Villingen (Schwarzwald). Tragstuhl für Uhren: Die Tragstuhlplatte besitzt in der Mitte einen Schlitz, in welchem sich ein in der Mitte der Unterseite des Werkes befestigter Pfeiler führt, der durch eine einzige, zugleich als Einstellgriff dienende Klemmschraube festgestellt werden kann. — Ang. 29. 1. 1903 [A 470—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

85 b. Bisson John James in St. Samsons (England). — Einrichtung zur Befestigung abnehmbarer Filtriertrichter am Becken: Der Filtriertrichter besitzt einen nach unten stehenden Rand dessen nach außen gebogene Zungen in Schlitze des Beckens eintreten können. — Ang. 4. 10. 1902 [A 5190—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

85 c. Löffler Oswald, Fabrikant in Wien. — Filterapparat: Ein Anschwemmfilter, gekennzeichnet durch einen nach oben gewölbten Boden, in welchem eine Anzahl von halbkugelförmigen Siebnäpfen oder dergl. angeordnet ist. — Ang. 30. 6. 1902 [A 3524 - 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

86 a. Aktiengesellschaft für Szczepaniks Textil-Industrie in Wien. — Verfahren zur Herstellung von Webereipatronen auf photographischem Wege: Um die Anwendung einer einzigen Gattung von Rasterplatten zu ermöglichen, wird unter Zugrundelegung einer einzigen Art von Karrierung für alle Fälle von der Vorlage ein dieser Karrierung entsprechend in Länge und Breite verzerrtes Negativbild hergestellt, nach welchen die für die nachherige, in bekannter Weise durchzuführende Patronierarbeit notwendigen Teildiapositive für die Figur bezw. ein vollständiges Diapositiv für den Grund hergestellt werden können. — Ang. 26. 6. 1902 [A 3436 – 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

86 b Stäubli Hermann, Fabrikant in Horgen (Schweiz). — Leistenapparat für Webstühle: Zwei die Dreherfäden aufnehmende, hin- und herdrehbare, mit je einer oder je zwei Ösen versehene Röhrchen arbeiten derart mit je einer auf- und abbewegbaren Stehfaden-Nadel zusammen, daß die Stehfäden bei offenem Fach gehoben sind und bei geschlossenem Fach unter die Röhrchen zu liegen kommen, worauf jedesmal das Verkreuzen der Dreherfäden durch eine halbe Umdrehung der Röhrchen vor sich geht. — Ang. 26. 6. 1902 [A 3451—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Wimpfheimer Charles Abram, Kaufmann in New-York. — Doppelsamtgewebe: Die Polnoppen sind paarweise in den Grundgeweben angeordnet, welche in zweischüssiger Leinwand abbinden. — Ang. 28. 10. 1901 [A 5391—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

87. Jackson Manetho Cortes, Kaufmann, und Donough John Mc, Techniker, beide in Denver (Colorado, V. St. A.). — Einrichtung zur Befestigung auswechselbarer Einsatzstücke an Schraubenschlüsseln mit veränderlicher Maulweite: Das, seinem Zwecke als Rohrzange, Gewindeschneidkluppe oder dgl. entsprechend geformte Einsatzstück ist rückwärts geschlitzt und sind die beiden Seitenteile rückwärts hakenförmig abgebogen, zum Zwecke, eine seitliche Verschiebung des auf den Backen aufgeschobenen Einsatzstückes zu verhindern. — Ang. 19. 12 1900 [A 6319—00]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

88 a. Thrupp Edgar Charles, Civilingenieur in Southdene (England). — Wasser- oder Gaskraftmaschine: In einem Gehäuse sind Scheiben derart und unter Einschaltung von Zwischenplatten angeordnet, daß Zwischenräume entstehen, durch die Wasser, Dampf, Druckluft u. dgl. durch eine oder mehrere Eintrittsöffnungen unter Druck eingeführt wird, sodaß die Scheiben durch die Reibung des Mittels an den Scheibenoberflächen in Drehung versetzt werden, wobei sich das treibende Mittel längs einer oder mehrerer geraden Linien zwischen den Scheiben zur Austrittsöffnung bezw. den Austrittsöffnungen bewegt. — Ang. 3. 2. 1902 [A 542 – 02]. Vertr. J. Lux, Wien.

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

1. Pat.-Nr. 12545. Verfahren und Vorrichtung zur Aufbereitung von Erzen mittels Öl. — Herbert Edward Terrick Haultain, Bergingenieur, und Hubert Roy Stovel, Probierer, beide in Nelson (Canada). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12550. Siebsetzmaschine. — John Klein, Maschinen-Ingenieur in Desloge (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

2 a. Pat.-Nr. 12539. Back- und Röstofen mit drehbarem Haspel zur Aufnahme der Backwaare. — Firma: Hengler & Wolff in Krefeld (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12559. Backofen mit indirekter Beheizung. — Paul Geburth, Ofenfabrikant in Wien-Kagran. Vom 1. 2. 1903 ab.

2 b. Pat.-Nr. 12576. Mischschnecke für breiartige oder halbflüssige Substanzen. — Alois Weiß, Ingenieur in Wien. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

3 b. Pat.-Nr. 12531. Kravattenhalter. — Franz Tkast, Kaufmann in Mährisch-Ostrau (Mähren). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12602. Verstellbares Stoßband für Herrenbeinkleider. — Johanna Bahr, Geschäftsfräulein in Köln. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

3 c. Pat.-Nr. 12601. Kleiderschließe. — Thomas Jilek, Schlossergehilfe in Schwaderbach. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

5 a. Pat.-Nr. 12538. Hydraulischer Tiefbohrkran. — Waclaw Wolski, Ingenieur in Schodnica (Galizien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12596. Tiefbohrapparat. Firma: W. Wolski & Co., Kommandit-Gesellschaft für Tiefbohrtechnik in Lemberg. Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 1. 3. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 4010).

— Pat.-Nr. 12596. Exzentrischer Bohrmeißel. — Firma: Perkins Macintosh & Perkins in Stryj (Galizien) Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8670).

5 b. Pat.-Nr. 12556. Bohrapparat zum Bohren unter Wasser. — Ralph G. Packard, Ingenieur in Morristown (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

8 a. Pat.-Nr. 12533. Walze für Walken, Waschmaschinen u. dgl. — Firma: L. Ph. Hemmer in Aachen. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

8 b. Pat.-Nr. 12622. In einem Tisch angeordnete Wäscherolle. — Anton Maleszka, Lehrer in Rixdorf-Berlin. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

8 d. Pat.-Nr. 12599. Kötzer-Färbevorrichtung für Schaumfärberei. — Rudolf Fischer, Fabrikant in Bochelt i. W. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

8 d. Pat.-Nr. 12600. Vorrichtung zum Mercerisieren von Strähngarn. — Frank Shuman und Konstantine Shuman, beide in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

10 b. Pat.-Nr. 12578. Verfahren zur Verpackung von Hartpetrol und ähnlichen künstlichen Brennstoffen. — Jakob Widmer, Kaufmann in Zürich (Schweiz). Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

10 c. Pat.-Nr. 12598. Ausgestaltung der Sohlkanäle bei liegenden Koksöfen. — Firma: Poetter & Co. in Dortmund. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1900 ab.

11 a. Pat.-Nr. 12615. Haken - Einbanddecke — Johann Hoffmann, Buchb ndergehilfe in Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

11 b. Pat.-Nr. 12613. Album für Flachmuster, Zeichnungen, Briefe und dergl. — Johan Olof Nathanael Lindholm, Kaufmann in Stockholm, und Karl August Johansson, Schneider in Södertelge (Schweden). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 3. 1903 ab.

13 d. Pat.-Nr. 12604. Einrichtung bei Überhitzern für Kessel mit Rauchröhren — Wilhelm Schmidt, Zivil-Ingenieur in Wilhelmshöhe bei Kassel. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12617. In das Rohrsystem von Heizrohrkesseln eingebauter Dampfüberhitzer. — Karl Jacobi, Ingenieur in Wannsee bei Berlin. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 5. 1902 ab.

13 e. Pat.-Nr. 12612. Rohrreiniger. — Josef Pelikán, Maschinenmeister in Rositz bei Pardubitz. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 1. 1903 ab.

14 b. Pat.-Nr. 12630. Vereinigte Achsial- und Radialturbine. — Richard Schulz, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

15 a. Pat.-Nr. 12597. Maschine zur Herstellung und zum Setzen von Buchdrucklettern. Firma: Lanston Monotype Machine Company in Washington. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

15 c. Pat.-Nr. 12540. Vorrichtung zur Bewegung des Druckfundamentes von Schnellpressen. — Firma: Dresdner Schnellpressen-Fabrik Hauß, Sparbert & Dr. Michaëlis in Coswig i. S. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12557. Eine gleichzeitig als Sicherheitsvorrichtung dienende Ein- und Ausrückvorrichtung für Tiegeldruckpressen. — Firma: Maschinenfabrik Rockstroh & Schneider Nachf., Akt.-Ges. in Dresden-Heidenau. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

17 c. Pat.-Nr. 12628. Kondensator. — Johann Stumpf, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

21 a. Pat.-Nr. 12511. Mikrophonarm mit Parallelbewegung. — Firma: Telephon-Apparat-Fabrik Petsch, Zwietusch & Co. vorm. Fr. Welles in Charlottenburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12513 Durch Widerstandsvergrößerung wirkender Empfänger für elektrische Wellen, bestehend aus einem Spalt, in Metallbelag. — Benjamin Schaefer, Studierender der Technik in Darmstadt. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

Patentklasse.

21 a. Pat.-Nr. 12529. Körnermikrophon. — Max Sensenschmidt, Elektrotechniker in Frankfurt a. M. — Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12530. Kontaktmikrophon. — Philip Middleton Justice, Patentagent in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12611. Vielfachklinke für Fernsprechvermittlungsämter. — Firma: Telephon-Apparat-Fabrik Petsch, Zwietusch & Co. vorm Fr. Welles in Charlottenburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12621. Vorrichtung, um mittels elektrischer Strahlen in wählbaren Richtungen telegraphisch zu verkehren. — Dr. Georg Friedrich Rudolf Blochmann, Ingenieur in Kiel, und Christian Emil Bichel, Fabriksdirektor in Hamburg. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab. (Abhängig von dem Patente Nr. 5027.)

21 e. Pat.-Nr. 12518. Hitzdrahtmeßinstrument. — Robert Harpner, Ingenieur in Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

21 f. Pat.-Nr. 12502. Tragbare Glühlampe. — Josef Oster, Direktor in Verdingen a. Rh. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12506. Vorrichtung zur Entlüftung elektrischer Glühlampen. — Paul Scharf, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12512. Glühlampenfassung. — Firma: Elektrische Glühlampen-Fabrik „Watt" Scharf & Co. in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12514. Einrichtung zum Messen der Stromstärke von Glühlampen. — Firma: Elektrotechnisches Institut Frankfurt, G. m. b. H., und Karl Beez, Ingenieur, beide in Frankfurt a. M. Vertr. V. Monath. Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

21 g. Pat.-Nr. 12505. Flüssigkeitskondensator und Stromrichtungswähler. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

22 a. Pat.-Nr. 12577. Verfahren zur Darstellung blauer Farbstoffe der Anthracenreihe. — Firma: Badische Anilin- und Sodafabrik in Ludwigshafen a. Rh. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

22 b. Pat.-Nr. 12619. Verfahren zur Herstellung von Ruß aus Teer. — Firma: Kölner Rußfabriken-Akt.-Ges. in Köln a. Rh. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 2. 1903 ab.

24 a. Pat.-Nr. 12519. Feuerung. — Harry Heußer, Ingenieur in Triest, und Firma: Moritz Zuckermanns Wwe. in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

25 a. Pat.-Nr. 12522. Flache zweiseitige Strickmaschine. — Firma: Dresdener Strickmaschinen-Fabrik Irmscher & Co. in Löbtau-Dresden. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

26 a. Pat.-Nr. 12620. Verfahren und Vorrichtung zur gleichmäßigen Karburation von Gasen. — Firma: Société Anonyme des Huiles Minérales de Colombes in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12624. Verfahren und Vorrichtung zur Reinigung von Gasen. — Sebastian Danner, Betriebsdirektor, und Gustav Kubelka, Ingenieur, beide in Kladno. Vom 15. 3. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

26 c. Pat.-Nr. 12618. Ausgestaltung an bügelförmigen Glühstrumpfträgern. — Karl Gluth, Fabrikant in Hamburg. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 2. 1903 ab.

30 a. Pat.-Nr. 12503. Saugflasche. — Firma: Vereinigte Gummiwaren-Fabriken Hamburg-Wien, vormals Menier-J. N. Reithoffer in Wimpassing (N.-Ö.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12528. Selbstwirkende Injektionsspritze. — Dr. Siegfried Spiegel, Arzt in Wien. Vertr. V Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

30 b. Pat.-Nr. 12501. Klammervorrichtung zum Anbringen und Festhalten einer Gummihaut zum Zwecke des Trockenlegens von Zähnen bei zahnärztlichen Arbeiten. — Dr. George Washington Todd, Zahnarzt in Omaha. (V. St. A.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

31 a. Pat.-Nr. 12553. Verfahren zum Gießen von Flußeisen- und Flußstahl-Ingots. — Wilhelm Kusl, Hütteningenieur in Jaromeritz (Mähren). Vom 1. 2. 1903 ab.

33 a. Pat.-Nr. 12616. Zusammenklappbarer auf den Schultern zu tragender Schirm. — Ludwig Seeger. Kaufmann in Feldkirch (Vorarlberg). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11997.)

33 b. Pat.-Nr. 12534. Sicherheitsaufhängevorrichtung für Taschen. Beutel und dergl. — Firma: Amson fréres in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12614. Einstellbare Säbelkuppel. — Alexander Nyisztor, Oberleutnant in Budapest. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11908.)

34 c. Pat.-Nr. 12588. Kinderwagen. — Leopold Walter, Fabrikant in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12591. Liegedecke für Feldbetten. — Heinrich Ludwig, Fabrikant in Coburg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

36 a. Pat.-Nr. 12590. Vorrichtung zur Erwärmung von Luft oder Flüssigkeit auf bestimmte Temperatur und zur Konstanterhaltung dieser letzteren. — Dr. Viktor Eltz, Arzt in Abbazia. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

38 a. Pat.-Nr. 12523. Zuführungsvorrichtung an Sägemaschinen. — Josef Rosenbaum, Kaufmann in Nürnberg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

42 b. Pat.-Nr. 12509. Längenmeßapparat für Kabel, Seile etc. — Firma: Maschinenbauanstalt für Kabelfabrikation Konrad Felsing jr. in Coepenick bei Berlin (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

42 d. Pat.-Nr. 12507. Geldbülse. — Konrad Wolf, Post- und Telegraphen-Expeditor in Grein (Oberösterreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

42 g. Pat.-Nr. 12515. Bandphonograph. — Elias Kher, Photograph in Kairo (Ägypten). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 2. 1903 ab.

44 b. Pat.-Nr. 12549. Cigarrenhalter. — Firma: Winter & Adler in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

45 a. Pat.-Nr. 12548. Scharhebelbefestigung bei Säemaschinen. — Firma: Zikmund & Co. in Neusatz (Ungarn). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

Patentklasse.

45 a. Pat.-Nr. 12554. Verfahren zum Ent- und Bewässern des Bodens. — Karl Lindnau, Kaufmann in Königsberg (Preußen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

45 b. Pat.-Nr. 12544. Siebkastenlagerung in Getreide-Reinigungsmaschinen. — Andreas Katholitzky, Tischlergehilfe in Wimpassing b. Neunkirchen (Niederösterr.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12546. Ährenheber für Getreide-Mähmaschinen. — Anton Freund, Gutsbesitzer in Blumberg (Ostpreußen). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12547. Heuwender. — Adolf Müller Maschinenfabrikant in Grottau (Böhmen). Vertr M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12555. Vorrichtung zum Enthülsen von Kleesamen. — Tomás Kompers, Maschinist und Blitzableiter-Installateur in Tischnowitz b. Brünn. Vom 1. 2. 1903 ab.

45 c. Pat.-Nr. 12542. Ventil an Schwefelkohlenstoffeinspritzern. — Franz Nechvile, Metallwarenfabrikant in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

46 b. Pat.-Nr. 12605. Luftabsaugevorrichtung für Kraftwagen. — Julius Maemecke, Kaufmann in Berlin. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 3., 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12609. Gaskraftmaschine. — Firma B. & E. Körting in Wien. Vertr. J. G. Hardy Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12610. Regelungsvorrichtung für Gaskraftmaschinen. — Firma: B. & E. Körting in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 12609.)

46 c. Pat.-Nr. 12626. Verfahren und Vorrichtung zum Erzeugen hochgespannter Dämpfe oder Gase ohne Anwendung von Dampfkesseln. — Adolf Scharffe, Ingenieur in Tientsin (China). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 3. 1903 ab.

47 e. Pat.-Nr. 12608. Selbsttätige Kurbel- oder Exzenterlagerschmiervorrichtung mit einer durch Reibung mitgenommenen Ölschöpfrolle. — Firma: Gebrüder Israel, Mühlenbauanstalt in Dresden. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

47 f. Pat.-Nr. 12627. Stopfbüchsenpackung. — Firma: Bratři Vychodilové in Kladno (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12629. Klemmband aus Blech mit schräger, loser verschiebbarer Seitennaht zur Verbindung von Rohren. — Eduard Wirtz, Fabrikant in Schalke (Westfalen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

48 a. Pat.-Nr. 12579. Verfahren zur elektrolytischen Zinkabscheidung, hauptsächlich zur Verzinkung von Eisengegenständen. — Dr. Heinrich Paweck, Elektrotechniker in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 7. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12625. Verfahren zur Herstellung zementierter Kupferdrähte, sogenannter leonischer Drähte. — Dr. Heinrich Paweck, Privatdozent in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

49 a. Pat.-Nr. 12582. Handschere für Metallplatten und dgl. — Hugo Brand, Fabrikant in Wien, Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12585. Lufthammer. — Peter Wilhelm Haßel, Ingenieur in Hagen (Westphalen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

49 a. Pat.-Nr. 12589. Walzvorrichtung zum Richten von Kesselbodenkrempen mit nach innen vorspringenden Flammrohrloch-Krempen und dgl. — Hermann Rinne, Fabriksdirektor in Essen. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

49 b. Pat.-Nr. 12561. Verfahren zur Herstellung von Schloßfallen. — Firma: Eisenwarenfabriks-Akt.-Ges. Sopron-Graz in Graz (Steiermark). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12562. Verfahren und Vorrichtung zum Schweißen von Kettengliedern, Ringen oder dgl. — Firma: Duisburger Maschinenbau-Akt.-Ges. vormals Bechem & Keetmann in Duisburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12563. Maschine zur Herstellung von Blattmetall. — Firma: Kliemanndt & Korselt in Dittelsdorf b. Hirschfelde i. S. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 3190.

— Pat.-Nr. 12567. Verfahren und Maschine zur Herstellung nahtloser Ketten. — Alexander George Strathern, Ingenieur in Hillside (Schottland). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12569. Verfahren und Maschine zur Erzeugung eckiger Blechbüchsen. — Firma: Aktiebolaget Bleckvarufabriken in Lund (Schweden). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12583. Verfahren und Maschine zur Herstellung von Korkziehern. — William Rockwell Clough, Mechaniker in Alton (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12586. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Globoidschraubenrädern. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

49 c. Pat.-Nr. 12584. Einrichtung zum Festhalten von um eine Achse verdrehbaren Parallelschraubstöcken. — Ferencz Szöcs, Maschinist in Kézdi-Vásárhely (Ungarn). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

50 a. Pat.-Nr. 12543. Antrieb von Flachsichtern. — Otto Kolde, Zivilingenieur in Zeitz (Prov. Sachsen). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 12250.

50 b. Pat.-Nr. 12535. Kollergang mit veränderbarem Läuferdruck. — Firma: Skodawerke, Akt.-Ges. in Pilsen. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12551. Pendelmühle mit einem in einem Kugel- oder Kugelsegmentlager ruhenden Pendel. — Hermann Scharbau, Ingenieur in Magdeburg. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 2. 1903 ab.

51 a. Pat.-Nr. 12508. Dämpfungseinrichtung für Klaviere. — Julius Bunzl-Federn, Kaufmann in Prag. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 1. 1903 ab.

52 a. Pat.-Nr. 12580. Spulenhaltergehäuse für Greifer-Nähmaschinen. — Firma: Aktiengesellschaft vorm. Seidel & Naumann in Dresden. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

54 d. Pat.-Nr. 12532. Vorrichtung zum doppelseitigen Vorzeigen von Gegenständen. — Ludwig Strumpf, Kaufmann in Hannover. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

Patentklasse.

57 a. Pat.-Nr. 12510. Wasch- und Trockengestell für photographische Glasplatten. — František Sedlecký, Droguist in Witkowitz (Mähren). Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 15. 1. 1903 ab.

60. Pat.-Nr. 12603. Elektromagnetischer Regler für Dampf- und andere Kraftmaschinen. — Albert Schmid, Ingenieur in Havre (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12606. Achsenregler. — Firma: Erste Brünner Maschinenfabriks-Gesellschaft in Brünn. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 3. 1903 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 6960.

— Pat.-Nr. 12607. Beharrungs-Pendelregler. — Andreas Radovanović, Ingenieur in Zürich. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

63 a. Pat.-Nr. 12573. Vorrichtung zum Stützen von mit Gummireifen versehenen Wagenrädern. — Joh. Franz Lohse, Wagenbauer, und Wilhelm Schulze, Kaufmann, beide in Gera (Reuß). Vertr. M. Hrubý, Prag. Vom 1. 2. 1903 ab.

63 b. Pat.-Nr. 12565. Vorrichtung zur Befestigung von Tafeln, insbesondere von die Verhinderung des Diebstahles von Fahrrädern bezweckenden mit Aufschrift oder dgl. versehenen Schildern. — Franz Hübsch, Mechaniker in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12574. Tragstangen für in Fahrbahnen umwandelbare Fahrräder. — Johann Puch, I. Steiermärkische Fahrradfabriks-Akt.-Ges. in Graz. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

63 d. Pat.-Nr. 12566. Tragschuh für mit Luftradreifen ausgestattete Fahrzeuge. — Léon Combrun, Konstrukteur in Clichy (Frankreich). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12568. Federnde Radspeiche. — Alphonse Prouvost, Mechaniker in Tourcoing (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12570. Federnde Radnabe. — William Charles Morton, Privatbeamter in Barnes (England). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12592. Schall- und stoßdämpfender Radreifen. — Lazar Mladen Serbán, Privat in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 3694.)

64 a. Pat.-Nr. 12552. Aus Blech gestanzte Plombierkappe für Flaschen. — Ludvik Poppy, k. k. Postmeister, und Tomáš Finteisl, Maschinist, beide in Rokytzan (Böhmen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 2. 1903 ab.

65 e. Pat.-Nr. 12527. Vorrichtung zur Verzeichnung der Rollbewegungen und des Tiefganges von Torpedos und Unterseefahrzeugen. — Thomas Joseph Moriarty und John Thomas Reagan, beide Fabrikanten in Newport (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

66. Pat.-Nr. 12541. Schlachtspreize. — August Bernhard Feblauer, Oberingenieur in Cassel. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

67 a. Pat.-Nr. 12593. Perlenschleifmaschine. — Stefan Hellmich, Perlenraffineur in Wolfersdorf (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 2. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 6199.)

68 a. Pat.-Nr. 12564. Sperrbarer Kleiderhaken. — Hugo Helebrandt, Beamter der Kaiser

Digitized by Google

Patentklasse.

Ferd.-Nordbahn in Krakau. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

68 b. Pat.-Nr. 12571. Schloß mit in seinem Gehäuse verschiebbarer Zuhaltung. — Gottfried Lenhard, Schlossermeister, und Ernst Kummer, Kaufmann, beide in Neuhausen bei Schaffhausen (Schweiz). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12572. Lösbare Befestigungsvorrichtung von Stellstützen an Dachfenstern. — Alexander Raß, Fabrikant in Essen a. d. Ruhr. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

70 a. Pat.-Nr. 12623. Tintenspeiser für Schreibfedern. — Ivar Hultmann, Lizentiat, und Dr. phil. Adolf Magnus Johanson, beide in Stockholm. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

71 a. Pat.-Nr. 12520. Schuhstrecker. — Maximilian Ernst, Sparkasse-Buchhalter in Scheibbs (Nied.-Öst.). Vom 15. 11. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 12058.)

— Pat.-Nr. 12521. Schuhwerk mit Lüftungseinrichtung. — Firma: F. A. Körtling in Düsseldorf. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12524. Schuhspannvorrichtung. — Heinrich Michelstädter, Fabrikant, und Hans Christian, Privat, beide in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

74. Pat.-Nr. 12504. Wechselstromsignalanlage. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12516. Alarmschloß. — Josef Kania, Kaufmann in Zürich. Vertr. Adalbert Engel, Redakteur, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12517. Glockenschelle für elektrische und mechanische Signalapparate. — Wilhelm Deckert, Sachverständiger für Elektrotechnik in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

76 b. Pat.-Nr. 12525. Spindelhalslager für Selfaktoren. — Firma: F. A. Sattler in Neukirchen-Pleisse und Otto Kühnen, Kaufmann in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

77 b. Pat.-Nr. 12594. Verbindungsstück für Spielzeugbausteine. — Ernst August Faller und James White Chrisholm, beide Fabrikanten in Washington. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

77 c. Pat.-Nr. 12558. Schaubühne mit um dieselbe sich drehendem Gehäuse. — Otto Bockhardt, Mechaniker, und Friedrich Dillinger, Maschinenfabrikant, beide in Leipzig-Lindenau. Vertr. M. Theodorović, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

80 b Pat.-Nr. 12536. Schlagstempelpresse. — Anton Tabor, Werkmeister in Cilli (Steiermark). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12537. Vorrichtung zur Herstellung von Vorsprüngen an Gegenständen aus plastischem Material. — Firma: Direktion der Wienerberger Ziegelfabriks- und Baugesellschaft in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12560. Formpresse für Brikette und dgl. — Joseph Simons und Karl Peter Haugl, beide Ingenieure in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

81 b. Pat.-Nr. 12581. Füllaufsatz für Kehrichtsammelgefäße. — Alexander Hartwich, Kaufmann in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

Patentklasse.

81 c. Pat.-Nr. 12575. Packmaschine. — Frank Max Peters und Henry Harrison Hungerford, beide in Chicago (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

85 b. Pat.-Nr. 12587. Verbindung zwischen Kolben und Kolbenstange bei Preßwasserspülungen für Klosets. — Karl Reitinger, Beamter in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1902 ab.

85 c. Pat.-Nr. 12526. Verfahren im Imprägnieren von Filterplattenrändern. — Paul Dame, Henry Pottevin, beide Chemiker, und Albert Piat, Graveur, sämtliche in Paris. Vertr. L. Vojácek, Prag. Vom 15. 11. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10143.

Ausgegebene Patentschriften.

Am 10. Juni 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 12046 bis 12220.

Übertragungen.

Patentklasse.

8 d. Pat.-Nr. 1646. Verfahren zum Färben von Geweben auf dem Jigger (Breitfärbemaschine mit Geweberücklauf). Von der Firma: Heinr. Laag & Co. an die Firma: C. M. Chwalla's Söhne in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien.

26 e. Pat.-Nr. 11661. Karbideinführungsvorrichtung für Acetylenentwickler. — Von Rudolf Krziwanek an die Firma: Allgemeine Beleuchtungs-Unternehmung F. Bothe & Co. in Wien. Vertr. V. Monath, Wien.

41. Pat. Nr. 11973. Sturmband für Hüte. — Von Franz Schmidt an Wilhelm Feix, Glaswarenerzeuger in Tannwald i. Böhmen. Vertr. Dr. Leopold Kohn, Adv., Tannwald.

49 b. Pat.-Nr. 8060. Verfahren und Vorrichtung zum Schweißen von Kettengliedern. — Von Klotilde Schar an Hans Pengg Edlen von Auheim, Fabrikanten in Thörl bei Aflenz (Steiermark). (Zusatz zu dem Patente Nr. 4470.)

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als nicht eingetreten.

1. Wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr (§ 114, Abs. 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als zurückgezogen:

Patentklasse.

20 a. Goetz Paulus Georg in Nürnberg. — Auslösevorrichtung für Hakenkupplungen. Aufgeboten am 1. 2. 1903.

— Normand Joseph Elie in Hoboken. — Steuerventil für Luftdruckbremsen. Aufgeboten am 1. 2. 1903.

24 c. Döhlert-Feuerungsgesellschaft m. b. H., Firma in Köln. — Hohlrostanlage. Aufgeboten am 15. 1. 1903.

27 a. Zangenberg Walther in Laubegast. — Fußtrittbefestigung für Fußluftpumpen. Aufgeboten am 1. 2. 1903.

Digitized by Google

Patentklasse.

28 b. Schmalfeldt Karl in Berlin. — Verfahren zum Aufschließen von pflanzlichen Gerbmaterialien. Aufgeboten am 15. 2. 1903.

42 d. Tomis Antou, Eliasch Leo und Eliasch Karl in Karwin. — Förderzeichenverschluß für Förderhunde. Aufgeboten am 15. 1. 1903.

— Winkler Edwin in Berlin. — Arbeiterkontrollapparat mit verschiebbarer Trommel. Aufgeboten am 15. 1. 1903.

44 b. Schuldes Robert und Fladerer Karl in Schlackenwerth. — Sturmsicheres Taschenfeuerzeug mit der Breite nach ausziehbarem Behälter für die Zündholzschachtel. Aufgeboten am 1. 1. 1903.

45 a. Pohle Albin in Gimmel. — Tragbare Säemaschine. Aufgeboten am 1. 1. 1903.

46 c. Mianowski Ludwig in Stanislawow. — Tretmotor. Aufgeboten am 1. 2. 1903.

55 c. Skazel Laurenz in Brünn und Goldmann Jakob in Hungerleiden. — Verfahren zur Herstellung von Pergamentpapierschläuchen als Ersatz für tierischen Darm. Aufgeboten am 15. 12. 1902.

64 a. Wallois Maurice und Guéret Ernest in Paris. — Sicherheitsflaschenverschluß. Aufgeboten am 1. 1. 1903.

65 d. Mafka Josef in Zelenć. — Wasserfahrzeug. Aufgeboten am 1. 2. 1903.

67 a. Rhodes S. H. in Berlin. — Messerschleifmaschine. Aufgeboten am 15. 1. 1903.

76 b. Schönfeld Hermann in Udine. — Elektrischer Motor mit künstlicher Lüftung für Spinnmaschinen. Aufgeboten am 1. 2. 1903.

85 b. Sessler Josef in Wien. Vertikal angeordneter Schlammsammler für Wasserabläufe. Aufgeboten am 1. 2. 1903.

2. Auf nachstehende Anmeldungen ist ein Patent versagt worden:

Patentklasse.

46 b. Julius Pintsch, Firma in Wien. — Kraftgasanlage. Aufgeboten am 1. 5. 1902.

86 a. Hossner Rudolf in Schönau. — Jacquardmaschinenprisma zum Weben schiefliegender Schrift mittels mehrerer, den Schriftstufen entsprechenden, letternweise zusammengesetzten Kartenketten. Aufgboten am 15. 8. 1902.

Erlöschungen
durch Zeitablauf.

I. Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26, Abs. 1, Z. 2 P. G.)

Patentklasse.

5 a. Pat.-Nr. 7931. Vorrichtung zum Heben von Flüssigkeiten aus Bohrlöchern mittels Druckluft. — Viktor Petit in Stryj (Galizien).

6 b. Pat.-Nr. 4410. Vorrichtung zur Versteifung der Böden und Abzugshähne bei Fässern. — Franz Kadečka in Bielitz.

8 b. Pat.-Nr. 1220. Maschine zum Wasserdichtmachen von Stoffen. — John Miller sen. und John Miller jun., beide in Manningham bei Bradford (England).

— Pat.-Nr. 7870. Wäschemangel. — Martin Kelemen in Raab (Ungarn).

12 e. Pat.-Nr. 1561. Verfahren zur Herstellung von chinasauren Salzen des Piperazins und seiner Derivate. — Firma: „Vereinigte Chemische Werke" Akt.-Ges. in Charlottenburg (1. Inh. Firma Benno Jaffé & Darmstaedter Lanolin-Fabrik).

13 b. Pat.-Nr. 8130. Vorrichtung zur Erzeugung eines Wasserumlaufes in Dampfkesseln. — Waclaw Dabrowski in Kieff und Maurycy Bormann in Warschau.

13 c. Pat.-Nr. 8128. Sicherheitsvorrichtung für Dampfkessel. — James Herbert Bullard in Springfield (V. St. A.).

14 b. Pat.-Nr. 5781. Umlaufende Kraftmaschine für Dampf- oder Preßluft. — David Morell in Kassel.

14 c. Pat.-Nr. 1255. Dampfeinströmventil. — Johann Stumpf in Berlin.

— Pat.-Nr. 7575. Koulissensteuerung mit zwei Schiebern. — Robert Hardie in Chicago (V. St. A.).

15 a. Pat.-Nr. 3836. Apparat zum Gießen von Stereotypieplatten. — Dr. Moses Mendelsohn in Wien.

15 c. Pat.-Nr. 3253. Rotations-Druckmaschine. — Dr. Moses Mendelsohn in Wien.

— Pat.-Nr. 4107. Rotations-Druckmaschine. — Dr. Moses Mendelsohn in Wien. (Zusatz zu dem Patente Nr. 3253).

— Pat.-Nr. 4421. Apparat zum Bedrucken von Einwickel- oder Klosettpapier. — Louise Nicolai, geb. Käppel und Antonie Nicolai, beide in Magdeburg.

15 d. Pat.-Nr. 4398. Kleb- und Falzvorrichtung für Druckpressen. — Irving Lee Stone in Battle Creek (V. St. A.).

17 b. Pat.-Nr. 4192. Kühlkammer. — Ferdinand Pártos in Wien.

— Pat.-Nr. 4196. Transportabler Schank-Eiskasten. — Wilhelm Worf in Gr.-St. Florian (Steiermark).

17 c. Pat.-Nr. 4427. Verfahren zum Kühlen von Kellern. — Josef Fischer in Wien.

— Pat.-Nr. 8204. Luftkühleinrichtung. — Karl Heimpel in Wien.

— Pat.-Nr. 8208. Kühleimer. — Karl Gustav Fredrik Wikström in Trelleborg (Schweden).

18 b. Pat.-Nr. 2326. Verfahren zur Kohlung und Desoxydation von Flußeisen. — Friedrich Schotte in Berlin.

19 a. Pat.-Nr. 7754. Schienennagel. — Smith Herbert Bracey in Chicago (V. St. A.).

20 a. Pat.-Nr. 1267. Zugvorrichtung für mit Buffer-Kupplungen versehene Eisenbahnfahrzeuge. — Emerich von Marsóvszky in Budapest.

— Pat.-Nr. 9827. Selbsttätige Kupplung für Eisenbahnfahrzeuge. — Hektor Rassol in Triest.

20 c. Pat.-Nr. 3002. Vorrichtung zur Vermittlung des Verkehrs zwischen einem stillstehenden und einem bewegten Steig. — Dr. phil. Awin Victor in Wiesbaden.

20 e. Pat.-Nr. 7239. Stromabnehmer für elektrische Bahnen mit unterirdischer Stromzuführung. — Dr. Moritz Stein und Dr. Gustav Freund, beide in Prag.

— Pat.-Nr. 8952. Stromabnehmer für elektrische Bahnen mit unterirdischer Stromzuführung. — Dr. Moritz Stein und Dr. Gustav Freund, beide in Prag. (Zusatz zu dem Patente Nr. 7239).

— Pat.-Nr. 10506. Einstellvorrichtung zum Aufladen, bezw. Abladen der Akkumulatoren-Batterien für Motorfahrzeuge mit Akkumulatorenbetrieb. — George Herbert Condict in

Digitized by Google

Patentklasse.

New-York (V. St. A.). (Abhängig von dem Patente Nr. 6917.)

21 a. Pat.-Nr. 8019. Verfahren zur Herstellung nicht leitender Schrift auf leitenden Geberflächen von Kopiertelegraphen. — Firma: Kopier-Telegraph-Gesellschaft m. b. H. in Dresden.

— Pat.-Nr. 8021. Perforier-Schreiber für Morse-Telegraphen. — P. Matthaeus Kurz in Loywein (Nieder-Österr.).

— Pat.-Nr. 7756. Schutzvorrichtung gegen das Herabfallen gerisseuer Schwachstromleitungen. — Oswald Buxbaum in Marienbad (Böhmen).

— Pat.-Nr. 7760. Schutzvorrichtung gegen das Herabfallen gerissener Schwachstromleitungen. — Max Perlmutter in Wien.

— Pat.-Nr. 7766. Verfahren zur säurebeständigen und feuerfesten Isolierung von elektrischen Leitungen und Gegenständen aller Art. — Albert Wilhelm Peust und Adolf Apel, beide in Hannover.

21 d. Pat.-Nr. 8026. Aluminium-Flüssigkeits-Kondensator oder Stromrichtungswähler. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien.

— Pat.-Nr. 9237. Ausgeglichene, mehrpolige, elektrische Maschine. — Sidney Howe Short in London.

21 f. Pat.-Nr. 7645. Regelungsvorrichtung für Bogenlampen mit horizontalen Kohlen. — Jean Bouillet in Levallois-Perret (Frankreich).

— Pat.-Nr. 7765. Gelenkiger Arm für elektrische Beleuchtung und ähnliche Zwecke. — Firma: K. M. Seifert & Co. in Dresden-Löbtau.

— Pat.-Nr. 8701. Glühkörper für elektrische Lampen. — Samuel Bismark Husselmann in Worcester (V. St. A.).

23 b. Pat.-Nr. 3163. Rostschutzmittel. — Karl Sochov in Turnau (Böhmen).

— Pat.-Nr. 9712. Preßform zur Herstellung von Kerzen. — Antonio Giustachini in Brescia (Italien.)

24 d. Pat.-Nr. 7814. Feuerbrücke. — James Cornelius Amandus Marckmann in Hamburg.

26 a. Pat.-Nr. 1201. Dowsongas-Erzeuger. — Narcisse Alexandre Guillaume in Paris.

26 c. Pat.-Nr. 7562. Verfahren und Vorrichtung zur Kontrolle bei dem Formen von Glühstrümpfen. — Firma: Wilhelm Pittner in Wien.

26 d. Pat. Nr. 7563. Gasselbstzünder. — Dr. Angelo Simonini in Brooklyn (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 7567. Gasselbstzünder. — Dr. Angelo Simonini in Brooklyn (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 7569. Gas-elbstzünder. — Dr. Angelo Simonini in Brooklyn (V. St. A.).

26 e. Pat.-Nr. 7845. Acetylenentwickler mit sackartigem Karbidbehälter. Karl Gossweiler in Ulm a. D. (Deutsches Reich).

28 a. Pat.-Nr. 7702. Vorrichtung zum Stollen von Leder. — Emanuel Printz in Philadelphia (V. St. A.).

28 b. Pat.-Nr. 100. Neuerungen in der Erzeugung von Lackleder. — Firma: The Velvril Company Ld. in London.

— Pat.-Nr. 7561. Ausgestaltung des Verfahrens zur Herstellung eines Leder- und Linoleumersatzmittels. — Alfred Morris Posener in London und Frederick William Clerke in Tottenham (England).

Patentklasse.

30 a. Pat.-Nr. 7763. Zangennadel für chirurgische Zwecke. — Dr. David Schisgal in Vernon (Frankreich).

30 c. Pat.-Nr. 7844. Bogenlampe für therapeutische Zwecke. — Jakob Kjeldsen in Kopenhagen.

— Pat.-Nr. 7904. Inhaliermaske. — Max Galley in Hannover.

33 b. Pat.-Nr. 7705. Zusammenlegbare Hutschachtel. — Paul Esperstedt in Leipzig-Gohlis.

34 b. Pat.-Nr. 7625. Portionen-Ausstechvorrichtung für Fruchteis. — Winzenz Grillanz in Wien.

— Pat.-Nr. 8091. Zweiteilige Formen für Gefrorenes, Butter, Aspik und andere bei niedriger Temperatur erstarrende Stoffe. — Johann Schuch in Wien.

34 c. Pat.-Nr. 4678. Betteinsatz. — Karl Schebesta und Raimund Bartsch, beide in Wien.

— Pat.-Nr. 7888. Zerlegbarer Feldsessel. — Jan Hoszowski in Wien.

— Pat.-Nr. 7925. Kartenspielbrett. — Franz Schmidt in Dresden.

35 b. Pat.-Nr. 7812. Vorrichtung zum Aufstellen von Masten, Lantennen und dergl. — Leopold Fuchs in Wien.

36 a. Pat.-Nr. 7828. Ofenrohr - Wandbüchse. — Edmund Püschel und Josef Rath, beide in Wien.

37 a. Pat.-Nr. 7667. Verfahren zur Herstellung von Wänden. — John French Golding in London.

37 b. Pat.-Nr. 7797. Drahteinlagen für Monierkonstruktionen. — Rudolf Zellenka in Wien.

37 c. Pat.-Nr. 7804. Vorrichtung zum Schutze gegen Schadenfeuer. — Ferdinand Könye in Ungvár (Ungarn).

37 d. Pat.-Nr. 7938. Verstellbare Leiterkonsole. — Gustav Meyer in Mülheim a. Ruhr.

38 b. Pat.-Nr. 7700. Einspannvorrichtung für das Werkstück bei Drehbänken mit hin- und herbeweglicher Bettplatte. — Julius Hermann Weiß in Eltham (England).

— Pat.-Nr. 9174. Verfahren zur Herstellung von plastischen Verzierungen neben der Hervorbringung der plastischen Maserung auf glattem, geschnitztem oder eingelegtem Holze. — Firma: Vereinigte Reliefholzwerke, Akt.-Ges. in Düsseldorf.

38 c. Pat.-Nr. 7868. Nabenbohrmaschine. — Joseph Gümpel in Kalteneber bei Lutter (Preußen).

38 d. Pat.-Nr. 4542. Verfahren zum Imprägnieren von Holz und dergl — Georg Buchner in München.

39 a. Pat.-Nr 7696. Verfahren zur Herstellung künstlicher Blumen. — Firma: Kütbach & Grützmacher in Berlin.

41. Pat.-Nr. 3906. Zum Kurz- oder Langanhängen des Hutes dienende Hutschnur. — Heinrich Groß in Düsseldorf.

42 b. Pat.-Nr. 7903. Baummesser für stehende Bäume. — Mirko Puck in Agram (Kroatien).

42 d. Pat.-Nr 8316. Münzausgebeapparat. — Eduard Janik in Lemberg.

42 g. Pat.-Nr. 7893. Phonograph. — Firma: Columbia Phonograph Co. m. b. H. in Berlin.

42 h. Pat.-Nr. 1831. Polarisationsapparat mit auf Glas geätzten Skalen. — Firma: Josef Jan Frič in Königl. Weinberge bei Prag.

Digitized by Google

Patentklasse.

42 h. Pat.-Nr. 8324. Einstellvorrichtung für zusammenschiebbare Operngläser. — Karl Schanzer und Felix Abel, beide in Wien.

42 i. Pat.-Nr. 8802. Chiffrierschlüssel. — Willis Joseph Ronssel in New-Orleans (V. St. A.).

42 m. Pat.-Nr. 4441. Selbsttätige Vorrichtung zum Kassieren des Geldes für Stromverbrauch. — Rudolf Haensel in Olmütz.

44 a. Pat.-Nr. 7821. Sicherheitsvorrichtung für Befestigungsnadeln. — Ernst Vogdt in Breslau.

45 a. Pat.-Nr. 7693. Kartoffel-Legmaschine mit Zellenrad. — Heinrich Gasper in Monheim a. Rh.

— Pat.-Nr. 8062. An Pflügen anzubringende Kartoffellegevorrichtung. — Friedrich Schmutzler und Hermann Strobel, beide in Werdann i. S.

45 b. Pat.-Nr. 4166. Spreuschüttelmaschine für Dreschmaschinen. — Otto Czárán in Sipet (Ungarn).

— Pat.-Nr. 7672. Dengelvorrichtung. — Otto Neuner und Gustav Elsner, beide in Kolleschowitz (Böhmen).

— Pat.-Nr. 7777. Windregulator an Reinigungsvorrichtungen bei Dreschmaschinen. — Firma: Václav Zima in Opočno (Böhmen).

45 g. Pat.-Nr. 4534. Verfahren zur Herstellung eines Mittels zur Vertilgung von den Obst- und Weinkulturen schädlichen Insekten. — Josef Roglmeyer in Möllersdorf und Josef Bauer in Siebenhirten bei Liesing (N.-Ö.).

46 b. Pat.-Nr. 4337. Explosionskraftmaschine mit zwei oder mehreren Einströmkanälen. — Firma: Daimler Moterengesellschaft in Cannstatt.

46 c. Pat.-Nr. 8301. Lutt- oder Gasbuffer zur Kraftübertragung. — Raoul Thóphile Loiseau in Paris.

47 a. Pat.-Nr. 7813. Elastischer Rahmen. — Friedrich August Lucas in Dresden.

— Pat.-Nr. 7815. Feststellvorrichtung für Riemscheiben, Stellringe und dergl. — Henri Zorn in Le Locle (Schweiz).

47 b. Pat.-Nr. 1225. Neuerungen an Kolben. — Salamon S. Krausz in Budapest und Siegmund Márton in Debreczin.

— Pat.-Nr. 4201. Transmissionsscheibe mit veränderlichem Durchmesser. — Charles Desprez und Georges Louis Duthuit, beide in Paris.

47 e. Pat.-Nr. 4202. Schmiereinrichtung mit Schmiermittelzerstäuber und -Verteiler. — Franz Wagner in Nürnberg.

— Pat.-Nr. 7960. Schmierbüchse. — Jean Knell-Sem und Heinrich Knell-Meier, beide in Basel.

48 a. Pat.-Nr. 7899. Verfahren zur Herstellung einer Holzstruktur-Imitation auf Metallgegenstände. — Moriz Zirner in Wien.

49 a. Pat.-Nr. 7952. Stirnhammer mit zwangläufig bewegtem Holm. — Max Orenstein in Berlin.

49 b. Pat.-Nr. 133. Maschine zum Anstauchen von Köpfen an Nietbolzen und dergl. — George Adolphe Norbert Ermel in Brüssel.

— Pat.-Nr. 7800. Verfahren zur Herstellung von Fischbandknöpfen. — Fa. H. Simons & Cie. in Rheda i. W.

— Pat.-Nr. 7910. Vorrichtung zum Prüfen von Schußwaffenläufen auf Geradheit. — Florence Honour Langworthy & John Jackson, beide in Leytonstone (England).

49 c. Pat.-Nr. 7627. Verfahren und Legierung zum Löten von Aluminiumgegenständen. — Hjalmar Lange in Vesteräs (Schweden).

Patentklasse.

50 a. Pat.-Nr. 4206. Mehl-Sichtvorrichtung. — Josef Rücker in Pardubitz (Böhmen).

51 a. Pat.-Nr. 1585. Spieltisch mit pneumatischer Kopplungsvorrichtung für Orgeln. — Theodor Kuhn in Männedorf (Schweiz).

51 b. Pat.-Nr. 7770. Clarinette. — Wilhelm Heckel in Biebrich a. Rhein.

51 c. Pat.-Nr. 7759. Notenblattwender. — Firma: Deutsche Industriegesellschaft m. b. H. in Berlin.

53 b. Pat.-Nr. 1557. Verfahren zum Haltbarmachen des Eiinhaltes. — James Mecredy in London.

54 d. Pat.-Nr. 8081. Schaustellvorrichtung. — Walter Fuhlendorf in Hamburg.

55 b. Pat.-Nr. 7935. Verfahren zur Vorbereitung des Papiers für Kunst- und Chromodruck. — Julius Wezel in Leipzig.

57 a. Pat.-Nr. 8365. Verfahren und Apparat zum Behandeln von photographischen Bildbändern. — Alwin Lauer in Schöneberg b. Berlin.

58 a. Pat.-Nr. 8000. Vorrichtung zur Erzeugung von Preßdruck. — Fa. Märkische Eisengießerei F. W. Friedeberg, G. m. b. H. in Berlin.

58 b. Pat.-Nr. 4347. Nachpreßvorrichtung für Pressen. — Ferdinand Wally in Rafing (N.-Ö.).

61. Pat.-Nr. 7624. Rettungs-Anzug. — Marius Delcros jun. in Montauban.

63 a. Pat.-Nr. 7796. Pferdeausspannvorrichtung. — Merkus Waldner in Gyöngyös (Ungarn).

63 c. Pat.-Nr. 7873. Einrichtung zur Sicherung einer Welle gegen Drehung durch Kräfte, welche an einem auf der Welle befestigten Hebelarme bestimmter Länge wirken, besonders für die Steuerung von Motorwagen. — Firma: Amádée Bollée fils in Le Mans (Frankreich).

63 d. Pat.-Nr. 4675. Vorrichtung zur Verbindung der Segmente eines Vollgummireifens. — Jakob Horna in Wien.

— Pat.-Nr. 7877. Kautschuk-Radreifen und Verfahren zur Herstellung desselben. — Karl Paulitschky & Rosa Paulitschky, beide in Wien.

— Pat.-Nr. 7875. Luftventil für Radreifen und dergl. — Karl August Guido Storz in Frankfurt a. M.

— Pat.-Nr. 8065. Füllmasse für Radreifen und Verfahren zur Einbringung derselben. — Friedrich Boemches in Wien.

— Pat.-Nr. 8394. Verfahren zur Herstellung von Kautschukradreifen. — Karl Paulitschky & Rosa Paulitschky, beide in Wien. Zusatz zu dem Patente Nr. 7377.

— Pat.-Nr. 8396. Überzug mit auswechselbaren Stollen für Radreifen von Motorwagen. — Firma: Sächsische Accumulatorenwerke Akt.-Ges. in Dresden.

64 b. Pat.-Nr. 852. Korkmaschine. — Firma: Boldt & Vogel in Hamburg.

— Pat.-Nr. 8008. Vorrichtung zum Füllen von Bier auf Flaschen oder Krüge. — August Schroedter in Charlottenburg, Paul Schroedter und Salo Radlauer, beide in Berlin.

65 b. Pat.-Nr. 1232. Einrichtung zur Fortbewegung von Schiffen. — Rudolf Hansel in Wien.

65 c. Pat.-Nr. 8379. Tragekörper für Wasserfahrzeuge. — Andreas Freytag in Liegnitz.

66. Pat.-Nr. 7614. Maschine zum Schneiden von Fleisch, Teig und ähnlichen Materialien in längliche dünne Stücke (Nudel). — Wenzl Wedrich in Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

70 b. Pat.-Nr. 1204. Reißbrett. — Firma: Robert Feix & Sohn in Tannwald (Böhmen).

— Pat.-Nr. 8608. Skizzierblock für Wasserfarben-Bilder. — Frederick Papillon in London.

71 b. Pat.-Nr. 7781. Schnürverschluß für Schuhe. — Max Kohl in Breslau.

72 a. Pat.-Nr. 8009. Rasch lösbare Befestigung von Gewehren und dergl. am Rücken. — Leopold Klima in Gewitsch (Mähren).

72 b. Pat.-Nr. 4419. Böller zum Wetterschießen. — Johann Sahla in Fürstenfeld (Steiermark).

76 b. Pat.-Nr. 3880. Spinnmaschine. — Adolph Haenichen in Paterson (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 7288. Vorrichtung für Spinnmaschinen zur Verhütung der Zuführung des Vorgarnes bei Fadenbruch. — James Fraser in Dundee, James Gavin Fraser und Hugh Walker, beide in Aberdeen (Schottland).

— Pat.-Nr. 10717. Vorrichtung für Spinnmaschinen zur Verhütung der Zuführung des Vorgarnes bei Fadenbruch. — James Fraser in Dundee, James Gavin Fraser und Hugh Walker, beide in Aberdeen (sämtlich Großbritannien). Zusatz zu dem Patente Nr. 7288.

— Pat.-Nr. 10780. Spinnmaschine mit durch einen endlosen Riemen angetriebenen Spindeln. — Adolph Haenichen in Paterson (V. St. A.) Zusatz zu dem Patente Nr. 3880.

77 a. Pat.-Nr. 4422. Selbsttätiger Bekreideapparat für Billardstöcke. — Isidor Rothauser in Budapest.

— Pat.-Nr. 7841. Stoßlederbefestigung für Billardstöcke. — Adolf Schoszberger in Wien.

77 c. Pat.-Nr. 4416. Von den Sitzen aus antreibbares Ringelspiel. — Firma: Gebrüder Wirth & Co. in Hartmannsdorf b. Chemnitz.

— Pat.-Nr. 7819. Für verschiedene Fußlängen einstellbarer Schlittschuh. — Anton Kiss jun. in Kalocsa (Ungarn).

— Pat.-Nr. 7999. Rollschuh. — Henry Glade in North-Fitzroy (Australien).

78 a. Pat.-Nr. 7691. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Wachszündhölzern. — John Lancaster Harvey in Philadelphia (V. St. A.).

79. Pat.-Nr. 8137. Maschine zur Herstellung von Mundstücken an Zigaretten. — Joseph Samuel Beeman in London.

80 a. Pat.-Nr. 7671. Mischmaschine für Mörtel, Beton und andere nasse oder trockene Materialien. — Firma: R. Hornsteiner in Prag-Žižkow.

80 b. Pat.-Nr. 7616. Strangpresse. — Ottomar Erfurth in Teuchern (Deutsches Reich).

81 a. Pat.-Nr. 7629. Drahteinsatz für Flaschenkasten und dergl. — Emil Goldberger in Königshütte (Pr.-Schlesien).

— Pat.-Nr. 7638. Sackhalter. — Richard Simon in Nottingham.

82 a. Pat.-Nr. 7840. Vorrichtung zum Trocknen von breiigem, schlammigem und ähnlichem Gut. — Firma: R. Haack in Brüssel.

83. Pat.-Nr. 8313. Schlagwerk. — Jöns Peter Larsson Lindström in Paris.

84. Pat.-Nr. 7912. Vorrichtung zum selbsttätigen Öffnen und Schließen der Entleerungsmündung von mit Überlauf versehenen Flüssigkeitsbehältern. — Jean Louis Adrian Meyssonnier in Privas (Frankreich).

Patentklasse.

85 a. Pat.-Nr. 8046. Wasserventil mit Differentialkolben. — Hermann Gumtow in Wien.

85 b. Pat.-Nr. 7783. Heberspülvorrichtung für Wasserklosetts. — Firma: Friedr. Wangelin in Dresden.

— Pat.-Nr. 7890. Wasserbehälter für Spülaborte. — Leon Spoerer in St. Petersburg.

86 a. Pat.-Nr. 8563. Abstellvorrichtung für Jacquardstühle. — Emil Pfister in Mährisch-Chrostau (Mähren).

87. Pat.-Nr. 7806. Als Messer und Gabel verwendbarer Dosenöffner. — Fredrick Wattne in Stavanger (Norwegen).

— Pat.-Nr. 7882. Klinkenauslösevorrichtung für einen in beiden Drehrichtungen brauchbaren Schraubenschlüssel mit Schaltwerk. — Christian Titus in Bamberg.

89 a. Pat.-Nr. 7850. Schleudermaschine mit konisch oder parabolisch erweiterter Trommel für ununterbrochenen Betrieb. — Dr. phil. Otto Pankrath in Hamburg.

— Pat.-Nr. 11346. Osmoseapparat. — Firma: Friedrich Wannieck & Co. in Brünn.

Entscheidungen.

Patentrecht.

Entscheidung des Patentamtes (Nichtigkeits-Abt.) vom 4. Juli 1902, Z. 15787.

Ein Feststellungsantrag im Sinne des § 111 Pat.-Ges. kann beim Patentamte nur mit Bezug auf ein Patent, nicht auch mit Bezug auf ein Privilegium eingebracht werden.

Gründe:

Der vorliegende Feststellungsantrag richtet sich gegen ein im Jahre 1891 auf Grund der Bestimmungen des kais. Patentes vom 15. August 1852, R.-G.-Bl. Nr. 184 und nach Maßgabe des Artikels XVI des im Jahre 1891 in Geltung gestandenen Zoll- und Handelsbündnisses mit den Ländern der ungarischen Krone erteiltes Privilegium.

Eine Umwandlung dieses Privilegiums in ein Patent, wie sie im § 121 des Patentgesetzes vom 11. Jänner 1897, R.-G.-Bl. Nr. 30 vorgesehen ist, hat nicht stattgefunden.

Nachdem in Gemäßheit der Bestimmungen des § 119 dieses Gesetzes für die am Tage der Wirksamkeit desselben bereits erteilten Privilegien die Vorschriften des obzitierten kais. Patentes und gegebenenfalls des Gesetzes vom 27. Dezember 1893, R.-G.-Bl. Nr. 191 (betreffend das Zoll- und Handelsbündnis mit den Ländern der ungarischen Krone) auch weiterhin maßgebend bleiben, demnach sowohl die Verwaltung, als auch die Rechtsprechung hinsichtlich der auf Grund dieser Normen zuerkannten Erfindungsschutzrechte dem Wirkungskreise des Patentamtes (§ 33 Pat.-Ges.) entzogen erscheinen, nachdem ferner das durch § 111 des Patentgesetzes eingeführte Rechtsinstitut nach dem klaren Wortlaute dieser Bestimmung sich nur auf Patente, d. h. auf Grund der Bestimmungen des Gesetzes vom 11. Jänner 1897, R.-G.-Bl. Nr. 30 erteilte Schutzrechte, bezieht, erscheint der vorliegende Antrag offenbar nicht auf einen gesetzlichen Grund gestützt, weshalb derselbe in Gemäßheit des § 68 Pat.-Ges. ohne weiteres Verfahren zurückgewiesen werden mußte.

Digitized by Google

Markenrecht.

Entscheidung des k. k. Landesgerichtes in Strafsachen in Wien, vom 18. Oktober 1902, G. Z. Nr. II 5308/2.

Eine Marke kann als Beschaffenheitsangabe (§ 1 M. Sch. Nov.) nur dann angesehen werden, wenn dieselbe im Verkehre zur Bezeichnung bestimmter Warengattungen allgemein gebräuchlich ist, nicht aber, wenn diese Marke zur Bezeichnung gerade der Ware des Markenbesitzers im Verkehr allgemein üblich ist.

Werden die vom Markenbesitzer bezogenen Produkte weiter verarbeitet, so erscheint die Verwendung seiner Marke auf dem Endprodukt schon deshalb unstatthaft, weil hiedurch der Anschein erweckt werden kann, daß dieses selbst aus dem Unternehmen des Markenbesitzers entstamme.

Die Veräußerung der mit einer Marke unbefugt versehenen Waren an einen Zwischenhändler, begründet das Vergehen nach § 23 M. Sch. G. und es kann deshalb, weil diese Waren — wie die Veräußerer wußten — behufs Weiterveräußerung erworben worden sind, in der Veräußerung an den Zwischenhändler nicht noch überdies die nach § 5 Straf-Ges. verfolgbare Mitschuld an dem durch die Weiterveräußerung vom Zwischenhändler begangenen Vergehen nach § 23 M. Sch. G. oder die Anstiftung zu demselben erblickt werden.

Nach der Handelskonvention mit Frankreich vom 18. Februar 1884, R. G. Bl. Nr. 27, steht den Angehörigen dieses Staates in Österreich-Ungarn ein Firmenschutz nicht zu.

Gründe:

Die klägerische Firma, deren Sitz in Paris ist, hat laut der vorliegenden Zertifikate der Wiener Handels- und Gewerbekammer vom 22. Juni 1901 unterm 3. Dezember 1898 und 18. März 1901 Schutzmarken für Cigarettenpapier, Reg.-Nr. 10.207 und 14.011, welche auch bei der Handels- und Gewerbekammer in Budapest am 9. Jänner 1899 und 19. März 1901 eingetragen wurden, zur Registrierung gebracht und steht ihr kraft der Handelskonvention vom 18. Februar 1884, Nr. 27 Rgbl., der den Inländern gewährte Schutz dieser Marken zu.

Die Angeklagten Josef E. und Alexander E. in Lemberg geben zu, die von der Anklage beanständeten Bezeichnungen für ihre Erzeugnisse (Cigarettenhülsen) seit circa vier Jahren verwendet zu haben und geben insbesondere zu, durch den Agenten A. im Juni 1901 dem Cigarettenhülsenhändler G. in Wien Cigarettenhülsen mit den beanständeten Bezeichnungen der Hülsen und der Kartons nach den von A. vorgewiesenen Mustern zum Kaufe angeboten und sohin auch geliefert zu haben und von Lemberg aus derlei Waren an die Firma Therese St. im März und August 1901 geliefert zu haben.

Aus der Verantwortung der Angeklagten, aus der Aussage des Zeugen Moriz L. und aus der vorgelesenen Erklärung des Michael A. geht hervor, daß die klägerische Firma, deren Generaldirektor derzeit letzterer ist, Cigarettenpapier erzeugt, welches mit dem Wasserzeichen „Abadie" oder „Riz Abadie" versehen ist, daß sie auch aus dem von ihr erzeugten Cigarettenpapier Büchel in Umschlägen herstellt, welche mit den registrierten Marken versehen sind, daß ferner auch aus diesem Cigarettenpapier Hülsen hergestellt werden, welche die Bezeichnung „Abadie Paris" tragen und in Kartons verpackt sind, welche mit den wesentlichen Bestandteilen der Marke Nr. 10207 versehen sind, daß die klägerische Firma, welche früher direkt an Abnehmer in Österreich Cigarettenpapier zur Hülsenerzeugung abgab, vor mehreren Jahren den Moriz L. als ihren Generalvertreter für Österreich-Ungarn ausschließlich ermächtigte, ihr Cigarettenpapier an Abnehmer abzugeben und Hülsen, welche mit ihren Marken versehen werden, samt den mit den registrierten Etiketten versehenen Kartons zu erzeugen und in Verkehr zu bringen, so daß die Angeklagten, wie dies auch ihre Korrespondenz mit der klägerischen Firma (O.-Nr. 53) dartut, an L. gewiesen wurden.

Die Angeklagten geben auch zu, die klägerischen Marken gekannt zu haben. Sie bestreiten jedoch, sich durch die von ihnen zugestandene Handlungsweise eines Markeneingriffes schuldig gemacht zu haben, und zwar behaupten sie zur Marke Nr. 10207, daß diese Marke nur für Büchelumschläge registriert worden sei, sie jedoch dieselbe nur für Hülsenkartons verwendet hätten, daß Papier und Hülsen verschiedene Warengattungen seien, respektive von ihnen im guten Glauben als solche angesehen wurden und sich daher als berechtigt ansahen, für eine andere Warengattung die beanständete Warenbezeichnung zu verwenden, wobei sie sich auch auf die vorgelegten Bestätigungen mehrerer Handelskammern stützten.

Vorerst ist zu prüfen, ob zwischen der registrierten Marke und der von den Angeklagten verwendeten Warenbezeichnung eine den Voraussetzungen der §§ 23 und 25 M. Sch. G. entsprechende Ähnlichkeit bestehe.

Vergleicht man nun das registrierte Bild mit dem Kartonbilde der Angeklagten, so ergibt sich als ähnlich: die violette Grundfarbe, zum Teile auch die Ausfüllung des violetten Bodens mit kleinen Figuren in Goldfarbe, die Bezeichnung „Riz" schwarz, in einem Wappen aus Goldfarbe oder schwarz, die Bezeichnung „Riz Abadie" und „Paris" in großen schwarzen Lettern, wogegen die geringeren Abweichungen, welche sich zum Teile aus dem verschiedenen Inhalte (Hülsen anstatt Blättchen) ergeben, nicht zureichend erscheinen, um den aus den ähnlichen Bestandteilen hervorgerufenen Totaleindruck, daß man es mit einer leicht verwechslungsfähigen Bezeichnung zu thun habe, zu beeinträchtigen. Daß aber auch beabsichtigt war, diesen Eindruck hervorzurufen, geht insbesondere daraus hervor, daß die Angeklagten jeden auf ihre eigene Hülsenerzeugung hinweisenden Beisatz vermieden haben, so daß mangels eines solchen der Käufer ihrer Ware nicht den geringsten Anhaltspunkt für einen anderen Erzeuger als denjenigen findet, dessen Name in großen Lettern mit dem Erzeugungsorte Paris aufscheint, nämlich „Abadie", zumal auch der Text französisch gehalten ist und der bei einem Teile vorkommende deutsche Text „Echt französische Cigarettenhülsen Riz Abadie" gewiß nicht geeignet ist, die Täuschungsfähigkeit zu vermindern. Daß aber die registrierte Warenbezeichnung von der klägerischen Firma auch für die Kartons der Hülsen verwendet werde, mußten die Angeklagten wissen, weil sie heute einen mit derselben versehenen, seinerzeit von J. bezogenen, mit der klägerischen registrierten Marke etikettierten Cigarettenhülsenkarton vorgelegt haben; aus demselben wollen sie allerdings deduzieren, daß sie sich für berechtigt erachtet haben, „einen ähnlichen nachzumachen", nachdem die Registrierung nur für Büchelumschläge lautete und auch J. diese Bezeichnung für Hülsen verwendete; allein diese Deduktion stellt

gitized by Google

sich als hinfällig dar, weil einerseits aus der Aussage des Zeugen L. hervorgeht, daß an J. vertragsmäßig für eine gewisse Zeit die Hülsenerzeugung übertragen war, demnach von ihm korrekt mit der Marke die Kartons versehen wurden und weil andererseits aus dem Texte der Etikette des vorgelegten Kartons selbst klar zu entnehmen ist, daß dieses Verhältnis zwischen J und L. bestehe; außerdem enthält diese Etikette noch die Bezeichnung „Marque deposée", so daß auch daraus für die Angeklagten die Ausdehnung der Marke auf Hülsen erkennbar war. Wären sie aber der Meinung gewesen. sie dürften J.'s Etikette unbeanständet gebrauchen, so hätten sie auch die kleinen Änderungen beiseite lassen können. Übrigens hätten sie, bei den Zweifeln, die sich ihnen zumindest aus J.'s Karton ergeben mußten, eine Anfrage an die klägerische Firma richten können, ob diese Marke nur auf Büchel eingeschränkt sei; sie haben aber auch dies unterlassen und kann ihnen daher der gute Glaube, den sie gehabt haben wollen, nicht zuerkannt werden, selbst nicht im Hinblicke auf die beigebrachten, nach Einleitung des Strafverfahrens. also nach der Tat ausgestellten Certifikate einiger Handelskammern; denn abgesehen davon, daß diese Meinungen für ihre Handlungsweise nicht bestimmend sein konnten, weil sie zur Zeit der Tat noch nicht vorlagen, so war auch diesen Handelskammern das den Angeklagten nach obigem bekannte Verhältnis der klägerischen Geschäftsführung und Warenerzeugung nicht bekannt und liegt überdies die von der allein kompetenten Behörde, dem k. k. Handelsministerium, erflossene Entscheidung in dem Sinne vor, daß Cigarettenpapier, sei es in Bogen, sei es in Büchelform einerseits und Cigarettenhülsen andererseits als gleichartige Warengattung anzusehen sind und nach der Auffassung des Verkehrs die Warengattung Cigarettenpapier schlechtweg auch Cigarettenhülsen in sich begreift (O.-Nr. 54). Da nun die Marke „für Zigarettenpapier" registriert wurde und tatsächlich auch, wie den Angeklagten bekannt war, auf Kartons für Hülsen verwendet wurde, so konnten sie sich nicht in dem Glauben befinden, daß die klägerische Firma nicht auch in Ansehung der Kartons das ausschließliche Gebrauchsrecht habe, zumal die im Register ersichtliche Anmerkung „Wird auf Büchelumschläge aufgedruckt", kein wesentlicher Bestandteil der Eintragung ist und durch die tatsächlich ausgedehnte Anwendung ihre Bedeutung verlor.

Zur Marke Nr. 14011 behaupten sie, daß sie sich für berechtigt erachteten, die Bezeichnung „Abadie" auf den von ihnen hergestellten Hülsen auch nach deren Registrierung anzubringen, weil sie zu diesen Hülsen nur das von der klägerischen Firma bezogene Papier verwendeten, dieses Papier auch teuer bezahlten und diese Provenienz doch den Abnehmern gegenüber zum Ausdrucke bringen wollten, was durch die Bezeichnung „Tubes à Cigarettes de Papier Riz Abadie Paris" auch ausgedrückt worden sei; übrigens sei diese Marke schon vor deren Registrierung zur Qualitätsbezeichnung geworden, indem diese Bezeichnung (Abadie) für gewisse Qualitäten von Cigarettenpapier der klägerischen Firma von derselben und im Verkehr überhaupt angewendet wurde, so daß sie überhaupt nicht mehr zu registrieren gewesen wäre. Diese Einwendungen der Angeklagten entbehren jedoch der Berechtigung. Denn der Ausdruck „Abadie", welcher sich mit dem Namen des Gründers der klägerischen Gesellschaft und dem Namen des derzeitigen Generaldirektors derselben, sowie mit einem Bestandteile der klägerischen Firmabezeichnung deckt und nicht unter jene Bezeichnungen einzureihen ist, welche nach § 1 der M.-Sch.-G.-Novelle von der Registrierung als Wortmarke auszuschließen sind, da derselbe über Art, Beschaffenheit, Herstellung oder Bestimmung der Ware keinen Aufschluß gibt, könnte nur dann als eine Qualitätsbezeichnung angesehen werden, wenn dessen Anwendung bereits längere Zeit hindurch allgemein frei geübt worden wäre, so daß er seine Funktion als Individualbezeichnung eingebüßt haben würde.

Die Angeklagten geben jedoch ausdrücklich zu, daß dieser Ausdruck nur für die klägerischen Erzeugnisse im Verkehre gebräuchlich sei, nicht aber für gleichartige Erzeugnisse anderer Unternehmer, so daß demnach die Voraussetzung für dessen Auffassung als Qualitätsbezeichnung nicht gegeben erscheint, die Art und Weise, in welcher jedoch die Angeklagten diesen Ausdruck auf den von ihnen aus klägerischem Papier erzeugten Hülsen verwendeten, kann bei dem Bestande der Marke „Abadie" auch nicht als einwandfreie Provenienzbezeichnung angesehen werden, weil auch auf diesen Hülsen jedweder Hinweis auf ihre Erzeugung fehlt und eine täuschungsfähige Ähnlichkeit mit den klägerischen Hülsen durch die Anbringung eines Wappens in Golddruck und der Bezeichnung „Riz Abadie Paris" in Schwarzdruck unter dem Wappen hervorgerufen wird, so daß dieser Eindruck durch die ober dem Wappen angebrachten Worte „Tubes à Cigarettes de Papier" wegen des durch das Wappen unterbrochenen Zusammenhanges nicht abgeschwächt wird, zumal nicht übersehen werden darf, daß ja diese Hülsen in den schon erörterten Kartons in den Handel gebracht wurden und auch die Etiketten der letzteren zur Täuschung beitrugen; es gewann daher der Gerichtshof aus diesem Gebaren der Angeklagten die Überzeugung, daß es ihnen nicht darum zu tun war, nur die Herkunft des verwendeten Papieres zum Ausdrucke zu bringen, sondern ihr Erzeugnis als ein von der klägerischen Firma herrührendes erscheinen zu lassen, so daß diese Anwendung des registrierten Ausdruckes „Abadie" allerdings als eine widerrechtliche sich darstellt. Daß aber die Angeklagten sich selbst des Widerrechtlichen ihres Vorgehens bewußt waren, geht auch aus der Aussage des Zeugen Fr. hervor, welchem gegenüber Josef E. selbst erklärte, er würde es nicht unternehmen, den Namen „Abadie" für die von ihnen erzeugten Hülsen zu gebrauchen. Da nun von den Angeklagten auch zugestanden ist, daß sie Anfertigung der beanständeten Bezeichnungen für ihr Unternehmen veranlaßten, so erscheint auf Grund obiger Feststellungen und Erwägungen der objektive und subjektive Tatbestand des wissentlichen Eingriffes in die beiden klägerischen Marken im Sinne des § 23 des M. Sch. G. in Ansehung beider Angeklagten gegeben, weil beide als Gesellschafter ihrer Firma, wenn auch nach verschiedener Richtung (technisch und kommerziell) tätig, für die unter ihrer Leitung hergestellten Waren verantwortlich zu machen sind, zumal die Arten ihrer Erzeugnisse sowohl dem technischen als dem kommerziellen Leiter bekannt sein mußten, wie dies auch Alexander E. als kommerzieller Leiter bei der Hauptverhandlung bekundet hat, indem er über eine Art der nach Triest gelieferten Kartons besseren Bescheid geben konnte als der angeblich als technischer Leiter besser informierte Josef E.

Der Gerichtshof hat jedoch in der die Lieferung an G. betreffenden Handlungsweise der Angeklagten nicht eine abgesondert als Mitschuld nach § 5 St.-G. zu behandelnde strafbare Handlung, son-

Digitized by Google

dern den nach § 23 St.-G. zu qualifizierenden Tatbestand des Feilhaltens in Wien und des Inverkehrsetzens von Lemberg aus erblickt, weil ja das Ausbieten zum Verkaufe und das Liefern der beanständeten Ware auch an einen Zwischenhändler als Täterschaft nach dieser Gesetzesstelle angesehen werden muß, daher nicht neben dem nach derselben in Anklage gestellten Tatbestand, noch selbständig als Mitschuld, respektive Anstiftung zur weiteren Inverkehrsetzung durch G. verfolgt werden kann, falls nicht besondere über den Rahmen des Feilhaltens hinausreichende Momente für diesen abgesonderten Tatbestand vorliegen.

Was den Tatbestand des Vergehens nach § 24 M.-G. anbelangt, so erachtete der Gerichtshof denselben nicht als gegeben; denn abgesehen davon, daß eine Klageführung in Ansehung dieses Tatbestandes innerhalb der sechswöchentlichen Klagezeit (§ 530 St.-G.) nicht erfolgte, so erscheint die darauf bezügliche Anklage deshalb nicht begründet, weil nach der Handelskonvention mit Frankreich (Art. II) den Franzosen in Österreich-Ungarn der Firmenschutz nicht eingeräumt ist und derselbe aus den allgemeinen Begünstigungen des Art. I nicht gefolgert werden kann, so daß daher der Bezeichnung „Abadie" der Schutz erst vom Zeitpunkte ihrer Registrierung als Wortmarke und nicht schon vor derselben als Firmaname zuteil werden kann.

Die Angeklagten J. und Alexander E. waren daher des Vergehens nach § 23 M.-Sch.-G. schuldig zu erkennen und von dem Vergehen nach § 24 M.-Sch.-G. nach § 259/3 St.-P. freizusprechen.

V. Kongreß für angewandte Chemie.

Berlin 2.—8. Juni 1903.

Bei dem unter großer Beteiligung aus allen Kulturstaaten abgehaltenen V. Internationalen Kongresse für angewandte Chemie war eine eigene Sektion — die elfte — für die Erörterung der mit der chemischen Industrie zusammenhängenden Rechts- und wirtschaftlichen Fragen konstituiert.

An der Spitze des ausgesandten Programmes dieser Sektion stand die Frage: „Was soll auf dem Gebiete der chemischen Industrie Gegenstand des Patentschutzes sein?", und als zweiter Punkt war der „Schutz des Warennamens in der chemischen Industrie" zur Diskussion gestellt.

Die Sektion begann ihre Beratungen am Nachmittage des Eröffnungstages, des 3. Juni 1903, unter dem Vorsitze des Geheimrates Dr. C. A. von Martius aus Berlin, welcher in seiner Begrüßungsansprache hervorhob, daß die großartige Entwicklung, welche die chemische Industrie im Laufe der letzten Jahrzehnte genommen habe, zu nicht geringem Teile auf den Ausbau des Patent- und Markenschutzes zurückzuführen sei; insbesondere sei für die chemische Industrie der Schutz des Warenzeichens, namentlich des Wortzeichens, von nicht geringerer Bedeutung, als der Patentschutz.

Als erster Punkt wurde sohin der Schutz des Warennamens in der chemischen Industrie in Erörterung gezogen. Der Referent, Rechtsanwalt A. Haeuser aus Höchst a. M. ging davon aus, daß von der doppelten Funktion des Warenzeichens, einerseits dem Abnehmer der Ware die Sicherheit zu gewähren, daß er unter der Marke Ware der von ihm gewollten Herkunft erhalte, andererseits dem Erzeuger oder Verschleißer der Ware einen gewissen Kundenkreis dadurch zu sichern, daß die Abnehmer, welche die Ware einer bestimmten Marke und Herkunft erprobt haben, in der Regel nicht ohne Grund zu einer anderen Bezugsquelle und Marke übergehen, für die chemische Industrie besonders diese zweite Funktion von Bedeutung sei. Diese Bedeutung trete besonders dann hervor, wenn ein Patentschutz für die betreffende Ware nicht möglich sei, wie dies in vielen Ländern bei chemischen Produkten, die als Arzneimittel Verwendung finden, zutreffe. Selbst wenn es sich um die gewerbliche Herstellung eines in der Theorie bereits bekannten Produktes handle, sei ein großer Aufwand an Arbeit und Kosten, insbesondere für die Einführung auf dem Markte, erforderlich, Kosten, welche auf die Gefahr hin aufgewendet werden müssen, daß das Produkt keinen entsprechenden Absatz findet. Es sei nur billig, wenn demjenigen, welcher das Risiko dieser Kosten auf sich nehme, späteren Konkurrenten gegenüber durch einen gut entwickelten Warenzeichenschutz ein Vorsprung gesichert werde, damit dieser Konkurrent sich nicht die Früchte der Arbeit des ersteren aneignen könne.

Für die chemische Industrie seien besonders die Wortmarken von hervorragender Bedeutung, da sie, anders als die Bildmarken, nicht bloß auf das Auge, sondern durch ihren Klang auch auf das Ohr wirken, sich dem Gedächtnisse am besten einprägen und im Verkehr die leichteste Form für die Bezeichnung der Ware darbieten. Es sei daher einerseits die Zulassung des Schutzes von Wortmarken in jenen Ländern, wo ein solcher bisher nicht anerkannt sei (Rußland, Dänemark, Schweden) anderseits eine Einigung über die Bedingungen anzustreben, denen ein als Marke zu schützendes Wort zu genügen habe. Hinsichtlich dieser Bedingungen bestünden verschiedene Auffassungen: nach der einen strengeren Ansicht dürfe ein Wort, um als Marke zugelassen zu werden, keinerlei Beziehung zu den Eigenschaften, der Herstellung oder Verwendung der Ware enthalten, nach der anderen sei eine solche Bezugnahme nicht ausgeschlossen, sofern das betreffende Wort sich nicht als die notwendige oder doch selbst-

gitized by Google

verständliche Bezeichnung darstelle, deren der Verkehr sich für eine solche Ware bedienen werde.

Die erstere strengere Auffassung vertrage sich nicht mit den Interessen der chemischen Industrie. Die Schutzberechtigung einer Wortmarke beruhe, wie übereinstimmend anerkannt sei, nicht auf einer erfinderischen Tätigkeit bei der Bildung oder Wahl des betreffenden Wortes, vielmehr sei nur erforderlich, daß die Wortbildung eine unterscheidende Kraft gegenüber bereits bekannten Wörtern besitze; dies sei dadurch nicht ausgeschlossen, daß das Wort eine Anknüpfung an die Eigenschaften, die Gewinnung oder Verwendung der Ware enthalte; gerade Worte, welche eine solche Anknüpfung enthalten, seien für die chemische Industrie von besonderem Werte, da sie sich beim Publikum leicht und wirksam einbürgern. Worte wie „Formalin" für ein Formaldehydpräparat, „Lactophenin" für Lactyl-Phenetidin, „Hypnal" für ein Schlafmittel, „Nutrose" für ein Ernährungsmittel u. dgl. seien sämtlich trotz des in ihnen angedeuteten Hinweises auf die Eigenschaften, Herstellung oder Verwendung der Ware als schutzfähige Wortmarken zu betrachten, da durch Gewährung eines Alleinrechtes auf sie dem freien Verkehre keine notwendige oder selbstverständliche Bezeichnung der Ware entzogen werde. Allerdings werde die Benützung verwandter Wortstämme der Konkurrenz gestattet bleiben müssen, so daß ähnliche, nur teilweise unterschiedene Wortbildungen entstehen können. Im Interesse der chemischen Industrie sei es dringend geboten, daß die vorstehend vertretene mildere Auffassung, welche z. B. in Frankreich, Italien und Amerika herrsche, überall zum Durchbruche komme.

Gerade wegen ihrer Fähigkeit, sich besonders leicht beim Publikum einzubürgern, unterliege die Wortmarke jedoch der Gefahr, daß sie zu einem bloßen Namen für die Ware werde und in der Vorstellung des Publikums jede Verknüpfung des Wortes mit einer bestimmten Produktionsstätte verloren gehe. Wer eine Wortmarke besitze, müsse stets darauf bedacht sein, daß kein Zweifel darüber bestehe, daß das Wort nicht eine Sachbezeichnung als solche ist, sondern daß es als Sachbezeichnung nur für seine Waren zu dienen habe. In dieser Richtung sei es nun besonders gefährlich, daß auch in der wissenschaftlichen Literatur vielfach solche Wortmarken, unter denen ein Produkt eingeführt sei, an Stelle seiner wissenschaftlichen Bezeichnung gebraucht werden (z. B. Antipyrin statt Dimethylphenylpyrazolon); könne dieses der Markeninhaber mit den Mitteln des Markenrechtes auch nicht verhindern, so dürfe eine solche auf wissenschaftlichem Gebiete erfolgende Benützung des Wortzeichens doch nicht zur Folge haben, daß der Marke ihre Unterscheidungskraft als Merkmal der Herkunft der Ware von dem bestimmten Erzeuger aberkannt werde, da für das Markenrecht nicht eine auf wissenschaftlichem Gebiete sich abspielende Verwendung eines Wortes, sondern nur die Ereignisse auf dem Gebiete des gewerblichen Verkehres maßgebend sein dürfen.

Auf Grund dieser Ausführungen schlug Referent Dr. Haeuser der Sektion die nachstehenden Resolutionen zur Annahme vor:

1. Die Wortmarken sind von ganz besonderer Bedeutung für die chemische Industrie, und das Interesse die Industrie erfordert, daß die Wortmarken von der Gesetzgebung aller Länder als schutzberechtigt anerkannt werden.

2. Die Eignung eines Wortes als Marke ist nicht deshalb zu verneinen, weil das Wort einen Hinweis auf einzelne Eigenschaften oder auf die Herstellungsweise oder auf die Verwendungsart der zu kennzeichnenden Ware enthält, sofern nicht infolge des Hinweises das Wort im Sinne der in Betracht kommenden Verkehrskreise sich als die notwendige oder doch selbstverständliche Sachbezeichnung darstellt.

3. Eine Wortmarke kann nicht dadurch ihre Bedeutung als Marke verlieren, daß sie in der wissenschaftlichen Literatur als Name für einen der Ware entsprechenden chemischen Körper gebraucht wird.

Der Korreferent Dr. Diehl aus Groß-Lichterfelde schloß sich den Ausführungen und Vorschlägen des Referenten vollinhaltlich an. In seinem Referate führte Dr. Diehl noch aus, daß, seitdem in Deutschland durch das Gesetz vom 12. Mai 1894 der Schutz von Wortmarken zugelassen worden sei, die deutsche chemische Industrie von diesem Schutze einen sehr ausgiebigen Gebrauch gemacht habe, wodurch das Interesse an den Wortmarken auch in den übrigen Kulturstaaten erhöht wurde; in der Tat seien im internationalen Verkehre heute die Wortzeichen ein sehr wichtiges Hilfsmittel für den Absatz der Fabrikate der chemischen Fabriken.

Der Fabrikant, der seiner Ware eine Benennung gibt, die ihren Zusammenhang mit seiner Produktionsstätte kundgeben soll, habe jedoch ein natürliches Interesse daran, die gleiche Wortmarke in den verschiedenen Staaten benützen zu dürfen. Aus dem Zwecke des Warenzeichens zur Unterscheidung der Waren eines bestimmten Betriebes von denjenigen eines anderen zu dienen, folge von selbst, daß dem Sprachgebrauche allgemein ge-

Digitized by Google

bräuchliche, sowie rein technische, funktionäre, also sogenannte deskriptive Bezeichnungen nicht durch Schaffung von Alleinrechten entzogen werden dürfen. Die Frage sei nur, wie weit bei Feststellung des Begriffes „deskriptiv" gegangen werden solle; diesbezüglich sei die Auffassung in den verschiedenen Ländern eine verschiedene und habe auch in einem und demselben Staate die Praxis Schwankungen gezeigt; in England und Deutschland habe sich die strengere Auffassung im Laufe der Zeit gemildert, in Österreich die anfangs mildere Auffassung verschärft.

Bei der Wahl einer Wortmarke erfinde man aber in den seltensten Fällen reine Phantasiebezeichnungen, sondern lehne sich meist an Worte oder Wortteile aus der eigenen oder fremden Sprachen an, sei es, daß man an Personennamen oder an die Zusammensetzung, die Eigenschaften oder die Verwendungsart der Ware anknüpfe; der letztere Fall liege gerade für die chemische Industrie besonders nahe. Wegen leiser Anklänge an die Bestimmung oder Eigenschaften der Ware, wegen eines gewissen deskriptiven Hinweises dürfe jedoch einem Wortzeichen die Eintragungsfähigkeit nicht aberkannt werden, vorausgesetzt, daß es im übrigen noch genügend unterscheidend und individualisierend wirken könne; dies treffe aber namentlich bei Kombinationszeichen zu, bei denen ein deskriptiver Stamm durch Zufügung von Silben oder sprachliche Umbildung verändert worden sei; sobald die Umänderung des Stammes groß genug sei, um dem geschaffenen Zeichen ein individuelles Gepräge zu geben, sei dasselbe nicht als deskriptiv anzusehen. Dabei sei überdies entscheidend, welchen Sinn der Verkehr dem Zeichen beimessen werde; für die Meinung des Verkehres sei aber nicht die Anschauung eines kleinen Kreises gebildeter Sachverständiger, sondern des großen Publikums, des Käufers von durchschnittlicher Bildung maßgebend. Zeichen, welche einer modernen Kultursprache entnommen sind, und in dieser ausgesprochen deskriptiv seien, seien auch bei der Anmeldung in einem andersprachigen Lande als deskriptiv anzusehen; bei den klassischen Sprachen entlehnten Zeichen könne man jedoch minder streng sein, da bei dem durchschnittlichen Käufer ein vollkommenes Verständnis dieser Sprachen nicht vorauszusetzen sei.

Die Gefahr, daß im Publikum bei einer gut eingeführten Wortmarke, deren Konnex mit der Produktionsstätte verloren gehe und die Wortmarke zur Sachbezeichnung werde, sei speziell bei pharmazeutischen Produkten besonders groß, weil leicht im Gedächtnis haftende, wohlklingende Bezeichnungen sich naturgemäß leichter anwenden lassen, als die meist recht kompliziert klingenden Bezeichnungen der chemischen Nomenklatur (Trional für Diäthylsulfonmethyläthylmethan). Da der Markenbesitzer dieser Gefahr ziemlich wehrlos gegenüberstehe — auch die Beifügung des Vermerkes „Namen geschützt" auf den Packungen, Fakturen, Preisverzeichnissen, Inseraten u. s. w. nütze nicht gegen den Gebrauch des Namens in wissenschaftlichen Abhandlungen, Kompendien, Lexizis und dergl. — dürfe ein solcher Gebrauch seines Zeichens nicht dazu führen, daß dasselbe seine individuelle Bedeutung verliere und zur freien Sachbezeichnung werde.

In der an die Referate anknüpfenden Diskussion führte der bekannte Pariser Advokat Georges Maillard aus, daß in Frankreich seit langem nach dem Gesetze jede Benennung geeignet sei, als Marke zu dienen, soferne sie nicht eine notwendige, übliche oder natürliche Benennung des Produktes sei; wenn der Industrielle aber eine Benennung für sein Produkt gewählt habe, welche zur Zeit, als er sie zuerst in Gebrauch nahm, weder notwendig, noch üblich, noch selbstverständlich war, so bleibe er Eigentümer seines Zeichens, selbst wenn andere sich desselben bedienen und er dies dulde; einfache Duldung genüge nach französischer Auffassung noch nicht, um ihn des Alleinrechtes zu berauben. Redner sei also mit den vorgeschlagenen Resolutionen vollkommen einverstanden, wolle jedoch auf eine Schwierigkeit hinweisen, die sich in Frankreich ergeben habe. In Frankreich seien pharmazeutische Produkte vom Patentschutze ausgeschlossen; der Chemiker, der ein pharmazeutisches Produkt schaffe, könne also nur das Monopol der markenrechtlichen Benennung erlangen. Als nun aber Apotheker, welche pharmazeutische Produkte aus der Schweiz unter den von den französischen Industriellen gewählten Benennungen bezogen und in Verkehr brachten, wegen Eingriffes belangt wurden, hätten sie eingewendet, daß es sich um notwendige Benennungen der betreffenden Produkte handle. So erging es mit dem Wortzeichen „Chloralose". Der Zeicheninhaber machte geltend, dies sei eine Phantasiebezeichnung, die notwendige Benennung sei die chemische; die Nachahmer wendeten ein, daß die technische oder chemische Bezeichnung nicht die allein notwendige sei; dazu, daß jedermann das Produkt benennen könne, genüge nicht die schwer auszusprechende chemische Bezeichnung. Die französischen Gerichte entschieden nun in der Tat, daß „Chloralose" eine freie Bezeichnung sei, weil dies der Name sei, den der Erfinder selbst

Digitized by Google

dem Produkte gegeben habe und dieser Name sich mit oder ohne Willen des Erfinders so mit dem Produkte verquickt habe, daß alle Welt sich nur dieses Ausdrucks bedient habe. Angesichts solcher Auffassung müsse sich also der Industrielle von allem Anfange an mit dem erfindenden Chemiker verständigen; bevor über das Produkt noch irgend eine Mitteilung gemacht, bevor es ausgegeben werde, müsse die Marke registriert werden; in diesem Zeitpunkte könne von einer notwendigen oder selbstverständlichen Benennung nicht die Rede sein; dann werde man später, wenn der Name noch so sehr üblich werde, den Markenbesitzer nicht mehr depossedieren können; wenn dagegen der Chemiker selbst den Namen wähle und ihn zuerst in wissenschaftlichen Zeitschriften bekannt mache, werde man stets dem Einwande begegnen, daß es sich um eine notwendige Bezeichnung handle.

Referent Haeuser stimmte diesen Ausführungen Maillards bei; die französische Judikatur mache große Vorsicht nötig; in Deutschland sei es gegen den Willen des Zeicheninhabers vorgekommen, daß die Wortmarke an Stelle der wissenschaftlichen Bezeichnung in die Pharmakopöe eingetragen und gestützt darauf behauptet wurde, es liege eine Sachbezeichnung vor. Die ersten wissenschaftlichen Publikationen über ein neu erfundenes chemisches Produkt sollten also unter jenem Namen erfolgen, dessen sich jeder bedienen könne; dann erst sei die Reihe an dem Fabrikanten, zu erklären, daß er sich für das von ihm stammende Produkt eines besonderen Namens bediene, welcher eben geschützt werden solle.

Nach längerer Diskussion, an welcher sich noch Dr. Paul Alexander-Katz, Dr. Ephraim und Rechtsanwalt Dr. Seligsohn beteiligten, wurden die vorgeschlagenen Resolutionen von der Sektion einstimmig angenommen und beschlossen, dieselben der Hauptversammlung des Kongresses zur Annahme zu empfehlen, wobei der Vorsitzende der Sektion, Geheimrat v. Martius bemerkte, daß in der Hauptversammlung eine Diskussion nicht stattfinde, die Resolutionen von derselben nur angenommen oder abgelehnt werden könnten.

(Fortsetzung folgt.)

Das Recht aus der Erfindung im österreichischen Patentgesetze.*)

Von

Prof. Dr. Carl Herrmann E. v. Otavský in Prag.

Rücksichtlich der subjektiven Verknüpfung des Patentschutzes erscheinen auch nach unserem Patentrechte gewissermaßen als Normalfälle diejenigen, wo der Patentschutz dem Erfinder zuteil wird. Von diesem Gesichtspunkte aus liegt es dann nahe, das den Inhalt des Patentrechtes bildende ausschließliche Benützungsrecht des Erfinders schon aus der Erfindung an sich herzuleiten und in der Patenterteilung nur die Formalisierung dieses Rechtes zu erblicken.

Doch läßt sich diese Auffassung schwerlich mit den positiven Bestimmungen unseres Patentrechtes in Einklang bringen: So wird in § 8 P. G. das ausschließliche Benützungsrecht an der Erfindung erst als Wirkung des Patentes erklärt, und dem Erfinder im § 4 bloß der Anspruch auf die Erteilung des Patentes zuerkannt; wohl tritt jene Wirkung des Patentes gemäß § 57, Abs. 2, provisorisch schon vor der Patenterteilung ein, nicht aber früher, als mit dem Tage der Ausgabe des das Aufgebot enthaltenden Patentblattes; gemäß § 95 besteht ferner der Eingriff in das Patentrecht in einer im Gesetze näher bestimmten Benützungshandlung ohne Zustimmung des Patentinhabers, und ist gemäß § 98 bei der Beurteilung des Eingriffes ausschließlich die dem Patente zugrunde liegende Beschreibung der Erfindung maßgebend. Aus diesen Bestimmungen, sowie auch noch aus § 18 P. G. — wo ausdrücklich von der Übertragung des Rechtes aus der Anmeldung die Rede ist, und wo sonach ein selbständiges, noch vor Beginn des oben erwähnten vorläufigen Patentschutzes entstehendes Recht in Frage steht — ergibt sich, daß die Rechtsstellung des Erfinders nicht schon von Anfang an stabilisiert ist, sondern mehrfache Abstufungen aufweist. Als einzelne Stadien kommen in dieser Richtung in Betracht: 1. Jenes von der Entstehung einer patentfähigen Erfindung bis zur Anmeldung derselben bei dem Patentamte; 2. von der Anmeldung bis zur öffentlichen Bekanntmachung derselben, bezw. bis zur Herausgabe des sie enthaltenden Patentblattes; 3. von diesem Zeitpunkte bis zur rechtskräftigen Patenterteilung; 4. von der Patenterteilung an.

Im nachfolgenden wollen wir die Rechtsstellung des Erfinders in der Zeit noch vor der Anmeldung seiner Erfindung ins Auge fassen u. zw. speziell diejenigen Befugnisse in Erwägung ziehen, welche nach geltendem Rechte schon aus der Tatsache der Erfindung an sich für den Erfinder resultieren, Befugnisse, die — wie wir noch ersehen werden — als Ausflüsse seines einheitlichen subjektiven Rechtes, des Rechtes aus der Erfindung, erscheinen.

I.

Um das Wesen und den Inhalt dieses Rechtes aus der Erfindung kennen zu lernen, ist es vorerst notwendig, das Augenmerk den für unser Stadium entscheidenden Bestimmungen des Patentgesetzes zuzuwenden.

Sedes materiae sind hier die §§ 4, 5, 29, 58 und 62 P. G. Als schon an die Tatsache der Erfindung sich knüpfende Rechtswirkungen ergeben sich hieraus: vorerst im allgemeinen der ausschließliche Anspruch des Erfinders auf die Erteilung des Patentes (§ 4), ferner insbesondere die Möglichkeit, vermittels des Einspruches die Zurückweisung einer von unberufener Seite überreichten Anmeldung zu erzielen (§§ 58 ff.), sowie unter Umständen zugunsten der eigenen Anmeldung die Zurückdatierung auf den Tag der angefochtenen Anmeldung zu verlangen (§ 62), und schließlich der Anspruch auf Aberkennung des einem Unberufenen schon erteilten Patentes, sowie die Möglichkeit, die Übertragung des aberkannten Patentes auf die eigene Person zu erwirken (§ 29).

*) In böhmischer Sprache hat der Verfasser das obige Thema in der Fachzeitschrift „Sbornik věd právních a státních" III. S. 215 ff. behandelt.

Digitized by Google

Es empfiehlt sich für unsere Zwecke, die nähere Darlegung dieser Befugnisse darnach einzuteilen, ob sie dem Erfinder gegen die Anmeldung eines unberufenen Patentwerbers oder gegen ein schon erteiltes Patent Schutz gewähren:

A. Gegen die Anmeldung der Erfindung von unberufener Seite richtet sich der Einspruch. Derselbe kann von dem Erfinder als solchem gegen die Anmeldung desjenigen erhoben werden, welcher weder Urheber der Erfindung, noch auch dessen Rechtsnachfolger, noch auch im Sinne des § 5 als Urheber anzusehen ist. Im Falle selbständiger Erfindungen mehrerer Personen entscheidet sonach für die Patenterteilung die Prävention: die Priorität der Anmeldung paralysiert diejenige der Erfindung. Die Wirkung des rechtzeitig, d. i. in der Frist des § 58, Abs. 1 überreichten Einspruches ist die, daß die Anmeldung vom Patentamte, wenn es den Einspruch für begründet findet, zurückgewiesen wird.

Der Einspruch erweist sich sonach bloß als ein Mittel negativer Natur, welches lediglich den Zweck verfolgt, den unberufenen Patentwerber von der Patenterteilung auszuschließen. In Verbindung mit dem Einspruch gewährt aber das Gesetz, wie schon oben kurz bemerkt, dem Erfinder auch noch ein weiteres, die Grenzen bloßer Abwehr überschreitendes Mittel positiver Natur: er kann nämlich, wenn sein Einspruch die Zurückziehung oder Zurückweisung der Anmeldung zur Folge hat, und er innerhalb 30 Tagen nach Zustellung des hierauf bezüglichen Beschlusses des Patentamtes seinerseits die Erfindung anmeldet, verlangen, daß als Tag seiner Anmeldung der Tag der zurückgezogenen oder zurückgewiesenen Anmeldung festgesetzt werde (§ 62). [1])

Durch diese Bestimmung gewinnt das Einspruchsrecht des Erfinders erst seine wahre praktische Bedeutung; er würde ja sonst — selbst bei erfolgreichem Einspruch — das Patent nicht mehr erlangen können, nachdem die Erfindung durch die erfolgte Bekanntmachung der Anmeldung im Patentblatte ihre Neuheit schon eingebüßt hat.

Ein Zweifel entsteht in der Richtung, ob die erwähnte Rückdatierung nach § 62 bloß darin zur Geltung kommt, daß sie der Bekanntmachung der Anmeldung im Patentblatte die neuheitzerstörende Wirkung benimmt, oder aber, ob sie auch anderweitige in der Zwischenzeit eintretende neuheitzerstörende Tatsachen (§ 3 P. G.) paralysirt. Das ist wohl zu bejahen: [2]) aus dem Gesetze ergibt sich keine Einschränkung und es ist wohl in seiner Tendenz gelegen, hier den Einspruchssieger in die vom unberufenen Patentwerber begonnene Laufbahn voll eintreten zu lassen, ähnlich wie es auch nach § 29, Abs. 5, beim Aberkennungssieger der Fall ist (vgl. unten sub *B*).

Hervorzuheben ist noch als gesetzliche Voraussetzung der erwähnten Rückdatierung, daß die Zurückziehung, bezw. die Zurückweisung der ersten Anmeldung in Folge des Einspruches geschehe (§ 62). Bei einer Zurückweisung liegt nun der betreffende Kausalnexus dem Patentamte aus dem Ergebnisse der eigenen Erhebungen bezw. aus der Begründung des Zurückweisungsbeschlusses klar zutage; anders liegt aber der Fall bei der Zurückziehung der Anmeldung, wenn der Anmelder dabei entweder überhaupt keinen oder einen anderen Grund angibt, als die Rücksicht auf den erhobenen Einspruch. Gewiß bleibt es hier dem Patentamte überlassen, aus der konkreten Sachlage nach freiem Ermessen die Überzeugung zu schöpfen, daß hier der erwähnte Kausalnexus vorhanden sei: [3]) und es ist dabei wohl Sache des den Einspruch erhebenden Anmelders, dem Patentamte das tatsächliche Substrat für die Beurteilung dieser Frage vorzulegen, ohne daß in dieser Richtung ein Verfahren gegen den ersten Anmelder stattfände: für ein solches fehlt es an einer Grundlage vermöge der Zurückziehung seiner Anmeldung.

Unzulässig ist dagegen die Rückdatierung unseres Erachtens in dem Falle, wenn die erste Anmeldung zur Zeit, wo der Einspruch beim Patentamte einlangt, bereits zurückgezogen war, und umso eher auch dann, wenn ein Einspruch rechtzeitig gar nicht überreicht worden ist, selbst wenn in solchen Fällen der Nachweis erbracht würde, daß die Zurückziehung nur angesichts des drohenden Einspruchs oder gar schon in Kenntnis von dessen Erhebung erfolgt ist; letzterer kann hier nämlich — weil gegenstandslos, bezw. verspätet — rechtlich als solcher überhaupt nicht in Betracht kommen.

B. Gegen ein bereits erteiltes Patent steht dem Erfinder einerseits das negative Rechtsmittel der Aberkennungsklage (§ 29) zu, welches zur Entziehung des einem unberufenen Patentwerber erteilten Patentes führt, anderseits ist ihm aber auch noch ein zum Rechtserwerbe führendes Mittel an die Hand gegeben: es steht ihm nämlich gemäß § 29, Abs. 5, frei, binnen 30 Tagen nach Zustellung der rechtskräftigen Aberkennungsentscheidung die Übertragung des Patentes auf seine Person zu begehren. [4])

An diese Vorschriften knüpfen sich manche erhebliche Zweifel: für unsere Aufgabe geht die wichtigste Frage dahin, wie einerseits die Aberkennung des Patentes, anderseits die auf Grund derselben in der Person des Patentinhabers event. eintretende Änderung juristisch zu konstruieren sind? Die Beantwortung dieser Frage wird uns durch die Fassung des Gesetzes nichtsweniger als erleichtert: so scheint zunächst schon das Wort „Aberkennung" auf eine Loslösung des Patentrechtes von der Person des bisherigen Patentberechtigten hinzudeuten, dagegen ist aber wieder in Abs. 5 von der „Übertragung" des Patentes binnen 30 Tagen nach rechtskräftiger Aberkennungsentscheidung die Rede; gleich in Abs. 6 wird wieder die Unterlassung des rechtzeitigen Übertragungsbegehrens dem Verzichte auf das Patent gleichgehalten, wobei es gewiß naheliegt, an den Verzicht seitens des im Aberkennungsprozesse siegreichen Erfinders zu denken, und ihn sonach bereits vor der Übertragung als Subjekt des Patentrechtes anzusehen. Überdies ergibt sich noch aus § 29 letzter Absatz a contr., daß die von dem früheren Patentberechtigten am Patente bestellten Rechte (z. B. Pfandrecht, Usufructus, Usus) durch die Aberkennung erlöschen, nachdem bloß die Lizenzrechte (u. zw. aus Opportunitätsrücksichten) unter bestimmten Voraussetzungen aufrecht bleiben.

(Fortsetzung folgt.)

---

[1]) Nach deutschem Rechte (P. G. vom 7. April 1891, § 3, Abs. 2) kann der Einsprechende verlangen, daß als Tag seiner Anmeldung der Tag vor Bekanntmachung der früheren Anmeldung festgesetzt werde.

[2]) Vgl. auch Munk, Kommentar S. 270, für das deutsche Recht; Kohler, Handbuch des d. P. R. S. 256.

[3]) Vgl. Kohler, l. c. S. 257 rücksichtlich der Erfindungsentwendung, die nach deutschem Rechte (§ 3 P. G.) die Voraussetzung des Einspruches bildet.

[4]) Das deutsche Gesetz kennt nicht diese Mittel, sondern gewährt dem Erfinder, dem die Erfindung entwendet wurde, nur die Nichtigkeitsklage (§ 10). Allerdings wird sowohl in der Doktrin — vgl. schon Kohler, D. Patentrecht (1877) S. 88 ff. — als auch in der Praxis in solchen Fällen dem Beeinträchtigten auch die Civilklage auf Übertragung des Patentes eingeräumt.

Digitized by Google

Berichte und Mitteilungen.

Ministerpräsident v. Koerber über einige Interpellationen, betreffend die Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes.

In der Sitzung des Abgeordnetenhauses vom 5. Juni d. J. beantwortete der Herr Ministerpräsident einige Interpellationen, die sich sämtlich auf die Einbringung des Gesetzentwurfes gegen unlauteren Wettbewerb bezogen, wie folgt:

„Sowohl im gegenwärtigen als auch schon im vorigen Sitzungsabschnitte des hohen Hauses sind an den Herrn Handelsminister wie an mich mehrere Interpellationen gerichtet worden, welche auf eine beschleunigte Einbringung des Entwurfes eines Gesetzes gegen unlauteren Wettbewerb abzielen. So haben die Herren Abgeordneten Dr. Löcker, Wilhelm und Genossen in der Sitzung vom 30. Mai v. J. gefragt, wann die Regierung beabsichtige, den — wie in der Öffentlichkeit bekannt geworden sei — bereits fertiggestellten Gesetzentwurf zur verfassungsmäßigen Behandlung vorzulegen. Die Interpellationen der Herren Abgeordneten Franz Kliemann, Alwin Hanich und Genossen vom 16. Mai v. J., sowie der Herren Abgeordneten Rudolf Berger und Genossen vom 15. Dezember 1902 bewegen sich in der nämlichen Richtung.

„Ich beehre mich diese Anfragen dahin zu beantworten, daß die von der Regierung eingeleitete umfassende Enquete über den von ihr im Geleite eines eingehenden Motivenberichtes veröffentlichten Entwurf eines Gesetzes betreffend den Schutz gegen unlauteren Wettbewerb (samt dem damit konnexen Entwurf, enthaltend die Abänderung und Ergänzung der §§ 44 bis 50 der Gewerbe-Ordnung) noch nicht zur Gänze abgeschlossen ist. Eine Verzögerung in der Erstattung der eingeholten Gutachten ergab sich nicht bloß durch die Schwierigkeit der zu behandelnden Materie, sondern noch insbesondere durch die inzwischen erfolgte Auflösung und Neuwahl der Handels- und Gewerbekammern. Doch ist bereits eine große Anzahl dieser Äußerungen eingelangt, welche im Handelsministerium den Gegenstand eines genauen Studiums bilden. Sobald sämtliche eingeholten Gutachten vorliegen, wird unverzüglich im Einvernehmen mit allen beteiligten Ministerien an die Revision des erwähnten Gesetzentwurfes geschritten werden. Keinesfalls wird von der Regierung auch nur das Geringste versäumt werden, um dem hohen Hause durch tunlichst beschleunigte Vorlage eines Entwurfes die Beschlußfassung über ein Gesetz zu ermöglichen, welches ein Erfordernis des modernen Wirtschaftslebens ist und den Zweck verfolgt, Treu und Glauben im Handel und Verkehr zu heben.

„Anschließend hieran möchte ich jedoch an die Mitglieder des hohen Hauses die Bitte richten, bei derlei Anfragen das Gebiet objektiver Erwägung der einschlägigen Erfahrungen, deren Kenntnis ja für die Regierung stets sehr wertvoll ist, nicht zu verlassen, und es um so mehr zu vermeiden, gegen Privatpersonen, welche sich an dieser Stelle gegen Angriffe nicht verteidigen können, in unbestimmter Form und ohne zulängliche Beweise Vorwürfe zu erheben, durch die der Ehre derselben nahegetreten wird.

„Ich möchte mich in dieser Hinsicht insbesondere auf die in der Interpellation der Herren Abgeordneten Kliemann und Genossen enthaltene Kritik des Maschinenfabrikanten Kommerzialrates Reginald Czermak in Teplitz beziehen, eine Kritik, welche sich teils aus ganz allgemein gehaltenen und daher unkontrollierbaren, teils aus eines Beweises entbehrenden und unzutreffenden Behauptungen zusammensetzt, durch die aber jedenfalls ein unbescholtener Gewerbetreibender, welcher sich um das öffentliche Wohl vielfach verdient gemacht hat und in den Kreisen der Feuerwehrorganisation große Sympathien genießt, unverdientermaßen herabgesetzt wurde.“

Nürnberg. Hier hat sich ein bayrischer Verein für gewerblichen Rechtschutz gebildet, der bereits über 40 Mitglieder zählt. Zu der am 7. Mai stattgehabten Gründungssitzung hatten sich zirka 30 Herren, unter denen namhafte Juristen, Großindustrielle, Patent-Anwälte waren, eingefunden, welche sich nach lebhafter Debatte über die Grundzüge der Statuten des neuen Vereins einigten. Der Verein will in der Erörterung und Beratung von Fragen des Patent-, Gebrauchsmuster- und Warenzeichen-Rechtes, der Urheberrechte an Werken der bildenden Künste, Photographien, Schriftwerken und Kompositionen, sowie der Urheberrechte an Mustern und Modellen tätig sein. Der vorläufige Vorstand setzt sich zusammen aus: Justizrat Merzbacher, Patentanwalt Stich, Ingenieur Hammer, Patentanwalt Fieth, Fabrikbesitzer Gg. von Schwarz, alle in Nürnberg, und Fabrikbesitzer A. Schweizer aus Fürth.

Berlin. Wie die Publikation des österreichischen Central-Markenregisters bei allen inländischen Handels- und Gewerbekammern zu jedermanns Einsicht aufliegt, so soll nun auch die Kenntnisnahme des deutschen Warenzeichenblattes den beteiligten

Digitized by Google

Kreisen in bequemer Weise ermöglicht sein. Nach einer Bekanntmachung des Präsidenten des kaiserlichen Patentamtes Hauß vom 27. April l. J. haben sich 110 gewerbliche und gemeinnützige Körperschaften aus allen Gebieten des Deutschen Reiches bereit erklärt, das in monatlichen Heften erscheinende Blatt dauernd zu beziehen und unentgeltlich jedermann zur Einsicht in den Auslegeräumen zur Verfügung zu stellen.

Bern. Der Staatsrat des Kanton Waadt hat dem großen Rat einen Gesetzentwurf, betreffend landschaftliche Reklamen vorgelegt, der u. a. folgende Bestimmung enthält: Der Staatsrat kann jedes Plakat verbieten und nötigenfalls durch öffentliche Gewalt entfernen lassen, das die Landschaft verdirbt und an einer anderen Stütze als einer Gebäudemauer oder einer Einfriedungsmauer angebracht ist, oder das den Giebel des Gebäudes oder den obersten Teil der ihm zur Stütze dienenden Mauer überragt." Außerdem wird für alle dauerhaften Reklameschilder in der Nähe von öffentlichen Wegen, Eisenbahnen u. dgl. die Erhebung einer Gebühr von 5 Frcs. per Quadratmeter vorgeschlagen.

Paris. Im Auftrage des französischen Handelsministers hat der Präsident des französischen Patentamtes am 9. Februar 1903 an sämtliche Patentanwälte Frankreichs nachstehenden Erlaß gerichtet:

„Obwohl die französische Gesetzgebung ausländische Patentanmelder, welche eine fremde Priorität auf Grund des Unionsvertrages vom Jahre 1883 für ihre Anmeldungen in Frankreich in Anspruch nehmen wollen, nicht verpflichtet, hierin sofort bei Überreichung dem Patentamte Mitteilung zu machen, wäre es doch angezeigt, wenn das Patentamt hierüber gegebenen Falls dritten Personen Aufschluß erteilen könnte; es wäre auch von Vorteil, die erfolgte Zuerkennung einer fremden Priorität auf der Patenturkunde selbst, und zwar im Anschluß an die Daten über die Überreichung, Veröffentlichung der Anmeldung, sowie über die Erteilung des Patentes vermerken zu können. Infolgedessen wäre ich Ihnen sehr verpflichtet, wenn Sie in solchen Fällen stets den entsprechenden Vermerk auf den Ihnen mit Circular-Erlaß vom 26. Juli 1902 übersandten Anmeldungsformularen vornehmen möchten.

„Da es notwendig ist, daß diese Angabe auch schon auf den Urkunden der im Jahre 1903 erteilten Patente verzeichnet ist, bitte ich Sie für alle seit Anfang des Jahres 1903 überreichten Patentanmeldungen, bei denen eine fremde Priorität in Anspruch genommen wird, eine Nachtragseingabe beim Patentamte einzubringen, in welcher sowohl das Land, in welchem die Patentanmeldung ursprünglich überreicht worden ist, als auch das Datum dieser ersten Anmeldung ausdrücklich verzeichnet ist."

Tokio. Amtlichen Nachrichten zufolge gelangten beim japanischen Patentamt im Jahre 1902 3095 Patente, 930 Muster und 3529 Handelsmarken zur Anmeldung. Bewilligt wurden 871 Patente, 252 Muster und 1883 Handelsmarken. Es wurden im Jahre 1902 die höchsten Zahlen sowohl bei den eingereichten, als auch bei den genehmigten Gesuchen verzeichnet.

Die Zahlen der eingereichten und der bewilligten Anträge von 1898—1902 sind folgende:

A. Patente:

	Angemeldet	Erteilt
1898	1789	293
1899	1915	597
1900	1980	586
1901	2372	606
1902	3095	871

B. Musterschutz:

	Angemeldet	Erteilt
1898	265	52
1899	342	139
1900	397	130
1901	514	141
1902	930	252

C. Markenschutz:

	Angemeldet	Erteilt
1898	2232	1597
1899	2837	1942
1900	2776	1767
1901	2608	1418
1902	3529	1883

Bücher und Zeitschriften.

A. Pinner. Das Reichsgesetz zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes vom 27. Mai 1896 nebst den ergänzenden Bestimmungen des Bürgerlichen Gesetzbuches. Berlin. J. Guttentag 1903.

Dr. Eugen Friedländer, Kammergerichtsreferendar. Der strafrechtliche Schutz des Geschäfts- und Betriebsgeheimnisses. Berlin 1903. J. Guttentag.

Unlauterer Wettbewerb. Monatsschrift für gewerblichen Rechtsschutz. Herausgegeben von Rechtsanwalt Dr. jur. Lubszynsky, Berlin. II. Jahrgang. Nr. 8. Mai 1903.

Dr. Martin Wassermann, Rechtsanwalt in Hamburg. „Französischer Cognac". — Paul Schmidt, Rechtsanwalt in Berlin, In welchen Punkten ist das Gesetz zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes abänderungsbedürftig? — Aus der Praxis. Von Rechtsanwalt Berthold Petzall, Berlin, Geschenke an Angestellte behufs Bevorzugung beim Wettbewerb. — Vom Reichsgericht, Mitgeteilt von Reichsgerichtsrat E. Müller, Leipzig. Kann der Inhaber einer Weinwirtschaft „zu den drei Kronen" von seinem Nachbar, der eine Weinwirtschaft errichtet, auf Grund des § 8 des Wettbewerbgesetzes verlangen, daß er an seinem Hause keine Aufschriften mit einer Krone in Wort oder Bild anbringe? Behauptung tatsächlicher Art in Form eines Urteils. — Geschäftliche Mitteilungen.

Nr. 9. 1. Juni 1903.

Finger, Staatsanwaltschaftsrat in Colmar. Zum Anschluß des Deutschen Reiches an die internationale Union. — Dr. Fuld, Rechtsanwalt in Mainz. Die Bestrafung des Hervorrufens von Verwechselungen. (Schluß.) — Aus der Praxis. Von Rechtsanwalt Berthold Petzall, Berlin, „Gelesenste Zeitung" als Angabe tatsächlicher Art. — Vom Reichsgericht. 1. Setzt die nach dem zweiten Satze des § 1, Abs. 1 des Wettbewerbgesetzes ergebene Klageberechtigung voraus, daß der Gewerbetreibende Waren gleicher oder verwandter Art in einem erheblichen Umfange in den Verkehr bringe? 2. Muß der Anschein eines besonders günstigen Angebotes in § 1, Abs. 1 des Wettbewerbgesetzes ein falscher sein? 3. Bedeutung eines sogenannten Domizilvermerkes auf einer Druckschrift. — Erfordernisse eines Geschäftsgeheimnisses nach § 9 und 10 des Wettbewerbgesetzes — Anzeige eines Konkurswarenausverkaufes. — Findet § 8 des Wettbewerbgesetzes auch dann Anwendung, wenn eine im guten Glauben gewählte Geschäftsbezeichnung später absichtlich dazu mißbraucht wird, um Verwechselungen mit einem älteren Konkurrenzgeschäfte hervorzurufen? — Bücherschau.

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

T... PUBLIC LIBRARY
ASTOR, ...
TILDEN ...

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom
K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 1. Juli 1903.* *Nr. 13.*

INHALT.

Aufgebote.

Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.

Übertragungen.

Zurücknahmen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Erlöschungen.

Entscheidungen. Markenrecht. Urteil des k. k. Landes- als Strafgerichtes Prag vom 24. März 1903, G. Z. Nr. IV 340/2.14. Wird an einem in dem Schaukasten eines Geschäftes offenen, die Ware enthaltenen Säckchen eine Tafel angebracht, welche die eine Wortmarke bildenden Worte als Aufschrift enthält, so erscheint die Ware als mit dieser Marke bezeichnet. Die Zur-Schau-Stellung einer Ware in dem Auslagskasten eines Geschäftes stellt sich als das Feilhalten der Ware dar. Doch besagt dieses Zur-Schau-Stellen nicht notwendig, daß die Ware gerade in dem Zustande (unverpackt) verkauft wird, in welchem sie ausgestellt ist. Das Markenschutzgesetz verfolgt den Zweck, den Erzeuger einer Ware davor zu schützen, daß ihm ein fremdes Fabrikat unterschoben werde. Wird somit die Marke zur Bezeichnung einer von dem Markenbesitzer selbst erzeugten Ware verwendet, so kann hierin nach der Absicht des Gesetzes das Vergehen des § 23 M. Sch. G. nicht gelegen sein. Die Nachahmung der Marke erscheint demnach nur strafbar, wenn sie behufs Verwendung für eine vom Markenbesitzer nicht herrührenden Ware erfolgt ist. — Patentrecht. Entscheidung des Patentamtes (Anm. Abt. VII) vom 19. Februar 1903, Z. 30479 ex 1902. Der Ersatz eines Maschinen-Elementes durch ein anderes, das mit dem ersteren kinematisch gleichwertig und als solches jedem Fachmann bekannt ist, begründet kein patentfähiges Merkmal. — Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 18. Juni 1902, Z. 14873. Eine Erfindung kann als neu nicht angesehen werden, wenn in einer vorveröffentlichten Druckschrift der dieser Erfindung zugrundeliegende Gedanke mit denselben technischen Mitteln verwirklicht erscheint. In der Kombination von nicht als neu zu betrachtenden Vorrichtungen mit anderen bekannten Vorrichtungen zum Zwecke bereits erreichter technischer Ziele kann eine patentfähige Erfindung nicht erblickt werden. — Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 24. Juni 1902, Z. 15695. Hat der Anmelder die ihm zur Erstattung einer Äußerung gesetzte Frist verstreichen lassen, ohne in offener Frist die Äußerung zu erstatten oder ein Fristgesuch einzubringen, so ist die Anmelde-Abteilung befugt, ohne Berücksichtigung eines inzwischen verspätet eingelaufenen Fristgesuches zur meritorischen Entscheidung zu schreiten, und zwar auch dann, wenn jene Frist nicht ausdrücklich als „letzte" bezeichnet war.

Das Recht aus der Erfindung im österreichischen Patentgesetze. Von Prof. Dr. Carl Herrmann E. v. Otavsky in Prag. (Schluß.)

Berichte und Mitteilungen. Bozen. Kunstwein und Halbwein. — Berlin. Reform des Gebrauchsmuster-Rechtes. — Schwyz. Gesetzentwurf über Ausübung der Handelsgewerbe im Kanton Schwyz. — London. Ein Gesetzentwurf zur Abänderung des Merchandise Marks Act 1887.

Bücher und Zeitschriften.

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 1. Juli 1903.

Patentklasse.

3 b. Schloss Hermann und Rau Sigmund, Fabrikanten in Nürnberg. — Kleiderraffer, bestehend aus einer mittels eines Druckhebels zu schließenden, federnden Klammer, dadurch gekennzeichnet, daß der Hebel mit hakenförmig gekrümmten Nadeln versehen ist, die beim Schließen der Klammer durch Schlitze derselben treten und bei vollständig geschlossener Klammer in den Stoff eindringen, wodurch der Raffer festgelegt und der von den Klammerenden gehaltene Teil des Kleides in geschürzter Lage festgehalten wird.— Ang. 30. 1. 1903 [A 480—03]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

Patentklasse.

3 c. Groeschel Edwin Wright, Fabrikant in Jersey (V. St. A.). — Haken und Öse nach der im Patente Nr. 8348 geschützten Art, dadurch gekennzeichnet, daß die zu Befestigungsösen des Verschlußhakens, bezw. der Öse umgebogenen Drahtenden über oder unter die Hakenzunge, bezw. den Quersteg der Verschlußöse greifen, zu dem Zwecke, dem Haken, bezw. der Öse eine erhöhte Steifigkeit zu verleihen. — Ang. 24. 9. 1900 als 3. Zusatzpatent zu dem Patente Nr. 8348 [A 4767—00]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Groeschel Edwin Wright, Fabrikant in Jersey (V. St. A.). — Haken nach der im Patente Nr. 8348 geschützten Art, dadurch gekennzeichnet, daß die an die zur Hakenebene normale Abbiegung anschließende, unter die Hakenspitze sich erstreckende Verlängerung der Hakenzunge in gleicher Weise wie die Hakenspitze aufgebogen ist, um so der Öse eine feste Lagerung zu sichern. — Ang. 24. 9. 1900 als 4. Zusatzpatent zu dem Patente Nr. 8348 [A 4768—00]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Groeschel Edwin Wright, Fabrikant in Jersey (V. St. A.). — Haken nach der im Patente Nr. 8348 geschützten Art, dessen Spitze eine das Einführen der Öse erleichternde Ausbiegung

Digitized by Google

Patentklasse.

besitzt, dessen Zunge unterhalb der Spitze zurückgebogen und zusammengedrückt und am Ende zu einem Haken, bezw. einer Öse ausgebildet ist und dessen Schenkel derart aufgebogen sind, daß der vordere Hakenteil nur an zwei Stellen am Stoffe oder dergl. aufliegt. — Ang. 24. 9. 1900 als 5. Zusatzpatent zu dem Patente Nr. 8348 [A 4770 – 00]. Vertr. V. Tischler, Wien.

4. Verlassenschaft nach Karl Brouček in Mähr.-Ostrau. — Knallzündvorrichtung für Sicherheits-Grubenlampen: Die von oben in die Hülse einzuführende und durch Anziehen eines Knopfes zu betätigende Knallzündvorrichtung besteht aus einem, in Hülsen ohne weitere Drehung geführten Haken, einem Zahnrädchen mit einseitigen Zähnen, welche den federnden Hammer mittels dessen Vorsprunges betätigen, einem Amboß und einer den abgeschlossenen Zündstreifen aufwickelnden Rolle, welche sich zugleich mit dem Zahnrädchen dreht. — Umwandlung des Priv. 44/4881 mit der Prior. vom 4. 10. 1893 [A 7063—99]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Colborn Edward Fenton, Rechtsanwalt in Salt Lake City (V. St. A.). — Vorrichtung zur Erzeugung eines permanenten Gases durch Mischen von mittels einer offenen Flamme vergasten Kohlenwasserstoffen mit Luft: Die zur Vergasung der Kohlenwasserstoffe dienende Flamme heizt zugleich die mit flüssigem Brennstoff gefüllte Kammer, von welcher die Dämpfe durch ein längeres Kühlrohr nach einem Kondenstopf und von diesem in die zur Gaserzeugungsstelle führende Leitung gelangen. — Ang. 29. 11. 1901 [A 5980 – 01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Fleischmann Richard, Metallwarenfabrikant in Mödling bei Wien. — Leuchter: Derselbe besteht aus einem mit zwei gegenüberliegenden, gegeneinander federnden, halbrunden Backen bestehenden Kerzenhalter, dessen Innenflächen der Backen aus zwei oder mehreren Cylinderflächen von verschiedener Krümmung gebildet sind, welche sich in Erzeugenden schneiden und stumpfe Kanten bilden, zwischen welchen Kerzen verschiedener Stärke gehalten werden können. — Ang. 21. 11. 1901 [A 5809—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Hartmann Max Alfred, Fabriksbesitzer in Dresden. — Spiritus-Glühlichtlampe: Die Dampfzufuhr von Vergaser zum Brenner wird durch ein Dampfabsperrventil hinter dem Vergaser und die Zufuhr vom Anheizbrennstoff zur Anheizschale durch eine Abmeßvorrichtung geregelt, und zwar derart, daß beide Organe durch einen gemeinschaftlichen Antrieb bewegt werden, so daß bei Füllung der Anheizschale auch der Verdampferauslaß freigegeben wird. — Ang. 5. 5. 1902 [A 2400—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Scheinost Emil, Mechaniker in Floridsdorf bei Wien. — Aufhängevorrichtung für Hängelampen: Die Kettenräder sind auf drei Wellen angeordnet, von denen eine an beiden Enden mit Kegelrädern versehen ist, von welch letzteren je eines in ein an dem einen Ende der anderen Welle befindliches Kegelrad eingreift, wobei an einem der freien Enden einer dieser Wellen eine Bremsvorrichtung angebracht ist, zum Zwecke, eine gleichmäßige Auf- und Abwärtsbewegung der Lampe zu erreichen. — Ang. 19. 6. 1902 [A 3325—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

Patentklasse.

5 b. Neukirch Hubert Valentin, Bergdirektor in Zwickau i. S. — Schrämverfahren nach Patent Nr. 5969, dadurch gekennzeichnet, daß beide Trume des die Schrämwerkzeuge tragenden, endlosen Seiles (Kette) an der ganzen Breite des Stoßes entlang geführt werden, welches Seil durch eine geeignete, zu beiden Seiten des abzubauenden Stoßes in den Vorrichtungsstrecken aufgestellte maschinelle Einrichtung entweder ständig in einer Richtung oder aber hin- und herbewegt wird, zum Zwecke, in den abzubauenden Stoß gleichzeitig zwei Schräme einzuarbeiten. Das endlose hin- und herbewegte Seil läuft über je eine der in den seitlichen Vorrichtungsstrecken befindlichen, beweglichen Rollen, von denen die eine mittels Zugseiles durch ein an einer von beliebigem Motor angetriebenen Scheibe sitzendes Exzenter hin- und herbewegt wird, während die zweite Rolle mit einem Seile verbunden ist, welches, über geeignet angeordnete Rollen laufend, mit einem ebenfalls an der Antriebscheibe sitzenden zweiten Exzenter verbunden ist, welche beide Exzenter gegeneinander um 180° versetzt sind. — Ang. 12. 7. 1902 als Zusatz zum Patent Nr. 5969 [A 3731—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

6 b. Schaefer & Langen, Firma in Krefeld. — Dampfkochapparat: Der Dampf wird durch ein in der Lagerachse eingebautes und im oberen Teile des Dampfcylinders mündendes Rohr eingeführt und durch die Lagerachse mit dem Kondenswasser abgeführt. Das zur Aufnahme des Spurlagers der Cylinderachse bestimmte Gehäuse besteht aus zwei Kammern, die als Dampfeintritts- und Dampfaustrittskammern dienen und deren Trennungswand eine Führung für die Cylinderachse bildet — Ang. 19. 8. 1901 als 2. Zusatz zum Patent Nr. 50 [A 4262 – 01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

7. Preß- & Walzwerk-Aktien-Gesellschaft in Düsseldorf-Reißholz. — Verfahren und Vorrichtung zum Lösen und Entfernen der Schlacke und des Zunders von warmen Hohlkörpern: Ein Aufweitestopfen wird durch den Hohlkörper getrieben, wodurch Zunder und Schlacke abgelöst werden. Der Aufweitekopf ist am Ballenende der inneren Walze eines Walzwerkes angebracht. — Ang. 7. 4. 1903 [A 1838 – 03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

8 b. Fa. Bartels, Dierichs & Co. m. b. H. in Barmen (Wupperfeld). — Gewebe mit durch Gummihinterlage dauerhaft gemachten Zierpressungen. — Ang. 13. 10. 1902 [A 5342 —02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Kraft Gotthard, Tapezierer in Stuttgart-Degerloch. — Apparat zum Schneiden von Linoleum: In einem Gestell wird eine an der Spitze und den Längsseiten geschliffene Klinge einmal derartig eingespannt, daß durch Längsschieben des Apparates längs einer Fußbodenkante das Linoleum genau parallel dieser Kante abgeschnitten wird, das andere Mal wird diese Klinge mit vorstehender Längsschneide in einen Querschlitz des Apparates als Hobelklinge eingespannt und das dritte Mal wird diese Klinge zum genauen Abschneiden von überlappig gelegten Linoleumstreifen verwendet, indem der Apparat mittels einer Anschlagleiste längs des obenliegenden Linoleums geführt wird. — Ang. 8. 12. 1902 [A 6400—02].

Digitized by Google

Patentklasse.

8 d. Pearson James Townsley, Ingenieur in Burnley (England). — Verfahren zur Herstellung eines Warenwickels für die Zwecke des Färbens, Mercerisierens u. s. w. mit zwischen die Gewebelagen eingelegten Stangen und dergl.: Bei Bildung des Warenwickels werden gleichzeitig auf Mitläufern aufgelegte Stäbe, Stangen, Drahtgewebe oder dergl. mit eingewickelt. — Ang. 30. 11. 1901 [A 6006—01]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Rieder Richard in Osterwieck i. Harz. — Verfahren zum Färben von Leder: Die in bekannter Weise auf Platten aufgespannten Felle werden in der Weise gefärbt, daß man die Farbstofflösung unter Druck von oben über die Felle laufen läßt. — Ang. 18. 4. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 136269, d. i. vom 28. 12. 1900 [A 2094—02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— Venter Otto, Prokurist der Firma N. Pornitz in Chemnitz. — Verfahren und Vorrichtung zum Bleichen, Beizen und Färben etc. von losem Material und Gespinsten sowie von Trikotagen und dergl.: Die Flüssigkeit wird zunächst mittels Druckluft und Vakuum durch das Material in zueinander entgegengesetzten Richtungen geführt und dann unter Vermittlung einer Flüssigkeitspumpe in ebenfalls wechselnder Richtung durch das Material geleitet. Hiezu eine Vorrichtung, bei welcher der mit dem offenen Arbeitsbottich in Verbindung stehende geschlossene Flüssigkeitsbehälter mittels geeigneter Anschlüsse und eines Hahnes mit einer Vakuum- und Druckluftleitung, der Arbeitsbottich dagegen mittels zweier Leitungen mit der nach entgegengesetzten Richtungen arbeitenden Pumpe verbunden werden können. — Ang. 17. 2. 1902 [A 841—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

10 c. Ruppert Alfred Ernst, Ingenieur in Charlottenburg. — Koksofen: Über den Heizgasleitungskanälen der zu einer Gruppe vereinigten Heizkammern ist eine gemeinschaftliche Verteilungskammer angeordnet. — Ang. 9. 9. 1901 [A 4620—01]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

12 c. Postranecky Carl, Kupferwarenfabrikant in Löbtau b. Dresden. — Rührvorrichtung mit schräg stehendem Rührer und doppelter Rührbewegung: Die Vorrichtung, deren Doppelbewegung einerseits durch Drehung des Rührers um seine Achse und andererseits durch Bewegung des Rührers um seine Antriebswelle als Planetenbewegung oder durch Drehung des Rührgefäßes hervorgebracht wird, ist dadurch gekennzeichnet, daß der Rührer mit seiner Welle schräg in das Rührgefäß eingebaut ist. — Ang. 20. 9. 1902 [A 4953—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

18 b. Babcock & Wilcox Limited, Firma in London. — Speisewasservorwärmer, dadurch gekennzeichnet, daß in den einzelnen Rohrgruppen auf einer Seite in ein Kopfstück mündenden Rohre auf der anderen Seite je zur Hälfte in zwei benachbarte Kopfstücke münden und die übereinander angeordneten Rohrgruppen durch Rohre derart miteinander verbunden sind, daß das Speisewasser in jeder Rohrgruppe zirkuliert, bevor es in die nächst höhere übertritt. — Umw. des Priv. 45/449 mit der Prior. vom 20. 12. 1894 [A 1996—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

Patentklasse.

13 c. Corrington Murray, Rechtsanwalt in New-York (V. St. A.). — Sicherheitsventil mit veränderlicher Ausströmgeschwindigkeit, dadurch gekennzeichnet, daß der unter Belastung stehende in einer Kammer angeordnete und der Einwirkung des der Belastung entgegengesetzt gerichteten Gasdruckes ausgesetzte Kolben in der Kammerwand angebrachte Öffnungen zu schließen und freizulegen vermag und im Falle einer ansehnlichen Steigerung des Druckes das überschüssige Gas mit einer Geschwindigkeit entweichen läßt, welche sich in dem Maße steigert, wie die Belastung den Kolben seiner Normallage nähert. — Ang. 8. 11. 1902 [A 5808—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Shallow Edward Francis, Fabrikant in Philadelphia (V. St. A.). — Wasserstandzeiger, dadurch gekennzeichnet, daß das durch den Dampf oder Wasserdruck betätigte Absperrventil, zur Vergrößerung der Dichtungsflächen, in eine Bohrung geführt wird, wodurch ein Abschluß der Austrittsöffnung für Wasser oder Dampf bereits beim Eintritt des Ventiles in die Bohrung und ein weiterer Abschluß dieser Öffnung bei Erreichung des Sitzes in der Bohrung bewirkt wird. — Ang. 8. 6. 1902 [A 2997—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

13 e. Csapó Valentin, Maschinist in Uzdi-Szent-Peter. — Rohrkratzer, bestehend aus zwei halbkreisförmigen Schabern, deren einer fest mit der Stange des Kratzers verbunden ist, während der zweite mittels Winkelhebels und einer längs dem Stiel des Apparates verlaufenden Zugstange einstellbar ist. — Ang. 10. 4. 1903 [A 1871—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Matějovsky Karl, Zuckerfabriksdirektor, und Vaněček Josef S., Oberrealschul-Professor, beide in Jičín (Böhmen). — Rohrkratzer, gekennzeichnet durch eine längs einer Schraubenspindel geradlinig verschiebbare Rosette mit kelchartig aufgebogenen Kratzerarmen, welche in den Randschlitzen einer an der Spindel befestigten Scheibe geführt werden und deren Enden derart ausgestaltet sind, daß ihre Arbeitskanten eine geschlossene Kreislinie mit vom Maß des Übergreifens abhängendem Durchmesser bilden. — Ang. 2. 5. 1902 [A 2355—02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

13 f. Schreber Karl Dr., Privatdozent in Greifswald. — Verfahren zur Wärmeausnützung der Feuerung durch Dampferzeugung aus verschiedenen Flüssigkeiten, dadurch gekennzeichnet, daß Dämpfe von hoch und niedrig siedenden Flüssigkeiten aus der Körperklasse der Anine erzeugt werden, wobei eine oder mehrere durch diese Dämpfe getriebene Maschinen vor, bezw. hinter die Wasserdampfmaschine gesetzt sind. — Ang. 22. 8. 1902 [A 4474—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

14 b. Stumpf Johann, Ingenieur in Berlin. — Einrichtung zur Vermeidung von Reibungswiderständen bei Dampfturbinen: Der nach dem Auspuff abströmende Dampf wird durch einen zweiten Leitapparat so gerichtet, daß er mit dem Laufrade in gleicher oder annähernd gleicher Richtung strömt, zu dem Zwecke, den Reibungs- bezw. Ventilationswiderstand des Laufrades am Auspuffdampf zu verkleinern, bezw. denselben in eine nützliche Arbeitsleistung umzuwandeln. — Ang. 6. 4. 1901 [A 1867—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

by Google

Patentklasse.

15 a. Gilbert-Stringer Henry James Sydney, Privater in London. — Verfahren und Einrichtung zum Ausschließen zusammengesetzter Typenzeilen: Das Verfahren zum Ausschließen besteht darin, daß man die Spatientypen eine nach der anderen aus der Zeile entfernt, die Dicke jeder um das berechnete Maß vermindert und sie schließlich wieder in die Zeile einsetzt. — Zur Durchführung dieses Verfahrens ist eine Einrichtung vorgesehen, welche aus einem wagrecht verschiebbaren Schlitten besteht, welcher beim jedesmaligen Betätigen der Spatientaste so unter einer Reihe lotrechter zusammenschiebbarer Doppelkeile fortbewegt wird, daß die Anzahl der Keile, unter welche der Schlitten gelangt, stets mit der Anzahl der Ausschließungsspatien übereinstimmt, wobei mit dem genannten Schlitten ein lotrecht verschiebbarer Rahmen zusammenarbeitet, welcher bei seiner Aufwärtsbewegung mittels des Schlittens die Doppelkeile soweit auseinanderschiebt, bis diese Vergrößerung durch einen entsprechend dem Überschuß an Zeilenlänge eingestellten Anschlag begrenzt wird, gleichzeitig aber auch mittels eines Zahnstangenschlittens ein Fräser mit Bezug auf eine zur Aufnahme der Spatientypen dienende Einspannvorrichtung um das erforderliche Maß der Breitenminderung vorbewegt, so daß jede Spatie auf die richtige Breite abgefräst wird. — Ang. 3. 12. 1901 [A 6072—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Lanston Monotype Machine Company, Firma in New-York. — Vom Registerstreifen aus gesteuerte Vorrichtung zum Einschalten von Durchschuß-Zeilen für Typengieß- und Setzmaschinen: Die Durchschießvorrichtung erhält ihren Antrieb von geeigneten bewegten Teilen der Setzmaschine, während ihre Vorrichtungen unmittelbar vom Registerstreifen aus gesteuert werden. Die Ansprüche 2—12 betreffen Einzelheiten der Steuerung für die Durchschießvorrichtung und Einrichtungen am Setzschiff. — Ang. 11. 3. 1902 [A 1325—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

15 c. Gestetner David, Fabrikant in London. — Schablonendruckvorrichtung: Zwei Farbwalzen sind mit einer Druckwalze derart verbunden, daß das zu bedruckende Papier durch eine Anhaltevorrichtung auf der Druckwalze in Stellung gebracht und gegen die an endlosen Bändern befestigte und auf den Farbwalzen ohne Gleiten sich bewegende Schablone mittels einer Hebeplatte gedrückt wird, nachdem kurz vorher die Anhaltevorrichtung sich von der Druckwalze selbsttätig abgehoben hat, worauf die Anhaltevorrichtung und Druckwalze aus ihrer Arbeitsstellung entfernt werden, während die Farb- und Verteilungswalzen ihre Drehbewegung fortsetzen. Die Patentansprüche 2—4 kennzeichnen weitere Einzelheiten der vorgenannten Druckpresse und zwar eine Vorrichtung zur Aufwärtsbewegung der Druckwalze unter Vermittlung der Hebeplatte, des ferneren die Verbindung der porösen Bogen mit den endlosen Bändern, sowie eine Regelungsvorrichtung für die Papierzufuhr. — Ang. 12. 12. 1901 [A 6275—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

15 d. König Albert, Buchdruckereibesitzer in Guben (Deutsches Reich). — Auslösevorrichtung für Bogenanleger mit umlaufenden Reibvorrichtungen: Die Außerbetriebsetzung, bezw. Entkupplung der Reibvorrichtung erfolgt durch Reibungswiderstand, welcher durch die sich drehende, auszulösende Kupplung selbst erzeugt wird, wobei die nötige Reibung infolge Festhaltens des einen Reibungsteiles der Kupplung durch eine vom vorgeschobenen Bogen betätigte Sperrvorrichtung erzeugt wird. — Patentanspruch 2 kennzeichnet eine Ausführungsform der Auslösevorrichtung, während die Ansprüche 3—6 Einrichtungen zum Einlegen einer Sperrklinke in den Sperrzahnkranz der Kupplung kennzeichnen, zum Zwecke, die Kupplung mit der Reibvorrichtung aufzuheben, wenn der oberste vorgeschobene Bogen ein Kontaktfederpaar oder einen Auslösehebel berührt. — Ang. 15. 9. 1902 als Zusatz zum Patente Nr. 1375 [A 4853—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

15 f. Nähmaschinen- und Fahrräder-Fabrik Bernh. Stoewer, Aktiengesellschaft, Firma in Stettin-Grünhof. — Arretiervorrichtung des Umschaltmechanismus für Schreibmaschinen mit doppelter Umschaltung, dadurch gekennzeichnet, daß beim Niederdruck des Umschalthebels der die Umschaltung des Wagens bewirkende Umschalthebel in Bewegung gesetzt wird und gleichzeitig durch den Umschalthebel die Arretierung des den Wagen tragenden Rahmens, bezw. des Wagens und der Schreibwalze selbst geschieht. Überdies eine besondere Ausführungsform der Vorrichtung. — Ang. 28. 2. 1903 [A 1050—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

15 g. Fendt Alois, Agent in Wien. — Stempelkassette, bei welcher das Farbkissen mittels eines vom Deckel beeinflußten Gestänges beim Schließen des ersteren in seine lotrechte Schlußstellung gebracht wird. — Ang. 17. 9. 1901 [A 4722—01].

17 b. Rauch Gustav, Ingenieur in Wien. — Vorrichtung zur Entfernung der am meisten erwärmten Luft aus Glühanlagen: Ein im obersten Teil der Glühkammer angeordneter zickzackförmiger Kanal steht mit der Außenluft durch ein verschließbares Ventil so in Verbindung, daß ein Teil der erwärmten Luft durch entsprechend eingebaute Wände abgeleitet werden kann. — Ang. 11. 6. 1902 [A 3168—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

17 c. Maslin Emile und Theric Charles, beide Ingenieure in Marseille. — Wärmeaustauschvorrichtung für Flüssigkeiten mit parallelen Platten, zwischen denen sich beide Flüssigkeiten in getrennten, nebeneinanderliegenden Strömen bewegen, wobei die Platten durch Drähte, die nach dem Zusammenschrauben auch abdichten, auseinandergehalten werden. — Ang. 17. 1. 1902 [A 245—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

17 d. Condict Nathan Woodhull, Fabrikant in Jersey City (Hudson, V. St. A.) — Absorptions-Kältemaschine: Die horizontale, übereinander angeordnete Lagen bildenden Dampfschlangen des Gaserzengers sind abwechsend mit Dampfkästen für Einströmung von Frisch- und Abdampf versehen, so daß der Dampfeintritt in jede Schlange unabhängig von den anderen geregelt werden kann. — Ang 5. 8. 1902 [A 4171—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

20 a. Acme Magnetic Traction Company in Tacoma (V. St. A.). — Elektromagnetische Vorrichtung zur Adhäsionsvermehrung für auf Schienen laufende Fahrzeuge

Digitized by Google

Patentklasse.

aller Art: Auf der Radachse sind drehbar in möglichster Nähe der zugehörigen Wagenräder eine oder mehrere Elektromagnetspulen aufgehängt, von denen jede an ihrem freien Ende mit einem Rollrade ausgerüstet ist, so daß das Rollrad und das zugehörige Wagenrad bei Erregung der Elektromagnetspule unmittelbar auf die Laufschiene wirkende Elektromagnetpole bildet. — Ang. 2. 12. 1902 [A 6287—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

20 a. Gölsdorf Karl, Baurat im k. k. Eisenbahnministerium in Wien. — Tender: Bei Tendern mit innerhalb der Tenderlängswände angeordneten Füllöffnungen sind zwischen den Tenderlängswänden und parallel zu denselben auf dem Wasserkasten Wände angebracht, welche sich auf die ganze Länge des Wasserkastens erstrecken und höher als die Tenderlängswände sind, so daß die Füllöffnungen, als Füllrinnen ausgebildet, auf die ganze Länge des Wasserkastens erstreckt werden können, ohne daß dadurch der Rauminhalt des Kohlenkastens verkleinert wird. Bei Tendern mit außerhalb der Tenderlängswände angebrachten Fülltaschen erstrecken sich letztere über die ganze oder nahezu ganze Länge des Wasserkastens. — Ang. 2. 11. 1901 [A 5503—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Kompers Tomáš, Maschinenschlosser in Tischnowitz (Mähren). — Selbsttätige, seitlich lösbare Kupplung für Eisenbahnfahrzeuge: Dieselbe besteht aus einem C-förmigen Stück, dessen kürzerer Schenkel zu einer Nase ausgebildet ist, während der längere Schenkel an seinem Ende ein drehbares Kugelstück trägt und mit einem der Nase entsprechenden Einfallriegel versehen ist. — Ang. 18. 12. 1901 [A 6378—01]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Mannaberg Leopold, Ingenieur in Zauchtel (Österreich). — Selbsttätige Schraubenkupplung: Mit einem Zahnrad, welches auf einer Wagenachse fest montiert ist, und welches die Hubbewegung des die Schraubenkuppel tragenden Rahmens bewirkt, kann ein auf einer Achse drehbar montiertes, gezahntes Segment von Hand aus in Eingriff gebracht werden, wobei diese Achse an einem um eine zweite feste Achse drehbaren Hebel angeordnet ist und zwei Hebel trägt, welche mit Stangen verbunden sind, die ihrerseits an einem Arm, der mit dem Rahmen fest verbunden ist, angelenkt sind, so daß, wenn das Segment von dem Zahnrad in dem einen oder anderen Sinne gedreht wird, die Hebel von den am Segment angeordneten Mitnehmern gedreht werden und dadurch den Rahmen samt der Schraubenkuppel heben. Der Radius des Teilkreises des gezahnten Segmentes nimmt nach beiden Seiten von der Mittelachse desselben beständig zu, so daß bei fortschreitender Drehung des Segmentes dasselbe gehoben wird, wodurch dasselbe unter Mitwirkung eines Laufgewichtes außer Eingriff mit dem Zahnrad kommt. — Ang. 23. 4. 1901 [A 2145—01].

— Société Albert Guénée & Cie. in Paris. — Elektromagnetische Bremse: Der mit den Bremsorganen verbundene Kern eines Solenoides wird durch eine nach Art eines Drillbohrers eingerichtete Schraube an seinem Platze gehalten, so lange eine in die Schraube eingreifende Mutter durch eine geeignete Bremse unbeweglich festgehalten wird, während beim Lösen letzterer Bremse eine das Anlegen der Bremsorgane bewirkende Feder freigegeben wird. — Ang. 7. 1. 1902 [A 62—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

Patentklasse.

20 a. Weißhappel Rudolf, Mitglied der k. k. Hofoper in Wien. — Sandstreuvorrichtung für Straßenbahnwagen: In einem Schlitz der Kontroller- oder Bremskurbel ist ein Hebel drehbar gelagert, dessen eines Ende mit einer federnden Druckstange im Handgriff der Kurbel verbunden ist und dessen anderes gabelförmiges Ende unter einen auf den Kurbelzapfen aufgesteckten Ring greift, der mittels einer Zugkette und Zugstange mit am Wagenuntergestell gelagerten Hebeln in Verbindung steht, die mit den Verschlußklappen der Sandkasten verbunden sind. — Ang. 9. 12. 1902 [A 3615—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Wolf Gustav, Ingenieur in Botenwald (Mähren). — Eisenbahnlastwagen mit Schnellentlade-Vorrichtung: Der trogartige Wagenkasten besitzt klappbare Bodenplatten und Seitenklappen, welche sich frei ohne Verriegelungsvorrichtung auf die Bodenplatten stützen und an beiden Längsseiten mittels Zapfen auf quer verschiebbaren Riegelstangen aufruhen, wobei durch Verstellung der letzteren nach der einen oder anderen Wagenlängsseite die eine Hälfte der Zapfen freigegeben wird und in bogenförmigen Führungen herabgleiten kann, so daß die Bodenplatten sich um die unterstützt bleibenden Zapfen klappenartig senken und dabei die auf der Entleerungsseite liegenden Seitenklappen freigeben. Ang. 6. 11. 1902 [A 5789—02). Vertr. V. Karmin, Wien.

20 d. André Johann Valentin, Schlossermeister, und Hess Philipp, Bahnaufseher, beide in Kaiserslautern. — Einrichtung zum Anhalten eines Zuges von der Strecke aus: Durch einen von einem Streckenanschlag beeinflußten Hahn wird einem Drehkolben Dampf zugeführt, welcher Kolben bei seiner Bewegung auf die Bremsen, den Dampfabsperrschieber und auf eine Signalpfeife einwirkt. — Ang. 30. 1. 1902 [A 485—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Firma J. Gast in Berlin. — Weichenantrieb-Drahtbruchsperre mit Schwinge im Kopf des Weichenantriebhebels, dadurch gekennzeichnet, daß die Schwinge zwischen ihrer eigenen Drehachse und der des Antriebhebels von den Drähten erfaßt wird und auf der Gegenseite mit als Sperrkörper dienenden Hörnern ausgerüstet ist. — Ang. 18. 3. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 139707, d. i. vom 24. 3. 1902 [A 1431—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Langfelder Berthold, Sektionsingenieur in Dugoselo (Ungarn), und Falvi Hugo, Post- und Telegraphen-Offizial in Budapest. — Vorrichtung zum Verteilen der Zugsavisos: Die Avisotafeln, auf welchen die Avisos durch Federn festgehalten sein können, liegen in einem am Zug vertikal verstellbaren, mit einem schiefen, mit Rollen versehenen Boden ausgerüsteten Gehäuse, aus welchem sie durch mit Verschlußzungen versehene, auf der Strecke angeordnete Haken, die in Fangringe der Tafeln eingreifen, herausgezogen werden. — Ang. 3. 12. 1902 [A 6308—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Oesterreicher Alfred, Ingenieur, und Nemelka Lorenz, Fabrikant, beide in Wien. — Streckenstromschalter mit durch die Räder des Zuges zur Seite drückbarer Schiene, gekennzeichnet durch eine an der Innenseite der

Digitized by Google

Patentklasse.

Laufschiene angeordnete, auf Führungen geführte und durch Federn gegen den Schienenkopf gedrückte Schiene, welche beim Verschieben Kontaktvorrichtungen betätigt. — Ang. 24. 12. 1902 [A 6737—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

20 e. Österreichische Schuckert-Werke in Wien. — Luftweiche für Drehstrombahnen: In der Mitte der Weichenentwicklung sind zwischen aufgehängten Traversen isolierte Kontaktdrähte unter Vermeidung jeglicher Kreuzung derart angebracht, daß durch einen mit der Geleisweiche zwangläufig verbundenen Schalter jeweils ein Teil dieser Drähte mit den Phasendrähten verbunden wird, zum Zwecke, bei Verwendung nur einer Bügelgruppe das Befahren des betreffenden Geleisstranges bei ununterbrochener Stromentnahme zu ermöglichen. — Ang. 10. 6. 1902 [A 3149—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Ein während der Fahrt aus dem Kanalschlitz herausziehbarer Stromabnehmer für elektrische Motorwagen: Das eine Auge der den Stromabnehmer tragenden Gabel ist mit zwei Ansätzen versehen, welche bei Veränderung der Neigung der Gabel gegen einen mit einer senkrechten Welle fest verbundenen wagrechten Hebel stoßen und durch Drehung der Welle eine entsprechende Verstellung eines am anderen Ende der Welle sitzenden Hebels herbeiführen, welcher in Aussparungen der Stromabnehmerklappen eingreifend, die Klappen selbsttätig umstellt. Die den Stromabnehmer tragende Gabel ist durch ein Gelenk seitlich schwingbar mit einer auf einer genuteten Welle verschiebbaren Muffe verbunden und um das Niedersenken des Stromabnehmers in den Leitungskanal zu erleichtern sind unter dem Wagengestell auf einer oder auf beiden Geleiseseiten lotrechte Führungsschienen angeordnet. — Ang. 3. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 136640, d. i. vom 31. 10. 1901 [A 6302—02].

21 a. Ammer Viktor, Ingenieur in Wien. — Anrufeinrichtung für Fernsprechvermittlungsämter: Zwecks Vermehrung der Anruf- oder Schaltstellen sind von den beiden Sprechleitungen jedes Teilnehmers aus Anrufdoppelmagnete derart bewickelt, daß beim einzelnen und gemeinschaftlichen Anschließen der Sprechleitungen an eine Stromquelle je ein Magnet anspricht. Die Erregung der Anrufmagnete kann auch über mehrere einer bestimmten Anzahl von Teilnehmern gemeinsame Hilfsleitungen erfolgen, die durch einen konstant rotierenden Amtsumschalter einzeln nacheinander an einen gemeinsamen Anschlußpunkt geschaltet werden, wobei die von den Anrufmagneten beherrschten Stromkreise Zustimmungskontakte enthalten, welche von Magneten geschlossen werden, die durch einen synchron mit dem Hilfsleitungsumschalter rotierenden Schalter einzeln nacheinander erregt werden. Zwecks Verminderung der Zahl der Anrufsignale ist ein Signal mehreren Teilnehmern zugeordnet, so daß letztere sich in Gruppen teilen. Die Teilnehmerleitungen sind über die Kontakte von Trennrelais zu den Anrufmagneten geführt. Die Trennrelais werden durch einen synchron mit den erwähnten Schaltern rotierenden Schalter gruppenweise nacheinander erregt, wobei eigene Gruppensignale den Zeitpunkt des Anschlusses einer bestimmten Teilnehmergruppe kennzeichnen. — Ang. 23. 10. 1900 [A 5234—00]. Vertr. J. Lux, Wien.

21 a. Ammer Viktor, Ingenieur in Wien. — Anrufeinrichtung für Fernsprechvermittlungsämter: Bei einer Anordnung gemäß der obigen Stammpatentanmeldung A 5234—00 können die Gruppen- und Zustimmungsrelais der Anrufeinrichtung samt dem sie betätigenden Umschalter durch zwei synchron mit dem Hilfsleitungsumschalter und dem Trennrelaisumschalter rotierende Schalter ersetzt sein, welche die durch die Primärmagnete eingeleitete Erregung der Einzelsignale, sowie die der Gruppensignale besorgen, so daß alle Stromschlüsse durch einen vierteiligen, rotierenden Umschalter besorgt werden. Auch können die Gruppensignale entfallen und es können durch eigene Kontakte mittels eines Prüfstöpsels Stromschlüsse bei den Klinken der rufenden Teilnehmer über mit dem Prüfstöpsel verbundene Anzeigevorrichtungen des Amtes hervorgerufen werden, während bei den Klinken der nicht rufenden Teilnehmer der Schluß über die erwähnten Kontakte stromlos bleibt. Durch geeignete Vorkehrungen wird hiebei auch die Verwendung von Doppelmagneten als Anruforgane ermöglicht und die Gefahr von Trugschlüssen beim Prüfen beseitigt. Durch Anordnung eines besonderen Umschalters wird es ermöglicht, zu Zeiten geringeren Betriebes die Anrufstellen zu verringern und den rotierenden Umschalter stillsetzen zu können. — Ang. 11. 1. 1902 als Zusatz zur Patentanmeldung A 5234—00 vom 23. 10. 1900 [A 142—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Hornung Eugen, Beamter in Wien. — Telephonmembran: Eine aus unmagnetischem Material bestehende Membran ist entweder auf galvanoplastischem Wege mit einer Eisen- oder Nickelschicht überzogen oder sie ist auf mechanischem Wege, d. i. mittels Klebstoffes oder mittels Aufpressens mit einer Schichte von Eisen-, Stahl- oder Nickel-Feilspänen, bezw. -Pulver überzogen. — Ang. 31. 8. 1902 [A 1687—02].

— Korostenski Sigismund, Journalist in Lemberg. — Einrichtung zur elektrischen Übertragung von Zeichen, Zeichnungen und Bildern: In der Aufgabestation ist eine in mehrere Felder geteilte Platte aus Isolationsmaterial und in jedem Feld ein Kontaktpaar angeordnet, von welchem ein Kontakt mit einem Pol der Stromquelle verbunden ist. Von dem zweiten Kontakt und dem zweiten Pol der Stromquelle führen Leitungen zu den Kontakten von zwei Abnehmerplatten in der Empfangsstelle, welche in ebensoviel Felder wie die Aufgabeplatte geteilt und deren Kontakte so angeordnet sind, daß einem bestimmten Kontakt in der Gebeplatte ein bestimmter Kontakt in jeder Abnehmeplatte zugeordnet ist. Werden in der Geberplatte die einem bestimmten Zeichen oder einer Zeichnung entsprechenden Kontakte geschlossen, so wird an den homolog gelegenen Kontakten der Abnehmerplatte der Strom an irgend welchen durch elektrische Ströme beeinflußbaren Apparaten abgegeben. — Umw. des am 23. 5. 1898 angesuchten Privilegiums [A 1226—01].

— Pedersen Peder Oluf, Zivilingenieur in Kopenhagen. — Schaltungsanordnung für mehrere an einer Linie liegende Telephon- oder Telegraphenstationen: Bei

Digitized by Google

Patentklasse.

jedem der p-Teilnehmer sind $p+1$ auf verschiedene Frequenzen abgestimmte Resonanzrelais, und zwar je $p-1$ Kurzschlußrelais, 1 Rufrelais und 1 Abschaltrelais, angebracht. Ein Rufstrom von einer der angegebenen Frequenzen betätigt das Rufsignal desjenigen Teilnehmers, dessen Rufrelais für diese Frequenz abgestimmt ist und schaltet zugleich alle andern Stationen durch Betätigung je eines der Kurzschlußrelais auf denselben ab, während beim Abläuten durch die Abschaltrelais in allen Stationen der Normalzustand wieder hergestellt wird. Es können auch $p+1$ auf verschiedene Frequenzen abgestimmte Resonanzrelais mit einem Verbindungsapparat für p Teilnehmer so kombiniert werden, daß Relais dazu dienen, je einen zugehörigen Teilnehmer durch Betätigung eines seiner Linie zugeordneten Schaltelementes ausschließlich an eine bis zum Verbindungsapparat geführte, gemeinsame Leitung anzuschließen, wobei alle andern Teilnehmer von dem ihren Anschluß ermöglichenden Schaltelement getrennt werden, während das letzte Resonanzrelais zur Herstellung des Normalzustandes beim Abläuten dient. Die Resonanzrelais bestehen aus einem eine bestimmte Eigenschwingungszahl aufweisenden Leiter in einem konstanten Magnetfeld, der schwingt und einen Lokalstrom schließt, sobald ihn ein Wechselstrom durchfließt, dessen Periodenzahl seiner Eigenschwingungszahl entspricht. — Ang. 19. 8. 1901 [A 4275—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

21 c. Bennet Karl Tomas, Ingenieur in Helfingborg, und Johansson Johan Thure, Werkmeister in Stockholm. — Schwachstromkabel: Je vier Leitungsdrähte werden in ihrer richtigen gegenseitigen Lage mittels aus einem isolierenden Material bestehender Distanzstücke gehalten, die paarweise derart angeordnet sind, daß jedes Paar zwei zu derselben Doppelleitung gehörende Leitungsdrähte umfaßt, bezw. festklemmt, während die zwei übrigen Leitungsdrähte an den nach außen gekehrten Seiten derselben Distanzstücke anliegen, wobei zwei aufeinander folgende Paare von Distanzstücken kreuzweise verlegt sind, so daß diejenigen Leitungsdrähte, welche bei dem einen Paare zwischen den Distanzstücken liegen, bei dem anderen Paare außerhalb derselben sich befinden und umgekehrt. — Ang. 7. 9. 1901 [A 4588—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Budd Charles Dwight, Privatier in St. Louis (V. St. A.). — Kanalblock für elektrische Kabel: Der Kanalblock besteht aus mehreren übereinander liegenden plattenartigen Teilen mit halbkreisförmigen Rinnen. Der Gegenstand der Erfindung besteht darin, daß die mittleren, d. i. die zwischen Boden- und Deckplatte gelegenen Platten an den Stirnseiten mit stufenartigen Stoßflächen ausgestattet sind. — Ang. 4. 4. 1902 [A 1802—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Schön Ignatz, Elektrotechniker, und Schwimmer Max Bernhard, Privatier, beide in Budapest, letzterer auch als Rechtsnachfolger des Oskar Schwimmer, Elektrotechnikers in Budapest. — Einrichtung zum selbsttätigen Abschalten gerissener Starkstromleitungen: An jedem Ende der Starkstromleitung ist ein elektromagnetischer Umschalter angeordnet. Die Wicklungen der beiden Umschalter liegen in einem Stromkreise, der durch die von einer Erregermaschine ausgehenden Arbeitsleitung und einer zum zweiten Pol derselben Maschine geführten gemeinsamen Verbindungsleitung gebildet wird. Die Anker der beiden Umschalter verbinden für gewöhnlich die Speiseleitung mit der Arbeitsleitung, während bei einem Bruch der Arbeitsleitung der eine der beiden Anker die Speiseleitung mit der Rückleitung kurzschließt, wodurch eine in die Speiseleitung eingeschaltete Sicherung zum Schmelzen gebracht wird. — Ang. 12. 5. 1902 [A 2555—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

21 d. Société Anonyme Westinghouse in Paris als Rechtsnachfolgerin der Société anonyme pour la transmission de la force par L'Electricité in Paris. — Rotierender Umformer: In jeder Nute des Umformerringes sind nebst einer Primär- und einer Sekundärspule noch zwei Kompensationsspulen eingelegt, deren Windungszahlen von einer Nut zur nächsten fortschreitend einem Sinusgesetz folgen und wobei die Windungszahl der einen Kompensationsspule einer Nut ein Maximum ist, wenn die Windungszahl der anderen Kompensationsspule ein Minimum ist, und wobei ferner jede der Kompensationsspulen mit einer anderen Kompensationsspule in Reiheschaltung verbunden ist, die von der ersten um einen Bogen von 90° des Umformerringes absteht, so daß n Kompensationselemente entstehen, von denen jedes aus zwei Kompensationsspulen besteht und wobei die Kompensationselemente in Parallelschaltung verbunden und mittels Verbindungsleitungen an die Ankerbewicklung des auf der Achse des Umformers sitzenden Synchronmotors angeschlossen sind, welcher die den Gleichstrom abnehmenden Bürsten um den Kollektor dreht. — Ang. 28. 7. 1900 [A 3890—00] Vertr. J. Hardy, Wien.

21 h. Hopfelt Robert, Ingenieur in Berlin. — Elektrischer Widerstand: Das den Widerstand bildende pulverförmige Material wird in Ringe eingefüllt, die abwechselnd mit Metallplatten, die die Stirnseite der Ringe berühren, aneinandergereiht werden. — Ang. 10. 2. 1902 [A 717—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

22 a. Badische Anilin- und Sodafabrik in Ludwigshafen a. Rh. — Verfahren zur Darstellung von Farbstoffen der Anthracenreihe: β-Amidoanthrachinon wird mit Alkali, mit oder ohne Zusatz eines Oxydationsmittels bei 330—350° C. verschmolzen. β-Amidoanthrachinon wird mit wasserfreiem Aluminiumchlorid an Stelle des Alkalis auf 250—280° C. erhitzt. Die Farbstoffe werden zur Darstellung ihrer Hydroverbindungen mit alkalischen Mitteln und Natriumhydrosulfit behandelt. — Ang. 18. 12. 1901 [A 2409—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

22 b. American By-Products Company, Firma in New-York (V. St. A.). — Verfahren zur Gewinnung des in Baumwollsamenhülsen enthaltenen Farbstoffes: Aus den Baumwollsamenhülsen werden erst durch Behandlung mit Kohlenwasserstoffdämpfen alle Öl-, Wachs- und Gummibestandteile entfernt und hierauf die so vorbereiteten Hülsen solange mit Dampf oder heißem Wasser gewaschen, bis der Farbstoff gelöst und ausgelaugt ist. — Ang. 1. 10. 1901 [A 4948—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

24 a. Brett Robert Daniel, Ingenieur, und Wood Thomas Percival, Schiffseigner, beide in London.

Digitized by Google

Patentklasse.

— Rauchverzehrungseinrichtung: Im oberen Teile der Feuerung, nahe dem vorderen Ende derselben, ist ein Hohlkörper angeordnet, der mit Preßluft beschickt wird und mit in verschiedenen Ebenen angeordneten Ausströmschlitzen versehen ist, welche von der Mitte der Feuerung fort, bezw. nach der Mitte hin geneigt sind, um eine Anzahl Luftströme in Form dünner, übereinander liegender Schichten zu erzeugen. — Ang. 28. 6. 1902 [A 3504—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

24 a. Sommer Benno, Fabrikant in Berlin. — Hohlrostanlage: In die an beiden Enden der durchlochten Hohlroststäbe angeordneten Luftaufnahmekästen führen getrennte und durch Schieber oder dergl. absperrbare Luftleitungen, so daß durch Einstellung der Schieber die Stärke der Luftpressung von den Kästen aus beliebig geändert werden kann. Durch Anbringung von absperrbaren Stutzen oder dergl. an den Luftleitungen kann eine Luftströmung hergestellt werden, welche die Flugasche ins Freie treibt. — Ang. 27. 12. 1901 [A 5625—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

24 b. Fa. Alex. Friedmann in Wien. — Petroleumfeuerung: Dieselbe besteht aus einem mehrflammigen, durch die Petroleumleitung gespeisten Hauptbrenner und einem durch eine besondere Leitung versorgten Hilfsbrenner, dessen Brennerglocke durch wärmeleitende Rippen mit dem hohlen Roste des Hauptbrenners verbunden ist. — Ang. 25. 11. 1902 [A 6128—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

25 b. Kerkenberg Carl, Maschinenbauer in Barmen, und Fr. Mittelsten-Schee, Bandwirker in Berg bei Bracken. — Flechtmaschine zur Herstellung von Litzen und dergl. mit aufliegenden Figuren, bei welcher die die musterbildenden Fäden enthaltenden Spulen nach Maßgabe des Musters entweder über oder unter die Flechtfäden gebracht werden, dadurch gekennzeichet, daß diese Spulen zwischen den Gangtellern und dem Flechtzentrum angeordnet sind, so daß die musterbildenden Fäden nicht allein auf der Oberseite, sondern auch auf der Unterseite des Geflechtes flotten. — Ang. 4. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 136194, d. i. vom 19. 9. 1900 [A 6316—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

26 a. Stettiner Chamotte-Fabrik Actiengesellschaft vormals Didier in Stettin. — Verschlußdeckel für Retorten: Auf der Außenseite des Deckels ist eine durch ein Blech gehaltene Isolierpackung angebracht, um die Wärmeausstrahlung des Deckels zu verhüten und die Befestigungsmittel der Packung der Einwirkung der Retortenhitze zu entziehen. — Ang. 9. 3. 1903 [A 1272—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Westinghouse George, Fabrikant in Pittsburg (V. St. A.). — Verfahren und Vorrichtung zur Erzeugung von mit Leuchtsubstanzen angereichertem Wassergas: Bei dem Wassergaserzeugungsverfahren mit Zirkulation eines Teiles des Gases durch einen Überhitzer und durch den Gaserzeugungs- und Verkokungsraum wird das Gas nach dem Verlassen des Erzeuger- und Verkokungsraumes behufs Abgabe seiner Wärme noch durch einen Wärmespeicher geschickt, bevor es über das Gebläse wieder in den Überhitzer gelangt; die Richtung des Gaskreislaufes wird von Zeit zu Zeit umgekehrt. — Ang. 20. 8. 1901 [A 4292—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

27 a. Gießerei und Maschinenfabrik Oggersheim Paul Schütze, Firma in Oggersheim. — Gasverdichtungs-, bezw. Gasverdünnungsvorrichtung mit durch ein Druckgefäß gesteuerter Flüssigkeitssäule: Der Verdichtungsbehälter besitzt geringeren Querschnitt als das Druckgefäß, um die Flüssigkeit in ersterem höher steigen zu lassen als die Senkung des Flüssigkeitsspiegels in dem weiteren Gefäß beträgt oder der Verdichtungsbehälter ist höher angeordnet als das Druckgefäß und mit demselben durch eine Leitung von verhältnismäßig geringem Querschnitt verbunden. — Ang. 3. 3. 1902 [A 1132—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— L. Kaiser's Söhne, Schnellpressen-Fabrik, Firma in Wien. — Kapselräderpumpe für Buchdruckpressen zum Festhalten und Weiterbefördern der Druckbogen mittels Saugwirkung: Zwei Kapselwerke sind innerhalb eines gemeinsamen Gehäuses untereinander angeordnet, wobei das Gehäuse mit einer Schmiermittelleitung und einer an diese und an das zweite Kapselwerk anschließenden Rückleitung versehen ist, so daß die durch das erste Kapselwerk im Vereine mit dem Schmiermittel zu bewirkende Abdichtung zwischen Saug- und Druckraum durch beständige, mittels des zweiten Kapselwerkes bewirkte Rückförderung des ausgedrückten Schmiermittels in das erste Kapselwerk zur Erzielung einer bleibenden Luftleere aufrecht erhalten wird. — Ang. 14. 1. 1902 [A 201—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

28 a. Vaughn Machine Company, G. m. b. H. in Frankfurt a. M. — Maschine zum Bearbeiten von Häuten und Fellen auf bewegten Tischen unter Bearbeitung der auf der Tischkante liegenden Faltmitte ohne Verrückung des Felles auf dem Tische durch in der Bewegungsbahn des Tisches angeordnete, ausschwingbare Werkzeuge, dadurch gekennzeichnet, daß zwecks Erzielung einer schonenden Bearbeitung der Faltstelle letztere durch Messerwalzen mit schräg gestellten Messern bekannter Art bearbeitet wird, die gleichzeitig zum Bearbeiten der auf den Tischflächen ruhenden Fellhälften verwendet werden können, so daß das gesamte Bearbeitungswerkzeug aus nur zwei Walzenpaaren besteht. — Ang. 22. 4. 1902 [A 2164—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

30 c. Bulling Anton Dr., Arzt in München — Inhalationsapparat: Mit medikamentöser Flüssigkeit gesättigtem Wasserdampfe wird auf dem Wege durch eine Leitung kältere Luft in regelbarer Menge beigemischt. Als Leitung dient hiebei ein liegendes Rohr, das am rückwärtigen Ende einen Zerstäuber aufnimmt und mit Luftzutrittsöffnungen versehen ist, die durch einen verschiebbaren Cylinder geschlossen oder geöffnet werden können. Der Behälter für die zu zerstäubende Flüssigkeit besitzt seitlich einen vertikalen Spalt, an dem das die Zerstäubung bewirkende Medium mittels eines Rohres zur Wirkung kommt. — Ang. 10. 12. 1901 [A 6206—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

30 d. Krebs Hermann, Kaufmann in Freiburg i. B. — Rückenbinde: Die beiden Enden des über die Brust zu legenden Steges stehen mit den Enden des Rückenteiles in lösbarer Verbin-

Digitized by Google

Patentklasse.

dung. — Ang. 13. 3. 1902 [A 1375—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

31 a. Grey Henry, Ingenieur in New-York. — Geteilte Ingotform. Die beiden Hälften der Form müssen bei ihrer Wärmeausdehnung während des Gusses einen durch eine Spiralfeder gebildeten elastischen Widerstand überwinden, welcher die Formhälften aneinanderpreßt und bei entleerter Form die selbsttätige Rückkehr der beiden Hälften in ihre Anfangsstellung ermöglicht. — Ang. 15. 7. 1902 [A 3795—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— G. Kuhn, Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Stuttgart-Berg. — Verfahren zur Herstellung von Gußstücken mit angegossenen stift-, rechen- oder fingerförmigen Vorsprüngen von beliebigem Querschnitte, beliebiger Länge, Form und Stärke und in beliebiger Neigung gegen die Oberfläche, dadurch gekennzeichnet, daß Modelle oder Schablonen und nötigenfalls auf diese aufgesetzte Verlängerungs-Führungsschablonen an denjenigen Stellen, wo die Vorsprünge sitzen sollen, entsprechende Bohrungen erhalten, durch welche nach dem Einformen des betreffenden Modelles, bezw. der betreffenden Schablone passend gestaltete Formstöpsel hindurchgesteckt werden, wobei die hiedurch in die Gußformen eingedrückten Vertiefungen beim Ausgießen derselben zur Erzeugung der gewünschten angegossenen Versprünge an den Gußstücken dienen. — Ang. 23. 7. 1902 [A 3932—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Vellino Charles, Ingenieur in Barcelona, Spanien. — Vorrichtung zum Gießen von Bleiplatten für Elektrizitätssammler, bei welcher das Metall in ein wagrecht auslaufendes Druckrohr mittels eines Kolbens gepreßt wird, der das Metall unter dem Spiegel entnimmt, dadurch gekennzeichnet, daß ein Druckkolben kleineren Durchmessers mit dem Kolben größeren Durchmessers eines oberhalb des Tiegels angeordneten Kraftcylinders durch eine gemeinsame Kolbenstange verkuppelt ist. Und mehrere Ausführungsformen der Vorrichtung. — Ang. 17. 7. 1902 [A 3839—02]. Vertr V. Karmin, Wien.

32 a. Mac Intire John Joseph, Kaufmann in London. — Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Hohlglasgegenständen: Vor Füllung der Form wird ein Dorn in die Halsmündung eingeführt, um welchen herum das Glas bei seiner Einbringung angesaugt wird; das Ausblasen wird durch Einführung von Preßluft in die vom Dorne in die Glasmasse erzeugte Höhlung, nach erfolgter Zurückziehung des Dornes aus der Form bewirkt. Die die Tischplatte durchsetzenden Kanäle münden auf die Oberseite der Tischplatte an derjenigen Stelle, an welcher die Halsöffnung der Form zu liegen kommt; die Kanäle können mit einer Vorrichtung zum Ansaugen von Luft und zum Zuführen komprimierten Gases oder Druckluft in Verbindung gesetzt werden, so daß diese Kanäle sowohl zum Ansaugen der Glasmasse als auch zum Zuführen von Preßluft behufs Ausblasens der Glasmasse dienen. Das Ansaugen der Glasmasse wird durch den Hingang, das Ausblasen durch den Rückgang eines in einem Cylinder sich bewegenden Kolbens bewirkt. Zur Feststellung der Form in verkehrte Lagen dient ein auf- und abbeweglicher, verschwenkbar angeordneter Boden, welcher in die Bodenöffnung der Form eingesetzt werden kann und von einem Registrierkolben durchsetzt wird, welcher durch seine Bewegung anzeigt, wann die Form durch die aufgeblasene Glasmasse völlig ausgefüllt ist. — Ang. 8. 7. 1902 [A 3672—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

32 a. Rinthof Edwin, Fabrikant in Teplitz. — Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Hohlglasgegenständen, insbesondere Flaschen: Die Glasmasse wird in die umgestülpte Form über einen Dorn eingegossen und gepreßt, worauf die Form in aufrechter Stellung auf die Rezipientenplatte einer Luftpumpe gebracht wird, und hierauf in bekannter Weise durch Evacuieren des unterhalb der Glasmasse befindlichen Luftraumes der Glashohlkörper durch den Druck der atmosphärischen Luft in der Form ausgeblasen wird. Die Saugöffnung der Rezipientenplatte ist durch ein Verschlußstück abgedeckt, welches das Eindringen des Glases in die Saugöffnung verhindert. — Ang. 26. 5. 1902 [A 2813—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

32 b. Schuler August, Glasschilderfabrikant in Straßburg. — Selbstleuchtende Firmenschilder, Wand- oder Fußbodenbekleidungsplatten u. dergl., welche aus nebeneinander gelegten, in eine Gußmasse eingebetteten Glasstücken verschiedener Farbe bestehen, dadurch gekennzeichnet, daß in der Unterseite der Glasstücke eine Metallschicht eingebrannt ist. — Ang. 30. 7. 1902 [A 4048—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

33 c. Lašek Karel, Erzeuger von Schnurrbartbinden in Jičin. — Schnurrbartbinde: Die verbreiterten Seitenteile und die ledernen Schnallen sind durch zweifache Gummischleifen verbunden, von welchen zuerst die kleineren Schlingen und erst dann, nachdem der Schnurrbart gerichtet worden ist, auch die großen Gummischlingen, welche man rückwärts mit einer Spange verbindet, um die Ohrmuscheln gelegt werden, worauf die kleineren Schlingen von den Ohrmuscheln abgenommen werden, so daß die Ohrmuscheln vom Drucke der Gummischleifen befreit werden und vollkommen frei bleiben. — Ang. 24. 4. 1902 [A 2196—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

34 b. Schweizer Besteckfabrik in Delsberg (Schweiz). — Rettichschneider mit Einsalzvorrichtung: An dem mit einer Schraube versehenen Messer ist ein unter Federdruck stehender Hebel, welcher einen mit gegen die Schraube hin gerichteter Streudüse versehenen Salzbehälter trägt, sowie ein mit exzentrischen, auf den Hebel wirkenden Organen ausgerüsteter Handgriff drehbar angeordnet, zu dem Zwecke, durch Festhalten des Handgriffes beim Kreisen des Messers den den Salzbehälter tragenden Hebel in Schwingungen zu versetzen, wobei die Streudüse in die vom Messer im Rettich gemachten Einschnitte eindringt und Salz in dieselben abgibt. — Ang. 9. 8. 1903 [A 1264—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

34 c. Schönfeld Otto, Tischlermeister in Dobra, Post Schmölln, Sachsen-Altenburg. — Klosett mit Waschvorrichtung: Das oberhalb des Klosettbeckens befindliche Waschbecken ist an der herausdrehbaren und durch den oberen Kastendeckel feststellbaren Vorderwand des Kastens

Digitized by Google

Patentklasse.

angeordnet. — Ang. 4. 12. 1901 [A 6073–01]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

34 c. Steingruber Alfred, k. u. k. Rittmeister in Brünn. — Sicherheitsdach für Kinderwagen, Wiegen und dergl.: Die bogenförmigen Oberteile der mittleren Reifen können umgelegt werden, so daß eine Zutrittsöffnung zum Wageninneren geschaffen wird, wobei gleichzeitig die Schenkel dieser Oberteile eine Sicherung gegen das Herausfallen des Kindes bieten. Die Zutrittsöffnung kann auch durch ein an dem einen Reifen des Kinderwagendaches befestigtes und an dem anderen anzuknöpfendes Gurtnetz verschlossen werden. — Ang. 13. 8. 1902 [A 4315–02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Tantsin Ferdinand, Schuldiener in Wien. — Abwaschtisch: An dem einen Rand des mit einer durchbrochenen, zur Aufnahme eines Waschbeckens dienenden Platte versehenen Tischkörpers ist eine zweite gleichfalls durchbrochene Platte angelenkt, welche auf die erste Platte niedergeklappt werden kann. Am gegenüberliegenden Rande der ersteren Platte ist weiters ein Deckel angelenkt, welcher über die beiden aufeinander liegenden Platten geklappt werden kann, wobei seine Ränder die Ränder beider Platten umgreifen. — Ang. 14. 10. 1902 [A 5378–02]. Vertr. J. George Hardy, Wien.

34 e. Wagner Karl, Tabak-Trafikant in Aspang, N.-Öst. — Vorrichtung zum gleichzeitigen Absperren der Klapp- und Schiebedeckel von Verschleißkästen für Zigarren und dergl.: Von der zum Absperren der Klappdeckel dienenden Welle werden gleichzeitig auf die Schiebestangen wirkende lotrechte Riegel betätigt. — Ang. 22. 9. 1902 [A 4977–02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

35 e. Hanneborg Odilon Baltzar Hannibal, Gutsbesitzer in Christiania. — Grabmaschine, bei welcher eine am Vorderende auf der von einer Lokomobile oder dgl. getriebenen Maschine angebrachte Schraube während der fortschreitenden Bewegung der Maschine die Erde aushebt, dadurch gekennzeichnet, daß die genannte Schraube aus einem verhältnismäßig schmalen Messer besteht, welches nach einer Schraubenspirale von größerer oder geringerer Konizität um die vertikal rotierende Welle derart läuft, daß zwischen der Welle und dem Messer ein entsprechend konischer Raum gebildet ist, der die von der Messerschneide aufgeschnittene Erde aufnimmt, die zum Boden der Schraube hinabfällt, von wo sie wieder durch passende Mittel zur Oberfläche des Feldes hinaufgeführt wird. Ang. 27. 11. 1901 [A 5926–01]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

36 a. Glatz Johann, Maurermeister in Freistadt (Ober-Österr.). — Füll-Ofen: Um den Füllschacht und unten an diesen anschließend ist ein oben offener, unten mit Luftzuführungsrohren versehener Einbau derart angeordnet, daß zwischen Füllschacht und Einbau ein freier Raum entsteht, in welchem die durch die durch die Luftzuführungsrohre zugeführte kalte Luft erwärmt wird. — Ang. 15. 2. 1902 [A 828–02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

36 b. Diederich August, Gasdirektor in Wien. — Selbsttätiger Temperaturregler, insbesondere für Gasheizofen mit einem im Gaszuleitungsrohre angebrachten Gummiballon: Der Gummiballon ist mit Luft gefüllt und luftdicht in eine kugelförmige Erweiterung der Bohrung des Gaszuleitungsrohres derart eingesetzt, daß dessen Innenraum, mit dem eines Luftbehälters in luftdichter Verbindung ist, welcher von der Raumluft, deren Wärme geregelt werden soll, umspült wird, so daß die Veränderung der im Behälter eingeschlossenen Luft sich in der Änderung der Form des Gummiballons äußert, wodurch die Regelung des Gaszuflusses erfolgt. — Ang. 18. 12. 1902 [A 6603–02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

36 b. Schitka Ferdinand, Kaufmann in Wien. — Gasofen: Zwischen dem Außenmantel und den von ineinander liegenden Rohren gebildeten, auf- und abwärtsführenden Heizkanälen, welche das mittlere Luftheizrohr umgeben, befinden sich die ganze Höhe des Ofens durchziehende Luftführungsrohre, um einerseits eine starke Erhitzung der die Rohre durchziehenden Luft, anderseits einen Schutz des Außenmantels gegen zu starke Erhitzung zu erreichen. — Ang. 13. 10. 1902 [A 5348–02]. Vertr. W. Theodorović in Wien.

36 e. De Mare Frédéric, Ingenieur in Brüssel. — Ventilator für Heizzwecke: Die die Heizwiderstände bildenden Leiter sind auf einer rotierenden Scheibe zum Teil radial, zum Teil längs des Umfanges der Scheibe angeordnet. Der ringförmige den Ventilator umgebende und der daran anschließende, die Austrittsöffnung für die Luft bildende Teil des Gehäuses sind aus einem Blechstück hergestellt, während die seitlichen Gehäuseteile durch Stehbolzen versteift werden. — Ang. 6. 6. 1902 [A 3055–02]. Vertr. V. Monath, Wien.

37 a. Arlt Otto, Bureauvorsteher in Görlitz. — Filzpappenrahmen für transportable Gebäude: Der zwischen Filzpappe und der Holzeinlage entstehende Zwischenraum wird entweder derart niedrig gewählt, daß die Pappe unter Einwirkung von von außen gegen sie geführte Stöße oder Schläge bis zur Einlage zurückweichen kann, ohne daß die Pappe zerreißt, oder es wird der Zwischenraum zwischen Filzpappe und Einlage durch in die bis an die Filzpappe heranreichende Holzeinlage eingearbeitete Nuten auf einzelne Stellen der Einlage verteilt. — Ang. am 10. 3. 1902 [A 1297–02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

37 b. Thrul Rudolf, Architekt und Stadtbaumeister in Wien. — Bogenbalken aus Beton und Eisen: Derselbe besteht aus einem bogenförmig gekrümmten, die Last aufnehmenden Betonkörper, dessen Eiseneinlagen durch die Schubwirkungen desselben aufnehmende Schließen verbunden sind, welche Schließen eine den Bogen unten abschließende, schwache Platte tragen, zu dem Zwecke, dem Bogenbalken bei Verwendung zu Deckenkonstruktionen eine ebene Unterfläche zu geben und zwischen derselben und dem Bogen einen schalldämpfenden Hohlraum zu bilden. — Ang. 30. 9. 1902 [A 5097–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

37 d. Fa. Alois Burri & Louis Helferich, Fabrik in Lausanne. — Auf verschiedene Höhen einstellbarer Tragbock: Die Stützen desselben bestehen aus je zwei mittels Zahnradgetriebes teleskopartig ineinander verschiebbaren, durch eine Sperrkliuke feststellbaren Röhren, von denen die eine zu verstellende Röhre eine Reihe von Löchern besitzt, die dem

Digitized by Google

Patentklasse.

Zahnrade an Stelle einer Zahnstange zum Eingriff dienen. — Ang. 30. 1. 1902 [A 493—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

38 c. Lenarčič Josef, Fabriksbesitzer in Ober-Laibach. — Vorrichtung zum Abführen von Werkstücken nach erfolgter Bearbeitung: Eine mit dem Tische drehbar verbundene und tiefer als dieser liegende Tischplatte wird durch an dem verschiebbaren Behälter bezw aus dem Transportschieber für das unterste Werkstück angebrachte Auslöseorgane zum Kippen gebracht, wodurch das auf sie bei zurückgezogenem Behälter bezw. Schieber gefallene, unmittelbar vorher bearbeitete Werkstück abgeworfen wird; bei einer Ausführungsform nehmen die an dem Behälter bezw. dem Schieber angeordneten Auslöseorgane (Bügel) selbst das bearbeitete Werkstück auf und werfen es ab. — Ang. 4. 6. 1902 [A 3017—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

39 b. Clauson-Kaas Axel Wilhelm Hermann Frederik Christian, Architekt in Kopenhagen. — Verfahren zur Herstellung von dauernd elastischen albuminathaltigen Massen: Das zu deren Herstellung verwendete Albuminat wird mit Hydroxyden des Aluminiums, der Metalle der Eisengruppe oder des Zinks gemischt. — Ang. 5. 4. 1902 [A 1832—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Vereinigte Gummiwaaren-Fabriken Harburg-Wien, vormals Menier — J. N. Reithoffer, Firma in Wimpassing (N.-Öst.). — Verfahren zur Herstellung von vulkanisierten Kautschukhohlkörpern: Vor dem Vulkanisieren werden in das Innere der Hohlköper Calciumkarbid und Wasser derart eingebracht, daß letzteres auf das Karbid erst während des zum Vulkanisieren erforderlichen Erhitzens einwirken kann, um durch das entwickelte Acetylengas die Hohlkörper aufzublasen und an die Formwandungen zu drücken. — Ang. 21. 10. 1902 [A 5533—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

42 c. Société Anonyme Grande Fabrique Française de verres de Lunettes et d'Optique in Ligny, Frankreich. — Taschenoktant: Eine Metallplatte trägt einen von zwei parallelen Seitenwänden begrenzten Ausschnitt aus einer plankonvexen Linse, deren Planseite unter 45° abgeschrägt ist, und ist mit einer von der Linse teilweise überdeckten Schauöffnung an der oberen Kante und mit einer gebogenen Skala an der unteren Kante versehen, wobei der Radius der Skala gleich der Brennweite der Linse ist und der Krümmungsmittelpunkt im Scheitel der Linse liegt, so daß die Teilung der Skala innerhalb eines Feldes von 45° klar gesehen werden kann, der Winkel, unter welchem zwei Striche gesehen werden, gleich dem Centriwinkel ist und daher die Gradteilung mittels eines Äquidistanten gemacht werden kann. — Ang. 13. 6. 1902 [A 3202—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

42 d. Campbell John Smalley, Ingenieur in London. — Apparat zum Drucken und zur selbsttätigen Ausgabe von Fahrkarten: Nachdem die in einem drehbaren Kreis sektorförmigen Gehäuse gelagerten Typenräder für die Stationen und den Fahrpreis durch Stellräder eingestellt sind, wird der Sektor nach abwärts bewegt, wodurch ein die Papierwalze tragender Rahmen durch Auslösen einer Klinke gegen den Sektor gedrückt wird, während bei der Rückbewegung des Sektors die Papierwalze weiter gedreht und die gedruckte Karte abgeschnitten wird. — Ang. 15. 3. 1902 [A 1430—02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

42 d. Jelenko Isidor, Kaufmann in Triest. — Zeitregistriervorrichtung: An Stelle einer einzigen, die Drucktypen tragenden Scheibe werden vom Uhrwerk zwei durch Einschnitte in elastische Zungen geteilte Scheiben fortbewegt, von denen die eine die Minutentypen trägt, während die zweite mit Stundentypen und Ausschnitten versehen ist, so daß beim Niederdrücken des Druckstempels die jeweilig unter demselbem befindlichen Stunden- und Minutentypen auf ein Papier aufgedrückt werden. — Ang. 13. 9. 1902 als Zusatz zur gleichnamigen im Patentblatte vom 15. Jänner 1903 kundgemachten Anmeldung A 6595—01 [A 4826—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Quambusch Arthur, Kaufmann in Barmen. — Kontrollkassa: Die durch ihre entsprechende Wertabteilung auf ein mit Glas verdecktes Förderband gelangenden Münzen bleiben dadurch bis zur folgenden Zahlung sichtbar, daß das Förderband durch je eine volle Umdrehung seiner durch eine Kurbel angetriebenen Leitrolle um ungefähr halbe Länge der Geldleitung verschoben wird, wobei gleichzeitig ein von der Leitrolle angetriebenes Walzenpaar einen Kontrollstreifen unter einer Schreiböffnung fortbewegt. — Ang. 16. 10. 1902 [A 5426—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

42 e. Sokolić Anton, Maschinist in Budapest. — Wassermess-Apparat für Kesselspeisewasser: Durch die bei Füllung und Entleerung des Meßgefäßes auftretende Ab- und Aufwärtsbewegung desselben, wird ein wagebalkenartig aufgehängter Cylinder zum Ausschwingen gebracht, welcher die Einström- und Auslaufventile betätigt. — Ang. 7. 11. 1901 [A 5576—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

42 h. Reichert Carl, Fabrikant in Wien. — Sphärisch, chromatisch und astigmatisch korrigiertes Einzelobjektiv: Bei einem sphärisch chromatisch und astigmatisch korrigiertem Objektiv, welches aus vier verkitteten Linsen besteht, ist die Anordnung getroffen, daß die sphärische Abweichung durch zwei ihren Größenvorzeichen nach entgegengesetzte, zerstreuende Kittflächen behoben wird, welche nahezu denselben Einfluß auf den achsenparallelen Blendenstrahl haben. — Ang. 5. 8. 1902 [A 4184—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

42 k. Butz & Fleursheimer, Firma in Zürich. Rechenapparat: Ein Schieber ist in einem Schlitz, einer mit einer Produktentabelle versehenen Tafel, verschiebbar aufgehängt. und besitzt einen dreieckigen Querschnitt, wobei die nach außen geneigten Prismenflächen des Schiebers mit je einer fortlaufenden Zahlenreihe mit dem konstanten Interwall „eins" versehen sind. — Ang. 16. 8. 1902 [A 6410 01]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

44 a. Möldner Ernst, Gürtler in Gablonz a. N. — Vorrichtung zum Festhalten von Damenhüten, bei welcher eine kammartige Agraffe in Ösen eines am Innenrande der Hutkappe befestigten Führungsteiles geführt ist, dadurch gekennzeichnet, daß das stegartige Führungsstück wellenförmig gestaltet ist und

Digitized by Google

Patentklasse.

die eine Zacke von der einen, die benachbarten von der anderen Seite umgreift. — Ang. 28. 3. 1903 [A 1641—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

44 a. Mouflier Maurice, Mechaniker in La Fère. Frankreich. — Klammer, bestehend aus einem Façonstück mit zwei Vertiefungen und einem Gehäuse, in welch' letzterem eine Spiralfeder lagert, deren aus dem Gehäuse herausragender, plattenförmiger Teil konstant gegen das Façonstück gedrückt wird, so daß sich das an seiner Innenseite befestigte, mit der einen Vertiefung korrespondierende Kautschukstück in letztere einlegt und den zwischen Façonstück und Platte eingelegten Stoff festhält, wobei durch Verdrehung einer im Mittelteile des Façonstückes angeordneten, mit einem Hebel versehenen Platte das plattenförmige Stück vom Façonstücke abgehoben werden kann, um den Stoff zwischen letztere einzuschieben, bezw. die Befestigung zu lösen. — Ang. 5. 3. 1903 [A 1157—03]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Ulleram Anton Leopold, Elektro-Ingenieur in Wien. — Spitzensicherungsvorrichtung für Nadeln u. dgl., gekennzeichnet durch eine starre (nicht nachgiebige) Hülse oder Kapsel mit im Innern derart ein- oder mehrfach staffelförmig abgesetzter Bohrung, daß die dadurch gebildete Stufe (bezw. Stufen) den verjüngten Teil der Nadel (die Spitze) durch Verreiben festhält. — Ang. 26. 9. 1902 [A 5041—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Zimmermann Reinhold, Gürtler in Gablonz a. N. — Ohrring-Scharnier mit Kerbverschluß: Der fest mit dem Ohrgehänge verbundene Scharnierteil, ein Hohldraht, hält das verdickte Ende des beweglichen Teiles mittels zweier in der Nähe des Endes des Hohldrahtes eingedrückter Rillen drehbar fest. Der Kerbverschluß besteht aus zwei dreieckförmigen Erhöhungen an der Rückseite der Fassung, zwischen welchen eine Kerbe zur Feststellung des federnden Scharnierteiles in der Schlußstellung dient. — Ang. 17. 2. 1903 [A 806—03].

44 b. Dr. Schramm Ferdinand, prakt. Arzt und G. Willfort, Firma in Wien. — Einsatzstück für Zigarren- und Zigaretten-Spitzen, Pfeifen u. dgl., dadurch gekennzeichnet, daß diese aus Holzkohle bestehenden Einsatzstücke an den Enden mit kugel-, ellipsoid-, pyramiden-, kegel- oder kegelstutzförmigen Ausnehmungen oder Ansätzen versehen sind, einerseits zur Vergrößerung der Endflächen, andererseits um dieselben direkt in jede Zigarren- und Zigarettenspitze oder in jeden Pfeifenkopf oder in jedes Pfeifenrohr ohne jedweden anderen Behelf und ohne jede besondere Bauart der Spitze oder Pfeife einführen zu können. — Ang. 3. 1. 1902 [A 29—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Schwartz Wilhelm, Fabrikant in Hannover. — Nikotinfänger für Rauchgeräte u. s. w. Derselbe besteht aus weder gereinigtem noch präpariertem Torfe, insbesondere Moostorfe. — Ang. 17. 3. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 141.235, d. i. v. 11. 2. 1901. [A 1463—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

45 a. Darby Thomas Churchmann, Darby Thomas Albert und Darby Sidney Charles, Ingenieure in Wickford Junction, Essex. England. — Bodenbearbeitungsmaschine mit sich drehenden Grabwerkzeugen: Von den Grabwerkzeugen, welche mit ihren Drehachsen in bekannter Weise in zwei sich schneidenden Flächen angeordnet sind, wird nur immer eines jeder Fläche mittels geeigneter Übertragungsmittel vom Motor direkt angetrieben, während die übrigen in je einer Fläche liegenden Achsen der Grabwerkzeuge durch Ketten und Kettenräder von der direkt angetriebenen Achse angetrieben werden. Gehoben werden die Grabwerkzeuge durch eine Vorrichtung, darin bestehend, daß an der Welle, um welche die den die Spindeln der Grabwerkzeuge enthaltenden Rahmen tragenden Ketten gelegt sind, ein Schneckenrad befestigt ist, welches in die Schnecke einer der Spindeln eingreift, wenn dieselbe durch Betätigung ihres Handrades mit ihrer Schnecke in feste Verbindung gebracht wird. — Ang. 21. 2. 1902 [A 969—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

45 a. Fa. Hofherr & Schrantz, Landwirtschaftsmaschinenfabrik und Eisengießerei in Wien. — Einrichtung zum Langstellen des Saatkastens von Breitsäemaschinen mit Vorderkarre: Der Saatkasten ist mit einer ihn mit der Vorderkarre verbindenden Strebe gelenkig verbunden, wodurch das Langstellen des in der Arbeitsstellung durch zwei an der Verbindungsstrebe festlegbare Streben gehaltenen Saatkastens bei angekuppelter Vorderkarre ermöglicht wird. In der Längenmitte des Saatkastens ist weiters eine Hebelschraube angeordnet, welche bei geeigneter Einstellung einerseits das Gewicht des Saatkastens unter Entlastung der Fahrräder auf einen untergestellten Block überträgt und andererseits eine geeignete Drehachse für die Umstellung des Saatkastens ergibt. — Ang. 20. 3. 1903 [A 1476—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Schreiber Oswin, Gutsbesitzer in Niedergoseln bei Mügeln (Sachsen). — Rübenhackmaschine mit verstellbaren Hackmessern und angehängten Furchenigeln: Die im Rahmen verstellbaren Tragschienen der Hackmesser tragen gleichzeitig die Scheitelgelenke der in bekannter Weise hinsichtlich ihrer Winkelstellung (Arbeitsbreite) verstellbaren Zinkenbalken, so daß unbeschadet der Verstellbarkeit der Furchenigel hinsichtlich ihrer Arbeitsbreite mit der Einstellung der Hackmesser nach der Zeilenweite zugleich auch die entsprechende Einstellung der Scheitelgelenke erfolgt. — Ang. 27. 10. 1902; Prior. des D. R. G. M. Nr. 182229, d. i. vom 6. 8. 1902 [A 5623—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

45 d. Ramesohl & Schmidt, Aktiengesellschaft in Oelde i. W. — Milchverteiler für Schleudertrommeln: Die vom Schlammfänger in Richtung der Trommelachse ausgehenden Verteilungsröhren sind nach außen und seitlich geschlossen und nur nach innen mit Ausflußöffnungen versehen, um gleichzeitig als Mitnehmer und Schlammfänger zu dienen. — Ang. 23. 2. 1902 [A 948—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

45 e. Combs John Woodhull, Sekretär in South Orange (New-Jersey, V. St. A.) Stallfußboden mit Lattenrost: Die nur an den Enden unterstützten Latten besitzen eine derartige Länge, daß das Tier mit allen Füßen auf ihnen stehen kann und sie dem Tiere eine elastische Unterstützung geben. Die Latten sind mit ihren Enden in oben offene Fächer der Lattenträger

Digitized by Google

Patentklasse.

getrennt voneinander lose eingelegt, um sie leicht auswechseln zu können. Die Latten haben einen vieleckigen Querschnitt, gleiche Seitenflächen und gleichgeformte Enden, während die Lattenträger einen den Latten entsprechenden Querschnitt aufweisen, um verschiedene Seitenflächen der Latten nacheinander benutzen und sie um ihre Längsachse drehen und um ihre Querachse umlegen zu können. — Ang. 2. 12. 1902 [A 6288 — 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

46 b. Eder Josef, Messerschmied in Gloggnitz. — Kesselanlage zur Erzeugung eines hochgespannten Gasdampfgemisches: Die in einer innerhalb dreier Kessel angeordneten Retorte entwickelten Kohlenwasserstoffe geben beim Durchgange durch ein in einem mit Wasser gefüllten Gefäße angebrachten Schlangenrohr Wärme an das Wasser zwecks Bildung von Wasserdampf ab und werden hierauf zugleich mit verdichteter Luft dem Innenraume des innersten Kessels zugeführt, so daß ein brennbares Gemisch entsteht, dessen Verbrennungsgase nach der Entzündung mit dem Wasserdampf vermischt werden. — Ang. 2. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 136258, d. i. vom 24. 10. 1901 [A 6290 — 02].

— Gasmotorenfabrik Deutz in Köln-Deutz. — Vorrichtung zur Ladungsbildung bei Explosionskraftmaschinen, die ohne Zündflamme arbeiten: Der ungekühlte Explosionsraum ist zwischen dem gekühlten Ventilgehäuse und dem gekühlten Cylinder angeordnet. — Ang. 18. 4. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 140265, d. i. vom 12. 6. 1902 [A 2003 — 03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Société Anonyme d'Electricité et d'Automobiles Mors in Paris. — Karburator mit Regelungsvorrichtung für Kohlenwasserstoff-, Alkohol- und ähnliche Kraftmaschinen: Ein von Hand oder vom Regler einstellbarer, trichterförmiger Schieber sperrt in seiner tiefsten Lage die Brennstoffdüse und die Luftöffnungen vom Saugraume ab. — Ang. 18. 1. 1902 [272 — 02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Vagnfabriks Aktiebolaget i Södertelge, Firma in Södertelge (Schweden). — Verfahren und Vorrichtung zur Regelung von Viertaktexplosionskraftmaschinen: Durch ein besonderes Luftsaugeventil wird gleichzeitig mit der größeren oder kleineren Menge Explosionsgemisch von gleichbleibendem Mischungsverhältnis eine kleinere oder größere Menge Luft eingesaugt, die sich mit dem Explosionsgemisch nicht nennenswert mischt. — Ang. 19. 9. 1902 [A 4938 — 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Vereinigte Maschinenfabrik Augsburg und Maschinenbaugesellschaft Nürnberg A. G. in Augsburg. — Brennstoffpumpe mit regelbar gesteuertem Saugventil für Verbrennungskraftmaschinen: Der Drehbolzen eines vom Pumpenkolben bewegten, schwingenden Hebels, der mittels einer Stange das Saugventil steuert, wird vom Regler derart verstellt, daß das Schließen des Ventils während des Druckhubes früher oder später erfolgt. — Ang. 22. 5. 1902 [A 2736 — 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

47 a. Duijn Pieter van, Mechaniker in Almelo (Holland) und Thiel Lambertus Wilhelmus van, Fabrikant in Helmond (Holland). — Schraubensicherung, wobei die Mutter, bezw. der Bolzenkopf am Umfange der Sitzfläche als Sperrad ausgebildet ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Unterlagscheibe ein Stück bildet mit der federnden, das Lösen der Schraubenverbindung sichernden Sperrklinke, dem Anschlag für die letztere, der Erhöhung zum Ausgerückthalten der Klinke und den Nasen gegen Verdrehung der Unterlagscheibe. — Ang. 9. 2. 1903 [A 655 — 03]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

47 c. Benn Hans Hamilton, Ingenieur in Prerau (Mähren). — Doppelscheiben-Reibungskupplung nach dem Patent Nr. 1761, dadurch gekennzeichnet, daß zwecks Vermeidung von aus der Kupplung vorstehenden Teilen und der außerhalb der Kupplung liegenden Federn die Verstellung der Kniehebel durch innerhalb der Kupplungmuffe gelagerte elastische Bolzen bewirkt wird. — Ang. 12. 5. 1902 als Zusatz zum Patente Nr. 1761 [A 2536 - 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Crowdus Walter Ambrose, Elektro-Ingenieur in Chicago. — Nach zwei Richtungen wirkende Bandbremse, dadurch gekennzeichnet, daß die Enden des Bremsbandes mit konzentrisch zur Bremsscheibe geformten Platten in Verbindung stehen, welche dem Einfluß von drehbar an dem Bremsschuh der Anlaßvorrichtung befestigten Druckrollen unterworfen sind, zu dem Zweck, wenn der Bremsschuh sich senkt, die Enden des Bremsbandes gegen die Bremsscheibe zu pressen und dadurch die Mitnahme der Enden bei jeder Drehrichtung der Bremsscheibe zu veranlassen. — Ang. 6. 12. 1901 [A 6129 — 01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— G. V. Rundström & Co., Maschinenfabrik in Norrköping (Schweden). — Entkupplungs- und Bremsvorrichtung für Wellen und Riemscheiben, dadurch gekennzeichnet, daß die anzutreibende Welle mit einer auf ihr sitzenden Riemscheibe, bezw. mit der treibenden Welle durch einen oder mehrere Sperrhaken gekuppelt ist, welche in ein mit der anzutreibenden Welle fest verbundenes Sperrad eingreifen können und drehbar an einer mit der Riemscheibe ausrückbar verbundenen Muffe befestigt sind, während neben dem Sperrade auf der Welle ein zweites Sperrad mit entgegengesetzt gerichteten Zähnen lose angeordnet ist, in welches der oder die Sperrhaken ebenfalls eingreifen können und das mittels einer Arretiervorrichtung zum Stillstand gebracht werden kann, um beim Passieren des oder der Sperrhaken über einen, bezw. über die Zähne des Sperrades, diesen, bezw. diese Sperrhaken außer Eingriff mit dem Sperrade zu bringen und die Entkupplung zu bewirken, wobei auf der anzutreibenden Welle eine Bremsvorrichtung angebracht ist, zum Zweck, nach erfolgter Entkupplung der getriebenen Welle diese selbsttätig zu bremsen. — Ang. 17. 1. 1902 [A 255 — 02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

47 f. Kaeferle Fritz, Ingenieur in Hannover. — Rohrdehnungsausgleicher, an dessen voneinander abgewendeten Enden in Richtung der Rohrleitungsachse oder parallel zu dieser, einander zugekehrte Führungsstutzen angesetzt sind, die mittels fester Vorsprünge in Gleitnuten eines Zwischengliedes oder mittels solcher Gleitnuten an festen Vorsprüngen des Zwischengliedes mit Spielraum in Richtung der Rohrleitungsachse oder parallel zu dieser geführt

Digitized by Google

Patentklasse.

sind, um den Dehnungsausgleicher bei Mindest- oder Höchstbeanspruchung oder mit Spielraum nach beiden Seiten in seiner Mittelstellung einbauen zu können. — Ang. 18. 3. 1903 [A 1425—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

47 f. Reichmann Wenzel, Lokomotivführer in Paulowitz bei Olmütz, und Steipe Josef, Direktor in Chwalkowitz bei Olmütz. — Schlauchkupplung, bei welcher zwei gleiche an den Enden zu Klauen oder Pratzen ausgebildete Kupplungshälften mit Wülsten versehene Muttern tragen, wobei beim Zusammenschieben der Kupplungsmuffen die Klaue oder Pratze der einen Muffe sich über den Wulst der Mutter der anstoßenden Muffe schiebt und umgekehrt, so daß durch Anziehen der Mutter die Klauen erfaßt und beide Kupplungshälften dicht aneinander gepreßt werden. — Ang. 8. 5. 1903 [A 2427—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

47 g. Müller Hermann, Klempnermeister in Niederhäslich b. Dresden. — Druckreduzierventil für Rohrleitungen, mit durch Doppelhebel mit dem Ventil der Hochdruckleitung verbundenem Reduzierkolben, dessen Cylinder nach der Niederdruckleitung zu durch ein mit einer kleinen Öffnung versehenes Rückschlagventil abgeschlossen wird, so daß beim Herabgehen des Kolbens eine Pufferwirkung zur Verhinderung stoßweiser Ventilschlüsse eintritt. — Ang. 18. 10. 1902 [A 5466—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

47 h. Angst Adolf, Ingenieur in Schaffhausen. — Wechsel- und Wendegetriebe mit Keilrädern, dadurch gekennzeichnet, daß das von der Triebwelle angetriebene Keilrad aus einem Kegel und einem Cylinder zusammengesetzt ist, wobei die Rillen des kegelförmigen Teiles in Gegenrillen eines Hohlkegels eingreifen und zur Erzielung der gewünschten Geschwindigkeitsänderung beliebig ineinander verschoben werden können, während die Rillen des cylindrischen Teiles des angetriebenen Keilrades dazu dienen, einen Rückwärtsgang des Hohlkegelrades zu erzeugen, sobald ein auf einem Führungsschlitten mittels Winkelhebels gelagertes zweites Hilfskeilrad, das in einer bestimmten Stellung sowohl den äußeren Rillen des Hohlkegels, als auch den Rillen des cylindrischen Teiles am angetriebenen Keilrad gegenüberliegt, durch Druck in Eingriff mit diesen Rillen gebracht wird. — Ang. 17. 8. 1902 [A 1480—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Hartmann Wilhelm, Professor in Berlin. — Kurvenscheibengetriebe zur periodischen Unterbrechung einer hin- und hergehenden Bewegung nach der Patentanmeldung A 2961—02, wobei die hin- und hergehende Abwälzung eines Zwischengliedes auf festen oder elastisch-nachgiebigen Rollbahnen in eine absetzende hin- und hergehende Bewegung des getriebenen Gliedes umgesetzt wird, dadurch gekennzeichnet, daß beide Glieder *a* und *c* in dem ruhenden Gliede *d* beweglich, z. B. um Zapfen drehbar, angeordnet sind und die gegenseitige paarschlüssige Bewegung zwischen *a* und *c* nach der einen Richtung durch Rollflächen, nach der anderen Richtung durch die Anordnung eines dem Gliede *a* kinematisch gleichartigen Gliedes, das mit *c*, *c* in derselben Weise gepaart ist, wie *a* mit *c*, gesichert ist. — Ang. 24. 11. 1902 als Zusatz zu der im Patentblatte vom 1. 4. 1903, S. 245 unter Kl. 47 h. veröffentlichten gleichnamigen Anmeldung vom 2. 6. 1902 [A 6098—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

47 h. Spacke Fred William, Ingenieur in Indianapolis (Indiania). — Wechselgetriebe mit in schwingbaren Jochen gelagerten Reibungsrädern zwischen einer antreibenden und einer angetriebenen hohlringförmigen Scheibe, dadurch gekennzeichnet, daß sowohl die antreibende Reibscheibe als auch der die schwingbaren Joche aufnehmende Rahmen drehbar auf einer die angetriebene Reibscheibe tragende Hülse oder Nabe angeordnet sind, derart, daß das ganze, vollkommen in sich abgeschlossene Getriebe auf eine beliebige anzutreibende Welle nach Art einer gewöhnlichen Riemscheibe aufgesteckt werden kann. — Ang. 20. 8. 1901 [A 4301 - 01]. Vertr. V. Monath, Wien.

49 a Bonner Maschinenfabrik und Eisengießerei Fr. Mönkemöller & Cie. in Bonn a. Rh. — Rohrbiegemaschine mit pendelnden Auflagern. Die Drehungsachsen der die profilierten Auflager tragenden Stangen können gesondert voneinander verstellt werden, und sind die Auflager gleichzeitig durch ein der Länge nach veränderbares Zwischenglied miteinander verbunden. — Ang 21. 1. 1902 [A 334—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

49 b. Drost Adolf, Kaufmann in Essen a. R. — Ohne Schweißung hergestelltes Kettenglied: Die Enden des Rundeisens sind erst nach innen und dann nach der Seite des Gliedes umgebogen, so daß die in einer doppelten Überlappung bestehende Vereinigung der Enden durch einfache Pressung erfolgen kann. — Ang. 7. 11. 1902 [A 5794—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Fabrik elektrischer Schweißung in Szepesváralja (Ungarn). — Verfahren zur Herstellung elektrisch geschweißter Ketten ohne Schweißwulst. Die zu schweißenden Kettengliedenden werden mit oder ohne Materialverlust so verengt, daß durch diese Verengung um die zu schweißenden Kettengliedenden herum eine Rille entsteht, die durch die beim Schweißen erfolgende Wulstbildung ausgefüllt wird, und der Stromverbrauch beim Schweißen dieser Ketten infolge des verringerten Querschnittes der Kettengliedenden verringert wird. — Ang. 29. 11. 1902 [A 6207—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Siddal & Hilton Limited, Drahtmatratzenfabrik in Sowerby Bridge (Yorkshire, England). — Vorrichtung zum Winden von Drahtspiralen. Der Dorn ist mit seinem dickeren Ende nach außen in den Support eingesetzt, so daß die zu windenden Drähte auf ihrem Wege durch die Gänge der Windespirale durch den immer stärker werdenden Dorn sicher geführt werden und dadurch die gleichzeitige Herstellung mehrerer Spiralen ermöglicht wird. — Ang. 4. 11. 1901 [A 5523—01]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— „Union", Aktiengesellschaft in Biel (Schweiz). — Selbsttätige elektrische Kettenschweißmaschine. Diese Maschine zeichnet sich dadurch aus, daß, wenn die Schweißhitze erreicht ist und die glühenden Stoßenden des Kettengliedes durch die dasselbe festhaltenden Stauchbacken ineinander gestaucht werden, diese Stauchbewegung dazu ausgenützt wird, die Rückführung der Schweißelektroden in ihre Ruhelage und die Einleitung aller weiteren Vorgänge (Pressung der Stauchstelle, Abscherung des

Digitized by Google

Patentklasse.

Preßgrates und Schaltung der Kette) selbsttätig zu veranlassen. — Ang. 12. 7. 1902 [A 3750 – 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

50 b. Rakowski Julian, Techniker in Warschau. — Mehrfacher Kollergang mit stufenweiser Zerkleinerung des Mahlgutes: Bei stufenweise kleinerem Durchmesser und breiterer Mahlfläche sind die Koller nicht stufenweise leichter, sondern verschieden schwer. — Ang. 7. 11. 1902; Zusatz zu der im Patentblatte vom 1. Juni 1903, Seite 420 bekanntgemachten Patentanmeldung A 5217 – 02 [A 2244 – 03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Sauerbrey Richard, Ingenieur in Staßfurt (Deutsches Reich). — Kegelförmige Doppelschleudermühle: Das Mahlgut wird den bekannten mit der Grundfläche gegeneinander gerichteten Mahlkegeln, deren stufenförmige Rinnen, wie bekannt, strahlenförmige Rippen besitzen, bei den Kegelspitzen zugeführt, von welchen aus es durch die hebende Wirkung der Rippen nach dem mittleren freien Raum zwischen den Mahlkegeln und damit zum Ablauf gelangt. — Ang. 8. 3. 1903 [A 1119—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

52 a. House William Manning, Fabrikant in Borough of Manhattan (V. St. A.). — Maschine zum Annähen gelochter Knöpfe mit vertikal auf- und abgehender Nadel und im Kreisbogen schwingendem Knopfhalter: Die Schwingungen des letzteren werden durch zwei oder mehrere Parallelkurbeln in der Weise bewirkt, daß jeder Punkt des Knopfhalters je nach der Zahl der Paare gegenüberliegender Knopfdurchbohrungen gegeneinander versetzte, d. h. mit ihren Anfangs- und Endteilen einander um ein der Entfernung zweier benachbarter Durchbohrungen entsprechendes Bogenstück übergreifende Kreisbögen beschreibt. Bei einer Ausführungsform zum Annähen zweilöcheriger Knöpfe mit springender Nadel ist die zur Betätigung des Nadelstangenrahmens dienende Lenkstange mit einem Hilfsschwinghebel verbunden, welcher mit dem von der Hauptwelle aus in bekannter Weise angetriebenen eigentlichen Schwinghebel zeitweise gekuppelt, bezw. von demselben losgekuppelt werden kann, so daß die springende Bewegung der Nadel in einem bestimmten Augenblick behufs Herstellung von Befestigungsstichen unterbrochen, bezw. nach deren Vollendung wieder eingerückt wird. — Ang. 1. 4. 1901 [A 1746—01). Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Northwestern Grass Twine Company in St. Paul (V. St. A.). — Maschine zur Herstellung von Matten zum Verpacken von Flaschen u. dgl., bei welcher das zur Herstellung einer Matte dienende, auf einem Tisch vorher flach ausgebreitete Material von einer Klemmvorrichtung auf einmal erfaßt und auf kontinuierlich fortschreitende Transportbänder aufgelegt wird, welche dasselbe einer Nähvorrichtung zuführen, gekennzeichnet durch in Gruppen von zwei oder mehreren, um eine Welle symmetrisch angeordnete, durch Federkraft in geschlossenem Zustande erhaltene Paare von Klemmarmen, welche sich bei stillstehender Welle entgegen der Federkraft gleichzeitig öffnen und schließen und im geschlossenen Zustande absatzweise um den von zwei aufeinanderfolgenden Armpaaren einer Armpaargruppe eingeschlossenen Winkel gedreht werden. Zur Unterstützung der Klemmarme sind in deren Drehrichtung ausweichende, federnde Hebel vorgesehen. Die beim Ausbreiten des Materiales auf dem Tisch zur Begrenzung der Mattenbreite dienenden Anschläge sind verstellbar angeordnet. Die mit hakenförmigem Ende versehene Nähnadel besitzt eine den Schaft durchsetzende schräge Bohrung, durch welche ein die Nadelöffnung abwechselnd schließender und freigebender Stift greift. Um ein vorstehendes Fadenende für die Matte zu erhalten, wird vor dem Ingangsetzen der Nähvorrichtung durch eine Fadenauszieh- und Fadenlockerungsvorrichtung eine entsprechende Fadenlänge von der Spule abgezogen. Durch auf einen hin- und hergehenden Klemmbacken, welcher mit seinem hakenförmigen Ende den Faden erfaßt und gegen feststehende Ansätze drückt, angeordnete Bolzen wird ein auf der Klemmbackenführung drehbar befestigtes Messer betätigt, welches den Faden zwischen Nadel und Klemmvorrichtung abschneidet. — Ang. 8. 1. 1901 [A 103 – 01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

52 a. Singer Co., Nähmaschinen-Act.-Ges. in Hamburg. — Doppelhohlsaum-Nähmaschine: Der dornartige Saumfädenteiler tritt zu beiden Seiten eines herzustellenden Fadenbündels und abwechselnd auf der einen oder anderen Seite des mittleren, die beiden Hohlsaumreihen trennenden und von Kettenfäden gebildeten Längsstreifen des Stoffes nacheinander ein, wobei entweder der Fadenteiler gleichzeitig mit der Nadel oder der Stoff allein quer zum Stoffvorschub hin- und herbewegt wird. — Ang. 29. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 137173, d. i. vom 14. 2. 1902 [A 6790 – 02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Wiesbader Julius, Fabriksbesitzer in Frankfurt a. M. — Maschine zum Bilden und Nähen von Wülsten an Polsterstücken aller Art, gekennzeichnet durch die Anordnung von Druckleisten, welche, aufeinander zu bewegt und winklig zu einander geführt, gleichzeitig oder nacheinander das Polsterstück derart erfassen, daß ein oder mehrere Wulste an demselben entstehen, wobei mit der Wulstmaschine eine längs des Polsterstückes verschiebbare Nähmaschine verbunden sein kann, welche nach Bildung der Wulste die letzteren vernäht. — Ang. 6. 1. 1901 [A 69—01]. Vertr. St. R. v. Dzbański, Lemberg.

52 b. Egli Niklaus, Techniker, und Levy Henri, Fabrikant beide in Rorschach (Schweiz). — Fädelmaschine mit einem Greifer, welcher nach Erfassen einer eingefädelten Nadel an einem Nadelkissen vorbeischwingt, nach Vorrücken des Nadelkissens in den Weg des Greifers durch eine Abwärtsbewegung die Nadel in das Kissen einsticht, dann wieder nach aufwärts geht, damit das Kissen in seine frühere Lage zurückkehren kann, worauf der Greifer zum Erfassen einer neu eingefädelten Nadel vorschwingt. Die Bewegungen des Greifers werden von einer sich beständig drehenden Kurbel abgeleitet, welche durch einen Lenker mit dem einen Arm eines Winkelhebels verbunden ist, dessen anderer Arm durch eine Gelenkstange auf einen den Greifer tragenden Schwingungsarm einwirkt, derart, daß die Gelenkstange in ihrer Totpunktlage anlangt, kurz bevor der Winkelhebel seine Schwingung vollendet hat, wodurch bei Überschreitung dieser Totpunkt-

Digitized by Google

Patentklasse.

lage eine kleine, das Einstechen der Nadel in in das Nadelkissen veranlassende Rückbewegung des Greifers hervorgebracht wird, während bei der durch die darauffolgende entgegengesetzte Bewegung des Winkelhebels bewirkten Rückkehr der Gelenkstange in ihre Totpunktlage ein Abheben des Greifers von dem Nadelkissen stattfindet. — Ang. 22. 11. 1901 [A 5840—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

53 b. Bucka Hans Jörgen und Hansen Christian, beide Großhändler in Frederiksberg, und Wimmer Ole Bull, Pharmaceut in Kopenhagen. — Verfahren zur Herstellung von Trockenmilch: Die Milch wird im Vacuum bis zu dem Zeitpunkte verdampft, wo die Masse bei einem Wassergehalte von 25 - 30% in Brocken zerfällt, worauf die dem Vacuum entnommenen Brocken bei einer unterhalb des Schmelzpunktes des Butterfettes liegenden Temperatur bis auf einen Wassergehalt von 16 bis 20% getrocknet, alsdann gepulvert und schließlich bei derselben Temperatur bis auf einen Wassergehalt von 14% und darunter gebracht werden. Zum Eindampfen im Vacuum dient in bekannter Weise eine Pfanne mit Doppelboden und dem Boden angepaßtem Rührwerk. — Ang. 9. 8. 1901 [A 1474—00]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Doolittle Irvin Parker, Privatier in Toronto. — Verschluß für Konservengläser mit am Deckelrand befestigten, in horizontaler Richtung drehbaren, federnden Drahtklammern, welche in der Verschlußlage den Deckel auf den Gefäßrand drücken, dadurch gekennzeichnet, daß die Enden der Klammern zu gegeneinander gerichteten Zapfen umgebogen sind und der Deckel am Rande mit entsprechenden Vertiefungen versehen ist, so daß die Befestigung der Klammern am Deckel ohne nennenswerte Schwächung oder Gefährdung derselben erfolgen kann. — Ang. 17. 12. 1901 [A 6373—01]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Rylander Johann Alfred, Stationsoberin Norrköping, Schweden. — Verfahren zur Konservierung von Eiern: Die Eier werden vor dem Überziehen derselben mit einer undurchlässigen Hülle in bekannter Weise auf ca. 80 Grad C. erwärmt und das Überziehungsmittel wird sodann in bekannter Weise in erwärmtem Zustande (60—70 Grad C.) aufgebracht. — Ang. 18. 9. 1901 [A 4732—01]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

54 a. Unterdörfel Heinrich Oskar, Kartonnagefabrikant in Plauen i. V. — Pappenritzmaschine: Auf der Schutzschiene ist eine von der nicht verstellbaren Ritzscheibe nach beiden Seiten ansteigende Maßteilung angebracht, in deren Bereich von den Anschlagleisten Zeiger hochgeführt sind. — Ang. 16. 7. 1902 [A 3812—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

54 b. Beers Jan v. in Paris. — Unverletzbarer Briefumschlag: Die obere Klappe des Briefumschlages trägt innen eine mit Einschnitten und Vertiefungen versehene Metallplatte, während die untere Klappe eine Öffnung und einen zusammengefalteten, an dem Scheitel eventuell mit einer Plombe versehenen Metallfaden besitzt, welcher auf der Innenseite dieser Klappe befestigt und beim Schließen des Briefumschlages derart mit der unteren Klappe hindurchgeführt wird, daß der Faden sich zwischen die Vertiefungen der Platte legt und nach festem Zusammenpressen des flachliegenden Briefumschlages an der Stelle, wo sich die Platte befindet, in letzterer so befestigt wird, daß die Zunge aus dem Briefumschlage ohne Zerreißen des letzteren nicht herausgezogen werden kann. — Ang. 5. 1. 1903 [A 45—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

57 a. Pifer George Nicholas, Photograph in Cleveland (Ohio). — Photographische Trockenplatte insbesondere für Photographie-Automaten: Bei einer zur Erzeugung positiver Bilder geeigneten photographischen Trockenplatte mit metallenem Schichtträger ist die Anordnung getroffen, daß dieser Träger mit einem Versteifungsrande versehen ist. Der Versteifungsrand kann nach rückwärts vorstehen, um in dem hiedurch begrenzten Raume eine Ansteckvorrichtung anbringen zu können. — Ang. 21. 7. 1902 [A 3886—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

59 a. Gerzábek Karl, Ingenieur in Floridsdorf (N.-Ö.). — Pumpe: Ein hohler Kolben gleitet in einem Führungscylinder, wobei die den Druckhub unterstützende und die Kolbendichtung anpressende Spannfeder ihre Führung einerseits an dem Kolben, andererseits am Führungscylinder findet, und die in den Pumpenstiefelraum über dem Kolben und in den Führungscylinder etwa eindringende Flüssigkeit durch Schlitze des Führungscylinders und im Knierohr dem Auslaufrohr zugeführt wird. — Ang. 13. 9. 1901 [A 4672—01].

— Lentz Hugo, Ingenieur in Leipzig. — Vorrichtung zur Erzielung eines sanften Ventilschlusses bei Pumpen, vermittels einer sich mit Flüssigkeit füllenden, im Ventilsitze angeordneten Vertiefung: In die Vertiefung legt sich ein cylinderförmiger Telleransatz des Ventiles ein, so daß sich die Flüssigkeit durch den kleinen Zwischenraum durchzwängen muß und dem Ventile einen das Schlagen verhindernden Widerstand bietet, wobei durch Verstellen des Telleransatzes die Stärke und Dauer des Widerstandes geregelt werden kann. Ausführungsform mit einem die Räume unter und über dem Ventile verbindenden, in den Boden der Vertiefung mündenden Kanal, dessen Querschnitt durch eine Stellschraube geändert werden kann. Ausführungsform mit in dem abdichtenden Telleransatze vorgesehenen, die Vertiefung mit dem Raume über dem Ventile verbindenden Kanälen, deren Durchlaßquerschnitt durch eine den Ansatz durchdringende Stellschraube geändert werden kann. Ausführungsform mit einem oder mehreren in die Vertiefung des Ventiles mündenden Durchgangswegen, wobei deren Mündungen durch Ventile überdeckt sind, um durch Einströmen der Flüssigkeit unter den in der Vertiefung liegenden Teil des Ventiles einen das Öffnen hindernden Adhäsionsdruck zu beseitigen. — Ang. 3. 7. 1902 [A 3577—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

59 d. Alex. Friedmann, Firma in Wien. — Dampfmundstück für Injektoren mit zwei einander umschließenden Dampfdüsen, gekennzeichnet durch einen aus zwei, durch Rippen miteinander verbundenen, konzentrischen Ringen bestehenden Dampfdüsenträger und zwei gesondert hergestellten, in den Träger eingeschraubten Dampfdüsen. — Ang. 9. 11. 1901 [A 5600—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

63 a. Brockmeyer Ludwig, Wagenfabrikant in Osnabrück. — Vorrichtung zum Fest-

Digitized by Google

Patentklasse.

stellen von Wagenverdecken: Eine Feder sitzt auf einem, mit seinem einen Ende den Spriegelträger durchdringenden, an seinem anderen Ende mit Schlitzführung am Tragkörper gehaltenen Führungs- oder Spannglied, welches sich unter dem Einflusse des Exzenters des Spriegelträgers in einer Schlitzführung des Tragkörpers verschiebt und dadurch eine erhöhte Spannung der Feder bewirkt, wenn der Spriegelträger in seine Hochlage gedreht wird. — Ang. 1. 8 1902 [A 4097—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

64 a. Spiller Friedrich, Schneidermeister, Steffek Raimund, Mechaniker, Retschun Martha, geb. Spiller, sämtlich in Breslau. — Einrichtung an Behältern für flüssige Brennstoffe, um die bei einer Explosion entstehende Feuersgefahr zu vermindern: Der Behälter wird mit einem Außenmantel umgeben und zwischen Behälter und Außenmantel ein die Flammenbildung verhinderndes Gas eingeleitet. — Ang. 20. 12. 1902 [A 6655—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

64 b. Brauerei Oswald Berliner, Firma in Berlin. — Vorrichtung zum Verkorken von Pasteurisiergefäßen unter Luftabschluß, dadurch gekennzeichnet, daß in dem auf den Stutzen aufzuschraubenden Windkessel eine in bekannter Weise aus einem senkrecht geführten Stempel und aus einer den Kork aufnehmenden Hülse bestehende Korkmaschine angeordnet ist, deren Hülse an ihrem Umfange mit Nuten ausgestattet ist, so daß beim Pasteurisieren nach Einführung des Korkes in den Stutzen der Übertritt der erhitzten, bezw. abgekühlten Flüssigkeit von dem Pasteurisiergefäße nach dem Windkessel, bezw. in umgekehrter Richtung erfolgen kann, worauf der Kork unter vollständigem Luftabschlusse in den Stutzen eingetrieben wird — Ang. 26. 5. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 134895, d. i. vom 13. 11. 1901 [A 2821—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Ortmann & Herbst, Firma in Hamburg. — Flaschenreinigungsvorrichtung, mit äußeren und inneren Reinigungsbürsten und Nachspülvorrichtung, welche letztere während der Schaltung des Flaschenträgers selbsttätig abgestellt wird, dadurch gekennzeichnet, daß das Absperrorgan der Druckleitung für die Nachspülvorrichtung durch einen Absperrhahn gebildet ist, dessen Küken durch das einseitig wirkende Gewicht seines Schlüssels geschlossen gehalten wird, wobei das Ende des letzteren in die Bahn eines von der Bürstenspindel für die Innenreinigung getragenen Anschlages reicht, derart, daß beim Einführen der Bürste in die Flasche der Anschlag den Kükenschlüssel aufhebt und dadurch den Hahn öffnet, während beim Zurückziehen der Bürste der nun vom Anschlag freigegebene Kükenschlüssel den Hahn selbsttätig wieder schließt. — Ang. 2. 9. 1901 [A 4515—01]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

64 c. Stabernak Josef, Bautechniker in Stockerau. — Bierglasuntersatz mit Zählwerk: Am oberen Rande des Untersatzes sind Zähne angeordnet, über welche die Sperrklinke gleitet. In einer bestimmten Stellung erfolgt ein Feststellen des Schiebers durch einen in eine Vertiefung des Untersatzes einfallenden Schnappstift, welcher nur durch einen besonderen Schlüssel wieder ausgehoben werden kann. — Ang. 3. 10. 1902 [A 5170—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

Patentklasse.

65 c. Schlick Ernst Otto, Ingenieur in Hamburg. — Einrichtung zur Abschwächung der Oscillationsbewegungen von Wasserfahrzeugen, dadurch gekennzeichnet, daß ein- oder mehrere mit einem Umtrieb versehene Drehkörper im Fahrzeug je in einer kardanischen Aufhängung angeordnet sind, deren aufrechte Achse die Drehkörperachse bildet und deren liegende Drehachse diejenige Richtung im Fahrzeug einnimmt, in welcher die Oscillationsbewegungen durch die vom umlaufenden und schwingenden Drehkörper erzeugten Gegenkräfte abgeschwächt werden sollen. — Ang. 25. 3. 1903 [A 1580—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

66. Peniger Maschinenfabrik und Eisengießerei Aktiengesellschaft, Abteilung Unruh & Liebig Leipzig in Leipzig-Plagwitz. — Schlachtspreize, mit unmittelbar an den Aufzugsseilen befestigten Kloben und von diesen getragenen Spreizscheit, dadurch gekennzeichnet, daß die vom Spreizscheit nur in Spreizstellung gehaltenen Kloben nach bewirktem Auslösen durch eine Hemmvorrichtung zum allmählichen stoßfreien Zusammenführen der Tierhälften veranlaßt werden. Diese Hemmvorrichtung kann aus an den Enden des Spreizscheites gelenkig befestigten, an den freien Enden aufwärts gebogenen Schienen bestehen, die beim Aufwärtswinden der Tierhälften an ein Hindernis anstoßend, die Kloben aus den Rasten drängen und diesen als Fahrbahn dienend, infolge ihrer Schräglage das plötzliche Zusammenschlagen der Tierhälften verhüten. Zum Hemmen der Kloben können auch in Cylindern verschiebbare Kolben in Anwendung kommen, welche die eingeschlossene Luft allmählich durch kleine Öffnungen herausdrängen, ebenso auch zwei ineinander verschiebbare Cylinder, in die ein Druckmittel eingeführt wird. Ang. 19. 6. 1902 [A 3310—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

68 a. Alrutz Heinrich, Kaufmann, und Werner Richard, Schlossermeister, beide in Charlottenburg. — Selbsttätig schließendes Schloß, dessen Riegelfeder zeitweilig unmittelbar außer Wirkung gesetzt werden kann: Mittels der Ausschaltevorrichtung für die Riegelfeder wird gleichzeitig die zur Auslösung der Riegelzuhaltung dienende Falle in zurückgedrängter Lage festgestellt. — Ang. 26. 2. 1903 [A 1009—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Campbell John Smalley, Ingenieur in London. — In einen von Hand aus lösbaren Fallenverschluß umwandelbares Schloß: Dasselbe besteht aus einer Anzahl konzentrischer Röhren, von welchen eine das Hauptschlüsselloch trägt und eine andere eine mit Schlitz versehene bewegliche und auswechselbare Scheibe oder Platte einschließt, welch letztere, wenn sie mittels eines Schlüssels mit dem Hauptschlüsselloch zur Deckung gebracht wird, gestattet, daß der Schlüssel vollständig eintritt und unmittelbar auf den Schließhaken wirkt und diesen löst, während eine in manchen Fällen angewendete dritte Röhre oder Stange einen Drücker bildet, auf den der Schlüssel dann wirkt, um den Schließhaken zu lösen. — Ang. 30. 12. 1902 [A 6810—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Dzubay Stefan, Beamter in Budapest. — Sicherheitsvorrichtung für Türschlösser mit einem zum Festhalten des im Schlosse steckenden Schlüssels dienen-

Digitized by Google

Patentklasse.

den Schieber: Der mit einer Zahnstange versehene Schieber wird bei Drehung eines Knopfes durch ein auf einen prismatischen Teil des Zapfens des Knopfes aufgeschobenes Zahnsegment hochgehoben, wodurch das Schlüsselloch verdeckt wird, während durch Hineindrücken des Knopfes der prismatische Teil des Zapfens in den Schlitz des Schiebers eindringt und mit seinem Stifte auch das Hochgehen des Sperrorganes (Riegel oder Zuhaltung) verhindert. — Ang. 16. 10. 1902 [A 5416 - 02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

68 a. Heller August, Privater in Graz. — Exzentertrieb für Fenster- und Türverschlüsse: Die Führungs- und Betätigungsbacken des Mittelstückes sind nach der Drehungsseite des Exzenters hin mindestens um ein der Exzentricität gleichkommendes Stück verbreitert — Ang. 20. 9. 1902 [A 4948 - 02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Seibert George, k. u. k. Linienschiffsleutnant in Pola. — Schloß für Aborte, Baderäume, Schiffskabinen und dgl.: Der Riegel besitzt am Ober- und Unterrande je eine Kerbe zum Eingreifen eines Zahnes an der Nuß eines Klinkendornes, wobei die Kerben und Zähne solche wechselseitige Lage haben, daß der durch den einen Zahn herausgeschobene Riegel vom anderen Zahne nicht erfaßt werden kann und wobei der eine Klinkendorn nur an der Außenseite, der andere Klinkendorn nur an der Innenseite der Türe eine Klinke trägt. — Ang. 19. 11. 1902 [A 6008 - 02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

70 a. Fibrig Johann, Fabriksbeamter in Muter Thörl (Kärnten). — Federhalter: In dem cylindrischen schwach konischen oder bauchigen, keine Vorsprünge oder Ansätze besitzenden Stiel sind eine oder mehrere muldenartige Vertiefungen vorgesehen, welche in zur Achse des Halters senkrechter oder schiefer Richtung verlaufen und ohne scharfe Kanten in die glatte Umfläche des Halters übergehen; die Vertiefungen können gegebenenfalls mit Auflagen von Filz oder einem anderen weichen Material versehen sein. — Ang. 5. 2. 1902 [A 600 - 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

70 b. Benkö Ilona, Malerin in Budapest. — Vorrichtung zum Reinigen von Pinseln: Eine mit Griff versehene oder auf einen Tisch zu befestigende Platte besitzt eine mit Erhöhungen und Vertiefungen versehene Fläche, an welcher die Pinsel behufs Reinigung gerieben werden können. — Ang. 6. 10. 1902 [A 5231—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

71 a. United Shoe Machinery Company, Firma in Boston (V. St. A.). — Verfahren zur Befestigung der Außensohle an der Brandsohle bei Schuhwerk: In der Außensohle wird eine Mehrzahl von Einschnitten angebracht und das Material lippenartig emporgehoben, worauf ein Befestigungsmittel in jeden dieser Einschnitte eingesetzt wird und schließlich die Einschnitte durch Niederdrücken der emporgehobenen Lippen über den Befestigungsmitteln geschlossen werden. — Ang. 24. 1. 1902 [A 392 - 02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

72 a. Hylard John, Privatier in St. Kilda bei Melbourne (Australien), und Bingham George Henry, Artillerie-Oberst in Sevenoaks Broomwood (England). — Cylinderverschluß für Feuerwaffen, mit einem bei der Entriegelungsbewegung der Kammer durch einen auf die Schlagfeder einwirkenden Ansatz gespannten Hammer, dadurch gekennzeichnet, daß ein scharnierartig oder durch Bolzen auf der Schlagfeder befestigter Block mit einer Nut versehen ist, die bei der durch die Kammer bewirkten Abwärtsbewegung der Schlagfeder unter die Oberplatte des Abzugsgehäuses greift und den Hammer so lange sichert, bis das Schloß wieder vollständig die geschlossene Stellung eingenommen hat. — Aug. 14. 11. 1901 [A 5679—01] Vertr. H. Schmolka, Prag.

72 a. Thorneycroft James Baird, Eisenindustrieller in Mauchline (Schottland). — Handfeuerwaffe, deren Lauf bis zum Kolben zurückgeführt ist, in welchem das Schloß und das Patronenmagazin untergebracht ist, wodurch die Gesamtlänge der Waffe unter Aufrechterhaltung der üblichen Lauflänge verringert wird. — Ang. 26. 6. 1902 [A 3453 - 02]. Vertr. G. v. Pappenheim, Wien.

72 b. Fahrzeugfabrik Eisenach, Firma in Eisenach. — Nach rückwärts ausschwenkbarer Geschütz-Schraubenverschluß, dessen Schlagbolzen in dem excentrisch zur Achse des Laderaumes gelagerten Verschlußstück seinerseits derart excentrisch angeordnet ist, daß er bloß bei vollkommen verriegeltem Verschlusse in die Achse des Laderaumes zu liegen kommt, in allen übrigen, nicht verriegelten Stellungen aber aus der Bohrungsmitte gerückt ist. — Ang. 14. 2. 1902 [A 815 - 02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

72 c. Fahrzeugfabrik Eisenach in Eisenach. — Lagerung der Höhenrichtmaschine im Innern der geschlossenen Unterlafette bei Geschützen, dadurch gekennzeichnet, daß die Schwingzapfen für die Richtmaschine in den Seitenwänden des geschlossenen Unterlafettenrohres oder in Ausbördelungen des zur Verstärkung an der Lagerstelle übergeschobenen Rohrstückes gelagert und die nach unten das Lafettenrohr durchgreifenden Spindeln von einer Kappe überdeckt sind. — Ang. 16. 8. 1902 [A 4356—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

72 d. Schou Cecil Vilhelm, Laboratoriumvorsteher in Kopenhagen (Dänemark). — Geschoß für Handfeuerwaffen und Maschinengewehre mit einem an demselben angebrachten Brandsatz, der sich beim Aufschlag des Geschosses entzündet und dabei Rauch, Licht oder beides entwickelt. — Ang. 19. 1. 1903 [A 257 - 03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Scott Robert Walter, Maschinenfabrikant in Philadelphia (V. St. A.). — Patrone für Feuerwaffen, bestehend aus einer Hauptschußladung und einer Reihe von Geschossen von vollem Rohrkaliber, die vor der Hauptschußladung hintereinander angeordnet sind, dadurch gekennzeichnet, daß die aufeinander folgenden Geschosse durch Schießmittel oder andere Mittel von einander getrennt sind, welche Kissen aus Gasen unter Druck bilden, wenn die sämtlichen Geschosse auf einmal durch die hinter ihnen befindliche Hauptschußladung abgefeuert werden. — Ang. 1. 2. 1902 [A 535 - 02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

74. Spangenberg Georg. Elektrotechniker in Frankfurt a. M. — Selbsttätiger Stromunterbrecher für Feuermelder: Auf oder in eine leicht schmelzbare Masse ist ein kontaktgebender Körper so gebettet, daß beim Schmelzen der Masse der Kontakt aufgehoben wird. —

Digitized by Google

Patentklasse.

Ang. 8. 8 1901 [A 4099–01]. Vertr. J. Fischer, Wien.

75 c. Seibert Heinrich in Kötzschenbroda und Tempel Gustav in Radebeul in Sachsen. — Apparat zur Elektrolyse von Alkalichloridlösungen: An dem mit Diaphragma versehenen Apparat ist die aus Kohlenplatten oder Stäben bestehende Anode von Koksstücken behufs Vergrößerung der wirksamen Oberfläche und Verminderung des elektrischen Widerstandes umgeben. — Ang. 25. 4. 1902 [A 2233–02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

76 a. Fa. Peter Wolters, Mechanische Kratzenfabrik in Mettmann (Rheinland, Deutschland). — Mit Fadeneinlage versehenes Filzkratzenband: Zwischen den einzelnen Filzlagen sind Längsfäden mittels eines geeigneten Klebstoffes befestigt, zum Zwecke, das Aufbiegen der Kanten beim Aufziehen zu verhindern, ohne daß das Zurückbiegen der Kratzenzähne durch die Einlage beeinflußt wird. — Ang. 21. 2. 1903 [A 905–03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

76 b. J. Weber & Co., Maschinenfabrik in Uster (Schweiz). — Wagenpuffer für Selfaktoren, dadurch gekennzeichnet, daß er zwecks stoßfreien Anhaltens des Wagens an einem um einen fixen Punkt drehbaren Hebel angesetzt ist, welcher durch den gegen den Puffer fahrenden Wagen derart bewegt wird, daß der Hebel ein durch Federn mit ihm verbundenes, um eine Bremsscheibe, die lose auf der Wagenanzugswelle angeordnet ist, gelegtes Bremsband anzieht, während der Wageneinfahrt die Bremsscheibe mit der Wagenanzugswelle kuppelt und bei der Ausfahrt entkuppelt, zum Zwecke, durch den während dem Anziehen des Bremsbandes zunehmenden Widerstand der Federn den Wagen langsam still zu setzen und durch die zugleich erfolgende Bremsung der Bremsscheibe die Wagenanzugswelle ebenfalls langsam anzuhalten. — Ang. 9. 12. 1902 [A 6433–02]. Vertr. V. Monath, Wien.

76 c. Wardwell Simon William, Fabrikant in Providence (Rhode Island, V. St. A.). — Spulmaschine: Die Antriebswelle für den Fadenführerschlitten wird wie die Spindelwelle durch eine Reibungskupplung angetrieben, wobei zum Ausrücken jeder Kupplung der eine Kupplungsteil derselben mit einem konischen Flansch versehen ist, auf welchen bei der einen Kupplung eine an einem Hebel sitzende Gabel durch deren Senkung einwirkt und dadurch die Kupplung löst und gleichzeitig eine Bremsung ausübt, während auf die Kupplung der anderen langsamer rotierenden Welle ein ebenfalls an einem Hebel sitzender, nur verschiebender oder auch bremsender Keil wirkt und beide Hebel durch einen Riegel verbunden sind, um eine gleichzeitige Tätigkeit derselben zu ermöglichen. Die beiden Hebel sind verstellbar verbunden, um die Stellung der beiden Ausrückteile regeln zu können. Ein Dorn zur Aufnahme von Papierhülsen, bestehend aus in einer Nut des Dornes liegenden Feder, deren Enden aus der Nut hervorragen. Ferner eine Schmiervorrichtung für drei übereinander liegende Wellen und eine bewegliche Haltevorrichtung für die Stange, welche die Fadenspannungsfeder trägt. — Ang 31. 12. 1901 [A 6722–01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

77 a. Lentz Michael Viktor, Fabriksdirektor in Bogorodzk (Rußland). — Vorrichtung zur Verhinderung unbefugten Spielens auf Billardtischen: An dem Fußboden einerseits und an einer Unterkante des Billardtisches andererseits sind Kniehebel befestigt, so daß durch Knicken und Strecken der Hebel ein einseitiges Heben, bezw. Senken des Billardtisches erreicht wird. Das Kniehebelpaar ist mit einer Lamelle oder dergl. fest verbunden, welche letztere bei jedem Spielbeginn eine am Kniehebelpaar angeordnete Uhr in Gang setzt, bezw. auslöst, zum Zwecke, an dieser die Summe jener Zeiten abzulesen, während welcher das Billard in Benützung gestanden ist. — Ang. 23. 8. 1902 [A 4495–02]. Vertr. J. Fischer, Wien

77 b. Fiedeler Hermann, Rittergutsbesitzer in Döhren bei Hannover. — Baustein für Spielzeugbaukasten, dadurch gekennzeichnet, daß zwecks Bildung von Feder und Nut an den Rändern des Bausteines zwei gleich große Scheiben mit einer parallel zu zwei anstoßenden Kanten der Scheiben verschobenen Zwischenlagscheibe verbunden sind. — Ang. 30. 10. 1902; Prior. des D. R. G. M. Nr. 185950, d. i. vom 29. 9. 1902 [A 5675–02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Savage Edward Snoad, Ingenieur in New-York. — Spielzeug: Spielfigur aus elastischem Material von röhrenförmiger oder sonstiger Gestalt, welche an ihrem Umfang mit Rippen aus unelastischem Material versehen und in der Längsrichtung des Körpers mit einem ebenfalls unelastischen, an der Wandung befestigten Faden ausgestattet ist, zum Zwecke, daß sich der Körper beim Einblasen von Luft zusammenrollt und hierauf während des Entweichens der Luft allmählich wieder die ursprüngliche Gestalt annimmt. — Ang. 26. 2. 1903 [A 1005–03]. Vertr. W. Theodorovic, Wien.

77 d. Filippi Antoine Padoue, Ingenieur in Paris. — Lenkbarer Flugapparat: Die rotierenden Flügel haben die Form einer mit der konvexen Seite nach oben gerichteten Kugelkalotte, die mit zwei diametral einander gegenüberliegenden Flügelspitzen versehen ist, zu dem Zwecke, eine Dichteverminderung der Luft hinter dem abgebogenen Teil der Flügelspitzen in der Weise zu erzeugen, daß an der Oberseite der rotierenden Flügel eine gegen den Umfang derselben gerichtete radiale Luftströmung stattfindet. An der unteren konkaven Seite der Kugelkalotte sind mehrere konzentrische Kegelmäntel befestigt, deren Achsen mit jener der Kugelkalotte zusammenfallen. Zur Vorwärtsbewegung des Flugapparates sind mehrere Klappenpaare angeordnet, welche um lotrechte Achsen an den Seitenwänden des Bootes drehbar sind, so daß die bei der Druckverminderung hinter den Flügelspitzen angesaugte Luft in die Winkel hinter den Klappen gepreßt wird, wobei die Kugelkalotten derart auf ihren Achsen aufgekeilt sind, daß die Enden der vier Flügelspitzen die durch die Achsen der Kalotten gehende Ebene gleichzeitig passieren. — Ang. 6. 12. 1902 [A 6382–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Haas Theodor, Inhaber einer Luftschiff-Unternehmung in Brig (Schweiz). — Luftfahrzeug, mit zwei Tragkörpern und einer Gondel, dadurch gekennzeichnet, daß diese drei Teile zur Erhaltung des Gleichgewichtes durch ein eine beschränkte Bewegung gestattendes Parallelogramm miteinander verbunden sind, während zum Lenken die Tragkörper auf ihren Verbindungsstangen mit der Gondel wagrecht durch Seilräder, lotrecht durch an den Tragkörpern

Digitized by Google

Patentklasse.

angelenkte, mittels einer Zahnstange bewegte Schubstangen gedreht werden können. An den Tragkörpern sind je zwei Paar Flügel angeordnet, welche schwingend bewegt werden. Die Tragkörper bestehen aus abgestuft aneinandergereihten, kegelstutzförmigen Trommeln, welche an ihrer Außenfläche unterhalb der Flügel gerauht sind. Die Flügel bestehen aus mit luftdichtem Stoff überzogenen, leicht gewölbten, nach ihren freien Enden hin sich verjüngenden und elastischer werdenden Stahlrippen. — Ang. 12. 4. 1902 [A 1946—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

77 d. Riedinger August, Ballonfabrikant in Augsburg. — Reißvorrichtung an Luftballons: Ein Teil der Bahn ist als freihängender Lappen von beliebiger Form ausgeschnitten, zum Zweck, der Reißleine zum unmittelbaren Aufreißen des Stoffes einen Angriffspunkt zu geben. Die an dem Lappen befestigte Reißleine ist außerhalb der Hülle über eine Bahn geführt, durchdringt die Hülle und läuft durch den Gasraum hindurch zum Korbe. — Ang 28. 8. 1902 [A 4561—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

78 b. Kelbetz Ludwig, Chemiker in Wien. — Verfahren zur Herstellung von Sprengstoffen aus Ammonsalpeter und Seifen, bestehend im innigen Mischen von Ammonnitrat mit festen, leicht zerreiblichen fettsauren Salzen (Seifen) wobei allenfalls noch bis 4% Kohle zugesetzt werden. — Ang. als Privilegium 8. 6. 1896 [A 2589—00]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Kelbetz Ludwig, Chemiker in Wien. — Verfahren zur Herstellung von Sprengstoffen aus Ammonnitrat und Harzseifen, bestehend in dem innigen Mischen dieser Stoffe, wobei allenfalls bis 4% Kohle zugesetzt werden. Ang. als Privilegium 23. 7. 1896 [A 2590—00]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Taussig Otto, Fabriksbesitzer in Cintlovka bei Horowitz (Böhmen). — Zündmassekocher, derart eingerichtet, daß zwecks Entleerung die Zündmasse durch Druckluft od. dgl. gezwungen wird, in einem Steigerohr aufzusteigen und aus diesem auszufließen. — Ang. 20. 2. 1901 [A 915—01].

— Timmel Franz, Fabrikant in Wien. — Verfahren zum Abdichten von Sprengstoffen, bezw. Sprengstoffpatronen: An Stelle der Harz-Acetonlösung gemäß der im Patentblatte vom 15. März 1903 bekanntgemachten Stammanmeldung A 6573—01 wird eine Lösung von Leinöl oder Ricinusöl in Aceton zu der Zellhorn-Acetonlösung zugesetzt. Durch Aufgießen auf Glasplatten und Verdunstenlassen des Acetons werden Blätter erzeugt, welche zur Einhüllung der Patronen dienen oder es werden durch Eintauchen von entsprechend gestalteten glatten Körpern und Verdunstenlassen des Acetons Hohlkörper erzeugt, welche zur Aufnahme der Sprengstoffe dienen. — Ang. 19. 2. 1902 [A 896—02] als Zusatz zur Anmeldung A 6573—01. Vertr. V. Karmin, Wien.

80 b. Erste Brünner Maschinen-Fabriks-Gesellschaft, Firma in Brünn. — Selbsttätig wirkende Ausrückvorrichtung für Falzziegelpressen: Eine mit dem Preßstempel verbundene Zugstange betätigt mittels ihres Mitnehmers in ihrer Hochlage gleichzeitig zwei Hebel, von denen der eine die Klauenkupplung löst und der andere die Bremse in Tätigkeit setzt. — Ang. 19. 11. 1902 (A 6025-02) Vertr. M. Schmolka, Brünn.

80 b. Fa. Siegm. Paul Meyer, Porzellan-Fabrik, Malerei und Glasraffinerie in Bayreuth. — Verfahren zur Herstellung feuerfester Porzellangeschirre: Die Gefäße erhalten einen doppelten Boden, indem in die Form zunächst ein schwacher Boden aus feuerfestem Material von gleicher Schwindung wie die Porzellanmasse eingedreht oder eingegossen wird, und dann das eigentliche Gefäß aus Porzellan auf diesen Boden aufgedreht, bezw. aufgegossen wird, worauf die beiden Bodenschichten in einem Porzellanofen zusammengeschmolzen werden. — Ang. 27. 2. 1903 [A 1039—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

80 c. Bourry Charles Emile, Ingenieur in Paris und Rappold Jean, Ingenieur in Zürich. — Trockenofen: In den Wänden des Trockenkanales sind beiderseits einstellbare Durchlässe angeordnet, die in verschiedenen Höhen verschiedene Mengen Trockenluft regelbar quer durch das Trockengut ziehen lassen — Ang. 28. 5. 1900 [A 2758-00]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Durin Julius Wilhelm, Fabrikant in Fürstenwalde a. d. Spree. — Ofen zum Brennen und Glasieren von Ofenkacheln: Die Decke des Sohlkanales reicht derart dicht bis an die Feuerung heran, daß die Feuergase von dem Brennraume aus hauptsächlich in wagrechter Richtung durch die Sohlkanäle abziehen. — Ang. 18. 1. 1903 [A 440-03].

82 b. Güttner Max, Werkmeister in Chemnitz. — Ununterbrochen wirkende Schleudermaschine, bei welcher Siebkörbe eine Planetenbewegung vollführen, dadurch gekennzeichnet, daß in die in bekannter Weise mit Fächern ausgestatteten Siebkörbe je ein Zuführungsrohr und ein Fangblech derart hineinragen, daß das frische Schleudergut, welches zunächst in die Fächer eintritt, darin bei der Drehung des Siebkorbes entwässert wird und alsdann bei weiterer Drehung die Fächer unter dem Einfluße der Zentrifugalkraft verläßt, um in das Fangblech zu gelangen. — Ang. 27. 12. 1902 [A 6773—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Robertson Andrew Robert, Ingenieur in Glasgow. — Schleudermaschine mit unter Druck zugeführtem Schmiermittel und sowohl am feststehenden als am kreisenden Teile angebrachten Flächen, gekennzeichnet durch eine solche Anordnung der letzteren, daß sie nicht nur als Bremsflächen wirken, sobald der Schmiermittel-Zulauf aufhört, sondern auch als Lager und Träger des Gewichtes der sich drehenden Teile der Schleudermaschine dienen, solange der Schmiermittel-Zulauf anhält. Eine Ausführungsform. — Ang. 22. 11. 1901 [A 5836—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

84. Stehlik Anton und Tentschert Florian, beide Ingenieure in Wien. — Schiffshebewerk: Eine trogartige, das Schiff aufnehmende Schleuse gleitet auf einer zwischen zwei übereinanderliegenden Haltungen eingeschalteten, stets wasserbenetzten, schiefen Ebene im Betriebe schlittenartig auf und ab und wird dabei von ähnlich gebauten, nur als Gegengewichte dienenden Wasserhältern ausbalanziert. Der Schiffstrog besteht aus drei vertikalen Wänden und je einer horizontalen und zur Gleitbahn

Digitized by Google

Patentklasse.

parallelen Wand zwecks Aufnahme des Wassers, des darin schwimmenden Schiffes und Zuleitung des Trogwassers zur Dichtung, wobei dieser dreiseitig geschlossene Trog oben und vorne offen ist, um seinen Wasserinhalt bei der jeweiligen Eintauchung in die untere Haltung oder Anfahren an die obere Haltung mit dem Wasser derselben vereinigen zu können. Der oberste Teil der schiefen Ebene ist zu einer Drehklappe ausgebildet, durch welche einerseits die obere Haltung abgeschlossen, andererseits aber der Zutritt zur Schiffsschleuse freigegeben werden kann. — Ang. 6. 10. 1902 [A 5202—02].

84. Fa. Vereinigte Maschinenfabrik Augsburg und Maschinenbaugesellschaft Nürnberg A.-G. in Nürnberg. — Stauvorrichtung mit beweglichem Verschlußkörper: Die Rollbahnen beginnen unten nahezu lotrecht und sind mit dem geradlinigen, flacheren oberen Teilen durch einen Bogen verbunden, um das unbeabsichtigte Aufwärtsrollen der Walze bei starkem Wasserdruck zu verhindern. — Ang. 13. 3. 1903 als 2. Zusatz zum Patent Nr. 6726; Prior. des D. R. P. Nr. 140309, d. i. vom 10. 5. 1902 [A 1348—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

85 c. Ritschel & Henneberg, Firma in Berlin. — Apparat zur Bereitung von Trinkwasser, zusammengesetzt aus einem Sterilisierkessel, versehen mit einer das Wasser an der siedenden Oberfläche aufnehmenden Rohrschlange, deren Windungen die Quersiederohre der Feuerbüchse durchziehen oder dicht unter dem siedenden Wasserspiegel angeordnet sind, und einem mit dem Auslaßende der Rohrschlange durch eine Kühlvorrichtung verbundenen Filter, in welchem oberhalb der Filterschicht eine mit der Kühlvorrichtung kommunizierende Brause und oberhalb dieser ein mit einem Luftfilter kombiniertes Luftventil angeordnet ist, derart, daß das von unten in den Sterilisierkessel einströmende Wasser bei beständigem Durchfluß längere Zeit der Siedetemperatur ausgesetzt bleibt und abgekühlt in das Filter einspritzend durch Erzeugung eines partiellen Vacuums das Eindringen der Luft veranlaßt, mit welcher es sich sättigt. — Ang. 26. 5 1902 [A 2803—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

86 a. Mertens & Frowein, G. m. b. H. in Elberfeld. — Jacquardkarten-Schlagmaschine: Über eine Führungsplatte mit Lochstempeln, deren Zahl und Anordnung der möglichen Löcher eines Kartenblattes entsprechen, wird ein Schaltwerk mit einer oder mehreren Reihen Schlagnadeln, die mittels eines Tastenwerkes nach Belieben zur Wirkung gebracht werden können, in der Längsrichtung des Kartenblattes fortbewegt, so daß nach und nach alle Schlagstempel in seinen Bereich kommen. — Ang. 29. 9. 1902 [A 5078—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Novet Claude, Musterzeichner in Zürich. — Verfahren und Einrichtung, um bei Jacquardmaschinen ein Eintragen von zwei Schüssen mit derselben Musterkarte zu ermöglichen: Nach dem ersten Heben der Messer wird ohne Weiterdrehung der Karte ein Teil der gehobenen Platinen im Bereich der zugehörigen Messer gehalten, so daß beim zweiten Messerhub nur ein Teil der beim ersten Messerhub gehobenen Platinen gehoben wird. Das Zusammenspiel der Platinen mit den Messern wird durch zwei besondere, gleichfalls von der Musterkarte betätigte Nadeln

Patentklasse.

bewirkt oder es wird durch ein besonderes Prisma ein Teil der beim ersten Schuß gehobenen Platinen außer Eingriff mit den Messern gebracht. — Ang. 10. 7. 1902 [A 3707—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

86 a. Schwabe Georg, Maschinenfabrikant in Bielitz. — Schaftmaschine für geschlossenes Fach: Die Platinen sind zum Zwecke der sicheren Führung und des leichteren Auf- und Niedergehens am Schemel zwischen Lappen beweglich gelagert und zwischen durch eine entsprechende Öffnung im Schemel gebildeten Seitenwänden lose geführt. — Ang. 4. 12. 1902 [A 6330—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

86 b. Elsässische Maschinenbau-Gesellschaft in Mülhausen (Elsaß) und Société Anonyme des Tissages Clle. Brun & Fils in St. Etienne (Loire). — Vorrichtung zum selbsttätigen Auswechseln des Schützens für Webstühle: Der Schützenkasten ist um eine an dem Ladenende angeordnete Achse hochklappbar, um bei annähernder Erschöpfung der Schußspule unter eine Vorratskammer zwecks Aufnahme des neuen Schützens gebracht zu werden. Dabei wird der Deckel des Schützenkastens durch eine schräge Fläche zwecks ungehinderten Eintritts des Schützens zurückgezogen und gleitet beim Zurückbewegen des Schützenkastens selbsttätig in die Verschlußstellung zurück — Ang. 20. 2. 1902 [A 933—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Huber, Müller & Co. in Zürich. — Kettenbaumbremse für Webstühle: Der Kettenbaum ist mit einer auf einer besonderen Welle angeordneten Bremsscheibe verbunden, auf deren Rand während des Anschlagens der Weblade ein mit der letzteren in Verbindung stehender Bremsbacken gepreßt wird und dann die Webkette gespannt hält, während beim Zurückschwingen der Weblade die Bremse gelöst wird, um die Webkette zur Fachöffnung nur leicht zu spannen. — Ang. 13. 10. 1902 [A 5359—02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— Hughes Charles, Fabrikant in Brixton (England). — Fadeneinstellvorrichtung für Teppichknüpfstühle: Bei solchen Vorrichtungen, bei welchen die Garne durch ein Segmentrad der Zuführungsvorrichtung übermittelt werden, ist dieses Segmentrad mit einem plattenartigen Arm versehen, gegen welchen die Enden der Tastenhebel einer Tastatur schlagen können, welche für jede Garnfarbe oder für je zwei oder mehr Garnfarben eine Taste besitzt und deren Tastenhebel derart gelagert sind, daß beim Niederdrücken irgend einer Taste das Segmentrad um einen solchen Winkel verdreht wird, als es die Zuführung des der Taste entsprechenden Garnes erfordert. Außerdem ist eine Einrichtung getroffen, um gleichzeitig mit der Betätigung der Fadeneinstellvorrichtung den Zuführungs- und Knüpfmechanismus in Tätigkeit zu setzen, darin bestehend, daß beim Herunterdrücken einer Taste eine die Antriebswelle für diesen Mechanismus mit einem ständigen Antrieb verbindende Kupplung eingelöst wird. Endlich sind, um ein Zurückziehen der Garne zu verhindern, am Segment drehbare Sperrstücke angeordnet. — Ang. 8. 3. 1901 [A 1275—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Hughes Charles, Fabrikant in Brixton (England). — Fadeneinstellvorrichtung für Teppichknüpfstühle: Bei solchen Vorrich-

Digitized by Google

Patentklasse.

tungen, bei denen die farbigen Fäden durch ein mit Öffnungen versehenes Segmentrad hindurchgeführt sind, welches mittels einer Musterkarte oder dergl. derart eingestellt wird, daß es den gewünschten Faden dem Zuführungsapparat gegenüberbringt, ist mit dem Segment ein Hebel vermittelst Zwischenglieder verbunden, der an einem Zwischenpunkte durch einen auf der Antriebswelle sitzenden Daumen unter Vermittlung eines Zwischengetriebes gehoben und gesenkt wird, während die Musterkarte in der Bahn des anderen Hebelendes angeordnet ist, so daß, wenn dieses Ende des Hebels durch die Musterkarte gehemmt wird, die Weiterbewegung des Zwischenpunktes des Hebels ein Drehen des Segments um einen Betrag veranlaßt, der der Höhe der Musterkarte am Berührungspunkte mit dem Hebel entspricht. — Ang. 8. 3. 1901 [A 1993 - 03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

86 b. Maertin Wilhelm Adolf in Lodz (Rußland). — Schußgabel: Die Gabel ist gelenkig und durch Federdruck in der Arbeitsstellung gehalten, an einem längsverschiebbar und drehbar mit dem Schußgabelhaken verbundenen Teile befestigt, welcher durch Federdruck und einen neben seinem Dreh- und Führungszapfen angeordneten Zapfen in der Arbeitsstellung gehalten wird. — Ang. 15. 11. 1902 [A 5938 — 02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Moore William Enoch, Präsident, und Clark Frank Ralph, Generaldirektor in Augusta (Georgia, V. St. A.). — Vorrichtung für Webstühle zum selbsttätigen Auswechseln der Schußspulen: Das Spulenmagazin wird beim Ablaufen oder Fehlen des Schußfadens vermittelst eines durch einen Schußfühler und einen Gabelschußwächter geschlossenen elektrischen Stromes um so viel weitergerückt, daß die beim darauffolgenden Vorschwingen der Weblade in den Bereich der letzteren gelangte Spule die im Schützen befindliche herausstößt und dann vom Schützen mitgenommen wird. — Ang. 21. 5. 1901 [A 2667 — 01]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Northrop Loom Company in Hopedale (Mass., V. St. A.). — Vorrichtung zum Spannen des Schußfadens beim Abtrennen desselben für Webstühle mit selbsttätiger Spulenauswechselung: Der Schußfaden wird von einer in den Schützenkasten eintretenden Vorrichtung selbsttätig erfaßt und am Schützen festgeklemmt, wodurch der Faden zwischen dem Schützen und der Ware straff gehalten wird. Ang. 8. 6. 1902 [A 3092 — 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Wattie William, Ingenieur in Worcester (V. St. A.). — Strohgewebe und Vorrichtung an Webstühlen zur Herstellung der Randleisten solcher Gewebe: Die Vorrichtung besteht aus einer Nadel zum Halten eines Umbiege- oder Wendekettenfadens, welcher die Enden des Stroheintragfadens einwärts biegt, aus einer Führung für den genannten Umbiegefaden und aus gesonderten Führungen für den äußersten Randkettenfaden des Gewebes und einen neben diesem befindlichen Hilfseinbindefaden und aus einem Stangen- und Hebelwerk, welches von einer Welle aus betätigt wird und die Nadel derart beeinflußt, daß sie zwei Bewegungen in U-förmigen Bahnen ausführen kann, nämlich abwärts, einwärts und aufwärts, sowie abwärts, auswärts und aufwärts, zum Zwecke, den Umbiegefaden mitzuziehen und das schmale

Patentklasse.

Ende des Stroheintrages einwärts und an die Unterseite des Gewebes zu bringen. — Ang. 17. 5. 1902 [A 2656 — 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

89 a. Deutsch Gustav, Ingenieur in Wien. — Verfahren zum Decken von Zucker in Centrifugen, gekennzeichnet durch eine derartige separate Druckreduktion des vor jeder Centrifuge entwässerten Dampfes, daß eine schwache Überhitzung desselben hinter der Reduktionsstelle auftritt, die genügt, um den Dampf noch vollkommen trocken auf die Zuckermasse zu bringen. — Ang. 9. 9. 1902 [A 4764 — 02].

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

2 b. Pat.-Nr. 12706. Teigteilmaschine. — Hermann Bertram, Maschinenfabrikant in Halle a. S. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

3 a. Pat.-Nr. 12692. Vorrichtung zum Festhalten der Manschette im Rockärmel. — Peter Jakobi in Bad Nauheim (Deutsches Reich). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

3 c. Pat.-Nr. 12741. Schließe. — Marie Spitaler, Näherin in Buchscheiden b. Feldkirchen (Kärnten). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

5 b. Pat.-Nr. 12698. Bohrer zur Herstellung von Sprengkammern in Gesteinbohrlöchern. — Friedrich Auschütz, Mechaniker in Neunkirchen, Bez. Trier (Deutsches Reich). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

8 b. Pat.-Nr. 12644. Doppelte mechanische Walzen-Maugel. — Jan Chott, Fabrikant in Budweis (Böhmen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12648. Maschine zum Legen von Geweben. — André Dauvergne, Fabrikant in Lyon. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 12207.)

8 d. Pat.-Nr. 12663. Verfahren und Vorrichtung zum Färben von Gegenständen mittels zerstäubter Farbstoffe unter Benützung von Schablonen. — Firma: The Commos Process Company in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

12 a. Pat.-Nr. 12703. Verfahren zur Darstellung von Natriumoxyd. — Firma: Badische Anilin- & Soda-Fabrik in Ludwigshafen a. Rh. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

12 c. Pat.-Nr. 12705. Nachfüllvorrichtung. — Heinrich Steffens, Ingenieur-Chemiker in Zarkau bei Glogau (Deutsches Reich). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

13 b. Pat.-Nr. 12709. Vorrichtung zur selbsttätigen Regelung der Kesselspeisung. — Karl Watznauer, Kupferschmied in Reichenberg (Böhmen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11852.)

14 c. Pat.-Nr. 12633. Rollencoulisse. — Andreas Radovanović, Ingenieur in Zürich. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

14 c. Pat.-Nr. 12637. Rider-Schiebersteuerung. — Ferdinand Erb, Ingenieur in Budapest. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12707 Mit einem Rohrschieber fest verbundenes Ventil für Steuerungen. — Ferdinand Strnad, Zivil-Ingenieur in Berlin-Schmargendorf. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12708. Mit einem Rohrschieber verbundenes Ventil für Steuerungen. — Ferdinand Strnad, Zivil-Ingenieur in Berlin-Schmargendorf. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 12707.)

15 a. Pat.-Nr. 12654. Ausschluß für typographische Arbeiten. — José Fernandes de Silva, Typograph in Rio de Janeiro. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12699. Vorrichtung zum Einstellen des Maternrahmens über die Gießform bei Typengieß- und Setzmaschinen. — Firma: Lanston Monotype Machine Company in Washington (V. St. A). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 12597.).

— Pat.-Nr. 12700. Letternmetallpumpe für Typengieß- und Setzmaschinen. — Firma: Lanston Monotype Machine Company in Washington (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 12597.)

— Pat.-Nr. 12701. Setzschiffvorrichtung für Typengieß- und Setzmaschinen. — Firma: Lanston Monotype Machine Company in Washington (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 12597.)

15 b. Pat.-Nr. 12720. Verfahren zur Herstellung von Mosaik- oder Marmorpapier. Fritz Wittstock, Kaufmann in Berlin. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

17 b. Pat.-Nr. 12635. Kühlschrank mit Kühlung durch flüssige Kohlensäure. — Franz Eugen Müller, Kaufmann in Dresden. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 3203).

18 b. Pat.-Nr. 12704. Ziegelofen. — Franz Trey, Modelltischlergehilfe in Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

19 a. Pat.-Nr. 12669. Vorrichtung zur Verhütung des Wanderns von Eisenbahnschienen. — Heinrich Dorpmüller, kgl. Eisenbahn-Betriebs-Ingenieur, und Heinrich Paulus, Fabrikant für Eisenkonstruktionen, beide in Aachen. Vert. J. Fischer, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

19 b. Pat.-Nr. 12732. — Pflasterstein. Firma: J. G. Wolf in Graz. Vertr. Josef Dertina, Ing. Graz. Vom 1. 3. 1903 ab.

20 a. Pat.-Nr. 12640. Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen. — Benno Lukaschofsky, Uhrmacher, und Mathias Halaček, k. k. Postexpedient, beide in Wien. Vertr. G. Pappenheim. Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12642. Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen. — Aba Goldfeld, Kaufmann in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12684. Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen. — Bruno Helbig, Privat in Dresden. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12726. Schlittenbremse für Straßenbahnwagen. — Bernhard Borten, Maschinenhändler in Kolomea (Galizien). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

Patentklasse.

20 a. Pat.-Nr. 12727. Umwandelbarer Straßenbahnwagen. — John Albert Brill, Fabrikant in Philadelphia (V. St. A). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12728. Verfahren zur Herstellung von Rädern mit ungeteilter Ölkammer und Schmierring. — Alexander Zenzes, Ingenieur in Chemnitz (Sachsen). Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12730. Sandstreuer für Lokomotiven und Straßenbahnwagen. — Hans Tirmann, Fabriksbesitzer, und Hugo Tirmann, Fabriksleiter, beide in Pielach bei Melk a. D. (N.-Ö.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12733. Aufhängung der Blattfedern bei Lenkachsenwagen. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12734. Gasbehälter für Eisenbahnfahrzeuge. — Karl Goldstücker, kgl. preuß. Baurat in Konstantinopel. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12735. Sandstreuer zum einfachen Fallenlassen und zum Blasen von Sand. — Firma: Gebrüder Hardy in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

20 d. Pat.-Nr. 12667. Weichen- und Signalstellvorrichtung für Eisenbahnen. — Firma: The Westinghouse Brake Company Limited in London Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12670. Einrichtung zur Übertragung von Bewegungen und Sperrungen, insbesondere für elektrisch betriebene Eisenbahn-Weichenstellriegel. — Firma: Elektrizitäts-Akt.-Ges. vormals Kolben & Co. in Prag-Vysočan. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12678. Elektrisch betriebene Weichenstellvorrichtung. — Firma: The Continental Hall Signal Company in Brüssel. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12680. Eisenbahnsignalstelleinrichtung mit elektrischer Flügelkupplung. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12686. Widerrufeinrichtung für Stationsblockapparate mit Blocklinienanschluß und Hilfsblock. — Samuel Band, Ingenieur der k. k. priv. Ferd.-Nordbahn in Privoz (Mähren). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12736. Schaltungsanordnung für zwei Wechselstrom-Blockeinrichtungen mit Umkehrtaste. — K. k. priv. Südbahn-Gesellschaft in Wien. Vom 1. 2. 1903 ab. Abhängig hinsichtlich des Gegenstandes der Patentansprüche 4 und 5 vom Patente Nr. 7683 in Ansehung der durch Patentanspruch 2 dieses letzteren Patentes geschützten Erfindung.

20 e. Pat.-Nr. 12638. Einrichtung zum selbsttätigen Abschalten gerissener Starkstromleitungen. — Gaston Bellangé, Kaufmann in Arcachon (Frankreich). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12639. Motoraufhängung bei elektrisch betriebenen Fahrzeugen. — Firma: Budapester Straßeneisenbahn-Gesellschaft und Anton Steller, Oberingenieur, beide in Budapest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12668. Vorrichtung zum Auswechseln der Akkumulatoren-Batterien bei elektrischen

Digitized by Google

Patentklasse.

Lokomotiven. — Otto Böhm und Rudolf Menckhoff, beide Ingenieure in Oberschöneweide b. Berlin. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

20 e. Pat.-Nr. 12674. Stromzuführung für elektrisch betriebene Fahrzeuge. — Graf Viktor Somssich, Gutsbesitzer in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12675. Stromabnehmerbügel für elektrische Bahnen. — Karl Bach, Ingenieur, und Karl Richard, Verwaltungsbeamter, beide in Dortmund. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12677. Stromzuführung für elektrische Bahnen mit Oberleitung und Teilleiterbetrieb. — Johann Skopec, Elektromechaniker in Wien. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12683. Stromzuführung für elektrische Bahnen mit Oberleitung. — Eduard Dussek, Privatier in Wien Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12685. Stromabnehmer für elektrische Bahnen mit Oberleitung. — Fritz Häller, Kaufmann, und Romain Noiset, Artist, beide in Berlin. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12710. Geleiseanlage für elektrische Bahnen mit Schlitzkanal. — William Chapman, Elektriker in Westminster (England). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12712. Kupplungsdose für elektrische Leitungen. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12729. Vorrichtung zur Abnahme des elektrischen Stromes von einer Fahrleitung, deren Teilstrecken in verschiedener Lage zum Geleise angeordnet sind und mit Strom verschiedener Spannung oder Art gespeist werden. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

23 b. Pat.-Nr. 12715. Schmiermittel. — William F. Downs, Ingenieur in Jersey City Heights (V. St. A.). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

23 c. Pat.-Nr. 12717. Verfahren zur Herstellung von haltbaren Lösungen aus Mischungen von Mineralölen mit Harzölen, bezw. von Teerölen mit Harzölen. — Friedrich Boleg, Chemiker in Stuttgart. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 5098.)

24 d. Pat.-Nr. 12643. Einrichtung zur Rauch- und Gasabführung in Lokomotivschuppen. — Otto Fabel, Ingenieur in München. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12666. Rauchverzehrungsvorrichtung für Kessel- und andere Feuerungen. — John Alves, Ingenieur in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

26 c. Pat.-Nr. 12725. Aufhängevorrichtung für Glühstrümpfe. — Ernst Meyer, Kaufmann in Hannover (Deutsches Reich). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 4. 1903 ab.

26 d. Pat.-Nr. 12724. Zündvorrichtung für Gasbrenner mit abwechselnd brennender Haupt- und Nebenflamme. — Georg Meier, Techniker in Berlin. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

Patentklasse.

26 e. Pat.-Nr. 12743. Wasserverteiler für Acetylenentwickler. — František Novák, Eisenhändler in Königinhof a. d. Elbe (Böhmen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 1. 1903 ab.

33 a. Pat.-Nr. 12646. Gelenk für abknickbare Schirmstöcke. — Johann Lingel, Fabrikant in Budapest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

34 c. Pat.-Nr. 12746. Kippbare Schulbank. — Gustav Larisch, Kunst- und Möbeltischler in Troppau (Schlesien). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12747. Zusammenklappbares Feldbett. — Pinkas Hirsch, Feldbetten-Erzeuger in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

34 d. Pat.-Nr. 12759. Feststellvorrichtung für den Spannarm von Schuhhaltevorrichtungen. — Arthur Jesse Skinner in Springfield (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

36 a. Pat.-Nr. 12671. Gasheizofen. — Johann Gottfried Wobbe, Ingenieur und Gaswerksleiter in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12676. Ofen mit Heizkammer. — Robert Winter, Fabrikant in Hannover. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12737. Lösbare Befestigung von Bratröhren, Wasserbehältern und dgl. am Einmauerungsgerippe. — Karl Potěšil, Schlossermeister in Eisgrub (Mähren). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

36 d. Pat.-Nr. 12673. Gas- und Flüssigkeitsbahn. — Dr. Friedrich Siemens, Ingenieur in Dresden. Vertr. Dr. Adolf Gallia, Adv., Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

36 e. Pat.-Nr. 12641. Elektrischer Heizkörper mit auf Glimmerplatten aufgebrachter Metallschichte als Widerstand. — Firma: Chemisch-elektrische Fabrik „Prometheus" G. m. b. H. in Frankfurt a. M.-Bockenheim. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12672. Elektrische Heiz- und Kochvorrichtung. — Ludwig Lutz, Fabrikant in Bludenz (Vorarlberg). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

37 a. Pat.-Nr. 12731. Verfahren zur Erzeugung einer Anfangspannung in den Drahteinlagen von Verbundkonstruktionen — Otto Ruhl, Ingenieur in Bremen. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

37 c. Pat.-Nr. 12681 Straßen- und Brückengeländer aus I- oder ⊔-Eisen. — Firma: Thomas Bohrer in Klagenfurt. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12682. Belag für Fußböden, Wände, Decken und dgl. — Harry Pearce Clemetson, Patentverwerter in Ashford (England). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10481.)

— Pat.-Nr. 12687. Brettchenbefestigung an Jalousien. — Firma: Joh. Schuberth in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 6721.)

38 b. Pat.-Nr. 12647. Verfahren zur Herstellung gemusterter Holzflächen. — Max Harraß, Fabrikant in Böhlen i. Th. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

38 c. Pat.-Nr. 12645. Vorrichtung zum Zusammenpressen der Gehrungen bei Bilderrahmen und dgl. — Heinrich Josef Barth, Schreinermeister in

Digitized by Google

Patentklasse.

Düren (Rheinland). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

38 c. Pat.-Nr. 12691. Maschine zur Herstellung von Holzgerippen für Feueranzünder — Firma: Pollard & Metcalf Limited in Silsden (England). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

45 a. Pat.-Nr. 12697. Säemaschine. — Karl Chládek, Maschinenfabrikant in Lettowitz, und Robert Langer, Holzhändler in Zwittau (Mähren). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 3. 1903 ab.

45 c. Pat.-Nr. 12690. Mit Schutzhülse versehene Namenstafel für Pflanzen. — Georg Adam Heller, Fabrikant in Liebenstein (Deutsches Reich). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 3. 1903 ab.

46 b. Pat.-Nr. 12636. Ventileinrichtung für Kraftmaschinen. — George Westinghouse, Fabrikant in Pittsburg. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

47 e. Pat.-Nr. 12632. Druckventil für Schmierpumpen. — Firma: Alex. Friedmann in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12634. Schmiervorrichtung für Kolbenzapfen. — Firma: Vereinigte Maschinenfabrik Augsburg und Maschinenbaugesellschaft Nürnberg A.-G. in Augsburg. Vertr. V. Karmin, Wien Vom 15. 3. 1903 ab.

47 f. Pat.-Nr. 12631. Dichtungscheibe für Ventile oder Klappen für hochgespannten oder überhitzten Dampf. — W. Kuhlmann. Fabrikant in Offenbach a. M. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

47 h. Pat.-Nr. 12664. Umlaufräderwerk mit Parallelführung. — Adolph Klose, Ingenieur in Charlottenburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12665. Wechselgetriebe zur Erzeugung von zwei verschiedenen Geschwindigkeiten. — Hubert Gilljam, Spinnereibesitzer in Laurensberg bei Aachen. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

48 b. Pat.-Nr. 12713. Nachbehandlung der Lötstellen von Aluminium und Aluminiumlegierungen. — Otto Nicolai, Dentist in Biebrich a. Rh., und Franz Börner, Kaufmann in Frankfurt a. M. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12714. Vorrichtung zum Erwärmen von Eizellen und zum Bestreichen derselben mit heißem asphaltartigem Lack — Josef Hroneck, Ingenieur in Worms a. Rh. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

49 b. Pat.-Nr. 12758. Schraubenschneidvorrichtung. — Firma: Falkenroth & Kleine in Schwelm i. Westfalen. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12760. Verfahren und Maschine zur Herstellung von Hufnägeln und dergl. — Joseph Michael Laughlin, Ingenieur in Fourchambault-Nièvre (Frankreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

49 c. Pat.-Nr. 12752. Verfahren zum Härten von Werkzeugen aus Chrom-, Wolfram- bezw. Molybdän-hältigem Stahl. — Firma: Geb. Böhler & Co., Aktiengesellschaft in Wien. Vertreter Dr. A. Gallia. Adv., Wien. (Von der Anmelderin: Fa Bethlehem Steel Co. in South-Bethlehem (V. St. A.) übertragen an: Leopold Basser, Kaufmann in Wien, Vom 1. 11. 1901 ab.

Patentklasse.

49 c. Pat.-Nr. 12753. Verfahren zur Befestigung von Ornamentstücken aus Blech in gleichartigen Ausschnittöffnungen andersfarbiger Blechstücke. — Firma: Balduin Heller's Söhne in Teplitz (Böhmen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12756. Parallel-Schraubstock. — Alexander Bojedain, Schlosser in Györsziget (Ungarn). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

50 a. Pat.-Nr. 12656 Scheibenmühle mit Zuführungs-Flügelrad. — Joseph Brey, Ober-Ingenieur in Marchegg (N.-Ö.). Vom 15. 3. 1903 ab.

53 a. Pat.-Nr. 12711. Verfahren zur Behandlung von Rohkaffee. — Jakob Tobell, Ingenieur, und Alfred Friedländer, Kaufmann, beide in Triest. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12721. Verfahren zur Herstellung eines Teeauszuges. — Josef Mayer, k. k. Hauptmann in Komotau. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12722. Verfahren zur Herstellung von Butter. — Wilhelm Helm, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12742. Verfahren zur Herstellung einer sich beim Erhitzen bräunenden Margarine. — Johannes Heinrich Gustav Neisse, Zollamtsassistent a. D. in Hamburg, und Johann Heinrich Boll, Werkmeister in Altona. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

53 b. Pat.-Nr. 12719. Apparat zum Erwärmen und Einkochen von Flüssigkeiten. — Fritz Streckeisen, Molkereibesitzer in Utzenstorf (Schweiz). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

54 c. Pat.-Nr. 12694. Verfahren zur Herstellung von zweiteiligen Riemenscheiben aus Holzstoffpappe. — Emil Berau, Fabrikant in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

55 c. Pat.-Nr. 12718. Verfahren zur Herstellung von Metallpapier. — Fritz C. Wickel, Chemiker in Wilsdruff (Sachsen). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

61. Pat.-Nr. 12679. Wurfgewehr. — Emil Finke, Kaufmann in Bremen. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

63 a. Pat.-Nr. 12738. Vorrichtung zum Absträngen der Pferde vom Fuhrwerke aus. — Wilhelm Vieser, Mechaniker in Lahr, und Fritz Reiser, Mechaniker in Straßburg-Neuhof. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 2. 1903 ab.

63 b. Pat.-Nr. 12750. Antrieb für Wagen. — Marie Augmann, Private in Rodaun bei Liesing. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12751. Trethebelanordnung für Wagen-Antriebsvorrichtungen. — Josef Vejr, k. k. Postoffizial in Prag-Königl. Weinberge. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12754 Staubdichter Kettenmantel für Fahrräder. — Verlassenschaft des Max Beinitz, k. k. Maschinen-Ingenieur in Klagenfurt. Vertr. Franz Frisch, k. k. Bürgerschuldirektor, Marburg a. D. Vom 15. 1. 1903 ab.

63 c. Pat.-Nr. 12744. Befestigung der Schnurrolle an dem Triebrade von Motorfahrzeugen. — Adolphe Clement, Konstrukteur in Levallois-Perret (Frankreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

63 d. Pat.-Nr. 12651. Schutzdecke für Luftradreifen. — Karl Braunstein, Schuh- und Filzwaren-

Digitized by Google

Patentklasse.

handlung in Georgswalde (Böhmen). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

63 d. Pat.-Nr. 12739. Gegen Schlaffwerden gesicherter Luftradreifen. — Rudolf Dick, Architekt in Wien. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12748. Schutzmantel für Radreifen mit Einrichtung zur Verhinderung des Gleitens. — Charles Henry Wilkinson, Fabrikant in Huddersfield (England). Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12749. Pneumatikreifen. — George Waters Pitt, Privatier, und Eduard Martin, Ingenieur, beide in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

64 a. Pat.-Nr. 12688. Gefäßverschluß zur Verhinderung des Wiederfüllens. — Pierre André Peyrard, Beamter in Molenbeck-lez-Bruxelles (Belgien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

67 a. Pat.-Nr. 12740. Vorrichtung zum Auskehlen und Schärfen der Schnitzelmesser für Diffusionsanlagen. — Joseph Eduard Menessier, Konstrukteur in Paris. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

68 a. Pat.-Nr. 12745. Einrichtung an Türriegeln zum Bewegen derselben mittels Schlüssel. — Adolf Borucki, Lokomotivführer in Oswiecczim. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab

75 a. Pat.-Nr. 12662 Verfahren zur Reaktivierung von Platinkontakt im Schwefelsäureanhydritkontaktprozeß. — Firma: Farbwerke vorm. Meister, Lucius & Brüning in Höchst a. M. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

75 b. Pat.-Nr. 12651. Sättigungsapparat für die Gewinnung von schwefelsaurem Ammoniak. — Dr. Alfred Feldmann, Chemiker in Bremen. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

76 b. Pat.-Nr. 12649. Verfahren und Vorrichtung an Selfaktoren zur Vermeidung zu starken Drahtes des bei der Wageneinfahrt nicht aufgewundenen Teiles des Fadens. — Fernand Houget, Fabrikant in Verviers (Belgien). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

77 a. Pat.-Nr. 12652. Ball-Aufhebevorrichtung für Tennisspiel und dergl. — Edward Emrys Roberts, Student in Claughton (England). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

77 b. Pat.-Nr. 12653. Spielball. — Firma: Phil. Penin, Gummiwaren-Fabrik, Akt.-Ges. in Leipzik-Plagwitz. Vertr J. Fischer, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

77 d. Pat.-Nr. 12657. Luftschiff. — Stanislaus Viktor Saloni, Oberlehrer in Cieszanów (Galizien). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12659. Luftschiff. — Charles Stanley, Ingenieur in San Francisco. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12660. Flugmaschine. — Josef Rehulka, Lehrer in Osek bei Leipnik (Mähren). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12702. Flugapparat. — Maurice Léger, Ingenieur in Monaco. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

78 a. Pat.-Nr. 12693. Paraffiniervorrichtung für Zündholzmaschinen. — Firma: K. k. priv. Zündwarenfabrik in Deutschlandsberg bei Graz von Fl. Pojatzi & Co. in Deutschlandsberg bei Graz. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9210.)

Patentklasse.

78 b. Pat.-Nr. 12716. Zündschnur mit Reibzündkopf. — Albrecht von der Mülbe, k. u. k. Hauptmann d. R. in Furth-Göttweig (N.-Ö.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

79. Pat.-Nr. 12650. Auflockerungs- und Reinigungsvorrichtung für geschnittenen Tabak. — Rudolf Janiczek, Tabakfabriksdirektor in Travnik (Bosnien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

80 b. Pat.-Nr. 12655. Stempel zum Ausstoßen klebender und schmierender Massen. — Julius Mohs, Fabrikant in Brandenburg a. H. (Deutsches Reich). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12658. Verfahren zur Herstellung von Kanälen, Röhren etc. aus Cement und dergl. — Firma: Hahn & Co. in Düsseldorf. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12689. Strangfalzziegelpresse. — Firma: F. P. Vidic & Co. in Laibach und Josef Marzola, Werksleiter in Feistritz a. d Gail. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

80 c. Pat.-Nr. 12696. Verfahren zum Brennen mineralischer Materialien, insbesondere von Kalk. — Byron E. Eldred, Maschinen-Ingenieur in Boston (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

85 a. Pat.-Nr. 12755. Selbstschlußhahn mit Haupt- und Nebenventil. — Henry Lane Wallace, Privatier in Indianapolis (V. St. A.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

85 b. Pat.-Nr. 12757. Selbsttätige Glockenheber-Spülvorrichtung. — Firma: Geigersche Fabrik für Straßen- und Hausentwässerungsartikel, G. m. b. H. in Karlsruhe i. B. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

86 a. Pat.-Nr. 12723. Elektrische Kartenschlagmaschine. — Oskar Zerkowitz, Ingenieur in Bradford (England). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1902 ab.

86 b. Pat.-Nr. 12695. Rundwebstuhl. — Harry Gould Osburn, Elektrotechniker in Hoboken (V. St. A.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

Ausgegebene Patentschriften.

Am 26. Juni 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 12221 bis 12395

Übertragungen.

Patentklasse.

8 f. Pat.-Nr. 3322. Neuerung an dem Verfahren zur Herstellung von Karton aus Asbest. — Von Alexander Imschenetzky an die Firma: The London Trust Company Limited in London. Vertr. V. Tischler Wien.

22 d. Pat.-Nr. 6437. Verfahren zur Herstellung von Farben für Stein- und Metalldruck. — Der dem Eugen Bauer zustehende halbe Anteil an dem Patente an Simon Wechsler, Kaufmann in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Pat.-Nr. 8368. Verfahren zur Herstellung von Farben für Stein- und Metalldruck. — Der dem Eugen Bauer zustehende halbe Anteil an dem Patente an Simon Wechsler, Kaufmann in Wien. Vertr. V Karmin, Wien. (Zusatz zu dem Patente Nr. 6437.)

Digitized by Google

Patentklasse.

39 b. Pat.-Nr. 2369. Isoliermasse. — $^{2}/_{100}$ Anteil von dem dem Karl Jung zustehenden $^{40}/_{100}$ Anteile an dem Patente an Ferdinand Weese, Hauseigentümer in Wien.

— Pat.-Nr. 2370. Isoliermasse. — $^{2}/_{100}$ Anteil von dem dem Karl Jung zustehenden $^{40}/_{100}$ Anteile an dem Patente an Ferdinand Weese, Hauseigentümer in Wien. (Zusatz zu dem Patente Nr. 2369).

— Pat.-Nr. 4260. Isoliermasse. — $^{2}/_{100}$ Anteil von dem dem Karl Jung zustehenden $^{40}/_{100}$ Anteile an dem Patente an Ferdinand Weese, Hauseigentümer in Wien.

65 b Pat.-Nr. 862. Propeller. — Von Rudolf Grafen Westphalen an die Firma: Westphalen Propeller-Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Berlin. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— Pat.-Nr. 6233. Propeller. — Von Rudolf Grafen Westphalen an die Firma: Westphalen Propeller-Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Berlin. Vertr. A. v. Sterr, Wien. (Zusatz zu dem Patente Nr. 862.)

63 a. Pat.-Nr. 11922. Türschloß. — Die Hälfte des Patentes von Karl Tauer an Andreas Dittrich, Fahrradhändler in Wien.

83. Pat.-Nr. 5783. Staubverschluß für das Schlitzloch des Hammerstieles bei Weckeruhrgehäusen. — Von Paul Zennegg an die Firma: Hamburg-Amerikanische Uhrenfabrik in Schramberg (Württemberg). Vertr. V. Monath, Wien.

Zurückziehungen und Versagungen

nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als nicht eingetreten.

1. Die nachstehenden Anmeldungen wurden zurückgezogen:

Patentklasse.

3 c. Fa. Ph. Barthels Feldhoff in Barmen. — Rock- und Blusenhalter. Aufgeboten am 1. 3. 1903.

6 c. Antoš Adolf in Prag. — Verfahren zum Klären von Spirituosen. Aufgeboten am 15. 6. 1902.

20 a. Scherling Josef in Izling. — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen. Aufgeboten am 15. 4. 1903.

33 b. Wrana Johann in Olmütz. — Zusammenlegbarer Fahrkartenhalter. Aufgeboten am 15. 5. 1903.

2. Wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr (§ 114, Abs. 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als zurückgezogen:

Patentklasse.

26 b. Cellerin Viktor. Gesellschafter der Firma Cellerin & Co. in Wien. — Aufzug für Gaslaternen. Aufgeboten am 15. 2. 1903.

34 a. Rohde Rudolf in Berlin. — Gaskochherd. Aufgeboten am 1. 1. 1903.

50 a. Jacobs Peter in Berlin. — Mischmaschine für pulverisierte Materialien. Aufgeboten am 15. 1. 1903.

3. Auf nachstehende Anmeldung ist ein Patent versagt worden:

Patentklasse.

68 b. Kotsch Josef jun. in Wien. — Vorrichtung zur Betätigung von Oberlichtfensterflügeln. Aufgeboten am 15. 1. 1903.

Erlöschungen

durch Zeitablauf.

I. Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26, Abs. 1, Z. 2 P. G.)

Patentklasse.

2 a. Pat.-Nr. 7733. Back- und Röstform. — Eugen Allard in Cannes.

— Pat.-Nr. 8351. Untersatz für Torten- oder Kuchen-Springformen. — Rosa Krebs, geb. Neuner und Marie Krebs, beide in Mainz.

3 a. Pat.-Nr. 4948. Strumpf. — Siegfried Ucko in Breslau.

3 c. Pat.-Nr. 8216. Kragenverschluß. — Robert Kandelka in Dresden.

5 a. Pat.-Nr. 1430. Erweiterungs-Rotationsbohrer. Béla von Vángel in Moskau.

— Pat.-Nr. 7865. Hydraulischer Motor für Stoßbohrer. — Stanisław Janiszewski in Daszawa (Galizien).

— Pat.-Nr. 7867. Förderstuhl für Bohrrohre. — Viktor Petit in Stryj (Galizien).

6 b. Pat.-Nr. 4258. Verfahren und Apparat zur Veredelung ausgegohrener Getränke vermittels Gährungskohlensäure. — Jakob Frederik Wittemann in New-York.

6 f. Pat.-Nr. 4261. Verfahren zur Herstellung von Bäckerhefe mittels Bierhefe-Extraktes. — Moritz Hatschek in London.

8 b. Pat.-Nr. 7779. Plätteisen mit verschwenkbaren Stützen. — Ferdinand Krupitza in Mähr.-Ostrau und Karl von Götz in Privoz bei Mähr.-Ostrau.

8 d. Pat.-Nr. 4352. Führungshaspel für selbsttätige Breitfärbemaschinen. — Fa. F. W. Bündgens in Aachen.

9. Pat.-Nr. 8233. Borstenbefestigung. — Firma: Michelsohn & Keiner in Wilhermsdorf bei Nürnberg.

— Pat.-Nr. 8236. Zweiseitiger Schrubber. — Martin Koch und Adolf Sandlar, beide in Flomersheim (Bayern).

10 b. Pat.-Nr. 4257. Verfahren zur Herstellung eines Bindemittels für künstliche Brennstoffe. — Robert Klinger in Przemysl (Galizien).

— Pat. Nr. 4488. Verfahren zur Herstellung eines Bindemittels für Briketts. — Firma: Eduard Wiesner & Bruder und Wilhelm Fischer, beide in Wien.

12 b. Pat.-Nr. 4355. Verfahren zur Herstellung von lichtbeständigem Quecksilberchlorür. — Karl von Huber in Berlin.

14 b. Pat.-Nr. 7980. Strahlrad. — Heinrich Krissmanek in Wien.

20 a. Pat.-Nr. 8693. Luftdruck-Sandstreuer für Lokomotiven. — Firma: American Locomotive Sander Company in Philadelphia (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 8694. Eisenbahngüterwagen. — Joseph Bragge in Melbourne (Australien).

— Pat.-Nr. 8718. Sandstreuer für Straßenbahnfahrzeuge. — Alexander Stransky Edler von Stranograd in Charlottenburg.

20 b. Pat.-Nr. 4525. Schneepflug mit rotierenden Schaufelrädern. — Johann Georg Weniger in Mambach b. Zell (Baden).

21 a. Pat.-Nr. 7892. Schaltungsanordnung zur Verbindung von Fernsprechvermittlungsämtern. — Ellis Freedom Frost in Washington (V. St. A.).

21 b. Pat.-Nr. 8745. Verbesserung an galvanischen Elementen. — Wilhelm Erny in Halle a. S.

Digitized by Google

Patentklasse.

21 c. Pat.-Nr. 7891. Hohldübel aus Metall. — Firma: Dieterichs & Löffelhardt in Hamburg.

21 d. Pat.-Nr. 1876. Drehbare Kohlenbürste. — Anton Auer in Ebensee (Oberösterreich).

— Pat.-Nr. 5604. Einrichtung zur Erregung von Wechselstromgeneratoren. — Ludwig Kallir in Wien.

21 e. Pat.-Nr. 4442. Elektrizitätszähler mit periodisch bewegten Stromzuführungen und rotierendem Motoranker. — Firma: Internationale Elektrizitäts-Zähler Gesellschaft m. b. H. in Berlin (I. Inh. Martin Behrendt).

25 b. Pat.-Nr. 1341. Drahtumspinnmaschine. — Anton Kreidler in Stuttgart.

26 e. Pat.-Nr. 8169. Karbideinwurfstrichter für Acetylenentwickler. — Albert Husson, Viktor Henzelin und Simon Gogniat, sämtl. in Pruntrut (Schweiz).

28 a. Pat.-Nr. 7957. Schabbaum. — Maximilian Luzzatto in Wien.

— Pat.-Nr. 8114. Maschine zum Ausstreichen von Leder. — O. Edward Vavasour Brown in Exeter (England).

28 b. Pat.-Nr. 4724. Verfahren zur Nachbehandlung der mit Pikrinsäure gegerbten Blößen. — Franz Walther Wartenberger in Hamburg.

— Pat.-Nr. 5664. Gerb- und Färbverfahren mittels Pikrinsäure. — Franz Walther Wartenberger in Altona. (Zusatz zu dem Patente Nr. 4724.)

30 c. Pat.-Nr. 8284. Lichtbadeapparat. — Louis Cunow in Charlottenburg bei Berlin.

30 d. Pat.-Nr. 8739. Bruchband mit verstellbarer Pelotte. — Dr. Hermann Wolfermann in Straßburg i. E.

30 e. Pat.-Nr. 8031. Zusammenlegbare Krankentragbahre. — Julius Alexander Moeller in Moskau.

30 f. Pat.-Nr. 8148. Verfahren zur Herstellung eines Lanolin-Ersatzmittels. — Dr. phil. Ernst Zühl in Berlin.

— Pat.-Nr. 9472. Falzkapsel für Pulver. — Ignaz Vogl in Wien.

32 c. Pat.-Nr. 8244. Verfahren zur Herstellung dauerhafter, aus verschiedenen Teilen bestehender Glas- oder Porzellanscheiben. — Firma: Erste elektrochemische Kunstanstalten Storr & Stein in Berlin.

33 b. Pat.-Nr. 4296. Verfahren zur Herstellung von Geflechtsplatten aus Bastmatten. — Firma: Sächsische Kofferfabrik „Stabilist" Friedr. Jone & Co. in Dresden.

— Pat.-Nr. 7862. Bügelverschluß für Portemonaies mit zwei oder mehreren Taschen. — Firmen: Jung & Dittmar in Salzungen und Rieth & Kopp in Offenbach a. M.

33 c. Pat.-Nr. 7864. Haarbrenneisen. — Hugo Wohlrab in Ebersbach i. S.

34 c. Pat.-Nr. 7922. Griff für Zeitungshälter. — Cornel Engel in Wien.

35 a. Pat.-Nr. 8307. Sicherheitsvorrichtung gegen das Einlaufen der Förderwagen in den Fahrschacht. — Arthur Manke in Berge-Borbeck (Deutsches Reich).

36 a. Pat.-Nr. 1494. Dauerbrandofen für Brikettes aus leicht entzündbarem Feuerungsmaterial. — Firma: Ilse, Bergbau-Akt.-Ges. in Grube Ilse (N. L.).

— Pat.-Nr. 4423. Dauerbrandofen für Brikettefeuerung. — Firma: Ilse, Bergbau-Akt.-Ges. in Grube Ilse (N. L.). Zusatz zu dem Patente Nr. 1494.

36 c. Pat.-Nr. 8294. Ofen für Dampfheizungen. — Hermann Gumtow in Wien.

37 c. Pat.-Nr 8583. Metallfeder zur Verbindung und Befestigung von Parketstücken. — Otto Gutzwiller in Bremgarten (Schweiz).

37 d. Pat.-Nr. 4477. Tragbottich für Mörtel, Kalk und dgl. — August Furcht in Rudolstadt (Deutschland).

— Pat.-Nr. 7803. Schraubenpaare zur Verbindung von Balken, Säulen und anderen Konstruktionsteilen. — Heinreich Bauer in Budapest.

38 b. Pat.-Nr. 8138. Drehbank zum gleichzeitigen Abdrehen von Gegenständen runden und polygonalen Querschnittes während eines Arbeitsvorganges. — Julius Hermann Weiß in London.

41. Pat.-Nr. 7728. Filz. — Alfredo Balada in Biella (Italien).

42 d. Pat.-Nr. 8325. Taxameter. — Firma: Berliner Taxameter-Gesellschaft Francke & Co. G. m. b. H. in Berlin (I. Inh. Friedrich Binder).

42 f. Pat.-Nr. 10687. Wage mit Kontakteinrichtung. — Firma: Tackenberg & Stolle in Gelsenkirchen (Deutsches Reich).

42 h. Pat.-Nr. 8323. Winkelspiegel zum Komponieren von Mustern. — Dr. Ulrich Diem in St. Gallen (Schweiz).

— Pat.-Nr. 8363. Tageslichtreflektor. — Johann Fostel in Wien.

42 i. Pat.-Nr. 8689. Druckreduzierventil mit Manometer. — Firma: Franz Heuser & Co. in Hannover.

45 d. Pat.-Nr. 7792. — Einsatz für Milchschleudern. — Thorwald Tage Agathon Hansen in Kopenhagen.

— Pat.-Nr. 7861. Trommeleinsatz für Schleudermaschinen, insbesondere für Milch. — Firma: Brömme & Biele Nachf. in Gera (Reuss, j. L.).

47 b. Pat.-Nr. 8129. Scheibenkolben. — Anton Szántó in Téth (Ungarn).

47 c. Pat.-Nr. 7818. Scharnierverband für gebrochene Schieberstangen und ähnliche Maschinenteile. — Hubert Rosenberg in Lundenburg.

47 e. Pat.-Nr. 1379. Schmiergefäß. — Franz Kohn in Eisleben (Preußen).

49 a. Pat.-Nr. 1424. Maschine zum Biegen, Schweißen und Stauchen von Stab- und Profileisen. — Adolphe Charlet in Brüssel.

49 c. Pat.-Nr. 8058. Differential-Bohrfutter. — Hermann Fuchs in Gera.

— Pat.-Nr. 9111. Drehbank- und Bohrfutter. — Ferdinand Monde in Berlin.

53 a. Pat.-Nr. 8177. Verfahren zur Herstellung koffeïnfreien Kaffees. — Dr. Hermann Ferdinand Nicolai in Berlin.

54 c. Pat.-Nr. 8609. Klebemittel-Auftragvorrichtung für Schlauch-Klebeapparate. — Hermann König in Wien

55 b. Pat.-Nr. 7730. Formatwagen für Papiermaschinen mit ungeteilten Schaumlatten. — Firma: H. Füllner in Warmbrunn (Preußisch-Schlesien).

56. Pat.-Nr. 4466. Zerlegbarer Reitsattel. — Edward Locke Elliot in Braigh-Dhu, Simla (Indien)

57 a. Pat.-Nr. 4595. Moment-Schlitz-Verschluß. — Adam v. Gubatta in Trzebinia (Galizien).

Digitized by Google

Patentklasse.

57 a. Pat.-Nr. 8317. Diaphragma für Panoramen-Kameras. — Firma: A. Luino & Co. in Turin.

63 a. Pat.-Nr. 4849. Vorrichtung zum Zusammensetzen von Kugellagern. — Firma: Deutsche Waffen- und Munitionsfabriken in Berlin.

63 b. Pat.-Nr. 4850. Reibungskupplung besonders für Fahrräder. — Richard Russell Gubbins in London.

— Pat.-Nr. 8070. Fahrrad-Bremse. — Gioachino Cattaneo in Genua.

63 c. Pat.-Nr. 8067. Schutzvorrichtung für den Brennstoffbehälter von Automobilen. — Adolf Herz in Leesdorf bei Baden.

64 a. Pat.-Nr. 1387. Gefäßverschluß. — Emil Neher in Seebach (Kärnten).

64 c. Pat.-Nr. 1381. Bierdruckpumpe. — Firma: Josef Zellner's Nachfolger in München.

67 b. Pat.-Nr. 7926. Schmiergelfeile. — Firma: Maschinenfabrik Rockstroh & Schneider Nachf., Akt.-Ges. in Dresden-Heidenau.

— Pat.-Nr. 8123. Schutzplatten für Schleif- und Polierscheiben. — Paul Knapp in Mürzzuschlag.

68 a. Pat.-Nr. 4481. Haspenschloß. — Benny Bernstein in New-York.

— Pat.-Nr. 7798. Schloß zum Anschließen von Mantel, Hut und Stock an Kleiderhaken. — Lambert Hülzer und Richard Kemper, beide in Essen.

70 a. Pat.-Nr. 7731. Tintenfaß. — Oskar Brodfuehrer in Chicago.

80 c. Pat.-Nr. 8607. Kammerofen mit die Heißluft unter den Rost treibenden Dampfdüsen. — Ewald Schröder in Köln.

81 a. Pat.-Nr. 1423. Flaschenbülle. — William Agal Mauran in Providence (V. St. A.).

82 b. Pat.-Nr. 7966. Schleudermaschine mit stufenförmig übereinander liegenden, ringförmigen Trommelkammern für ununterbrochenen Betrieb. — Ferdinand Schmersow in Berlin.

89 a. Pat.-Nr. 4833. Verfahren zur Entfernung von Krystallisationsprodukten von draht- und röhrenförmigen Trägern. — Siegfried Bornett in Wien.

Entscheidungen.

Markenrecht.

Urteil des k. k. Landes- als Strafgerichtes Prag vom 24. März 1902, G. Z. Nr. IV 340/2/14.

Wird an einem in dem Schaukasten eines Geschäftes offenen, die Ware enthaltenen Säckchen eine Tafel angebracht, welche die eine Wortmarke bildenden Worte als Aufschrift enthält, so erscheint die Ware als mit dieser Marke bezeichnet.

Die Zur-Schau-Stellung einer Ware in dem Auslagskasten eines Geschäftes stellt sich als das Feilhalten der Ware dar. Doch besagt dieses Zur-Schau-Stellen nicht notwendig, daß die Ware gerade in dem Zustande (unverpackt) verkauft wird, in welchem sie ausgestellt ist.

Das Markenschutzgesetz verfolgt den Zweck, den Erzeuger einer Ware davor zu schützen, daß ihm ein fremdes Fabrikat unterschoben werde. Wird somit die Marke zur Bezeichnung einer von dem Markenbesitzer selbst erzeugten Ware verwendet, so kann hierin nach der Absicht des Gesetzes das Vergehen des § 23 M. Sch. G. nicht gelegen sein. Die Nachahmung der Marke erscheint demnach nur strafbar, wenn sie behufs Verwendung für eine vom Markenbesitzer nicht herrührenden Ware erfolgt ist.

Gründe:

Die Klägerin gebraucht auf Grund eines Vertrages den Namen „Kneipp" zur Bezeichnung des von ihr erzeugten Malzkaffees.

Für sie wurden die Marken Nr. 5218, 6349, 8523, 8524, 15059, 15353 und 15354 des Registers der Handels- und Gewerbekammer Wien (die Wortmarken „Kneipp", „Kneipp Malzkaffee", „Pfarrer Sebastian Kneipp", Pfarrer Kneipp", „Sladová Káva Kneippova", „Farář Kneipp") registriert.

Der Angeklagte Karl K., Kolonialwarenhändler, hat im Dezember 1901 in seinem Auslagekasten unter anderen Säckchen mit Kaffee auch ein offenes Säckchen mit Malzkaffee ausgestellt und auf dieses eine Tafel angebracht mit der aus aufgeklebten Buchstaben zusammengestellten Inschrift

Knaip
Sladová káva — Malzkaffee.

neben welcher noch eine kleinere Tafel mit der Zahl 14 eingesteckt war.

Der Vertreter der Klägerin, Johann E., welcher am 16. Dezember 1901 den so ausgestellten Kaffee in dem Auslagekasten des Angeklagten erblickte, machte diesen aufmerksam, daß es nicht erlaubt sei, den Namen Kneipp zur Bezeichnung eines in Säckchen frei eingeschütteten Kaffees zu gebrauchen, sondern daß Kneipp's Malzkaffee nur in den, durch die von ihm vertretene Firma in Verkehr gesetzten Päckchen verkauft werden darf. Darauf erwiderte der Angeklagte, daß der in dem offenen Päckchen befindliche Malzkaffee von dieser Firma herrührender echter Kneipp Malzkaffee sei, der einem zerrissenen Päckchen entnommen wurde. E., der von der Wahrheit dieser Behauptung nicht überzeugt war, forderte den Angeklagten auf, das Wort „Kneipp" aus der Auslage zu beseitigen, worauf der Angeklagte erwiderte, er werde sich mit seinem Rechtsvertreter beraten. Als hierauf E. am 23. Dezember 1901 den Angeklagten neuerdings aufforderte, das Wort „Knaip" zu beseitigen, entgegnete dieser, daß er mit seinem Vertreter gesprochen habe und ihn niemand hindern könne, echten Kneippkaffee mit dem Namen Kneipp zu bezeichnen. Da er jedoch einem Verdruß ausweichen wollte, begann er von der Tafel die den Namen „Knaip" bildenden Buchstaben abzukratzen. In dieser Arbeit unterbrochen, stellte er die Tafel neuerlich auf den Kaffee, ohne sich weiter an die Angelegenheit zu erinnern, als E. anfangs Jänner wiederum an dem Laden vorüberging, er dort die Tafel mit der Aufschrift

Kna
Sladová Káva — Malzkaffee

bemerkte.

Am 2. Jänner 1902 ging über Anleitung des E. der Kaufmann August R. in das Geschäft des Angeklagten und verlangte ½ *kg* Malzkaffee. Der Verkäufer ging zum Pult, öffnete die Lade, nahm die Wage und wollte aus der Lade den dort frei eingeschütteten Malzkaffee nehmen. Dabei wendete er sich aber an R. und bemerkte: „Das ist aber kein echter Kneippkaffee, sondern böhmisches Fabrikat, aber auch ein echter guter Malzkaffee." Als darauf R. entgegnete, er wolle nur den echten Kneippkaffee haben, sagte ihm der Angeklagte: „Der ist aber nur in Päckchen zu haben und ist teurer, ½ *kg* kostet 23 kr." Dabei reichte er aus einem anderen Regal dem Käufer ein ½ *kg*-Päckchen

Digitized by Google

Kneipp'schen Malzkaffees, welches dieser bezahlte und fortging.

Diese Umstände nimmt das Gericht durch die Aussagen der Zeugen Johann E. und August R. und durch das Geständnis des Angeklagten als erwiesen an.

Durch den Brief der Firma J. A. Chr. in Prag wurde festgestellt, daß der Angeklagte von ihr jährlich für 800 bis 1000 K von der Klägerin erzeugten Malzkaffee bezieht.

Auf Grund dieser Umstände mußte das Gericht als erwiesen annehmen, daß der in dem offenen Säckchen unter der oberwähnten Aufschrift befindliche Malzkaffee das durch die erwähnten Wortmarken geschützte Produkt der Klägerin war und konnten die Ergebnisse des Beweisverfahrens nicht zu der Annahme hinreichen, daß in jenen Päckchen ein anderer Malzkaffee gewesen sei und daß also der Angeklagte unter dem Namen „Kneipp Malzkaffee" einen gewöhnlichen Malzkaffee feilgehalten hatte; übrigens war auch aus der Preisliste des Angeklagten zu erkennen, daß er den gewöhnlichen Malzkaffee gesondert und zu besonderen Preisen feilbielt, als den ebenfalls in der Preisliste angeführten Kneipp-Malzkaffee.

Die Aufschrift „Knaip Sladová káva — Malzkaffee" und die Verstümmelung derselben „Kna Sladová káva — Malzkaffee" bildet nach der Ansicht des Gerichtes allerdings eine Bezeichnung der Ware mit der geschützten Wortmarke „Kneipp", bezw. „Kneipp-Malz-Kaffee" und „Sladová káva Kneippova".

Bezüglich der Zahl 14 behauptet die Anklägerin, daß sie den Preis von ¼ *kg* des gewöhnlichen Malzkaffees bedeute, welcher in der Preisliste mit 56 K pro 100 *kg* angeführt war. Diese Behauptung steht jedoch im Widerspruch mit der nachgewiesenen Tatsache, daß in dem Säckchen nicht der gewöhnliche, sondern Kneipp'scher Malzkaffee enthalten war, welchen der Angeklagte um 23 bis 24 kr. verkauft hat, sowie mit der unwiderlegten Behauptung des Beklagten, daß in dem Auslagekasten ersichtlich gemacht war, daß die Preise sich für ½ *kg* verstehen.

Es erscheint daher die Behauptung des Angeklagten, daß er irrtümlich in den Kaffee die Tafel mit der Zahl 14 anstatt mit 24 steckte, glaubwürdig, zumal er nach der Preisliste tatsächlich den Kneippkaffee um 48 h anbietet und dem Zeugen R. um 23 kr., also annähernd um diesen Preis ½ *kg* desselben Kaffees verkauft hat.

Der Angeklagte hat eingestanden, daß es ihm bekannt war, daß die Klägerin das Wort „Kneipp" geschützt habe und daß er die Aufschrift hergestellt hat.

Die Privatanklägerin, die auf den Umstand, welcher Kaffee in dem Säckchen enthalten war, kein Gewicht legt, deduziert aus den erwiesenen Tatsachen, daß der Angeklagte unbefugt die Ware mit einer Marke bezeichnet hat, bezüglich welcher der Anklägerin das ausschließliche Gebrauchsrecht zusteht, daß er die so bezeichnete Ware feilbielt, die Marke zu diesem Zwecke wissentlich nachgeahmt hat und sonach eine Handlung beging, welche den Tatbestand der §§ 23 und 25 des M.-Sch.-G. und 32 der M.-Sch.-N. enthält.

Dabei stützt die Anklägerin ihre Klage darauf, daß der Angeklagte, trotzdem die bezeichnete Ware ihr Produkt war, nicht befugt war, die aus der Umhüllung entnommene Ware mit einer ähnlichen Marke zu versehen und feilzuhalten, sondern daß es ihm obgelegen wäre, entweder die Firma um die Einsendung neuer Umhüllungen zu ersuchen, oder die Ware ohne jede Bezeichnung zu verkaufen.

Das Gericht konnte in der erwiesenen Handlung des Angeklagten nachstehende Merkmale des Tatbestandes des § 23 M.-Sch.-G. nicht finden.

1. daß der Angeklagte unter der obangeführten Bezeichnung „Knaip Sladová káva — Malzkaffee" und „Kna Sladová káva Malzkaffee 14" Malzkaffee in den Vertrieb gesetzt hat oder feilbielt;

2. daß er die Ware, um die es sich handelt, unbefugt, in einer nach § 23 M.-Sch.-G. strafbaren Weise, mit einer Marke versehen hat, deren ausschließlicher Gebrauch nur der Anklägerin zusteht.

ad 1. Es kann nicht geleugnet werden, daß die Zur-Schaustellung einer Ware in dem Auslagekasten eines Geschäftes in der Regel so ausgelegt wird, daß der betreffende Kaufmann jene Ware feilhält. Daraus folgt aber nicht notwendig, daß die Ware in dem Zustande verkauft wird, indem sie ausgestellt ist oder feilgehalten wird. Die tägliche Erfahrung lehrt, daß manche Kaufleute Waren, die nur in besonderen, mit Bild- oder Wortmarken versehenen Umhüllungen verkauft werden, zu dem Zwecke, um das Publikum mit diesen Waren oder ihrer Qualität bekanntzumachen, ohne Umhüllung, häufig in auffälliger Menge, angebrochen oder zerteilt, in den Auslagen ausstellen, mit Aufschriften versehen, die häufig nur das Hauptwort der Schutzmarke enthalten, und doch nicht anders verkaufen und feilhalten als in Originalverpackungen. Schon aus diesem notorischen Umstande kann die Behauptung des Angeklagten, daß er den Malzkaffee der Klägerin in der Auslage nur zu Reklamezwecken ausgestellt hat, glaubwürdig angesehen werden. Außerdem wurde noch durch den Zeugen R. erwiesen, daß der Angeklagte, wenn er den Malzkaffee unter der klägerischen Marke verkaufte, immer nur den von der Anklägerin erzeugten Kaffee in der Originalverpackung verkauft hat. Sonach ist nicht erwiesen, daß der Angeklagte Malzkaffee unter der Bezeichnung „Knaip Sladová káva Malzkaffee 14" oder „Kna Sladová káva Malzkaffee 14" in Vertrieb gesetzt oder feilgehalten hat.

ad 2. Aber auch, wenn der Angeklagte den von der klägerischen Firma erzeugten Malzkaffee unter der oberwähnten Marke ohne Umhüllung nach dem Gewichte verkauft oder feilgehalten hätte, wäre in einer solchen Handlung der Tatbestand des Vergehens nach § 23 zit. Ges. nicht enthalten.

Bei der Beurteilung dieser Frage ist zu erwägen, zu welchem Zwecke das Markenschutzgesetz erlassen wurde, und was es durch die Bestimmungen der §§ 23 bis 25 zit. Ges. schützen will. In dieser Beziehung will das Gesetz den Erzeuger irgend einer Ware in erster Linie dagegen schützen, daß ihm ein fremdes Fabrikat unterschoben werden kann, weil der Erzeuger ein wesentliches und begründetes Interesse daran hat, daß seine Produktivkraft, das Resultat seiner Arbeit und die Qualität der von ihm erzeugten Ware anerkannt werde. Diese Anerkennung soll die Schutzmarke dem Erzeuger dadurch schützen, daß sie verhindert, daß fremde, vielleicht minderwertige Fabrikate unter seiner Flagge in das Publikum gelangen und für seine Fabrikate gehalten werden. Das, was das Gesetz in erster Reihe anstrebt, ist nicht das Interesse des Publikums daran, daß es immer echte Ware bekommt, was schon daraus zu ersehen ist, daß der Eingriff in das Markenrecht nicht von amtswegen, sondern nur über Antrag des beschädigten Markenberechtigten und nicht des kaufenden Publikums geahndet wird.

Dieses Leitmotiv des Gesetzes muß bei der richtigen Interpretation des Wortes „Ware" in den §§ 23 bis 25 zit. Ges. vor Augen gehalten werden; es muß sich um eine fremde Ware handeln, nie um das Produkt des Hinterlegers.

Digitized by Google

Hat daher der Angeklagte den von der Klägerin erzeugten Malzkaffee mit einer Marke versehen, welche im wesentlichen jener gleicht, mit welcher die klägerische Firma selbst die Ware bezeichnet, so hat er, wenn er den Kaffee ohne Umhüllung verkauft hat, vielleicht etwas getan, was die Firma ihm nicht gestattet hat, was ihr unangenehm ist, hat aber nicht das Vergehen nach § 23 zit. Ges begangen.

Es ist somit klar, daß nach § 23 zit. Ges. nur das zu ahnden ist, was durch diese gesetzliche Bestimmung unter genau festgesetzten Bedingungen als strafbar bezeichnet ist, und nicht auch das, was gegen den Willen des betreffenden Berechtigten bezüglich der Bezeichnung seiner Ware geschehen ist, aber mit den Interessen, die das Gesetz schützen will, nicht im Widerspruch steht.

Da endlich der Angeklagte durch die Herstellung der obbeschriebenen Aufschrift die Marke der klägerischen Firma zwar nachgeahmt hat, jedoch, wie aus den vorstehenden Ausführungen erhellt, nicht zu einem, nach § 23 zit. Ges. strafbaren Zwecke, so erscheint die Klage in jeder Richtung unbegründet.

Es ist nicht zu leugnen, daß durch den Verschleiß des, durch die Klägerin erzeugten Malzkaffees ohne Umhüllung die Kontrolle, daß unter der Schutzmarke keine fremde Ware verkauft werde, erschwert wird, die strikte Bestimmung der §§ 23 und 25 zit. G. gestattet jedoch nicht, daß die Klägerin in ihrem Bestreben nach leichter Kontrolle von Seite der Strafgerichte unterstützt werde, deren Hilfe sie vorliegend anrutt.

Es war daher der Angeklagte nach § 259 III St.-Pr.-O. freizusprechen.

Patentrecht.

Entscheidung des Patentamtes (Anmelde-Abt. VII.) vom 19. Februar 1903, Z. 30479, ex 1902.

Der Ersatz eines Maschinen-Elementes durch ein anderes, das mit dem ersteren kinematisch gleichwertig und als solches jedem Fachmann bekannt ist, begründet kein patentfähiges Merkmal.

Gründe:

Die am 27. November 1900 eingelangte Anmeldung hat zum Gegenstande eine Vorrichtung zum Heben und Senken der Saatwelle bei Säemaschinen, die eine mit Schnecken ausgestattete Saatwelle besitzen, welche Vorrichtung dadurch gekennzeichnet ist, das die Saatwelle in Gleitstücken gelagert ist, die mittels Exzenter in vertikalen Führungen der Seiten-, bezw. Versteifungswände des Saatkastens verschoben werden können.

Die Einsprecher behaupten, daß der Gegenstand der Anmeldung bereits vor dem 27. November 1900 im Inlande hergestellt, verkauft und in Gebrauch genommen worden sei, und überdies mit dem Gegenstande ihres österr.-ungar. Privilegiums vom 22. April 1892, Reg. Bd. 42, Seite 1094 auf „Neuerungen an Säemaschinen" im Wesen übereinstimmen. Was die ersterwähnte Behauptung betrifft, so findet diese ihre Bestätigung in der Aussage des von den Einsprechern geführten Zeugen J. S., Maschinenfabrikanten in E.. Zeuge J. Š. gab bei seiner Einvernahme an, daß er bereits seit dem Jahre 1894 Säemaschinen erzeuge und verkaufe, deren mit Schnecken ausgestatteten Saatwellen in, in vertikalen Führungen verschiebbaren Gleitbacken gelagert sind, welche von einer oberhalb angeordneten Welle mittels Kurbeln gehoben oder gesenkt werden, zu dem Zwecke, verschiedene Samengattungen säen zu können.

Hieraus ergibt sich, daß der einzige Unterschied zwischen diesen Maschinen und jener der Anmelderin darin besteht, daß in dem einen Falle die Gleitbacken von Kurbeln, in dem anderen von Exzentern gehoben, bezw. gesenkt werden. Dieser Unterschied kann aber die Patentfähigkeit des Anmeldungsgegenstandes keineswegs begründen, da Kurbel und Exzenter kinematisch gleichwertig sind und es jedem Fachmanne geläufig ist, gewünschten Falles den einen Maschinenbestandteil durch den andern zu ersetzen.

Da durch diese bei dem Bezirksgerichte in W. abgelegte, beeidete Aussage eines Zeugen, der vollkommen glaubhaft und mit Rücksicht auf seine Lebensstellung auch geeignet erschien, die an ihn gestellten Fragen richtig erfassen und beantworten zu können, die Nichtneuheit des Anmeldungsgegenstandes im Sinne des § 3, Pkt. 2 klar erwiesen erscheint, so lag für die Anmeldeabteilung keine Veranlassung vor, in eine Prüfung der weiter vorgebrachten Einspruchsgründe einzugehen, und es mußte vielmehr auf Grund dieser Zeugenaussage im Sinne des § 58 und 60 dem Einspruche Folge gegeben und die Erteilung eines Patentes versagt werden.

Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. A.) vom 18. Juni 1902, Z. 14872.

Eine Erfindung kann als neu nicht angesehen werden, wenn in einer vorveröffentlichten Druckschrift der dieser Erfindung zugrundeliegende Gedanke mit denselben technischen Mitteln verwirklicht erscheint.

In der Kombination von nicht als neu zu betrachtenden Vorrichtungen mit anderen bekannten Vorrichtungen zum Zwecke bereits erreichter technischer Ziele kann eine patentfähige Erfindung nicht erblickt werden.

Begründung.

Die vorliegende Anmeldung wurde unter Vorhalt des vorzeitig veröffentlichten D. R. P. Nr. 88151 gemäß § 3 Pat.-Ges. zurückgewiesen.

In der Beschwerde versucht der Anmelder nachzuweisen, daß das Einlaßregulierventil, dessen Patentierung er anstrebt, in seiner Konstruktion wesentlich verschieden von jenem des Patentes Nr. 88151 sei, und überdies mit Mitteln kombiniert, welche, wenn an sich bekannt, eben in ihrer Kombination mit dem besagten Regulierventil neue technische Effekte hervorzubringen ermöglichen. Zugleich wird ein neuer „richtig gestellter" Patentanspruch vorgelegt.

Die Beschwerde erscheint jedoch nicht gerechtfertigt.

Ein Vergleich der vom Patentanmelder beschriebenen Konstruktion eines Einlaßregulierventiles mit dem von D. R. P. Nr. 88151 beschriebenen „gesteuerten Mischdoppelventil" ergibt nämlich folgendes:

Die Erfindungsidee der vom Patentanmelder beschriebenen Konstruktion eines Einlaßregulierventiles liegt lediglich in dem Gedanken, einem doppelsitzigen Ventil Gas und Luft entweder gesondert oder bereits in entsprechender Weise gemischt zuzuführen und durch die von einem Regulator bewerkstelligte Änderung der Hubhöhe dieses doppelsitzigen Ventiles die Ladungsmengen der jeweiligen effektiven Leistung der Explosionsmaschine anzupassen. Das durch das D. R. P. Nr. 88151 geschützte „gesteuerte Mischdoppelventil" ver-

Digitized by Google

wirklicht gleichfalls diesen Erfindungsgedanken, sichert aber durch eine eigenartige Ausbildung des Ventilgehäuses an Stelle des Gaseintrittes einerseits und des Lufteintrittes andererseits nebstdem auch noch die Möglichkeit einer Regelung der prozentuellen Zusammensetzung des das Ventil durchströmenden Gemisches aus Gas und Luft (welcher Tatsache Anmelder auf Seite 8 seiner Beschwerde mit Unrecht widerspricht) und ordnet endlich das ganze Mischdoppelventil in einer solchen Ausführung an, daß dasselbe gegen, vom Motorcylinder kommende Rückschläge als Sicherheitsventil funktioniert. Es erscheint also die einzige Erfindungsidee, welche der vom Patentanmelder beschriebenen Konstruktion eines Einlaßregulierventiles selbst zugrunde liegt und zwar mit dem vom Anmelder vorgeschlagenen Mittel eines doppelsitzigen Ventiles auch in der vom D. R. P. Nr 88151 beschriebenen Konstruktion verwirklicht und die Unterschiede, welche zwischen den beiden in Vergleich zu ziehenden Konstruktionen bestehen und teilweise vom Patentanmelder zum Zwecke der Rechtfertigung seines Patentanspruches hervorgehoben werden, sind darauf zurückzuführen, daß die durch das D. R. P. Nr. 88151 beschriebene Konstruktion in der früher angegebenen Weise auch noch zwei andere weitergehende Erfindungsgedanken verwirklicht. Den einen dieser beiden weitergehenden Erfindungsgedanken, nämlich die Regelung der prozentuellen Zusammensetzung des Ladungsgemisches aus Gas und Luft will auch Patentanmelder verwirklichen, jedoch nicht durch sein zur Patentierung angemeldetes Einlaßregulierventil selbst, sondern durch eine Kombination dieses Einlaßregulierventiles mit bereits bekannten anderen Details und zwar mit zwei Regulierhähnen und einem Druckreduzierventil. Eine Verwirklichung des anderen der beiden früher angeführten weitergehenden Erfindungsgedanken des D. R. P. Nr. 88151 wird vom Patentanmelder nicht angestrebt.

Nachdem nun der einzige dem Einlaßregulierventil des Patentanmelders zugrunde liegende Erfindungsgedanke im D. R. P. Nr. 88151 mit dem gleichen technischen Mittel verwirklicht erscheint, wie es Anmelder vorschlägt, kann dieses Einlaßregulierventil selbst nicht mehr als neu und daher auch nicht als patentfähig bezeichnet werden.

Da ferner auch in der Kombination von nicht als neu anzuerkennenden Vorrichtungen mit anderen bereits bekannten Vorrichtungen — als wie mit zwei Regulierhähnen und einem Druckreduzierventil — zum Zwecke bereits erreichter technischer Ziele eine patentfähige Erfindung nicht erblickt werden kann, konnte auch unter Zugrundelegung des mit der Beschwerde vorgelegten, angeblich richtig gestellten Patentanspruches die Erteilung eines Patentes nicht erfolgen.

Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 24. Juni 1902, Z. 15695.

Hat der Anmelder die ihm zur Erstattung einer Äußerung gesetzte Frist verstreichen lassen, ohne in offener Frist die Äußerung zu erstatten oder ein Fristgesuch einzubringen, so ist die Anmelde-Abteilung befugt, ohne Berücksichtigung eines inzwischen verspätet eingelaufenen Fristgesuches zur meritorischen Entscheidung zu schreiten und zwar auch dann, wenn jene Frist nicht ausdrücklich als „letzte" bezeichnet war.

Aus den Gründen:

In seiner rechtzeitig erhobenen, gegen den Zurückweisungsbeschluß der Anmelde-Abteilung gerichteten Beschwerde hat der Beschwerdeführer ausgeführt, die Zurückweisung seiner Anmeldung gründe sich darauf, daß er den die Anmeldung bemängelnden Vorbescheid nicht innerhalb der mit Fristbescheid vom 19. März 1901 bis einschließlich 16. April 1901 als letzter erteilten Frist beantwortet habe, während die ihm zugekommene Ausfertigung des Fristbescheides vom 19. März 1901 nichts von einer „letzten Frist" enthalte. Es sei ihm daher, unter Aufhebung des auf eine irrige Voraussetzung aufgebauten Zurückweisungsbeschlusses über sein weiteres Fristgesuch vom 17. April 1901 noch eine Frist zur Erstattung seiner Äußerung auf den ihm von der Anmelde-Abteilung V gegebenen vorzitierten Vorbescheid zu gewähren.

Was nun die erfolgte Abweisung des am 17. April 1901 eingelangten Fristgesuches des Anmelders anlangt, so war diese im Gesetze vollkommen begründet. Denn dieses Fristgesuch ist, nachdem die dem Anmelder mittels Bescheides vom 19. März 1901, Z. 4235, erteilte, bezw. erstreckte Frist am 16. April 1901 abgelaufen war, nicht mehr in offener Frist, sondern nach Ablauf derselben überreicht worden. Wenn auch in der dem Anmelder zugekommenen Ausfertigung des letzterwähnten Fristbescheides die bis einschließlich 16. April 1901 erstreckte Frist nicht „als letzte" bezeichnet wurde, wie dies wohl in dem hierämtlichen Konzepte des Fristbescheides ausdrücklich hervorgehoben worden war, so besagte dieser Fristbescheid doch ganz ausdrücklich, daß nach ungenütztem Ablaufe der erteilten Frist von der Anmelde-Abteilung nach der Aktenlage Beschluß gefaßt werden würde. Es war also ohne Rücksicht darauf, ob in der dem Beschwerdeführer zugekommenen Ausfertigung des Fristbescheides die Frist ausdrücklich als letzte bezeichnet war oder nicht, das verspätet eingelangte Fristgesuch abzuweisen, da der Beschwerdeführer auf eine weitere Fristerstreckung doch nur dann Anspruch erheben konnte, wenn er vor Ablauf der erteilten Frist, mochte sie auch nicht als „letzte" erteilt gewesen sein, um Erstreckung derselben angesucht hätte.

Die Anmelde-Abteilung ist also mit Recht zur meritorischen Entscheidung geschritten, ohne dem Anmelder eine nochmalige Frist zur Äußerung auf den Vorbescheid zu erteilen und diese Äußerung abzuwarten.

Was die Ausführungen des Beschwerdeführers hinsichtlich der meritalen Zurückweisung der Anmeldung mangels der Neuheit des Erfindungsgegenstandes anlangt, so konnte die Beschwerde-Abteilung die vom Beschwerdeführer vertretene Anschauung nicht teilen; dieselbe ist vielmehr der Anschauung gewesen, daß durch die dem Anmelder in dem Vorbescheide vom 7. November 1900, Z. 15130, entgegengehaltenen Druckschriften das Imprägnieren sowohl mit Cellulose-Xanthat, als auch mit Kautschuk, Guttapercha- und Harzlösungen bekannt geworden sei, und daß auch die Kombination der beiden Imprägnierungen nicht patentfähig sei, da in dem Überziehen eines in bekannter Weise bereits mit Cellulose Xanthat präparierten Gewebes mit Kautschuk oder Guttapercha nichts anderes, als die übliche Endoperation, wie sie bei der Behandlung solcher Stoffe ganz auch gäbe und schon vor der Patentwerbung im Inlande bekannt gewesen sei, erblickt werden könne.

Die Beschwerde-Abteilung vermochte weiters in dem vorherigen Aufrauhen der Gewebe darum nicht ein neues und patentfähiges Merkmal zu erblicken, weil es eine längst bekannte Maßregel zur Beförderung des Haftbarmachens von Überzügen

Digitized by Google

darstellt. Das Imprägnieren im Vacuum endlich, das dem Anmelder seitens der Anmelde-Abteilung nicht ausdrücklich als bekannt vorgehalten wurde, konnte als ein patentfähiges Merkmal der angemeldeten Erfindung deshalb nicht angesehen werden, weil es seitens des Beschwerdeführers selbst bei der mündlichen Beschwerdeverhandlung als für das angemeldete Verfahren unwesentlich und überdies bekannt bezeichnet worden ist.

Nach dem Gesagten mußte die Beschwerde als unbegründet zurückgewiesen und der angefochtene Beschluß der Anmelde-Abteilung bestätigt werden.

Das Recht aus der Erfindung im österreichischen Patentgesetze.

Von

Prof. Dr. Carl **Herrmann E. v. Otavský** in Prag.

(Fortsetzung.)

Präjudiziell ist hier zunächst die Frage, ob der frühere „Patentinhaber", „Patentbesitzer" (§ 29, Abs. 1 u. 7) tatsächlich bis zur Aberkennung Subjekt des Patentrechtes sei oder ob nicht vielleicht schon von der Patenterteilung an der Erfinder selbst als der wahre — wenn auch vorläufig nur latente — Träger des Rechtes zu betrachten sei. Auch die letztere Ansicht ist in der Doktrin nicht ohne Verteidiger geblieben[5]), indessen finden sich für dieselbe im Gesetze keinerlei Anhaltspunkte. Im Gegenteil, schon die oben zitierten gesetzlichen Bestimmungen, in welchen das Patentrecht und seine vollen Wirkungen an die Erteilung des Patentes geknüpft werden und als Subjekt der betreffenden Befugnisse der Patentinhaber (resp. Patentbesitzer) hingestellt wird, sprechen dafür, daß der Patenterteilung rücksichtlich der subjektiven Verknüpfung des Patentrechtes ein konstitutiver Charakter zukommt.[6]) Eine Stütze ergibt sich für diese Auffassung auch aus der Vergleichung des zit. § 29 mit der in § 28 gegebenen Bestimmung über die Nichtigerklärung des Patentes: Während in § 28 — wo es sich um die Anfechtung des Patentes wegen Mangels der objektiven Voraussetzungen des Patentrechtes handelt — die Wirksamkeit der Nichtigerklärung ausdrücklich auf den Zeitpunkt der Anmeldung des Patentes zurückbezogen wird (Abs. 3., Satz 1), fehlt es in § 29 an einer analogen Bestimmung rücksichtlich der Aberkennung, obwohl der letzte Absatz des § 28 mutatis mutandis in § 29 wiederkehrt. Es folgt daraus, daß die Nichtigerklärung des Patentes, durch welche der Mangel der objektiven Voraussetzungen des Patentes schon von Anfang an, ex tunc festgestellt wird, in dieser Richtung ein deklaratorischer Ausspruch ist, während die Aberkennungsentscheidung blos ex nunc wirkt; hier wird durch einen konstitutiven Ausspruch über die subjektive Zugehörigkeit des Patentes in der Gegenwart disponiert und wird hiedurch das Patent dem bis jetzt vermöge der Patenterteilung berechtigten Patentinhaber von nun an wirklich entzogen.

Dieses Ergebnis kann zum Ausgangspunkte für die Lösung der weiteren sich an § 29 knüpfenden Zweifel dienen, speziell rücksichtlich der nach Abs. 5 event. eintretenden Übertragung des Patentes. Aus dieser letzteren Wendung könnte man nun wohl auf eine Succession des Erfinders in das Patentrecht des sachfälligen Gegners schließen — doch ist dem gewiß nicht beizutreten: wir haben ja schon oben ersehen, daß die von dem früheren Patentinhaber am Patente bestellten Rechte durch die Aberkennung erlöschen; nachdem sich aber das Erlöschen dieser Rechte als eine normale Folge der Aberkennung darstellt — wie es sich aus dem offen zutage liegenden singulären Charakter der Bestimmung des Abs. 7 in § 29 ergibt — muß auch in der Aberkennung ein Untergang des Rechtes des bisherigen Patentinhabers erblickt werden. Es folgt daraus, daß das vom Erfinder gemäß zit. Abs. 5. erworbene Recht nur ein neues Recht sein kann und ist daher der cit. Bestimmung nur der Sinn beizulegen, daß der Erfinder — nach der Beseitigung des Patentrechtes des bisherigen Patentinhabers mittels des Aberkennungprozesses — selbst in die formellen, objektiven Bedingungen des Patentrechtes eintreten kann, mit eigenem originär erworbenen Rechte.[7])

Obwohl hier nun der Gedanke der Rechtsnachfolge entschieden abzuweisen ist, so ist dennoch zwischen der Rechtsstellung der Erfinders, welcher die Übertragung des Patentes auf seine Person bewirkt hat, und jener des früheren Patentinhabers eine bedeutsame Kontinuität nach manchen Richtungen hin festzustellen. Dieselbe äußert sich vornehmlich darin, daß sich das Patentrecht des Erfinders — obwol originär erworben — dennoch auf die formellen, objektiven Bedingungen des Rechtes des Vorgängers stützt, d. i. auf dasselbe „Patent" im formellen Sinne des Wortes. Dies ist für den Erfinder von hoher Bedeutung, da er auf diesem Wege den Patentschutz erlangt, obwohl derzeit die Voraussetzungen für den Neuerwerb eines Patentes nicht mehr vorliegen, da die Erfindung ihre Neuheit schon eingebüßt hat. Ähnlich wie schon oben bei der eigenen Anmeldung nach § 62 findet der Erfinder auch hier für den eigenen Patenterwerb eine günstigere Rechtslage, als sie ihm zustatten käme, wenn die Erfindung nicht schon früher

---

5) Aus der österreichischen Literatur ist hier Bettelheim (d. R. des Erfinders in Österreich) anzuführen, welcher dem Erfinder schon vor der Patentierung das Recht der ausschließlichen Ausnützung der Erfindung, ein mit dem Patentrechte inhaltlich gleiches — und nur in Bezug auf den ihm gewährten Schutz beschränktes — Recht, zuerkennt (S. 137) und in der Aberkennungsklage des Erfinders eine quasi dingliche Klage erblickt, die für den Letzteren den Charakter einer wahren rei vindicatio habe (S. 74). — Mit Recht wendet sich gegen diese Auffassung Em. Adler in „Jurist. Vierteljahrsschrift" 1902, S. 126. — In die Wagschale fällt in dieser Richtung insbesondere auch die Auffassung der Motive zu § 29, wo ausdrücklich hervorgehoben wird, daß dem Urheber kein der Vindikationsklage ähnliches Mittel gewährt werden konnte, da im Sinne des § 28 nur derjenige als Patentberechtigter gilt, der im Register eingetragen ist.

6) Schon für das ältere österreichische Recht wird der Erteilung des Privilegiums der konstitutive Charakter beigelegt insbesondere auch von Randa Besitz, (4. Aufl.), S. 662, Prašák, Spory o příslušnost II., S. 331. — Für das neue Recht ist insbesondere zu verweisen auf die gediegenen Ausführungen von E. Adler: Zivilrechtliche Erörterungen zum Patentregister, S. 121 ff. (Sep.-Abdr. aus Grünhuts Zeitschrift, B. 27.)

7) Rücksichtlich dieser in der Doktrin verschieden konstruierten Fragen ist in der Sache selbst dem Standpunkte E. Adlers l. c. S. 127 ff. beizutreten. Mit Recht kehrt sich derselbe gegen die Auffassung der Aberkennung als Nichtigerklärung des Patentes; der bisherige Patentinhaber habe das Patent giltig erworben, aber nur mit einem dies incertus an incertus quando, als welcher die rechtskräftig ausgesprochene Aberkennung erscheint.

Für die Formulierung dürfte sich hier dienlich erweisen die strenge Unterscheidung des „Patentes" einerseits im materiellen Sinne, als der Berechtigung des Patentinhabers, andererseits im formellen Sinne, als der formellen, objektiven Grundlage dieser Berechtigung. Durch die Patenterteilung wird einerseits die materielle Berechtigung für den Patentinhaber begründet, andererseits werden aber auch die formellen, im Erteilungsstadium festgestellten Bedingungen konstituiert, insbesondere erfolgt auch die Formalisierung des Inhaltes des Patentrechtes („Patentansprüche", § 52, Z. 2); diese formellen Bedingungen des Patentrechtes — „Patent" im formellen Sinne — bleiben durch die Aberkennung unberührt, es erlischt blos die Berechtigung des bisherigen Patentinhabers.

Digitized by Google

einem unberufenen Anmelder patentiert worden wäre.[8])

Wichtig ist es ferner, den Zeitpunkt des Rechtserwerbes seitens des Erfinders, der um die Übertragung des Patentes angesucht hat, zu bestimmen. § 23 P. G. ist hier — in Ermangelung einer Rechtsnachfolge — nicht maßgebend, vielmehr ist die Frage selbständig zu lösen. Der entscheidende Zeitpunkt ist wohl jener der Rechtskraft der Aberkennungsentscheidung, da die Annahme einer Zwischenzeit zwischen dem Rechtsverluste des Gegners und dem Rechtserwerbe des Erfinders notwendig zu Unzuträglichkeiten führen müßte.[9]) Auch die oberwähnte — wenn auch als ungenau zu rügende — Wendung im Abs. 5., § 29 „Übertragung des Patentes" spricht dafür, da in derselben — wenn sie auch nicht im technischen Sinne gebraucht wird — dennoch die Auffassung des Gesetzgebers von dem engen zeitlichen Anschlusse des Rechtsverlustes einerseits und des Rechtserwerbes andererseits zutage tritt.[10])

Eine besondere Beachtung verdient noch die wichtige in Abs. 3, § 29, statuierte Beschränkung, wonach der Anspruch auf Aberkennung gegen den gutgläubigen Patentinhaber innerhalb dreier Jahre vom Zeitpunkte seiner Eintragung im Patentregister verjährt. Zweifel sind hier zunächst in der Richtung möglich, ob es sich hier um eine acquisitive oder eine extinktive Verjährung handelt. Von der ersteren Auffassung scheinen die Motive (zu § 29) auszugehen, indem sie sich rücksichtlich der dreijährigen Frist auf „die analogen Bestimmungen des a. b. G. B." berufen, worunter — wie Adler l. c. S. 140 richtig bemerkt — lediglich die Bestimmungen über die sogenannte bücherliche Ersitzung (§§ 1467, 1469 a. b. G. B.) gemeint werden können. Diese Auffassung stünde indessen im Widerspruch mit dem — wie oben dargelegt — sich aus dem Gesetze ergebenden konstitutiven Charakter der Patenterteilung und ist daher in der zitierten Bestimmung lediglich ein Fall der gewöhnlichen extinktiven Verjährung zu finden.[11])

Ein weiterer Zweifel erhebt sich rücksichtlich des Postulates des guten Glaubens des Patentinhabers nach § 29, Abs. 3. Der Inhalt dieses Erfordernisses ist gewiß aus dem Zusammenhange dieser Bestimmung mit dem Institut der Aberkennung zu schöpfen: als gutgläubig wird jener Patentinhaber gelten müssen, welcher es weder weiß noch auch wissen muß, daß durch die an ihn oder an seinen Rechtsvorgänger erfolgte Patenterteilung das ausschließliche Recht eines anderen auf Patenterteilung verletzt wurde. Bestritten ist auch die Tragweite dieses Postulates: soll die bona fides nur für den Zeitpunkt des Patenterwerbes erfordert werden oder soll sie die ganze dreijährige Verjährungszeit hindurch ungeschmälert fortdauern?[12]) Für das letztere läßt sich ins Treffen führen die oben erwähnte (wenn auch an sich nicht folgerichtige) Auffassung der Motive über die Analogie dieses Falles mit der bücherlichen Verjährung des a. b. G. B., andererseits auch die Fassung des Gesetzes selbst, welches in § 29, Abs. 3 vom „gutgläubigen Patentinhaber" spricht, nicht vom „Patenterwerber".[13]) [14])

C. Im Anschlusse an die vorangehenden Ausführungen über die nach dem Patentgesetze für den Erfinder als solchen aus der Erfindung resultierenden Rechte wollen wir auch noch eine weitere praktisch wichtige Frage in Erwägung ziehen, nämlich, ob der Erfinder als solcher auch das Recht habe, seine einem Anderen patentierte Erfindung zu benützen, mit anderen Worten, ob ihm aus der Erfindung eine wirksame Einrede gegen die eventuelle Eingriffsklage des derzeitigen Patentinhabers erwachse.

Der Anspruch auf Aberkennung des Patentes, welcher — wie wir schon oben ersehen haben — nur ex nunc wirkt, eignet sich nicht zur Geltendmachung in der Form der Einrede gegen Klagen, durch welche frühere Eingriffe verfolgt werden;[15]) die Frage ist lediglich dahin zu stellen, ob der mit der Eingriffsklage belangte Erfinder sich schlechthin auf seine schöpferische, seine Urheberschaftsbeziehung zur fraglichen Erfindung berufen könne. Bejahen wir sie, so wäre damit eine neue selbständige Rechtswirkung der eben erwähnten schöpferischen Beziehung festgestellt. Wir halten dafür, daß sich die Anerkennung dieser Rechtswirkung zwingend sowohl schon aus dem Rechtsgefühle als auch aus der positiven Gesamtregelung der Rechtslage des Erfinders ergibt:

Räumt man nämlich dem Erfinder als solchem das Recht ein, einen Unberufenen an der Erlangung des Patentes zu hindern, ja sogar das dem letzteren bereits erteilte Patentrecht umzustoßen und selbst an seine Stelle als Rechtssubjekt zu treten, so kann es wohl keinerlei ernstem Bedenken unterliegen, wenn man ihm a majori ad minus auch das Recht zuerkennt, sich unter Berufung auf seine Eigenschaft als Erfinder gegen die Eingriffsklage des unberufenen Patentträgers zu schützen.

Wohl wird es sich dabei fragen, in welchem Umfange ihm dies Recht einzuräumen sei: In subjektiver Beziehung gewiß nur dann, wenn der Kläger eben als unberufener Patentträger erscheint, nämlich wenn er weder selbst der Erfinder ist, noch auch dessen

---

[8]) Die erwähnte Kontinuität kommt allerdings auch darin zur Geltung, daß die Dauer des Patentes mit Rücksicht auf die ursprüngliche Patenterteilung zu berechnen ist (Tag der Bekanntmachung der angemeldeten Erfindung im Patentblatte, § 14, Abs. 1).

[9]) Man müßte hier ein interstitium zu Gunsten der freien Benützung der Erfindung annehmen, überdies müßten die vom vorigen Patentinhaber bestellten Lizenzrechte als mittlerweile erloschen angesehen werden, während doch das Gesetz sagt, daß sie „aufrecht bleiben".

[10]) Wurde um die Übertragung nicht rechtzeitig angesucht, so hat dies das Erlöschen des Patentes zur Folge, und zwar ist letzteres gewiß schon für den Zeitpunkt der Rechtskraft der Aberkennungsentscheidung anzunehmen. Die Bestimmung des Abs. 6 in § 29, daß die Unterlassung des Übertragungsbegehrens „dem Verzichte auf das Patent" gleichzuhalten ist, soll wohl nur besagen, daß hier auch das Patent im formellen Sinne erlischt, ebenso, wie wenn der Patentinhaber auf dasselbe verzichtet. (Vgl. § 26, Z. 3, P. G.)

[11]) So auch Adler l. c. S. 140.

[12]) Bock v. Mannagetta, D. neue österr. Patentrecht, S. 21, sowie Munk, Comm., S. 137, beschranken dieses Postulat auf die Zeit der Anmeldung, resp. (beim Rechtsnachfolger) auf den Zeitpunkt der Registrierung der Übertragung (Munk). Bettelheim l. c. S. 206, verlangt den guten Glauben für die ganze Verjährungszeit; dieselbe Auffassung ergibt sich aus den Ausführungen Adlers l. c. S. 141.

[13]) Im letzten Absatz des § 29, betreffend die Aufrechterhaltung der Lizenzrechte heißt es, daß letztere „redlich erworben" sein müssen und ist hier daher das Erfordernis der bona fides auf die Zeit des Erwerbes zu beschränken.

[14]) Eine gerichtliche Klage auf Aberkennung des Patentes, bezw. Übertragung desselben ist in den obigen Fällen unzulässig. Wohl finden sich im § 25 P. G. „bei Gerichten anhängige Streitigkeiten" erwähnt, „welche die Zugehörigkeit eines Patentes betreffen", indessen sind hieher gewiß nicht Ansprüche zu subsumieren, welche nach den speziellen Normen des P. G. im besonderen Verfahren vor dem Patentamte zur Geltung gebracht werden. Vgl. hiezu Ott, Soustavný úvod ve studium nov. řízení, s. I., S. 101, sub lit. *a*), wo die Kompetenz der Handelsgerichte rücksichtlich der eben erwähnten Streitigkeiten über die Zugehörigkeit des Patentes beschränkt wird „auf Klagen darüber, wem das Patent nach den Grundsätzen über den Erwerb von Vermögensrechten unter Lebenden oder auf den Todesfall (§ 18) zugehört".

[15]) Bettelheim, S. 208, vertritt die Möglichkeit der Geltendmachung des Aberkennungsanspruches auch im Wege der Einrede. Dagegen vgl. Adler, „Jurist. Vierteljahrschrift", 1902, S. 127.

Digitized by Google

Rechtsnachfolger, noch auch nach dem Gesetze als Erfinder anzusehen ist, wenn er sonach eventuell der Aberkennungsklage ausgesetzt wäre. Zweifelhafter ist schon die Frage, ob auch die erwähnte Einrede auf die Frist von drei Jahren seit der Eintragung des gutgläubigen Patentinhabers zu beschränken ist. Gegen diese Beschränkung ließe sich zwar anführen, daß sie wohl bei dem schneidigen Angriffsmittel der Aberkennungsklage, keineswegs aber bei der bloßen oben erwähnten Einrede angebracht erscheine; indessen geht es, wie wir vermeinen, in Ermangelung eines besonderen positiven Anhaltspunktes nicht an, die Defensive des Erfinders in besagter Richtung über die Grenzen der ihm ausdrücklich im Gesetze zuerkannten Offensive auszudehnen; es wird sonach nach Ablauf der dreijährigen Verjährungsfrist auch der Erfinder selbst der Eingriffsklage des gutgläubigen (unberufenen) Patentinhabers ausgesetzt sein — ein für den letzteren wohl über die Grenzen der Billigkeit günstiges Ergebnis.

Es ergibt sich sonach als eine weitere, die dritte Rechtswirkung, die unmittelbar aus der schöpferischen Beziehung des Erfinders als solcher hervorgeht, die Berechtigung des Erfinders zur betriebsmäßigen Benützung der Erfindung, trotzdem letztere einem dritten Unberufenen patentiert wurde, allerdings aber bloß in den Grenzen des Aberkennungsanspruches des Erfinders; es ist gleichsam eine gesetzliche Lizenz, welche dem Erfinder als solchem in diesen Grenzen zur vollen Erfindungsbenützung zustatten kommt.

II.

I. Die sub I lit. *A—C* dargelegten Rechtsmittel weisen einerseits eine gemeinsame Grundlage auf, nämlich die schöpferische Beziehung des Erfinders zur Erfindung, andererseits verfolgen sie auch einen gemeinsamen Zweck, nämlich die Sicherung der Interessen des Erfinders rücksichtlich der Benützung seiner Erfindung. Gewiß ist es daher auch naheliegend, sie von einem gemeinsamen Gesichtspunkte aus als Ausflüsse eines einheitlichen, schon durch die Tatsache der Erfindung entstehenden Rechtes aufzufassen. Im Patentgesetze selbst findet sich diese einheitliche Auffassung nicht durchgeführt; die Bezeichnungen der Marginalrubrik von § 4 („Anspruch auf ein Patent"), sowie des § 29, Abs. 3 („Anspruch auf Aberkennung des Patentes") decken nicht sämtliche oben sub I dargelegten Rechtswirkungen, die sich schon nach dem Gesetze an die Erfindung als solche für den Erfinder knüpfen. Als angemessene Bezeichnung erscheint für dieses Recht die in der Doktrin übliche Benennung „Erfinderrecht" oder unter Bezugnahme auf dessen Entstehungsgrund „Recht aus der Erfindung".

Die einzelnen, den positiv gegründeten Inhalt des Erfinderrechtes bildenden Rechtsfolgen richten sich zwar durchwegs gegen Personen, die durch bestimmte Beziehungen individualisiert sind, trotzdem ist aber das Erfinderrecht keineswegs bloß ein relatives Recht: die erwähnte Individualisierung ist nur eine Konsequenz des Inhaltes des Rechtes, welches entweder schon das anhängige Erteilungsverfahren oder ein bereits erteiltes Patent zur Voraussetzung hat; als primärer Inhalt des Rechtes stellt sich aber die freie Ingerenz des Erfinders rücksichtlich der gewerblichen Benützung resp. der Patentierung seiner Erfindung dar, sonach auch hier nach diesen Richtungen hin eine Verfügung über die Erfindung, eine Dritten gegenüber geschützte Beherrschung derselben, und erst sekundär folgt daraus die negative „Verpflichtung" des dritten Anmelders bezw. Patentinhabers, diese Ingerenz des Erfinders zu dulden. Es ist sonach auch das Recht aus der Erfindung ein absolutes Recht, welches im Systeme der Privatrechte — ebenso wie das Patentrecht selbst — in die Kategorie der Immaterialgüterrechte einzureihen ist.[16])

II. Das Erfinderrecht entsteht unmittelbar aus der Erfindung, es wird mit der Erfindung gleichsam geboren, es ist die erste und von dem Willen des Erfinders unabhängig eintretende Rechtsfolge der Erfindung.

Wohl greift hier ein die bekannte Kontroverse über die Qualität der Erfindung als Rechtsgeschäft. Trotz der geistvollen Vertretung, welche dieser Auffassung von Seite Kohlers zuteil wird[17]), ist unseres Erachtens hierin dennoch der gegenteiligen Ansicht beizutreten und der Rechtserwerb des Erfinders als ein Erwerb „ex lege" schon an den Tatbestand der Erfindung als geknüpft anzusehen; es folgt daraus für uns, daß dabei weder die Handlungsfähigkeit des Erfinders eine Voraussetzung des Rechtserwerbes bildet, noch auch andererseits die Stellvertretung beim Rechtserwerbe zulässig ist. Folgerichtig wird auch die Bestimmung des § 5, Abs. 3 P. G. von einem anderen prinzipiellen Gesichtspunkte als von jenem der Stellvertretung zu beurteilen sein. Ein Anhaltspunkt ist dabei zu finden in der engen Verknüpfung des hier eintretenden Wechsels in der Person des Trägers des Erfinderrechtes mit den Vertragserklärungen (Dienstesvorschriften) der Beteiligten, deren etwaigen näheren Bedingungen und Vorbehalten sich jener Wechsel zweifellos vollends anschmiegen wird. Dies führt wohl von selbst zur Annahme eines derivativen Erwerbes des Erfinderrechtes seitens des Dienstherrn[18]): Erfinder als originärer Erwerber des Erfinderrechtes ist sonach auch hier die Dienstperson; der Dienstherr tritt aber auf Grund der Vertragsbestimmung schon von der Entstehung der Erfindung an als Rechtsnachfolger in das Recht ein.

III. Das Recht aus der Erfindung ist übertragbar. Ausdrücklich wird dies erhärtet durch die Bestimmungen der §§ 4, 29, Abs. 1, Z. 1, Abs. 2, Z. 3, § 62 in Verbindung mit § 58 und überdies auch, wenn der Konstruktion des derivativen Rechtserwerbes des Dienstherrn nach § 5, Abs. 3 beigetreten wird, durch die letztzitierte Bestimmung. Lediglich betreffs der Befugnis, die Übertragung des Patentes nach § 29, Abs. 5 zu begehren, erwähnt das Gesetz ausdrücklich bloß den Erfinder, ohne — wie sonst — auch den Rechtsnachfolger zu nennen; indessen ist wohl dieser Weglassung — mangels innerlicher Gründe hiefür, sowie mit Rücksicht auf die Motive, die hier überhaupt nicht unterscheiden, — keinerlei Bedeutung beizulegen.

Fragen wir, in welcher Weise die Übertragung des Erfinderrechtes vor sich gehe, so ist zu erwägen, daß es sich hier nicht um ein körperliches Objekt, sondern um das Recht an einem Immaterialgute handelt und ist hier sonach nach den allgemeinen Rechtsgrundsätzen das Prinzip der Nichtförmlichkeit entscheidend. Es folgt daraus, daß das Erfinderrecht, wenn es vom Erfinder sukzessiv auf zwei verschiedene Personen übertragen wurde, ausschließlich auf den ersten Erwerber übergeht, wenn auch die erste Übertragung formlos, die zweite aber durch Übergabe eines körperlichen Objektes, an

16) Über die allgemeine Natur dieser Rechte und ihre Klassifizierung im Systeme des Privatrechtes vergl. neuestens Randa im „Sborník věd právních a státních", I., S. 1 ff.

17) Neuestens im „Handbuch des d. P. R. (1902) S. 229 ff.

18) So auch Munk Comm. S. 45, E. Adler in Krit. Vierteljahresschrift f. Gesetzg. u. Rechtswiss. 1902, S. 389. — Anders natürlich von seinem Gesichtspunkte aus Kohler l. c. S. 134 ff., auch Suman in seinem Kommentar z. P. G. (Beil. zur „Gerichtshalle"), S. 63.

Digitized by Google

dem sich die Erfindung betätigt, z. B. einer Vorrichtung, eines Fabrikats etc. geschieht.[19])

IV. Für das Erfinderrecht ergeben sich aus dem Patentgesetze einzelne besondere Erlöschungsgründe. Des näheren gilt:

1. Der für den Berechtigten vorteilhafteste, gewissermaßen normale Erlöschungsgrund ist die Patentierung der Erfindung. Hiedurch wird das Recht des Erfinders auf die Patenterteilung konsumiert und es werden ihm nun sowohl gegen die Anmeldung eines Dritten, als auch gegen eine etwa aus Versehen an einen Unberufenen erfolgte neuerliche Patenterteilung selbständige Präventiv- und Repressivmaßregeln zustehen.

Es frägt sich in diesem Zusammenhange, ob das Erfinderrecht auch schon durch die bloße Anmeldung der Erfindung zur Patentierung erlösche? Durch die Anmeldung tritt eine Konsumtion des ausschließlichen Rechtes auf Patenterteilung noch nicht ein; betreffs des Rechtes späteren Anmeldungen mittels Einspruches entgegenzutreten, kommt hier dem Erfinder ein neuer Einspruchsgrund des § 58, Z. 2 zustatten, und zwar ein absoluter Grund, so daß hier die Rechtsstellung des Erfinders vermöge der Cumulierung zweier Einspruchsgründe infolge der Anmeldung erstarkt; in dem Falle allein, wenn der spätere Anmelder ebenfalls Erfinder oder dessen Rechtsnachfolger ist, wird sich der Erfinder ausschließlich auf die zeitliche Prävention seiner Anmeldung stützen können. Dagegen bleibt die Rechtsstellung des Erfinders rücksichtlich des Aberkennungsanspruches durch die Anmeldung unverändert (vergl. oben sub I lit *B*), ebenso bleibt auch seine Einrede gegen die Eingriffsklage des dritten Patentinhabers unberührt (oben I, lit *C*).

Wir ersehen daraus, daß das Erfinderrecht durch die Anmeldung des Erfinders an sich unangetastet bleibt: im Gegenteil, seine Rechtsbeziehung zur Erfindung erfährt durch die Anmeldung nur noch eine Versteifung, indem er (falls nicht schon eine Anmeldung oder gar ein Patent vorliegt) einerseits auch den formellen Anspruch auf die Patenterteilung erwirbt, andererseits aber vermöge des Einspruchsrechtes selbst gegen die Anmeldung eines früheren Erfinders gesichert wird.

2. Welchen Einfluß hat auf den Bestand des Erfinderrechtes die von einer anderen Person überreichte Anmeldung, bezw. die hiedurch erzielte Patentierung? Es wird zu unterscheiden sein, ob diese andere Person ebenfalls Subjekt des Erfinderrechtes ist, oder ob sie in diesem Sinne als eine unberufene erscheint:

a) Im ersteren Falle (Konkurrenz zweier Erfinderrechte) ist die Patentierung zweifellos der späteste Zeitpunkt für das Erlöschen des konkurrierenden — wenn auch früher begründeten — Erfinderrechtes. In der Regel wird es allerdings schon früher erlöschen, nämlich durch die Bekanntmachung der Anmeldung im Patentblatte (vgl. unten sub 3), bis zur Patentierung selbst wird das Erlöschen nur ausnahmsweise (vgl. § 65) aufgeschoben bleiben.

b) Die Anmeldung seitens einer unberufenen Person, resp. die an diese Person erfolgte Patenterteilung läßt dagegen das Erfinderrecht unberührt — ja im Gegenteil, hier wird der Erfinder eben in die Lage kommen, sein Recht gegen die fremde Anmeldung, resp. gegen das schon erteilte Patent in der oben sub I dargelegten Weise in voller Schärfe zur Geltung zu bringen. Erst durch die Verjährung der Aberkennungsklage kommen diese Mittel in Wegfall und tritt dann vom patentrechtlichen Gesichtspunkte in effectu eine Rechtslage ein, als ob das Erfinderrecht selbst erloschen wäre.

3. Eine wesentliche Voraussetzung des Erfinderrechtes ist die patentfähige Erfindung; büßt die Erfindung die Patentfähigkeit ein, erlischt auch das Erfinderrecht. Die ursprünglich vorhandene Patentfähigkeit kann nun durch Wegfall einer wesentlichen Bedingung derselben, nämlich der Neuheit der Erfindung, verloren gehen, d. i. durch Eintritt der in § 3. Z. 1—3 P. G. angeführten Umstände. Allerdings ist hier aber ein wichtiger Vorbehalt zu machen für die sub I lit. *A*. und *B*. des näheren dargelegten Fälle des § 62, bezw. § 29, Abs. 5, wo das Recht aus der Erfindung, trotzdem sie ihre Neuheit eingebüßt hat, weiter bestehen bleibt, was sich darin äußert, daß hier dem die Anmeldung, resp. das Patent eines Unberufenen anfechtenden Erfinder die günstigeren Bedingungen der angefochtenen Anmeldung, resp. des Patentes zu statten kommen. Im Falle des § 29, Abs. 5 ist übrigens die Fortdauer des Erfinderrechtes gewiß nur in den Zeitgrenzen der Aberkennungsklage anzunehmen und wird sonach das Erfinderrecht mit der dreijährigen Verjährung der Klage erlöschen. Dennoch ist dies aber nicht als ein Fall der Verjährung des Erfinderrechtes aufzufassen; dasselbe erlischt auch hier durch den eingetretenen Verlust der Patentfähigkeit der Erfindung, nur bleibt hier die das Recht vernichtende Wirkung bis zum Ablaufe der Verjährungsfrist nach § 29, Abs. 3 suspendiert.

4. Es frägt sich noch im Zusammenhange mit dem eben Dargelegten, ob das Erfinderrecht auch durch Verjährung erlösche? Eine verneinende Antwort ergibt sich aus der absoluten Natur des Erfinderrechts. Es kann somit der Erfinder, resp. sein Rechtsnachfolger sein Recht aus der Erfindung zeitlich unbeschränkt sowohl positiv als auch negativ zur Geltung bringen — insolange überhaupt die allgemeinen Bedingungen für den Bestand des Rechtes vorliegen, insbesondere so lange die Erfindung im Sinne des § 3 P. G. neu bleibt. Die konkreten, gegen bestimmte Personen aus dem Rechte erfließenden Ansprüche unterliegen allerdings der Verjährung, woraus unter Umständen — wie wir oben sub 2 lit. *b*) in fine einem solchen Falle begegnet sind — für den Erfinder vom patentrechtlichen Gesichtspunkte der faktische Erfolg des Unterganges des Rechtes erfließt.

Aus den vorangehenden Ausführungen erhellt, daß das Erfinderrecht als solches, wie es im Patentgesetze seine Regelung gefunden, einen recht kargen Inhalt aufweist. Die absolute Verfügungsgewalt des Erfinders über seine Erfindung ist in relativ enge Grenzen gezwängt, offenbar in der Intention, den Erfinder zur baldigen Erwirkung des Patentes anzuspornen, was einerseits eine intensive Ausnützung der Erfindung für die Zeit des Patentschutzes sichert, andererseits auch die Freigabe der Erfindung zu Gunsten des allgemeinen Fortschrittes der Industrie näherrückt.

Zum Schlusse ist noch ein Doppeltes zu bemerken:

Die oben sub I dargelegten Rechtsmittel sind diejenigen, die dem Erfinder als solchem, so-

[19]) Da es sich nicht um die Übergabe körperlicher Sachen handelt, bleibt hier auch die Anwendung der Bestimmungen des § 367 a. b. G. B., resp. Art. 306 H. G. B. ausgeschlossen. Vergl. dazu Randa „Eigentumsrecht" (2. Aufl.), § 13, S. 331 ff., „Právo vlastnické (5 A.), S. 149 N. 1. — Als übertragbar ist das Erfinderrecht auch Objekt des Pfandrechtes. Heikel ist die Frage der Exequierbarkeit desselben in Ermangelung einer ähnlichen Bestimmung, wie sie für das Gebiet des Autorrechtes in § 14 des Urheberrechtsgesetzes statuiert ist. Näheres darüber s. bei Adler l. c. S. 159 ff.

Digitized by Google

nach vermöge der bloßen Tatsache der Erfindung offen stehen; dem Erfinder werden aber unter Umständen auch noch auf Grund anderweitiger tatsächlicher Beziehungen, die in seiner Person oft zutreffen dürften, noch weitere patentrechtliche Mittel zur Sicherung seiner Interessen zu statten kommen: Es ist dies vor allem der sich an den sogen. Erfindungsbesitz knüpfende Schutz nach § 5, Abs. 1 und 2, welcher demjenigen zu teil wird, der die Erfindung — wie man vielleicht sagen könnte — „entwendungsfähig" besitzt, ferner aber auch der Rechtsschutz des Vorbenützers gemäß § 8, welcher — a contr. des oben sub I lit. *C* dargelegten Rechtsschutzes — nicht an die dreijährige Frist des § 29, Abs. 3 beschränkt ist. [20])

Ferner ist hervorzuheben, daß die vorangehende Darlegung des Inhaltes des Erfinderrechts nicht sämtliche Rechtsfolgen erschöpft, die für den Erfinder aus seiner schöpferischen Beziehung überhaupt entstehen; wir beschränkten uns hierorts auf die Hervorhebung der speziell patentrechtlichen Folgen, welche das in den Normen des geltenden Patentrechtes gegründete Recht aus der Erfindung bilden. Nicht mehr in den Rahmen unserer Aufgabe gehört die Feststellung des Rechtsschutzes, der sich für den Erfinder vom gemeinrechtlichen Standpunkte ergibt, speziell unter dem Gesichtspunkte der Auffassung dieses Rechtes als reinen Persönlichkeits-, Individualrechtes. Für die Beantwortung dieser Fragen gebricht es nach dem gegenwärtigen Stande unserer Gesetzgebung an einer festen positiven Grundlage, doch bilden dieselben ein besonders fesselndes Problem der modernen Rechtswissenschaft, die sich mit ihnen immer intensiver befaßt. [21])

Berichte und Mitteilungen.

Bozen. Über die, mit der Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes in Zusammenhang stehende Frage der Gesetzgebung über Kunst- und Halbwein hielten die Abgeordneten Trafoier und Schrott mit den Gemeindevertretungen von Gries und Zwölfmalgreien eine circa zweistündige Besprechung ab. Es waren zu derselben 40 Mitglieder beider Gemeindevertretungen erschienen. Nach eingehender Diskussion einigte sich die Versammlung einstimmig über folgende Grundsätze:

1. Die Herstellung und der Verkauf des eigentlichen Kunstweines ist gänzlich zu verbieten.

2. Die Herstellung des Halbweines zum eigenen Hausgebrauch ist jedermann, und zwar ohne Konzession zu gestatten.

3. Der Verkauf des Halbweines ist nur den Produzenten, nicht aber den Händlern, und zwar nur direkt an die Konsumenten ohne Konzession, aber unter strengster Deklaration zu gestatten.

4. Als Kontrollsorgane für die Weinbereitung sind nicht die k. k. Finanzwachmänner, sondern eigene vom Staate bestellte und besoldete fachmännisch gebildete Kellerei-Inspektoren zu verwenden.

Berlin. Der immer weitere Kreise ergreifende Ruf nach einer gründlichen Reform des deutschen Gebrauchsmuster-Rechtes hat den deutschen Verein für gewerblichen Rechtsschutz schon vor einiger Zeit veranlaßt, einen Antrag auf Abänderung des Gesetzes vom 1. Juni 1891 den Interessenten zur Überprüfung zu übergeben. Das bezügliche Rundschreiben enthält sowohl in seiner Kritik des geltenden Rechtes als auch in seinen Reformvorschlägen manches, was auch für die in Österreich im Zuge befindliche Reform des Musterschutzes von Interesse ist.

Das Rundschreiben lautet im wesentlichen:

„Das Gesetz vom 1. Juni 1891, betreffend den Schutz der Gebrauchsmuster, das als Mittelding zwischen dem Patentgesetz und dem Musterschutzgesetz zur Ausfüllung der bei Anwendung der erwähnten Gesetze zutage getretenen Lücken berufen ist, schützt Modelle von Arbeits-gerätschaften oder Gebrauchsgegenständen oder von Teilen derselben, insoweit sie dem Arbeits- oder Gebrauchszwecke durch eine Neugestaltung, Anordnung oder Vorrichtung dienen sollen.

Der Eintragung der Gebrauchsmuster geht nun nicht etwa ein Prüfungsverfahren voraus, wie es das Patentgesetz kennt, die Anmeldestelle prüft vielmehr lediglich die Anmeldung darauf, ob alle Erfordernisse des § 2 des Gesetzes gegeben sind. Ob der Gegenstand der Anmeldung eine früher erteilte Patent- oder eine frühere Gebrauchsmuster-Anmeldung verletzt, ob das Muster den Gesetzen oder den guten Sitten widerspricht, ob von dritter Seite gegen die Eintragung Einspruch erhoben wird, darüber hat die Anmeldestelle hinwegzugehen.

Mit Recht sind die gesetzgebenden Faktoren davon ausgegangen, daß eine Prüfung der Frage, ob das angemeldete Gebrauchsmuster andere Gebrauchsmuster oder Patente verletzt oder ob es den Gesetzen oder guten Sitten widerspricht, dem Patentamt nicht aufzuerlegen sei, weil mit dieser Prüfung einerseits dem Patentamte eine Arbeitslast erwachsen würde, die mit der Organisation desselben unvereinbar wäre, andererseits aber auch der Industrie nicht gedient wäre, wenn der weniger nachhaltige Gebrauchsmusterschutz an dieselben oder ähnlichen Bedingungen geknüpft werden sollte, wie der Patentschutz.

Das Fehlen der Vorprüfung ist auch praktisch nie (?) als Mangel empfunden worden, solange Gebrauchsmuster im Sinne des Gesetzes angemeldet und geschützt worden sind.

Es hat sich aber in der Praxis ein erheblicher Mißstand insoferne gebildet, als auf Anmeldung hin zahlreiche Modelle von Gerätschaften oder Gebrauchsgegenständen geschützt worden sind, welche keine Neugestaltung, keine neue Anordnung oder Vorrichtung aufweisen.

Das Wort „Gebrauchsmuster" hat viele Anmelder zu der Anschauung gebracht, als ob der Schutz des Gesetzes vom 1. Juni 1891 über die Gebrauchsmuster nun jedem Gebrauchsgegenstand

---

[20]) Rücksichtlich beider erwähnten Institute ist auf die eingehenden Erörterungen Adlers zu verweisen, l. c. S. 60 ff., 105 ff.

[21]) Der hervorragendste Vorkämpfer auf diesem Gebiete ist Kohler — speziell was die Rechte des Erfinders anbelangt, neuestens im Handbuch des P. R. S. 248 ff.

Digitized by Google

erteilt werden könnte. — Dem ist nun aber nicht so.

Das Gesetz bezweckt vielmehr nur den Schutz derjenigen Gebrauchsgegenstände, die eine bessere Verwendbarkeit für Arbeits- oder Gebrauchszwecke, eine neue sachliche Wirkung aufweisen.

Dem entgegen sind aber seit der Geltung des Gebrauchsmustergesetzes in die Rolle für Gebrauchsmuster zahlreiche Modelle von Arbeitsgerätschaften oder Gebrauchsgegenständen eingetragen worden, die lediglich eine neue figürliche Darstellung, eine eigenartige Form, Dekoration oder sonstige Ausführungsart aufweisen, welche aber eine bessere Verwendbarkeit, eine neue sachliche Wirkung nicht an sich tragen. Derartige Gegenstände können lediglich als Geschmacksmuster in Betracht kommen und daher auch nur nach den Bestimmungen des Musterschutzgesetzes vom 11. Jänner 1876 geschützt werden, soweit die Voraussetzungen dieses Gesetzes gegeben sind.

Die Eintragung derartiger irrtümlich als Gebrauchsmuster bezeichneter Arbeitsgerätschaften oder Gebrauchsmustergegenstände in die Rolle für Gebrauchsmuster ist nur dadurch möglich geworden, daß eben die Anmeldestelle nicht zu prüfen hat, ob überhaupt ein gebrauchsmusterschutzfähiger Gegenstand ihr vorgelegt ist oder nicht, weil die Anmeldestelle lediglich zu prüfen hat, ob in der Anmeldung angegeben ist, unter welcher Bezeichnung das Modell eingetragen wird und welche Neugestaltung oder Vorrichtung dem Arbeits- und Gebrauchszwecke dienen soll.

Die Möglichkeit, auch solche Gebrauchsgegenstände oder Arbeitsgerätschaften, die als Gebrauchsmuster im Sinne des Gesetzes nicht bezeichnet werden können, sich schützen zu lassen, hat dem unlauteren Wettbewerbe, dem ja auch durch das Gebrauchsmustergesetz gesteuert werden soll, nur Vorschub geleistet. Denn es gibt zahlreiche Firmen, die alles schützen lassen, was sie in den Verkehr bringen, selbst, wenn Schutzfähigkeit im Sinne des Gesetzes nicht vorhanden ist; sie versehen den betreffenden Artikel dann mit dem Worte „geschützt" und halten sich dadurch die Konkurrenz ferne.

Die ehrbare Konkurrenz steht derartigen Machinationen vollständig machtlos gegenüber. Denn, wenn auch nach § 4 des Gesetzes jedermann gegen den Eingetragenen die Löschung des Gebrauchsmusters herbeiführen kann, so ist diese Herbeiführung der Löschung für den Betreffenden immer insofern mit Schwierigkeiten verbunden, als er selbst den Nachweis führen muß, daß ein schutzfähiger Gegenstand nicht vorhanden ist, und er in vielen Fällen nicht unerhebliche Kosten vorzuschießen hat, deren Ersatz er im Falle der Vermögenslosigkeit des Eingetragenen nicht erreichen kann

Nimmt aber der Konkurrent unter Nichtachtung der Eintragung das Gebrauchsmuster in Verwendung, so setzt er sich noch weiteren Unannehmlichkeiten aus, die ihm durch eine eventuelle Strafanzeige nach § 10 des Gesetzes erwachsen können.

Es hat sich daher im Verkehrsleben das Bedürfnis ausgebildet, auf Abänderung des Gesetzes dahin, daß vor der Eintragung in die Rolle die Anmeldung auch dahin zu prüfen sei, ob das angemeldete Modell tatsächlich eine Neugestaltung, Anordnung oder Vorrichtung aufweist. . . . .

Als Fassung des § 1 wird in Vorschlag gebracht:

„Arbeitsgerätschaften oder Gebrauchsgegenstände oder Teile derselben, insoweit sie dem Arbeits- oder Gebrauchszwecke durch eine neue Gestaltung oder Vorrichtung dienen sollen, werden, sofern deren Eigenschaften eine neusachliche Wirkung aufweisen, als Gebrauchsmuster nach Maßgabe dieses Gesetzes geschützt."

Durch diese Fassung wird das Gebrauchsmusterschutzgesetz in scharfen Gegensatz zu dem Musterschutzgesetz gebracht, da letzteres Gegenstände mit „neuer ästhetischer Wirkung", ersteres solche mit „neuer sachlicher Wirkung" schützt, so daß Irrtümer seitens der Industriellen und Gewerbetreibenden in vielen Fällen vermieden werden dürften.

Eine Folge der Abänderung des § 1 wäre dann auch die Abänderung des § 2 des Gesetzes, welcher sonach folgende Fassung zu erhalten hätte:

„Arbeitsgerätschaften oder Gebrauchsgegenstände oder Teile derselben, für welche der Schutz als Gebrauchsmuster verlangt wird, sind bei dem Patentamte schriftlich anzumelden.

Die Anmeldung muß angeben, unter welcher Bezeichnung das Gebrauchsmuster eingetragen werden und durch welche sachliche Wirkung die Neugestaltung oder Vorrichtung dem Arbeits- oder Gebrauchszwecke dienen soll. etc. etc. etc."

Schwyz. Der Vorstand des kantonalen Handwerker- und Gewerbevereines überreichte am 20. Oktober 1901 dem Schwyzer Regierungsrat den Entwurf zu einem Gesetze, betreffend das Hausier- und Marktwesen, worauf der Kantonsrat am 28. November 1901 eine Kommission von sieben Mitgliedern bezeichnete, welche in Verbindung mit dem Regierungsrate den Entwurf durchberaten und denselben auf die nächste Sommersitzung der gesetzgebenden Behörde stellen sollte. Die vom Polizeidepartement ausgearbeitete Vorlage betitelt „Gesetz über die Ausübung der Handelsgewerbe im Kanton Schwyz" wurde vom Regierungsrate und von diesem und der hiefür bestellten Kommission in Behandlung genommen.

Der Gesetzesentwurf umfaßt 64 Paragraphen und zerfällt in VI Abschnitte.

Nach einem vom Kanzleidirektor M. Ochsner verfaßten Auszuge aus dieser Vorlage enthält dieselbe folgendes:

Im ersten Abschnitte wird der Umfang des Gesetzes umschrieben. Demnach sind letzterem unterstellt: das ständige Handelsgewerbe einschließlich der Abzahlungsgeschäfte und der Ausverkäufe, der Handels- und Gewerbebetrieb im Umherziehen und der Marktverkehr. Auf Antrag des Regierungsrates können jedoch durch Beschluß des Kantonsrates in dieses Gesetz solche neu auftretende Arten des Handelsgewerbes einbezogen werden, welche darin nicht namentlich genannt sind, aber durch die Natur des Geschäftsbetriebes unter die aufgestellten Kategorien fallen. Vorbehalten bleiben die sonstigen gesetzlichen Bestimmungen über den Gewerbebetrieb, soweit sie durch dieses Gesetz nicht aufgehoben oder abgeändert werden, namentlich diejenigen über die Gelddarleiher, über das Fabrikswesen, die Berufslehre, den Arbeiterschutz, die Sonntagsruhe und über das Wirtschaftswesen.

Von „Allgemeiner Handelspolizei" handelt der zweite Abschnitt. Danach ist es nach § 2 verboten, in öffentlichen Bekanntmachungen oder Mitteilungen,

Digitized by Google

die für einen größeren Kreis von Personen bestimmt sind, bei Anlaß des Angebotes von Waren oder gewerblichen Leistungen, über geschäftliche Verhältnisse, z. B. über Beschaffenheit, Herstellungsart, Preisbemessung, Art des Bezuges oder Bezugsquellen von Waren, Größe des Vorrates, Besitz von Auszeichnungen, über Anlaß oder Zweck des Verkaufes, unrichtige Angaben tatsächlicher Art zu machen, welche geeignet sind, den Anschein eines besonders günstigen Angebotes zu machen. Verboten ist ferner nach § 3, den Verkauf einer mit Preisangabe ausgeschriebenen oder ausgestellten Ware an einen Käufer zu dem angegebenen Preise zu verweigern. Auf glaubwürdige Anzeige hin soll der Gemeindepräsident die sofortige Entfernung solcher Ware aus dem Schaufenster anordnen. Ferner ist verboten, zum Zwecke des Wettbewerbes wider besseres Wissen über das Erwerbsgeschäft eines anderen, über die Person des Inhabers oder Leiters des Geschäftes, über die Waren oder gewerblichen Leistungen eines anderen Unwahres zu behaupten oder zu verbreiten oder arglistige Kniffe, unwahre Angaben, überhaupt unehrliche Mittel anzuwenden, wenn solche Behauptungen, Kniffe, Angaben u. s. w. geeignet sind, das Geschäft oder den Kredit des Inhabers zu schädigen oder dessen Kundschaft abzuleiten. Wer ein Fabrikations- oder Geschäftsgeheimnis, zu dessen Geheimhaltung er verpflichtet ist, verrät, wer sich den Verrat wissentlich zu Nutzen macht, wer sich durch unerlaubte Mittel von einem solchem Geheimnisse Kenntnis verschafft, ist strafbar.

Nach § 6 sollen alle Warengattungen so angeboten, feilgehalten und abgegeben werden, daß der Käufer hinsichtlich Quantität oder Qualität nicht irregeführt oder verkürzt wird. Sodann ist der Regierungsrat befugt, zu verordnen, daß bestimmte Waren im Einzelverkehr nur in vorgeschriebenen Einheiten der Zahl, der Länge und des Gewichtes oder mit einer auf der Ware oder ihrer Aufmachung anzubringenden Angabe über Zahl, Länge oder Gewicht gewerbsmäßig verkauft oder feilgehalten werden dürfen.

Von der Erwägung ausgehend, daß Verkauf, Verhausieren und öffentliche Ankündigung von sogenannten Gella-, Hydra-, Schneeballen- oder Lawinenlosen unter das kantonsrätliche Verbot von Lotterie- und Hazardspielen vom 22. März 1870 fallen, hatte der Regierungsrat am 13. Februar 1900 durch Publikation im Amtsblatt den Verkauf, das Verhausieren und die öffentliche Ankündigung genannter Lose in den Zeitungen untersagt. Über die rechtliche Würdigung des Erlasses eines solchen Verbotes konnte man im Zweifel sein. Der Zweifel wird nun gehoben, indem gemäß Vorlage der Warenverkauf nach den sogenannten Couponsystemen, wonach durch den Verkauf einer gewissen Anzahl von Koupons der Anspruch zum Bezuge bestimmter Waren erworben wird, untersagt ist. Darüber, ob ein Verkauf unter die durch diese Bestimmungen verbotenen Verkäufe einzureihen sei, entscheidet der Regierungsrat. Derselbe ist auch befugt, gegen andere Formen unlauteren Wettbewerbes in ähnlicher Weise auf dem Verordnungswege vorzugehen.

Sämtliche vorerwähnte verbotenen Manipulationen bilden Antragsdelikte. Zur Klage, die beim Bezirksamte anzubringen, ist jeder berechtigt, der Waren oder Leistungen gleicher oder verwandter Art herstellt oder in den Verkehr bringt, jeder Geschädigte, endlich jeder Verband zur Förderung gewerblicher Interessen. Hinsichtlich solcher eingeklagten Handlungen, Bekanntmachungen oder Verkäufe wird dem Bezirksamte, bezw. dem Gerichte ein Inhibitionsrecht bis Austrags der Sache eingeräumt. Dem Geschädigten steht es frei, die Klage auf Schadenersatz gleichzeitig mit oder getrennt von der Strafklage anzubringen. Verurteilende Erkenntnisse sind auf Verlangen des Klägers im Amtsblatt und eventuell in denjenigen kantonalen Blättern, in welchen die strafbare Publikation erfolgte, zu veröffentlichen.

Neues Recht schafft auch das Kapitel der die §§ 11—18 umfaßenden „Ausverkäufe und freiwilligen Versteigerungen". Vorerst die Bemerkung, daß die Bestimmungen, betreffend Ausverkauf auch auf öffentliche, freiwillige Versteigerungen analoge Anwendung finden. Erforderlich ist nun zur Veranstaltung eines freiwilligen Ausverkaufes eine Bewilligung des Polizeidepartements. Letzterem steht auch, nach erfolgter Vernehmlassung des betreffenden Gemeinderates, die Entscheidung darüber zu, ob ein Warenverkauf als Ausverkauf und im fernern als Total- oder Teilausverkauf zu behandeln sei. Ein derartiger Ausverkauf darf gemäß § 13 nur einem solchen Geschäftsinhaber gestattet werden, welche mindestens seit zwei Jahren an dem Orte, in welchem der Ausverkauf stattzufinden hat, den An- und Verkauf der Waren, welche er zum Ausverkauf bringt, betreibt. In außerordentlichen Fällen können vom Regierungsrat Ausnahmen bewilligt werden. Diesem § 13 liegt die wohlmeinende Tendenz zugrunde, das seßhafte Gewerbe vor Überflutung des einheimischen Marktes mit importierten Produkten zu schützen; fraglich bleibt nur, ob eine derartige Sonderbestimmung bundesrechtlich haltbar ist. Damit nun diese Satzungen nicht illusorisch, der Ausverkauf einmal ein Ende finde, waren gewisse Kautelen sehr angebracht. Sie sind niedergelegt in den §§ 14 - 17. Danach hat das bezügliche Gesuch um Bewilligung zu enthalten: Bezeichnung der auszuverkaufenden Waren nach Mengen und Beschaffenheit; die Zeitdauer, während welcher der Ausverkauf stattfinden soll; die Ursache des Ausverkaufes; das Lokal, wo der Verkauf stattfinden soll. Die Auskündigung muß bei Strafe unter Angabe der Wareneigentümers und des wahren Grundes des Ausverkaufes erfolgen und darf marktschreierische Ankündigungen nicht enthalten.

Ein weiterer Schutz vor illoyaler Konkurrenz besteht darin, daß es untersagt ist, Waren in den Ausverkauf zu bringen, die vorsätzlich zu diesem Zwecke angeschafft werden, ferner während der Dauer des Ausverkaufes dem bei der Einreichung des Gesuches vorrätigen Warenlager irgendwelche neue, d. h. damals nicht vorhanden gewesene Waren beizufügen; der Ausverkauf muß vielmehr bis zum Schlusse auf diejenigen Waren beschränkt bleiben, die am Anfange vorhanden waren. Bei Umgehung dieser Bestimmungen ist der Ausverkauf durch die Ortspolizeibehörde sofort zu schließen. Diese, wie die oberen Polizeibehörden sind befugt, in den Verkaufslokalen Revisionen vorzunehmen; ebenso können sie verlangen, daß die zum Ausverkauf bestimmten Waren durch Sachverständige amtlich inventarisiert und in einem abgesonderten Lokale oder, wenn in gewöhnlichem Verkaufslokale, abgesondert von den übrigen Waren aufgestellt und als zum Ausverkauf bestimmt genau bezeichnet werden.

Ferner wird in § 17 bestimmt, daß ein Totalausverkauf in der Regel die Dauer eines Jahres ein Saison- oder Teilausverkauf die eines Monates nicht überschreiten darf. Dabei gilt aber die Restriktion, daß nach Beendigung eines Totalausver-

Digitized by Google

kaufes dem Geschäftsinhaber oder einer Firma, bei welcher derselbe in irgend einer Weise beteiligt ist, binnen drei Jahren kein weiterer Totalausverkauf in den gleichen Artikeln bewilligt werden darf. Dagegen können Teilausverkäufe einem Geschäftsinhaber bewilligt werden: zweimal im Jahre behufs Absatzes von Saisonartikeln; einmal im Jahre wegen Lokalwechsel, Beschränkung des Geschäftes, Übergang an einen anderen Inhaber u. s. w.

London. Für den protektionistischen Zug, welcher gegenwärtig erkennbar durch die englische Handelspolitik geht, liefert einen sprechenden Beleg ein Gesetzentwurf, welcher vom Sir Howard Vincent im Hause der Gemeinen eingebracht wurde. Dieser Entwurf soll den Merchandise Marks Act 1887 in nachstehender Weise abändern. Dieses Gesetz bestimmt bekanntlich (Sektion XVI), daß die Einfuhr von Waren ausländischen Ursprungs in das Vereinigte Königreich verboten ist, wenn diese Waren mit einem Namen oder einer Marke bezeichnet sind, welche Namen oder Marke eines Gewerbetreibenden in dem Vereinigten Königreiche sind oder doch als solche angesehen werden könnten; es sei denn, daß Namen oder Marke mit einer genauen Angabe des Erzeugungslandes versehen sind. Der nämliche Grundsatz gilt, wenn ein Ortsnamen auf der Ware erscheint, welcher den Namen eines im Vereinigten Königreiche gelegenen gleichlautet oder nachgeahmt zu sein scheint; ein solcher Ortsnamen gilt, wenn das Land nicht angegeben ist, als der Name des betreffenden Ortes im Vereinigten Königreich.

Diese Vorschrift hatte bekanntlich die Bezeichnung der Ware mit „Made in Austria", „Made abroad" und dergl zur notwendigen Folge. Nach dem geltenden Gesetze ist nun der Rechtszustand der, daß, wie übrigens die Zollverordnung vom 26. Februar 1900 ausdrücklich hervorhebt — Waren, welche in das Vereinigte Königreich eingeführt werden, ohne mit irgend einer Warenbezeichnung versehen zu sein, auch nicht die eben genannten Angaben über den Erzeugungsort enthalten müssen. Dieselben sind aber nach dem Gesetze auch dann nicht erforderlich, wenn das Warenzeichen, weder an sich, noch durch den Namen des Fabrikanten oder des Erzeugungsortes die oben bezeichnete Gefahr in einer Verwechslung hervorrufen können.

Diesen Rechtszustand will nun der eingangs genannte Gesetzentwurf abändern und zw. nimmt derselbe folgende Norm in Aussicht:

„Die Einfuhr aller im Ausland erzeugten Waren in das Vereinigte Königreich wir hiemit verboten, wenn nicht das Wort „Imported" deutlich und unverlöschbar auf „jedem Stücke angebracht ist".

Eigentümlich mutet hiezu die Begründung an, nach welcher diese Vorschrift nur bestimmt ist, zu verhindern, „daß Waren eingeführt werden, welche betrügerischer Weise als britisches Erzeugnis verkauft werden."

Der Gesetzentwurf ist bisher über die erste Lesung nicht hinausgekommen.

Bücher und Zeitschriften.

Blatt für Patent-, Muster- und Zeichenwesen. Herausgegeben vom kaiserlichen Patentamt. IX. Jahrgang. Nr. 5. Mai 1903.

Personalnachrichten.

Allgemeines. Bildung einer zweiten Abteilung für Warenzeichen, Bezug französischer Patentschriften. — Spanien. Berichtigung von Ungenauigkeiten in der auf Seite 259, Jahrgang 1902 gebrachten Übersetzung des Gesetzes, betreffend das gewerbliche Eigentum, vom 16. Mai 1902.

Internationale Verträge. I. Internationale Union. Präsidialbescheid vom 7. Mai 1903, betreffend die Fragen der rückwirkenden Kraft des Unionsvertrages und der Vertretung von im Auslande wohnenden Anmeldern. — Ratifikation der Brüsseler Zusatzakte durch die Vereinigten Staaten von Brasilien. — II. Übereinkommen zwischen dem Deutschen Reich und Österreich-Ungarn. Zeitpunkt der Geltendmachung der Priorität einer deutschen Patent- oder Gebrauchsmusteranmeldung in Österreich.

Patentwesen. Beschwerdeabteilung I, 17. Februar 1903. Unstatthaftigkeit der Beschwerde gegen den auf Patenterteilung lautenden Beschluß, wenn die Patenterteilung dem Antrage des Anmelders gemäß erfolgt ist. — Reichsgericht, 3. Oktober 1902. Pfändbarkeit des Anspruches auf Erteilung eines Patentes. — Reichsgericht, 17. November 1902. Nichtigkeitsabteilung, 23. Dezember 1901. Nichtigkeitsverfahren, betreffend das dem Dr. Walter Nernst auf ein Verfahren zur Erzeugung von elektrischem Glühlicht erteilte Patent Nr. 104 872. — Frankreich. Erteilung von Abschriften hinterlegter Patente. — Hongkong. Regierungserlaß Nr. 2 vom 1. April 1892, betreffend Abänderung des Gesetzes über die Erteilung von Erfindungspatenten. — Vereinigte Staaten von Amerika. Änderungen im Patentrecht.

Musterwesen. Gebrauchsmuster. Landgericht Breslau, 23. September 1902. Verteilung der Kosten des Rechtsstreites bei sofortiger Anerkennung des gegnerischen Anspruches auf Löschung des Gebrauchsmusters. — Ägypten. Hinterlegungsstelle für Zeichen und Muster. — Berichtigung.

Zeichenwesen. Verzeichnis der Stellen im Deutschen Reich, an denen das Warenzeichenblatt zur unentgeltlichen Einsicht aufliegt. — Beschwerdeabteilung I. a) Beschaffenheitsangabe, 9. Oktober 1902. Wortzeichen Favorit, Favorito, Favorite schutzfähig. — 24. April 1903. — Wortzeichen „Vitellö" für Margarine schutzfähig, 27. April 1903. — Wortzeichen „Mentor" für Schreibhefte, Zeichenvorlagen etc. schutzfähig — b) Täuschungsgefahr, 20. September 1902. „Thüringia" für Nahrung- und Genußmittel eintragbar; auch wenn der Anmelder seinen Sitz nicht in Thüringen hat. — 6. Dezember 1902. Zeichen „M. J. Fleischmann" für die „Erste Bayerische Kognakbrennerei G. m. b. H. vormals J. Fleischmann" nicht täuschend. — Schutz deutscher Warenbezeichnungen in Ecuador. — Ägypten s. S. 150. — Frankreich. Erteilung von Bescheinigungen über eingetragene Marken. — Hongkong. Regierungserlaß Nr. 18 vom 22. 8. 1890, betreffend Abänderung des Gesetzes über die Eintragung von Handelsmarken. — Statistik. Niederlande.

Patentanwaltswesen. Zweite amtliche Ausgabe der „Liste der Patentanwälte". — Eintragungen in die Patentanwaltsliste. — Ausschließung von der Vertretung vor dem Patentamt.

Mitteilungen vom Verband deutscher Patentanwälte. Herausgegeben vom Vorstande. Dritter Jahrgang. Nr. 3. März 1903.

Die Akten des Patentanwalts. Von Th. Stort, Patentanwalt. — Bei Gebrauchsmustern sind Änderungen des Anspruches vor der Eintragung ohne Verschiebung der Priorität zulässig. Mitgeteilt von Hans Heimann, Patentanwalt. — Der Anschluß des Deutschen Reiches an die Internationale Union zum Schutze des gewerblichen Eigentumes. — Erstattung der Patentanwaltsgebühren vor den Gerichten. — Kleine Mitteilungen. — Verbandsnachrichten.

Nr. 4/5. April—Mai 1903.

Ein Patentschiedsgericht. — Wortzeichen „Torpedo" für Pumpen, Spritzen u. s. w. nicht eintragungsfähig. — Zur Fälligkeitsberechnung von Jahresgebühren. — Kleine Mitteilungen. Verbandsnachrichten.

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 15. Juli 1903.* *Nr. 14.*

INHALT.

Ernennungen.

Erlaß des Handelsministeriums vom 13. Juni 1903, Z. 3201 H. M. betreffend die Geschäftsführung des Departements I des Handelsministeriums.

Aufgebote.

Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.

Übertragungen.

Zurücknahmen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Nichtigerklärung.

Erlöschungen.

Entscheidungen. Patentrecht. Entscheidung des k. k. Patentamtes (Nichtigkeits-Abt.) vom 23. Juni 1902, Z. 15.801. Zum Begriffe der Erfindung. Die Substitution eines Materiales durch ein anderes stellt eine Erfindung nur in dem Falle dar, als durch diese Substitution ein technischer Fortschritt (wie z. B. eine bisher unbekannte technisch relevante Wirkung) erzielt wird. In einer solchen Substitution ist jedoch eine Erfindung nicht zu erblicken, wenn es sich lediglich um den Ersatz eines technischen Elementes durch ein bekanntermaßen analog wirkendes Element handelt, oder um die Verwertung der bekannten Eigenschaften der in Betracht kommenden Elemente, wobei das Resultat zu erwarten war und über die Summierung der Teilresultate aus der Verwendung der einzelnen Elemente nicht hinausgeht. Versuche, welche zwar in einem gewerblichen Betriebe vorgenommen wurden, jedoch nur dem kleinen Kreise der unmittelbar mit den betreffenden Arbeiten befaßten Personen zugänglich waren, können als offenkundige Ausübung einer Erfindung nicht betrachtet werden. — Unlauterer Wettbewerb. Entscheidung des Ministeriums des Innern vom 26. Februar 1903, Z. 7007. Durch die Verwendung einer, wenngleich eigenartigen Aufschrift auf von einem bestimmten Unternehmen herausgegebenen Warenverzeichnissen, Katalogen und dergl. wird diese Aufschrift noch nicht zu einer im § 46, Abs. 2 Gew.-Odg. geschützten „besonderen Bezeichnung des Etablissements".

V. Kongreß für angewandte Chemie. 2.—5. Juni 1903. (Schluß.)

Berichte und Mitteilungen. Berlin. Antrag auf Erlassung eines Flaschenschutzgesetzes. — Hamburg. „Pionier", Erfinderverein in Hamburg. — Basel. Unlauterer Wettbewerb und Verkaufsverweigerung. — Amsterdam. Reform der Markenschutzgesetzgebung. — London. Alleinrechte an Ortsbezeichnungen.

Bücher und Zeitschriften.

Seine k. u. k. Apostolische Majestät haben mit Allerhöchster Entschließung vom 11. Juni d. J. den Technischen Rat im Patentamte Johann Sahulka zum ordentlichen Professor der Elektrotechnik an der technischen Hochschule in Wien allergnädigst zu ernennen geruht.

Hartel m. p.

Erlaß des Handelsministers vom 13. Juni 1903, H. M., Z. 3201, betreffend die Geschäftsführung des Departements I des Handelsministeriums in Angelegenheit des Erfindungs-, Marken- und Musterschutzes und der Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes.

Seine k. und k. Apostolische Majestät haben mit Allerhöchster Entschließung vom 16 Mai d. J. Seiner Exzellenz dem Herrn k. k. Sektionschef im Handelsministerium und k. und k. gebeimen Rate Béla Freiherrn v. Weigelsperg die erbetene Übernahme in den bleibenden Ruhestand allerallergnädigst zu bewilligen und ihm aus diesem Anlasse das Großkreuz des Franz Josef-Ordens zu verleihen geruht.

Nachdem in Vollziehung dieser Allerhöchsten Schlußfassung Seine Exzellenz Herr Sektionschef Freiherr v. Weigelsperg der aktiven Dienstleistung enthoben wurde, habe ich den mit der Allerhöchsten Entschließung vom 26. Mai d. J. zum Sektionschef ernannten Dr. Richard Hasenöhrl mit der Leitung der I. Sektion des Handelsministeriums betraut.

Aus diesem Anlasse finde ich mich bestimmt, in der Zusammensetzung der I. Sektion folgende Änderungen eintreten zu lassen:

Die Departements I, IIIa, b und c, sowie das arbeitsstatistische Amt werden aus dem Verbande der I. Sektion ausgeschieden.

Der als Leiter des erstgenannten Departements auf Grund der Allerhöchsten Entschließung vom 19. Juli 1898 fungierende Präsident des Patentamtes, Sektionschef Dr. Paul Ritter Beck v. Mannagetta, sowie in dessen Vertretung der Ministerialrat Dr. Paul Schulz, werden unter Aufhebung der mit der Präsidial-Kurrende vom 19. Dezember 1898 Z. 4364*) vorgeschriebenen Vorrevision des Herrn Sektionschefs der I. Sektion des Handelsministeriums ermächtigt, die Erledigungsentwürfe der dem Departement I zugewiesenen Geschäftsstücke, soweit dieselben nach den Vorschriften mir vorzulegen sind, zu revidieren und die übrigen selbstständig zu approbieren, sowie die Reinschriften der letzteren in meinem Namen zu fertigen.

Speziell behalte ich mir vor, die Reinschriften aller definitiven Entscheidungen in Privilegien-, Marken- und Musterschutzangelegenheiten selbst zu unterfertigen.

. . . . . .

Der k. k. Handelsminister:
Call m. p.

*) S. Österr. Patentbl. I. Jhrg. 1899, Nr. 1, S. 23.

Digitized by Google

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslagehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 15. Juli 1903.

Patentklasse.

3 a. Fenwick Albert Dixon, Maschinist in Boston (V. St. A.). — Vorrichtung für die Messerbewegung an Maschinen zum Falten der Werkstücke für die Wäschefabrikation, gekennzeichnet durch eine seitlich bewegbare Messerstange, auf welcher sich die Einfaltmesser der Länge nach bewegen und derart verstellt werden, daß die seitlichen und Längsbewegungen entweder aufeinanderfolgend oder gleichzeitig stattfinden, um entweder überlappende Eckkanten oder runde Kanten zu erzeugen. Die Reihenfolge der zu faltenden Kanten wird dadurch verändert, daß die die Bewegung der Messerstangen und Schlitten herbeiführenden Kurvenscheiben auf beiden Seiten gegeneinander versetzte Nuten besitzen, die durch Verschieben der Scheiben nach Belieben zur Wirkung kommen. Die Eckfaltmesser besitzen verstellbare, für runde und eckige Kante dienende Scheiben. — Ang. 10. 10. 1902 [A 5305—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Wilhelm Heller, Wäschefabrik-Firma in Wien. — Sporthemd. An dem Hemde ist das falsche Halbgilet nur mit seiner oberen Hälfte befestigt u. zw. mittels Nähten, die, um das Durchziehen der Hosenträger zu ermöglichen, örtlich unterbrochen sind. Der Kragen ist nur mit seinem bis zum Schulterschlitze reichenden Teile an dem Kragenbesatze angenäht, während der übrige Teil lose liegt. — Ang. 10. 12. 1902 [A 6445 - 02]. Vertr. V. Monath, Wien.

3 b. Moriz Tiller & Co., Uniformierungsanstalt in Budapest. — Uniformkrawatte mit Kragen, dadurch gekennzeichnet, daß der aus waschbarem Stoff hergestellte Halsteil mit dem Kragen zu einem zusammenhängenden Ganzen bleibend verbunden ist, so daß Krawatte und Kragen in einem gewaschen werden können. — Ang. 11. 6. 1902 [A 3171 - 02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Roja Boleslav, k. k. Leutnant in Kolomea. — Klemme zur Befestigung des Halsstreifens an Uniform-Krawatten: In einer an der Krawatte befestigten Führungsschiene ist eine federnde Zunge angeordnet, welche durch Verschieben nach Bedarf höher oder tiefer eingestellt werden kann, worauf der Halsstreifen zwischen Führungsschiene und Zunge eingeschoben wird. — Ang. 9. 3. 1903 [A 1251 —03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Schisgal David Dr., Arzt in Vernon (Frankreich). — Hosenträger, bestehend aus zwei gleichartigen, symmetrisch angeordneten Riemenverbindungen, dadurch gekennzeichnet, daß der von den vorderen Hosenknöpfen gehaltene Vorderteil jeder Riemenverbindung auch an einem an

Patentklasse.

der Achsel des Hemdes vorgesehenen Knopfe befestigt wird, während das zweiteilige, mit seinem Vorderteile in bekannter Art durch eine über Rollen leicht beweglich geführte Schnur verbundene Rückenstück einerseits an den rückwärtigen Hosenknöpfen, andererseits um den Leib geführt und an einer am Vorderteile angeordneten Schnalle befestigt wird. — Ang. 29. 11. 1902 [A 6214—02]. Vertr. W. Theodorovic, Wien.

3 c. Liesegang August, Kaufmann in Wien. — Hakenverschluß mit einer an dem einen Verschlußteile angeordneten federnden Zunge und einer mit derselben das Hakenmaul bildenden starren Gegenzunge, dadurch gekennzeichnet, daß die letztere mit als Führung für den zweiten Verschlußteil dienenden Ausbiegungen versehen ist, so daß ein seitliches Verschieben der beiden Verschlußteile gegeneinander und ein dadurch erfolgendes Öffnen des Verschlusses verhindert wird. Die federnde Zunge kann auch die Gegenzunge übergreifen und können eine oder beide Zungen mit Rasten versehen sein, so daß der Querteil des zweiten Verschlußteiles zwischen beiden Zungen festgeklemmt wird. — Ang. 28. 5. 1902 [A 2880—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

4. Adolf Frey & Co., Firma in Breslau. — Lampencylinder. Derselbe ist mit Längs- und Querrillen versehen, in denen Metallstreifen eingelegt sind. — Aug. 13. 4. 1903 [A 1896—03]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Search Charles James, Arzt in New-York. — Heizbrenner für flüssigen Kohlenwasserstoff: Der innere der beiden der Luftzuführung dienenden Cylinder ist in seinem oberen, die Flamme umschließenden Teil durchbrochen, in seinem unteren Teile, nahe über dem Boden mit regelbaren Luftzuführungsöffnungen versehen, während der mit der Zuleitung einerseits und mit dem Dampfventil andererseits in Verbindung stehende Verdampfer quer in der Flamme liegend angeordnet ist. — Ang. 28. 8. 1900 [A 4372—00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

6 b. Nowak Eduard, Fabrikant in Smichov bei Prag. — Verfahren zur Vorbereitung der für die Alkoholerzeugung bestimmten Rohstoffe: Das zerkleinerte Material (Abfallstärke und stärkehaltige Rohstoffe überhaupt) wird vor der Verzuckerung, falls dasselbe sauer reagiert, mittels Kalkwasser übersättigt, sodann getrocknet und einem Röstprozeß unterworfen. — Ang. 10. 3. 1902 [A 1281—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

8 a. Oberländer Josef, Kaufmann in Leitendorf bei Leoben. — Trockenofen für Wäsche u. dgl., gekennzeichnet durch einen über eine Feuerung aufgebauten geschlossenen Blechmantel, der einen dessen Endflächen durchsetzenden, beiderseits offenen Blecheinsatz enthält, durch dessen Hohlraum die zu trocknenden Gegenstände, beispielsweise mit Hilfe eines hin- und herbewegbaren Seiles hindurchgeführt werden. — Ang. 3. 4. 1903 [A 1747—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

8 d. Cotton Albert Edwin in Huddersfield (England). — Schleudermaschine für Färbereizwecke: Die von einer Pumpe durch Öffnungen der hohlen Tragachse in das Innere der Trommel gedrückte Flüssigkeit wird zunächst durch Schleuderkraft durch die in Sieb-

Digitized by Google

Patentklasse.

kästen verpackte Ware geführt und hierauf durch an die Stirnwände angeschlossene Schöpfvorrichtungen die sich am Boden des Behälters ansammelnde Flüssigkeit wieder angehoben, in das Innere der Trommel gefördert und so den Siebkästen von der Seite abermals zugeführt. — Ang. 23. 11. 1901 [A 5865—01]. Vertr. V. Monath, Wien.

8 d. Schmitt Jean, Färbermeister in Danjoutin bei Belfort. — Vorrichtung zum Färben, Bleichen, Trocknen, Mercerisieren u. s. w. von in Kegelspulenform aufgewickelten Garnen: Das Garn wird von Hülsen getragen, deren dem cylindrischen Teil der Spulen entsprechender Teil mit Durchlochungen von gleichem Durchmesser versehen ist, während die den kegelförmigen Enden der Spulen entsprechenden Teile der Hülsen Durchlochungen von abnehmendem Durchmesser besitzen. Behufs der gleichmäßigen Zuleitung der Flüssigkeit bezw. der Preßluft zu, bezw. von den einzelnen Spulen sind die Spulenhülsen ohne Zwischenschaltung von Zweigleitungen auf einem plattenförmigen Hohlträger angeordnet. — Ang. 18. 3. 1903, Prior. des D. R. P. Nr. 138893, d. i. vom 8. 1. 1901 [A 1439—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

8 f. Černý Antonin, Parfumeur in Prag. — Verfahren zur Herstellung eines Stärkeglanzmittels: Der bekannten aus Wasser, Borax, Glyzerin, Harz, Terpentinöl, Weingeist und Riechstoffen bestehenden Mischung wird noch Natriumsulfat und Seignettesalz hinzugefügt. — Ang. 6. 7. 1900 [A 1825—99]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Gatzsche Franz in Radebeul (Sachsen). — Verfahren zum Verstärken von gewebten, geflochtenen oder gedrehten Riemen, Gurten und Seilen aus Gespinnstfasern aller Art: Dieselben werden mit einer Lösung von Kautschuk, Harzöl und Stearinpech, welcher Korkmehl zugesetzt ist, durch Eintauchen überzogen, worauf nach erfolgtem Trocknen der Überzug in bekannter Weise zwischen Walzen geglättet wird. — Ang. 17. 3. 1902 [A 1455—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

10 b. Pollard & Metcalf Limited, Firma in Silsden (England). — Vorrichtung zur Herstellung von Feueranzündern: An dem endlosen Bande, mittels welchen die Feueranzünder durch die Imprägnierungsflüssigkeit geführt werden, sind zwei gegenüberliegende Reihen federnder Arme und unterhalb der Führungsrollen des Bandes Spreizvorrichtungen angeordnet, welche das Erfassen und Abgeben der Blöcke durch die federnden Arme vor, bezw. nach dem Imprägnieren ermöglichen. — Ang. 9. 9. 1902 [A 4745—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

11 b. Kunstädter Markus, Buchhalter in Budapest. — Sammelmappe: Ein I-förmiges Befestigungsstück wird mit dem einen Ende durch einen entsprechenden Ausschnitt in dem zu befestigenden Schriftstücke gesteckt, mit dem anderen Ende aber leicht herausnehmbar in einen passend geformten Bügel der Sammelmappe eingehängt. — Ang. 1. 2. 1902. Prior. des ungar. P. Nr. 23079, d. i vom 3. 2. [A 533—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

12 c. Scheible Fritz, Maschinenfabrikant in Aachen. — Schleudermaschine: Die Lauftrommel ist doppelwandig hergestellt und nur die innere Wandung durchlocht, während die äußere, oben offene Wandung undurchlocht bleibt, so daß die abgeschleuderte Flüssigkeit an dieser Wendung in die Höhe steigt, um dann über den offenen Rand derselben gegen in ihren Höhenlagen verstellbare Schutzringe zu spritzen, welche die Flüssigkeit den unten befindlichen verschiedenen Sammelrinnen zuführen. — Ang. 16. 4. 1903 [A 1973—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

12 c. Société anonyme L'Oxyhydrique, Firma in Brüssel. — Neuerungen an elektrolytischen Apparaten: Die zur Aufnahme der Elektroden dienenden und in ihrem unteren Teile wechselweise an einem Ende mit Kammern in Verbindung stehenden Zellen sind dadurch gekennzeichnet, daß sie zur Hälfte ohne Lötung aus gebogenen und oben zur Hälfte aufgeschnittenen Blechen hergestellt sind, zur anderen Hälfte durch den Zwischenraum zwischen zwei benachbarten nahtlosen Zellen gebildet werden, indem diese Zwischenräume durch zwei nach rechts und links umgebogene, mit ihren Kanten zusammengelötete Blechstreifen der nahtlosen Zellen nach oben abgeschlossen werden. — Ang. 23. 6. 1902 [A 3395—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

12 e. Dreher Carl Dr., Chemiker in Freiburg i. B. — Verfahren zur Herstellung von Lösungen der Titansäure in Milchsäure, bezw. von Verbindungen der Titansäure mit Milchsäure: 1. Lösungen der Titansäure in stärkeren Säuren werden mit Lösungen milchsaurer Salze behandelt. 2. Die nach 1 erhaltenen Titanlactatlösungen werden mit Alkalien, Alkalikarbonaten oder bei Abwesenheit von Oxalsäure mit Erdalkalien oder Erdalkalikarbonaten neutralisiert und zur Trockene verdampft. — Ang. 12. 10. 1901 [A 5129—01]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Dreher Carl Dr., Chemiker in Freiburg i. B. — Verfahren zur Herstellung von Lösungen der Titansäure in Milchsäure bezw. von Verbindungen der Titansäure mit Milchsäure: Abänderung des vorstehend beschrieben Verfahrens darin bestehend, daß Milchsäure und die Lactate in konzentrierter Form auf die Titansäure einwirken. — Ang. 6. 11 1901 als Zusatz zu vorstehender Anmeldung [A 5553—01]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

13 a. Altmann Charles Philippe, Ingenieur in Lyon-Naise. — Dampfkessel zur raschen Erzeugung von überhitztem Dampf, bei welchem sich der Wasser- und Dampfraum zwischen zwei aus mehreren Stücken zusammengesetzten Mänteln befindet, dadurch gekennzeichnet, daß der innere die Feuerung umschließende Kesselmantel an geeignet ausgebildeten Rillen mit einem System von Wasserrohren und über denselben mit einer Erweiterung zur Aufnahme von Dampfüberhitzerrohren versehen ist, ferners der obere Dampfraum durch Scheidewände, die zum Trocknen und Führen des Dampfes zu den Überhitzerrohren dienen, unterteilt und auch der Dampfsammler durch eine Wand in zwei Kammern geteilt ist, die durch ein System von konzentrisch in einander angeordneten Überhitzerrohren verbunden sind, während die Feuergase durch ein den Dampf- und Wasserraum durchziehendes Rippenrohrsystem aus der Rauchkammer in einen ringförmigen Sammelkanal und aus letzterem in die Esse geleitet werden. — Ang. 18. 3. 1903 [A 1430—03] Vertr. W. Theodorović, Wien.

Patentklasse.

13 d. Delaunay-Belleville Louis Marie Gabriel, Ingenieur in St. Denis (Frankreich). — Dampfwasserabscheider, dadurch gekennzeichnet, daß der Dampf zwischen den Wandungen zweier ineinander konzentrisch angeordneter cylindrischer Gefäße in einer schraubenförmigen Windung nach unten strömt, wodurch die Wasserteilchen an das Außengefäß geschleudert werden, worauf durch einen plötzlichen Richtungswechsel des Dampfstromes beim Eintritt in das Innengefäß durch eine Öffnung in der Wandung desselben eine weitere Trennung des Wassers vom Dampfe stattfindet, um das Wasser mit Hilfe der Fliehkraft in zwei Stufen vom Dampf abzuscheiden. — Ang. 10. 6. 1902 [A 3145—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

14 a. Hoffmeister Carl, Fabrikant in Wien. — Tandem-Verbund-Dampfmaschine, gekennzeichnet durch einen den Hoch- und Niederdruckcylinder und einen Teil des Schieberkastens umgebenden Dampfsammler, der mit der Dampfmaschine auf der gehobelten Oberseite des ebenwandigen Kastenkessels angeordnet und durch Löcher mit dem Kesselraum in Verbindung steht, um die Cylinder vor Abkühlung zu schützen. — Ang. 23. 11. 1900 [A 5795—00]. Vertr. V. Tischler, Wien.

14 b. Groß Fritz, Ingenieur in Schöneberg bei Berlin. — Verfahren zur Regelung von mehrstufigen Dampfturbinen. Für die Laufräder sämtlicher Stufen mit zunehmender Düsenzahl in den einzelnen Stufen wird eine prozentual gleiche oder annähernd gleiche Anzahl von Düsen abgeschlossen, um die Druckstufen für alle Belastungsgrade konstant oder annähernd konstant zu erhalten. — Ang. 13. 8. 1902 [A 4322—02] Vertr. V. Tischler, Wien.

— Stumf Johann, Ingenieur in Berlin. — Doppel-U-förmige Tasche für Dampfturbinen-Laufräder: Die zu den ebenen Seitenwänden der Tasche senkrecht stehenden Böden haben an den Außenseiten volle Viertelkreisform in ihrer ganzen Höhe. — Ang. 24. 6. 1901 [A 3318—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

14 c. Erste Brünner Maschinenfabriks-Gesellschaft, Firma in Brünn. — Zwangläufige Ventilsteuerung: Die Steuerscheibe der durch das Patent Nr. 7995 geschützten Ventilsteuerung ist doppelarmig, bezw. zu zwei entgegengesetzt liegenden Nasen ausgebildet und sind in der Gleitbüchse zwei an diesen Nasen anliegende Rollen oder feste Bolzen vorgesehen, um außer dem Öffnen der Einlaß- und Auslaßorgane auch das Schließen derselben durch die Steuerscheibe besorgen zu können. — Ang. 27. 11. 1902 als Zusatzpatent zum Patente Nr. 7995 [A 6156—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Schöche Gustav Adolf, Schmiedemeister und Maschinenbauer in Dresden. — Wechselhahn für Verbund-Dampfmaschinen zum Anlassen oder zeitweiligen Antrieb derselben als Zwillingsmaschinen, gekennzeichnet durch ein hohles Hahnküken mit dasselbe in zwei Kammern teilender Zwischenwand und mit je drei in den Kammern vorgesehenen Durchgangsöffnungen, die mit Kanälen im Hahngehäuse derart durch Drehung des Kükens in Verbindung gebracht werden können, daß bei einer Drehung um 180° eine Verbindung des Hochdruckcylinders mit dem Auspuff oder dem Niederdruckcylinder hergestellt wird, und der gleichmäßige Weitergang der Maschine auch während der Dampfumleitung keine Unterbrechung oder Störung erfährt. — Ang. 21. 12. 1900; Prior. des D. R. P. Nr. 115647, d. i. vom 1. 4. 1899 [A 6366—00]. Vertr. V. Monath, Wien.

14 c. Sigmund Wilhelm, Maschinenfabriksdirektor, und Vyhmalik Johann, Ingenieur, beide in Brünn. — Auslösende Ventilsteuerung: Der aktive Mitnehmer steht mit der Ventilspindel durch einen Schlitz in zwangläufiger Verbindung, der den Bogen der Schwingungsachse des Mitnehmers schneidet. Der den aktiven Mitnehmer einseitig stützende Hebel ist mit dem Reglergestänge verbunden. — Ang. 23. 12. 1901 [A 6472—01].

15 a. Gerson Leopold, Redakteur in Cöln a. Rh. — Setz- und Schreibmaschine, bestehend aus einer aufrechtstehenden, mit Schlitzen für jedes Schriftzeichen versehenen Metallplatte, an deren einer Seite sich ein zwecks Benützung mehrerer Schriftarten auswechselbares Magazin für die Letternstangen mit einer den Schlitzen entsprechenden Anzahl von flügelartigen Lager- bezw. Führungsblechen anschließt, von welchen letzteren jedes die oben mit einer Nase gelenkartig verbundenen Letternstangen für einen bestimmten Buchstaben trägt, in Verbindung mit einem Hebelwerk, zum Transport der Nasen der Lettern-tangen in die Schlitze der vorerwähnten Metallplatten. Die Ansprüche 2 und 3 kennzeichnen weitere Einzelheiten der Setz- und Schreibmaschine. — Ang. 29 12. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 137130, d. i. vom 10. 10. 1901 [A 6800-02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Mergenthaler Setzmaschinenfabrik, Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Berlin. — Auslösevorrichtung für die Matrizen von Setzmaschinen mit mehreren Magazinen: Die in den Kanälen der einzelnen Magazine angeordneten Sperrvorrichtungen sind durch geeignete Zwischenglieder derart miteinander verbunden, daß beim Niederdrücken eines, z. B. dem Zeichen *a* entsprechenden Tastenhebels die betreffenden das Zeichen *a* tragenden Matrizen sämtlicher Magazine von den Sperrvorrichtungen freigegeben werden, wobei jedoch vor den Austrittsöffnungen besondere Sperrvorrichtungen vorgesehen sind, welche nur die Matrize desjenigen Magazines fallen lassen, dessen Austrittsöffnung von ihnen freigegeben ist. — Anspruch 2 kennzeichnet eine Ausführungsform der vor den Kanälen angeordneten Sperrvorrichtung. — Ang. 30. 5. 1902 [A 2549—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Mergenthaler Setzmaschinenfabrik, Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Berlin. — Vorrichtung zum Ablegen verschiedener Sorten von Setzmaschinen-Matrizen mittels einer Ablegestange: Der Ablegekasten, in den die Matrizen in bekannter Weise gehoben werden, besitzt eine Fortsetzung, in welcher jede Matrize je nach der Lage ihrer Zahnung zu ihrer Längsachse während des Vorschiebens derart gedreht wird, daß die Zahnung jeder einzelnen Matrize in die Richtung der Zahnung der Ablegestange gelangt, und daß die Matrizen infolgedessen beim Transport über die Matrizenstange teils nach der einen, teils nach der anderen Seite der Ablegestange herabhängen. — Anspruch 2 kennzeichnet eine Einrichtung

Digitized by Google

Patentklasse.

zum Drehen der Matrizen. — Ang. 30. 5. 1902 [A 2906–02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

15 a. Neu Otto, Schriftsetzer in Harburg a. Elbe. — Setzschiff für Schriftsetzer. Die Endleiste kann nach Lösung von Bügeln oder Klammern aus den Fälzen der übrigen Leisten von dem Schiff entfernt sowie auf der anderen Seite in gleiche Fälze eingesetzt und von ähnlichen Bügeln oder Klammern festgehalten werden. — Ang. 23. 3. 1903 [A 1514–03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

— Waton John, Ingenieur in New York. — Sperrvorrichtung für den Ausschließmechanismus an Typensetzmaschinen: Auf der Außenfläche einer Trommel ist ein daumenförmiger Ring vorgesehen, welcher die Schwingwelle und die Schwinghebel in ihrer verdrehten Lage hält, nachdem dieselben von dem ersten Ausschließstück bewegt worden sind, zum Zwecke, ein Zurückziehen der Spatien zu verhindern, bevor die ganze Zeile ausgeschlossen ist. — Ang. 20. 5. 1902 [A 2688–02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

15 b. Albert, Dr. Eugen, Kunst- und Verlagsanstaltsbesitzer in München. — Verfahren zur Herstellung von Tiefdruckplatten, bei welchen die Zurichtung in die Druckform selbst verlegt ist, dadurch gekennzeichnet, daß durch Prägung das Niveau der helldruckenden Teile erhöht oder das der dunkeldruckenden Teile vertieft wird oder daß diese Prägungen in entgegengesetzter Richtung zusammen vorgenommen werden, zum Zwecke, das Wischen der eingefärbten Platte zu erleichtern. — Ang. 1. 10. 1902 als Zusatz zu Patent Nr. 8163; Prior. d. D. R. P. Nr. 134551, d. i. vom 2. 7. 1901 [A 5112–02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Lyon Henry, Photolithograph in Manchester. — Netz oder Gitter für Halbtonmanier im photomechanischen Ätzungsverfahren mit durchsichtigen Punktstellen oder Zwischenräumen auf einem undurchsichtigen Untergrund oder undurchsichtigen Stellen auf einem durchsichtigen Untergrund, dadurch gekennzeichnet, daß diese Stellen auf zwei oder mehr konzentrischen Kreisen derart angeordnet sind, daß keinerlei ununterbrochene geradlinigen Verläufe dieser Stellen auf dem Gitter auftreten. — Ang. 16. 4. 1902 [A 2040–02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Pruhaska Leopold, Buchdrucker, und Basler-Sassara Josef, Buchdrucker, beide in Brünn. — Verfahren zur mechanischen Herstellung von Bilderzurichtungen: Durch Verstärken eines Abzuges mit pulverförmigen Stoffen, gekennzeichnet durch die Anwendung eines aus einem Gemenge von Gips, Schwefel und Kolophonium bestehenden Verstärkungspulvers. — Ang. 9. 5. 1902 [A 2483–02]. Vertr. Moritz Schmolka, Brünn.

15 c. Firma J. G. Schelter u. Giesecke, Maschinenfabrik in Leipzig. — Sicherheitsvorrichtung an Tiegeldruck-, Stanz- und Prägepressen: Infolge der bei Gefährdung der Hand des Arbeiters eintretenden Lageveränderung des Schutzbügels wird eine Sperrklinke angehoben und hierdurch ein am Maschinengestelle gelagerter, unter Federdruck stehender und durch die Sperrklinke in seiner Lage gesicherter Bolzen so ausgelöst, daß er gegen den Ausrückhebel geschleudert und damit

Patentklasse.

eine die Kupplung lösende und zugleich eine Bremse betätigende Drehung des Ausrückhebels herbeiführt. — Ang. 13. 12. 1902 [A 6506–02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

15 f. Hill Hermann, Maschinen-Ingenieur in Savannah (V. St. A.). — Schreibmaschine, bei welcher Tasten beim Anschlagen einen beweglichen Teil eines Motors in Bewegung versetzen, dadurch gekennzeichnet, daß dieser eine Teil mit dem gesamten zum Drucken erforderlichen Elementen der Maschine, d. i. dem Typenträger den Schlitten und dem Druckhammer in kinematischer Verbindung steht, um alle diese Teile in der zum Drucken erforderlichen Aufeinanderfolge in Tätigkeit zu setzen. Mehrere Ausführungsformen der Schreibmaschine. — Ang. 15. 12. 1902 [A 6529–02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— The Kauffman Typewriter Company in Cleveland (V. St. A.). — Schreibmaschine mit Vorrichtung zum Heben und Senken des Papierschlittens, dadurch gekennzeichnet, daß die Umschalthebel je mit einem Schieber versehen sind, von denen beim Anschlagen eines der Umschalthebel der diesen entsprechende Schieber durch seine Verschiebung das Auslösen des die Papierwalze aufnehmenden Trägers aus den den letzteren in seiner Mittelstellung festhaltenden, unter Federwirkung stehenden, schwingbaren Armen bewirkt, während die Schwingbewegung des Schiebers das Anheben, resp. Senken des Papierwalzenträgers und das Festhalten desselben in einer bestimmten Drucklage vermittelt. Mehrere Ausführungsformen. — Ang. 24. 1. 1902 [A 386–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

17 c. Aktiengesellschaft für Worthington-Pumpmaschinen, Firma in Budapest. — Kaminkühler mit hohlcylinderförmigem Kühlflächeneinbau, bestehend aus schichtenweise übereinander gestellten, vertikalen Rohrstutzen oder gerollten Blechen mit dazwischen eingelegten Netzen. — Ang. 14. 4. 1902 [A 1989–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Lamplough Frederick, Ingenieur in Hampstead (Engl.). — Kondensator: Hohle, von Dampf durchströmte Kammern sind in ein oder mehreren Gruppen unter Belassung von Zwischenräumen untereinander verbunden; das Kondenswasser gelangt in ein gelochtes Rohr, das in einer Kappe so angeordnet ist, daß unkondensiert durchtretender Dampf Luftzugverstärkung zwischen den Kammern verursacht und selbst unsichtbar wird. — Ang. 2. 12. 1902 [A 6295–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

19 a. Kuske Wilhelm, Maschinist in Berlin. — Zweiteilige Straßenbahnschiene: Die Grundschiene ist mit konsolartigen Laschen verbunden, mit welchen die an den Laschenstellen abgeflachte Kopfschiene durch senkrecht eingeführte Kopfschrauben verbunden ist. — Ang. 11. 9. 1902 [A 4786–02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

19 b. Melocco Peter, Cement-Betonbau-Unternehmer in Budapest. — Verfahren zur Herstellung von Pflasterungen aus in plastischem Zustande aufgetragenen Kunststeinmassen: In die Pflasterungsmasse wird ein starkes, sich über die gesamte Pflasterungsfläche erstreckendes und dadurch gleichzeitig als Verbindungsglied der einzelnen Felder dienendes Drahtnetz verlegt, wobei die einzelnen Felder an ihren Umflächen zweckmäßig mit Eisen

Digitized by Google

Patentklasse.

schienen ausgefüttert werden, zwischen die eine homogene, elastische Fugenfüllung gegossen wird. — Ang. 20. 1. 1902 [A 317–02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

20 a. Christensen Niels Anton, Maschinen-Ingenieur in Milwaukee (V. St. v. A.). — Führerbremsventil: Die über dem Hauptventil angeordnete Biegehaut schließt eine über derselben befindliche Druckkammer ab, die in der Brems- und Abschlußstellung des Hauptventiles durch eine Bohrung mit einer Hauptbehälterluft zuführenden Bohrung und in der Fahrt und Lösestellung durch erstere Bohrung mit einer in die Außenluft mündenden Bohrung verbunden wird, so daß das Speiseventil bereits in der Bremsstellung durch Hauptbehälterluftdruck voll geöffnet wird, um beim Übergang in die Lösestellung das Lösen der Bremse zu beschleunigen. — Ang. 2. 12. 1901 [A 6022–01]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Dorfinger Eduard, k. u. k. Hauptmann in Budapest. — Einrichtung zur Ausnützung der Straßenbahnfahrzeuge für den Postdienst: An dem Wagenkasten sind besondere Aufnahmsbehälter für die Postsachen, welche nur von außen zugänglich sind, fest oder lösbar angebracht. — Ang. 1. 7. 1902 [A 3549–02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Fischer Michael, Privatbeamter in Wien. — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen: Die in bekannter Weise aus einem unterhalb der Plattform drehbar angeordneten, federnd gelagerten und mit Stützrädern versehenen Auffangkörper bestehende Schutzvorrichtung ist dadurch gekennzeichnet, daß die Verbindung der den Auffangkörper tragenden Streben sowohl mit dem Wagen als auch mit dem Stützrädergestelle mittels Kugelgelenke erfolgt. — Ang. 10. 5. 1902 [A 2515–02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Monbeig Julien Henri, Ingenieur in Caresse (Frankreich), und Forsans Pierre, Ingenieur in Biarritz (Frankreich). — Schmiervorrichtung für Achsen von Eisenbahnfahrzeugen: Der Pumpenkörper einer Ölpumpe ist auf dem mit dem Achslager starr verbundenen Ölbehälter befestigt, während der Kolben der Ölpumpe vermittelst einer Stange mit dem Rahmen des Fahrzeuges verbunden ist, zum Zwecke, die Pumpe infolge der vertikalen Bewegungen des Rahmens unter dem Einflusse der Unebenheiten des Weges zu betätigen. — Ang. 9. 6. 1902 [A 3116–02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

20 d. Corrington Murray, Rechtsanwalt in New-York, und Dodgson Frank Lemont, Ingenieur in Rochester. — Pneumatische Einrichtung zur Stellung von Eisenbahnsignalen und anderen Einrichtungen: Bei einer Einrichtung nach Art des Patentes Nr. 7171 ist nur eine Arbeitsleitung und eine Anzeigeleitung angeordnet, wobei durch Druckerhöhung und Verminderung in diesen Rohrleitungen die Verteilungsorgane bewegt werden. — Ang. 7. 9. 1901 [A 4583–01]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Rogozea Sava, Techniker in Pitesti (Rumänien). — Pedalweichensicherung: Der Weichenzungenanschluß und Verschluß wird durch die Einwirkung eines Pedales auf einen pyramidenförmigen mit den Betätigungsorganen der Weiche verbundenen Verschlußklotz bewirkt. Das Hochgehen des Pedales wird durch eine hydraulische Bremsvorrichtung mit Einrichtung zum Flüssigkeitsersatz verzögert. — Ang. 16. 12. 1901 [A 6327–01]. Vertr. J. Fischer, Wien.

20 d. Schall Anton, Bau-Oberkommissär und Telegraphenkontrollor in Wien. — Elektro-automatisches Vorsignal: Das Vorsignal mit Gewichtsantrieb wird für die Freistellung durch Wechselstrom, der von einem vom Semaphorflügel bewegten Induktor erzeugt wird, ausgelöst, während die Auslösung für die Langsamstellung durch eine ebenfalls vom Semaphorflügel aus erfolgende Batteriestromunterbrechung bewirkt wird. — Ang. 18. 7. 1902 [A 3841–02].

20 e. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Treibachse elektrisch angetriebener Fahrzeuge mit einer isoliert auf ihr sitzenden Hohlachse: Die eine Achse ist am äußeren, die andere am inneren Umfang unrund gemacht und das zwischen beiden Achsen liegende Isolationsmaterial besitzt einen unrunden Querschnitt, zum Zwecke, die Triebkraft von der einen Achse auf die andere durch das Isolationsmaterial zu übertragen. — Ang. 12. 8. 1902 [A 4294–02].

— The Lorain Steel Company in Johnstown (Pensylvanien, V. St. A.). — Unterirdische Stromzuführungseinrichtung für elektrische Eisenbahnen mit Teilleiterbetrieb: Das ungeteilte Speisekabel liegt in jedem Kabelbrunnen mit einer bügel- oder schleifenförmigen Biegung und steht an einer von der Isolierung befreiten Stelle mit Stromschlußfedern in Berührung, die mit dem einen Stromschlußstück des Teilleiters leitend verbunden sind. Ist das Speisekabel in jedem Kabelbrunnen geteilt, so werden die blanken Enden desselben durch einen leicht abschraubbaren Gewindepfropfen einerseits mit einander und andererseits mit dem einen Stromschlußstück des Teilleiters leitend verbunden. — Ang. 9. 1. 1902 [A 104–02]. Vertr. V. Monath, Wien.

21 c. Fa. Dr. Schmidmer & Co. in Nürnberg-Schweinau. — Verfahren und Vorrichtung von Drahtenden ohne Lötung: Die Verbindung erfolgt durch eine Hülse, in welche die Drahtenden eingeführt sind. Das Verfahren besteht darin, daß die Enden der Hülse festgehalten werden und hierauf die Verdrehung der letzteren und der Drahtenden durch eine in der Mitte der Hülse angesetzte Spannkluppe bewirkt wird. Zur Ausführung dieses Verfahrens dient eine Gabel, deren Enden mit zangenartig beweglichen Hebeln versehen sind, die mittels eines in der Klemmstellung feststellbaren Exzenterhebels gegen die Gabelenden gepreßt werden und die Hülse festhalten. — Ang. 31. 1. 1903 [A 517–03]. Vertr. Viktor Tischler, Wien.

— Internationale Elektricitäts-Zähler-Gesellschaft m. b. H. in Berlin. — Elektrizitätszähler: An Stelle der im Kraftfeld fester Stromspulen schwingenden Spannungsspule des D. R. P. Nr. 115662 wird als treibendes Organ ein durch feste Spannungsspulen stets im gleichen Sinne polarisierter, vor festen Hauptstromspulen schwingender oder ein durch feste Hauptstromspulen polarisierter, vor festen Spannungsspulen schwingender Eisenanker oder ein permanenter Magnet benutzt. — Ang. 14. 6. 1901 [A 3131–01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

21 f. Carbone Tito Livio, Ingenieur in Grunewald bei Berlin. — Vorrichtung zur magnetischen Beeinflussung des Licht-

Digitized by Google

Patentklasse.

bogens von Bogenlampen: An einem hufeisenförmigen Magneten schließt sich ein Eisenring, der in einiger Entfernung über dem Lichtbogen angeordnet wird. Der Hufeisenmagnet trägt überdies an einem Schenkel einen verstellbaren Arm, mit Hilfe dessen das entstehende Magnetfeld reguliert werden soll. — Ang. 23. 1. 1903 [A 356—03]. Vert. E. Winkelmann, Wien.

21 f. Societa Generale Italiana Edison di Elettricita in Mailand. — Bogenlampe für mehrphasige Ströme: Drei oder mehrere Kohlen, die ebene oder annähernd ebene Flächen gegeneinander kehren, sind an ihren oberen Enden mit den Zuleitungsdrähten verbunden; der Achsenabstand der Kohlen entspricht den Spannungsdifferenzen zwischen den Zuleitungen (z. B. bei Drehstrom einem gleichseitigen Dreieck). — Ang 21. 4. 1902 (A 3500—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Weissmann Gustave, Ingenieur in Paris. — Montierung elektrischer Glühlampen: Durchlochte Glas- oder sonstige Isolierkörper werden auf die zu Lampen ohne Sockel führenden Zuleitungsdrähte derart aufgereiht, daß nicht nur die Drähte ihrer ganzen Länge nach isoliert, sondern auch die Verbindungsstellen der Zuleitungsdrähte überdeckt sind. — Ang. 22. 7. 1902 [A 3919-02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Wurts Alexander Jay, Potter Henry Noel und Hanks Marshall Wilfred, Ingenieure in Pittsburgh (V. St. A.). — Vorrichtung zum Anheizen von Glühlampen mit Leitern zweiter Klasse durch einen elektrischen Heizkörper: Um zu vermeiden, daß während der gesamten Betriebsdauer der Lampe elektrische Energie zum Fernhalten des Heizkörpers vom Glühkörper verbraucht wird, ist die Einrichtung so getroffen, daß der Heizkörper im stromlosen Zustand vom Glühkörper mechanisch ferngehalten und durch eine im Heizstromkreise liegende elektromagnetische Vorrichtung dem Glühkörper genähert wird. — Ang. 26. 6. 1900 [A 1755—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

21 h. Avril Paul Victor, Ingenieur, und Société Marinier Navoit & Jeanson in Paris. — Selbsttätige Schaltvorrichtung für elektromagnetische Triebvorrichtungen: Eine Welle wird von zwei im entgegengesetzten Sinne umlaufenden Scheiben mittels zweier abwechselnd erregter elektromagnetischer Kupplungen in der einen oder anderen Richtung gedreht, wobei von der anzutreibenden Welle ein zweiteiliger Umschalter in Umlauf gesetzt wird, durch welchen erst die eine und nach einer bestimmten, von der Länge zweier Stromschlußstücke des Umschalters abhängigen Dauer die zweite Kupplung erregt wird. — Ang. 17. 1. 1902 [A 254—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Hopkins Eustace Woolnough, Ingenieur in Berlin. — Einrichtung zur Regelung des Umsetzungsverhältnisses bei magnetischen Kupplungen: Das Magnetfeld der Kupplung wird durch die Spannung oder den Strom des unter Vermittlung der Kupplung angetriebenen Stromerzeugers so beeinflußt, daß mit wachsender Spannung oder Stromstärke des Stromerzeugers das Magnetfeld geschwächt, mit sinkender Spannung oder Stromstärke hingegen verstärkt wird, zum Zwecke, auch bei veränderlicher Tourenzahl der Antriebswelle die Stromstärke und Spannung des Stromerzeugers möglichst konstant zu halten. — Ang. 20. 9. 1901 [A 4784—01]. Vertr. V. Monath, Wien.

21 h. Seidener Josef, Ingenieur in Wien. — Regelungseinrichtung für Gleichstromelektromotoren: Die Anker zweier miteinander gekuppelten, elektrisch oder mechanisch angetriebenen Gleichstrom-Hilfsdynamomaschinen mit regelbaren Felderregungen sind mit dem Anker des Elektromotors hintereinander geschaltet und zwar derart, daß die Bürsten des Elektromotors an gleichnamige Ankerpole der Hilfsdynamos angeschlossen sind, wobei der Anker des Elektromotors auch zwei von einander unabhängige, je mit einem Kollektor verbundene Ankerwicklungen besitzen kann, von welchen jede mit der Ankerwicklung je einer der Hilfsdynamos hintereinander geschaltet ist. Statt zweier Hilfsdynamos kann auch eine Hilfsdynamo verwendet werden, die zwei von einander unabhängig regelbare Feldmagnetsysteme und einen Anker besitzt, der halb so viel Pole hat als die Zahl sämtlicher Feldmagnete beträgt, bei welcher Maschine die gleichnamigen Pole der beiden Feldmagnetsysteme nebeneinander liegen, die den Antriebsstrom in den Anker der Hilfsdynamo leitenden Bürsten zwischen den ungleichnamigen Polen der beiden Feldmagnetsysteme und die den Betriebsstrom in den Elektromotor leitenden Bürsten zwischen den gleichnamigen Polen der beiden Feldmagnetsysteme angeordnet sind. — Ang. 4. 2. 1902 [A 572-02].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Elektrischer Widerstand: Ein Metallband ist um einen isolierenden Kern gewickelt; der letztere ist an zwei gegenüberliegenden Stellen so geformt, daß die darauf gesetzte Abzweigklemme, welche den Kern an dieser Stelle und das Widerstandsband umfaßt, vermöge der keilförmigen Form des von den Klemmen eingeschlossenen Endes des Kernquerschnittes beim Anziehen der Klemmschrauben unverrückbar auf der Bewicklung befestigt wird. — Ang. 20. 12. 1901 [A 6425-01].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Schaltvorrichtung zur Zu- und Abschaltung von Widerständen oder elektromotorischen Kräften: Die Schaltvorrichtung besteht aus einem Hauptschalter mit zwei auf Kontaktstücken schleifenden Bürsten, wobei die Widerstandsgruppen oder elektromotorischen Kräfte zwischen den Kontaktstücken liegen, und einem parallel zu den Bürsten liegenden Hilfsschalter, durch welchen eine Reihe von Widerstandsgruppen untereinander parallel geschaltet werden, so daß die Bürsten beim Übergang von einem Kontaktstücke zum nächsten vom Strom entlastet werden. — Ang. 12. 12. 1901 [A 6259—01].

22 a. Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. — Verfahren zur Einführung primärer aromatischer Aminreste in Anthrachinonderivate: Man läßt auf α-sulfonierte Oxyanthrachinone aromatische Amine einwirken. — Ang. 25. 4. 1903; Prior. d. D. R. P. Nr. 142154, d. i. vom 11. 4. 1902. Vertr. V. Karmin, Wien.

22 b. Wegelin Gottfried, Ingenieur in Kalscheuren. — Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Ruß aus Teer und anderen kohlenstoffhaltigen Sub-

Digitized by Google

Patentklasse.

stanzen: Behufs besserer Vermischung der Destillate mit der allenfalls vorgewärmten Verbrennungsluft wird letztere direkt durch den heißgemachten Teer etc. getrieben und die Mischung oberhalb der Destillationsflüssigkeit zu Ruß verbrannt. Die Vorrichtung zur Ausführung dieses Verfahrens, dadurch gekennzeichnet, daß die Zuleitungsrohre der zur Vermischung und Verbrennung der Destillate erforderlichen Preßluftmenge einerseits und der dem Apparat zur Verarbeitung zufließenden Teermenge andererseits dadurch geheizt werden, daß dieselben ganz oder teilweise, unmittelbar oder mittelbar von den Abhitzgasen bespült werden. — Ang. 26. 2. 1902 [A 1043—02] als erster Zusatz zum Patente Nr. 10141. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

24 b. Blevney John Charles, Maschinist in Newark (V. St. A.) — Feuerung für Dampferzeuger an Motorfahrzeugen: Sowohl die Mischkammer als auch die Verbrennungskammer werden durch je eine einstellbare Düse mit Gas gespeist, um einerseits in der Mischkammer das Gasgemisch vorzubereiten und andererseits im Verbrennungsraum eine Zündflamme zu unterhalten. Beide Düsen sind durch einen Kanal verbunden, welcher den Sitz für ein vom Kesseldampfdruck beeinflußtes Regulierventil enthält. — Ang. 20. 2. 1900 [A 900—00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Clarkson Thomas, Ingenieur & The Clarkson & Capel Steam Car Syndicate in London. — Brenner für flüssige Kohlenwasserstoffe, Gas oder dergleichen: Zur gleichzeitigen Regelung des Gasaustrittes in den Mischraum des Brenners, des Dampfaustrittes und des Austrittes des Gasluftgemisches aus den Brenneröffnungen, sind Vorrichtungen vorgesehen, die alle gleichzeitig von einer Welle aus, die durch ein Handrad vermittels eines Hebels betätigt wird, bewegt werden. — Ang. 13. 4. 1900 [A 1911—00]. Vertr. J. Lux, Wien.

24 c. Machovský Josef Vinzenz, Ingenieur in Prag. — Schüttelrost: Die unter jeder Luftlücke der fixen Roststäbe geschützt angeordneten Segmentmesser jeder, sich über die ganze Breite des Rostes erstreckenden Reihe, werden gleichzeitig durch eine Zugstange, welche die gemeinsame, horizontale, die Segmente tragende Welle verdreht, gehoben, zum Zwecke gleichzeitig den Rost reinigen und das über ihnen liegende Brennmaterial auf die Roststäbe der nächsten Reihe zu fördern. Ang. 19. 1. 1901 [A 293—01]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Prager Eisen-Industrie-Gesellschaft in Wien. — Stufenflachrost: Zur Verfeuerung von feinkörnigen Brennstoff ist ein Stufenflachrost vorgesehen, bestehend aus Roststäben, auf welche mit Füßen versehene Roststäbe aufgesetzt sind, um ein Durchfallen des Brennmateriales zu verhüten, jedoch der Luft den Zutritt zu gewähren. — Umwandlung des Priv. 48/3161 mit der Prior. vom 20. 12. 1897 [A 1219—00]. Vertr. J. Lux, Wien.

24 d. Fricke Robert, Ingenieur, und Herrmann Emil, Kaufmann, beide in Berlin. — Feuerbrücke mit Luftzuführungskanälen: In derselben sind zwei Kammern oberhalb des Lufteinströmungskanales angeordnet, so daß die Außenluft durch die eine Kammer unter den Rost geleitet wird, während durch die andere Kammer die Luft einem Kanal zugeführt wird, der oberhalb der Feuerbrücke in den Verbrennungsraum mündet, um die vollkommene Verbrennung der Rauchgase zu ermöglichen. — Ang. 22. 5. 1902 [A 2730—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

26 a. Gasmaschinenfabrik-Aktiengesellschaft in Amberg (Bayern). — Vorrichtung zum Regeln der Zusammensetzung von Gemischen zweier Gase mit im Gasgemisch befindlichem Schwimmer: Für die Eintrittsöffnung jedes zur Mischung zu verwendenden Gases ist ein Regelungsventil derart angeordnet, daß der Schwimmer entgegengesetzt auf dieselben einwirkt, indem er beim Öffnen des einen Ventils das Schließen des anderen bewirkt. — Ang. 12. 3. 1903 [A 1328—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

26 b. Baertl Franz, Kaufmann in Zürich. — Automatischer Konsumregler für Gasbrenner: Bei Konsumreglern mit längsdurchbohrtem, je nach dem Gasdruck sich erhebenden und senkenden Ventilkörper unterhalb des Ventilsitzes ist der Ventilkörper innerhalb einer in der Gasleitung bezw. in das Brennerrohr einzuschiebenden Hülse angeordnet, welche oben mit dem Ventilsitz und unten mit einer Umbörtelung versehen ist, um das Anbringen des Reglers in der Gasleitung ohne Einschaltung eines Zwischenstückes bewerkstelligen zu können. — Ang. 19. 5. 1902 [A 2681—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

27 b. Goll Richard, Fabrikant in Frankfurt a. M. — Einrichtung zur Ausgleichung von Druck- oder Temperaturunterschieden von Gasen und Flüssigkeiten in offenen und geschlossenen Räumen, insbesondere in Gebäuderäumen, in Brennräumen von Feuerungsanlagen, bei Wasser- oder Luftströmungen und dergl., dadurch gekennzeichnet, daß beiderseits in den freien Luft- oder Wasserraum mündende Leitungen so angeordnet sind, daß sie eine unmittelbare Verbindung der oberen oder unteren oder nach den Seiten gelegenen Raumteile herstellen, durch die die Zu- und Abströmung der Luft oder des Wassers ungehinderter und leichter als im freien Raum stattfindet. — Ang. 9. 12. 1901 [A 6175—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

28 a. Vaughn Machine Company in Peabody (V. St. A.). — Maschine zum Bearbeiten von Häuten und Fellen: Auf der Kante von Auflageplatten mittels drehender Walzen, dadurch gekennzeichnet, daß während der Walzenarbeit die Haut durch Anpressung mittels federnder Schienen gegen Verschiebung unter dem Zug der Arbeitswalze gesichert wird. — Ang. 17. 3. 1903. Vertr. J. Lux, Wien.

28 b. Eckold Eduard, Schuhmachermeister in Essen. — Verfahren zur Herstellung eines Lederöles: Vaseline, Tran und Terpentin werden im Verhältnis von ungefähr 2 : 5 : 3 zusammengebracht u. zw. in der Weise, daß Vaseline dem erhitzten Tran unter ständiger Bewegung zugefügt, diese Mischung gekocht, bis zur Dickflüssigkeit abgekühlt, dann Terpentin zugegeben, diese Masse noch einmal gekocht und dann dem langsamen Erkalten ausgesetzt wird. — Ang. 22. 4. 1903 [A 2090—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

30 d. Engels Walter Dr., Arzt in Hamburg. — Gelenk für künstliche Gliedmassen:

Digitized by Google

Patentklasse.

Der mit seinen beiden Enden an dem einen Gliedmassenteil befestigte und durch den anderen Gliedmassenteil hindurchgeführte Riemen wird beim Beugen des einen Gliedes zwischen einem mit letzterem verbundenen Bremsbacken und einer in diesem Gliede angeordneten Auflagefläche frei hindurchbewegt, während bei Belastung des einen Gliedes der Riemen zwischen dem Bremsbacken und der Auflagefläche festgeklemmt ist. Bei weiterer Beugung des belasteten Gliedes wirkt der festgeklemmte Riemen derart auf den freien Arm eines Hebels, daß dessen anderer, am Bremsbacken angelenkter Arm den Bremsbacken um so fester gegen die Auflagefläche drückt. — Ang. 19. 11. 1902 mit der Prior. des D. R. P. Nr. 135174, d. i. vom 29. 3. 1902 [A 6019—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

31 a. Riasse Alexander, Ingenieur in Asnières (Frankreich). — Form zum Gießen von Platten oder Blöcken für Stromsammler: Die beiden Formhälften sind mit Längs- und Querfurchen versehen. Zwecks Gießens von Platten wird zwischen die beiden Formhälften ein Längskamm eingeschoben, behufs Herstellung von Blöcken hingegen werden mehrere Längs- und Querkämme eingeführt. — Ang. 5. 12. 1901 [A 6097—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

32 c. Spitz Ignaz und Schütz Jenö, Spiegelerzeuger in Budapest. — Neuerung am Verfahren zur Herstellung von Silberspiegeln: Eine Abänderung des bekannten Verfahrens zur Herstellung von Silberspiegeln durch Eintauchen des mit dem Silberspiegel zu überziehenden Glasgegenstandes in die Reduktionsmittel enthaltende Silbernitratlösung, dadurch gekennzeichnet, daß man den zu versilbernden Gegenstand abwechselnd in die Silberlösung eintaucht und aus dieser wieder heraushebt und diesen Vorgang so lange als nötig wiederholt. — Ang. 20. 1. 1903 [A 293—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

33 a. Grote Hermann Gustav, Kaufmann in Bremen. — Hängesitz: Ein sackartiger, oben spitz zulaufender, vorne offener und an den Seiten mit Öffnungen versehener Behälter, dessen Boden als Sitzfläche dient, derart, daß die Gewandung des Sitzes sich an den Körper der denselben benützenden Person anschmiegt. Der Hängesitz mit einer Stütze für die Füße. — Ang. 27. 3. 1903 [A 1616—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

33 b. Fa. D. Heymann in Offenbach a. Main und Fa. Jung & Dittmar in Salzungen i. Thüringen. — Geldbehälter mit Beleuchtungseinrichtung: Der eine als Stromleiter ausgebildete Bügelteil trägt die elektrischen Elemente, die Glühlampe und den Stromschließer (Kontakt). — Ang. 8. 8. 1902 [A 4223—02]; Prior. des D. R. P. Nr. 140259, d. i. vom 19. 4. 1902. Vertr. J. Fischer, Wien.

33 c. Morgenroth Andreas, Fabrikant in Bamberg. — Taschenrasierpinsel: Im unbenutzten Zustande ist die Seifenstange in das Innenrohr und der auf letzterem gleitende, ringförmige Pinsel in den Zwischenraum des aus zwei konzentrischen Rohren gebildeten Gehäuses eingeschoben. — Ang. 10. 7. 1901 [A 3603—01]. Vertr. V. Monath, Wien.

34 b. Berndorfer Metallwarenfabrik Arthur Krupp in Berndorf. — Randverstärkung an metallenen Schüsseln, Tellern und dergl.: Der Querschnitt des, Verstärkungsringes entspricht der nach unten gerichteten rundherum laufenden Schweifung des flachen Randes der Schüssel u. dgl. und geht allmählich, bezw. unter einem stumpfen Winkel in die Unterfläche des Randes über, um zwecks leichterer Reinigung die Bildung einer Fuge zu vermeiden. — Ang. 25. 10. 1902 [A 5611—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

34 b. Schneidmaschinenfabrik Friedr. Graff in Essen a. d. Ruhr. — Schneidmaschine für Fleischwaren: Eine Abdeckplatte ragt in den Mittelteil der tellerförmig vertieften Messerscheibe und läßt an deren Umfange bloß einen schmalen Ringteil frei, so daß das Schneidegut nach erfolgtem Schnitte sofort wieder von der auf diesem Teile mit der Schneidkante des Messers in einer Ebene liegenden Deckplatte aufgenommen und dadurch gegen Mitreißen durch die Messerscheibe gesichert ist. — Ang. 17. 5. 1903 [A 2671—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

34 c. Dr. Elbogen Gustav Adolf, Arzt, und Karop Rudolf, Ingenieur, beide in Kladno (Böhmen). — Waschapparat mit durch Fußtritt zu betätigendem Kippgefäß: Auf dem einem Lagerzapfen des Kippbehälters ist eine Scheibe angeordnet, an welcher eine, die Fortsetzung einer Zugstange bildende Kette und das eine Ende einer mit dem Gehäuse verbundenen Feder befestigt ist, zum Zwecke, um durch Treten das Gefäß zu kippen und durch Federwirkung in seine normale Lage zurückzuführen. Um eine heftige Bewegung des Behälters hintanzuhalten, wird derselbe durch einen Kataraktkolben getrennt. — Ang. 29. 8. 1902 [A 4583—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Pfeil Emilie, geb. Breust, Private in Berlin, und Schneider Wilhelm Heinrich, Kaufmann in Wilmersdorf b. Berlin. — Lösbare Keilverbindung: Ein I-förmiges oder doppelschwalbenschwanzförmiges Verbindungsstück wird in die schräg zur Stoßfuge der zu verbindenden Teile angeordneten Nuten eingeführt, so daß durch gegenseitiges Verschieben der beiden Teile in der einen Richtung ein festes Zusammenhalten der zu verbindenden Teile und durch gegenseitiges Verschieben in der anderen Richtung ein Lösen derselben erzielt wird. — Ang. 7. 3. 1902 [A 1235—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

35 b. Jordan Franz, Ingenieur in Magdeburg. — Mittels einer Druckflüssigkeit (Druckluft oder dergl.) wirkende Bremsvorrichtung für elektrisch betriebene Hebezeuge: Die Pumpe für die Druckflüssigkeit wird mittel- oder unmittelbar von der Lasttrommelwelle des Hebezeuges selbst betrieben. — Ang. 17. 2. 1902 [A 849—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

36 a. Hezinger Fritz, Fabrikant in Crimmitschau (Sachsen). — Kachelofen: Der um den Feuerungsraum angeordnete Heizkanal ist schraubenförmig um denselben geführt und nach unten durch eine in dem Ofensockel unmittelbar über und parallel zu dem Fußboden eingelegte Rippenplatte abgeschlossen, wodurch die Heizgase gezwungen werden, die größte Hitze an die Rippenplatte und mithin auch an den Fußboden abzugeben. — Ang. 30. 12. 1901 [A 6622—01]. Vertr. M. Hrubý, Prag.

— Wampel Karl von, Elektrotechniker, und Heussler Josef, Gastechniker, beide in Wien

Digitized by Google

Patentklasse.

— Heizvorrichtung: Im innersten der glockenförmig ausgebildeten, um die Feuerstelle angeordneten Mäntel ist um die Feuerstelle ein Stutzen und oben am inneren Hohlkörper, welcher von den Verbrennungsgasen umspielt wird, ein Zweigrohr angebracht zur Führung der in diesem Hohlraum erwärmten Luft in zu erwärmende Nebenräume. — Ang. 15. 4. 1902 [A 2006—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

36 b. Kadlec Karl, Geschäftsführer in Wien. — Sicherheitshahn für Gasöfen: Ein im hohlen Hahnküken unter Federwirkung stehender, auf- und abwärts beweglicher Kolben trägt seitlich einen Führungsstift, welcher in Ausnehmungen einer im Hahngehäuse feststehenden Kappe derart eingreift, daß derselbe durch Bewegung des Kolbens ausgelöst werden kann, wodurch dann die Verdrehung des eine Schriftplatte tragenden Kükens mittels eines auf dasselbe aufsteckbaren geeigneten Schlüssels ermöglicht wird, wobei gleichzeitig nur die jeweilige Hauptstellung des Hahnes durch die mit einem Ausschnitt versehene Überwurfsmutter ersichtlich ist. — Ang. 15. 12. 1902 [A 6530—02].

36 e. Schaffler, rekte Glössl, Konrad, Mechaniker in Wien. — Elektrische Zündvorrichtung: Auf einer die Ankerwelle umgebenden Hülse ist eine zwecks sicherer Zündung in Bezug auf die Antriebsvorrichtung der Maschine genau fixierbare mit zwei diametral gegenüberstehenden Mitnehmerzähnen versehene Scheibe aufgekeilt, welche, durch einen Antriebshebel in Drehung gesetzt, den nach einer Richtung freilaufenden Anker mitnimmt; am Antriebshebel ist ferner ein Hebel angelenkt, welcher den die Zündung vermittelnden Kontakthebel im Falle der Betätigung des ersteren in Bewegung setzt. Die Antriebsvorrichtung kann auch aus einer einstellbaren Gliederkette bestehen, deren eines Ende an der losen Hülse befestigt, während das andere Ende mit einem am Antriebshebel angebrachten Bogenstück verbunden ist, in dessen Umfangrille sich die Kette im Falle der Betätigung der Vorrichtung einlegen kann. — Ang. 13. 9. 1902 als Zusatzpatent zum Patent Nr. 12836 [A 4825—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

37 a. Schückher Wilhelm, Fabrikant in Wien. — Gipsdielendecke: Dieselbe besteht aus nebeneinander verlegten an den Trämen befestigten Schalungstafeln, wobei die zwischen diesen einzelnen Schalungstafeln befindlichen Stoßfugen vor dem Aufbringen des Putzes mit einem vegetabilischen Gewebe überklebt werden, zum Zwecke die Entstehung von Sprüngen in der Deckenfläche hintanzuhalten. — Ang. 19. 11. 1902 [A 6014—02].

38 b. Norris James Arthur, Kunsttischler in London. — Pyramidenförmig gestalteter, konische, bezw. schrägwangige Ausschnitte erzeugender Fräserkopf für Holzbearbeitung: Die Befestigungsflächen des Fräserkörpers für die Messer sind mit längsgehenden Schwalbenschwanznuten versehen, in welchen die durch Querschlitze der Messerplatten hindurchgehenden Befestigungsschrauben verschiebbar sind, um die Längs- und Quereinstellung der Messerplatten zu ermöglichen; eine Richtplatte ist in prismatischer Führung derart hinter jeder Messerplatte einstellbar, daß letztere hierdurch ihre genaue Lage erhält. — Ang. 14. 11. 1901 [A 5686—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Patentklasse.

38 c. Rieck & Melzian, Maschinenfabrik, und S. Lion-Levy, Maschinenhandlung in Hamburg-Uhlenhorst — Maschine zum Biegen von Faßdauben, für Handbetrieb, bei der die zu beiden Enden einer Schablone angeordneten Preßbacken mittels Schraube mit Rechts- und Linksgewinde verstellt werden können, dadurch gekennzeichnet, daß die in bekannter Weise als Winkelhebel ausgebildeten Stauchhebel mittels einer mit Rechts- und Linksgewinde versehenen Schraube bewegt werden. — Ang. 16. 8. 1902 [A 4363—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

41. Meerza Syud Hozoor, Prinz in London. — Kopfbedeckung mit Ventilator, dadurch gekennzeichnet, daß an der Innenwand der Kopfbedeckung ein Schlauch angeordnet ist, welcher gegenüber dem Ventilator mündet und mit einem Druckball versehen ist, zum Zwecke, den Ventilator durch Druckluft zu betätigen. — Ang. 4. 10. 1902 [A 5179—02]. — Vertr. V. Tischler, Wien.

42 a. Fiedler Josef, Mechaniker in Wien. — Reißfeder mit auswechselbaren Spitzen: Die Gabelschenkel der Spitzen sind in der Dicke keilförmig zugespitzt, oder der Gabelschlitz der Spitze ist innen kreisförmig erweitert, und der an der Zunge festangebrachte Bolzen ein- oder beiderseits auf die Breite des Gabelschlitzes abgeflacht, zum Zwecke, um ein Befestigen oder Lösen der Spitze ohne Werkzeug zu ermöglichen. — Ang. 17. 2. 1903 als Zusatz zum Patent Nr. 10886 [A 817—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Weidenmüller Friedrich, Vermessungs-Ingenieur in Erfurt. — Reduktionszirkel. Die kantig gestalteten Zirkelschenkel sind hülsenartig von längsgeschlitzten, verschiebbaren und feststellbaren Gleitstücken, welche Zirkelspitzen tragen, umgeben, wobei die Gleitstücke in Längsnuten der Zirkelschenkel gleiten. — Ang. 11. 2. 1902 [A 742—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

42 d. Dr. Bruno Karl, k. k. Professor in Wien. — Umlaufzähler: Die Fliehkraftwirkung einer Flüssigkeit wird zur Verstellung einer mit der rotierenden Achse elastisch verbundenen Platte benützt, durch deren Verstellung sich der Stand der Flüssigkeit in einer Röhre ändert, so daß an einer neben der Röhre angebrachten Skala die Tourenzahl abgelesen werden kann. — Ang. 17. 11. 1902 [A 5954—02].

— Gräber Julius, Mechaniker, und Müller Rudolf, Privatier, beide in Wien. — Vorrichtung zum Zurückführen der Zahlenscheiben von Rechenmaschinen in die Nullstellung: Die Schieberstange, welche die mit den Zahlenscheiben verbundenen Exzenter in die der Nullstellung entsprechende Lage dreht, besitzt Ausschnitte, welche das ungehinderte Drehen der Zahlenscheiben während der Rechenoperation zulassen, während die durch diese Ausschnitte gebildeten Nasen bei Betätigung des Schiebers die Drehung in die Nullstellung bewirken. — Ang. 30. 9. 1902 [A 5095—02].

— Perrot, Duval & Co., Firma in Genf. — Geschwindigkeitsmesser für Fahrzeuge: Ein am Fahrzeug angebrachter Uhrenchronograph wird vom Rade aus durch Transmission selbsttätig in bestimmten Wegdistanzen in Bewegung gesetzt und aufgehalten, so daß auf einem entsprechend eingeteilten Zifferblatt die Geschwindigkeiten direkt ablesbar sind. — Ang

Digitized by Google

Patentklasse.

18. 10. 1902 [A 5460—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

42 d. Stark Georg, Kaufmann in Düsseldorf als Rechtsnachfolger des Mayer Otto Ferdinand, Techniker in Berlin. — Kontrollkasse: Auf der Achse des Zifferträgers, dessen Einstellung durch das verschiedene Ausschwingen eines Tastenhebels beim Niederdrücken von Tasten bewirkt wird, ist ein Stufensperrad befestigt, welches durch einen sich nach der Lage des Tastenhebels einstellenden Sperrhebel beeinflußt wird, durch welchen der Zifferträger, welcher frei ausschwingen kann, bei seinem durch Federkraft oder dgl. bewirkten Rückschwingen in dem der niedergedrückten Taste entsprechenden Zahn des Stufensperrades festgehalten wird. — Ang. 29. 8. 1902 [A 4585—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Wieck Gustav, Obersteiger in Ober-Heiduck bei Schwientochlowitz (Preußen). — Markenkasten zur Kontrolle von Kippwagenfüllungen: Die in den Schlitz eines flachen Gehäuses eingeworfene Kontrollmarke gelangt bei einer Drehung des Kippwagens um 180° an die tiefste Stelle einer nierenförmigen Aussparung des Gehäuses und nach einer weiteren Drehung um 180° zur Entnahmeöffnung. — Ang. 19. 12. 1902 mit der Prior. des D. R. P. Nr. 137056, d. i. vom 27. 3. 1902 [A 6627—02]. Vertr. R. Welt, Wien.

42 e. Société Industrielle des Compteurs in Paris. — Gasmesser: Eine Glocke, welche um ihren Mittelpunkt oszilliert und rotiert, ist in spiralförmige Abteilungen geteilt, deren jede eine zentral gelegene Einströmöffnung, sowie eine peripherisch gelegene Ausströmöffnung für das zu messende Gas aufweist, wobei die einzelnen Abteilungen durch ihre Neigung gegen die Absperrflüssigkeit derart von derselben in zwei Teile geteilt sind, daß das einströmende Gas am freien Durchtritt verhindert wird, und auf diese Weise die Glocke in Bewegung setzt. — Ang. 15. 4. 1901 [A 2008—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

42 f. Weidlinger Vincenz, Müller in Weitenegg bei Melk (Nieder-Österr.). — Sackwagen mit Wägevorrichtung: Die Waghebeln sind durch zwei Zugstangen und einen zwischen ihnen geschalteten Übersetzungshebel mit dem Wagebalken verbunden; zum Abstellen der Wägevorrichtung dient eine im Wagengestelle gelagerte Welle mit zwei Exzentern, von denen das eine auf einen den Übersetzungshebel tragenden und im Wagengestell geführten Arm hebend und senkend wirkt und das andere die entlastete Brücke auf ihren Sitz niederdrückt. — Ang. 25. 9. 1902 [A 5025—02] als Zusatz zum Patente Nr. 12095. Vertr. V. Tischler, Wien.

42 h. Jeschek Max, Chemiker in Aschersleben. — Beobachtungsröhren für Polarisationsapparate: Zwei Röhren sind durch gemeinsamen Ein- und Ausfluß miteinander verbunden, so daß die zu untersuchende Flüssigkeit von zwei Beobachtern gleichzeitig untersucht werden kann, wenn die Röhren in zwei in entsprechender Stellung zueinander befindlichen Polarisationsapparaten eingelegt werden. — Ang. 26. 3. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 140932, d. i. v. 17. 5. 1902 [A 1588—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Lang Otto, Privatbeamter, und Blümel Karl, Professors-Kandidat, beide in Wien. — Zusammenklappbarer Operngucker, Feldstecher u. dergl.: Das Instrument ist von einem aus zwei aneinander verschiebbaren Teilen bestehenden Mittelrahmen umgeben, der durch Gestänge mit den Linsenfassungen so verbunden ist, daß diese Fassungen beim Zusammenklappen einander möglichst vollständig genähert werden können. — Ang. 5. 2. 1903 [A 601—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

42 h. Máyering Karl, Apotheker in Zichifalva (Ungarn). — Verfahren zur Herstellung von Linsen: Das im österr. Patente Nr. 11122 enthaltene Verfahren wird dahin abgeändert, daß die den Linsenhälften entsprechend ohne Einfüllöffnung geformten Glaskörper in der Füllflüssigkeit unter Vermeidung von mechanischen Verbindungsmitteln lose zusammengefügt werden, die in dieser Weise zusammengesetzte und gefüllte Linse aus der Flüssigkeit ausgehoben und an ihrem Bande mit einem Stoffe bestrichen wird, der bei Vermeidung von Erhitzung in glasartigen Zustand übergeführt wird (z. B. eingedicktes Wasserglas, nach dem Trocknen mit verdünnter Salzsäure überstrichen). — Ang. 21. 3. 1903 als Zusatz zum Patent Nr. 11122 [A 1496—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

44 a. Fa. Mann & Stumpe in Bremen. — Verfahren zur Herstellung von Wäscheknöpfen, dadurch gekennzeichnet, daß ein Kern aus Faserstoff, Gewebe, Filz oder dergl. mit oder ohne besondere Umhüllung mit tierischem Eiweiß durchtränkt und dieses zum Gerinnen gebracht wird, zum Zweck, den im trockenen Zustande harten Knopf im feuchten Zustande unzerbrechlich zu machen. — Ang. 22. 5. 1903 [A 2722—03]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— Heinze Ernst, Schneidermeister in Breslau. — Knopf mit auswechselbarem Überzug: Die Kupplungsvorrichtung ist an der Unterteilplatte angebracht und besteht aus zwei Nasen nebst einer Sperrfeder, die nach Einführung der Nasen in den Falz des Überzuges und kurzer Drehung der Platte in einen Ausschnitt des Überzugrandes einspringt, aus dem sie zwecks Auswechselung des Überzuges leicht ausgelöst werden kann. — Ang. 29. 1. 1903 [A 455—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Oswald Emmy, Private in Wiesbaden. — Spange, gekennzeichnet durch die Anordnung mehrerer Klappenteile an einzelnen festen Stegen auf einer gemeinsamen Grundplatte. — Ang. 23. 10. 1902 [A 5568—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Schaeffer Arthur, Privatier in Berlin. — Spiralnadelverschluß, dadurch gekennzeichnet, daß die Drehbewegung der Spiralnadel nach der einen oder der anderen, bezw. auch nach beiden Richtungen hin durch geeignete Anschläge begrenzt ist. Fünf Ausführungsformen. — Ang. 7. 4. 1902 [A 1843—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Stecker Robert, Gürtler in Gablonz a. N. — Gürtelschließe mit Klemmvorrichtung, dadurch gekennzeichnet, daß mit der Gürtelschließe ein beliebig gestalteter Innenring verbunden ist, an welchem mittels Scharnier ein ähnlich gestalteter mit einem Klemmansatz versehener Außenring befestigt ist, und daß ferner der Gürtelhaken mit krallenförmigen Metallspitzen versehen ist, so daß ein zwischen die Ringe gelegtes Band von diesen und den Metall-

Digitized by Google

Patentklasse.

spitzen eingeklemmt und festgehalten wird. — Ang. 25. 10. 1902 [A 5594—02]. Vertr. Dr. H. Adler, Gablonz a. N.

44 a. Steiner Rosa, Kaufmannsgattin in Wien. — Biegsamer Knopf nach Patent Nr. 9783: Auf einer Unterlage aus Leinwand u. dergl. wird eine Lage von Fäden oder ein Schnürchen in geeigneter Weise aufgebracht und darüber ein Faden gestickt, genäht oder durch ähnliche Behandlung gelegt, so daß die Einlage und die Unterlage sowohl bei der maschinellen Anfertigung als auch bei dem fertiggestellten Knopf den Zusammenhang der einzelnen Teile bildet, wobei zur Versteifung am Rande oder kreuz- oder sternförmig ein Wulst aus Fäden oder ein Schnürchen angeordnet werden kann. — Ang. 9. 5. 1903 als Zusatz zu Patent Nr. 9783 [A 2431—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

44 b. Brüder Schneider, Firma in Wien. — Behälter für Zündholzschachteln, welcher aus zwei scharnierartig miteinander verbundenen Teilen besteht, dadurch gekennzeichnet, daß an einem dieser Teile ein über den anderen zu klappender Bügel eingelenkt ist, und ferner einer dieser Teile Spitzen trägt, die, wenn der Behälter geschlossen und der an einem Teil eingelenkte Bügel über den anderen geklappt wird, in die Zündholzschachtelhülle eindringen und das Herausziehen derselben verhindern. — Ang. 14. 3. 1903 [A 1365—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Davidson William Emery, Kaufmann in North Shields (England). — Zigarren- oder Zigarettenhalter, bestehend aus zwei, zum Zwecke des Ausstoßens des Zigarren- oder Zigarettenendes mehr oder weniger aufeinander teleskopartig verschiebbaren und verdrehbaren Teilen, mit in demselben angeordneten, durch eine Feder von der Längsverschiebung der Teile unabhängig betätigten Kolben, dadurch gekennzeichnet, daß der Kolben mit einer, mit einem Schlitz versehenen Stange, welche einen Vorsprung besitzt, versehen ist, welcher Kolben gegen die Wirkung einer Feder durch Ausziehen der Teile zurückgezogen werden kann, in welcher Stellung er durch gegenseitige Verdrehung der Teile dadurch festgehalten wird, daß der Vorsprung der Stange sich hinter einen Anschlag legt, während nach weiterer Verdrehung oder Zurückdrehung der Teile der Kolben ausgelöst und zum Ausstoßen des Zigarren oder Zigarettenendes durch die Feder vorgetrieben wird. Eine Ausführungsform des Zigarrenhalters. — Ang. 6. 11. 1902 [A 5787—02]. Vertr. V. Karmin Wien.

— Egervári Béla, kgl. U. St.-E.-Kontrollor in Debreczin. — Pfeifenmundstück, gekennzeichnet dadurch, daß ein in bekannter Weise zur Rauchreinigung dienendes, mit Watte, Fließpapier oder dergl. gefülltes Gehäuse unmittelbar auf kurze Stutzen des Mundstückröhrchens und der Pfeifenspitze aufgeschraubt wird, zum Zwecke, den Rauch unmittelbar vor dem Eintritt in den Mund vollkommen zu reinigen und sowohl Pfeifenrohr als auch Pfeifenspitze von dem Munde abfließenden Speichel zu bewahren. — Ang. 14. 7. 1902 [A 3761—02] Vertr. J. G. Hardy, Wien.

Horváth v., Richard, k. k. Postoffizial, und Jakubek Edmund, Mechaniker, beide in Wien. — Elektrische Zündvorrichtung, gekennzeichnet durch einen mit geeigneten Einkerbungen oder einem Drahtnetze versehenen Stöpsel, der beim Durchziehen zwischen Federn oder Bürsten einen mit Stromquelle und Spule in Reihe geschalteten Stromkreis schnell abwechselnd schließt, zum Zwecke der Erzeugung kräftiger Funken, welche geeignet sind, das in den Einkerbungen dieses Stöpsels gelagerte, brennbare Flüssigkeit aufsaugende Material zu entzünden. — Ang. 6. 5. 1903 [A 2381—03].

44 b. Penz Josef, Mechaniker, und Struhler Michael, Kaufmann, beide in München. — Zigarrenanzünder mit Abschneidevorrichtung, bei welchem durch Niederdrücken eines als Messer ausgebildeten Hebels ein neben einem Lämpchen angeordneter Zündstreifen durch eine Welle unterhalb eines Schlaghammers um ein Stück weitergezogen wird, während gleichzeitig der Schlaghammer durch eine zweite mit der ersteren in Verbindung stehende Welle betätigt wird, in der Weise, daß nach jedem Weiterrücken des Zündstreifens die Entzündung einer Zündpille erfolgen kann. Eine Vorrichtung zum Auslöschen der Flamme. — Ang. 18. 4. 1903 [A 1898—03]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Spira Jakob, Kaufmann in Munkács (Ungarn). — Zündholzschachtel, gekennzeichnet dadurch, daß die innere der sich überdeckenden Seitenwandungen der Schachtelhülse in ihrer Mitte der ganzen Höhe nach aufgeschnitten und der Boden in der Mitte nach außen gefalzt ist, so daß ein ⌊ Teil entsteht, der nach außen geklappt werden kann und in dieser Lage im Verein mit den anderen Wandungen der Schachtelhülse einen wirksamen Schutz gegen das Auslöschen des Zündhölzchens durch den Wind etc. bietet, während das Anzünden noch dadurch erleichtert und gesichert wird, daß die Stirnseite des Kästchens ebenfalls mit einer Reibfläche versehen ist. Eine Ausführungsform. — Ang. 18. 4. 1903 [A 2015—03]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

45 a. Gale Frederick, Ingenieur, und Hemphill Johnston, Landwirt, beide in Laucefield (Australien). — Säevorrichtung an kombinierten Ackergeräten: Unmittelbar über und in der Mitte des am Umfange mit Rillen, bezw. Zellen verschiedener Größe ausgestatteten Säerades ist eine Klappe derart angebracht, daß sie je nach ihrer Stellung den einen oder anderen Zellenkranz abdeckt, zum Zwecke, das Aussäen verschiedener Samensorten ohne Verstellung des Säekastens oder des Austrittsschlitzes oder Auswechselung des Schöpfrades zu ermöglichen. — Ang. 17. 12. 1900 [A 6276—00]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— J. W. Marschik, Firma in Gratzen (Böhmen). — Pflug mit verstellbarem Streichbrette: Das Streichbrett wird durch zwei Schraubenbolzen festgestellt, von denen der eine durch eines von drei an einem Ansatze des Streichbrettes befindlichen Löchern und ein Loch im Pflugkörper und der zweite durch einen Schlitz in einem zweiten Ansatz des Streichbrettes und ein Loch des Pflugkörpers gesteckt und beide mittels Muttern festgezogen werden, so daß ein leichtes Verstellen und sicheres Befestigen des Streichbrettes am Pflugkörper erzielt wird. — Ang. 19. 3. 1903 [A 5262—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Rohrmann Albert, Stadtgutbesitzer in Rauten (Preuß.-Schlesien). — Egge: Die Zinkenbalken werden von U-förmigen Schraubenbügeln, welche in den auf den Balken liegenden eisernen Ver-

Digitized by Google

Patentklasse.

bindungsschienen verschraubt sind, umfaßt, wodurch die Befestigung der Verbindungsschienen an den Enden der Balken vor den ersten Zinken möglich und ein Abbrechen der Balkenenden verhindert wird. An einer eisernen Zugschiene, welche vorne zum Anhängen der Wage einen Haken trägt und die mit einer Querstange, an deren Enden die seitlichen Eggenfelder angehängt sind, in starre Verbindung gebracht ist, ist an dem über die Querstange hinausreichenden Ende das mittlere Eggenfeld angeordnet. — Ang. 9. 12 1902 [A 6418—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

45 b. Berger Franz, Schlossermeister in Stockerau, und Tonko Maximilian, Mechaniker in Langenzersdorf. — Vorrichtung zum Schneiden von Kraut, Rüben u. dergl.: Über der horizontal gelagerten Messerscheibe ist ein den unten offenen Zuführungsbehälter für das zu schneidende Material tragender Deckel aufklappbar angeordnet. Die Querschneidmesser sind aushebbar gelagert und in ihrem gegenseitigen Abstande verstellbar. — Ang. 13. 11. 1902 [A 5913—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Drechsler Arno, Gutsbesitzer in Zeicha bei Oschatz i. S. — Vorrichtung zur Vergrößerung der Ladefähigkeit von Ernte-, Rüst- und ähnlichen Wagen: An den Holmen der Seitenteile sind Schellen und eiserne Sprossen dauernd befestigt, während gelenkig verbundene Halter einerseits an eine Schelle leicht abnehmbar befestigt und andererseits durch Streben, die in entsprechende Löcher der Halter und der Sprossen einzusetzen sind, abgestutzt werden, welche Halter Hilfsholme in einer ihrer Form angepaßten Vertiefung aufnehmen. — Ang. 29. 7. 1902 [A 4038—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Hustinx-Roberti Josef in Maastricht (Niederlande). — Steinauslesemaschine: Außer den zur Abscheidung der größeren Beimengungen dienenden Anschlägen von derselben Höhe wie die Wände des Rüttelkastens ist eine Reihe von niedrigeren Anschlägen vorgesehen, welche nur die unten befindlichen schwereren Teile beeinflussen, das leichtere Gut aber unbeeinflußt über sich hinweglassen, zum Zwecke, auch die kleinsten Beimengungen ohne Rückstand abzuführen. — Ang. 11. 2. 1903 [A 9708—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

45 c. Neumann Franz, Bankkontroleur, und Malina Alexander, Arbeiter, beide in Siemianowitz bei Laurahütte (Preußisch-Schlesien). — Blumentopfuntersatz: Über dem aus aufsaugungsfähigem Materiale bestehenden Boden ist ein Körper gelagert, dessen Umfang kleiner ist als jener des Bodens und der aus zwei aus aufsaugungsfähigem Materiale hergestellten Platten besteht, zwischen welchen eine Platte aus undurchlässigem Stoffe gelagert ist. Der Untersatz ist durch gelochte, den eingelegten Körper nicht berührende Platte abgedeckt. — Ang. 18. 5. 1903 [A 2628—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

45 d. Fuchs Wilhelm in Bielefeld. — Zentrales Einlaufrohr für Schleudermaschinen: Die bekannte Erweiterung (Schlammfänger) desselben ist mit seitlichen Ausbuchtungen oder Vertiefungen versehen. An der Außenwand des zylindrischen Rohrteiles sind senkrechte Rillen und an deren unterem Ende in der Wand der Erweiterung Durchbrechungen vorgesehen in

Patentklasse.

der Art, daß jene Rillen die Fortsetzung der Ausbuchtungen in der Wand der Erweiterung bilden. — Ang. 16. 4. 1903 [A 1970—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

45 d. Levens Hermann, prakt. Tierarzt, und André Heinrich, Hotelbesitzer, beide in Goch a. Rh. — Sieb mit einer Verteilungsplatte und stehenden Siebflächen für Milch und andere Flüssigkeiten: Die Verteilungsplatte ist oberhalb der stehenden Siebfläche derart angeordnet, daß die von der Platte herunterrieselnde Flüssigkeit an dem stehenden Feinsieb entlang läuft und durch dasselbe ohne Flüssigkeitssäulendruck tritt, zum Zwecke, die feinsten Verunreinigungen zurückzuhalten. Die stehende Siebfläche kann die Form eines abgestumpften mit seiner Basis aufsitzenden und oben durch die Verteilerplatte abgedeckten Kegels oder einer abgestumpften Pyramide erhalten. — Ang. 9. 2. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 141236, d. i. vom 20. 9. 1901 [A 656—03]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— Ohlsson Olof, Ingenieur in Södertelge (Schweden). — Schleudertrommeleinsatz: Die vollkommen oder annähernd pyramidenförmigen Einsätze besitzen in den Kanten Durchlässe, die zwischen Rahm- und Magenmilchzone liegen, um eine schnellere Verteilung der Vollmilch auf die sämtlichen Zwischenräume zu erzielen. Bei Verwendung von Blechkörpern an Form zusammenstoßender Kegel, liegt die Stoßlinie, an welcher die Durchgangslöcher gelegen sind, zwischen der Rahm- und Magenmilchzone. — Ang. 10. 11. 1902 [A 5860—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

46 b Dion, Marquis Albert de, und Bouton Georges, Ingenieure in Puteaux (Frankreich). — Verfahren zur Verbindung der Porzellanmasse von Zündkerzen mit der Metallfassung, dadurch gekennzeichnet, daß in der Metallfassung eine geeignete, z. B. aus 85% Kupfer und 15% Aluminium bestehende Metalllegierung geschmolzen wird, in welche man den Porzellankern einbringt. — Ang. 12. 6. 1902 [A 3185—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Gasmotorenfabrik Deutz in Köln-Deutz. — Mischventil für Gasmaschinen: Der Sitz des als Vollkegel ausgebildeten Ventiltellers für die eine und des als Hohlkegel ausgebildeten Ventiltellers für die andere Gasart liegen in einer Ebene und treffen beim gemeinsamen Anheben beider Ventile die beiden Gasarten unmittelbar winklig aufeinander. — Ang. 27. 3. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 140615, d. i. vom 29. 8. 1901 [A 1614—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Jaubert Georges François, Direktor in Paris. — Verfahren zur Ausnützung der Verbrennungsgase bei Explosionskraftmaschinen: Der Brennstoff wird mit den mit Sauerstoff gemengten Verbrennungsgasen vermischt, um das Explosionsgemisch zu bilden. — Ang. 9. 9. 1901 [A 4612—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Melles James, Ingenieur in Brieg. — Steuerung für Explosionskraftmaschinen: Der gesprengte hohle Steuerkörper wird durch ein Schloß oder dergl. gegenüber dem Innendruck in der, eine gute Abdichtung erzielenden Spreizlage festgehalten. — Ang. 17. 11. 1902 [A 5953—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

46 b. Schünemann Heinrich, Ingenieur in Berlin. — Vergaser für Spiritus u. dergl., der so hoch gebaut ist, daß der untere, mit Kühlrippen versehene Teil, in welchem der Brennstoff eintritt, kalt bleibt, wobei in die Zuleitung ein Behälter eingebaut ist, der zur Aufnahme des zurückgedrückten warmen Spiritus dient. — Ang. 16. 2. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 138169, d. i. vom 24. 2. 1902 [A 783—03]. Vertr. M. Hruby, Prag.

47 b. Henderson Albert Ennis, Rentner in Toronto (V. St. A.). — Drucklager mit Reibungsrollen und -Kugeln, dadurch gekennzeichnet, daß in der Schildfläche des Lagerzapfens der Welle, gegebenenfalls auf einem Pufferkissen eine Reibungskugel und in der Lagerdeckplatte, der Kugel genau gegenüber, eine mittels einer Schraube nachstellbare Kugel auf einem Pufferkissen gelagert ist, so daß der Druck der beiden Kugeln aufeinander genau geregelt werden kann, zum Zwecke, daß bei Auswärtsbewegung der Welle oder Einwärtsbebewegung der Lagerbüchse die Kugeln unter Vermittlung der Pufferscheibe den Druck aufnehmen. — Ang 24. 6. 1902 [A 3414—02]. Vertr. M Gelbhaus, Wien.

— Marth Oscar, Ingenieur in Alsó-Lieszko (Ungarn). — Scheibe oder Ring von änderbarem Durchmesser, mit achsial gegeneinander verschiebbaren Kegelscheiben oder Kegelringen und mit entsprechenden, auf die Kegelflächen der Scheiben oder Ringe aufgelegten Spannringen, dadurch gekennzeichnet, daß zum Zwecke der Erzielung größerer Elastizität für jede Kegelfläche ein besonderer Spannring vorhanden ist. — Ang. 4. 7. 1902 [A 3605—02] Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— H. Büssing, Firma in Braunschweig. — Treibscheibe veränderlichen Durchmessers, dadurch gekennzeichnet, daß radial verstellbare Kranzstreifen derart mit den Stäben einer an sich bekannten Hyperboloidtrommel verbunden sind, daß bei einer Verstellung der Hyperboloides die Kranzstreifen verschoben werden und dadurch der Scheibendurchmesser geändert wird. — Ang. 22. 12. 1902; Prior. des D. R P. Nr. 137808, d i. vom 16. 1. 1902 [A 6698—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

47 c. Bradley Peter Butler, Fabriksbesitzer in Hingham (V. St. A.) — Kreuzgelenkkupplung, deren Gehäuse mit dem einen Wellenende (oder einem anderen umlaufenden Maschinenteile) verbunden und mit einer Öffnung für den Durchgang des anderen Wellenendes versehen ist, gekennzeichnet durch ein mit letzterem verbundenes Kreuzstück, auf dessen seitlich gerichteten Zapfen segmentförmige Kopfstücke drehbar angeordnet sind, welche auf konkaven Innenflächen und zwischen parallelen Wangen des Gehäuses liegen und dadurch einerseits die Drehung des einen Wellenendes auf das andere übertragen, andererseits eine gegenseitige Schwingung der beiden Wellenenden ermöglichen. — Ang. 23. 1. 1903 [A 370—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Hercules Self-Tightening Clutch Company, Firma in Tacoma (V. St. A.). — Selbstspannende Klemmkupplung: Der, bezw. die beiden einander gegenüberstehenden, in seitlichen Ausnehmungen der Antriebs- oder Mitnehmerscheibe gleitenden keilförmigen Kupplungsteile sind an der der Welle zugekehrten Seite mit Zähnen versehen. — Ang. 12. 3. 1902 [A 1336—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

47 c La Société Nouvelle des Etablissements Decauville Aîné, Firma in Malesherbes-Paris. — Universalgelenk, vorzugsweise für Automobilmechanismen, dadurch gekennzeichnet, daß die Lagerhülsen der Zapfen einschließende kugelschalenförmige Teile mit den Gelenken eine dicht abgeschlossene Kammer bilden, in welche durch einen abschließbaren Kanal in die sich berührenden Flächen der Schalen eingearbeitet ist, das Schmiermaterial eingeführt wird, zu dem Zwecke, um dasselbe durch die Zentrifugalkraft direkt auf die Zapfen und die anderen sich reibenden Flächen des Universalgelenkes zu schleudern. — Ang. 20. 1. 1903 [A 287—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Rudd Ole, Maschinist in West-Duluth (V. St. A.). — Wellenkupplung mit Klauen- und Keilverbindung, wobei die Klauen der einen Kupplungshälfte einen kleineren Kreisbogen als die Ausschnitte der anderen Klauenscheibe einnehmen und der so entstehende Kanal durch einen radialen Bolzen oder Keil ausgefüllt wird, dadurch gekennzeichnet, daß die benachbarten Ränder der Klauen schwalbenschwanzförmig unterschnitten sind und der Keil dieser Schwalbenschwanzform entsprechend gestaltet ist. — Ang. 10. 6. 1902 [A 2148—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

47 e. Ludendorff Heinrich, Fabrikant in Berlin. — Schmiervorrichtung mit einem mittels Räderwerk angetriebenen Druckkolben mit Schmierstoffaustrittsregelung, welche durch die von einem verstellbaren, mit Abstufungen versehenen Anschlag begrenzte Bewegung eines Antriebsorganes des Räderwerkes erfolgt, wobei dieser Anschlag als verstellbares Exzenter, als ein solcher Daumen oder eine mit Anschlagkanten für einen Stift eines Anrufrädchens versehene und verstellbare Scheibe ausgebildet ist. — Ang. 24. 4. 1903 [A 2130—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

47 g. Ganz & Co., Eisengießerei und Maschinenfabriks-A.-G. in Budapest. — Absperrventil: Beim Schließen des zweiteiligen Ventils entsteht eine zweite Abdichtung durch eine stopfbüchsenartige Dichtung, die zwischen den beiden Teilen des kolbenschubartig ausgestatteten Ventilkörpers angeordnet ist. — Ang. 7. 4. 1903 [A 1830—03] Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Mertens Siegfried, Ingenieur in Charlottenburg b. Berlin. — Durch Heben des Ventilkörpers zu öffnendes, durch Drehen einstellbares Ventil: Der Ventilkörper besteht aus Cylindern, die durch Zwischenwände verbunden sind. Im Gehäuse sind zwei Rippen exzentrisch so angeordnet, daß bei Drehung des Ventilkörpers zuerst nur ein und dann erst der andere Durchflußraum zwischen Zwischenwand und Rippen freigegeben wird. — Ang. 23. 2. 1903 [A 949—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

49 a. Baisch Wilhelm, Ingenieur in Stolberg (Rheinland). — Strangpresse: Ein beiderseitig offener Preßcylinder besitzt zwei Preßmundstücke als Kolben; die herzustellenden Gegenstände werden nach beiden Seiten des Cylinders hin herausgepreßt, wenn auf das warme Preßgut im Cylinder die beiden Kolben drücken, indem sie entweder gegeneinander bewegt

Digitized by Google

Patentklasse.

werden, oder nur einer von ihnen die Bewegung ausführt, während der andere an dem einen Cylinderende feststeht. — Aug. 26. 3. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 141232, d. i. vom 19. 3. 1901 [A 1591–03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

49 a. Kohn Moriz, Professor in Pilsen. — Steuerung für Lufthämmer: In den den Bärcylinder mit dem Saugcylinder verbindenden Kanälen sind ein Rückschlagventil und ein Rundschieber angeordnet, von denen ersteres stets das Absaugen der Luft aus dem Bärcylinder gestattet, während letzterer durch Drehung und Verschiebung derart eingestellt werden kann, daß beide Cylinder nur durch das Rückschlagventil verbunden sind, wobei der Hammerbär in gehobener Stellung schwebt oder daß beide Cylinder mit der Außenluft in Verbindung stehen, wobei der Bär in der tiefsten Stellung verbleibt oder daß endlich die direkte Verbindung zwischen beiden Cylindern hergestellt ist, so daß der Hammerbär selbsttätig gemäß dem Nieder- und Aufgang des Saugkolbens auf- und niedergeht. — Ang. 17. 3. 1903 [A 1406–03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Pruner Conrad, Maschinen-Fabrikant in Wr.-Neustadt. — Lufthammer: Derselbe ist gekennzeichnet durch die Anordnung eines Ventils im Cylinderraum unterhalb des Bärkolbens derart, daß beim Anheben desselben das Schließen, beim Niedergang desselben das Öffnen des Ventiles eintritt, zum Zwecke, die beim Anheben des Bärs etwa am Kolbenumfang in den oberen Cylinderraum entweichende Luftmenge unter den beiden Kolben wiederum zu ersetzen und so stets das volle Anheben des Bärs zu sichern. Um diese übergetretene Luft entweichen zu lassen, ist im Raum oberhalb des Bärkolbens ein Auspuffventil mit regelbarer Belastung angeordnet. Außerdem ist im unteren Verbindungsrohr der beiden Cylinder sowie im Raum ober- und unterhalb des Luftkolbens je ein einstellbares Absperrorgan angeordnet. Zum schrittweisen Anheben des Hammerbärs ist eine zweite untere Verbindung der beiden Cylinder vorgesehen, in welcher ein nur nach dem Bärcylinder öffnendes Rückschlagventil vorhanden ist. — Ang. 15. 6. 1902 [A 3236–02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Schaerer Otto, Mechaniker in Zürich. — Vorrichtung zum Hinterdrehen von Schneidwerkzeugen mit geraden und schraubenförmigen Nuten: Die das Werkstück tragende Spindel wird in eine kontinuierlich rotierende Bewegung versetzt und von dieser Spindel aus wird durch Einschalten von Zahngetrieben oder dergl. ein Exzenter angetrieben, das durch Zwischenglied auf das den Schlitten mit dem Werkstück hin- und herschiebende Exzenter einwirkt. Das erstere Exzenter erhält durch Einschalten von Zahngetrieben oder dergl. eine Beschleunigung oder Verzögerung, um schraubenförmig genutete Schneidwerkzeuge herstellen zu können. — Ang. 11. 4. 1901, 2. Zusatz-Anm. zum Patent Nr. 11004 [A 1925–01]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

49 c. Fa. Schrauben- und Schmiedewarenfabriks-Aktien-Gesellschaft Brevillier & Co. und A. Urban & Söhne in Wien. — Maschine zur Herstellung von Schraubenmuttern und dergl.: Das vorgearbeitete und abgeschnittene Werkstück wird

Patentklasse.

von Zangenhebeln erfaßt und behufs weiterer weiterer Formgebung und Einpressen des Loches vor die Preßmatrize geführt. Die Bewegung des Zangenrahmens, sowie das Öffnen und Schließen der Zangenschenkel erfolgt von zwei Kurvenflächen einer Kurventrommel, in dem eine den Zangenrahmen selbst unmittelbar, die andere die das Öffnen und Schließen der Zange bewirkende Führungsstange betätigt. Der Vorschub der Materialstange wird durch einen beweglichen, einstellbaren Ausstoßwinkel begrenzt, der jedoch beim Einknicken des Materiales durch die Materialstange zurückgedrängt wird, um dem Materiale zu gestatten, sich auszudehnen, der dann durch einen festen Anschlag aufgehalten wird, und die weitere Ausdehnung der Materiales begrenzt, um die gewünschte Form des vorgearbeiteten Materialstückes zu erzielen. — Ang. 22. 2. 1900 [A 960—00]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

50 a. Hartmann Louis, Werkmeister in Hamburg. — Schälmaschine für Körnerfrüchte mit liegend rotierender Walze, gekennzeichnet durch die Anordnung eines wellenförmigen Schleifkörpers, zum Zwecke, den freien Einzug für die zu schälenden Körner auch nach Abnutzung der schleifenden Wellen beizubehalten und durch Umdrehen desselben die äußeren Wellen gleichfalls für die schälende Wirkung benutzen zu können. — Ang. 1. 4. 1903; Prior. d. D. R. P. Nr. 141098, d. i. vom 31. 5. 1902 [A 1708–03]. Vertr. V. Monath, Wien.

50 b. Konegen Julius, Ingenieur und Fabrikant in Braunschweig. — Kugelmühle mit wagrechter Bewegungsebene der Kugeln und im wesentlichen senkrechter Mahlbahn: Die Kugeln ruhen auf einem flachen umlaufenden Teller, den sie nur in je einem Punkte berühren und die Mahlbahn ist so geformt, daß die Berührung mit jeder Kugel ebenfalls nur in einem Punkte stattfindet. — Ang. 23. 2. 1903; Prior. d. D. R. P. Nr. 140246; d. i. vom 16. 4. 1902 [A 939–03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

51 a. Faber Heinrich, Orgelbauer in Salzhemmendorf (Hannover). — Pneumatische Vorrichtung zur beliebigen Verbindung der Klaviaturen mit den Registern bei pneumatischen Windladen: Unter einer die Pfeifenmündung absperrenden Membrane endet eine Bohrung, welche mit den für die einzelnen Klaviaturen vorgesehenen Windkanälen durch Umschaltungsmembranen derart in Verbindung steht, daß beim Auslösen des auf die Umschaltungsmembrane wirkenden Winddruckes durch die Register des einen oder anderen Manuales, diese Verbindung freigegeben wird. Beim Anschlagen einer Taste wird der Wind in den Windkanälen freigegeben, die Membrane, welche die Pfeifenmündung abschließt, hebt sich ab und der Orgelwind tritt in die Pfeife. — Ang. 4. 8. 1902 [A 4155–02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Huseby Albert Arthur, General-Superintendant of Piano-Works in Chicago (V. St. v. A.). — Klaviatur für Musikinstrumente: Die Tasten liegen mit einem Einschnitt auf den im Wagebalken befestigten kurzen Stiften auf und werden durch besondere, sowohl in der Nähe des Drehpunktes als auch am Vorderende

Digitized by Google

Patentklasse.

der Tasten angebrachte Stifte geführt. — Ang. 3. 2. 1903 [A 548—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

51 c. Bunzl-Federn Julius, Kaufmann in Prag. — Musikschreibvorrichtung für Tasteninstrumente: Ein Schreibhebel der weißen Taste nimmt den ihm zunächst folgenden, bezw. vorhergehenden Schreibhebel der schwarzen Taste oder umgekehrt mittels eines an ihm angebrachten Mitnehmers mit, während der andere von diesen beiden Schreibhebeln allein aufschlägt, falls seine Taste gespielt wird, und somit der letztere einen einfachen Strich, und der andere einen Doppelstrich auf derselben Horizontallinie schreibt. — Ang. 29. 12. 1902 [A 5459—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Société Française du Musicograph Réveillé in Paris. — Maschine zur Herstellung von Notenscheiben für mechanische Musikwerke: Eine Anzahl beweglicher und von einander unabhängiger letternartiger Zeichenstempel werden durch den Schlag eines Hammers unter Vermittlung eines Pedals und einer Daumenscheibe betätigt, wobei diese Zeichenstempel von einem Rade getragen werden, welches in jeder gewünschten Lage festgestellt werden kann. — Ang. 1. 7. 1901 [A 3437—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

52 a. Bentley Charles Edwin, Fabrikant in New-York. — Ziernaht, gekennzeichnet durch eine zwischen den beiden zu verbindenden Stoffkanten zickzackförmig hin- und herlaufende Schnur, welche an den Stoffkanten durch ein oder mehrmaliges Drehen zu Schleifen ausgebildet und mit diesen durch gewöhnliche Nähte oder dergl. auf dem Stoff befestigt ist. Zwischen den Schleifen können Perlen oder andere derartige Zierate auf die Schnur aufgezogen sein, wodurch ein Zusammenfallen derselben verhindert wird. — Ang. 14. 4. 1903 [A 1934—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Steudtner Pauline, Buchhaltersgattin in Großschönau (Sachsen). — Unter der Nähmaschinentischplatte angeordneter Aufbewahrungskasten für Nähzeug, dadurch gekennzeichnet, daß derselbe zum Zwecke, ganz- oder halbfertige Arbeitsstücke oder dergl. bequem einlegen, bezw. herausnehmen zu können, um an seiner rückwärtigen Wand vorgesehene Scharniere herabgeklappt werden kann, wobei zur Begrenzung dieser Bewegung an der Nähmaschinentischplatte federnde coulissenartige Führungsbögen befestigt sind, in deren Schlitze seitlich am Kasten angebrauchte Zapfen eingreifen, welche beim Aufwärtsdrehen des Kastens in am oberen Ende der Führungsschlitze vorhandene Abbiegungen einschnappen und dadurch den Kasten in seiner normalen Lage festhalten. — Ang. 4. 11. 1902 [A 5710—01]. Vertr. Karl Israel, Warnsdorf.

52 b. The Kursheedt Manufacturing Company in New-York. — Stickrahmen-Aufhängung mit Gewichtsausgleich durch Federspannung, welche bei übermäßigen Hüben des Stickrahmens in ihrer Stärke selbsttätig geregelt wird. Bei einem übermäßigen Stickrahmenhub wird zunächst durch diese Bewegung eine bis dahin gesperrt gehaltene besondere Einrückvorrichtung ausgelöst und dann durch deren Vermittlung die die Regelung der Federspannung bewirkende Schaltvorrichtung selbsttätig, d. h. ohne Ableitung der hiefür benötigten Kraft aus der Stickrahmenbewegung, eingerückt. Die Einrückvorrichtung besitzt einen Kupplungshebel zur Kupplung der Schaltvorrichtung mit einem Antriebsorgan und einen mit ersterem gelenkig verbundenen Federzughebel, welcher mit einem Sperrzapfen in einen rechtwinkeligen Schlitz eines Sperrschlosses eingreift und — je nach Betätigung des einen oder anderen von zwei zu seiner Sperrung dienenden Riegelhebeln — zufolge des Federzuges bewirkt, daß der Sperrzapfen in den einen oder anderen Ast des Sperrschlosses hineinläuft und den Kupplungshebel zur Vollziehung der Kupplung mitnimmt. — Ang. 12. 8. 1901 [A 4168—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

54 c. Fisher Lucius George, Fabrikant in New-York. — Maschine zum Pressen von Gegenständen aus formbarer Masse insbesondere Holzmasse: Die zueinander gehörigen Formteile sind radial übereinander angeordnet, wobei die äußeren Formteile je zweier gegenüberliegenden Formen durch einen Rahmen verbunden sind, der längs der die inneren Formteile tragenden Flügel der Welle verschiebbar ist, zum Zweck, die eine Form durch die Schließbewegung der gegenüberliegenden Form zu öffnen. Von den äußeren Formteilen, bezw. von dem Rahmen werden Rohre getragen, welche in Rohrstutzen der mit der Leitung in Verbindung stehenden Hohlwelle verschiebbar sind. — Ang. 16. 1. 1902 [A 231—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

54 d. Knowles William Humphrey, Ingenieur in London. — Apparat zum Vorführen von Reklame-Aufschriften: In einem aus durchsichtigem Material bestehenden Behälter ist eine bei normaler Lufttemparatur undurchsichtige und im erwärmten, bezw. geschmolzenen Zustande durchsichtige Masse und eine Heizvorrichtung, z. B. ein elektrischer Heizwiderstand, derart vorgesehen, daß die Masse zwecks Sichtbarmachens der auf dem Behälter aufgeklebten oder aufgemalten Aufschriften erwärmt, bezw. geschmolzen werden kann. Die den elektrischen Heizwiderstand bildenden in der Masse eingeschlossenen Drähte können in Form von Buchstaben zwecks Bildung der Aufschriften gebogen sein. Die Aufschriften können auch durch in einem aus undurchsichtigem Material bestehenden Körper angeordnete Löcher gebildet werden, welch letztere mit der genannten Masse gefüllt sind, — Ang. 20. 4. 1903 [A 2063—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Stern Siegfried, Privatier in Wien. — Reklame-Apparat mit Feuerzeug und Lampe: Ein durch eine federnde Druckstange betätigter und mit einem gelenkigen, unter Federwirkung stehenden Ende versehener Arm bringt bei seiner zwecks Weiterschaltung des Filmstreifens erfolgenden Abwärtsbewegung eine Sperrklinke in Eingriff mit einem Schaltrad, um so dessen Bewegung zu hemmen und die Leitrollen stets nur um dasselbe Maß zu bewegen und drückt zugleich eine Blattfeder gegen ein zweites Kontaktstück, wodurch der zum Betriebe einer die Schauöffnung beleuchtenden Glühlampe und zum Zünden des Feuerzeuges dienende Stromkreis geschlossen wird. — Ang. 19. 12. 1902 [A 6628—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

55 a. Dietrich Robert, Fabriksbesitzer in Merseburg a. d. Saale. — Stoffwasserzirkulations-

Digitized by Google

Patentklasse.

anlage für Papierfabrikation: Zwischen dem Zirkulationsbassin und den Stoffängern sind besondere Behälter eingeschaltet, welche das im Zirkulationsbassin durch die Posaune überlaufende Stoffwasser, ehe es in die Stoffänger gelangt, passieren muß, wobei der Wasserstand in diesen Behältern durch Spundöffnungen oder Schwimmerventil geregelt wird. Das Abflußventil des letzten Stoffwasserverteilungsbehälters wird durch einen Schwimmer eines mit den Stoffängern unmittelbar kommunizierenden Behälters geregelt. Die Posaune des im Zirkulationsbassin angebrachten Stoffwasserüberlaufrohres ist mit von unten nach oben größer werdenden Löchern oder Schlitzen versehen. Der Fett und Schmutz enthaltende Schaum wird durch eine an ruhiger Stelle unter dem höchsten Wasserspiegel mündende Posaune eines Überlaufrohres abgeführt. Das Stoffwasser wird dem Sortiercylinder durch kurz über dem Boden des Behälters mündende Rohre von unten zugeführt. — Ang. 24. 2. 1903 [A 968—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

55 b. Ehninger Karl Theodor, Kaufmann in Kirchheim (Württemberg). — Vorrichtung zum Halten und Abschneiden von Papierbahnen: Das Papier wird durch einen in einem Schlitz geführten Draht abgeschnitten. An der Vorrichtung sind horizontale und vertikale Maßstäbe angebracht. — Ang. 1. 4. 1903 [A 1698—03]. Vertr. Dr. Fuchs, Wien.

57 a. Asch Oskar, Ingenieur in Dresden-Löbtau. — Schwingbarer, röhrenförmiger Lichtpauseapparat: Die Drehungsachse liegt an einem Ende des Cylinders, wobei zweckmäßig dieses mit einem Ansatze versehene Ende von einem stopfbüchsenartigen Gehäuse umgeben ist, welches die Lagerzapfen trägt. — Ang. 18. 11. 1902 [A 5977—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Kodak, Gesellschaft m. b. H. in Berlin. — Tageslichtfilmpatrone: Es ist eine Einrichtung vorgesehen, durch die das innere, mit dem Schutzstreifen nicht verbundene Ende des Films nach der Belichtung an dem Schutzstreifen befestigt werden kann, z. B. ein gummierter, am Filmende oder am Schutzstreifen befestigter Papierstreifen. — Ang. 27. 2. 1903 [A 1032—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Susanka Leopold, Fabrikant in Wien. — Vorrichtung zum Auffangen der bei Blitzlichtaufnahmen sich entwickelnden Dämpfe: Die Vorrichtung besteht aus einer mit aufklappbarem Deckel und Boden versehenen Kassette, bei welcher am Rande der Zarge und des Deckels ein zum Auffangen des Rauches dienender, ausspannbarer Sack befestigt ist, während der in herabgeklappter Stellung unter Federzug stehende Boden das Blitzlichtpulver hält und in bekannter Weise durch einen abzubrennenden Faden an einem die Vorrichtung tragenden Ständer festgehalten wird, so daß beim Emporschnellen des Bodens der aufgestiegene Rauch, sowie das abgebrannte Pulver in den Sack eingeschlossen werden. — Ang. 18. 2. 1903 [A 839—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

59 a. Fr. Kernreuter, Firma in Wien. — Zwei- oder dreicylindriges, lotrechtes, doppeltwirkendes Spritzenwerk mit sämtlich auf einer Seite der Pumpencylinder liegenden Ventilen, dadurch gekennzeichnet, daß sämtliche Ventile freiliegend angeordnet sind und

Patentklasse.

jedes Ventil für sich einzeln zugänglich ist. — Ang. 25. 4. 1902 [A 2230—02].

59 a. Riedler Expreß-Pumpen-Gesellschaft m. b. H., Firma in Berlin. — Saug- und Druckpumpe mit um den Pumpenstiefel herum angeordnetem Saug- und Druckraum, dadurch gekennzeichnet, daß der Druckraum innerhalb des Saugraumes liegt. — Ang. 28. 6. 1902 [A 3490—02] Vertr. V. Tischler, Wien.

60. Kuhn Charles Henry, Baldwin William Collier, Murdoch John Henry und Donnan Alvan, Konstrukteure in Washington. — Geschwindigkeitsregler: Ein zwei- oder dreifacher Kolbenschieber wird durch eine Membrane betätigt, die unter der Wirkung von Druckluft steht, welche von einer von der Maschine angetriebenen Pumpe erzeugt wird, deren Kolbenhub größer als die Länge des Pumpencylinders ist und deren Kolben zwecks Selbstzentrierung durch Reibung derart in seiner Lage gehalten wird, daß er sich zur Kolbenstange verstellen kann, wobei die genannte Membrane durch einen Stützhebel bei Stillstand der Maschine entlastet werden kann. — Ang. 22. 11. 1901 [A 5833—01]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Berlin-Wien. — Verfahren zur Regelung der Schwankungen in der Leistung und den Umdrehungszahlen von Kraftmaschinen: Die Empfindlichkeit des Reglers wird durch Verstellung eines Reglerteiles von einer Zentralstelle aus mittels mechanischer oder elektrischer Kraftübertragung geändert. — Ang. 19. 11. 1902 [A 6012—02].

62. Triplex, Gesellschaft für Soleverdampfung im Vacuum m. b. H., Firma in Aachen. — Stehender, ununterbrochen arbeitender Röhrenapparat zum Eindampfen von Sole: Ein aus Ketten in Verbindung mit Kugeln oder ähnlichen schweren Körpern bestehender Schlepprührer bestreicht die Rohrmündungen, um dieselben von Salzansätzen frei zu halten. — Ang. 6. 3. 1903; Prior. vom 15. 7. 1901 des D. R. P. Nr. 138894 [A 1199—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

63 a. Bourcart Johan Jakob, Rentier in Colmar i. E. — Achse für Fahrzeuge aller Art: Auf dem einen Ende der Achse ist das Rad in der üblichen Weise befestigt, während am anderen Ende ein Bügel drehbar angeordnet und durch Federn gegen die Achse festgehalten ist, der einen Achsstummel für das andere Rad trägt, zum Zwecke, alle vier Räder des Wagens stets mit der Fahrbahn in Berührung zu halten. — Ang. 19. 4. 1902 [A 2101—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Mayr Wilhelm, Wagenbauer in Wilten bei Innsbruck. — Arretiervorrichtung für Kippwagen: In der Längsmitte der unterhalb des Wagenkastens befestigten Welle ist ein herzförmiges, an der Unterseite mit Ausnehmungen versehenes Grenzstück starr befestigt, oberhalb welchem am Wagenkastenboden gegeneinander gekehrte Fanghaken mit Querstücken angelenkt sind, so daß beim Kippen des Wagenkastens einer der Fangarme auf den Rändern des Grenzstückes gleitet und bei genügender Neigung des Wagenkastens mit seinem Querstücke in die Ausnehmungen des Grenzstückes einfällt, wodurch ein vollständiges Umkippen des

Digitized by Google

Patentklasse.

Wagenkastens verhindert bezw. der Kasten in der gekippten Lage gehalten wird. — Ang. 27. 12. 1902 [A 6754—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

63 a. Moffett Bearing Company in Chicago. — Achslager: Zwischen dem inneren Ende der Büchse und dem Lagerzapfen ist ein ringförmiger Körper vorgesehen, welcher mit einer Wasserrinne und einer Auslaßöffnung versehen ist, wodurch das zwischen der Büchse und dem ringförmigen Körper eintretende Wasser entweichen kann. An der Innenseite der Büchse ist eine Platte vorgesehen, zwischen welcher und dem ringförmigen Körper eine Packung angeordnet ist, welche durch eine Feder nach auswärts gegen die Büchse gedrückt wird, wodurch eine staubdichte Abdichtung des Lagers erzielt wird. — Ang. 16. 4. 1902 [A 2037—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Ruberg Hermann, Fabrikant in Westfalen. — Zugglied für Pferdeschoner: Das die offene Hälfte bildende Fassoneisen hat einen solchen Querschnitt, daß es zwischen die profilierten Schenkel des geschlossenen Gliedes hochkantig eingesteckt und zufolge einer in seiner Mitte befindlichen Einschnürung um 90° gedreht werden kann, zu dem Zweck, in der fertig gebogenen Form an dem geschlossenen Gliede Führung zu finden. — Ang. 18. 7. 1902 [A 3845—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

63 b. Hitchcock Alfred Edwin, Parsons John, Hare Charles Edward und Sturgess George Frederick, alle in Leicester, England, — Kupplungs- und Bremsvorrichtung: Das eine Ende einer Schraubenfeder, welche innerhalb des antreibenden und des anzutreibenden Teiles frei eingesetzt ist, wird durch Drehung des antreibenden Teiles nach beiden Richtungen festgestellt, während das andere Ende durch Weiterdrehen des antreibenden Teiles in Reibungsverbindung mit dem anzutreibenden Teil gebracht wird; während des Stillhaltens des antreibenden Teiles tritt eine freie Bewegung des anzutreibenden Teiles ein. Ang. 17. 4. 1901 [A 2040—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

63 c. Alex. Friedmann, Firma in Wien. — Speisepumpe für Dampferzeuger von Motorfahrzeugen: Die die Ein- und Ausströmung des Dampfes steuernden Teile werden nicht von der Bewegung des Kolbens der Dampfspeisepumpe beeinflußt, sondern mit dem Fuße oder der Hand bewegt. — Ang. 4. 4. 1903 [A 1765 - 03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Mégy Léandre, Ingenieur-Konstrukteur in Paris. — Vorrichtung zum Verschieben der Kupplungsstange von Wechselgetrieben vom Motor aus: Der Regulator verschiebt unter Vermittlung von Federkraft ein Organ, welches je nach seiner Stellung die Verbindung zwischen der Welle des Motors und der Kupplungsstange herstellt oder unterbricht. Ang. 22. 3. 1902 [A 1562—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

63 d. Haywood Daniel Howard, Privatier in New-York. — Elastisches Rad: Die beiden konzentrischen, durch eine elastische Zwischenlage getrennten Kränze sind durch einen an jedem derselben angelenkten Hebel verbunden, wodurch eine Verschiebung der Radkränze in der Umfangsrichtung verhindert, dagegen eine gegenseitige Verschiebung in der Radebene gestattet wird. — Ang. 6. 5. 1902 [A 2420—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

63 d. Schaublin de Mondran Frédéric und Belledin Gras Victor Edouard, beide Ingenieure in Paris. — Federnder Radreifen: Derselbe besteht aus einzelnen, aus federnden Blechen gebogenen, offenen Ringen und einem zwischen den äußeren Enden dieser Bleche festgehaltenen Laufreifen und kennzeichnet sich dadurch, daß die äußeren Enden dieser Bleche in radialer Richtung zurückgebogen sind und der Laufreifen zwischen denselben mittels durchgehender Schraubenbolzen befestigt ist, zum Zwecke, letzteren sicher festzuhalten. — Ang. 26. 4. 1902 [A 2260—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Wittak Josef, k. k. Amtsdiener in Wien. — Schutzstreifen zur Verhinderung des Spritzens der Gummiradreifen: Die Erfindung bezieht sich auf solche Kothschützer, welche zwei beiderseits der Räder angeordnete Schutzstreifen besitzen und besteht darin, daß die oberen Ränder der letzteren gegen die Radfelge umgebördelt sind, zum Zwecke, das vertikale Auffliegen von Wasser- und Schmutzteilchen zwischen Felge und Schutzstreifen zu verhindern. — Ang. 4. 2. 1903 [A 577—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

64 a. Hoeglauer Ludwig, k. Hofapotheker in München. — Pfropfen für Flaschen und ähnliche Behälter, bestehend aus einem mit einem dicken Mantel aus Wachs, Paraffin, Ceresin, Stearin u. s. w. umgebenen Kern aus festem Material (Holz, Glas, Hartgummi u. s. w.), welcher mit geeigneten Vorrichtungen (Erhöhungen, Vertiefungen, Verdickungen und dergl.) versehen ist, um eine Trennung von Mantel und Kern zu verhüten. — Ang. 3. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 136180, d. i. vom 9. 10. 1901 [A 6306—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

64 b. Preiss Josef Johann, Mechaniker in Wien. — Stoppelstößel für Flaschenverschließvorrichtungen, bestehend aus einem Kolben, der in einer zentralen Bohrung einen unter Federwirkung stehenden, die Niederbewegung des Kolbens nur anfangs mitmachenden, cylindrischen Innenstempel aufnimmt, dadurch gekennzeichnet, daß der Kolben in Längsschlitzen eine Anzahl einen ringförmigen Außenstempel, ergebender und von einem auf dem Kolben aufgeschobenen Ring getragener, nach innen zu federnder Backenstücke aufnimmt, derart, daß das von dem über die Backenstücke vorstehenden Innenstempel unter Bildung einer seichten Einbuchtung in den Flaschenhals eingedrückte und so bereits in Führung befindliche Verschlußplättchen durch den über den angehaltenen Innenstempel sich schiebenden Außenstempel, dessen Backenstücke sich der Flaschenhalsweite genau anpassen, in die Verschlußrille eingepreßt wird, wodurch ein Aufstülpen des Plättchenrandes gänzlich ausgeschlossen ist. Eine Einzelheit der Vorrichtung. — Ang. 18. 12. 1902 [A 6586—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Schorsch Friedrich, Kaufmann in Semil, (Böhmen). — Selbsttätiger Hilfsverschluß für Abzughähne, gekennzeichnet durch die Anordnung eines in einem Rohrgehäuse allseits verdeckt untergebrachten Ventilkörpers in der Weise, daß die abzuziehende Flüssigkeit seitlich des Ventils in das Abzugsrohr und durch seitliche Öffnungen oberhalb eines mit dem Ventil zusammenspielenden, ver-

Digitized by Google

Patentklasse.

deckten Schwimmers abfließt, zu dem Zwecke, um beim Steigen des Schwimmers das Ventil unbeeinflußt von den Aufschlag der zuströmenden Flüssigkeit schließen zu können. — Ang. 11. 9. 1902 [A 4793—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

64 b. Wybiral Eduard, Kaufmann in Steyr. — Vorrichtung zum Abziehen von Flüssigkeiten in Flaschen, mit einer ein zentral gelagertes Luftrohr besitzenden Faßpippe und einem mit dieser in Verbindung stehenden Flaschenverschlußstück, gekennzeichnet durch die Anordnung eines an das zentrale Pippenluftrohr anschließenden und mit dem Luftkanal des Flaschenverschlußstückes verbundenen Dreiweghahns, zum Zwecke, durch Umstellen des Dreiweghahnes etwa aus der übervollen Flasche in den Luftkanal eingedrungene Flüssigkeit, welche das Entweichen der in der Flasche befindlichen Luft verhindert und dadurch die Vorrichtung außer Tätigkeit setzt, entfernen zu können. — Ang. 5. 9 1902 [A 4685—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

64 c. Pick Wilhelm, öffentlicher Gesellschafter der Firma Dr. E. v. Wagner & W. Pick in Wien. — Siphonkopf, bei welchem der die Ausflußkanäle enthaltende, aus hygienisch zulässigem Materiale hergestellte Block ohne jedwede Dichtung in das in einem Stück gefertigte Siphonkopfgehäuse von unten eingesetzt ist. — Ang. 22. 11. 1902 [A 6069—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

65 a. Knapp Frederick Augustus, Rechtsanwalt in Prescott (Ontario, Canada). — Frachtschiff, bestehend aus einem cylindrischen oder prismatischen Innenmantel, der unter Freilassung des ringförmigen Luftraumes von einem cylindrischen oder prismatischen Außenmantel umgeben ist und als Ladungsraum dient, welcher Ladungsraum im Innern ein mittleres Rohr trägt, das für die Aufnahme von Kollifracht und dergl. dient, wobei das Schiff durch eine am einen Ende angeordnete Maschine betrieben wird. — Ang. 10. 11. 1902 [A 5835—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

67 b. Stieffel Jules, Architekt, und Dreyfus Alphonse, Kaufmann, beide in Mühlhausen i. E. — Schleifmittel: Derselbe besteht aus einer Zinnplatte, welche außerdem einen die Schleifwirkung erhöhenden Auftrag, wie z. B. eine ätzende Substanz oder eine mineralische Mischung erhalten kann. — Ang. 31. 8. 1902 [A 1211—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

68 c. Haardt Tillmann, Schlosser, und Heinrich Karl, Klempnermeister, beide in Geissweid i. W. — Feuersicherer Wertbehälter: Der allseitig geschlossene Wertbehälter ist von dem ihn umgebenden Behälter durch isolierende Warzen getrennt und auf sämtlichen sechs Seiten von einer Luftschicht umgeben. — Ang. 18. 6. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 134751, d. i. vom 1. 10. 1901 [A 3290—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

70 a. Bergmann Wilhelm Heinrich, Kaufmann in Wunstorf (Hannover). — Lackschreibstift: Die Feder besteht aus Filz oder anderem porösen, aufsaugfähigen Stoffe von runder oder eckiger an dem einen Schenkel zu einer Schreibspitze sich verjüngender Form. — Ang. 4. 3. 1903; Prior. des D. R. G. M. Nr. 191082, d. i. vom 6. 12. 1902 [A 1144—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Patentklasse.

70 a. Munro Alexander, Steueriuspektor in Beechwood (England). — Füllfeder: In einer U-förmigen im Federhalter gebildeten Nische ist ein Gummirohr derart auf dem halbkreisförmigen Boden eingelegt, und durch in den gegenüberliegenden Seitenwänden vorgesehene Öffnungen durchgesteckt, daß es durch Flanschen in seiner Lage erhalten wird. Auf die Flanschenverstärkung des vorderen Rohrteiles ist, der röhrenförmige, am vorderen Ende mit einer gelochten, die Innenfläche der Federspitze berührenden Platte versehene Tintenspeiser befestigt, während an dem rückwärtigen Rohrteil ein am Ende gelochtes, mit einem Gummisack verbundenes Metallrohr angebracht ist. Ein auf einer in den Nischenwänden gelagerten Welle montiertes, aus dem Felderhalter ragendes, durch die Fingerspitze betätigtes Rad regelt den Zu- und Abfluß der Tinte dadurch, daß zwei auf an der inneren Stirnfläche des Rades befestigten Zapfen laufende, in einer Radialebene über dem Gummirohr liegende Rollen während der Drehung des Rades abwechselnd das Gummirohr zusammendrücken und den Durchgang der Tinte absperren worauf sich derselbe, nachdem die Rollen das Rohr verlassen haben, durch die Elastizität des letzteren wieder öffnet — Ang. 12. 9. 1902 [A 4802—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

70 c. Turner John Robert, Landwirt in Old Newton Hall, und Stimpson Moses, Zimmermeister in Water Run Farm (Stowupland, England). — Briefmarken-Aufklebeapparat: mit einem niederdrückbaren, die Preßplatte tragenden Griff, dadurch gekennzeichnet, daß von einem Stapel die jeweils oberste Marke vermittels einer Abhebvorrichtung bei jedesmaligem Niederdrücken des Handgriffes abgehoben und die beim vorhergehenden Niederdrücken abgehobene Marke von unter Federdruck stehenden, hin- und hergehenden, sich über der Marke schließenden Greifern erfaßt, über eine Befeuchtungsvorrichtung geführt, sodann über eine Öffnung gebracht und durch die Preßplatte auf den darunter befindlichen Briefumschlag geklebt wird. — Ang. 23. 8. 1902 [A 4483—02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

71 a. Kaufmann Louis, Kaufmann in Köln. — Schuhwerk mit abnehmbaren Sohlen und Absatzflecken, deren Befestigung vermittels in schlüssellochartige Schlitze eingreifendes Kopfstifte erfolgt, dadurch gekennzeichnet, daß diese Schlitze an ihrer Unterseite schräg ansteigende Leisten aufweisen, zum Zwecke, die Luftsohle und den Flecken fest gegen die Untersohle, bezw. den Absatz anzupressen. — Ang. 29. 9. 1902 [A 5080—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Stamer Carl Hermann, Maschinist in Hamburg. — Schuhlasche: Die über die Ecken der Verschlußklappen reichende Verlängerung wird umgelegt und in der umgelegten Lasche in der Höhe der obersten Schnürhaken oder Schnürbänder ein auf den Knoten zu liegen kommendes Schnürloch angebracht, durch welches die Schnürbänder gezogen und oberhalb der Lasche zur Schleife gebunden werden, um eine sich selbsttätig spannende Schnürung zu erzielen. — Ang. 19. 1. 1903 [A 268—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

71 c. United Shoe Machinery Company in Boston (V. St. v. A.). — Maschine zum Verbinden von Stofflagen, besonders von Oberleder und Sohle mittels in Einschnitten versenkter Befestigungs-

Digitized by Google

Patentklasse.

mittel, bestehend aus einem bogenförmig gekrümmten Schneidwerkzeug, einer Vorrichtung zum Einschlagen der Befestigungsmittel und einem vorne V-förmig ausgeschnittenen Schließwerkzeug. Diese Vorrichtungen sind derart zwangläufig mit einander verbunden, daß zuerst das von der einen Seite in die Nut des Drückerfußes einschwingende Schneidwerkzeug einen Einschnitt in das Material macht, sodann der Treiber das Befestigungsmittel einschlägt und endlich das von der anderen Seite in die genannte Nut einschwingende Schließwerkzeug die auseinanderklaffenden Lippen des Einschnittes schließt und glättet. — Ang. 7. 1. 1902 [A 67 —02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

71 c. United Shoe Machinery Company. Firma in Paterson (V. St. A.). — Stoffdrücker für Aufzwickmaschinen: Der an seinem Umfange mit Ausbauchungen versehene Stoffdrücker wird absatzweise durch eine hin- und hergehende Schiebklaue gedreht. Wenn Draht oder ein ähnliches Material verwendet wird, um das Oberleder in aufgezwickter Stellung festzuhalten, wälzt sich der Drücker am Draht entlang, um letzteren in die Stellung zu drücken, in der er das aufgezwickte Oberleder festhält. — Ang 21. 2. 1903 [A 922—03]. Vertr. V. Tischler, Wien

72 a. Tambour Joseph, Privatmann in Wien. — Selbsttätige Hammersicherung für Handfeuerwaffen: Ausführungsform nach Patent Nr. 10023, gekennzeichnet durch einen Ansatz am hakenförmigen Oberende des Druckstückes und einen diesem Ansatze gegenüberliegenden zweiarmigen Hebel, dessen einer Arm sich bei vollständig gespanntem Hammer unter die Stange legt und dieselbe so lange sperrt, bis beim schußgerechten Erfassen der Waffe das Druckstück in den Schaft eingedrückt und hiebei der zweiarmige Hebel verschwenkt wird. — Ang. 21. 3. 1903 [A 1506—03] als Zusatz zum Patent Nr. 10023. Vertr. V. Karmin, Wien.

72 c. Fried. Krupp, Firma in Essen (Rheinpreußen). — Schwingenlafette für Geschütze, bei welcher der Rohrträger quer zu seiner Längsrichtung geteilt ist und daß die so gebildeten Teile gelenkig verbunden sind und durch eine ausrückbare Kupplung zusammengehalten werden, zum Zwecke, das Geschützrohr nach Ausrücken der Kupplung durch Umlegen des einen Rohrträgerteiles aus der Feuerstellung in eine tiefere Lage überführen zu können. — Ang. 16. 3. 1903 [A 1379—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

73. Vogel Paul, Seilermeister in Crimmitschau. — Seilpliß: An den Seilenden werden je ein oder mehrere Streifen aus Leder oder dergl. eingedreht, eingeflochten oder auf andere geeignete Art befestigt, die durch Aneinandernähen oder andere Weise mit einander verbunden werden. Zwischen die zu verbindenden Streifen werden noch ein oder mehrere Streifen gelegt, um die Haltbarkeit des Splisses zu erhöhen und demselben die notwendige Seilstärke zu geben. — Ang. 23. 10. 1902 [A 5556—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

74. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Auslösevorrichtung für elektrische Signalgeber: Die das Laufwerk der Signalgeber auslösenden Organe wirken mit einer Verzögerungsvorrichtung derart zusammen, daß nur ein Auslösestrom von längerer Dauer die Auslösung zu bewirken vermag, während die

Patentklasse.

durch die Signalwerke selbst hervorgerufenen kurzen Stromschlüsse ohne Einfluß auf die Auslösung bleiben. — Ang. 3. 3. 1903 [A 1101—03].

75 c. Atkins George Jones in Tottenham. — Apparat zur elektrolytischen Darstellung von Hypochloriten und Chloraten, bestehend aus einem mit Kohle als Anode ausgekleideten Behälter, in welchem ein mit leitendem Material bekleideter Cylinder als Kathode rotiert, der zum Teil aus der zu ersetzenden, in den Behälter eingefüllten Chloridlösung herausragt, so daß ein oberhalb des Flüssigkeitsniveaus angeordneter Schaber bei Rotation des Cylinders und Einwirkung des elektrischen Stromes einerseits die am Cylinder haften bleibende Lösung zurückführt, andererseits die Wasserstoffbläschen zerstört. — Ang. 15. 4. 1901 [A 1466—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Consortium für elektrochemische Industrie G. m. b. H., Firma in Nürnberg. — Verfahren und Einrichtung zur Verminderung der bei elektrolytischen Prozessen auftretenden sekundären Reaktionen: Der Elektrolyt wird in einem der elektrolytischen Wirkung fast vollständig entzogenen Raum eingeführt, aus welchem ihm der Eintritt in die elektrolytische Zelle nur durch enge Öffnungen, in welchen sich die Anoden befinden, gestattet ist, so daß die Anoden fortwährend von ziemlich rasch gegen die Kathode hin strömender Elektrolytflüssigkeit umhüllt werden, welche die jeweilig entstandenen Kathodenprodukte von den Anoden zurückdrängt. — Ang. 20. 4. 1903 [A 2058—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

76 a. Delette Eugène, Ingenieur in Lure (Haute-Saône, Frankreich). — Kämm-Maschine: Die wirkenden Kanten der Rippen der Einschlagwalze dringen unmittelbar entlang der Rückseite der Kammzähne in den Kamm ein. — Ang. 29. 9. 1902 [A 5076—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

76 b. Ashworth Thomas, Maschinist in Urmston, und Gaunt Joseph Shaw, Garnhändler in Manchester (Grfsch. Lancaster, England). — Fußlager für Spindeln zum Spinnen und Doublieren: Das in eine Ausnehmung der Spindelschiene dicht eingesetzte Lager besitzt an seiner Unterseite eine Ausnehmung, in welche eine Scheibe, die an ihrer Oberseite eine seichte konische Ausnehmung hat, lose eingesetzt wird, auf welcher die untere mit einer gehärteten Spitze versehene und in eine Bohrung des Fußlagers passende Spindel aufruht, so daß jeder Neigung der Spindel zu erzittern durch die nachgebende, lose eingesetzte Scheibe entgegengewirkt wird und die Spindel bei ihrer Drehung zentrisch und vertikal bleibt. — Ang. 26. 2. 1902 [A 1045—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Bäuerle Wilhelm, Ingenieur in Augsburg. — Kugellagerung für Spindeln mit im feststehenden Spindelgehäuse beweglich aufgehängter Lagerhülse, dadurch gekennzeichnet, daß der Kreislauf des Öles zwischen den Lagerteilen dadurch erhöht wird, daß am oberen Ende der Lagerhülse eine Schale angeordnet ist, in welcher ein mit der Spindel fest verbundenes Schlenderrädchen mit schrägen oder schiffsschraubenähnlichen Flügeln sich mit der Spindel dreht, an deren Außenfläche das Öl infolgedessen mit

Digitized by Google

Patentklasse.

großer Geschwindigkeit in die Höhe gesaugt wird. — Ang. 2. 8. 1901 [A 3997—01]; Prior. d. D. R. P. Nr. 121774, d. i. vom 26. 6. 1900. Vertr. J. Fischer, Wien.

76 b. Kunze & Co. vorm. J. C. Hauptmann & Co. in Groß-Zschachwitz bei Dresden. — Verfahren und Vorrichtung zum Strecken von Spindelschnüren: Die Schnur wird durchfeuchtet, durch Bremsung gestreckt und in gestrecktem Zustande aufgewickelt. Die Bremsvorrichtung besteht aus einer durch einen Gewichtshebel belasteten Scheibe, um welche die Spindelschnur geführt ist. — Ang. 3. 7. 1902 [A 3584—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Pferdekaemper Ewald, Direktor der Weidaer Jutespinnerei und Weberei in Weida (Sachsen-Weimar). — Spinn- und Zwirnmaschine mit aktivem Flügel und passiver Spindel: Die lediglich vom gesponnenen Faden angetriebene Spule sitzt lose auf einer drehbar gelagerten, mit einem Teller versehenen, nach Bedarf hohlen Spindel, die ihre Lagerung in der Spulenbank hat, durch Reibung der Spule angetrieben wird und zum Teil in die Spule hineinragt, um die Auswechslung der vollen Spule während des Ganges der Maschine, solange sich die Spulenbank in der unteren Hubstellung befindet, unter Hemmung der Flügelbewegung zu ermöglichen. — Ang. 8. 3. 1903 [A 1240—03]; Vertr. V. Tischler, Wien.

77 a. Sterr Anton von, Patentanwalt in Wien. — Spielkarten-Mischmaschine: Der Boden des die Spielkarten aufnehmenden Kastens ist ganz oder teilweise durch kurze, schmale Klappen ersetzt, welche am Kasten drehbar angebracht sind und durch Feder- oder Gewichtsdruck in ihrer Lage gehalten werden. Die eine Vertikalwand des Kastens ist durch ein endloses Band mit Querrippen gebildet, während die ihr gegenüberliegende parallel zu sich verschiebbar und mit Mitteln zum Andrücken an die Karten versehen ist, wobei nur der an das endlose Band anstehende Bodenteil entfernt und durch unter Federdruck stehende drehbare Randklappen ersetzt ist. Unter dem Kasten befindet sich ein aussetzend und mit wechselnden Schwingungsweiten schwingender Sammelkasten, welcher durch Querwände in Fächer geteilt ist. Bei einer anderen Ausführungsform kommt ein geradlinig schwingender Sammelkasten zur Anwendung, dessen Fächerscheidewände durch federnde Klappen gebildet werden, wobei an einem Ende des Sammelkastens ein Kolben oder Schieber zum Ausschieben der Karten angebracht ist. In den Seitenwänden des Sammelbehälters sind Längsschlitze angebracht, durch welche die Zapfen des Schiebers herausstehen; ferners sperrt sich der Antriebsmechanismus des Sammelbehälters bei Erreichung einer Endstellung desselben selbsttätig und weiters sind beiderseits des Behälters in der Gehäusewand Stangen mit Querarmen zum Erfassen der Schieberzapfen angeordnet. An der Austrittsöffnung für die gemischten Karten im Maschinengehäuse ist ein Kästchen drehbar befestigt, welches durch einen Sperriegel gehalten wird. Nachdem die gemischten Karten in das Kästchen geschoben sind, wird der Sperriegel durch den Kolben ausgelöst und das Kästchen klappt um. — Ang. 22. 4. 1902 [A 2146—02].

77 b. Finne jr. Henrik, Ingenieur in Stavanger (Norwegen). In ein Spielzeug umzuwandelnde Schachtel für Chokolade, Bonbons und dergl.: Der Kasten selbst bildet den Hauptteil des herzustellenden Spielzeuges, während lose mit dem Inhalte der Schachtel eingelegte Teile, wie Beine, Rückenlehnen oder dergl. zur Vervollständigung des Spielzeuges dienen. Die losen Teile bestehen zwecks Herstellung eines Tisches aus Beinen winkelförmigen Querschnittes, welche an den Ecken der Schachtel zwischen Klemmstücken eingesteckt werden. — Ang. 18. 2. 1902 [A 883—02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

77 b. Walbinger Max, Fabrikant in Bischweiler (Elsaß). — Schachtelartiger Behälter mit Knallvorrichtung, bei welchem die beiden Behälterteile in ihrer Vereinigung die Gestalt eines Geschosses oder dergl. haben, dadurch gekennzeichnet, daß die Behälterteile derart mit einer Knallvorrichtung verbunden sind, daß bei ihrer Trennung eine Knallwirkung herbeigeführt wird. — Ang. 27. 9. 1901; Prior. d. D. R. P. Nr. 129600, d. i. vom 30. 3. 1901 [A 4898—01]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

77 c. Fiedler Richard, Ingenieur in Berlin. — Turngerät: Zur Aufnahme der Füße des Turners sind Steigbügel oder Schuhe vorgesehen, welche an über Rollen geleiteten Zugbändern hängen, an deren anderem Ende eine entsprechende Gegenkraft von den Armmuskeln des Turners in der Weise geleistet wird, daß die über die Rollen gelegten Zugbänder in Handgriffen endigen, so daß Beine und Arme des Turners auf derselben oder auf verschiedenen Körperseiten zusammenwirken, je nachdem die Zugbänder gerade oder gekreuzt über die entsprechenden Rollen geführt sind. — Die Ansprüche 2 und 3 kennzeichnen weitere Ausführungsformen des Turngeräts. — Ang. 22. 1. 1903; Prior. d. D. R. P. Nr. 137731, d. i. vom 17. 2. 1902 [A 339—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Hartl Karl Leopold, Steinmetz in Wien. — Wasserschuh: Im Unterteile des Wasserschuhes ist eine umlaufende und durch einen Deckel verschließbare Rinne vorgesehen, welche einen Luftschlauch eingebettet enthält, während in der Ausnehmung des Unterteiles zur Erleichterung der Fortbewegung in bekannter Weise Klappen eingebaut sind. — Ang. 5. 1. 1903 [A 58—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Horvath Julius, Kunstschlosser in Ottensheim (Ob.-Öst.). — Radschlitten: Zwischen den Schlittenkufen sind an den Tragstützen des Sitzes Hebel angelenkt, in welchen die Räderachsen gelagert sind und mittels Bolzen in Ausnehmungen der Stützen eingehängt werden können, zum Zwecke, die Räderachse mit den Rädern heben oder senken zu können. — Ang. 7. 12. 1902 [A 6398—02].

77 d. Abt Ferdinand, Ingenieur in Brünn: Explosionsmotor für Luftschiffe mit einem Ventilator, welcher die in einem Rohre befindliche Luftmasse in Bewegung setzt, dadurch gekennzeichnet, daß der Ventilator mit schräg zur Rotationsebene angeordneten Flügeln, welche tangential gerichtete, durch Rohre mit einer Explosionskammer verbundene Kanäle besitzen, versehen ist, so daß er durch die aus seinen Kanälen ausströmenden heißen Explosionsgase nach Art eines Reaktionsrades in Umdrehung versetzt wird und dabei die treibende Wirkung dieser heißen, in dem Rohr rückwärts strömenden Gase verstärkt. Ein rotierendes Zubringerrad

Digitized by Google

Patentklasse.

besitzt Zellen, die das explosible Mittel von einem feststehenden Füllstutzen in eine mit einer Zündvorrichtung versehene, mit der Hohlwelle des Ventilators dauernd verbundene Explosionskammer schaffen. Ang. 23. 11. 1901 [A 5848—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

77 d. Tuckfield Charles, Ingenieur, Hodge Frederick Arthur, Seeoffizier a. D., und Garland Walker George de Forges, Privatier, sämtlich in East Molesey (Surrey, England). — Fesselflieger mit entgegengesetzt umlaufenden, von konzentrischen Achsen getragenen Luftschrauben: Der Antrieb erfolgt vom Boden aus durch ein endloses Seil, wobei zwischen die Seilscheibe und die Luftschraubenwelle eine Übersetzung ins Langsame eingeschaltet werden kann, um das Seil schneller und mit um so geringer Spannung laufen lassen zu können. Das Seil wird durch eine Federtrommel gespannt erhalten, welche ein Seil aufzuwinden strebt, das an eine vom endlosen Treibseil überlaufene Rolle angreift. — Ang. 23. 6. 1902 [A 3388—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

79. Pacowski Eduard, Privater in Wien. — Cigarettenhülse mit doppeltem Mundstück: Der in dem innerhalb der Hülse angeordneten spiralförmigen Mundstücke befindliche, die gesundheitsschädlichen Substanzen absorbierende Pfropfen wird durch einen innerhalb dieses Mundstückes angeordneten zusammengerollten Papierstreifen zwischen den beiden Spiralen festgehalten. — Ang. 21. 1. 1903 [A 322—03].

— Wartmann Otto, Zigarrenfabrikant in Tottenham (England). — Zigarrenmaschine mit elastischen Wickelwalzen: Die Lager der die Antriebswalzen tragenden Wellen sind gegeneinander stellbar, indem die Lager der einen Welle von einer Platte getragen werden, die auf der die Lager der anderen Welle tragenden Platte senkrecht zur Längsrichtung der Wellen verschiebbar und feststellbar ist. Ferner sind die die biegsamen Walzen tragenden, sich nicht drehenden Drähte einerseits paarweise an Platten befestigt, welche an einer zweiten im Gestell festen Platte drehbar sind, andererseits in drehbar miteinander verbundenen Lagerblöcken, welche um die Achsen der Antriebswalzen gedreht werden können, so zwar, daß die biegsamen Walzen sich an den Antriebswalzen abwälzen, um den Satz der biegsamen Walzen zu öffnen oder zu schließen, wodurch die Enden der biegsamen Walzen, an welchen die Spitze der Zigarre hergestellt wird, dem Arbeiter frei zugänglich sind. Die beiden Antriebswalzen sind durch Band und Scheiben gekuppelt, so daß sie mit gleicher Geschwindigkeit sich drehen. Der Antrieb einer dieser Scheiben geschieht von einem Tritt aus durch Vermittlung eines Schaltwerkes. — Ang. 28. 2. 1903 [A 1055—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Wojciechowski Jakob, Techniker in Warschau. — Maschine zum Auseinanderschütteln des geschnittenen Tabaks: Unter dem Füllbehälter ist ein doppeltes System von sich an ihren Achsen wechselweise nach entgegengesetzten Richtungen lotrecht schaukelnden Reißzahnreihen angebracht, bei denen die Zähne der einen Reihe zwischen jenen der zweiten Reihe hindurchgehen, zum Zwecke, die Tabaksknäuel zu zerfasern, wobei der Tabak

Patentklasse.

entweder unmittelbar in untergestellte Kisten oder noch auf ein zweites System ähnlicher Zahnreihen oder schließlich auf ein System der unter einem Winkel zueinander gestellten und sich wagrecht nach entgegengesetzten Richtungen schaukelnden Zahnreihen fällt. Bei einer Ausführungsform sind statt der wechselweise nach entgegengesetzten Richtungen schaukelnden Zahnreihen Systeme von sich auf dieselbe Art bewegenden Gittern angeordnet, deren Stäbe nicht parallel, sondern senkrecht zur Schaukelfläche gerichtet und derart angeordnet sind, daß die Stäbe des einen Gitters bei der Bewegung zwischen jenen des anderen Gitters hindurchtreten. — Ang. 14. 3. 1903 [A 1353—03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

80 b. Laurer Rudolf Adalbert, Kalk- und Ziegelwerksverwalter in Lobositz (Böhmen). — Abschneidevorrichtung für Ziegel u. dergl., bei welcher durch einseitige Drehung radial zu einander gestellter Schneiddrähte ein fortwährendes Abschneiden der Ziegel erfolgt, gekennzeichnet durch auf der Achse des Schneidbügels zwischen und seitlich der Drahthalter befestigte, zweiteilige Träger für die den Tonstrang an der Schneidstelle stützenden Laufrollen. Zur zwangläufigen Weiterbewegung des Schneidewagens sind an den Schneidbügeln Anschläge vorgesehen, die in ein mit der Laufradachse des Wagens verbundenes Triebwerk eingreifen. Die Schneiddrähte werden durch kleine auf diese aufgesteckte Körper dadurch gereinigt, daß letztere sich beim Drehen der Schneidbügel infolge ihres Eigengewichtes auf den Drähten hin- und her verschieben. — Ang. 17. 1. 1903 [A 231—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

80 c. Porzellanfabrik Kahla in Kahla (Deutsches Reich). — Porzellanofen mit überschlagender Flamme: Die sich an die in dem Mantelmauerwerk des Glattofens liegenden Abzugskanäle bei ihrer Einmündung in den Glühofen anschließenden Kanäle stehen direkt mit dem Schornstein in Verbindung, so daß durch Regulierung mittels Schiebers dem Glühofen mehr oder weniger Hitze zugeführt werden kann. — Ang. 6. 1. 1903 [A 72—03]. Vertr. M. Hruby, Prag.

— Sommer Karl, Fabriksdirektor in Elbogen (Böhmen). — Porzellan-Etagenbrennofen mit überschlagender Flamme, bei welchem die übereinander angeordneten Etagen durch in dem Zwischengewölbe vorgesehene, siebartig verteilte Öffnungen in Verbindung stehen, dadurch gekennzeichnet, daß die von einer Feuerung ausgehenden Flammen in beide Etagen umgebende Kanäle geleitet werden, welche sowohl mit der oberen als auch mit der unteren Etage durch Wandöffnungen in Verbindung stehen, zu dem Zwecke, gleichzeitig in beiden Etagen mittels einer Feuerung den Gasbrand vornehmen zu können. — Ang. 25. 2. 1903 [A 986—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

81 a. Clayton & Shuttleworth Limited in Wien. — Sackhalter: An Armen des Füllgehäuses sind durch Belastungsgewichte gegen die Gehäusewand gepreßte Klemmschienen angeordnet. — Ang. 21. 11. 1902 [A 6061—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Starlinger Josef, Schlossermeister in Salzburg. — Briefkasten: Der durch einen federnden arretierten Riegel in der Verschlußstellung gehaltene Deckel steht unter dem Ein-

Digitized by Google

Patentklasse.

fluß einer Klappfeder und ist mit den Falltüren des Bodens durch Scherenhebel verbunden, so daß sich dieselben mit dem Deckel gleichzeitig schließen, wenn er zugeklappt wird und öffnen, wenn durch Einschieben des Sammelsackes vorerst die Arretierung des Riegels und dann dieser selbst ausgelöst wird. — Ang. 20. 10. 1902 [A 5501—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

81 b. Gemeinde Wien. — Vorrichtung zur Kehrichtabfuhr: Das Sammelgefäß ist an seinem unteren Ende durch einen wagrechten Schieber abgeschlossen, auf welchem sich eine an der Vorderwand angelenkte Klappe stützt. Die Hebevorrichtung für das Sammelgefäß besteht aus zwei lotrechten Stutzen, welche im unteren Teile aus Winkel, im oberen aus U-Eisen bestehen. In die Nut des U-Eisens werden Zapfen des Sammelgefäßes eingeführt, um dasselbe beim Heben vor dem Kippen zu bewahren. Der Transportsack ist durch einen Rahmen abgeschlossen, der aus vier aneinander angelenkten Winkeleisen besteht, die in der Richtung der Diagonale aufeinander geklappt werden können. — Ang. 11. 3. 1903 [A 1296—03]. Vertr. Franz Fürst, Wien.

— Weißfloch David, Schmiedemeister in Fuerth i. B. — Vorrichtung zum staubfreien Entleeren von Mullkasten in Sammelbehälter: Die Schieber, welche die Einfüllöffnung überdecken, sind an ihrer Verlängerung mit einem oben und unten offenen, auf der Wagendecke vollständig aufliegendem Aufsatze zur Aufnahme des gekippten Mullbehälters versehen, so daß beim Öffnen des Schiebers und der hiebei erfolgenden Mitnahme des Mullkastens der durch einen Riegel festgehaltene Mullkastenschieber allmählig herausgezogen wird, und der so geöffnete Mullkasten über die Öffnung des Sammelbehälters gelangt. — Ang. 27. 12. 1901 [A 6567—02] mit der Prior. des D. R. P. Nr. 134693, d. i. vom 20. 6. 1901. Vertr. V. Monath, Wien.

83. Antel Johann, Uhrmacher in Brünn. — Antriebsvorrichtung für elektrische Uhren mittels Elektromotors: Sobald die Hauptuhr den den Elektromotor treibenden Strom schließt, verschieben zwei mit der Antriebswelle verbundene und durch die Zentrifugalkraft ausfliegende Pendel einen Hebel, der mit Hilfe weiterer Hebel das Gehwerk oder Schlagwerk mit einem vom Motor angetriebenen Rade kuppelt, indem dieses Rad durch Verschieben mit dem Geh-, bezw. Schlagwerk in Eingriff kommt. — Ang. 18. 4. 1902 [A 2079—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn

— Stange Alfred, Uhrmacher in Dresden — Weckeruhr mit Musikwerk: Mit den Weckeraufzug ist eine mit einem Daumen versehene Scheibe verbunden, welcher Daumen mit den Zähnen eines den Auslösehebel des Musikwerkes betätigenden Hebels derart in Eingriff steht, daß beim Aufziehen des Weckers ein Zahn weniger vom Daumen geschaltet wird, als bei der beim Weckerablauf erfolgenden Rückdrehung des Weckeraufzuges, so daß der Auslösehebel des Musikwerkes beim Rückgange des Weckeraufzuges weiter verschwenkt wird, als beim Aufziehen und hiedurch nach der letzten Umdrehung des Aufzuges das Musikwerk auslöst. — Ang. 4. 11. 1902 [A 5750—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

84. Pollak Karl und Pollak Ignaz, beide Ingenieure in Wien. — Schachtschleuse mit

Patentklasse.

Seitenbecken ohne Wasserverbrauch: Die Seitenbecken nehmen beim Entleeren der Schleusenkammer aufeinanderfolgend von oben nach abwärts, das jeweilig in der ihnen zugehörigen Etage der Schleusenkammer befindliche Wasser vollständig auf und geben beim Füllen der Schleusenkammer von unten nach aufwärts das aufgespeicherte Wasser in dieselbe Etage vollständig ab, und zwar in der Weise, daß ein Teil des den Wasserbecken zugeordneten Wasserinhaltes der Schleusenkammer, infolge des durch die vorhandenen Wasserspiegelhöhenunterschiede sich ergebenden Überdruckes zugeleitet und der restliche Teil durch Verdünnung oder Verdichtung der über dem Wasser in den Seitenbecken befindlichen Lufträume, in die oder aus den Seitenbecken gefördert wird. Einer Abänderung dieses Verfahrens nach wird die nach der Ausspiegelung in der Schleusenkammer oder in den Seitenbecken verbleibende Wassermenge durch Pumpen in dieselben oder aus denselben gefördert. Mit dem Verdünnen oder Verdichten der Luft, oder mit dem Pumpen, kann jederzeit auch vor der Ausspiegelung begonnen werden. — Ang. 2. 4. 1903 [A 1717—03].

85 b. Butelski Johann, Metallwarenfabrikant in Krakau. — Abortspülvorrichtung mit nichtzufrierendem Wasserbehälter: Dasselbe ist dadurch gekennzeichnet, daß in einem Behälter das eigentliche Wasserreservoir einerseits an Drehzapfen verschwenkbar angeordnet ist, andererseits mit einem den Zuflußhahn betätigenden Hebel drehbar verbunden ist, ein Ventilführungsstück durchsetzt, wobei bei Senken des Sitzbrettes das Ventil die Abflußöffnung schließt und durch Mitnahme des Hebels der Hahn geöffnet wird, während das durch den Wasserzufluß schwerer werdende Reservoir sich senkend durch Hebel den Zufluß selbsttätig abschließt und bei Aufklappen des Sitzes durch Hebel das Ventil gehoben wird und das Wasser abfließt, so daß derart das Reservoir sich nur im Gebrauchsfalle mit Wasser füllen kann. — Ang. 7. 4. 1903 [A 1829—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

86 b. Shay Jeremiah Michael, Weber in Fall River (Mass., V. St. A.). — Vorrichtung für Webstühle zum selbsttätigen Auswechseln des Schützens: Beim Reißen oder Ausgehen des Schußfadens wird die Zunge eines Weichenblockes derart umgestellt, daß bei dem darauf erfolgenden Zurückschwingen der Lade ein in eine ansteigende Führung des Weichenblockes übergeleiteter Führungshebel mittels geeigneter Übertragungsglieder die in Form von Rahmen gehaltenen, drehbar an der Lade befestigten Schützenkästen gegen die Auslaßöffnung eines die Ersatzschützen enthaltenden Vorratsbehälters, bezw. gegen die Einlaßöffnung eines den auszuwechselnden Schützen aufnehmenden Behälters hochschwingt und gleichzeitig mittels geeigneter Hebelverbindung die Schützenwächterwelle so einstellt, daß ein Stecher dieser Welle vor die Ausstoßvorrichtung des Vorratsbehälters zu stehen kommt, so daß beim weiteren Rückwärtsschwingen der Lade die Ausstoßvorrichtung einen neuen Schützen in den Schützenkasten überschiebt, während gleichzeitig der auszuwechselnde Schützen aus dem andern Schützenkasten in den Sammelbehälter übergeführt wird. Eine Schußfaden-Abschneidevorrichtung und eine Ausschaltevorrichtung,

Digitized by Google

Patentklasse.

zum Zwecke der Abstellung des Zeugbaumregulators während der Schützenauswechselung. — Ang. 10. 2. 1902 [A 719—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

86 b. Sowal Alois, Webwarenfabrikant in Wien — Fangschützen, insbesondere für Haar-Webstühle: Der ein Klemmfutter tragende Schützen und ein Nadelschaft sind derart federnd verbunden und mit den Teilen einer lösbaren Kupplung versehen, daß die vom Nadelschaft getragene Nadel beim Anschlagen des Schaftes an einen festen Anschlag am Ende der Bahn durch rasches Zurücktreten in das Klemmfutter Haare erfaßt, in dieser Stellung durch selbsttätiges Einfallen der Kupplung während des Eintragens des Schusses festgehalten wird und endlich am anderen Ende der Bahn nach Auslösen der Kupplung aus dem Klemmfutter wieder austritt und die eingezogenen Schüsse freigibt. — Ang. 31. 7. 1902 [A 4086—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

87. Elsner Franz, Ingenieur in Haidar-Pacha bei Konstantinopel. — Stielbefestigung für Schlagwerkzeuge: Der Werkzeugstiel trägt an der Befestigungsstelle seitlich Schienen, die sich oben in einem Schraubenzapfen vereinigen, so daß der Stiel mit Hilfe einer sich auf den Werkzeugkopf oder eine federnde Unterlagsscheibe stützende Schraubenmutter fest in den Werkzeugkopf ein- und jederzeit nachgezogen werden kann. — Ang. 17. 11. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 134913 d. i. vom 12. 3. 1902 [A 5945—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

88 a. Suk Franz, Agronom in Prag. — Stromkraftmaschine mit zwei über Zahnräder parallel gespannten Ketten, gekennzeichnet durch, an dreieckigen, an den Ketten befestigten Platten angebrachte, um Scharniere drehbare Schaufeln, die sich an der unteren Hälfte der Kettengänge gegen an den Platten angeordnete Arme stützen, um vom Wasserstrom getroffen zu werden, während sie beim Rückgange auf der oberen Hälfte der Kettengänge selbsttätig umklappen. — Ang. 16. 1. 1902 [A 221—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

1. Pat.-Nr. 12927. Sortierrost. — Firma: Skodawerke Akt.-Ges. in Pilsen. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

2 a. Pat.-Nr. 12925. Backofen. — Bernhard Oelrichs, Fabrikant in Frankfurt a. M. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

2 b. Pat.-Nr. 12923. Messerkopf für Semmelwirkapparate. Bernhard Opel, Fabrikant, und Josef Lubensky, Ingenieur, beide in Leoben (Steiermark). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12926. Maschine zum Kneten von Teig u. dergl. — Augusto Musciacco, Kaufmann in London (England). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

Patentklasse.

4. Pat.-Nr. 13002. Beleuchtungskörper. — Max Korff in Hanau a. M. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13007. Kerzenhalter. — Viktor Krieg, Ingenieur in Friedenau b. Berlin. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

6 b. Pat.-Nr. 12965. Gärspund. — Dr. Andreas von Novák, dirig. Professor an der kgl. Hebammenschule in Ungvár (Ungarn). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

6 e. Pat.-Nr. 12964. Verfahren und Vorrichtung zur selbsttätigen Zuführung von Essiggut zu den Essigbildern. — Heinrich Popper, techn. Chemiker in Prag. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 4. 1903 ab.

7. Pat.-Nr. 12819. Bandeisen-Wickelmaschine. — Fernand Hendrickx, Ingenieur in Jurjewski-Sawod (Rußland). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12822. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Façoneisen. — Otto Briede, Direktor in Benrath bei Düsseldorf. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 3. 1903 ab.

8 b. Pat.-Nr. 12768. Verfahren zur Herstellung künstlicher Blätter und Blüten aus Papier. — Georg Ebert, Fabrikant in Sebnitz (Sachsen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

8 d. Pat.-Nr. 12774. Verfahren und Vorrichtung zum Mercerisieren loser Fasern. — Paul Bourcart, Spinner in Remiremont (Vogesen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

9. Pat.-Nr. 12897. Bohnerbürste. — Firma: Ferd. Kleemann & Sohn in Obertürkheim (Württemberg). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1902 ab.

10 c. Pat.-Nr. 12770. Fördervorrichtung für Koks u. dergl. — Firma: Berlin-Anhaltische Maschinenbau-Akt.-Ges. in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

11 a. Pat.-Nr. 12962. Verschiebbarer in mehrere Teile geteilter Vormerkkalender mit Schutzdeckel. — Firma Ludwig Rosenfeld & Bruder in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

11 b. Pat.-Nr. 12995. Sammelmappe mit Lochvorrichtung. — Wilhelm Beese. Fabrikant in Berlin. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12997. Briefordner. — Gustav Albion Bostell, Ingenieur in Frankfurt a. M. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

12 a. Pat.-Nr. 12963. Apparat mit beweglichen Elektroden für die Herstellung von Ozon und andere Anwendungen. — Dr. Marius Otto in Neuilly (Frankreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 18. 1. 1898 ab. (Umw. d. Priv. vom 18. 1. 1898, Bd. 48, S. 459.)

12 b. Pat.-Nr. 12894. Verfahren zur Herstellung von reiner Tonerde. — Charles Martin Hall, Hüttenchemiker in Niagara-Falls (V. St. A). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903.

12 c. Pat.-Nr. 12835. Rotierende Dampfkochvorrichtung mit achsialer Dampf-Zu- und Abführung. — Emil Küffel, Ingenieur in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12901. Taschenlaboratorium. — Flavian Flavitsky, Universitätsprofessor in Kasan (Rußland). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

13 b. Pat.-Nr. 12886. Vorrichtung zum Abscheiden des Öles aus ölhaltigem Wasser. — Eduard Friesdorf, Ingenieur in Bietigheim (Württemberg). Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 1. 3. 1903 ab.

14 c. Pat.-Nr. 12874. Stufenscheibensteuerung. — Andreas Radovanović, Ingenieur in Zürich. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9532.)

— Pat.-Nr. 12876. Umsteuerungsvorrichtung mittels Luft- oder Dampfdruckes für Verbundmaschinen. — Firma: Henschel & Sohn in Kassel. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12877. Umsteuerung für Dampfmaschinen mit schwingenden Cylindern. — Charles Hall Monroe, Juwelier in Searsport (V. St. A.) Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13011. Schiebersteuerung für Expansions-Zwillingsmaschinen. — Charles Campbell Worthington, Ingenieur in Irvington (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

15 a. Pat.-Nr. 12919. Letter. — Karl Dittmann, Fabrikant und Albert Schütze, Kaufmann in Berlin. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12930. Eine Buchdrucktypen-Ablege-Maschine, welche mit den abzulegenden Typen entsprechenden Tasten versehen ist. — Felix Levy, Kaufmann in Frankfurt a. M. — Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12937. Einrichtung zur Herstellung eines Paares von zusammengehörigen Zeilentypen mit Auszeichnungsschrift bei Zeilengießmaschinen. — Firma: The Linotype Company Limited in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12940. Setzkasten. — Kasimir Rosinkiewicz, Sekretär der k. k. politechn. Hochschule, und Ludwik Ramult, Architekt, beide in Lemberg. Vertr. Ritt. v. Dzbánski, Lemberg. Vom 15. 3. 1903 ab.

15 d. Pat.-Nr. 12922. Pneumatischer Bogenausleger für Cylinderschnellpressen. — Firma: Maschinenfabrik Rockstroh & Schneider, Nachf. Akt.-Ges. in Dresden-Heidenau. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

15 f. Pat.-Nr. 12929. Typenrad-Schreibmaschine. — Heinrich Kochendörfer, Fabrikant in Leipzig. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13020. Schreibmaschine. — Heinrich Bettendorf, Mechaniker, und Julius Max Bier, Kaufmann, beide in Frankfurt a. M. Vertr. M. Gelbhaus Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

15 g. Pat.-Nr. 12928. Vorrichtung zum Auszeichnen, Auftragen von Maßen oder Zählen von flachen Gegenständen. — Joseph Hall, Ingenieur in Leeds (England). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12936. Vorrichtung zum Aufprägen oder Aufdrucken von Bezeichnungen auf Gegenstände. — Alexander Lion und Maurice Edward Mosely, beide Kaufleute in Sydney (Australien). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

17 c. Pat.-Nr. 12840. Umlaufende Vorrichtung zum Kühlen, Destillieren, Erwärmen, Abdampfen und Kondensieren von Flüssigkeiten und Gasen. — Leopold von May, Zuckerfabriksbesitzer in Ung.-Ostra (Mähren). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10412.)

Patentklasse.

17 c. Pat.-Nr. 12851. Berieselungsvorrichtung zur Kühlung oder Erwärmung von Flüssigkeiten. — C. A. Neubecker, Maschinenfabrikant in Offenbach a. M. Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12857. Wärmeaustauschvorrichtung. — Firma: Compagnie Générale Aérohydraulique in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

17 d. Pat.-Nr. 12880. Regulierverfahren für Kühlmaschinen. — Konstanz Schmitz, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

18 b. Pat.-Nr. 12771. Tür für Puddelöfen und dergl. — James Peter Roe, Maschineningenieur in Pottstown (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

20 a. Pat.-Nr. 13003. Reibungsbremse mit entgegengesetzt rotierenden Bremsscheiben. — Karl Schaukal, Privatbeamter in Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13008. Selbsttätige Kupplung für Eisenbahnfahrzeuge. — Hektor Rassol, Lloydbeamter in Triest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

21 a. Pat.-Nr. 12827. Körnermikrophon. — Friedrich Wilhelm Senkbeil, Fabrikant in Offenbach a. M. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12829. Schaltungsanordnung zum selbsttätigen Anrufen von Teilnehmerstellen durch Fernsprechvermittlungsämter. — Arthur Thomas Milner Thomson, Elektroingenieur in Vincent (England). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12830. Verriegelungsvorrichtung für die Wecker von mehreren an einer gemeinschaftlichen Fernsprechleitung liegenden Teilnehmerstellen. — Century Telephone Device Company in San José (V. St. A.). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12833. Telephontransformator. — Benoit Joseph Berthelon, Telegrapheninspektor in Bourg (Frankreich). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12865. Kombinierte Anruf- und Schlußsignaleinrichtung für Fernsprechvermittlungsämter. — Firma: Telephon-Apparat-Fabrik Petsch, Zwietusch & Co., vorm. Fr. Welles in Charlottenburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12867. Schaltungsanordnung zum selbsttätigen Anrufen von Teilnehmerstellen durch Fernsprechvermittlungsämter. — Georg Ritter, Baurat in Stuttgart. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12909. Anordnung zur Umkehrung einer durch elektrische Stromstöße unter Vermittlung eines Hemmungsrades oder dergl. übertragenen Bewegung bei Verwendung einer einzigen Leitung. — Dr. Luigi Cerebotani, Professor in München, und Firma Joh. Fried. Wallmann & Co. in Berlin. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12912. Vorrichtung zum Telegraphieren mit Wechselstrom als Ruhestrom. — Firma The Rowland Telegraphic Company in Baltimore (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

21 c. Pat.-Nr. 12907. Einrichtung zur Regelung der Funkenstrecke bei Blitzschutzvorrichtungen. —

Digitized by Google

Patentklasse.

Franz Nissl, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

21 c. Pat.-Nr. 12921. Drahtverbindung. — Elise Fischer-Schaad, Geschäftsinhaberin, und Hermann Schneider, Mechaniker, beide in Solothurn (Schweiz). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 11. 1902 ab. (Abhängig vom dem Patente Nr. 10564.)

— Pat.-Nr. 12947. Schmelzsicherung. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12948. Blitzschutzvorrichtung. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12951. Verfahren zur Herstellung eines Isoliermaterials für elektrotechnische Zwecke. — Stefan Antl, Tischlergehilfe in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

21 d. Pat.-Nr. 12825. Verfahren zur Herstellung der Kontakte bei thermoelektrischen Säulen aus Schwefelkupfer. — Eugène Hermite und Charles Friend Cooper, beide Ingenieure in Paris. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12944. Trommel-Influenzmaschine. — Selim Leimström, Professor der Physik in Helsingfors. — Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12946. Selbsttätige Bürstenverstellvorrichtung für Dynamomaschinen. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12953. Hilfsstromkreis konstanter Spannung bei Reihenschlußerregermaschinen von Wechselstromgeneratoren. — Firma Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12954. Einrichtung zur Regelung der Spannung von Einanker-Wechselstrom-Gleichstrom-Umformer. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

21 e. Pat.-Nr. 12906. Motoranker — Franz Křižik, Fabrikant in Prag-Karolinenthal. Vom 15. 3. 1903 ab.

21 f. Pat.-Nr. 12766. Verfahren zur Regenerierung bräunlich gewordener Osmiumglühlampen. — Dr. Karl Auer von Welsbach, Chemiker in Wien. Vertr. Dr. Adolf Gallia, Adv., Wien. Vom 1. 12. 1901 ab.

— Pat.-Nr. 12832. Glühkörper für elektrisches Licht. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12868. Elektrische Glühlampe. — Alf Sinding-Larsen, Elektrotechniker, Fredriksvaern (Norwegen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12870. Wasserdichte Kappe zum Schutze von Glühlampenfassungen. — Samuel Miller, Elektrotechniker in Camden-Town. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12911. Vorrichtung zur gleichzeitigen Befestigung beider Anschlußdrähte an Glühlampenfassungen. — Firma: Imme & Löbner in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

21 h. Pat.-Nr. 12765. Anlaß- und Reguliervorrichtung für Elektromotoren. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 1. 1901 ab.

Patentklasse.

21 h. Pat.-Nr. 12828. Anlasser für elektrische Pumpenmotoren. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12932. Selbstanlasser für elektrische Aufzüge, Pumpen oder ähnliche Betriebe. — Firma: Österreichische Schuckert-Werke in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12943. Flüssigkeitsbremse für elektrische Anlaßapparate mit elektrischer Sperrung bei Überlastung. — Firma: Österreichische Schuckert-Werke in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12945. Schalter zur Fernsteuerung elektrisch angetriebener Krantriebwerke. — Otto Kammerer, Professor in Charlottenburg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 7179.)

22 d. Pat.-Nr. 12966. Verfahren zur Herstellung eines Maueranstriches. — Heinrich Haustein Fabrikant in Wien, und Reinhold Hieke, Baupolier in Bodenbach. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

24 d. Pat.-Nr. 12902. Funkenfänger für Lokomotiven und dergl. — Dupald Drummond, Ingenieur in Surbiton (England). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12903. Funkenfänger für Lokomotiven und dergl. — Dupald Drummond, Ingenieur in Surbiton (England). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 12902.)

— Pat.-Nr. 12904. Funkenfänger für Lokomotiven und dergl. — Dupald Drummond, Ingenieur in Surbiton (England). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom. 1. 3. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 12902.)

25 a. Pat.-Nr. 12864. Glühstrumpf für Gasglühlicht. — Moses Offenberg, Metallfournituren-fabrikant in Berlin. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

26 a. Pat.-Nr. 13010. Vorrichtung, um die Entleerung und Wiederbeschickung von beiderseitig offenen Gasretorten unmittelbar nacheinander ausführen zu können. — Firma Compagnie Parisienne d'Éclairage et de Chauffage par le Gaz in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13012. Vorrichtung zur Erzeugung von Ölgas. — Gerrit Cornelius Otten, Kaufmann in Arnheim (Holland). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13013. Apparat zum Mischen zweier Gase. — Hermannus Ellens Oving, Ingenieur in Rotterdam. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13014. Karburierverfahren zur Herstellung von Luftgas. — Adolph Wolff, Spenglermeister in Zürich (Schweiz). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

26 b. Pat.-Nr. 13015. Gasglühlichtbrenner. — William Hooker, Gasingenieur in Woodside (England). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

27 a. Pat.-Nr. 12848. Selbsttätiges Ventil für Kompressoren, Gebläsemaschinen und dergl. — Ferdinand Strnad, Ingenieur in Schmargendorf b. Berlin. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

28 b. Pat.-Nr. 12970. Verfahren zur Verwertung der Sulfitablaugen von der Zellstoffgewinnung. — Max Hönig, Professor an der k. k. techn. Hochschule in Brünn. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

30 a. Pat.-Nr. 12866. Arzneimittelträger. — Dr. Gustav Schirmer, Arzt in Chicago (V. St. A.). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12942. Spiegel zur Beobachtung von Körperhöhlen. — Firma The Smith-Watson Manufacturing Company in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 3. 1903 ab.

30 c. Pat.-Nr. 12955. Elektromagnetisches Erschütterungsgerät für Vibrationsmassage. — Eugen Konrad Müller, Elektro-Ingenieur in Zürich (Schweiz). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

32 a. Pat.-Nr. 12981. Glaspreßmaschine. — Jonathan Haley, Maschinen-Konstrukteur in Akron (V. St. A.). Vertr. Dr. M. Wachsmann, Adv., Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

34 a. Pat.-Nr. 12787. Vorrichtung zum Rösten von Brot und dergl. — Tom Cecil Wild, Ordensbeamter in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12969. Kochgefäß. — Franz Skowranek, Schlosser in Witkowitz. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

34 b. Pat.-Nr. 12804. Einrichtung zur Veränderung der Schnittstärke an Fleisch- und Gemüse-Schneidemaschinen. — Ferdinand Neubauer, Bau- und Maschinenschlossermeister in Floridsdorf. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12814. Vorrichtung zur Führung von Messern beim Schneiden von Nudeln und dergl. — Emerich Schimmel in Marienbad. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

34 c. Pat.-Nr. 12775. Matratze für Badewanne. — Dr. Edward Rose in Neurode in Schlesien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12786. Zweiteilige Sprungfedermatratze. — Gustav Schönherr, Tapezierermeister in Breslau. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12788. Sicherheitsvorrichtung gegen das Umkippen von hohen Kinderstühlen. — Isaac Montgomery Clark, Farmer in Lompoc (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12790. Verfahren zur Herstellung elastischer Unterlagen aus Stroh. — Franz von Mossoczy, Fabrikant in Lemberg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12792. Bettbeschlag. — Paul Hopf jun., Möbelfabrikant in Chemnitz i. S. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12811. Selbsttätige Verschlußvorrichtung für Aborte und Spucknäpfe. — Josef Wynand Siegel, Obermüller in Rothenhaus bei Görkau (Böhmen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12820. Der Höhe nach verstellbarer Kinderstuhl. — Karl Träger, Bildhauer in Möckern bei Leipzig. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

34 d. Pat.-Nr. 12761. Messerputzmaschine. — Firma: Louis Paul & Co. in Radebeul bei Dresden. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

Patentklasse.

34 d. Pat.-Nr. 12784. Abnehmbarer und zusammenlegbarer Fensterkorb. — Alois Szalay, Schlossermeister in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12791. Fußbodenbürste. — Karl Zeilner, Südbahn-Heizhauschef, und Franz Neidenbach, Kunstgärtner, beide in Fiume. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13794. Vorrichtung zum Reinigen von Fensterscheiben. — Karl Martin Richard Sy, Dekorateur in Hamburg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12816. Stiefelputzmaschine. — Otto Müller, Rentier in Charlottenburg. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

34 e. Pat.-Nr. 12779. Kleiderbügel. — Sigmund Wetterschneider, Geschäftsreisender in Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12795. Halter für Zeitungen und dergl. — Ed. Essen in Bielefeld-Gadderbaum. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12812 Zeitungshalter. — Daniel Lamont Mac Lean, Rechtsanwalt in Ottawa (Canada). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

36 e. Pat-Nr. 12836. Elektrischer Zigarrenanzünder. — Konrad Schaffler recte Glössl, Mechaniker in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

37 a. Pat.-Nr. 13004. Verfahren zur Aufführung von Betonbauten. — Ernest Leslie Ransome, Ingenieur in New-York. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 4. 1903 ab.

37 c Pat.-Nr. 13001. Freitragende Treppe. — Alfred Chiodera, Architekt in Zürich (Schweiz). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13005. Vorrichtung zum Befestigen von Glasscheiben an Fensterrahmen. — Eduard Fabry, Industrieller in Brüssel. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13006. Metalltür. — August Schwarze, Maschinenfabrikant in Bielefeld. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

39 a. Pat.-Nr. 13017. Verfahren und Vorrichtung zur Formung, Verbindung und Vulkanisation von Gegenständen aus Kautschuk. — Emile Bert, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

40 a. Pat.-Nr. 12773. Verfahren und Apparat zur Vorbehandlung feinkörniger Erze und Konzentrate behufs späterer Verhüttung. — Marcus Ruthenburg, Patentanwalt in Philadephia (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

40 b. Pat.-Nr. 12772. Verfahren zur Beseitigung des Bleies aus bleioxydhaltigen Zinkdämpfen. — Evan Henry Hopkins anglikanischer Geistlicher in South Kensington (England). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

42 d. Pat.-Nr. 12910. Arbeiterkontrollapparat. — James Sharon Mac Coy, Fabrikant in New-York. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12949. Fahrkartenausgeber. — Franz Vlach, Schlosser in Svitavka (Mähren). Vertr. M. Schmolka Brünn. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12950. Elektrische selbsttätige Anzeigevorrichtung für Kegelbahnen. — Adolf Kobrow, Kaufmann in Kiel. Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 1. 2. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

42 d. Pat.-Nr. 12952. Geldausgeber. — Eduard Janik, Kaufmann in Lemberg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

42 f. Pat.-Nr. 12826. Sicherungseinrichtung der die Wagschalen tragenden Ringe von oberschaligen Tafelwagen gegen das Abheben vom Hauptbalken und dem gabelförmigen Stützgehänge. — Firma: Josef Florenz in Floridsdorf bei Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

42 i. Pat.-Nr. 12931. Vorrichtung zum Messen und Anzeigen von Umdrehungsgeschwindigkeiten. — Hermann Frahm, Ingenieur in Hamburg. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12941. Meßrohr. — Josef Maier, k. k. Finanzwache-Oberaufseher in Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

42 l. Pat.-Nr. 12869. Lehrmittel für den Gesangunterricht. — Marie Hanfstaengl geb. Schröder, kgl. württemb. Kammersängerin in München. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

42 m. Pat.-Nr. 12831. Münzenprüfer. — Theodor Lhota, Mechaniker in Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

44 a. Pat.-Nr. 12913. Doppelkarabiner. — Firma: Winter & Adler in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12933. Druckknopfkappe. — Gustav Schöhl, Kaufmann in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12939. Aufziehkrone für Taschenuhren. — Rudolf Wawrosch, k. k. Wardein in Triest. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

45 a. Pat.-Nr. 12918. Steinauflesemaschine. — Hermann Westphal, Mühlenbauer in Wilmersdorf, und Albert Silbermann, Fabrikant in Berlin. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 4. 1903 ab.

45 b. Pat.-Nr. 12916. Befestigung des Sensenblattes am Stiel. — Gustav Schwarz, Fabrikant in Ruthesheim (Württemberg). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12917. Gras- und Getreidemähmaschine mit Vordergestell. — Firma: C. F. Richter in Brandenburg a. H. (Deutsches Reich). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12924. Mähmaschine für Rechts- oder Linksablage des Getreides. — Josef Sedlák, Landwirt in Knežoves bei Oels (Mähren). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12935. Vorrichtung zum Sortieren von Getreideproben und dergl. — Alfred Reisz, Kaufmann in Temesvár (Ungarn). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

45 c. Pat.-Nr. 12938. Baumhalter. — Jules Chaligné-Massard, Privatier in Nantes (Frankreich). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

45 d. Pat.-Nr. 12984. Einsatz für Schleudertrommeln. — Algot Levin Christenson, Direktor in Stockholm (Schweden). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12985. Trommeleinsatz für Milchschleudern. — Pawel Wollenberg, Kaufmann in Warschau. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

45 e. Pat.-Nr. 12920. Falle für Ratten, Erdzeisel und dgl. — Gustáv Sziberth, Gutsverwalter in Valkó, und János Jersik, Maschinist in Felsö-Iregh (Ungarn). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

45 e. Pat.-Nr. 12991. Zange zum Befestigen zweiteiliger Ohrmarken an Tieren. — Jakob Twiesselmann, Landwirt in Mühlenstraßen bei Brunsbüttel (Deutsches Reich). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 4. 1903 ab.

45 f. Pat.-Nr. 12914. Wirkmesser. — Johann Gärtner, Schmiedmeister in Asch (Böhmen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12915. Klaueneisen für Rinder. — Emer Leo Brunner, Fabrikant in Budapest. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12934. Hufeisen mit auswechselbarem, zweiteiligem Griffe. — Mathias Hradek, Hufschmied in Pilsen. Vertr. H. Schmolka. Prag. Vom 1. 4. 1903 ab.

46 a. Pat.-Nr. 12883. Einrichtung zur Wärmeausnützung an Dowson-Gas-Maschinen. — Louis Martel, Ingenieur in Rom. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

46 b. Pat.-Nr. 12845. Karburator für Explosionskraftmaschinen. — Adolphe François Kécheur, Ingenieur in Asnières, und William Arthur Balmer Heerey, Kaufmann in Colombes (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12873. Explosionskraftmaschine mit zwei in einem Cylinder gegen einander beweglichen Kolben. — Maurice Auguste Eudelin, Ingenieur in Paris. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12875. Sauggasgenerator für Gasmaschinen. — Firma: Julius Pintsch in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

47 b. Pat.-Nr. 12842. Einrichtung zum beliebigen Betriebe einer Arbeitsmaschine durch einen rotierende oder Kolbenkraftmaschine. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Berlin und Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12887. Zahnrädergetriebe. — Firma: Deutsch-Österreichische Mannesmannröhren-Werke in Düsseldorf. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

47 c. Pat.-Nr. 12843. Kupplungseinrichtung zwischen einer Dynamomaschine und einer Zentrifugalpumpe. — Maurice Auguste Eudelin, Ingenieur in Joinville-le-Pont (Frankreich). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

47 d. Pat.-Nr. 12849. Endloser Ledertreibriemen. — Firma F. Ritt in Budweis. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13018. Kette aus Draht ohne Schweissung. — Gustav Wilke, Kettenfabrikant in Grün bei Iserlohn. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13019. Riemen für geschränkten Riementrieb und für kegelförmige Scheiben. — Konrad Scholtz, Treibriemenfabrikant in Hamburg. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

47 e. Pat.-Nr. 12853. Ventillose Schmierpumpe. — Firma: Alex. Friedmann in Wien. Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12859. Schmierpresse. — Firma: Sächsische Armaturen-Fabrik, Akt.-Ges., vorm. W. Michalk in Deuben bei Dresden. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 7827.)

Digitized by Google

Patentklasse.

47 e. Pat.-Nr. 12879. Schmiervorrichtung für Wellenlager. — August Jünger, Oberingenieur in Sulzbach bei Saarbrücken. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

47 f. Pat.-Nr. 12838. Flanschenverbindung für schmiedeeiserne Rohre. — Eugen Leinveber, Fabrikant in Gleiwitz (Pr. Schlesien). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

47 h. Pat.-Nr. 12871. Ausschaltbares Reibungsgetriebe zur Übersetzung der Tourenzahlen gleichachsiger Wellen. — Oskar Marth, Fabrikant in Alsó-Lieszko (Ungarn). Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8779)

— Pat.-Nr. 12872. Zahnräderwechselgetriebe. — Jan Počta, Privater in Benitz (Auřinowes, Böhmen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 2. 1903 ab.

49 a. Pat.-Nr. 12860. Vorrichtung zum Bewegen der Schlitten eines Kreuzsupportes mittels Schablone. — Firma: Werkzeugmaschinenfabrik vorm. Petschke & Glöckner, Akt.-Ges. in Chemnitz. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12805. Vorrichtung an Metallscheren zur Erzielung eines rechtwinkeligen Schnittes. — Otto Lankhorst, Inhaber der Firma C. W. Hasenclever Söhne, Maschinenfabrik in Düsseldorf. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12810. Vorrichtung zum Abdrehen von Kurbelzapfen u. dgl. — Johann Moll, mechanische Werkstätte in Augsburg. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 3. 1897 ab. (Umw. d. Priv. vom 1. 3. 1897, Bd. 47, S. 654.)

— Pat.-Nr. 12815. Schmiedepresse für Kesselböden u. dgl. — David Fröhlich, Ingenieur in Witkowitz. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

49 b. Pat.-Nr. 12781. Vorrichtung zum Fassen von Diamanten und anderen harten Steinen. — Eduard Schulte, Bergassessor a. D. in Düsseldorf (Rheinprovinz). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12789. Rohrnippel. — Firma: Blau & Co. in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12801. Herdlochplatten und Einsatzringe aus Walzblech. — Johann Baumgartner, erzherz. Hüttenverwalter in Karlshütte bei Friedek (Öst.-Schlesien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12802. Selbsttätige Ein- und Ausrückvorrichtung der Walzen an Gewindewalzmaschinen. — Otto Lankhorst, Inhaber der Firma C. W. Hasenclever Söhne, Maschinenfabrik in Düsseldorf. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12807. Verfahren und Vorrichtung zur Verbindung der Angel von Messern u. dgl. mit dem Heft. — Firma: Berndorfer Metallwarenfabrik Arthur Krupp in Berndorf (N.-Ö.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12817. Vorrichtung zum Ziehen von Rohren aus Stahl oder anderem harten Material in kaltem Zustande. — Balfour Fraser Mac Tear, Ingenieur in Rainhill, und Henry Cecil William Gibson, Direktor in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

Patentklasse.

49 b. Pat.-Nr. 12818. Vorrichtung zum Aufwalzen von Rohrenden. — Hermann Rinne, Fabriksdirektor in Essen a. d. Ruhr. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12823. Verfahren zum Dichten der Nähte oder Falze von Gefäßen aus leicht schmelzbarem oder mit solchem Überzug versehenem Bleche. — Benjamin Adriance, Fabrikant in Brooklyn (V. St. A.) Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

49 c. Pat.-Nr. 12798. Verfahren zum Vereinigen metallischer Körper von beliebigem Querschnitt. — Dr. Hans Goldschmidt, Fabriksbesitzer in Essen a. d. R. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12803. Schmiedefeuer mit schräg von unten zugeführtem Brennmaterial. — Rudolf Golze, Maschinenfabrik in Dessau. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12806. Verstellbarer Anschlag an Rohr- und Rundeisenabschneider. — Wilhelm Höpflinger, Fabriksdirektor in Schweinfurt a. M. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12824. Lot, insbesondere für Aluminium und Aluminiumlegierungen. — Elizabeth Emmeline Neild, Private, und Frank Campbell, Ingenieur, beide in London. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

50 a. Pat.-Nr. 12983. Sichtmaschine mit seitlichen Zu- und Abführkanälen für das Sichtgut. — Ernst Garbe, Fabriksbesitzer, und Kurt Garbe, Ingenieur, beide in Berlin. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12990. Plansichter mit Parallelkurbelbewegung, zentralem Einlauf und peripherischem Auslauf. — Lorenz Koch, Mühlenbauer in Bruck bei München. Vertr. J. Lux. Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

51 a. Pat.-Nr. 12834. Orgelpfeife. — Emanuel Stefan Petz, Orgelbauer in Žižkov-Prag. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 10. 1902 ab.

54 a. Pat.-Nr. 12900. Maschine zur Herstellung von Schachteln. — Philip Stanley Smith, Fabrikant in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12961. Maschine zur Herstellung von Schachteln. — Philip Stanley Smith, Fabrikant in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

54 b. Pat.-Nr. 12956. Verfahren und Maschine zum Gummieren von Briefumschlägen. — Firma: Gebr. Tellschow, G. m. b. H. in Berlin. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12959. Doppelkarte zur Aufnahme von Ansichten, Gratulationen und dergl. — Firma E. A. Schwerdtfeger & Co. in Berlin. Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12993. Verfahren zur Entwertung von Postwertzeichen. — Johann Sáček, Konstrukteur in Prag-Žižkov. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 4. 1903 ab.

54 c. Pat.-Nr. 12999. Verfahren zur Herstellung von Papier, auf welchem Metallstifte Spuren hinterlassen sollen. — Louis Lebateux, Lithograph in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10301.)

54 d. Pat.-Nr. 13000. Beleuchtungseinrichtung an Reklamewagen mit Skioptikon. — Heinrich Alschech, Inhaber einer konzess. Realitäten- etc.

Digitized by Google

Patentklasse.

Kanzlei in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 4 1903 ab.

55 a. Pat.-Nr. 12863. Entwässerungscylinder, bezw. Massefänger für Papier- und Pappen-Maschinen. — Karl Hellner, Ingenieur in Wermbohl per Katrineholm (Schweden). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

55 b. Pat.-Nr. 12960. Verfahren zur Sicherung der zusammenstoßenden Enden von Metalltüchern zwecks Ermöglichung einer dauerhaften Verbindung derselben. — Robert Zimmermann, Disponent in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

59 a. Pat.-Nr. 12858. Ventilgehäuse für Pumpen. — Georg Czimeg, Fabrikant in Leoben. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12878. Differentialpumpe mit schwingendem Cylinder. — Firma: Prager Maschinenbau-Akt.-Ges. in Prag. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12888. Speisepumpe für Dampfkessel. — Charles Caille, Ingenieur in Bry-sur-Marne (Frankreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

60. Pat.-Nr. 12844. Winkelhebelregler mit hoher Verstellfähigkeit der Umdrehungszahl von Kraftmaschinen während des Ganges. — Robert de Temple, Ingenieur in Düsseldorf-Oberbilk. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12854. Geschwindigkeitsanzeiger für Fördermaschinen mit selbsttätiger Abstellung der Maschine beim Überschreiten der Maximalgeschwindigkeit. — Andreas Radovanović, Ingenieur in Zürich. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 2030.)

63 b. Pat.-Nr. 12799. Antriebsvorrichtung mit veränderlicher Übersetzung für Fahrräder u. dergl. — Firma: Bielefelder Maschinenfabrik vormals Dürkopp & Co. in Bielefeld. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

63 c. Pat.-Nr. 12780. Reibungsgetriebe, insbesonders für Motorfahrzeuge. — Firma: Nürnberger Motorfahrzeugefabrik „Union", G. m. b. H. in Nürnberg. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

63 d. Pat.-Nr. 12776. Federnde Radspeiche. — Alphonse Prouvost, Fabrikant in Tourcoing (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 12568.)

64 a. Pat.-Nr 12982. Ausgußstutzen für feuergefährliche Flüssigkeiten enthaltende Behälter. — Ignaz Timar, Direktor in Berlin. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

64 b. Pat.-Nr. 12980. Korkzieher. — Raymond Bearsley Gilchrist, Fabrikant in Newark (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

64 c. Pat.-Nr. 12976. Pipe zum Abziehen von Flüssigkeiten über einen Kühler und dergl. — Johann Hawle, Installateur in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

66. Pat.-Nr. 12989. Bolzen-Schußvorrichtung zum Töten von Schlachtvieh. — Dr. med. vet. Arthur Liebe, Schlachthof-Direktor in Gießen (Deutsches Reich). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

68 a. Pat.-Nr. 12783. Schloß. — Wenzel Hüttl, Eisengießer der k. k. Staatsbahnen in Komotau (Böhmen). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

Patentklasse.

68 a. Pat.-Nr. 12796. Schlüssellochverschluß für Geldschluß für Geldschrank-Schlösser. — Adolf Bettelheim, Firmainhaber in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12797. Schloß mit einer vermittelst eines Druckknopfes bewegbaren Riegel. — Jörgen Christian Christensen, Schlossermeister in Aalborg (Dänemark). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12808. Türschloß mit durch einen Hilfsriegel feststellbarem Fallen- und Schließriegel. — Wilhelm Kleuser, Fabrikant in Lüttringhausen (Westfalen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

68 b. Pat.-Nr. 12778. Fensterfeststeller. — Josef Lach, Schlossermeister in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12782. Zerlegbares Fensterband. — Artaria, Glasermeister in Mürzzuschlag (Steiermark). Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12793. Öl haltendes Türband. — Gustav Zwierschütz, konzess. Realitäten-Vermittler in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12809. Türschließer. — Vincenz Kuklinek, Werkführer in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

69. Pat.-Nr. 12763. Befestigung von Handgriffen an Messern, Gabeln und ähnlichen Geräten. — Theodor Wenger, Fabriksdirektor in Délémont (Schweiz). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

70 a. Pat.-Nr. 12861. Tintenstifthalter mit Vorrichtung zum Befeuchten des Papiers. — Georg Szombathelyi, hauptstädt. Rechnungsrevisor in Budapest. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12958. Tintenfaß. — Anton Schnabel, Porzellanfabrikant in Dessendorf b. Tannwald (Böhmen). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

70 b. Pat.-Nr. 12862. Linierapparat. — Emanuel Möller, Kaufmann in Aarhus (Dänemark). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12957. Reißschiene. — Emily Ellison, Ingenieur und Firma: W. T. Ellison and Company Limited, beide in Irlams-O'-Th' Height bei Manchester (England). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

70 c. Pat.-Nr. 12896. Abhebevorrichtung für die Anfeuchtwalze von Zettel- und Markenaufklebeapparaten. — Raimund Hübner, k. k. Postamts-Praktikant in Klagenfurt. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12898. Maschine zum Aufkleben von Marken in Verbindung mit einer Vorrichtung zum Zukleben von Briefumschlägen. — Laurits Marius Nielsen, Geschäftsführer in Montclair (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

71 a. Pat.-Nr. 12767. Schuhsohlen-Schutzvorrichtung. — Karl Knopp, Magazineur in Mähr.-Ostrau. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12899. Mittelst Schrauben erfolgende Verbindung von Doppelsohlen für Stiefel. — Wilhelm Kortüm, Ingenieur in Berlin. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12998. Schuhwerk mit Fledermauslaschen, dessen Oberleder nur aus zwei Teilen besteht.

Digitized by Google

Patentklasse.

— Firma: P. J. Schmitz in Düsseldorf. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

71 a. Pat.-Nr. 13016. Plattfußeinlage für Schuhe. — Karl Lakowitsch, Schuhmachermeister in Wien. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

71 b. Pat.-Nr. 12994. Mit einer Schnur seitlich schnürbarer Knopfschuh. — Firma: Kobrak Schuhfabrik in Budapest. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12996. Verschluß für Kleidungsstücke u. dgl. — Emma Perlich, Civil-Ingenieurs-Gattin in Dresden. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

72 a. Pat.-Nr. 12837. Sicherung für Handfeuerwaffen. — Joseph Tambour, Privatmann in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12839. Staubschutzkappe für den Cylinderverschluß von Gewehren. — Hermann Pietsch, Ingenieur in Berlin. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12841. Sicherung zur Verhinderung des Abfeuerns von Handfeuerwaffen durch Vorbewegen des Züngels. — Joseph Tambour, Privatier in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12847. Stecherabzug für Handfeuerwaffen. — Joseph Tambour, Privatier in Wien. Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12860. Patronenzubringer für Mehrladegewehre. — Charles Henry Augustus Frederick Lockhart Baronet Ross, Privatmann in Balnagowan Castle Ross-shire (Schottland). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12882. Ladevorrichtung für selbsttätige Handfeuerwaffen. — Rudolf Henrik Kjellmann, Ingenieur in Stockholm. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

72 b. Pat.-Nr. 12881. Schließriegel für Geschützkeilverschlüsse mit Transportschraube. — Firma: Skodawerke Akt.-Ges. in Pilsen. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12884. Geschütz-Zündschloß mit Spannabzug. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

72 c. Pat.-Nr. 12850. Vorrichtung zum Ein- und Ausbauen der Vorholfeder bei Geschützen mit Rohrrücklauf. — Firma: Fahrzeugfabrik Eisenach in Eisenach (Deutsches Reich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12852. Räderlafette für Schnellfeuerfeldgeschütze. — Konrad Haußner, Ingenieur in Eisenach (Deutsches Reich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 12855. Lafette mit versenkbarem Oberteil. — Firma: Skodawerke Akt.-Ges. in Pilsen. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12856. Vorholvorrichtung für Geschütze mit Rohrrücklauf. — Konrad Haußner, Oberingenieur in Eisenach (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12890. Für Geschützrohre (bezw. Wiegen) mit senkrechtem Schildzapfen bestimmter Rohrträger. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

Patentklasse.

72 d. Pat.-Nr. 12889. Geschoß mit metallener Schutzkappe für den Zünder. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 4. 1902 ab.

72 e. Pat. Nr. 12846. Zielkontrollvorrichtung für Schiftsgeschütze. — Charles James Adolph Dick, Privatmann in Fornebo, Lysaker bei Christiania (Norwegen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10121).

— Pat.-Nr. 12885. Aufsatz für Geschütze. — Toma Ghenea, Major in Bukarest (Rumänien). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

73. Pat.-Nr. 12769. Vorrichtung zum Polieren von Bindfäden, Schnüren, Zwirnen, Stricken u. dergl. — Hubert Becker, Fabriksdirektor in Prerau (Mähren). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

74. Pat.-Nr. 12891. Einrichtung zur Signalisierung mittels einer elektrischen Signaluhr oder mittels Handschalters. — Sigismund Korosteński, Journalist in Lemberg. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12908. Einrichtung zur selbsttätigen Auslösung elektrischer Alarmsignale. — August Petternel, Papiermaché-Erzeuger in Inzersdorf bei Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

75 a. Pat.-Nr. 12892. Verfahren zur Darstellung von Natriumsulfat und konzentriertem Chlorwasserstoffgas. — Firma: K. Oehler in Offenbach a. M. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

75 b. Pat.-Nr. 12893. Verfahren zur Gewinnung der basischen stickstofthaltigen Bestandteile aus feuchten Gasgemischen. — Dr. Alexander Kollrepp, Chemiker in Berlin, und Dr. Alfred Wohl, Professor in Charlottenburg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

75 c. Pat.-Nr. 12895. Verfahren und Vorrichtung zur elektrolytischen Zerlegung von Chloralkalien. — Hermann Cuénod, Ingenieur, und Charles Founier, Chemiker, beide in Gent. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

77 a. Pat.-Nr. 12973. Selbstanzeigende Zielscheibe für Ballwurfspiele und dergl. — Charles Seldon Armington, Fabrikant in Harvey (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12974. Flottenspiel. — Otto Model, Kaufmann in Stuttgart. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12977. Mechanisches Kugelspiel. — Gustav Jäger, Rebschulbesitzer in Kottingbrunn (N.-Ö.) Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12987. Kastenartiger Durchschlag für Spielbälle. — Firma: Biernatzki & Co. in Hamburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

77 d. Pat.-Nr. 12971. Dynamischer Flugapparat. — Franz Pabisch, Maschinist in Wien. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12975. Lenkbares Luftschiff. — Augusto Severo, Deputierter in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12992. Flugapparat. — Eduard Adamek, k. k. Hauptmann in Teschen (Öst.-Schles.) Vertr. L. Lux, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

79. Pat.-Nr. 12972. Maschine zur Herstellung von Zigaretten — Traugott Moesinger, Maschi-

Digitized by Google

Patentklasse.

nist in Brooklyn (V. St. A.). Vertr. V. Karmin Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

79. Pat.-Nr. 12978. Vorrichtung zum Zuführen von Zigaretten zur Schneidvorrichtung. — Firma: The American Tobacco Co. in New-York. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12979. Vorrichtung für Zigaretten-Maschinen zur Bildung des Tabakstranges. — Louis Bernhard Baron, Ingenieur in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

80 b. Pat.-Nr. 12988. Vorrichtung zum Anheben und Fahrbarmachen, sowie zum Senken und und Nichtfahrbarmachen von Gegenständen, insbesondere von Unterschlitten für Mosaikformen. — Kurt von Pelchrzim, Betriebsingenieur in Ehrang bei Trier (Deutsches Reich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

81 a. Pat.-Nr. 12821. Briefkasten. — Firma: „Presto" Fahrradwerke Günther & Co, Kommanditgesellschaft in Chemnitz i. S. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12967. Zerlegbare Kiste. — Jakob Debeljak, Mechaniker, und Josef Lojk, Tischlerei-Werkführer, beide in Laibach. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12968. Vorrichtung zur lösbaren Befestigung von Schildern für Eichzeichen, Firmennamen oder dergl. an Fässern. — Hermann Heyd, Brauereibesitzer in Hohebuch (Württemberg). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

81 c. Pat.-Nr. 12813. Etikettiermaschine. — Firma: New-York Labeling Machine Company in New-York (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

82 a. Pat.-Nr. 12986. Verfahren zum Trocknen saftreicher Pflanzenteile. — Firma: Büttner & Meyer in Uerdingen a. Rh. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

84. Pat.-Nr. 12905. Horizontales Rollschütz. — Viktor Mayer, k. k. Baurat in Wien. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13009. Schiffshebewerk mit auf geneigter Ebene fahrbarem Troge. — Firma: Haniel & Lueg in Düsseldorf-Grafenberg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

85 a. Pat.-Nr. 12762. Wasserleitungsventil mit einem Differentialkolben. — Heinrich Wehner, Ingenieur in Frankfurt a. M. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12777. Selbstschlußhahn. — Johann Hartl, Metalldreher in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

85 b. Pat.-Nr. 12764. Vorrichtung zur Verhinderung des Zurücktretens von Urat in das Wasserleitungsrohr bei Verstopfung des Abtrittbeckens. — Theodor Grubert, Fabrikant in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 12785. Rohr mit Steingut- oder ähnlicher Einlage und Randausschnitt. — Josef F. Vlk, Fabrikant in Pisek (Böhmen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 1. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11428.)

Ausgegebene Patentschriften.

Am 10. Juli 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 12396 bis 12580.

Übertragungen.

Patentklasse.

8 a Pat.-Nr. 10860. Vorrichtung zum Reinigen von Teppichen u. dergl. — Von der Firma: The Vacuum Cleaner Company Limited an die Firma: Kommanditgesellschaft „Vacuum Cleaner", Sigmund und Sandor Jaray in Wien.

49 b. Pat.-Nr. 10996. Verfahren und Maschine zur Herstellung von Schrauben mit gleichem Gewinde- und Schaftdurchmesser durch Walzen. — Von der Firma: K. Thiel's Nachfolger, Schrauben-, Nieten- und Mutternfabrik an die Firma: Schrauben- und Schmiedewarenfabriks-Akt.-Ges. Brevillier & Co. und A. Urban & Söhne in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

67 a. Pat.-Nr. 11060. Glasschleifmaschine für Kettenschliff. — Von F. Anton Hubbuch an die Firma: Automatic Glass Cutting Machine Syndicate, Limited in London. Vertr. V. Monath, Wien.

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als nicht eingetreten.

1. Die nachstehende Anmeldung wurde zurückgezogen:

Patentklasse.

82 a. Gans Albert in Wien. — Einrichtung zur Zuführung und Verteilung der Trockenluft bei Trockenanlagen, bezw. zur Lüftung oder Kühlung von Räumen. Aufgeboten am 15. 5. 1901.

2. Wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr (§ 114, Abs. 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als zurückgezogen:

Patentklasse.

3 b. Jeřabek Josef und Hudetz Karl in Wien. — Krawattenhalter. Aufgeboten am 15. 2. 1903.

15 a. Reisser Adolf in Wien. — Zeilenende-Anzeigevorrichtung für Zeilengießmaschinen. Aufgeboten am 15. 1. 1903.

20 a. Floth Johann und Englisch Otto in Wien. — Schutzvorrichtung für Straßenbahnwagen. Aufgeboten am 16. 2. 1903.

— Spuhr Max und Kröber Gustav in Gera. — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen. Aufgeboten am 15. 2. 1903.

21 a. Paul Herdegen & Co. (K. G.), Fabrik elektrischer Apparate in Berlin. — Umschalter für Linienwähler-Mikrotelephon-Anlagen. Aufgeboten am 15. 2. 1903.

22 d. Légrády Testverek. Firma in Budapest. — Verfahren zur Herstellung von plastischen Aufschriften. Aufgeboten am 1. 3. 1903.

30 f. Millian Josef in Wien. — Verfahren zur Herstellung einer Haarpomade. Aufgeboten am 1. 2. 1903.

34 a. Braus Karl und Prischl Josef in Wien. — Vorrichtung zur Bereitung von Aufgußgetränken u. dgl. Aufgeboten am 1. 3. 1903.

34 c. Heinemann Heinrich in Zürich. — Divangestell mit Kehrrahmen. Aufgeboten am 1. 3. 1903.

— Pfeiffer Paul in Charlottenburg. — Vorhangklammer. Aufgeboten am 1. 3. 1903.

37 a. Parsy Paul Viktor in Pernes-en-Artois. — Feuersichere Decke. Aufgeboten am 1. 3. 1903.

38 b. Gremme Theodor in Lunen a. d. Lippe. — Verfahren zur Herstellung von Intarsien. Aufgeboten am 1. 3. 1903.

Digitized by Google

Patentklasse.

39 a. Schmied Karl in Chemnitz. — Verfahren zur Herstellung künstlicher Perlen. Aufgeboten am 1. 3. 1903.

45 f. Linke Theodor in Budapest. — Stollenschlüssel. Aufgeboten am 15. 1. 1903.

46 b. Hildebrand Hans in Berlin. — Nockentrommel für Kraftmaschinensteuerung. Aufgeboten am 1. 3. 1903.

51 c. Fa. The Pianotist (Foreign) Co. Ltd. in London. — Mechanische Vorrichtung für Tonanschlag wechselnder Stärke. Aufgeboten am 15. 2. 1903.

§ Auf nachstehende Anmeldung ist ein Patent versagt worden:

Patentklasse.

81 a. Schott Adolf. Kaufmann in München. — Holzkiste. Aufgeboten am 15. 4. 1901.

Nichtigerklärung

durch Erkenntnis des k. k. Patentamtes vom 4. 4. 1903, Z. 9704 (§ 28, Z. 1, § 3, Z. 1 und § 77 P. G.).

Patentklasse.

85 c. Pat.-Nr. 192. Filter- und Sammelkammer. — Filter- und Brautechnische Maschinenfabrik-A.-G. vorm. L. A. Enzinger in Worms a. Rh.

Erlöschungen

durch Zeitablauf.

Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26, Abs. 1, Z. 2 P. G.)

Patentklasse.

2 b. Pat.-Nr. 4389. Teigknetmaschine mit Längsverschiebung für Backtröge. — Firma: R. Trenck in Erfurt.

5 a. Pat.-Nr. 4376. Verstellbarer Kurbelzapfen und Nachlaßvorrichtung an canadischen Bohrkrahnen. — Leon Mikucki in Gorlice (Galizien).

— Pat.-Nr. 4377. Bohrer mit auswechselbarer Bohrerspitze. — Henry Aylmer in Richmond (Canada) und James Henry Plummer in Toronto (Canada).

6 b. Pat.-Nr. 8270. Pipenwirbel. — Michael Riedler in Steyr.

7. Pat.-Nr. 7921. Vorrichtung zum Richten von Draht. — Firma: Aktien-Gesellschaft der Rigaer Metallfabrik „Aetna" in Riga (Rußland)

8 b. Pat.-Nr. 7984. Verfahren künstliche Blätter, Blumen und Pflanzen mit einem reif- oder sammetähnlich schimmernden Überzuge zu versehen. — Ferdinand Kruel in Kaiserlautern (Deutsches Reich).

8 f. Pat.-Nr. 7946. Verfahren zur Erzeugung eines seidenähnlichen Griffes bei gefärbter mercerisierter Baumwolle. — Firma: Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld.

10 b. Pat.-Nr. 7927. Verfahren zur Herstellung von Brennstoffbriketts. — Hermann Schild in Rendsburg (Deutsches Reich.)

12 b. Pat.-Nr. 8076. Verfahren zur Herstellung von Flußsäure aus Kryolith. — Charles Avery Doremus in New-York.

12 e. Pat.-Nr. 9420. Verfahren zur Trennung der Amine unter sich und vom Ammoniak aus Ammoniakwässern. — Dr. Paul Keppich in Wien.

Patentklasse.

13 b. Pat.-Nr. 7977. Dampferzeuger mit selbsttätig nach Maßgabe des Dampfverbrauches geregelter Speisung. — Titus Righetti und Ernest Righetti, beide in Czernowitz.

13 d. Pat.-Nr. 7961. Wasserrohrkessel mit unter dem Wasserspiegel liegenden und durch Rohrstücke der Wasserkammern hindurchgeführten Dampfüberhitzerrohren. — Firma: Rather Röhrenkesselfabrik vorm. M. Gebre, G. m. b. H., in Rath bei Düsseldorf.

15 d. Pat.-Nr. 1885. Selbsttätiger Bogenzuführer und Geradeleger für Buchdruck-, Papierfalz- und ähnliche Maschinen. — Abel Bug in Berlin und Nuchim Birckenheim in Warschau.

17 c. Pat.-Nr. 8345. Kühlvorrichtung für Flüssigkeiten. — Firma: Eugen Blasberg & Co. in Düsseldorf.

20 a. Pat.-Nr. 8707. Rangierbremse. — William Samuel Laycock in Sheffield (England).

20 d. Pat.-Nr. 5297. Selbsttätige Eisenbahnschranke. — Josef Maurer in Bad Reichenhall.

20 e. Pat.-Nr. 8517. Stromabnehmer für elektrische Bahnen mit Oberleitung. — Karl Kauer in Urfahr bei Linz.

— Pat.-Nr. 8520. Leitungskanal für elektrische Bahnen mit unterirdischer Stromzuführung. — Dr. Moritz Stein und Dr. Gustav Freund, beide in Prag.

21 a. Pat.-Nr. 8521. Schalttisch für Fernsprechvermittlungsämter. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien.

— Pat.-Nr. 8565. Selbsttätiger Fernsprechschalter. — Viktor Veysy in Paris.

21 b. Pat.-Nr. 8142. Sammlerbatterie. — Charles Eugene Lee in London.

21 c. Pat.-Nr. 4565. Mast aus Drahtgeflecht für Telegraphenleitungen etc. — Alexander Sadkowski in Warschau.

— Pat.-Nr. 4578. Stromunterbrecher. — Joseph Charles de Janisch in Paris.

— Pat.-Nr. 8558. Sockel für Verteilungssicherungen. — Karl Borg in Leipzig.

21 e. Pat.-Nr. 8531. Phasenindikator für Mehrphasensysteme. — Firma: Österreichische Union-Elektricitäts-Gesellschaft in Wien.

— Pat.-Nr. 8532. Vorrichtung zur Erzielung einer Phasenverschiebung von 90° in Ferraris-Meßgeräten. — Firma: Österreichische Union-Elektricitäts-Gesellschaft in Wien.

— Pat.-Nr. 8557. Schaltungs-Einrichtung für Drehstrom-Meßgeräte. — Firma: Österreichische Union-Elektricitäts-Gesellschaft in Wien.

21 f. Pat.-Nr. 4705. Elektrische Bogenlampe. — John James Rathbone, Eric Rivers Smith und Charles Bean King jun., sämtliche in London.

24 b. Pat.-Nr. 8237. Beschickungsvorrichtung für Kohlenstaubfeuerungen. — Firma: Phoenix Investment Company in New-York.

26 a. Pat.-Nr. 4356. Vorrichtung zum Abdichten der Tröge von Gaswaschapparaten. — Narcisse Alexandre Guillaume in Paris.

26 b. Pat.-Nr. 7929. Gasglühlichtbrenner mit verstellbarem Konus zur Regelung der Gasdüse. Firma: Société Lumière Boule in Brüssel.

— Pat.-Nr. 7930. Gaskronleuchter mit hängenden Beleuchtungskörpern für Glühlicht. — Firma: K. M. Seifert & Co. in Dresden-Löbtau.

Digitized by Google

Patentklasse.

26 c. Pat.-Nr. 7900. Verfahren zur Herstellung von Glühstrümpfen. — Bernhard Fabian in Wien.

26 e. Pat.-Nr. 8144. Karbidbeschickungsvorrichtung für Acetylenentwickler. — Firma: Budapester Pumpen- und Maschinenfabriks-Akt.-Ges. in Budapest.

27 b. Pat.-Nr. 7963. Wärmende. bezw. kühlende Lüftungseinrichtung für Räume aller Art. — Alexander Meyer in Paderborn (Westphalen).

30 a. Pat.-Nr. 8740. Irrigator. — Adalbert Ertler in Wien.

30 c. Pat.-Nr. 8528. Fingerkappe zum Formen der Fingerspitzen. — Crescentia Fetzer in Wien.

— Pat.-Nr. 8533. Zerstäuber. — Johannes Reitz und Dr. Ernst Thaler, beide in München.

31 a. Pat.-Nr. 4381. Kühlverfahren und Vorrichtung für Gießereianlagen mit endloser Formenkette. Firma: Uehling Company Limited in Middlesbrough, York (England). (I. Inh. William Joshua Patterson.)

32 a. Pat.-Nr. 4380. Glasmacherpfeife mit Trockeneinrichtung — Firma: Oberlausitzer Glashüttenwerke Otto Hirsch in Weißwasser o. L.

32 c. Pat.-Nr. 1431. Verfahren zum Entfärben von Glas. — Dr. Rudolf Moser in Meierhöfen bei Karlsbad.

— Pat.-Nr. 8226. Gesichtsschirm für Friseurzwecke. — Max Galley in Grasweg (Hannover).

34 b. Pat.-Nr. 7924. Schneidetrommel für Vorrichtungen zum Zerkleinern von Kartoffeln, Gemüse und dergl. — Friedrich Gleichmann in Magdeburg.

— Pat.-Nr. 8092. Maschine zum Schneiden von Back- und Fleischwaren in Scheiben. — Friedrich Graff, Hugo Stein, beide in Witten und Richard Stein in Remscheid Hasten.

34 c. Pat.-Nr. 1531. Sitz für Schultische und dergl. — Dr. med. Felix Schenk in Bern (Schweiz).

— Pat.-Nr. 4913. Beschlag für Betten, Kisten und dergl. — Heinrich Schramböck in Wien.

— Pat.-Nr. 8050. Elastische Unterlage für Stuhl-, Tischbeine und dergl. — Josef Esch in Beckum i. W.

— Pat.-Nr. 8124. Pult mit Halter für Bücher oder dergl. — Paul Lange und Reinhold Bergner, beide in Gera-Delschwitz (Deutsches Reich). und Karl Geisenhainer in Ronneburg (S. A.) (Deutsches Reich).

— Pat.-Nr. 8187. Bettstelle mit herausklappbarer Seitenwand. — Gustav Kühn in Naumburg a. d. Saale.

— Pat.-Nr. 8189. In Kofferform zusammenlegbarer Armsessel mit Schreibplatte. — Eugen Ritter von Freystädtler in Budapest.

— Pat.-Nr. 8470. Feststellvorrichtung für das rückwärtige Fußhälftenpaar von in Kinderwagen umwandelbaren Kinderstühlen. — Alfred Kraus in Teplitz-Schönau (Böhmen).

— Pat.-Nr. 11090. Matratze mit Querfederung. — Sophus Hartmann & Reinhold Rensch, beide in Berlin.

34 d. Pat.-Nr. 8061. Spielkartenputzmaschine. — Emil Otto Möckel in Crottendorf im Erzgebirge.

35 c. Pat.-Nr. 8306. Aufzug für Eis und andere Materialien. — Josef Kudláček in Chotzen (Böhmen).

36 a. Pat.-Nr 8347. Zugmindernder Einsatz für Öfen und Herde. — Friedrich Max Göbel und Friedrich Wilhelm Göbel, beide in Dresden.

Patentklasse.

37 b. Pat.-Nr. 1526. Dachziegel. — Firma: Società Veneta per Costruzione ed Esercizio di Ferrovie Secondarie Italiane in Padua (Italien).

40 b. Pat.-Nr. 7901. Verfahren zur Herstellung von Thorium, Zirkonium und Elementen der Ytteritgruppe. — Fa. Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Berlin.

40 c. Pat.-Nr. 7919. Verfahren zur Herstellung einer Metallegierung. — Adolf Kašpařík in Leipnik (Mähren).

42 g Pat.-Nr. 8534. Membran für Phonographen und dergl. — Adolf Bernárd in Wien.

44 a. Pat.-Nr. 7817. Verschluß für zeitweilige Hohlringe — Bernhard Nadbyl in Breslau (Pr.-Schles.).

44 b. Pat.-Nr. 8242. Zündholzständer. — Johann Hryzák in Wien.

— Pat.-Nr. 8376. Mundstück an Zigarren- und Zigarettenspitzen. — Nathan Löw in Budapest.

45 d. Pat.-Nr. 7956. Verfahren und Vorrichtung zum Zugführer frischer Luft zur Milch während der Entrahmung. — Arthur Hjalmar Borgström in Hangö (Schweden).

— Pat.-Nr. 7988. Sieb für Milch und andere Flüssigkeiten. — Wilhelm Helm in Berlin.

45 g. Pat.-Nr. 8951. Verfahren zum Klebfähigmachen von Insektengiften an oberirdischen Pflanzenteilen. — Ludwig Peitl in Wiener-Neustadt.

46 b. Pat.-Nr. 8332. Ventilsteuerungs-Regelungs-Vorrichtung für Explosionskraftmaschinen. — Firma: Aktiengesellschaft vormals F. Martini & Co. in Frauenfeld (Schweiz).

46 c. Pat.-Nr. 4396. Oszillierender Thermometer. — Josef Hartig und Peter Glaser, beide in Wien.

47 a. Pat.-Nr. 8210. Schraubensicherung. — Konstant Francis de Redon in Manhattan (New-York, V. St. A.).

47 b. Pat.-Nr. 8203. Ringschmierlager. — Firma: J. G. Kayser, Maschinenfabrik in Nürnberg-Glaishammer.

— Pat.-Nr. 8215 Rollenlager. — Jean Marie Laffas in Le Vesinet bei Paris.

47 e. Pat.-Nr. 1763. Schmierpumpe. — Alex. Friedmann in Wien.

47 h. Pat.-Nr. 8196. Reibräderwechselgetriebe. — Antoine Janssens in St. Nicolas (Belgien).

48 b. Pat.-Nr. 7918. Verfahren zum Löten von Aluminium. — Christen Philipp Sörensen in Kopenhagen.

49 b. Pat.-Nr. 1421. Selbsttätig wirkende Maschine zur Herstellung von Kapseln aus Blech mit innerem Gewinde. — Gustav Richter in Pforzheim (Baden).

— Pat.-Nr. 3063. Selbsttätig wirkende Maschine zur Herstellung von Schraubenhülsen mit Außengewinde. — Gustav Richter in Pforzheim (Baden). (Zusatz zu dem Patente Nr. 1421.)

52 a. Pat.-Nr. 4792. Spulvorrichtung für Nähmaschinen. — Julius Beständig und Karl Stanka, beide in Reichenberg (Böhmen).

— Pat.-Nr. 8227. Garnkörper für Ringschiffchen — George Worsley, und Albert Ernest Worsley, beide in Audenshaw (England), und Francis Cree sen. in Dantow (England).

53 a. Pat.-Nr. 8747. Kaffee-Röstvorrichtung. — Firma: V. C. Burel, Gve. Randon & Géo. Remy in Havre.

Digitized by Google

Patentklasse.

53 b. Pat.-Nr. 8174. Verfahren zum Konservieren von Eiern. — Dr. Emil Teisler in Strehla a. d. Elbe.

54 b. Pat.-Nr. 4386. Wertbrief-Couvert. — Firma: H. Isler in Winterthur (Schweiz).

56. Pat.-Nr. 8274. Rasch lösbare Verbindung für Riemen und dergl. — Emilie Luegmayer und Marie Holaubek, beide in Wien.

57 a. Pat.-Nr. 8326. Kopierapparat für endloses Papier. — Alwin Lauer in Schöneberg bei Berlin.

63 a. Pat.-Nr. 8057. Schlittenkufe für verschieden breite Räder. — Fritz Gaudlitz in Gräfenthal (Thüringen).

63 b. Pat.-Nr. 8120. Einrad. — Hermann Schuhmann in Eichwald.

63 c. Pat.-Nr. 1517. Kupplung der Treibräder an Motorwagen und dergl. — Edourd Molas, Eugéne Lamielle und Alphonse Tessier, sämtliche in Paris.

— Pat.-Nr. 4916. Radgestell-Anordnung an Motorwagen. — Firma: Pope Manufacturing Co. in Hartford (V. St. A.).

63 d. Pat.-Nr. 8395. Abdichtungs-Einrichtung zwischen Luftpumpenschlauch und Pneumatikventil bei Fahrrädern. — Walther Zangenberg in Dresden.

— Pat.-Nr. 8401. Vorrichtung zum Spannen und Entspannen der zum Befestigen von Radreifen auf den Radfelgen dienenden Drähte. — Walter Augustin Barrows und Stora Sanfort, beide in Chicago (V. St. A.).

64 b. Pat.-Nr. 4397. Reinigungsvorrichtung für Hohlgefäße. — Firma: Boldt & Vogel in Hamburg.

67 a. Pat.-Nr. 8184. Vorrichtung zum Halten von Glasplatten während des Schleifens. — Firma: The Gracechurch Syndicate Limited in London.

70 c. Pat.-Nr. 7989. Siegellackstange. — Josef Scholz in Mainz.

72 d. Pat.-Nr. 8331. Patronengurt. — Arthur Meyer in Genf.

76 c. Pat.-Nr. 8218. Vorrichtung zur Herstellung kreuzspulenartig gewickelter Garnkörper für Ringschiffchen-Nähmaschinen. — George Worsley, Albert Ernest Worsley, beide in Audenshaw und Francis Cree sen. in Denton (sämtl. England).

— Pat.-Nr. 8222. Spulmaschine. — Alfred Bryant Morse in Easton (V. St. A.).

78 b. Pat.-Nr. 8487. Vorrichtung zur Herstellung von Bündstreifen. — Hermann Euen in Neu-Weissensee bei Berlin.

80 a. Pat.-Nr. 7993. Vorrichtung zum Tauchen von Mergel enthaltenden Mauersteinen in Wasser. — Pius Zurek in Kunzendorf (Pr.-Schles.).

80 c. Pat.-Nr. 1711. Schachtofen zum Brennen von Cement. — Firma: W. J. E. Koch in Hamburg.

— Pat.-Nr. 4392. Schachtofen zum Brennen von Cement mit durch die Abhitze des Schachtofens beheiztem Trockenraum. — Johann Friedrich August Karl Seumenicht in Lägerdorf (Holstein).

80 f. Pat.-Nr. 1393. Verfahren zum Nutzbarmachen von Erden für keramische Zwecke. — Vincenzo Micheli in Florenz (Italien).

81 b. Pat.-Nr. 1519. Rohrpostbüchse. — Birney Clark Batcheller in Philadelphia.

Patentklasse.

81 b. Pat.-Nr. 1520. Deckelverschluß für Rohrpostbüchsen. — Birney Clark Batcheller in Philadelphia.

83. Pat.-Nr. 8311. Viertelschlagwerk. — Robert Türck in Zürich.

85 c. Pat.-Nr. 10143. Filterplatten. — Paul Dame, Henri Pottevin und Albert Piat, sämtliche in Paris.

— Pat.-Nr. 12526. Verfahren zum Imprägnieren von Filterplattenrändern. — Paul Dame, Henri Pottevin und Albert Piat, sämtliche in Paris. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10143.)

86 b. Pat.-Nr. 1416. Breithalter für Hohlgewebe. — Karl Ferster in Niemes (Böhmen).

— Pat.-Nr. 7994. Schußzuführung für Webstühle mit Greiferschützen. — Otto Gustav Zipser in Bogorodsk.

— Pat.-Nr. 8564. Webeblatt. — Gustav Beckers in Krefeld.

87. Pat.-Nr. 7939. Durch Metallkappe und Papierhülse verstärktes hölzernes Werkzeugheft. — Firma: Börner & Schurk in Chemnitz (Sachsen).

88 a. Pat.-Nr. 8240. Vorrichtung zum Regeln und Umsteuern von Wasser- und Windrädern. — Nikolas Iwanissoff in Warschau.

Entscheidungen.

Patentrecht.

Entscheidung des k. k. Patentamtes (Nichtigkeits-Abt.) vom 23. Juni 1902, Z. 15.801.

Zum Begriffe der Erfindung.

Die Substitution eines Materiales durch ein anderes stellt eine Erfindung nur in dem Falle dar, als durch diese Substitution ein technischer Fortschritt (wie z. B. eine bisher unbekannte technisch relevante Wirkung) erzielt wird.

In einer solchen Substitution ist jedoch eine Erfindung nicht zu erblicken, wenn es sich lediglich um den Ersatz eines technischen Elementes durch ein bekanntermaßen analog wirkendes Element handelt oder um die Verwertung der bekannten Eigenschaften der in Betracht kommenden Elemente, wobei das Resultat zu erwarten war und über die Summierung der Teilresultate aus der Verwendung der einzelnen Elemente nicht hinausgeht.

Versuche, welche zwar in einem gewerblichen Betriebe vorgenommen wurden, jedoch nur dem kleinen Kreise der unmittelbar mit den betreffenden Arbeiten befaßten Personen zugänglich waren, können als offenkundige Ausübung einer Erfindung nicht betrachtet werden.

Tatbestand.

Der Beklagte ist Inhaber des ihm auf Grund seiner Anmeldung vom 30. März 19[illegible]0 auf ein Verfahren zur Herstellung von Kunststeinplatten aus Faserstoffen und hydraulischen Bindemitteln erteilten Patentes Nr. 5970.

Dieses Verfahren ist inhaltlich des Patentanspruches dadurch gekennzeichnet, daß das bekannte Gemisch von hydraulischen Bindemitteln und Faserstoffen mit einer bekannten Papier- oder Pappenmaschine behandelt, resp. verarbeitet wird, wodurch die Fasern möglichst parallel zur Plattenebene zu

Digitized by Google

liegen kommen und innig und gleichmäßig vom Bindemittel umhüllt werden, wobei die so erhaltenen Platten durch nachträgliches Pressen oder Formen beliebig gestaltet werden können.

Die Klägerin begehrt unter Berufung auf § 28, Z. 1 und 2 und § 3, Z. 2 P. G. die Nichtigerklärung dieses Patentes wegen Mangels der Neuheit des Erfindungsgegenstandes, bezw. wegen Übereinstimmung desselben mit dem Gegenstande des Privilegiums eines früheren Anmelders.

Sie behauptet nämlich, die durch das angefochtene Patent geschützte Erfindung decke sich mit jener, für welche dem P. K. unterm 31. August 1896, auf Grund seiner Anmeldung vom 3. August 1896 das in der Folge an den Beklagten im Cessionswege übertragene und seither — mit 31. August 1900 — über Zeitablauf erloschene Privilegium, Register-Band 46, Register-Seite 3334 betreffend ein Verfahren zur Herstellung von feuer- und wetterfester Asbestpappe erteilt worden sei; sie behauptet weiters, dieses Privilegium sei vor Anmeldung des angefochtenen Patentes im Inlande offenkundig ausgeübt worden. Klägerin hat endlich auch behauptet, es seien von P. K. vor Anmeldung des angefochtenen Patentes Platten aus einem Gemische von Asbestfasern und Cement, bezw. hydraulischem Kalk, durch Verarbeitung dieses Gemisches auf Papier- oder Pappenmaschinen hergestellt worden.

Den Gegenstand des K.'schen Privilegiums, dessen offenkundige, vor Anmeldung des angefochtenen Patentes erfolgte Ausübung seitens des Beklagten ausdrücklich zugegeben wird, bildet inhaltlich der Privilegiumsbeschreibung, bezw. deren Schutzansprüche:

„1. Ein Verfahren zur Herstellung von feuer- und wetterfester Asbestpappe, gekennzeichnet durch Zusatz von Magnesiumverbindungen — als gebranntem Magnesit, resp. schwach geglühtem Dolomit oder Magnesiumoxyden, sowie von Chlormagnesium zur Asbestgrundmasse — welche Verbindungen bei Gegenwart von Wasser cementartige Verbindungen eingehen, die die Konsistenz und Wetterbeständigkeit der Pappe bedeutend erhöhen.

2. Die Ausführung des ad 1 beschriebenen Verfahrens, dadurch gekennzeichnet, daß 40 *kg* gute kanadische Asbestfaser mit 28 *kg* Graphit und 28 *kg* gebrannten Magnesit oder auch schwach geglühten Dolomit oder Magnesiumoxyd im Holländer gut vermahlen werden, worauf der Masse 6 *kg* im Wasser gelöstes Chlormagnesium nach Vermischen 6 *kg* in Wasser gelöste Kernseife und nach abermaligem Vermischen 5 *kg* Alaun oder schwefelsaure Tonerde zugesetzt werden, worauf der Brei in die Rühr- oder Schöpfbütte abgelassen und in beliebiger bekannter Weise zu Pappen verarbeitet wird."

Zum Erweise der behaupteten Identität zwischen dem Gegenstande des angefochtenen Patentes und dem des K.'schen Privilegiums, bezw. dem nach demselben offenkundig ausgeübten Verfahren, beruft sich Klägerin darauf, daß die von K. nach diesem Verfahren den Asbestfasern beigemengten Bindemittel, als die in der Privilegienbeschreibung angeführten Magnesiumverbindungen und Chlormagnesium, hydraulische Bindemittel seien, in welcher Beziehung sich Klägerin auf mehrere diesfalls erstattete Gutachten des Professors Dr. Witt in Berlin-Charlottenburg stützt, — und daß nach dem K.'schen Verfahren, wie nach dem des Beklagten, die Vermischung und weitere Bearbeitung des beiderseits gleichartigen Gemisches auf der Papier- oder Pappenmaschine stattfinde.

Auch hinsichtlich der aus den beiderseitigen Verfahren resultierenden Produkte besteht nach Anschauung der Klägerin kein wesentlicher Unterschied, da die größere oder geringere Härte derselben davon abhänge, ob man in dem zu verarbeitenden Gemenge die Asbestfasern oder die Bindemittel überwiegen lasse, und das bezügliche Mischungsverhältnis weder im Privilegium K.'s, noch im Patente des Belangten unter Schutz gestellt sei. Demnach sei es auch für die Beurteilung belanglos, ob man das betreffende Produkt als „Steinplatte" oder als „Asbestpappe" bezeichne, weil die Beschaffenheit des Erzeugnisses eben nur von dem Mischungsverhältnisse zwischen den verwendeten Materialien abhänge.

Klägerin bestreitet, daß die aus dem angefochtenen Patente erzielten Erzeugnisse eine größere Wasser- und Wetterbeständigkeit und eine größere Festigkeit und Härte besäßen, als die nach dem K.'schen Verfahren hergestellten Platten und hat sich diesfalls zum Beweise durch experimentelle Vorführung der beiderseitigen Verfahren, ferner zum Nachweise des Umstandes, daß die in der klägerischen Fabrik in H. als Dachdeckmittel verwendeten Platten nach dreijähriger Verwendung sich noch im besten Zustande befinden, zum Beweise durch Augenschein erboten.

Selbst wenn aber in der angegebenen Richtung die nach dem Verfahren des Beklagten erzeugten Platten gegenüber den K.'schen einen Vorzug aufweisen sollten, so wäre dies nach Anschauung der Klägerin nicht das Resultat aus der Kombination von Asbest und Cement, sondern der Verwendung des Cementes an sich, dessen hier in Betracht kommenden charakterischen Eigenschaften längst bekannt gewesen seien. Nachdem diese Kombination kein Resultat liefere, welches über die Summierung der Teilresultate hinausgehe, liege keine patentfähige Erfindung vor, umsoweniger als ja das fragliche Gemisch vor der Anmeldung des Patentes bekannt gewesen sei und selbst in der Patentschrift als bekannt bezeichnet werde und als die Verarbeitung dieses Gemisches auf Papier- oder Pappenmaschinen zu Platten durch das K.'sche Privilegium rücksichtlich durch das nach demselben ausgeübte Verfahren vorzeitig bekannt geworden sei.

Zum Nachweise des Umstandes, daß vor Anmeldung des angefochtenen Patentes übrigens auch ein Gemisch von Faserstoffen und Cement, bezw. hydraulischem Kalk auf der Papiermaschine zu Platten verarbeitet worden sei, hat sich Klägerin auf die Zeugenschaft des P. und F. K. berufen.

Der Beklagte hat die Richtigkeit der letztangeführten Behauptung, sowie die Identität zwischen dem Gegenstande seines Patentes und dem des K.'schen Privilegiums, resp. dem nach demselben ausgeübten Verfahren bestritten und in dieser Richtung darauf verwiesen, daß K. als Hauptbestandteil Asbestfasern verwende, welchen er zur Erhöhung der Konsistenz und gleichsam als Kittmittel Zusätze beimenge, während Beklagter als Grundmasse hydraulischen Cement oder hydraulischen Kalk benütze, welchem er nur geringe Mengen von Faserteilchen beimenge.

Geklagter bestreitet, daß die von K. verwendeten Mörtelmaterialien als hydraulische Bindemittel anzusehen seien und beruft sich diesbezüglich auf die von ihm vorgelegten Gutachten des Professors von Tetmajer und Dr. Michaelis.

Nach dem angefochtenen Patente werde ein mit Wasser versetztes Gemenge von hydraulischem Cement bezw. hydraulischem Kalk und Faserstoffen und nur dieses Gemenge auf die Papier- oder Pappenmaschine gebracht und nur hierdurch werde jene innige Verbindung dieser Elemente erzielt, welche eine gleichmäßige Verbindung der Faserteilchen

Digitized by Google

durch den Cement bewirkt, indem dieselben von dem Bindemittel in vollkommener Weise eingehüllt werden und die Fasern parallel zur Plattenebene zu liegen kommen. Hieraus ergebe sich die außerordentliche Wasser- und Wetterbeständigkeit, Härte und Verarbeitungsmöglichkeit des gewonnenen Produktes.

Das Neue und Überraschende in dem Verfahren des Geklagten sei — nach Anschauung des Beklagten — in der bisher selbst hervorragenden Fachleuten unbekannten und bestrittenen Tatsache gelegen, daß trotz des Zusatzes bedeutender Wassermengen jene innige Verbindung zwischen den Faserstoffen und dem Cement platzgreife, welche die Verarbeitung dieses Gemisches ermögliche und die angegebenen Eigenschaften der auf diese Art gewonnenen Platten gewährleiste. Es werde daher durch das Verfahren nach dem angefochtenen Patente gegenüber den bisher bekannten Verfahren und insbesonders dem nach dem K.'schen Privilegium ein günstigerer Erfolg und eine größere Ökonomie bewirkt.

Diesfalls hat Beklagter die Vornahme eines Augenscheines unter Vorführung des patentierten Verfahrens in seiner Fabrik und die Einvernehmung des Professors v. Tetmayer beantragt.

Sowohl von Seite des Klägers wie des Beklagten wurden Muster von nach den beiderseitigen Verfahren hergestellten Platten und Atteste über die Güte derselben vorgelegt

Über Antrag der Klägerin wurden P. K. und F. K. als Zeugen über die klägerischerseits behauptete Vorausübung einvernommen; den übrigen Beweisanträgen der Parteien wurde keine Folge gegeben.

Zeuge P. K., dermalen Betriebsleiter bei der klägerischen Firma, früher bei dem Beklagten und vordem in der Papierfabrik in B. bei P. bedienstet, hat angegeben, daß er bereits im Jahre 1897 — in der B.-er Papierfabrik — steinharte Platten aus Faserstoffen und Mörtelmaterialien durch Verarbeitung des Gemisches auf der Papier- oder Pappenmaschine in größerem Umfange erzeugt habe. Das Verfahren sei offenkundig und nicht unter dem Schutze eines Fabriksgeheimnisses ausgeübt worden. Als Bindemittel sei in der Regel Magnesit verwendet worden, doch sei auch - dies aber nur versuchsweise — und im ganzen nur dreimal, Cement und hydraulischer Kalk zur Anwendung gelangt. Diese Versuche seien jedoch nicht fortgesetzt worden, weil es zu lange dauerte, bis der Cement zur vollständigen Abbindung gelangte und es unbekannt war, daß man drei Monate warten müsse, bis dies eintrete.

Bei diesen Versuchen sei außer dem Zeugen, einem zweiten Ingenieur und den unmittelbar beschäftigen Arbeitern niemand zugegen gewesen. Auch habe die Leitung des Unternehmens von diesen Versuchen nichts gewußt.

Bei der Verwendung von Magnesit durfte das Verhältnis zwischen diesem und den Faserstoffen 1:1 nicht übersteigen, da sonst die Masse zu rasch erstarrt wäre und in der Maschine nicht hätte verarbeitet werden können. Dagegen sei bei der Verwendung von Cement, bezw. hydraulischem Kalk nach den Erfahrungen des Zeugen das Mischungsverhältnis variabel gewesen.

Zeuge F. K., Sohn des vorgenannten Zeugen, hat im wesentlichen die Angaben desselben bestätigt. Nur wären nach seinen Angaben die Versuche mit Cement und hydraulischem Kalk öfter vorgenommen worden. Dieser Zeuge hat weiters angegeben, daß bei den betreffenden Arbeiten — außer den unmittelbar mit denselben befaßten Personen, niemand zugegen und Unbeteiligten der Eintritt in die Fabrik verwehrt war.

Entscheidungsgründe:

Inhaltlich des Patentanspruches erscheint durch das angefochtene Patent ganz allgemein die Verarbeitung eines bekannten Gemisches von Faserstoffen und hydraulischen Bindemitteln auf einer bekannten Papier- oder Pappenmaschine zum Zwecke der Herstellung von Kunststeinplatten als Gegenstand des Patentes bezeichnet.

Klägerin behauptet zunächst, daß nach dem mehrerwähnten, dem P. K. erteilten Privilegium, bezw. bei dem in Gemäßheit desselben unbestrittenermaßen vor Anmeldung des angefochtenen Patentes offenkundig ausgeübten Verfahren zu gleichem Zwecke auf der Papier- oder Pappenmaschine ein Gemisch zur Verarbeitung gelangt sei, welches gleichfalls aus Faserstoffen und hydraulischen Bindemitteln bestanden habe.

Es war daher vor allem die Frage zu beantworten, ob die bei dem K.'schen Verfahren verwendeten Bindemittel, nämlich gebrannter Magnesit, resp. schwach geglühter Dolomit oder Magnesiumoxyd, sowie Chlormagnesium als hydraulische Bindemittel anzusehen seien oder nicht.

Dagegen erschien der Umstand, auf welchen seitens des Beklagten ein besonderes Gewicht gelegt wurde, ob nämlich, wie beim K.'schen Verfahren, die Faserstoffe das überwiegende Element, die Grundmasse seien, oder wie nach seinem Verfahren, die Mörtelmaterialien den Hauptbestandteil bilden, ohne Belang, weil das Mischungsverhältnis nicht Gegenstand des Patentes bildet.

Was nun die obenerwähnte, für die Entscheidung in erster Linie bedeutungsvolle Frage betrifft, so ging die Nichtigkeitsabteilung von der Anschauung aus, daß als hydraulische Bindemittel Mörtelbildner anzusehen seien, welche mit Wasser angemacht, steinartig erhärten und sowohl in der Luft als im Wasser dauernden Bestand zeigen. Diese Auffassung des Begriffes der hydraulischen Bindemittel entspricht sowohl der im Baufache und in der Mörtelindustrie üblichen Nomenklatur, als auch der auf wissenschaftlichen Grundsätzen beruhenden Klassifikation der allgemein anerkannten und international einheitlichen Prüfungsmethoden für hydraulische Bindemittel (Vergl. z. B. „Allgemeine Hochbaukunde", I. Band des Werkes „Handbuch der Architektur", Darmstadt 1895, Verl. Bergsträsser).

Von diesem Gesichtspunkte aus stellen sich als hydraulische Bindemittel vor allem Portland-Cement, Roman-Cement und hydraulischer Kalk, dann Puzzolane, endlich die Schlackencemente dar.

Dagegen können die im K.'schen Privilegium angeführten Verbindungen aus gebranntem Magnesit, schwach geglühtem Dolomit oder Magnesiumoxyd mit Chlormagnesium, nicht den hydraulischen Bindemitteln beigezählt werden, weil bei ihnen das Moment der dauernden Wasserbeständigkeit nicht zutrifft.

Es konnte daher der klägerischen Behauptung, daß der Gegenstand dieses Privilegiums sich nicht mit demjenigen des angefochtenen Patentes decke (§ 28, Z. 2 Pat.-Ges.), bezw. daß die offenkundige Vorausübung dieses Privilegiums der Erfindung des Beklagten ohneweiters patenthindernd entgegenstehe (§ 28, Z. 1 und § 3, Z. 2 Pat.-Ges.) nicht beigepflichtet werden.

Die Klägerin hat aber weiters die Patentfähigkeit der Erfindung des Beklagten unter dem Hinweise darauf bestritten, daß durch dieses Privilegium, rücksichtlich durch das, nach dem-

Digitized by Google

selben praktisch angewandte Verfahren die Verarbeitung von Gemengen aus Faserstoffen und Mörtelmaterialien auf Papier- oder Pappenmaschinen zwecks Herstellung von Pappen oder Platten vorzeitig bekannt geworden sei und daß das, von dem Belangten verwendete Gemisch aus Faserstoffen und hydraulischen Bindemitteln vor der Anmeldung seines Patentes gleichfalls bekannt gewesen sei. Diesfalls hat sich die Klägerin auf zahlreiche Literaturstellen und sonstige Veröffentlichungen bezogen, eine Berufung, deren es schon deshalb nicht bedürft hätte, da das fragliche Gemisch in der Patentschrift und insbesondere im Patentanspruche selbst mit Recht als bekannt bezeichnet wird.

Dagegen wird in keiner dieser Publikationen die Verarbeitung dieses Gemisches auf der Papier- oder Pappenmaschine beschrieben oder auch nur erwähnt, so daß diesfalls von dem Vorhandensein neuheitsschädlicher Vorveröffentlichungen (§ 3, Z. 1 Pat.-Ges.) nicht gesprochen werden kann.

Der Belangte hat nun die Verarbeitung dieses Gemenges auf der erwähnten Maschine zum Zwecke der Erzeugung von Platten unter Schutz gestellt, und war daher im Hinblick auf das ebenbezogene Klagsvorbringen zu untersuchen, ob durch dieses Verfahren gegenüber dem im K.'schen Privilegium beschriebenen oder, mit anderen Worten, durch die Substitution der in diesem Privilegium erwähnten Mörtelmaterialien durch hydraulische Bindemittel, ein technischer Fortschritt, eine bisher unbekannte technisch relevante Wirkung erzielt werde, oder ob es sich nicht etwa bloß um den Ersatz eines technischen Elementes durch ein analog wirkendes handle und ob nicht endlich — wie klägerischerseits eingewendet wird — durch die Verwertung der a priori bekannten Eigenschaften des Cementes, bezw. der hydraulischen Bindemittel lediglich ein Resultat erzielt werde, welches naturgemäß zu erwarten war und über die Summierung der Teilresultate aus der Verwendung der bekannten Elemente nicht hinausgeht.

Diese Fragen wurden zu Gunsten der Patentfähigkeit der von dem Beklagten unter Schutz gestellten Erfindung beantwortet, weil — abgesehen davon, daß bei der Aufbereitung des von ihm verwendeten Gemisches aus Faserstoffen und hydraulischen Bindemitteln auf der Papier- oder Pappenmaschine trotz der Zulässigkeit einer großen Verdünnung dieses Gemenges durch Wasser, welche zum Zwecke einer leichteren Verarbeitung des Produktes platzgreift, eine äußerst innige Bindung des Faserstoffes mit den hydraulischen Bindemitteln ermöglicht wird, welche nach den bisher mit denselben gemachten Erfahrungen nicht ohneweiters zu erwarten war — bei diesem Verfahren das Mischungsverhältnis zwischen Faserstoff und Bindemittel im Gegensatze zu dem K.'schen Verfahren beliebig geändert werden und insbesonders ein beträchtliches Überwiegen der Mörtelmaterialien gegenüber den Faserstoffen eintreten kann. Dieser Umstand erscheint für die Wasser- und Wetterbeständigkeit, sowie für die Festigkeit der durch dieses Verfahren gewonnenen Platten von umso schwerwiegenderer Bedeutung als bisher bei der Herstellung derartiger Cementprodukte ein, diese Eigenschaften naturgemäß beeinträchtigender, größerer Beisatz von Faserstoffen als unvermeidlich erachtet wurde.

In dieser Beziehung verdient die Aussage des sicherlich fachkundigen Zeugen P. K., welcher zum Zwecke der Herstellung solcher Platten langjährige Versuche angestellt hat, volle Beachtung; aus diesen Dispositionen ist zu entnehmen, daß die zur Gewinnung von Platten aus dem Gemenge von Faserstoffen und Cement, bezw. hydraulischem Kalk durch Verarbeitung dieser Masse auf der Papiermaschine angestellten Versuche, nicht das erwünschte Resultat ergaben und daß es andererseits unmöglich erschien, bei der Verarbeitung eines Gemisches von Faserstoffen und den im K.'schen Privilegium erwähnten Bindemitteln, die letzteren über die ersteren überwiegen zu lassen, weil die Masse in der Maschine zu rasch erstarrte und nicht verarbeitet werden konnte.

Zudem bedeutet die Herstellung von wasserbeständigen Platten nach dem patentierten Verfahren gegenüber derjenigen nach dem K.'schen Privilegium auch noch in der Richtung einen wesentlichen, für die Frage der Patentfähigkeit der Erfindung des Beklagten bemerkenswerten Fortschritt, daß bei dem Verfahren nach diesem Privilegium zur Erreichung einer gewissen Wasserbeständigkeit des Produktes mit Rücksicht darauf, daß die von K. verwendeten Bindemittel durch Wasser eine Veränderung erleiden, denselben verschiedene, die Wasserbeständigkeit ermöglichende Zusätze — wie schwefelsaure Thonerde, Alaun und Kernseife — beigemengt werden müssen, während diese Zusätze bei dem Verfahren des Beklagten entfallen, so daß durch dasselbe gegenüber dem bisher bekannten Verfahren eine Vereinfachung der Manipulation und eine Ersparung von Material bewirkt wird.

Wenn Klägerin in tatsächlicher Beziehung behauptet hat, daß vor der Anmeldung des angefochtenen Patentes bei der Erzeugung von Platten aus Faserstoffen und Mörtelmaterialien durch Verarbeitung des Gemisches auf Papier- oder Pappenmaschinen, als Mörtelmaterial auch Cement und hydraulischer Kalk Anwendung fanden, und daß diesfalls eine offenkundige Vorausübung im Sinne des § 3, Z. 2 Pat.-Ges., stattgefunden habe, so erschien durch das Beweisverfahren der Nachweis für die Richtigkeit dieser Behauptung keineswegs erbracht.

Denn aus der präzisen und vollkommen glaubwürdigen Aussage des im Gegenstande wohl informierten Zeugen P. K. geht zur Evidenz hervor, daß es sich bei der Verwendung von Cement und hydraulischem Kalk nur um ausnahmsweise und wenige Versuche gehandelt habe, welche, als den gehegten Erwartungen nicht entsprechend, alsbald aufgegeben wurden.

Wenn sein, gleichfalls als Zeuge vorgenommener Sohn F. K. von einem größerem Umfange der Erzeugung von Platten nach diesem Verfahren gesprochen hat, so konnte diesen Angaben keine Bedeutung beigemessen werden, weil einerseits dieser Zeuge nicht mit der Erzeugung selbst befaßt war, sondern nur nebensächliche Hilfsarbeiten zu leisten hatte, daher schon vermöge seiner geringen Fachkenntnis keinen genauen Einblick in das Verfahren gewinnen konnte, und weil andererseits diese Versuche, an denen er — im Gegensatze zu seinem Vater — in keiner Weise interessiert war, in eine Zeit fallen, bezüglich welcher er infolge seines jugendlichen Alters zur Zeit dieser Wahrnehmungen — er war damals 16 Jahre — heute wohl nicht eine verläßliche Auskunft über einen keineswegs einfachen Tatbestand zu geben vermag. Jedenfalls war aber aus seinen Mitteilungen, wie auch aus den Angaben seines Vaters, mit voller Sicherheit zu entnehmen, daß die fraglichen Versuche nicht „offenkundig" vor sich gingen, sondern nur dem kleinen Kreise der unmittelbar mit den betreffenden Arbeiten befaßten Personen zugänglich waren, so daß die vom § 3, Z. 2 Pat.-Ges. geforderte Publi-

Digitized by Google

zität einer patenthindernden Vorausübung ausgeschlossen erschien.

Im Hinblicke auf diese die Abweisung der vorliegenden Nichtigkeitsklage rechtfertigenden Erwägungen erschienen die außer dem Antrage auf Einvernehmung der vorgenannten Zeugen noch weiters gestellten Beweisanträge der Parteien unerheblich.

Unlauterer Wettbewerb.

Entscheidung des Ministeriums des Innern vom 26. Februar 1903, Z. 7007.

Durch die Verwendung einer, wenngleich eigenartigen Aufschrift auf von einem bestimmten Unternehmen herausgegebenen Warenverzeichnissen, Katalogen und dergl. wird diese Aufschrift noch nicht zu einer im § 46 Abs. 2 Gew.-Odg. geschützten „besonderen Bezeichnung des Etablissements".

Gründe:

Mit der Statthalterei-Entscheidung vom 9. Dezember 1902, Z. 118.325 wurde unter Behebung des Bescheides der ersten Instanz in Angelegenheit einer von der Firma B. & A., Buch- und Antiquariathandlung in W. gegen den Buch- und Antiquariathändler A. B. in W. wegen Eingriffes nach § 46 Gew.-Odg. eingebrachten Beschwerde ausgesprochen, daß seitens des A. B. ein Eingriff nach § 46 Gew.-Odg. begangen worden ist, weil die von der Klägerin gebrauchte Bezeichnung „Der Wiener Antiquar" zu einer besonderen Bezeichnung der in ihrer Buchhandlung vorrätigen Waren dient und der Beklagte durch Verwendung des erwähnten Titels, der nur in einer bei gewöhnlicher Aufmerksamkeit nicht wahrzunehmenden Weise abgeändert wurde, eine Verwechslung der Gegenstände seines Gewerbebetriebes mit jenen der Klägerin herbeiführt und sich somit eine von der Klägerin gebrauchte Bezeichnung ihres Etablissements widerrechtlich angeeignet hat. Gleichzeitig wurde über A. B., entsprechend dem Verlangen der Klägerin, gemäß §§ 47 und 131 Gew.-Odg. eine Geldstrafe von K 100 verhängt.

Das Ministerium des Innern hat im Einvernehmen mit dem k. k. Handelsministerium dem gegen diese Entscheidung eingebrachten Rekurse des A. B. Folge gegeben und mußte unter Behebung desselben aussprechen, daß im vorliegenden Falle der Tatbestand eines Eingriffes nach § 46 Gew.-Odg. und somit auch der Tatbestand der im § 47 Gew.-Odg. bezeichneten Übertretung nicht gegeben ist.

Die in den Bücherverzeichnissen der Firma B. & A. gebrauchte Bezeichnung „Der Wiener Antiquar" stellt sich nämlich in dieser Verwendung nicht als eine das Gewerbsetablissement dieser Firma kennzeichnende Bezeichnung, sondern als eine Angabe zur Charakterisierung der Gattung der in diesen Verzeichnissen angegebenen Waren dar, und sowohl mit Rücksicht auf diese Verwendungsart der erwähnten Bezeichnung als auch im Hinblicke auf den nach den Erhebungen nur vereinzelten sonstigen Gebrauch der Bezeichnung „Zum Wiener Antiquar" im Geschäftsbetriebe der genannten Firma kann mit Grund nicht behauptet werden, daß die erwähnte Bezeichnung die Bedeutung einer „besonderen Bezeichnung des Etablissements" der klägerischen Firma erlangt habe.

Daher kann auch in dem Gebrauche der der obenerwähnten Bezeichnung nachgebildeten Bezeichnung „Das Wiener Antiquariat" seitens des A. B. die widerrechtliche Aneignung eines der im § 46 Gew.-Odg. geschützten Kennzeichen des Betriebes eines anderen Gewerbetreibenden nicht erblickt werden.

V. Kongreß für angewandte Chemie

Berlin 2.—8. Juni 1903.

(Schluß.*)

Am 4. Juni wurde in der Sektion XI unter dem Vorsitze von Georges Maillard (Paris) die Frage: „Was soll auf dem Gebiete der chemischen Industrie Gegenstand des Patentschutzes sein?" zur Erörterung gebracht.

Der Referent, Rechtsanwalt Dr. Edwin Katz (Berlin) ging davon aus, daß der Schutz der chemischen Erfindungen in den Gesetzgebungen der verschiedenen Kulturstaaten dermalen eine einheitliche Regelung noch nicht gefunden hat. Eine Reihe von Staaten schütze neben dem chemischen Verfahren auch den chemischen Stoff, andere dagegen nur das Verfahren; einzelne Länder, die im übrigen auf chemische Stoffe Patente erteilen, nehmen hievon die pharmazeutischen Erzeugnisse aus; in Rußland und Japan seien die Verfahren und Apparate, die zur Erzeugung pharmazeutischer Stoffe dienen, nicht patentierbar; die Schweiz schütze das chemische Verfahren überhaupt nicht, das Erzeugnis nur insoferne es durch ein Modell darstellbar ist. Diese Mannigfaltigkeit der gesetzlichen Bestimmungen sei natürlich von größtem Nachteil für die internationale Verwertung einer chemischen Erfindung. Es sei also dringend wünschenswert, daß durch die Beratungen des Kongresses womöglich eine Übereinstimmung der Ansichten darüber angebahnt werde, wie der Schutz der chemischen Erfindungen einzurichten sei.

Darüber, daß das Verfahren zur Herstellung eines Stoffes, mag dieser auch ein Nahrungs-, Genuß- oder Arzneimittel sein, des

*) S. Österr. Patentbl., V. Jhrg., Nr. 12, S. 482.

Digitized by Google

Patentschutzes wert sei, werde wohl leicht eine Übereinstimmung zu erzielen sein. Die geringe Zahl der Staaten, welche das Verfahren zur Herstellung von Arzneimitteln vom Patentschutze ausschließen, komme nach der Bedeutung der Industrie jener Länder nicht erheblich in Betracht. Auch in Deutschland habe man Genuß- und Arzneimittel vom Patenschutze ausgeschlossen, einerseits um den Preis derselben nicht zu steigern, andererseits aus Besorgnis marktschreierischen Mißbrauches derartiger Patente zur Irreführung des Publikums. Für die Verfahren zur Herstellung solcher Mittel seien jedoch diese Bedenken von der deutschen Gesetzgebung nicht anerkannt worden, und man könne getrost behaupten, daß, wenn das Verfahren zur Herstellung pharmazeutischer Stoffe in Deutschland nicht geschützt worden wäre, die bezügliche deutsche Industrie nicht jenen kolossalen Aufschwung genommen hätte, den sie in Wirklichkeit zu verzeichnen hatte. Für die Allgemeinheit aber sei dieser Zustand nur von Vorteil gewesen; denn eine ganze Reihe der in den letzten Jahren zu größter Bedeutung gelangten Arzneimittel sei zuerst in den Laboratorien der großen Fabriken wissenschaftlich ausgearbeitet worden, und nur diese Fabriken seien in der Lage gewesen, diese Mittel im Großen und möglichst billig herzustellen.

Ganz anders stehe es mit der Frage des Schutzes auf die chemischen Stoffe. Von rein rechtlichen Gesichtspunkten aus betrachtet, wäre die Erfindung eines chemischen Stoffes gleich jeder anderen Erfindung zu behandeln, und läge für den Ausschluß der Stofferfindung vom Patentschutze kein Grund vor. In der Erfindung des Verfahrens liege keineswegs immer notwendig auch die des nach dem Verfahren hergestellten Stoffes; oft werde die Tätigkeit des Erfinders darauf gerichtet sein, ein bisher geübtes Verfahren zu vereinfachen oder billiger zu gestalten, und bei der Ausarbeitung des Verfahrens die Erkenntnis auftauchen, das hiedurch auch ein neues Erzeugnis zu gewinnen sei. Noch schärfer trete die Selbstständigkeit der Erfindung von Verfahren und Stoff und die Berechtigung des Stoffschutzes hervor, wenn die Tätigkeit des Erfinders von vornherein bewußt auf die Gewinnung des neuen Stoffes gerichtet war. Hier sei der bloß auf das Verfahren erteilte Schutz nicht der zutreffende Ersatz für die Leistung des Erfinders, welcher durch die Bekanntgabe des von ihm gefundenen wertvollen Stoffes vielleicht einer ganzen Reihe von Verfahren den Weg gewiesen habe, um zu diesem Stoffe zu gelangen, einen Weg, der nie würde beschritten worden sein, wenn jener Stoff nicht durch ihn zuerst offenbar geworden wäre.

Allein der Erfindungsschutz könne nicht auf gleicher Grundlage geregelt werden, wie etwa der Eigentumserwerb an Früchten. In allen Gesetzgebungen seien Entstehung, Dauer und Inhalt des Patentschutzes ganz wesentlich nach Rücksichten des großen hier in Betracht kommenden öffentlichen Interesses geregelt. Wie die beschränkte Dauer des Patentschutzes und die Forderung, daß die Erfindung in der Patentbeschreibung so beschrieben sein müsse, daß jeder Sachverständige sie ohne weitere Anleitung nach Ablauf des Patentes benützen könne, beweisen, diene die Patentgesetzgebung in ihrem letzten Grunde nicht dazu, dem Erfinder einen Schutz zu gewähren, sondern dazu, der Allgemeinheit zu dienen und das Vermögen der Nation an nützlichen Erfindungen zu bereichern. Dieser gesetzgeberische Grund des Patentschutzes rechtfertige es, ihn so einzurichten, daß der Erfindergeist geweckt, und es verhütet werde, daß zu Gunsten eines einzelnen Patentinhabers ein Monopol geschaffen werde, welches die Tätigkeit anderer Erfinder lahmlege und den Anreiz zu weiterer Erfindertätigkeit eindämme.

Von diesem Gesichtspunkte geprüft werde die Frage, ob es sich empfehle, die Erfindung eines chemischen Körpers als solche zu schützen, beinahe allgemein verneint. Bei der Enquete zur Beratung einer Revision des Patentgesetzes im Jahre 1886 habe Caro darauf hingewiesen, wie die Konkurrenz, die für die Entwicklung der Industrie notwendig sei, durch Stoffpatente niedergehalten würde, und die Überzeugung ausgesprochen, daß die deutsche Alizarinindustrie nicht auf ihre gegenwärtige Höhe gelangt wäre, wenn es einen so exklusiven Patentschutz für dieselbe gegeben hätte; nur dadurch, daß noch ein offenes Gebiet übrig blieb, sei es möglich gewesen, daß viele sich an dem Ausbau einer Erfindung beteiligen konnten. Derjenige nämlich, der für ein neues chemisches Produkt ein Patent erhalte, könne sich meist mit einem einzigen Patent begnügen, während er bei Einschränkung des Schutzes auf das Herstellungsverfahren gezwungen sei, oft mehrere Patente zur Erzeugung desselben Stoffes zu nehmen; gerade hiedurch aber werde die wissenschaftliche Entwicklung gefördert. Die Beschränkung des Schutzes auf das Verfahren habe nicht nur die große Bedeutung, daß sie der Erfindung neuer Verfahren zur Herstellung desselben Produktes den Weg nicht versperre, sondern nötige auch den Erfinder, seine Erfindung in der Patentschrift erschöpfend auszuarbeiten, um die Auffindung neuer Verfahren möglichst vorwegzunehmen. Zu diesen Gründen gegen

Digitized by Google

den Stoffschutz komme vom Standpunkte des Interesses der Erfinder die Erwägung, daß bei dem heutigen Stande der Chemie das reine Stoffpatent leichter zu durchbrechen sei als das Patent auf das Verfahren, welches eine generellere Fassung des Patentanspruchs zuläßt. Bei Auffindung eines neuen generellen Verfahrens sei man in den Ländern der Stoffpatente genötigt, eine ganze Reihe von Patenten zu nehmen, wobei man überdies bei Auffindung des neuen Verfahrens keineswegs immer gleich den wertvollsten mittels desselben zu gewinnenden Stoff gefunden habe. Ein Patent auf ein neues generelles Verfahren dagegen ziehe unter dem Gesichtspunkte der Äquivalenz auch alle dazu erfundenen Unterarten in seinen Bereich oder mache sie sich unter dem Gesichtspunkte der Abhängigkeit tributpflichtig. Diese wirksame Ausdehnung des Erfindungsschutzes sei nur durch das Verfahrenspatent zu erreichen.

Derjenige, der ein Stoffpatent besitzt, werde notwendigerweise auf jene Darstellung des Stoffes beschränkt sein, die in der Patentschrift niedergelegt ist; dem Stoffpatente werde der Richter immer die engste Auslegung geben; denn er lerne aus ihm nur die Beschaffenheit eines bestimmten Körpers; der Gedankengang, der den Erfinder geleitet habe, liege im Verfahren, nur das Verfahrenspatent ermögliche einen generellen Anspruch.

Die Stoffpatente wirken ferner ungünstig auf die Preisbildung ein. Das künstliche Alizarin, das in Amerika als neuer Stoff patentiert war, sei dort viel teurer bezahlt worden, als in allen jenen Ländern, wo nur das Verfahren Schutz genoß. Der Patentinhaber, der nur den Schutz des Verfahrens habe, müsse sich vor übertriebenen Preisforderungen hüten, um nicht die Konkurrenz zum Aufsuchen neuer Verfahren zu drängen.

Dem Umstande, daß das chemische Verfahren seinen Zweck allerdings nur in dem dadurch herzustellenden, dem Verbrauche dienenden Stoffe finde, trage das sogenannte „bedingte Stoffpatent“ Rechnung, wie es in der deutschen und österreichischen Gesetzgebung anerkannt ist, und wonach die Wirkung des auf ein Verfahren erteilten Patentes sich kraft des Gesetzes auch auf die durch das Verfahren unmittelbar hergestellten Erzeugnisse erstreckt. Dieser sich als logische Folge aus dem Verfahrensschutz ergebende bedingte Stoffschutz sei in jüngster Zeit auch in der italienischen Praxis wiederholt zur Anerkennung gelangt.

Dem Bedenken, daß ohne den Schutz von Stoffpatenten der Beweis einer Nachahmung sehr erschwert sei, da man in den seltensten Fällen nachweisen könnte, daß der Nachahmer den Stoff gerade nach dem patentierten Verfahren erzeugt habe, habe das deutsche (und österreichische) Gesetz in sehr glücklicher Weise durch eine Umkehrung der Beweislast begegnet, indem im Gesetze angeordnet wurde, daß bei einem Patente auf ein Verfahren zur Herstellung eines neuen Stoffes bis zum Beweise des Gegenteils jeder Stoff von gleicher Beschaffenheit als nach dem patentierten Verfahren hergestellt gelte. Nach diesem Systeme habe also der Patentinhaber nur die Gleichartigkeit des vom Nachahmer erzeugten Stoffes mit dem nach seinem geschützten Verfahren erzeugten zu beweisen, dagegen obläge dem wegen Eingriffs Belangten der Beweis, daß er zur Erzeugung des Stoffes ein von dem patentierten verschiedenes Verfahren angewandt habe.

Diesem von der deutschen Gesetzgebung inaugurierten Systeme sei es gelungen, auf Grund des Schutzes des Verfahrens und des durch den Verfahrensschutz bedingten Stoffschutzes dem Erfinder während der Patentdauer eine möglichst umfassende Ausbeute seiner Erfindung zu gewähren und die ausländische Einfuhr der nach dem geschützten Verfahren hergestellten Erzeugnisse zurückzuhalten, gleichzeitig aber auch die chemisch-wissenschaftliche Forschung von dem belastenden Druck der durch die Stoffpatente geschaffenen Monopole zu befreien und ihr den Weg für eine regsame erfinderische Arbeit zum Segen der chemischen Industrie offen zu halten. Dies rechtfertige den Wunsch, den zur Zeit in Deutschland*) bestehenden Rechtszustand zu einem internationalen zu gestalten.

Auf Grund dieser Ausführungen gelangte der Referent dazu, dem Kongresse den Beschluß nachstehender Resolution zu empfehlen:

> „Der Kongreß billigt die durch die deutsche Patentgesetzgebung geschaffene Einschränkung des Patentschutzes auf das Verfahren und die unmittelbar nach dem Verfahren hergestellten Erzeugnisse und spricht die Erwartung aus, daß durch die Rechtsprechung in allen Patentländern für die dort bestehenden Verfahrenspatente ein gleicher Schutz geschaffen wird.“

Der Korreferent, Dr. jur. et phil. E. Kloeppel (Elberfeld) behandelte die zur Diskussion gestellte Frage in einem sehr ausführlichen, außerordentlich interessanten Referate. Ausgehend von den Gründen, welche überhaupt eine besondere Behandlung der chemischen Erfindung gegenüber der mechanischen erforderlich machen: — dem Chemiker fehlt die Möglichkeit, seine Erfindung durch ein Modell darzu-

*) Und Österreich; §§ 8 und 110 des österr. Pat.-Ges. vom 11. Jänn. 1897, R. G. Bl. Nr. 30.

Digitized by Google

stellen, die Analyse helfe insbesondere auf dem Gebiete der Farbenindustrie nicht viel, um aus dem Substanzmuster einen Ersatz für das Modell des Mechanikers zu gewinnen, das Wesen der chemischen Erfindung, der chemische Vorgang sei der direkten Betrachtung entzogen; dieser Vorgang könne nur durch eine Schlußfolgerung erkannt werden, und während dieselbe Maschine beliebig oft gebraucht werden könne, werden bei der chemischen Erfindung die körperlichen Bestandteile, die einzelnen Komponenten durch gegenseitige Wechselwirkung verändert, und aus dem chemischen Produkte, welches bei seiner Verwendung selbst wieder konsumiert und in seiner Erscheinungsform verändert werde, könne man in der Regel dessen Zusammensetzung und Herstellungsweise nicht entnehmen — entwickelt Dr. Kloeppel die Notwendigkeit, bei der Behandlung der chemischen und der mechanischen Erfindung in Bezug auf das Objekt des Patentschutzes verschiedene Prinzipien zu befolgen, und erörterte in sehr klarer Weise die verschiedenen Wirkungen des Systems der Verfahrens- und des Stoffpatentes sowie die historische Entwicklung der diesbezüglichen Auffassungen und Grundsätze im Deutschen Reiche. Sosehr das Stoffpatent auch abzulehnen sei, weil es zur Folge habe, daß ein Dritter, der später ein anderes Verfahren zur Darstellung des patentierten Stoffes erfindet, nicht berechtigt sei, seine Erfindung auszuüben und den patentierten Stoff herzustellen, so sei doch auch das reine Verfahrenspatent nicht ausreichend, da es, wie sich in Deutschland vor dem neuen Patentgesetze gezeigt habe, keinen ausreichenden Schutz gegen Patentverletzung durch Import des nach dem patentierten Verfahren hergestellten Stoffes aus dem Auslande gewähre. Dr. Kloeppel kam im wesentlichen zu denselben Ergebnissen wie der Referent, beschränkte seinen Resolutionsantrag jedoch auf den ersten der beiden von Dr. Katz vorgeschlagenen Sätze: „Der Kongreß billigt die durch die deutsche Patentgesetzgebung geschaffene Einschränkung des Patentschutzes auf das Verfahren und die unmittelbar nach dem Verfahren hergestellten Erzeugnisse."

In der an die Referate sich anfügenden Diskussion schloß sich zunächst Dr. Haeuser (Höchst a. M.) den Vorschlägen der Referenten im wesentlichen an; zweifellos habe der Spielraum, den das deutsche Gesetz durch Ausschluß des Stoffpatentes der Betätigung der Konkurrenz gelassen habe, sehr fortschrittsgünstig gewirkt. Auch jetzt, wo die Sturm- und Drangperiode der chemischen Industrie vorüber sei, empfehle sich nicht der Übergang zum Stoffpatente.

Doch handle es sich nicht um die Alternative: Verfahrens- oder Stoffpatent, sondern darum, ob nur das Verfahren oder das Verfahren und der Stoff geschützt werden solle. Diesbezüglich habe das deutsche System das Richtige getroffen. Auch in England und Frankreich sei bereits anerkannt worden, daß das Verfahrenspatent auch den mittels des Verfahrens hergestellten Stoff schütze, auch ohne daß dies ausdrücklich in den Patentansprüchen verlangt war. Anders stehe es in Amerika.

Wenn dem zweiten Satz der von Doktor Katz vorgeschlagenen Resolution auch der Sinn beigelegt werden könne, daß Verfahrenspatente ohne jede Beschränkung, also ohne Ausschluß der Verfahren zur Herstellung von Nahrungs- und Genußmitteln und von pharmazeutischen Produkten gewährt werden sollen, so begrüße er dies auf das lebhafteste; denn es sei nicht zu verkennen, daß die pharmazeutische Industrie in Deutschland nicht ihren großen Aufschwung genommen hätte, wenn ihr nicht der Patentschutz zur Seite gestanden wäre. In Frankreich sei die Frage offen, ob für Arznei- und Nahrungsmittel bloß der Stoffschutz oder auch der Verfahrensschutz ausgeschlossen sei; in der Theorie sei man darüber nicht einig, Pouillet vertrete die Ansicht, daß der Verfahrensschutz für Arzneimittel zulässig sei; die französische Patentbehörde habe sich aber neuestens sehr entschieden auf den entgegengesetzten Standpunkt gestellt und weise, sobald sie aus einer Anmeldung auf ein Verfahren entnehme, daß das Produkt ein pharmazeutisches sei, das Patent von vorneherein als unzulässig zurück; damit sei die bis dahin verschieden beantwortete Frage freilich gelöst, aber keineswegs in dem wünschenswerten Sinne. Es sei daher erwünscht, in der zu fassenden Resolution auch diesen Erwägungen Ausdruck zu verleihen.

Dr. Ephraim (Berlin) hob hervor, daß die Auslegung eines auf ein Verfahren erteilten Patentes in dem Sinne, daß es sich auch auf den durch das Verfahren erzeugten Stoff erstrecke, in Frankreich keineswegs feststehe, ihm wenigstens sei eine einzige Entscheidung bekannt geworden, die allenfalls in diesem Sinne gedeutet werden könne.

Der Vorsitzende Maillard hob hervor, daß es in Frankreich dermalen nicht möglich sein werde, auf den Schutz von Stoffpatenten zu verzichten, dies sei die Ansicht vieler französischer Chemiker und Industrieller. Es handle sich hier eben nicht um eine bloß juristische, sondern um eine wirtschaftliche Frage, für welche die Voraussetzungen in verschiedenen Ländern verschieden liegen können.

Digitized by Google

Weder in Frankreich, noch auch in England dürfte eine diesbezügliche Gesetzesänderung dermalen zu erwarten sein, die vorgeschlagene Resolution daher wenig Aussicht auf Erfolg haben.

Referent Rechtsanwalt Katz meinte, dies dürfe einen internationalen Kongreß nicht davon abschrecken, die in den Resolutionsanträgen formulierten Wünsche abzulehnen. Der Wunsch nach Abänderung der Gesetzgebung einzelner Länder möge heute vielleicht platonisch sein, doch sei eine ganze Reihe heute international anerkannter Grundsätze auf verschiedenen Rechtsgebieten auf ähnliche Weise, insbesondere durch die Tätigkeit der Vereinigung für internationales Privatrecht vorbereitet worden.

Nach einer längeren Diskussion, welche der redaktionellen Fassung der Referentenvorschläge gewidmet war, und in welcher hervorgehoben wurde, daß diese Vorschläge in ihrer Allgemeinheit nur für die chemische Industrie, nicht aber für mechanische Erfindungen zutreffen, daher auf chemische Verfahren einzuschränken seien, wurden in der Nachmittagssitzung von der Sektion die vorgeschlagenen Resolutionen in nachstehender Fassung genehmigt:

1. „Der Kongreß billigt die Beseitigung des reinen Stoffpatentes durch die deutsche Patentgesetzgebung und die Gewährung eines Patentschutzes auf chemische Verfahren in der Weise, daß der Schutz sich auch auf die unmittelbaren Erzeugnisse des Verfahrens erstreckt.

2. Der Kongreß spricht den Wunsch aus, daß in allen Patentländern der Schutz der Verfahrenspatente auch auf die durch das Verfahren unmittelbar hergestellten Erzeugnisse erstreckt wird."

Ein Referat von Dr. Chapuis aus St. Dénis befaßte sich mit dem Thema „Die Chemie der Farbstoffe und die diesen Industriezweig betreffende deutsche Patentgesetzgebung". Redner wies darauf hin, daß in einzelnen Klassen, insbesondere in der Klasse der Schwefelfarbstoffe die Zahl der in den letzten Jahren in Deutschland jährlich erteilten Patente nach seiner Ansicht weit über das berechtigte Maß angeschwollen sei; die verschiedenen auf diesem Gebiete patentierten Verfahren seien in ihren Grundlagen, ihrer Zusammensetzung und ihren Ergebnissen ungemein ähnlich. Die große Zahl der auf diesem Gebiete erteilten Patente beeinträchtige den wirklichen Nutzen der Erfinder. Da die bezüglichen Stoffe nicht krystallisieren, habe man immer noch Verschiedenheiten herausfinden können, die in Wirklichkeit nicht gerechtfertigt seien. Chapuis schlug daher vor, die Patentierung insbesondere innerhalb einzelner Klassen (8, 12, 22, 75) von dem Vorhandensein eines besonderen einen Fortschritt beinhaltenden technischen Effektes (effet technique industriel et avec progrès) abhängig zu machen und diesen erforderlichen Effekt genau zu präzisieren.

Gegen diesen Vorschlag wandte sich Dr. v. Martius, indem er auf die Schwierigkeiten hinwies, die sich der Annahme eines solchen Antrages entgegenstellen, welcher die schwierigsten patentrechtlichen Streitfragen aufrolle; der Antrag Chapuis sei offenbar auf einige Entscheidungen des deutschen Patentamtes zurückzuführen, die auch er, v. Martius, für irrig halte, aber es sei gewagt, auf Grund einzelner irriger Entscheidungen ein allgemeines Prinzip auszusprechen. Im selben Sinne sprachen Dr. Kloeppel und Dr. Ephraim, die insbesondere darauf hinwiesen, daß es sich um die Praxis eines einzelnen Landes und auf einem sehr speziellen Gebiete handle, und hieraus wohl keine generellen Schlüsse abgeleitet werden könnten. Von der Annahme einer Resolution über diesen Punkt wurde sohin abgesehen.

Aus einem Referate von Dr. J. W. Mallet, University of Virginia, über einige mit der chemischen Industrie zusammenhängende rechtliche und wirtschaftliche Fragen wäre die Bemerkung hervorzuheben, daß sich in Amerika die Tendenz zeige, für chemische Produkte einen Ausübungszwang zu verlangen, weil der Import chemischer Produkte aus Europa und die Weigerung der Importeure Lizenzen zur Ausübung ihrer diesbezüglichen amerikanischen Patente zu erteilen, die amerikanische Industrie schädige.

Am 8. Juni wurden die Beschlüsse der Sektion XI dem Plenum des Kongresses zur Annahme vorgelegt. Die Erwartung, daß sich über die Sektionsbeschlüsse im Plenum eine Diskussion nicht ergeben und dieselben einhellig angenommen werden würden, ging jedoch nicht in Erfüllung.

Die Resolution 1, betreffend die allgemeine Zulassung der Wortmarken*) wurde zwar ohne Einwendung angenommen, schon bei der zweiten und insbesondere bei der dritten markenrechtlichen Resolution erhob sich jedoch Widerspruch. Nachdem die Abstimmung die Ablehnung der zweiten Resolution ergeben hatte, wurde über Vorschlag von Moissan beschlossen von einer Beschlußfassung über die dritte überhaupt abzusehen.

Auf noch lebhafteren Widerstand stieß die Abstimmung über die patentrechtlichen Resolutionsvorschläge, indem von verschiedenen Seiten der Einwand erhoben wurde, es sei für den Kongreß unmöglich, über solche für die

*) S. Österr. Patentblatt Nr. 12, vom 15. Juni 1903, Seite 453.

Digitized by Google

wirtschaftlichen Interessen der Industrie und deren ganze Entwicklung so folgenschwere Anträge, mögen dieselben seitens der Sektion noch so gründlich vorbereitet worden sein, ohne genaue Kenntnis aller für und gegen sprechenden Argumente abzustimmen.

Angesichts dieser einer Beschlußfassung überhaupt abgeneigten Stimmung des Plenums schlug der Präsident des Kongresses, Geheimrat Dr. Witt vor, die sämtlichen Resolutionen der Sektion XI, auch die bereits der Abstimmung unterzogenen, der internationalen ständigen Kommission des Kongresses mit der Einladung zu überweisen, sie möge dieselben en bloc als Sektions-Beschlüsse (nicht als Kongreß-Beschlüsse) den Regierungen der einzelnen Staaten mitteilen.

Dieser Vorschlag wurde vom Kongresse angenommen.

Das k. k. Patentamt hatte zu den Verhandlungen des Kongresses die Oberkommissäre Hölbling und Löster und die Kommissäre Dr. Schneider und Dr. Reik entsendet; den Verhandlungen der XI. Sektion wohnte der Sektionsrat des k. k. Patentamtes Dr. Schima bei.

Berichte und Mitteilungen.

Berlin. Der vom hiesigen Bund der Industriellen schon seit längerer Zeit*) verlangte Entwurf eines Flaschenschutzgesetzes soll eine Bestimmung enthalten, wonach jeder, der sich mit der Herstellung oder dem Betriebe von zum Genuß bestimmten Flüssigkeiten gewerbsmäßig befaßt, befugt sein soll, seinen Namen oder seine Firma zur Eintragung in ein Flaschenschutzregister anzumelden. Wer solcherart geschützte Flaschen ohne nachweisliche Befugnis benützt, aufkauft oder vertreibt, insbesondere aber wer dieselben mit Flüssigkeiten ohne nachweisliche Befugnis anfüllt, soll einer Geldstrafe verfallen. Die gleiche Strafe soll auch denjenigen treffen, der die auf den Gefäßen angebrachte Bezeichnung beseitigt oder unkenntlich macht, um eine unbefugte Benützung derselben vorzunehmen. Wenn mit der unbefugten Benützung eine Gefährdung von Leben und Gesundheit verbunden ist, so soll die Geldstrafe entsprechend erhöht werden.

Hamburg. Im „Pionier", Erfinderverein zu Hamburg, hielt in der kürzlich stattgehabten Versammlung Herr Kapitän Le Moult einen Vortrag über Vorrichtungen zur Rettung aus Seegefahr und speziell über den von ihm erfundenen Rettungsstuhl. Hierauf sprach Patentanwalt Poths über den Anschluß des Deutschen Reiches an die Internationale Union zum Schutz des gewerblichen Eigentums.

*) S. Österr. Patentbl., IV. Jahrg. 1902, S. 358.

Basel. Eine Frau beschuldigte ein dortiges Tuchwarengeschäft des unlauteren Wettbewerbes: es habe den Verkauf von Taschentüchern, die zum Preise von 15 Rp. im Schaufenster ausgestellt waren, verweigert. Die Firma erklärte, sie habe sich nur geweigert, der Klägerin etwas zu verkaufen; andern Personen hätte sie die Taschentücher zu dem angegebenen Preise abgegeben, der Klägerin aber, die sie chikaniert habe, verkaufe sie nichts mehr.

Das Gericht erklärte zwar eine solche Weigerung für zulässig, sie müsse aber dem unliebsamen Kunden durch ein „polizeiliches Verbot" angezeigt werden. Das Urteil lautete auf 10 Fr. Buße und die Kosten.

Amsterdam. Die holländische Juristen-Vereinigung hat in ihrer Jahresversammlung am 27. Juni d. J. eingehend beraten, in welcher Weise eine zeitgemäße Reform der holländischen Markenschutzgesetzgebung zu erfolgen hätte. Bekanntlich hatte schon die Thronrede vom Jahre 1901 eine Revision der „Wet op de Fabrieks- en Handelsmerken" vom 30. September 1893 versprochen.

London. Der Londoner „Engineering" bringt unter der Aufschrift: „The use of trade mark" folgenden interessanten Artikel:

Der Rechtsstreit der Worcester Royal Porcelain Company Limited gegen Locke and Co., der jüngst vor Mr. Justice Byrne Chancery Division gelangte, führte zur Erörterung eines wichtigen Grundsatzes bezüglich des Gebrauches einer Handelsbezeichnung.

Von der Klägerin war Klage erhoben worden, um die Beklagte daran zu hindern, Porzellan, welches nicht aus dem klägerischen Unternehmen stammte, unter der Bezeichnung „Worcester" oder in Verbindung mit derselben ohne Beifügung eines unterscheidenden Beisatzes zu verkaufen. Die Klägerin verlangte mit anderen Worten ein Alleinrecht an dem Gebrauch des Wortes „Worcester" zur Bezeichnung von Porzellan. So befremdlich es erscheinen mag, so wurde doch dieses Alleinrecht durch das Gericht anerkannt, indem der gelehrte Richter einwilligte, eine Verfügung zu dessen Schutz zu erlassen. Jene, welche nur einigermaßen mit den Bestimmungen des Markenschutzgesetzes vertraut sind, werden sich erinnern, daß ein geographischer Name keinen schutzfähigen Bestandteil einer Handelsmarke bilden kann. Es ist deshalb von Interesse zu untersuchen, wie es gekommen ist, daß eine einzelne Firma ihren Anspruch auf den Gebrauch des Ausdruckes „Worcester" zur Bezeichnung von Porzellanwaren durchsetzen konnte.

Mit der Erzeugung von Porzellan wurde in Worcester im Jahre 1751 seitens eines gewissen Dr. John Wall begonnen. Die von diesem unternehmenden Arzte gegründete Fabrik wechselte zu verschiedenen Malen den Besitzer,

Digitized by Google

bis sie im Jahre 1813 an eine Firma namens „Barr, fight and Barr" gelangte und von dieser bis zum Jahre 1840 fortbetrieben wurde. Im Jahre 1776 gründete Robert Chaimberlain ein ehemaliger Angestellter des Unternehmens, eine zweite Porzellanfabrik. Er und seine Rechtsnachfolger führten dieselbe bis zum Jahre 1840 weiter, in welchem Jahre die Vereinigung der beiden Firmen, welche jetzt die klägerische Gesellschaft „The Worcester Royal Porcelain Company Limited" bilden, erfolgte. Ein drittes Unternehmen wurde im Jahre 1801 von einem gewissen Grainger, der selbst wieder aus den Diensten des Herrn Chaimberlain getreten war, errichtet und von ihm und seinen Nachfolgern bis zu dem im Jahre 1889 erfolgten Ankaufe desselben durch die klägerische Gesellschaft fortgeführt. Aus diesem kurzen geschichtlichen Überblick geht hervor, daß sämtliche seit 1751 in Worcester gegründeten Porzellanfabriken im Jahre 1889 in der klägerischen Gesellschaft vereinigt waren. Im Jahre 1897 schuf ein gewisser Eduard Locke, der früher bei der Klägerin bedienstet gewesen war, eine neue Fabrik. Dieselbe wurde 1898 an die beklagte Firma Locke & Co. verkauft, welche das Recht beanspruchte, ihre Waren mit den Worten „Worcester Porzellan" zu bezeichnen.

Über diese Tatumstände äußerte sich nun der gelehrte Richter folgendermaßen: „Für Porzellan und gleichartige Waren hat das Wort „Worcester" unabhängig von seiner ursprünglichen geographischen Bedeutung seit viel länger als einem Jahrhunderte unzweifelhaft eine zweite Bedeutung erhalten. In dieser weist es auf die Erzeugnisse eines bestimmten Fabrikanten hin . . ." Nachdem der gelehrte Richter entschieden hatte, daß die Klägerin ihr Recht, das genannte Wort in dieser zweiten Bedeutung zu gebrauchen, bewiesen habe, fällte er das Urteil zu ihren Gunsten.

Zu dieser Entscheidung macht der „Engineering" folgende Bemerkungen:

„In erster Linie darf man nicht glauben, daß die Erteilung eines derartigen Monopols von ernstlichen Folgen begleitet sein wird, da Worcester weder in Bezug auf Bodenbeschaffenheit, noch Wasser, noch in einer anderen Hinsicht natürliche Vorzüge aufzuweisen hat, die es für die Fabrikation von Porzellan besonders geeignet machen würden. Anders würde der Fall liegen, wenn ein Stahlwerk das alleinige Gebrauchsrecht der Worte „Sheffield Stahl" beanspruchen würde. Insoweit also dürfte sich die Entscheidung Mr. Justice Byrnes nicht als Beseitigung eines wichtigen Grundsatzes erweisen. Aber in einer anderen Hinsicht können wir mit den Schlußfolgerungen, zu welchen er gelangte, nicht übereinstimmen. So erhellt aus den oben mitgeteilten Tatsachen, daß seit 1751 verschiedene Firmen in Worcester Porzellan erzeugten. Mit welchen Namen bezeichneten sie ihre Waren? Ist es nicht klar, daß ein Monopol, da mehr als eine Firma sich während des letzten Jahrhunderts in Worcester mit der Herstellung von Porzellan befaßte, jetzt nicht beansprucht werden kann? Es ist allerdings richtig, daß die klägerische Gesellschaft im Jahre 1889 die bestehenden Rechte angekauft hatte. Würden aber die Scherenfabrikanten in Sheffield, wenn sie sich zu einem Unternehmen verbinden würden, ein Monopol an der Bezeichnung „Sheffield Schere" erhalten?

„Diesem Einwande begegnete Mr. Justice Byrne durch die Behauptung, daß das Wort „Worcester" eine besondere Bedeutung als Bezeichnung des von der Klägerin und ihren Vorgängern hergestellten modernen wie alten Porzellans erhalten habe.

„Es ist richtig, daß Personen durch langen Gebrauch ein Monopol an einem geographischen Namen, der einen Bestandteil ihrer Warenbezeichnung bildete, erworben haben. So wurde in Sachen Powell kontra Birmingham Vinegar Brewery Company das Recht des Klägers zum Gebrauche der Worte „Yorkshire Relish" seitens des Gerichtes anerkannt. Das war aber ein einfacher Fall eines ununterbrochenen Gebrauches während sehr langer Zeit.

„In Sachen Lea kontra Millar waren die Kläger Fabrikanten einer Sauce, welche sie als „Worcester Sauce" bezeichneten. Obgleich der Beklagte eine Sauce unter demselben Namen und mit einer ähnlichen Etikette verkaufte, wurde das Begehren, ihm dies zu verbieten, abgewiesen, weil Name und Etiketten lange von anderen Saucefabrikanten verwendet worden sind und der Kläger seine alten Etiketten durch die Annahme einer neuen, ihre Unterschrift als wesentlichen Bestandteil tragenden Etikette öffentlich aufgegeben hatte.

„Es ist ersichtlich, daß der gelehrte Richter selbst einige Zweifel hatte; dieselben kommen in jenem Teile des Urteiles, in welchem er darlegt, was die Beklagten tun dürfen und was nicht, deutlich zum Ausdrucke. „Die Beklagten sind berechtigt, sich auf die Erfahrungen ihres leitenden Direktors Mr. Locke in der Herstellung von Porzellan zu berufen und auch auf seine frühere Anstellung bei der Klägerin hinzuweisen. Desgleichen sind sie berechtigt, als Adresse ihres Unternehmens Worcester anzugeben, sie sind aber nach meiner Meinung nicht berechtigt, das Wort „Worcester" zur Bezeichnung ihrer Waren zu gebrauchen, ohne dieselben deutlich von jenen der Klägerin zu unterscheiden".

Digitized by Google

„Zur richtigen Vollziehung eines derartigen Urteils müßten die Beklagten ihre beständige Überwachung verlangen.

„In einem Industriestaate ist es nach unserer Ansicht wichtig, soviel als möglich zu verhindern, daß der alleinige Gebrauch eines besonderen geographischen Namens einer einzelnen Firma zustehe. Man erwäge nur die Folgen, wenn Bezeichnungen wie „Worcester Sauce", „Chelsea Buns", „Yarn mouth Bloaters" als Monopole erklärt würden. Die Gesetzgebung hat dem durch richtige Bestimmungen vorzubeugen gesucht; wir hoffen zuversichtlich, daß der Court of Chancery es als seine Aufgabe erblicken wird, den gleichen Grundsatz in Fällen, die außerhalb der Trade Marks Acts liegen, zu verwirklichen."

Bücher und Zeitschriften.

Österreichische Zeitschrift für gewerblichen Rechtsschutz. Organ des österr. Vereines für den Schutz des gewerblichen Eigentums. IX. Jahrgang. Nr. 5 und 6. Mai-Juni 1903.

Internationale Union zum Schutze des gewerblichen Eigentums. — Patentamtliche und gerichtliche Entscheidungen. Österreich. Markenwesen. — Unlauterer Wettbewerb. — Markenwesen. Deutschland. — Patentwesen. Frankreich. Vorbenützung — Fabrikgeheimnis. — Ausübung französischer Patente. — Notiz.

Blatt für Patent-, Muster- und Zeichenwesen. Herausgegeben vom kaiserlichen Patentamt. IX. Jahrgang. Nr. 6. Juni 1903.

Personalnachrichten.

Allgemeines. Wegfall der mündlichen Verhandlungen in den Ferien. — Schließung der Kasse an den Revisionstagen. — Herausgabe des Verzeichnisses der im Jahre 1902 erteilten Patente.

Internationale Verträge: I. Ratifikation des vor dem panamerikanischen Kongreß vereinbarten Vertrages vom 27. 1. 1902 durch Guatemala und Salvador. II. Internationale Union. Schweden. 1. Bekanntmachung vom 12. 9. 1902, betreffend Abänderung der Bestimmungen über den Schutz gewisser fremder Patente, Warenzeichen und Muster. — II. Bekanntmachung vom 17. 4. 1903 aus Anlaß des Beitrittes des Deutschen Reiches zur Internationalen Union.

Patentwesen. I. Anmeldeabteilung X, 3. 7 1902. II. Beschwerdeabteilung II, 29. 1. 1903. Wesen und Bedeutung des Beschlusses auf Bekanntmachung der Anmeldung — Beschwerdeabteilung I, 27. 4. 1903. Ungiltigkeit eines dem Anmelder nicht eingeschrieben zugestellten Vorbescheides. — Nichtigkeitsabteilung, 26. 3. 1903. Sicherheitsleistung wegen der Kosten des Nichtigkeits- und Zurücknahmeverfahrens. — Britisches Reich. Kolonie Barbados. Mitteilung betreffend das Patentgesetz vom 19. 3. 1902. — Französische Republik. Verordnung vom 31. 12. 1902, betreffend Anmeldungen, Beschreibungen und Zeichnungen zwecks Erteilung und Veröffentlichung von Patenten. — Österreich. Anmeldeabteilung I, 7. 5. 1902. Zurückweisung einer von derselben Person zum zweitenmale zum Patent angemeldeten Erfindung von amtswegen. — Nichtigkeitsabteilung, 9. 4. 1902. Geltendmachung des Prioritätsanspruches auf Grund des deutsch-österreichisch-ungarischen Übereinkommens auch noch nach der Patenterteilung zulässig. — Schweiz. Bundesratsbeschluß vom 30. 1. 1903. Gebühr für Fristenversäumung. — Statistik. Italien.

Musterwesen. Geschmacksmuster. Reichsgericht, 16. 4. 1903. Nachbildung eines Geschmackmusters nur dann erlaubt, wenn die entlehnten Motive zu einem neuen ästhetischen Gedanken umgebildet sind.

Zeichenwesen. Beschwerdeabteilung I. a) Beschaffenheitsangabe. 18. 10. 1902. Bezeichnung Eiderdaunenwolle für Garn-Beschaffenheitsangabe. — 5. 6. 1903. Behandlung der Wörter mit den Endungen —in, —ob, —gen u. dgl. (Casarine). — b) Freizeichen. 28. 5. 1903. Worte „Sieg" und „Victoria" nicht gleichwertig. — c) Kollision. 30. 9. 1902. Aus Familienwappen bestehende Zeichen nicht übereinstimmend, wenn der Inhalt des Wappenschildes hinlänglich verschieden. — 21. 11. 1902. Gleichartigkeit von Metallwaren. — 4. 12. 1902. Nähnadeln und Nähmaschinennadeln gleichartig mit Sicherheits-, Häckel-, Stock- und Haarnadeln. — d) Unterscheidungskraft. 13. 11. 1902. Plakat mit einer Fülle von Abbildungen der Waren und von Phantasiebildern als Warenzeichen nicht eintragbar. — Reichsgericht, 26. 11. 1901. Benennung einer Ware mit dem im Verkehr üblichen Namen auch nach Eintragung des Wortes als Warenzeichen an sich zulässig. — Kammergericht, 15. 4. 1899. Vom Patentamt im Kollisionsverfahren festgestellte Übereinstimmung zweier Zeichen für die Gerichte auch in Ansehung der Gleichartigkeit der Waren bindend.

Patentsanwaltswesen. Löschungen.

Gewerblicher Rechtschutz und Urheberrecht. Zeitschrift des Deutschen Vereines für den Schutz des gewerblichen Eigentums. VIII. Jahrgang. Nr. 3, Berlin. März 1903.

Kloeppel, Das Vorbenutzungsrecht in der Union. — Osterrieth, Der Charakter des internationalen Warenzeichenschutzes nach der Pariser Konvention. — Lau, Der Charakter des internationalen Warenzeichenschutzes nach der Pariser Konvention. — Eine Entgegnung auf den gleichnamigen Aufsatz von Albert Osterrieth. — Schmitz, Zu § 35 des Patentgesetzes. — Michel, Über den Schutzbereich Schweizer Patentansprüche. — Schmid, Unlauterer Wettbewerb auf dem Gebiete der Phonographen-Fabrikation. — Georgii, Vereinigte Staaten von Amerika: Wirkungen des neuen Patentgesetzes für Ausländer. — Patentrecht; Verschiedenes. — Muster- und Modellrecht. Rechtsprechung.

Nr. 4, April 1903.

Wille, Die Übereinstimmung bildlicher Warenbezeichnungen. — Damme, Die Anmeldung auf falschen Namen. — Ephraim, Zur Frage der literarischen Neuheit der Erfindung. — Schmid, Sind die Bestimmungen der §§ 824, 824 und 826 des Bürgerlichen Gesetzbuches auch zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes anwendbar? — Das Prioritätsrecht für Patente in der Union, Bericht der Kommission des Südwestdeutschen Zweigvereins des Deutschen Vereins für den Schutz des gewerblichen Eigentums. — Internationaler Rechtschutz: Patentschutz in den Vereinigten Staaten. — Vereinsangelegenheiten: Tagesordnung der am 20. Mai in Nürnberg stattfindenden Hauptversammlung.

Nr. 5. Mai 1903.

V. Schutz, Die Bedeutung des Anschlusses des Deutschen Reiches an die Internationale Union für gewerblichen Rechtsschutz. — Lau, Lizenzverträge und ihre Bedeutung für die Unternehmer nach der neuesten Reichsgerichtsjudikatur. — Alexander Katz, Der Kunstwerkschutz der Architekten. — Lutter, Das Verhältnis des Freizeichens zum eingetragenen Zeichen. — Georgii, Schutz für Erfindungen, Muster, Schutzmarken auf der Ausstellung in St. Louis. — Patentrecht: Rechtsprechung.

La propriété industrielle. Organe mensuel du Bureau international de l'Union pour la protection de la propriété industrielle. Dix-neuvième année. Nr. 5. Berne, 31. Mai 1903.

Amtlicher Teil: Gesetzgebung. Deutschland. Kundmachung vom 18. April 1903 betreffend die Anwendung der vom Deutschen Reiche in Angelegenheit des gewerblichen Rechtsschutzes abgeschlossenen Staatsverträge. — Großbritannien. Verordnung vom 16. Februar 1903 betreffend das Verfahren vor der Judicialkommission des Geheimen Rates (Abschnitt 3 des Patentgesetzes vom Jahre 1902). — Verordnung vom 12. Jänner 1903 betreffend Patente (Fortsetzung und Schluß). Staatsverträge. Belgien-Costa-Rica. Marken-Übereinkommen vom 25. April 1902. — Circularverordnungen: Österreich. Circularerlaß des Präsidenten des Patentamtes vom 31. März 1903 an sämtliche Patentanwälte. — Frankreich. Circularerlaß vom 9. Februar 1903 an die Patentanwälte betreffend die sofortige Erklärung der Inanspruchnahme einer fremden Priorität bei Überreichung der Anmeldungen.

Nichtamtlicher Teil: Allgemeines: Notiz über die Organisation der Veröffentlichung von Patenten (patentrechtliche Literatur). — Briefe (Brief aus Frankreich). Patentamt; Vorentwurf eines neuen Musterschutzgesetzes, Kongreß in St. Etienne. — Entscheidungen: Belgien: Patent; deutliche Beschreibung; Nichtigkeit. — Verschiedenes: Deutschland: Feier aus Anlaß des Beitrittes zur Union. — Errichtung eines Schiedsgerichtes in Barmen für Musterschutzangelegenheiten. — Enquête über den Schutz der Provenienzbezeichnung für Hopfen. — Neu-Seeland: Erneuerung der vor dem 1. Jänner 1890 registrierten Marken. — Philippinen-Inseln: Neues Markengesetz. — Victoria. Abänderung des Patentgesetzes. — Verschiedene Auskünfte: 91 verschiedene Fragen betreffend die Ausdehnung der Prioritätsfrist auf zwölf Monate in den Vereinigten Staaten. Bücher: Periodische Zeitschriften. — Statistik: Allgemeine Statistik des gewerblichen Eigentumes für das Jahr 1901.

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K.
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 60 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 1. August 1903.* *Nr. 15.*

INHALT.

Aufgebote.
Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.
Übertragungen.
Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.
Erlöschungen.
Entscheidungen. Privilegien- und Patentrecht. Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 16. September 1902, Z. 23780). Das die Umwandlung eines Privilegiums in ein Patent (§ 121 Pat.-Ges.) betreffende Verfahren ist, wenn vor dessen Abschluß das Privilegium angefochten wird, bis zur rechtskräftigen Beendigung des Anfechtungsverfahrens auszusetzen. — Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 15. Jänner 1903, Z. 449. Zur Entscheidung über Klagen auf Nichtigerklärung eines gemäß § 121 Pat.-Ges. in ein Patent umgewandelten Privilegiums ist ausnahmlos das Patentamt und nicht das Handelsministerium zuständig. Schon dann, wenn das Handelsministerium oder der Verwaltungsgerichtshof aussprechen sollte, daß das Patentamt über eine solche Klage nach den Vorschriften des Patent- und nicht des Privilegiengesetzes zu entscheiden habe, würde der kompetenten Entscheidung des Patentamtes in unzulässiger Weise vorgegriffen werden. — Entscheidung des k. k. Patentamtes (Nichtigkeitsabteilung) vom 4. April 1903, Z. 9704. Durch die, nach § 121 Pat.-Ges. erfolgte Umwandlung eines Privilegiums in ein Patent tritt an Stelle jenes Schutzrechtes ein neues, das, mit alleiniger Ausnahme der in diesem Paragraphen angeführten Besonderheiten (Beurteilung der Neuheit nach dem Zeitpunkte der Anmeldung zum Privilegialschutze, Dauer des Schutzes, Höhe der Jahresgebühren), denselben gesetzlichen Bestimmungen unterworfen ist, wie ein im Sinne der §§ 48—55 Pat.-Ges. angemeldetes Patent. Im Falle der Anfechtung eines gemäß § 121 Pat.-Ges. durch Umwandlung aus einem Privilegium hervorgegangenen Patentes ist die Untersuchung auf jene Nichtigkeitsgründe zu beschränken, welche durch das Patentgesetz normiert sind, und ist auf die Prüfung der Frage, ob das dem Umwandlungspatente zu Grunde liegende Privilegium etwa aus einem der im Privilegiengesetze enthaltenen Nichtigkeitsgründe — z. B. als sogenanntes Einführungsprivilegium im Sinne des § 3 des Privilegiengesetzes durch die Annullierung oder Erlöschung des korrespondierenden ausländischen Schutzrechtes — seinen Rechtsbestand verloren habe, nicht einzugehen.
Berichte und Mitteilungen. Franz Schwackhöfer †. — Saaz. Delegierten-Versammlung des Saazer Hopfenbauverbandes. — Chemnitz. Der Musterschutz und die Handelsverträge. — Dresden. „Musterdiebstahl." — Dresden. Deutscher Bund für Handel und Gewerbe. — Berlin. Übertragung der alten Markenschutzakten an das Patentamt. — Berlin. Änderung des Gesetzes zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes. — Berlin. Statistik des Musterregisters. — Berlin. Verband deutscher Patentanwälte. — Hamburg. Namensgleichheit als Mittel zu unlauterem Wettbewerb. — Bern. Rechtsfähigkeit eines internationalen Bureaus. — London. Fünfter Kongreß der Handelskammern des Britischen Reiches. — New-York. Markenschutz auf den Philippinen. — Barbados. Neues Patentgesetz.
Bücher und Zeitschriften.

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 1. August 1903.

2 a. Berger Hugo, Bäckermeister in Schmiedeberg, Bez. Dresden. — Backblech: Am vorderen Ende des Bleches sind Stützen gelenkig angebracht, welche das Blech bei schräger Ofensohle in wagrechter Lage halten, bei einem auf das Blech ausgeübten Stoß aber auf die Ofensohle niederklappen lassen. Die Stützen können durch den unter Federdruck erfolgenden Eingriff von Zähnen oder Klinken in ihrer Stellung

Patentklasse.

gesichert werden. — Aug. 19. 9. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 140091, d. i. vom 28. 7. 1902 [A 4941—02]. Vertr. J. Fischer. Wien.

2 b. Wieda Ernst Friedrich Wilhelm in Paterson (V. St. A.). — Knet- und Mischmaschine: In einem halbcylindrischen Troge schwingen zwei ineinandergreifende Sätze radial gerichteter Arme hin und her, derart, daß während die einen an ihren inneren Enden direkt von der durchgehenden Welle getragenen Arme vorgeschwungen werden, die anderen, welche an den äußeren Enden mittels in kurzem Abstande von dem Trogmantel bewegter Längsschienen von um die Welle schwingenden Armen getragen werden, zurückschwingen. Dabei sind die Arbeitsflächen der dreieckigen Rührarme zu der Bewegungsrichtung geneigt, so daß die Masse von diesen einseitig vorgeschoben wird; jeder der Sätze der Arme kann weiters aus je zwei in der mittleren Stellung derselben durch eine vertikale durch die Rührwelle geführte Ebene getrennten Gruppen bestehen, bei denen die Arbeitsflächen gegeneinander gerichtet sind, so daß stets von den jeweilig arbeitenden rück-

Digitized by Google

Patentklasse.

wärtigen Gruppen eine seitliche Verschiebung der Masse in den Bereich der zurückschwingenden, die Masse durchschneidenden vorderen Gruppen erfolgt. – Ang. 12. 11. 1902 [A 5885–02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

4. Baumert Paul, Ingenieur in Berlin, und Wollheim Heinrich, Direktor in Colonie Grunewald bei Berlin. – Spiritus-Glühlichtbrenner: Derselbe ist gekennzeichnet durch die gleichzeitige Anordnung des vollwandigen, allseitig gegen Zufuhr von Sekundarluft abgeschlossenen, das Dochtrohr überragenden Brennerkopfes und des oberhalb des Dochtrohres endigenden in den Brennerkopf eingehängten Glühstrumpfes, zu dem Zwecke, ein inniges Vermischen der durch den Brennerkopf zugeführten Luft mit den Brenngasen der Flamme vor Eintritt der letzteren in den Glühstrumpf zu erzielen und die Flamme vor dem Flackern zu bewahren. – Ang. 12. 2. 1902 [A 760–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Denayrouze Louis, Ingenieur in Neuilly a. d. Seine. – Vergaseranordnung für Lampen mit mehreren Saugdochten: Jedes Dochtrohr endet in einer besonderen Verdampfungskammer, an deren jeder zwecks Wärmeübertragung ein vom Glühnetzhalter ausgehender Bügel befestigt ist und die einzelnen Kammern Röhren tragen, die in einen gemeinsamen Raum münden, auf welchem die Dampfaustrittskappe sitzt. – Ang. 16. 11. 1901 als Zusatz zum Patente 4474 [A 5734–01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Stillmann George Reese. Civil-Ingenieur in Philadelphia. – Sicherheitsölbehälter für Dochtlampen: Unterhalb der Kammer zur Aufnahme des den Brennstoff aufsaugenden Stoffes liegt eine durch eine Scheidewand von dieser Kammer getrennte Kammer, welche zur Aufnahme des Brennstoffes durch den Docht dient. – Ang. 19. 8. 1902 [A 4409–02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

5 a. Actiengesellschaft für Bohrungen nach System Raky in Budapest. – Nachlaßvorrichtung für Bohrgestänge für Tiefbohrungen: Auf der Bohrstange sind übereinander zwei Klemmen angeordnet, von denen die untere direkt oder indirekt vom Schwengel, die obere direkt oder indirekt von der unteren getragen wird, wobei jede Klemme gegen die andere an dem Bohrgestänge verschoben und von der anderen unabhängig mit der Bohrstange verbunden, bezw. von derselben gelöst werden kann, derart, daß ein stückweises Nachsinken des Gestänges entsprechend dem Bohrfortschritte erfolgt, zum Zwecke, das Abbohren einer ganzen Stange ohne Anhalten der Maschine zu ermöglichen. Drehbare Excenterscheiben mit geeigneten Eingriffteilen ermöglichen das Abheben der oberen gelösten Klemme von der unteren, mit der Bohrstange verbundenen Klemme. Die Backen der Klemmen können gegen- und voneinander mittels Gewindespindeln bewegt werden, wobei die Excenterscheiben sich zwischen den Backen der oberen Klemme lose drehbar auf den Spindeln derselben befinden. Zum Abheben der oberen Klemmen von der unteren können auch Federn vorgesehen sein. Diese Federn sind als Schraubenfedern auf von der unteren Klemme getragenen Stiften angeordnet, und wirken gegen Träger, von denen die obere Klemme mittels Stangen

Patentklasse.

gehalten wird. Umwandlung des Privilegiums 46/2982; Prior. v. 13. 7. 1896 [A 1111–03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

5 a. Actiengesellschaft für Bohrungen nach System Raky in Budapest. – Tiefbohrapparat mit elastisch gelagertem Schwengel: Die den Schwengel haltenden Federn sind in Bezug auf ihr unteres und oberes Gegenlager zwecks Regelung ihrer Gesamtstärke entsprechend dem Gewichte des Bohrzeuges je nach Bedarf einsetzbar, bezw. herausnehmbar angeordnet. Die Federn sind zwischen Wangen angeordnet, welche durch Schrauben auseinander gedrängt werden können, welche Einrichtung es gestattet, die Federn, ohne sie vorher zusammenzudrücken, zwischen die Wangen zu bringen. Der Schwengel wird von vertikal geführten Stangen gehalten, die an ihrem freien Ende mit Gewinde versehen sind und ihrerseits von Schneckenrädern getragen werden, mittels welcher die Höhenverstellung des Schwengels bewirkt werden kann. Umwandlung des Privilegiums 48/3319; Prior. vom 27. 3. 1897 [A 1110–03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Deutsche Tiefbohr-Aktiengesellschaft in Nordhausen. – Tiefbohreinrichtung mit festgelagertem Schwengel und steifem Gestänge gekennzeichnet durch die gleichzeitige Anordnung eines federnden Antriebes und den Schwengel auffangenden Federn, welche gleichzeitig als Ausgleich für das Gewicht des Gestänges dienen, so daß die entlastete Kurbel durch den toten Punkt hinwegzueilen befähigt ist. Der federnde Antrieb ist als Pleuelstange, in welche ein Gelenkviereck mit Spannfeder eingeschaltet ist, der federnde Anschlag aber in der Weise ausgebildet, daß die kraftschlüssige Verbindung zwischen Schwengel und Auffang nach Entlastung der Federn zeitweise unterbrochen wird. – Ang. 6. 3. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 139388, d. i. vom 11. 3. 1901 [A 1204–03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

5 b. Blida Eduard, Obersteiger in Niemce (Rußl.-Polen). – Verfahren und Vorrichtung zum Abteufen von Schächten im schwimmenden Gebirge: Die Schachtsohle wird mittels einer unter der Senkmauer zu lagernden und mit dieser zu verbindenden, mit Austrittsöffnungen versehenen Scheibe überdeckt, so daß die darunter lagernden schwimmenden Massen infolge der dauernd gleichbleibenden Belastung gleichmäßig durch die Austrittsöffnungen abgeführt werden. Vorrichtung: In die Austrittsöffnungen der Deckelscheibe sind lotrecht stehende Rohre eingesetzt, während ihre untere auf den schwimmenden Massen ruhende Fläche mit ringförmig angeordneten, nach unten abgeschrägten, in eine Kante auslaufenden Ansätzen derart ausgestattet ist, daß die schwimmenden Massen infolge der abgeschrägten Flächen der Ansätze konische Führung zu den Ausflußrohren erhalten und auf diese Weise gleichmäßig abgeführt werden. – Ang. 27. 2. 1903 [A 1034–03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Christ Ludwig, Techniker in Kaiserslautern (Pfalz). – Gesteinbohrer mit auswechselbarer Spitze: Ein mit beliebiger Schneide versehenes Einsatzstück ist mit dem Bohrschaft ähnlich wie bei der Stammpatent-

Digitized by Google

Patentklasse.

anmeldung durch ineinander gepaßte Zapfen und einen die letzteren umgreifenden, arretierbaren Ring verbunden, wobei durch Aufsetzen von Rippen auf die Seitenfläche des Ringes die durch letzteren unterbrochenen Windungen des Bohrers ersetzt werden, welche Rippen den Bohrschmand über den Ring leiten. — Ang. 6. 2. 1903 als Zusatzpatent zur Anmeldung A 4947—02, bek. gem. im Patentbl. vom 1. 6 1903, S. 404 [A 608—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

5 b. Lange Paul, Fabriksbesitzer in Brieg, Bezirk Breslau. — Spindelvorschub für drehende Gesteinbohrmaschinen mit Spülung durch das Bohrloch und die hohle Bohrspindel, dadurch gekennzeichnet, daß durch eine hohle Schraubenspindel einerseits der Spülkopf zwecks Abdichtung gegen das Gebirge gepreßt und andererseits der Bohrspindel der Vorschub erteilt wird. Die zwei den Spülkopf tragenden Führungsstangen sind in zwei Traversen geführt, mit welchen sie durch Klemmschrauben verbunden werden können, wobei die eine Traverse mit der hohlen Bohrspindel fest verbunden ist und beim Drehen des Handrades oder der konischen Räder durch eine Kurbel die Bohrspindel vorschiebt, falls der Stellring auf der Bohrspindel fest verschraubt ist. — Ang. 18. 3. 1903 [A 1433—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Schulte Eduard, Bergassessor a. D. in Düsseldorf. — Vorrichtung zum Ausspülen von Bohrkernen bei drehenden Gesteinbohrmaschinen: Die hohle, innen und außen ganz glatte am rückwärtigen Ende offene Bohrwelle ist mit einer Abdichtung versehen, so daß das von außen nach innen geleitete Druckwasser den Bohrkern während der Bohrarbeit umspült und dadurch, daß es den Bohrschmand entfernt, ein Verklemmen des Bohrers verhindert. In einem am Maschinengestelle befestigten Rohre ist ein Träger verschiebbar gelagert, welcher das Gehäuse trägt, durch dessen Rohr das Druckwasser in bekannter Weise eintritt, wobei durch Dichtungen ein Eintreten des Druckwassers in den Raum zwischen Bohrwellen und Bohrlochwand und durch am Bohrer vorgesehenen Rillen in das Innere des Bohrrohres gewährleistet wird. — Ang. 19. 6. 1902 [A 3317—02]. Vertr. G. Winkelmann, Wien.

6 b. Filter- und Brautechnische Maschinenfabrik Akt.-Ges. vorm. L. A. Enzinger in Worms. — Verfahren und Vorrichtung zum Abläutern von Bierwürze im ununterbrochenen Betriebe: Einzelne, dicht aneinander anschließende Läuterzellen werden um eine vertikale Mittelachse in Drehung versetzt, der Reihe nach mit Maische beschickt und aus diesen die Würze mittels mit den Läuterzellen verbundener Rohre abgesaugt. Die genannten Rohre führen in einen trichterförmigen Raum unter den Zwischenboden jeder Zelle und besitzen in ihren oberen Mündungen Schwimmerventile, so daß das Entleeren der Rohre verhütet und die Hebersaugwirkung gesichert ist. Die Läuterbleche sind hiebei mittels Scharniere herausklappbar angeordnet. — Ang. 16. 1. 1903 [A 220—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

8 d. Lundeberg August Fredrik, Ingenieur in Stockholm. — Verfahren und Vorrichtung zum Färben von Teppichen, Tapeten und ähnlichen Gegenständen aus Linoleum u. dgl.: Mit trockenem, staubförmigem Farbpulver, welches mit Öl, Harz oder ähnlichen Stoffen vermengt ist, geschwängertes Gas wird aus der Musterform durch das in bekannter Weise unter dieselbe gelegte Arbeitsstück hindurchgesaugt, wobei eventuell durch schwaches Rücksaugen durch das Gut die Porosität der zu färbenden Deckmasse erhöht wird. Hiezu eine Vorrichtung, bei welcher die Zellen der Musterform durch Schläuche oder Rohre mit Farbbehältern in Verbindung stehen, welche mit einem Rührwerk zum Aufwirbeln des Farbstaubes versehen sind. — Ang. 3. 3. 1902 [A 1142—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

8 e. Englische Wollenwaren-Manufaktur (vorm. Oldroyd & Blakeley), Firma in Grünberg (Preuß.-Schlesien). — Verfahren zur Herstellung haltbarer Bronze- und Pigmentfarbendrucke: Das Arbeitsgut wird mit einer mit den Farbkörpern vermischten Lösung eines fett- oder harzsauren Metallsalzes für sich allein oder in Mischung mit anderen bekannten Pigmentträgern bedruckt. Abänderung dieses Verfahrens durch Mischen der obgenannten Fixiermittel mit einem bekannten Pigmentträger ohne Zusatz eines flüchtigen Lösungsmittels. — Ang. 25. 11. 1901 [A 5870—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

9. Wiens Adolph Richard, Bürstenfabrikant in Milwaukee (Wisconsin, V. St. A.). — Borstenbesen: Die aufsaugefähigen Borsten sind in Kanälen mittels eingesetzter, geriffelter Stange befestigt. Der Rücken besteht aus zwei in der Mitte genuteten Teilen, zwischen welchen ein mit Rinnen und Schlitzen versehenes Blech eingelegt ist, um die Flüssigkeit gleichmäßig den Borsten zuzuleiten. — Ang. 16. 6. 1902 [A 3248—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

12 c. Gießerei und Maschinenfabrik Oggersheim, Paul Schütze, Firma in Oggersheim (Pfalz). — Verfahren und Apparat zum Absaugen von Gasen oder Dämpfen aus zu evakuierenden Räumen: Mittels einer gewöhnlichen Luftpumpe wird ein Vakuum hergestellt und zur Steuerung einer Flüssigkeitssäule in der Weise benutzt, daß die in zwei miteinander kommunizierenden Gefäßen befindliche Sperrflüssigkeit durch entsprechende Betätigung zweier Ventile seitens einer geeigneten Steuerung in dem einen Gefäß abwechselnd der Einwirkung des Vakuums und der äußeren Atmosphäre ausgesetzt wird, so daß die Flüssigkeit in dem zweiten Gefäß abwechselnd in das erste hineingesaugt wird, bezw. aus demselben wieder in das zweite Gefäß zurückfällt und dabei in letzterem das abwechselnde Ansaugen und Abdrücken der Gase, bezw. Dämpfe bewirkt. — Ang. 9. 12. 1902 [A 6421—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

12 e. C. F. Boehringer & Söhne, Firma in Waldhof bei Mannheim. — Verfahren zur elektrolytischen Darstellung von Hydroxylamin: Abänderung des durch das Patent Nr. 11874 geschützten Verfahrens darin bestehend, daß die Salpetersäure statt in Gegenwart von Schwefelsäure bei Anwesenheit eines anderen sauren Elektrolyten der reduzierenden Wirkung des Stromes unterworfen wird. — Ang. 6. 12. 1902 als Zusatz zum Ö. P. Nr. 11874; Prior. vom 24. 2. 1902 (D. R. P. Nr. 137697) [A 6368—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

14 a. Hagans Christian, Firma, Lokomotivfabrik in Erfurt. — Umsteuerung für Verbundlokomotiven: Die mehrfach übersetzten Bewegungen der Umsteuerungsstangen zueinander werden durch zwei voneinander abhängig, bezw. gemeinschaftlich angetriebene Ellipsenräder bewirkt, wodurch dem Niederdruckcylinder in niederen und mittleren Füllungsgraden des Hochdruckcylinders eine wesentlich höhere Füllung als dem Hochdruckcylinder gegeben wird. — Ang. 24. 10. 1900 [A 457—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

14 b. Keller Julius, Maschineningenieur in Philadelphia. — Umsteuerungsvorrichtung für Kraftmaschinen mit umlaufenden Kolben: Die zum Drehschieberkolben führenden Kanäle können mittels einer, auf den Rohr- oder Kegelstutzen aufgeschliffenen, drehbaren und mit zwei Kanälen versehenen Hülse abwechselnd mit der Druckmittelzuleitung, bezw. dem Auspuff in Verbindung gebracht werden, wobei die Hülse durch Anschlagen einer Nase am Stifte eingestellt wird. — Ang. 3. 4. 1900 [A 1711 - 00]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Igel Henry, Ingenieur in Newcastle-on-Tyne. — Kraftmaschine mit parallel um die Welle angeordneten Treibcylindern: Zur Ausgleichung der Massenwirkungen bewegen sich zwei gleich große Kolben in den gleichmäßig auf den Wellenarmen verteilten Cylindern nach entgegengesetzter Richtung. Die beiden Kolben können auch getrennte Arbeitsräume haben. — Ang. 23. 4. 1902 [A 2178—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Rateau Auguste Camille Edmond, Ingenieur in Paris. — Regelungsvorrichtung für Dampfturbinen: Unter fortwährender Einwirkung auf ein Drosselventil schließt durch besondere Umstellvorrichtungen der Regler bei geringer Belastung der Turbine die Überdeckungen der Leitschaufeln und öffnet bei hoher Belastung die Abschlußvorrichtung eines Überlastungsrohres. — Ang. 16. 12. 1901 [A 6332 - 01]. Vertr. V. Karmin Wien.

14 c. Gio Ansaldo & Co., Firma in Genua. — Verfahren und Einrichtung zur Ausbalanzierung von auf Zwillingswellen wirkenden Dampfmaschinen: Die Kraftwellen der Maschinen werden in einer ganz bestimmten gegenseitigen Lage zwangläufig miteinander verbunden. Als Einrichtung dient hiezu eine Klauenkupplung, die nur bei einer ganz bestimmten gegenseitigen Lage der zu kuppelnden Teile eingerückt werden kann. — Ang. 29. 1. 1901 [A 485 - 01]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Karrer Eduard, Ingenieur in Frankfurt a. M. — Selbsttätige Vorrichtung zur zeitweisen Ableitung des Abdampfes ins Freie bei Dampfmaschinen mit Kondensation: Als Umschaltorgan dient ein Schieber — Kolbenschieber oder Hohlcylinder-Drehschieber — welcher durch ein Gestänge mit einem Kolben verbunden ist, der in einem mit der Luftpumpe in Verbindung stehenden Cylinder angeordnet ist und in der einen Richtung durch ein Gegengewicht oder dergl., in der anderen Richtung durch die Wirkung des Vakuums auf den Kolben umgestellt wird und bei keiner seiner Stellungen die Luftpumpe mit der Außenluft in Verbindung bringt. — Ang. 17. 11. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 135940, d. i. vom 19. 10. 1901 [A 5971—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

14 c. Marshall James Thompson, Ingenieur in Leeds (Grafsch. York, England). — Schiebersteuerung: Die Coulisse oder ein entsprechender Hebel ist auf einem Zapfen eines geradlinig von einem Excenter hin- und herbewegten Schlitten gelagert, während die schwingende Bewegung der Coulisse, bezw. des Hebels von einem zweiten Excenter bewirkt wird. — Ang. 20. 10. 1901 [A 5245 - 01]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Scharbau Hermann, Ingenieur in Magdeburg. — Expansionsschiebersteuerung für Zwillingsdampfpumpen: Der Verteilungsschieber des einen Cylinders arbeitet mit äußerer, der andere dagegen mit innerer Einströmung, zu dem Zwecke, die Antriebsvorrichtungen für die Steuerungen beider Cylinder gleich ausführen zu können. — Ang. 8. 5. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 140512, d. i. vom 19. 2. 1901 [A 2414—03]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Scharbau Hermann, Ingenieur in Magdeburg. — Kraftausgleicher für schwungradlose Dampfmaschinen: Zum Zwecke der Hubbegrenzung wird gegen Ende des Hubes Luft oder Gas in dem Ausgleichcylinder abgeschlossen und von dem Ausgleichkolben komprimiert. — Ang. 8. 5. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 140513, d. i. vom 26. 2. 1902 [A 2413—03]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

15 a. The Linotype Company Limited, Firma in London — Ausschließvorrichtung für Letternsetzmaschinen, bei welcher durch selbsttätige Vorrichtungen zum Abmessen einer mit provisorischen Spatien gesetzten Letternzeile eine Lehre eingestellt wird, die die Dicke der zum Ausschließen der Zeile erforderlichen endgiltigen Spatien bestimmt, dadurch gekennzeichnet, daß gegen die Lehre eine Reihe von Streifen aus Spatienmaterial vorgeschoben werden, von denen die endgiltigen Spatien in der erforderlichen Dicke gleichzeitig abgeschnitten werden, wobei infolge einer von der Spatientaste eingestellten Vorrichtung nur so viele Streifen vorgeschoben werden, als Wortzwischenräume in der betreffenden Zeile vorhanden sind. Die Ansprüche 2 bis 5 kennzeichnen weitere Einzelheiten der vorbeschriebenen Ausschließvorrichtung. — Ang. 25. 6. 1902 [A 3433—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

15 c. Adler Ernest, Fabrikant in Lille (Frankreich). — Schablonendruckvorrichtung: Eine farbdurchtränkte Filzplatte ist in einer federnd gelagerten, mit gelochtem Boden versehenen Rahmen derart angeordnet, daß das Farbpolster bei der Bewegung der Kautschukwalze über den auf die Schablone gelegten Bogen in das Farbbad gepreßt wird und der Filz so viel Druckfarbe ansaugt, als für einen Abdruck erforderlich ist. Die Schablone wird einerseits durch eine federnde Zwinge, andererseits durch eine in einer Rinne umlaufende Walze gespannt erhalten. Nach erfolgtem Abdruck werden die Bögen mittels zweier federnder und auf einer Welle befestigter Stäbe bei Drehung der Welle von der Schablone abgelöst. — Ang. 27. 3. 1902 [A 1682—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

17 b. Raydt Wilhelm, Dr. phil., und Raydt Alfred, Ingenieur, beide in Berlin. — Kühlvorrichtung für Haushaltungs- und Wirtschaftszwecke: Das Eis und der zu

Digitized by Google

Patentklasse.

kühlende Raum sind in getrennten Behältern untergebracht. Die Abkühlung erfolgt durch eine zirkulierende Flüssigkeit, die die im Eisraum aufgenommene Kälte in dem anderen Raume wieder abgibt. — Ang. 13. 2 1902 [A 776—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

17 c. Clarkson Thomas, Ingenieur, und The Clarkson and Capel Steam Car Syndicate, Ltd., Firma, beide in London. — Kühl-, Heiz- oder Kondensationsvorrichtung mit schraubenförmig gewellten, von einer Drahtspirale umgebenen Kühlröhren; in die Drahtspirale ist ein Bindedraht eingelegt und mit deren Enden verlötet, so daß die Spirale nicht zu stark gedehnt werden kann und gut am Rohr anliegt. — Ang. 3. 4. 1900 [A 1698—00]. Vertr. J. Lux, Wien.

17 d. Cole Thomas und Cole William James, beide Ingenieure in London. — Luftzirkulationseinrichtung an Luftexpansionskältemaschinen, wobei die komprimierte Luft vor dem Eintritt in den mit Rippen versehenen Cylinder um denselben kreist. Rippen und dieselben in Gruppen teilende Scheidewände sind so angeordnet, daß die Luft im Zickzackweg um den Cylinder geführt wird. — Ang. 30. 1. 1901 [A 498—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

19 b. Hall Charles Frederic, Ingenieur in Chicago (V. St. A.). — Klappbrücke: Das Landende des Trägers ist mit dem Brückenpfeiler durch eine Gelenkstange verbunden und wird durch eine am Brückenpfeiler gelagerte Rolle unterstützt, welche bei Verschiebung des Trägers längs einer an letzterem angeordneten Kurvenbahn gleitet, deren Krümmung derart gewählt ist, daß die Resultierende aus der Schwerkraft und der in der Zugstrebe auftretenden Zugkraft in jeder Lage des Trägers durch die Rollenachse hindurchgeht und senkrecht zur Tangente des jeweilig mit der Rolle in Berührung befindlichen Kurvenelementes ist, zum Zwecke den Träger in allen bei seiner Bewegung durchlaufenen Stellungen im Gleichgewichte zu halten. — Ang. 4. 3. 1902 [A 1164—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

20 a. Erdelbrock Dietrich, Dr. phil., Privatgelehrter in Bonn a. Rh. — Verstärkte Wagenwand für Eisenbahnfahrzeuge zum Schutze der Ausgänge gegen etwaige Beschädigungen beim Zusammendrücken des Wagenkastens: Zwischen die beiden Gurtungen des mit schräg liegenden Streben versehenen Gitterträgers der Längswandungen ist zu beiden Seiten von zwei in demselben Gitterträgerquerschnitt liegenden Kreuzungspunkten der Streben je eine senkrecht zu den Gurtungen gerichtete, die Notauslaßöffnung einschließende Strebe eingebaut, so daß zwei sich teilweise überdeckende Balkendreiecke entstehen, zum Zwecke, die die Notauslaßöffnung umgebenden Streben ohne Unterbrechung der Gitterträger gegen ein scherenartiges Zusammenschieben zu sichern. — Ang. 14. 1. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 137455, d. i. vom 5. 6. 1901 [A 187—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Lutz Leopold, k. k. Forstmeister i. P. in Wien. — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen: Die zwei das Schutznetz tragenden Schienen sind an der Vorderseite durch eine dritte federnde Schiene verbunden, auf welcher an der Außenseite ein spiralförmig gewundenes Bandeisen angenietet ist, zu dem Zwecke, um das Anprallen des Wagens an eine Person etc. zu mildern und dadurch schwere Verletzungen zu vermeiden. — Ang. 10. 11. 1902 [A 5834—02].

20 a. Milling Jacob Christian, Maschineningenieur in Odense (Dänemark). — Schnellbremsventil für Luftsaugebremsen: Der zwischen der Hauptleitung und dem Bremscylinder angeordnete Steuerkolben ist mit zwei unter Federdruck stehenden Ventilen verbunden, von denen das eine eine Öffnung ins Freie verschließt und durch den Steuerkolben und die Führung desselben, welche in den hohlen Kolben hineinragt, von der Hauptleitung getrennt ist, während das zweite Ventil den Kanal zur Bremscylinder-Oberkammer verdeckt. — Ang. 5. 2. 1902 [A 601—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Mühlrad Johann, Oberingenieur der k. k. Staatsbahnen in Jaslo (Galizien). — Dampfheizungs-Reguliervorrichtung für Eisenbahnwagen: Auf der Achse des als Rundschieber ausgebildeten Regulierschiebers sitzt ein Zahnrad, über welches eine Kette läuft, die durch Stäbe oder Drähte mit einer zweiten Kette verbunden ist, welche ihrerseits wieder über ein in der Wagenabteilung angebrachtes Zahnrad läuft, auf dessen Achse ein Handrad und Zeiger sitzt. — Ang. 8. 10. 1902 [A 5259—02]. Vertr. St. R. v. Dzbański, Lemberg.

— Postogna Giacomo, k. u. k. Kriegsmarine-Schiffbau-Ingenieur-Eleve in Pola. — Selbsttätige, seitlich lösbare Kupplung für Eisenbahnfahrzeuge: Jeder der zwei sich kreuzenden Bolzen, durch deren Eingriff die Kupplung der an beiden Wagen angebrachten Kupplungsteile bewirkt wird, ist an einem Kolben um einen Zapfen schwenkbar gelagert, wobei der Kolben in einem cylindrischen, an dem Kuppelkopf angeordneten Gehäuse verschiebbar ist. — Ang. 17. 8. 1901 [A 4230—01].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Elektrisch und durch Luftdruck gesteuerte Luftbremse: Das am Schlusse des Zuges angeordnete Bremsleitungs-Auslaß- oder Einlaßventil wird durch Ruhestrom gesteuert und ist zwischen die elektrischen Steuerleitungen für die durch Arbeitsstrom betätigten Steuerventile geschaltet, zum Zwecke, die Stromquelle und die elektrischen Steuerleitungen ohne Verwendung besonderer Kontrolleitungen zu überwachen. — Ang. 1. 10. 1902 [A 5117—02].

— Štěpán Franz in Vršovic bei Prag. — Notzughaken für Lokomotiven, Tender u. dgl.: Derselbe besteht aus zwei Seitenstücken und einem Mittelstücke, von denen die ersteren an ihren rückwärtigen Enden je eine Nase tragen und jeder der drei Teile mit einer Öffnung versehen ist, durch welche ein Bolzen hindurch gesteckt werden kann. — Ang. 11. 4. 1903 [A 1915—03]. Vertr. M. Hruby, Prag.

20 e. Nerwetti Karl, Ober-Maschinenmeister, und Pleskott Rudolf, Betriebsleiter, beide in Budafok b. Budapest. — Stromabnehmerrolle mit auswechselbarer Arbeitsfläche und auswechselbarem Nabenfutter: Das Loswerden der beiden mittelst Schraubengewinde vereinigten Rollenhälften wird dadurch vermieden, daß in der schwach konischen Nabenbohrung das auf der äußeren Umfläche entsprechend konisch abgedrehte Nabenfutter eingepreßt ist. — Ang. 21. 10. 1901; Prior. d. Ung. Pat. Nr. 24.682, d. i. vom 16. 4. 1901 [A 5270—01]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

20 e. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Aufhängung zweier Fahrdrähte an einem Querdraht (bezw. Ausleger) mittelst eines gemeinsamen Halters: Die die Fahrdrähte tragenden Klemmen sind mit dem Querdraht unter Vermittlung eines Drehzapfens verbunden, dessen Achse parallel zur Geleisachse liegt. Diese Drahtklemmen, bezw. die dieselben tragenden Isolatoren, können an den Armen eines zweiarmigen Hebels, der außer den Fahrdrähten auch noch die bekannten Zusatzdrähte tragen kann, angeordnet sein. Ferner kann auch eine dauernd wirkende Kraft, welche z. B. durch eine ungleicharmige Ausbildung des Hebels erzielt werden kann, vorhanden sein, welche das Bestreben hat, den Hebel aus der horizontalen Lage zu drehen. — Ang. 1. 10. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 139151, d. i. vom 12. 4. 1902 [A 5118—02].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Schleifstück für Bügelstromabnehmer elektrischer Fahrzeuge: Dasselbe besitzt im Querschnitt eine V-förmige Gestalt, wobei die Schleifflächen zu den Schenkelflächen im Winkel stehen. Die Wandstärke des Schleifstückes nimmt von der Mitte nach den Enden zu ab. — Ang. 27. 9. 1902 [A 5057—02].

21 a. Aktiengesellschaft Mix & Genest, Telephon- und Telegraphenwerke in Berlin. — Kapselmikrophon: Die Schallplatte ist mit der Mikrophonkapsel durch den um erstere gefalzten Rand der letzteren verbunden. — Ang. 6. 3. 1902 [A 1214—02] mit der Prior. des D. R. P. Nr. 128736, d. i. vom 21. 2. 1900. Vertr. M. Hrubý, Prag.

21 b. Auer Carl Freiherr von Dr., Chemiker in Wien. — Erregerflüssigkeit für elektrische Sammler, gekennzeichnet durch einen Gehalt an Cersalzen. Gegebenenfalls werden Metallsulfate, wie Zinksulfat, zugesetzt. — Ang. 24. 11. 1900 [A 5822—00]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Böhne Friedrich Wilhelm, Fabriksbesitzer in Freiburg i. B. — Verfahren zur Herstellung poröser Metallplatten für elektrische Sammler durch mehr oder weniger starkes Zusammendrücken flacher, aus feinen und langen Bleifasern bestehender Tafeln, deren Ränder sodann stark zusammengepreßt und eventuell mit Rahmen umgeben werden, dadurch gekennzeichnet, daß als Fasern geschnitten, unter $^2/_{10}$ *mm* dünne und sehr lange Bleispäne verwendet werden. — Ang. 3. 7. 1901; Prior des D. R. P. Nr 136152, d. i. vom 27. 8. 1900 [A 3478 01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Edison Thomas Alva, Erfinder in Llewellyn Park (V. St. A.). — Verfahren zur Herstellung von Eisenoxydulelektroden für Sammler, dadurch gekennzeichnet, daß als wirksame Masse diejenige fein verteilte Masse verwendet wird, welche in bekannter Weise durch Reduktion von Eisenoxyd mittels Wasserstoffes und Abkühlenlassen des Reaktionsproduktes im Wasserstoffstrome erhalten wird. Die wirksame Masse kann auch dadurch erhalten werden, daß man dünne Bleche aus weichem Eisen kurze Zeit in bis zur Weißgluth erhitzte Muffeln einsetzt, den Hammerschlag absprengt und pulvert. — Ang. 21. 5. 1901 als Zusatz z. P. Nr. 10321 [A 1259—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien

21 c. Felten & Guilleaume Carlswerk Aktiengesellschaft in Mülheim a. Rh. —

Patentklasse.

Elektrischer Leiter: Um einen Kern von hoher Bruchfestigkeit sind Drähte aus Metall von hoher Leitungsfähigkeit verseilt. Der Gegenstand der Erfindung besteht darin, daß die letzteren eine solche Querschnittsform besitzen, daß sie gegenseitig ineinandergreifen und der ganze Leiter eine glatte Oberfläche erhält. — Ang. 7. 2. 1903; Prior. d. D. R. P. Nr. 140154, d. i. vom 31. 10. 1901 [A 624—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

21 c. Felten & Guilleaume, Fabrik elektrischer Kabel, Stahl- und Kupferwerke Actien-Gesellschaft in Wien. — Kabel für Dynamowickelungen: Das Kabel ist aus einzelnen Kupfer-Fassondrähten zusammengesetzt, die parallel nebeneinander angeordnet sind und ineinander greifen, zum Zwecke, eine Deformation des Kabels bei der Wickelung desselben hintanzuhalten. — Ang. 11. 2. 1903 [A 705—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— F. S. Kustermann, Firma, und Gernhäuser Josef, königl. bayr. Postrat, beide in München. — Rohrleitung für elektrische Kabel: Die Rohrleitung besteht aus zwei Hälften, deren jede aus mehreren nebeneinander parallel verlaufenden Rinnen zusammengesetzt ist, zum Zwecke, gleichzeitig mehrere Kabel in einer einzigen derartigen Rohrleitung getrennt voneinander verlegen zu können. Die beiden Hälften der Rohrleitung werden durch an beliebiger Stelle der Flanschen anzubringende Schraubenzwingen, Bügel, Keile u. dgl. miteinander vereinigt. — Ang. 27. 3. 1902 [A 1668—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Kabelfabrik Aktien-Gesellschaft in Wien. — Luftraumkabel: Zwei Leitungsdrähte werden durch ein zwischen denselben in einem wellenförmigen Linienzuge angeordnetes Isolierband auseinander gehalten, welch letzteres selbst wieder von einem innerhalb derselben und schraubenförmig um die beiden Leiter verlaufenden zweiten Isolierbande festgehalten wird. Bei vier Leitungsdrähten werden zwei distanzierende Bänder in zwei senkrecht zueinander stehenden Ebenen in gebrochenen Linienzügen angeordnet und von einem innerhalb dieser Bänder schraubenförmig um sämtliche vier Leiter gewickelten Bande in ihrer Lage festgehalten. Für die Isolierung eines einzigen Leitungsdrahtes werden zwei Bänder zu beiden Seiten des Leiters in einem geknickten Linienzuge verlegt, die sich mit zwei weiteren Bändern, welche ebenso, jedoch in einer zu den ersteren senkrechten Ebene angeordnet sind, verschlingen und dadurch gegenseitig in ihrer Lage festhalten. — Ang. 30. 12. 1901 [A 6647—01].

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Drehschalter mit längs der schraubenförmig gewundenen, profilierten Achse beweglichem Stromschlußstücke: Das bewegliche Stromschlußstück ist längs der profilierten Drehachse verschiebbar, während das feste auf dem Sockel angeordnete Stromschlußstück ein schräg gezahntes Kronrad bildet. Gegenstand der Erfindung ist, daß die profilierte Drehachse im Sinne der Drehrichtung schraubenförmig gewunden ist, zum Zwecke, durch Verminderung der Reibung an den Profilkanten der Drehachse, die Steigung der Zähne des feststehenden Stromschlußstückes und dadurch die Ausschalteöffnung vergrößern zu können. — Ang. 6. 11. 1902 [A 5776—02].

Digitized by Google

Patentklasse.

21 c. Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Maximalausschalter, dessen Stromschlußstücke durch ein elektromagnetisch ausgelöstes Sperrwerk geöffnet werden: Die Schalthebel, welche die beweglichen Kontakte tragen, sind symmetrisch zu beiden Seiten der elektromagnetischen Sperrvorrichtung drehbar gelagert und durch die Elektromagnetwickelung des Schaltmagneten leitend miteinander verbunden, zum Zwecke, beim Öffnen des Schalters sämtliche Teile desselben, mit Ausnahme der festen Stromschlußstücke, von der unter Spannung stehenden Leitung zu trennen. — Ang. 2. 7. 1902 [A 3562 - 02].

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Schutzgehäuse aus Isolierstoff zur wasserdichten Aufstellung elektrischer Apparate: Das Schutzgehäuse besteht aus einer dem elektrischen Apparate als Sockel dienenden, glockenförmigen und unten offenen Wandkonsole, die einen seitlichen Befestigungsflansch besitzt, in welchem sich geeignete Aussparungen für die Leitungen befinden und deren glockenförmiger Hohlraum in bekannter Weise mit einem entsprechenden Deckel wasserdicht abgeschlossen ist. — Ang. 3. 12. 1902 [A 6300 - 02].

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Sockel für unverwechselbare Stöpselsicherungen und Glühlampen: An dem aus Metallblech bestehenden Einsatzstücke, welches im Sockel angeordnet ist und eine dem Kontaktzapfen des Stöpsels entsprechende Ausnehmung besitzt, sind Ansätze zum Festhalten desselben im Sockel vorgesehen. Diese Ansätze greifen in geeignete Aussparungen des Sockels federnd ein oder werden in diese, bezw. um diese hinein-, bezw. herumgebogen. — Ang. 9. 10. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 141459, d. i. vom 11. 6. 1902 [A 5276—02].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Verfahren zur Herstellung von Blitzableitern mit Elektroden von bestimmtem gleichmäßigen Abstande: Zwischen die Verbindungsstellen der Elektroden wird ein erstarrendes Material in plastischem oder flüssigem Zustande gebracht, worauf die Elektroden in geeigneter Weise z. B. durch Zwischenlegen eines Musterplättchens oder dergleichen zwischen die wirksamen Teile der Blitzableiterplatten, in den erforderlichen bestimmten Abstand voneinander eingestellt und so lange gehalten werden, bis das Material zwischen den Verbindungsstellen der Platten genügend erstarrt ist und selbst zur Aufrechterhaltung des eingestellten Zwischenraumes dienen kann. — Ang. 10. 5. 1901; Prior. d. D. R. P. Nr. 122027, d. i. vom 20. 10. 1900 [A 2478 - 01].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Berlin. — Verfahren zur Herstellung von röhrenförmigen Sicherungspatronen: Die Kontaktkappen werden aus Rohrstücken hergestellt, welche an einem Ende zu flachen, als Kontaktstücke dienenden Laschen zusammengedrückt werden, in deren Spalt die Enden des Schmelzdrahtes eintreten, wo sie hierauf festgeklemmt und verlötet werden. — Ang. 17. 11. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 135406, d. i. vom 3. 10. 1901 [A 5966 - 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

21 d. Berry Arthur Francis, Ingenieur, Berry George, Ingenieur, und The British Electric Transformer Manufacturing Company Limited, sämtlich in London. — Elektrischer Transformator: Die kreisförmigen Spulen sind in Hohlräumen von radial angeordneten Eisenrahmen untergebracht; die inneren von den Spulen umschlossenen, aus Eisenstreifen verschiedener Breite zusammengesetzten Rahmen- oder Kernteile bilden im Querschnitt sektorförmige, nach außen an Dicke zunehmende Keilblöcke, welche strahlenförmig um die Transformatormitte derart angeordnet sind, daß zwischen den Innenenden der Keilblöcke ein mittlerer Längskanal und zwischen den radialen Seitenflächen derselben Ventilationsspalten entstehen. — Ang 9. 8. 1901 [A 4126—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

22 e. Schweinburg Arthur, Privatbeamter in Prag. — Verfahren zur Herstellung eines wasserlöslichen Klebstoffes aus den Sulfitcelluloseablaugen: Die in bekannter Weise durch Kochen unter Einblasen von Luft und nachheriger Filtration von schwefliger Säure und deren Salzen befreite Rohlauge wird mit genügenden Mengen von Chlorat und einer Mineralsäure so lange gekocht, bis eine Probe der Flüssigkeit die vollständige Zerstörung der Gerbsäure anzeigt, worauf die so gereinigte Lauge mit Proteïnsubstanz verkocht und zur völligen Trockne gebraucht wird. — Ang. 27. 6. 1902 [A 3464 - 02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

23 a. Pravicha Eugen, Ingenieur, und Douillet Edouard, Chemiker in La Garenne (Frankreich). — Vorrichtung zur Wiedergewinnung des Schmieröles aus dem Bilgenwasser: Ein pendelnd und stabil aufgehängter Ablauftrichter taucht derart in die obere Bilgenwasserschicht ein, daß sein oberer Rand die Wasserschicht überragt, wobei die Eintauchtiefe durch eine den Aufhängdraht hebende oder senkende Stellmutter geregelt wird. — Ang. 30. 9. 1901 [A 4933 - 01]. Vertr. V. Monath, Wien.

23 b. Ernst Maximilian, Sparkassenbeamter in Scheibbs — Strangpresse zum Herstellen und Überziehen von Wachsdraht und Kerzen, dadurch gekennzeichnet, daß die Schnecke mit einem, in dieselbe eingesetzten gegen Drehung von außen fixierten Rohre und mit einem, dieses Rohr abschließenden Dochtführungsmundstücke versehen ist, welch letzteres einen in der Preßhaube angeordneten Steg durchsetzt, so daß das Preßgut den durch die hohle Welle zugeführten Docht oder Wachsdraht ohne Torsion kontinuierlich mit sich zieht. Ausführungsform des Apparates zur Herstellung mehrerer Kerzenstränge, dadurch gekennzeichnet, daß die Dochtzuführung durch die Preßcylinderwandung durchsetzende Dochtleitungsröhrchen seitlich erfolgt und der in der Preßhaube angeordnete Steg entsprechend der Anzahl der Preßausgangsmundstücke mit mehreren Dochtführungsmundstücken versehen ist. Ausführungsform des Dochtführungsmundstückes, dadurch gekennzeichnet, daß in einer Hülse ein elastischer Ring mittels Rohrstück gegen eine Lochscheibe gepreßt wird, so daß der Docht federnd geführt und gleichzeitig das Eindringen des Kerzengutes in die Dochtführung verhindert wird. — Ang. 9. 5. 1901 [A 2447—01].

— Lewy Julius, Kaufmann in Biebrich a. Rh. — Verfahren zur Herstellung von Kompositionsstoffen für die Kerzenfabrika-

Digitized by Google

Patentklasse.

tion: Dem Paraffin, bezw. Gemengen von Paraffin mit Stearin- oder Palmitinsäure oder Paraffin mit Ceresin werden bis zu ungefähr 15 Gewichtsteile Alkohol, zweckmäßiger Weise Äthylalkohol zugesetzt. — Aug. 5. 5. 1902 [A 2693—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

28 c. Singer Dr. Leopold, Fabriksbesitzer in Mezötelegd, und Pauli Dr. Robert, Chemiker in Berlin. — Verfahren zur Gewinnung von Paraffin aus Mineralölen und zur Herstellung für Schmierölfabrikation geeigneter Öle: Durch Lösung der Öle in Äthylalkohol und Ausfüllung des Paraffins durch Abkühlung oder Wasserzusatz, dadurch gekennzeichnet, daß die Lösung unter einem Drucke von mindestens 3½ Atmosphären bewerkstelligt wird. — Aug. 3. 5. 1902 [A 1955 - 02]. Vertr. V. Monath, Wien.

24 d. Hine Charles Owen, Maurer in Batterson, und Waters Frederick George, Ingenieur in Kensington (England). — Aufsatz für Schornsteine und Lüftungsschächte: An dem cylindrischen Aufsatze sind zwei Haubenteile angeordnet, von welchen der eine oder beide drehbar gelagert und nach auswärts gekippt werden kann, und welche an der Innenseite Ablenkungsplatten besitzen, die bei geschlossenen Haubenteilen sich überdachen, aber dennoch genügenden Zwischenraum zwischen einander und den Haubenwänden für den Rauch, bezw. Luftabzug belassen, während bei geöffneten Haubenteilen die Schachtmündung zwecks Durchführung einer Reinigungsbürste freigelegt wird. — Aug. 6. 6. 1902 [A 3044—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— May Franz, Fabrikant in Hatschein bei Olmütz. — Einbau für Dampfkesselfeuerungen, um bei geöffneter Heiztüre den Zutritt von Oberluft und die Wärmestrahlung nach außen zu vermindern: In der Feuertüröffnung hinter der Feuertür wird eine Platte eingesetzt, welche eine nur für den Brennstoffeinwurf hinreichende Öffnung freiläßt und entweder mit Zapfen aufgeschoben oder oder schwenkbar mit dem Türrahmen verbunden ist oder mit dem Türrahmen ein Stück bildet. — Aug. 31. 12. 1902 [A 6834—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

26 a. Gasmesserfabrik Mainz Elster & Co., Firma in Mainz. — Vorrichtung zur Prüfung des Leuchtgases auf den Schwefelwasserstoffgehalt: Neben einem Quecksilberverschluß des von dem Reagenzband durchzogenen Kastens ist ein mit Bleizuckerlösung gefüllter Behälter angeordnet, um das Reagenzband erst unmittelbar bevor es der Einwirkung des Gases ausgesetzt wird, mit der Lösung zu tränken. Mit dem Gaszuführungshahne ist eine Sanduhr verbunden, um durch Drehung des Hahnes eine bestimmte Gasausströmungsperiode feststellen zu können. — Aug. 27. 11. 1902 [A 6179—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

26 e. Appeltauer Josef, Schlossermeister in Waidhofen a. d. Thaya. — Karbidbeschickungsvorrichtung für Acetylenentwickler, bestehend aus einem Karbidbehälter mit reihenweise hintereinander angeordneten Zellen, welche mit einem nach abwärts klappbaren Boden ausgestattet sind, wobei diese Böden durch ein verschiebbares Stützorgan geschlossen gehalten und behufs Entleerung der Zellen nacheinander freigegeben werden, dadurch gekennzeichnet, daß sowohl die die Bodenklappen tragenden Wände der Zellen, als auch die übrigen Seitenwände der letzteren pendelnd aufgehängt sind, zum Zwecke, nach Freigabe der Bodenklappe ein sicheres Herausfallen des Zelleninhaltes zu bewirken. — Aug. 6. 11. 1902 [A 5780—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

26 e. Bond George Raynold, Bankier, Buell Axel Case, Fabrikant, und Washburn Chaucy Davidson, Direktor, alle in Springfield (V. St. A.). — Acetylenentwickler, bei welchem das Karbid aus einem Vorratsbehälter nach Maßgabe des Gasverbrauches ins Wasser fällt, dadurch gekennzeichnet, daß der Verschluß des Karbidbehälters und das Ablaßventil für die Rückstände nicht eher geöffnet werden können, als bis ein Ablaßventil in ein Ablaßrohr geöffnet ist, indem die Handräder zum Öffnen des Verschlusses durch eine Stange festgelegt werden, bis diese Stange beim Öffnen des Ablaßventiles außer Eingriff mit den Handrädern gebracht wird. Beim Öffnen des Karbidventiles wird ein gebogener Hebel selbsttätig in die Öffnung gestoßen, um das Karbid zu lockern. — Aug. 20. 4. 1901 [A 2102—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Cook Edmond Randolph, Maschinist in Sacramento Cal., und Heusner George Frederick, Eisenbahnagent in Portland Oreg. (V. St. A.). — Acetylenentwickler mit durch den Gasdruck geregelten Wasserzufluß, dadurch gekennzeichnet, daß die mit Karbid gefüllten Entwicklungskammern durch ein Querrohr miteinander verbunden sind, welches mit zwei gleichlangen und einem kürzeren mit einem Dreiweghahn angeschlossenen Rohr für die Zuleitung des Wassers aus dem unter Gasdruck stehendem Wasserbehälter versehen ist, so daß das Wasser zunächst durch das kürzere Rohr und den Dreiweghahn in einer der Karbidkammern einfließt und erst nach Erschöpfung dieser infolge Steigens des Wasserspiegels im Wasserbehälter durch das eine der längeren oberwähnten Rohre in die andere Karbidkammer gelangt, so daß die beiden Kammern nacheinander in Betrieb kommen. — Aug. 19. 3. 1901 [A 1488—01]. Vertr. V. Monath, Wien.

27 a. Castellaine Alfred de, Ober-Ingenieur in Prag-Karolinenthal. — Mehrstufiger Luftkompressor, dadurch gekennzeichnet, daß durch die zeitweise Verbindung des auf der Außenseite des Niederdruckcylinders liegenden Raumes mit dem Saugraum des Niederdruckcylinders eines Differentialkolbentriebes bezw. durch die Verbindung des erstgenannten Raumes mit dem Verdichtungsraume des Hochdruckcylinders durch Überströmrohre dem Saugabschnitte auf der Saugseite des Niederdruckkolbens eine Verdichtung im anderen Niederdruckraume bis zum Druckausgleiche mit dem den Saugabschnitt beginnenden Hochdruckcylinder entspricht, während der Druckabschnitt des Hochdruckcylinders stattfindet, nachdem die im Saugraume durch ein in die Leitung eingesetztes Ventil geregelte Verdichtung in einen Druckausgleich auf beiden Kolbenseiten des Niederdruckkolbens übergegangen ist. — Aug. 26. 1. 1903 [A 400—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

27 b. Munk Jacob, Ingenieur in Wien. — Zimmerlüfter, bestehend aus zwei in einem Winkel zueinander gestellten, durch Seitenwandungen und eine durchlochte Decke miteinander verbundenen Rahmen und einer Reflektorhaube mit

Digitized by Google

Patentklasse.

einer in der Richtung gegen das Fenster mündenden Luftausströmöffnung, wobei in den Rahmen um eine Achse drehbare Platten angeordnet sind, von denen die äußere durch eine Feder offen, die innere geschlossen gehalten wird, und zur Regelung des Luftweges durch Zugschnüre die äußere Platte gegen Dichtungsflächen des Rahmens gepreßt, die innere hingegen von denselben abgehoben werden kann. — Ang. 11. 2. 1901 [A 735–01].

27 b. Müller August und Müller Heinrich, Fabrikanten in Witzenhausen (Preußen). — Einrichtung zur Verhinderung des Austretens von Wasserdampf, Dünsten u. s. w aus offenen Gefäßen in Fabriksräume u. dgl., dadurch gekennzeichnet, daß ein um den Umfang des Gefäßes mit entsprechendem Zwischenraum angeordneter Mantel oder eine Rohrleitung mit einem Ende an die Saugseite eines Gebläses oder an einen Schornstein angeschlossen ist, wobei durch Zu- oder Aufblasen von Luft- oder Wasserstaub auf die Oberfläche des heißen Wassers die absaugende Wirkung der Einrichtung unterstützt wird. — Ang 18. 3. 1903 [A 1424—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Webber William Oliver, Ingenieur in Boston (V. St. A.). — Verfahren und Vorrichtung zum Erhitzen und Befeuchten von Preßluft, dadurch gekennzeichnet, daß der Preßluft, deren Temperatur während des Überganges vom Kompressor zur Kraftmaschine stufenweise erhöht wird, Flüssigkeit zugeführt wird, deren Temperatur jener der erhitzten Luft entsprechend ebenfalls stufenweise zunimmt. Vorrichtung zur Ausführung des Verfahrens, bei der ein die Feuergase erzeugender Ofen mit einer Vorwärmekammer verbunden ist, in deren Abteilungen Druckluftleitungsrohre und unter diesen Wassereinspritzdüsen angeordnet sind, dadurch gekennzeichnet, daß vor einem Hauptrohr abzweigende Speiserohre in einer oder mehreren Windungen durch oder um den Verbrennungsraum geleitet sind, je nachdem sie zu den Düsen für die noch von kälterer oder schon von heißerer Druckluft durchflossenen Rohre führen, so daß die Temperatur der zugeführten Flüssigkeit den verschiedenen Temperaturen der heißen Luft entsprechend stufenweise erhöht wird. — Ang. 25. 6. 1901 [A 3347–01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

30 b. Eilertsen Lucien, Zahnarzt in Paris. — Lösbare Feder für künstliche Gebisse: Die Federenden tragen Scheiben mit einem Stäbchen, das in ein Röhrchen des Gebisses eingeschoben werden kann, und mit einer Kerbe am Umfang, die beim Befestigen der Feder über das Ende eines Hakens tritt, der an dem Gebißröhrchen befestigt ist, wobei die Feder sich in den Gebrauchslagen des Gebisses infolge des vor dem Scheibenumfang liegenden Hakenendes nicht vom Gebiß loslösen kann. — Ang 10. 8. 1900 [A 4119—00]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Gaitzsch Elisabeth, Private in Kuanthain (Sachsen). — Zahnbürste: Die mit dreifachem Bürstenkopf und mit im Kreuzungspunkt der Längs- und Querachse des Bürstenkopfes drehbar an letzterem befestigtem Stiele versehene Bürste kennzeichnet sich dadurch, daß die Seitenbürsten durch einen federnden Bügel mit der Kronenbürste verbunden sind. — Ang. 15. 10. 1902 mit der Prior. d. D. R. P. Nr. 135298, d. i. vom 5. 10. 1901 [A 5395—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

Patentklasse.

30 c. Gebauer Charles Louis, Chemiker. Gebauer Theophilus Herman, Chemiker, und Haring Harry Albert, Schatzmeister an der Western-Reserve-University, sämtlich in Cleveland (Ohio, V. St. v. A.). — Zerstäubungsvorrichtung für leicht verdampfende Flüssigkeiten: Durch gleichzeitige Anordnung eines Regulierventils bekannter Art und einer eine Ausdehnungs- und Verdampfungskammer und eine Austrittsöffnung von kleinerem Querschnitt als die Ventilkanäle besitzenden Düse kann die ausströmende Flüssigkeitsmenge derart geregelt werden, daß die Flüssigkeit bei ganz geöffnetem Ventil in einem vollen Strahle, bei wenig geöffnetem Ventil dagegen infolge teilweiser Verdampfung in der Kammer in Form eines Sprühregens austritt. — Ang. 14. 10. 1902 [A 5386—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Hoeglauer Heinrich, k. Hofrat in München. — Badewanne mit Wasserbewegungseinrichtung: Der Wannenraum ist durch Scheidewände in mehrere Teile geteilt, deren einer als Baderaum dient, während in den anderen Wasserbewegungseinrichtungen angeordnet sind, die mit dem Baderaum durch Gerinne verbunden sein können. Am Kopf- und Fußende des Baderaumes sind herausnehmbare Scheidewände angebracht, um den Baderaum völlig abschließen oder Wasserlauf beliebig gestalten zu können. Unter dem Baderaum kann eine mit demselben und mit dem Motorraum kommunizierende Unterleitung angeordnet sein, durch die auch Luft, Gase, Dämpfe oder verschiedene Flüssigkeiten von unten in den Baderaum geleitet werden können. — Ang. 26. 7. 1902 [A 3887—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Resch Franz, Apotheker in Seitenstetten (Nieder-Österreich). — Luftreinigungsapparat: Aus einem im Oberteil eines vertikalen Cylinders angeordneten Verteilungsgefäß rieselt Desinfektionsflüssigkeit oder dgl. auf eine herausnehmbare, mit Roßhaaren oder ähnlichem Faserstoff gefüllte Verdunstungskiste, während die Luft durch die Füllung der Kiste mittels eines oberhalb des Verteilungsgefäßes angeordneten Ventilators von unten nach oben hindurchgesaugt wird. — Ang. 12. 1. 1903 [A 137—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

30 f. Boruvka Vincenz, Apotheker in Prag-Kgl. Weinberge. — Verfahren zur Herstellung eines Haarpflegemittels: Klettenwurzel, Chinarinde und Brennesselwurzel werden mit einem Gemenge von Molke und Alkohol digeriert und hierauf mit einem, mittels siedender Molke und Alkohol hergestellten Zwiebelauszuge vermischt. — Ang. 7. 8. 1901 [A 4094—01]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Founier Eugène, Chemiker in Paris. — Desinfektionsapparat: Von zwei, eine augenblickliche Verdampfung gestattenden, beständig mit der Verdampfungsflüssigkeit gespeisten Schlangenrohren ist das eine, für die Erzeugung des Wasserdampfes dienende, im Heizraum angeordnet und wird von den Heizgasen unmittelbar an der nackten Rohraußenfläche beheizt, während sich das andere Schlangenrohr innerhalb eines geschlossenen, von den Heizgasen umspülten Wasserkessels befindet, so daß es auf der Verdampfungstemparatur, wie für die Erzeugung des keimtötenden Dampfes aus der Desinfektionsflüssigkeit unter Vermeidung der

Digitized by Google

Patentklasse.

Zersetzung erforderlich, gehalten wird. — Ang. 4. 1. 1902 [A 33—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

30 f. Fournier Eugène, Chemiker in Paris. — Vorrichtung zur Erzeugung von zur Desinfektion dienenden Dämpfen: 1. Durch eine einzige Druckquelle erfolgt gleichzeitig auf einmal die Speisung unter Druck, sowie die Regulierung des Verdampfes und der Heizvorrichtung, welch letztere mittels stark heizenden Flammen die Anfangsheizung der zu desinfizierenden Räume und die Heizung des Verdampfens für die zur Desinfektion dienenden Flüssigkeit bewirkt. 2. Ausführungsform der Vorrichtung nach 1 darin bestehend, daß mit dem die desinfizierenden Dämpfe erzeugenden Verdampfer und dem Heizbrenner Behälter in beliebiger Anzahl verbunden sind, die mit Rohrleitungen, welche in eine einzige münden, die wiederum von einer den erforderlichen Druck in den Behältern herstellenden und gleichzeitig zur Füllung der letzteren verwendbaren Druckpumpe ausgeht, ferner mit Rohrleitungen, welche in eine einzige an den Speiserohrstutzen des Verdampfers anschließende Rohrleitung münden und endlich mit Rohrleitungen versehen sind, die in eine einzige mit dem Zuführungsrohr der Verdampferschlange des Brenners verbundene Leitung münden, in welcher zwischen dem Brenner und seinen Speisebehältern ein Reinigungshahn mit selbsttätigem Verschluß eingesetzt ist. — Ang. 26. 2. 1902 [A 1042—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

31 a. Geiger Albert Adolf, Bauer Daniel Christian, beide Fabrikanten in Newark, und Pejchar Josef, Farmer in New-York. — Tintenfischgußform: Die Schale des Tintenfisches wird mit einer Verkleidung aus festem Materiale, z. B. aus Gips, überzogen, um eine gegen Druck widerstandsfähige Form zu erhalten. — Ang. 14. 6. 1902 [A 3224—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

32 a. Chambers James Albert, Glasfabrikant in Pittsburg (V. St. A.). — Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Glashohlkörpern durch Blasen und Ziehen: Um das Abtrennen des fertigen Glaskörpers von der Pfeife zu erleichtern, wird der Glaskörper mit einem halsförmigen, an die Pfeife sich anschließenden Teile begonnen und sodann auf den gewünschten Durchmesser aufgeblasen. Ein den Lufteinlaß regelnder Hahn oder dergl. ist mit der Anhebevorrichtung so verbunden, daß der Luftzufluß in den Glashohlkörper während des Anhebens selbsttätig zunimmt. Jener Teil des Glasbades, aus welchem der Glashohlkörper ausgezogen wird, wird erhitzt, zum Zwecke, um dünnwandige Gegenstände herstellen zu können. An jener Stelle, an welcher der Körper aus dem Glasbade ausgezogen wird, wird er durch einen Schutzring aus feuerbeständigem Material, welcher vorzugsweise bis zum Glasspiegel reicht und den Glaskörper umgibt, ohne ihn jedoch zu berühren, gegen die Einwirkung der Hitze geschützt. Der Ring wird mit Wasser gekühlt. Eine Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens. — Ang. 2. 12. 1901 [A 6037—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

34 a. Brief Moritz, Spengler, und Kandel Adolf, Kaufmann, beide in Budapest. — Sicherheits-Schnellsieder: Die kugelförmige Seitenwandung des Brenners endigt oben in eine trichterförmig nach innen bezw. gegen den

Patentklasse.

Boden gerichtete Düse; auf dem gegen die Mitte zu ansteigenden Boden des Brenners ist eine zur Aufnahme des Brennstoffes dienende Schale derart angeordnet, daß zwischen derselben, der Düse der Seitenwandung und dem Boden des Brenners ein freier ringförmiger Raum verbleibt, zum Zwecke beim Umstürzen des Schnellsieders den Brennstoff aufzunehmen und ein Ausfließen desselben aus dem Brenner zu verhindern. — Ang. 29. 9. 1902 [A 5071—02]. Vertr. L. Vojáček in Prag.

34 a Paleček Jan, Techniker in Klosterneuburg. — Tragbare Kochvorrichtung: Zwei Kochkessel sind mit Aufhängevorrichtungen zum Befestigen am Sattel eines Tragtieres versehen und an der dem Tragtiere zugekehrten Seite mit Kissen oder Ansätzen aus einem schlechten Wärmeleiter ausgestattet. — Ang. 13. 9. 1902 [A 4821—02].

34 c. Chapman Thomas Pettifer, Ingenieur in London. — Federnde Sitze und Rückenlehnen für Bänke, Stühle und dergl.: Die Flachfedern sind an ihrem vorderen Ende mit einem mit der vorderen Sitzleiste verbundenen gewöhnlichen Scharnieur und an dem rückwärtigen Ende mit einem Doppelscharnier versehen; um einen der Drehstifte des Doppelscharnieres ist eine Spiralfeder gelegt, zum Zwecke, mittels ihren Enden einen Teil des auf der Flachfeder lastenden Druckes aufzunehmen und den Mittelteil des Scharnieres zu entlasten. — Ang. 30. 4. 1903 [A 2258—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Kříž Karl, Photograph in Wien. — Zusammenlegbarer fahrbarer Stuhl: Die gelenkig miteinander verbundenen Stuhlfüße und deren Querstäbe werden vermittels eines Hakens, welcher an dem beweglichen Lehnbrett angebracht ist in der Gebrauchslage in der Weise festgehalten, daß dieser Haken die eine Verbindungsstange der an der vorderen Stuhlfüßen angelenkten Stützen umfaßt: die zweite Verbindungsstange der genannten Stützen kommt in der Gebrauchslage des Stuhles in einen Haken des Handgriffträgers zu liegen. Die Hauptträder sind abnehmbar und können an den beiden Seiten des zusammengelegten Stuhles befestigt werden. — Ang. 13. 3. 1903 [A 1338—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Lademann Otto, Kaufmann in Berlin. — Sich selbsttätig einstellender Bettboden: Der den festen Drehpunkt aufnehmende Kopfteil ist bis zum Fußende des Bettbodens verlängert; der Verbindungsbolzen der beiden anderen Teile ruht verschiebbar auf dem festen Rahmen des Bettbodens, während das äußerste Ende des Fußteiles verschiebbar auf der Verlängerung des Kopfteiles aufruht. Die Verlängerung des Kopfteiles steht durch eine Einstellstange mit dem festen Rahmen des Bettbodens in Verbindung. — Ang. 15. 4. 1903 als Zusatz zum Patent Nr. 11001 [A 1957—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

34 d. P. Holéczy & Sohn, Firma in Liptó-Szent-Miklós. — Wasch- und Putzzeug: Der zur Aufnahme des Wasser aufsaugenden Materiales dienende Beutel besteht aus zusammengenähten, durchlöcherten und mit den Wollhaaren nach außen gekehrten Tierfellstücken. — Ang. 26. 7. 1901 [A 3881—01]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Low Hamilton Foster, Fabrikant in New-York. — Geschirrspülmaschine: Der mit einem

Digitized by Google

Patentklasse.

schalenförmigen Gehäuse einen wasserdichten Behälter bildende Cylinder ist an seiner Innenwand mit bogenförmigen Rippen versehen, welche das Spülwasser gegen die Mitte des Cylinders leuken. — Ang. 29. 7. 1902 [A 4033—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

34 e. Handschke Julius, Rahmenfabrikant in Ober-Arnsdorf bei Haida (Böhmen). — Rahmen für Bilder, Spiegel und dergl.: An die Rahmenränder können Stäbe, Leisten und Eckstücke verschiedener Breite und Musterung lösbar angefügt und gegen andere solche Teile ausgewechselt werden. — Ang. 4. 5. 1903 [A 2339—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

35 b. Maschinen- und Dampfkesselfabrik „Guilleaume Werke", Gesellschaft m. b. H. in Neustadt a. d. Haardt. — Kran mit Wägevorrichtung: Das ganze Triebwerk der Hebevorrichtung wird zusammen mit der Last auf die Wage gebracht, so daß es immer mitgewogen wird. — Ang. 24 1. 1903 [A 384—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Wilke Richard, Ingenieur in Braunschweig. — Vorrichtung zum Schwenken auf Schienen fahrbarer großer Gegenstände, wie Bockkrane o. dgl, gekennzeichnet durch eine für die äußeren, um senkrechte Achsen drehbare Räder angeordnete Kreisschiene, die die beiden äußeren geraden Schienen miteinander verbindet, indem sie diese Schienen unter einem Winkel trifft, und ferner gekennzeichnet durch eine beliebige Drehvorrichtung für die inneren Räder. — Ang. 14. 3. 1903 [A 1361—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

36 a. Chitz Hermann, Firma in Budapest. — Feuerung mit Vorwärmung der Verbrennungsluft in um den Feuerraum angeordneten Kammern: Unter dem Aschenfall und zu beiden Seiten der Feuerstelle sind von diesen durch Eisenplatten getrennt Kammern angeordnet, welche untereinander und mit dem Aschenfall durch Kanäle in Verbindung stehen, so daß die unter dem Aschenfall in den Ofen eintretende Verbrennungsluft stark vorgewärmt zum Rost gelangt. — Ang. 16. 9. 1902 [A 4880—02]. Vertr. J. G. Hardy in Wien.

— Siemens Friedrich, Dr. ing. in Dresden. — Flüssigkeitserhitzer: Derselbe besteht aus einem mit Wasser gefüllten, in unmittelbarer Nähe der Heizquelle (Brenner) angeordneten doppelwandigen Konus, dem das zu erwärmende Wasser an der tiefsten Stelle zugeführt wird und einem von der oberen Decke des Wasserbehälters abzweigenden Rohre zur Rückleitung des erwärmten Wassers nach der Höhe der Eintrittsstelle des Wassers in den Konus zum Zwecke, das kalte Wasser der heißesten Stelle zuzuleiten, bezw. das bereits erwärmte Wasser an dieselbe wieder herumzuführen. — Ang. 24. 9. 1900 [A 4761—00]. Vertr. Dr. Gallia und Dr. Sachs, Wien.

36 c. Züngl Stanislav, Architekt in Prag. — Vorrichtung zum Bewegen von Klappen bei Zentralheizungen: Die Drehung der den Abschlußdeckel tragenden Schraubenspindel wird durch einen Schnur- oder Kettentrieb herbeigeführt. — Ang. 22. 4. 1901 [A 2107—01]. Vertr. H. Schmolka in Prag.

— Steinmetz Andreas, Ingenieur in Berlin. — Selbsttätiger Zugregler, insbesondere für Niederdruckkessel, mit von einem

Patentklasse.

Thermostaten bewegbarem Luftzutrittsventil: das obere Ende des lotrechten Ausdehnungsrohres Des Wärmereglers ist vermittelst einer Rohrleitung mit dem einen Schenkel eines U-förmigen, lotrechten Standrohres etwa in der Mitte in Verbindung, während das obere Ende dieses Schenkels an den Dampfraum, das des anderen Schenkels an den zur Aufnahme der Sperrflüssigkeit bestimmten Behälter angeschlossen ist, so das letztere entsprechend dem Dampfdrucke aus dem Ausdehnungsrohre verdrängt wird, wodurch dasselbe mehr oder weniger verlängert und so das Ventil mehr oder weniger gesenkt wird. Es kann auch das untere Ende des Ausdehnungsrohres an die tiefste Stelle des U-förmigen Standrohres angeschlossen sein, um die aus dem Ausdehnungsrohre verdrängte Sperrflüssigkeit dem Aufnahmebehälter zuzuführen und einen selbsttätigen Ausgleich der Flüssigkeit in den kommunizierenden Rohren zu ermöglichen. — Ang. am 1. 2. 1902 [A 524—02]. Vertr. M. Hruby in Prag.

36 d. Marcus Martin, Kaufmann in Lichtenberg bei Berlin. — Kupplung für gleichzeitig betätigbare Hähne an Flüssigkeitserhitzern: Die Hahnkegel beider Hähne sind in dem gemeinsamen Bewegungshebel in ihrer gegenseitigen Lage unabhängig voneinander einstellbar, so daß dem einen Hahn gegenüber dem anderen eine beliebige Voreilung gegeben werden kann, um das Mischungsverhältnis von Dampf und der zu erhitzenden Flüssigkeit und dadurch die Temperatur der Flüssigkeit beliebig ändern zu können. — Ang. 8. 3. 1902 [A 695—01]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

37 b. Mack Adolf, Ingenieur in Cannstadt. — Gipsdiele: Zwecks Erleichterung der Befestigung der Diele sind auf einer Seite in regelmäßigen Abständen bündig liegende, fest eingegossene Holzleisten mit schwalbenschwanzförmigem Querschnitt angeordnet. — Ang. 21. 2. 1901 [A 950—01]. Vertr. J. Pappenheim, Wien.

38 c. Benjamin Alfred Nathan, Makler in New-York. — Vorrichtung zum Herstellen und Eintreiben von Scharnierklammern: Sämtliche, das Formen und Eintreiben der Klammern bewirkenden Arbeitsoperationen werden nur durch die Hin- und Herbewegung eines Schlittens erzielt, indem das quer zur Bewegungsrichtung einer verschiebbaren Matrize zugeführte Drahtstück von dem Ansatze eines in dem Schlitten drehbar gelagerten Hebels samt der Matrize bis zu deren Arretierung zurückgeschoben, dann von dem seine Bewegung fortsetzenden Hebel behufs Klammerbildung in die Matrize hineingepreßt wird, wonach dieser Hebelansatz selbsttätig aus der Maschine herausgehoben und über die gebildete Klammer hinweggeführt wird, um bei seiner infolge Umkehrung der Schlittenbewegung erfolgenden Zurückführung die in der durch Federwirkung mittlerweile vorgeschnellten Matrize liegende Klammer durch eine Führungsnut hindurch in den betreffenden Schachtel- oder Kistenteil einzutreiben; drei Ausführungsformen der Vorrichtung. — Ang. 10. 6. 1902 [A 3153—02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

41. Ribaud August, Juwelier in Lyon. — Hutschnuranordnung: In ein Häkchen einer die Hutkrempe durchsetzenden Öse wird das eine Ende der Schnur mittelst eines Ringes eingehakt, nachdem die Schnur durch die Öse ge-

Digitized by Google

Patentklasse.

zogen und einmal um den Hut herumgelegt wurde; das andere Ende der Schnur bleibt durch einen Festhalteknopf mit der Öse verbunden. — Ang. 2. 12. 1902 [A 6268—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

42 a. Zapajne Anton, Werkführer in Görtschach (Krain). — Schraffierlineal. An den beiden Enden der Ziehkante des Lineals sind Anschläge angebracht und der Schieber kann nur in horizontaler Richtung in einem Längsschlitz des Lineals verschoben werden, zum Zwecke, um mit einem zwischen dem Schieber und einem der Anschläge angeordneten Dreieck Schraffen von gewünschter Weite ziehen zu können. — Ang. 24. 4. 1902 [A 2209—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

42 d. Bardwell Frederick Albert, Arzt in Boston. — Stimmaschine: Das Heben einer den Eingang zur Maschine absperrenden Stange bewirkt die Auslösung des durch Schieber gesperrt gehaltenen Stimmechanismus, welcher aus einzelnen Abteilungen besteht, die für verschiedene Arten der Stimmenabgabe eingerichtet sind, während das Heben der den Ausgang absperrenden Stange alle aus ihrer Normalstellung gebrachten Teile wieder in die zurückbringt und den Mechanismus sperrt. — Ang. 8. 4. 1902 [A 1875—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Christersson Albin, Hauptmann in Etelhem (Schweden). — Schalthebel für Stückzählapparate: Am äußeren Teil des aus zwei scharnierartig verbundenen Teilen bestehenden Schalthebels sind zwei Stifte angebracht, deren Bewegung bei Drehung dieses Teiles durch zwei Nasen am inneren Teil begrenzt wird, wodurch ein zu starkes Spannen der Feder, welche die beiden Teile verbindet, verhindert wird. — Ang. 10. 10. 1902 [A 5311—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Kopekin Adolf, Uhrmacher, und Kutscha Wilhelm, beh. aut. Bauingenieur, beide in Wien. — Wächterkontrolluhr: Von zwei durch zwischenliegendes Kopierpapier getrennten Schreibflächen wird die unmittelbar hinter einem Ausschnitt im Uhrgehäuse vorbeistreichende Schreibfläche von der Minutenradachse, die eigentliche Kontrollschreibfläche jedoch von der Stunderadachse angetrieben, wodurch bewirkt wird, daß die eingesetzte Unterschrift rasch hinter dem Ausschnitt verschwindet. — Ang. 24. 1. 1903 [A 388—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Lenot Louis, Direktor in Lützelhausen i. E. — Arbeitsleistungskontrollapparat: Unter Zugrundelegung eines bei Tachometern verwendeten Prinzipes werden zwei Zahnräder mit verschiedener Zähnezahl benützt, von welchen das eine mit der das Kontrollierblatt tragenden Trommel fest auf ihrer Welle sitzt, während das zweite Zahnrad, welches den Schreibstift trägt, unter der Wirkung einer beim Drehen der Welle zu spannenden Feder lose angeordnet ist, so daß beim Entkuppeln der Zahnräder die Trommel in ihre Anfangsstellung zurückschnellt. — Ang. 28. 3. 1902 [A 1685—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Monopol-Kontrollkassen- und Rechenmaschinenfabrik, Aktiengesellschaft in Dresden als Rechtsnachfolgerin des Heinitz Woldemar, Rechenmaschinenfabrikanten in Dresden. — Zehnerübertragung für das Umdrehungszählwerk an Rechenmaschinen: Neben den Zahlenscheiben sitzen Scheiben mit einem Zahn, welcher in das erste, von auf einer besonderen Achse drehbaren, paarweise verbundenen Zahnrädern eingreift, während das zweite dieser Zahnräder die Weiterdrehung der nächsten Zahlentrommel bewirkt. — Ang. 15. 3. 1902 [A 1359—02]. Vertr. J. Dertina, Graz.

42 e. Schweighofer Leopold, Kaufmann in Budweis. — Verkaufsvorrichtung für Kaffeebohnen u. dergl.: Die zu verschiedenen Messungen dienenden, teleskopartig ineinander verschiebbaren Meßröhren sind mehrfach angeordnet und haben verschiedenen Durchmesser, die inneren Röhren haben verschiedene Wandstärke, wobei über den Meßröhren Hüte angeordnet sind, letzteres zu dem Zweck, um das Verkaufsgut unabhängig von der Füllung des Vorratsbehälters mit gleicher Pressung, sowie gleicher Fallgeschwindigkeit in die Meßröhren gelangen zu lassen. — Ang. 20. 4. 1901 [A 2088—01].

42 g. Bernt Josef und Červenka Emanuel, Kaufleute in Prag. — Schalldose für Phonographen: Der den Schalltrichter aufnehmende Ansatz der Schalldose, sowie der innerste Teil des Schalltrichters sind in der Richtung senkrecht auf die Membran schalenförmig verbreitert, während eine die Stiftseite der Membran bedeckende Kapsel und der innere Teil des Schalltrichters mit nichtmetallischen Belegen versehen sind, um ein Mitschwingen dieser Teile zu verhindern. — Ang. 3. 5. 1902 [A 6067—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Haase Paul, Schaubudenbesitzer in Breslau. — Schalldose für Phonographen mit mehreren Membranen: Die Verbindungsglieder zwischen den Membranen und dem einzigen Rekordstift bestehen aus Teilen (Drähten oder dgl.), die in senkrecht zur Ebene der Membranen liegenden Ebenen federn und vorteilhaft parallel zueinander angeordnet sind, so daß auch für den Fall der Anordnung aller Membrancentren und des Rekordstiftes in einer einzigen, zur Ebene der Membranen senkrechten Ebene, jede Membran unabhängig von den übrigen für sich zu schwingen vermag. — Ang. 18. 9. 1902 [A 4901—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

42 h. Brinkhaus Dr. Hugo, praktischer Arzt in Hamburg. — Zwicker: Als Bügelfeder dient eine zweckmäßig in der Höhe des oberen Augenglasrandes angeordnete, hochkantig gestellte Blattfeder, welche, über die Glasebene nach hinten sich fortsetzend, Schleifen oder Bügel bildet, um den Zwicker durch Anlegen an den oberen Augenhöhlenrand zu stützen. — Ang. 12. 12. 1902 [A 6479—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

42 i. Weinmann Ludwig, Geschäftsreisender in Wien, und Godai Betty, Private in Mödling. — Weinprober: An einem Schwimmer ist ein Weinsteinstück befestigt, welches in einen zu prüfenden Wein enthaltendes Meßgefäß mit bestimmtem Volumen eingetaucht wird, zum Zwecke, um von der Menge des gelösten Weinsteines auf die Menge des im Wein enthaltenen Wassers schließen zu können. — Ang. 22. 10. 1902 [A 5539—02].

42 k. Smith Horace Andrew, Privatier in Cedar Rapids (V. St. A.). — Additionsvorrich-

Digitized by Google

Patentklasse.

tung: Im Innern eines Gehäuses ist eine auf einer Seite mit einer Skala versehene Zahnstange angeordnet, welche sich mittels eines in deren Verzahnung eingreifenden zwangläufig geführten Riegels nach außen verschiebt, sobald auf die den Riegel tragende Betätigungsstange ein Druck ausgeübt wird. — Ang. 20. 2. 1902 [A 928—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

42 m. Spiegel Leo, Mechaniker in Neheim a. d. Ruhr, und Albert Josef, Fabrikant in Menden i. Westfalen. — Briefmarkenverkäufer: Der mit einem Saugkolben versehene, unelastische Sauger, der die Marken zur Ausgabe bringt, ist drehbar angeordnet und mit einem drehbar auf ihm befestigten Abstreifer ausgestattet. — Ang. 25. 4. 1902 [A 6648—01]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

44 a. Bartels, Dierichs & Co. m. b. H., Filiale Firma in Berlin. — Verfahren zur Herstellung gemusterter Stoffknöpfe, dadurch gekennzeichnet, daß der Stoffüberzug zwecks Erzielung dauerhafter Musterungen mit einer Unterlage aus Filz, Gewebe oder dergl. versehen und gemeinsam mit dieser geprägt wird. — Ang. 8. 1. 1903 [A 90—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Fritel Ludwig, Kaufmann in Wien. — Klappknopf mit Sicherung für die umgelegten Flügel: Ein Schieber des einen Flügels greift in seiner wirksamen Stellung in den zweiten Flügel ein. — Ang. 19. 3. 1902 [A 1508—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

44 b. Adler Samuel, Fabrikant in Wien. — Zigarren-, Zigarettenspitze oder Tabakspfeife aus Papier- oder Kartonstoff, dadurch gekennzeichnet, daß dieselben aus zwei symmetrischen Hälften gebildet sind, welche in bekannter Weise an ihren Stoßfugen dicht verbunden werden. — Ang. 12. 2. 1903 [A 718—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Halász Ferencz és Pál, Firma in Budapest. — Verfahren zum Biegen von Papier-Cigarren-, bezw. Cigarettenspitzen: Auf der inneren Seite der Biegungsstelle werden radiale, keilförmige Ausschnitte vorgesehen, welche durch Biegen der Hülse geschlossen und behufs dichten Verschlusses hierauf mit einem Überzuge bekleidet werden. — Ang 30. 11. 1902 [A 6239—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Heisler Heinrich, Papierspitzenfabrikant in Chrast, Böhmen. — Verfahren zur Herstellung gebogener Papierspitzen für Cigarren und Cigaretten: Die angefeuchtete Papierhülse wird mittels eines biegsamen Dornes in einer vorgewärmten Preßform vorgebogen und hierauf mittels eines festen, gekrümmten Dornes in eine warme Preßform eingepreßt und getrocknet. — Ang. 12. 11. 1902 [A 5880—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag

— Woltron Franz, Werkmeister in Stěpanow bei Kladno, Böhmen. — Tabakspfeifenrohr mit Rauchkanal von vervielfachter Länge: In dem Rohre ist eine leicht herausnehmbare Einlage angeordnet, welche mit einem Rauchkanal von vervielfachter Länge versehen ist. — Ang. 29. 8. 1901 [A 4458—01]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

45 a. John Fowler & Co., Firma in Magdeburg. — Umwendepflug für Dampfbetrieb: Der in bekannter Weise gegliederte Rahmen ist mit den gekreuzt über eine am Zughebel befindliche Rolle geführten Zugseilen derart verbunden, daß beim Anzug eines Seiles der Rahmen durch den Seilzug selbst ohne weitere Hebelübertragung in seine jeweilige Arbeitsstellung gedreht und in dieser Stellung durch Anschläge gehalten wird, bei welcher Verschiebung die Pflugkörper durch eine Verbindung mit den Seiten des Rahmens gleichzeitig gedreht und fest in ihrer Lage gehalten werden. Die Drehung der Pflugkörper, bezw. die Schiefstellung des Rahmens wird durch über Quadranten an der vorderen Rahmenstange geschlungene und an den Rahmenseiten befestigte Seile bewirkt. An dem Zughebel ist eine Leitrolle angebracht, um welche die Zugseile kreuzweise nach den Befestigungspunkten der vorderen Rahmenstange geführt werden, während ein am Ende des Zughebels angeordnetes und um eine wagrechte Achse drehbares, gerilltes Scheibensegment mit Rollen und einem drehbaren Führungsarm die Seile in der richtigen Lage während der Drehung und Fortbewegung der Maschine hält. Zum Heben und Senken der Pflugkörper sind Schlitten mit Schraubenspindeln, die durch eine Schraubenmutter an einer unterhalb des Rahmens angeordneten, die Pflugrahmen tragenden Querstange geführt ist, angeordnet. Die Schlitten sind durch ein Gelenk mit der vorderen Rahmenstange verbunden. Als Bodenbearbeitungswerkzeuge werden Scheibenpaare verwendet, die auf doppelarmigen Trägern befestigt sind. — Ang. 21. 3. 1902 [A 1545—02] Vertr. V. Tischler, Wien.

45 a Sechtr Josef, Maschinenschlosser in Dobrowitz bei Groß-Jenč (Böhmen). — Ackerwalze: Um die glatte Walze in eine quergerillte zu verwandeln, werden Ringe in bekannter Weise aufgeschoben, welche durch zwei Schließen festgehalten werden, deren knieartig abgebogenes Ende einen um ein Scharnier drehbaren Arm trägt, welcher mittels einer Schraube an der einen Stirnwand der Walze befestigt wird und ein Heruntergleiten und Verdrehen der aufgezogenen Ringe verhindert. Soll die glatte Walze in eine längsgerillte verwandelt werden, so wird auf zwei die Walze umfassenden und durch zwei Schließen verbundenen Bändern ein zweiteiliger Mantel befestigt, der aus Verbindungsbändern aus Wellblech und aus auf diesen angeordneten einzelnen Winkeleisen besteht. — Ang. 8. 1. 1903 [A 95—03]. Vertr. M. Hrubý, Prag.

45 b. Rehschuh August, Schmiedemeister in Gersdorf, (Sachsen). — Deichselstützrolle für Mähmaschinen: Die Geradführung für den die Stützrolle tragenden, unter der Wirkung einer Druckfeder vertikal verschiebbaren Zapfen ist von einer geschlossenen Büchse gebildet. — Ang. 6 12. 1902 [A 6393—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

45 e. Lutz Ferdinand, Kaufmann in Leipzig. — Fliegenfänger: Bei einem Fliegenfänger nach Patent Nr. 10711 wird das zickzackförmig gefaltete Fangband bogenförmig in den oberen Teil des Behälters eingespannt. — Ang. 27. 5. 1903 als Zusatz zum Patent Nr. 10711; [A 2805—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Oeme Hermann, Roßschlächterei-Inhaber in Döbeln (Sachsen). — Madenzuchtkasten: An der inneren Seite des Deckels ist eine Aufhängvorrichtung für das Fleisch und über der

Digitized by Google

Patentklasse.

Madenausfallöffnung ein Sieb oder Gitterwerk, zwecks Vermeidung einer Verstopfung der Ausfallöffnung vorgesehen. — Ang. 25. 5. 1903 [A 2781—03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

45 e. Werner Julius, Kaufmann, und Duffert Gustav, Schmiedmeister in Neumünster (Deutsches Reich). — Lösbare Latierbaum-Aufhängung: In der Aufhängung ist ein Schloß angeordnet, bestehend aus einem Ring und einer in den Ring eingreifenden Federgabel. — Ang. 11. 5. 1903; Prior. des D. R. G. M. Nr. 198537, d. i. vom 17. 2. 1903 [A 2477—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

45 f. Von Marsóvsky Emerich, königl. Oberingenieur in Budapest. — Hufeisen: Am Hufe sind auf beliebige Weise Tragstücke befestigt, welche mit einen der Abnützung unterworfenen Teile durch Schwalbenschwanznuten oder in ähnlicher geeigneter Weise derart verbunden sind, daß eine seitliche Ausdehnung des Hufes beim Auftreten ermöglicht wird. — Ang. 25. 5. 1900 [A 2711—00]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Von Marsóvsky Emerich, königl. Oberingenieur in Budapest. — Hufnagel: Der dem Kopfe näher liegende Teil besitzt einen mit der konkaven Seite den Weichteilen des Hufes zugekehrten, abgerundeten sichelförmigen Querschnitt, während der andere Teil einen abgerundeten halbkreisförmigen Querschnitt aufweist. — Ang. 5. 6. 1902 [A 3027—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

46 a. Hoerbiger Hanns und Rogler F. W., Konstrukteure in Budapest. — Dreikolben-Gaskraftmaschine: In einem Cylinder bewegt sich zwischen zwei starr miteinander verbundenen Kolben ein dritter Kolben entgegengesetzt zu den beiden äußeren, so daß zwischen dem mittleren und den äußeren Kolben zwei Verbrennungsräume entstehen, wobei abwechselnd in einem Verbrennungsraum die Verbrennung stattfindet, in dem anderen hingegen die Zusammenpressung der am Ende des vorangegangenen Hubes nach dem Auspuff eingetretene Ladung erfolgt. Ausführungsform der Maschine, wobei die zwei äußeren Kolben größer als der mittlere bemessen sind, um bei kleinerem Hube der äußeren Kolben die gleiche Arbeitsleistung des mittleren Kolbens und der beiden äußeren Kolben und Massenausgleichung in den beiden Gestängegruppen der Gaskraftmaschine zu erzielen. — Ang. 19. 6. 1901 [A 3234—01]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Radovanović Andreas, Ingenieur in Zürich. — Explosionskraftmaschine mit steuerndem Kolben: In der hohlen Kolbenstange ist ein Raum angeordnet, in welchem sich das Gas oder Gasgemenge vor seinem Eintritt in den Arbeitscylinder mit der frischen Luft mischt. — Ang. 1. 4. 1903 als 5. Zus.-Pat. zum Pat. Nr. 6167 [A 1706—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Vogt Adolf, Ingenieur und Dr. Recklinghausen Max von, Chemiker, beide in London. — Explosionskraftmaschine mit Flüssigkeitskolben: Die Cylinderenden sind zu Kammern ausgebildet, die mit Vorrichtungen zum Einführen und Ablassen der Flüssigkeit, zum Einführen des Brennstoffes und der Frischluft und zum Entfernen der Verbrennungsrückstände versehen sind, wobei die Vorrichtung

Patentklasse.

zum Ablassen der Flüssigkeit, die während der Verdichtung des Gemisches mit dem entsprechenden Explosionsraum verbunden und kurz vor der Zündung von diesem abgesperrt wird, mit einem bei einem bestimmten Druck sich öffnenden Ventil versehen ist, um bei Regelung der Füllung den Verdichtungsdruck unverändert zu halten, und wobei der Regler entsprechend der Belastung der Maschine das Auspuffventil früher oder später schließt, außerdem die Nocken zur Steuerung der Einblasevorrichtung so einstellt, daß der Brennstoff erst eingeblasen wird, nachdem das Auspuffventil sich geschlossen hat, und schließlich die Pumpenleistungen dem Füllungsgrad entsprechend beeinflußt. — Ang. 15. 12. 1900 [A 6250—00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

46 b. Compagnie des Moteurs Niel in Paris. — Regelungsvorrichtung für Gas- und ähnliche Explosionskraftmaschinen. Ein Kolben am Ende der Einlaßventilspindel bewegt sich in einem Cylinder, an dessen Boden ein mit Öffnungen versehenes Rohr angeordnet ist, welche Öffnungen durch einen vom Regler bewegte Hülse verschlossen werden können, wobei unterhalb des Cylinderbodens ein selbsttätiges Klappventil sich befindet. — Ang. 24. 7. 1902 [A 3949—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Eder Josef, Fabrikant in Gloggnitz. — Gasdampferzeuger für ein hochgespanntes Gasdampfgemisch aus festem Brennstoff: Unterhalb eines von einem Wasservorwärmekessel umgebenen Feuerungskessel ist ein den auf einem verstellbaren Träger gelagerten und bis zur nötigen Höhe mit Wasser umgebenen Brennstoffklotz umschließendes Rohr angeordnet, in welches beständig frische Luft zugeführt wird und aus welchem die Verbrennungsgase durch den Feuerungskessel und ein Schlangenrohr, in welches Wasser eingeführt wird, mit dem aus diesem Wasser erzeugten Dampf gemischt, in einen Sammelkessel gelangen. — Ang. 25. 5. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 141050, d. i. vom 28. 5. 1902 [A 2778—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Eder Josef, Fabrikant in Gloggnitz. — Wechselseitig wirkende Kraftmaschine mit isoliertem Laderaum, gekennzeichnet durch zwei zur Ladung und Erzeugung eines hochgespannten Explosionsgasgemenges dienende Kammern und durch zwei doppelköpfige Ventilbolzen, deren Spiel abwechselnd den Explosionsgasen den Zutritt aus den Kammern in den Arbeitsraum und aus letzterem in den Auspuff gestattet. — Ang. 25. 5. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 141049, d. i. vom 29. 3. 1902 [A 2779—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Haselwander Friedrich August, Ingenieur in Rastatt. — Verbrennungskraftmaschine für Zwei- oder Mehrtakt mit Verdrängerwirkung. Verdränger- und Arbeitskolben bilden zwei besondere Kolben, die sich in Cylindern bewegen, zwischen welchen neben einem Hauptverbindungskanal ein zweiter Überströmkanal derart angeordnet ist, daß von dem Verdrängerkolben gegen Verdichtungshubende der Hauptverbindungskanal zugedeckt wird und die über diesem Kolben befindliche Luft weiter verdichtet und durch den Überströmkanal nach dem an dem Cylinder zur Einführung und Mischung des Brennstoffes gedrückt wird. — Ang. 31. 1. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 139557,

Digitized by Google

Patentklasse.

d. i. vom 12. 2. 1901 [A 513 03]. 5. Zusatz zum Patente Nr. 11546. Vertr. W. Theodorović, Wien.

46 b. Reichenbach Fritz, Ingenieur in Berlin. — Regelungsverfahren für Gaskraftmaschinen: Der Regler bestimmt sowohl die Menge und Zusammensetzung des Gemisches, als auch gleichzeitig den Zündzeitpunkt. — Ang. 25. 10. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 135368, d. i. vom 21. 12. 1900 [A 5610—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Société Anonyme des Anciens Etablissements Panhard & Levassor in Paris. — Regelbare Ventilsteuerung für Explosionskraftmaschinen: Durch Verstellung einer zentralen, sämtliche Nockenscheiben einer mehrcylindrigen Maschine durchsetzenden Stange, die mit je einem Konus gegen jeden Nocken von innen her anliegt, werden die Nocken mehr oder weniger aus dem Umfange der Nockenscheiben herausgedrückt. — Ang. 8. 11. 1902 [A 5817—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

46 c. Barrett & Son, R. Firma, Limited Bronze- und Eisengießerei in London. — Geschwindigkeitregelungsvorrichtung für Gewichtsmotoren. In einem mit Flüssigkeit gefüllten Cylinder bewegt sich ein belasteter, mit Öffnungen versehener Kolben abwärts, wobei die Räume ober- und unterhalb desselben durch ein in seiner Öffnung verstellbares Ventil verbunden sind, dessen verschiedene Eröffnungen von einer auf einer Nasenscheibe aufruhenden Rolle abgeleitet werden, deren tiefste Stellung durch eine von Hand aus einstellbare Unrundscheibe begrenzt wird. — Ang. 28. 5. 1903 [A 2821—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

47 a. Marold Emil, Fabrikant in Berlin. — Stellring: Zur Herstellung der Verbindung zwischen Welle und Ring wird in einen tangential zu dessen Bohrung angebrachten Schlitz ein glatter Keil eingetrieben. — Ang. 17. 5. 1902 [A 2666—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

47 e. Chapman Leonard, Ingenieur, und Knowles William Humphrey, Privatier, beide in London. — Schmierpresse mit Rührvorrichtung: Die durch den Kolben der Schmierpresse frei hindurchgehende Kolbenstange trägt an ihrem Ende eine Rührvorrichtung (Spirale), welche beim Niedergang des Kolbens zusammengedrückt werden kann und wobei die rotierende Kolbenstange auch die Rührvorrichtung in dem Auslaufrohre dreht. — Ang. 5. 11. 1902 [A 5761—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

47 f. Prušek Jan, Lokomotivführer in Prag, und Bartoň Václav, Privater in Prag-Kgl. Weinberge. — Topflose Stopfbüchse mit Metalldichtung für Schieber- und Kolbenstangen, mit mehreren zwischen einer in einer Pfanne gelagerten Halblinse und einem äußeren Flansch befindlichen Lagen von Metalldichtungsringen, wobei durch die mittels Augen an der Pfanne beweglich befestigten, mit Flügelkopfschrauben federnd verbundenen Bügel die Flügelköpfe fest gegen ihre Sitzflächen gepreßt und alle Stahlbänder, welche die Dichtungsringe einzeln umschließen, durch eine einzige Flügelkopfschraube zusammengehalten werden. — Ang. 18. 1. 1902 [A 261—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

47 g. Jowett Edwin und Robinson Laurence W., beide in Chicago. — Ventil-Bewegungsvorrichtung: Beide Teile der geteilten Spindel sind zur Verhinderung einer Verklemmung mit Feder und Nut so miteinander verbunden, daß der Eingriff während der ganzen Längsbewegung des Abschlußorganes erhalten bleibt. — Ang. 30. 4. 1902 [A 2330—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

47 h. Foccart Ignace Joseph, Ingenieur in Paris. — Zahnräder-Wechselgetriebe, dadurch gekennzeichnet, daß gegenüber einer mit radial angeordneten Zahnlücken versehenen Scheibe ein Kranz verstellbar gelagert ist, dessen achsial bewegliche Zähne durch eine Kammrippe an einer bestimmten Stelle in Eingriff mit den Zahnlücken der Scheibe gebracht werden, so daß durch mehr oder weniger excentrische Verstellung des Kranzes gegen die in ihrer Lage bleibende Scheibe der Eingriffspunkt der Zähne in die Zahnlücken der Scheibe und damit das Übersetzungsverhältnis verändert werden kann. — Ang. 23. 1. 1903 [A 359—03]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Berlin-Wien. — Schneckenantrieb: Die mit einer anzutreibenden Welle gekuppelte Schnecke ist in ihrer Längsrichtung verschiebbar, um bei Änderung der Drehrichtung der Antriebswelle eine Schaltvorrichtung oder dgl. umzustellen. — Ang. 18. 7. 1902 [A 3844—02].

48 a. Paweck Heinrich, Dr. phil., Privatdozent in Wien. — Verfahren zur elektrolytischen Zinkabscheidung und vorzüglich zur Verzinkung von Eisengegenständen: Die zur Durchführung des Verfahrens angewendeten Borsäure oder borsaure Salze enthaltenden Bäder werden durch Zusatz der betreffenden Zinksalze auf einen sehr hohen Konzentrationsgrad, beispielsweise auf ca. 23° Bé gebracht. — Ang. 4. 1. 1902 als 1. Zusatzpatent zu der im österr. Patentblatt vom 15. 7. 1902, Nr. 14 auf Seite 577 veröffentlichten Stamm-Patentanmeldung. [A 52—00]. Vertr. J. Lux, Wien.

49 a. Avril Paul Victor, Ingenieur, und Firma Société Marinier, Narvot et Jeanson in Paris. — Graviermaschine mit elektrischen Schaltungen: Ein auf dem Modell gleitender Stift versetzt, indem er den Erhöhungen und Vertiefungen des Modelles folgt, einen Arm in schwingende Bewegung, der bei diesen Schwingungen einen Kontakt abwechselnd mit zwei anderen Kontakten in Berührung bringt, dadurch abwechselnd zwei Elektromagnete erregt und durch die an diesen sitzenden auf einer Welle festgekeilten Scheiben, diese Welle abwechselnd mit zwei, die Anker der Elektromagnete bildenden, sich in entgegengesetztem Sinne zueinander lose auf der Welle drehende Schraubenräder kuppelt, daß die Welle eine schwingende Bewegung erhält, die sie in eine hin- und hergehende geradlinige Bewegung des Werkzeugsupportes umsetzt, der zufolge die Spitze des Werkzeuges mehr oder weniger in das zu gravierende Stück eindringt, und darin, da Modell und Werkstück im entsprechenden Verhältnisse zueinander stehende Verschiebungen erhalten, eine Nut einschneidet, deren Profil positiv oder negativ die Linie wiedergibt, welche der Stift auf dem Modell verfolgt. — Ang. 12. 7. 1901 [A 3657—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

50 b. Brey Josef, Ober-Ingenieur in Marchegg. — Rollenflinhkraftmühle: Als Mitnehmer für die Mahlkörper sind je zwei hintereinander ge-

Digitized by Google

Patentklasse.

schaltete Walzen angebracht, welche sich aufeinander abwälzen und beiderseits in gemeinsamen Lagerpfannen derart geführt werden, daß der Zutritt der Luft zu den Berührungsstellen und eine leichte Auswechselbarkeit der Walzen ermöglicht wird. — Ang. 13. 12. 1902 [A 6500—02].

50 b. Luzzatto Maximilian, Ingenieur in Wien. — Beschickungs-Vorrichtung: In einem Trog ist unter dem Einlauf eine pendelnd aufgehängte, den ganzen Trogquerschnitt ausfüllende Klappe angeordnet, welche beim Vorwärtsgang die ganze im Trog befindliche Materialmasse mit vom Einlauf aus nach unten zunehmender Geschwindigkeit nach vorwärts schiebt und dadurch eine durch den regulierbaren Hub zu bestimmende Menge Material zum Auslaufen zwingt. — Ang. 12. 5. 1903 [A 2508—03].

— Vinnen Carl, Kunstmaler auf Rittergut Osterndorf, Kr. Geestemünde (Deutsches Reich). — Quetsche zum Zerkleinern heißer Kartoffeln oder dgl.: Beide Roste, sowohl der zum Zerquetschen der Kartoffeln wie auch der zum Abstreifen des Breies bestehen aus Stäben, welche in an sich bekannter Weise um Gelenke pendeln können und durch Federn oder Gewichte in der Arbeitsstellung erhalten werden, um die in die zu zerquetschenden Kartoffeln oder sonstigen Futterstoffe gelangten Hartkörper in den gequetschten Brei abzuführen, ohne Brüche der Roste zu verursachen. — Ang. am 4. 4. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 139720, d. i. vom 20. 12. 1901 [A 1771—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

51 c. K. Heilbrunn Söhne, Firma in Berlin. — Vorrichtung zum mechanischen Spielen von Tasteninstrumenten: Die als Wechselventil wirkende Ventilplatte ist in einem nach unten konisch verlaufenden Sekundärrelaisraum in schräger Lage angeordnet, und über allen Sekundärrelaisräumen liegt eine für sämtliche Tastenbälge gemeinsame Balgenlade. — Ang. 12. 2. 1903 [A 714—03]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

52 a Grin Cornelis, Maschinist in Bergen (Holland). — Magnetischer Nadeleinfädler, bei welchem sich die Nadel durch die Einwirkung der magnetischen Kraft auf die beiden seitlichen Stegteile des Nadelkopfes in die richtige Fädellage einstellt, gekennzeichnet durch ein mit einer Rinne zur Aufnahme des Nadelkopfes versehenes Gleitstück, welches mittels eines excentrischen Zapfens derart verschoben werden kann, daß die Mittelachse des Nadelöhres mit der Mittelachse des Fadenzuführungstrichters zusammenfällt, wobei die Rinne in der Richtung gegen diesen Trichter abgeschrägt ist, um ein Anliegen des Nadelkopfes an den Trichter zu sichern. An einer Schubstange ist der die eine Zangenbacke tragende Hebel einer zangenartigen Greifvorrichtung für den durch das Nadelöhr geführten Faden angelenkt und liegt an dem die andere Zangenbacke tragenden, am Gestell drehbar gelagerten Hebel an, derart, daß beim Verschieben der Schubstange die beiden Hebel, nachdem sie den Faden erfaßt haben, sich gemeinsam drehen und so ein entsprechendes Fadenstück durch das Nadelöhr hindurchziehen, bis durch einen Anschlag der Schubstange, welcher mit einer Nase des einen Hebels in Berührung kommt, die Zange geöffnet und der Faden freigegeben wird, worauf die Schubstange und die beiden Zangenhebel durch Federn in ihre Anfangsstellung

Patentklasse.

zurückgebracht werden. — Ang. 12. 5. 1902 [A 2543—02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

53 a. Reinhardt Carl, Chemiker in Kaiserslautern. — Apparat zur Bestimmung des Alters von Eiern: Ein Glasgefäß mit Teilung, welches mit einer Flüssigkeit von bestimmtem spezifischen Gewichte beschickt wird, dadurch gekennzeichnet, daß die Teilung des Gefäßes die Richtung angibt, in der sich die Längsachsen von Eiern verschiedenen Alters einstellen. — Ang. 9. 8. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 133273, d. i. vom 30. 10. 1899 [A 4252—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

54 d. Dr. Doctor Benno in Hannover. — Vorrichtung zur Herstellung leicht auswechselbarer Anzeigen u. dgl.: Die einzelnen Teile der Unterlagsplatte, welche die Schlitze für die Aufnahme der Buchstaben bilden, sind auf der einen Seite mittels Scharniere, auf der anderen Seite mittels Haken oder dgl. miteinander verbunden, so daß die Buchstaben einer Zeile ausgewechselt werden können, ohne das ganze Schild in seine einzelnen Teile zerlegen zu müssen. — Ang. 22. 12. 1902 [A 6672—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

56. Wellmann Louis Philip, Sattler in New-York. Steigbügelaufhängung: Der Steigbügel ist mit dem Steigbügelriemen durch ein in bekannter Weise um eine vertikale Achse drehbares Zwischenglied verbunden, welches eine Anzahl im Kreise angeordneter Ausschnitte besitzt, derart, daß in jeden der Ausschnitte das Ende einer Schraubenfeder hineinsteckbar ist, während das andere Ende der Schraubenfeder an dem Riemen oder einem mit diesem verbundenen Teil befestigt ist, zum Zwecke, den Steigbügel unter beliebigem Winkel zur Seite des Pferdes festzustellen. — Ang. 29. 7. 1902 [A 4029—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

57 b. Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer in Elberfeld. — Verfahren zur Darstellung von photographischen Films, darin bestehend, daß als Unterlage celluloidartige Massen aus Acetylcellulose verwendet werden. — Ang. 10. 10. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 135474, d. i. vom 1. 8. 1901 [A 5315—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

58 a. Philipp Otto, Zivil-Ingenieur in Cöthen i. A. - Hydraulische Presse mit Druckspindel: Die mit einem Wulste versehene Druckspindel ist zwecks Vermittlung der Wasserzu- und -Abfuhr hohl ausgebildet und am unteren Ende mit einem Ventil versehen, welches durch Federbelastung geschlossen gehalten wird, sofern nicht ein Überdruck in der Spindelbohrung den Federdruck überwindet oder ein mit dem Kolben fest verbundener Teil den Ventilteller abhebt. — Ang. 6. 8. 1902 [A 4197—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

59 a. Lindenbaum Moses, Grubenbesitzer in Boryslaw, Feigenbaum Max, Maschinenfabrikant, Laufer Efraim, Maschinenhändler, Kofler Jona, Maschinenwärter, sämtliche in Kolomea, Becher Jakob, Kaufmann in Drohobycz. — Doppelt wirkende Flügelpumpe, bei der das cylindrische Pumpengehäuse durch eine parallel zu ihrer Achse laufende Trennungswand in einen größeren und kleineren Abschnitt geteilt ist, dadurch gekennzeichnet, daß der letztere durch eine senkrecht zur Cylinderachse stehende Wand in zwei Kammern geteilt

Digitized by Google

Patentklasse.

wird, wovon die eine mit zwei in der Trennungswand und zu verschiedenen Seiten der Flügelachse liegenden Druckventilen, die andere mit zwei gleichartig angeordneten Saugventilen ausgestattet ist. — Ang. 2. 6. 1902 [A 2981—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

59 a. Neuhaus Karl, Ingenieur in Wien. — Doppeltwirkende Pumpe mit einem äußeren und einem inneren Cylinder, welche Cylinder durch zwei in der Längsrichtung laufende Stege verbunden sind, dadurch gekennzeichnet, daß bei einer Pumpe in wagrechter Ausführung je zwei gesonderte Saug- und Druckkanäle, die die Verbindung mit dem inneren Cylinderraum durch die zwei zwischen den Cylindern gebildeten, halbringförmigen Kanäle wechselseitig herstellen, angeordnet sind, die gemeinschaftlich zu einer Ventilplatte führen, wodurch die Anordnung einer mit dem Pumpenkörper fest gebundenen, gemeinsamen Ventilplatte für die Saug- und Druckventile ermöglicht wird, während bei einer Pumpe in lotrechter Ausführung die Saug- und Druckventile unmittelbar unterhalb bezw. oberhalb des Pumpencylinders angeordnet sind, wodurch eine vereinfachte, wenig Raum einnehmende Ausführung der Pumpe erzielt wird. — Ang. 19. 7. 1902 [A 3863 - 03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Spritzenfabrik E. C. Flader, Firma in Jähstadt (Sachsen). — Deckelverschluß für Ventilkasten von Feuerspritzen und Pumpen: Der auf einer festen Spindel frei bewegliche Deckel ist mit keilförmigen und die Ventilkastenwand mit hakenförmigen Knaggen versehen, die durch die Drehung eines mit dem Deckel starr verbundenen Hebels in und außer Eingriff gebracht werden. — Ang. 14. 4. 1902 [A 1984 - 02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

59 b. Gulich Edward Nicholas, Ingenieur, und White Robert James, Mineralwasserfabrikant, beide in London. — Pumpe oder Flüssigkeitsmesser mit umlaufenden Kolben: Die auf einer mit dem Gehäuse konzentrisch gelagerten, umlaufenden Trommel beweglich angeordneten Flügel werden von einer das Gehäuseinnere in zwei Teile scheidende, durchlochte Platte bei jedem Umlauf einmal gegen die Trommel gedrückt, wodurch die auf der einen Seite von dem das Gehäuse in zwei getrennte Kammern zerlegenden Blocke durch die Löcher der Platte aufgenommene Flüssigkeit durch die Löcher des anderen Plattenteiles in die andere Kammer gebracht wird, wobei durch eine Rille am Trommelumfang ein undichtes Anliegen der Flügel vermieden wird, und zwei entgegengesetzt angeordnete Flügelsätze vorgesehen sind, um die Pumpe in jeder Richtung umlaufen lassen zu können. — Ang. 12. 5. 1902 [A 2531—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Berlin-Wien. — Doppelkapselpumpe mit je in einem Gehäuse excentrisch gelagerten, umlaufenden Cylinder und in ihm verschiebbaren Druckflügel, gekennzeichnet durch die Verbindung von zwei mit gleicher Winkelgeschwindigkeit umlaufenden, hintereinander geschalteten Kapselpumpen, deren Druckflügel bei übereinstimmender Lage der beiden Kapseln senkrecht zu einander stehen, so daß abwechselnd ein Druckflügel ohne Verschiebung in seinem Cylinder Arbeit leistet, während der andere, der vom ersteren geförderten Flüssigkeit Durchgang gewährend, verschoben wird, um eine allseitige Entlastung der Druckflügel während ihrer Verschiebung zu erreichen. — Ang. 2. 4. 1903 [A 1715—03].

60. Kuhlewind Cornelius, Ingenieur in Knoxville (V. St. A.). — Regler für Dampf- und andere Kraftmaschinen: Zwischen einer lose sitzenden drehbaren Schwungscheibe und einem drehbaren, von der Maschine aus angetriebenen, mit dem Einströmventil verbundene Organ ist eine nachgiebige Antriebsverbindung mittels unter Federdruck stehender Blöcke gebildet, welche bei Änderung der Geschwindigkeit die Stellung des Einströmventiles verändern, wobei durch Regelung des Druckes der nachgiebigen Verbindung die Geschwindigkeit der Maschine geregelt wird. — Ang. 27. 9. 1902 [A 5065 - 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

61. Clayton Thomas Adam, Buchhalter in London. — Vorrichtung zur Herstellung von für Räucher-, Sterilisier-, Feuerlöschzwecke und dergl. bestimmten Gasen: Dieselbe besitzt eine die erzeugten und gekühlten Gase durch den Verbrennungsraum zum Zwecke der Wiedererhitzung führende Rohrleitung, die von der aus dem Kühler kommenden, eine Absaugevorrichtung enthaltenden Rohrleitung derart abzweigt, daß man mittels der in den beiden Rohrleitungen eingeschalteten Ventile die Gase entweder durch die eine oder durch die andere Rohrleitung zur Verbrauchsstelle führen kann, je nachdem man sie kalt oder heiß benötigt. — Ang. 10. 3. 1902 [A 1270—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

68 a. Henderson Albert Ennis, Geistlicher in Toronto, Canada (V. St. A.). — Rollenlager: Die Rollen, welche in um den Lagerzapfen rotierenden Ringen gelagert sind, kommen mit an ihren Stirnseiten vorgesehenen, schmalen, hervorstehenden Ringflächen an Ansätzen und Flanschen von innerhalb der Nabe eingesetzten Hülsen und Ringen zu liegen, zum Zwecke, die Rollen gegen seitliche Verschiebung zu sichern und die Reibungsflächen zu verkleinern. — Ang. 11. 10. 1901 [A 5098—01]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

68 b. Gpe. Regondi et Co., Firma in Cairo (Egypten). — Antriebsvorrichtung für Fahrzeuge: Ein von den Kurbelstangen der Trittplatte durch Vermittlung eines Getriebes in Drehung versetzter Cylinder führt durch seine wellenförmig gestaltete Oberkante die Auf- und Niederbewegung einer Kurbelstange herbei. — Ang. 28. 8. 1902 [A 4558—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Gruber Josef, Vereinskontrollor, und Prchlik Adolf, Linienamts-Offizial i. P., beide in Wien. — Federnde Lagerung der Räder von Fahrrädern: Die Erfindung bezieht sich auf eine federnde Lagerung von der Art, bei welcher die Räder in an den Gabelenden drehbaren, von Federn beeinflußten Hebeln gelagert sind und besteht darin, daß die Hebelbreite, die Gabelenden beiderseits umfassende Führungsflächen besitzen, durch welche sie eine sichere Führung erhalten, und daß an den Hebeln selbst, den Gabelenden unmittelbar gegenüber, Anschläge vorgesehen sind, welche die Schwingungen der Hebel begrenzen und welche elastische Auflagen besitzen, um die beim Anschlagen auftretenden Stöße abzuschwächen. — Ang. 22. 1. 1903 [A 327—03].

Digitized by Google

Patentklasse.

68 b. The Anglo American Wheel within Wheel Company in New-York, als Rechtsnachfolgerin des Anmelders George Landford Lee in Hawthorne. — Rad für Fahrzeuge: Dasselbe besitzt eine, zwischen den in der Radebene gegeneinander verschiebbaren angeordneten Kranz- und Nabenteil angeordnete Polsterung, und kennzeichnet sich dadurch, daß diese Teile an einer Drehbewegung gegeneinander verhindert sind. — Ang. 2. 4. 1901 [A 1783—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

63 c. Mc. Call Harry M., Maschineningenieur in Pittsburg (V. St. A.). — Antriebsvorrichtung für Motorwagen: Die in Schlitzen von um die Wagenachse schwingbaren Armen geführte Motorwelle trägt an ihren beiden Enden Scheiben, die unter dem Einflusse des Gewichtes des Motors, auf einem Kranz der Triebräder sich abrollen. — Ang. 26. 7. 1902 [A 3993—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Société Anonyme des Anciens Etablissements Panhard & Levassor, Firma in Paris. — Vorrichtung zur Betätigung der für die Regelung der Geschwindigkeit von Automobil-Motoren dienenden Organe: In dem Steuerrohre sind Kabel geführt, die sich auf an dem Steuerrade angebrachte, von Hand aus zu drehende Trommeln auf-, bezw. abwickeln können, welche Trommeln mit Hülsen vereinigt sind, die unter der Einwirkung von Spiralfedern gegen eine feststehende Muffe gedrückt werden, deren Zacken in entsprechende Einschnitte der tassenartigen Erweiterungen der Hülsen eingreifen können. — Ang. 5. 4. 1903 [A 1780-03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

64 a. Brewington Henry Scott, Rentier in Baltimore (V. St. A.). — Verschluß für Flaschen und andere Gefäße, gekennzeichnet durch eine balgartig zusammendrückbare mit einer oder mehreren, vorteilhaft ringförmig umlaufenden Wellen versehene Verschlußkapsel, welche sich beim Zusammendrücken gegen entsprechend gestaltete Flächen oder Absätze der Flasche oder des Gefäßes derart legt, daß die Kapsel nicht abgezogen werden kann. Je nachdem die unterschnittene Fläche innerhalb oder außerhalb am Flaschenhalse angebracht wird, wird die Kapsel in oder auf den Hals gepreßt. — Ang. 29. 4. 1901 [A 2247—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Glashütenwerke vorm J. Schreiber & Neffen, Firma in Wien. — Gefäßverschluß mit auf der Oberseite des Deckels angeordneter, vom Anfange gegen die Mitte zu ansteigender und daselbst eine Einsattlung aufweisender Anzugsfläche und einem am Gefäße drehbar angeordneten Verschlußbügel, dadurch gekennzeichnet, daß der Bügel aus federnden Material hergestellt ist, um durch seine Federkraft den zentralen Anpressungsdruck auf den Deckel auszuüben und dadurch denselben gleichmäßig auf den zu dichtenden Rand niederzuhalten, und daß die Anzugsfläche hinter der Einsattlung eine das Umklappen des Bügels über letztere verhindernde Nase und hinter dieser eine steil abfallende Fläche als Auflager für den Daumen der den Bügel betätigenden Hand beim Emporklappen des Bügels besitzt. — Ang. 12. 3. 1903 [A 1329—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Hegedüs Adolf, Eisenmöbelfabrikant in Budapest. — Gefäßverschluß: An dem Deckel ist ein mit einem Schlitz versehener Arm, an dem Ring dagegen ein an der Unterkante mit Ausschnitten versehener Schließhebel gelenkig angeschlossen, wobei der Hebel in den Schlitz eingeführt werden kann und die Ausschnitte derart ausgeführt sind, daß auf die Dichtung des Dickels der größte Druck vor Erreichen der Verschlußstellung desselben ausgeübt werde. Weitere vier Patentansprüche kennzeichnen Ausführungsformen dieses Gefäßverschlusses. — Ang. 6. 9. 1902 [A 4714—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

64 a. Lawrence William George, Monteur in Oakland (Californien). — Flaschenverschluß zum Verhindern des Wiederfüllens, bei welchem ein doppelwandiges Gehäuse mit gegeneinander versetzten Auslaßschlitzen für die Flüssigkeit im Flaschenhalse befestigt ist, gekennzeichnet durch einen im unteren Gehäuseteil vorgesehenen Ventilsitz mit Kugelventil und einen im oberen Gehäuseteil befindlichen Schwimmer, sowie eine zwischen Kugelventil und Schwimmer angeordnete Feder, zum Zwecke, bei versuchtem nochmaligen Füllen der Flasche von unten in umgekehrter Stellung den Schwimmer zum Schließen des Kugelventiles zu betätigen, bevor die Flüssigkeit bis zum Ventilsitz gestiegen ist. — Ang. 26. 5. 1902 [A 2820-02]. Vertr. A. v. Sterr Wien.

— Robert Herzfelder'sche Gutsverwaltung Rothneusiedel in Rothneusiedel (N.-Ö.). — Flaschen-Bügelverschluß: Die schlingenförmigen Abbiegungen des Drahtes, an welchem der Stöpsel befestigt ist, sind mit Einbuchtungen versehen, welche beim Andrücken des Bügelmittelteiles gegen den Flaschenhals unter die am Flaschenhalse diametral gegenüberstehenden Ansätze einfallen, wobei durch die federnde Wirkung des hiebei niedergedrückten Bügelmittelteiles ein Zug auf den aufgesetzten Stöpsel ausgeübt wird. — Ang. 27. 3. 1903 [A 1626—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Trobe Wenzel, Wasserleitungsinstallateur in Bilin (Böhmen), und Pfeifer Benedikt Karl, Kaufmann in Prag. — Kaltreinigungsvorrichtung für Bierleitungen mittels Druckwasserstrahles und Sandgebläses, dadurch gekennzeichnet, daß zwecks Erzielung einer ungehindert regelmäßigen Strömung des Sand- und Wassergemenges durch die am Boden des Sandgefäßes angebrachten Düsenöffnungen und die Bierleitung, sowie um jedes Verkeilen der Düsenöffnung mit dem aus dem Sandgefäße eingedrungenen Sand durch den Anprall des Druckwasserstrahles zu verhüten, die Vorrichtung mit einer äußeren sperrbaren Umleitung versehen ist, so daß am Anfang der Reinigung bei geschlossener Bierleitung und geöffneter Umleitung ein gegenseitiges Ausspülen der Düsenöffnungen und ein Aufwühlen des Sandes im Sandgefäße mit dem hineingedrungenen Wasser erzielt wird, während durch Öffnen der Bierleitung und Sperren der Umleitung der Strahlapparat in regelmäßigen Gang gebracht wird. — Ang. 16. 12. 1902 [A 6554—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Helm Wilhelm, Ingenieur in Berlin. — Abnehmbarer Deckel mit Abfüll- und Lufteinlaßrohr für Milch-Transportkannen gekennzeichnet durch ein nahe am Rande des Deckels angebrachtes Abfüllrohr, dessen beide Enden von der Mitte so nach außen gekrümmt sind, daß das innerhalb der Kanne befindliche

Digitized by Google

Patentklasse.

Ende des Rohres dicht an der Kannenwand liegt, so daß das Abfüllrohr, als Saugheber wirkend, den ganzen Inhalt der Kanne zum Ausfließen bringt, ohne daß die Kanne zu stark geneigt zu werden braucht. — Ang. 3. 6. 1901 [A 2903—01]. Vertr. V. Karmin.

64 c. J. M. Peteler, Gießerei, Spritzen- und Metallwarenfabrik, Firma in Steyr (O.-Ö.). — Bierspritzhahn ohne Wirbel, der durch das vermittels Druckes auf einen Knopf bewirkte Verschieben eines unter Federwirkung stehenden Kolbens, welcher unten einen Schlitzkanal besitzt, geöffnet wird, dadurch gekennzeichnet, daß der untere Teil des mit zwei Ventildichtungen ausgestatteten Kolbens verstärkt ist, derart, daß beim Rückgange des Kolbens in seine Schlußstellung die über seinem unteren verstärkten Teil unterhalb des unteren Ventilsitzes im Pipengehäuse befindliche Flüssigkeit zwecks Erzeugung des Schäumens durch den Spritzkanal ausgespritzt wird. Bei einem solchen Spitzhahn eine Luftsaugevorrichtung, bei welcher das in die Atmosphäre mündende Ende des Luftkanales mit einem doppeltwirkenden Kugelventile versehen ist. — Ang. 10. 6. 1902 [A 3152—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

65 b. Jiurgevich Franz, Maschinist in Masmas-el-Bassal (Egypten). Schiffsmaschinenregler, der das Durchgehen der Maschinen beim Austritte der Schiffsschraube aus dem Wasser verhindert, gekennzeichnet durch eine im Schiffe gelagerte Wiege mit einer lose darauf ruhenden schweren Kugel, welche Wiege, so lange das Schiff auf geradem Kiel liegt, nach hinten und abwärts geneigt ist, wobei die Kugel am hinteren Ende der Wiege liegt, sobald der Bug des Schiffes zu tief ins Wasser taucht, aber eine gegen den Wasserspiegel geneigte Lage einnimmt, so daß die Kugel zum vorderen Ende der Wiege rollt, und diese hierdurch zum Umkippen bringt, wodurch der Dampfzutritt zu den Maschinen abgesperrt, und gegebenenfalls auch die Schraubenwelle gebremst werden kann, worauf, wenn das Schiff sich wieder auf geraden Kiel stellt, die Kugel an das hintere Ende der Wiege zurücktritt und diese, sowie die damit verbundenen Teile in die Ausgangslage zurückführt. — Ang. 13. 8. 1902 [A 4309—02]. Vertr. G. Moeller & J. G. Hardy, Wien.

66. Behrs Industrie-Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Hamburg. — Bolzenschußvorrichtung zum Töten von Schlachtvieh mit hohlem Bolzen, dadurch gekennzeichnet, daß der Lauf durch eine Zwischenwand in zwei Kammern geteilt ist, von denen die hintere geschlossen ist, und daß der Bolzen mit zwei sich je in einer Kammer bewegenden Köpfen im Lauf dicht geführt angeordnet ist, so daß der vordere Bolzenkopf durch die in der hinteren Kammer bewirkte Luftkompression gleich nach dem Schuß aus dem Gehirn zurückgezogen wird. — Ang. 25. 4. 1903 [A 2153—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Ribak Franz in Stockerau bei Wien. — Hygienischer Haken zum Aufhängen von Fleischwaren, bestehend aus einem hohlen, aus Porzellan oder dergl. hergestellten Haken, und einem in der Hakenplatte zu befestigenden Metallstift, der in dem Haken eingekittet ist. — — Ang. 11. 2. 1903 [A 704—03].

68 a. Paschka és Társa, Firma, und Heténui Geyza, Postoberoffizial in Budapest. — Kontrollschloß: Der Riegel wird in geöffneter Lage durch zwei federnde Anschläge festgehalten, von denen der eine oberhalb der Durchlaßöffnung des Schloßkastenbodens für den Bügel und der andere unter einem in den Schloßkasten eindringenden, an dem das Papierblatt festhaltenden Deckel befestigten Stift derart angeordnet ist, daß beim Schließen des Bügels und des genannten Deckels jeder Anschlag ausgelöst und der Riegel freigegeben und durch die Riegelfeder vorgeschoben wird. — Ang. 23. 3. 1903 [A 1532—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

68 b. Ebinger Joseph, Techniker in Mitweida in Sachsen. — Fensterfeststeller mit Zahnsegment und Klinke: Am Zahnsegment sind zwei Stifte befestigt, von denen der eine Stift bei völlig geöffnetem Fenster einen Hebel derart betätigt, daß derselbe die Sperrklinke auslöst, während der andere Stift, wenn das Fenster ganz geschlossen wird, den Hebel außer Eingriff mit der Sperrklinke bringt, so daß dieselbe wieder in das Zahnsegment einfallen kann. — Ang. 17. 4. 1903 [A 1985—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Langer Wenzl, Fabrikant in Wegstädtle a. E. — Verschlußvorrichtung für Oberlichtfenster: Die Übertragung der Bewegung des Gestänges auf die den Verschluß bewirkende Riegelstange erfolgt durch eine drehbare Scheibe mit Metallunterlage, welche mit den geführten Stangen des Gestänges durch Lenker verbunden ist, während die Betätigung des Gestänges durch einen bogenförmig gestalteten Lenker bewirkt wird. — Ang. 5. 9. 1902 [A 4701—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Minkus David, Kaufmann in Wien. — Vorrichtung zum Öffnen und Schließen von Schiebetüren: Die Bewegung des die Verschiebung der Türe vermittelnden Kettenrades erfolgt durch vertikale Verschiebung der an der Schwelle befestigten Zahnstange, in welche ein Trieb eines Kettenrades eingreift, welch letzteres mit erstgenanntem Kettenrade in Verbindung steht. Bei einer zweiten Ausführungsform derselben erfolgt das Öffnen der Türe durch vertikale Abwärtsbewegung einer Schwelle, welche durch eine Stange mit einem Gliede der die Bewegung der Türe vermittelnden Nürnberger Schere verbunden ist, und das Schließen der Türe, bezw. das Heben der Schwelle durch eine mit einem Scherengliede verbundenen Feder oder mittels eines das Scherenglied verdrehenden Fallgewichtes. — Ang 28. 6. 1901 [A 3477—01]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

70 b. Klich Josef, Techniker in Wien, und Sponar Johann, Tischler in Oderberg-Bahnhof (Schlesien). — Schultafel: Zwei mit der Schultafel durch Lenkstangen verbundene Schraubenmuttern werden mittelst einer mit rechts- und linksgängigem Schraubengewinde versehenen Spindel in gegeneinander symmetrische Bewegung versetzt, wodurch ein Senken, bezw. Heben der Schultafel bewirkt wird. — Ang. 3. 12. 1902 [A 6293—02].

71 b. Stamer Carl Hermann, Maschinist in Hamburg. — Schnürbandschleifenhalter: Der aus einer Lederscheibe mit Schnürloch bestehende Schnurbandschleifenhalter ist mit einer Öse versehen, durch welche das eine Schnürbandende durchgezogen ist, zu dem Zwecke, um ein Festsitzen und Verschieben des Schleifen-

Digitized by Google

Patentklasse.

halters auf dem Schnürband zu ermöglichen. — Ang. 11. 2. 1903 [A 693—03]. Vertr. M. Hrubý, Prag.

72 a. Browning John Moses, Fabrikant in Ogden (V. St. A.). — Rückstoßlader mit feststehendem Lauf und nicht verriegeltem Verschluß, bei welchem zum Zwecke des einfachen Auseinandernehmens der Waffe der Lauf an dem Rahmen oder Griffstück der Waffe einerseits (in seinem hinteren Teil) gegen Längsbewegung durch kammartig zusammengreifende Vorsprünge, andererseits (an seinem vorderen Teil) gegen Drehung durch die abnehmbare Schließhülse gehalten wird, welche in das vordere Ende des den Lauf umgebenden Verschlußgehäuses eingesetzt ist und in deren Nut eine Rippe des Laufes eingreift. — Ang. 29. 4. 1902 [A 2309—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— G. Roth, Firma in Wien. — Selbsttätige Feuerwaffe mit festem Lauf: Ausführungsform der Waffe nach Patent Nr. 11682, gekennzeichnet durch einen hohlen Schlagbolzen, welcher — vorwiegend durch Bleifüllung in einer dem jeweils angewandten Gasdrucke angepaßten Menge — eine derart große Masse besitzt, daß er nach erfolgter Zündung der Patrone weder infolge der Federung der aufeinanderstoßenden Bestandteile zurückprallen, noch durch den Druck der von dem Zündhütchen allein entwickelten Gase zurückgeworfen werden kann, sondern in dem Zeitpunkte, in welchem die Pulvergase auf das Zündhütchen zur Wirkung kommen, an dem Zündstifte nach Möglichkeit satt anliegt, damit die Pulvergase während des ganzen für den Rücklauf des Zündhütchens und des Zündstiftes zur Verfügung stehenden Weges auf den Schlagbolzen einwirken können. — Ang. 31. 10. 1902 als Zusatz zum Patente Nr. 11682 [A 5691—02]. Vertr. R. Krnka, Wien.

— Sjögren Carl Axel Theodor, Ingenieur in Stockholm (Schweden). — Rückstoßlader nach Patent Nr. 11816, dessen in der Längsrichtung der Waffe bewegliches Gewichtsstück bei seiner Vorwärtsbewegung die Schlagfeder spannt, um dessen Arbeit bei der Rückwärtsbewegung zu vermindern. — Ang. 3. 4. 1903 [A 1744—03] als Zusatz zum Patente Nr. 11816. Vertr. V. Tischler, Wien

72 b. Fahrzeugfabrik Eisenach in Eisenach (Deutsches Reich). — Spannabzug für Geschützkeilverschlüsse, bei welchem der rechtwinkelig zum Schlagbolzen liegende, von einem Abzugshebel beeinflußte und die Spannklinke tragende Druckhebel mit zwei als Drehpunkte dienenden Flächen gegen die Wandungen seiner Aussparung im Keil anliegt, derart, daß bei der Drehung des Druckhebels nach der einen Richtung die Schlagbolzenfeder durch Spannung der Spannklinke mittels einer auf den Druckhebel drehbaren Sperrklinke gespannt wird, worauf letztere durch Aufstoßen an die Wandung der Keilaussparung die Spannklinke auslöst, während bei einer Drehung des Druckhebels nach der entgegengesetzten Richtung, dieser die Spannklinke in den Schlagbolzen eingreifen läßt und denselben in seine Ruhelage zurückbringt, wobei die Sperrklinke durch Anstoßen an die andere Wandung der Keilaussparung derart gedreht wird, daß sie die Spannklinke in der Eingriffslage festhält. — Ang. 9. 3. 1903 [A 1250—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

Patentklasse.

72 b. Mautner von Markhof, Dr. Phil. Ludwig Josef, Privatier in Wien. — Elektrische Abfeuerungsvorrichtung für Schiffsgeschütze, dadurch gekennzeichnet, daß ein Rahmen, der von einem mit dem Geschützkörper starr verbundenen Teil getragen, aber beständig in einer Vertikalebene gehalten wird, Führungen für eine Kugel enthält, welche der gewünschten Höhenrichtung des Geschützes entsprechend, derart eingestellt werden, daß sie im selben Augenblicke, wenn die Rohrachse während der Schiffsschwankungen die richtige Elevation erreicht, durch die Wagrechte schwingen, wodurch die Kugel in Bewegung gesetzt wird, und ein Stromschlußstück verschiebend, die Abfeuerungsleitung schließt. — Ang. 22. 4. 1903 [A 2099—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

72 c. Fahrzeugfabrik Eisenach in Eisenach (Deutsches Reich). — Oberlafette für Geschütze mit langem Rohrrücklauf, bei welcher die die Oberlafette haltenden Bunde des Pivots und des Richtschlittens mit Führungsleisten versehen sind, in denen das sich bewegende Geschützrohr mittels seiner mit durchgehenden Gleitleisten versehenen Panzerschienen geführt ist. — Ang. 9. 3. 1903; Prior. 4. 1. 1902 (D. R. P. Nr. 140983). [A 1249—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Fried. Krupp, Firma in Essen (Rheinpreußen). — Fahrbares Geschütz mit Rohrrücklauf, dessen Feuerhöhe unterhalb desjenigen Maßes liegt, bei welchem das Geschützrohr, wenn es sich in der für das Geschütz größtzulässigen Erhöhung befindet, beim Zurücklaufen die den Lafettenschwanz und die Lafettenräder unten berührende Ebene gerade weichen würde. — Ang. 14. 5. 1903 [A 2543—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Jünger August, Ingenieur in Sulzbach bei Saarbrücken (Deutsches Reich). — Differentialbrems- und Druckvorrichtung, bei welcher zwei im Querschnitte verschieden große Cylinder mit Kolben und gemeinschaftlicher Kolbenstange durch ein Rohr mit verstellbarem Ventil so verbunden sind, daß der an der Kolbenstange zu bremsende Teil das elastische Zwischenmittel fort- und zusammendrückt und dann entsprechend dem Unterschiede der Kolbenquerschnitte wieder mit der hiedurch aufgespeicherten Kraft in seine frühere Lage zurückgebracht wird. — Ang. 21. 4. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 139880, d. i. vom 3. 4. 1902 [A 2068—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Skodawerke Aktiengesellschaft in Pilsen. — Schutzschild für Radlafetten, bestehend aus einem, die Rücklehne der Achssitze bildenden fixen Oberteil und nachgiebig hochhängbaren Unterteilen, gekennzeichnet dadurch, daß die unterhalb des Schildoberteiles angelenkten Unterteile mit den frei drehbaren Achssitzauftritten gelenkig verbunden sind und mit diesem gemeinsam hochgehoben und festgemacht werden können. — Ang. 23. 2. 1903 [A 960—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

72 d. Bäcker Karl, Uhrmacher in Berlin. — Mechanischer Zeitzünder für Artilleriegeschosse, dessen Uhrwerk mit einer ruhenden Hemmung versehen ist und sein Laufwerk eine so große Übersetzung besitzt, daß die Unruhe eine sehr große Anzahl von Schwingungen in der Sekunde ausführen kann, wobei das Uhrwerk mit einer durch seinen Ablauf in

Digitized by Google

Patentklasse.

Gang gesetzten Sperrvorrichtung für die Zündfeder in Verbindung steht. — Ang. 11. 11. 1902 [A 5877—02].

72 d. B. H. Meyer, Firma in Hamburg. — Patronen-Entladevorrichtung, bei welcher zwischen einem Kugelfang oder einem oder mehreren Schlagbolzen ein mehrere Patronen enthaltendes Patronenlager derart hindurchgeführt wird, daß jede in einer Durchbohrung des Lagers steckende Patrone mit ihrer Zündpille gegen einen Schlagbolzen und mit ihrem Geschoß gegen den Kugelfang gerichtet ist und daß durch Auslösen des oder der durch Federkraft vorgeschnellten Schlagbolzen eine oder mehrere Patronen gleichzeitig abgeschossen und das daß oder die Geschosse in den Kugelfang geschleudert werden. — Ang. 16. 5. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 140987, d. i. vom 12. 11. 1901 [A 2596 - 03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— G. Roth, Firma in Wien. — Geschoß für Zielübungen, bei welchem die Metallspitze mit einem aus leicht zerstäubbaren Stoffe (z. B. aus Holz oder Papier) hergestellten Schaft in geeigneter Weise verklemmt ist, zum Zwecke, damit nur die Geschoßspitze das Ziel erreicht, während der Schaft das Geschoß genügend lang zu gestalten und die Laufreinigung zu besorgen hat. — Ang. 23. 5. 1903 [A 2727 - 03].

— Rheinische Metallwaren- und Maschinenfabrik, Abteilung Sömmerda in Sömmerda (Deutsches Reich). — Granatzünder, bezw. Doppelzünder für Geschosse mit brisanter Sprengladung, bei welcher der unterhalb der mit dem Zünderkörper fest verbundenen Sprengkapsel liegende, die Wirkung der Sprengkapsel auf die Sprengladung des Geschosses übertragende, ringförmige Zündladungskörper sich bei der Wirkung des Zünders über die Sprengkapsel in den dieselbe umgebenden Hohlraum schiebt, zu dem Zwecke, die Übertragung der Detonation auf die Zündladung beim Schuß zu sichern und zugleich die Gefahr beim Selbstentzünden der Sprengkapsel zu verringern. — Ang. 26. 3. 1903 [A 1602 - 03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Skodawerke Aktiengesellschaft in Pilsen. — Spannabzug für Geschützverschlüsse, mit einer einzigen Feder, welche zwischen zwei beweglichen Widerlagern eingeschlossen ist und durch Verschiebung derselben gegeneinander gespannt wird, gekennzeichnet dadurch, daß durch Freigebung des vorderen Widerlagers der Schlagbolzen vorgeschnellt und nach Freigebung des rückwärtigen Widerlagers durch die achsiale Streckung der Feder die Vorrichtung wieder in die Anfangsstellung zurückgebracht wird, so daß von Neuem abgezogen werden kann. — Ang. 27. 1. 1903 [A 433—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

72 e. Karl Zeiss, optische Werkstätte, Firma in Jena (Deutsches Reich). — Visierfernrohr für Gewehre, bei welchem das bildaufrichtende Prismensystem derart von der parallelsichtigen Anordnung abweicht, daß sich Okular- und Objektivachse vor dem Objektiv schneiden oder kreuzen. — Ang. 27. 8. 1902 als Zusatz zum Patente Nr. 11856; Prior. vom 26. 7. 1901 (D. R. P. Nr. 133352) [A 4542 - 02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— Chylinski Alexander Ritter von, Hauptmann in Preßburg. — Visiervorrichtung für Handfeuerwaffen, bei welcher zu beiden

Patentklasse.

Seiten des Korns in geringer Entfernung von demselben Seitenwände angeordnet sind, deren innere gegebenfalls auch obere Kanten die Seitenränder des entsprechend gestalteten Grinsels, bezw. die oberen Kanten des Visiers decken, u. zw. derart, daß sie beim geringsten Zielfehler im Gesichtsfelde des Grinsels erscheinen, zu dem Zwecke, daß die Beurteilung der Richtigkeit des Visierens nicht auf das Abschätzen durch Augenmaß beruhe. — Ang. 23. 5. 1903 [A 2734—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

72 e. Fried. Krupp, Firma in Essen (Rheinpreußen). — Geschützaufsatz mit unabhängiger Visierlinie: Der Aufsatz kann durch Kupplungen entweder mit dem Geschützrohr, bezw. der Wiege oder mit einem in seiner Höhenlage gegenüber dem Lafettenkörper unveränderlichen Teile des Geschützes gekuppelt werden, um die Einstellung der Visierlinie auf das Ziel ebenso wie die Einstellung der Erhöhung und Seitenrichtung des Geschützrohres lediglich durch die Höhen- und Seitenrichtmaschinen vornehmen zu können. — Ang. 22. 5. 1903 [A 2716—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Fried. Krupp, Firma in Essen (Rheinpreußen). — Geschützaufsatz mit zwei gegeneinander verschiebbaren Aufsatzstangen und Einrichtung zur Sprenghöhenkorrektur, dadurch gekennzeichnet, daß die an einer der beiden Aufsatzstangen zu bewirkende Einstellung der Sprenghöhenkorrektur unter Vermittlung einer Einstellvorrichtung mit Sprunggesperre vorgenommen wird. — Ang. 25. 5. 1903 [2759—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Phleps Julius, k. u. k. Hauptmann in Zombor (Ungarn). — Klappscheibenstand: Die Zielfiguren sind auf einer Welle verschwenkbar angebracht und durch Schnurzug und Um- bezw. Aufwerfhebel vom Schützenstande aus zu handhaben. — Ang. 23. 4. 1903 [A 2115 - 03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— The Peddie Rifle Sight Company Limited in Montreal (Canada). — Aufsatz für Feuerwaffen mit seitlicher Verschiebbarkeit, dadurch gekennzeichnet, daß die zur Feststellung des Aufsatzrahmens in seinen Stellungen dienende, mit einer Teilung zur Einstellung des Aufsatzschubers versehene Feder an einer, zwei parallele Schwalbenschwanzführungen verbindenden schmalen Brücke angeordnet ist, durch deren Ansatz zwischen den Führungen eine, in der Grundplatte geführte Griffschraube hindurchgeht. — Ang. 24. 10. 1902 [A 5581 - 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Wetzlarer Optische Werke M. Hensoldt & Söhne, G. m. b. H., Firma in Wetzlar (Deutsches Reich). — Zielfernrohr für Handfeuerwaffen, bestehend aus einem Prismenfernrohr, dessen Okular und Objektiv in einer gemeinschaftlichen geometrischen Achse liegen. — Ang. 29. 4. 1903 [A 2227 - 03]. Vertr. J. Lux, Wien.

75 a. Bosnische Elektrizitäts-Aktiengesellschaft, Firma in Jajce (Bosnien). — Verfahren zur Darstellung von Salzsäure unter gleichzeitiger Gewinnung von Produkten der trockenen Destillation des Holzes: Man unterwirft Holz, Cellulose, Papier, Torf etc. der trockenen Destillation im Chlorstrome bei einer Temperatur von 150 bis 350° C. — Ang. 21. 4. 1903 [A 2081—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

77 c. J. Plaschkowitz, Firma in Wien. — Sicherheitsvorrichtung an Turngeräten, wie Kletterstangen u. dgl.: Am oberen Ende der Kletterstange ist ein mit einem Bund versehener, in einer mittels Bügeln an der oberen Führung angebrachten Hülse geführter Sicherheitsring befestigt, zum Zwecke, bei einem Bruche der Stange durch Anlegen des Bundes an die Hülse ein Herausfallen der Stange aus ihrer Führung zu verhindern. — Ang. 4. 5. 1903 [A 2332–03]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Krauss Friedrich, Kunstmaler in Wien. — Karabiner für Anseilvorrichtungen: Derselbe besteht aus einer Doppelschlinge, deren Ebenen zueinander senkrecht stehen, wobei die eine Schlinge karabinerartig geöffnet und geschlossen wird, wenn dieselbe an eine Stütze des Versicherungsseiles anstößt, während die andere Schlinge am Seile hängen bleibt. — Ang. 28. 1. 1903 [A 452–03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Wassermann Franz, k. u. k. Feldjäger in Tarvis (Kärnten). — Schneeschuh-Bergsteigevorrichtung: An der Platte des Schneeschuhes ist eine Feder mit daran befestigtem Eissporn angebracht, welch letzterer durch einen Schlitz des Schneeschuhes hindurchzutreten vermag und mittels einer Flügelmutter an einem mit Ansätzen versehenen Bolzen in verschiedener, den jeweiligen Steigungen des Berges entsprechender Höhe eingestellt werden kann. — Ang. 27. 1. 1903 [A 423–03].

78 b. Fabrik elektrischer Zünder, G. m. b. H. in Köln a. Rh. — Elektrischer Zünder und Verfahren zur Herstellung desselben: Ein elektrischer Zünder mit einem die Zündpole und den Zündsatz umgebenden, mit einer zentralen, nach dem Kanalsatz der Sprengkapsel gerichteten Öffnung versehenen Gußblocke, dadurch gekennzeichnet, daß diese Öffnung durch den Scheitel des festen Zündkopfes verschlossen wird. Behufs Herstellung dieses Zünders wird ein an sich fertiger, außerhalb der Überhülse desselben hergestellter Zündkopf in diese derartig eingesetzt, daß er mit seinem Scheitel in einer napfförmigen Vertiefung eines in die Zünderhülse eingeführten Formstückes liegt und mit einer leicht erstarrenden Masse derart umgossen wird, daß nur der Scheitel aus dieser Masse heraussieht. — Ang. 16. 2. 1903; Prior. vom 14. 9. 1900 (D. R. P. Nr. 140608) [A 784–03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

79. Ferrari Guido, Ingenieur in Philadelphia (V. St. A.). — Selbsttätige Ausrückvorrichtung für Zigarettenmaschinen: Auf einer Kurvenscheibe gleitet mittels Reibungsrolle ein mit einem Fühler versehener Hebelarm, welcher beim Fehlen eines zur Hülsenbildung dienenden Papierblattes, dem Zuge einer Feder folgend, in eine Aussparung der Kurvenscheibe eintritt, wodurch ein an dem Hebel sitzender Schieber mit den Zähnen einer umlaufenden Scheibe in Eingriff kommt und durch die Scheibe vorgeschoben, die Überführung des Antriebriemens von einer festen auf eine lose Riemscheibe bewirkt, sowie durch Eingriff einer Klinke in eine Aussparung des Schiebers den Riemen in der ausgerückten Stellung festhält. — Ang. 26. 8. 1902 [A 4535–02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Koerner Ewald, Kaufmann in Dresden. — Verfahren zur Verhinderung der Gratbildung bei Papierspiralen für Zigarettenmundstücke: Dem die Deckkante bildenden Teil der Papierspirale wird durch Riffeln oder Einschneiden die Steifheit benommen. — Ang. 3. 3. 1903 [A 1098–03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

80 b. Leipziger Cement-Industrie Dr. Gaspary & Co., Firma in Markranstädt bei Leipzig. — Verfahren zur Herstellung von Kunststeinen mit farbigen Seitenflächen nach Patent Nr. 11966, dadurch gekennzeichnet, daß die Scheidewände des Füllkasten beim Füllen der Form in ihrer Längsrichtung auf- und niederbewegt werden, um das gleichzeitige Austreten des Verblend- und Füllmateriales aus dem Füllkasten zu sichern. — Ang. 27. 10. 1902, als Zusatz zum Patente Nr. 11966 [A 5622–02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Mary Dr. Louis, Arzt in Fegersheim i. Elsaß. — Formmaschine für Töpferwaren: Die Auf- und Niederbewegung der Mutterform geschieht durch ein von einer Kurbelscheibe angetriebenes Kettenpaar, das mit einem die Form tragenden Schlitten verbunden ist, damit die überschüssigen, herabfallenden Tonstücke, ohne Antriebsorgane zu beschmutzen, frei zu Boden fallen können. Die Führungsstange des beweglichen Formbodens hat eine schraubengangförmige Rille, die von einem Stift geführt ist, um während der Senkung der Mutterform von dieser die frischgeformte Ware unter Drehung abzulösen. Der Kernkolben ist vieleckig hergestellt, wobei die schmalen Flächenstreifen schraubengangförmig gewunden sind. Die Streichmesser sind annähernd tangential zum Kernkolben, und zwar über dem mit schräg nach abwärts geneigten Riemen versehenen Berührungsrande der Mutterform angebracht, so daß der hervorquellende Ton abgeschnitten und durch die Rinnen entfernt wird. — Ang. 9. 9. 1902 [A 4758–02]. Vertr. Monath, Wien.

80 d. Croizier Alexander Henri, Ingenieur, und Thomine Alexander Edmond, Ingenieur, beide in Paris. — Verfahren zur Herstellung von Kalksandsteinen, unter Anwendung geringer Mengen von Alkalien, bezw. Salzen der Alkalien und Wasserdampf als Härtemittel, dadurch gekennzeichnet, daß die Alkalien oder deren Salze in Form verdünnter Lösungen dem Gemenge von Kalk und Sand unter inniger Durchmischung zugesetzt werden. Eine Ausführungsform dieses Verfahrens, dadurch gekennzeichnet, daß bei Verwendung von gebranntem Kalk dieser, zweckmäßig im Gemenge mit einem Teil des Sandes, mit geringen Mengen von Alkalien, bezw. Salzen der Alkalien in Form verdünnter Lösungen vollständig gelöscht wird. — Ang. 1. 3. 1900 [A 1080–00]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Portland-Cementfabrik Hemmoor und Frédéric Valeur, Dr., Betriebsdirektor, beide in Hemmoor bei Hamburg — Cementmasse zur Herstellung feuerfester Auskleidungen und Gefäße, bestehend aus gekörnten Cementklinkern und Cementpulver. — Ang. 29. 8. 1902 [A 1728–02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

81 b. Sieurin Paul Wilhelm, Schiffskapitän in Gotenburg (Schweden). — Vorrichtung zum selbsttätigen Aufnehmen und Aufhissen von Gut aus dem Laderaum eines

Digitized by Google

Patentklasse.

Schiffes: In jeder Ecke des Laderaumes sind Ketten mit einem Ende am Boden, mit dem anderen an der Öffnung des Laderaumes eventuell lösbar befestigt; durch ein mittels verstellbarer Rollen von einem Behälter zur Öffnung des Laderaumes parallel zur Oberfläche des Gutes und zu einer der Ketten geführtes Zugorgan wird der Behälter behufs Füllens über das Gut geschleppt, während zum Aufhissen des Behälters ein besonderes Zugorgan dient. — Ang. 23. 8. 1902 [A 4485 02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

82 a. Messinger Alfred Heinrich und Popper Viktor, Fabrikanten in Wien. — Trockenapparat, mit in einem Schacht übereinanderliegenden Trockenmulden, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen, bezw. unter den Mulden parallel zu denselben an den Seitenwänden des Apparates Klappen drehbar angeordnet sind, durch deren Verstellung der Zufluß der Heizluft zu den Mulden geregelt werden kann. — Ang. 15. 5. 1901 [A 2570 – 01]. Vertr. Dr. M. Wachsmann, Wien.

— Steffen Carl jun., Ingenieur in Wien. — Verfahren zum Trocknen nasser Materialien, bei welchem überhitzter Dampf nach bekannter Art in einem Vortrockenraum direkt auf das in Bewegung erhaltene und weiter geförderte Trockengut einwirkt, dadurch gekennzeichnet, daß nach Überführung des benutzten, ungefähr im Sättigungszustand befindlichen Dampfes gemeinsam mit den aus dem Trockengut gebildeten Dämpfen in die Heizkammern des Fertigtrockners daselbst nur die im Vortrockenraum aus dem Gut entwickelte Dampfmenge zur Kondensation gelangt, während die übrige Dampfmenge aus den Heizkammern mittels geeigneter Vorrichtungen in einen Dampfüberhitzer geführt wird, um im geschlossenen Kreislaufe mit möglichster Wärmeausnützung auf das Trockengut neuerdings zu wirken. — Ang. 19. 12. 1902 [A 6624 – 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

85 a. Wiśniewski Bonifacy, Ingenieur, und Czudźak Karl, Unternehmer, beide in Lemberg. — Vorrichtung zur Hervorbringung von Leuchteffekten bei Springbrunnen u. dgl.: Die Lichtstrahlen werden durch eine Sammellinse, die Löcher einer rotierenden Scheibe und an einer festen Scheibe angebrachte farbige Gläser auf einen Wasserstrahl geführt. — Ang. 29. 4. 1903 [A 2239 – 03]. Vertr. S. R. v. Dzbański, Lemberg.

85 c. Schmidt Carl, Fabrikant in Wien. — Reagenz-Zuführungsvorrichtung für Wasserreinigungsapparate: In einem, die Reagenzien enthaltenden Kasten ist ein, mit einer Transportschiene versehener drehbarer Konus eingelagert. An den Seitenwänden des Kastens sind Wände angeordnet, die vom Förderkonus aus eine Schüttelbewegung erhalten. Im Mischkasten sind etagenförmig untereinander gelagerte Lenkflächen angeordnet, um durch das Anschleudern des, mit den Reagenzien gemischten Wassers an die Kastenwände ein inniges Mischen der Reagenzien mit dem Wasser zu erreichen. — Ang. 31. 10. 1902 [A 5703 – 02].

88 a. Teltschik Ferdinand, Ingenieur in Wien. — Schaufelbefestigung für Strom- oder unterschlächtige Wasserräder: Innerhalb einer, aus zwei getrennten, die Form eines spitzwinkligen Dreiecks einschließenden Teilen bestehenden, bügelförmigen Stützkonsole wird das Schaufelbrett mit Keilen befestigt, wobei sowohl die am Radkranz zu befestigenden Fußenden, wie auch das den unteren Konsolteil untergreifende Ende des oberen Teiles mit offenen Schlitzen versehen sind, die ein rasches Einsetzen und Verbinden, bezw. Lösen und Entfernen der Konsolteile nach bloßer Lüftung der Schraubenmuttern ermöglichen. — Ang. 13. 11. 1902 [A 5902—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

89 a. Lafeuille Jules Charles Fernand, Ingenieur in Paris. — Vorrichtung zum Formen und Zentrifugieren von Füllmassen zwecks Herstellung von aus krystallisiertem Zucker bestehenden Broten und Blöcken: Hiezu dient eine Ringform, welche in die Zentrifugentrommel eingeführt werden kann und aus untereinander gleichen Elementen besteht, die sich mit denjenigen Stoßflächen aneinanderlegen, welche durch die Achse aller herzustellenden Blöcke gehen, wobei jene Elemente auf beiden Seiten mit Vertiefungen versehen sind, deren jede einen halben Hohlraum bildet, den die entsprechende Vertiefung des benachbarten Elementes ergänzt, wobei die verschiedenen Höhlungen der Form miteinander derart in Verbindung stehen, daß sie ihre Füllung, sowie das Zentrifugieren des Zuckers gestattete. Bei einer Form der oben angegebenen Art, die Anordnung der Vertiefungen auf den Flächen jedes Elementes in der Weise, daß jede einzelne Vertiefung zwischen den benachbarten Vertiefungen eingeschoben ist, um an Raum zu sparen und das Gewicht der Form zu verringern. Bei einer Form der oben angegebenen Art für den Fall, als die Stoßfugen senkrecht angeordnet sind, eine Einrichtung zum Zusammenpressen der Elemente, gekennzeichnet durch eine untere Scheibe und eine obere Scheibe, welche Scheiben durch Stege verbunden sind, in Verbindung mit Schienen, welche als Keile dienen. Bei einer Form der oben angegebenen Art für den Fall, als die Stoßfugen horizontal angeordnet sind, eine Einrichtung zum Zusammenpressen der Elemente, bestehend aus einer unteren und einer oberen Scheibe, welche durch Bolzen vereinigt sind, in Verbindung mit zwischen den Segmenten angeordneten Keilen, wenn die Elemente keinen vollständigen Ring bilden. Bei einer Form der oben angegebenen Art die Anordnung von Diaphragmen oder verschiebbaren Scheidewänden, um die Blöcke einer und derselben Reihe voneinander zu scheiden. — Ang. 13. 12. 1900 [A 6207—00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

89 b. W. H. Uhland, Patentanwalt in Leipzig-Gohlis. — Vorrichtung zur kontinuierlichen Abscheidung von Stärke aus Rohstärke oder unreine Stärke enthaltender Flüssigkeit, gekennzeichnet durch ein unten spitz zulaufendes Gefäß beliebiger Grundrißform, in welches ein mit inneren Einführungsrohr versehenes, sich unten konisch erweiterndes Rohr bis in die Nähe einer über der Spitze angebrachten Glocke geführt ist, so daß die Flüssigkeit radial abgelenkt wird und in dem Gefäß außerhalb des Rohres mit erheblicher Geschwindigkeitsverminderung aufsteigt. An der obgenannten Vorrichtung eine Rührvorrichtung unterhalb der

Digitized by Google

Glocke zum Zwecke, die ausgeschiedene, hochkonzentrierte Stärke durch langsame Bewegung am Festsetzen zu verhindern und somit ein kontinuierliches Ablassen aus dem Hahne zu ermöglichen, wobei zugleich die aufwärts gerichtete Flüssigkeitsbewegung durch die Glocke aufgefangen und wieder seitlich nach unten abgelenkt wird. Die Verbindung mehrerer der obgenannten Apparate neben oder übereinander, zu dem Zweck, die abgeschiedene, konzentrierte Stärkemilch, bezw. die abgeschiedenen konzentrierten Rückstände durch Mischung mit frischem Wasser und erneute Scheidung im kontinuierlichen Betrieb vollständig zu reinigen, bezw. eine vollständige Trennung der Stärke bezw. der Rückstände von der ursprünglichen Flüssigkeit zu bewirken. — Ang. 20. 3. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 135312, d. i vom 30. 1. 1899. [A 1523—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

4. Pat.-Nr. 13075. Vergasungsbrenner für flüssige Brennstoffe. — Hermann Wolff, Fabrikant in Elberfeld. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

6 a. Pat.-Nr. 13030. Malzwender mit selbsttätiger Ein- und Ausrückung. — Firma: Maschinenfabriken vorm. Gebr. Guttsmann und Breslauer Metallgießerei Akt.-Ges. in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 3. 1903 ab.

6 b. Pat.-Nr. 13186. Gähr- und Lagerkeller. — Valentin Lapp, Generaldirektor in Leipzig. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13188. Glasgefäß für Gärungs- und andere Zwecke. — Anton Weber, Bierbrauereibesitzer in Fischern bei Karlsbad. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10840.)

7. Pat.-Nr. 13156. Maschine zum Abklopfen des Zunders von angewärmten Hohlkörpern und Blöcken. — Firma: Preß- und Walzwerk-Akt.-Ges. in Düsseldorf-Reisholz. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

8 b. Pat.-Nr. 13053. Strähnchenhalter nach Art einer Musterkarte aus Karton, Pappe oder dergl. — Johannes Clemenz, Kaufmann in Rendsburg (Preußen). Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 15. 4. 19e3 ab.

— Pat.-Nr. 13054. Verfahren zur Herstellung von durchgehend gemasertem Linoleum oder dgl. — Firma: Bremer Linoleumwerke Delmenhorst in Delmenhorst. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13056. Verfahren und Maschine zur Herstellung gekrümmter Bänder. — Firma: V. Gierlings in Dülken bei Krefeld (Rheinland). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15 4. 1903 ab.

8 d. Pat.-Nr. 13029. Verfahren zur Herstellung von gemusterten Geweben. — Arthur Barraclough und Harry Barraclough, beide Wollwarenfabrikanten in Boyes Mill bei Halifax (England). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

8 f. Pat.-Nr. 13031. Verfahren zum Imprägnieren. — Firma: Hülsberg & Co. in Charlottenburg bei Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

12 e. Pat.-Nr. 13083. Verfahren zur Darstellung der Salicylsäureester der Chinarindenalkaloide. — Firma: Farbenfabriken vorm Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13084. Verfahren zur Herstellung von Verbindungen des Caseïns mit Monocalciumphosphat. — James Robinson Hatmaker, Chemiker in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13085. Verfahren zur Reduktion von Nitro-Azoxy-, Azo- und Hydrazoverbindungen der Benzolreihe. — Firma: Chemische Fabriken vorm. Weiler-ter-Meer in Uerdingen a. Rh. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13086. Verfahren zur Darstellung von Nitrooxybenzylalkoholen, bezw. deren Alkyläthern. — Firma: Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13038. Verfahren zur Herstellung von künstlichem Kampfer und Dipenten. — Firma: The Ampère Elektro-Chemical Company in Jersey City (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11344.)

— Pat.-Nr. 13089. Verfahren zur Reduktion aromatischer Nitrokörper zu Aminen. — Firma: C. F. Boehringer & Söhne in Waldhof bei Mannheim. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10819.)

— Pat.-Nr. 13093. Verfahren zur Darstellung tertiärer Basen der Anthrachinonreihe. — Firma: Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13097. Verfahren zur Darstellung von Atropiniumalkylnitrate. — Firma: Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13098. Verfahren zur Darstellung der Alkyloxymethylester der Salicylsäure. — Firma: Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co in Elberfeld. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13102. Verfahren zur Darstellung von Dichinaalkaloidkohlensäureäthern. — Firma: Vereinigte Chininfabriken Zimmer Co. G. m. b. H. in Frankfurt a. M. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

13 a. Pat.-Nr. 13171. Dampfkessel für schnelle Dampfentwicklung. — Felice Ponsard, Ingenieur in Rom. Vertr. W. Theodorović, Wien Vom 15. 4. 1903 ab.

13 b. Pat.-Nr. 13172. Vorrichtung zur Beförderung des Wasserumlaufes in Dampfkesseln. — Franz Seidl und Gustav Deutsch, beide Ingenieure in Wien. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10341.)

14 c. Pat.-Nr. 13060. Vorrichtung zum Abstellen von Kraftmaschinen auf elektrischem Wege. —

Digitized by Google

Patentklasse.

Robert Thomann, Professor an der kgl. techn. Hochschule in Stuttgart (Deutsches Reich). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

15 c. Pat.-Nr. 13195. Sicherheitsvorrichtung gegen Zertrümmerung des Walzenwagens an Tiegeldruckpressen. — Firma: Maschinenfabrik und Eisengießerei von Josef Anger & Söhne in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

15 d. Pat.-Nr. 13173. Vorrichtung zur Herstellung von Bronze- bezw. Farbpulverdrucken. — Firma: The Linotype Company Limited in London. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

15 g. Pat.-Nr. 13024. Vorrichtung an Zeitstempeln zum sicheren Fortschalten des Minutenrades beim Stundenwechsel. — Firma: International Time Recording Co. in New-York. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

18 b. Pat.-Nr. 13082. Gießerei-Schmelztiegel. — Louis Rousseau, Gießereitechniker in Paris. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

19 b. Pat.-Nr. 13141. Vorrichtung zum Heben und Senken von Feldbrücken sowie zum Auswechseln gebrochener Stempel. — Hermann Schroer, Schiffsbesitzer in Mannheim (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

20 a. Pat.-Nr. 13066. Vorrichtung zum Festhalten und Auslösen der Rungen bei Eisenbahn-Plateauwagen. — Berthold Kaufmann, Kommerzienrat und Fabriksdirektor in Budapest. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13079. Transportwagen mit Bodenklappen. — Josef Maurer, Oberkondukteur der k. k. Staatsbahnen, und Karl Furtner, Fleischhauer, beide in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13140. Ventilator, insbesonders für Eisenbahnwagen. — Charles Lewis Pullman, Fabrikant in Washington (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13143. Bremsklotz. — Hugo Zalaudek, k. u. k. Hauptmann in Wien. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13169. Selbsttätige, seitlich auslösbare Wagenkupplung. — Johann Hallamas, Ziegeleileiter in Muglinau bei Polnisch-Ostrau (Österr.-Schlesien). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

20 c. Pat.-Nr. 13174. Hängebahn mit endloser Kette. — Josef Steckl, Ziegeleiwerkmeister in Königsfeld bei Brünn. Vom 1. 4. 1903 ab.

20 e. Pat.-Nr. 13139. Kombinierte Hand- und elektrische Bremse für Straßenbahnwagen. — Firma: Compound Magnet Brake Co. in New-Jersey (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13142. Vorrichtung zum Reinigen der Kanäle von Straßenbahnen mit unterirdischer Stromzuführung. — Firma: Russisch-Österr.-Ungar. Handelsagentur E. von Brandis in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13144. Elektromagnetische Bremse. — Frank Clarence Newell, Elektriker in Wilkinsburg (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13145. Unterirdische Stromzuführung für elektrische Bahnen mit Teilleiterbetrieb. —

Patentklasse.

Firma: Elektrizitäts-Akt-Ges. vormals Schuckert & Co. in Nürnberg. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

20 e Pat.-Nr. 13146. Untergestell für Stromabnehmer elektrischer Bahnen mit Oberleitung. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13166. Mit eigenem Motor versehener Stromabnehmer für gleislose elektrische Fahrzeuge. — Thomas Marcher, Ingenieur in Braunschweig. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13168. Stromzuführung für elektrische Bahnen mit feststehenden und beweglichen Teilleiterschienen. — Ed. Wilson Farnham Elektriker in Chicago. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13170. Bahnanlage mit Mehrphasenwechselstrombetrieb. — Julius Dulait, Konstantin Zelenay und Leon Rosenfeld, sämtl. Ingenieure in Charleroi (Belgien). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

21 a. Pat.-Nr. 13115. Einrichtung zur Übertragung elektrischer Energie. — Nikola Tesla, Elektrotechniker in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13130. Schaltungsanordnung für Fernsprechanlagen mit centraler Mikrophonspeisung. — Firma: Telephon-Apparat-Fabrik, Petsch, Zwietusch & Co. vormals Fr. Welles, in Charlottenburg. Vertr. V. Karmin Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

21 b. Pat.-Nr. 13103. Verfahren zur Herstellung positiver Polelektroden mit dünner Superoxydschicht. — Max Rabl, Chemiker in Hirschwang (N.-Ö.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

21 c. Pat.-Nr. 13123. Schmelzsicherung für elektrische Leitungen. — Jakob Felsenstein, Privatier in Baltimore (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13133. Stöpselschnur. — Firma: Telephon-Apparat-Fabrik, Petsch, Zwietusch & Co. vorm. Fr. Welles in Charlottenburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

21 d. Pat.-Nr. 13117. Kaskadenschaltung für gekuppelte asynchrone Wechselstrommotoren oder Stromerzeuger verschiedener oder gleicher Polzahl und ungleicher Geschwindigkeit. — Ernst Danielson, Ingenieur in Westeras (Schweden). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13120. Einrichtung zum Bremsen von einphasigen Wechselstrommotoren. — Lucien Neu, Ingenieur in Lille (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13134. Eisenkörper für Drehstromtransformatoren. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13181. Magnetwicklung für Gleichstrommaschinen und Umformer, um gleichzeitig funkenlose Kommutierung und Spannungsregelung zu erzielen. — Max Déri, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab. Abhängig von dem Patente Nr. 651.

21 e. Pat.-Nr. 13041. Elektrizitätszähler für Drehstromnetze mit vier Leitungen. — Firma: Österreichische Union-Elektrizitäts-Gesellschaft in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

21 e. Pat.-Nr. 13128. Meßgerät zum Anzeigen des Phasen- oder Frequenzunterschiedes in zwei Wechselstrom- oder Mehrphasenstromkreisen. — Frank Conrad, Elektroingenieur in Wilkinsburg (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

21 f. Pat.-Nr. 13108. Verfahren zur Erzeugung von Bogenlicht bei Anwendung gekühlter Elektroden. — Dr. med. Sophus Bang, Laboratoriumsvorsteher in Kopenhagen. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13109. Elektrische Zugsbeleuchtungs-Einrichtung. — Frederick John Beaumont, Ingenieur in Middlesex, und William Mudd Still, Fabrikant in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13180. Regelungsvorrichtung für Wechselstrombogenlampen. — Gabriel Patrouilleau und Auguste Robert Mondon, beide Ingenieure in Lyon. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13184. Einrichtung zum Schutze der Leuchtdrähte elektrischer Glühlampen. — Alf Sinding-Larsen, Elektrotechniker in Fredriksvaern. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

21 g. Pat.-Nr. 13127. Elektrisches Karussel. — Gerardo Majno, Privatier in Mailand (Italien). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

21 h. Pat.-Nr. 13112. Anordnung zur Regelung der Feldstärke von mit Schwungmassen gekuppelten Speicherdynamomaschinen. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13113. Anordnung zur selbsttätigen Regelung der Magnetfeldstärke von Speicherdynamomaschinen. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13114. Anordnung zur Regelung der Feldstärke von Speicherdynamomaschinen. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13119. Einrichtung zur Konstanthaltung der Tourenzahl der Antriebsmaschine für eine Dynamomaschine. — Hermann Wolff, Fabriksdirektor in Bruneck (Tirol). Vom 15. 3. 1903 ab.

22 a. Pat.-Nr. 13045. Verfahren zur Darstellung blauer Farbstoffe der Anthracenreihe. — Firma: Badische Anilin- und Sodafabrik in Ludwigshafen a. Rh. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 12577.)

23 b. Pat.-Nr. 13094. Spannvorrichtung für die Klemmer an Kerzengießmaschinen. — Firma: Reinhold Wünschmann in Leipzig-Plagwitz. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

24 b. Pat.-Nr. 13167. Verfahren und Vorrichtung zur Rauchverhütung bei Kesselfeuerungen. — Firma: J. Zaruba & Co., in Hamburg. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 3. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 1895.)

26 a. Pat.-Nr. 13042. Vorrichtung zur Regelung des Gasdruckes in Gasbehältern. — Otto Roesler, Fabrikant in Leipzig. Vertr. Rudolf v. Plank, Kaufmann, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

26 e. Pat.-Nr. 13099. Frostschutzvorrichtung an Acetylenentwicklern. — Ferdinand Gruber, Fabrikant in Wien. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

Patentklasse.

26 e Pat.-Nr. 13104. Acetylenentwickler mit Patronen-Durchlochvorrichtung. — George Gregory Smith, Rechtsanwalt in Florenz (Italien). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9704.)

27 a. Pat.-Nr. 13032. Strahlgebläse. — Edmund Kikut, Ingenieur in Berlin. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 4. 1903 ab.

27 b. Pat.-Nr. 13034. Doppelventilator. — James Keith, Ingenieur in London. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13036. Durch Fliehkraft wirkender Luftreiniger mit im Luft-Abzugrohr angeordneten festen Scheidewänden. — Firma: Vereinigte Maschinenfabrik Augsburg und Maschinenbaugesellschaft Nürnberg Akt.-Ges. in Nürnberg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

29 b. Pat.-Nr. 13163. Denitrierverfahren für verarbeitete Nitrocellulose. — Dr. Hugo Richter, Chemiker in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

30 c. Pat.-Nr. 13118. Massiervorrichtung für Vibrationsmassage. — Hermann Geißler, Kuranstaltsbesitzer in Leipzig. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13135. Betäubungsmaske. — Dr. Hermann Nieriker, Zahnarzt in Zürich (Schweiz). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13136. Heißluft-Badeapparat. — Josef Odelga, Fabrikant in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

30 f. Pat.-Nr. 13095. Verfahren zur Herstellung kohlensaurer Bäder. — Firma: Kopp & Joseph in Berlin. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13096. Verfahren zur Darstellung des die Blutgerinnung aufhebenden Bestandteiles des Blutegels. — Dr. Karl Jacobj, Professor in Göttingen. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

34 a. Pat.-Nr. 13153. In eine Frisierlampe verwandelbarer Spirituskocher. — Firma: Kemper & Damhorst in Berlin. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

34 c. Pat.-Nr. 13154. Zusammenlegbares Badekabinett. — Hermann Müller, Kaufmann in Hannover. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

34 e. Pat.-Nr. 13150. Klemm- und Tragvorrichtung. — Firma: Wolff. Baad & Co in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13151. Vorrichtung zum Aufbewahren von Schnittmustern und dergl. — Leopold Weiss, Zuschneidergehilfe in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13155. Hut- und Kleiderhaken. — Adolf Rumpfkeil, Kaufmann in Groß-Berkel bei Hameln a. d. Weser. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13157. Hygienischer Spucknapf. — Severino Rota in Turin. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13161. Kohlenbehälter mit Rüttelvorrichtung. — Arthur Winkler in Dresden. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

35 a. Pat.-Nr. 13037. Sicherheitsvorrichtung für Fördermaschinen. — Jaroslaw Karlik, Oberingenieur in Gottesberg und Martin Witte,

Digitized by Goog

Patentklasse.

kgl. Bergassessor in Waldenburg (Preuß.-Schlesien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

36 a. Pat.-Nr. 13043. Heizkorb zum Trocknen feuchter Räume. — Hans Türk und Hans Goldzier, beide Industrielle in Brüssel. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

37 c. Pat.-Nr. 13074. Verfahren zur Herstellung von Estrichfußböden mit Öltränkung. — Firma: Kühl & Miethe, Th. Paschen Nachf. in Hamburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13076. Schneerechen für Dächer. — Josef Karl Weinkopf, Bau- und Galanteriespängler in Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

37 b. Pat.-Nr. 13078. Wandkonstruktion für Zwischenwände u. dgl. — Firma: The Acton Concrete Partition Company Limited in London. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

40 a. Pat.-Nr. 13051. Röstofen mit drehbarem ringförmigem Herd. — Roman von Zelewski, Betriebsleiter der Zinkhütte „Birkengang" in Stolberg (Rheinland). Vertr. M Gelbhaus, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

42 a. Pat.-Nr. 13179. Schraffiervorrichtung. — Josef Vizy und Otto Frey, beide Ingenieure in Diósgyör (Ungarn). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 3. 1903 ab

42 b. Pat.-Nr. 13183. Stahlmeßband. — Franz Josef Frank, Ingenieur und Stadtgeometer in Teplitz-Schönau. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

42 g. Pat.-Nr. 13070. Grammophon. — Alfred Clark, Privatier in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab. Abhängig von dem Patente Nr. 8995.

— Pat.-Nr. 13116. Grammophon. — Eldridge Reeves Johnson, Maschinist in Philadelphia (V. St. A). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13125. Phonograph. — Martin Seliger, Instrumentenbauer in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13126. Schalltrichter für Phonographen und dgl. — Walter Runge, Ingenieur in London. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 2. 1903 ab.

42 h. Pat.-Nr 13124. Spärisch, chromatisch und astigmatisch korrigiertes Objektiv. — Firma: Karl Zeiss in Jena Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13132. Röntgenröhre mit regulierbarem Vakuum. — Dr. Michael Krouchkoll, Arzt in Paris. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

42 i. Pat.-Nr. 13178. Trinkglas mit Wärmemesser. — Hermann Gottfried Heinrich, Fabrikant in Schönlinde (Böhmen). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13182. Vorrichtung zum unbemerkten Aufsaugen von Flüssigkeiten. — Ernst Mummendey, Weinreisender in Bergheim a. d. Erft. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13185. Apparat zur manometrischen Messung von Flüssigkeitshöhen. — Konstanz Schmitz, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

Patentklasse.

44 a. Pat.-Nr. 13189. Sparbüchse. — George Smith, Fabrikant in London. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

45 a. Pat.-Nr. 13200. Antriebsvorrichtung der heb- und senkbaren Streuwelle bei Düngerstreumaschinen mit festem Düngerkasten. — Anton Reissenzahn, Fabrikant in Prag-Bubna. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 5. 1903 ab.

45 b. Pat.-Nr. 13092. Kartoffelerntemaschine mit endlosem, schrägem, entgegen der Abfallrichtung umlaufendem Bande hinter und unter dem Elevator. Julius Wilhelm, Inspektor in Frose (Anhalt, Deutsches Reich). Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13199. Rüben- und Kartoffelschneidmaschine. — Firma: J. Féda & Comp., Maschinenfabrik in Gaya (Mähren). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 5. 1903 ab.

45 d. Pat.-Nr. 13139. Vorrichtung zum Verhüten des Schäumens von Flüssigkeiten, welche aus Schleudertrommeln austreten. — Johannes Siedel, Molkereikonsulent in Güstrow (Mecklenburg). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

45 e. Pat.-Nr. 13022. An der Deichsel anzubringende Tragvorrichtung für Futtereimer. — Paul Temper, Kaufmann in Coswig (Sachsen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13039 Hundehütte mit Zudeckvorrichtung für das Tier. — Johannes Röhr, Hofbesitzer in Rullstorf b. Lüneburg. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13091. Vorrichtung an Pflügen oder dgl. zum Verteilen von Flüssigkeiten zwecks Tötung von Schädlingen. — Karl Eckelt, Ingenieur in Berlin. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13192. Tränkbecken. — Norman Whitmore Griswold in Honolulu (Insel Hawaii, V. St. A.). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13196. Verfahren zur Beseitigung des störenden Einflusses von Temperaturunterschieden auf die auszubrütenden Eier in Brutapparaten. — Firma: Deutsche Thermophor Aktiengesellschaft in Andernach a. Rh., und Friedrich Wilhelm Iden in Mariendorf b. Berlin. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

46 c. Pat.-Nr. 13058. Schraubenfeder-Kraftmaschine. — Firma: Polyphon-Musikwerke, Akt.-Ges. in Wahren bei Leipzig. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13065. Steuerung des Arbeitscylinders von geschlossenen Heißluftmaschinen. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Berlin-Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

47 a. Pat.-Nr. 13101. Schraubensicherung. — Albert Lespagnol, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Monath, Wien Vom 15. 4. 1903 ab.

47 b. Pat.-Nr. 13035. Riemscheibenbekleidung. — Woldemar Bleicher, Fabrikant in Leipzig. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13138. Kurbelschleife — Raymond Auguste Marie Danès, Ingenieur in Paris. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

47 e. Pat.-Nr. 13059. Selbsttätige Schmiervorrichtung für sich drehende oder schwingende Ma-

Digitized by Google

Patentklasse.

schinenteile — Richard Freund und Georg Brandstetter, beide Ingenieure in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

47 h. Pat.-Nr. 13038. Kurvenscheibengetriebe zur periodischen Unterbrechung einer hin- und hergehenden Bewegung. — Wilhelm Hartmann, Professor in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

48 b. Pat.-Nr. 13081. Verfahren zum Verzinken von Metallgegenständen. — Sherard Cowper-Coles, Fabrikant in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13187. Verfahren zur Herstellung eines Rostschutzmittels. — Siegmund Raudnitz, Elektrochemiker, und Eugen Ambrozi, Kaufmann, beide in Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

48 c Pat.-Nr. 13164. Verfahren zur Dekoration von emaillierten Gegenständen mit erhabenen Verzierungen aus Glas. — Anton Belle, Fabriksbeamter in Steinpolitz bei Tetschen a. d. Elbe. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13165. Verfahren zur Herstellung mosaikartiger Dekorationen auf emaillierten Gegenständen. — Firma: Erste Königsfelder Emailgeschirr- und Metallwarenfabrik Bollmann & Co. in Königsfeld bei Brünn. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 5. 1903 ab.

49 b. Pat.-Nr. 13080. Vorrichtung zum Aufstellen von Sensenrücken. — Johann Panzirsch, Werkmeister in Mürzzuschlag (Steiermark). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 7. 3. 1899 ab. (Umw. d. Priv. vom 7. 3. 1899, Bd. 49, S. 1623).

49 c. Pat.-Nr. 13148. Gewindeschneidzeug mit selbsttätiger Einstellvorrichtung für die ausgerückten Schneidbacken. — Firma: Behling & Mengel in Barmen. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

50 a. Pat.-Nr. 13026. Scheibenmühle mit in den Mahlplatten angeordneten Schneidklingen. — Josef Rzyman, Maschinenschlosser in Graz, und Franz Steinmann, Müller in Abtissendorf b. Graz. Vertr. Josef Dertina, Ingenieur, Graz. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13028. Handmühle. — Johann Resch, Bautechniker in Graz. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13190. Vorrichtung zum Reinhalten der Bespannung bei Plansichtern. — Jakob Weyermann, Ingenieur in Barcelona. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13191. Schleudersichtmaschine für pulverförmige Stoffe. — Firma: Kakao-Compagnie Theodor Reichardt, G. m. b. H. in Wandsbek (Deutsches Reich). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

50 b. Pat.-Nr. 13025. Backenquetsche zum Zerkleinern von Erden. — Firma: H. Reichelt in Lichtenstadt bei Karlsbad (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 4. 1903 ab.

51 a. Pat.-Nr. 13129. Repetitionsvorrichtung für mit der Wiener-Mechanik ausgestattete Klaviere. — Firma: Franz und Albert Reuner in Temesvár. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

51 b. Pat.-Nr. 13121. Resonanz-Unterkasten für Zithern und zitherähnliche Instrumente. — Karl Pickert, Kaufmann in Schweinfurt a. M. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

51 c. Pat.-Nr. 13107. Notenblattwender. — Vincenz Bauer, Techniker in Prag. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 2. 1903 ab.

Patentklasse.

51 c. Pat.-Nr. 13110. Antriebsvorrichtung für mechanisch betätigte Musikinstrumente. — Firma: The Pianotist (Foreign) Company Limited in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

51 c. Pat.-Nr. 13111. Vorrichtung zum mechanischen Antrieb von Saiteninstrumenten. — Richard Gabrielsky, Ingenieur, und August Klein, Kaufmann, beide in Jersey City (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

52 a. Pat.-Nr. 13071. Näh-, bezw. Stickmaschine zum Aufnähen einer aus flachen Flittern bestehenden Zierschnur. — Firma: E. Cornely & Fils in Paris. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13073. Stoffschieber für Hohlsaum- und Zierstich-Nähmaschinen. — Firma: Gebr. Gegauf in Steckborn (Schweiz). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

52 b. Pat.-Nr. 13072. Verfahren zur Herstellung von sammet- oder plüschartigen Stickereien. — Firma: Singer Co. Nähmaschinen Akt.-Ges. in Hamburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

53 b. Pat.-Nr. 13087. Konservenbüchse. — Francesco Degrassi, Beamter in Isola d'Istria. Vertr. Johann Serini, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

57 a. Pat.-Nr. 13131. Vorrichtung zur Herstellung von Kilometerphotographien. — Firma: Neue Photographische Gesellschaft Akt.-Ges. in Steglitz bei Berlin. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 3. 2. 1898 ab. (Umw. d. Priv. vom 3. 2. 1898, Bd. 48, S. 832.)

— Pat.-Nr. 13137. Lichtundurchlässiger Schutzstreifen für Rollfilms. — Firma: Aktien-Gesellschaft für Anilinfabrikation in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

59 a. Pat.-Nr. 13033. Pumpe mit einem Saugwindkessel, dessen Wasserspiegel höher liegt als der Pumpenraum und mit lotrecht angeordnetem Cylinder. — Firma: Budapester Pumpen- und Maschinenfabriks-Akt.-Ges., vormals Franz Walser in Budapest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

61. Pat.-Nr. 13044. Vorrichtung zum Regeln der Auszugsgeschwindigkeit von Schubleitern. — C. D. Magirus, Feuerwehr-Geräte-Fabrikant in Ulm a. D. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 7. 1902 ab.

64 a. Pat.-Nr. 13050. Das Wiederfüllen verhindernder Flaschen- bezw. Gefäßverschluß. — Arthur Charles Cavendish Liardet, Privatmann in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13194. Holzpfropfen. — Firma: Société suisse du bouchage par le bois in Bex (Schweiz). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

65 d. Pat.-Nr. 13067. Ausleger für Ruderboote. — Hermann Stasny, Kaufmann in Frankfurt a. M. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

65 e. Pat.-Nr. 13162. Seemine. — Firma: Giovanni Ansaldo & Co. in Genua (Italien). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 5862.)

66. Pat.-Nr. 13027. Wurstfüllmaschine mit drehbarem Meßcylinder. — Hermann Philipp, Josua Aron Biberfeld, beide Kaufleute in Hamburg, und Stephan Kansy, Ingenieur in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13047. Vorrichtung zum Abwickeln und Flössen von Därmen. — Ernst Flentje, Kauf-

Digitized by Google

Patentklasse.

mann in Cambridge (V. St. A.). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 4. 1903 ab.

66. Pat.-Nr. 13105. Speckschneidemaschine. — Firma: Maschinenfabrik „Rheinland", G. m. b. H. in Barmen (Deutsches Reich). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

68 a. Pat.-Nr. 13147. Kombinationsschloß. — Mortimer Birdsel Mills, Fabrikant in Chicago (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

68 b. Pat.-Nr. 13149. Türschließer mit Schließfeder und Bremsfeder. — Friedrich Bösenberg, Fabrikant in Feuerbach bei Stuttgart (Württemberg). Vertr. Franz Fleck, Professor, Graz. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13152. Fischband. — Firma: K. k. priv. Homboker & Marlenthaler Eisenwaren-Industrie- und Handels-Akt.-Ges. „Moravia" in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13158. Pedalvorrichtung zum Auf- und Zumachen einer Türe. — Alfred Stapor, Techniker in Lemberg. Vertr. St. Ritt. v. Drbański, Lemberg. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13159. Türversperrer. — Firma: Maschinenfabrik Waldherr & Co. in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13160. Vorrichtung zum Öffnen und Schließen von Oberlichtfenstern. — Charles Rosenheim, Kaufmann in Brüssel. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

72 a. Pat.-Nr. 13063. Selbsttätige Hand- oder Faustfeuerwaffe mit beweglichem Lauf, Kolbenverschluß und Kippriegel. — Ferdinand Ritter von Mannlicher, Ingenieur in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

72 c. Pat.-Nr. 13061. Vorrichtung zum Regeln des Vorlaufes bei Geschützflüssigkeitsbremsen mit Übertritt der Flüssigkeit von einer auf die andere Kolbenseite. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

72 d. Pat.-Nr. 13062. Einrichtung an Militärgewehren zur Verhinderung der Abgabe scharfer Schüsse gelegentlich des Schießens mit Exerzierpatronen. — Firma: Erste ungarische Konservenfabrik und Metallwarenfabrik des Manfred Weiß in Budapest. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13064. Doppeltwirkender Zeitzünder. — Rasmus Hagbart Quisling, Major der Artillerie in Christiania. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

72 e. Pat.-Nr. 13057. Fernrohraufsatz für Geschütze. — Firma: C. P. Goerz in Friedenau b. Berlin. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

76 b. Pat.-Nr. 13052. Röhrchen für Streichgarn-Spinnmaschinen. — Firma: Société Anonyme Célestin Martin in Verviers (Belgien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13055. Frottierwerk. — Jules Auguste Joseph Florin, Weberei-Techniker in Roubaix (Frankreich). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

77 a. Pat.-Nr. 13106. Ballspiel. — Roderick Sutherland Bradbury, Ingenieur in Congleton (England). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 3. 1903 ab.

Patentklasse.

77 c. Pat.-Nr. 13198. Einrichtung zum Heben und Senken der Szenerie in Theatern u. dgl. — Edward Lytton, Bühnenleiter in Bedford Park (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

77 d. Pat.-Nr. 13197. Drache. — Jakob Habáň, Tischlergehilfe in Hodolein bei Olmütz. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 5. 1903 ab.

78 a. Pat.-Nr. 13069. Maschine zur Herstellung von Zündhölzchen. — Ferral Carlton Dininny, jun. Privatier in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

78 b. Pat.-Nr. 13100. Vorrichtung zur Herstellung elektrischer Zünder. — Hans Tirmann und Hugo Tirmann, beide Fabriksbesitzer in Pielach bei Melk a. D. Vertr. L. Lux, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

80 b. Pat.-Nr. 13040. Füllvorrichtung für Zementplattenpressen mit rotierendem Preßtisch. — Louis Streuli, Ingenieur in Zürich. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13048. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Kunststeinplatten. — Franz Böhm, Baumeister in Olmütz. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 13049. Formrahmen zur Herstellung von Platten aus Kunststein mit in den Eckdiagonalen verlaufenden Kanälen. — Theodor Küpper, Werkführer in Aachen (Deutsches Reich). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

80 c. Pat.-Nr. 13023. Porzellanofen mit überschlagender Flamme. — Firma: Porzellanfabrik Kahla in Kahla (Sachsen-Altenburg). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 4. 1903 ab.

81 a. Pat.-Nr. 13046. Zusammenlegbarer Korb. — Gustav Nuzinger, Kaufmann in Ziegelhausen bei Heidelberg (Deutsches Reich). Vertr. Franz Fleck, Professor, Graz. Vom 1. 4. 1903 ab.

82 a. Pat.-Nr. 13021. Kanaltrockner. — Firma: Franz Josef Mayer & Co. in Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

83. Pat.-Nr. 13122. Staubdichte Hammerlagerung an Uhrgehäusen. — Firma: Hamburg-Amerikanische Uhrenfabrik in Schramberg (Württemberg). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

84. Pat.-Nr. 13077. Verfahren zur Herstellung von Fundamenten unter Wasser vermittelst Senkkasten. — John Francis O'Rourke, Ingenieur in New-York. Vertr. V. Karmin in Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13175. Hebewerk für Schiffe u. dgl. — August Umlauf, Ingenieur in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11095.)

— Pat.-Nr. 13176. Hebewerk für Schiffe u. dgl. — August Umlauf, Ingenieur in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11095.)

— Pat.-Nr. 13177. Hebewerk zur Förderung von Schiffen u. dgl. — August Umlauf, Ingenieur in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11095.)

85 c. Pat.-Nr. 13090. Mechanische Abwässer-Reinigungsvorrichtung. — Firma: Sangerhäuser Aktien-Maschinenfabrik und Eisengießerei vormals Hornung & Rabe in

Digitized by Google

Patentklasse.

Sangerhausen. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 11. 1902 ab.

86 b. Pat.-Nr. 13068. Ladenbewegung für Webstühle. — Firma: C. Roesch & Co. in Mülheim a. d. Ruhr (Deutsches Reich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

Ausgegebene Patentschriften.

Am 25. Juli 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 12581 bis 12790.

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als nicht eingetreten.

1. Die nachstehenden Anmeldungen wurden zurückgezogen:

Patentklasse.

6 b. Versuchs- und Lehranstalt für Brauerei in Berlin. — Sudverfahren. Aufgeboten am 15. 6. 1901.

21 a. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Schaltungsanordnung zur selbsttätigen elektrischen Schlußzeichengabe für Fernsprechämter. Aufgeboten am 1. 3. 1903.

2. Wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr (§ 114, Abs 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als zurückgezogen:

Patentklasse.

20 e. Plachy Josef, k. k. Professor, Janisch Eduard, Bankier, und Novotny Adolf, Ingenieur, sämtliche in Prag. — Unterirdische Stromzuführung für elektrische Bahnen mit Teilleiterbetrieb. Aufgeboten am 1. 1. 1903.

44 a. Chroust Josef in Teplitz-Schönau. — Sicherheitshalter für Taschenuhren. Aufgeboten am 1. 3. 1903.

64 a. Seyfried Alois in Wien. — Lippenschützer. Aufgeboten am 15. 2. 1903.

3. Auf nachstehende Anmeldungen ist ein Patent versagt worden:

Patentklasse.

5 b. Padour Anton in Bruch (Böhmen). — Verfahren zum Ausfüllen ausgekohlter Hohlräume mit Spülversatz. Aufgeboten am 1. 12. 1902.

38 b. Wurbs Josef Hermann in Tetschen a. E. — Verfahren zur Herrichtung von Matrizen für Holzimitationsmalerei. Aufgeboten am 15. 12. 1901.

44 a. Tritsch Julius in Wien. — Klappverschluß für zweiteilige Knöpfe. Aufgeboten am 1. 11. 1902.

49 c. Brünner Email-, Eisen- und Blechwarenfabrik Brüder Gottlieb & Brauchbar in Brünn. — Verfahren zur Herstellung von Sackkesseln aus Emailblech aus einem Stück. Aufgeboten am 1. 8. 1902.

Übertragungen.

Patentklasse.

15 b. Pat.-Nr. 9422. Matrizenblatt für Trockenstereotypie. — Von Edmund Sander, Robert Krafft und Dr. Walter Migula, sämtliche in Karlsruhe, an Dr. phil. Georg Burchard, Rentner in Karlsruhe (Baden). Vertr. W. Theodorović, Wien.

Patentklasse.

39 b. Pat.-Nr. 12453. Vorrichtung zur Wiedergewinnung von Kautschuklösungsmitteln. — Der Anteil des Dr. Carl Otto Weber an die Firma: Isidor Frankenburg, Limited in Greengate. Vertr. V. Tischler, Wien.

68 a. Pat.-Nr. 3290. Vexierschloß mit Schlüssel. — Von Karl Steinmetzer an Emil Eisbrich, Lackierer Holz- und Schriftenmaler in Aussig a. E. Vertr L. Vojáček, Prag.

80 d. Pat.-Nr. 3673. Verfahren zur Herstellung fester Körper von der Härte des Hartholzes bis zur Steinhärte aus Teer und Füllstoffen. — Von Clemens Dörr in Germersheim an die Firma: Dörrit-Patente-Verwertungs-Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Frankfurt a. M. Vertr. J. Lux, Wien.

Erlöschungen durch Zeitablauf.

Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26, Abs. 1, Z. 2 P. G.)

Patentklasse.

1. Pat.-Nr. 8117. Oscillationsrätter. — Richard Svestka in Nürschau (Böhmen), Burghard Holzner in Villach und Ferdinand Holzner in Nürschau.

2 b. Pat.-Nr. 8551. Teigpresse. — August Warchalowski in Wien.

3 a. Pat.-Nr 1553. Unterrock. — Johannes Singer in Plauen i. V. (1. Inh. Firma: Gerson & Sachse).

3 b. Pat.-Nr. 8447. Uniformkrawatte. — Karl Grimm in Cilli (Steiermark).

— Pat.-Nr. 8545. Krawattenhalter. — Firma: Ig. Pollak in Wien.

8 a. Pat.-Nr. 4658. Teppichwaschmaschine. — Wilhelm Nossian und Firma: Allgemeine österreichische Transport-Gesellschaft, beide in Wien.

8 d. Pat.-Nr. 129. Verfahren und Vorrichtung zum Bleichen und Färben von Textilstoffen. — Franz Erban in Höchst a. M. und Ludwig Pick in Nachod (Böhmen).

8 f. Pat.-Nr. 1470. Verfahren zur Herstellung in Wasser unlöslicher Gelatinkörper. — Firma: Chemische Fabrik auf Aktien (vorm. E. Schering) in Berlin.

10 b. Pat.-Nr. 1485. Gieß- und Schneidvorrichtung für konsistenten Spiritus. — Heinrich Hempel in Berlin.

12 a. Pat.-Nr. 4586. Apparat zur Herstellung von Calciumcarbid. — Firma: Union Carbid Company in Chicago.

12 e. Pat.-Nr. 5130. Verfahren zur Darstellung von Isatin. — Firma: Joh. Rud. Geigy & Co. in Basel.

15 d. Pat.-Nr. 4757. Abschmutzpapierbahn für Cylinderschnellpressen mit feststehendem Druckfundament. — Irving Lee Stone in Battle Creek (V. St. A.).

18 b. Pat.-Nr. 1469. Verfahren und Apparat zur Behandlung schmelzflüssigen Eisens mit pulverförmigem Material. — James Richardson Billings in Chicago (V. St. A.).

20 a. Pat.-Nr. 9162. Seitliche Schutzvorrichtung zwischen gekuppelten Straßenbahnwagen. — Heinrich Gerlof in Altona.

20 c. Pat.-Nr. 8711. Transportwagen für Hängebahnen. — Firma: Märky, Bromovský & Schulz in Prag.

Digitized by Google

Patentklasse.

20 d. Pat.-Nr. 1680. Eisenbahn-Knallsignalapparat. — Ivan Illine in Charkow (Rußland).

— Pat.-Nr. 8703. Vorrichtung zur Signalübertragung auf in Bewegung befindliche Eisenbahn-Fahrzeuge. — Thomas James Elvidge in Ashbrook (England).

— Pat.-Nr. 9388. Weichenriegel. — Josef Jenner in Rohrbach (Lothringen).

20 e. Pat.-Nr. 9159. Schutzvorrichtung gegen die Gefahren gerissener, auf Starkstromleitungen gefallener Schwachstromdrähte. — Hugo Schönberger in Wien.

21 a. Pat.-Nr. 8412. Einrichtung zur Übertragung telegraphischer Stromimpulse von kurzer Dauer und schneller Folge. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien.

21 e. Pat.-Nr. 4707. Schaltungsanordnung für Drehfeldmeßgeräte. Riccardo Arno in Mailand.

— Pat.-Nr. 8518. Apparat zum Messen des Widerstandes von Schienenstoßverbindungen. — Roger Winthrop Conant in Boston.

— Pat.-Nr. 8509. Motorelektrizitätszähler. — Wilhelm Mathiesen in Leutzsch-Leipzig (Sachsen).

21 f. Pat.-Nr. 8679. Schaltungsanordnung zur Zündung von Leitern zweiter Klasse. — Karl Raab in Kaiserslautern.

21 b. Pat.-Nr. 1638. Metallstaubwiderstand mit besonderem Unterbrecherkontakt. — Firma: Maschinenfabrik Karl Flohr in Berlin.

— Pat.-Nr. 4704. Einrichtung zur Verminderung der Stromschwankungen bei elektrischen Bahnen. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien.

26 a. Pat.-Nr. 8077. Vorrichtung zur Erzeugung von Luftgas. — Edgar Ardeine Mc. Allister und John Wesley Gilroy, beide in Baltimore.

— Pat.-Nr. 8098. Stoßfangvorrichtung für die Luftzuführung bei Luftgasapparaten. — Gustav Fischer in Kötzschenbroda (Sachsen).

26 b. Pat.-Nr. 8096. Vorrichtung zum Regeln der Gas und Luftzufuhr bei Bunsenbrennern. — Clarence May Kemp in Baltimore und George Henry Denny in New-York (V. St. A.).

26 e. Pat.-Nr. 8491. Acetylenentwickler. — Ludvik Mašek in Schlan (Böhmen).

— Pat.-Nr. 8493. Karbidzuführungsvorrichtung an Acetylenentwicklern. — Francz Bauer und Anton Rumpler, beide in Graz.

— Pat.-Nr. 8787. Acetylenbrenner. — Josef Russ und Paul Hengl in Wien.

— Pat.-Nr. 8794. Karbidzuführungsvorrichtung für Acetylenentwickler. — Anton Rumpler in Graz.

— Pat.-Nr. 8953. Karbidventil für Acetylenentwickler. — Dr. Emil Hilberg in Berlin.

27 b. Pat.-Nr. 4629. Zerstäuber für Flüssigkeiten. — Reinhard Oehme in Leipzig.

28 b. Pat.-Nr. 8822. Verfahren zum Marmorieren von Leder in verschiedenen Farbentönungen. — Firma: W. Collin in Berlin.

30 a. Pat.-Nr. 4701. Harnröhrenspritze. — Washington Samuel Valentine in New-York (V. St. A.).

30 d. Pat.-Nr. 5019. Bruchband. — Johann Dax und Karl Beyer, beide in Köln a. Rh.

30 e. Pat.-Nr. 8741. Kopfstütze. — Georg Grimme in Buenos-Aires (Argentinien).

33 b. Pat.-Nr. 8354. Platten für Koffer. — Edward Payson White in Arlington (V. St. A.).

Patentklasse.

33 c. Pat.-Nr. 8369. Schnurrbartdreher. — Felix Perzy in Wien.

34 c. Pat.-Nr. 8479. Beschlag für Möbelteile. — Gustav Zieger in Neudorf bei Straßburg.

— Pat.-Nr. 8619. Sprungfedermatratze. — Alexander Lemanski und Otto Rüdenberg, beide in Oeynhausen bei Hannover.

34 e. Pat.-Nr. 8266. Spucknapf für Eisen- und Straßenbahnwagen. — Béla Mészáros, Viktor Wappl, Ludwig Tumo und Hermann Wittenberger, sämtliche in Arad.

37 a. Pat.-Nr. 4677. Verfahren zur Erzeugung einer Anfangsspannung in der Drahteinlage von Betondecken u. dgl. — Franz Kemnitz in Berlin.

— Pat.-Nr. 4690. Plattenwand. — August Scheffel in Wien. (1. Inh. August Scheffel und August Ruhé.)

37 c. Pat.-Nr. 8759. Wetter- und Wasserabschluß für nach innen aufgehende Fenster. — Mathäus Sinković und Georg Sinković, beide in Cilli.

38 a. Pat.-Nr. 1787. Spannvorrichtung für Gattersägenblätter. — Wenzel Anton Klika in Czanowitz (Bukowina).

— Pat.-Nr. 8249. Vorschubvorrichtung für Gattersägen — Johann Cílek in Adlerkosteletz (Böhmen).

— Pat.-Nr. 8543. Vorrichtung zum Schärfen von Sägen. — Richard Peiseler in Remscheid (Deutsches Reich).

38 b. Pat.-Nr. 8231. Maschine zur Herstellung der Zapfen für verdeckte Verzinkung. — Paul Hansel in Ottensen.

38 c. Pat.-Nr. 8154. Vorrichtung zur Herstellung von Wagenrädern. — Ludwig Heyl III. in Eggenstein b. Karlsruhe (Baden).

42 d. Pat.-Nr. 8704. Zählwerk für Gasmesser. — Charles Frederic Julian Wernert in Evansville (V. St. A.).

45 a. Pat.-Nr. 8248. Säemaschine. — Rudolf Katz in Groß-Kostomlat b. Nimburg.

45 b. Pat.-Nr. 4558. Getreide-Teiler für Mähmaschinen. — Charles Mott Coulter in London.

— Pat.-Nr. 8113. Mittels Saugluftstrom arbeitende Auslesemaschine. — Gustav Albert Suter in Wien.

— Pat.-Nr. 8155. Selbsttätige Reinigungsvorrichtung für Sortiersiebe. — Alois Nonnenmacher in Ehingen a. Donau, Wilhelm Seitz und Adolf Forster, beide in Rottenacker a. D. (Württemberg).

45 e. Pat.-Nr. 8589. Befestigungsweise für Honigwaben am Rähmchen. — Franz Trofer in Fischau a. St. (N.-Ö.).

45 f. Pat.-Nr. 8247. Hufeisen mit elastischer Zwischenplatte. — Heinrich Fischer in Frankfurt a. M.

46 a. Pat.-Nr. 6172. Einrichtung zur Ausgleichung des Ganges an Doppelcylinder-Explosionsmotoren. — Theodor Jooss und Johann Strömel, beide in München.

47 g. Pat.-Nr. 4492. Dampfdruckminderer — Firma: C. W. Julius Blancke & Co. in Merseburg.

48 b. Pat.-Nr. 8421. Blech- und Zinnfolien-Färbemaschine. — Firma: Tobias Prechtel und Johann Neuwirth in Bamberg.

49 b. Pat.-Nr. 8094. Verfahren zur Herstellung negativer Platten für elektrische Sammler. — Ottomar R. Schulz in Berlin.

49 c. Pat.-Nr. 8087. Drehstahlhalter zum Einspannen halbrunder Stähle. — Calvin Jackson in Reading (V. St. A.).

Digitized by Google

Patentklasse.

50 a. Pat.-Nr. 4559. Getreide-Schälmaschine. — Franz Holtzhausen in Nossen (Sachsen).

50 b. Pat.-Nr. 8157. Vorrichtung zum Ein- und Auslassen des Mahlgutes für Kugelmühlen und dergl. — Viggo Albert Kjeldsen in Sibbesse b. Hildesheim (Hannover).

51 a. Pat.-Nr. 8715. Harmoniumähnliches, mit einer Zither verbundenes Musikinstrument. — Matthäus Buschnigg in Mariazell (Steiermark).

— Pat.-Nr. 8998. Stimmwirbel für Saiteninstrumente. — Oktavius Charles Beale in Annandale (Australien).

51 b. Pat.-Nr. 8687. Zithertisch. — Jakob Wolf in Landstuhl (Pfalz).

— Pat.-Nr. 8725. Saiteninstrument. — Karl Emil Fiedler in Klingenthal i. S.

51 c. Pat.-Nr. 8993. Vorrichtung zum elektrischen Antriebe von Tasteninstrumenten. — Stephan Keeler Reynolds in New-York.

— Pat.-Nr. 9019. Apparat zum Trainieren der Handmuskel und Gelenke für Klavierspieler. — Minnie Tabor in London.

53 b. Pat.-Nr. 6322. Verfahren zum Verschließen von Gefäßen. — Dr. Leo Schachtel in Berlin.

— Pat.-Nr. 7082. Gefäßverschluß. — Dr Leo Schachtel in Berlin. (Zusatz zu dem Patente Nr. 6322.)

55 a. Pat.-Nr. 1552. Maschine zum Zerfasern von Papier und Papierstoffen. — Dr. Casimir Wurster in London.

— Pat.-Nr. 8801. Verfahren und Vorrichtung zum Mahlen von Faserstoffen für die Papierfabrikation. — Georg Schultz in Gernsbach (Baden).

57 a. Pat.-Nr. 5283. Verfahren zur Herstellung von Reliefbildern. — Alois Lembacher in Galatz (Rumänien).

— Pat.-Nr. 8941. Zusammenlegbare Dunkelkammer. — Richard Otto Kahler in Wien.

63 d. Pat.-Nr. 8390. Einrichtung zur Sicherung der Speichenkopf-Unterlagsscheiben an einer Fahrradfelge. — Firma: „Kronprinz" Akt.-Ges. für Metallindustrie in Ohligs (Rheinpreußen).

— Pat.-Nr. 8780. Elastischer Radreifen. — Johann Palka in Ödenburg, Bertha Szintsák in Preßburg und Josef Tobias in Ödenburg.

64 a. Pat.-Nr. 4749. Maschine für Flaschenverschluß. — Firma: The Crown Cork Company Limited in London.

64 c. Pat.-Nr. 1797. Gegendruckabfüllapparat. — Georg Beer in Passau und Firma Hendschel & Guttenberg in München.

67 a. Pat.-Nr. 1604. Schleifmaschine. — Firma: Universal Sharpening Machine Co. in Chicago.

67 c. Pat.-Nr. 8099. Verfahren zur Herstellung von Reibsandbriketts. — Woldemar Eckhardt in Wien.

68 a. Pat.-Nr. 8090. Schloß. — Karl Hoffmann und Johann Ahorn, beide in Wien.

— Pat.-Nr. 8478. Feststellvorrichtung für Dachfenster. — Firma: Aktien-Gesellschaft für Verzinkerei und Eisenkonstruktion vorm. Jakob Hilgers in Rheinbrohl.

70 a. Pat.-Nr. 8605. Tintenfaß. — Adolf Pfeiffer in Prag.

70 b. Pat.-Nr. 8251. Reißschiene. — Michael Stindl in Voitsberg (Steiermark).

Patentklasse.

72 d. Pat.-Nr. 5317. Patronen-Abstreifrahmen. — Firma: G. Roth in Wien.

75 b. Pat.-Nr. 8383. Verfahren zur Gewinnung von Cyanalkalien aus cyanhaltigen Rohstoffen. — Paul Mascow in Rixdorf bei Berlin.

75 c. Pat.-Nr. 1507. Elektrolytischer Apparat. — Firma: The Commercial Development Corporation Limited in Liverpool.

76 c. Pat.-Nr. 4508. Scheibenspule. — Firma: Max Vater & Söhne in Freiburg in Baden.

77 a. Pat.-Nr. 4751. Brettspiel. — Robert Marquard und Georg Frieckert, beide in Berlin.

77 b. Pat.-Nr. 4630. Als Spielzeug dienende Schießvorrichtung. — Hermann Schüffner in Leipzig.

80 d. Pat.-Nr. 1508. Verfahren zur Herstellung eines neuartigen Kunststeines. — Moritz Schnabel in Bielitz (1. Inhaber Moriz Grad).

— Pat.-Nr. 11420. Verfahren zur Herstellung von Mauersteinen und anderen künstlichen Steinen. — Alexander Henri Croizier und Alexander Edmond Thomine, beide in Paris.

81 a. Pat.-Nr. 8427. Schachtel. — Juan Elias Bonnemaison und Buenos Aires (Argentinien).

86 a. Pat.-Nr. 4500. Doppelhubschaftmaschine. — August Prell in Schloßberg-Starkenbach (Böhmen).

86 b. Pat.-Nr. 4503. Schützenschlagvorrichtung an mechanischen Webstühlen. — Franz Wächter in Grossenhain.

Entscheidungen.

Privilegien- und Patentrecht.

Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 26. September 1902, Z. 23780.

Das die Umwandlung eines Privilegiums in ein Patent (§ 121 Pat.-Ges.) betreffende Verfahren ist, wenn vor dessen Abschluß das Privilegium angefochten wird, bis zur rechtskräftigen Beendigung des Anfechtungsverfahrens auszusetzen.

Begründung:

Den zutreffenden Gründen des angefochtenen Beschlusses wird mit Bezug auf die Ausführungen der Beschwerde nachstehendes beigefügt.

Die Überleitung eines nach einem früher in Geltung gestandenen Prozeßgesetze anhängig gemachten Verfahrens, das über eine bestimmte Rechtssache die Entscheidung herbeizuführen bestimmt ist, in das Verfahren nach einem neuen Prozeßgesetze, welches nach Anhängigwerden dieser Rechtssache in Wirksamkeit getreten ist, läßt einen Vergleich und eine Analogisierung mit dem vorliegenden Fall nicht zu. Denn hier fehlt die für eine solche Überleitung wesentliche Voraussetzung, daß die Rechtssache unverändert bleibt und nur die Form, mit Hilfe welcher die auf unveränderter materiellrechtlicher Grundlage beruhende Entscheidung gewonnen wird, einen Wechsel erfährt.

Digitized by Google

Mit Recht hat die Anmelde-Abteilung dem Beschwerdeführer entgegengehalten, daß von einer Verfahrensüberleitung nur dort die Rede sein könne, wo Gegenstand und Ziel der Verfahren das gleiche sei.

In diesem Sinne kann eine gewisse Verwandtschaft zwischen dem Privilegienanfechtungs- und dem Patentanfechtungsverfahren gefunden werden; bei beiden handelt es sich darum, über die Giltigkeit oder den Fortbestand eines bereits gewährten Erfindungsschutzrechtes abzuerkennen. Trotz dieser Verwandtschaft hat das Patentgesetz vermieden, eine Überleitung anhängiger Verfahren über Privilegienanfechtungen in das analoge Verfahren für Patente anzuordnen; es hat vielmehr in Würdigung der abweichenden materiellrechtlichen Natur von Privilegien und Patenten, die sich auch in den Gründen der Nichtigkeit und des Aufhörens der Geltung äußert, in § 119 Pat.-Ges. alle Vorschriften, welche für die ersteren bestehen, also auch die das Anfechtungsverfahren regelnden als ausschließliche Norm mit der weiteren Bestimmung aufrecht erhalten, daß sie insolange ihre volle und ausschließliche Anwendung zu finden haben, als ein Privilegium nicht in ein Patent nach dem neuen Gesetze umgewandelt worden ist. Umsoweniger können das Privilegienanfechtungsverfahren und das die Umwandlung eines Privilegiums bezweckende Patenterteilungsverfahren als in einem solchen Verhältnisse zu einander stehend betrachtet werden, daß letzteres das erstere ablösen könnte.

Das Verfahren nach § 121 Pat.-Ges. bezweckt die Erwirkung eines Rechtes, nicht die Entscheidung über den Rechtsbestand eines schon gewährten Erfindungsschutzrechtes; daß hier die Erfindung bereits eines Schutzrechtes (anderer Art) teilhaftig geworden ist, bleibt für das eigentliche Prüfungsverfahren außer Betracht; das Patentamt hat hier, gerade so wie bei Anmeldungen noch nicht unter Schutz gestandener Erfindungen nur zu prüfen, ob die Erfindung eines Schutzes nach dem Patentgesetze teilhaftig werden kann, ohne daß ihm eine Überprüfung zustünde, ob das für die Erfindung bereits früher erteilte Privilegium ein giltiges war oder nicht.

Darum läßt auch, wie der angefochtene Beschluß mit Recht hervorhebt, die Entscheidung der Anmelde-Abteilung, welche in dem Verfahren über die Umwandlungsanmeldung der Erfindung die Patentfähigkeit abspricht, das bestehende Privilegium ganz unberührt.

Es ist wohl richtig, daß das Patentamt, wenn in dem Verfahren kein, die Patentierung der dem Umwandlungsansuchen zu Grunde liegenden Erfindung hindernder Umstand hervorkommt, ein Patent zu erteilen hat, welches an die Stelle des Privilegiums unter Einrechnung der bereits abgelaufenen Schutzdauer tritt. Dies beweist aber nichts anderes, als daß das Patentamt in dem Umwandlungsverfahren die Giltigkeit des Privilegiums nicht zu überprüfen hat, aber keineswegs, daß dieses Verfahren auch dann fort- und zu Ende geführt werden müsse, wenn das Privilegium, während dieses Verfahrens noch obschwebt, in seiner Giltigkeit vor dem hiefür ausschließlich zuständig bleibenden Handelsministerium angefochten ist oder wird.

Es beweist vielmehr die Vorschrift des § 121 Pat.-Ges., nach welcher das Patent für eine Erfindung, für welche bereits ein Privilegium erwirkt worden war, sich als eine Umwandlung des bisherigen Schutzrechtes unter Anrechnung der schon abgelaufenen Schutzdauer darstellen soll, daß das Privilegium, soll es dieser Verwandlung teilhaft werden können, bis zum Zeitpunkte, wo diese ausgesprochen wird, aufrecht bestehen muß. Daraus folgt aber des weiteren, daß das Umwandlungsverfahren nicht weiter fortgesetzt werden kann, wenn es ungewiß ist, ob der aufrechte Bestand des umzuwandelnden Privilegiums fortdauern wird.

Diese Ungewißheit besteht, sobald in Ansehung des Privilegiums ein Anfechtungsverfahren vor dem Handelsministerium, das allein berufen ist, über den aufrechten Bestand eines Privilegiums zu entscheiden (§ 119 Pat.-Ges.; § 42 Priv.-Ges.), eingeleitet wird oder obschwebt.

Hiezu kommt noch die fernere Erwägung, daß die Gründe, welche der Giltigkeit eines Privilegiums oder dessen aufrechten Fortbestande entgegenstehen, sich durchaus nicht mit jenen decken, welche die Patentfähigkeit einer Erfindung ausschließen, demnach das der Feststellung der Patentfähigkeit dienende Vorprüfungs- und Aufgebotsverfahren nicht geeignet sein kann, das die Prüfung der Giltigkeit oder des Fortbestandes eines Privilegiums betreffende Verfahren zu ersetzen.

Die angefochtene Verfügung erscheint demnach als im Gesetze begründet und durch die Umstände des Falles gerechtfertigt, weshalb die dagegen erhobene Beschwerde zu verwerfen war.

Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 15. Jänner 1903, Z. 449.

Zur Entscheidung über Klagen auf Nichtigerklärung eines gemäß § 121 Pat.-Ges. in ein Patent umgewandelten Privilegiums ist ausnahmslos das Patentamt und nicht das Handelsministerium zuständig.

Schon dann, wenn das Handelsministerium oder der Verwaltungsgerichtshof aussprechen

Digitized by Google

sollte, daß das Patentamt über eine solche Klage nach den Vorschriften des Patent- und nicht des Privilegiengesetzes zu entscheiden habe, würde der kompetenten Entscheidung des Patentamtes in unzulässiger Weise vorgegriffen werden.

Entscheidungsgründe:

Ein nach den Vorschriften des kaiserlichen Patentes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, erworbenes Privilegium wurde im Sinne des § 121 des Patentgesetzes vom 11. Jänner 1897, R. G. Bl. Nr. 30 in ein Patent umgewandelt.

Nachdem dies geschehen war, überreichten die Beschwerdeführer beim belangten Handelsministerium eine auf die Bestimmungen des alten Privilegiengesetzes (kaiserliches Patent vom 15. August 1852) gestützte Klage auf Annullierung des früheren (bereits umgewandelten) Privilegiums.

Diese Klage wurde vom Handelsministerium mittelst Entscheidung vom 26. Oktober 1900, Z. 49572, ohne Einleitung des Vorverfahrens abgewiesen, weil das Privilegium in ein Patent umgewandelt wurde, „bezüglich dessen gemäß § 119 des Patentgesetzes nicht die Vorschriften des Privilegiengesetzes, sondern jene des Patentgesetzes gemäß § 121 Anwendung finden und demnach eine Entscheidung über den Rechtsbestand des Patentes . . . dem k. k. Patentamte zusteht."

Dagegen ist die Beschwerde gerichtet.

Was vorerst die Fassung dieser Entscheidung anbelangt, so war der Verwaltungsgerichtshof, trotzdem sie nicht ganz zweifellos ist, nicht des Erachtens, daß damit ausgesprochen worden wäre, welche materiellen Vorschriften das Patentamt bei Entscheidung der Sache anzuwenden haben wird, weil zur Begründung des Anspruches nur solche Paragraphe zitiert werden, welche für die vorliegende Frage keine materiellen Vorschriften, sondern Kompetenzbestimmungen enthalten.

Wäre übrigens das Gegenteil der Fall und läge in der angefochtenen Entscheidung der Hinweis, daß das Patentamt über die Klage nach den materiellrechtlichen Vorschriften des Patentgesetzes und nicht des Privilegiengesetzes zu entscheiden habe, so läge ein inkompetenter, der Rechtskraft nicht fähiger, der Entscheidung des Patentamtes nicht vorgreifender Ausspruch vor, über welchen der Verwaltungsgerichtshof, welcher ebenfalls der Entscheidung des Patentamtes nicht vorgreifen darf, zu entscheiden nicht berufen wäre.

Als zur Kompetenz des Verwaltungsgerichtshofes gehörig ist daher nur der dispositive Teil der angefochtenen Entscheidung, nämlich Ablehnung der Kompetenz des Handelsministeriums zu überprüfen.

Hiemit erscheint aber die Beschwerde in allen jenen Punkten belanglos, welche sich damit beschäftigen, daß und warum der Streit nach dem alten Privilegiengesetze und nicht nach dem Patentgesetze zu entscheiden gewesen wäre und warum gerade die Beschwerdeführer an der Anwendung des alten Gesetzes ein Interesse haben, und es sind diese Darlegungen ebenso wenig zu berücksichtigen, wie die vom belangten Ministerium und den mitbelangten Parteien daran geknüpften Ausführungen.

Nach dieser Abgrenzung des Streitgegenstandes hat aber der Verwaltungsgerichtshof folgendes erwogen:

Es ist ganz richtig, was die Beschwerde sagt, daß mitunter auch ein schon durch Zeitablauf, Verzicht oder sonst erloschenes Privilegium Gegenstand eines Annullierungsprozesses sein kann, zum Beispiel um in einem Eingriffsstreite die Entscheidung zugunsten des Annullierungswerbers herbeizuführen.

In diesem Falle handelt es sich zwar nicht um die Beseitigung des Privilegiums, welches ja nicht mehr existiert, wohl aber um die Lösung der Vorfrage, ob es mit Rücksicht auf Rechtswirkungen seiner Existenz früher einmal rechtlich existiert hat oder nicht.

Allein ein solcher Fall liegt hier nicht vor.

Der Schutz, welchen das ursprüngliche Privilegium dem Privilegiumsinhaber gewähren sollte, hat nicht etwa aufgehört, sondern er besteht fort, nur auf Grund eines anderen Gesetzes, ausgeübt durch eine an Stelle des Handelsministeriums getretenen Behörde, das Patentamt.

Nicht nur die Frage, ob dieser Schutz jetzt aufzuhören hat, das Patent faktisch zu beseitigen sei, weil ein Grund seiner Erlöschung eingetreten ist, oder weil es im Zeitpunkte seiner Umwandlung nicht hätte gewährt werden sollen, gehört zur Kompetenz dieser neuen, zum Zwecke der Gewährung und Aufrechthaltung des Patentschutzes ins Leben gerufenen Behörde, sondern auch die Entscheidung aller Streite, in welchen die Frage der Giltigkeit oder Ungiltigkeit dieses Patentes in jeder Phase seines früheren Bestandes als Vorfrage für andere Hauptfragen gelöst werden soll.

Durch die Klage wurde nicht, wie die Beschwerde vermeint, das frühere Privilegium, sondern es wurde das neue Patent angegriffen. Das frühere Privilegium hat nicht etwa aufgehört zu existieren, sondern es existiert als ein Umwandlungspatent weiter, und wer das frühere Privilegium nichtig erklärt haben will, greift das neue Patent in einer Phase seines früheren Bestandes an.

Darüber hat nun nicht jene Behörde, welche einst berufen war, über die Existenz

Digitized by Google

des Privilegialschutzes, sondern jene zu entscheiden, welche heute dazu berufen ist, und das ist das Patentamt (§§ 119, 121 des Patentgesetzes).

Die Beschwerde erwies sich daher als unbegründet und war abzuweisen.

Entscheidung des k. k. Patentamtes (Nichtigkeitsabteilung) vom 4. April 1903, Z. 9704.

Durch die, nach § 121 Pat.-Ges. erfolgte Umwandlung eines Privilegiums in ein Patent tritt an Stelle jenes Schutzrechtes ein neues, das, mit alleiniger Ausnahme der in diesem Paragraphen angeführten Besonderheiten (Beurteilung der Neuheit nach dem Zeitpunkte der Anmeldung zum Privilegialschutze, Dauer des Schutzes, Höhe der Jahresgebühren), denselben gesetzlichen Bestimmungen unterworfen ist, wie ein im Sinne der §§ 48–56 Pat.-Ges. angemeldetes Patent.

Im Falle der Anfechtung eines gemäß § 121 Pat.-Ges. durch Umwandlung aus einem Privilegium hervorgegangenen Patentes ist die Untersuchung auf jene Nichtigkeitsgründe zu beschränken, welche durch das Patentgesetz normiert sind, und ist auf die Prüfung der Frage, ob das dem Umwandlungspatente zu Grunde liegende Privilegium etwa aus einem, der im Privilegiengesetze enthaltenen Nichtigkeitsgründe — zum Beispiel als sogenanntes Einführungsprivilegium im Sinne des § 3 des Privilegiengesetzes durch die Annullierung oder Erlöschung des korrespondierenden ausländischen Schutzrechtes — seinen Rechtsbestand verloren habe, nicht einzugehen.

Tatbestand:

Die Beklagte ist Inhaberin des ihr im Wege der Umwandlung ihres am 2. August 1898 angemeldeten Privilegiums, Reg.-Band 49, Seite 1056, auf eine „Filter- und Sammelkammer" erteilten Patentes Nr. 192, dessen Patentanspruch lautet: „Neuerung an Filterpressen, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen Einlaß- und Schlußkammer noch eine Zwischen- oder Sammelkammer eingeschaltet ist, von welcher aus die Flüssigkeit zum zweitenmale den Weg durch einen Filtersatz nimmt, zum Zwecke, bei schweren Trübungen ein reineres, haltbareres Filtrat zu erzielen".

Dieses Patent wird von der Klägerin aus drei Gründen angefochten:

Zunächst behauptet dieselbe, daß das dem angefochtenen Patente zu Grunde liegende, dem Gegenstande nach mit dem Deutschen Reichs-Patente Nr. 101155 identische Privilegium Reg.-Band 49, Seite 1056, ein sogenanntes Einführungsprivilegium im Sinne des § 3 des Privilegiengesetzes vom 15. August 1853, R. G. Bl. Nr. 184, gewesen sei; da dieses Deutsche Reichs-Patent inhaltlich der mit der Klage (Beilage C) vorgelegten Entscheidung des deutschen Reichsgerichtes vom 28. Juni 1902 nichtig erklärt worden sei, wäre angesichts der Bestimmung des § 3 des Privilegiengesetzes, wonach der Rechtsbestand eines derartigen Privilegiums davon abhängig sei, daß die Ausübung der Erfindung auch im Auslande auf ein ausschließendes Privilegium beschränkt sei, das erwähnte Privilegium der Patentinhaberin vom Anbeginne an nichtig gewesen. Hieraus ergebe sich nach Anschauung der Klägerin von selbst die Nichtigkeit des angefochtenen Patentes, da der Umwandlungsakt ein zu Unrecht erteiltes Patent zum Gegenstande gehabt habe und demnach auch nur ein nichtiges Patent habe ergeben können. Nach der Meinung der Klägerin sei die Rechtslage dieselbe, wie wenn das Privilegium vor der Umwandlung in ein Patent durch Zeitablauf erloschen gewesen wäre.

Bei der mündlichen Verhandlung hat Klägerin zur Unterstützung ihrer Anschauung sich überdies auf die Bestimmungen des § 3, Z. 3 des Pat.-Ges bezogen.

In zweiter Linie behauptet Klägerin die Nichtigkeit des angefochtenen Patentes unter Berufung auf § 28, Z. 1, und § 3, Z. 1, Pat.-Ges., da die in diesem Patente unter Schutz gestellte Erfindung vor dem 3. August 1898 als dem Tage der Anmeldung des umgewandelten Privilegiums in veröffentlichten Druckschriften derart beschrieben worden sei, daß darnach die Benutzung durch Sachverständige möglich gewesen sei.

Endlich wird in der Klage der Nichtigkeitsgrund des § 28, Z. 3, Pat.-Ges. mit dem Hinweise darauf berufen, daß die dem angefochtenen Patente zu Grunde liegende Erfindung vor dem eben erwähnten Zeitpunkte bereits den Gegenstand des früher (am 20. Mai 1887) angemeldeten Privilegiums des L. A. E. auf „Neuerungen an Filtern", Reg.-Band 37, Seite 2238, gebildet habe.

Den Schutzgegenstand des angefochtenen Patentes bilde nämlich lediglich die Einschaltung einer Zwischen- oder Sammelkammer zwischen Ein- und Auslaßkammer an Filterpressen, ohne daß eine bestimmte Einrichtung dieser Zwischen- oder Sammelkammer beansprucht sei. Als Zweck der Einschaltung sei zweierlei angegeben, einerseits die Möglichkeit der Benutzung des Filters als Vorfilter bis zur Zwischen- oder Sammelkammer, bezw. bei etwas veränderter Formgebung die gleichzeitige Filtrierung zweier Flüssigkeiten, andererseits bei schwereren Trübungen die Möglichkeit eines zweimaligen Filtrierens in einem zusammen arbeitenden Vor- und Nachfilter. Soweit es sich um die erstere Zweckbestimmung handle, liege ganz offenbar eine schutzfähige Erfindung nicht vor, da im Zusammenhange mit dieser Zweckbestimmung die Zwischenkammer nur eine mechanische Teilung der Presse ohne neuen technischen Effekt bilde, eben nichts anderes als die aus dem D. R. P. Nr. 42894 (ausgegeben am 1. März 1886) und dem obbezogenen österr.-ungar. Privilegium Reg.-Band 37, Seite 2238, bekannte Aus-, bezw. Einlaßkammer sei und mit der Erzielung eines reineren Filtrates nicht das mindeste zu tun habe. Auch im Zusammenhange mit der zweiten Zweckbestimmung könne dem angefochtenen Patente Rechtsbestand nicht zuerkannt werden, weil die Zerlegung einer Filterpresse in einen zusammenarbeitenden Vor- und Nachfilter durch Einschaltung einer Zwischenkammer aus den D. R. P. Sch. Nr. 34650 (ausgegeben am 1. März 1886) und Nr. 35235 (ausgegeben am 16. April 1886) vorzeitig bekannt geworden sei. Daß es sich in diesen Patentschriften um Filterpressen zur Klärung der Zuckersäfte, in dem angefochtenen Patente um eine solche zur Bierfiltration handle, sei ohne Belang, zumal die D. R. P. Sch. Nr. 35235 sogar ausdrücklich die Benützung der dort beschriebenen Filterpresse für andere Säfte in Aussicht nehme; ebenso belanglos sei die Verschiedenheit der Benennung der in Frage stehenden Zwischenelemente, da bestimmte Raumausdehnungen in keinem Falle verlangt werden, eine Raum-Vermehrung oder Verminderung an sich aber auch keine Erfindung be-

Digitized by Google

inhalten könne. Fasse man aber die Darstellung der Beschreibung nicht als Beispiel, sondern als Erläuterung des Patentanspruches auf, so sei die spezielle Konstruktion der Kammer gleichfalls nicht als neu zu betrachten, da sie sich durch nichts von der Ein- und Auslaßkammer des D. R. P. Nr. 42894, bezw. des österr.-ungar. Privilegiums Reg.-Band 37, Seite 2238, unterscheide. Mit der Erzielung eines reineren Filtrates habe die Konstruktion der Zwischen- oder Sammelkammer überhaupt nichts zu tun, da in dieser Kammer nicht filtriert werde, vielmehr die Flüssigkeit in dieselbe nur zu dem Zweck gelange, um aus ihr zur weiteren Filtrierung in die zweite Abteilung der Presse geleitet zu werden. Zur Unterstützung ihrer Ausführungen beruft sich Klägerin auf die Entscheidung des Deutschen Reichsgerichtes vom 20. Juni 1902, mit welcher die Nichtigerklärung des D. R. P. Nr. 101155 ausgesprochen worden ist. (Klagsbeilage C).

Das Begehren der Klägerin ist auf Nichtigerklärung des angefochtenen Patentes und Verurteilung der Beklagten zum Ersatze der Prozeßkosten gerichtet.

Die Beklagte, welche die Erstattung schriftlicher Einwendungen unterlassen hat, bestritt bei der mündlichen Verhandlung zunächst, daß die Nichtigkeit des einem Umwandlungspatente zu Grunde liegenden Einführungsprivilegiums die Nichtigkeit des Umwandlungspatentes zur Folge habe. Übrigens sei es nach der Meinung der Beklagten überhaupt zweifelhaft, ob das in Rede stehende Privilegium ein Einführungsprivilegium im Sinne des § 3 Priv.-Ges. sei, wofür nichts vorgebracht, und insbesonders nicht erwiesen worden sei, daß zur Zeit der Anmeldung die Erfindung in Deutschland in Ausübung gestanden sei und wogegen schon der Umstand spreche, daß das österreichische Privilegium einen weiteren Umfang habe als das ausdrücklich als Zusatzpatent bezeichnete deutsche Reichs-Patent.

Die Beklagte hat weiters darauf verwiesen, daß die Nichtigkeitsgründe des Privilegiengesetzes einerseits und die des Patentgesetzes andererseits verschieden seien; der Nichtigkeitsgrund des § 3 Priv.-Ges. sei im Patentgesetze, welches keine sogenannten Einführungspatente kenne, nicht rezipiert. Ein Umwandlungspatent unterscheide sich aber von einem anderen Patente nur dadurch, daß die Priorität auf den Tag der Anmeldung des Privilegiums zurückgezogen werde, die Frage der Neuheit daher nach diesem Zeitpunkte zu beurteilen sei; alle anderen Fragen seien jedoch mit Rücksicht auf den klaren Wortlaut des § 121 Pat.-Ges. nur nach Maßgabe dieses Gesetzes zu beurteilen, weshalb eine Annullierung des Umwandlungspatentes aus Gründen, welche im Patentgesetze nicht vorgesehen seien, ausgeschlossen erscheine.

Was die behauptete Neuheitsschädlichkeit der von der Klägerin angeführten D. R. P. Sch. Nr. 34650 und Nr. 35235 betreffe, so könne von einer solchen keine Rede sein. Gegenstand des angefochtenen Patentes sei bei einer Filterpresse die Einschaltung einer Zwischenkammer zwischen die Einlaß- und die Auslaßkammer, bezw. zwischen die verschiedenen Filterplatten, zu dem Zwecke, daß sich die Flüssigkeit in dieser Kammer sammle und sodann durch die weiteren Filterplatten zur Nachfiltrierung und schließlich in die Auslaßkammer geleitet werde; dadurch werde der Effekt erzielt, daß die Flüssigkeit abgekühlt und entlüftet werde; es habe somit die Zwischenkammer eine ganz bestimmte Funktion. In den beiden Deutschen Reichs-Patenten sei weder eine ähnliche Konstruktion noch eine ähnliche Funktion beschrieben: Gegenstand des D. R. P. Nr. 34650 sei die Einschaltung von Übersteigplatten zu dem Zwecke, die bessere Auslaugung zu bewirken und eine Verminderung der zum Absüßen verwendeten Wassermenge zu ermöglichen; im D. R. P. Nr. 35235, Anspruch 20, dagegen sei die Anbringung eines undurchlässigen Scheiderahmens unter Schutz gestellt.

Die Beklagte beantragt die kostenpflichtige Abweisung der Klage.

Entscheidungsgründe:

Der von der Klägerin zur Begründung ihres Begehrens zunächst vertretenen Anschauung, daß das angefochtene Patent schon deshalb nichtig zu erklären sei, weil es — durch Umwandlung gemäß § 121 Pat.-Ges. — aus einem Privilegium hervorgegangen sei, welches nach den Bestimmungen des § 3 des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, als nichtig zu betrachten sei, wurde seitens der Nichtigkeitsabteilung nicht beigetreten und zwar auf Grund folgender Erwägungen:

Durch das mit der Patenterteilung zum Abschlusse gelangende Umwandlungsverfahren hat der Bestand des Privilegiums sein Ende gefunden und ist an Stelle dieses Schutzrechtes ein neues getreten, das zwar infolge seiner Entstehung aus einem anderen gewisse, im § 121 des Pat.-Ges. angeführte Besonderheiten aufweist (Beurteilung der Neuheit nach dem Zeitpunkte der ersten Anmeldung zum Erfindungsschutze, Dauer des Schutzes, Höhe der Jahresgebühren), sonst aber denselben gesetzlichen Bestimmungen unterworfen ist, wie ein im Sinne der §§ 48—55 des Pat.-Ges. vom 11. Jänner 1897, R. G. Bl. Nr. 30, angemeldetes Patent.

Es ist demnach, falls die Frage der Nichtigkeit einer derartigen, durch Umwandlung aus einem Privilegium hervorgegangenen Patentes aufgeworfen wird, die Untersuchung auf jene Nichtigkeitsgründe zu beschränken, welche durch das Patentgesetz vorgesehen sind.

Nun ist aber im § 28 dieses Gesetzes, welcher jene Gründe, aus denen die Nichtigkeitserklärung eines Patentes platzzugreifen hat, erschöpfend aufzählt, kein Nichtigkeitsgrund angeführt, welcher in der Anfechtbarkeit eines einem Umwandlungspatente zu Grunde liegenden Privilegiums seine Stütze fände; ebensowenig ist in dem die Besonderheiten der Umwandlungspatente regelnden § 121 des Pat.-Ges. eine Bestimmung des Inhaltes aufgenommen, daß der Bestand dieser Patente außer vom Standpunkte des Patentgesetzes auch von dem des Privilegiengesetzes einer Prüfung zu unterziehen wäre.

Wenn Klägerin hervorgehoben hat, daß aus einem von Anbeginn nichtigen Privilegialrechte sich kein giltiges

Digitized by Google

Patent ergeben könne, so ist dem entgegenzuhalten, daß das Umwandlungsansuchen dem Wesen nach eine Patentanmeldung ist, welche nach Durchführung des im Patentgesetze vorgesehenen Vorprüfungsverfahrens zu einem selbständigen, neuartigen Rechte führt, welches, wie eben dargelegt, nur nach den Bestimmungen des Patentgesetzes zu beurteilen ist und nur jenen Spezialvorschriften unterliegt, welche dieses Gesetz für derartige Patente vorgesehen hat.

Die von der Klägerin zur Unterstützung ihrer Anschauung berufenen Bestimmungen des § 3, Z. 3 des Pat.-Ges. erscheinen nicht zutreffend, da klägerischerseits nicht behauptet worden ist, daß die den Gegenstand des angefochtenen Patentes, bezw. des demselben zu Grunde liegenden Privilegiums bildende Erfindung vor der Anmeldung desselben durch ein anderes Privilegium geschützt gewesen und zum Gemeingute geworden war.

Es war daher in die Untersuchung der Frage, ob das Privilegium, aus welchem das Patent der Belangten hervorgegangen ist, ein sogenanntes Einführungsprivilegium im Sinne des § 3 des Priv.-Ges. gewesen sei und durch die Annullierung des korrespondierenden D. R. P. Nr. 101155 seinen Rechtsbestand verloren habe, nicht einzugehen, und der hieraus klägerischerseits abgeleitete Anfechtungsgrund nicht zu berücksichtigen.

Dagegen erschien der von der Klägerin weiters geltend gemachte Nichtigkeitsgrund des Mangels der Neuheit des Erfindungsgegenstandes wegen dessen vorzeitiger Veröffentlichung in Druckschriften (§§ 28, Z. 1 und § 3, Z. 1 Pat.-Ges.) als erwiesen.

Die diesfalls in Betracht kommenden Publikationen sind die klägerischerseits als neuheitsschädlich angeführten D. R. P. Sch. Nr. 34650, 35235 und 42894, deren Ausgabetage (1. März und 16. April 1886 und 10. April 1888) dem Prioritätstage des angefochtenen Patentes (2. August 1898) vorangehen.

Werden dieselben zur Prüfung der Neuheit des Schutzgegenstandes desselben herangezogen, so ergibt sich folgendes:

Laut des Patentanspruches, dessen Wortlaut für die Beurteilung des Umfanges des durch das angefochtene Patent gewährten Schutzrechtes allein maßgebend ist, bildet das kennzeichnende Merkmal der geschützten Neuerung an Filterpressen die Einschaltung einer Zwischen- oder Sammelkammer zwischen Einlaß- und Schlußkammer; u. zw. schlechtweg, ohne daß irgend eine spezielle Einrichtung der eingeschalteten Kammer gefordert wird. Bezüglich der Lage der Zwischenkammer in der Presse ist die Angabe des Patentanspruches entscheidend, daß aus dieser Kammer die Flüssigkeit zum zweitenmale den Weg durch einen Filtersatz nimmt; denn es geht daraus hervor, daß die Flüssigkeit vor ihrem Eintritt in die Zwischenkammer bereits einen Filtersatz passiert haben muß, daß daher die Filterpresse durch die Zwischenkammer in zwei Teile, einen Vor- und Nachfilter zerlegt wird. Durch das zweimalige Filtrieren wird auch der im Patentanspruche angegebene Zweck, bei schweren Trübungen ein reineres, haltbareres Filtrat zu erzielen, erreicht, u. zw. geschieht dies lediglich durch die Wiederholung der Arbeitsoperation und nicht etwa durch eine spezielle Konstruktion der Kammer. In der Kammer selbst wird nicht filtriert, sondern nur die bereits einmal filtrierte Flüssigkeit gesammelt. Die eingeschaltete Kammer soll daher einerseits als die Abteilungen der Filterpresse trennender Zwischenraum, andererseits als die ersten Filtrate vereinigender Sammelraum dienen.

Die klägerischerseits als neuheitsschädlich bezeichneten D. R. P. Sch. Nr. 34650 und 35235 betreffen gleichfalls Neuerungen an Filterpressen. Was nun zunächst die D. R. P. Sch. Nr. 34650 anbelangt, so hat diese die Anwendung von zwischen die Rahmen von Schlammfilterpressen einzuschaltenden sogenannten Übersteigplatten zum Gegenstande, durch welche Platten die betreffende Presse in mehrere, nach einander von der Flüssigkeit passierte Teile zerlegt wird. Behufs Überführung des Filtrates aus einer vorgehenden in eine nachfolgende Abteilung der Presse befindet sich in der jeweiligen Übersteigplatte ein Kanal, in dem keinerlei weitere Arbeitsoperation mit der Flüssigkeit vorgenommen wird. Vielmehr dient dieser Kanal einzig und allein dem Zwecke, die Filtrate der einen Abteilung zu sammeln und sie in die nächste zu leiten, also ein unterbrochenes mehrmaliges Filtrieren zu ermöglichen. Die D. R. P. Sch. Nr. 35235 betrifft die Anwendung von Scheiderahmen zwischen den einzelnen Abteilungen einer Filterpresse, welche Scheiderahmen je einen Hohlraum, ein Rohr besitzen, welches die in der einen Abteilung bereits filtrierte Flüssigkeit der nächsten zuzuleiten bestimmt ist. Auch in diesem Rohre wird die Flüssigkeit keinem weiteren Arbeitsvorgang unterworfen; es dient vielmehr dieses Rohr nur zum Sammeln und Überführen der Filtrate, sowie die Scheidewand ausdrücklich als Trennungsmittel der Teile der Filterpresse dient.

Durch die beiden genannten Patentschriften erscheinen sonach Filterpressen beschrieben, bei welchen die zu behandelnde

Digitized by Google

Flüssigkeit einem zwei- oder mehrfachen Filtrierungsprozesse derart unterworfen wird, daß sie nach Passieren der einen Filterabteilung in einen Raum strömt, aus dem sie der weiteren Abteilung der Filterpresse zufließt, ohne daß mit ihr in diesem Raume eine weitere Arbeitsoperation vorgenommen würde; bezw. es ist aus jenen Patentschriften zu ersehen, daß die Zerlegung von Filterpressen in mehrere zusammenarbeitende Abteilungen durch Einschaltung von Zwischen- oder Sammelräumen, in denen der Filtrierungsprozeß unterbrochen ist, an sich nicht als neu betrachtet werden kann. Der Gegenstand des angefochtenen Patentes, welcher ganz allgemein in der Einschaltung von Zwischen- oder Sammelkammern, die auch nur die Filtrate einer früheren Abteilung in sich aufnehmen sollen, um sie der späteren zuzuführen, an Filterpressen besteht, erscheint daher durch jene Patentschriften neuheitsschädlich getroffen. Der Unterschied, daß es sich bei den bekannten Filterpressen dieser Patentschriften um Kanäle, bezw. Rohre, beim Gegenstande des angefochtenen Patentes jedoch um Kammern handelt, ist im Hinblicke auf die angebenen, von diesen Räumen zu erfüllende Aufgabe belanglos, da sie sich in allen drei Fällen als Zwischenelemente darstellen, deren Dimensionierung und Gestaltung keinerlei bestimmten prinzipiellen Anforderungen unterworfen ist. Übrigens wäre, wenn durch die Anordnung gerade einer Kammer, also eines gegenüber einem Kanale oder Rohre relativ erweiterten Raumes, ein zwar nicht angegebener, aber immerhin vielleicht möglicher Effekt erreicht wurde, auch dieser nicht mehr neu, da er bei der Filterpresse des klägerischerseits gleichfalls angeführten D. R. P. Nr. 42894, bei dem die Flüssigkeit vor und nach dem Filtrieren durch analoge Raumerweiterungen (Behälter, Kammern) geführt wird, bereits aufgetreten gewesen sein müßte. Die Einrichtung der bei der letztgenannten Filterpresse vorhandenen Ein- und Auslaßkammern ist nämlich mit jener der gleichfalls nur als Auslaßkammer für die erste Filterpartie und als Einlaßkammer für die zweite Filterpartie zu betrachtenden Zwischenkammer des angefochtenen Patentes vollkommen identisch.

Dieses mußte daher in Gemäßheit des § 28, Z. 1 und § 3, Z. 1 Pat.-Ges. seinem vollen Umfange nach für nichtig erklärt werden, ohne daß auf den klägerischerseits weiters geltend gemachten Nichtigkeitsgrund des § 28, Z. 2 Pat.-Ges. einzugehen gewesen wäre.

Berichte und Mitteilungen.

Franz Schwackhöfer †.

Der Patentgerichtshof hat durch den am 18. Juli d. J. erfolgten Tod des Hofrates Franz Schwackhöfer ein hervorragendes Mitglied verloren. Inmitten regen Schaffens, beseelt von Arbeitsfreude, voll von Plänen und Entwürfen ist er plötzlich verschieden.

Schwackhöfer war am 15. April 1843 in Wien geboren und wurde Hörer der Wiener Technik, die er 1866 verließ, um zwei Jahre als Fabrikschemiker zu arbeiten. Im Jahre 1868 als Assistent an die Ungarisch-Altenburger Akademie berufen, war er dann mehrere Jahre Adjunkt der landwirtschaftlich-chemischen Versuchsstation und kam 1872 als Professor an die Hochschule für Bodenkultur, wo er während seiner mehr als dreißigjährigen Lehrtätigkeit auch einigemale die Ehrenstelle des Rektors inne hatte. Daneben wirkte Hofrat Schwackhöfer als Direktor der Akademie für Brauindustrie und als Mitglied des Beirates für den Verkehr mit Lebensmitteln im Ministerium des Innern.

Dem Patentgerichtshofe gehörte Schwackhöfer seit dessen Konstituierung an, und sein Hinscheiden reißt hier eine umso fühlbarere Lücke, als seine reiche und vielseitige, dem Ausbaue der wissenschaftlichen Theorie und der praktischen Arbeit gleich intensiv gewidmete Tätigkeit ihn für einen höchsten Richter in Streitigkeiten des Erfindungsschutzes besonders prädestinierte.

Saaz. Am 12. Juli wurde hier unter dem Vorsitze des Verbandsobmannes Freiherrn von Zeßner die diesjährige Delegierten-Versammlung des Saazer Hopfenbauverbandes abgehalten, zu welcher sich die Vertreter von mehr als 250 deutschen und czechischen Hopfenproduktions-Gemeinden des Saazer Landes eingefunden hatten. Der Bericht des Gesamtausschusses zählt die verschiedenen Maßnahmen auf, die seitens des Ausschusses im dringenden Interesse der heimischen Hopfenproduktion, insbesondere in Bezug auf die von Deutschland drohende Erhöhung des Hopfenzolles und auf die Erwirkung eines Gesetzes über die obligatorische Hopfenprovenienz-Bezeichnung an den maßgebenden Stellen unternommen wurden. Wirtschaftsrat Diebl berichtete über das angestrebte Hopfenprovenienz-Gesetz und über die in dasselbe im Interesse der Hopfenproduzenten aufzunehmenden Bestimmungen und schilderte seine Wahrnehmungen, die er bei der Wiener Hopfen-Enquete gemacht habe. Der Bericht wurde genehmigt.

Die Beschlußfassung über die von etwa fünfzig Produktions-Gemeinden ein-

Digitized by Google

gebrachten Gesuche um Ausscheidung aus dem Hopfenproduktions-Kreise und Einreihung derselben in den Saazer Hopfenproduktions-Bezirk wurde einer in vier Wochen abzuhaltenden neuerlichen Delegierten-Versammlung vorbehalten. Da die Entscheidung über die Gesuche dieser Gemeinden um Ausscheidung aus dem Produktionskreise und Aufnahme derselben in den Produktionsbezirk von prinzipieller Bedeutung ist und eventuell von weittragenden Folgen begleitet sein könnte, so wird der Erledigung dieser Gesuche sowohl in den Kreisen der Hopfenproduzenten wie auch des Handels mit lebhaftem Interesse entgegengesehen.

Chemnitz. Der Verein zur Wahrung der gemeinsamen Interessen der Webwaren-Fabrikanten von Chemnitz und Umgegend hat durch seinen Vorsitzenden dem Reichsamt des Innern eine Eingabe überreicht, die den Musterschutz im Auslande zum Gegenstande hat In dieser Eingabe werden die Vorzüge der deutschen Musterschutzgesetzgebung gerühmt; zugleich aber wird dem Bedauern darüber Ausdruck gegeben, daß die in Deutschland geschützten Muster im Auslande keinen Schutz genießen. Es wird betont, daß Fälle, in denen deutsche Muster in fremden Ländern getreu kopiert würden, sehr häufig vorkamen, und daß hierunter ganz besonders die Möbelstoff-, Tischdecken- und Portièren-Fabrikation zu leiden habe, die für die Beschaffung neuer Muster hohe Summen ausgebe. Namentlich sei das Verhalten italienischer Fabrikanten der deutschen Industrie sehr gefährlich. Begünstigt durch außerordentlich billige Arbeitslöhne, seien die italienischen Fabrikanten in der Lage, wenn sie fremde Muster nachbildeten, die deutschen Erzeugnisse auf dem Weltmarkt beträchtlich zu unterbieten und dadurch ihren Verkauf unmöglich zu machen. Dementsprechend bittet der Webwaren-Fabrikanten-Verein, das Reichsamt des Innern möge dahin wirken, daß gelegentlich der demnächst abzuschließenden neuen Handelsverträge ein „internationales Musterschutz-Gesetz“ geschaffen werde.

Dresden. Unter der Überschrift „Musterdiebstahl“ schildert das hier erscheinende Fachblatt „Die Kartonnagen-Zeitung“ die enormen Nachteile, welche die Galanterie-, Tapisserie-, Bonbonnièren-, Verpackungs-Kartonnage durch die Musterdiebstähle erleiden. Der Artikel nennt dieselben ein „krebsartig fressendes Geschwür“, das an dem Marke der intelligentesten Fabriken zehrt und beantwortet die Frage ob der gesetzliche Musterschutz ausreiche, um jene Nachteile zu vermeiden, negativ: erstens sei die Sache zu kostspielig und zweitens, wenn das Muster in der Tat gut sei und den Reiz zum Nachahmen bezw. Stehlen in sich berge, dann führe knapp an der Kante des Schutzes noch ein Weg vorbei, welcher für jeden Skrupellosen zugänglich sei.

Es werden vielmehr als Mittel des Selbstschutzes folgende Maßregeln empfohlen:

1. gilt es, nicht bloß im allgemeinen mit sehr viel Vorsicht an das Versenden seiner einzelnen Neuheiten heranzutreten, vielmehr ist dies nur in Ausnahmefällen, wenn es sich nach der Überzeugung des Lieferanten um streng vertrauenswerte Firmen handelt, zu empfehlen;

2. wird man gut tun, die Neuheiten nur durch einen Reisenden oder Vertreter anbieten zu lassen, welcher sofort nach Sicht des Musters verkauft;

3. empfiehlt es sich, je nach Preislage des Musters, ein größeres Quantum zu event. noch erhöhtem Preise zu verkaufen, damit die Auslagen für die Musteranfertigung gedeckt sind;

4. kalkuliere man die Muster so, daß bei etwaigem Einzelversand oder -verkauf von nur 1 bis 3 Dtzd. etc. die Auslagen der Fabrik nebst prozentualem Verdienst vollständig oder wenigstens annähernd gedeckt sind. Erst dann, wenn ein nahmhafter Auftrag erteilt ist, bringe man die erhöhte Musterberechnung in Abzug, ähnlich, wie es manche Firmen mit ihren Preiskatalogen machen;

5. gilt es, das Meßgeschäft mehr zu besuchen und zu beleben, denn hier wurde und wird nur nach Sicht und sofort gekauft und sind seither immer ganz bedeutende Exportaufträge in Eingangs dieser erwähnten Branchen erteilt worden.

Dresden. Der Deutsche Bund für Handel und Gewerbe, der hier am 5 und 6. Juli d. J. seinen vierten Bundestag abhielt, einigte sich über außerordentliche zahlreiche Wünsche und Forderungen. Unter denselben erscheinen: Schärfere Strafbestimmungen zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes, sowie ein Gesetz zur Regelung der Ausverkäufe aller Art. Regelung des Submissionswesens.

Berlin. Durch amtliche Bekanntmachung des Präsidenten des Patentamtes Geheimen Oberregierungsrat Hauß vom 4. Juli d. J. wird zur allgemeinen Kenntnis gebracht, daß die vor dem Inkrafttreten des Reichsgesetzes über Markenschutz vom 30. November 1874 von den Landesbehörden über Fabrik- und Handelsmarken geführten Akten und Register mit Ausnahme derjenigen der Königlich Preußischen Gewerbegerichte in Remscheid und Sollingen, jetzt bei dem Kaiserlichen Patentamt vereinigt worden sind.

Berlin. In den letzten Tagen ging durch die Presse die Nachricht, daß eine Erweiterung des Gesetzes zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes im Reichsamt des Innern vorbereitet werde. Von anscheinend informierter Seite wird hierüber gemeldet, daß allerdings die zuständigen Regierungsstellen mit Erwägungen über eine Änderung und Erweiterung des Gesetzes betreffend die Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes beschäftigt seien, nur sei man in diese Erwägungen nicht erst in letzter Zeit eingetreten. Schon als das Gesetz geschaffen wurde, sei man sich klar darüber gewesen, daß es mit der Zeit Ergänzungen nötig haben würde. Die Formen des

Digitized by Google

unlauteren Wettbewerbes ändern sich und namentlich dann, wenn den letzteren durch ein Gesetz entgegengetreten wird. Es ist denn auch von den zuständigen Stellen den Vorgängen auf diesem Gebiete ständige Aufmerksamkeit zu teil geworden. Vor allem sollen die Schwindelausverkäufe bekämpft werden. Vorläufig habe man sich maßgebenden Orts entschlossen, durch eine Verschärfung der Überwachung der Ausverkäufe Abhilfe zu versuchen. Es sind an die in Betracht kommenden Behörden entsprechende Anweisungen ergangen.

Berlin. Das Musterregister des „Reichsanzeigers" hat nunmehr Bekanntmachungen über 2,318.173 neu geschützte Muster und Modelle veröffentlicht (646.038 plastische und 1,672.135 Flächenerzeugnisse). Davon stammten 36.875 aus dem Auslande mit folgender Beteiligung der einzelnen Länder: Österreich-Ungarn 13.135, Frankreich 1481, Großbritanien 3283, Spanien 21, Nordamerika 264, Belgien 1087, Schweden 12, Norwegen 12, Italien 47, die Schweiz 17.468, die Niederlande 1, Liechtenstein 12 und Australien 52.

Berlin. Der Verband deutscher Patentanwälte hielt am Sonnabend, den 27. Juni d. J. eine öffentliche Arbeitssitzung ab, zu welcher er Vertreter der Regierung, der Industrie und der Rechtsanwaltschaft eingeladen hatte.

Der Einladung war in reichem Maße Folge geleistet: Unter den Anwesenden sah man in Vertretung des Reichsamts des Innern den vortragenden Rat Geh. Regierungsrat Robolski, vom Patentamt in Vertretung des Präsidenten die Direktoren Geheimrat von Specht und Geheimrat Damme. Der Deutsche Verein für den Schutz des gewerblichen Eigentums war durch seinen ersten Vorsitzenden, Direktor von Schütz vertreten, außerdem das Bureau der Rechtsanwälte und auch außerhalb des Verbandes stehende Patentanwälte.

Der erste Vorsitzende des Verbandes, Patentanwalt Dr. Wirth eröffnete die Sitzung um 8¼ Uhr und begrüßte zunächst die Versammlung, um sich sodann der Erstattung seines Berichts zuzuwenden, der sich auf das Thema: „Die Patentanmeldung in der Union" bezog. Redner streifte in gedrängter Kürze verschiedene Fragen, welche sich aus dem Anschluß Deutschlands an die Union, betreffend den gewerblichen Rechtsschutz, im besonderen auf dem Gebiet des Patentwesens ergeben. Die sich anschließende Diskussion, an der sich unter anderem auch Geheimrat Damme beteiligte, ergab, daß, wie vorher zu ersehen war, eine erhebliche Anzahl offener Fragen auftreten, deren eingehende Behandlung zur Klärung der Sachlage erforderlich sei.

Den zweiten Bericht erstattete Patentanwalt Mintz über: „Reform des Warenzeichenrechts". Redner erklärte, sich auf die Mängel des materiellen Rechts beschränken zu wollen, ohne die Handhabung, soweit nicht unbedingt zum Verständnis der materiellen Mängel erforderlich, einzugehen. Auch an diese Ausführungen schloß sich eine angeregte Diskussion, an der Geheimrat von Specht teilnahm, um seitens des Amtes zur Frage Stellung zu nehmen. Endlich sprach Patentanwalt Siedentopf über: „Der Patentanwalt als Sachverständiger vor den ordentlichen Gerichten". Zum Schluß dankte der Vorsitzende noch der Versammlung für die Aufmerksamkeit, mit der sie den Vorträgen gefolgt sei und schloß die Sitzung um 10 Uhr.

Hamburg. Mit dem Missbrauch der Namensgleichheit zu unlauterem Wettbewerb befaßt sich eine jüngst publizierte Entscheidung des Oberlandesgerichtes in Collmar. Als Prozeßparteien stehen sich gegenüber die Firma W. in X. und der Beklagte, dessen persönlicher Name ebenfalls W. lautet, während er anders firmiert und seinen Wohnsitz in Y. hat; beide beschäftigen sich mit dem Handel von Liqueuren und sonstigen Destillaten in mittleren Preislagen. Dem Beklagten war es gelungen, sich die Adressen eines Teiles der klägerischen Kundschaft zu verschaffen und diese besuchte er nun, indem er Getreidekümmel anbot. Er führte sich hierbei in der Weise ein, daß er sich als Herr W. vorstellte, und hierdurch erweckte er in zahlreichen Abnehmern der Klägerin die Meinung, daß ihnen ein Mitinhaber ihrer bisherigen Lieferantin gegenüberstände. Wie sie alle im Prozesse übereinstimmend ausgesagt haben, haben sie nur auf Grund dieses Factums dem Beklagten ihre Aufträge erteilt, sie würden dieselben der Klägerin vorbehalten haben, wenn sie gewußt hätten daß hier nur eine zufällige Uebereinstimmung der Namen obwaltete, daß aber der Geklagte zu der klägerischen Firma in keiner Beziehung sich befinde. Daß auf ein solches Verhalten die Vorschrift des § 826 des B. G. B. Anwendung findet, wonach derjenige schadenersatzpflichtig ist, der unter Verstoß gegen die guten Sitten einem Andern vorsätzlich Schaden zufügt, kann keinem Zweifel unterliegen, denn das Manöver, dessen sich der Beklagte befleissigte, mag wohl sehr schlau ersonnen sein, mit dem geschäftlichen Anstande ist es sicherlich nicht verträglich, und daß der Beklagte dadurch, daß er der Klägerin Aufträge, die ihr in sicherer Aussicht standen und unbedingt zugefallen wären, entzog, hat er ohne Zweifel ihr Vermögen geschädigt, und zwar vorsätzlich, denn er ging eben darauf aus, aus der Gleichheit des Namens Vorteile für sich zu ziehen. Allein die Klägerin hat es aus Gründen, die hier nicht interessieren, vorläufig für angebracht gehalten, von einer Klage auf Schadenersatz Abstand zu nehmen, sie begehrt im Prozesse zunächst nur, daß der Beklagte zur Vermeidung einer ihm anzudrohenden fiscalischen Strafe es in Zukunft unterlasse, in der geschilderten Weise sich seines Namens zu bedienen. Es entsteht nun die Frage, ob einem Geschäftsmanne verboten werden kann, seinen eigenen Namen, den er mit Recht führt,

Digitized by Google

in der Weise, wie es hier geschehen ist, geltend zu machen, bezw. ob er verpflichtet ist, die von ihm besuchten Interessenten darauf aufmerksam zu machen, daß er zwar W. heiße, mit der Firma in X. aber nichts zu thun habe, sondern daß sein Geschäft sich in Y. befinde. Das Oberlandesgericht zu Collmar hat durch Erkenntnis vom 11. Dezember 1902 den Beklagten antragsgemäß verurteilt. Die Entscheidung stützt sich hierbei auf die Vorschrift des § 8 des Gesetzes zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes, der die Firma, den Namen oder die sonstige Bezeichnung eines gewerblichen Unternehmens gegen unbefugte Anmassung schützen will. Besässe der Beklagte eine Firma, die ebenfalls W. lautete, die mit der klägerischen also übereinstimmte, so könnte ihm füglich nicht zugemutet werden, überall ausdrücklich zu betonen, er sei der Inhaber der Firma W. in Y., und verschieden von der Firma W. in X; allein die Firma des Beklagten heißt nicht W., sondern dies ist nur der persönliche Name des Beklagten. Es ist nun im Verkehr üblich, dass ein Reisender, der einen Kunden besucht, bei der Vorstellung seinem persönlichen Namen auch die Bezeichnung des Hauses, für welches er reist, hinzufügt. Wäre der Beklagte dieser Gepflogenheit gefolgt, so hätte jeder Abnehmer der Klägerin, den er besuchte, sofort erkannt, daß er es nicht mit seiner bisherigen Lieferantin, bezw. mit deren Vertreter zu tun habe. Aber eben um eine Verwechslung hervorzurufen und um den Zufall der Namensgleichheit auszubeuten, hat sich der Beklagte darauf beschränkt, seinen Namen allein zu sagen. Hierin liegt das unzulässige Verhalten, das den Klageanspruch rechtfertigt.

Bern. Nach einer Mitteilung mehrerer Schweizer Blätter hat das Internationale Bureau für geistiges Eigentum im Anfang des heurigen Jahres beim Bundesrate darum angesucht, sein bisheriges enges Domizil, Kanonenweg 14, welches es mit dem Internationalen Bureau für gewerbliches Eigentum teilt, aufgeben und sich in dem zu diesem Zwecke anzukaufenden Hause Nr. 7 der Rue Helvetia installieren zu dürfen Da jedoch die Frage auftauchte, ob einem internationalen Bureau das zum Erwerb von Sachen erforderliche Persönlichkeitsrecht zukomme und die Meinungen darüber geteilt waren, so hat es der Bundesrat vorgezogen, für Rechnung der Eidgenossenschaft das Haus in der Rue Helvetia zu kaufen und es dem Internationalen Bureau zu vermieten.

London. Zwischen 17. und 20. August tagt in Montreal der fünfte Kongreß der Handelskammern des Britischen Reiches. Bisher haben diese Kongresse alle fünf Jahre in London stattgefunden — zuletzt im Jahre 1900. Der Präsident der Londoner Kammer, Lord Brassey, wird auch dem in der Hauptstadt Kanadas stattfindenden Kongresse vorsitzen. Nicht weniger als 110 Handelskammern und analoge kommerzielle Vereinigungen werden (durch 230 Delegierte) vertreten sein: das europäische England ist durch 50, Indien und Australien durch je 6, Afrika durch 5, Ostindien und Kanada durch je 2 Handelskammern beteiligt. Unter den zahlreichen Gegenständen des Beratungsprogrammes bezieht sich insbesondere die improvement der Markenschutzgesetze auf das gewerbliche Urheberrecht.

New-York. Zum Gegenstande „Trade-Marks in the Phillipines" schreibt „Scientific American":

„Durch die Philippinen-Kommission wurde ein neues Gesetz über Schutzmarken, Handelsnamen und unlauteren Wettbewerb eingeführt, welches das auch unter der Militärverwaltung in Wirksamkeit gebliebene königliche Dekret vom Jahre 1888, betreffend die Registrierung von Schutzmarken aufhebt und eine selbständige Eintragung auf den Philippinen festsetzt. Inhaber von Schutzmarken und Handelsnamen, welche auf den Philippinen, in den Vereinigten Staaten oder in solchen auswärtigen Ländern wohnen, die die gleichen Vorrechte den Bewohnern der Vereinigten Staaten und der Philippinen gewähren, sind nach dem neuen Gesetze zur Hinterlegung ihrer Marken, bezw. Handelsnamen berechtigt.

Das Gesetz umgrenzt genau den Begriff einer „Schutzmarke" und gibt die Erfordernisse zur Eintragung derselben an. Ebenso ist für die Registrierung von Handelsnamen Vorsorge getroffen, unter welchen das Gesetz Namen, Sinnbilder oder Zeichen versteht, welche dazu dienen sollen, die einzelnen Geschäfts-, Gewerbe- oder Handelsbetriebe von Unternehmungen gleicher Art zu unterscheiden. Es ist nicht notwendig, daß der Handelsname von demjenigen, welcher ihn führt, auf der Ware angebracht ist, sondern es genügt, wenn durch Anzeige, am Kopfe von Briefen, durch eine Unterschrift oder auf sonst einem anderen Wege das Publikum in den Stand gesetzt wird, die einzelnen Geschäfte von einander unterscheiden zu können.

Der unlautere Wettbewerb und der Eingriff in das Recht an Schutzmarken und Handelsnamen, in der Absicht, das Publikum oder den Inhaber der Marke, bezw. des Handelsnamen zu täuschen, wird als Verbrechen (crimes) erklärt und der schuldige Teil muß, abgesehen von der eventuellen strengen Bestrafung im Strafverfahren, all jenen Schadenersatz leisten, welchen der verletzte Teil im Zivilprozeßwege zugesprochen erhalten hat.

Ein besonderer Abschnitt des Gesetzes regelt die Hinterlegung von Schutzmarken in der Richtung, daß die auf diesen Inseln wohnhaften Personen in den Stand gesetzt werden, ihre Marken in denjenigen Fremdstaaten registrieren zu lassen, deren Markenschutzgesetze die vorangegangene Markeneintragung im Heimatlande als Vorbedingung für die Registrierung in dem betreffenden Fremdstaate aufzustellen.

Die Bewohner der Philippinen können jetzt ihre Marken im Heimatlande sowie in Fremdstaaten hinterlegen, aber sie sind noch nicht berechtigt, ihre Marken in den Vereinigten Staaten zu registrieren, weil nach der Praxis des amerikanischen Patentamtes für diese Eintragung in unserem Markenschutzgesetze keine Vorsorge getroffen wurde, da in diesem lediglich Bestimmungen enthalten sind bezüglich Hinterlegung der Schutzmarken von Personen, welche in den Vereinigten Staaten oder in solchen auswärtigen Ländern wohnen, welche Reziprozität gewähren.

Es ist zu hoffen, daß diese Entscheidung des Patentamtes geändert oder der genannte Mangel des amerikanischen Markenschutzgesetzes behoben wird, damit die auf den Philippinen wohnhaften Personen vollkommenen Schutz für ihre Marken durch Eintragung derselben erlangen können."

Barbados. Unterm 19. März d. J. ist für die Insel Barbados ein neues Patentgesetz

Digitized by Google

(An Act to regulate the granting of Patents for Inventions — No. 31/1903) erlassen worden, welches das bisher gültige Patentgesetz vom Jahre 1883 aufhebt.

Bücher und Zeitschriften.

Die Praxis des Gesetzes zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes. Dargestellt auf Grund von 310 Entscheidungen nebst Vorschlägen zur Abänderung des Gesetzes. Im Auftrage des Bundes der Handel- und Gewerbetreibenden bearbeitet von Heinrich Poeschl. Berlin 1903.

Müller, Sekt. R. Dr. Frz. u. Minist.-Vizesekr. Hugo Diwald: Die Gewerbeordnung. Samt den einschlägigen Gesetzen, Verordnungen, Erlässen und Entscheidungen der Ministerien sowie den Erkenntnissen des Verwaltungsgerichtshofes. 5. Aufl. Wien, 1903

Stephan, Dr. R.: Das Gesetz zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes. Vom 27. 5. 1896. Text-Ausgabe mit Anmerkungen und Sachregister. Dritte unter eingehender Berücksichtigung der Rechtssprechung des Reichsgerichtsverm. Aufl. Berlin, 1903.

Die internationale Union für gewerblichen Rechtsschutz. (Mitteilungen d. Vereinigung f. d. Zollfragen der Papier verarbeitenden Industrie und des Papierhandels. Berlin. 28. Mai 1903.)

L'unione protettrice della proprièta industriale e la Germania (Araldo d'Italia. 14.—15. Juli 1903.)

Dr. W. Karsten. Einige Bemerkungen über die Internationale Union zum Schutze des gewerblichen Eigentums. (Der Motorwagen. Berlin. 1903, Heft 13.)

Zum Neuheitsbegriff der Erfindung. (Technische Rundschau Nr. 20. Beilage zum Berliner Tagblatt. 20. Mai 1903.)

American methods for British Patentoffice. (The American Exporter. New-York. 1. Mai 1903.)

Anstellungsverhältnisse der Diätare des [deutschen] Patent-Amtes. (Staatsbürger-Zeitung. Berlin. 20. Mai 1903.)

Das amerikanische Patentgesetz vom 3. März 1903. (Illustr. Zeitung. Leipzig. 21. Mai 1903.)

Dr. L. Gottscho. Verwertungsverhandlungen über eine Erfindung vor der Patentanmeldung. (Uhlands Wochenschrift. Leipzig. 28. Mai 1903.)

A. C. Ein Patent für einen Lohnzahlungs-Automaten zur Beschäftigung Arbeitsloser. (Hannoverscher Courier. 11. Juni 1903.)

Registration of Patents and Trade-Marks in Cuba. (U. S. Consular-Reports. Washington. 13. Juni 1903.)

Das neue englische Patentgesetz 1903. (Deutsche Zeitung. Berlin. 26. Juni 1903.)

Patentschutz und Staatsmonopole. (Photographische Zeitschrift. Berlin. 8. Juli 1903.)

Patentprozeß betr. glasierten Kaffee. (General-Anzeiger für Delikatessen-Handlungen. Berlin. 12. Juli 1903.)

Neurath. Die Tätigkeit des österr. Patentamtes in den Jahren 1901 und 1902. (Zeitschrift f. angewandte Chemie. 1903. Heft 28.)

Dr. Ernst Bettelheim. Die patentrechtlichen Hauptlehren Kohlers nach seinem „Handbuch des deutschen Patentrechts in rechtsvergleichender Darstellung. Mannheim 1900". (Allg. österr. Gerichtszeitung. 1903)

Über die Materie des Gebrauchsmusters. (Deutsche Warte Berlin. 28. Mai 1903.)

Geschmacksmusterschutz auf Ansichtspostkarten. (Papier Zeitung. Berlin. 31. Mai 1903.)

H. Meurer. Das Recht der Vorbenutzung bei Warenzeichen. (Seifensiederzeitung. Augsburg. 20. Mai 1903.)

Das „rote Kreuz" als Waren- und Firmenzeichen. (Illustr. Zeitung für Blechindustrie. Leipzig. 29. Mai 1903.)

Das Wort „Shannon" als Warenzeichen. (Papier-Zeitung. Berlin. 30. Mai 1903.)

Qualitäts-Verschlechterung und Musterdiebstahl. (Der Confectionär, Berlin. 11. Juni 1903.)

Alleged fraudulent Marks on spirits. (The Natal Witness. Pietermaritzburg, South-Africa, 13. Juni 1903.)

Salvatorbier unter falscher Flagge. (Küche und Keller. Hamburg. 15. Juni 1903.)

Handelsmarken in Chile. (Deutsche Export-Revue. Berlin. 15. Juni 1903.)

Vergehen wider das Warenzeichengesetz. (Münchner Zeitung, 18. Juni 1903.)

Falsche Champagnermarken. (Pester Lloyd, 10. Juli 1903.)

Trade-Marks in the Philippines. (Scientific American, New York, 16. Juni 1903.)

Verletzungen des französischen Gesetzes, betreff. die Anmaßung von Ausstellungsmedaillen und sonstigen industriellen Auszeichnungen. (Wochenschrift d. Niederösterr. Gewerbevereines, Wien, 16. April 1903.)

Falsche Preisauszeichnungen im Schaufenster. (Der Confectionär, Berlin. 7. Mai 1903.)

Unlauterer Wettbewerb durch Füllanzeigen. (Der Zeitungsverlag, Hannover, 14. Mai 1903.)

Der oberste Gerichtshof über „Treue und Glauben" im Handelsverkehr. (Ostdeutsche Rundschau. Wien, 16. Mai 1903.)

Das Rabattmarkensystem. (Jura-Bote, Balsthal. 20. Mai 1903.)

Schneeballenlosshandel. (Basler Vorwärts. Basel, 4. Juni 1903.)

Gegen den Rabattunfug. (Der Confectionär. Berlin. 4. Juni 1903.)

Neue Vorschläge zur Unterdrückung des Ausverkaufsunwesens. (Der Confectionär, Berlin, 4. Juni 1903.)

Vom unlauteren Wettbewerb. (Alldeutsches Tagblatt, Wien, 10. Juni 1903.)

Unlauterer Wettbewerb im Schaufenster. (Der österr. Kaufmann, Wien, 15. Juni 1903.)

Dr. Jul. Lubszynski: Die Veröffentlichung von Urteilen wegen unlauteren Wettbewerbes. (Kölnische Volkszeitung, 17. Juni 1903.)

Dr. Fuld: Vortrag über die Gesetzgebung über den unlauteren Wettbewerb. (Königsberger Hartung'sche Zeitung, 17. Juni 1903.)

Resolution des Verbandes deutscher Eisenwarenhändler, betr. das Gesetz über den unlauteren Wettbewerb. (Tageblatt. Posen. 18. Juni 1903.)

Die strengen Strafen bei Verurteilungen von unlauterem Wettbewerb. (Der Confectionär. Berlin, 18. Juni 1903.)

Anstiftung zum Verrat von Geschäfts- und Betriebsgeheimnissen. (Deutsche Destillateur-Zeitung. Berlin, 1903. Nr. 45.)

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 60 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENTBLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 15. August 1903.* *Nr. 16.*

INHALT.

Aufgebote.

Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.

Übertragungen.

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Erlöschungen.

Entscheidungen. Privilegienrecht. Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 24. September 1902, Z. 8141. Wenn ein in einem Privilegienannullierungsstreit — entsprechend der Vollzugsvorschrift zum Privilegiengesetze — eingeholtes „Sachverständigen-Gutachten" sich darauf beschränkt, den Inhalt der Beschreibung des angefochtenen Privilegiums mit dem Inhalte angeblich neuheitsschädlicher Publikationen zu vergleichen und hiebei bloß solche Schlußfolgerungen anwendet, die von jedem Laien mit geschultem Denkvermögen gezogen werden können, so ist jenes Gutachten kein Beweismittel, dessen Mitteilung an die Parteien ist unwesentlich und die Unterlassung dieser Mitteilung bildet keine Verletzung des Prinzips des Parteigehörs und keinen Verfahrensmangel. Aber auch dann, wenn ein solches „Gutachten" eine fachwissenschaftliche Konstatierung enthält, so genügt der Umstand, daß über dieses Gutachten die Parteien nicht einvernommen worden sind, nicht, um das bezügliche Verfahren als mangelhaft aufzuheben, wenn sich die gefällte Entscheidung ohne Rücksicht auf jene Angaben des Gutachtens nicht als gesetzwidrig darstellt. Die Einführung genauer Mischungsziffern in ein als zu einem bestimmten Erfolge führend schon bekanntes Mischungsschema kann, wenn nicht etwa mit einer ganz konkreten Gestaltung des Produktes ein besonderer Zweck verbunden ist, als privilegierbare Erfindung nicht angesehen werden. — Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 4. November 1902, Z. 9287. Das Wesen eines privilegierten Verfahrens kann nur nach der Privilegienbeschreibung, insbesondere dem Patentanspruche, nicht aber nach einem mit der Beschreibung als Beispiel beigebrachten Muster und nach der auf die Herstellung dieses Musters bezüglichen Angabe in der Beschreibung beurteilt werden. Ein für eine Erfindung neuheitsschädlich (§ 1, l. Abs. Priv. Ges.) veröffentlichtes Druckwerk kann auch lediglich ein wissenschaftliches Prinzip oder einen rein wissenschaftlichen Satz enthalten. Die technische Frage, ob zwei Färbungen eines Materials als zwei selbständige Farben oder nur als Nuancen derselben Farben anzusehen sind, entzieht sich der Überprüfung des Verwaltungsgerichtshofes. Der Umstand, daß das Handelsministerium unterlassen hat, daß in einem Privilegien-Annullierungsverfahren eingeholte Sachverständigengutachten dem Privilegienbesitzer vor der Entscheidung zur Äußerung und zur Vorbringung von Einwendungen bekannt zu geben, begründet keinen Mangel des Verfahrens, wenn durch solche Einwendungen ein Einfluß auf die Entscheidung nicht geübt werden konnte. — Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 19. Jänner 1903, Z. 4476 ex 1902. Gegen eine, in einem Privilegien-Nichtigkeitsstreite gefällte Entscheidung des Handelsministeriums Beschwerde vor dem Verwaltungsgerichtshofe zu führen, ist jeder Streitteil legitimiert, wenn er sich durch diese Entscheidung in seinen Rechten verletzt erachtet, ohne daß es eines Beweises dieser Rechtsverletzung oder auch nur einer Erklärung darüber bedarf, worin die Rechtsverletzung bestehe. Wenn das in einem Privilegien-Nichtigkeitsstreite eingeholte Sachverständigen-Gutachten den Charakter eines Mittels zur Feststellung des Tatbestandes — also eines Beweismittels — hat und nicht nur einen Behelf zur Erleichterung der Subsumtion eines schon vorher feststehenden Tatbestandes unter das Gesetz darstellt, so muß den Parteien vor Schöpfung des Erkenntnisses Gelegenheit gegeben werden, das durch jenes Beweismittel zu Tage geförderte Ergebnis kennen zu lernen. Den Charakter eines Mittels zur Feststellung des Tatbestandes hat ein solches Gutachten z. B. dann, wenn es darüber eingeholt wird, was das Wesentliche des angefochtenen Privilegiums und ob dessen wesentlichen Inhalt in einem vorveröffentlichen Werke enthalten ist. — Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 26. Jänner 1903, Z 4449 ex 1901. Der Umstand, daß das Handelsministerium unterlassen hat, das in einem Privilegien-Annullierungsstreite eingeholte Sachverständigengutachten den Streitteilen vor der Entscheidung zur Äußerung bekannt zu geben, begründet einen wesentlichen Mangel des Verfahrens, wenn die Frage der Identität des Erfindungsgegenstandes mit dem Gegenstande der Vorbeschreibung bezw. Vorausübung nur mit sachverständiger Beihilfe gelöst werden kann. An das in einem Privilegien-Annullierungsstreite eingeholte Sachverständigengutachten ist der Verwaltungsgerichtshof dann gebunden, wenn im Administrativverfahren den Parteien die Möglichkeit gegeben war, diesem Gutachten ihre Einwendungen entgegenzuhalten.

Berichte und Mitteilungen. Franz Kupelwieser †. — Berlin. Entscheidung des Patentamtes (Beschwerde-Abt. II vom 4. Juli 1903 über die Folgen unrichtiger Fristbestimmung. — Berlin. Konkurrenzklausel zwischen selbständigen Kaufleuten. — Leipzig. Unlauterer Wettbewerb in der Heilkunde. — Amsterdam. Jahresversammlung der internationalen Vereinigung für gewerblichen Rechtsschutz

Se. k. und k. Apostolische Majestät haben mit Allerhöchster Entschließung vom 10. August l. J. den mit dem Titel und Charakter eines Sektionsrates bekleideten Ministerialsekretär des Patentamtes Philipp Ritter von Stahl sowie den Ministerialsekretär Dr. Eduard Fischer von See zu Sektionsräten und den Baurat Carl Rubricius zum Regierungsrate in diesem Amte allergnädigst zu ernennen geruht.

Der Handelsminister hat im systemisierten Personalstande des Patentamtes die Kommissärsadjunkten Rudolf Theumer, Emil Oßwald, Hermann Frieser, Hugo Kral und Hermann Steyrer zu Kommissären ernannt.

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungs-

Digitized by Google

werbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 15. August 1903.

Patentklasse.

3 b. Fa. E. Guttentag, Handschuhfabrik in Berlin. — Handschuh: Der die Handschuhfinger tragende Oberteil ist sowohl vom Handblatt als vom Rückenteil lösbar, zum Zwecke, ein Freilegen der Finger, bezw. ein Auswechseln und eine Erneuerung des Oberteiles zu ermöglichen. — Ang. 4. 5. 1903 [A 2323—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

4. Proskey Windfield Scott, Ingenieur in Ocala (V.St.A.). — Glühlichtbrenner für flüssige Kohlenwasserstoffe. Das über der Flamme angeordnete Mischrohr ist von einer Kammer umschlossen, in welcher das Gasluftgemisch, zwecks Erzielung eines höheren Leuchteffektes, überhitzt wird. — Ang. 2. 10. 1902 [A 5148—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Walther Robert Emil, Maschinenbauer in Werdau (Sachsen.). — Glühlichtlampe für flüssige Kohlenwasserstoffe. In der nach dem Flüssigkeitsbehälter hin durch einen Saugdocht abgeschlossenen Vergasungskammer ist ein aus porösem Stoff bestehender Körper von einer dem Vergaseraum entsprechenden Gestalt auswechselbar eingesetzt, der in einer mittleren Aussparung das untere Ende des Wärmeleiters, welcher die Lampenhitze zwecks Vergasung in die Vergasungskammer leitet, aufnimmt, und welcher Körper gegen unmittelbare Berührung mit dem Wärmeleiter und der Verdampferwand durch eine Metallumhüllung geschützt ist. — Ang. 19. 12. 1902 [A 6619—02]. Vertr. Georg Hardy, Wien.

5 a. Aktiengesellschaft für Bohrungen nach System Raky in Budapest. — Kurbelantrieb stufer Bohrgestänge für Tiefbohrungen: Der die Kurbel bewegende Riemen wird nach begonnenem Niedergange des Gestänges nachgelassen, so daß ein freier Fall des Bohrbärs und Meißels stattfindet. Der Riemen steht unter dem Einflusse einer Spannrolle, welcher entweder durch ein an der rotierenden Scheibe sitzendes Kurvensegment oder aber durch den Riemen selbst niedergedrückt wird, so daß der freie Fall des Gestänges erfolgt. Die Spannrolle kann auch exzentrisch gelagert sein, derart, daß sie sich bei einmaligem Umlaufe des Riemens einmal dreht. Der Bohrschwengel ist elastisch gelagert. — Umwandlung des Privilegiums 44/1794; Prior. v. 19. 7. 1893 [A 1109—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Fitz Josef, Ingenieur in Brunn a. G. — Hydraulischer Tiefbohrapparat: Die Kolbenstange, welche aus einem unten durch ein Ventil geschlossenen Rohre besteht, wird von dem nach aufwärts wirkenden hydrostatischen Drucke der Wassersäule in der Weise entlastet, daß demselben eine gleich große Gegenfläche geboten wird, auf welche er nach abwärts wirken kann, wodurch der Apparat von der Bohrlochtiefe unabhängig wird. Der untere Teller eines Doppelsitzventils mit entgegengesetzter Schlußrichtung überträgt in seiner geschlossenen Stellung den hydrostatischen Druck der Wassersäule auf den Meißel, während nach erfolgtem Meißelschlage der nunmehr sich schließende obere Teller den hydraulischen Schlag der Wassersäule auf den Meißel zur Wirkung bringt. Der äußere Durchmesser der hohlen Kolbenstange ist gleich dem lichten Durchmesser des

Patentklasse.

Wasserzuflußrohres, zum Zwecke, den bei Schluß des oberen Ventiltellers auftretenden Rückstoß in seiner Wirkung auf das Gestänge zu verringern. — Ang. 7. 7. 1902 [A 3660—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

6 a. Eisner Gustav, Walzmeister in Nürnberg, und Wörz Fritz, Brauereimaschinenhandlung in München. — Vorrichtung zum raschen Einsetzen und Herausnehmen von Schaufeln und Bürsten an Grünmalzwendern: Auf dem Winkelträger der Hauptwenderschaufel sind Klemmhülsen befestigt, in welche Zapfen oder Arme, welche die Zinken der anzubringenden Schaufeln, bezw. die Bürsten und Abstreifer tragen, einsteckbar und mittels eines mit Griff versehenen Bolzens rasch festklemmbar sind. — Ang. 3. 2. 1903; als zweites Zusatz zum Patente Nr. 9201 [A 550—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

7. York Raymond Dee, Techniker in Portsmouth (V. St. A.). — Führungsvorrichtung an einem Walzwerk zur Herstellung von I-Trägern. Vor und hinter den horizontalen, den Steg und die inneren Flanschenflächen bearbeitenden Hauptwalzen sind paarweise horizontale, mit Bunden versehene Führungswalzen angeordnet; die oberen dieser Führungswalzen sind entsprechend der Verstellung der oberen Hauptwalze gleichzeitig in demselben oder in verschiedenem Sinne verstellbar. Die vertikalen Seitenwalzen ändern beim verstellen in der Seitenrichtung zugleich ihre Höhenlage. — Ang. Ang. 26. 5. 1902 [A 2826—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

8 a. Edlich Paul, Ingenieur in Triebes (Reuß). — Tasterfangkluppe für Gewebespannmaschinen, bei welcher an dem freien Ende des Kluppenoberteiles ein Taster nebst einem Klemmbacken lose drehbar angelenkt sind, dadurch gekennzeichnet, daß dieser Oberteil an der am Unterteil befestigten Klemmplatte mittels Scharnier gelenkig befestigt ist, so daß bei hochgehobenem Oberteil sowohl dieses, als auch der Taster nebst dem Klemmbacken genügend weit zurückstehen, um das Gewebe innerhalb des Einführungsfeldes selbsttätig von oben her ohne seitliches Einschieben der Gewebekante auf die Klemmplatte auflegen zu können. — Ang. 12. 1. 1903 [A 146—03]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Roesler Otto, Fabrikant in Leipzig. — Rührwerk für Waschmaschinen oder dergl., gekennzeichnet durch einen mit einer kugelförmigen Verdickung versehenen Rührstab, welcher mit derselben in einer nach oben und unten sich kegelförmig erweiternden Öffnung des Deckels ruht. — Ang. 11. 5. 1903 [A 2460—03]. Vertr. Fa. Weißenböck & Schwarz, Wien I.

8 b. Behnisch Karl Hermann, Ingenieur in Luckenwalde (Deutschland). — Verfahren und Maschine zur Wellenappretur haariger Gewebe oder Filzstoffe, d. h. zur Erzielung einer dauerhaften Krümmung der Haare, bezw. Fasern, dadurch gekennzeichnet, daß der Stoff, nachdem er durch eine geeignete Flüssigkeit klebrig gemacht worden ist, unter ein gegen den Strich der Ware anschlagendes Messer, dann abwechselnd über Schienenkanten und unter zweckmäßig mit einem wellenförmigen Umfange versehene, den Stoff ausreckende Wippwalzen und eventuell noch unter eine, aus einer Anzahl um ihre eigenen Achsen drehbarer Walzen bestehende, um eine gemeinsame Welle

Digitized by Google

Patentklasse.

rotierende Walzenserie zu der Durchzugswalze geführt wird, um darauf zwecks Aufsaugung des Klebstoffes mit Dampf behandelt zu werden. — Ang. 30. 4. 1903 [A 2254—03]. Vertr. M. Hrubý, Prag.

8 b. Firma August Dippmann in Frankenberg i. S. — Verfahren zur Erzeugung von Seidenglanz auf Geweben, Garnen, Vorgespinnsten u. s. w. jeder Art mittels aufgepreßter, winklig zueinander liegenden Flächen, dadurch gekennzeichnet, daß die Rillen, welche auf die Preßwalzen oder Platten graviert sind, nicht geradlinig und parallel oder gekreuzt sind, sondern Wellenform haben und wirr durcheinander liegen, um einen von allen Seiten erkennbaren Seidenglanz zu erzielen. — Ang. 27. 9. 1902 [A 5051—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Fa. Josef Eck & Söhne in Düsseldorf. — Walzenbelastungsvorrichtung für Kalander mit einer festgelagerten Mittelwalze und beweglich gelagerten Ober- und Unterwalzen, dadurch gekennzeichnet, daß der Druck auf die Ober- und Unterwalzen durch zwei Druckkolben eines gemeinsamen Druckcylinders ausgeübt wird. — Ang. 8. 5. 1903 [A 2416—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Hermann Mai, Mangel- und Appretur-Anstalt in Zittau i. S. — Befestigungsvorrichtung für den Stoffüberzug von Plättmaschinenwalzen, dadurch gekennzeichnet, daß an den Stirnseiten der Walze ein sich frei drehender Ring mit knopfartigen Stiften angeordnet ist, in welche Stifte Schnallen festgehängt werden, vermittels deren am Überzuge angenähte Gurten oder Bänder straff angezogen werden können. — Ang. 12. 5. 1903 (A 2493—03). Vertr. Dr. Fuchs, Wien.

— Hörhold Otto, Fabrikant in Coburg. — Hebelanordnung für Walzenmangeln: Die mit den freien Enden aufwärts gebogenen Druckhebel werden derart belastet, daß der Druck anfänglich geringer ist, jedoch mehr und mehr erhöht wird, je weiter die Gewichtshebel in die wagerechte Stellung durch Bewicklung der Mangelwalze mit Wäsche gehoben werden. — Ang. 25. 4. 1903 [A 2139—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Smith Edward, Fabrikant in Bradford (England). — Kalander zur Herstellung von Wasserglanz (Moiréappret) auf Geweben, durch gemeinschaftliches Pressen zweier, regelmäßige Verstärkungen besitzender Gewebebahnen, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden die zu moirierenden Gewebebahnen tragenden Walzen oder auch nur eine derselben durch zwei, je auf einer Seite auf die Stirnflächen ihrer Zapfen wirkende Schwinghebel eine achsiale Hin- und Herbewegung erfahren, damit regelmäßig wiederkehrende Moirémuster erzielt werden können. — Ang. 11. 7. 1902 [A 3719—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

8 d. Bethmann Dr. Georg, Chemiker in Leipzig. — Verfahren zum Färben von Gemischen von Wolle und Baumwolle mittels Oxydations-Anilinschwarz: Das im Anspruch 1 des Stammpatentes Nr. 8620 beschriebene Verfahren wird dahin abgeändert, daß beim Färben von Gemischen von Wolle und Baumwolle mittels Oxydationsschwarz die Behandlung mit Säure zur Schonung der Baumwolle nur bei etwa 50° C. stattfindet und hierauf nach Sättigung mit einer gemäß dem Stammpatent für Wollfärbung geeigneten Anilinklotzmischung zunächst zur Entwicklung der Färbung der Baumwolle nur das Verhängen in der Wärme und danach das Dämpfen zur Entwicklung der Wollfärbung erfolgt. — Ang. 4. 5. 1903, als erster Zusatz zum Stammpatente Nr. 8620; Prior. d. D. R. P. Nr. 141 234, d. i. vom 17. 8. 1902 [A 2322—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

8 d. Grünhut & Rumpler, Firma in Wien. — Vorrichtung zum Färben oder Imprägnieren von Holz in Stämmen: Der Innenraum des auf die Hirnseite des Stammes aufgesetzten die Flüssigkeit aufnehmenden, eventuell mit einer Dichtung versehenen Behälters, ist gegen den Holzstamm zu erweitert, um den Behälter achsial mit Holzstämmen verschiedener Querschnitte verbinden zu können. — Ang. 29. 10. 1902 [A 3018—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

8 e. Englische Wollenwaren-Manufaktur (vorm. Oldroyd & Blakeley), Firma in Grünberg (Preuß.-Schlesien). — Verfahren zur Herstellung haltbarer und bügelechter Pigmentfarbendrucke: Das Arbeitsgut wird mit einem mit den Pigmenten vermengten, unverdünnten, verdünnten oder gelösten bekannten Schmelz-, bezw. Lösungsprodukte von Holzöl oder dessen Fettsäuren mit Harzen oder deren Abkömmlingen, wie Harzestern oder gehärteten Harzen oder anderen Harzumwandlungsprodukten für sich allein oder in Mischung mit anderen bekannten Pigmentträgern bedruckt und getrocknet. — Ang. 22. 2. 1902 [A 986—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

10 b. Berntrop Johan Conrad, Chemiker, und van Ledden Hulsebosch Marius Lodewyk Quiryn, Apotheker in Amsterdam. — Verfahren zur Herstellung von Petroleumbriketts: Die Petroleum-Harzlösung wird vor dem Vermischen mit Kalkhydrat und dem Brikettieren der Masse mit der zur Zersetzung des Harzes erforderlichen Menge konzentrierter Schwefelsäure erhitzt. — Ang. 13. 6. 1902 [A 3203—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Hecking Max, Maschinenfabrikant in Dortmund. — Verfahren zur Herstellung eines für die Brikettierung von Steinkohlen geeigneten Gemisches aus Feinkohle und gepulvertem Pech in einer rotierenden Trommel unter ununterbrochener Vorwärtsbewegung des Mischgutes und unter direkter Zuführung von Feuergasen auf das bereits fertige Gemisch, dadurch gekennzeichnet, daß diese Einwirkung von Feuergasen im Gleichstrom zur Bewegungsrichtung des Gemisches erfolgt. — Ang. 11. 6. 1902 [A 3162—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Helbing Emil, Direktor in Wandsbek-Hamburg. — Verfahren zur Herstellung von Torfbriketts unter Anwendung von Kalkmilch: Außer Kalkmilch wird dem Rohtorf zerkleinerter Braunstein oder eine andere Sauerstoff abgebende Manganverbindung zugesetzt. — Ang. 22. 10. 1901 [A 5290—01]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

10 c. Laurenius Carl Erland, Ingenieur in Gothenburg. — Vorrichtung zur Entleerung stehender Verkohlungsretorten, gekennzeichnet durch einem unter dem die Retorte abschließen-den Schieber angeordneten Stutzen, an welchem das das fertige Produkt aufnehmende Gefäß luftdicht angeschlossen werden kann, um das verkokte Material bis zur nächsten Entleerung

Digitized by Google

Patentklasse.

zu halten. — Ang. 9. 8. 1902 [A 2309–03]. Vertr. J. Lux, Wien.

10 c. Ostrejko Raphael, Chemiker in Salkuny. — Verfahren zur Gewinnung und Wiederbelebung von Kohle mit großer Entfärbungskraft, darin bestehend, daß kohlenstoffhaltige, vegetabilische Substanzen in zerkleinertem und sehr feuchtem Zustande eines in Hellrotgluttemperatur rapid vor sich gehenden trockenen Destillation unter gleichzeitiger Einwirkung großer Quantitäten von Wasserdampf und Kohlensäure ausgesetzt werden, wobei letztere Reagentien entweder im Innern der Retorte selbst entwickelt oder in bis auf Hellrotgluttemperatur gebrachte Röhren erhitzt werden können. Die Ausführung des Verfahrens in einem luftdicht verschließbaren Apparat, bestehend aus einer der direkten Einwirkung der Flamme ausgesetzten, zwischen zwei festen Rohrstücken auswechselbar eingeschalteten Retorte aus feuerfestem Materiul, in welcher überhitzter Wasserdampf und Kohlensäure durch eine am Boden des Apparates angeordnete Röhre eingeleitet werden kann, einem Beschickungsstutzen, von dem sich ein zur Untersuchung der entweichenden Gase dienendes Rohr, sowie ein Ableitungsrohr mit Ventilklappe zur Regulierung des Luftzutrittes und als Sicherheitsvorrichtung. — Ang. 24. 6. 1901 [A 584–02].

12 e. Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co., Firma in Elberfeld. — Verfahren zur Darstellung von Theophyllin, bezw. dessen Alkalisalzen: Die Formylverbindung des 1·3 Dimethyl, 4·5 Diamino, 2·6 Dioxyrimidins wird so lange mit Alkalien behandelt, bis Ringschluß eingetreten ist. — Ang. 31. 1. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 138444, d. i. vom 31. 12. 1901 [A 525–03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. — Verfahren zur Darstellung von Formaldehydverbindungen der Nucleïnsäuren und von deren phosphorsäurehältigen Abbauprodukten: Formaldehyd läßt man auf die Nucleïnsäuren oder deren phosphorsäurehaltige Abbauprodukte, bezw. Salze einwirken. — Ang. 16. 2. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 139907, d. i. vom 15. 11. 1901 [A 805—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

13 d. Schmidt Wilhelm, Fabrikant in Leipzig-Plagwitz. — Dampfwasserableiter mit Bourdon-Ausdehnungsrohr, gekennzeichnet durch die Anordnung, daß der Sitz des, von Bourdon'schen Rohren betätigten Abschlußventiles vermittels eines Stellorganes von außen verschoben werden und so ein von der Bewegung des Abschlußventiles unabhängiger Durchflußquerschnitt geschaffen werden kann. — Ang. 4. 4. 1903 [A 1773–03]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Schmidt Wilhelm, Civilingenieur in Wilhelmshöhe bei Kassel. — Heizrohrkessel mit in der Rauchkammer liegendem Überhitzer, dadurch gekennzeichnet, daß die Ausnutzung der Heizgase für die Überhitzung dadurch geregelt wird, daß ein Teil der Heizrohre innerhalb der Rauchkammer mehr oder weniger abgesperrt wird. — Ang. 16. 5. 1900; Prior. des D. R. P. Nr. 141968, d. i. vom 2. 10. 1901 [A 2597–03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

14 b. Stumpf Johann, Ingenieur in Berlin. — Düse für Dampf- oder Gasturbinen: An den mit kreisrundem Durchflußquerschnitt ausgeführten Expansionsteil schließt sich der Ausflußteil von rechteckigem Durchflußquerschnitt geradachsig und unachsial an. Mehrere Düsen können an den flachen Seiten der rechteckigen Ausflußöffnungen zusammenstoßend derart zu einem Leitapparat zusammengefügt werden, daß sie leicht auswechselbar sind. — Ang. 18. 11. 1901 [A 5762–01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

14 c. Erste Brünner Maschinenfabriks-Gesellschaft, Firma in Brünn. — Zwangläufige Ventilsteuerung: Die mit der Excenterstange oder einem Lenker gelenkig verbundene, daumenartige Steuerscheibe schwingt um einen in der Ventilspindel, bezw. deren Gleitbüchse sitzenden Bolzen und öffnet und schließt kraftschlüssig die Einlaßorgane, indem sie mit ihrer Nase gegen eine fest gelagerte Rolle oder einen Bolzen drückt. Statt der Rolle kann auch die Nase festsitzen, so daß der Steuerhebel, welcher eine Rolle oder einen Stift trägt oder an seinem Ende abgerundet und mit der Exzenterstange oder Lenker gelenkig verbunden ist, in gleicher Weise die Ein- und Auslaßorgane öffnet und kraftschlüssig sich schließen läßt. — Ang. 7. 2. 1901 [A 667–01]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Erste Brünner Maschinenfabriks-Gesellschaft, Firma in Brünn. — Zwangläufige Ventilsteuerung: Bei der den Gegenstand des vorhergehenden Aufgebotes bildenden Ventilsteuerung ist die Steuerscheibe nebst deren Anschlag doppelseitig unter beliebiger Anordnung und Gestaltung derselben nach Maßgabe der Stammanmeldung ausgebildet, zu dem Zwecke, außer dem Öffnen der Ein- und Auslaßorgane auch das Schließen derselben durch die Steuerscheibe besorgen zu lassen. — Ang. 27. 11. 1902 als Zusatzpatent zur vorstehenden Anmeldung [A 6155–02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Lentz Hugo, Ingenieur in Leipzig-Schleussig. — Umsteuerungsvorrichtung, bei welcher ein mit Segmenten eines Muttergewindes versehenes Excenter durch achsiale Verschiebung einer in der hohlen Steuerwelle untergebrachten, mit entsprechenden Gewindesegmenten versehenen Verstellspindel um einen mit der Steuerwelle fest verbundenen Bolzen so verdreht wird, daß in den durch die Verbindungslinien von Mitte Bolzen, Wellenmittel und Exzentermittel gebildeten Dreiecken, die Verbindungslinie von Mitte Bolzen und Wellenmittel stets die längste Seite bildet. — Ang. 24. 5. 1902 [A 2787–02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

15 a. Mac Clintock Frank, Ingenieur in Mount Vernon (V. St. A.). — Zeilenhalter für Maschinen zum Ausschließen von Typenzeilen: Am Boden der Nut im Zeilenhalter ist ein in geeigneter Weise geführter und verschiebbarer Block angeordnet, dessen Rückwand eine Abschrägung besitzt, die den Fuß der Type dicht an eine am Rahmen der Maschine angebrachte Platte oder Wange anpreßt, zum Zwecke, ein Verdrehen dünner Typen zu vermeiden, ohne dabei das Einfallen der Typen in die Nut des Zeilenhalters beim Setzen zu verhindern. — Ang. 20. 5. 1902 [A 2689–02]. Vertr. J. G. Hardy Wien.

— Mac Clintock Frank, Ingenieur in Mount Vernon (V. St. A.). — Vorrichtung zur Auswahl richtiger Ausschlußstücke an Maschinen zum Ausschließen von Typenzeilen: An der genannten Vorrichtung ist eine Verbesserung dahin getroffen, daß der Ausstoßhebel

Digitized by Google

Patentklasse.

aus zwei Teilen besteht, von denen der eine Arm am Rahmen der Maschine drehbar befestigt ist und die Ausstoßstange in bekannter Weise trägt, während der andere Arm am ersteren drehbar angeordnet ist und mit dem einen Ende für gewöhnlich gegen den am erstgenannten Arm vorgesehenen Anschlag in geeigneter Weise nachgiebig gehalten wird, während das andere Ende eine Rolle trägt, die auf einer in bekannter Weise auf der Ausschließwelle aufgekeilten Scheibe exzentrisch geführt wird, zum Zwecke, eine übermäßige Beanspruchung und einen damit eintretenden Bruch der vorgenannten Hebelverbindung hintanzuhalten, wenn die Bewegung des Spatienbehälters in irgend einer Weise gestört wird. — Ang. 20. 5. 1902 [A 3173—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

15 a. Compagnie Internationale de l'Electro Typographe Méray & Rozár in Paris. — Vorrichtung zum zeilenweisen Gießen der Ausschlußstücke bei kombinierten, mittels Lochregisters betriebener Typengieß- und Setzmaschinen, dadurch gekennzeichnet, daß ein mehrteiliger aus Schichten von Keilen und Gegenkeilen, bezw. Stufen und Gegenstufen zusammengesetzter und in der Normallage seiner Teile den Guß normaler Ausschlußstücke vermittelnder Anschlag für den Kernträger durch gegenseitige, mittels des Lochregisters vor Beginn des Gusses jeder Zeile bewirkte Verschiebung der keilförmigen, bezw. stufenförmigen Schichten für den Guß von dünneren, bezw. dickeren Ausschlußstücken eingestellt und im Bedarfsfalle durch Vermittlung der bekannten Ausschlußlöcher des Registers für den Guß einer zweiten Sorte von Ausschließstücken rechtzeitig abermals umgestellt werden kann, während besagter Anschlag beim Gießen der Buchstabentypen unwirksam ist und nach Beendigung des Gusses der Zeile vermittels des bekannten Zeilenschlußloches des Registers eine Zurückführung seiner Teile in die Normallage erfährt. Die Ansprüche 2—8 kennzeichnen weitere Ausführungsformen der vorbeschriebenen Vorrichtung. — Ang. 2. 2. 1901 [A 572—01]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Converse jr. Francis Bartlett, Konstrukteur in Louisville (V. St. A.). — Maschine zum selbsttätigen Ausschließen von Typenzeilen: Der mit Stufen versehene Teil, von dessen Einstellung die Stellung des die bleibenden Spatien enthaltenden Gehäuses abhängt, besteht aus einer Stufenscheibe, die nach der ersten Einstellung bei jedem Spatienwechsel um den reciproken Betrag der Spatienanzahl von der Stufenlänge zurückbewegt wird. Die Ansprüche 2—12 kennzeichnen weitere Einzelheiten der Maschine. — Ang. 21. 9. 1901 [A 4790—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Mergenthaler Setzmaschinenfabrik G. m. b. H. in Berlin. — Ablegevorrichtung für Matrizensetzmaschinen, bei welcher zwecks Sonderns der Matrizen verschiedener Schriftarten, die Matrizen der einzelnen Schriftarten durch besondere Nebensignaturen voneinander unterschieden sind, dadurch gekennzeichnet, daß jede der in richtige Höhenlage gehobenen Matrizen unmittelbar auf die eine oder andere von zwei divergierenden Schienen gelangt, auf welchen Schienen sie durch einen Stempel unmittelbar einem oder dem anderen der zwei Ablegestege zugeführt

Patentklasse.

wird, um dann in bekannter Weise durch Schraubenspindeln weiter bewegt zu werden und so in zwei unmittelbar neben- oder übereinander gelagerte Magazine zu gelangen. — Ang. 8. 8. 1902 [A 4222—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

15 a. Watson John, Ingenieur in New-York. — Vorrichtung zur Verhinderung von Stößen beim Niedergang der Zeilenhalter in Typenausschließmaschinen: Auf der Gleitbahn des Zeilenhalters ist ein Hebel angeordnet, welcher mit dem Zeilenhalter beim Abwärtsgleiten in Berührung tritt und hiedurch die Bewegung desselben verzögert. Auf der Seitenfläche des Zeilenhalters ist ein Schlitz vorgesehen, in welchen der durch eine Feder gespannte Hebel nach erfolgter Berührung und Hemmung eintritt, um den Zeilenhalter wieder freizugeben. — Ang. 11. 3. 1902 [A 1318—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

15 b. C. B. Cottrell & Sons Co. in New-York (V. St. A.). — Verfahren zum Zurichten von Druckformen, bei welchen die Zurichtung in die Druckform selbst verlegt ist, durch Einprägen einer Gegenform der endgiltigen Druckform in die Druckseite der Platte, dadurch gekennzeichnet, daß zunächst durch Auflegen der Druckseite der Platte auf die Gegenform und Abhobeln der Rückseite die Reliefunterschiede von der Gegenform auf die Rückseite der Druckplatte in entgegengesetztem Reliefcharakter übertragen und dann durch Pressung der abgehobelten Druckplatte gegen die Gegenform auf die Druckseite der Platte durchgedrückt werden. — Ang. 7. 4. 1902 [A 1855—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

15 c. Maschinenfabrik Rockstroh & Schneider Nachf. Aktien-Gesellschaft in Dresden-Heidenau. — Vorrichtung zur Bewegung des Walzenwagens an Tiegeldruckpressen, bei welcher die Bewegung der Walzenwagenhebelwelle durch ein periodisch angetriebenes Zahnrad erfolgt, dadurch gekennzeichnet, daß in den vom Zahnrad angetriebenen auf der Walzenwagenhebelwelle lose schwingenden Hebel ein unter Federdruck stehender Bolzen eines festsitzenden Wellenhebels eingreifen kann. Die Ansprüche 2 und 3 kennzeichnen weitere Ausführungsformen der vorbeschriebenen Vorrichtung. — Ang. 12. 6. 1903 als Zusatz zum Patente Nr. 6870; Prior. des D. R. P. Nr. 141288, d. i. vom 26. 2. 1902 [A 3084—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Rudometoff Michael, Ingenieur in Gattschina bei St. Petersburg. — Verfahren und Vorrichtung zum Mehrfarbendruck: Die Einfarbendrucke werden von den eigentlichen Farbformen auf die Sammelform durch geriffelte Abnehmerwalzen übertragen, deren Riffelungsrichtungen zueinander gekreuzt sind. Die Ansprüche 2 und 3 kennzeichnen weitere Ausführungsformen des Verfahrens. Die Druckpresse zur Ausführung dieses Druckverfahrens besteht darin, daß zwei Cylinder durch die darauf angeordneten Farben- und Typenformen sowie Deckel in sechs Teile geteilt sind, von denen der eine Cylinder die eine Seite nur mit Textdruck, die andere Seite mit Text- und Mehrfarbendruck versieht, derart, daß das zu bedruckende und in einem selbsttätig spannbaren Rahmen angeordnete Papier zwecks Ausführung eines fertigen Druckes dreimal hin- und her-

Digitized by Google

Patentklasse.

bewegt wird, wobei die Bewegung dieses Rahmens in einer Richtung durch Kupplung mit den Cylindern erfolgt, während die Rückwärtsbewegung durch eine entsprechende Einrichtung schneller als die Vorwärtsbewegung vor sich geht, worauf nach erfolgtem Abdruck das Papier durch ein entsprechend betätigtes Messer abgeschnitten wird. Patentanspruch 5 kennzeichnet eine Regelungsvorrichtung um eine stets gleichmäßige Menge Papier der Presse zuzuführen. — Ang. 20. 10. 1902 [A 5491—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

15 c. Waldherr & Cie., Maschinenfabrik in Wien. — Vorrichtung zur Verhütung des Durchbiegens der Greifer an Tiegeldruckpressen, dadurch gekennzeichnet, daß nach dem der am Tiegel drehbar befestigte und mit Greifern versehene Greiferrahmen auf den Tiegel in bekannter Weise zum Aufliegen kommt, der Greiferrahmen in seinen Gelenk derart festgelegt wird, daß die den Greiferrahmen betätigende Hebelverbindung keinen weiteren Einfluß auf die Bewegung des Greiferrahmens ausüben kann, zum Zwecke, ein Verbiegen der Greifer zu verhindern. — Ang. 10. 9. 1901 [A 4632—01].

— Waldherr & Cie., Maschinenfabrik in Wien. — Schutzvorrichtung gegen Fingerverletzungen bei Tiegeldruckpressen, mit einer der Tiegelbewegung vorauseilenden Schutzklappe, dadurch gekennzeichnet, daß die Drehachse dieser Schutzklappe in zwei um die am Tiegel befestigte Achse schwingenden Hebeln gelagert ist und diese ihre Drehung einerseits durch den am Tiegel befestigten Lenker, andererseits durch eine bekannte Hebelübertragung entgegen einer Feder erhält, welche in bekannter Weise das sofortige Öffnen der Schutzklappe beim Zurückschwingen des Tiegels bewirkt. — Ang. 7. 5. 1902 [A 2437—02].

15 d. Brown Summers, Fabrikant in London. — Farbvorrichtung an Schablonendruckpressen mit drehbarer, gelochter, die Schablone tragender Trommel, dadurch gekennzeichnet, daß ein außerhalb der Trommel über der Achse derselben angeordneter Farbebehälter durch einen Hahn mit der hohlen, mit Löchern oder Tropfröhrchen versehenen Tragachse der Trommel in Verbindung steht, an welcher ein mit Siebboden und Bürsten, die bis an den inneren Trommelumfang reichen, versehener durchlochter Farbetrog vermittels Muffen befestigt ist, so daß je nach der Einstellung des Hahnes mehr oder weniger Farbe zu den Bürsten gelangt, die dieselbe beim Umdrehen der Trommel an der inneren Oberfläche derselben verreiben und die Löcher des Trommelmantels von Verstopfungen freihalten, zum Zwecke, dauernd eine gleichmäßige Farbezuführung zur Schablone zu erzielen. — Ang. 15. 12. 1902 [A 6547—02]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

— Fa. A. Gutberlet & Co., Maschinenfabrik in Leipzig-Gohlis. — Pneumatische Bogenabhebevorrichtung für Bogenanleger, dadurch gekennzeichnet, daß die in bekannter Weise in einem Scharnier beweglich angeordneten Sauger, nachdem sie den vorderen Teil des Bogens in gebräuchlicher Weise aufgebogen haben, denselben gegen die Flächen der geneigt und feststehenden Sauger legen, damit die nunmehr von den letztgenannten Saugern festgehaltenen Bogen in lebhafte Bewegung versetzt werden und somit den etwa mit anhaftenden Bogen zum Niederfallen veranlassen. — Ang. 6. 9. 1902 [A 4719—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

15 f. Brade Julius, Premierleutnant a. D. in Wiesbaden. — Stenographiermaschine, bestehend aus einem Mechanismus zum Abdrucken einer Type auf einem durch einen zweiten Mechanismus festgehaltenen und geführten Papiere, welche beide Mechanismen durch Niederdrücken von Tasten mit dem Finger in Bewegung gesetzt werden können, dadurch gekennzeichnet, daß die relative Lage, welche die Type im Augenblicke des Aufschlagens auf das Papier zu dem Papierhalter hat, während der Arbeit der Maschine so geändert werden kann, daß die Type nach Belieben ein wenig oberhalb oder ein wenig unterhalb der normalen Zeilenhöhe auf das Papier auftrifft. Mehrere Ausführungsformen der Einrichtung zum Drucken der Typen ober- oder unterhalb der Zeile an verschiedenen Schreibmaschinensystemen. — Ang. 29. 1. 1903 [A 463—03]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Kiszelka Eugen, Elektrotechniker, und Schuch Adolf, Ingenieur, beide in Warschau. — Maschine zur selbsttätigen Herstellung von Druck mittels Registerstreifens: Durch Eingreifen von Kontaktfedern in die Lochungen des Registerstreifens werden elektrische Stromkreise in bekannter Weise geschlossen, wobei Anschlagbolzen derart eingestellt werden, daß mittels der auf der in steter Umdrehung befindlichen Hauptantriebswelle sitzenden Kurvenscheiben zur geeigneten Zeit sowohl die druckfertige Einstellung eines jeden der in konzentrischen Reihen in der Typentrommel angeordneten Typen, als auch das erforderliche seitliche, den einzelnen verschiedenen Typenbreiten entsprechende Verschieben der auf der Trommel des Papierschlittens aufgewickelten, über die Druckbank des Papierschlittens geführten Papierbahn, sowie erforderlichenfalls die Verschiebung desselben unter eine der inneren Typenreihen stattfindet, und daß außerdem der Rückgang des sich in der Seitenrichtung um je eine Typenbreite fortbewegenden Papierschlittens nach einer vollendeten oder unvollendeten Zeile, sowie ein beliebig großer Zeilenwechsel erreicht wird, wobei sowohl das Einfärben als das Abdrucken der richtig über dem Papier eingestellten Typen mittels des durch eine Kurvenscheibe der Hauptantriebswelle betätigten Druckhebels vollzogen wird. Anspruch 2 kennzeichnet die Einrichtung zur Einstellung der Typentrommel, während die Ansprüche 3 und 4 die Vorrichtungen zum Rückgang des Papierschlittens und zum Verschieben des zu bedruckenden Papieres kennzeichnen. — Ang. 28. 1. 1903 [A 450—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Rheinische Gesellschaft für Metall-Industrie Greve, Herzberg & Co., Firma in Berlin. — Schreibmaschine mit mehrgruppigen Typenträgern, die durch eine Typenschaltvorrichtung eingestellt werden können, um die der Taste entsprechende Type in die richtige Anschlagstellung zu bringen, dadurch gekennzeichnet, daß die Typenschaltvorrichtung zwischen den Tasten und dem Tastenhebel angeordnet ist, unmittelbar von letzterem getragen wird und zwangläufig mit dem von dem Schlag-

Digitized by Google

Patentklasse.

hebel beeinflußten Gelenkviereck durch eine Hebelkette verbunden ist. Die weiteren Ansprüche betreffen Einzelheiten dieser Schreibmaschine. — Ang. 30. 7. 1901 [A 3952—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

15 g. Aktiengesellschaft Mix & Genest, Telephon- u. Telegraphen-Werke in Berlin. — Verfahren und Vorrichtung zum Erzeugen eines eine Briefmarke oder ein anderes greifbares Wertzeichen ersetzenden Zeichens: Die Anzahl der erfolgten Abdrücke wird nach vorliegendem Verfahren für jeden Wert gesondert registriert. Der Apparat hiezu besitzt eine von außen zu betätigende Schaltvorrichtung, welche bei einmaligem Gebrauche dem Apparate zur Erzeugung eines einzigen Stempelabdruckes, sowie zu dessen Registrierung elektrische Energie zuführt, u. zw. derart, daß ein Eingriff in den Apparat nach Betätigung der Schaltvorrichtung ausgeschlossen ist. Die Schaltvorrichtung kann nur mittels eines von außen unzugänglichen Zwischengliedes in Tätigkeit versetzt werden und wird durch einen Elektromagneten in ihre Anfangsstellung zurückgeführt, welchen sie selbst betätigt hat, nachdem die Schaltvorrichtung zuvor einen anderen Elektromagneten beschickt hat, welcher das Einfärben des Stempels herbeiführt. Die den zu stempelnden Gegenstand aufnehmende Unterlage ist beweglich und jedem Wertzeichen entspricht eine von außen zu handhabende Auslösevorrichtung. Gleichzeitig mit dem Stempel wird ein Stift bewegt, welcher der eingeworfenen Münze die Stütze entzieht, worauf dieselbe in einen zur Kontrolle dienenden Münzstapel gleitet. — Ang. 23. 12. 1901 [A 6490—01]. Vertr. M. Hruby, Prag.

— Bertram Fritz, Werkzeugfabrikant in Wien. — Zusammensetzbare Brennzeichen ohne Spannvorrichtung, dadurch gekennzeichnet, daß die einzelnen Brenneisen eines Satzes parallel zur Mittelebene zwei ganz oder teilweise parallele Flächen oder zwei in parallelen Ebenen liegende höchste Stellen besitzen, mit welchen sie bei der Zusammenfügung aneinander stoßen, wobei auf der einen dieser Seiten befindliche Stifte in entsprechende, auf der anderen Seite der benachbarten Zeichen befindliche Löcher zwecks Verhinderung der gegenseitigen Verschiebung und zur Erzielung einer geraden Zeile eingreifen. Ang. 3. 6. 1903 [A 2925—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

17 c. Baude Joh. Herm., Fabriksdirektor, und Hoppe Emil Horst, Ingenieur, beide in Montmy (Posen). — Gegenstrom-, Heiz-, und Kühlvorrichtung: Doppelrohre sind mit vier für den Durchgang des erwärmenden oder abkühlenden Mittels dienenden Kästen so verbunden, daß dieses Mittel auch den Ringraum zwischen den Doppelrohren durchstreicht, so daß an der Außen und Innenseite dieser Rohre Wärmeaustausch erfolgt. — Ang. 7. 8. 1902 [A 4220—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

17 e. Haarmann John E., in Omaha (V. St. A). — Kühlvorrichtung für Flüssigkeiten: Die Flüssigkeit tritt durch eine Brause zentral in den Kühlcylinder ein und reißt durch in dessen Wandung angebrachte, regelbare Öffnungen, die die Kühlung bewirkende Luft mit. — Ang. 18. 2. 1902 [A 873—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

Patentklasse.

20 a. Chaumont Adolf, Ingenieur in Saint-Josseten-Noode (Belgien). — Einstellvorrichtung für das Bremsgestänge, entsprechend dem Kolbenhub des Luftdruckbremscylinders vermittels der Handbremse: Eine parallel zur Schraubenspindel der Handbremse angeordnete Skala trägt Marken, vor denen sich die Schraubenmutter der Handbremse bewegt, wobei die Marken dem für das Anstellen der Luftbremse zulässigen Maximum und Minimum des Kolbenhubes entsprechen. Falls die Schraubenmutter nicht sichtbar ist, trägt dieselbe einen Zeiger und auf dem sichtbaren Teil der Schraubenspindel sind die Marken angebracht. An der Kolbenstange ist quer zu derselben eine Zeigerstange starr befestigt, welche über einer festen Skala mit Marken, die dem Minimum- und Maximum-Kolbenhub entsprechen, spielt. — Ang. 26. 8. 1901 [A 1618—01]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Chytil Josef, Lokomotivführer in Bielitz. — Selbsttätige Eisenbahnwagen-Kuppelung: Das in eine Gabel auslaufende Endstück ist am Zughaken durch einen Bolzen in lotrechter Richtung drehbar befestigt und mittels einer in der Gabel festgelegten Stützbolzens am Abwärtsdrehen gehindert aufgehängt; mit demselben ist ein durch um Stifte gewickelte Federn in seiner Mittellage gehaltenes Kupplungsstück gelenkig verbunden, das die Kupplungselemente trägt. — Ang. 10. 6. 1902 [A 3137—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Hallot Paul, Ingenieur in Vincennes. — Eisenbahnwagen-Reibungsbremse: Eine auf der Radachse aufgekeilte Büchse, gegen welche eine auf der Radachse lose sitzende Kupplungsmuffe, auf der ein mit dem Bremsgestänge verbundenes Seil aufgerollt ist, vermittels eines Hebels durch Betätigung eines Antriebskolbens angedrückt wird, trägt lose metallische Massen, welche sich auf der Büchse in radialer Richtung etwas verschieben können und von einem auf der Radachse lose sitzenden Kupplungskegel umschlossen werden, den sie der Fliehkraft entsprechend in ihrer Umdrehung mitnehmen, wodurch dieser Kegel eine Kupplungsmuffe mitdreht, auf welcher eine gleichfalls mit dem Bremsgestänge verbundene Schnur aufgewickelt ist, wenn diese Muffe vermittels eines ebenfalls mit dem Antriebskolben verbundenen Einrückhebels infolge stärkerer Betätigung des Antriebskolbens an den Kupplungskegel angedrückt wurde. — Ang. 16. 5. 1902 [A 2622—02], als zweites Zusatzpatent zum Patente Nr. 8587. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Mladejowský Franz, Bergdirektor in Schwaz bei Bilin (Böhm.). — Selbsttätige Kupplung für Eisenbahnfahrzeuge: Die den in der Längsrichtung verschiebbaren Haken führende Hülse ist an ihrem vorderen Ende mit einer aufsteigenden Fläche versehen, zum Zwecke, den Haken bei seiner Verschiebung anzuheben und dadurch mit dem Gegenhaken außer Eingriff zu bringen. — Ang. 7. 11. 1902 [A 5796—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Podwinetz Isidor, Kaufmann in Lugos. — Spucknapf für Eisenbahnwagen: Der einseitig belastete Deckel ist nach der Übergewichtsseite hin kippbar mittels eines Bügels an dem unterhalb des Fußbodens angeordneten Spucknapf angelenkt, wobei der eine Bügelschenkel von einem einseitig gelagerten, durch

Digitized by Google

Patentklasse.

eine Feder nach oben gedrückten Hebel ösenartig umfaßt und in der vertikalen Schließstellung gehalten wird, wenn das Ösenende des Hebels sich in seiner höchsten Lage über dem Drehpunkte des Bügelschenkels befindet, während durch das Zusammenschließen von quer über dem Hebel unter dem Fußboden angeordneten, vom Wageninnern aus auf irgend eine Weise zu betätigenden Gelenkvierecken dieser Hebel niedergedrückt wird, so daß der Bügel, bezw. Deckel umkippt und daher der Spucknapf geöffnet wird. — Ang. 6. 10. 1902 [A 5224—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

20 a. Reppé Franz, Privatbeamter, und Fehl Isidor, Privatbeamter, beide in Wien. — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen: Die bekannte an der Brustwand des Wagens angeordnete, die eigentliche Auffangvorrichtung im Moment des Anstoßes an ein Fahrthindernis freigebende Stoßwand besitzt einen mit einem horizontalen Arm ausgestatteten Winkel, zu dem Zwecke, daß beim Anfahren eines Fahrthindernisses dieser Arm gegen den vorderen Arm des an sich bekannten, die Auffangvorrichtung in der gehobenen Lage haltenden Sperrhebels drückt, wodurch die Auslösung der Auffangvorrichtung bewirkt wird. — Ang. 30. 5. 1902 [A 2899—02].

20 c. Lehmann Albert, Maschinenfabrikant in Wien. — Laufrad für Einschienenbahnwagen: Auf einer auf der Achse lose aufgebrachten Kugel dreht sich das mit einer als Kugelgehäuse ausgebildeten Nabe versehene Laufrad. Das Kugelgehäuse wird auf zu beiden Seiten desselben auf der Achse angeordnete in Pfannen gelagerte Kugeln oder Stahlprismen gegen Seitenschwankungen abgestützt, wobei bei der Bewegung in Kurven diese Pfannen oder Stahlprismen in kreisbogenförmigen Schlitzen oder Nuten der Achse geführt werden. Die auf der Achse lose sitzende Kugel ist mit einer Ölkammer versehen. — Ang. 26. 5. 1902 als Zusatzpatent zum Patente Nr. 5891 [A 2811—02].

20 e. Fischer Jakob, Kaufmann, und Schneider Hermann, Mechaniker, beide in Solothurn. — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen: Die vordere Kante des um eine horizontal und rechtwinkelig zur Fahrtrichtung gelagerte Achse kippbaren, über die Drehachse hinaus nach rückwärts verlängerten Aufraffers steht oberhalb seiner Drehachse, damit beim Anprallen dieser Kante an ein auf der Fahrbahn befindliches Hindernis dieser Aufraffer sicher aufgekippt wird. — Ang. 10. 3. 1902 [A 1276—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Maschinenfabrik Oerlikon, Firma in Oerlikon (Schweiz). — Elektrische Eisenbahnanlage: Die Stromzuführung erfolgt einerseits mittels verschiedener durch Induktionstransformatoren untereinander verbundener Streckenzuleitungen, welche Wechselstrom von verschiedener Spannung führen, andererseits mittels verschiedener, den verschiedenen Streckenspannungen entsprechender, auf der Lokomotive befindlicher Stromabnehmer, welche derart mit den elektrischen Maschinen des Fahrzeuges verbunden sind, daß sie auf Übergangsstellen zwischen zwei Strecken verschiedener Spannung ohne Unterbrechung gleichzeitig Ströme mit verschiedenen Spannungen an den Streckenzuleitungen den elektrischen Maschinen zuführen können. — Ang. 7. 1. 1902 [A 79—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

Patentklasse.

21 a. Bardac Eduard und Martin Pierre Albert, Ingenieure in Paris. — Hygienische Schutzvorrichtung für Telephonapparate oder dergl.: Ein Schutzblatt aus Papier, Gewebe oder dergl. wird durch einen an den Apparat befestigten, aufklappbaren Rahmen in seiner Lage vor dem Apparate gehalten. — Ang. 19. 11. 1902 [A 6020—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Nissl Franz, Ingenieur in Wien. — Schaltungsanordnung für Telephonstationen mit besonderem Anrufmikrophon: Zum Anruf der Gegenstation dient, an Stelle des üblichen, eine besondere Signalvorrichtung betätigenden Magnetinduktors oder der Anrufbatterie, ein eigenes Signalmikrophon, dessen lokaler Primärstromkreis durch einen Taster geschlossen wird und das den stets in die Sekundärleitung eingeschalteten Hörapparate der Gegenstation beeinflußt. — Ang. 5. 7. 1902 [A 3628—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

21 c. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Drehschalter mit dreiarmigem, beweglichem Kontaktstücke: Der Drehschalter besitzt ein dreiarmiges, bewegliches Kontaktstück, welches unsymmetrisch zu den Querschnittachsen der profilierten Schalterspindel auf letzterer angeordnet ist. Der Gegenstand der Erfindung besteht darin, daß die zum Gegeneinanderdrücken der nicht federnden Kontaktstücke dienende Federvorrichtung derart angeordnet ist, daß die Druckkraft, welche von derselben auf das dreiarmige, bewegliche Kontaktstück ausgeübt wird, annähernd im Schwerpunkte des letzteren angreift. — Ang. 28. 11. 1902 [A 6185—02].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Ausschalter mit festem Hilfskontakt zur Aufnahme des Öffnungsfunkens: An dem Ende eines um eine feste Achse sich drehenden Schaltarmes ist ein Kontaktfinger derart gelenkig und federnd gelagert, daß er in der Ausschaltstellung die Verlängerung des Schaltarmes bildet und der so geformt ist, daß er in Stromschlußstellung nur den Hauptkontakt, beim Ausschalten dagegen zunächst den Haupt- und Hilfskontakt und sodann den Hilfskontakt allein berührt. — Ang. 26. 1. 1903 [A 407—03].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Verfahren zur Herstellung von Isoliermassen für elektrotechnische Zwecke: Die Isoliermasse besteht aus fettsauren Salzen gesättigter Fettsäuren, z. B. Stearin-, palmitinsauren Salzen, in reinem Zustande oder in Mischung mit anderen Stoffen, die jedoch keine ungesättigten Fettsäuren sind oder enthalten. Der Gegenstand der Erfindung besteht darin, daß der so erhaltene Körper entweder allein oder gemischt mit Kautschuk, Guttapercha u. dgl. einem Vulkanisierungsprozeß unterworfen wird. — Ang. 24. 3. 1903 [A 1557—03].

21 d. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Schaltungseinrichtung zur selbsttätigen Spannungsregulierung für mit veränderlicher Umlaufzahl arbeitende Stromerzeuger: Mit dem Stromerzeuger gekuppelt ist eine Hilfsmaschine, welche den Strom für die Erregung eines mit konstanter Ankerspannung laufenden Motors liefert; dieser Motor treibt mechanisch eine Er-

Digitized by Google

Patentklasse.

regermaschine an, welche Strom in die Erregerwicklung des zu regulierenden Stromerzeugers sendet. Die Feldmagnete der ersteren Hilfsmaschine und der Erregermaschine sind mit konstanter Spannung erregt. — Ang. 18. 11. 1902 [A 5998—02].

21 f. Dr. Keyzer Hermann Jakob, Advokat in Amsterdam. — Verfahren zur Herstellung von Bogenlampen-Karbid-Elektroden von großer Leitfähigkeit: Zur Verminderung des Widerstandes wird der Karbidmasse Metallpulver zugesetzt oder die Elektrode mit einem fest gebrannten Kohlendocht oder einem Metalldraht versehen. — Ang. 28. 12. 1901 [A 6594—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Kohn Otto, Betriebsbeamter, und Abt Maximilian, Ingenieur in Klein-Schwechat bei Wien. — Bogenlampe mit parallelen Kohlen: Zwischen einer durch das Gewicht der Elektroden in Drehung zu versetzenden Scheibe und einem Hemmwerk ist eine verstellbare Reibungskupplung angeordnet; bei Stromschluß wird das Hemmwerk ausgelöst und dadurch die Drehung der Scheibe, bezw. der Nachschub der parallelen Elektroden ermöglicht. — Ang. 17. 1. 1903 [A 238—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Philbrook Burton Stearns, Fabrikant in New-York (V. St. A.). — Tragbare Beleuchtungsvorrichtung: Der Beleuchtungskörper wird von einem zusammenlegbaren, aus scharnierartig miteinander verbundenen Gliedern bestehenden Tragarm gehalten, der mit kugelgelenkartigen Endgliedern und einer Klemmvorrichtung versehen ist. — Ang. 13. 1. 1902 [174—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

21 g. Firma Ozon Maatschappij Systeem A Vosmaer in Amsterdam. — Schaltungseinrichtung zum Betrieb von Ozonapparaten: Die sekundäre Spule eines Transformators ist mit einem Kondensator und einer Drosselspule in Serie geschaltet, so daß durch Resonanzwirkungen hohe Spannungen entstehen. Der Ozonapparat wird an den Kondensator oder an die Drosselspule angelegt. — Ang. 28. 3. 1902 [A 1700—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

21 h. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Einrichtung zum Anlassen von Elektromotoren: An das Netz sind zwei Spannungsteilmaschinen angeschlossen. Der Elektromotor wird beim Anlassen an eine Netzleitung angelegt, und mit dem anderen Pol mit dem Anker einer zwischen dem Elektromotor und dem Teilpunkte der Spannungen gelegten Hilfsmaschine verbunden. Die Spannung des letzteren wird so variiert, daß der Motor allmählich von der Spannung Null auf die volle Netzspannung gebracht wird. — Ang. 19. 11. 1902 [A 6011—02].

24 a. Nehse Friedrich Heinrich Eduard Cäsar, Ofenfabrikant in Düsseldorf. — Treppenrostfeuerung mit Wassergaserzeugung und Zuführung von Oberluft: Der Rost ist von einem Chamottemantel umgeben, in welchem ringsum senkrechte Luftzuführungskanäle ausgespart sind, die mit schmalen sich auf die ganze Länge der Kanäle erstreckenden Schlitzen versehen sind, welche sich gegen die Feuerung öffnen und dieser auf allen Seiten Oberluft zuführen. — Ang. 4. 6. 1902 [A 1754—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

24 c. Kudlicz Josef, Gießereibesitzer in Prag-Bubna. — Feuerungsanlage für Staubkohle, Kohlenlösche und dergl. In dem Feuerungsraum sind mehrere nebeneinander liegende hohle Rostkörper angeordnet, deren Hohlraum mit dem Feuerraum durch eine Anzahl auf der ganzen Oberfläche der Rostplatten gleichmäßig angeordneter feiner Öffnungen in Verbindung steht, durch welche Luft von solcher Pressung hindurchgeleitet wird, daß der auf den Rostplatten befindliche Brennstoff frei schwebend über denselben im Luftstrom erhalten wird. — Umwandlung des Priv. Reg. Bd. 41, S. 3350 mit der Prior. vom 24. 4. 1891 [A 2858—03]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

24 d. Collins Francis Emmit, Ingenieur in Conshohokin (Pennsylvanien V. St. A.). Zugregler: Eine unter dem Einflusse der Dampfspannung stehende Membrane betätigt ein Gestänge, das auf ein Umsteuerventil einwirkt, welches den Dampf auf verschiedene Seiten eines die Verstellung des Rauchschiebers bewirkenden Kolbens zuführt, wobei die Verbindung zwischen dem Ventil und dem Gestänge durch einen Hebel bewirkt wird, an welchem in der Nähe des Drehungspunktes die Spindel des Ventiles angelenkt ist, während das freie Ende des Hebels mit dem frei schwingenden Ende des von dem Dampfdruck betätigten Gestänges verbunden ist. — Ang. 17. 9. 1901 [A 4729—01]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Naue Albert, Kaufmann in Ilversgehofen bei Erfurt. — Schornsteinaufsatz: An dem Aufsatzrohr ist ein wagrechter, offener Doppelstutzen angeordnet, dessen Stirnseiten von beiderseits offenen Stutzen umgeben sind; die im Doppelstutzen angeordnete Pendelklappe verschließt den Querschnitt desselben nicht vollständig, sondern läßt eine Öffnung frei, so daß der durch diese Öffnung und durch den, von dem Stutzen und dem Doppelstutzen gebildeten ringförmigen Raum, hindurchtretende Wind eine saugende Wirkung auf den Schornstein ausübt. — Ang. 24. 8. 1902 [A 1627—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Tóth Ferdinand, Badeanstaltsbesitzer, Horváth Josef, Ingenieur, beide in Székesfehérvar (Ungarn), und Grünhut James, Privatmann in London. — Feuertür: Die Flügel derselben bilden ein Gehäuse, in dessen vorderer Wandung durch Schieber verschließbare Lufteinströmungsöffnungen sich befinden, und vor dessen hinterer, der Größe der Feuerungsöffnung entsprechenden Öffnung eine Zwischenwand derart angeordnet ist, daß um die Kanten dieser Zwischenwand herum die Luft einströmen kann, wobei diese Zwischenwand von der senkrechten Mittellinie aus nach beiden Seiten gegen die Feuerung hin geneigt ist, so daß an den beiden Seiten enge Lufteintrittsschlitze entstehen, während oberhalb und unterhalb der Zwischenwand weitere Lufteintrittsschlitze gebildet werden, welche von der Mitte nach den seitlichen Schlitzen hin an Breite abnehmen und in diese übergehen. — Ang. 14. 6. 1902 [A 3227—02] Vertr. V. Karmin, Wien.

26 e. Hanseatische Acetylen-Gasindustrie Aktiengesellschaft in Hamburg. — Acetylenentwickler mit Einwurfrohr für das Karbid, welches gegen den Gasraum durch eine indifferente Flüssigkeit abgeschlossen ist, und wobei sich unterhalb des Einwurfes ein Aufnahmegefäß für das Karbid befindet, dessen Inhalt durch geeignete Bewegung des Gefäßes

Digitized by Google

Patentklasse.

in den Gasentwickler entleert wird, dadurch gekennzeichnet, daß das Karbidgefäß gelenkig an dem Arme einer senkrecht stehenden, dreh- und hebbaren Achse befestigt ist, durch deren Betätigung von außen das Karbidgefäß aus der Lage unterhalb des Einwurfrohres seitlich bewegt, hochgehoben umgekippt und sein Inhalt in das über die indifferente Flüssigkeit ragende, zum Entwickler führende Fallrohr entleert wird. — Ang. 2. 5. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 142.319, d. i. vom 14. 2. 1902 [A 2294—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

26 e. Montel Leo, Bergingenieur in New-York. — Acetylenentwickler, gekennzeichnet durch einen unter offenen in dem Wasserbehälter drehbar eingesetzten Entwickler, welcher durch zwei, ein innerhalb desselben angeordnetes Rohr tragende Wände in eine untere Entwicklerkammer, mittlere Gaswaschkammer und obere Druckausgleichskammer geteilt wird, sowie durch einen in dem Rohre längs verschiebbaren, jedoch nicht verdrehbaren, eine Karbidstange auf einem gezahnten Rost tragenden Karbidbehälter, welcher in seiner Hochstellung das Rohr mittels eines Pfropfes verschließt und gegen das Herausfallen aus dem Rohre durch einen drehbar befestigten Bügel gesichert ist. In weiteren Ansprüchen werden Einzelheiten an diesem Acetylenentwickler unter Schutz gestellt. — Ang. 21. 7. 1902 [A 3889 - 02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

27 b. Gg. Kiefer, Firma in Feuerbach-Stuttgart. — Staubsammler mit glatten, luftdurchlässigen Wandungen: Die mit Staub beladene Luft trifft gegen die senkrechten, aus feinen, glatten Gazestoffen bestehende Wände von Hohlkörpern, so daß der Staubluftstrom durch die zahlreichen feinen Maschen der glatten Gazestoffen gleichmäßig entweichen kann, um auch die allerfeinsten Staubteilchen zurück zu halten. — Ang. 18. 3. 1902 [A 1498—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Metallgießerei-, Maschinen-Armaturen- und Pumpenfabrik August Negedlys Nachfolger, Firma in Wien. — Luft-Befeuchter und -Entstäuber: Einzelne Flügel des in einem Gehäuse umlaufenden Ventilators bestehen aus zwei in bestimmter Entfernung zueinander befestigten parallelen Platten und sauge sowohl Luft als auch durch den Zwischenraum zwischen den Platten Wasser an, das in Form eines breiten Strahles ausgeworfen wird, um die Luft in innige Berührung mit allseitig freien Wasserflächen zu bringen. — Ang. 10. 5. 1902 [A 2504 - 02].

29 b. Cooley John Francis, Elektrotechniker in Boston, Grafschaft Suffolk (Massachusetts). — Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung seidenartig glänzender Gespinstfasern: Klebrige Lösungen werden in fein verteiltem Zustande in das Feld einer konduktiven elektrischen Entladung eingeführt. — Ang. 9. 4. 1900 [A 1838 - 00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

30 c. Eisenmenger Rudolf Dr., Arzt in Piski (Ungarn). — Apparat zur Erzielung künstlicher Atmung: Ein Schild mit Randdichtung, welcher an einer Person so befestigt werden kann, daß zwischen Schild und Körper ein Raum entsteht, in dem die Luft abwechselnd verdichtet und verdünnt werden kann, ist an den Seiten mit nur in der Richtung der Körperrundung biegsamen Lappen mit Randdichtung

Patentklasse.

versehen, welche die Befestigung des Schildes am Körper unter Zuhilfename geeignet angebrachter Riemen ermöglichen. — Ang. 8. 10. 1902 [A 5263 - 02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

30 c. Peigerle Karl, Kaufmann in Leipzig. — Gerät zum Entfernen von Hautunreinigkeiten: Die Seitenteile eines Bügels, dessen schräger Vorderteil innen zu einer Schneide-, bezw. Schabekante ausgebildet ist, vereinigen sich nach hinten zu einem Hohlstempel. — Ang. 4. 12. 1902 [A 6314 - 02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Schenke Max, Kaufmann in Wien. — Vorrichtung zur Abgabe von Heißluft und Dampf für Badezwecke: Die Regelung der Abströmung der Heißluft und der Verbrennungsgase aus dem einen herausnehmbaren Wasserbehälter aufnehmenden Heizkasten erfolgt in der Weise, daß beim allmählichen Abdecken der die Heißluft etc. durch ein Rohr nach der Verbrauchsstelle leitenden Öffnungen mittels eines Schiebers andere Öffnungen allmählich eröffnet werden, die der Heißluft etc. den Austritt ins Freie gestatten. Dabei kann auch die Einströmung der Verbrennungsluft in den Heizkasten regelbar sein. — Ang. 2. 3. 1903 [A 1080 - 03].

31 a. Küller Max, Ingenieur in Budapest. — Verfahren zur Herstellung von Gußformen, für Bronze-, Eisen- oder dergl. Guß, dadurch gekennzeichnet, daß einer für dieses Gußmaterial verwendbaren Formmasse, welche zur Herstellung der Gußformen auf das Modell aufgebracht wird, durch Beimengung eines elastischen Stoffes und eines Bindemittels die Eigenschaften erteilt werden, in einem gewissen Zustande und während einer gewissen Zeitdauer bei festem Zusammenhaften biegsam und elastisch zu sein, so daß man die Gußform in diesem Zustande selbst von einem mit Unterschneidungen versehenen Modell ohne Beschädigung abnehmen kann, worauf die Biegsamkeit der Form aufhört und das Hartwerden derselben eintritt und man diese Form nach dem Trocknen unmittelbar zum Gusse verwenden kann. Mehrere Ausführungsformen des Verfahrens. — Ang. 1. 12. 1902 [A 6244 - 02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

32 a. Houtart Firmin, Ingenieur in Denain (Frankreich). — Kühlofen für Glaswaren mit Gasheizung, gekennzeichnet durch eine unter dem Boden des Ofens angeordnete, in direkter Verbindung mit der Luft durch eine mittels eines Schiebers regelbare Öffnung stehende Kammer, von welcher aus mittels den Ofenraum durchziehender Rohrschlangen die Luft zu beiden Seiten eines Brenners geleitet wird, durch welchen das Gas aus dem Gasapparat in das Innere des Ofens eintritt. — Ang. 14. 10. 1902 [A 5376—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

33 a. Dichtl Hermann, k. u. k. Hauptmann in Lemberg. — Mantelzelt: Die zu einem Zeltdache vereinigten zwei Mäntel werden durch schoßartige Zeltergänzungen verlängert, wobei das Zeltgerüste nebst der Zeltstange aus einem horizontalen, die Mäntel in der Richtung der Schultern ausspannenden Zeltträger besteht. Eine Ausführungsform, bei welcher das Zeltdach durch zwei aus je einem Wetterkragen, einer Weste und einem Mantelrumpfe (Schoß) bestehenden, am Rücken in Falten gelegten Kragenmänteln gebildet wird, indem behufs Erreichung der notwendigen Zeltdachlänge der von der

Digitized by Google

Patentklasse.

Weste abknöpfbare Rumpf mittels Oliven oder Knöpfen an der inneren Seite des unteren Wetterkragenrandes befestigt wird. Ferner eine auf den Gewehrlauf aufzusetzende Zeltträgerstütze und ein als Zeltstange verwendbarer Spazierstock. — Ang. 3. 11. 1902 [A 5725—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

33 a. Elson Louis Edward, Ingenieur in New-York. — Vorrichtung zum Befestigen von Fächerstäben an dem Fächerstoffe: In einer Grundplatte sind eine Reihe Öffnungen vorgesehen, in welche Finger einer unter Federwirkung stehenden Platte eingreifen, während vor diesen Fingern paarweise nach unten gerichtete und nach aufwärts schwingbare Führungsfinger für die Fächerstäbe derart angeordnet sind, daß beim Vorschieben des über die ersten Finger gefalteten Fächerstoffes an den Fächerstäben entlang letztere in den Fächerstoff eingeschoben und die Fächerstäbe mit dem Stoff zusammengepreßt werden. Zwei weitere Ansprüche betreffen konstruktive Einzelheiten. — — Ang. 20. 3. 1903 [A 1482-03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Reichhardt Ludwig, Privilegieninhaber in Wien. — Feststellvorrichtung für Faltenfächer: Das Festhalten des Fächers im geschlossenen und geöffneten Zustande geschieht durch einen auf demselben verschiebbaren Ring, welcher durch elastische Spannmittel mit den Außenblättern des Fächers derart verbunden ist, daß durch Herabziehen des Ringes auf den Fächergriff der Fächer durch den Zug der Spannmittel geöffnet und offen gehalten wird. — Ang. 14. 10. 1902 [A 5383—02].

33 b. Fa. Adolf Hatry in Frankfurt a. M. — Tasche für Geld und Zigarren u. s. w.: Zwei parallel angeordnete Rahmen für die Verschlußklappen sind durch eine ringsum laufende Falte aus nachgiebigem Stoffe zusammengehalten, welche einen Zwischenboden aufnimmt, der die Tasche in zwei getrennte Behälter teilt. — Ang. 28. 4. 1903 [A 2212-03]; Prior. d. D. R. P. Nr. 140260, d. i. v. 1. 5. 1902. Vertr. V. Monath, Wien.

34 b. Adamek Johann, Mechaniker in Friedland. — Messerbänkchen: Die Ständer sind halbkugelig gestaltet und tragen Ansätze, in welche der Horizontalstab eingezapft ist. — Ang. 21. 2. 1903 [A 901—03]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

34 c. Busek Josef, Tapezierer und Dekorateur in Linz. — Matratze: Dieselbe wird gebildet aus zwei, aus einer gleichen Anzahl scharnierartig verbundener Kissen bestehenden Teilen, die an ihren Enden durch eine lösbare Verbindung miteinander vereinigt sind. Jeder Matratzenteil wird aus zwei Stoffstücken gebildet, von welchen das eine mit Randlappen versehen ist; die scharnierartige Gliederung wird durch Quernähte bewirkt, welche in den vereinigten Stoffstücken sackartige, zur Aufnahme des Füllmaterials dienende Räume herstellen. — Ang. 3. 3. 1903 [A 1122-03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Haas Friedrich, Baumeister in Wien — Lesetisch: Der die Tischplatte tragende Arm ist an seinem freien Ende zu einem Haken ausgebildet und besitzt zwei Zapfen, welche in die Schlitze der Seitenlappen der am Ständerrohr angeordneten Muffe eingeführt werden und im Vereine mit dem genannten Haken, welcher in einen Zahnausschnitt der Muffe greift, den Tragarm

Patentklasse.

in der Gebrauchslage festhalten. — Ang. 2. 5. 1902 [A 2365—02].

34 c. Fa. Jos. & Leop. Quittner in Wien. — Metallmatratze: Das von Netzträgern gehaltene Netzwerk wird der Breite nach durch eingeschobene elastische Stahlbänder getragen, welche mit den an den Längsseiten des Matratzenrahmens befindlichen und durch Zugfedern gespannt gehaltenen Stahlbändern zu einem elastischen Stahlbandrahmen verbunden sind. — Ang. 6. 12. 1901 (A 6137—01]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Fa. Schlesische Holzindustrie-Aktiengesellschaft vorm. Ruschewegh & Schmidt in Langenöls (Preußisch-Schlesien). — Ausziehtisch mit zwangläufig bewegten Hilfsfüßen: Der Drehpunkt der als zweiarmige Hebel ausgebildeten Hilfsfüße ist so tief angeordnet, daß bei hochgeklappten Füßen der Angriffspunkt der die Verstellung bewirkenden Zugstange an dem Scherenhebel oberhalb der Verbindungslinie vom Drehpunkt des Scherenhebels bis zum Angriffspunkt der Zugstange an den Hilfsfüßen fällt, wodurch die letzteren in hochgeklappter Stellung selbsttätig erhalten werden. — Ang. 21. 8. 1901 [A 4308-01]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Senz Karl, Schreiner in Zürich. — Vorrichtung zum gleichzeitigen Verschließen von Schubladen und anderen Fächern: Die verstellbaren Absperrschienen sind einesteils mit rechtwinklig verlaufenden, zum Festhalten der Teile in der Verschlußstellung dienenden und andererseits mit schiefen Schlitzen versehen, welche bei der Verstellung der Schienen die Betätigung der Riegel bewirken. Das Verstellen der Schienen erfolgt durch einen parallel mit denselben frei beweglichen und durch geeignete Anschläge in einer gewissen Lage die Schienen mitnehmenden Schieber. — Ang. 10. 7. 1902 [A 3695—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Kasper Oskar, Tischermeister in Neugersdorf (Sachsen). — Rolladenverschluß: Mit den Leitrollen des Rolladens ist eine Scheibe fest verbunden, auf welche sich ein gewichts- oder federbelastetes Zugorgan bei der Bewegung über die Gleichgewichtslage zum Teil aufwickelt, um die Bewegung beim Öffnen und Schließen einzuleiten. Der Rolladen wird sowohl in der geöffneten als auch in der geschlossenen Stellung durch eine aus zwei zweiarmigen Hebeln bestehenden Schließvorrichtung festgehalten. — Ang. 24. 10. 1902 [A 5584 02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

34 e. Böhm Paul, Kaufmann in Wien. — Verschlußvorrichtung für Behälter zur Ausgabe körniger Ware: In einem Gehäuse ist ein cylindrischer Schieber mittels Schlitz und Zapfen derart geführt, daß er sich beim Herausziehen entgegen der Wirkung einer Feder anfänglich geradlinig in der Richtung seiner Achse bewegt und sich weiterhin unter fortgesetzter, geradliniger Bewegung auch um seine Achse derart dr ht, daß eine seitliche Öffnung desselben sich unter den Auslaufstutzen stellt und Ware auslaufen kann, während bei anderer Stellung des Cylinders das Auslaufen von Ware verhindert ist — Ang. 17. 3. 1903 [A 1409-03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

35 b. Rückgauer Eugen, Baumeister in Stuttgart. — Vorrichtung zum Verschieben schwerer Lasten, z. B. Häuser oder dgl.,

Digitized by Google

Patentklasse.

gekennzeichnet durch eine den Fuß einer Winde aufnehmende Schiebeplatte, welche lose auf den Schienen eines Schlittens liegend samt der darauf ruhenden Last mittels einer Gewindespindel, deren Mutterlagerbock an den Schlittenschienen verstellbar befestigt wird, verschiebbar ist. — Ang. 11. 9. 1901 [A 4652—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

36 d. Tillmann Reinhold, Spänglermeister in Wien. — Gas- und Wasserleitungshahn an Gasbadeöfen: Die Handhebel der gleichliegenden Hahnküken sind länger als die Entfernung der beiden Hähne beträgt, zwecks Herstellung einer Kupplung mit günstigen Kraftverhältnissen. Zur Vermeidung von Explosionen ist der Zündhahnhebel derart zum Gashahnhebel angeordnet, daß sich die Flächen der aufeinander senkrecht stehenden, von denselben bei ihrer Drehung beschriebenen Kreise schneiden. — Ang. 26. 2. 1902 [A 1053—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

37 a. Lux Johann, Ingenieur in Wien. — Deckenkonstruktion: Bei derselben wird die Deckenunterfläche, welche zwecks Schalldämpfung in bekannter Weise in einem entsprechenden Abstande von der Unterfläche der Hauptträger und der die Gefache zwischen denselben ausfüllenden Betonschichte angeordnet ist, von besonderen zwischen den Hauptträgern liegenden Balken, die in der darüberliegenden Betonschichte befestigt, von derselben aber durch dazwischen gelegte Korksteine isoliert sind, getragen, so daß die Fortpflanzung der von den Zwischenträgern aufgenommenen Schwingungen der Deckenunterfläche auf die Hauptträger und den Bodenbeleg verhindert wird. — Ang. 27. 11. 1902 [A 6180—02].

37 c. Fa. Carl August Roth in Mannheim. — Ungelötete Kiesschutzleiste: Die rinnenartig gebogene, mit einer schrägen Ablaufseite versehene Kiesschutzleiste ist auf ein ebenfalls schräg nach abwärts gebogenes Traufblech aufgesetzt, derart, daß die Ablaufkante der Kiesleiste vor die Vorderkante der Dachschalung vorspringt. Doch kann die Anordnung der Kiesschutzleiste auch in der Weise erfolgen, daß sie über die Vorderkante der Dachschalung soweit vorspringt, daß die Ablaufkante der Kiesleiste selbst als Traufkante dient, wodurch der Fortfall des Abtraufbleches ermöglicht wird. — Ang. 16. 3. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 138949, d. i. vom 31. 1. 1902 [A 1380—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

38 d. Kruskopf H. E., Firma in Dortmund. — Apparat zum Imprägnieren von Langhölzern: Die in einen Trog gebrachten Hölzer werden durch eine gemeinsame Tauchvorrichtung, die aus mehreren, quer an einem auf- und abwärtsbeweglichen, über die ganze Troglänge reichenden Balken angeordneten Druckbalken besteht, in der Imprägnierflüssigkeit gehalten. Eine Ausführungsform des Apparates darin bestehend, daß der Trogbalken für die Druckbalken mit seinen Enden an Führungsketten befestigt ist, die eine zwangsweise gleiche Bewegung erhalten. Eine weitere Ausführungsform des Apparates, dadurch gekennzeichnet, daß der Antrieb der Führungsketten von der das Nachlassen und Spannen der Seile bewirkenden Welle aus erfolgt. — Ang. 4. 4. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 135180, d. i. vom 12. 9. 1901 [A 1797—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

Patentklasse.

39 a. Witte Louis, Metallwarenfabrikant in Barmen — Schnürlochöse mit Celluloid- oder dergl. Überzug, dadurch gekennzeichnet, daß sie in dem zu überziehenden oberen Teile mit nicht ganz bis ans obere Ende verlaufenden Längsrillen versehen ist und so am oberen Rande eine Abstufung gebildet wird, um den Überzug sowohl gegen Drehung, als auch gegen Auf- und Abschieben zu sichern. — Ang. 13. 1. 1903 [A 178—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

39 b. Fa. Factonit-Werke Ruf & Co. G. m. b. H. in Wunstorf (Hannover). — Verfahren zur Herstellung plastischer Gegenstände aus Torf, unter Zusatz von natürlich flüssigen oder Lösungen fester Bindemittel im besonderen Teer oder Gemenge desselben mit Öl und Harz, dadurch gekennzeichnet, daß dem fortwährend bewegten Faserstoff obgenannte Bindemittel unter hohem Druck als nebelförmiger, feiner Staub eingepreßt und nach Erfordernis gleichzeitig oder nachträglich in gleicher Weise zugeführte Oxydationsmittel in festem Zustande übergeführt werden, um so in einfacher, die Faser schonender Weise, diese unter Verwendung der kleinst möglichen Menge von Bindemitteln, bezw. Oxydationsstoffen mit einem äußerst dünnen eben zur Verbindung der Fasern genügenden Überzug von Bindemitteln zu versehen — Ang. 11. 10. 1902 [A 5326—02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— Heinrich Loewy, Firma in Berlin, und Phil. Penin Gummiwaren-Fabrik, Aktiengesellschaft, Firma in Leipzig-Plagwitz. — Verfahren zur Herstellung elastischer Formstücke, dadurch gekennzeichnet, daß die als Factis bekannten, durch Behandeln von fetten Ölen mit Schwefel oder Chlorschwefel erhältlichen Massen vor ihrer Erstarrung in die dem Gebrauchszwecke entsprechenden Formen gegossen werden. — Ang. am 14. 5. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 140611, d. i. vom 10. 7. 1901 [A 2545—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

42 a. Gfall Josef Anton, k. u. k. Hoflieferant in Innsbruck. — Instrument zum Kopieren von Zeichnungen, Bildern und Modellen: Auf der Verbindungslinie der Mittelpunkte zweier gleichgroßer ineinander greifender Zahnräder, wovon das eine die Kopie, das andere das Original trägt, ist ein mit Spitzen versehener Stab angeordnet, wobei bei der Drehung des Stabes die Stiften desselben durch die Mittelpunkte der beiden Zahnräder gehen. — Ang. 1. 11. 1902 [A 5717—02].

42 d. Buttrik Edwin Lorenzo, Advokat, und Gates Charles Amon, Kaufmann, beide in Charleston (West-Virginia, V. St. v. A.). — Addiermaschine mit Druckwerk: Sowohl für das Addierwerk als auch für das Druckwerk ist je eine Gruppe von Wählzahnrädern angeordnet, welche durch Tastenanschlag dem Tastenwert entsprechend verdreht, seitlich verschoben und mit den Addierrädern in Eingriff gebracht werden, worauf sie durch Drehen einer Handkurbel in ihre Anfangsstellung zurückgedreht werden und hiebei die Addierräder einstellen. — Ang. 8. 9. 1901 [A 4607—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Hollerith Hermann, Elektrotechniker in Washington. — Vorrichtung zum Sortieren von statistischen Zählkarten: Mittels eines hin- und hergehenden Abstreifers werden die Zählkarten einzeln vom Kantenblock

Digitized by Google

Patentklasse.

abgestreift und durch Transportrollen einem zweckmäßig elektrischen Schaltapparate zugeführt, dessen leitende, bewegliche Stiften mit den Durchlochungen der Karten derart zusammenwirken, daß Weichenzungen betätigt werden, welche jede Karte in dasjenige Fach der Sammelvorrichtung gelangen lassen, welches sie sich selbst vermöge ihrer Durchlochung durch den Schaltapparat eröffnet hat. — Ang. 28. 9. 1901 [A 4902—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

42 e. Dr. Aron Hermann, Geheimer Regierungsrat und Professor in Charlottenburg. — Trockener Gasmesser: Die Membrane wird durch eine, in zwei Lagern, von denen das eine als Stopfbüchse ausgebildet ist, hin- und hergehende zentrale Führungsstange verhindert, Falten zu bilden oder von der senkrechten Ebene abzuweichen. — Ang. 19. 6. 1902 [A 3320—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Bolzer Adolf, Werkmeister in Wien. — Wassermesser für Kesselspeisung: Der Wasser-Zu- und Abfluß in, bezw. aus dem Wassermesser wird durch Ventile geregelt, die durch Änderungen des Wasserstandes im Wassermesser unter Zuhilfenahme von Schwimmern derart betätigt werden, daß wenn der Wassermesser gefüllt ist, das Einlaßventil sich schließt, das Auslaßventil sich aber öffnet, wogegen wenn der Wassermesser sich nahezu entleert hat, das Auslaßventil sich schließt und das Einlaßventil sich öffnet. — Ang. 28. 1. 1902 [A 468—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Buss Eduard, Ingenieur in St. Gallen (Schweiz). — Einrichtung zum Messen von Flüssigkeits-, Gas- und Dampfmengen: Ein durch einen Leiter fließender elektrischer Strom wird durch ein vom Flüssigkeitsstrom beeinflußtes Regulierorgan in seiner Stärke derart verändert, daß die durch den Leiter fließende Elektrizitätsmenge dem Flüssigkeitsstrom proportional bleibt. — Ang. 8. 4. 1902 [1881—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

42 g. Below Karl, Kaufmann in Leipzig. — Phonograph: Das Federwerk betätigt ein Zahnrad, dessen Umfang nur teilweise mit Zähnen besetzt ist und das mittels eines an ihm angeordneten Zapfens einen Schlitzhebel verschwenkt, der mittels Hebelübertragung die Ausrückung des Abstellhebels für die Schalldose vornimmt. — Ang. 17. 11. 1902 [A 5948—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Petit Ademor Napoleon, Experimentator in Waterloo (Lancashire, England). — Phonographenwalze aus Celluloid und Verfahren zur Herstellung derselben: Die einwärts gebogenen Ränder der Walze sind in rinnenförmige Ringe aus Metall oder dgl. geklemmt, wobei diese Ringe verschiedene Innendurchmesser haben, um auf den konischen Kern zu passen. Das Einwärtsbiegen der Walzenränder geschieht durch erhitzte Bodenformen, das Einklemmen der Ränder in die Ringe aber durch eigene Stanzen. — Ang. 15. 12. 1902 [A6543—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

42 h. Fa. C. P. Goerz in Friedenau bei Berlin. — Prismenfernrohr: Der herausnehmbare Prismenträger sitzt in einer kapselartigen Erweiterung des Gehäuses am Okularende, in welche er vom Okularende her eingesetzt werden kann und in der er durch das Zusammenwirken von an ihm und am Gehäuse angebrachten Feststellorganen in seiner richtigen Lage gesichert wird.

Patentklasse.

Die Anordnung ist eine solche, daß die rechten Winkel der von Prismen gebildeten Dreiecke nach innen gekehrt sind. Durch beide Einrichtungen wird Stabilität und Kompendiosität des Instrumentes erreicht. — Ang. 13. 11. 1902 [A 5903—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

42 h. Goerz Carl Paul in Friedenau bei Berlin. — Photographisches Zweilinsensystem: Bei einem sphärisch, chromatisch und anastigmatisch korrigierten, nicht streng aplanatischen, aus einer Bikoncav- und einer Bikonvexlinse mit einem Luftraum von der Gestalt einer positiven Glasmeniscus bestehenden Objektiv ist die Anordnung getroffen, daß die Bikonkavlinse die höhere Berechnung hat. — Ang. 14. 2. 1903 [A 762—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

44 a. W. F. Burns Company in Chicago. — Sparbüchse mit seitlicher Einwurfsöffnung und einem schwingenden Abschlußorgan (Klappe) für die Einwurfsöffnung, dadurch gekennzeichnet, daß diese mit zwei Flanschen versehene schwingende Klappe, die in einem Fache unter einer festen Einwurfshülse angeordnet ist, durch eine eingeworfene Münze so gedreht wird, daß die Münze durch einen Schlitz in der Scheidewand des Faches in die Büchse gleitet und ein Herausholen einer Münze aus der Büchse oder aus dem Fach wirksam verhindert wird. — Ang. 27. 4. 1903 [A 2176—03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

— Forsyth William Hamilton, Fabrikant in Bristol. — Kleiderknopf mit einem über den Zwischensteg der Annähllöcher hinausreichenden hülsenförmigen Ansatz zum Schutze des Fadenstieles, dadurch gekennzeichnet, daß die Annähllöcher konvergieren, um die konische Ausbildung der Schutzhülse zur Erzielung eines möglichst dünnen Knopfstieles zu ermöglichen. — Ang. 22. 12. 1902 [A 6675—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Stein Karl, Knopffabrikant in Schönau (Böhmen). — Wäscheknopf mit durch Vernähung der Stofflagen gebildeter, versenkter Annähstelle, der aus zwei mit ein- oder mehrfachen Lagen aus Wäschestoff oder anderem geeigneten Material überzogenen, kapselartig gestalteten, in der Mitte durchlochten Teilen besteht, dadurch gekennzeichnet, daß die Stofflagen innerhalb der, erforderlichenfalls mit Stoffscheibchen ausgefüllten Knopfteildurchlochungen zur Bildung einer dem Annähfaden sicheren Halt und Schutz gegen Zerreißen bietenden, versenkten Annähstelle durch Aus- oder Zusammennähen miteinander verbunden sind. — Ang. 30. 10. 1902 [A 5678—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Winter & Adler, Firma in Wien. — Manschetten-Doppelknopf, bei welchem die beiden Knopfteile durch einen mit dem einen derselben verbundenen Haken, Bügel oder Steg zusammenschließbar sind, gekennzeichnet durch eine an dem lösbaren Knopfteil angeordnete, zur Hälfte um 90° gegen ihre ursprüngliche Stellung verdrehte Öse, welche nach dem Einstecken in das Knopfloch infolge ihres rechtwinkelig zur Ebene des Schließteiles gestellten Endes das Zusammenschließen erleichtert und zugleich den lösbaren Knopfteil im Knopfloch festhält. — Ang. 18. 4. 1903 [A 2027—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

44 h. Zeise Raimund, Fabrikant in Oelschröte (Schwarzburg-Rudolstadt). — Verfahren zur

Digitized by Google

Patentklasse.

Herstellung gebogener Federkiele für Zigarren, Zigarettenspitzen, Pinsel u. dgl., dadurch gekennzeichnet, daß der Kiel an der Biegungsstelle durch Wärme erweicht und über einer in denselben angeführten biegsamen Einlage in Falten gelegt oder mit Einkerbungen versehen wird. — Ang. 2. 10. 1902 [A 5145—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

45 a. Naumann Karl, Fabrikant in Schlettau im Erzgebirge. — Jätmaschine: Die Zinken des Kammes sind in zwei Gruppen über- und nebeneinander angeordnet, so daß ein Zwischenraum zwischen beiden entsteht, in welchen sich die auszureißenden Stengel abgekröpft einlegen, so daß sie sicherer ausgerissen und von einer in dem Zwischenraume hin- und hergeschobenen Schiene leicht von den Zinken abgestreift werden können. — Ang. 8. 6. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 142065, d. i. vom 30. 7. 1902 [A 2995—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Scholz Paul, Pflug- und Maschinenbauer in Jauernig (Schlesien). — Räderpflug: Sämtliche Räder sind mittels Hebelarme am Pfluggestelle drehbar angeordnet und die Räder jeder Seite derart miteinander gekuppelt, daß sie mittels eines Hebels gemeinsam höher oder tiefer gestellt werden können. Ein Hebelarm des Hinterrades ist durch eine Stange mit einem zum Drehzapfen des das Vorderrad tragenden Hebelarmes exzentrisch gelagerten Winkelhebel verbunden, der mit diesem Hebelarm durch einen Lenker in Verbindung steht, zu dem Zwecke, innerhalb gewisser Grenzen eine gleiche Höhenverstellung der Räder und bei weiterem Heben des Hinterrades ein Senken des Vorderrades zu erzielen. Der Hebelarm des Hinterrades kann auch durch eine Stange direkt mit dem das Vorderrad tragenden Hebelarme verbunden sein. — Ang. 4. 5. 1903 [A 2333—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

45 b. Landgraf Heinrich, Ökonom in Oberlungwitz (Sachsen). — Futterzerstreu- und Wendemaschine: Der Antrieb der Rechen erfolgt mittels einer besonderen, unabhängig vom Gange der Maschine in Bewegung zu setzenden Antriebsvorrichtung von Hand aus, so daß die Fahrgeschwindigkeit der Maschine stets ohne Einfluß auf die Arbeitsgeschwindigkeit der Rechen bleibt. — Ang. 25. 5. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 140892, d. i. vom 3. 4. 1902 [A 2764—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Société Anonyme d'Etude et d'Exploitation des brevets A. Castelin pour machines agricoles in Paris. — Einrichtung zum Kuppeln von Motorwagen mit landwirtschaftlichen Maschinen, bestehend aus der Verbindung zweier Rahmen, von denen der eine mittels zweier Muttern, welche durch am Vordergestelle des Motorwagens angeordnete Spindeln gehoben, bezw. gesenkt werden können, und einer Blattfeder am rückwärtigen Ende mit dem Motorwagen verbunden ist, während der andere um eine an dem erstgenannten Rahmen befestigte Achse mittels eines Fortsatzes und einer mit ihm verbundenen Mutter, welche von dem Sitze des Führers aus mittels einer Spindel und Kurbel bewegt wird, gedreht werden kann. — Ang. 27. 12. 1902 als Zusatzpatent zum Patente Nr. 10289 [A 6759—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Firma W. Speiser, landwirtschaftliche Maschinenfabrik und Eisengießerei in Göppingen (Deutsches Reich). — Stiftendreschmaschine mit Auflegerechen: Die Stifte der Dreschtrommel greifen durch die Zahnlücken des Auflegerechens, welcher das Auftreffen des Dreschgutes auf die Querstäbe und das Durchtreten des Staubes von unten nach Möglichkeit verhindert. — Ang. 19. 2. 1903 [A 854—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

45 d. Aktiebolaget Separator in Stockholm. — Milchzufuhrvorrichtung für Schleudertrommeln: Die Vollmilch wird in der neutralen Zone eingeführt und auf sämtliche Zwischenräume des Einsatzes verteilt, um ein Vermischen der Vollmilch mit dem bereits abgeschiedenen Rahm zu verhindern. Ausführungsform für konische Einsatzteller, bei der ein oder mehrere mit dem zentralen Einlaufrohr in Verbindung stehende, geschlitzte oder gelochte, oben geschlossene Rohre, in der neutralen Zone liegend, durch sämtliche Einsatzteller hindurchgeführt sind. Ausführungsform, bei der das Einlaufrohr mit radialen oder spiralförmig verlaufenden, geschlitzten oder gelochten Rippen versehen ist, deren Schlitze oder Löcher in die neutrale Zone ausmünden. — Umwandlung des österr. Privilegiums 48/2584 mit der Priorität vom 12. 4. 1898 [A 362—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Kaltenbäck Mathias, Tischler in Kremsmünster (O.-Ö.). — Vorrichtung zum Formen von Butter: Der Formkasten läßt sich nach Anfüllung von Butter durch Zurückdrücken von Schubern, auf welchen er aufsitzt, so weit nach abwärts schieben, daß die geformte Butter auf dem beweglichen Formkastenboden sich frei zum Abheben darbietet. — Ang. 18. 4. 1903 [A 2013—03].

45 e. Chvojka František, Landwirt in Bezdekov (Böhmen). — Zementtränkbecken: Das aus einem einzigen Zementstück bestehende Becken besitzt einen schräg nach aufwärts vom Boden zu der über demselben gelegenen Einlaßöffnung führenden Kanal. Außerdem sind im Becken Vertiefungen zum freien Einlegen der nur durch den Futtertrog gehaltenen Scharnierbänder des Deckels angeordnet. — Ang. 27. 4. 1903 [A 2177—03]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Flessa Richard, Bezirkstierarzt in Hof (Bayern). Brillenringzange: Die Zangenmaulhälften sind ungleich lang ausgebildet und lassen im geschlossenen Zustande einen Zwischenraum von der Dicke der Nasenscheidewand des Rindviehes zwischen sich frei, so daß die längere Zangenmaulhälfte als Widerlager beim Durchbohren der Nasenscheidewand durch das spitze Ende der in der kürzeren Zangenmaulhälfte liegenden Nasenringhälfte dient, wobei die Sicherung des Ringes in der längeren Zangenmaulhälfte durch einen durch die Zangenmaulwandung in eine Bohrung der Ringhälfte greifenden Bolzen und eine von dem Bolzen gehaltene Feder erfolgt. — Ang. 13. 6. 1903 [A 3109—03].

— Janssen William, Firma in Chemnitz (Sachsen). — Einpackbandage für größere Haustiere: Dieselbe besteht aus einem breiten, an beiden Enden zugenähten Trikotschläuche, um ein dichteres Anliegen der Einpackung bis an die Umwicklungsränder zu gewährleisten und die Ränder der Bandage stets glatt liegend zu erhalten. — Ang. 19. 4. 1903 [A 2028—03]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Specht August, Sattlermeister in Zerbst (Anhalt). — Hufbeschlaggeschirr: An dem

Digitized by Google

Patentklasse.

Brustgeschirr ist einesteils eine zum Fesselgelenk reichende Anbindevorrichtung, anderenteils ein zu beiden Seiten des Brustgeschirres befestigter Riemen angeordnet, welch letzterer mit einem über die Pferdekrupp laufenden, an der Schwanzwurzel festgehaltenen Riemen verbunden ist, durch dessen am rückwärtigen Ende angeordnete Doppelöse die den Huf hebenden Seile geführt sind. — Ang. 2. 2. 1903 [A 535—03]. Vertr. L. Vojaček, Prag.

45 f. Topp Gustav, Fabrikant in Frankfurt a. M. — Elastische Unterlagssohle für Hufeisen: Der Raum innerhalb der in bekannter Weise auf einer Gummiplatte angeordneten Weichgummiwulst ist durch einen an der Platte in bekannter Weise auswechselbar befestigten, elastischen Einsatz ausgefüllt, der den Wulst derart überragt, daß er beim Auftreten des Pferdes den ersten Anprall aufnimmt, zum Zwecke, den Wulst zu schonen. — Ang. 2. 6. 1903 [A 2882—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

46 a. Bormann Johann Gottlieb Leberecht, Techniker in Berlin. — Verfahren zum Betriebe von Explosionskraftmaschinen: Anstatt Luft wird Sauerstoff zur Ladungsbildung verwendet und bei höchster Belastung der Maschine, bezw. bei Verwendung der gasreichsten Ladung Wasser in den Cylinder eingespritzt, das sich infolge der bei Verwendung von Sauerstoff entstehenden höheren Temperatur und des kleineren Cylinderinhaltes augenblicklich in überhitzten Dampf von höherer Spannung verwandelt als bei Verwendung gewöhnlicher Luft. — Ang. 29. 7. 1901 [A 3917—01]. Vertr. J. Fischer, Wien.

46 b. Bernhardt Wilhelm, Maschinenfabrikant in Wien. — Kühlvorrichtung für Explosionskraftmaschinen: Der Kühlwasserbehälter, in welchem der Arbeitscylinder angeordnet ist und über dessen Oberfläche durch die Wirkung der Auspuffgase ein Luftstrom gesaugt wird, ist mit einem zweiten Kühlwasserbehälter verbunden, aus welchem ununterbrochen und selbsttätig frisches Wasser in den ersteren gelangt und in welchem ein geschlossener Behälter derart drehbar angeordnet, daß dessen Füllöffnung nach dem Füllen in eine tiefere Stellung gebracht werden kann, um das Ausfließen des Wassers nur nach Maßgabe des Wasserverbrauches zuzulassen. — Ang. 21. 2. 1900 [A 937—00]. Vertr. V. Karmin Wien.

— Geißlinger Johann, Elektrotechniker in Nürnberg. — Zündkerze für Explosionskraftmaschinen: In eine Bohrung des Isolierkörpers ist ein mit dem Zündstift ausgestatteter Gewindebolzen eingeschraubt, der von der die Bohrung abschließenden, die Klemme tragenden Schraube durch eine Funkenstrecke getrennt ist. — Ang. 23. 6. 1903 [A 3286—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Polke Josef, Maschinenfabrikant in Wien. — Zerstäubungskarburator für schwer vergasbare Kohlenwasserstoffe: Das Brennstoffventil besitzt einen vertieften Sitz und ist mit einer Haube vereinigt, welche mit ihrem Rande auf einen in das Gehäuse eingesetzten und mit diesem durch Röhrchen verbundenen Becher aufsitzt, so daß beim Saughube zuerst nur Luft und hierauf Luft und Brennstoff gemischt angesaugt wird. — Ang. 5. 11. 1902 [A 5767—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

Patentklasse.

46 b. Rindfleisch Otto, Agent in Essen a. d. Ruhr. — Regelungsvorrichtung für Explosionskraftmaschinen mittels Steuerhebel mit verstellbarem Drehpunkt, der mit einem oder mehreren in mit Öl gefüllten Cylindern beweglichen Kolben verbunden ist, deren Ölverdrängung vom Regler beeinflußt wird. — Ang. 24. 5. 1903 [A 2747—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Société Anonyme des Anciens Etablissements Panhard & Levassor in Paris. — Schaltvorrichtung für den Primärstrom bei elektrischen Zündvorrichtungen von Explosionskraftmaschinen: Der Primärstrom wird zu jeder der Primärspulen der Zündvorrichtungen der verschiedenen Cylinder mit Hilfe eines sich drehenden Kontaktes zugeführt, dessen Bürsten jede unter dem Drucke einer Feder in einer Hülse angeordnet ist, welche jede durch eine, mit dem zugehörigen Primärstromkreis verbundene Kappe geschlossen ist. — Ang. 24. 1. 1902 [A 385—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

47 b. Mouski Alexander jr., Ingenieur in Eilenburg (Sachsen). — Vorrichtung zur Übertragung der Kolbenbewegung eines Motors in der Achsenrichtung auf eine diesem und der Kurbelwelle gegenüber angeordnete Arbeitsmaschine, gekennzeichnet durch zwei, am Motorkolben befestigte Kuppelstangen und zwei von diesem nach der Arbeitsmaschine führende Kuppelstangen, welche gegen die beiden ersten um soviel versetzt sind, als zur Umgehung der Motorwelle erforderlich ist. — Ang. 4. 4. 1903 [A 1748—03]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

47 d. Gottfr. Ebell, Firma in Neuruppin. — Treibriemen, dessen Kette abwechselnd aus Tierhaar und Pflanzenfaser besteht, dadurch gekennzeichnet, daß in der Kette die Fäden aus Tierhaar mit den Fäden aus Pflanzenfasern in regelmäßiger Weise abwechseln und durch den Eintrag so miteinander gebunden sind, daß sowohl auf der Oberfläche als auch auf der Unterfläche des Riemens die Pflanzenfaserfäden regelmäßig neben dem Tierhaar angeordnet erscheinen, zum Zweck, die Vorteile von Riemen aus reinem Tierhaar mit den Vorteilen der Riemen aus Pflanzenfaser zu verbinden. — Ang. 2. 3. 1903 [A 1071—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Morse Frank Lincoln, Fabrikant in Trumansburg (V. St. A.) — Treibkette mit zur Verbindung der Gelenke dienenden, mehrteiligen Drehzapfen, deren gegeneinander bewegliche Teile bei gerade gespannter Kette sich in einer größeren Auflagerfläche berühren und wobei die an einem Ende breiter gehaltenen Gelenke der Kette nur mit diesem Ende zum Eingriff mit dem Kettenrade gelangen, während die schmäleren Enden sich frei in den Zahnlücken bewegen. — Ang. 14. 5. 1902 [A 2579—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

47 e. Hansen Morten Baltazar, Fabrikant, und Clausen Moritz Daniel, Großhändler, beide in Kopenhagen. — Vorrichtung zum Mischen von Öl und Graphit oder ähnlichen Stoffen: Das mittels einer Ölpumpe einem Behälter zugeführte Öl nimmt aus einer in diesem Behälter befindlichen dickflüssigen Mischung von Öl und Graphit auf einer in ihrer Länge beliebig veränderlichen Strecke

Digitized by Google

Patentklasse.

Graphit auf, so daß das der Schmierstelle zufließende Öl einen bestimmten gewünschten Graphitgehalt besitzt. — Ang. 26. 6. 1902 [A 3445 —02]. Vertr. J. Lux, Wien.

47 e. Kuballa Albert, Maschinist in Arad. — Tropföler mit Einstellvorrichtung, durch welche der Schluß des Ventils erfolgt, indem bei einer gewissen Stellung einer mit der Ventilspindel fest verbundenen Scheibe, eine durch diese hindurch gehende, in normaler Stellung auf einer zweiten, mit einer Öffnung versehenen Scheibe aufruhenden Schraube in diese Öffnung sinkt und wobei die Beobachtung der durch einen Glashals fallenden Öltropfen durch keinerlei innerhalb oder außerhalb angebrachte Verbindungsstücke gestört wird. — Ang. 24. 3. 1903 [A 1569—03]. Vertr. M. Hubry, Prag.

— Kohn Adalbert, Werkmeister in Pilsen. — Einrichtung zur Schieberschmierung: In die Dampfeinströmkanäle sind Ölspritzdüsen eingebaut, deren Mündungen gegen den Schieberspiegel gerichtet sind. — Ang. 8. 5. 1902 [A 2463—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

47 f. Arnold Karl, Werkmeister in Riga. — Stopfbüchsenpackung mit einem Mantel aus einer ein- oder mehrfachen Umspinnung von mit Schmiermaterial getränkten, gesponnenen Asbestfäden und einem aus spiralförmig zusammengedrehten Asbestpapierstreifen gebildeten Kern. — Ang. 28. 7. 1902 [A 4027—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Hillers Witwe u. Sohn, Adolf. Firma, Glockengießerei, Metallwaren- und Feuerlöschgeräte-Fabrik in Brünn. — Gleichseitige Schlauch- und Rohrkupplung mit Drehriegel- und Hakenverschluß, bei welcher der Drehriegel bei gelöster Kupplung durch die an einem Anschlage am Schaft oder Rückende der Haken erzeugte Reibung in der zum Kuppeln erforderlichen Stellung festgehalten wird, wobei die Haken in achsialen Nuten des Schaftes derselben Kupplungshälfte verschiebbar sein können und mittels eines an ihrem Rückende angebrachten, in den Drehriegel derselben Kupplungshälfte eingreifenden Gewindes verschoben, bezw. festgehalten werden. — Ang. 16. 8. 1902 [A 4355—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

47 g. Roth Albert, Obermonteur in Crimmitschau (Sachsen). — Dampfdruckminderer: Bei Erreichung des gewünschten Druckes in der Niederdruckleitung öffnet sich ein einstellbares Ventil, wodurch der Dampf zu einem Ausdehnungskörper gelangt, dessen durch die Wärme des Dampfes bewirkte Verlängerung den Schluß des Dampfeinlaßventiles veranlaßt. — Ang. 12. 1. 1903 [A 147—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

49 a. The Linotype Company Limited, in London — Selbsttätige Graviermaschine: Dieselbe besitzt eine Gelenkverbindung in Form eines Parallelogramms, welche den Taster auf der einen Seite der Gelenkverbindung und den Stichel auf der gegenüberliegenden Seite derselben trägt. Ein Teil der Gelenkverbindung besitzt einen Schwingrahmen, dem die auf einem Gleitstück rechtwinkelig zu ihrer eigenen Achse verschiebbar gelagerte Arbeitswelle genähert oder entfernt werden kann. Außerdem besitzt dieselbe Vorrichtungen, um den Fühltaster in ständiger Berührung mit

Patentklasse.

dem Modelle zu halten, um den Taster und den Stichel selbsttätig über das Modell, bezw. das Werkstück zwischen dem Mittelpunkt und der Begrenzungsfläche zu führen und um den Taster und den Stichel gegeneinander auf den dieselben tragenden Teilen der Gelenkverbindung einstellen zu können — Ang. 23. 9. 1901 [A 4833 —01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

49 a. Mannesmann Reinhard, Ingenieur in Chicago und Mannesmann Max, Ingenieur in Paris. — Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Stäben oder Röhren in Strangpressen: Zwischen dem kalten oder erhitzten Werkstoff und der Matrize und gegebenenfalls dem Dorne wird ein Schmiermittel unter Druck eingeführt, welches fest, flüssig, breiig oder dampfförmig sein kann. Zur Ausführung dieses Verfahrens dient eine Vorrichtung, bei welcher das Schmiermittel in eine ringförmige Erweiterung des Preßraumes gepreßt wird, welche sich nach außen verjüngt oder welche als rund um die Matrizenöffnung laufender Kanal ausgebildet ist, der nur mit dünnem Schlitz mit dem Preßraum in Verbindung steht. Ang. 18. 9. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 133848, d. i. vom 29. 1. 1901 [A 4912—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

49 b. Fa. American Key Can Company in Chicago. — Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von gelöteten Blechbüchsen: Die mit Lot versehenen Teile einer Büchse werden in einen der letzteren entsprechend gestalteten Kasten eines Büchsenhalters eingebracht und durch denselben in passender Lage zu einander unter nachgiebigem Druck gehalten, bis die Lötung erfolgt ist. — Ang. 21. 10. 1901 [A 5257—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Ehrhardt Heinrich, Zivil-Ingenieur in Düsseldorf. — Verfahren und Einrichtung zur Herstellung von Bufferkreuzen für Eisenbahnwagen: Das flache Werkstück wird zunächst gelocht und zu einem Führungshals für den Buffer ausgezogen, worauf es so in einen Ring hineingedrückt wird, daß die Schenkel des flachen Werkstückes sich aufbiegen, die dann über einen Dorn gezogen und dabei zu vier Schenkeln aufgeschnitten werden, wobei gleichzeitig der Führungshals in einer Matrize auf die richtigen Dimensionen gepreßt wird. Zur Durchführung dieses Verfahrens dient, eine Einrichtung, bei welcher in einem Ziehring eine Lochmatrize angeordnet ist, die durch einen wegnehmbaren Schieber abgestützt ist und nach Entfernung desselben aus dem Ziehring fallen kann. — Ang. 6. 4. 1903 [A 1812—03] Vertr. V. Karmin, Wien.

— Heyer Philipp, Feilenfabrikant in Eßlingen am Neckar. — Maschine zum Abziehen von Feilen: Das auf federnden Rollen gelagerte Werkstück wird mit diesen quer zur Längsrichtung des Werkstückes hin- und herbewegt, während das quer zum Werkstück liegende Werkzeug über jenes in Längsrichtung geführt wird. — Ang. 9. 7. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 139.270, d. i. vom 17. 4. 1901 [A 3685—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Kalling Lewis, Fabrikant in Baltimore (V. St. A.). — Maschine zur Herstellung von Flaschenkapseln: Dieselbe ist gekennzeichnet durch eine absatzweise drehbare Platte mit an ihrem Umfange angeordneten Öffnungen,

Digitized by Google

Patentklasse.

in deren jeder sich ein bewegliches Gesenk zur Aufnahme der Kapsel bis zu ihrer Vollendung befindet; ferner durch eine oberhalb der Platte angeordnete Röhre, welche eine Gummihülse enthält, von welcher bei jeder Umdrehung ein Stück in eine Kapsel gestoßen wird, welches hierauf mittels eines rotierenden Kreismessers abgeschnitten wird; weiter durch einen lotrecht beweglichen Stempel, der neben der Röhre angeordnet ist und den Rand der Kapsel über den elastischen Einsatz bördelt, worauf die fertige Kapsel durch Heben der Matrize mittels einer schiefen Fläche und mit Hilfe einer Führungsvorrichtung in einen Sammelbehälter befördert wird. — Ang. 15. 4. 1902 [A 2011—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

49 b. Koch Friedrich, Kaufmann in Frankfurt a. M. — Verfahren zur Herstellung von Schnürhaken oder Schnürknöpfen: Auf einen den Hauptkörper des Hakens oder Knopfes bildenden Niet, der mit seinem Kopfe an der einen Seite den Grundflansch bildet, werden zwei weitere Flansche aufgesetzt. — Ang. 14. 6. 1902 [A 3234—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Willson George Veeder, Generaldirektor in Pittsburg (V. St. A.). — Maschine zum Fertigmachen von Drahtringen: Die obere Dornhälfte ist, um den aufgehobenen Drahtring in die endgiltige Form zu bringen, auf- und abwärts beweglich und wird durch Keile eingestellt. Die Antriebsvorrichtung ist innerhalb des die Dorne tragenden Rahmens gelagert. — Ang. 18. 12. 1902 [A 6590—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

49 c. Krupa Josef, Kesselschmiedmeister in Boryslaw. — Vorrichtung zum Aneinanderpressen der konisch abgedrehten Lötflächen von Rohren: An dem konisch verstärkten Kopfende eines mit Gewinde versehenen Ankerbolzens können sich Keile verschieben, welche sich an der Innenwand des einen Rohres festklemmen, während der Bolzen sich mit seiner Mutter auf die Deckklappe des anderen Rohres stützt. — Ang. 27. 11. 1902 [A 6170—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Missner Max, Werkmeister in Chemnitz (S.) — Verfahren zur Herstellung niet- und schraubenloser Mantelverbindungen für doppelwandige Gefäße: An der Außenfläche des Innenkessels wird eine ringförmige Stulpe von winkelförmigem Querschnitt hart aufgelötet und an ihrem Außenrande um einen außen kegelförmig abfallenden Ring aufgebogen, worauf über den aufgebogenen Teil der Stulpe der Außenkessel gestreift und unter Vermittlung eines zweiten, innen entsprechend kegelförmigen Ringes, insbesondere eines Schrumpfringes, an die Stulpe und an den durch die Stulpe gehaltenen Ring angedrückt wird. — Ang. 6. 1. 1903 [A 68—03]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

50 a. Budapester Mühlenbau-Anstalt und Maschinenfabrik Podvinecz & Heisler in Budapest. — Plansichter mit Parallelkurbelbewegung: Die bekannte aus endlosen Ketten mit daran befestigten Bürsten bestehende Siebreinigungsvorrichtung ist zwischen Siebfläche und Sammelboden derart angeordnet, daß sowohl eine Reinigung der Siebunterfläche als auch gleichzeitig ein Transport des Sichtgutes auf dem Sammelboden erfolgt. Hinter den Rollen für die endlosen Ketten sind an den Siebrahmenwänden Reinigungsleisten für die

Patentklasse.

Bürsten vorgesehen. Die Förderschaufeln oberhalb der Siebfläche bestehen aus Stahldrahtgewebe, um das zusammenhaftende Gut gleichzeitig aufzulösen. — Ang. 10. 9. 1902 [A 4769—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

50 a. Hecht Selmar, Fabrikant in Wien, und Seiberl Josef, Werkführer in Bremen. — Scheidevorrichtung für körniges und pulverförmiges Gut: Das schwerste Gut fällt ohne jede Unterbrechung durch Führungsbrettchen etc. an allen Scheidekanälen vorbei, um eine vollkommene Reinigung ohne Verzögerung des Durchgangs des Gutes durch die Vorrichtung zu erzielen. Behufs zunehmender Verengung des Kanalquerschnittes und Erhöhung der Luftgeschwindigkeit nehmen die Breiten der Staubretter, welche in Reihen in die schräg ansteigenden Kanäle eingebaut sind, in der Richtung des Luftstromes zu. Zur Abführung des Gutes aus dem Sammelbehälter dienen Transportschnecken, deren Flügel von dem durchziehenden Luftstrom in Drehung versetzt werden. Die Bewegung wird auf die Speisewalzen übertragen, um die Speisung von der jeweiligen Luftstromstärke abhängig zu machen. — Ang. 14. 1. 1903 [A 192—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

51 a. Hilger Eduard, Pianoforte-Fabrikant in Aachen. — Stimmstockpanzerplatte für Klaviere. — Der Baß- und Diskantsteg, sowie auch der erhöhte Rand der Platte sind auf der Rückseite derart ausgespart, daß die Platte überall gleich dick ist und die Aussparungen der Stege in die des Randes übergehen. — Ang. 19. 1. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 142177, d. i. vom 6. 8. 1902 [A 250—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

51 c. Fiedler Carl Emil, Kaufmann in Klingenthal i. S. — Pneumatisches Musikwerk: Zur zeitweiligen Veränderung der Tonstärke werden Schallöffnungen verdeckende Klappen durch von der Notenscheibe betätigte Hebel geöffnet. Der aus einem Stück hergestellte Cancellenkörper ist derart ausgebildet, daß die Stimmplatten an demselben durch federnde Bügel festgehalten werden. — Ang. 15. 5. 1902 [A 2616—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Müller Maximilian, Fabriksdirektor in Planen (Deutschland). — Blasinstrument: Eine Handhabe ermöglicht die unmittelbare Verstellung eines Schiebers, durch welchen der vibrierende Teil einer Metallzunge verlängert oder verkürzt werden kann. — Ang. 17. 7. 1902 [A 3826—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Fa. F. Ad. Richter & Cie. in Rudolstadt. — Anreißrädchen mit Dämpfer: Jeder einzelne Zahn des Sternrädchens ist mit einem besonderen leicht ersetzbaren Drahtdämpfer versehen, dessen umgebogenes Ende in eine seitliche Nut des Rädchenzahnes eingelegt sein kann. — Ang. 27. 6. 1902 [A 3475—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

52 b. Buff & Co., Firma in Herisau (Schweiz). — Verfahren zur Herstellung von Flitterstickereien: Auf die Hinterseite der auf Ätzstoff hergestellten Stickerei wird ein Stoff appliziert, dann werden die Flitterkörper zwischen Stoff und Stickerei eingelegt und durch Umnähen befestigt, worauf der Ätzstoff in bekannter Weise weggeätzt und der Applikationsstoff um die Flitterkörper herum weggeschnitten wird. — Ang. 3. 4. 1903 [A 1731—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

52 b. Buff & Co. in Herisau. — Verfahren zur Herstellung von Flitterstickeien mit Tüllgrund oder dgl.: Auf die Vorderseite der Stickerei werden mit einem Durchbrechungseffekte versehene Rosetten aufgebracht, welche mit der Stickerei zusammen zur Aufnahme der Flitterkörper dienende Taschen bilden. — Ang. 27. 4. 1903 als Zusatz zur obigen Patentanmeldung [A 2165—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

53 a. Eberhard Dr. Otto, Chemiker in Ludwigslust i. M., und Mierisch Otto, Kaufmann in Dresden. — Verfahren zur Herstellung von fettfreiem Caseïn. Das Fett wird aus der Milch nach Zusatz von Alkali, eventuell unter Erwärmung durch Centrifugieren abgeschieden und sodann durch Zusatz von Säuren das Caseïn in der üblichen Weise ausgefällt. — Ang 2. 12. 1901 [A 6011—01]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Pharmaceutisches Institut Ludwig Wilhelm Gaus, Firma in Frankfurt a. Main. — Verfahren zur Gewinnung von Hefeeiweiß, sowie der Extraktstoffe der Hefe: Feuchte abgepreßte Hefe wird mit einer für Hefeprotoplasma indifferenten, organischen Flüssigkeit, wie Äther, Benzol, Toluol, Chloroform, Essigäther oder einem anderen Fettsäureäther, Schwefelkohlenstoff, Methylalkohol, Aceton, Methylpropylketon, Glycerin etc. in geringer Menge (etwa 5% und weniger vom Gewicht der feuchten Hefe) innig vermischt, wobei der Hefe außerdem noch etwa das halbe oder das gleiche Gewicht Wasser eingesetzt werden kann. Ferner kann die Hefe auch mit den Dämpfen der genannten Substanzen, soweit dieselben flüchtig sind, mit Ausnahme von Äther, im geschlossenen Gefäß behandelt werden. — Ang. 2. 7. 1902 [A 3563—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

53 b. Kato Coffee Company, Firma in Chicago. — Verfahren zur Herstellung einer trockenen Kaffeekonserve: Aus den gerösteten und gemahlenen Kaffeebohnen werden die Fette abgepreßt und aus der entfetteten Masse die flüchtigen Öle abdestilliert, und sodann die wasserlöslichen Bestandteile extrahiert, worauf der Extrakt zur Trocken gebracht, ein Teil des getrockneten harten Rückstandes gepulvert, mit den flüssigen Ölen vermischt, und bei niedriger Temperatur getrocknet und diese Mischung schließlich in Pulverform mit dem restlichen gekörnten Teil vermengt wird. Ausführungsform, darin bestehend, daß der gepulverte, mit den flüchtigen Ölen gemischte Teil des Rückstandes mit Hilfe eines Luftstromes von einer Temperatur von 0 bis 4, bezw. 5° C. getrocknet wird. — Ang. 3. 9. 1901 [A 4535—01]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

54 b. Strohmenger Ernst, Buchhalter in Wien. — Schreibmaschinen-Korrespondenzkarte: Die Karte ist an allen vier Kanten mit abtrennbaren Streifen versehen, zum Zwecke, um die Karte sowohl parallel zu der Längskante als auch parallel zu der Breitseite voll beschreiben zu können. — Ang. 4. 12. 1902 [A 6322—02].

54 d. Gay Charles, Verlagsbuchhändler in New-Haven (V. St. A.). — Schrein zur Schaustellung von Bildern: Der drehbare Daumen einer Klemmvorrichtung wird mit der den Bilderträger antreibenden Schnur zwecks Vorschub des Bilderträgers in Eingriff gebracht, während das Zurückbringen der Klemmvorrichtung in die Anfangsstellung selbsttätig erfolgt. — Ang. 9. 1. 1903 [A 110—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

57 a. Borsum Louis, Fabrikant in Plainfield, New-Yersey. — Photographische Kamera mit unmittelbar vor der lichtempfindlichen Platte angebrachtem Einstellschirm: Durch das Hochklappen des Schirmes wird eine hinter dem Objektiv befindliche Kompensationslinse aus der optischen Achse entfernt oder das Objektiv zurückgeschoben, um jeweilig die Brennweite zu korrigieren. — Ang. 30. 1. 1903 [A 485—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Fa. R. Lechner (Wilhelm Müller) in Wien. — Kopf für Stative und dergl.: Auf das Stativende ist eine Traghülse aufgesetzt, welche rundherum mit Löchern oder Körnergrübchen versehen ist, in welche ein im Innern des Stativendes geführter federnder Feststellstift eingreift. — Ang 7. 3. 1903 [A 1237—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

60. Brauneis Felix, Ingenieur in Blansko (Mähren). — Regler mit Beharrungswirkung mit zu einem Exzenter ausgebildetem Pendel, bei welchem das Gleichgewicht zwischen der Fliehkraft des Pendels, das mittels Zapfen die zum Teil vollgegossene, zum Teil hohle Beharrungsscheibe mitnimmt, und der Spannkraft der auf einer festliegenden Büchse angeordneten, einstellbaren Feder durch einen im Mitnehmer gelagerten Winkelhebel erzielt wird. — Ang. 28. 7. 1902 [A 4002—02].

63 b. Archer James, Ingenieur in Manchester (England). — Antriebsvorrichtung mit veränderlicher Übersetzung für Fahrräder und dergl: Ein innerhalb der Radnabe angeordneter, aus zwei gegeneinander unverschiebbaren, aber drehbaren Teilen bestehender Hohlkörper, dessen einer Teil an der einen Seite Kupplungsvorrichtungen für die Nabe, an der anderen Seite auf vorstehenden Zapfen Umlaufsräder trägt, die mit einem an dem zweiten Teile und einem an der Achse befindlichen Zahnkranz in dauerndem Eingriff sind, wird bei seiner Verschiebung, mittels der an dem freien Ende des zweiten Teiles außen und innen angebrachten Zahnkränze, mit Zahnkränzen, deren einer an der Radnabe und deren anderer an dem mit dem Wellenrade in Verbindung stehenden Antriebskörper sitzt, in und außer Eingriff gebracht, wodurch drei verschiedene Übersetzungen erzielt werden. — Ang. 1. 4. 1902 [A 1746—02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

63 c. Crowdus Walter Ambrose, Elektroingenieur in Chicago (V. St. A.). — Bremse, insbesondere für Motorwagen: Die Enden des Bremsbandes, welche beim Bremsen durch einen Daumen auseinander gepreßt werden, sind mit Ansätzen versehen, und ein Ende besitzt eine Öffnung, durch welche das andere schmälere Ende hindurchgesteckt wird. — Ang. 28. 4. 1902 [A 2295—92]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Herschmann Arthur, Ingenieur in New-York. — Bremse für Motorwagen und andere Fahrzeuge: Die Hinderräder besitzen Bremskränze, deren jeder von einem Bremsband umspannt ist, dessen eines Ende durch ein Zugorgan unmittelbar mit dem Bremshebel, bezw. einem auf der Drehwelle desselben sitzenden Arm verbunden ist, während das andere Bremsbandende an dem einem Arm eines zweiarmigen Hebels nachstellbar befestigt ist, dessen zweiter Arm durch ein nachspannbares Zugorgan mit

Digitized by Google

Patentklasse.

dem Bremshebel, bezw. dem genannten Bremsarm verbunden ist, so daß durch Verstellung des Bremshebels die Bremsbänder an beiden Enden kräftig angezogen werden und auf eine große Umfangsfläche der Kränze bremsend wirken. — Ang. 4. 9. 1902 [A 4680—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

63 d. Struwe Adolf, Privat in Straelen bei Geldern. — Lederner Laufmantel für Luftradreifen: Der Hauptkörper des Mantels besteht aus weichem Leder und trägt an seiner Außenseite einen Laufring aus hartem Sohlenleder. — Ang. 17. 12. 1902 [A 6577—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

64 a. Hartwig Arthur Friedrich, Kaufmann in Cöln a. Rh. — Flaschenverschluß, bei welchem die Dichtung durch einen in den Flaschenhals eingepreßten Korkstöpsel erfolgt und die den Korkstöpsel festpressende Verschlußkapsel auf einen auf dem Flaschenhalse sitzenden, mit Gewinden versehenen Schlußring aufgeschraubt wird, dadurch gekennzeichnet, daß der die Verschlußkapsel tragende Schlußring durch Aufschrauben auf einen um den Flaschenhals gelegten, konisch gestalteten Gewindestreifen an demselben befestigt wird. — Ang. 21. 2. 1902 [A 953—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Heim Adolf Friedrich, Hauptlehrer a. D., und Seher Paul Rudolf, Privatier, beide in Rüppur bei Karlsruhe (Baden). — Von unten füllbare Flasche: Der in der Mitte des Bodens angeordnete, in das Innere der Flasche ragende, oben abgeschlossene Stutzen besitzt knapp oberhalb des gegen die Mitte zu geneigten Flaschenbodens Öffnungen, die von einem im Stutzen befindlichen elastischen Pfropfen verschlossen werden — Ang. 14. 4. 1903 [A 1925—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Kalling Lewis, Fabrikant in Baltimore (V.St.A.). — Flaschenverschlußkapsel, mit einer Decke und einer sich an dieselbe ansetzenden, biegsamen, cylindrischen Seitenwand, dadurch gekennzeichnet, daß der Rand der durchaus glatten Kapselseitenwand zu einem Wulst einwärts gebogen ist, dessen äußerer Durchmesser jenem der glatten cylindrischen Seitenwand entspricht, an welcher ein zusammendrückbarer Dichtungsring anliegt, der innerhalb dieser Kapselseitenwand oberhalb des einwärts gebogenen Randwulstes auf letzterem aufliegend angeordnet ist und beim Aufsetzen und Befestigen der Kapsel dadurch zusammengedrückt wird, daß die gesamte ringförmige Seitenwand im Durchmesser verringert wird, wodurch der Dichtungsring, welcher unten durch den Wulst und oben durch die Kapseldecke gestützt wird, einen vollkommenen Dichtungsschluß zwischen der Kapselwand und dem Flaschenkopfe herstellt. — Ang. 15. 4. 1902 [A 2010—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Krauss Eugen, Techniker in München. — Flaschenverschluß, bestehend aus einer exzentrisch an der Flaschenmündung gelagerten Schneckenscheibe, welche beim Verschließen gedreht wird und durch Übergreifen eines durch den Verschlußknopf reichenden Hakens den ersteren gegen die Flaschenmündung allmählig andrückt. — Ang 7. 4. 1903 [A 1819—03]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Preibisch A. Mühlenbesitzer in Kramske (Westpreußen). — Gefäßverschluß mit gegen Flüssigkeit widerstandsfähiger Verkleidung, dadurch gekennzeichnet, daß um die als Gefäßdichtung benutzte, aus Papiermasse bestehende Kapsel ein davon getrenntes, aus Pergamentpapier oder gleichartigem Material wie Wachspapier, Celluloid, Metallfolie oder dergl. bestehendes Häutchen herumgelegt ist. — Ang. 9. 6. 1902; Prior. des D. R. G. M. Nr. 173233, d. i. vom 26. 8. 1902 [A 3096—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

64 a. Raupert Carl, Kaufmann in Magdeburg. — Verschluß für Flaschen, Krüge u. dgl.: Der Drahtbügel ist in der Mitte des beim Niederdrücken gegen den Gefäßhals sich legenden Teiles mit einer Ausbiegung versehen, welche die seitliche Federung der Schleifen gestattet und dadurch das Öffnen und Schließen des Gefäßes erleichtert. — Ang. 27. 8. 1900 [A 4538—00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Weinmann Gustav, Kaufmann in Zürich. — Auswechselbarer, luftdichter Verschluß für Gefäße aus Blech oder anderen Materialien, dadurch gekennzeichnet, daß das Gegenstück und der Deckel mit derartig vorspringenden Dichtungsteilen von gleicher Umrißlinie versehen sind, daß bei beliebiger Form der abzuschließenden Bodenöffnung der Gefäßboden ringsum gleichmäßig zwischen Deckel und Gegenstück eingespannt wird, wobei ein und derselbe Verschluß ohne besondere Zurichtung weder der Gefäße noch des Verschlusses für Gefäße mit innerhalb gewisser Grenzen ungleicher Öffnung verwendet werden kann. — Ang. 2. 1. 1903 [A 9—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

64 b. Moss Moton David, Privatier in London. — Flaschenfüll- und Verkorkvorrichtung: Die Flaschenheber werden durch ein biegsames Verbindungsstück, welches im Zickzack über- und unterhalb von Führungen geführt ist, von welchen ein Teil an den Hebern, der andere an einem feststehenden Teile der Vorrichtung befestigt ist, in der Weise betätigt, daß die Flaschen durch Zusammenziehung des schleifenförmigen Teiles des Verbindungsstückes gehoben werden. Die Flüssigkeit, mit der die Flaschen gefüllt werden sollen, befindet sich in einem Behälter, welcher am Boden mit einer Anzahl nach abwärts gerichteten Ausflußröhren versehen ist, die durch vertikal bewegliche Ventile verschlossen und von Führungen für die Flaschen umgeben sind, in welchen Anschläge zum dichten Anpressen der Flaschen während des Füllens, sowie die Mündungen von Luftaustrittskanälen enthalten sind. Durch diese letzteren tritt während des Füllens der Flaschen aus diesen die Luft in eine Luftführungsvorrichtung, welche nach Unterbrechung des Flüssigkeitszuflusses die Luft selbsttätig zwingt, in den Ausströmkanälen in entgegengesetzter Richtung zu gehen. Die Luftführungsvorrichtung ist ein zweiteiliges Gefäß, dessen beide Abteilungen für gewöhnlich miteinander verbunden sind, wobei die eine Abteilung, in welche obgenannte Luftaustrittskanäle münden, oben abgeschlossen ist, während die zweite mit der Atmosphäre in Verbindung steht. In jeder Abteilung des Flaschenträgers sind zwei seitlich verschiebbare, mit v-förmigen Ausnehmungen versehene Blöcke vorgesehen, welche, gegeneinander gepreßt, die Flaschen zentrieren. Die Vorrichtung besitzt behufs Vermeidung übermäßiger Schaumbildung ein vertikal beweg-

Digitized by Google

Patentklasse.

liches Hilfsausflußrohr und zur Führung des Korkes einen sogenannten Kompressor mit einem konischen Ansatz, welcher in die Flaschenzentriervorrichtung hineinragt. Diesem Kompressor werden die Korke mittels einer kreisbogenförmigen Führung in Verbindung mit einem federnden Arme zugeführt. Die Flaschenträger sind um eine vertikale Achse in Kreisform angeordnet, um welche Achse der Tisch drehbar ist, auf dem die gefüllten und verkorkten Flaschen der Vorrichtung entnommen und durch leere ersetzt werden. — Ang. 15. 10. 1902 [A 5405 —02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

64 b. Tersling Hilmar, Feuerwehrinspektor in Kopenhagen. — Flaschenreinigungsvorrichtung, bei welcher die in wagrechter Lage befindlichen Flaschen nach vollendeter Reinigung mittels Bürsten selbsttätig durch Greifer einer die Flaschen in senkrechter Lage aufnehmenden Nachspülvorrichtung zugeführt werden, dadurch gekennzeichnet, daß die auf eine feststehende Platte wagrecht aufgelegten Flaschen selbsttätig durch einen Zuführungswagen fortgenommen und zwischen einer die Etikette abkratzenden aus einer durchlochten und am Umfange der Löcher mit Einschnitten versehenen Platte bestehenden Kratzvorrichtung hindurch auf eine Hebevorrichtung geschoben werden, welche sie in den Bewegungsbereich eines die Flaschen zur Bürst- und Spülvorrichtung führenden Zubringers hebt. Weitere Ansprüche betreffen Einzelheiten an dieser Vorrichtung. — Ang. 3. 1. 1903 [A 24 —03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

64 c. Killmann Adolf, Graveur in Friedland (Böhmen). — Bierglasuntersatz mit Zählvorrichtung für die zu zahlende Zeche und Einstellvorrichtung, gekennzeichnet durch zwei in einer rund am Rande des Untersatzes verlaufenden gezahnten Rinne bewegte Schieber, welche abwechselnd mit ihren Zeigern über zwei aneinander angeschlossene, die Kronen und Heller angebenden Skalen hinwegstreichen, wobei der Übergang von der Kronen- zur Hellerskala durch einen nur mittels Schlüssels auslösbaren Riegel freigegeben wird. — Ang. 22. 6. 1903 [A 3256—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

67 b. Kapper Otto, Kaufmann in Linz. — Putz- und Poliergerät: Die ebene und konvexe Fläche des mit einem Glas- oder Schmirgelpapier überzogenen Blockes laufen in einer geradlinigen scharfen Kante zusammen, um nicht nur gerade, gewölbte und hohle, sondern auch winklige Flächen mit ein und demselben Werkzeug bearbeiten zu können. — Ang. 14. 6. 1902 [A 3211 —02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

68 a. Frederiksen Anton, Kaufmann in Kopenhagen. — Sicherheitsschloß, das erst bei richtiger Lage einer in labyrintartigen Bahnen einer Kapsel geführten Kugel geöffnet werden kann: Der in dem hohlen, dauernd im Schlosse drehbar gelagerten Schlüsselschafte verschiebbar gelagerte Schlüsselbart kann entgegen dem Drucke einer Feder mittels eines im Schlüsselschafte verschiebbar gelagerten Stiftes in die Arbeitsstellung geschoben werden, nach dem eine Kugel durch entsprechende Drehungen der Kapsel zwischen den Bart und den Stift gelangt ist. — Ang. 21. 7. 1902 [A 3902—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

68 b. Hotz Hermann, Kaufmann in Basel. — Bandanordnung für rechts und links aufgehende Türen und dergl.: Kugelförmig endigende Hebel sind in auf beiden Seiten des Türstockes angeordneten Kloben drehbar gelagert, wobei die Hebel mit ihrem kugeligen Ende mittels einer Schraube in entsprechende Durchbohrungen von an der Tür oder dergl. angeordneten Scheiben hineingedreht und darin festgehalten werden können, um auf der jeweilig gewählten Drehseite der Tür oder dergl. als Drehzapfen zu dienen. — Ang. 20. 3. 1903 [A 1474—03]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

70 a. Jakubek Marie in Wien. — Bleistift- und Gummihalter: Zwei prismatische zur Aufnahme des Bleistiftes, bezw. des Gummi dienende Rohrstücke sind an den Enden von gegeneinander federnden Lamellen um Nieten drehbar angewendet, wobei zur Festhaltung der Schreibgeräte in der Gebrauchs- oder Ruhestellung die an den Lamellen und den Rohrstücken vorgesehenen, ineinandergreifenden Vorsprünge, bezw. Löcher dienen. — Ang. 10. 9. 1902 [A 4768—02].

71 a. Klumpp Johannes, Schuhmachermeister in Straßburg. — Absatz mit auswechselbarem Gummifleck: In Schlitze des Gummifleckes ist ein mit zwei Spitzen versehener Metallbügel eingelegt, dessen Mittelsteg mit der Unterfläche des Absatzes verschraubt wird, nachdem die Spitzen in die Vorderfläche des Absatzes eingetrieben worden sind. — Ang. 1. 5. 1903; Prior. d. D. R. P. Nr. 140946, d. i. vom 24. 2. 1902 [A 2275—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

71 b. Duffy John Martin in Philadelphia. — Schnurklemme: Dieselbe besteht aus einer Platte mit mehreren ineinander etagenförmig angeordneten und sich nach derselben Richtung erstreckenden Zungen. — Ang. 3. 6. 1902 [A 2998 —02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

72 c. Fahrzeugfabrik Eisenach in Eisenach (Deutsches Reich). — Vorrichtung zum Ein- und Ausbauen der Vorholfeder bei Geschützen mit Rohrrücklauf, dadurch gekennzeichnet, daß in das hintere, mit Muttergewinde versehene Ende der Oberlafette ein außen mit Gewinde versehener, der Länge der Vorspannung angepaßter und die Feder umgreifender Hohlcylinder als Spannschraube eingeschraubt wird und nach dem Einbauen der Feder in der Oberlafette verbleibt, wobei der Bremscylinder mittels eines Führungsringes an dem als Widerlager für die Feder dienenden Ende der Spannschraube geführt wird. — Ang. 20. 4. 1903 [A 2047—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Fried. Krupp, Firma in Essen (Rheinpreußen). — Vorrichtung zum Regeln des Vorlaufes bei Geschützflüssigkeitsbremsen mit Übertritt der Flüssigkeit von einer auf die andere Kolbenseite: Ausführungsform nach Patentanmeldung A 5690 —02 mit gesteuertem Drehschieber, bei welcher das Klappenventil umdrehbar mit der Kolbenstange, bezw. dem auf dieser befestigten Kolbenteil verbunden ist. — Ang. 13. 5. 1903 [A 2528—03] als Zusatz zum Patente Nr. 13061. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

72 d. Jenček Josef, k. u. k. Hauptmann in Tarnow (Galizien). — Geschoßbefestigung an Zimmergewehrpatronen: Das Geschoß wird mit seinem zentralen hohlen Zapfen in die Mündung der Patronenbohrung eingesetzt und durch Auftreiben des hohlen Zapfenendes in die

Digitized by Google

Patentklasse.

konische Erweiterung der Bohrung festgemacht. — Ang. 28. 10. 1902 [A 5647—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

72 e. Schlaegel Hans, Kaufmann in Metz (Deutsches Reich). — Elektrische Korn- und Visierbeleuchtung, bei der das Licht der Glühlichtlampe durch eine Öffnung auf Korn und Visier hinlenkende Kappe auf der Fassung der feststehenden Lampe drehbar ist, zwecks Ermöglichung einer Einstellung des von der Lampe ausgehenden Lichtkegels, entsprechend der Lage der Lampe zum Visier und Korn. — Ang. 7. 2. 1902 [A 643—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

75 a. Metallurgische Gesellschaft, A.-G., Firma in Frankfurt a. M. — Verfahren und Apparat zur Waschung und Kühlung von Röstgasen: Ein Teil der zur Absorption der Schwefelsäure hinreichenden Wassermenge wird durch Rückpumpen in einen in der unteren Hälfte des Turmes angeordneten Brauseapparat wiederholt zum Auswaschen des Flugstaubes benutzt, wobei das Wasser eine die Absorption von schwefliger Säure verhindernde Erwärmung erfährt. — Ang. 11. 8. 1902 [A 4288—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Raynaud Emile, Chemiker in Spy, und Pierron Léon, Chemiker in Jetle-Saint-Pierre. — Herstellung von Schwefelsäure auf katalytischem Wege: Durch eine entweder mittels allmählicher Temperatursteigerung oder Anordnung immer kräftigerer katalytischer Stoffe erhaltene stufenweise Steigerung der Oxydationsbedingungen soll zunächst bei Beginn des Verfahrens nur eine teilweise Oxydation der schwefeligen Säure bewirkt, im weiteren Verlaufe die Oxydation vollendet und schließlich durch eine Fortführung des Verfahrens bei niederer Temperatur oder durch Anordnung immer schwächerer katalytischer Stoffe eine Verminderung der Wirkung der die Oxydation bedingenden Agentien erreicht, wobei die dissoziierten Teile wieder vereinigt werden. — Ang. 15. 5. 1900 [A 2513—00]. Vertr. J. Lux, Wien.

75 c. La Cour Paul, Professor in Askov bei Vejen (Dänemark), und Rink Johann, Techniker in Helsingor. — Verfahren und Vorrichtung zur Elektrolyse von Alkalichloriden unter Anwendung von Quecksilberkathoden: Der Arbeitsstrom wird in eine Anzahl eingeengter Stromkreise dadurch geteilt, daß das sehr dünn zu haltende Quecksilberband über den Boden einer Reihe in der Bewegungsrichtung schmaler Anodenzellen und abwechselnd mit diesen angeordneter, wesentlich breiterer Auslaugezellen geleitet wird, wobei in den Auslaugezellen, dicht über dem Amalgam ein Drahtnetz angeordnet sein kann, welches bewirkt, daß die darüberstehende Lauge erst allmählich, sobald die unterhalb des Netzes befindliche Lauge abgeleitet ist, ruhig und gleichmäßig auf das Amalgam heruntersinkt. — Ang. 20. 12. 1901 [A 6422 - 01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

76 b. Dartois Anèce in Lille. — Hohlspindel für Spinnflügel: Der vom Halslager umfaßte Teil der Spindel ist weiter ausgebohrt und dient zur Aufnahme eines Wickels aus Baumwolle oder dergl, welcher den gleichzeitigen Zutritt des über ihm befindlichen Schmiermittels zum Halslager und zum Fußlager nur in dem erforderlichen Maße gestattet. — Ang. 1. 4. 1903 [A 1699—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

Patentklasse.

77 b. Painter Robert Marriner, Agent in Brighton, und Butters John Percy, Auktionär in Alverston (England). — Spielgewehr mit Hinterladung: Der im rückwärtigen Gewehrlaufende geführte Ladeverschluß besitzt eine geschlitzte Rinne zur Aufnahme der Munition und einen mit dieser verbundenen Verschlußblock nebst Flansch, wobei der Verschluß durch einen Handgriff betätigt wird und an ihm zwei nach abwärts ragende Lappen zur Aufnahme der Abzugvorrichtung in dem Gehäuse vorgesehen sind. Patentanspruch 2 kennzeichnet die Abzugvorrichtung in ihrer speziellen Konstruktion. — Ang. 6. 4. 1903 [A 1804—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Weigand Ludwig, Monteur in Koblenz-Metternich a. d. Mosel. — Schaukelpferd: An den vorderen Enden der Schaukelholme sind Rollen oder dergl. vorgesehen, auf welchen das in Schwung geratene Pferd vorwärts rollt, wenn der hintere Gestellteil durch Treten in die Bügel angehoben wird. Der hintere Gestellteil wird dadurch angehoben, daß eine durch geeignete Hebel mit den Steigbügeln verbundene, am unteren Ende gleichfalls eine Rolle aufweisende Stange gegen den Boden gedrückt wird. Patentanspruch 3 kennzeichnet die spezielle Konstruktion zur Betätigung der Rolle durch die Steigbügel. — Ang. 26. 3. 1903 [A 1593—03]. Vertr. W. Theodorović Wien.

79. Falk August, Fabrikant in Wien. — Verfahren und Apparat zum Entnicotinisieren gebrauchsfertiger Tabakfabrikate: Die Tabakfabrikate werden ohne besondere Vorbehandlung in einem geschlossenen Behälter mit Ausschluß des Luftzutrittes und geschützt gegen die direkte Einwirkung der strahlenden Wärme, je nach der Art der Tabakfabrikate, auf die allmählich sich steigernde Temperatur von 160° bis 200° C. erhitzt und die sich hierbei bildenden Dämpfe von Nicotin u. s. w. im Innern des Behälters kondensiert und gleichzeitig aus demselben abgeleitet. Der hiezu verwendete Apparat besteht aus einem im Innern mit Asbest und Glasröhrchenschichten ausgefütterten und zur Aufnahme der Tabakfabrikate dienenden Erhitzungsbehälter, welcher einen durch einen Kühlwasserbehälter gebildeten Deckel hat, an dessen, in das Innere des Erhitzungsraumes reichenden konisch ausgebildeten Boden die im Erhitzungsraume aufsteigenden, Nicotin führenden Dämpfe kondensiert und mittels eines Röhrchens nach außen geleitet werden. — Ang. 14. 8. 1902 [A 4382—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Patterson Rufus Lenoir in New-York (V. St. A.) — Zigaretten-Maschine: Bei Zigaretten-Maschinen ein Verfahren zum Auflegen von Tabakfasern auf ein Förderband, darin bestehend, daß das Zerlegen des Fasermaterials in einzelne Fasern durch in der Bewegungsrichtung des Förderbandes erfolgende Hin- und Herzerrung bewirkt wird, so daß die Fasern schon so viel wie möglich in die Bewegungsrichtung des entsprechend schnell bewegten Förderbandes und parallel zu einander gelegt werden. Zur Ausführung des Verfahrens eine Vorrichtung, bestehend aus gegeneinander arbeitenden Zinken, die in der Bewegungsrichtung des unterhalb derselben in genügend schneller Bewegung befindlichen endlosen Förderbandes hin- und hergehend Zu beiden Seiten des Förderbandes sind

Digitized by Google

Patentklasse.

schwingende Wände angebracht, zwecks Regulierens der Breite der Faserstücke auf dem Förderband. Bei der Zuführvorrichtung für die Hülsen zur Stopfvorrichtung ist der Boden der sich nach unten erstreckenden Kanäle des Fülltrichters durch eine in der Längsrichtung der Kanäle hin und her verschiebbare Führung gebildet und die letztere auf ihrer oberen Seite mit einem Absatz derart versehen, daß die im Kanal zu unterst liegende Hülse zuerst auf den höher gelegenen Absatz der Führung zu liegen kommt und bei der Bewegung des letzteren durch Anstoßen der Hülse an die Kanalwand derart auf den niedriger gelegenen Teil der Führung übergeschoben wird, daß bei der Rückbewegung der Führung die Hülse gegen den Absatz zu liegen kommt und auf das Aufsteckrohr der Preßform aufgeschoben wird. In die Kanäle des Trichters greifen Zinken oder Zähne, durch welche die oberhalb der untersten Hülse liegenden Hülsen zurückgehalten werden und, falls die unterste Hülse der Stopfvorrichtung zugeführt wurde, eine neue Hülse freigegeben wird. Endlich sind auch die Platten, welche die Preßform bilden, verstellbar zueinander und die Hin- und Herschiebung des Preßstempels entsprechend der eingestellten Größe der Preßform regulierbar. — Ang. 8. 1. 1902 [A 93—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien,

80 c. Arke Oskar, Fabriksdirektor in Hermsdorf (Deutsches Reich). — Verfahren zur Vereinigung zweier oder mehrerer sich ganz oder teilweise umgebender Porzellankörper: Die Körper werden nicht gleichzeitig im Gasbrande vereinigt, sondern nacheinander in der Weise, daß der äußere verglühte Körper auf den inneren bereits glattgebrannten Körper im Gasbrande aufgebrannt wird. — Ang. 10. 4. 1903 [A 1885—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Beyer Friedrich, Inhaber eines techn. Bureaus in Siegmar b. Chemnitz (Sachsen). — Papierschieberverschluß für Ringöfen: Zwei Papierschieber schließen einen durch die Einkarrtüre zugänglichen Raum zwischen sich ein, so daß der Verschluß beobachtet werden kann. — Ang. 21. 1. 1903 [A 317—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

80 e. Basenau, Dr. Fritz, Arzt in Amsterdam. — Verfahren zur Herstellung eines Isoliermittels für elektrische und andere Zwecke, darin bestehend, daß man durch Erhitzen unter Luftabschluß von flüchtigen übelriechenden, insbesondere schwefelhaltigen Verbindungen gereinigten Asphalt bei einer oberhalb seines Schmelzpunktes liegenden Temperatur mit Petroleum unter Zufügung einer Lösung von essigsaurer Tonerde, sowie von Alkali und Harz innig mischt. — Ang. 24. 3. 1902 [A 1626—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

82 a. Maschinenbauanstalt, Eisengießerei und Dampfkesselfabrik H. Pauksch, Aktien-Gesellschaft in Landsberg a. W. — Vorrichtung zur Verhinderung der Rollenbildung bei von Walzen abgenommenem Trockengut, dadurch gekennzeichnet, daß vor den Schabemessern ein Abgleitblech für das Trockengut annähernd tangential zum Walzenumfang eingestellt ist. — Ang. 18. 5. 1903 [A 2645—03]. V. Karmin, Wien.

Patentklasse.

82 a. Schilde Benno, Maschinenfabrikant in Hersfeld (Deutsches Reich). — Trockenvorrichtung, bei der die Trockenhorden mittels Fahrstuhl in die erforderliche Höhe gehoben werden, dadurch gekennzeichnet, daß die auf dem Fahrstuhl befindliche Horde, wenn sie in der bestimmten Höhe angekommen ist, nach Auslösung einer Sperrvorrichtung mittels Gewicht, Kette und Mitnehmer selbsttätig in den Trockner eingeschoben wird. — Ang. 7. 4. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 139692, d. i. vom 21. 10. 1901 [A 1822—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

83. Fa. Union Clock Cie. in Furtwangen (Deutschland). — Federuhr für Lehrzwecke: Es ist eine Zugfederbrücke angeordnet, welche sich mit zwei Ohren über ein Pfeilerpaar schiebt, während eine Anzahl senkrecht zur Brücke abgebogener Lappen die Zugfeder im ungespannten Zustande festhalten und den Federbolzen am inneren sowie die Schlaufe am äußeren Ende so gegeneinander festlegen, daß sich beim Zusammensetzen die Federschlaufe über einen der Pfeiler legt und den Butzen in die geometrische Achse des Federstiftes zu liegen kommt. Die Unruhe ruht mit ihrer Spiralfeder und dem Brückenzeiger in einer Brücke, die über ein Pfeilerpaar des Gestelles geschoben wird. Die Ankerwelle wird mit ihrem Vorderzapfen auf der Vorderplatine durch einen Kloben festgelegt, der einerseits mit der Pfeilermutter, andererseits durch eine als Stellstift ausgebildete Abbiegung festgelegt wird, nachdem man die Ankerwelle durch einen auf derselben Platine offengelassenen Schlitz eingeführt hat. Durch Aussparungen an der Vorderplatine greifen am Uhrschilde befestigte Vorreiber zum Festhalten des Schildes. — Ang. 27. 10. 1902 [A 5636—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

85 a. Kadlec Karl, Geschäftsführer in Wien. — Selbstschlußhahn mit beweglichem Rohrauslauf: Die Verlängerung des Auslaufes bildet einen hohlen, mit konischer Dichtungsfläche versehenen Kolben, welcher in einem Zwischengehäuse geführt und wie dieses mit Durchgangsöffnungen versehen ist, die bei zurückgeschobenem Kolben aufgedeckt werden. Der Schluß des Hahnes wird durch ein am Ende des Zwischengehäuses sitzendes Tellerventil bewirkt. — Ang. 1. 7. 1901. [3448—01] Vertr. V. Tischler, Wien.

85 c. Kolb Georg, Baumeister in Neustadt a. d. H. — Sandfilter mit Auswaschvorrichtung, bei welchem das Auswaschen des Filtersandes durch drehbar gelagerte, wagrechte Spülarme erfolgt, dadurch gekennzeichnet, daß die die Spülarme tragende und als Zuleitung des Spülwassers dienende hohle Spindel als Schraubenspindel ausgebildet ist, zu dem Zwecke, den Spülarmen bei Drehung der hohlen Schraubenspindel während des Auswaschens gleichzeitig eine drehende und auf- und niedergehende Bewegung erteilen zu können. — Ang. 19. 6. 1902 [A 3318—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Koštálek Josef, Ingenieur in Prag. — Filter, dadurch gekennzeichnet, daß die zu filtrierende Flüssigkeit aus einer oder mehreren gemeinschaftlichen bekannten Zuleitungskammern in übereinander in der Mitte des Filterkastens angebrachten horizontalen Rohren, welche an ihren Böden ihrer ganzen Länge nach gelocht oder geschlitzt sind, direkt in das Filtriermittel (Sand)

Digitized by Google

Patentklasse.

geleitet und verteilt, mit gleichmäßiger Geschwindigkeit in parallelen Bahnen zu beiden Seiten den Auslaufwänden zufließt. — Ang. 4. 12. 1901 [A 6077—01]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

85 c. Lehoter Carl, Privatier in Wien. — Einrichtung zur Gewinnung der in den Kanalisationsabwässern enthaltenen Fäkalien, gekennzeichnet durch Filterkammern, auf deren als Filterschichte eingerichtetem, über einer Filterkammer angeordnetem Boden die Abwässer samt den niedergeschlagenen festen Körpern in dünner Schichte kontinuierlich fortbewegt werden. Der Kammerboden besteht aus einem schwach abfallenden, einem sanft aufsteigenden und einem dritten kurzen, abfallenden Teil, so daß die beiden ersten Teile mit den Seitenwänden eine Mulde bilden; die zur Fortbewegung des Schlammes dienenden Bürsten sitzen an endlosen Ketten, an welchen Führungen für die Enden der sich unter der Einwirkung ihres Eigengewichtes senkenden Bürsten angebracht sind. Behufs Bildung des Filterbodens sind in den Öffnungen eines eisernen Rostes mit Filtermaterial gefüllte und mit einem Siebboden und Siebwände versehene Körbe eingesetzt. Der obere Abschluß der Korbfüllung wird durch einen mit Koksbriketts gefüllten Siebeinsatz gebildet, welchen ein Rahmen mit in der Bewegungsrichtung der Bürsten gespannten Drähten niederhält, so daß durch die Bürsten der Korbinhalt nicht aufgewühlt werden kann. — Ang. 17. 5. 1902 [A 2659—02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

86 a. Stäubli Hermann, Fabrikant in Horgen (Schweiz). — Offenfachschaftmaschine zur Herstellung von Doppelfach, wobei die am kürzeren Hebelarme der Schwinge wirkende Platine von der am längeren Hebelarme des Antriebshebels angreifenden Schaufel gezogen und somit das Oberfach gebildet und die andere, am längeren Hebelarme der Schwinge wirkende Platine von der am kürzeren Hebelarme des Antriebshebels angreifenden Schaufel gezogen und somit das Mittelfach gebildet wird. Die Platinen bestehen aus je zwei miteinander gelenkig verbundenen Teilen, zum Zwecke, daß die Platinenhakenteile der durch die Nägel der Kanten gehobenen Platinen den zurückkehrenden Schaufeln ausweichen und die Platinen den in Arbeitsstellung befindlichen Nägeln nachgeben können, so daß der Cylinder festgelagert sein kann und somit für jede Umdrehung der Maschinenhauptwelle nur eine Betätigung des Kratencylinders nötig ist. — Ang. 12. 7. 1902 [A 3746—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Weber Heinrich, Webereiutensilienfabrikant, und Beck Siegfried, Kaufmann, beide in Wien. — Einfädel-Vorrichtung für Webschützen: Zwei aufeinander normal stehende, in Führungen eines Gestelles der Länge nach verschiebbare haken- bezw. Öhrnadeln sind durch eine federnde Zange miteinander in Verbindung gebracht und werden durch Zusammendrücken bezw. Verschieben der Zange derart bewegt, daß die Hakennadel den Faden durch das Öhr der zweiten Nadel zieht und durch Zurückziehung der Öhrnadel die Einfädelung erfolgt. — Ang. 25. 9. 1902 [A 5026—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

86 b. Abegg Albert, Textiltechniker und Fabrikant in Zürich. — Webschützen mit in offener Ablauföse verschiebbarem Fadenleiter, dadurch gekennzeichnet, daß der Fadenleiter nach außen

Patentklasse.

aus der Schützenwandung hervortreten kann, in welcher Stellung die Einführung des Fadens in das Fadenleiterauge und die Umwicklung des Fadenleiterarmes stattfinden kann, worauf der Fadenleiter sich wieder hinter die Außenwand des Schützens zurückzieht. — Ang. 22. 1. 1903 [A 330—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

86 b. Cosserat Oskar, Ingenieur in Amiens (Frankreich). — Vorrichtung für Webstühle zum selbsttätigen Auswechseln des Schützens: Bei solchen Vorrichtungen mit heb- und senkbarem Schützenkasten, bei welchen beim Ablaufen oder Reißen des Schußfadens der Stuhl abgestellt und nach erfolgter Auswechslung des Schützens wieder selbsttätig in Gang gesetzt wird, wird der Schützenkasten in die Verlängerung eines erhöht angeordneten Vorratsbehälters gehoben und aus diesem der unterste Schützen unter Verdrängung des leeren Schützens in den vorn und hinten offenen Schützenkasten eingeschoben. — Ang. 23. 12. 1901 [A 6481—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Cosserat Oskar, Ingenieur in Amiens (Frankreich). — Vorrichtung für Webstühle zum selbsttätigen Auswechseln der Schußspulen: Bei solchen Vorrichtungen, bei welchen der Stuhl beim Reißen oder Ablaufen des Schusses abgestellt, die Auswechselvorrichtung in Tätigkeit gesetzt und der Stuhl wieder eingerückt wird, wird der Schützenkasten zum Auswechseln der Spule angehoben und derart gegen den höher liegenden schwingbar angeordneten Spulenvorratsbehälter gedrückt, daß die leere Spule von der im Vorratsbehälter liegenden vollen Spule herausgedrückt und die letztere von dem Schützen aufgenommen wird. — Ang. 7. 2. 1902 [A 653—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Maschinenfabrik Rüti vormals Caspar Honegger in Rüti (Schweiz). — Vorrichtung für mechanische Webstühle zum Veranlassen des Schützen- oder Schußspulenersatzes, bezw. zum Abstellen des Webstuhles: Der um eine seitliche Drehachse bewegliche Schußfühler ist an dem mit der Spule in Berührung tretenden Ende teilweise gezahnt oder rauh und wird hiedurch bei vorhandener Spulenbewicklung am Verdrehen um die seitliche Drehachse verhindert, kann aber bei nicht genügendem Schußmaterial seitlich ausschwingen und die Auswechsel- bezw. Abstellvorrichtung in Tätigkeit setzen. — Ang. 8. 2. 1902 [A 681—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

87. Leibil Simon und Katz Michael, Agenten in Stanislau. — Ein als Backschaufel, Spaten, Schabeisen, Haue u. dgl. verwendbares Werkzeug: Das Schaufelblatt besteht aus zwei Teilen, von welchen der obere mit dem Stile gelenkig verbunden ist, während der untere durch eine Öse am Stiele geführt und mittels Gelenke mit dem oberen Teile verbunden ist, wobei die Feststellung der Teile durch einen Winkelriegel erfolgt. — Ang. 14. 10. 1902 [A 5375—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Zimbler Josef, Fabrikant in Wien. — Schlüssel zum Spannen von Gewehrverschlüssen: Das vordere Ende desselben ist der Rundung des Verschlußkoptes entsprechend gekrümmt und mit einer der Warze des Verschlußkopfes angepaßten Ausnehmung versehen und ermöglicht derart die Ausübung eines drehenden Zuges. — Ang. 21. 4. 1903 [A 2073—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

89 a. Gevers Frères, Firma in Antwerpen. — Formkasten zur Herstellung von Zuckertafeln, bei welchem das Klärsel gezwungen wird, seinen Weg nur durch die Füllmasse, bezw. den Zucker zu nehmen, dadurch gekennzeichnet, daß die Formkästen aus zwei je zwei Wandungen des Kastens bildenden Teilen bestehen, deren in der Diagonale gegenüberliegende Kanten durch lösbare Befestigungsmittel gut dichtend miteinander verbunden werden. Als Befestigungsmittel werden Klammern verwendet, deren Ansätze in entsprechenden Nuten an den Außenflächen der Formwandung eingreifen und zweckmäßig keilförmig gestaltet sind. Zur Erhöhung der guten Dichtung der Kasten in der Zentrifuge besitzen die Formkastenteile einen abgeschrägten Rand, mit welchem sie sich gegen einen entsprechenden Rand von Vertiefungen im Inneren der Zentrifuge legen. — Ang. 26. 6. 1902 [A 3448—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Kessler Ferdinand, Ingenieur in Rosario (Argentinien). — Verfahren zur stetigen Diffusion oder Auslaugung von Rübenschnitzeln, Bagasse, Farbholz oder Gerbholz u. dgl., dadurch gekennzeichnet, daß das zu behandelnde Material, z. B. Rübenschnitzel mechanisch der Verdrängungs-, bezw. Auslaugeflüssigkeit entgegenbewegt wird, wobei der Diffusionsprozeß in der gleichmäßig kompakt geschichteten Masse innerhalb eines von Förder- und Heizvorrichtungen freien Diffuseurs unter Luftleere beginnt und im weiteren Verlauf unter Druck vor sich geht. Eine Ausführungsform des obgenannten Verfahrens dadurch gekennzeichnet, daß als Abschlußmittel sowohl für die unter vermindertem als auch erhöhtem Druck stehende Flüssigkeit im Auslaugegefäß die Preßwirkung auf das zu behandelnde Material dient und zwar gleichzeitig auf das eingemaischte Material beim Eintritt, wie beim Austritt, wobei die Austrittgeschwindigkeit des Materiales nicht wesentlich gesteigert wird. — Ang. 28. 11. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 135880, d. i. 8. 11. 1900 [A 6194—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— A. W. Mackensen, Maschinenfabrik und Eisengießerei, G. m. b. H. in Schöningen. — Schnitzelpresse mit zentrisch gelagerter konischer Preßspindel, dadurch gekennzeichnet, daß entweder die konische Preßspindel an einer oder mehreren Stellen besondere stärker konische, zweckmäßig durchlochte Teile aufweist oder am Siebcylinder eine oder mehrere konische Einschnürungen, bezw. die genannten Einrichtungen zugleich angeordnet sind. — Ang 10. 11. 1902 [A 5825—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Richter Friedrich Wilhelm, Ingenieur in Bergen op Zoom (Holland). — Gasverteilungsrohr für Saturationsapparate, gekennzeichnet durch eine im Innern eines Rohres angeordnete, von außen drehbare Achse mit darauf sitzenden Messern oder dgl., welche in Gasverteilungsschlitze des Rohres eingreifen, zum Zweck, die Schlitze während des Betriebes durch Hin- und Herdrehen der Messerachse von Ablagerungen freihalten zu können. — Ang. 15. 9. 1902 [A 4864—02]. Vertr V. Karmin, Wien.

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

2 b. Pat.-Nr. 13341. Knet-, Misch- und Mahlmaschine mit gerippten ineinandergreifenden Walzen. — Johann Krumbacher, Mechaniker, und Marie Siegl, Schneidermeistergattin, beide in Passau. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

3 c. Pat.-Nr. 13225. Schnürverschluß für Kleidungsstücke. — Firma: Sahlin Corset Company in Chicago. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

5 a. Pat.-Nr. 13229. Exzentrischer Bohrmeißel. — Stanislaw Jurski, Berg- und Hütteningenieur in Boryslaw (Galizien). Vertr. Stan. Ritter von Dzbański, Lemberg. Vom 15. 12. 1901 ab.

6 a. Pat.-Nr. 13315. Grünmalzwender. — Emil Gabsch, Fabriksdirektor in Pirna, und Firma: Hermann & Ranft, Maschinenfabrik in Dresden. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

6 b. Pat.-Nr. 13313. Verfahren und Vorrichtung zur heißen Bierwürzefiltration. — Christian Buhmann, Braumeister und Brauereidirektor in Itzehoe (Schleswig-Holstein). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

6 c. Pat.-Nr. 13254. Verfahren zur Herstellung eines Malzlikörs. — Arthur Szávozd, Fabrikant in Kis-Velencze (Ungarn). Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

7. Pat.-Nr. 13270. Verfahren zur Entfernung der Schlacke, des Glühspanes und dgl. aus hohlen Walzwerkstücken. — Balfour Fraser Mc Tear, Ingenieur in Brook-Cottage, Rainhill (Lancaster, England), und Henry Cecil William Gibson, Direktor in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13395. Vorrichtung zum selbsttätigen Losschrauben des Dornes von der Dornstange bei Walzwerken mit pilgerschrittförmiger Bewegung des Werkstückes. — Firma: Deutsch-Österreichische Mannesmannröhren-Werke in Düsseldorf. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13399. Vorrichtung bei Kehrwalzwerken zur selbsttätigen Walzeneinstellung nach jeder Umsteuerung. — John George Hodgson und Lawrenze Adelbert Norton, beide Fabrikanten in Maywood (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

8 b. Pat.-Nr. 13363. Plätteisenspiritusofen. — Bruno Aschheim, Fabriksbesitzer in Berlin. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

8 d. Pat.-Nr. 13275. Ausgestaltung einer Vorrichtung zum Färben, Bleichen oder zur sonstigen Behandlung von Kötzern mit kreisender Flotte. — Edward Hindley, Samuel Walker und Marschall Rose, sämtl. Ingenieure in Stockport (England). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

9. Pat.-Nr. 13227. Gelenkige Faßbürste. — Heinrich Reichert, Braumeister in München. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

10 c. Pat.-Nr. 13366. Ausgestaltung an Verkohlungsretorten. — Karl Erland Laurenius, Ingenieur

Digitized by Google

Patentklasse.

in Gothenburg. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

12 c. Pat.-Nr. 13369. Verfahren zur mechanischen Verarbeitung flüssiger, fester und anderer Substanzen. — Theobald Josef Placzek, Reproduktionstechniker in Berlin. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

13 a. Pat.-Nr. 13284. Kammer-Wasserrohrkessel mit Rücklaufsrohren zwischen den Verdampfungsrohren. — Firma: Maschinen- und Dampfkesselfabrik „Guilleaume-Werke" G. m. b. H. in Neustadt, Hardt. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13289. Kesselrohr. — Ernest Gearing, Ingenieur in Harrogate (England) Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15 4. 1903 ab.

14 b. Pat.-Nr. 13340. Verbunddampfturbine. — Richard Schulz, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13285. Kolbenschiebersteuerung für liegende Dampfmaschinen. — Johann Rudolf Frikart, Ingenieur in München. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13287. Vorrichtung zum Antriebe von Steuerungen für Dampfmaschinen mittels zweier Hubscheiben. — Sebastian Ziani de Ferranti, Ingenieur in Hollinwood, Lancaster (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

14 d. Pat.-Nr. 13326. Reaktionsmaschine. — Alphonse Emile Gravier, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

15 a. Pat.-Nr. 13203. Matrize für Zeilengießmaschinen. — Firma: Mergenthaler Setzmaschinenfabrik G. m. b. H. in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

15 f. Pat.-Nr. 13210. Schreibmaschine. — Firma Wagner Typewriter Company in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13354. Schreibmaschine. — Thaddeus Cahill, Rechtsanwalt in Washington. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr 13357. Vorrichtung zum Kolumenschreiben auf Schreibmaschinen. — Firma: Aktiengesellschaft vorm. Seidel & Naumann in Dresden. Vertr. M. Hrubý, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13358 Bewegungsvorrichtung für Typenhebel von Schreibmaschinen. — Firma: Mechanical Improvements Company in New-York. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13359. Schreibmaschine. — Firma: Wagner Typewriter Company in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 19 3 ab.

— Pat.-Nr. 13387. Typenhebelschreibmaschine. — August Kempf, Kaufmann und Ferdinand Kleefeld, Mechaniker, beide in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13389. Schreibmaschine — Henry Clay Adams, Schützmeister in New-York. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

17 a. Pat.-Nr. 13276. Verfahren zur Eiserzeugung. — Louis Engelhorn, Kaufmann in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13293. Gefrierkammer. — Louis Engelhorn, Kaufmann in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

Patentklasse.

17 b. Pat.-Nr. 13280. Eisschrank-Einsatz. — Oskar Leinbrock, Fabriksbesitzer in Gottleuba i. Sa. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13283. Gegenstromkühler. — Firma: Maschinenfabrik Germania vorm. J. S. Schwalbe & Sohn in Chemnitz. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13331. Gefäßwandung aus Gußmaterial mit ausgefütterten Heiz-, bezw. Kühlkanälen. — Firma: Gießerei- und Maschinenfabrik Oggersheim, Paul Schütze in Oggersheim i. d. Pfalz. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

19 c. Pat.-Nr. 13238. Druckluftkessel für Sprengwagen und dgl. — Thomas Michael Murphy, Privatier in St. Louis (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

20 a. Pat.-Nr. 13232. Elektropneumatische Bremse. — Firma: La Société A. Guénée & Cie. in Paris. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13233. Untergestell für Eisenbahn-Güterwagen. — Firma: Transportation Development Company in Wilmington. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13237. Zug- und Stoßvorrichtung für Eisenbahnfahrzeuge. — Firma: The Westinghouse Brake Company Limited in London. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13239. Pufferkupplung. — Firma: National Malleable Castings Company in Cleveland (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13248. Notbremse für Straßenbahnwagen. — Karl Real, Arzt in Schwyz (Schweiz). Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

20 b. Pat.-Nr. 13241. Achslagerung für Fahrbühnen und dgl. mit Einzelachsen für die Tragräder. Charles Cavelier de Mocomble, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

20 e. Pat.-Nr. 13221. Stromabnehmergabel mit Kontaktringen für elektrisch betriebene Fahrzeuge. — John Henry Walker, Ingenieur in Lexington (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13230. Selbsttätige Ausschalte- und Bremsvorrichtung für elektrisch betriebene Fahrzeuge aller Art. — Firma: Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

21 c. Pat.-Nr. 13250. Schutzvorrichtung für Schwachstromapparate. — Firma: C. Lorenz in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

21 d. Pat.-Nr. 13376. Als Spannwerk ausgebildeter Blechanker oder Induktorring für elektrische Maschinen. — Firma: Allgemeine Elektrizitätsgesellschaft in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

22 a. Pat.-Nr. 13218. Verfahren zur Darstellung von Farbstoffen der Anthracenreihe. — Firma: Badische Anilin- und Sodafabrik, Ludwigshafen a. Rh. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab

— Pat.-Nr. 13274. Verfahren zur Darstellung blauer Schwefelfarbstoffe. — Firma: Leopold Cassella & Co. in Frankfurt a. M. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

22 b. Pat.-Nr. 13367. Verfahren zur Herstellung von basischem Bleikarbonat. — Dr. Eduard

Digitized by Google

Patentklasse.

Lampé, Arzt, und Ludwig Preuß, Chemiker, beide in Frankfurt a. M. Vertr. V. Monath. Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

22 e. Pat.-Nr. 13255. Verfahren zur Herstellung von Leim und Gelatine aus Knochen. — Firma: Rheinische Patent-Leim- und Gelatin-Industrie. G. m. b. H. in Homborn und Dr. Richard Arens in Marxloh. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

23 c. Pat.-Nr. 13257. Destillierkolonne mit als Einzelheizkörper ausgebildeten Kolonnenbecken. — Heinrich Hirzel, Maschinenfabrikant in Leipzig-Plagwitz. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

24 a. Pat.-Nr. 13281. Schräg- und Treppenrostfeuerung. — Firma: Aktiengesellschaft für Patentverwertung in Nürnberg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

24 d. Pat.-Nr. 13242. Mechanische Beschickungsvorrichtung für Kesselfeuerungen. — Wilhelm Riedel, Fabrikant in Polaun (Böhmen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13243. Hydraulische Beschickungsvorrichtung. — Karl Wegener, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

26 e. Pat.-Nr. 13263. Azetylenentwickler. — Franz Wiesinger, Handlungsgehilfe in Wolfsegg. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

27 a. Pat.-Nr. 13290. Elektrisch betriebenes Schleudergebläse. — Hermann Grüll, Fabrikant in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13291. Hydraulischer Luftkompressor. — Karl Heirich, Ingenieur in Kölu a. Rh. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13294. Vakuumpumpe. — Louis Engelhorn, Kaufmann in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13329. Doppelwirkender Luftkompressor. — Firma: The Westinghouse Machine Company in Pittsburg (V. St. A). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13383. Liegende Trennungskammer für Wasser und Luft bei hydraulischen Luftkompressoren. — Charles Havelock Taylor, Berg- und Hütteningenieur in Westmount bei Montreal (Kanada). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

29 b. Pat.-Nr. 13398. Verfahren zur Herstellung eines Ersatzmittels für Scherwolle (Wollstaub) aus vegetabilischen Fasern. — Alois Merz, Schleier- und Übertandruckerei in Wien. Vom 15. 5. 1903 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 8972.

30 c. Pat.-Nr. 13346. Haartrockenapparat. — Jean Hornung, Friseur in Chemnitz. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

30 d Pat.-Nr. 13370. Bruchband mit verstellbarer Pelotte. — Richard Hummel, Ingenieur in Frankfurt a. M. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13373. Kompresse. — Anna Schmidt, geb. Högerl, Private in München. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13385. Orthopädisches Mieder. — Jakob Roth, Kaufmann in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

33 a. Pat.-Nr. 13226. Als Fahrradstütze verwendbarer Spazierstock. — Rudolf Benesch, Gutsverwalter in Teschen (Österr.-Schlesien). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

33 a. Pat.-Nr. 13361. Vorrichtung zum Aufstellen von Schirmen oder dgl. — Hugo Gerike, Ingenieur in Berlin. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

33 b. Pat.-Nr. 13362. Als Fußbänkchen, Keilkissen, Armstütze oder dgl. verwendbarer Plaidriemen- oder Pakethalter. — Max Rosenberg, Kaufmann in Fürth (Bayern). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

33 c. Pat.-Nr. 13224. Schutzvorrichtung für die Augen beim Haarstutzen. — Kilian Halik, Friseur in Wr.-Neustadt. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

34 a. Pat.-Nr. 13348. Kochkessel. — Firma: The N. B. O. K. Syndicate Ltd. in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

34 c. Pat.-Nr. 13394. Vorhangstangenhalter. — Arthur Koehler, Kaufmann in Schwetz a. d. Weichsel. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vertr. 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13400. Zusammenlegbare Badewanne. — Arthur Zepler, Fabriksbesitzer in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 3 1903 ab.

35 a. Pat.-Nr. 13327. Sicherheitsvorrichtung für Fördermaschinen. — Anton Schimitzek, Berg-Ingenieur in Fohnsdorf, und Anton Anger, Berg-Ingenieur in Blansko. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

35 b. Pat.-Nr. 13322. Drehkran. — Julius v. Petravic, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13338. Kagerung für auf Doppelschienen laufende Kugeln. — Franz Spengler, Fabrikant in Berlin. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

35 c. Pat.-Nr. 13277. Pneumatischer Elevator für körner- oder pulverförmige Materialien. — Paul Bédarrides, Ingenieur in Paris. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13328. Schleppkette mit platten- oder rechenartigen Mitnehmern. — Emil Merz, Direktor in Cassel. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

36 c. Pat.-Nr. 13240. Niederdruck-Dampfheizkessel. — Adolf Gustav Fränkel in Firma Fränkel & Co. in Leipzig-Lindenau. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

37 c. Pat.-Nr. 13236. Sonnendach. — Franz Arthur Frenzel, Eisendreher in Chemnitz. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

40 a. Pat.-Nr. 13382. Verfahren zur Aufbereitung armer Eisenerze. — Raymond Renard und Albert Becker in Lipetsk (Rußland). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

42 a. Pat.-Nr. 13342. Perspektivische Visiervorrichtung. — Václav Zahradnik, Professor in Kuttenberg (Böhmen). Vertr. M. Hrubý, Prag. Vom 1. 2. 1903 ab.

42 c. Pat.-Nr. 13375. Distanzmesser. — Eugen Karazej, Evidenzhaltungs-Geometer in Bosnisch-Novi (Bosnien). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

42 d. Pat.-Nr. 13371. Arbeiterkontrollapparat. — Firma: International Time Recording Co. in New-York. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

42 d. Pat. Nr. 13377. Wächterkontrollapparat. — Adolf Bopp, Ingenieur und Direktor in Berlin. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13378. Registrierkasse. — Karl Laurick, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13379. Rechenmaschine. — Joseph Abraham Turck, Modelleur in Providence (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

42 f. Pat.-Nr. 13372. Einrichtung an Dezimalwagen, um dieselben in solche, welche mit Gewichtsschale und Laufgewicht versehen sind, umwandeln zu können. — Franz Simon, Lehrer in Rudolfovic (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13380. Wägeeinrichtung zur Bestimmung der einzelnen Raddrücke bei Eisenbahnfahrzeugen mit vertikal beweglichem Geleise. — Firma: C. Schember & Söhne und Anton Michel, technischer Leiter, beide in Atzgersdorf (N.-Ö.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

42 i. Pat.-Nr. 13343. Optisches Pyrometer. — Everett Flett Morse. Ingenieur in Trumansburg (V. St. A.). Francis Fleury Prentiss und Jacob Dolson Cox, beide Ingenieure in Cleveland (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

44 a. Pat.-Nr. 13201. Hutbefestigung. — August Schöller, Eisen- und Metallwarenfabrikant in Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13206. Schnalle ohne Dorn. — James Edward Mitchell. Fabrikant in Lowell, und Ludovic Augustin Damainville, Kaufmann in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13215. Einschraubbarer zweiteiliger Knopf. — James William Rogers, Ingenieur in Wiesbaden (Deutsches Reich). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13308. Portepee. — Adolf Nemes, Kaufmann in Szeged (Ungarn). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13309. Schieber für Perlenkolliers. — Firma: Schindler & Co. in Gablonz a. N. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13310. Zur Seite bewegliche Nadel für Brochen, Ohrringe u. dgl. — Firma: W. Klaar in Gablonz a. N. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 5. 1903 ab.

44 b. Pat.-Nr. 13208. Schachtel zur Verwahrung von Zigaretten u. dgl. — Maurice Maxime Labin, Fabrikant in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13355. Tabakspfeife. — Henry David Armstrong, Privatier in London. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

45 a. Pat.-Nr. 13246. Pflug mit hinter der Schar angeordneter Wühl- oder Ausreißvorrichtung für die Furchensohle. — Karl Bader, Inspektor in Oberwartha bei Cossebaude-Dresden. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13247. Rübenjätmaschine. — Erste Proßnitzer landwirt. Maschinen- und Dampfmotorenfabrik, Metall- und Eisengießerei F. Wichterle in Proßnitz (Mähren). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13253. Düngerstreuvorrichtung mit Streurad. — Bruno Hautzschmann, Gutsbesitzer in Sömnitz bei Schrebitz (Sachsen). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

45 b. Pat.-Nr. 13388. Deichselträger für landwirtschaftliche Maschinen. — Firma: Wilhelm Stoll in Luckenwalde bei Berlin. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13391. Köpfvorrichtung für Rübenheber mit Abstandsrad. — Firma: Pruvot Frères in Valenciennes (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13392. Mäh- und Schwadenlegmaschine. — Firma: Société anonyme d'Étude et d'Exploitation des brevets A. Castelin pour machines agricoles automobiles in Puteaux (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

45 c. Pat.-Nr. 13251. Mit Untersatz ausgestatteter Blumentopf. — Johannes Stiehler, Realschullehrer in Blankenese (Deutsches Reich). Vertr. L. Vojáček Prag. Vom 1. 4. 1903 ab.

45 d. Pat.-Nr. 13304. Vorrichtung zum Verhütten des Schäumens von Flüssigkeiten, welche aus Schleudertrommeln austreten. — Johannes Siedel, Molkereikonsulent in Güstrow (Mecklenburg). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 13193.)

45 e. Pat.-Nr. 13202. Hundeleine. — Georg Dengler jr., Kaufmann in Endorf (Bayern). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13211. Federnder Anhängehaken. — Firma: Nolle'sche Werke, Akt.-Ges. in Weißenfels a. S. (Deutsches Reich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13216. Rahmen zum Einschieben von Kunstwaben. — Eugen Fischer, Bahnhofwirt in Bollweiler (Elsaß). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13307. Fliegenfangständer. — Alois Pichler, Kaufmann in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

45 g. Pat.-Nr. 13262. Verfahren zur Herstellung eines haltbaren trocknen Futters aus Roßkastanien und Melasse. — Martin Raabe, Viehkommissionshändler in Königsberg i. Pr. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

46 a. Pat.-Nr. 13279. Verfahren und Vorrichtung zur Erhöhung des thermischen Wirkungsgrades von Explosionskraftmaschinen. — Viktor Kaplan, Ingenieur bei Ganz & Co. in Leobersdorf (N.-Ö.). Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13281. Tandem-Gasmaschine. — Hugo Junkers, Professor in Aachen. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13288. Gasturbine. — Ayde Jay Coleman, Ingenieur in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

46 b. Pat.-Nr. 13282. Kurvennutscheibe zur Betätigung des Auslaßventiles für beide Drehrichtungen von im Viertakt arbeitenden Explosionskraftmaschinen. — Firma: Aktiebolaget Svenska Motor- och Naffabriken in Stockholm. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

47 a. Pat.-Nr. 13296. Schachtelfeder. — Viktor Meyer, Ingenieur, und Firma: Hagener Gußstahlwerke, beide in Hagen (Westfalen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13323. Unterlagsscheibe aus gerolltem Papier für Nägel. — Firma: A. Weihmüller,

Digitized by Google

Patentklasse.

Papierhülsenfabrik in Göppingen (Deutschland). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

47 a. Pat.-Nr. 13335. Schraubensicherung. — Firma: Bouchacourt & Cie. in Fourchambault. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

47 b. Pat.-Nr. 13336. Kugellager. — Luigi Zaucanaro, Direktor der Maschinenfabrik L. Olian, Tannio & Co. in Padua (Italien). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13337. Kugellagerung für zwei auf demselben Zapfen nebeneinander sitzende, voneinander unabhängig drehbare Teile. — Firma: Nesselsdorfer Wagenbau-Fabriks-Gesellschaft in Nesselsdorf (Mähren). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

47 d. Pat.-Nr. 13297. Ledertreibriemen. — Emilio Magaldi, Konstrukteur in La Bruche Saint Denis (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13324. Kettenrädergetriebe. — Firma: Morse Chain Co. in Trumansburg (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13330. Riemenaufleger. — David Ehrlich, Chef der Fa. Ehrlich & Co. in Iglau. — Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

47 f. Pat.-Nr. 13278. Metallener mit Graphit gefüllter Dichtungsring für Stopfbüchsen. — M. M. Bach, Fabrikant in Charlottenburg. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

48 a. Pat.-Nr. 13314. Elektrolytisches Verzinkungsverfahren. — Dr. Ignaz Szirmay, Chemiker, und Ludwig von Kollerich, Fabrikant, beide in Budapest. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 2. 1902 ab.

49 a. Pat.-Nr. 13350. Drahtschneidemaschine. — George Weeder Willson, Generaldirektor in Pittsburg (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13352. Bohr- und Gewindeschneidemaschine. — Lorenz Waldeck, Kesselschmied in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13397. Maschine zum Zusammendrehen von Drahtenden. — George Weeder Willson, Generaldirektor in Pittsburg (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13398. Maschine zum Zusammendrehen von Drahtenden. — George Weeder Willson, Generaldirektor in Pittsburg (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

49 b. Pat.-Nr. 13320. Schreibzeug. — Firma: Baldnin Hellers Söhne in Teplitz (Böhmen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

49 c. Pat.-Nr. 13316. Gewindeschneidkluppe. — Ferdinand Halbach, Fabrikant in Remscheid-Haddenbach-Goldenberg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

50 a. Pat.-Nr. 13360. Verfahren und Maschine zum Putzen von Griesen. — Megderdisch Stepanovitsch Lomoff, Kleinbürger in Moskau. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13390. Plansichter mit wagrechter Kreisbewegung. — Firma: Gebrüder Bühler in Uzwil (Schweiz). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

51 b. Pat.-Nr. 13345. Bogen für Streichinstrumente. — August Diehl, Musikinstrumenten Erzeuger in Hamburg. Vertr. L. Vojáček, Prag Vom 1. 2. 1903 ab.

Patentklasse.

52 a. Pat.-Nr. 13344. Stoffschieber für Nähmaschinen. — Karl Förster, Nähmaschinenfabrikant in Gablonz a. N. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13364. Vorrichtung zum Einfassen, bezw. Säumen von Stoffkanten mittels Überwendlichnaht. — Edward White Randle, Direktor in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

53 b. Pat.-Nr. 13271. Verfahren zur Herstellung von Kaffeekonserven. — Josef Martin Schutz, Fabrikant, und Charles Gilbert Hawley, Rechtsanwalt, beide in Minneapolis (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

55 c. Pat.-Nr. 13256. Verfahren zur Herstellung wasserdichten Papieres. — Charles Ignatius Goessmann, Chemiker in Amherst (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

56. Pat.-Nr. 13213. Joch für Zugtiere. — Ernst Witte, Ökonom in Hildesheim (Deutsches Reich). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13245. Steigbügel. — Adolf Klietsch, Lehrer in Görlitz (Preuß.-Schlesien). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13252. Hiebwaffe für Radfahrer. — Heinrich Bode, Kaufmann in Nürnberg. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

57 a. Pat.-Nr. 13374. Apparat zur photographischen Aufnahme und Wiedergabe von Panoramen. — Auguste Lumière und Louis Lumière, beide Fabrikanten in Lyon-Monplaisir (Frankreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9001.)

— Pat.-Nr. 13384. Zusammenklappbare Flachkamera mit selbsttätiger Magazinführung und Plattenschaltung. — Jean Antoine Pantasso, Photograph in Genf. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

58 b. Pat.-Nr. 13325. Glattstrohpresse, bei welcher die Bewegung des Nadelträgers durch ein von dem fortschreitenden Preßstrang bewegtes Meßrad bewirkt wird. — Eduard Löhnert, Maschinenfabrikant in Groß-Stohl (Mähren). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13332. Glattstrohpresse. — Eduard Löhnert, Fabrikant in Groß-Stohl (Mähren). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

59 a. Pat.-Nr. 13292. Pumpe. — Charles Campbell Worthington, Ingenieur in Dunnfield (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13333. Pumpe mit zwangläufigem Saugventilschluß mittels Flüssigkeitsdruckes. — Andreas Radovanović, Ingenieur in Zürich. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11085.

— Pat.-Nr. 13334. Pumpe mit zwangläufigem Saugventilschluß mittels Flüssigkeitsdruckes. — Andreas Radovanović, Ingenieur in Zürich. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11035.

59 b. Pat.-Nr. 13347. Turbinenpumpe. — Charles Algernon Parsons, Ingenieur in Newcastle-on-Tyne (England). Vertr. V. Karmin Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

59 c. Pat.-Nr. 13339. Dampfwasserheber mit von außen einstellbarer Einspritzvorrichtung. — Paul Haußmann, Ingenieur in Burg b. Magdeburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

61. Pat.-Nr. 13235. Anzeigevorrichtung an ausschiebbaren Leitern, insbesondere für Feuerlöschzwecke. — Firma: Nürnberger Feuerlöschgeräte und Maschinenfabrik Akt.-Ges. vorm. Justus Christian Braun in Nürnberg. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

63 a. Pat.-Nr. 13301. Mittels der Füße zu betätigende Lenkvorrichtung für Wagen. — Paul Frédéric Vincent fils, Konstrukteur in Paris. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

63 b. Pat.-Nr. 13349. Antriebsvorrichtung mit Freilauf und veränderlicher Übersetzung. — James Holden Braithwaite in Barnoley (England). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

63 c. Pat.-Nr. 13299. Vorrichtung zur Erzielung vier verschiedener Geschwindigkeiten für Motorwagen. — Marquis Albert de Dion und Georges Bouton, beide Ingenieure in Puteaux (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13302. Bremsvorrichtung für das Differentialgetriebe von Motorfahrzeugen. — Arthur Herschmann, Ingenieur in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13303. Lenkvorrichtung für Motorfahrzeuge mit einem unter dem Wagenobergestell befindlichen zweiachsigen Drehgestell. — Thomas Marcher, Ingenieur in Braunschweig. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13318. Lenkvorrichtung, insbesonders für Motorwagen. — Antoine Jansseus, Fabriksbesitzer in Saint Nikolas (Belgien). Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13353. Kupplungs- und Bremsvorrichtung, insbesordere für Motorfahrzeuge. — Thomas Walter Barber, Ingenieur in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

63 d. Pat.-Nr. 13319. Verfahren und Vorrichtung zum Aufblasen von Luftradreifen. — Emile Girard und Marius Ripert, beide Ingenieure in Marseille. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

64 b. Pat.-Nr. 13321. Selbstschließender Faßfüllhahn. — Philipp Hilge, Fabrikant in Mainz. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13356. Vorrichtung zum Abfüllen von Flüssigkeiten unter Gegendruck. — August Roesler, Kaufmann in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

64 c. Pat.-Nr. 13205. Bierzähler. — Anton Kajetan Kebrle, Privatier, und Emil Beneš, Materialist, beide in Ung.-Hradisch. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13207. Siphonkopfbestigung für mit Ventilverschluß versehene Siphonflaschen. — Josef Viktor Faßmann, Fabrikant in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13212. Siphonkopf. — Firma: Ries és Berkovits in Budapest. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13306. Faßspund. — James Roß, Alexander Woodcock Mackenzie, beide Privatiers, und John Gill, Anwalt, sämtliche in Edinburgh. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

65 b. Pat.-Nr. 13220. Schaufelrad mit beweglichen Schaufeln für Raddampfer. — Hugo Gottlebe, Betriebsingenieur in Magdeburg. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

Patentklasse.

65 e. Pat.-Nr. 13219. Vorrichtung an Unterseeboten zur Regelung des Wasserballastes von Hand aus. — Firma: Electric Boat Company in Manhattan (V. St. A.) Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

68 a. Pat.-Nr. 13300. Kombinationsschloß für Geldschränke u. dgl. — William Beebe, Kassierer in New-York. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13317. Aufsteckschloß. — Josef S. Vaněček, Professor an der Oberrealschule in Jičín (Böhmen). Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13351. Verstellbarer Türdrücker. — Peter Potužák, Schlossermeister in Neunkirchen (Nied.-Öst.), und Johann Binder, Maschinenkonstrukteur in Wien. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

69. Pat.-Nr. 13396. Vorrichtung zum Antriebe des beweglichen Messers bei Schafscheren u. dgl. — James Charles Barnes, Ökonom in Leichhardt, Sydney (Neu-Süd-Wales). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

71 a. Pat.-Nr. 13222. Offiziersgalosche. — Firma: Vereinigte Gummiwaren-Fabriken Harburg-Wien, vormals Menier-J. N. Reithoffer in Wimpassing (Nied.-Ost.) Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

72 b. Pat.-Nr. 13286. Schraubenverschluß für Geschütze. — Firma: Vickers Sons & Maxim Limited in Sheffield (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

72 c. Pat.-Nr. 13295. Rohrwagen für fahrbare großkalibrige Geschütze mit Rohrrücklauf. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

75 a. Pat.-Nr. 13365. Reinigungsturm für zur Herstellung von Schwefelsäure nach dem Kontaktverfahren dienende Röstgase. — Edmond Wenmaekers, Chemiker in Schaerbeck-Brüssel. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

76 a. Pat.-Nr. 13223. Entklettungsvorrichtung mit in die Entklettungswalze eingreifender und mit Zahnringen besetzter Abnehmewalze. — Hubert Leopold Offermann, Geh. Kommerzienrat in Leipzig. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13228. Streckwerk für Spinn- und Kämmaschinen. — Frédéric ter Weele, Ingenieur in Saint Dié (Frankreich). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

77 d. Pat.-Nr. 13204. Einrichtung an Luftballons zur Erhaltung eines unveränderlichen Gasdruckes. — Alfred Chiodera, Architekt in Zürich. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13244. Wendeflügelanordnung für Flugmaschinen. — Charles Groombridge, Techniker und William Alfred South, Tierarzt, beide in London. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

79. Pat.-Nr. 13209. Vorrichtung an Zigarettenmaschinen zum Abteilen der für einzelne Zigarretten erforderliche Tabakmenge. — Guido Ferrari, Ingenieur in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

80 d. Pat.-Nr. 13311. Verfahren zur Herstellung poröser Ziegelsteine. — Salomon Herschthal, Oberkommissär der k. k. österr. Staatsbahnen in Lemberg. Vom 1. 5. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

80 d. Pat.-Nr. 13381. Verfahren zur Herstellung von Kalksandsteinen. — Firma: D. Wachtel & Co. in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

80 e. Pat.-Nr. 13312. Verfahren zur Herstellung eines Mörtels von hoher Zugfestigkeit und Feuersicherheit. — Čeněk Lorenc, Ingenieur und Baumeister in Königliche Weinberge bei Prag. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

82 a. Pat.-Nr. 13214. Verfahren zum Trocknen saftreicher Pflanzenteile. — Firma: Büttner & Meyer in Uerdingen a. Rh. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 12986.)

82 b. Pat.-Nr. 13305 Elastisches Halslager für Schleudermaschinen u. dgl. — Firma: Aktieselskabet Burmeister & Wains Maskin- Og Skibsbyggeri in Kopenhagen. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

83. Pat.-Nr. 13386. Elektrische Sekundär-Turmuhr mit Schlagwerk. — Robert Aulich, Uhrmacher in Wien. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

84. Pat.-Nr. 13234. Vorrichtung an Schiffshebewerken zur Verbindung von Schiffströgen und Kanalhaltungen. — August Umlauf, und Ludwig Ritter von Stockert, beide Ingenieure in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

85 b. Pat.-Nr. 13249. Abortspülvorrichtung mit Kippgefäß. — Augustin Kulhánek. Installateur in Prag. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 12. 1902 ab.

85 c. Pat.-Nr. 13258. Verfahren zur Behandlung von Rohwasser zwecks Verhinderung der Kesselsteinbildung. — Friedrich Breyer, Ingenieur in Kogel bei Neulengbach, und Dr. Alfred Jurnitschek Ritter von Wehrstedt in Schloß Puchberg bei Wels. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13264. Wasserreiniger. — Anton Holeček, k. k. Professor in Brünn. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13265. Zusammenlegbarer Filterständer. — Ernest Girausch, Privatbeamter in Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13268. Apparat zum kontinuierlichen Reinigen von Abwässern oder dgl. und zur Entwässerung der darin enthaltenen Rückstände. — Firma: Maschinenfabrik Buckau Akt.-Ges. zu Magdeburg in Magdeburg-Buckau. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13273. Kombinierter Sand- und Steinfilter. — Richard Kurka, Fabrikant in Frankfurt a. M. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

86 b. Pat.-Nr. 13217. Selbsttätige Schutzvorrichtung gegen das Zerschneiden des Stoffes bei Samt-Schneidevorrichtungen. — Gustav Schwertner. Fabriksdirektor in Dittersbach bei Friedland (Böhmen). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

87. Pat.-Nr. 13393. Hammerfalzzange. — Peter Ploj, Schuhmachermeister in Feldkirchen bei Graz. Vom 15. 4. 1903 ab.

88 a. Pat.-Nr. 13298. Vorrichtung zum Verstellen (Verdrehen) der Leitschaufeln von Turbinen. — Arthur Volk, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

Patentklasse.

89 a. Pat.-Nr. 13259. Verfahren zur Herstellung von Rohzucker ohne Nachprodukte. — Firma: Sangerhäuser Aktien-Maschinenfabrik und Eisengießerei vormals Hornung & Rabe in Sangerhausen. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13260. Vorrichtung von Zentrifugen zur Trennung der Abläufe innerhalb derselben. — Adolf Holland, Fabriksdirektor in Magdeburg-Sudenburg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10142.)

— Pat.-Nr. 13261. Verfahren zur Verarbeitung der Abläufe der Zuckerfabrikation. — Prudent Druelle, Zuckerfabriksdirektor in Francières (Frankreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13266. Verfahren zur Reinigung von Zuckersäften durch elektrolytische Oxydation. — Albert Nodon und Joseph Piettre, beide Ingenieure in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13267. Verfahren der elektrolytischen Saftreinigung. — Dr. Alexander Kollrepp, Chemiker in Berlin und Dr. Alfred Wohl, Professor in Charlottenburg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13269. Vorrichtung zum Reinigen und Waschen von Füllmasse, Rohzucker und anderen Massen oder Stoffen. — Johann Lux, Ingenieur und Patentanwalt, Wien Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13272. Rübenschnitzelmaschine mit am Boden des Behälters umlaufender Messerscheibe. — Wilhelm Kollmann, Maschinenfabrikant in Barmen. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

Ausgegebene Patentschriften.

Am 10. August 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 12791 bis 12970.

Übertragungen.

Patentklasse.

20 e. Pat.-Nr. 11011. Einrichtung zur Verwendung von Straßen-Motorwagen als Zugkraft für Eisenbahnfahrzeuge. — Von Ludwig Tlaskal an Adolf Hochegger, Sekretär der k. k. Landwirtschafts-Gesellschaft in Wien. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Pat.-Nr. 11012. Einrichtung zur Verwendung von Straßen-Motorwagen als Zugkraft für Eisenbahnfahrzeuge. — Von Ludwig Tlaskal an Adolf Hochegger. Sekretär der k. k. Landwirtschafts-Gesellschaft in Wien. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Pat.-Nr. 11013. Einrichtung zur Verwendung von Straßen-Motorwagen als Zugkraft für Eisenbahnfahrzeuge. — Von Ludwig Tlaskal an Adolf Hochegger. Sekretär der k. k. Landwirtschafts-Gesellschaft in Wien.

24 e. Pat.-Nr. 6547. Ausgestaltung an Feuerungsanlagen. — Von Desiderius Turk an Franz Josef Malý, Kaufmann in Aussig (Böhmen). Vertr. Dr. Friedrich Kaufmann, Adv., Prag.

26 a. Pat.-Nr. 6114. Verfahren zur Erzeugung eines Gemisches von Gas und Luft. — Von Emil

Digitized by Google

Patentklasse.

Füller an die Firma: „Selas" Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien.

27. Pat.-Nr. 61. Einrichtung zur Gleicherhaltung des Druckes von geförderten Flüssigkeiten. — Von Fritz Doller an die Firma: „Selas" Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien.

30 f. Pat.-Nr. 12430. Verfahren zur Gewinnung der wirksamen Substanz der Nebenniere — Von Jokichi Takamine an die Firma: Parke, Davis & Co. in Detroit (V. St. A.) Vertr. V. Tischler, Wien.

32 b. Pat.-Nr. 7869. Gläser-Verschmelzmaschine. — Von Wilhelm Katz an Diedrich Gundlach in Altona. Vertr. L. Vojáček, Prag.

37 c. Pat.-Nr. 10285. Zusammenschiebbares Gitter für Fenster und dergl. — Von Wolfgang Ernst, an die Firma: Ludwig Podwinetz & Co. in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien.

45 c. Pat.-Nr. 8866. Verfahren zum Binden von Kränzen. — Von Johanna Menzel an Elisabeth Menzel in Schluckenau (Böhmen).

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als nicht eingetreten.

1. Wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr (§ 114, Abs. 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als zurückgezogen:

Patentklasse.

20 a. Cvetković Mitar Demeter, Hydrotechniker in Essegg. — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

22 c. Reihl Karl Alwin in Wien. — Verfahren zur Herstellung von Firnis aus nicht trocknenden Ölen. Aufgeboten am 15. 4. 1903.

26 d. Glühlicht-Gesellschaft „Union", G. m. b. H. in Köln. — Gasabschlußorgan insbesondere für Fernzünder. Aufgeboten am 1. 4. 1903.

26 e. Hašek Václav, Maschinenschlosser in Königinhof (Böhmen). — Wasser-Umsteuerungsvorrichtung für Acetylenentwickler. Aufgeboten am 15. 2. 1903.

30 a. Bombard Karl in Aachen. — Irrigator. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

30 d. Engelberg Viktor Heinrich in Wien. — Schweißsauger für die Oberschenkel. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

36 a. Harvey Edward Charles in London. — Gasheizvorrichtung. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

39 b. Dr. Polóny Karl Josef in Klosterneuburg (N.-Ö.). — Verfahren zur Gewinnung von Kautschuk und ähnlichen Produkten aus vulkanisierten Abfällen. Aufgeboten am 1. 4. 1903.

42 g. Palla Jaromir, Konstrukteur in Prag. — Verfahren zur Herstellung von Matrizen nach Phonographen-Walzen oder Scheiben. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

44 a. Harisch Johann, Ingenieur in Wien. — Verschlußvorrichtung für Gürtel und dergl. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

47 b. Strehli John William, Rechtsanwalt in Cincinati (V. St. A.). — Aus einer Masse gepreßte Riemscheibe oder dergl. Aufgeboten am 1. 4. 1903.

Patentklasse.

47 e. Sturm Peter, Kaufmann in Haspe i. W. (Deutschland). — Schmiergefäß für konsistentes Fett oder dergl. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

47 f. Adler Arthur, Fabrikant in Budapest. — Dichtungsringe aus Speckstein. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

58 a. Lessing Kurt, Fabrikant in Nürnberg. — Sicherung an hydraulischen Pressen gegen Überschreiten der Hubgrenzen des Preßkolbens. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

63 a. Závodni Daniel, Wagenbauer in Orosháza. — Vorrichtung zur Sicherung des Rungenringes von Wagen. Aufgeboten am 1. 3. 1903.

63 b. Draeger Alfred, Mechaniker in Berlin. — Fahrradtretkurbel. Aufgeboten am 1. 4. 1903.

63 c. Motorfahrzeugfabrik Laurin & Klement in Jungbunzlau. — Feststellvorrichtung für den Karburationshebel von Motorfahrzeugen. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

63 d. Herz Ludwig, Fahrradhändler in Feucht bei Nürnberg. — Federndes Rad. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

64 a. Godt Rudolf und Machère Richard in Wien — Flaschenverschluß. Aufgeboten am 15. 1. 1903.

68 a. Peissel Heinrich, Kaufmann, und Ferenczy Andreas, Privatier, beide in Budapest. — Alarmschloß. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

68 b. Schicke Josef, Schlosser in Wien. — Neuerungen an Tür- und Fensterbändern. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

72 a. Hauff Albert in Berlin. — Selbsttätige Feuerwaffe mit gleitendem Lauf. Aufgeboten am 1. 4. 1903.

72 e. Frau Jaehne Hedwig, Private in Halle a. S., Trotha (Deutsches Reich). — Visiervorrichtung für Handfeuerwaffen. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

87. Bernsau & Nellenberg, Schiefer- und Dachziegelhandlung in Elberfeld, Varresbeck und Schlüter Karl in Meftmann. — Kombiniertes Werkzeug für Dachdecker. Aufgeboten am 15. 4. 1903.

— Ed. Platte Söhne, Firma in Ronsdorf (Rhein-Provinz). — Werkzeugheft. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

— Rezniček Franz, Chorsänger in Straßburg i. E. — Vorrichtung zum Einziehen von Holzschrauben. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

88 b. Codreanu J. G., Ingenieur, und Savuleanu Emil, Fabrikant, beide in Bukarest. — Windrad. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

89 a. Schroeder Julius in Göding. — Dampfdeckvorrichtung. Aufgeboten am 15. 2. 1903.

Widerruf einer Zurückziehungs-Bekanntmachung.

Die im Patentblatte Nr. 14 vom 15. Juli 1903 verlautbarte Bekanntmachung, daß nachstehende Patentanmeldung wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr (§ 114, Abs. 6 Pat. Ges.) als zurückgezogen gelte:

Patentklasse.

21 a. Paul Herdegen & Co. (K. G.) — richtig Paul Hardegen & Co. (K. G.), Fabrik elektrischer Apparate in Berlin. — Umschalter für Linienwähler-Mikrotelephon-Anlagen. Aufgeboten am 15. 2. 1903

wird, weil auf einem Versehen beruhend, widerrufen.

Digitized by Google

Erlöschungen
durch Zeitablauf.

Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26, Abs. 1, Z. 2 P. G.)

Patentklasse.

2 b. Pat.-Nr. 4715. Teigteilmaschine. — Firma: Haagen & Rinau in Bremen.

3 b. Pat.-Nr. 8352. Kragenegalisierungen für Uniformen. — Fidelius Tschofen in Wien.

4. Pat.-Nr. 8406. Kohlenwasserstoffbrenner. — Charles Périllat in Boston.

11 b. Pat.-Nr. 1658. Sammelmappe. — Armin Krah in Berlin.

— Pat.-Nr. 4669. Briefordner. — Firma: Herm. Herdegen in Stuttgart.

12 e. Pat.-Nr. 1706. Verfahren zum Anreichern von Anthracen. — Firma: Aktiengesellschaft für Teer und Erdöl-Industrie in Berlin.

14 b. Pat.-Nr. 4829. Umlaufende Kraftmaschine. — Emil Kraft in Baden bei Wien.

— Pat.-Nr. 8342. Dampf- oder Gasturbine. — Paul Louis Lemoine in Paris.

15 a. Pat.-Nr. 5230. Typensetzmaschine. — Charles Johann Botz in Sedalia (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 8338. Hammermechanismus für Druckpressen — Firma: Johnston Foreign Patents Company Limited in London.

15 c. Pat.-Nr. 4626. Vorrichtung zur Bewegung des Druckkarrens an Schnellpressen. — Josef Hauss in Dresden.

— Pat.-Nr. 6639. Vorrichtung zur Bewegung des Druckkarrens an Schnellpressen. — Josef Hauss in Coswig (Sachsen). (Zusatz zu dem Patente Nr. 4626.)

19 a. Pat.-Nr. 1683. Eiserner Querschwellen-Oberbau. — August Haarmann in Osnabrück.

— Pat.-Nr. 8719. Schienenstoßverbindung. — Olof Peter Anderson in Stockholm.

— Pat.-Nr. 8738. Stoßaufnehmende Lasche für Eisenbahnschienen. — Johann Adolf Alfred Nyström in Stockholm.

— Pat.-Nr. 9200. Eisenbahnschwelle. — Charles Coppage Harrell in Bainbridge (V. St. A.).

20 a. Pat.-Nr. 3107. Bremsenantriebs-Vorrichtung für Eisenbahnfahrzeuge. — Firma: Ganz & Co., Eisengießerei und Maschinenfabriks-Akt.-Ges. in Budapest.

— Pat.-Nr. 9167. Schutzvorrichtung an elektrisch betriebenen Straßenbahn- oder Eisenbahnwagen. — Friedrich Gammius und Hans Jaschka, beide in Wien.

20 d. Pat.-Nr. 9197. Einrichtung zum Auslösen von Luftdruck- und Vakuumbremsen von der Strecke aus. — Jean Marie Laffas in Le Vesinet (Frankreich).

20 e. Pat.-Nr. 726. Wagenelektromagnet zur Bremsung, Adhäsionsvermehrung und Steuerung von Apparaten im Bahnkörper. — Firma: Gesellschaft zur Verwertung elektrischer und magnetischer Stromkraft (System Schiemann & Kleinschmidt) Ad. Wilde & Co. in Hamburg.

— Pat.-Nr. 3536. Wagenelektromagnet zur Bremsung, Adhäsionsvermehrung und Steuerung von Apparaten im Bahnkörper. — Firma: Gesellschaft zur Verwertung elektrischer und magnetischer Stromkraft (System Schiemann & Kleinschmidt) Ad. Wilde & Co. in Hamburg. (Zusatz zu dem Patente Nr. 726.)

21 a. Pat.-Nr. 8460. Schaltungseinrichtung zum Telegraphieren zwischen zwei durch eine Zentrale miteinander verbundene Telephonstation. — Alf Sinding-Larsen in Fredriksvaern.

21 b. Pat.-Nr. 8749. Sammelelektrode. — Samuel Yoke Heebner in Philadelphia.

21 c. Pat.-Nr. 4883. Blitzschutzvorrichtung. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien.

21 d. Pat.-Nr. 8457. Dynamobürste aus Lametta. — Firma: V. Ringsdorff in Essen a. d. Ruhr.

— Pat.-Nr. 8683. Schaltungsanordnung für Transformatoren zur Speisung einer Dreileiteranlage aus einem Zweileiternetz. — Firma: Aktiengesellschaft Elektrizitätswerke (vorm. O. L. Kummer & Co.) in Niedersedlitz bei Dresden.

— Pat.-Nr. 9232. Reguliervorrichtung für Elektromotoren. — Firma: Société d'Etudes „Voitures Electriques de Paris" in Paris.

21 e. Pat.-Nr. 5714. Ampèremeter als Bleisicherungsstöpsel. — Firma: Gans & Goldschmidt in Berlin.

21 f. Pat.-Nr. 4892. Elektrische Glühlampe. — Alf Sinding-Larsen in Fredriksvärn.

— Pat.-Nr. 8992. Leuchtkörper für elektrische Glühlampen und Verfahren zu deren Herstellung. — Firma: Elektrische Glühlampenfabrik „Watt" Scharf & Co. in Wien.

— Pat.-Nr. 9018. Werkzeuge zur Ausbesserung schadhafter Glühlampen. — Firma: La Société „La Saymar" in Paris.

— Pat.-Nr. 11483. Nernstlampe mit parallel zur Heizvorrichtung geschalteten gewöhnlichen Glühlampen. — Robert Krayn in Berlin. Abhängig von dem Patente Nr. 7748.

22 d. Pat.-Nr. 8581. Verfahren zur Herstellung eines Schutzmittels gegen das Beschlagen der Fensterscheiben, Brillengläser und dgl. mit Kondenswasser aus der Atmosphäre. — Karl Exner in Oppeln.

25 b. Pat.-Nr. 5. Selbsttätige Ausrückvorrichtung bei Fadenbruch für Häkelmaschinen. — Wilhelm Kraft in Weipert (Böhmen). (Erster Inhaber Ferdinand Graff).

— Pat.-Nr. 1595. Maschine zum Andrehen von Drahtspiralspitzen an Schnürbänder, Litzen etc. Franz Lichtblau in Reichenau (N.-Ö.).

26 a. Pat.-Nr. 8268. Verfahren zum Anreichern von Leuchtgas mit Ölgas. — John Randolph Mac Lean in Cincinnati.

— Pat.-Nr. 8358. Verfahren und Apparat zur Erzeugung von an Kohlenwasserstoffen armen Luftgas. — Joseph Wilkinson in Burton-in-Lonsdale (England).

— Pat.-Nr. 8805. Apparat zur Erzeugung von an Kohlenwasserstoffen armem Luftgas. — Joseph Wilkinson in Burton-in-Lonsdale (England). Zusatz zu dem Patente Nr. 8358.

26 b. Pat.-Nr. 8264. Vorrichtung zum Verstellen der Brennerscheibe von Gasglühlichtbrennern. — Hugo C. Löwy in Wien.

— Pat.-Nr. 8754. Bunsenbrenner mit Reguliervorrichtung für Gas und Luft. — Theodore Elias Sinnberg in London.

26 d. Pat.-Nr. 8256. Mit dem Glühkörperträger auswechselbarer Selbstzünder. — Albert von Proszniewsky in Rixdorf und Ernst Hildebrandt in Pankow bei Berlin.

— Pat.-Nr. 8257. Elektrische Zündvorrichtung für Gasbrenner. — Dr. Ulrich Genzken in Wien.

— Pat.-Nr. 8262. Gasfernzündvorrichtung. — Dr. Ulrich Genzken und Dr. Huge Strache, beide in Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

26 e. Pat.-Nr. 4535. Azetylenentwickler mit zwei Gasbehältern und Ventileinrichtung zur Regelung des Gasabflusses. — Paul Margulies in Odessa (Rußland).

30 a. Pat.-Nr. 5012. Vorrichtung zum Einbringen von Arzneimitteln in die Harnröhre. — Firma: Krewell & Co. in Köln a. Rh.

— Pat.-Nr. 5013. Vorrichtung zum Zurückhalten des in die Harnröhre eingespritzten Medikaments. Firma: Krewell & Co. in Köln a. Rh.

— Pat.-Nr. 9321. Muttermilchzieher. — Mathias Josef Prochaska in Wien.

30 c. Pat.-Nr. 8506. Inhalationsapparat. — John Byron Sloane in Detroit (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 8523. Erschütterungsgerät für Vibrationsmassage. — Gustav Hermann Pretzschner in Dresden.

30 d. Pat. Nr. 8731. Gesichtsschutzvorrichtung. — Klemens Günther in Dresden.

— Pat.-Nr. 9311. Leibgurt für Frauen. — Amalie Garms in Leipzig.

30 e. Pat.-Nr. 5007. Armstützvorrichtung für ärztliche Zwecke. — Christine Zibulki und Sabine Brünner, beide in München.

30 f. Pat.-Nr. 9465. Desinfektionsvorrichtung für Friseurgeräte. — Richard Kämpf in Düsseldorf.

33 c. Pat.-Nr. 4860. Haarklammer. — Jacques Balog in Wien.

34 e. Pat.-Nr. 2007. Vorrichtung zum Nachspannen der auswechselbaren Auflegefläche an Zahl- oder Spielbrettern. — Richard Scholze in Dresden.

— Pat.-Nr. 8272. Verstellbarer Zeitungshalter. — Karl Flatz in Klosterneuburg, Eduard Stiegler in Wien und Marie Holaubek in Wien.

— Pat.-Nr. 8634. Aufklappbarer Spucknapf. — Dr. Kaspar Freuler in Zürich.

— Pat.-Nr. 9128. Zeitungsständer. — Firma: Jos. & Leop. Quittner in Wien.

36 d. Pat.-Nr. 62. Mit Gas geheizter Warmwasserofen. — Firma: C. A. Schuppmann in Berlin.

37 a. Pat.-Nr. 1847. Pfannendach. — Nikolaus Daubach in Hermsdorf bei Kynast.

37 b. Pat.-Nr. 1737. Platte aus Beton u. dgl. mit Metalleinlage. — Anton Schnell in Wien.

— Pat.-Nr. 1747. Falzziegel. — Josef Tomášek in Hohenmauth (Böhmen).

— Pat.-Nr. 3092. Verblendstein. — K. Ferd. Fratscher in Poesneck i. Th.

— Pat.-Nr. 1694. Verfahren zur Herstellung von Holzteppichen für Fußböden, Treppenbeläge etc. — Firma: Bremer Linoleumwerke Delmenhorst in Delmenhorst (I. Inh. August Mayke und Fa. M. Langheinrich).

— Pat.-Nr. 1709. Verfahren zur Herstellung einer Masse zur Reparatur von durchstochenen Fahrradluftschläuchen. — Edward Arthur in West Drayton (England).

40 c. Pat.-Nr. 8259. Ausgestaltung im Verfahren zur Herstellung von Aluminiumlegierungen. — Dr. Karl Kellner in Wien.

42 f. Pat.-Nr. 4882. Preiswage. — Firma: Aktiengesellschaft The Calculating Scale Syndicate Limited in Manchester (I. Inh. Frederick Lincoln Fuller).

— Pat.-Nr. 8513. Entlastungsvorrichtung für Brückenwagen. — Firma: Zwarg és Ringeisen Testvérek in Budapest.

42 h. Pat.-Nr. 5294. Verfahren zur Herstellung von Körpern mit parabolischer Oberfläche. — Albert Krank in Warkaus.

Patentklasse.

42 l. Pat.-Nr. 8724. Gestell zum Halten von Schädeln und Hohlkörpern. — Adolf Seifert in Berlin.

44 b. Pat.-Nr. 8309. Pfeifenhalter. — Josef Schindlöcker und Karl Jastrzębski, beide in Wien.

45 b. Pat.-Nr. 4660. Schälgang zum Schälen von Kürbiskernen. — Thomas Krainz in Frauheim bei Marburg (Steiermark).

45 c. Pat.-Nr. 8353. Raucherzeugungsapparat für Imker. — Josef König in Gaggenau (Baden).

— Pat.-Nr. 8386. Ventilationsvorrichtung für Bienenstöcke. — Josef Winkler in Schwechat (N. Ö.).

46 b. Pat.-Nr. 4759. Auspuffventilsteuerung für Kraftmaschinen. — Paul Labre in Montlucon (Frankreich).

— Pat.-Nr. 8286. Ventilsteuerung für Viertakt-Explosionskraftmaschinen. — Rasmus Peder Hansen in Friudslev Sogn, Ródby (Dänemark).

— Pat.-Nr. 8287. Schalldämpfer für Kraftmaschinencylinder. — Wilhelm Junge in Schalke i. Westph.

— Pat.-Nr. 8304. Auspuffvorrichtung für Gasmaschinen. — John Potter Murphy in Philadelphia.

— Pat.-Nr. 9739. Vorrichtung zur Brennstoffzuführung bei Explosionskraftmaschinen. — Paul Irgens und Gerdt Meyer Brunn in Bergen.

47 b. Pat.-Nr. 8288. Kugellager für senkrechte Wellen. — Eduard Theisen in Baden-Baden.

— Pat.-Nr. 8290. Zusammensetzbare, biegsame Welle. — Paul Weddeler in Berlin.

— Pat.-Nr. 8303. Kegelförmiges Spurlager mit Rollkugeln. — Eduard Theisen in Baden-Baden.

47 h. Pat.-Nr. 4765. Kraftübertragungsvorrichtung. — Firma: Dieterich Gear Company in New-York.

— Pat.-Nr. 8285. Riemengetriebe. — Patrick Kennedy in Brooklyn (V. St. A.).

48 a. Pat.-Nr. 1634. Verfahren zur Gewinnung haltbarer Niederschläge von Metallen auf Aluminium. — August Hermann Mies in Rüdesheim (Rheinhessen).

50 b. Pat.-Nr. 1655. Kugelmühle mit kontinuierlichem Ein- und Auslauf. — Emil Fritsch in Halle a. S.

52 a. Pat.-Nr. 523. Langschiffchen-Nähmaschine zum Vor- und Rückwärtsnähen. — Firma: Biesolt & Locke in Meißen.

55 a. Pat.-Nr. 1660. Verfahren zur Herstellung einer saugfähigen, der Auflösung durch Feuchkeit widerstehenden Pappe. — Heinrich Kahlsdorf in Goslar a. Harz.

55 b. Pat.-Nr. 4652. Rollenschneidemaschine. — Firma: Gaardener Eisengießerei Vollert & Merkel in Gaarden-Kiel (Deutsches Reich).

56. Pat.-Nr. 1738. Näh- und Binderiemen aus Leder. — Firma: Gebrüder Klinge, Dresden-Löbtau.

— Pat.-Nr. 8617. Kummet mit Luftpolsterung. — Georg Schibalski, Eduard Schibalski und Theodor Kutschka, sämtliche in Beuthen (Pr.-Schl.).

57 a. Pat.-Nr. 5279. Verfahren zur Herstellung von Reliefbildern. — Walter Hauenstein in Bern, und Daniel Clecner in Zürich.

— Pat.-Nr. 8742. Kopf für Stock-Stative und dgl. — Firma: R. Lechner (Wilh. Müller) in Wien.

59 a. Pat.-Nr. 106. Verbundpumpe mit Differentialwirkung. — Rudolf Bergmans in Breslau.

— Pat.-Nr. 4723. Feuerspritze. — Georg Bandau in Leipzig.

Digitized by Google

Patentklasse.

63 a. Pat.-Nr. 8276. Einrichtung zur Befestigung des Kummets am Deichselkopfe. — Thomas Hargreaves Brigg in London.

63 b. Pat.-Nr. 8397. Fahrradsicherung. — Wilhelm Klees in Magdeburg.

63 c. Pat.-Nr. 1813. Motorfahrzeug. — Bohn Chapin Hicks in Chicago (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 8388. Vorrichtung zur Kupplung der Treibräder mit dem Motor bei Motorwagen mit Lenkradantrieb. — Firma: Société des Transformateurs Automobiles Riégel in Paris.

65 d. Pat.-Nr. 8300. Aus Kavallerielanzen, Stahlrohren oder Zeltstäben zusammensetzbares Boot. — Adolf Rey in Bischheim bei Straßburg.

70 c. Pat.-Nr. 4691. Schreibmappe. — Jakob Erdös in Baja (Ungarn).

72 d. Pat.-Nr. 8431. Patronen-Absreifrahmen für Mehrlader. — Firma: G. Roth in Wien.

76 a. Pat.-Nr. 1692. Reibband für die Nitschelwerke von Spinnereimaschinen. — Maria von Harenne, geb. Schwilden in Aachen. (I. Inh. Wilhelm Hilden.)

77 c. Pat.-Nr. 8374. Als Gleitschuhe dienende Laufeisen. — Paul Schmahl in Biberach a. d. Riß (Deutsches Reich).

— Pat.-Nr. 8378. Einrichtung zur Erzeugung szenischer Darstellungen. — Dolores de Santa Maria d' Iberri Fitch in New-York.

80 a. Pat.-Nr. 4711. Vorrichtung zum Abrunden der Stirnflächen an Cementdachziegeln. — Heinrich Strube in Weida (Thüringen).

80 d. Pat.-Nr. 5032. Erhärtungsverfahren zur Kalksandsteinfabrikation. — Wilhelm Schwarz in Zürich

— Pat.-Nr. 8964. Verfahren zur Herstellung von Kalksandziegeln. — Hans Christian Meurer und Friedrich Theophil Bormann-Zix, beide in Zürich.

82 a. Pat.-Nr. 4651. Verfahren und Vorrichtung, um den Schwaden aus Trockenapparaten zu entstäuben. — Firma: Aktiengesellschaft für Trebertrocknung in Cassel.

— Pat.-Nr. 5232. Lade- und Räumungsvorrichtung für Darren. — Bernhard Fischer in Mannheim.

82 b. Pat.-Nr. 8504. Lagerung und Antrieb für Schleudertrommeln. — Karl Braune in Stuttgart.

83. Pat.-Nr. 1642. Sperrvorrichtung für die Markierfedern von Wächterkontrolluhren. — Emil Eppner in Breslau.

86 b. Pat.-Nr. 8355. Verfahren zur Herstellung perlähnlicher Tupfen auf Geweben, Papier u. dgl. — Wilhelm Szigeti in Wien.

88 a. Pat.-Nr. 8280. Hydraulische Antriebsvorrichtung. — Friedrich Moritz Hille in Dresden-Löbtau und Max Gräfe in Dresden-Plauen.

89 a. Pat.-Nr. 2017. Vorrichtung zum Mischen der in Vakuumapparaten zu verkochenden Massen. — Jan Grossé in Kiew.

— Pat.-Nr. 8407. Verfahren zum Reinigen von Zuckersaft durch Eisenfluorid. — Gustav Eduard Junius in Paris.

— Pat.-Nr. 8488. Vorrichtung zur Herstellung von Stückenzucker. — Firma: Dampfkessel- und Maschinenbau-Akt.-Ges. W. Fitzner & K. Gamper in Sielce (Rußland).

— Pat.-Nr. 8786. Vorrichtung zum Raffinieren von Zucker. — Joseph Robin-Langlois in Paris.

Entscheidungen.

Privilegienrecht.

Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 24. September 1902, Z. 8141.

Wenn ein in einem Privilegien-Annullierungsstreit — entsprechend der Vollzugsvorschrift zum Privilegiengesetze — eingeholtes „Sachverständigen-Gutachten" sich darauf beschränkt, den Inhalt der Beschreibung des angefochtenen Privilegiums mit dem Inhalte angeblich neuheitsschädlicher Publikationen zu vergleichen und hiebei bloß solche Schlußfolgerungen anwendet, die von jedem Laien mit geschultem Denkvermögen gezogen werden können, so ist jenes Gutachten kein Beweismittel, dessen Mitteilung an die Parteien ist unwesentlich und die Unterlassung dieser Mitteilung bildet keine Verletzung des Prinzips des Parteigehörs und keinen Verfahrensmangel.*)

Aber auch dann, wenn ein solches „Gutachten" eine fachwissenschaftliche Konstatierung enthält, so genügt der Umstand, daß über dieses Gutachten die Parteien nicht einvernommen worden sind, nicht, um das bezügliche Verfahren als mangelhaft aufzuheben, wenn sich die gefällte Entscheidung ohne Rücksicht auf jene Angaben des Gutachtens nicht als gesetzwidrig darstellt.*)

Die Einführung genauer Mischungsziffern in ein als zu einem bestimmten Erfolge führend schon bekanntes Mischungsschema kann, wenn nicht etwa mit einer ganz konkreten Gestaltung des Produktes ein besonderer Zweck verbunden ist, als privilegierbare Erfindung nicht angesehen werden.

---

*) Vgl. 1. Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 21. Sept. 1899, Z. 7519 (Österr. Patentbl. II. Jhg. 1900, S. 318 ff.):

Daß ein rein informatives Gutachten, welches das Handelsministerium behufs Entscheidung eines Privilegium-Nichtigkeitsstreites eingeholt hat, den Streitteilen nicht bekanntgegeben oder zur Einsichtnahme mitgeteilt wurde, bedeutet keine Verletzung wesentlicher Formen des Administrativverfahrens.

Ein solches Sachverständigen-Gutachten stellt sich nicht als Beweismittel dar.

2. Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 26. März 1902, Z. 2324 (Österr. Patentbl. III. Jhg. 1901, S. 705 ff.):

Wenn in einem Privilegien-Anfechtungs-Streite das technische Gutachten, auf welches sich die Entscheidung stützt, keinerlei neue Tatumstände enthält, sondern lediglich aus festgestellten Tatsachen den Schluß zieht so liegt darin, daß das Handelsministerium dasselbe dem Privilegierten vor Schöpfung der Entscheidung nicht vorhält, keine Mangelhaftigkeit des Verfahrens.

3. Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 8. Jänner 1902, Z. 188 (Österr. Patentbl. IV. Jhg. 1902, S. 501 ff.):

Der Grundsatz des rechtlichen Gehöres erheischt, daß im Verfahren in Privilegien-Streitigkeiten dem Beklagten Gelegenheit gegeben wurde, sich über die in der Klage vorgebrachten Behauptungen zu äußern, nicht aber, daß nochmals Äußerungen und Gegenäußerungen eingeholt werden.

Das vom Handelsministerium zu seiner Information behufs Entscheidung eines Privilegienstreites eingeholte Sachverständigen-Gutachten ist kein parteimäßiges Beweismittel und es begründet keinen Mangel des Verfahrens, wenn die Parteien vor der Fällung der Entscheidung von diesem Gutachten nicht in Kenntnis gesetzt und darüber nicht gehört werden.

Vgl. außerdem die nachfolgend abgedruckten Erkenntnisse des Verwaltungsgerichtshofes vom 4. November 1902, Z. 9287 (unten S. 652 f.), vom 19. Jänner 1903, Z. 4476 ex 1902 (unten S. 654 f.) und vom 26. Jänner 1903, Z. 4449 ex 1901 (unten S. 656 f.).

Digitized by Google

Entscheidungsgründe:

Über Klage der heute mitbeteiligten Gesellschaft wurde ein im Jahre 1897 dem Beschwerdeführer erteiltes Privilegium auf ein Kraftfuttermittel für Pferde und Rindvieh im Sinne des § 1, letzter Absatz und § 29, lit. a, bb des Privilegiengesetzes wegen mangels der Neuheit des Erfindungsgegenstandes im vollen Umfange für nichtig erklärt, wogegen die Beschwerde gerichtet ist.

Als neuheitschädlich kommt in Betracht ein Artikel der in Berlin erscheinenden Zeitschrift „Die deutsche Zuckerindustrie“ vom 30. März 1894, von welchem nicht geleugnet wird, daß er vor der Erteilung des Privilegiums im Inlande verbreitet gewesen sei und welcher den Bericht über die 66. ordentliche Generalversammlung des Braunschweig-Hannover'schen Zweigvereines für Rübenzuckerfabrikation enthält.

Bei dieser Generalversammlung war ein Kraftfuttermittel für Pferde und Rindvieh von mehreren Rednern besprochen worden,

Ein Vergleich der Privilegiumsbeschreibung mit den Mitteilungen der einzelnen Redner ergibt folgendes:

I. Produkt:

Privilegiumsbeschreibung: Mischung 60% Melasse, 30% Palmkuchenmehl, 10% Kokoskuchenmehl. „Das auf diese Weise gewonnene „Produkt ist laut vorliegenden Musters ein „neues Kraftfuttermittel für Pferde und für „Rindvieh und zwar sowohl für Mästung, als „auch für Milchwirtschaft geeignet, welches „Futtermittel sich vor anderen sogenannten „Kraftfuttern, insbesondere vor solchen mit „Melasseinhalt durch seinen hohen Nährwert „an Proteïn, Fett- und Kohlehydraten und „seine Widerstandsfähigkeit, dann dadurch „auszeichnet, daß es nicht klümpig oder hart „wird, sondern seine greifbare sandige Form „unverändert beibehält.“

Inhalt der im Artikel mitgeteilten Reden:

„Der Melasse ist Palmkuchenmehl beizu„mengen, weil es die Melasse leicht aufnehme „und dieselbe selbst bei längerem Liegen des „Futters festhalte.“

„Die Mischung sei aus ungefähr 45 Pfund „Palmkuchenmehl und 55 Pfund Melasse her„zustellen; einige Pfund auf oder ab spielen „keine Rolle. Man müsse nur trachten, so viel „Mehl zu nehmen, daß das Melassefutter trocken „ausfalle.“

„Man habe das Futter über ein halbes „Jahr gefüttert und versuchsweise über ein „halbes Jahr in Säcken gelagert, es habe sich „dabei in jeder Beziehung gut bewährt.“

„Das Futter werde mit einem Zusatz von „etwas“ Kokoskuchenmehl hergestellt. Darauf „sei in Deutschland sogar ein Musterschutzan„spruch erworben worden.“

„Die Melasse als Futtermittel sei für „Schweine anstatt mit Palmkuchen- und Kokos„kuchenmehl mit Weizen- und Roggenkleie, „Reismehl und Erdnußkuchenmehl als Mischsub„stanz zu verwenden.“

„Mischungen von den vorher erwähnten „Futtermitteln mit Melasse ergeben Produkte, „die völlig geeignet seien, in den Handel ge„bracht zu werden.“

Aus der vorstehenden Zusammenstellung folgt: Will jemand auf Grund des mehrfach zitierten Artikels ein Kraftfutter aus Melasse für Pferde und Rindvieh herstellen, so hat er ungefähr 55% Melasse, „etwas“ Kokoskuchenmehl und hauptsächlich Palmkuchenmehl mit zusammen ungefähr 45% beizumengen und zwar das Prozent derart zu wählen, daß das Produkt trocken in Säcken gelagert werden könne und sich ungefähr ein halbes Jahr halte.

Es ist nun klar, daß, wenn jemand anstatt ungefähr 55% Melasse 60% derselben nimmt, anstatt „etwas“ Kokoskuchenmehl 10% zusetzt und als Rest also 30% Palmkuchenmehl beimengt, dies gegenüber den Angaben des Artikels keine neue Erfindung, sondern eine einfache Anwendung ist.

Denn so sehr es richtig ist, daß — wie die Beschwerde hervorhebt — allgemein wissenschaftliche Prinzipien noch keine Erfindungen sind, so wenig kann anderseits im allgemeinen und wenn nicht etwa der Zweck der Erfindung nur von einer ganz konkreten Gestaltung des Produktes abhängt, die Einfügung genauer Ziffern in ein mit Rücksicht auf einen bestimmten Erfolg gefundenes schon bekanntes Schema als Erfindung angesehen werden.

II. Verfahren:

Privilegiumsbeschreibung: „Die verhältnis„mäßige Menge Melasse wird zunächst in sie„denden Zustand gebracht. Hierauf wird die „Melasse mit den obangeführten Mengen Palm„kuchenmehl und Kokoskuchenmehl bei hohem „Hitzegrade unter anhaltender gleichmäßiger „Feuerung zusammengerührt und die auf diese „Weise gewonnene Masse hierauf mittels einer „Knetmaschine solange geknetet, bis die Masse „eine gleichmäßige dunkelbraune Farbe erhält und „in einen möglichst trockenen Zustand ge„bracht ist.“

„Diese Masse wird dann aus der Ma„schine genommen und an der Luft unter be„ständigem Schaufeln zum Auskühlen gebracht.“

Inhalt der im Artikel mitgeteilten Reden:

„Dem Fabrikanten falle die Aufgabe zu, „ein möglichst inniges Gemisch herzustellen, „was sich erreichen lasse, wenn man die Me„lasse in heißem Zustande (60—70% R) mit

Digitized by Google

„einem tunlichst aufnahmsfähigen Kraftfutter-
„mittel versetzt und in einem geeigneten
„Rührapparate mischt."

„Die Melasse werde zur Herstellung des
„Futters heiß genommen und das Palmkuchen-
„mehl unter Rühren auf einmal eingelassen.
„Schon nach kaum einer Minute sei die Mi-
„schung soweit fertig, daß man sie auf den
„Haufen werfen könne und in 2—3 Stunden
„werde das Futter lufttrocken und kühl, so
„daß man es in Säcke gefüllt auf das Lager
„bringen könne."

Der in Deutschland erworbene Musterschutzanspruch hat gelautet: „Die Erzeugung
„eines Kraftfuttermittels .... unter Hinzufügung
„eines erheblichen Prozentsatzes Melasse und
„Durchknetung der Mischung bis zur Ent-
„stehung eines trocken versandbaren Stoffes."

Daraus folgt, daß das, was oben für das Produkt gesagt ist, in erhöhtem Maße für das Verfahren gilt.

Die von den einzelnen Rednern empfohlenen einzelnen Prozesse sind in der Privilegiumsbeschreibung einfach kombiniert, und zwar in einer Weise, welche den früheren Angaben gegenüber gewiß nicht als neue Erfindung bezeichnet werden kannen.

Hienach erwies sich die Beschwerde in der Sache selbst als unbegründet.

Allerdings wird in derselben auch das Verfahren angefochten.

Es sei — meint die Beschwerde — vom erkennenden Handelsministerium gar nicht, geschweige denn mit Zuziehung von Sachverständigen untersucht worden, ob das privilegierte Verfahren gegenüber dem früher beschriebenen ein besseres sei, beziehungsweise den Charakter der Neuheit habe. Von einer Verbesserung kann nun vorweg nicht die Rede sein, weil sich die genauen Angaben der Privilegiumsbeschreibung innerhalb der durch den neuheitsschädlichen Artikel gezogenen Grenzen bewegen.

Im übrigen gilt folgendes:

Richtig ist nach der Aktenlage, daß zwei Sachverständige einvernommen wurden, deren Angaben in der Begründung der angefochtenen Entscheidung wörtlich wiedergegeben sind. Richtig ist aber auch, daß die Tatsache der Einvernahme von Sachverständigen der Partei überhaupt, der Inhalt des Gutachtens aber vor Fällung der angefochtenen Entscheidung unbekannt blieb.

Darin liegt eine Verletzung des Prinzipes des Parteiengehörs und daher ein Mangel des Verfahrens.

Prüft man nun den Inhalt des abgegebenen und der Partei vorgehaltenen Sachverständigengutachtens, so ergeben sich zwei Bestandteile.

1. Hauptsächlich enthält das Gutachten eine Vergleichung des Inhaltes der Privilegiumsbeschreibung mit dem Inhalte des mehrfach zitierten Artikels, wie eine derartige Vergleichung auch vorstehend durchgeführt ist.

Dieser Teil des Gutachtens ist nun kein Beweismittel, er enthält lediglich aus zwei vorliegenden Beweismitteln eine Reihe logischer Schlußfolgerungen, und zwar solcher Schlußfolgerungen, welche von jedem Laien mit geschultem Denkvermögen gezogen werden können.

Insoferne erschien daher das eingeholte Gutachten selbst und daher die Mitteilung desselben an die Partei unwesentlich.

2. allerdings enthält das Gutachten — wie es auch in der angefochtenen Entscheidung wiedergegeben ist — außerdem einen Passus, von welchem das oben Gesagte nicht gilt.

Es wird darin nämlich unter Berufung auf ein fachwissenschaftliches Werk konstatiert, daß die Substanzen Melasse, Palmkuchenmehl und Kokoskuchenmehl in ihrer chemischen Zusammensetzung derart schwanken, daß es in der Tat „auf einige Pfund mehr oder weniger nicht ankommt."

Dies ist ein die oben bezogenen Schlußfolgerungen gewiß unterstützendes Moment.

Allein dem Umstande, daß dieses Moment dem Beschwerdeführer nicht mitgeteilt wurde, konnte dennoch der Verwaltungsgerichtshof ein solches Gewicht nicht beimessen, um deshalb die angefochtene Entscheidung wegen mangelhaften Verfahrens aufzuheben, weil sich dieselbe auch ohne Rücksicht auf die letzteren fachlichen Angaben der Sachverständigen nicht als gesetzwidrig darstellen würde, zumal es der Beschwerdeführer auch in seinen im Administrativverfahren erstatteten Einwendungen unterlassen hat, hervorzuheben, warum gerade in seinen ziffermäßig genauen Angaben eine neue Erfindung gegenüber den allgemeinen Angaben des neuheitsstörenden Artikels erblickt werden muß, was er allerdings gerade unter Hinweis auf die chemische Zusammensetzung der einzelnen Mischstoffe hätte dartun können.

Es war daher die Beschwerde als unbegründet abzuweisen.

Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 4. November 1902, Z. 9287.

Das Wesen eines privilegierten Verfahrens kann nur nach der Privilegienbeschreibung, insbesondere dem Patentanspruche, nicht aber nach einem mit der Beschreibung als Beispiel beigebrachten Muster und nach der auf die Herstellung dieses Musters bezüglichen Angabe in der Beschreibung beurteilt werden.

Ein für eine Erfindung neuheitsschädlich (§ 1, 1. Abs. Priv.-Ges.) veröffentlichtes Druckwerk kann auch lediglich ein wissenschaftliches

Digitized by Google

Prinzip oder einen rein wissenschaftlichen Satz enthalten.

Die technische Frage, ob zwei Färbungen eines Materials als zwei selbständige Farben oder nur als Nuancen derselben Farben anzusehen sind, entzieht sich der Überprüfung des Verwaltungsgerichtshofes.

Der Umstand, daß das Handelsministerium unterlassen hat, das in einem Privilegien-Annullierungsverfahren eingeholte Sachverständigengutachten dem Privilegienbesitzer vor der Entscheidung zur Äußerung und zur Vorbringung von Einwendungen bekannt zu geben, begründet keinen Mangel des Verfahrens, wenn durch solche Einwendungen ein Einfluß auf die Entscheidung nicht geübt werden konnte.*)

Entscheidungsgründe:

Mit der angefochtenen Entscheidung vom 18. Februar 1902, Z. 17026 ex 1900, hat das Handelsministerium das dem Franz W. in K. am 5. Oktober 1892 mit dem Schutze der Priorität vom 14. Oktober 1891 erteilte Privilegium auf ein „Verfahren zur Herstellung rotgefärbten Glases" wegen Mangels der Neuheit des Erfindungsgegenstandes infolge Veröffentlichung durch im Inlande verbreitete Druckschriften zur Gänze nichtig erklärt. Die als neuheitsschädlich bezeichneten Druckschriften sind: Ein Aufsatz des französischen Chemikers Pelouze über die Färbung des Glases durch Selen, welcher Aufsatz in den „Comptes rendus hebdomadaires des séances de l'academie des sciences", Band 61, Seite 615, erschien und in deutscher Übersetzung in Dinglers polytechnischem Journale, Band 179, Seite 381, abgedruckt wurde, ferner das Handbuch der chemischen Technologie von Rudolf von Wagner, 13. Auflage, worin auf Seite 708 kurz die Färbung des Glases mit Selen erwähnt und dabei auf Pelouze Bezug genommen wird.

Es handelt sich somit eigentlich nur um die Frage, ob die erwähnte Arbeit von Pelouze für das sohin nichtig erklärte Privilegium neuheitsschädlich sei.

Nach Inhalt dieses Aufsatzes machte Pelouze einen Versuch darüber, ob das Selen, ein Körper, welcher sich in jeder Beziehung dem Schwefel analog verhält, das Glas ebenso wie Schwefel direkt färben und welche Färbung es ihm erteilen würde. Zu diesem Behufe setzte er, wie er in dem Aufsatze ausführt, dem gewöhnlichen, mit kohlensaurem Natron bereiteten Glassatze ein Stück chemisch reines Selen zu und erhielt eine vollkommen durchsichtige Masse mit einem schönen ins Rote ziehenden Orange, welches an die Farbe gewisser Varietäten von Topas, Hessonit (Kanelstein) und Hyazinth (Zirkon) erinnerte (5. Orangerot $^3/_{10}$, 9. Ton, Chevreul). Dasselbe Resultat erzielte er bei Verwendung von gewöhnlichem, aus dem Handel bezogenen Selen und er erhielt auch bei Zusatz von verschiedenen, zwischen 1 und 3% schwankenden Mengen von Selen stets dieselbe Färbung von einer und derselben Nuance und derselben Intensität.

Die vom Handels-Ministerium einvernommenen Sachverständigen, deren Gutachten das Handels-Ministerium seiner Entscheidung vollinhaltlich zugrunde gelegt hat, erklären nun, daß die Herstellungsverfahren der gefärbten Gläser nach Pelouze und nach W., wie ein Vergleich des Privilegiumsanspruches mit der zitierten Druckschrift ergibt, vollkommen identisch sind, indem bei beiden Verfahren die Färbung des Glases durch Zusetzen von Selen zum Glassatze erzielt wird, und bemerken hinsichtlich der Angabe Pelouzes, daß er ein Glas von einem ins Rote ziehenden Orange erhalte, während andererseits nach den Angaben in der Beschreibung des angefochtenen Privilegiums ein Glas von rötlicher bis roter Farbe erzielt werden soll, daß dies höchst unbedeutende Unterschiede in der Charakterisierung der Farbennuance seien.

Der Beschwerdeführer legt dagegen bedeutendes Gewicht auf diesen Unterschied, indem er behauptet, daß Orange und Rot zwei selbständige Farben und nicht bloß Nuancen derselben Farbe seien, und führt zur Erhärtung dieser Behauptung insbesondere an, daß eben die beiden Verfahren von einander ganz verschieden seien, indem er laut seiner Privilegiumsbeschreibung als Glasmasse Kali-Borax-Glas anwende, während Pelouze für seine Selenschmelzungen Natron-Glas angewendet habe, weshalb Pelouze nach seinem Verfahren zu einem Rotfärben des Glases überhaupt nie habe gelangen können, er beanständet daher auch das durchgeführte Administrativverfahren, weil die von ihm in seinen Einwendungen auf die Klagen der Löschungswerber angebotene, unter Aufsicht vorzunehmende Schmelzprobe nicht durchgeführt und ihm nicht mindestens Gelegenheit gegeben worden sei, seine Erinnerungen gegen das Sachverständigengutachten abzugeben.

Zu diesen Beschwerdeeinwendungen ist zu bemerken, daß der Verwaltungsgerichtshof in eine Überprüfung der technischen Frage, ob die Angaben über die Glasfärbung durch Selen von Pelouze einerseits und in der Privilegiumsbeschreibung andererseits als bloße Nuancen

*) Vgl die Erkenntnisse des Verwaltungsgerichtshofes vom 24. September 1902, Z. 8141 (oben S. 650 f.), vom 19. Jänner 1903, Z. 4476 ex 1902 (unten S. 654 f.) und vom 26. Jänner 1903, Z. 4449 ex 1901 (unten S. 656 f.), außerdem die oben S. 650 zitierten Rechtssätze aus früheren Erkenntnissen dieses Gerichtshofes.

Digitized by Google

einer und derselben Farbe (nämlich rot) anzusehen seien, nicht einzugehen hatte, sondern vielmehr in dieser Beziehung das Gutachten zur Grundlage seiner Entscheidung nehmen mußte. Es sei übrigens darauf hingewiesen, daß ja in dem Aufsatze von Pelouze die Farbe ausdrücklich als ein ins Rötliche ziehendes Orange und überdies in dem eingeklammerten Beisatze als orangerot bezeichnet erscheint, während der Beschwerdeführer die Färbung des Glases als rötlich bis rot angibt, daß also auch in der wörtlichen Bezeichnung der Farbe ein wesentlicher Unterschied zwischen beiden nicht besteht. Wenn man sich aber auch auf den Standpunkt der Beschwerde stellen und einen namentlich für die industrielle Verwertung wesentlichen Unterschied in den nach den beiden Verfahrensarten erzielbaren Farben, bedingt durch die Anwendung verschiedener Glassätze, zugestehen wollte, indem Beschwerdeführer, wie erwähnt, Kali-Borax-Glas, Pelouze aber Natron-Glas verwende, so ist dies ohne Belang.

Denn bei der Entscheidung darüber, ob die Arbeit von Pelouze für das Privilegium des Beschwerdeführers neuheitsschädlich ist, kommt es ausschließlich auf den Privilegiumsanspruch an. Nun hat der Beschwerdeführer in seiner Privilegiumsbeschreibung nichts über die Zusammensetzung der Glasmasse, auf welche sein Verfahren angewendet werden soll, angegeben. Er hat allerdings mit der Privilegiumsbeschreibung ein Muster beigebracht, dessen Färbung nach seiner Angabe durch Zusatz von Selen zum Glassatze bewirkt worden ist, und die Zusammensetzung dieses Glassatzes hat er angegeben, aber eben nur als Beispiel; keineswegs aber ist in der Beschreibung gesagt, daß der Glassatz immer diese oder eine ähnliche Zusammensetzung haben müsse. Im Privilegiumsanspruche selbst wird als neu und Gegenstand des Privilegiums lediglich bezeichnet: ein Verfahren zur Herstellung rotgefärbten Glases, bestehend in Zusätzen von Selen zu dem Glassatze."

Wollte sich der Beschwerdeführer die Verwendung von Kali-Borax-Glas für sein Verfahren schützen, so hätte er dies im Privilegiumsanspruche und in der Beschreibung ausdrücklich angeben müssen. Er hat sich aber nur den Zusatz von Selen zum Glassatze geschützt, und da besteht kein Zweifel, daß das Verfahren des Chemikers Pelouze ganz das gleiche ist, denn auch er setzt Selen zum Glassatze zu. Eben darum wäre die Vornahme der beantragten Schmelzprobe nicht von Belang, da durch dieselbe höchstens hätte erwiesen werden können, daß die von dem Beschwerdeführer angestrebte Rotfärbung des Glases nur durch Zusatz von Selen zu Kali-Borax-Glas, niemals aber bei Anwendung von Natronglas erzielt werden kann. Aus demselben Grunde konnte aber auch der Umstand, daß das der Entscheidung zugrunde liegende Gutachten dem Beschwerdeführer nicht vor der Entscheidung zur Gegenäußerung und zur Vorbringung von Einwendungen bekannt gegeben wurde, keinen wesentlichen Mangel des Verfahrens begründen, weil durch solche Erinnerungen ein Einfluß auf die Entscheidung nicht hätte geübt werden können.

Wenn endlich der Beschwerdeführer einwendet, daß die Arbeit von Pelouze nur ein wissenschaftliches Prinzip aufstelle und daher gemäß § 5 des Privilegiengesetzes nicht neuheitsschädlich sein könne, so ist auch diese Einwendung unhaltbar, und zwar schon deshalb, weil es sich ja nicht um die Zulässigkeit der Privilegierung des Pelouze'schen Verfahrens, sondern lediglich darum handelt, ob in dem Pelouze'schen Aufsatze das dem Beschwerdeführer privilegierte Verfahren neuheitsschädlich beschrieben ist, wovon aber nicht im § 5, sondern im § 1 gehandelt wird.

Aus diesen Erwägungen mußte die Beschwerde als unbegründet abgewiesen werden.

Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 19. Jänner 1903, Z. 4476 ex 1902.

Gegen eine, in einem Privilegien-Nichtigkeitsstreite gefällte Entscheidung des Handelsministeriums Beschwerde vor dem Verwaltungsgerichtshofe zu führen, ist jeder Streitteil legitimiert, wenn er sich durch diese Entscheidung in seinen Rechten verletzt erachtet, ohne daß es eines Beweises dieser Rechtsverletzung oder auch nur einer Erklärung darüber bedarf, worin die Rechtsverletzung bestehe.*)

*) Anders z. B. Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 31. Dez. 1898, Z. 7305 (Österr. Patentbl. I. Jahrg. 1899, S. 314 ff.), wonach die Beschwerde-Legitimation nur bei ausdrücklicher Feststellung zumindest eines erwiesenen und bestimmten rechtlichen Interesses als gegeben anzusehen sei: „... Ein solches rechtlich zu schützendes Interesse ist aber gewiß dann vorhanden, wenn durch den Bestand eines fremden Privilegiums ein anderer Gewerbsinhaber in der vollständig freien Erzeugung aller in sein Gewerbe einschlagenden Waren, worauf ihm nach den Gewerbegesetzen ein Recht zusteht, dadurch gehindert wird, daß er von der Erzeugung gewisser durch ein fremdes Privilegium geschützter Arten von Waren oder von der Anwendung gewisser Verfahrensarten ausgeschlossen ist. Dies ist nun bei der beschwerdeführenden Firma, deren Gewerbebetrieb die Miedererzeugung ist, durch den Bestand der angefochtenen Privilegien gewiß der Fall, weshalb die diese Privilegien aufrecht haltende Entscheidung ein rechtlich geschütztes Interesse der Firma berührt und von dieser gemäß § 2 des Gesetzes vom 22. Oktober 1875, R. G. Bl. Nr. 36 ex 1876 hiergerichts angefochten werden konnte..."

Digitized by Google

Wenn das in einem Privilegien-Nichtigkeitsstreite eingeholte Sachverständigen-Gutachten den Charakter eines Mittels zur Feststellung des Tatbestandes — also eines Beweismittels — hat und nicht nur einen Behelf zur Erleichterung der Subsumtion eines schon vorher feststehenden Tatbestandes unter das Gesetz darstellt, so muß den Parteien vor Schöpfung des Erkenntnisses Gelegenheit gegeben werden, das durch jenes Beweismittel zu Tage geförderte Ergebnis kennen zu lernen.*)

Den Charakter eines Mittels zur Feststellung des Tatbestandes hat ein solches Gutachten z. B. dann, wenn es darüber eingeholt wird, was das Wesentliche des angefochtenen Privilegiums und ob dessen wesentlicher Inhalt in einem vorveröffentlichten Werke enthalten ist.*)

Entscheidungsgründe:

Mit der angefochtenen Entscheidung wurde die vom Beschwerdeführer erhobene Klage wegen Nichtigerklärung des dem mitbelangten F. G. am 26. März 1896 erteilten Privilegiums, betreffend eine Einrichtung zur Verbesserung der Verständigung zwischen Station und Strecke auf Eisenbahnen durch Betätigung von Eisenbahn-Glockensignal-Apparaten mit Induktions-Wechselströmen im Vereine mit Fernsprechapparaten unter Benützung derselben Leitung, abgewiesen. — In der Klage des präs. 6. Oktober 1900, Z. 50139 war als Grund der verlangten Nichtigerklärung Mangel der Neuheit des Privilegiums, bezw. mangelhafte Privilegiumsbeschreibung angegeben. Den Anlaß für die Klage bildete der Umstand, daß Beschwerdeführer seinerseits die Erlangung eines Patentes auf eine neue Einrichtung der Glockenlinien mit kombiniertem Induktionsstrom und Telephonbetrieb erstrebte und daß F. G. gegen die bezügliche Anmeldung des Beschwerdeführers Einspruch erhob.

Der Verwaltungsgerichtshof fand in Ansehung der gegen das bezügliche Erkenntnis des belangten Ministeriums gerichteten Beschwerde seine Zuständigkeit gegeben.

Denn abgesehen von dem vorbezeichneten Anlasse der vom Beschwerdeführer bei dem belangten Ministerium erhobenen Annullierungsklage verleiht der § 29, Punkt 1 *a*) lit: *bb*, des Privilegien-Gesetzes jedem, der gesetzmäßig erweist, daß eine privilegierte Entdeckung, Erfindung oder Verbesserung der Eigenschaft der Neuheit entbehre, den Anspruch auf ein Erkenntnis des Handelsministeriums (§ 42 des Privilegien-Gesetzes) über den Bestand des bezüglichen Privilegiums.

Nachdem nun das belangte Ministerium über die Nichtigkeitsklage des Beschwerdeführers verhandelt und entschieden hat, kommt dem Verwaltungsgerichtshofe die Zuständigkeit zu, sofern sich einer der beiden Streitteile durch das Erkenntnis des Handelsministeriums in seinen Rechten verletzt erachtet (§ 2 des Gesetzes vom 22. Oktober 1875, R. G. Bl. Nr. 36 vom Jahre 1876).

Bei der Prüfung der administrativen Verhandlungsakten fand der Verwaltungsgerichtshof die in der Beschwerde erhobene Einwendung des mangelhaften Verfahrens begründet. — Wie nämlich den Verhandlungsakten entnommen wurde und wie auch in dem angefochtenen Erkenntnisse selbst hervorgehoben ist, beruht dieses letztere auf einem vom Handelsministerium eingeholten Gutachten von Sachverständigen. — In der Begründung zu dem angefochtenen Erkenntnisse wird in dieser Beziehung folgendes bemerkt: „Da die vom Kläger angeführten, dem Gegenstande des angefochtenen „Privilegiums angeblich neuheitsgefährdend im „Wege stehenden Druckwerke, wie die amtswegig gepflogenen Erhebungen ergaben — vor „dem Prioritätstage des angefochtenen Privilegiums, das ist vor dem 25. Jänner 1896 „im Inlande veröffentlicht waren, so war zunächst durch Sachverständige feststellen zu „lassen, ob und inwieweit die durch die Ansprüche 1 und 3 des angefochtenen Privilegiums vom 26. März 1896 bezeichneten und „in der der Privilegiumsbeschreibung zuliegenden „Zeichnung näher dargestellten Einrichtungen „durch die vom Kläger angeführten und in dem „Ausweise Beilage *D* noch ergänzten Literaturstellen nicht nur einzeln für sich, sondern, „sofern durch die Privilegiumsansprüche 1 „und 3 Kombinationen geschützt sein sollten, „auch diese dem Wesen nach gedeckt erscheinen."

Das Gutachten der Sachverständigen, welches zum Zwecke der Ermöglichung der Beurteilung der Frage eingeholt wurde, was das Wesentliche des angefochtenen Privilegiums sei und ob der wesentliche Inhalt des letzteren schon in einem vorausgegangenen literarischen Werke zum Ausdrucke gebracht sei, hatte demnach im vorliegenden Falle den Charakter eines Mittels zur Feststellung des Tatbestandes, also eines Beweismittels und nicht nur die Bedeutung eines Behelfes zur Erleichterung der Subsumption eines schon vorher feststehenden Tatbestandes unter das Gesetz. Da nun das Verfahren über derlei Nichtigkeitsklagen im Sinne des § 42 des Privilegiengesetzes als ein eine bindende Entscheidung vorbereitendes Verfahren, demnach als rechtliches Verfahren anzusehen ist, so wäre es

*) Vgl. die Erkenntnisse des Verwaltungsgerichtshofes vom 24. September 1902, Z. 8141 (oben S. 650 f.), vom 4. November 1902, Z. 9287 (oben S. 652 f.) und vom 26. Jänner 1903 Z. 4449 ex 1901 (unten S. 656 f.), außerdem die oben S. 650 citierten Rechtssätze aus früheren Erkenntnissen dieses Gerichtshofes.

Digitized by Google

geboten gewesen, daß die Parteien, über deren rechtliche Ansprüche in dem Erkenntnisse zu entscheiden war, in die Lage gesetzt werden, vor Schöpfung des Erkenntnisses das durch das bezeichnete Beweismittel zu Tage geförderte Ergebnis kennen zu lernen.

Nun geht aber aus den administrativen Verhandlungsakten hervor, daß der Beschwerdeführer als Nichtigkeitskläger weder zur Abgabe des Gutachtens durch die Sachverständigen vorgeladen, noch auch demselben das erstattete Gutachten vor der Fällung des Erkenntnisses mitgeteilt worden ist. Es war also Beschwerdeführer nicht in die Lage gesetzt, die von seinem Standpunkte aus erforderlichen Bemerkungen in Ansehung des Sachverständigen-Gutachtens im administrativen Verfahren vorzubringen.

Darin nun, daß dem Beschwerdeführer keinerlei Gelegenheit gegeben wurde, gegenüber dem Gutachten die zur Wahrung seiner Rechte erforderliche Äußerung zu erstatten, mußte der Verwaltungsgerichtshof die Außerachtlassung einer wesentlichen Form des administrativen Verfahrens finden und demnach mit der Aufhebung der auf einem so mangelhaften Verfahren beruhenden angefochtenen Entscheidung nach § 6 des Gesetzes vom 22. Oktober 1875, R. G. Bl. Nr. 36 ex 1876 vorgehen.

Über die gleichlautenden Erklärungen der beiden Streitteile vom 15. April 1903, hat das Handelsministerium mittels Bescheides vom 2. Mai 1903, Z. 19360 das mit der Klage des M. Edlen von L. de präs 6. Oktober 1900, Z. 50139 wider F. G. auf Nichtigerklärung des dem letzteren am 26. März 1896 erteilten Privilegiums eingeleitete Verfahren eingestellt.

Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 26. Jänner 1903, Z. 4449 ex 1901.

Der Umstand, daß das Handelsministerium unterlassen hat, das in einem Privilegien-Annullierungsstreit eingeholte Sachverständigengutachten den Streitteilen vor der Entscheidung zur Äußerung bekannt zu geben, begründet einen wesentlichen Mangel des Verfahrens, wenn die Frage der Identität des Erfindungsgegenstandes mit dem Gegenstande der Vorbeschreibung bezw. Vorausübung nur mit sachverständiger Beihilfe gelöst werden kann.*)

An das in einem Privilegien-Annullierungsstreite eingeholte Sachverständigengutachten ist der Verwaltungsgerichtshof dann gebunden, wenn im Administrativverfahren den Parteien die Möglichkeit gegeben war, diesem Gutachten ihre Einwendungen entgegenzuhalten.*)

*) Vgl. die Erkenntnisse des Verwaltungsgerichtshofes vom 24. September 1902, Z. 8141 (oben S. 650 f.), vom 4. November 1902, Z. 9287 (oben S. 652 f.) und vom 19. Jänner 1903, Z. 4476 ex 1902 (oben S. 654 f.), außerdem die oben S. 650 zitierten Rechtssätze aus früheren Erkenntnissen dieses Gerichtshofes.

Entscheidungsgründe:

Mit der angefochtenen Entscheidung des k. k. Handelsministeriums vom 14. November 1903, Z. 52501 wurde über Klage der Firma F. M. ein der beschwerdeführenden Firma erteiltes Privilegium auf einen verbesserten Gasmesser wegen Mangel der Neuheit infolge vorzeitiger Veröffentlichung in Druckschriften und Ausübung im Inlande im Sinne der §§ 1 und 29, Ziffer 1, lit a, bb des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, teilweise nichtig erklärt.

Die Begründung der angefochtenen Entscheidung des Handelsministeriums vom 14. November 1903, Z 52501 hatte gelautet:

Das Begehren auf Nichtigerklärung des Privilegiums wird auf die Behauptung gestützt, daß der durch den Patentanspruch 1 unter Schutz gestellte Teil der Erfindung vor dem Tage der Anmeldung des Privilegiums durch die im Schillingschen Journale für Gasbeleuchtung und Wasserversorgung (Jahrgang 36) erschienene Abhandlung des Dr. Homann „Die eichfähigen Gasmesserkonstruktionen" im Inlande bekannt geworden sei, während die durch die übrigen Patentansprüche gekennzeichneten Vorrichtungen seit Jahren an den von der klägerischen Firma erzeugten Gasmessern angebracht worden seien; insbesonders sei dies bei jenen der Fall gewesen, welche die Klägerin im Jahre 1897 an die Kommunalgasanstalt in Triest geliefert habe.

Was nun zunächst die Frage betrifft, ob der Inhalt der oberwähnten Abhandlung Dr. Homanns, welche nach den gepflogenen Erhebungen infolge ihrer Aufnahme in das Schilling'sche Journal für Gasbeleuchtung und Wasserversorgung, Jahrgang 36, Heft 33 bis 35, seit dem Jahre 1893 in der Bibliothek der technischen Hochschule in Wien aufliegt und daher der allgemeinen Einsichtnahme zugänglich ist, so ergibt eine Vergleichung der im Patentanspruch 1 gekennzeichneten Konstruktion mit der in dieser Abhandlung insbesonders auf Seite 16—18 dargestellten Einrichtung nachstehendes:

Aus den einleitenden Sätzen der Privilegienbeschreibung 48 1338 geht hervor, daß durch die privilegierte Erfindung jene Fehler in den Angaben von Gasmessern vermieden werden sollen, welche durch einen verminderten Wasserstand hervorgerufen werden.

Erreicht wird dieser Zweck durch die Anordnung einer Kompensationstrommel, welche bewirkt, daß beim Gebrauche des Gasmessers ein Teil des von der Haupttrommel gemessenen Gases derselben neuerlich zugeführt wird, so daß bei sinkendem Wasserstande die von der Haupttrommel abgegebene und die in dieselbe wieder zurückgeleitete Gasmenge, deren Differenz gemessen wird, in gleicher Weise zunimmt, das Meßresultat also ungeändert bleibt.

Diese den Gegenstand des Patentanspruches 1 bildende Einrichtung ist aber auch in der Broschüre des Dr. Homann eingehend und in derselben Weise beschrieben, wie in der Privilegienbeschreibung. Ein Unterschied besteht nur insoferne, als nach der Privilegienbeschreibung die Kompensationstrommel in der Mitte der Haupttrommel angeordnet ist, während sie nach der Darstellung Dr. Homanns an der Rückseite der Haupttrommel liegt.

Daß eine derartige Parallelverschiebung der kleinen Trommel längs ihrer Drehungsachse, wie in den Einwendungen der geklagten Firma behauptet wird, besondere Vorteile bieten, d. h. zur

Digitized by Google

Vermeidung von Druckschwankungen beitragen würde, und eben deshalb als das Wesentliche der Erfindung betrachtet werden müßte, geht aus der Privilegienbeschreibung nicht hervor. Die in der Beschreibung enthaltene Bemerkung, daß die Kompensationsvorrichtung auch in der Weise abgeändert werden kann, daß das Gas durch Kanäle oder dergleichen in die Kammern zurückgeleitet wird, weist darauf hin, daß das Wesentliche der Erfindung nicht in der speziellen relativen Lage, ja nicht einmal in der speziellen konstruktiven Ausgestaltung der Kompensationstrommel, sondern allgemein in ihrem Vorhandensein zu erblicken ist, und aus diesem Grunde stimmt die von Dr. Homann beschriebene Einrichtung rückmessender Gasmesser mit den durch den ersten Anspruch geschützten Konstruktionen vollständig überein.

In dieser Abhandlung wird aber nicht nur die den Gegenstand des Patentanspruches 1 bildende Einrichtung beschrieben, sondern es erstreckt sich die Neuheitsschädlichkeit derselben auch auf den zweiten Patentanspruch des angefochtenen Privilegiums.

Dieser bezieht sich nämlich auf eine bezüglich der Drehungsachse geneigte Stellung der Zugangs- und Ausgangsschützen, welche bezweckt, ein in den mit ihnen korrespondierenden Kammern durch das Fallen des Wasserspiegels entstehendes schädliches Volumen möglichst zu vermindern.

Eine dem Wesen nach identische Einrichtung mit demselben Zwecke wird in der zitierten Broschüre des Dr. Homann auf Seite 16, erster Absatz, erwähnt. Es wird dort eine Verbesserung der sogenannten Crosley'schen Trommel beschrieben, darin bestehend, daß den Deckschaufeln der Messkammer eine Neigung gegen die Trommelachse gegeben wird, so daß die Querschnitte durch Letztere, die bei der Crosley'schen Trommel rechteckig sind, sich zu Dreiecken verjüngen. Diesen Deckschaufeln entsprechen bei dem Privilegiengegenstande die dem Wesen nach gleichen Zutritts- und Ausgangsschützen, deren vermehrte Steigung eine Minderung der Dimensionen der kleinen Kompensationstrommel ermöglichen und dadurch die Druckschwankungen beim Austritte des Gases beseitigen soll.

Ob die geneigten Deckschaufeln bei Gasmessern von der im ersten Patentanspruche gekennzeichneten Art, oder bei Gasmessern ohne Kompensationstrommel vor dem Prioritätstage angebracht worden sind, kommt nicht in Betracht, da in der Übertragung dieser längst bekannten Anordnung bei Gasmessern auf eine besondere Gattung von Gasmessern eine privilegierbare Erfindung nicht erblickt werden kann.

Bezüglich des dritten Patentanspruches hat die Klägerin, wie bereits erwähnt, behauptet, daß die den Gegenstand desselben bildende Einrichtung vor der Anmeldung des Privilegiums an den in ihrer Fabrik erzeugten Gasmessern zur Verwendung gelangt sei. Die Konstruktion dieser Gasmesser wurde klägerischerseits durch die Vorlage der bezüglichen Beschreibung und Zeichnung — Beilage C und D der Klage — klargelegt.

Auf Grund der glaubwürdigen Aussage des Zeugen F. K. und der Einsichtnahme in die klägerischen, ordnungsgemäß geführten Handelsbücher und in die einschlägige Korrespondenz, ferner durch die Eichamtsbestätigungen des k. k. Eichamtes Triest vom 11. Februar und 1. September 1897, betreffend die von der Klägerin an die Gasanstalt Triest gelieferten Gasmesser Nr. 32.583 34.481 und 34 482, erschien im Zusammenhalte mit den Ergebnissen der kommissionellen Besichtigung dieser mit dem Eichungsstempel des genannten Amtes versehenen Gasmesser der — von der Geklagten übrigens nicht bestrittene — Umstand erwiesen, daß von der klägerischen Firma im Jahre 1897 114 Stück Gasmesser von jener Konstruktion, wie sie in der Beschreibung und Zeichnung — Klagsbeilage C und D — dargestellt ist, erzeugt und an die Kommunalgasanstalt in Triest geliefert worden sind.

Nachdem die Erzeugung dieser Gasmesser laut der Angaben des Zeugen K. in der M.'schen Fabrik nicht unter dem Schutze eines Geschäftsgeheimnisses erfolgte und insbesondere die dort zahlreich beschäftigten Arbeiter, sowie die sonst in der allgemein zugänglichen Erzeugungsstätte verkehrenden Personen Gelegenheit hatten, die Konstruktion der fraglichen Apparate kennen zu lernen; nachdem ferner jedenfalls den maßgebenden Funktionären der Gasanstalt die Einrichtung der Gasmesser bekannt war, so ist in ihrer Herstellung und Verwendung eine offenkundige Vorausübung unter der Voraussetzung zu erblicken, als eine Identität zwischen diesen Gasmessern und dem Privilegiumsgegenstande nach Patentanspruch 3 vorliegt.

Dieser Anspruch bezieht sich auf eine Einrichtung zur schnelleren Nivellierung des Wasserstandes, welche in einer Verlängerung des sogenannten Knierohres und einer derartigen Ausgestaltung des Überlaufrohres besteht, welche beim Abfluß des überschüssigen Wassers einen hydraulischen Verschluß bildet.

Der erste Teil dieser Einrichtung, nämlich die Verlängerung des Knierohres, ist sowohl in der klägerischerseits vorgelegten Beschreibung und Zeichnung der oberwähnten Gasmesser dargestellt, als auch bei den von Amts wegen untersuchten Gasmessern zu finden, daher nicht mehr neu.

Dagegen kommt die im zweiten Teile dieses Patentanspruches gekennzeichnete Abschlußvorrichtung am Überlaufrohre bei den von der klägerischen Firma erzeugten Gasmessern nicht vor; nachdem auch die Homann'sche Abhandlung einer derartigen Vorrichtung nicht Erwähnung macht, war dieser Teil des Privilegiums aufrecht zu erhalten.

Was den vierten Patentanspruch betrifft, so war aus den Ausführungen der Klage nicht zu entnehmen, ob und inwieweit durch das in derselben angeführte Druckwerk und durch die von der Klägerin beschriebenen Einrichtungen an ihren Gasmessern nach ihrer Anschauung auch die durch diesen Patentanspruch unter Schutz gestellte Vorrichtung neuheitsschädlich getroffen sein soll.

Nachdem aber das Klagebegehren ausdrücklich auf die Nichtigerklärung des Privilegiums in seiner Gänze gerichtet war, mußte die Untersuchung auch auf diesen Teil des Privilegiums ausgedehnt werden.

Der Patentanspruch 4 desselben lautet: „Bei einem im Patentanspruche 1 gekennzeichneten Gasmesser die direkte Zuleitung des Wassers in das Rohr *R* und die Herstellung des Glaskastens *U* mit gebogener Wandung."

Hieraus und aus der äußerst knappen Darstellung des Beschreibungskontextes geht nicht ganz deutlich hervor, war unter der direkten Zuleitung des Wassers in das Rohr *R* verstanden werden soll; doch ist anzunehmen, daß es sich darum handelt, das Füllwasser aus dem Füllrohr unmittelbar in die Vorkammer eintreten zu lassen, eine Einrichtung, die bei Gasmessern zur Zeit der Privilegiumsanmeldung nicht mehr neu war, wie insbesonders auch aus der Broschüre Dr. Homanns (Seite 11), wo eine solche Einrichtung beschrieben ist, hervorgeht

Digitized by Google

Für den Fall, als diesem Teile des Anspruches 4 eine andere Deutung als die eben dargelegte gegeben werden sollte, müßte die Beschreibung als mangelhaft und den Anforderungen des § 12 Privilegiengesetz nicht entsprechend bezeichnet werden, da im Beschreibungskontexte eine hinreichende Erklärung bezüglich der erwähnten Einrichtung nicht gegeben wird

Was endlich die im Anspruche 4 weiters erwähnte Herstellung einer gebogenen Wandung des Gaskastens *U* anbelangt, so ist dieselbe dem Wesen nach identisch mit der längst bekannten, übrigens auch auf Seite 10, Fig. 3, der Broschüre Dr. Homann dargestellten Einrichtung.

Die ganz geringfügige Abänderung, welche aus der Privilegienzeichnung zu ersehen ist, läßt nicht erkennen, daß durch diese rein konstruktive Modifikation gegenüber der bekannten, auch in der Homann'schen Broschüre dargestellten Einrichtung ein technischer Effekt erzielt wird; ebensowenig gibt der Beschreibungskontext in dieser Richtung eine Aufklärung. Es konnte daher das Privilegium auch bezüglich dieses Teiles des Patentanspruches bei dem Mangel der Neuheit der Erfindung nicht aufrecht erhalten werden.

Im Hinblicke auf diese Ergebnisse des Beweisverfahrens war das Privilegium auf die im zweiten Teile des Patentanspruches 3 dargestellte Ausgestaltung des Überlaufrohres einzuschränken und diesem Anspruche die dieser Einschränkung entsprechende Fassung zu geben:

„Neuerung an Gasmessern, gekennzeichnet „durch die Anordnung eines besonderen Behälters „am Ausflußende des Überlaufrohres mit einer verhältnismäßig kleinen Öffnung zum Zwecke, beim „Abflusse des überschüssigen Wassers aus dem Vorraume einen zeitweiligen hydraulischen Verschluß „des Rohres zu bilden."

Die dagegen hiergerichts eingebrachte Beschwerde fußt hauptsächlich darauf, daß der Gegenstand des Privilegiums mit dem vorbeschriebenen, bezw. vorausgeübten Gegenstande nicht identisch sei.

Ob die angefochtene Entscheidung auf Grund eines Sachverständigen-Gutachtens ergangen ist, ist aus den mitgeteilten Administrativakten nicht zu ersehen. Allein der Inhalt der Entscheidungsgründe, sowie die Tatsache, daß nach § 47, lit. c der Vollzugsvorschrift zum Privilegiengesetze ein Sachverständigenbefund einzuholen war, lassen darauf schließen, daß tatsächlich die angefochtene Entscheidung auf einem solchen beruht. Dagegen ergibt sich aus den Akten, daß dieses Gutachten den Streitteilen nicht mitgeteilt und diesen somit keine Gelegenheit gegeben wurde, zu demselben Stellung zu nehmen und an demselben Kritik zu üben.

Darin liegt eine Verletzung des Prinzipes des Parteigehörs und daher ein Mangel des Verfahrens, welcher für den vorliegenden Fall auch wesentlich ist, da die Frage der Identität des Erfindungsgegenstandes mit dem Gegenstande der Vorbeschreibung, bezw. Vorausübung nur mit sachverständiger Beihilfe gelöst werden kann, der Verwaltungsgerichtshof ferner bei Lösung dieser Frage im Sinne des § 6 des Gesetzes vom 22. Oktober 1875, R. G. Bl. Nr. 36 ex 1876 an das Gutachten der Sachverständigen gebunden wäre, dieses Gutachten aber seiner Entscheidung nur zugrunde legen könnte, wenn demselben im administrativen Verfahren jene Einwendungen hätten entgegengehalten werden können, welche für die Lösung der jetzt von der Beschwerde aufgeworfenen Frage von Belang sind.

Die angefochtene Entscheidung beruht daher auf einem mangelhaften Verfahren und war infolgedessen nach dem zitierten § 6 aufzuheben.

Berichte und Mitteilungen.

Franz Kupelwieser †.

Das Patentamt betrauert den Heimgang seines nichtständigen Mitgliedes Franz Kupelwieser. Am 5. August hat ihn ein unerwartet rascher Tod dahingerafft.

Kupelwieser wurde am 4. September 1830 in Wien geboren, studierte an der philosophischen Fakultät der Wiener Universität, sodann an der Bergakademie in Leoben. 1852 wurde er Assistent dieser Anstalt, worauf er sich der Praxis als Hüttenmeister des Eisenwerkes Reschitza der österreichisch-ungarischen Staatseisenbahngesellschaft widmete. Im Jahre 1862 wurde Kupelwieser an die Bergakademie Leoben berufen, wo er zuerst als Dozent für Hüttenkunde, nach einigen Jahren als Professor wirkte. Er trug bis zu seiner im Jahre 1902 erfolgten Versetzung in den Ruhestand die gesamte Metallurgie vor, so daß vierzig Jahrgänge der der Hüttenkunde beflissenen Akademiker zu seinen Schülern zählten. In dieser Zeit war er nebstdem bei einer Reihe von Weltausstellungen als Juror, besonders im Eisenhüttenfache, tätig, so in Wien, Philadelphia und Paris und versah auch jahrelang mit Eifer und Erfolg das Amt eines Sekretärs der Leobener Handels- und Gewerbekammer, welche ihn später auch als Abgeordneten in den Reichsrat entsendete.

In Anerkennung seiner Verdienste um das Lehrfach und die hüttenmännische Industrie durch Allerhöchste Auszeichnungen mehrfach geehrt, wurde ihm bei seiner Versetzung in den Ruhestand der Titel und Charakter eines Hofrates verliehen.

Bei den Verhandlungen des Patentamtes, an denen er teilnahm, zeigte er ein reiches und tiefes Fachwissen, einen regen Sinn für die Probleme des Patentrechtes und besonders liebenswürdige Formen des Verkehres.

Digitized by Google

Berlin. In einem am 4. Juli d. J. von der Beschwerde-Abteilung II des kaiserlichen Patentamtes gefaßten Beschlusse ist die Frage, was im Falle einer unrichtigen Fristbestimmung in einem angefochtenen Beschlusse Rechtens sei, für das patentamtliche Verfahren*) entschieden worden.

Die Gründe dieses Beschlusses enthalten hierüber folgendes:

Die Beschwerde der Firma G. & Co. war gemäß § 26 Absatz 2 des Patentgesetzes vom 7. April 1891 als unzulässig zu verwerfen, weil sie verspätet eingelegt worden ist. Der angefochtene Beschluß ist nach der zu den Akten gelangten Postzustellungsurkunde dem bevollmächtigten Vertreter der Einsprechenden am 16. Mai 1902 zugestellt; die Beschwerde ist erst am 5. Juli 1902, mithin nicht innerhalb der gesetzlichen einmonatlichen Beschwerdefrist eingelegt. Nun ist die Beschwerdeführerin allerdings zu dieser Verspätung durch besondere Umstände veranlaßt worden. Infolge eines Kanzleiversehens war nämlich in der der Einsprechenden zugestellten Ausfertigung des Beschlusses im Eingange ein „nicht“ ausgefallen, so daß zum Ausdrucke kam, der Einspruch sei für gerechtfertigt erachtet worden, während es heißen mußte, der Einspruch sei für nicht gerechtfertigt erachtet. Als die Einsprechende auf den Widerspruch mit dem übrigen Inhalte der Entscheidung hinwies, berichtigte die Anmelde-Abteilung durch Verfügung vom 6. Juni 1902 die Ausfertigung des Beschlusses mit dem Hinzufügen, daß die Frist zur Einlegung der Beschwerde von der Zustellung der Berichtigungsverfügung ablaufe. Diese Zustellung erfolgte am 7. Juni 1902.

Wäre die Auffassung der ersten Instanz hinsichtlich des Beginnes der Beschwerdefrist maßgebend, dann würde die Beschwerde allerdings als rechtzeitig anzusehen sein, da sie, wie bemerkt, am 5. Juli 1902 eingelegt wurde. Aber das ist nicht der Fall. Zunächst hat die Mitteilung in der Berichtigungsverfügung, die Beschwerdefrist laufe erst von der Zustellung dieser Verfügung an, keine entscheidende, sondern nur nachrichtliche Bedeutung. Denn die Entscheidung über die Rechtzeitigkeit eines Rechtsmittels, also auch die über den Beginn des Fristenlaufes steht allein der Rechtsmittelinstanz zu.

Die Beschwerde-Abteilung hat sich nun der in jener Mitteilung zum Ausdrucke gekommenen Auffassung der Anmelde-Abteilung nicht anschließen können. Es handelt sich bei der in Rede stehenden Berichtigung um die Richtigstellung einer offenbaren Unrichtigkeit, eines Schreibfehlers der Kanzlei. Eine derartige Berichtigung vermag eine neue Beschwerdefrist nicht in Lauf zu setzen, denn sie ändert an dem Dasein des Beschlusses nichts, sie ist keine abändernde Entscheidung, sondern sie stellt nur klar, was von Anfang Geltung hat. Trotz des Kanzleiversehens war aus dem übrigen Inhalt der der Einsprechenden zugestellten Ausfertigung des Beschlusses zu erkennen, wie die Entscheidung gefallen war. Demnach ist auch die am 16. Mai 1902 erfolgte Zustellung des Beschlusses für den Beginn der Beschwerdefrist als maßgebend anzusehen, so daß sich die Beschwerde als verspätet erweist.

Da die Verspätung durch einen Verfahrensmangel der ersten Instanz veranlaßt ist, so ist die Zurückzahlung der Beschwerdegebühr verfügt worden.

Berlin. Um der vielfach verbreiteten Ansicht entgegenzutreten, daß die Konkurrenzklausel nur in den Verträgen der Handlungsgehilfen mit ihren Prinzipalen gewissen Beschränkungen unterworfen sei, daß dagegen selbständige Kaufleute, insbesondere in Assoziationsverträgen, solche Abmachungen unbeschränkt treffen können, veröffentlichen deutsche Blätter nachstehenden Fall:

Ein Kaufmann hatte sein Petroleumlager verkauft und sich dabei dem Käufer gegenüber verpflichtet, „vom 1. April 1894 ab keinerlei Interessen mehr in Petroleum oder Petroleumfässern zu haben, weder direkt, noch indirekt“. Das Oberlandesgericht Köln hatte diese Verpflichtung ihrem Wortlaute und Inhalte nach dahin ausgelegt, daß durch sie dem Verkäufer ohne zeitliche und räumliche Begrenzung verboten sei, Handel mit Petroleum zu betreiben, und es hat dieses Verbot als rechtsunwirksam angesehen, weil es dem Verkäufer die Ausübung seines Lebensberufes für immer und überall untersage, solches aber mit dem durch § 1 der Gewerbeordnung gewährleisteten Recht auf freie gewerbliche Betätigung im Widerspruche stehe. Das Reichsgericht hat dieses Urteil bestätigt und dabei ausgeführt, daß die durch die Rechtsprechung bezüglich der Giltigkeit derartiger Konkurrenzklauseln in Verträgen zwischen Prinzipalen und Gehilfen aufgestellten Rechtsgrundsätze ohne Zweifel auch dann anwendbar seien, wenn es sich um einen Vertrag zwischen selbständigen Kaufleuten handle. Ein wesentlicher Unterschied bestehe zwischen beiden Fällen nicht. Ein eigentliches Abhängigkeitsverhältnis, was vielleicht Einfluß ausüben könnte, liege auch bei Eingehung eines Dienstvertrages nicht vor; denn bei dessen Abschlusse, als das Verbot stipuliert worden, habe das Dienst-

*) Im § 3 des österreichischen Gesetzes vom 12. Mai 1896, R. G. Bl. Nr. 101 ist bekanntlich für das Verfahren vor den politischen Behörden bestimmt, daß, wenn im Falle einer unrichtigen Fristbestimmung in einer Entscheidung oder Verfügung der Rekurs wohl innerhalb der angegebenen Frist, aber erst nach Ablauf der richtigen gesetzlichen Frist eingebracht wird, die angefochtene Entscheidung oder Verfügung wegen mangelhafter Fristbelehrung aufzuheben und die Hinausgabe einer mit der richtigen Belehrung versehenen, dem neuerlichen Rechtszuge unterliegenden Entscheidung oder Verfügung anzuordnen ist.

Digitized by Google

verhältnis noch nicht bestanden, die beiden Vertragsschließenden hatten sich damals noch selbständig gegenübergestanden. Der Dienstnehmer lasse sich zu der fraglichen Verpflichtung durch die Aussicht auf einen ihm passenden Dienst mit entsprechendem Entgelte bewegen, für den selbständigen Gewerbetreibenden sei das Motiv dazu die Aussicht auf einen ihm vorteilhaften Vertragsabschluß, auf einen günstigen Kauf, und wenn auch im letzteren Falle das gewährte Kaufgeld eine dauernde, das eingegangene Konkurrenzverbot mitumfassende Vergütung darstellen sollte, so würde dieses auch bei der Gegenleistung im Dienstvertrage zutreffen können, wenn nämlich die Höhe der für die zu leistenden Dienste vereinbarten Vergütung durch das eingegangene Konkurrenzverbot mitbestimmt worden sei. Der eigentliche Grund, weshalb solche Klauseln für ungiltig erklärt würden, liege nicht darin, daß auf Seiten des einen Kontrahenten wirtschaftliche Übermacht bestehe, sondern vielmehr darin, daß durch die Klausel die Erwerbstätigkeit des anderen Kontrahenten in einer rechtlich unzulässigen Weise beschränkt werde und dieses könne auch in einem zwischen zwei selbständigen Kaufleuten abgeschlossenen Vertrage der Fall sein. Eine solche Klausel streite eben gegen die guten Sitten, auch wenn sie sonst ein besonderes öffentliches Interesse nicht verletze.

Leipzig. Unterm 10. Februar d. J. hat das Reichsgericht eine bemerkenswerte Entscheidung über unlauteren Wettbewerb in der Heilkunde gefällt. Wegen dieses Deliktes war am 27. Oktober v. J. vom Landgerichte Breslau der „Gewerbetreibende" O. M. zu 1000 Mk. Geldstrafe verurteilt worden, weil er in den Jahren 1899 bis 1902 in Zeitungsanzeigen allen an veralteten Haut- und Geschlechtskrankheiten leidenden Personen schnellste Heilung versprochen hat. Das Gericht hat hierin eine Behauptung tatsächlicher Natur erblickt; es ist der Ansicht, daß dem Angeklagten die nötige Intelligenz fehle, um einen richtigen Einblick in das Wesen solcher Leiden zu gewinnen, da er nur private Studien gemacht und irgendwelche Prüfung nicht bestanden habe. Den Strafantrag hatte der Vorsitzende der Ärztekammer, Sanitätsrat Dr. Körner, gestellt. — Der Reichsanwalt bezeichnete die Revision des Angeklagten als begründet. Bedenken errege schon die Feststellung, daß der Angeklagte Tatsachen behauptet habe, da er doch lediglich schnelle Hilfe und sicheren Erfolg versprochen habe. Ob in diesen Worten falsche Tatsachen behauptet seien oder ob es sich lediglich um marktschreierische Reklame handle, hätte genauer geprüft werden müssen. Ein Mangel des Urteils beruhe auch darin, daß nicht festgestellt sei, die Angaben in den Inseraten seien zur Irreführung des Publikums bestimmt gewesen. Ohne besondere Begründung sei auch eine fortgesetzte Handlung angenommen. Von einer solchen könne schon deshalb nicht die Rede sein, weil es sich in den drei Jahren nicht um dasselbe Inserat handelt, sondern um ganz verschiedene Anzeigen. Dieser Rechtsirrtum sei für den Angeklagten von der größten Bedeutung, da es darauf ankomme, ob mit Rücksicht auf die bei Preßdelikten mit sechs Monaten eintretende Verjährung der Strafantrag rechtzeitig gestellt sei. Daß aber der Strafantrag überhaupt rechtsgiltig gestellt sei, müsse bezweifelt werden. Nach der hier in Betracht kommenden Verordnung habe der Vorstand der Ärztekammer solche Strafanträge zu stellen. Dr. Körner habe aber seinen Strafantrag nur persönlich „in seiner Eigenschaft als Vorsitzender der Ärztekammer" gestellt, und es erhelle nicht, ob er dazu vom Vorstande beauftragt war. Begründet erscheine endlich auch die Rüge der Beschränkung der Verteidigung. Das Gericht habe es abgelehnt, Zeugen zu vernehmen, die bekunden sollten, daß sie vom Angeklagten geheilt worden sind. Es habe diese Zeugenaussagen für unerheblich gehalten, weil die betreffenden Personen unzuverlässig und keine Sachverständigen seien. Darauf aber, so meinte der Reichsanwalt, komme es nicht an; die Zeugen hätten ja nur das Material darbieten sollen durch einen Sachverständigen oder durch das Gericht selbst. — Das Reichsgericht erkannte auf Aufhebung des Urteils und verwies die Sache an das Landgericht zurück.

Amsterdam. Zwischen dem 17. und 19. September 1903, findet hier die Jahresversammlung der Internationalen Vereinigung für gewerblichen Rechtsschutz statt.

Es handelt sich in diesem Jahre nicht um einen Kongreß sondern um eine Generalversammlung der Vereinigungs-Mitglieder, zu welcher daher auch die Regierungen offiziell nicht eingeladen werden.

Das Programm ist folgendes:

Donnerstag, den 17. September:

Vormittags 9 Uhr: I. Sitzung des geschäftsführenden Ausschusses. 10 Uhr: Eröffnungssitzung und I. Plenarsitzung. 1. Die Wirkungen der Patentgesetze auf die Entwicklung der Industrie in den verschiedenen Ländern.

Nachmittags 2 Uhr: II. Plenarsitzung. 2. Die Auslegung des Wortes „nationaux" in Art. 2 der Konvention. (Kann ein Angehöriger der Union in einem Lande, in dem er keine Niederlassung besitzt, den Schutz der Konvention in Anspruch nehmen, wenn die inländische Gesetzgebung den Schutz der eigenen Staatsangehörigen von der Niederlassung im Inlande abhängig macht?) 3. Der Schutz der Werke der angewandten Kunst.

Freitag, den 18. September:

Vormittags 9 Uhr: Generalversammlung. 10 Uhr: Kommissionssitzung: Über die praktische Anwendung des Prioritätsrechts innerhalb der internationalen Union für gewerblichen Rechtsschutz.

Nachmittags 2 Uhr: Kommissionssitzung: Das Verhältnis der Freigabe der Einfuhr (Art. 5, Abs. 1 der Pariser Konvention) zu dem Ausübungszwang (Art. 5, Abs. 2 der Konvention und Ziffer 3 b des Schlußprotokolls).

Nachmittags 4 Uhr: II. Sitzung des geschäftsführenden Ausschusses.

Abends 7 Uhr: Festessen.

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 23 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 1. September 1903.* *Nr. 17.*

INHALT.

Verordnungen, Erlässe etc. Zirkular-Erlaß des k. k. Handelsministeriums an alle Handels- und Gewerbekammern vom 19. August 1903, Z. 25682, betreffend die Berechnung der zehnjährigen Frist für die Erneuerung der Marken; die Unzulässigkeit nachträglicher Ausdehnung des Markenrechtes auf bei der Registrierung nicht angegebene Warengattungen; Behandlung des Untergrund- und Packpapiers; Abänderungen des Markenbildes bei der Erneuerung; die Vereinigung mehrerer Markenbilder unter einer Registrierung, endlich die Zurückbehaltung der Registrierungsbehelfe bei den Kammern. — Erlaß des k. k. Handelsministeriums an die Handels- und Gewerbekammer Wien vom 19. August 1903, Z. 46536 ex 1900, betreffend die Erneuerung und Umschreibung ausländischer Marken.

Aufgebote.

Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.

Übertragungen.

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Erlöschungen.

Entscheidungen. Markenrecht. Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 24. Sempt. 1902, Z. 8145. Darin, daß vor Löschung einer Marke dem Eigentümer derselben keine Gelegenheit gegeben wurde, sich über ein im Löschungsverfahren von Sachverständigen eingeholtes Gutachten zu äußern, muß kein wesentlicher Verfahrensmangel gelegen sein. „Egaline" für Appreturmittel als ausschließliche Angabe (nicht bloß Andeutung) über die Bestimmung der Ware nicht registrierbar. — Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 24. September 1902, Z. 8146. Bei der Beurteilung der Registrierungsfähigkeit einer ausschließlich aus einem Worte bestehenden Marke kommt es nicht auf dessen ethymologische Bedeutung, sondern vielmehr auf den Sinn an, der demselben im Verkehre beigelegt wird. „Excelsior" für Treibriemen als ausschließliche Angabe über die Beschaffenheit der Ware nicht registrierbar. Wenn sich die Verweigerung der Registrierung einer Marke als meritorisch gerechtfertigt herausstellt, so ist darin, daß dem Schutzwerber keine Gelegenheit gegeben worden ist, auf die Feststellungen über den bestehenden Verkehrsgebrauch einen Einfluß zu üben, kein wesentlicher Verfahrensmangel zu erblicken. — Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 24. Jänner 1903, Z. 11547 ex 1902. Daß die vom Handelsministerium in einem Markenlöschungsstreite eingeholten und zur Grundlage der Entscheidung gemachten Aussagen sachkundiger Personen den Parteien nicht zur Äußerung mitgeteilt und ihnen auch die Namen der gehörten Sachverständigen nicht bekannt gegeben wurden, bildet keinen wesentlichen Verfahrensmangel, wenn das eingeholte Gutachten keine Konstatierungen aus dem Gebiete der Fachwissenschaft enthält, daher kein Beweismittel ist, sondern nur einen Teil der juristischen Begründung bildet. Ein in einem (unter der Herrschaft des kais. Patentes vom 7. Dezember 1858, R. G. Bl. Nr. 230 geführten) Markeneingriffsprozesse erflossenes Erkenntnis, durch welches der Beklagte zwar freigesprochen, über das vom Kläger gleichzeitig gestellte Begehren auf Löschung der beanstandeten Marke jedoch nicht entschieden wurde, schafft in Ansehung der Frage, ob die Marke zu Recht besteht, nicht „res judicata" und schließt eine neuerliche Klage auf Löschung derselben nicht aus. Verdopplung und Verdreifachung eines in dem bloßen Bilde einer Fuhrmannspfeife bestehenden Warenzeichens. Kreuzstellung der verdoppelten und verdreifachten Fuhrmannspfeife.

Berichte und Mitteilungen. Nürnberg. „Allg. Ausstellung von Patenten und Gebrauchsmustern". — München. Ein 4½ Jahre dauernder Prozeß wegen unlauteren Wettbewerbs. — Berlin. Das Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb und das Polizeiverordnungsrecht. — Berlin. Zu den Klagen über die Länge der patentamtlichen Fristen. — Amsterdam. „Über die Unzulänglichkeit des niederländischen Markenschutzgesetzes". — London. Ausschußberatung über den Gesetzentwurf betreffend die Ausgestaltung des Patentamtes. — New-York. Gegen Reklame-Mißbräuche. — Melbourne. Entwurf eines Patentgesetzes für den australischen Bund.

Bücher und Zeitschriften.

Verordnungen, Erlässe etc.

Zirkular-Erlaß des k. k. Handelsministeriums an alle Handels- und Gewerbekammern vom 19. August 1903, Z. 25682,

betreffend die Berechnung der zehnjährigen Frist für die Erneuerung der Marken; die Unzulässigkeit nachträglicher Ausdehnung des Markenrechtes auf bei der Registrierung nicht angegebene Warengattungen; Behandlung des Untergrund- und Packpapieres; Abänderungen des Markenbildes bei der Erneuerung; die Vereinigung mehrerer Markenbilder unter einer Registrierung, endlich die Zurückbehaltung der Registrierungsbehelfe bei den Kammern.

Bei Handhabung des Markenschutz-Gesetzes sind hinsichtlich mehrerer Bestimmungen desselben verschiedene Auffassungen und mehrfache Zweifel bei einzelnen Handels- und Gewerbekammern zutage getreten. Behufs Beseitigung dieser Ungleichheiten und Herstellung einer gleichmäßigen Praxis hat das k. k. Handelsministerium mit dem königl. ung. Handelsministerium das Einvernehmen gepflogen und wird den Kammern auf Grund dieses Einvernehmens nachstehendes zur Richtschnur mitgeteilt:

1. Gemäß § 16 des Markenschutz-Gesetzes ist die Registrierung der Marken von 10 zu 10 Jahren vom Tage der Registrierung an gerechnet, zu erneuern.

Diese Bestimmung wird vielfach derart gehandhabt, daß im Falle der Erneuerung einer Marke auf die zweiten 10 Jahre der Lauf der zweiten Dekade vom Tage des Erneuerungsansuchens, nicht vom Ablauf der ersten 10 Jahre gerechnet und die Marke wegen unterlassener Erneuerung bereits mit Ablauf von weiteren 10 Jahren vom Tage des Erneuerungsansuchens gelöscht wird. Diese Praxis entspricht nicht dem Gesetze; denn der § 16 des Markenschutz-Gesetzes schreibt aus-

Digitized by Google

drücklich vor, daß die Registrierung von 10 zu 10 Jahren vom Tage der Registrierung an gerechnet zu erneuern ist; eine Bestimmung aber, aus welcher abgeleitet werden könnte, daß in dem vor Ablauf der ersten 10 Jahre gestellten Ansuchen um Erneuerung gleichzeitig ein Verzicht auf die noch nicht abgelaufene Zeit des aus der ursprünglichen Registrierung fließenden Schutzes gelegen sei, so daß die weitere Dekade, auf welche der Schutz durch die Erneuerung erworben wird, unter Außerachtlassung dieser restlichen Dauer der früheren Dekade bereits vom Tage des Erneuerungsansuchens zu rechnen sei, ist im Gesetze nirgends enthalten. In Ermangelung einer solchen Bestimmung wird daher die Handels- und Gewerbekammer die Dauer des Markenrechtes stets auch bei der Erneuerung vom gleichen Tage (Datum) zu rechnen haben, an welchem die Anmeldung zur ursprünglichen Registrierung erfolgt ist.

Eine am 10. Jänner 1901 registrierte Marke wird daher bei unterlassener Erneuerung stets nur am 10. Jänner 1911, 1921 u. s. f. erlöschen können.

Bei ausländischen Marken, deren Dauer von der Registrierung bei jener der beiden Handels- und Gewerbekammern Wien und Budapest zu rechnen ist, bei welcher die betreffende Marke ursprünglich später zur Registrierung angemeldet wurde, ist für die Berechnung der zehnjährigen Dauer auch in diesem Belange das Datum der auf die erste Anmeldung bei der einen Kammer folgenden Anmeldung bei der anderen maßgebend.

2. Wenn der letzte Tag der zehnjährigen Markendauer auf einen Sonntag oder einen am Amtssitze der Handels- und Gewerbekammer gebotenen Feiertag fällt, so ist auch ein im Laufe des ganzen nächstfolgenden Werktages einlangendes Erneuerungsansuchen als rechtzeitig anzunehmen.

3. Es ist wiederholt vorgekommen, daß seitens einzelner Markenbesitzer nachträglich das Begehren gestellt wurde, bei ihren registrierten Marken im Register anzumerken, daß sie diese Marken nunmehr auch noch für andere, bei der Anmeldung im Sinne des § 13 al. 4 nicht angegebene Warengattungen zu verwenden beabsichtigen; in Fällen, in denen die neu angegebenen Warengattungen mit den ursprünglich im Register eingetragenen gleichartig waren, glaubten auch einzelne Handels- und Gewerbekammern angesichts der Bestimmung des § 7 des Markenschutzgesetzes, wonach sich der Schutz einer für bestimmte Warengattungen registrierten Marke auch auf andere gleichartige Warengattungen erstreckt, solchen Gesuchen Folge geben zu können.

Diese Auffassung ist jedoch im Gesetze nicht begründet; vor allem bestimmt das Markenschutz-Gesetz im § 2, daß das Markenrecht nur durch die Registrierung erworben wird; ein Erwerb von Markenrechten — und ein solcher ist ja durch eine derartige Ausdehnung einer Marke auf bei der Registrierung nicht angegebene Warengattungen beabsichtigt — auf Grund einer nachträglichen Erklärung, welche sich nicht in den Formen der Registrierung vollzieht, ist dem Gesetze vollkommen fremd. Allerdings erstreckt sich der durch die Registrierung einer Marke erworbene Schutz auch auf mit den registrierten gleichartigen Warengattungen (§ 7, M. Sch. G.); allein die Grundlage für die Vergleichung auf die Gleichartigkeit mit anderen Warengattungen haben eben die diesbezüglich bei der Registrierung im Sinne des § 13 al. 4 gemachten und ins Register eingetragenen Warengattungen zu bilden und diese Grundlage würde verschoben, wenn es gestattet würde, den ursprünglich angegebenen Warengattungen nachträglich andere, wenn auch mit den bereits eingetragenen gleichartige hinzuzufügen.

Durch eine solche Ausdehnung der Warengattungen würde das Verbietungsrecht des Markenbesitzers erweitert, ohne daß für dessen Bestand auf dem erweiterten Gebiete die gesetzliche Voraussetzung, nämlich eine ordnungsmäßige Registrierung gegeben wäre; auf diese Weise könnte im Wege sukzessiver Ausdehnung das Markenrecht in einem Umfange erworben werden, zu welchem die ursprüngliche Registrierung keinerlei Berechtigung gewährt und wären bei einem solchen Vorgange Kollisionen mit erworbenen Rechten dritter Personen, welche die gleiche oder eine ähnliche Marke zwischenzeitig in einer durch § 7 ausdrücklich gestatteten Weise zur Bezeichnung anderer Warengattungen in Benützung genommen oder selbst registriert hätten, unvermeidlich.

Die Kammer wird daher in Hinkunft Gesuche um Ausdehnung einer registrierten Marke auf andere als die bei der Registrierung angegebenen Warengattungen im Wege einer nachträglichen Anmerkung im Markenregister ausnahmslos als unzulässig zu behandeln, und die Parteien dahin zu belehren haben, daß der Markenschutz auf diese neu hinzukommenden Warengattungen nur im Wege einer neuerlichen Registrierung der Marke für diese hinzukommenden Warengattungen erworben werden können.

4. Es kommt vielfach vor, daß Unternehmer ihre Marken auf verschieden gefärbtes Untergrundpapier aufgedruckt verwenden, indem die Marke selbst in ihrer Zeichnung und Ge-

Digitized by Google

stalt unverändert bleibt, jedoch zur Unterscheidung der mit ihr bezeichneten Sorten oder aus anderen Gründen, das eine Mal z. B. auf gelbes, das andere Mal auf blaues oder rotes Papier abgedruckt wird; in solchen Fällen pflegen die Markenhinterleger ihre Marke auf dem einen Untergrunde ausgeführt, z. B. auf gelbem Papier zu hinterlegen und gleichzeitig um Anmerkung eines Vorbehaltes im Register anzusuchen, daß die Marke auch auf blauem oder rotem Papier verwendet werde. Die Aufnahme solcher Vorbehalte ins Register entspricht weder dem Gesetze, da ein gesetzlicher Anhaltspunkt, auf welchen die Zulässigkeit und eine rechtliche Wirkung eines solchen Vorbehaltes gestützt werden könnte, vollkommen fehlt, noch auch insbesondere den Interessen der Hinterleger; daß nämlich bei Vergleichung von Marken auf ihre Ähnlichkeit die Farbe des Untergrundes, auf welchen dieselbe gedruckt ist, überhaupt nicht in Betracht kommt, erscheint durch wiederholte Entscheidungen festgestellt; hiezu kommt noch die Erwägung, daß das Markenschutz-Gesetz, sowohl das auf der Ware selbst, als auch das auf ihrer Verpackung angebrachte Zeichen (§ 11), schützt, daß aber hiedurch weder die Ware selbst noch die Verpackung, also auch nicht deren Farbe zum Gegenstande des durch die Registrierung gewährleisteten Alleinrechtes werden. Wenn die Marke auf die Ware selbst oder auf ihre Verpackung gedruckt wird, so bietet sie sich je nach der Farbe der Ware oder der Verpackung dem Beschauer gleichfalls als auf verschieden gefärbtem Untergrunde ausgeführt dar. Eine Anmerkung im Register also, daß die Marke beispielsweise nicht nur auf dem hinterlegten gelben, sondern auch auf blauem oder rotem Grunde ausgeführt verwendet werde, ist einerseits wertlos und überflüssig, da sie sich auf etwas bezieht, was überhaupt nicht unter das Alleinrecht fällt, andererseits geeignet, unter Umständen den für den Hinterleger nachteiligen Schein einer Selbstbeschränkung und den Irrtum zu erregen, als ob die Marke nur bei ihrer Verwendung auf einem Untergrunde von der bei der Registrierung ausdrücklich angegebenen Farbe geschützt wäre.

Ganz ähnliche Verhältnisse walten hinsichtlich des Packpapieres ob, auf welches eine Etikette bei ihrer praktischen Verwendung aufgeklebt zu werden pflegt; vielfach bringen die Markenschutzwerber ihre Etikette auf ein solches Packpapier aufgeklebt zur Anmeldung und begehren, es möge im Register angemerkt werden, daß die Marke auch auf anders gefärbtem Packpapiere verwendet werde. Auch hier ist zu bemerken, daß das Gesetz sowohl die auf der Ware selbst als auch die auf der Verpackung, Umhüllung angebrachte Marke schützt, daß dagegen die Umhüllung selbst, also das Packpapier, in welches das Warenpaket eingeschlagen wird, überhaupt nicht Gegenstand des Alleinrechtes ist, soferne diese Umhüllung nicht außer der auf sie geklebten Etikette auch selbst Trägerin charakterisierender Zeichen, also etwa durch eine charakteristische Zeichnung oder durch mehrfärbige Ausführung ausgezeichnet, z. B., wie oft üblich mehrfärbig gestreift oder karriert ist. Durch Hinterlegung einer beispielsweise auf blaues Packpapier aufgeklebten Etikette kann nämlich niemand an der Verwendung des gleichen Packpapieres für seine Ware gehindert werden; wohl aber kann auch hier durch die Mithinterlegung des Packpapieres oder durch eine Anmerkung, daß die Marke auch auf gelbes oder rotes Papier geklebt werde, der unter Umständen nachteilige Irrtum erregt werden, daß die Marke nur bei ihrer Verwendung auf dem mithinterlegten oder ausdrücklich angegebenen Pack- oder Umhüllungspapiere geschützt, ihre Nachahmung unter Verwendung eines anders gefärbten Packpapieres dagegen gestattet sei.

Die Kammer wird daher eingeladen, in Hinkunft die Aufnahme von Vorbehalten ins Markenregister, daß eine registrierte Marke auch auf anders gefärbtem Untergrunde als dem bei der Registrierung hinterlegten ausgeführt werden solle, ausnahmslos abzulehnen und in gleicher Weise die Aufnahme des Packpapieres, auf welches eine zu registrierende Etikette geklebt wird, soferne das Packpapier nicht selbst der Träger charakteristischer Merkmale außer der Etikette ist, zu verweigern und in solchen Fällen in der Rubrik „Anmerkung“ des Registers die Verwendungsart der Marke lediglich durch die allgemeine Bemerkung „wird auf die Verpackung gedruckt“, oder „wird auf die Verpackung geklebt“ zu kennzeichnen. Durch einen solchen Vormerk wird den Interessen der Hinterleger ohne den unter Umständen nachteiligen Schein einer unbeabsichtigten Selbstbeschränkung des durch die Registrierung zu erwerbenden Rechtes in einer vom gesetzlichen Standpunkte unanfechtbaren und vollkommen ausreichenden Weise Rechnung getragen, zumal in Fällen einer Nachahmung einer Marke der Umstand, daß der Nachahmer nicht nur das Bild der Marke nachahmt, sondern es auch auf ein gleiches Untergrund- oder Packpapier druckt oder klebt, wie es der Markenberechtigte verwendet, stets ein gewichtiges unterstützendes Moment für die Bejahung einer täuschungsfähigen Ähnlichkeit seitens der kompetenten Behörden bilden wird.

Bei Anwendung der vorstehend entwickelten Grundsätze dürfte auch allmählig die vielfach zu

by Google

beobachtende und eine überflüssige Belastung der Industriellen darstellende Übung außer Gebrauch kommen, daß viele Markenschutzwerber eine und dieselbe Marke unter mehrfacher ja oft vielfacher Entrichtung der Registrierungsgebühr mehrfach je auf ein verschiedenes Untergrundpapier gedruckt oder auf verschiedenes Packpapier geklebt zur Registrierung bringen.

Was die Erneuerung solcher Marken anlangt, welche bisher im Widerspruche mit den vorstehend gekennzeichneten Grundsätzen unter Aufnahme eines Vorbehaltes über die Verwendung auf anders gefärbtem Untergrunde oder unter Mitaufnahme des Packpapieres registriert wurden, so wird in Würdigung der Schwierigkeiten, welche sich bei Abstellung dieser zwar irrigen, aber doch vielfach geduldeten Übung entgegenstellen, falls die Erneuerungswerber auf der Beibehaltung des Vorbehaltes oder des Packpapieres trotz entsprechender Belehrung bestehen, ein Anstand gegen die Erneuerung in unveränderter Art und Weise nicht zu erheben sein.

5. Es kommt nicht selten vor, daß bei Erneuerung einer Marke ein Markenbild und ein Bildstock hinterlegt werden, welche gegenüber der ursprünglich registrierten Gestalt und Ausführungsform der zu erneuernden Marke Abweichungen aufweisen.

Diesbezüglich ist zu bemerken, daß die Erneuerungspflicht lediglich den Zweck verfolgt, festzustellen, ob an dem Fortbestande einer Marke nach Ablauf von 10 Jahren noch ein Interesse besteht, um das Register von jenen Marken, bei welchen dieses Interesse weggefallen ist und die daher nicht mehr erneuert werden, zu befreien.

Die Erneuerung soll jedoch keineswegs dazu dienen, an dem geschützten Warenzeichen Änderungen vornehmen zu können; schon das vom Gesetze gebrauchte Wort „erneuern“ (§ 16) ergibt, daß nur die gleiche, nicht eine bloß ähnliche Marke zur Erneuerung gebracht werden kann. Daß sich die Erneuerung in den Formen einer neuerlichen Registrierung unter Vorlage neuer Markenexemplare und des Bildstockes vollzieht, kann hieran nichts ändern.

Die Kammer wolle sich daher gegenwärtig halten, daß Abweichungen des bei der Erneuerung einer Marke vorzulegenden Markenbildes von dem ursprünglichen grundsätzlich unzulässig sind. Nur bei geringfügigen Unterschieden, welche erst bei genauerer Vergleichung der nebeneinandergehaltenen Markenbilder auffallen und in der Regel nicht einer Absicht, das Markenbild zu ändern, entspringen, sondern auf Zufälligkeiten, wie ungenaue Wiedergabe im Druck oder minder getreue Anfertigung eines neuen Bildstockes zurückzuführen sind, sowie bei geringen Unterschieden, die sich nur auf unzweifelhaft Unwesentliches beziehen, wie z. B. Unterschiede in der Färbung des Untergrundes oder Unterschiede in der Farbe eines Stempelaufdruckes sowie geringe Abweichungen in den Größenverhältnissen, wird von einer Beanständung abgesehen werden können.

6. Bei Waren, von welchen mehrere Stücke in einer gemeinsamen Verpackung (Karton) untergebracht zu werden pflegen, bei denen jedoch die einzelnen gemeinsam verpackten Stücke einzeln an den Konsumenten abgegeben werden (z. B. Zigarettenpapierbüchel oder Seifen, welche in einem Karton verpackt sind) kommt es vor, daß sowohl die einzelnen Warenstücke (Zigarettenpapierbüchel, Seifen) als auch der Verpackungskarton mit bildlichen Darstellungen ausgestattet werden; falls die auf den einzelnen Warenstücken angebrachten Bilder untereinander gleich sind, liegt kein Anstand dagegen vor, das auf den einzelnen Warenstücken angebrachte Bild und das Bild auf dem Karton unter einer Nummer zu registrieren, da in solchem Falle zwischen jedem einzelnen Warenstücke und sämtlichen Bestandteilen der Marke jene Beziehung hergestellt ist, vermöge welcher die Marke als zur Bezeichnung jedes Warenstückes dienend angesehen werden kann. Das einzelne Zigarettenpapierbüchel ist in solchem Falle einerseits durch den auf ihm selbst angebrachten Markenbestandteil bezeichnet, während andererseits das Bild auf dem Karton sich als ein auf der äußeren Umhüllung angebrachter Markenteil darstellt; daß bei Entnahme des Büchels (der Seife u. dgl.) aus dem Karton die Beziehung zwischen dem einzelnen Warenstücke (Zigarettenpapierbüchel, Seife) und dem auf dem Karton angebrachten Bilde aufgehoben wird, ist gleichgiltig, da es vielfach vorkommt, daß bei Gebrauchnahme der Ware die Marke vernichtet oder von der Ware getrennt wird.

Wenn dagegen die einzelnen, in gemeinsamer Verpackung untergebrachten Warenstücke mit untereinander verschiedenen Bildern bezeichnet sind, so ist deren Registrierung unter einer Nummer als eine Marke, auch wenn das auf der gemeinsamen Verpackung angebrachte gemeinsame Bild mithinterlegt wird, unzulässig, da in diesem Falle das einzelne Warenstück zwar durch das auf ihm angebrachte einzelne Bild und das Bild auf der Verpackung (dem Karton) bezeichnet erscheint, zu den auf dem anderen mitverpackten Warenstücken ersichtlichen anderen Bildern dagegen jede Beziehung fehlt. In Fällen der letzteren Art also, wenn für mehrere Warenstücke gleicher Gattung,

Digitized by Google

welche unter einer gemeinsamen Verpackung oder Umhüllung vereinigt werden sollen, besondere unter sich verschiedene Zeichen gewählt werden, liegt eine Mehrheit von Warenzeichen vor, welche gemäß der Bestimmung des § 13 des Markenschutzgesetzes, wonach jede Marke einer besonderen Anmeldung bedarf, nicht unter einer Nummer als eine Marke registriert werden können.

Die Vereinigung verschiedener Bilder, welche auf Warenstücken, die getrennt in den Verkehr gelangen, angebracht werden, unter einer Registrierung ist demnach unzulässig.

7. Bisher wurden die von den Markenanmeldern mit der Anmeldung vorgelegten Behelfe und Belege nach vollzogener Registrierung von den meisten Handels- und Gewerbekammern den Parteien ausnahmslos zurückgestellt, selbst ohne daß die Daten dieser Belege für den Fall späteren Bedarfs in Vormerkung genommen wurden.

Hieraus ergab sich wiederholt der Übelstand, daß in der Folge, wenn die Vorlage dieser Dokumente anläßlich eines Rechtsstreites oder anläßlich von Erhebungen über den Rechtsbestand der Marke von Wichtigkeit wurde, dieselben jedoch der Partei inzwischen in Verlust geraten waren, die erforderlichen Daten nicht mehr beschafft werden konnten.

Die Kammer wird daher eingeladen, die Daten der von den Parteien bei der Registrirung oder bei nachträglichen Eintragungen ins Markenregister vorzulegenden öffentlichen Urkunden (Diplome über Auszeichnungen u. dgl. Notariatsakte u. s. w.) vor ihrer Rückstellung an die Parteien genau in Vormerkung zu nehmen, damit die betreffenden Urkunden an der Hand dieser Daten jederzeit leicht und sicher bei den betreffenden amtlichen Stellen ermittelt werden können; von den Parteien vorgelegte Privaturkunden, dagegen werden, sofern dieselben nicht ohnehin, wie die Übersetzungen fremdsprachiger Texte, dem Handelsministerium vorzulegen sind, beim Registrierungsamte zurückzubehalten und nur gegen Einlangung beglaubigter Abschriften an die Parteien zurückzustellen sein.

Die Bestimmungen dieses Erlasses haben mit dem ersten Tage des auf das Einlangen desselben bei der Kammer folgenden Monates in Wirksamkeit zu treten.

Der k. k. Handelsminister:
Call m. p.

Erlaß des k. k. Handelsministeriums an die Handels- und Gewerbekammer Wien vom 19. August 1903, Z. 46536 ex 1900

betreffend die Erneuerung und Umschreibung ausländischer Marken.

Behufs Regelung des Vorganges bei Erneuerungs-Registrierung der Marken von ausländischen Unternehmungen, deren zehnjährige Schutzdauer abläuft, und welche nach den Bestimmungen der betreffenden Staatsverträge sowohl bei der Handels- und Gewerbekammer in Wien, als auch bei der Handels- und Gewerbekammer in Budapest registriert werden müssen, sowie behufs einheitlichen Vorgehens bei anderen sich während der Dauer des Markenrechtes hinsichtlich solcher ausländischer Marken ergebenden Eintragungen ins Markenregister wird nach gepflogenem Einvernehmen mit dem kgl. ung. Handelsministerium der Kammer Nachstehendes zur Darnachachtung eröffnet:

Gemäß Art. VI, al. 6, I. Teil, I. Kapitel der kaiserlichen Verordnung vom 21. September 1899, R. G. Bl. Nr. 176, ist bei Marken ausländischer Unternehmungen die zehnjährige Markenschutzdauer und somit die Frist für die Erneuerungs-Registrierung gemäß § 16 des Markenschutzgesetzes vom 6. Jänner 1890, R. G. Bl. Nr. 19, von dem Tage der auf die Registrierung in dem einen Staatsgebiete nachfolgenden Registrierung in dem anderen Staatsgebiete zu berechnen.

Diese Vorschrift hat auf alle bereits registrierten ausländischen Marken ohne Rücksicht auf den Zeitpunkt ihrer Anmeldung zur Registrierung Anwendung zu finden.

Die Handels- und Gewerbekammer Wien wird daher solche ausländische Marken, welche früher in Wien als in Budapest zur Registrierung angemeldet worden waren, nicht bereits mit Ablauf von 10 Jahren vom Tage der ersten, bei der Handels- und Gewerbekammer Wien erfolgten Anmeldung gerechnet, wegen unterlassener Erneuerung zu löschen, vielmehr ein Erneuerungsbegehren auch dann noch als rechtzeitig zu behandeln haben, wenn es zwar nach Ablauf von 10 Jahren von der ursprünglichen Anmeldung der Marke in Wien, aber vor Ablauf von 10 Jahren von der ursprünglichen Anmeldung in Budapest gestellt wird.

Hiebei wird jedoch dem Erneuerungswerber, falls er sich nicht etwa schon bei dem Ansuchen um die Erneuerung über die bei der Budapester Kammer bereits erfolgte Erneuerung ausweist, bekanntzugeben sein, daß, um die Erneuerungs-Registrierung auch bei der Handels- und Gewerbekammer Budapest einzuschreiten ist, und zwar vor Ablauf von 10 Jahren vom Tage der ursprünglichen Anmeldung der Marke bei der Budapester Kammer. Zur Vorlage des Nachweises über die dergestalt rechtzeitig bei der Handels- und Gewerbekammer Budapest bewirkte Erneuerung ist dem Erneuerungswerber eine Frist von drei Monaten zu erteilen; sollte dieser Nachweis innerhalb dieser Frist nicht erbracht werden und die Handels- und Gewerbekammer Wien auch nicht durch die von der Handels-

Digitized by Google

und Gewerbekammer Budapest einlangenden monatlichen Verzeichnisse, deren wechselseitiger Austausch noch im folgenden näher geregelt wird, in Kenntnis gelangen, daß die Erneuerung auch bei der Handels- und Gewerbekammer Budapest rechtzeitig angesucht wurde, so wäre hierüber dem Handelsministerium zu berichten, welches sodann das Weitere behufs Löschung der bloß einseitig erneuerten Marke einleiten wird.

Hinsichtlich jener ausländischen Marken dagegen, um deren Registrierung ursprünglich früher in Budapest als in Wien angesucht wurde, wird folgender Vorgang einzuhalten sein:

Falls um die Erneuerung einer solchen Marke bei der Handels- und Gewerbekammer Wien vor Ablauf der 10 Jahre von der ursprünglichen Anmeldung in Wien, also der späteren Anmeldung, angesucht wird, so wird die Handels- und Gerbekammer Wien diese Erneuerung nur dann sofort im Register durchzuführen haben, wenn ihr gleichzeitig der Nachweis vorgelegt wird, daß die betreffende Marke bei der Handels- und Gewerbekammer Budapest bereits erneuert wurde.

Ein ohne diesen Nachweis eingebrachtes Erneuerungsgesuch wäre zwar anzunehmen, die Bewilligung desselben und die Durchführung der Erneuerung im Register aber von der Vorlage des Nachweises über die Erneuerung der Marke in Budapest abhängig zu machen, zu welcher Vorlage eine angemessene Frist zu erteilen sein wird. Nach ungenütztem Ablaufe dieser Frist, und wenn inzwischen nicht etwa aus den von der Handels- und Gewerbekammer Budapest monatlich einlangenden Verzeichnissen bekannt geworden ist, daß trotz unterlassener Vorlage dieses Nachweises die Erneuerung bei der Handels- und Gewerbekammer Budapest tatsächlich dennoch erfolgt ist, wäre das Erneuerungsbegehren abzuweisen.

Falls ein Erneuerungswerber bei einer der beiden Handels- und Gewerbekammern — gleichviel, ob bei derjenigen, bei welcher seine Marke ursprünglich zuerst registriert wurde, oder bei der anderen — derart knapp vor Ablauf der vom Tage der späteren Registrierung berechneten zehnjährigen Frist einschreiten sollte, daß zu einem rechtzeitigen Einschreiten auf normalem Wege bei der anderen Kammer nicht mehr die Zeit übrig bliebe, so ist in solchem Falle auch ein telegraphisches Einschreiten an die andere Kammer unter gleichzeitiger telegraphischer Anweisung der Gebühr zulässig; über ein derartiges telegraphisches Einschreiten ist dem Erneuerungswerber zur Vorlage der Markenbilder, Probestücke des Bildstockes und der etwaigen sonst erforderlichen Beilagen eine kurze Frist zu erteilen, und wird nach fristgemäßer Vorlage dieser Behelfe das Erneuerungsbegehren als rechtzeitig gestellt zu behandeln sein.

Bei der zweiten und den weiteren Erneuerungen ausländischer Marken nach weiteren 10 Jahren werden die gleichen Grundsätze analog anzuwenden sein, d. h. die durch die ursprünglich frühere erste Anmeldung zur Registrierung begründete Kompetenz bleibt unberührt und die Dauer des Markenrechtes ist von 10 zu 10 Jahren vom Tage der Anmeldung bei jener der beiden Handels- und Gewerbekammern zu rechnen, bei welcher die betreffende Marke später zur Registrierung angemeldet wurde.

Um jedoch in verläßlicher Weise auch bei jenen ausländischen Marken, wo dies bisher nicht geschehen sein sollte, die Daten der bei der anderen Handels- und Gewerbekammer vorgenommenen Registrierung feststellen zu können und einerseits zu vermeiden, daß eine Marke bei einer der beiden Kammern früher gelöscht werde als deren Dauer seit der Anmeldung zur Registrierung bei der anderen Kammer abläuft, sowie um anderseits jeder der beiden Kammern eine rasche und zuverlässige Kenntnis von den bei der anderen angesuchten, bezw. vorgenommenen Erneuerungs-Registrierungen zu gewährleisten, werden sich die Handels- und Gewerbekammern Wien und Budapest in nachstehender Weise mit einander ins Einvernehmen zu setzen haben: Jede der beiden Kammern wird der anderen allmonatlich ein Verzeichnis derjenigen ausländischen Marken übersenden, bezüglich welcher die zehnjährige Frist von der bei ihr vorgenommenen Registrierung in dem betreffenden Monate abgelaufen ist; dieses Verzeichnis ist chronologisch nach den Monatstagen anzulegen.

Falls die Daten, unter welchen eine Marke bei der anderen Kammer ursprünglich registriert wurde, bekannt sind, so sind diese Daten schon bei Anlage des Verzeichnisses in die hiefür bestimmte Rubrik einzusetzen; im entgegengesetzten Falle werden diese Daten von der anderen Kammer, an welche das Verzeichnis zu übersenden sein wird, ebenso wie auch die Daten der dortseitigen Erneuerung eingesetzt werden.

Bei derjenigen Kammer, welche das betreffende Verzeichnis anlegt, werden ferner die Daten der bei ihr bereits durchgeführten Erneuerung (falls es sich nämlich um eine Marke handelt, hinsichtlich welcher die das Verzeichnis anlegende Kammer infolge der bei ihr ursprünglich früher angemeldeten Registrierung kompetent ist) bezw. der bei ihr angesuchten und bis zur Vorlage des Nachweises über die erfolgte Erneuerung bei der anderen Kammer in Schwebe belassenen Erneuerung (falls für die

Digitized by Google

betreffende Marke infolge ursprünglich früherer Anmeldung bei der anderen Kammer die Kompetenz dieser letzteren Kammer begründet ist) einzutragen sein.

Da für die Anlage dieser Verzeichnisse Originalexemplare oder Abdrücke der betreffenden Marken nicht zu Gebote stehen, so wird in einer besonderen Rubrik des Verzeichnisses anzugeben sein, an welcher Stelle die betreffende Marke in der Publikation des Centralmarkenregisters abgedruckt ist, um bei einem etwaigen Irrtume in der in der Nummer die Identität der in dem Verzeichnisse angeführten Marke auch bei der anderen Kammer sicher feststellen zu können.

Diese Verzeichnisse werden bereits im Laufe jedes Monates anzulegen, am letzten Tage des Monates abzuschließen und derart rechtzeitig an die Handels- und Gewerbekammer Budapest abzusenden sein, damit sie dortselbst bereits am dritten Tage des unmittelbar folgenden Monates einlangen.

Die Handels- und Gewerbekammer Budapest, an welche gleichzeitig eine analoge Weisung seitens des kgl. ungarischen Handelsministeriums ergeht, wird diese Verzeichnisse mit dem Stande des bei ihr geführten Markenregisters vergleichen, durch Einsetzung der bezüglichen Daten ergänzen und sohin spätestens mit der Übersendung des Verzeichnisses für den nächsten Monat an die Handels- und Gewerbekammer Wien zurücksenden.

In gleicher Weise wird mit den seitens der Handels- und Gewerbekammer Budapest am dritten jedes Monates einlangenden Verzeichnisses hierseits zu verfahren sein.

Was die Umschreibung einer ausländischen Marke im Falle des Besitzwechsels im Unternehmen anlangt, so ist für dieselbe ebenso wie für alle anderen Verfügungen und Entscheidungen, welche sich während der Dauer des Markenrechtes ergeben, gemäß al. 5 des Art. VI, I. Teil, I. Kap. der kaiserlichen Verordnung vom 21. September 1899, R. G. Bl. Nr. 176, in erster Instanz jene der beiden Handels- und Gewerbekammern ausschließlich zuständig, bei welcher die Marke ursprünglich zuerst zur Registrierung angemeldet wurde.

Infolgedessen ist das Gesuch um Umschreibung einer ausländischen Marke ebenso wie die Anzeige vom Wechsel des durch § 5 der Markenschutznovelle vom 30. Juli 1895, R. G. Bl. Nr. 108, vorgeschriebenen inländischen Vertreters, oder von einer Änderung der Adresse oder einer Änderung des Firmenwortlautes ohne Besitzwechsel lediglich bei der kompetenten Kammer zu überreichen, welche die bezüglichen Verfügungen und Eintragungen zu treffen, bezw. vorzunehmen und dieselben mit den monatlichen Ausweisen ihrem Handelsministerium anzuzeigen hat, von welchem sodann die Verständigung des Handelsministeriums des anderen Staatsgebietes behufs Ersichtlichmachung dieser Verfügungen in den daselbst geführten Registern veranlaßt werden wird.

Die dergestalt seitens des kgl. ung. Handelsministeriums dem k. k. Handelsministerium mitgeteilten, bei der Handels- und Gewerbekammer Budapest vorgenommenen Umschreibungen und sonstigen Verfügungen, bezw. Registereintragungen werden seitens des k. k. Handelsministeriums in Centralmarkenregister ersichtlich gemacht und sodann der Handels- und Gewerbekammer Wien behufs Ersichtlichmachung im dortigen Markenregister mitgeteilt werden. Sollte bei der Handels- und Gewerbekammer Wien ein Gesuch um Umschreibung oder um Eintragung sonstiger Veränderungen im Stande des Markenregisters hinsichtlich einer ausländischen Marke einlangen, für welche nach dem vorstehenden die Kompetenz der Handels- und Gewerbekammer Budapest begründet ist, so ist dieses Gesuch sofort der Handels- und Gewerbekammer Budapest zur kompetenten Amtshandlung zu übermitteln und der Einschreiter hievon zu verständigen. In gleicher Weise wird seitens der Handels- und Gewerbekammer Budapest vorgegangen werden, an welche auch in dieser Beziehung gleichzeitig eine analoge Weisung seitens des kgl. ung. Handelsministeriums ergeht. Die Rechtzeitigkeit derartiger in die Kompetenz der Handels- und Gewerbekammer Wien fallender, irrtümlich bei der Handels- und Gewerbekammer Budapest überreichter und von dieser der Handels- und Gewerbekammer Wien zur Amtshandlung abgetretener Umschreibungsgesuche ist nach dem Zeitpunkte der Überreichung bei der Handels- und Gewerbekammer Budapest zu beurteilen.

Diese Verfügungen haben mit dem ersten Tage des kommenden Monates in Wirksamkeit zu treten.

Der k. k. Handelsminister:
Call m. p.

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 1. September 1903.

Digitized by Google

Patentklasse.

2 a. Gränitz Robert Emil, Getreidehändler in Chemnitz (Sachsen). — Streumittel für Bäckereizwecke, bestehend aus gedarrten und gemahlenen Schalen von Hafer, Gerste oder anderen Getreidearten. — Ang. 2. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 142851, d. i. vom 18. 12. 1901 [A 6284—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Warchalowski August, Maschinenfabrikant in Wien. — Backofen mit endloser, beweglicher Backsohle: Der Antrieb für das um Rollen geführte, aus dem Backraume ausziehbare Lattenband ist an dem dasselbe tragenden Wagen angeordnet und mit ausziehbar. zwei Ausführungsformen. — Ang. 22. 3. 1902 [A 1578—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

2 b. Dieterich Fritz, Bäcker, und Wolff Fritz Gastwirt in Kessenich bei Bonn. — Vorrichtung zum gleichzeitigen Teilen und Formen von Brotteig: Die Vorrichtung ist nach Art einer Teigteilmaschine eingerichtet, mit dem Unterschiede, daß die Messer dem Horizontalquerschnitt der Brote entsprechend ausgebildet und daß in den von den Messern umschlossenen Räumen und erforderlichen Falles am Deckel der Maschine zur Formgebung der Brote geeignete Vorsprünge angebracht sind. — Ang. 1. 4. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 139309, d. i. vom 12. 8. 1901 [A 1701—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

3 b. Chauvet Louis Philippe, Kaufmann in Paris. — Halter für Strümpfe u. dergl.: Der gleitende, den Stoff zwischen den konvergierenden, seitlich aufstehenden Rändern der festen Platte einklemmende Teil wird von einem zweiten Teile getragen und geführt, der selbst an der festen Platte angelenkt ist. — Ang. 31. 5. 1902 [A 2926—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

7. Fa. W. Gerhardi, Maschinenfabrik in Lüdenscheid. — Reibungskupplung für Drahtziehtrommeln: Das Einrückgewicht für die Reibungskupplung bildet die Ziehtrommel. — Ang. 22. 6. 1903 [A 3272—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Lambert Gustave Antoine & Cardozo Henri Alexandre, Ingenieure in Paris. — Verfahren zum Strecken von rohrförmigen oder vollen metallischen Körpern: Das Werkstück wird zu derselben Zeit schraubenförmig vorgeschoben, als seine Streckung durch aufeinanderfolgende Drücke von mit Auskehlungen versehenen Druckrollen erfolgt. — Ang. 27. 1. 1903 [A 426—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

8 a. Goldscheider Emanuel, Chemiker in Wien. — Reinigungsapparat für Staubtücher u. dergl., gekennzeichnet durch einen auf der Innenfläche mit einer klebrigen, langsam trocknenden Masse bestrichenen, staubdichten Kasten mit einem in demselben oben gelagerten Bürstenwalzenpaar, durch welches ein Staubtuch ohne Berührung der Kastenwände in hängender Stellung in das Kasteninnere gezogen und beim Herausziehen von den anhaftenden Unreinigkeiten, die an der klebrigen Masse haften bleiben, gereinigt wird. — Ang. 10. 2. 1903 [A 685—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

8 b. Fa. Moritz Jahr, G. m. b. H. in Gera. — Gewebespannkluppe mit schwingender, in umlegbarem Bügel gelagerter Tasterplatte für vertikalen Kettenlauf, dadurch gekennzeichnet, daß die Tasterplatte in zurückgeschlagener Stellung im Bügel gesichert ist. — Ang. 17. 12. 1902 [A 6583—02]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

8 d. Badische Anilin- und Sodafabrik, Firma in Ludwigshafen a. Rh. — Verfahren zum Färben und Drucken mit Farbstoffen der Anthracenreihe: Die nach dem Verfahren der Patentschrift Nr. 12577 erhältlichen Farbstoffe werden mit den gebräuchlichen Küpungsmittel geküpt und aus der Küpe auf der Faser aufgefärbt. Zum Bedrucken der Faser mit diesen Farbstoffen werden dieselben mit oder ohne Reduktionsmittel unter Zusatz von Alkalien gedruckt, hierauf gedämpft, oder sie werden mit einem Reduktionsmittel ohne Zusatz von Alkali gedruckt und hierauf durch Alkali passiert. — Ang. 28. 8. 1901 [A 1862—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Brenner Joachim Freiherr von, in Gainfarn (N.-Ö.). — Verfahren zur Erhöhung der Aufnahmsfähigkeit von Holz für Farbstoffe: Das in bekannter Weise durch Dämpfen aufgeschlossene Holz wird durch Eintreiben von Schwefelsäure (10—20°Bé.) einem Pergamentierungsprozesse unterworfen, worauf das derart vorbereitete Holz nach erfolgter Neutralisierung der eingeführten Schwefelsäure in üblicher Weise gefärbt wird. — Ang. 13. 1. 1902 [A 171—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

8 f. Hübl Emanuel, Schneidermeister, und Wild Adam, Seifensieder in Prag. — Verfahren zur Herstellung eines Versteifungs-, bezw. Glättmittels für Nähte und Umschläge bei Bekleidungsstücken: Stearinsäure, Ceresin, Japanwachs, Leim, Bimsstein, Kokosfett und Talg werden mit Ätznatronlauge vermengt, gekocht, worauf noch Gelatine hinzugefügt und das Ganze unter stetigem Mischen nochmals aufgekocht wird. — Ang. 5. 8. 1902 [A 4161—02].

9. Zielinski Otto, Fabrikant in Mähr.-Ostrau. — Borstenpinsel: Durch eine Ausfüllung von zwischen die eingesetzten Borsten vor dem Eintreiben des Stieles eingestreutem Sand soll eine gegenseitige Verschiebung der Borsten beim Eintreiben des Stieles durch den geschlossenen Ring verhindert und letzterer vollkommen ausgefüllt werden. Das verdeckte Stielende kann mit Borstenbüscheln besetzt sein. — Ang. 25. 9. 1902 [A 5022—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

10 c. Franz Brunck, Firma in Dortmund. — Koksofenkammer: Die den Ofenkammern zugewandten Seiten der in üblicher Stärke hergestellten Ofenwände bestehen aus einer auswechselbaren Verblendschicht. — Ang. 19. 12. 1902 [A 6630—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

12 e. Eberle Gustav Dr., Chemiker in Stuttgart. — Verfahren zur Darstellung komplexer organischer Chromoxydverbindungen: Kohlehydrate unterwirft man der partiellen Oxydation mit Chromsäure oder chromsauren Salzen und Säure, wobei die zur Überführung des Produktes in eine lösliche Form eventuell von vornherein zuzusetzende Säuremenge nur einen Bruchteil der, dem gebildeten Chromoxyd äquivalenten Menge beträgt. — Ang. 5. 6. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 130678, d. i. vom 18. 2. 1899 [A 3026—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Hatmaker James Robinson, Chemiker in London. — Verfahren zur Gewinnung reinen Caseins, gekennzeichnet durch die

Digitized by Google

Patentklasse.

Aneinanderreihung nachstehender bekannter Verfahren: 1. Ausfällen des Caseins mit Schwefelsäure; 2. Lösen des Fällungsmittels in Alkali und 3. Wiederabscheiden des Caseins aus der alkalischen Lösung durch Essigsäure. Ang. 5. 6. 1901 [A 2953—01]. Vertr J. Lux, Wien.

13 a. F. X. Komarek, Firma in Wien. — Sektions-Dampfkessel, dadurch gekennzeichnet, daß die Windungen der Rohrsektionen seitlich oberhalb des Rostes eine gossenförmige Heizöffnung bilden und bis an den Rost herabgeführt sind, zum Zweck, den Kessel seitlich mit Brennmaterial beschicken zu können, ohne daß der Feuerraum von anderen Wänden als Rohrwindungen gebildet wird und um gleichzeitig jeglichen Wärmeverlust zu vermeiden. — Ang. 27. 3. 1903 [A 1623-03].

13 b. Auldjo Louis Carnegy, Ingenieur in Sydney (Australien). — Aus wärmeisolierendem Materiale hergestellter Umlaufmantel für Dampfkessel: Der die inneren Heizflächen des Kessels in gewisser Entfernung umgebende, mit Ein- und Austrittsöffnungen für Wasser und Dampf versehene Mantel ist aus Wärme schlecht leitendem Material hergestellt. — Ang. 16. 7. 1902 [A 3820 02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Castelnau Marcellin, Ingenieur in Paris. — Verfahren zum Speisen von Kesseln für sofortige Verdampfung, dadurch gekennzeichnet, daß das Speisewasser mit einer ansehnlichen Menge Druckluft oder eines anderen Gases gemengt und vor seinem Eintritt in das Verdampfungselement durch ein Drosselrohr geführt wird, zum Zwecke, eine energische Zerstäubung des Speisewassers im Verdampfungselemente infolge des durch plötzliche Querschnittsvergrößerung der Speiseleitung bewirkten Freiwerdens der dem Speisewasser hinzugefügten Druckluft zu erzielen — Ang 27. 5. 1902 [A 2850 —02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

14 b. Franzén Frans August, Mechaniker, und Fahlbeck Pontus Erland, Professer, beide in Lund (Schweden) — Umlaufende Kraftmaschine: Der Teilkreisdurchmesser des inneren sternartig mit radial hervorragenden Kolben, bezw. Armen versehenen Rades ist gleich dem Teilkreishalbmesser des äußeren Rades, so daß letzteres radial angeordnete Cylinder oder als Hohlprismen gestaltete Zellen erhalten kann, in denen die Kolben des inneren Rades eine geradlinige Auswärts- und Einwärtsbewegung ausführen. — Ang. 24 3. 1902 [A 1623—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Hennebutte Henri Joseph Ernest, Ingenieur in Paris. — Kraftmaschine mit zwei abwechselnd kreisenden Kolben: Zum Festhalten des als Widerlager dienenden Kolbens sind zwei seitliche Bremsbacken angeordnet, die nach vollendetem Kreislauf des anderen Kolbens von letzterem durch Anstoß an einen Sperriegel mittels eines Hebels ausgelöst werden, wobei der im Kolbenkörper federnd gelagerte Mitnehmer beim Stillstand des kreisenden Kolbens infolge der Trägheit sich mit dem Kolbenkörper fortbewegt und mit dem nun seine Bewegung beginnenden zweiten Kolben in Eingriff kommt. — Ang. 22. 11. 1902 [A 6068—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Weichelt Carl, Ingenieur in Moskau. — Dampfturbine mit schlangenförmig um den Schaufelkranz verlaufenden Leitkammern: Die Leitkammern sind in auswechselbar in das Turbinengehäuse einlegbaren, bei Radialturbinen konzentrischen, bei Achsialturbinen parallelen, im ganzen Umkreise die Leitkammern enthaltenden und von Seitenplatten abgedeckten Ringkörpern angeordnet. — Ang. 14. 7. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 142148, d. i. vom 9. 11. 1901 (A 3723—03). Vertr. J. Fischer, Wien.

14 c. Schmidt Wilhelm, Civilingenieur in Wilhelmshöhe bei Cassel. — Kolbenschieber mit innerer Dampfeinströmung: Die Enden des Gehäuses sind von einem oder mehreren Hohlräumen umgeben, die mit dem Raum für den Frischdampf in Verbindung stehen. Der Kolbenschieber selbst ist mit geschlossenen Hohlräumen versehen, die mit dem Raum für den Auspuffdampf verbunden sind. — Ang. 7. 5. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 140920, d. i. vom 14. 3. 1901 (A 2451—02). Vertr. W. Theodorović, Wien.

15 a. Holdsworth Frederic, Ingenieur in New-York. — Vorrichtung zur Verhütung des Zurückspringens der Ausschlußstücke bei Maschinen zum Ausschließen von Typenzeilen: Das vordere Ende des durch die Zeile hindurchgeschobenen Ausschlußstückes wird mittels einer geeigneten Sperrvorrichtung erfaßt und festgehalten, sobald es durch den Zeilenvorschubmechanismus vorwärts bewegt worden ist. Die Ansprüche 2 und 3 kennzeichnen weitere Ausführungsformen, bezw. Einzelheiten der vorbeschriebenen Vorrichtung. — Ang. 2. 6. 1902 [A 2976—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

15 b. Smith Henry, Dekorateur in Kew (Australien). — Verfahren zum Dekorieren von Holz, dadurch gekennzeichnet, daß auf die geglättete Oberfläche des Holzes eine Mischung von Kurosen und Lack aufgetragen, hierauf das, das Muster enthaltende, vorher angefeuchtete Papier aufgelegt und dieses unter gleichzeitiger Erwärmung solange an das Holz angepreßt wird, bis das Muster von diesem aufgenommen ist, worauf, nachdem unter dem Einflusse der Wärme das Papier sich selbsttätig von dem dekorierten Holze abgerollt hat, dieses in bekannter Weise lackiert, gewachst, politiert oder dergl wird. Zur Durchführung des Verfahrens eine Vorrichtung, gekennzeichnet durch eine auf Rollen bewegliche und mit einem ein Tuch tragenden aufklappbaren Rahmen versehene Unterlage, oberhalb welcher eine heizbare Walze angeordnet ist, welche behufs Regelung des auszuübenden Druckes in festen Trägern, senkrecht zur Ebene der Unterlage verschiebbar, gelagert ist. — Ang. 25. 5. 1901 [A 2779—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Tschofen Fidelius, k. und k. Hauptmann in Wien. — Trocken abziehbare Abziehbilder und Verfahren zu ihrer Herstellung: Die Bildschicht befindet sich zwischen Wachspapier und Klebeschichte. Die auf Wachs- oder Zeresinpapier mit Druckfarbe hergestellten Abdrücke werden mit einem Trockenpulver (z. B. borsaurem Manganoxyd) eingestaubt, getrocknet und mit einem wasserlöslichen Klebemittel überzogen (z. B. mit einem Gemenge von Gummi arabicum mit Seifenspiritus oder mit Zucker, Seife und Glycerin). Ein nach diesem Verfahren herge-

Digitized by Google

Patentklasse.

stellter Tondruck kann einen weiteren Aufdruck mit stark fetthaltiger lithographischer Firnisfarbe mit silhouettenartig ausgesparten Räumen erhalten, um nur die von letzterem Drucke freigebliebenen Räume zum Anhaften auf der Unterlage zu bringen. — Ang. 10. 12. 1902 [A 6444—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

15 b. Weller Dr. Josef, Fabrikant in Quedlinburg. — Ostereier-Papier, welches in einem Grundmuster, das mit löslichen Farben hergestellt ist, eine Aussparung enthält, in welcher sich auf einer löslichen Schicht ein Abziehbild befindet, das mit einem in der Wärme klebrig werdenden Lack überzogen ist. — Ang. 19. 6. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 133381, d. i. vom 6. Mai 1901 [3313—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

15 f. Jungfermann Jean Julius, Ingenieur, Hoffmann August, Kaufmann, beide in Wien, und Tiehsen Horst, Gutsbesitzer in Schloß Buchengrund bei Lüben (Preuß.-Schlesien). — Schreibmaschine, bei welcher der, um eine wagrechte Achse drehbare mit mehreren, zur letzteren senkrechten Typenreihen versehene Cylindersektor beim Anschlag einer Taste mit der dieser Taste entsprechenden Type die Bahn des Druckhammers gebracht wird, dadurch gekennzeichnet, daß der die Typen tragende Cylindersektor beim Anschlag jeder Typentaste außer seiner Dreheinstellung gleichzeitig eine Verschiebung in Richtung seiner Achse erfährt, um die Typenreihe, welche die der angeschlagenen Taste entsprechende Type enthält, der Druckstelle gegenüber einzustellen. Und mehrere Ausführungsformen. — Ang. 17. 3. 1902 [A 1444—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Nowak Leopold, Galvanoplastiker in Wien. — Vorrichtung zum selbsttätigen Weiterschieben des Farbbandes von Druckapparaten, insbesondere für Krägen, Manchetten und dergl., gekennzeichnet durch eine auf der Welle der Tragstange des Druckstempels sitzende Schaltklinke, welche in Eingriff mit einem Sperrad einer Farbbandwalze, über die ein Farbband gelegt ist, nach jeder Schwingungsbewegung des Stempels das Sperrad weiterrückt, zum Zwecke, den Druckstempel bei jedem Abdruck genügend einzufärben. — Ang. 18. 4. 1903 [A 2012—03].

17 b. Schall Josef, Bauschlosser in Brünn. — Luftabsaugevorrichtung für Eiskasten: In der den Eisraum begrenzenden Doppelwand ist in einem Rohr ein Flügelrad angebracht, das bei jedesmaligem Öffnen der Schranktür in Drehung versetzt wird, um die verdorbene Luft aus dem Eisraume abzusaugen. — Ang. 3. 3. 1903 [A 1096 03]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Thüry Carl, Gemischtwarenhändler in Wien. — Eiskasten: Ein in demselben aufgestelltes, zur Milchkühlung dienendes Gefäß hat einen von außen zugänglichen Einfülltrichter und Ablaßhahn und eine von außen zu betätigende Rührvorrichtung, um die Milch nicht nur ein- und ausschänken, sondern auch durch Umrühren gebrauchsfähig halten zu können, ohne den Eiskasten öffnen zu müssen. — Ang. 15. 5. 1903 [A 2585—03].

— Tille Jan, Ingenieur in Prag. — Kombiniertes Luft-Kühl- und Trocknungsverfahren für Kühlhallen und dergl., mit unter den Nullpunkt gekühlten Flächen und

Patentklasse.

mechanischer Luftzirkulation. Bei Erreichung einer über 0° liegenden Endtemperatur der Hallenluft wird die Kühlung unterbrochen und bei Fortdauer der Ventilation bewirkt diese Luft das Abtauen der an den Kühlrohren niedergeschlagenen Feuchtigkeit. — Ang. 8. 1. 1903 [A 96—03]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

17 c. Société J. & A. Niclausse, Firma in Paris. — Rohrbefestigung für Rohre in Wärmeaustauschvorrichtungen und dergl. Die Rohre sind mit einem Ende frei durch eine Wand mit dem anderen, schwach konischen durch eine mit konischen Löchern versehene Rohrwand gesteckt und werden gleichzeitig durch eine lösbare elastische Platte fest an letztere angedrückt. — Ang. 21. 10. 1901 [A 5274—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

17 d. Osenbrück August, Civilingenieur in Bremen. Absorber für Ammoniak-Absorptionsmaschinen: Der untere Teil des Absorbers ist außen und innen von Kühlmänteln umgeben, durch die das Kühlwasser vor seinem Eintritt in den Absorber selbst fließt. — Ang. 14. 7. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 139220, d. i. vom 3. 7. 1902 [A 3779—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

18 a. v. Kerpely Anton, Direktor in Wien. — — Vorrichtung zum Regulieren der ausfließenden Roheisenmenge bei Hochöfen: Das die Abstichvorrichtung bildende Steigrohr ist im oberen Teile durch eine Längsscheidewand in zwei Abteilungen geteilt, deren eine mit einer Luftpumpe oder Gebläsewindleitung verbunden ist, während die zweite die Abflußöffnung enthält. — Ang. 23. 3. 1903 [A 1539—03]. Vert. V. Karmin, Wien.

20. a. Grabek Leopold, Schuhmacher in Traun bei Linz. — Keilbremse für Geleisefahrzeuge: Die mittels einer Querstange verbundenen Bremsschuhe, welche nach bewirkter Auslösung längs Führungen auf die Schienen fallen und hiebei zwischen die auflaufenden Räder und Schienen zu liegen kommen, sind mittels Seil, Kette oder dergl. an das Wagenuntergestell so angeschlossen, daß die Ketten bei vor die Wagenräder geschobenen Bremsschuhen gespannt sind. — Ang. 3. 11. 1902 [A 5743—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Prochaska Franz, Beamter der k. k. Tabakregie in Neutitschein. — Selbsttätige Bremse für Eisenbahnwagen: Die das Wagenuntergestell durchsetzende, in der Mitte unterbrochene und durch Ketten mit einem sich horizontal verdrehenden Hebel verbundene Zugstange steht durch aufgeschobene Querbalken und Gelenkstücke mit Hebelpaaren der zwischen den Räderpaaren gelagerten Bremswelle in Verbindung, wobei die Bremswelle in bekannter Weise mit den Bremsbacken verbunden ist und die letzteren durch starke Federn an die Räder gepreßt werden, so daß der Wagen im Stillstande stets gebremst ist, während bei einem auf die Zugstangen ausgeübten Zuge die Bremse gelöst wird. — Ang. 1. 8. 1902 [A 4106—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Röhr Walther, Fabrikant in Grenzhammer bei Ilmenau i. Th. — Auslösbare Haltevorrichtung für Kupplungen mit wagrecht drehbaren Kuppelgliedern: An den Stoßstangen sind Querarme befestigt, an welche das einlegbare Kuppelglied bei der Bewegung in die Kuppelstellung sich mit einem Zapfen anlegt

Digitized by Google

Patentklasse.

und infolge dessen verhindert wird, in die Kuppelstellung einzutreten, die jedoch beim Zusammenfahren der Fahrzeuge infolge der Rückwärtsbewegung der zusammentreffenden Stoßstangen den Zapfen der Kuppelglieder freigeben, so daß die Kupplung erfolgen kann. — Ang. 3. 12. 1901 [A 6063—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

20 b. Budapester Straßen-Eisenbahn-Gesellschaft und Zarkó Josef, Ingenieur, beide in Budapest. — Motorschneekehre: Die Kehrwalze ist samt ihrer Antriebsvorrichtung an einem auf einem gewöhnlichen fahrbaren Wagenuntergestelle drehbar gelagerten Oberteil angebracht und gleichzeitig vorne, sowie an der einen Stirnseite von schräg einstellbaren, aufklappbaren Steuerblechen umgeben, welche das Schleudern von Schnee und Steinen verhindern und die Ablagerung seitlich vom Geleise bewirken. Ferner ist eine Einrichtung vorhanden, durch welche die Verbindung der im drehbaren Wagenoberteil befindlichen elektrischen Antriebsvorrichtung mit dem Stromabnehmer (Schiff) bei Bahnen mit unterirdischer Stromzuführung durch Steckkontakte erfolgt. — Ang. 3. 5. 1902 [A 2387—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

21 a. Dommerque Franz Josef, Ingenieur in Chicago. — Klinkeneinrichtung für Telephonanlagen: Die elastische Stöpselspitze schließt mit einer Hülse Kontakt und wird durch eine in der Hülse vorgesehene Rippe festgehalten. Dabei ist entweder die Stöpselspitze oder die Rippe exzentrisch zur Klinkenhülse angeordnet. — Ang. 7. 8. 1903 [A 1226 - 03]. Vertr. V. Monath, Wien.

21 b. Kraushaar Wilhelm, Ingenieur, und Bleiwerk Neumühl Morian & Cie., beide in Neumühl i. Rhl. — Großoberflächenplatte für elektrische Sammler, bestehend aus einer Bleiplatte mit dünnen Rippen oder Lamellen, welche durch Schnitte unterteilt sind, dadurch gekennzeichnet, daß die die Rippen zerlegenden Schnitte zweier benachbarter Rippenreihen um die Hälfte eines Rippenteiles gegeneinander versetzt sind und die Rippenreihen zweier benachbarter Reihen durch zu ihnen senkrechte Rippen, die ebenfalls gegeneinander versetzt sind, miteinander verbunden sind. Die Einschnitte der Rippen können auf beiden Seiten der Platte versetzt zueinander angeordnet sein. — Ang. 27. 12. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 138794, d. i. vom 23. 11. 1901 [A 6779—02]. Vertr. V. Monath. Wien.

21 c. Fa. Franz Krükl in Wien. — Klemme zur Verbindung elektrischer Leitungsdrähte: Die Klemme besteht aus zwei Längsteilen, welche an der Stoßfuge mit nebeneinander und auf der ganzen Länge der Klemmenteile verlaufenden Längsrinnen zur Aufnahme der zu verbindenden Drähte und an beiden Enden mit Gewinde versehen sind. Der Gegenstand der Erfindung besteht darin, daß die mit Schraubengewinde versehenen Enden der Längsteile konisch geformt sind und durch Schraubenmuttern mit gleichfalls konischem Gewinde gegeneinander und gegen die Drähte gepreßt werden — Ang. 15. 9. 1902 [A 4863 - 02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

21 d. v. Hoor Dr. Moritz, Reinitz Friedrich und Stark Leopold, Ingenieure, sämtliche in Budapest. — Regelungseinrichtung für einen elektrischen Stromerzeuger, der von einer Welle mit veränderlicher Umdrehungsgeschwindigkeit angetrieben wird: Mit der Feldwicklung des Stromerzeugers ist der Anker einer kleinen Hilfsdynamo in Reihe geschaltet, die mit einer dem Stromerzeuger proportionalen Tourenzahl angetrieben wird; die Erfindung besteht darin, daß die Feldmagnete der Hauptmaschine oder der Hilfsmaschine (oder auch die beider Maschinen) eine zusätzliche Wicklung besitzen, welche vom Hauptstrome durchflossen wird. — Ang. 7. 12. 1900 [A 6075—00]. Vertr. V. Tischler, Wien.

21 f. Fuchs Siegfried, Ingenieur in Wien. — Einrichtung zum Ein- und Ausschalten von Glühlampen: In eine leitende mit einer äußeren Isolierschichte, überzogene Hülse ist einerseits eine, die federnden Anschlußkontakte tragende Isolierplatte andererseits der Lampenfuß eingeschraubt, so daß bei einer Verdrehung der Hülse gleichzeitig auch eine achsiale Verstellung der Kontakte gegenüber der Glühlampe erfolgt — Ang. 19. 3. 1903 [A 1459—03].

— Heany John Allen, Ingenieur in Philadelphia (V. St. A.). — Bremsvorrichtung für Bogenlampen. Der Cylinder eines mit dem Solenoidkerne verbundenen Kolbens ist derart mit einem Rückschlagventil versehen, daß dasselbe, durch den Kolben abwechselnd geschlossen und freigegeben, den Luftzutritt und Luftaustritt vom Cylinder nur in der Mittelstellung des Kolbens zuläßt. — Ang. 16. 2. 1902 [A 6560—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Miller Albert William Wallace, Kaufmann in South - Orange (V. St. A.). — Elektrische Glühlampe: Der den Birnenhals abschließende isolierende Teil oder eine an demselben angeordnete Platte, trägt einen unrunden Ansatz, welcher in eine entsprechende Öffnung im unteren Teile des lösbar angeschlossenen Sockels eingreift, um eine Verdrehung des Sockels zu verhindern. — Ang. 2. 9. 1902 [A 4644—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Bogenlampe zur Erzeugung kurzwelliger Strahlen: Die aus schwach gewölbten Stahl- oder Eisenkörpern bestehenden Elektroden werden derart dimensioniert, daß infolge der natürlichen Wärmeableitung eine künstliche Kühlung entbehrlich wird. — Ang. 9. 10. 1902 [A 5277—02].

21 g. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Berlin, Wien und Budapest. — Verfahren zur Herstellung von Kondensatoren: Metallbänder mit zwischengelegten Isolierstreifen werden unter Druck auf einen isolierenden Kern aufgewickelt, und zwar geschieht das Wickeln nach der Erfindung unter Luftabschluß. Während des Wickelns werden die Metallbänder automatisch über die Längsränder der Zwischenlagen hinausgezogen, zum Zwecke, lappenartige Ansätze zu bilden, die mit den die Stirnseiten abschließenden Metallplatten in Kontakt kommen. — Ang. 21. 2. 1902 [A 968—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

21 h. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Gleichzeitige Steuerung mehrerer Stufenschalter mittels Druckcylinder und elektromagnetischer Steuervorrichtungen: An die Zu-, bezw. Ableitungen des Druckmittels sind Vorrichtungen angeschlossen, z. B. ein auf ein bestimmtes Volumen einstellbarer Hilfsbehälter,

Digitized by Google

Patentklasse.

durch welche den die Fahrschalter betätigenden Druckcylindern bei jeder Bewegung der Fahrschalter Druckmittel von vorher bestimmter Menge zugeführt oder entnommen wird. — Ang. 26. 9. 1901; Prior. d. D. R. P. Nr. 127871. d. i. vom 15. 2. 1900 [A 4863—01].

24 d. Koldt Rudolf, Spinnereidirektor in Falkenau a. d. Eger (Böhmen). — Zugregler: Über den Feuertüren ist eine durchlaufende Welle gelagert, welche für jede Tür eine hohle Welle trägt, einerseits zur Betätigung des Fallschiebers mittels Hebel und Kettenräder, anderseits zur zwangläufigen Mitnahme eines Hebels durch einen Bolzen, wodurch die durchgehende Welle in Umdrehung versetzt wird und diese mit einer oder über eine Rolle gehenden Kette auf die Drosselklappe im Rauchkanal einwirkt. — Ang. 7. 6. 1902 [A 3073—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

30 a. Bangert Magnus, Installateur in Aschersleben (Deutschland). — Heizbarer Irrigator: Im Wasserbehälter sind Heizrohre angeordnet und der Heizbehälter ist so gelagert, daß er in einen unter ihm angeordneten Brennstoffvorratsbehälter getaucht werden kann, um eine bestimmte Menge Brennstoff aufzunehmen. — Ang. 3. 11. 1902 [A 5736—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

30 d. Brocchi Vincenzo, Fabrikant in Mailand. — Bruchband: Die beiden in den Leisten liegenden Gurten, an denen die Pelotte befestigt sind, bestehen je aus einem halbmondförmigen, doppelt gekrümmten Kissen, das einen Kern aus elastischem Material besitzt, welcher mit einem Längsschlitz versehen ist, durch welchen zur Befestigung der Pelotte dienende Schrauben reichen. — Ang. 17. 11. 1902 [A 5951—02]. Vert. J. Hardy, Wien.

— Schwenkler Auguste, Fabrikantin in Berlin. — Gesichtsverband: Der Verband besteht aus einer den Kopf fest umspannenden, mit einem Stirnbande und einem Kinnbande versehenen Kappe, wobei das Kinnband mit dem Scheitelteil der Kappe durch sich über die Wangen legende, mit auswechselbaren Preßpolstern versehene Gesichtsbänder stellbar verbunden ist. — Ang. 9. 6. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 131122. d. i. vom 21. 1. 1901 [A 3094—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

30 e. Gaiser Karl August sen., Betriebsinspektor a. D. in Oberndorf a. N. (Deutschland). — Kranken-Hebe- und Transport-Vorrichtung: Die Tragtücher hängen an längs einer Tragschiene geführten Seilen, deren Ende auf Rollen aufgewickelt sind, welche unabhängig von einander oder gleichzeitig gedreht werden können, und die Tragschiene kann an den Enden gegabelt sein. — Ang. 30. 1. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 138804, d. i. vom 28. 2. 1902 [A 503—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

30 f. Büchelen Walter, Fabrikant in Berlin. — Verfahren zur Herstellung steriler Salbenmischungen: Die einzelnen Bestandteile der Salben werden bereits im sterilisierten Zustande in das keimfreie Gefäß eingeführt, in diesem unter geringer Erwärmung bei Ausschluß von Luft gemischt und direkt aus dem Gefäß bei Luftabschluß in Versandtgefäße abgefüllt. — Ang. 13. 11. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 135420. d. i. vom 18. 9. 1901 [A 5912—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

Patentklasse.

30 f. Efrem Siegfried, Kaufmann in Berlin. — Tube mit Schutzauskleidung für leicht durch Metalle zerseztbare Substanzen, dadurch gekennzeichnet, daß in die äußere aus geeignetem Metalle hergestellte Tube eine zweite, zur Aufnahme der betreffenden Füllung dienende, aus Papier, Gewebe oder ähnlichem Material eingesetzt ist, die an einem Ende geschlossen und mit der äußeren Metalltube durch gemeinsames Umbördeln verbunden ist. — Ang. 13. 2. 1902 [A 787—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— „Lysoform“, Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Firma in Berlin. — Verfahren zur Herstellung eines Desinfektionsmittels aus Kaliseife und Formaldehyd: 1. Kaliseife wird mit Formaldehyd in Gegenwart von Wasser verflüssigt. 2. Kaliseife wird mit Wasser zur Salbenkonsistenz angerührt und Formaldehyd bis zur Verflüssigung eingeleitet. 3. Abänderung des Verfahrens nach 2, darin bestehend, daß das zum Anrühren des Breies verwendete Wasser mit Formaldehyd versetzt wird. — Ang. 17. 11. 1900; Prior. des D. R. P. Nr. 141744. d. i. vom 20. 2. 1900 [A 5682—00]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Traub Friedrich, Kaufmann in Wien. Verfahren zur Herstellung eines Speisepulvers aus Natriumbikarbonat, Ammoniumkarbonat, Kaliumtaktrat, Kubsaugenpulver und Natriumsulfat, dadurch gekennzeichnet, daß man dem Natriumbikarbonat tropfenweise geringe Mengen Salzsäure zusetzt und dem so entstandenen Gemenge von Natriumbikarbonat und Chlornatrium noch Ammonzitrat hinzufügt. — Ang. 24. 4. 1902 [A 2214—02]. Vertr. V. Tischler. Wien.

34 b. Recheis Josef, Fabrikant in Hall (Tirol). — Teigreibmaschine: Der das Reibblech tragende Rahmen ist mit lotrechten federnden Stützen gelenkig verbunden, welche an ihren entgegengesetzten Enden am Maschinengestelle befestigt sind, so daß sich das Reibblech bei seiner Bewegung hebt und senkt und bei dem Eindrücken in die Teigmasse Teile derselben mitreißt. — Ang. 16. 12. 1902 [A 6568—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Simon Karel, Remisenmeister in Königl. Weinberge bei Prag. — Vorrichtung zum Rupfen von Geflügel: Die gegeneinander federnden Enden der Pinzettte sind schief abschnitten. — Ang. 10. 1. 1902 [A 111—02]. Vertr. M. Hruby. Prag.

34 c. Allendy Armand, Architekt in Paris. — Klappbett: Der Matratzenrahmen ist zu beiden Seiten mit den unteren Enden der Kopf- und Fußlehne durch zwei Hebelpaare derart verbunden, daß beim Umklappen der Fußlehne ein Überkippen des Matratzenrahmens nach dem unteren Ende der Fußlehne zu erfolgt, worauf das Zusammenklappen des Bettgestelles durch einfaches Vorschieben der Fußlehne bewirkt werden kann. — Ang. 8. 8. 1902 [A 4230—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Fa. V. Teschauer, Tischlereifabrik in Budapest. — Möbeltürrahmen: Derselbe ist der Höhe nach einerseits mit einer eingestemmten massiven Schlagleiste, andererseits mit einem Winkeleisen versteift, um ein Werfen der Tür zu verhindern. — Ang. 28. 3. 1901 [A 1671—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

34 e. Furtner Karl, Fleischhauer in Wien. — Kehrichtbehälter: Der eigentliche Kehricht-

Digitized by Google

Patentklasse.

behälter ist in einem mit seitlichen Rippen und Bodenrippen versehenen Wasserbehälter eingesetzt, wobei das in letzterem befindliche Wasser durch mit taschenförmigen Überdachungen versehne Öffnungen der Seitenwände und durch Bodenöffnungen in den im inneren Behälter befindlichen Kehricht in geringen Mengen einsickert und den Kehricht durchnäßt. — Ang. 26. 6. 1903 [A 3376—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

34 e. Wetterschneider Sigmund, Reisender in Wien. — Kleiderbügel: An Stelle des Drahtbügels nach Patent Nr. 12779 ist als eigentlicher Kleiderhalter eine Spiralfeder angeordnet. — Ang. 17. 3. 1903 [A 225—03] als Zusatzanm. zu Patent Nr. 12779.

35 b. Bolzani Anton, Fabrikant in Grunewald bei Berlin. — Bremskupplung für Hebezeuge. dadurch gekennzeichnet, daß innerhalb eines nur in einer Richtung drehbaren, lose zentrisch zur Wellenachse sitzenden Hohlcylinders zwei Exzenterkörper angeordnet sind, von denen der größere, den Hohlraum des Bremscylinders ausfüllende mit der anzutreibenden Welle undrehbar, aber radial verschiebbar verbunden ist und den anderen, mit dem treibenden Maschinenteil verbundenen Exzenterkörper umschließt. mit der Maßgabe, daß zwischen beiden Exzenterkörpern ein Ring eingeschaltet ist, der mit dem äußeren Hohlcylinder undrehbar gekuppelt ist. — Ang. 2. 6. 1902 [A 2972—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

36 a. Fried Sigmund, Fabrikant in Budapest. — Kachelverbindung für Öfen, Sparherde und dergl.: Die Kacheln sind an den betreffenden Seitenflächen in ungleichschenklig U förmige Schienen gefaßt, deren an derselben Seite der Kacheln liegende Schenkel ein Wulst umgreift. — Ang. 28. 4 1902 [A 2284—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

36 c. Hartmann Ernst Emil, Klempnermeister in Leipzig-Lindenau. — Klosettschacht mit Einrichtung gegen das Einfrieren der Klosetts: Im untersten Raume des Klosettschachtes ist eine Heizanlage angeordnet und die einzelnen Räume sind durch offene oder verschließbare, in den Decken bezw. Böden angeordnete Rohre verbunden. Einer Ausführungsform dieser Einrichtung nach sind in den Rohren Platten derart angeordnet, daß hiedurch zwar ein Wärmedurchgang, aber kein Durchblick gestattet ist. — Ang. 9. 5. 1901 [A 2446—01]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

37 a. Munro James Hardie, Fabrikant in New-York, und van Orden Milton, Fabrikant in Newark (V. St. A.). — Verfahren zur Herstellung von Mosoikbelägen für Fußböden, Wände und dergl.: Auf der Rückseite der in bekannter Weise nach einem Muster zusammengesetzten Steinchen werden biegsame Schnüre oder dergl., in. je nach Lage der Steinchen, paralleler oder sich kreuzender Richtung laufend festgeleimt und die derart gebildete Steinmatte in das auf die zu verkleidende Fläche aufgetragene Zementbett eingedrückt. — Ang. 1. 3. 1902 [A 1106—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Pott Erasmus, Dachdeckermeister in Köln. — Ziegeldach mit Unterböden: Unter den Ziegeln auf die Sparren im Verband aufgenagelte Unterböden aus Metall sind an ihren oberen Rändern wulstförmig ausgestaltet, derart, daß diese Wulste als Ersatz von Latten zum Aufhängen der Ziegel dienen. — Ang. 3. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 140886, d. i. vom 5. 4. 1902 [A 6296—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

37 c. Ludwig Moschner, Maschinenfabrik, Kesselschmiede, Eisen- und Metallgießerei, Firma in Klagenfurt. — Einrichtung zur Verbindung der aus Profileisen bestehenden Längsträger von Straßengeländern mit den Ständern derselben: Dieselbe besteht aus einer H-förmigen Doppellasche, welche in einem dem Querschnitte derselben entsprechenden Schlitz des Ständersteges liegt und zu beiden Seiten des Ständers je ein Stegende der Längsträger aufnimmt, derart, daß die Flanschen der Längsträger einerseits an den Ständersteg anstoßen, andererseits sich an die Längskanten der Doppellasche anlegen. — Ang. 26. 2. 1903 [A 1013—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

38 a. Karmin Viktor, Ingenieur und Patentanwalt in Wien. — Vorschubmechanismus für Gattersägen: Die auf einer Hilfswelle unter dem Voreilwinkel 0° gegen die Hauptkurbel aufgekeilte Vorschubkurbel wird durch eine auf dieser Hilfswelle befindliche Antriebsscheibe, deren Umfang gleich dem doppelten Rahmenhub ist, mittels eines um diese Scheibe geschlungenen Seiles oder Riemens oder mittels Zahnstange und Umfangsverzahnung der Antriebsscheibe in Schwingungen um 180° versetzt, so daß die Umfangsgeschwindigkeit der Scheibe gleich der jeweiligen Rahmengeschwindigkeit ist, zum Zwecke, eine im geraden Verhältnis mit der jeweiligen Sägengeschwindigkeit sich ändernde Spanstärke zu erzielen; bei diesem Mechanismus eine Einrichtung zur Änderung der Länge der Vorschubkurbel während des Sägenganges, bei der durch einseitige Bremsung eines auf der Kurbelscheibennabe lose sitzenden Reibungsrades ein auf der Gleitsteinschraube festgekeiltes Reibungsrad, von dem bei Nichtbremsung das erstgenannte Rad mitgenommen wird, zur Drehung veranlaßt wird. — Ang. 10. 3. 1902 [A 1284—02].

38 b. Kotlik Josef. Tischler in Wien, IX. — Gehrungsfräsmaschine für Türfriese, Rahmenhölzer u. dergl.: Sie gestattet die Herstellung eines Zapfens und einer oder mehrerer Gehrungen in einem Arbeitsgange in der Weise, daß zwei übereinander angeordnete Fräsköpfe auf wagrechten Wellen dem dazwischengeführten Werkstücke den Zapfen anfräsen und gleichzeitig ein oder mehrere Fräsköpfe mit stehenden oder liegenden Wellen die Gehrungen herausschneiden, wobei die Fräsköpfe der Tiefe der herzustellenden Gehrungen und ihrer Entfernung voneinander entsprechend eingestellt werden können. — Ang. 6. 5. 1902 [A 2426—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

39 a. Husnik Jakob, k. k. Professor a. D. in Prag. — Verfahren zur Herstellung von Schmuckgegenständen aus Muschelschalen. die aus schillernden Schichten bestehen, dadurch gekennzeichnet, daß man die Schalen — in Verbindung mit entsprechendem Ausschneiden — derart flach, hohl oder konvex abschleift. daß man in Zeichnung und Farbe gleiche oder zueinander symetrische Stücke erhält, die infolge der entsprechend geführten Schnitte durch die schillernden Schichten ein namentlich für Schmuckgegenstände geeignetes Aussehen besitzen. — Ang. 26. 11. 1902 [A 6145—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

Digitized by Google

Patentklasse.

42 f. Ferd. Koch & Co., Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Berlin. — Justiervorrichtung für Federwagen: Das den Wagschalenträger führende Gelenkparallelogramm ist derart gelagert, daß im Ruhezustande der Wage die gegenseitige Lage der Parallelogrammseiten in der Weise geändert werden kann, daß eine Verschiebung des Wagschalenträgers in horizontaler Richtung eintritt und dadurch die Spannung der Federn geregelt wird, wobei die zum Wagschalenträger parallele Seite des Gelenkparallelogramms an der Seitenwand des Wagegehäuses verschiebbar gelagert ist. — Ang. 22. 11. 1902 Prior. des D. R. P. 134844, d. i. vom 21. 2. 1902; [A 6070—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

42 h. Marks Louis Benedict, Elektroingenieur in New-York. — Photometer: Um das zu messende, zweckmäßig drehbar aufgestellte Licht ist eine Reihe von Spiegelpaaren im Halbkreise fest angeordnet, welche die Strahlen des zu messenden Lichtes nach doppelter Reflexion auf die eine Seite eines Photometerschirmes werfen, während die andere Seite von der Vergleichslichtquelle bestrahlt wird, um so die mittlere räumliche Lichtstärke direkt zu messen. Es sind auch Anordnungen getroffen, um das Verhältnis der räumlichen zur horizontalen Lichtstärke bezw. die letztere selbst direkt zu messen. — Ang. 11. 7. 1902 [A 3712—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

42 m. Sielaff Max. Fabrikant in Berlin. — Selbstkassierende Ausgabevorrichtung für Briefmarken oder dergl.: Der durch Perforierungen in einzelne Felder geteilte Papierstreifen wird durch von einem Schaltwerk angetriebene Rollen nur so weit vorgeschoben, daß das erste Feld des Papierstreifens von mechanischen Hilfsorganen oder von der Hand erfaßt werden kann, worauf durch Zug an dem Streifen die von dem Schaltwerk an der Drehung nicht gehinderten Rollen durch Reibung mitgenommen werden, bis die Lochung des Streifens freiliegt und der Streifen an dieser geschwächten Stelle abreißt. Der Streifen kann durch gebremste Rollen oder durch Bremsklötze mittels einer von außen zu betätigenden Greifervorrichtung vorgezogen werden. Die den Papierstreifen verschiebenden Walzen können teilweise ausgesparte Mantelflächen besitzen. — Ang. 1. 12. 1902 [A 6242—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

44 b. Bernard Friedrich, Händler in Herne, Westphalen. — Mit Aufnahmebehälter für den Rauch reinigende Mittel versehener Pfeifenabguß, dadurch gekennzeichnet, daß der einen siebartigen Boden besitzende Behälter derart ausgebildet bezw. über dem Wassersack angeordnet ist, daß der Rauch selbst bei geringer Füllung des Reinigungsbehälters und in allen Lagen der Pfeife zum Durchtritt durch die Reinigungsmittel gezwungen wird. — Ang. 4. 5. 1903 (A 2324—03). Vertr. J. Fischer, Wien.

— Burstin Michel, Buchhalter in Brody (Galizien). — Luntenfeuerzeug, bei welchem die die Lunte zum Glimmen bringenden Funken durch eine umlaufende Schmiergelscheibe und einen federnd an dieselbe gepreßten Stahlklotz erzeugt werden, dadurch gekennzeichnet, daß die Schmiergelscheibe in einer mittleren Ausnehmung mit einer auf ihrer Welle sitzenden Uhrfeder verbunden ist, die in bekannter Weise von einem Vorgelege aus durch Drehen der Welle gespannt wird, wobei ein in Löcher der Scheibe eingreifender Sperrstift eines Kniehebels die Scheibe festhält, so daß ihre Drehung zum Zwecke der Funkenbildung unter der Einwirkung der gespannten Feder erst nach dem durch einen Druckknopf bewirkten Auslösen des den Sperrstift tragenden Kniehebels erfolgen kann. — Ang. 15. 10. 1902 [A 5400—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

44 b. Jäkel Wilhelm, k. k. Artillerie-Ingenieur in Blumenau, Post Felixdorf (N.-Ö.). — Zigarrenabschneider mit zum Abschneiden der Spitze dienendem, mit seiner Fläche zur Längsachse der Zigarre senkrecht stehendem Messer, gekennzeichnet durch ein zweites, zweischneidiges Messer, welches, in bekannter Weise längsverschiebbar und drehbar, achsial zur Einstecköffnung angeordnet ist, so daß bei nur einmaligem Einführen der Zigarre die Spitze abgeschnitten und das Ende kraterförmig ausgehöhlt wird, wobei der durch eine Feder zurückgezogen erhaltene, das Messer tragende Stift in vorgeschobener Stellung durch eine in einer Eindrehung derselben sich einlegende, gleichzeitig auf den Auslösedrücker für das Abschneidmesser wirkende Feder festgehalten wird. — Ang. 30. 4. 1903 [A 2263—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Orel Josef, Mechaniker in Großdorf bei Braunau in Böhmen. — Vorrichtung zur Verausgabung einzelner stäbchenförmiger Gegenstände, wie Zündhölzchen u. dergl., bestehend aus einem Behälter, der durch eine Scheidewand in zwei Teile geteilt ist, von denen der obern Teil zur Aufnahme der Zündhölzchen dient, welche in den Schlitz eines aus- und einbewegbaren Schiebers fallen können, dadurch gekennzeichnet, daß eine mit dem Schieber verbundene, vertikale Scheidewand in den die Zündhölzer enthaltenden Teil des Behälters hineinragt und bei ihrer mit dem Schieber erfolgenden Hin- und Herbewegung die Einordnung eines einzelnen Zündholzes in den Schlitz des Schiebers besorgt. — Ang. 14. 2. 1903 [A 768—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Schöndorfer Anton, Buchhalter in Linz. — Rauchrohr für Zigarren-, Zigarettenspitzen und Tabakspfeifen mit einer Anzahl von parallelen Längsbohrungen in dem den Kopf mit dem Mundstück verbindenden Rohr, dadurch gekennzeichnet, daß diese Längsbohrungen durch abnehmbare, wechselständige Schieber abschließbar und durch darunter befindliche Querausnehmungen an den Bohrungsenden zu den bekannten, fortlaufenden, mehrfach gewundenen Kanal verbunden sind, der an einem Ende mit der Höhlung des Mundstückes und an dem anderen Ende mit jener des Rauchrequisitenkopfes in Verbindung steht, zu dem Zwecke, die Rohre behufs Reinigung leicht zugänglich zu machen. — Ang. 25. 4. 1903 [A 2156—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

45 d. Christenson Algot Levin, Direktor in Stockholm. — Zuflußrohr für Milchschleudertrommeln u. dergl.: Die längsgehenden Spalten oder Löcher nehmen gegen das untere Ende des Zuflußrohres an Größe ab, um dem von der Schwerkraft verursachten Bestreben der Vollmilch, hauptsächlich aus den unteren Teilen des Zuflußrohres herauszuströmen, entgegenzuwirken und dadurch eine gleichmäßigere Verteilung der Vollmilch in dem ganzen

Digitized by Google

Patentklasse.

Einsatz herbeizuführen. — Ang. 6. 6. 1903 [A 2970—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

45 d. Complete Creamery Company in Minneapolis (V. St. A.). — Maschine zum Pasteurisieren, Reifen und Buttern von Sahne und zum Kneten der Butter: In einer drehbaren Trommel, die aus einem inneren und einem äußeren Cylinder besteht, die an den Enden rundherum einen Raum zwischen sich belassen, sind Leitkanäle parallel zu den kannelierten Arbeitsrollen angeordnet, durch welche Kanäle wie auch durch die Rollen und den Raum zwischen den Cylindern Dampf, Luft oder Wasser geführt wird, um die Sahne bezw. Butter auf die für die verschiedenen Stadien geeigneten Temperaturen zu bringen. Die Leitkanäle sind an einem Ende durch Rohre und einem hohlen Drehzapfen der Trommel mit dem Zuleitungsrohr und am anderen Ende mit dem Dampf- oder Wasserraum zwischen den beiden Cylindern verbunden, welcher durch eine Öffnung im hohlen Drehzapfen mit dem Ableitungsrohr in Verbindung steht. Der innere Cylinder besitzt eine durch ein einlegbares Sieb unbedeckte Öffnung, die durch eine Tür verschlossen wird, welche eine durch Drehscheibe verschließbare Ablaßöffnung besitzt. — Ang. 14. 3. 1903 [A 1368—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Lutze Alfred, Maschinenfabrikant in Halle a. S. — Maschine zum Formen von Butter: Die in ein Faß eingebrachte Butter wird mittels eines im Fasse rotierenden Flügels und einer durch letzteren in Drehung versetzten Trommel unter mäßigem Druck durch einen Kanal in den daran sich anschließenden Preßraum getrieben, von hier durch einen in letzterem sich auf- und abbewegenden Kolben durch ein den Fortsatz des Preßraumes bildendes Mundstück hindurch in die unter letzterem stehende, mit beweglichem Boden versehene Butterform gepreßt, worauf bei stattfindender Drehung des eine Anzahl von Formen tragenden Tisches durch Entlanggleiten der mit dem Boden der Form verbundenen Stange auf einer ansteigenden Kurvenbahn der Boden samt der Butter in der Form gehoben und dadurch das fertig geformte Stück mit dem oberen Rande der Form in eine Ebene gebracht wird, von wo das betreffende Stück leicht abgenommen werden kann. Die Ansprüche 2—9 betreffen Einzelheiten dieser Maschine. — Ang. 9. 5. 1903 [A 2444—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

45 e. Linke Rudolf, Fischzüchter in Somsdorf bei Tharandt i. S. — Verfahren zum Füttern von Fischen: Das Futtermittel wird durch die Oberfläche eines in den Fischbehälter einzuhängenden Körpers fest haftend aufgetragen. — Ang. 15. 1. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 142593, d. i. vom 19. 7. 1902 [A 206—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

46 a. Amar Charles, Ingenieur in Paris, und Delacour Konrad, Ingenieur in Suresnes bei Paris. — Explosionsmotor mit zwei in einer Achse angeordneten Cylindern von ungleichem Durchmesser und Differentialkolben mit einem in demselben angebrachten Kanal, welcher während des Expansionshubes den großen Cylinder mit einer in der Wandung des kleinen Cylinders vorgesehenen Auslaßöffnung verbindet, während das Ausströmen aus dem kleinen Cylinder durch eine vom Kolben unmittelbar freigelegte Auslaßöffnung stattfindet, wodurch ein gleichzeitiges Vorausströmen in beiden Cylindern erfolgt. — Ang. 29. 4. 1902 [A 2303—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

Patentklasse.

46 a. Wohlgrath Felix, Excoffier Eugène und Boraley Louis, Konstrukteur in Genf. — Cylinder für Fahrrad-Kraftmaschinen: Der Cylinder besteht aus einer mit schwalbenschwanzförmigen Vorsprüngen versehenen, stählernen Röhre und einem Mantel aus Aluminium, der an besagter Röhre angegossen und durch die Vorsprünge fest mit derselben verbunden ist. — Ang. 17. 1. 1900 [A 295—00]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

46 b. Koppel Rudolf H., Fabrikant in Stinval bei Trooz (Belgien). — Mischvorrichtung für Explosionskraftmaschinen: Ein im unteren Teile der Mischvorrichtung angebrachter Hohlcylinder teilt die eingesaugte Luft in zwei Teile, so daß der eine Teil der innerhalb des Hohlcylinders liegenden Vormischkammer, der andere durch den Ringraum zwischen Hohlcylinder und angewärmter Wandung des Gehäuses der oberhalb der ersteren Kammer befindlichen Nachmischkammer zuströmt. — Ang. 12. 1. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 137319. d. i. vom 10. 1. 1902 [A 142—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Lothammer Francois Jos., Ingenieur in Paris. — Generator für motorische Kraft: In einem Kessel mit geneigten, mit feuerbeständigem Material bekleideten Platten wird von oben Wasser eingeleitet, das durch die in entgegengesetzter Richtung strömenden Verbrennungsgase eines Kohlenwasserstoffes verdampft wird, wobei der gebildete Dampf sich mit den Verbrennungsgasen mischt. — Ang. 10. 3. 1902 [A 1302—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

46 c. Hirschmann Carl, Maschinentechniker in Wassertrüdingen (Bayern). — Verstellbare Zugvorrichtung für Göpel mit einem am Ende des Zugbaumes befestigten Wagebalken, wobei ein Hebelarm des letzteren mit einem Zugscheit durch ein Zugseil verbunden ist, welches über an einem Tragbaum angeordnete Rollen geführt wird, so daß die Zugtiere auf ein und demselben Radius gehen und mit ihren Zugkräften auf denselben Angriffspunkt am Zugbaum wirken. — Ang. 9. 4. 1903 [A 1863—03]. Vertr W. Theodorović, Wien.

47 b. Schmied Franz, Ingenieur in Brüx. — Kreisellager: Zwischen drei oder mehr übereinander angeordneten und durch Zapfen nach Art einer Kurbel miteinander verbundenen Tellern sind um die Zapfen herum Kugellager zur Aufnahme des Druckes vorgesehen. — Ang. 11. 3. 1903 [A 1299—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft, Firma in Berlin-Wien. — Schutzlagerung für Schwungräder u. dergl., dadurch gekennzeichnet, daß zwischen den normalen Wellenlagern und dem Schwungrade oder dergl. an einer oder an beiden Seiten desselben ein selbstständiges, für gewöhnlich unbelastetes Hilfslager eingebaut ist, welches die Welle oder die Nabe des Schwungrades oder der Schwungmasse in einem sehr geringen Abstande oder teilweise umschließt. — Ang. 20. 9. 1902 [A 4961—02].

47 g. Armaturen- und Maschinenfabriks-A.-G. vorm. J. A. Hilpert, Firma in Wien. — Selbstschlußkörper für Rohrbruch-Selbstschlußventile nach Art der in der Anmeldung A 821—02 gekennzeichneten, mit

Digitized by Google

Patentklasse.

doppelter Führung des Ventilkörpers. Der Führungsdorn ist zu einem weiten Rohr ausgebildet, das innen die Ventilspindel und außen einen Ansatz des Selbstschlußkörpers führt. — Zusatz zu der am 1. Jänner 1903 bekanntgemachten Anmeldung A 821—02. — Ang. 8. 7. 1902 [A 3668—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

47 g. Szénásy Ludwig, Gutsbesitzer in Jász-Ladány. — Sitz für Kugelventile: Die den Sitz bildende Bohrung des Ventilgehäuses ist gegen abwärts konisch verjüngt, so daß die abgenützte Kugel durch Tiefersinken einen neuen Sitz finden kann. — Ang. 29. 4. 1903 [A 2242—03]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

49 a. Bêché Jean, Fabrikant in Hückeswagen (Rheinprovinz). — Lufthammer: Der Bär ist als Cylinder ausgebildet, und führt sich mit einem flanschartigen Ring in dem Cylinder, während in den Hohlraum des Bärs ein tauchkolbenartiger Körper hineinreicht, wodurch zwei Arbeitsräume und ein getrennter Pufferraum gebildet werden. Der Luft- oder Arbeitskolben ist mit einem besonderen Steuerkolben versehen, welcher in den Totlagen den Raum im Arbeitszimmer mit der Außenluft in Verbindung setzt. — Ang. 17. 4. 1903 [A 1982—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Hagbom Carl Gustav, Kupferschmied in Enanger, Helsingland (Schweden). — Hammerwerk für Kupferschmieden und dergl.: Das den Hammer tragende, um einen Bolzen schwingende Gehäuse kann durch Verdrehen einer mit Rechts- und Linksgewinde versehenen Schraubenspindel, deren Mutterhülsen mit dem Gehäuse, bezw. dem Gestelle gelenkig verbunden sind, in beliebiger Seitenlage eingestellt werden. Der den Hammer betätigende, verschiebbare Hebel wird durch Haltearme festgestellt, die mit in Schlitzen des Gestelles ver- und feststellbaren Würfelstücken verbunden sind. Durch Verdrehen eines Bügels wird der Hebehebel aus dem Bereiche des Heberades gedreht. — Ang. 10. 7. 1902 [A 3694—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Lankhorst Otto, Inhaber der Firma C. W. Hasenclever's Söhne in Düsseldorf. — Vorstauchvorrichtung an Pressen zum Austauchen von Köpfen an Bolzen. Zwischen die zum Fertigpressen bestimmten Gesenke werden eine oder mehrere Vorstauchmatrizen durch mechanische Mittel eingeschaltet. — Ang. 6. 11. 1902 [A 5786—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Schröder Arnold, Ingenieur und Fabrikant in Burg a. d. Wupper. — Antriebsvorrichtung für Riemenfallhämmer: An beiden Seiten eines an dem Tritthebelgestänge in nachgiebigem Gelenke aufgehängten Bügels sind Druckrollen, welche zugleich den Abheberiemen stützen, in einer solchen Lage angebracht, daß sie durch das Eigengewicht des niedergelassenen Bügels angepreßt, den Friktionsriemen genügend stark, die Lagerstellen der Hauptriemenscheibe aber nur durch eine Druckkomponente belasten. — Ang. 22. 4. 1903; Prior. d. D. R. P. Nr. 139942, d. i. vom 7. 9. 1901 [A 2087—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Fa. Windmüller & Wagner, Maschinenfabrik in Chemnitz in Sachsen. — Stößelführungskörper für Hobelvorrichtungen bei Drehbänken und dergl.: An dessen vorderer oder hinterer Seite ist ein durch Verbindung mit dem Supportschlitten angetriebener

Patentklasse.

Schlittenschieber angeordnet, welcher den in senkrechter Richtung verstellbaren Winkeltisch trägt, wobei zwecks Aufspannen von Wellen in der Hobelrichtung in dem Stößelführungskörper eine Aussparung vorgesehen ist. — Ang. 30. 1. 1903 [A 487—03]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

49 b. Dr. Arsène d'Arsonval, Professor in Paris, und Georges Vaugeois, Ingenieur in Billancourt (Seine). — Preßform-Mundstück zur Herstellung von Stromsammlerplatten: Dasselbe besteht aus Kämmen, welche durch dünne Scheiben von gleicher Form, aber verschiedener Größe gebildet sind, wobei die größeren Scheiben bis an die Mittelwand der Stromsammlerplatte und die kleineren bis an die Spitzen der Rippen reichen, zum Zwecke, Stromsammler-Rippenplatten mit äußerst geringer Rippenstärke pressen zu können, ohne für die Herstellung der Kämme Präzisionsarbeit verwenden zu müssen. Nach einer anderen Ausführungsform besteht das Preßform-Mundstück aus Schrauben mit tiefgeschnittenem Gewinde von dreieckigem oder rechteckigem Querschnitt. — Ang. 28. 2. 1901 [A 1087—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Berszinsky Friedrich, Dreher in Essen a. d. Ruhr. — Vorrichtung zum Einschneiden von Schraubengängen in Schneckenräder und dergl.: Das Schneidwerkzeug ist in einer Büchse eingespannt, welcher eine rotierende Bewegung mittels eines Drehdornes und gleichzeitig eine Verschiebung in Richtung ihrer Längsachse mittels einer am Reitstock befestigten Führungskurve erteilt wird. — Ang. 29. 5. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 141272, d. i. vom 25. 6. 1902 [A 2838—03].

— Elliott Sterling, Fabrikant in Boston. — Stanz-, Schneid- und Prägmaschine: Der die Stempel tragende Kopf sitzt auf einer durch eine Reibungskupplung mit einer beständig rotierenden Welle verbundenen Welle und wird durch den Stempeln entsprechend bezeichnete Tasten dadurch ein- und festgestellt, daß bei deren Anschlag Federstifte über einen Kranz vorspringen, welche einen Arm der Welle, welche den Kopf trägt, hemmen. — Ang. 28. 12. 1901 [6596—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Ganz & Co., Eisengießerei und Maschinen-Fabriks-Aktiengesellschaft in Budapest. — Gewindefräsmaschine: Zu beiden Seiten einer angetriebenen Mittelscheibe ist je ein Werkzeugschlitten angeordnet, welche die Fräser tragen und mittels Leitspindel gegeneinander und voneinander bewegt werden, zum Zwecke gleichzeitig ein Rechts- und Linksgewinde an den beiden Seiten des in der Mitte eingespannten Werkstückes herzustellen. — Ang. 15. 11. 1901 [A 5709—01]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Tucker George, Fabrikant in Birmingham, und Jones Joseph Frederick in Aston bei Birmingham: Maschine zur Herstellung von Schnürhaken und ähnlichen kleinen Metallgegenständen: Dieselbe wird dadurch gekennzeichnet, daß das aus einem Blechstreifen gedrückte und ausgestanzte Werkstück aus der unten offenen Ausschneidematrize auf eine Biegematrize eines unterhalb der Ausschneidematrize hin- und hergehenden Querschlittens gelangt, welcher das Werkstück unter die Einwirkung eines auf- und niedergehenden Biegeoberstempels bringt. — Ang. 2. 6. 1902 [A 2979—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

49 c. Fa. Apparatebauanstalt Ludwigsburg G. m. b. H. in Ludwigsburg (Württemberg). — Vorrichtung zum Aufschleifen des Ventilkegels auf den Ventilsitz: Ein selbstzentrierender Ventilsitzfräsapparat trägt am unteren Ende der Ventilspindel an Stelle des auswechselbaren Fräsers eine aufgesetzte Festspannvorrichtung für den Ventilkegel. Ein auf das untere Ende der Fräserspindel aufgesetzter, konischer, mit Außengewinde versehener Zapfen besitzt eine auf demselben verstellbar aufgeschraubte Hülse, an welcher in Schlitzen Klemmbacken derart drehbar befestigt sind, daß beim Hochschrauben der Hülse auf dem Gewindezapfen die Klemmbacken den Ventilkegel zentrisch festspannen. — Ang. 19. 4. 1902 [A 2385-03]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Blancke Julius, Ingenieur in Sterseburg a. d. Saale. — Mehrstähliger Hobelstahlhalter zum Schrüppen oder Schlichten: Ein oder mehrere Stähle des Halters sind derart angeordnet, daß die Stähle einzeln und unabhängig von ihrer Höheneinstellung und ohne Veränderung derselben in Bezug auf Spannbreite leicht und genau verstellt werden können. — Ang. 28. 2. 1903 [A 1058-03]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Langer Hellmuth, Techniker in Steglitz bei Berlin. — Stahlhalter mit in beiden Richtungen zwangläufig bewegtem Sperrgestänge: Die Sperrspindel ist in der Stellmutter drehbar, aber nicht längsverschiebbar gelagert, so daß durch Verstellen der Stellmutter auch die Sperrspindel zwangläufig mitbewegt wird. — Ang. 6. 6. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 141271, d. i. vom 24. 2. 1902 [A 2976-03].

— Rose Fritz, Maschinentechniker in Suhl, Thüringen. — Parallelschraubstock mit Schere und Lochstanze: Die in einem Hohlraum des eines Schraubstockschenkels angeordneten Hilfswerkzeuge können unabhängig vom Antriebe durch die Schraubstockspindel auch durch ein mittels eines Handhebels bewegtes Exzenter in Tätigkeit gesetzt werden. — Ang. 7. 11. 1902 [A 5791—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Fa. Witkowitzer Bergbau- und Eisenhütten-Gewerkschaft in Witkowitz. — Verfahren zur Vorbereitung der Enden von Bandeisen, aus welchen stumpfgeschweißte Rohre gezogen werden: Das Anschweißen des Ziehstabes an das Rohrbandeisen, das Abschneiden der Ecken und das Vorbiegen des Endes des Bandeisens erfolgen gleichzeitig. — Ang. 29. 11. 1902 [A 6220—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

51 b. Czurda Anton, k. k. Professor i. P. in Graz. — Stimmwirbel: Zur Aufnahme der Saite ist in dem Wirbel ein in der Mitte des oberen Endes offener Spalt, an Stelle des üblichen Loches vorgesehen. — Ang. 16. 4. 1903 [A 1972—03].

53 b. Loock Dr. Ludwig, Chemiker in Düsseldorf. — Verfahren zum Sterilisieren von Flüssigkeiten: Über die Gefäßmündung wird eine Kapsel aus Glas oder dergl. gestülpt, deren Wandung von der Wandung des Gefäßhalses so weit absteht, daß ein nach obenhin geschlossener Raum verbleibt, welcher die keimfreie, beim Sterilisieren aus dem Gefäß austretende Luft aufnimmt und aus welchem die letztere beim Erkalten der Flüssigkeit wieder in das Gefäß zurücktritt. — Ang 1. 10. 1902 [A 5131—02]. Vertr. V. Tischler, Wien

54 d. Marx Rudolph in Offenbach a. M. — Haltevorrichtung zur Schaustellung von Bettstellenteilen: Auf einem doppelwinkelförmigen Teil sind zwei Klemmbacken angeordnet, welche durch eine Schraube voneinander oder gegeneinander bewegt werden können. — Ang. 13. 5. 1903 [A 2524-03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

55 a. Fa. J. M. Voith in Heidenheim a. d. Brenz. — Holzschleifapparat mit durch hydraulischen oder pneumatischen Druck belasteten Pressen: Von einem Akkumulator führen nach den Pressen für das Druckmittel zum Vorwärtsgang und zum schnellen Rückwärtsgang der Pressen je getrennte Rohrleitungen, wobei in die zu dem Vorwärtsgang der Pressen allein dienende Leitung ein von Hand oder Regulator beeinflußtes Drosselorgan eingeschaltet ist, welches den vom Akkumulator kommenden Druck auf den notwendigen Arbeitsdruck mindert, um die durch schnellen Rückgang einer Presse entstandenen Druckschwankungen im Akkumulator einen störenden Einfluß auf den Arbeitsdruck hinter dem Drosselorgan nicht ausüben zu lassen. — Ang. 11. 12. 1902 [A 6477—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

57 a. R. Barrett & Son Limited in London. — Selbsttätiger photographischer Apparat: Außerhalb des Gehäuses sind eventuell heizbare Gefäße angeordnet, welche mittels Rohren mit den inneren Gefäßen in Verbindung stehen, um die Lösungen von außen einlassen und entfernen zu können. Im Innern der inneren Gefäße sind Rührer angeordnet und sind die Gefäße mit durch geeignete Einrichtungen gleichzeitig zu öffnenden Klappen versehen. — Ang. 14. 11. 1902 [A 5919-02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— The International Electrograph Company in Charleston (V. St. A.). — Verfahren und Vorrichtung zur Fernübertragung photographischer Bilder auf elektrischem Wege: Als Übertragungsplatte für den Sendeapparat wird eine zweckmäßig mittels eines sehr weitmaschigen Rasters hergestellte autographische Reproduktion des Originalbildes verwendet. Das im Empfängerapparat erhaltene Bild wird erforderlichenfalls verkleinert. Die Übertragungsplatte ist am besten eine geätzte Metallautotypdruckplatte, deren Vertiefungen mit einer isolierenden Masse (Gips) ausgefüllt sind. — Ang. 13. 6. 1902 [A 3197—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— König Karl, Photograph in Ratibor. — Glühlichtbrenner für photographische Zwecke: Innerhalb des Glühkörpers ist ein keulenförmiger Vergaser mit einem die Gase vom oberen breiten Ende des Vergasers nach unten zum Austritte in den Raum zwischen dem Vergaser und Glühkörper leitenden Rohre angeordnet, wobei als untere Fortsetzung des Glühkörpers und des Cylinders Mäntel angeordnet sind, zwischen welche Sauerstoff eingeleitet wird, und wobei von dem Cylinder oder dem Glühkörper eine Prellwand nach innen vorspringt. — Ang. 12. 3. 1902 [A 1354-02].

59 a. Zavadil Eduard, Techniker, und Friedlaender Robert, Fabrikant, beide in Wien. —

Digitized by Google

Patentklasse.

Doppeltwirkende Kolbenpumpe mit hohlen, an seinen Stirnseiten mit nach innen öffnenden Ventilen versehenen Kolben, dadurch gekennzeichnet, daß die Hin- und Herbewegung des Kolbens durch einen Arm einer schwingenden Welle hervorgerufen wird, der durch einen Langschlitz des Kolbenkörpers in dessen Höhlung hineinreicht und mittels einer Rolle an, die Ausströmöffnung des Kolbens begrenzenden Backen Führung findet. — Ang. 24. 3. 1902 [A 1619—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

59 e. Ravier Joseph, Konstrukteur in Paris. — Kettenpumpe: Vom unteren Teil des Saugrohres, durch das ein Paternosterwerk läuft, zweigt ein lotrechtes, oben in eine Ausbauchung oder Flasche mit Hahn endigendes Rohr ab, in dem Luft zusammengepreßt wird, oder ein Hilfsrohr verbindet mit dem unteren Teil des Saugrohres den oberen Teil eines in den Brunnen tauchenden, oben offenen Rohres, in dem der nach abwärts gehende Teil des Paternosterwerkes Luft verdichtet, wodurch ein elastisches Treibmittel geschaffen wird, das einen gleichmäßigen und leichten Betrieb der Pumpe sichert. — Ang. 18. 6. 1902 [A 3199—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

63 a. Fischer Johann, Schmiedemeister in München. — Federnd gelagerte Bremsbacke: Dieselbe ist um einen Bolzen drehbar und wird durch eine oder mehrere Federn in einer Mittelstellung gehalten, aus welcher sie nach zwei Drehrichtungen federn kann. — Ang. 5. 10. 1902 [A 5193—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Kahlert Joseph, Spediteur in Breslau. — Wagen mit kippbarem Kasten: Die zwischen den Kippschienen des Untergestelles und den Schienen des Wagenkastens befindlichen Distanzstücke sind mit Einschnürungen ausgestattet, so daß die Kante eines jeden Distanzstückes an der inneren oberen Kante der betreffenden Kippschiene entlang gleitet, bis sich die Einschnürung auf die Kante aufsetzt, zum Zwecke, den Kasten in der gekippten Lage zu halten. — Ang. 8. 1. 1902 [A 86—03]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

63 b. Anderson Joseph, Baumeister in Narwich. — Schutzdachtragstange für Fahrräder und andere Fahrzeuge: Dieselbe besitzt ein Kugelgelenk, dessen Hülse *h* im oberen Teile mit einem T-förmigen Ausschnitte und dessen Kugel im unteren Teile mit Einschnitten versehen ist, in welche ein Federstift einschnappt, zum Zwecke, die Tragstange in zwei Ebenen verstellen und feststellen zu können. — Ang. 17. 8. 1901 [A 4284—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Eyb Paul, k. u. k. Maschinenbau- und Betriebs-Ober-Ingenieur i. R. in Wien. — Federnde Verbindung des Vorderrades mit dem Fahrradrahmen: Das obere freie Ende der Gabel des Vorderrades, welch letzteres auf die durch das österreichische Patent Nr. 4987 geschützte Weise federnd mit dem Fahrradgestell verbunden ist, ist mittels Gleitrollen in der Gabelhülse gerade geführt, wodurch erreicht wird, daß sich mit zunehmender Federspannung der Momentenarm, an welchem die Vorderradgabel angreift, selbsttätig verlängert. — Ang. 10. 1. 1901 als 2. Zusatzpatentanmeldung zum Patente Nr. 4987 [A 153—01]. Vertr. V. Monath, Wien.

Patentklasse.

63 b. Moszler Dr. Gustav, Chemiker in Wien. — Fahrradbremse: Eine Kniehebelpresse ist einerseits an der Radachse, andererseits an einer außerhalb des Rades liegenden verschieb- und feststellbaren Zugvorrichtung derart gelenkig befestigt, daß die an den Kniehebeln befestigten Bremsbacken, welche durch Anziehen der Kniehebelpresse an die Seitenteile des Rades angepreßt werden, durch die hiebei entstehende Reibung in der Drehrichtung des Rades mitgenommen werden können, wodurch selbsttätig ein weiteres Anziehen der Kniehebelpresse und somit eine Verstärkung der Bremswirkung erzielt wird. — Ang. 12. 12. 1902 [A 6489—02].

— Weiler Johann Jakob, Goldarbeiter in Moerchingen (Lothringen). — Freilaufrad mit Rücktrittbremse: Die im antreibenden Kettenrade drehbar gelagerten Sperrkörper laufen in Sperrklinken sowie in Sperrteile aus und sind mittels Zapfen in schräg stehenden Schlitzen einer auf der Radnabe mit Reibung drehbaren Scheibe geführt, so daß beim Vorwärtstreten die Sperrklinken, beim Rückwärtstreten die Sperrteile eingerückt werden, wobei letztere beim Vorwärtstreten unter einem im Bremshebel gleitend gelagerten Sperrteil unter Anhebung des letzteren hinweggleiten, während sie sich beim Rückwärtstreten gegen diesen Sperrteil legen und daher den Sperrhebel um so viel drehen, daß der mit letzterem verbunde Bremsschuh in Tätigkeit tritt. — Ang. 6. 10. 1902 [A 5212—02]. Vertr. St. R. v. Dzbánski, Lemberg.

63 c. Ledermann Hans, Rittergutsbesitzer in Schloß Lobetinz, Kreis Neumarkt, Preuß. Schlesien. — Pneumatische Bremse für Motorwagen: Das Einlaßventil für die Preßluft wird durch einen Knaggen gesteuert, der durch die Zähne einer verschiebbaren Stange betätigt wird. Ang. 26. 11. 1902 [A 6134—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Osborn Alden Emerson, Ingenieur in New-York. — Motorwagengestell: Die Achse des Steuerrades ist an den die übereinander angeordneten Rahmen verbindenden Gußstücken befestigt. — Ang. 22. 4. 1901 [A 2138—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

63 d. Commandit-Gesellschaft für Patent-Elastik-Räder „Cycloferm", F. Wüste & Co. in Wien. — Einrichtung zur Befestigung von elastisch gelagerten Laufreifen auf der Radfelge: Dieselbe kennzeichnet sich durch den Gummireifen, sowie die Radfelge mit Spielraum durchdringende starre, oder aus miteinander beweglich verbundenen Gliedern bestehende, und mit ihren Außenenden in Hülsen oder Ösen gehaltene Stege, deren Fußteile an der Innenfläche des Laufreifens befestigt sind und sich zwischen diesem und dem Gummireifen einschieben, während die Steginnenenden sich mittels Köpfen auf an der Felge angeordnete elastische Unterlagen stützen, so daß die Stege bei gegenseitiger Verstellung der Radkranzteile in der Umfangsrichtung auf keinen festen Widerstand stoßen, daher keiner wesentlichen Beanspruchung auf Biegung ausgesetzt sind. — Ang. 30. 10. 1902 [A 5679—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— The N. Tire Co. in Chicago. — Gummiradreifen: In demselben ist eine schlauchartige Einlage eingebettet, die aus einem ein-

Digitized by Google

Patentklasse.

zigen Faden besteht. — Ang. 3. 6. 1902 [A 2994 – 02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

68 d. Turner Waeter, Ingenieur in London. — Selbstaufpumpender Radreifen aus selbstaufpumpendem Radreifen jener Art, welcher aus einem Pumpenrohre, einem zwischen Radkranz und Pumpenrohr befindlichen inneren Band, einem Luftrohre und einem zwischen Pumpenrohr und Luftrohr angeordneten äußeren Band besteht, dadurch gekennzeichnet, daß das äußere Band aus einer Anzahl kurzer, in einer Gewebehülle eingeschlossener Holzstücke besteht und daß die den Luftschlauch enthaltende Tasche aus einem Gewebe hergestellt ist, das ganz oder größtenteils aus durch Kautschuklösung zusammengehaltenen Kettenfäden besteht, wobei die Enden desselben sich hinter dem äußeren Band überlappen und die Tasche durch einen, außen an der bandartigen Hülle befestigten Streifen vervollständigt wird. — Ang. 13. 5. 1902 [A 2566 —02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

64 a. Jovignot Charles, Ingenieur in Paris. — Vorrichtung zum Befestigen eines aus einer Kappe mit eingelegter Dichtung bestehenden Verschlußdeckels auf Konservenbüchsen u. dgl., dadurch gekennzeichnet, daß die Kappe durch einen umgelegten Ring festgehalten wird, welcher aus einem Bande hergestellt wird, dessen Enden so mit Durchlochungen versehen sind, daß durch diese behufs Schließens des Ringes die Klauen einer Verschlußplatte hindurchgesteckt und an der Innenseite umgebogen werden können, so daß der Verschlußdeckel in den Ring, welcher an seiner oberen Kante noch mit einem Flansch versehen ist, eingeschoben und das Ganze alsdann auf die Büchse aufgesetzt werden kann, worauf der Ring mit seiner Unterkante flanschartig unter einem Wulst der Büchse gebogen wird. — Ang. 6. 10. 1902 [A 5209—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

64 b. Koldovský Joachim, Fabrikant in Prag. — Abziehvorrichtung für Handbetrieb, welche in der Brücke eines Gestells heb- und senkbar gelagert ist, dadurch gekennzeichnet, daß das Luftführungsröhrchen am oberen Ende mit einem Kopf behufs Anschlusses einer Pumpe, sowie der Luft- und Flüssigkeitshähne versehen ist und das untere, mit einer Dichtung versehene Ende mittels ineinander schiebbarer Führungscylinder, von denen der eine mit der Brücke und der andere mit dem Röhrchen verbunden ist, sowie mittels einer Schraubenfeder in den Flaschenhals gepreßt wird, während die Sicherung der Abziehvorrichtung in der Hochlage dadurch erreicht wird, daß die Abziehvorrichtung durch einen Lenker mit dem doppelarmigen Handhebel verbunden ist und die Gelenkpunkte bei der Hochlage der Abziehvorrichtung in die Totlage zu liegen kommen. — Ang. 24. 11. 1902 [A 8049—03]. Vertr. M. Hrubý, Prag.

65 c. Ellinger Béla, Reisender in Budapest. — Pendellagerung für Schiffseinrichtungsgegenstände aller Art, dadurch gekennzeichnet, daß die zu lagernden Gegenstände mittels eines in der Schwerachse liegenden Kugelzapfens oder einer diesen ersetzenden kugeligen Fläche in einem auf einem entsprechenden Ständer angeordneten Kugellager leicht beweglich gelagert sind und von einem mit dem Kugelzapfen starr verbundenen Gewichtspendel in

Patentklasse.

stabilem Gleichgewichte gehalten werden, wobei irgend eine Einrichtung getroffen ist, welche deren Drehung um ihre vertikale Achse verhindert. — Ang. 5. 6. 1903 [A 2951—03]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

68 a. K. k. priv. Homboker und Marienthaler Eisenwaren-Industrie und Handels-Aktien-Gesellschaft „Moravia“ in Wien. — Schloßkasten für Einsteckschlösser: Die eine Wand ist mit ihren Einrollungen an den in den Stulp eingenieteten Runddornen durch Nieten befestigt, während die andere Wand auf dem unteren Runddorne zwischen den Einrollungen der ersteren lediglich aufgeschoben ist und einen nur zur Hälfte eingerollten, oberen Lappen besitzt, welcher in eine Ausnehmung der Einrollung der anderen Wand eingelegt werden kann, worauf diese Wand in dieser Lage durch eine in den Fallenführungsstift eingreifende Schraube festgelegt werden kann, so daß nach Entfernung dieser Schraube diese Kastenwand scharnierartig um den unteren Runddorn aufgeklappt werden kann. — Ang. 12. 2. 1903 [A 722—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Tauer Karl, Schlosser, und Dittrich Andreas, Fahrradhändler, beide in Wien. — Schloßfalle: Eine an ihrer Rückseite angeordnete Keilfläche liegt gegen einen Führungsteil derart an, daß beim Zurückziehen der Falle diese durch die Wirkung der Keilfläche außer ihrer Längsverschiebung eine solche in darauf senkrechter Richtung erfährt, zum Zwecke, den Fallenverschluß beim Öffnen durch das Ansteigen der Falle etwas zu lüften und beim Schließen ein sicheres Einfallen derselben in das Schließblech herbeizuführen. — Ang 24. 3. 1903 [A 1562 – 03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

68 b. Apparate-Bauanstalt Ludwigsburg, G. m. b. H. in Ludwigsburg (Württemberg). — Türschließer mit Bremscylinder: Der von dem der Offenstellung der Tür entsprechenden Cylinderende ausgehende Kanal besitzt in einiger Entfernung vor diesem Cylinderende und jedenfalls vor dem im weiteren Verlaufe des Kanales eingeschalteten Drosselorgane eine Öffnung nach dem Cylinder, so daß der Kolben während der Schließbewegung das erste Stück seines Weges ohne Bremsung zurücklegt. — Ang. 7. 5. 1903 [A 2386 – 03]. Vertr. V. Monath, Wien.

69. Brammer Gerhard Peter, Kammerjunker in Kopenhagen. — Selbstaufrollende Säbelscheide: Dieselbe ist gekennzeichnet durch eine in einer aus biegsamem Stoffe hergestellten, oben mit einer kurzen steifen Führungsscheide, unten mit einem Ortband versehenen Außenscheide befestigte Innenscheide, die aus zwei, beim Einstecken des Säbels ausstreckbaren Spiralfedern besteht, welche oben mittels eines, in der Führungsscheide festgeschraubten Mundstückes, unten mittels eines am Ortbande festgeschraubten Verbindungsstückes zusammengehalten werden. — Ang. 2. 1. 1903 [A 14 – 03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

71 c. United Shoe Machinery Company, Firma in Paterson (V. St. A.). — Vorrichtung zum Stützen des Leistens und Überschieben des Oberleders bei Überziehmaschinen für Schuhwerkoberleder: In zwei um vertikale Achsen drehbaren Armen sind je eine Stützvorrichtung, ein Überschieber und ein

by Google

Patentklasse.

Drücker angeordnet und derart miteinander verbunden, daß, wenn die Arme gegen den Leisten bewegt werden und die Stützvorrichtung mit demselben behufs seiner Unterstützung in Berührung bringen, die Stützvorrichtung den Überschieber und den Drücker betätigt, indem die Bewegung der Stützvorrichtung, durch Vermittlung eines Zahnrades, auf einen den Überschieber und den Drücker aufnehmenden Schieber übertragen wird und der auf dem Vorderende des Schiebers drehbare Drücker einen Arm trägt, welcher mit dem nachgiebig im Schieber angeordneten Überschieber in Eingriff steht, so daß, wenn der Überschieber, infolge der Vorwärtsbewegung des Schiebers, mit dem Leisten in Berührung gebracht wird, die fortgesetzte Vorwärtsbewegung des Schiebers den Drücker abwärts dreht und so das Oberleder auf die Brandsohle gedrückt wird. — Ang. 24. 11. 1902 [A 6082—02] Vertr. V. Tischler, Wien.

72 a. Schouboe Jens Theodor Suhr, Premierleutnant a. D. in Rungsted (Dänemark. — Selbsttätige Feuerwaffe mit gleitendem Lauf und Drehblockverschluß, der bei dem Hin- und Hergange des Laufes auf- und abwärts gedreht wird, dadurch gekennzeichnet, daß diese Bewegung des Verschlußstückes mittels einer am Verschlußblock festsitzenden Führungswarze und am Gleitrahmen befestigter Warzen erzielt wird. — Ang. 14. 8. 1902 [A 4335—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

72 d. Mauser Paul, königlicher Kommerzienrat in Oberndorf a. Neckar. — Ansteckbares Mittelschafts-Magazin für Feuerwaffen, insbesondere selbsttätige Feuerwaffen, dadurch gekennzeichnet, daß bei nicht angestecktem Magazin, also wenn dasselbe von der Waffe getrennt ist, die Patronen gegen den Druck der Zubringenfeder durch bewegliche, in die Magazinmündung hineinragende Lippen oder ähnliche Schließteile gehalten werden, deren Auslösung zur Freigabe der Patronen beim Anstecken des Magazins selbsttätig (z. B. durch Einwirkung geeigneter fester Anschläge) in der Magazinhöhlung der Waffe erfolgt. — Ang. 22. 5. 1903 [A 2717—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

72 e. Trotter Charles Alister, Schmied in Opunake, (Neu-Seeland). — Visiervorrichtung für Handfeuerwaffen, bei welcher durch die Einstellung eines Entfernungsmessers auf das Ziel auch die des verstellbaren Visiers auf dieses Ziel rein mechanisch bewirkt wird. — Ang. 5. 9. 1902 [A 4693—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Demeter Béla, königl. ungar. Landwehr-Oberleutnant in Dees (Ungarn). — Ziel-Kontrollvorrichtung, bei welcher der richtige Anschlag durch einen, schräg zur Achse des Gewehrlaufes stehenden, mit einer kleinen durchsichtigen Stelle versehenen Spiegel beobachtet werden kann, dadurch gekennzeichnet, daß der Spiegel in einem auf das Auge des Soldaten zu befestigenden, rohrförmigen Gehäuse angeordnet ist, welcher aus undurchsichtigem Material hergestellt und an der, gegen das Auge zugekehrten Seite genau nach den Krümmungen der, die Augenhöhlung umgebenden Schädelknochen gestaltet ist, zum Zwecke das Eindringen von Licht in das Innere des Gehäuses nur durch die kleine durchsichtige Stelle am Spiegel zu gestatten. — Ang. 8. 1. 1902 [A 97—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

Patentklasse.

77 b. Nürnberger Spielefabrik J. G. Schrödel, Firma in Nürnberg-Schweinau. — Spielzeugpfeil, dadurch gekennzeichnet, daß der Pfeilkopf ein gummiertes Plättchen lose aufnimmt, welches am Ziele anklebt, während der Pfeilkopf selbst nicht haften bleibt. — Ang. 4. 4. 1903 [A 1758—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

79. Macdonald John, Ingenieur in Glasgow (Schottland). — Vorrichtung zur Bildung des Tabakstranges bei Cigaretten-Maschinen: Die beiden Transporttücher, zwischen welchen der Tabak den seitlichen Preßrollen zugeführt wird, sind bis mindestens zu der die Mittelpunkte der beiden Preßrollen verbindenden Geraden geführt. — Ang. 21. 9. 1901 [A 4799—01]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Semenoff Ivan, Fabrikant in St. Petersburg. — Vorrichtung zur Herstellung von mit Wattepfropf versehenen Mundstückpapierstreifen für Zigaretten und zur Einführung dieser Streifen in die Rollvorrichtung: Mit dem Mundstückpapier wird gleichzeitig, aber mit geringerer Geschwindigkeit, ein auf dem Mundstückpapier liegender Wattestreifen abgewickelt, so daß beim Beschneiden des Mundstückpapieres auf die gewünschte Länge auf dem hinteren Ende des Papierstückes ein kürzeres Stück Watteband liegt, worauf das Papier mit dem Wattestück, mit dem hinteren Ende voran, einer Rollvorrichtung zugeführt wird. Die mit verschiedener Geschwindigkeit erfolgende Zuführung des Papieres und des Wattebandes erfolgt durch auf derselben Welle sitzende verschieden große Walzen. Der durch eine Schneidvorrichtung abgetrennte Mundstückpapierstreifen wird durch das Messer der Rollvorrichtung zugeführt. Vor dem Abtrennen des Mundstückpapieres wird dasselbe durch ein vor der Schneidvorrichtung befindliches Walzenpaar, dessen eine Walze im geeigneten Augenblick gegen die antreibende Walze angedrückt wird, straff gezogen. — Ang. 25. 6. 1903 [A 3348—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

80 b. Rozier François, Fabriksvertreter in Raincy, Frankreich. — Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Betonrohren u. dergl.: Das Pressen und Glätten der Rohrwandung wird durch die Fliehkraft des aus mehreren beweglichen Teilen bestehenden, in rasche Umdrehung versetzten Kernes der Form bewirkt, wobei die äußere Form sich mitdrehen oder stille stehen kann. Zu diesem Zwecke überlappen sich die Teile des Kernes und sind mittels exzentrisch eingehängter Stangen mit der Drehungsachse verbunden. Während des Einfüllens des Materiales kann die Form unter langsamer Drehung vertikal geschüttelt werden, damit das Material sich setze. Ein schwerer Deckel, der auf der Drehungsachse vertikal verschiebbar gelagert ist und mit seinem unteren Rande in den Zwischenraum zwischen Form und Kern eintritt, bewirkt bei gefüllter Form das Zusammenpressen des Materiales. — Ang. 11. 4. 1903 [A 1918—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Sening Otto, Fabriksbesitzer in Leipzig. — Verfahren zur Herstellung von Bautafeln mit eingelegtem Drahtgeflecht: Auf das Drahtgeflecht wird zu beiden Seiten desselben je eine Lage Papier aufgebracht, zum Zweck, beim Pressen das Eindringen der flüssigen

Digitized by Google

Patentklasse.

Bestandteile des Gemisches von Chlormagnesium und Faserstoffen in das Drahtgeflecht zu verhindern, und somit ein vollständiges Auspressen der Flüssigkeit zu ermöglichen, worauf bei entsprechend hohem Drucke das Papier zerstört und die Verbindung der Faserstoffe durch das Drahtgeflecht ermöglicht wird. — Ang. 1. 9. 1902 [A 4628 - 02]. Vertr. J. Lux, Wien.

80 b. Valpek Michael, Dachdecker in Nagy-Beczkerek (Ungarn). — Presse zur Herstellung von Dachziegeln: Der untere Formboden ist unmittelbar an seiner eventuell mit Rillen für den ablaufenden Streusand versehenen Tischplatte umklappbar angeordnet, so daß nach Anheben des oberen Formbodens die gepreßte Ziegelplatte ohne Zuhilfenahme einer Ausstoßvorrichtung auf den untergelegten Trockenrahmen gebracht werden kann. — Ang 4. 3. 1902 [A 1163—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

80 c. Klein-Teßwitzer Ziegelwerk in Znaim. — Verfahren und Vorrichtung zur Verhinderung des Reißens der Ziegel während des Trocknungsprozesses. Die den Seitenkanten der Ziegel zunächst liegenden Flächenteile werden mit Leisten passender Querschnittsform überdeckt. Die Leisten haben Z-förmigen Querschnitt und werden auf dem Trockenbrettchen derart aufgelegt, daß sie die Ziegel an den vertikalen Längsseiten und an den diesen Längsseiten zunächst liegenden horizontalen Flächenstreifen bedecken. — Ang. 2. 8. 1902 [A 4137—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

81 c. Lázaga Ignacio in Habana (Cuba). — Maschine zum Verpacken von Zigaretten oder anderen Gegenständen in Schachteln mit verschiebbarem Inneuteile (Schieber) bei gleichzeitiger Herstellung derselben. Die Maschine weist eine Vorrichtung auf zum Andrücken des in bekannter Weise fertig gestellten, die Zigaretten enthaltenden Schiebers an das ungefaltete Hüllenblatt, eine Vorrichtung zum Zuführen und Einstellen der letzteren, einen feststehenden Faltbehälter, welcher beim Einführen des Schiebers samt äußerem Hüllenblatt das letztere zunächst einfach um den Schieber legt und bei der darauffolgenden Verschiebung der beiden Teile senkrecht zur Einführrichtung die über den Schieber vorstehenden Hüllenblatteile übereinanderlegt, wobei einer dieser Teile jedoch vorher mit Klebstoff bestrichen wird, so daß die Hülle um den Schieber festhält. — Ang. 20. 6. 1902 [A 3345 — 02]. Vertr. V. Karmin in Wien.

83. Vereinigte Uhrenfabriken von Gebrüder Junghans und Thomas Haller, A. G. in Schramberg. — Wecker mit abwechselnd mehrere Glocken anschlagenden Hammer: Durch ein Kurvenstück oder dergl. erhält der Hammer außer der Rasselbewegung noch eine Verschiebung, so daß derselbe während der Rasselbewegung mehrmals abwechselnd in den Bereich mehrerer Glocken gebracht wird, die rasch aufeinanderfolgenden Schläge also gruppenweise auf die Glocken verteilt werden. — Ang. 2. 10. 1902 [A 5150—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

85 a. Siemens Friedrich Dr., Ingenieur in Dresden. — Kombinierter Gas- und Wasserhahn: Die Spindel des Absperrventils für die Wasserleitung ist dichtschließend durch den Rücken des hohlen Hahnes der über der Wasserleitung befindlichen Gasleitung geführt. An dem Handgriff des Gashahnes ist ein Anhalter, der zu einer Nase der Spindel des Wasserhahnes so angeordnet ist, daß mit dem Aufdrehen des Hahnes ein Öffnen des Wasserzuflusses erfolgt. — Ang. 24. 12. 1903 [A 6728—02]. Vertr. Dr. A. Gallia und Dr. L. Sachs in Wien.

85 b. Koch August, Fabrikant in Osnabrück. — Glockenheberspülvorrichtung mit der Höhe nach verstellbarem Standrohrende: Das obere Ende des Standrohres ist durch ein an ihm verschiebbar angebrachtes Rohrstück höher und tiefer stellbar, zum Zwecke mehr oder weniger Wasser zum Abfluß bringen zu können. — Ang. 31. 1. 1903 [A 528—03]. Vertr. V. Monath in Wien.

85 c. Dervaux Alfred, Ingenieur in Brüssel. — Verfahren und Vorrichtung zum Reinigen von Wasser. Eine Ausführungsform des Verfahrens, Wasser zu kochen, indem man dasselbe von oben in ein Gefäß einbringt, in welches von unten Dampf im Gegenstrom zum Wasser eingeführt wird, dadurch gekennzeichnet, daß das Zusammenbringen von Wasser und Dampf in einem in senkrechter Richtung derart länglichen Gefäß erfolgt und die Zuströmung von Wasser und Dampf so bemessen wird, daß ohne Dampfverlust die ganze Wassermenge zum Kochen gebracht wird. Ein Wasserreinigungsapparat zur Ausführung des obgenannten Verfahrens darin bestehend, daß das absolute Gewicht des in dem länglichen Kochgefäß enthaltenen Gemisches von Wasser und Dampf durch Ausbalanzierung mittels des, in dem hochgeführten Ausflußrohre befindlichen gekochten Wassers konstant erhalten wird, so daß je nach der Änderung des spezifischen Gewichtes oder des Volumens des Kochgemisches ein in dem Kochgefäß enthaltener Aräometer oder Schwimmer steigt oder fällt, wodurch der Dampf- oder der Wasserzufluß reguliert werden kann. — Umw. des Priv. 46 4805 mit der Prior. vom 5. 10. 1896 [A 3354—99]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Reisert Hanns, Ingenieur in Köln a. Rh. — Verfahren und Vorrichtung zum Auswaschen von Filtermaterial, bei welchem dasselbe vor oder bei dem Auswaschen mittels hindurchgepreßter Luft aufgewühlt wird. Vorrichtung zur Ausübung dieses Verfahrens, bestehend aus einem unter den Filter angebrachten von einer Druckluftleitung gespeisten Rohrsystem, mittels welchem die Druckluft unter dem Filtermaterial verbreitet und in dasselbe hineingeleitet wird. — Umw. des Priv. 44, 4172, Prior. des D. R. P. Nr. 75628, d. i. vom 26. 4. 1893 [A 4105 - 02]. Vertr. Dr. C. Rosenzweig, Wien.

88 a. Gasch Erich, Fabriksbesitzer in Wien. — Wasserradanlage, dadurch gekennzeichnet, daß das Wasserrad hinter dem unterhalb des Wasserspiegels liegenden Wehre angeordnet ist, so daß es unmittelbar von dem hinter dem Wehreinbau entstehenden Wasserabfall betätigt wird. — Ang. 12. 11. 1902 [A 5894 - 02]. Vertr. V. Monath, Wien.

Digitized by Google

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

2 b. Pat.-Nr. 13537. Teigformmaschine. — Franz Katzinger, Bäckergehilfe in Wien. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

3 b. Pat.-Nr. 13521. Mantelkragen. — Johann Šindelář, k. k. Oberleutnant in Kolomea. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

3 c. Pat.-Nr. 13519. Schnürvorrichtung für Kleidungsstücke. — Firma: Sahlin Corset Company, Chicago. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13520. Schließvorrichtung für Mieder und Schnürleibchen. — Johann Polák, Assistent der k. k. Staatsbahnen in Czernowitz (Bukowina). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13522. Miederverschluß. — Firma: Theiler & Schneeli in Luzern (Schweiz). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

5 a. Pat.-Nr. 13579. Bohrmeißel für Tiefbohrzwecke. — Emil Corbissier, Fabriks-Direktor, und Julian Smoluchowski, Maschinenkonstrukteur, beide in Stryj (Galizien). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 4. 1902 ab.

7. Pat.-Nr. 13407. Walzwerk zum Auswalzen von Rohren und anderen Hohlkörpern. — Otto Heer, Ingenieur in Düsseldorf. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13484. Walzwerk. — Peter Mathias Weber, Chefkalibreur der Homestead Steel Works in Homestead (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13489. Lagerung für die seitlichen Vertikalwalzen eines Walzwerkes für Profileisen mit Steg und Flansch. — Firma: American Universal Mill Company, New-York Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

8 b. Pat.-Nr. 13432. Plätteisenträger. — Adolf Stein, Agent in Wien. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

8 d. Pat.-Nr. 13510. Vorrichtung zum Mercerisieren von Strähngarn. — Frank Shuman, Ingenieur in Philadelphia. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

8 e. Pat.-Nr. 13576. Verfahren zur Erzeugung echter Drucke mittels Schwefelfarben. — Dr. Ludwig Weiß, Chemiker in Elberfeld. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13578. Verfahren zum Mustern von Geweben durch Einätzen von Löchern. — Carlos Casanovas y Amat, Textiltechniker in Barcelona. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

12 c. Pat.-Nr. 13509. Verfahren zur Herstellung einer Kontaktmasse. — Josef Klaudy, Professor, und Oskar Eträm, Kaufmann, beide in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 11. 1900 ab.

— Pat.-Nr. 13572. Apparat zur Erwärmung von unter Druck stehenden, flüssigen oder gasförmigen Körpern. — Augustin Prat, Zahnarzt in Lyon (Frankreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

Patentklasse.

12 c. Pat.-Nr. 13573. Konzentrierapparat. — Louis Engelhorn, Kaufmann in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

13 a. Pat.-Nr. 13569. Wellblech-Flammrohr. — Donald Baros Morison, Ingenieur in Hartlepool (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

14 b. Pat.-Nr. 13496. Umsteuerbare Dampfturbine. — Charles Algernon Parsons, Ingenieur in Newcastle-on-Tyne (England). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 28. 2. 1896 ab. (Umw. d. Priv. vom 28. 2. 1896, Bd. 46, S. 718.)

— Pat.-Nr. 13583. Regelungsvorrichtung für Dampf- und Gasturbinen. — Theodor Reuter, Ingenieur in Winterthur. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

15 b. Pat.-Nr. 13565. Vervielfältigungsvorrichtung. — Antonin Coufalik, Lehrer in Polehraditz (Mähren). Vom 1. 1. 1903 ab.

15 g. Pat.-Nr. 13448. Hand-Schreibapparat. — Jean Jaakson, Leutnant in Riga (Rußland). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

17 a. Pat.-Nr. 13568. Vorrichtung zur Herstellung von Naturkrystalleis. — Nikolaus Radulovits, Brauereibeamter in Agram. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 6597.)

17 c. Pat.-Nr. 13498. Wasser-Zirkulationsvorrichtung für Schiffsmaschinen-Kondensatoren. — Charles Algernon Parsons, Ingenieur in Newcastle-on-Tyne (England). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 28. 2. 1896 ab. (Umw. d. Priv. vom 28. 2. 1896, Bd. 46, S. 718.)

— Pat.-Nr. 13513. Kondensationsvorrichtung für Säuredämpfe. — Anastasius Parobek, Chemiker, und Wilhelm Gladbach, Kaufmann, beide in Köln a. Rh. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13514. Kühlrohr mit schraubenförmiger, gewellter Rippe. — Franz Sauerbier, Fabrikant in Berlin. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

17 d. Pat.-Nr. 13567. Vorrichtung zur Ausführung des Verfahrens zur Kälteerzeugung mittels einer kontinuierlich wirkenden Absorptions-Kältemaschine. — Hermann Geppert, Ingenieur und Betriebsdirektor in Karlsruhe. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8660.)

18 b. Pat.-Nr. 13551. Verfahren zur Herstellung von Siliciumeisen im elektrischen Ofen. — Gustave Gin, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1902 ab.

19 a. Pat.-Nr. 13441. Unterlagsplatte für Eisenbahnschienen. — Adolphe Lépine, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

20 a. Pat.-Nr. 13437. Ventilator, insbesonders für Eisenbahnwagen. — William Samuel Laycock, Fabrikant in Sheffield (England). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

20 c. Pat.-Nr. 13438. Einspann- und Zugvorrichtung für Zugtiere und Menschen an Einschienenbahnwagen. — Albert Lehmann, Maschinenfabrikant in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13440. Drahtseilbahn mit ständig laufendem Zugseil und zwei Laufbahnen für den Hin- und Rückgang der Fahrzeuge. — Firma:

Digitized by Google

Patentklasse.

Adolf Bleichert & Co. in Leipzig-Gohlis. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

20 d. Pat.-Nr. 13439. Spannungsausgleicher für Doppeldrahtzüge. — Firma: Stefan von Götz & Söhne in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

21 c. Pat.-Nr. 13444. Isolator für elektrische Leitungen. — Firma: Société anonyme des Anciens Etablissements Parvillée Frères & Co. in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13445. Träger aus Metallrohren zur Befestigung von Isolatoren für elektrische Leitungen. — Pierre Adolphe Lorain und Alfred Dennery, beide Ingenieure in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13447. Sicherheitsvorrichtung gegen das Herabfallen gerissener Luftleitungen. — Johann Skopec, Elektromechaniker in Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13453. Blitzschutzvorrichtung mit geteilter Funkenstrecke. — Firma: Österreichische Schuckert-Werke in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

21 d. Pat.-Nr. 13410. Verfahren zur Herstellung von nicht cylinderförmigen Bandspulen für Dynamomaschinen. — Ferdinand Porsche, Ingenieur, und Ludwig Lohner, Fabrikant, beide in Wien. Vom 1. 5. 1903 ab. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Pat.-Nr. 13420. Elektrische Arbeitsübertragungseinrichtung für Transportanlagen. — Max Déri, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13421. Geteilter Stromwender für Gleichstrommaschinen. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13422. Bürstenhalter für Dynamomaschinen. — Firma: La Française Electrique Compagnie de Constructions électriques & de Traction in Paris. — Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

21 f. Pat.-Nr. 13442. Verfahren zur Herstellung von Drähten, welche geeignet sind, in Glas eingeschmolzen zu werden. — Firma: La Société anonyme de Commentry-Fourchambault et Decazeville in Paris Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903.

— Pat.-Nr. 13443. Elektrische Glühlampe. — Alf Sinding-Larsen, Elektrotechniker in Fredriksvaern (Norwegen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13446. Elektrische Lampe mit Glühkörper aus Leitern zweiter Klasse. — Firma: Allgemeine Elektricitätsgesellschaft in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13451. Wechselstrom-Bogenlampe. — Hermann Cuénod, Ingenieur in Genf. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13456. Einrichtung zur elektrischen Beleuchtung, Heizung und Lüftung von Eisenbahnzügen. — Eustace Woolnough Hopkins, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Monath. Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13457. Einrichtung zur Isolierung der Polenden von Glühlampen. — Alf Sinding-Larsen. Elektrotechniker in Fredriksvaern (Norwegen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

Patentklasse.

21 f. Pat.-Nr. 13500. Glühlampenfassung mit stromführender Hülse und innerem Stromschlußstück. — Firma: Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13502. Armaturkappe, insbesondere für Glühlampen. Firma: Adolf Schuch in Worms a. Rh. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

22 a. Pat.-Nr. 13577. Verfahren zur Darstellung von einem Flavopurpurin allein oder in Gemenge mit Isopurpurin und Alizarin neben gleichzeitiger Gewinnung von reiner Anthraflavinsäure, bezw. deren Gemenge mit Isoanthraflavinsäure und Monooxyanthrachinon. — Firma: R. Wedekind & Co. in Uerdingen a. Rh. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

26 a. Pat.-Nr. 13508. Kondenstopf für Gasleitungen. — Ferdinand Gruber, Gasapparaterzeuger in Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13570. Einrichtung an Gasfernbehältern, — Firma: Berlin-Anhaltische Maschinenbau-Akt.-Ges. in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

26 b. Pat.-Nr. 13506. Gasglühlicht Hängelampe. — Artur Duffek, Ingenieur, Heinrich Wien, k. k. Regierungsrat, und Alexander Mathias Beschorner, Fabrikant, sämtliche in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13507. Eisenbahnwagen-Glühlichtlampe. — Henri Louis A. Luchaire und Auguste Lecomte, beide Ingenieure in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13571. Scheinbar nach unten brennende Glasglühlichtlampe. — Julius Bier und Guido Bier. beide Kaufleute in Frankfurt a. M. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

26 c. Pat.-Nr. 13504. Verfahren und Apparat zur Herstellung von imprägnierten Glühstrumpfgeweben in Stückform oder endloser Bahn. — Oskar Wiederhold, Fabrikant in Bloomfield. und George Evariste Morse, Rechtsanwalt in New-York. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13505. Vorrichtung zum Veraschen und Ausglühen von Glühstrümpfen. — Firma: The Welsbach Incandescent Gas Light Company Limited in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 18575. Verfahren zum Abbrennen und Härten von Glühstrümpfen. — Georg Buhlmann, Fabrikant in Berlin. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

27 b. Pat.-Nr. 13550. Ventilator. — Firma: The Shedd Electric and Manufacturing Company in New-York. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

30 d. Pat.-Nr. 13416. Einrichtung zur Einleitung der Rückkrystallisation bei Thermophorkompressen. — Firma: Deutsche Thermophor-Akt.-Ges. in Andernach a. Rh. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

30 e. Pat.-Nr. 13412. Sicherheitsgurt für Kinder. — Salke Grünstein Geschäftsleiter in Kolbuszowa (Galizien). Vertr. St. v. Dzbański, Lemberg. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13418. Matratze mit drehbarem Kopf- und Fußteil. — Dr. Carl Nagl, Arzt, und Hein-

Digitized by Google

Patentklasse.

rich Krauß, k. u. k. Hauptmann, beide in Karlsbad. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

33 a. Pat.-Nr. 13436. Flügelfächer. — Gabriel Kaiser, Fabrikant in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

34 a. Pat.-Nr. 13464. Vorrichtung zum Backen, Dämpfen und Braten am Spieß oder Rost. — Antonio Rodinis, Apotheker in Pola. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

34 c. Pat.-Nr. 13403. Verstellbarer Vorhangstangenträger. — John C. Barker & William H. Hawkes, beide Mechaniker in Seattle (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13460. Zusammenlegbare Schutzdecke für Abortsitze. — Isak Franken, Kaufmann in Frankfurt a. M. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13469. Feststellvorrichtung für zusammenlegbare Badewannen. — Josef Stica, Tischler in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

34 d. Pat.-Nr. 13402. Fußbodenölwischer. — Cilli Weil, geb. Nördlinger in Laupenheim (Württemberg). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13465. Fensterputzgerüst. — Wilhelm Knop, Maler in Dortmund. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13479. Vorrichtung zum Bohnen von Fußböden u. dgl. — Firma: Handlung und Fabrikation technischer Neuheiten für Sport und andere Zwecke „Turf" m. b. H. in Köln a. Rh. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

34 e. Pat.-Nr. 13405. Verfahren zur Herstellung von Rahmen für Bilder, Spiegel u. dgl. — Norbert Preis, Fabrikant in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13557. Dose zur Abgabe pulver- oder breiförmigen Materials. — Karl August Lingner, Fabriksbesitzer in Dresden. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13558. Lösbare Befestigung des Griffes von Zeitungshaltern. — Joseph Horn, Techniker in Wien. Vom 1. 5. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11228.)

— Pat.-Nr. 13562. Umhüllung für Spuckgefäße. — Josef Dexelmann, Privatier in Frankfurt a. M. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13564. Eckverbindung für aus Hohlleisten hergestellte Bilderrahmen. — Firma: C. T. Wiskott in Breslau. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

35 a. Pat.-Nr. 13545. Sicherheitsvorrichtung für Fördermaschinen. — Anton Schimitzek, Berging. in Fohnsdorf (Steiermark). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8501.)

35 b. Pat.-Nr. 13427. Schraubenwinde zum Hinwegbewegen von Wänden oder Bauten. — Ludwig Peter Friestedt, Architekt in Chicago. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13530. Laufkatze. — Wilhelm Helm, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13535. Laufkatzeneinrichtung für Windwerke. — Firma: J. Pohlig, Akt.-Ges. in Köln-Zollstock. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

Patentklasse.

35 b. Pat.-Nr. 13543. Pratzenkran. — Wilhelm Oswald, Bergassessor a. D. in Coblenz. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

35 c. Pat.-Nr. 13544. Kanalbagger. — Firma: Schiffs- & Maschinenbau-Akt.-Ges. in Mannheim. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

37 b. Pat.-Nr. 13541. Wandverkleidungsplatten und daraus hergestellte Wandverkleidungen. — Wenzel Ernst Miksch, Dampfziegeleibesitzer in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13553. Hakenklammer. — Paul Guilhou, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

37 c. Pat.-Nr. 13552. Einrichtung zur Verbindung von Geländerteilen aus Profileisen. — Firma: Schlick'sche Eisengießerei und Maschinenfabriks-Akt.-Ges. in Budapest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

38 b. Pat.-Nr. 13481. Holzprägemaschine zur Herstellung verzierter Langhölzer und Fourniere. — Franz Alois Brausil, Fabrikant in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13517. Verfahren zur Herstellung von Öffnungen in Platten, insbesondere Holzplatten. — Firma: Erste Österreichische Akt.-Ges. zur Erzeugung von Möbeln aus gebogenem Holze, Jakob & Josef Kohn in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

38 c. Pat.-Nr. 13492. Verfahren zur Herstellung von hölzernen Schaufelblättern u. dgl. — Alois Winkler, Ingenieur in Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

39 a. Pat.-Nr. 13518. Umschaltvorrichtung für Knopfbohrmaschinen. — Firma: Union Special-Maschinenfabrik, G. m. b. H. in Stuttgart. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

42 c. Pat.-Nr. 13413. Orientierungsboussole. — Johann Ritter v. Bézard, k. u. k. Hauptmann in Neusohl. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13425. Schraubenmuttersicherung für Fernrohr-Diopter u. dgl. — Karl Fritsch, Optiker und Mechaniker in Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

42 d. Pat.-Nr. 13408. Sicherung für die Zahlentrommeln an Rechenmaschinen. — Firma: Monopol-Kontrollkassen- und Rechenmaschinenfabrik Akt.-Ges. in Dresden. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13409. Fahrkartenausgeber. — Gustav Lepszy, Personenkassier der k. k. Staatsbahnen in Podgorze-Plaszow b. Krakau. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13417. Vorrichtung zur genauen Zuführung gleicher Längenabschnitte von Streifen für Registrierapparate. — Harry Norton Marvin und Hermann Casler, beide Kaufleute in Cannastota (V. St. A.). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13423. Arbeiterkontrollapparat. — Peter Mac Master, Kaufmann in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

42 e. Pat.-Nr. 13454. Flüssigkeitsmesser für kleine Flüssigkeitsmengen. — Firma: Maschinenfabriken vorm. Gebr. Guttsmann und Breslauer Metallgießerei

Digitized by Google

Patentklasse.

Akt.-Ges. in Breslau. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

42 e. Pat.-Nr. 13455. Gasmesser. — Arthur Schofield, Fabrikant in Ashtonunder-Lyne, Lancaster (England). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

42 h. Pat.-Nr. 13419. Optischer Beobachtungsapparat. — Gioacchino Russo und Cesare Laurenti, beide Offiziere der kgl. Italienischen Marine, Marineministerium in Rom. Vertr. J. Fischer. Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

45 a. Pat.-Nr. 13536. Schar für Kultivatoren, Häufelpflüge und dergl. — Tomáš Tyuhofer, Schmied in Rothhradek (Böhmen). Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13539. Aufhängevorrichtung für Lampen an Kippdampfpflügen und dergl. — Johann Zehetmayr, k. u. k. Güterinspektor in Smiric (Böhmen). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

45 c. Pat.-Nr. 13538. Peronosporaspritze. — Firma: Ernö Schottola, Budapest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

45 f. Pat.-Nr. 13512. Auswechselbare Hufeinlage. — Theodor Kalkoff, Oberroßarzt in Ulm a. D. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

46 b. Pat.-Nr. 13534. Vorrichtung zum Abführen der verbrannten Gase und zum Ansaugen von Luft bezw. Ladung bei im Zweitakt arbeitenden Explosionskraftmaschinen. — Andreas Radovanović, Ingenieur in Zürich. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

46 c. Pat-Nr. 13547. Kraftmaschinenanlage, bei der zum Betriebe zwei bei verschiedenen Temperaturen siedende Flüssigkeiten ausgenützt werden. — Firma: Abwärmukraftmaschinen-Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Berlin. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 30. 10. 1894 ab. (Umw. d. Priv. vom 30. 10. 1894, Bd. 44, S. 5725.

47 c. Pat.-Nr. 13542. Hohlcylinderreibungskupplung. — Karl Treiber, Ingenieur in Stockerau bei Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

47 e. Pat.-Nr. 13548. Vorrichtung zum Füllen von Schmierpressen für dickflüssiges Fett mittels einer besonderen Schmierpresse. — Firma: Armaturenfabrik „Deutschland“, G.m.b.H. in Köln-Zollstock (Rhein.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

47 f. Pat.-Nr. 13531. Vorrichtung zum Abdichten und Absperren von Hauptgasleitungen. — Arthur Postley, Betriebsleiter in New-York. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15 5. 1903 ab.

47 g. Pat.-Nr. 13549. Selbsttätiger Druckregler für Flüssigkeiten. — Firma: B. & E. Körting in Wien. Vertr. J. G. Hardy. Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

47 b. Pat.-Nr. 13532. Vorrichtung zur Veränderung der Geschwindigkeit und des Ganges. — Joseph Edouard Mennessier, Maschinenbauer in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13546. Vorrichtung zur Regelung mechanischer Bewegung auf elektrischem Wege. — Arthur Penrhyn Stanley Macquisten, Bücherrevisor in Glasgow (Schottland). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

49 a. Pat.-Nr. 13406. Maschine zum Biegen von Draht in Schraubenform. — George Veeder Willson, Generaldirektor in Pittsburg (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

Patentklasse.

49 a. Pat.-Nr. 13458. Selbsttätige Graviermaschine. — Firma: The Linotype Company Limited in London. Vertr. V. Karmin Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13471. Vorrichtung zum Kuppeln von Arbeitstisch und Blechhalter an Ziehpressen. — Firma: Bonner Maschinenfabrik & Eisengießerei Fr. Mönkemöller & Co. in Bonn a. Rh. Vertr. V. Monath. Wien. Vom 1. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 13472. Gewindeschneidevorrichtung mit einem drehbaren, gezahnten Werkzeug mit ungleich langen Zähnen für Drehbänke. — Hermann Dock, Ingenieur in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13473. Selbsttätige Graviermaschine. — Firma: The Linotype Company Limited in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13527. Maschine zum Brechen von Roheisenmasseln. — Firma: The Lowca Engineering Company Ltd. in Parton (England). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

49 b. Pat.-Nr. 13461. Vorrichtung zum Schweißen von Rohren. — Johann Scheibner, Ingenieur in Oppeln (Preuß.-Schlesien). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 3. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9266).

— Pat.-Nr. 13466. Maschine zur Herstellung von Spänen aus Stahldraht oder Stahlband. — Henri Graf-Buchler, Kaufmann in Zürich. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13476. Wickelvorrichtung zur Herstellung von Ringen oder Kettengliedern. — Firma: Société Générale du Laminage Annulaire pour la fabrication de chaines sans soudure (société anonyme) in Brüssel. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13563. Maschine zur Herstellung von Hufeisen. Karl Emil Pedersen, Ingenieur in Tönsberg (Norwegen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

49 c. Pat.-Nr. 13404. Traggestell für Schraubstöcke und andere Arbeitsgeräte. — Albert Koch. Maschinenfabrikant in Hannover. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13477. Bohrer. — Fritz Carl August Franz Thürmer. Kaufmann in Kopenhagen. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13482. Drehstahlhalter für mehrere Stähle — Julius Blancke, Ingenieur in Merseburg a. Saale. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13486. Profilschneidkopf. — Hugo Simons, Fabrikant in Rheda (Westfalen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13487. Vorrichtung zur örtlichen Erhitzung eines Werkstückes durch Wassergas oder dergl., namentlich für Schweißzwecke. — J. Eduard Goldschmid, Kaufmann in Frankfurt a. M. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13559. Schatullen-Feldschmiede. — Karl Franz Schaller, Fabrikant in Wien. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patent Nr. 6565.)

— Pat.-Nr. 13560. Verfahren zur Verbindung von Schienen. Trägern u. dgl. — Firma: Allgemeine Thermit-Gesellschaft m. b. H.

Digitized by Google

Patentklasse.

in Essen-Ruhr. — Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

49 c. Pat.-Nr. 13561. Gesenk zum Aufstauchen von Kurbelzapfen oder Wellenenden. — Franz Pokorny, Obermeister in Borsigwerk (Preuß. Schlesien). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

50 a. Pat.-Nr. 13488. Einrichtung an Mahlgängen zum selbsttätigen Abheben des Obersteines vom Bodenstein beim Leerwerden des Rumpfes. — Johann Vierlinger, Mühlenbauer in Ried (Ob.-Österr.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

51 a. Pat.-Nr. 13499. Mit Ventiltasten versehenes Blasinstrument in Verbindung mit Mundharmonika. — Robert Field, Professor der Musik, und Albert Hanson, Musikalienhändler, beide in Hudder-field (England). Vertr. V. Monath Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13501. Einrichtung zur Abdämpfung von Klavieren. — Marie Unschuld Edle von Melasfeld, Kammervirtuosin in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13503. Hebel für Janko-Klaviaturen. — Wilhelm Menzel, Fabrikant in Berlin. Vom 1. 5. 1903 ab.

51 b. Pat.-Nr 13452. Kapodaster-Vorrichtung für Guitarren und ähnliche Seiteninstrumente. — Ernest Robert Kappeler, Professor der Musik in Allegheny (Pennsylvania. V. St. A.) Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

52 a. Pat.-Nr. 13491. Kettenstich-Nähmaschine. — Karl Förster, Nähmaschinenfabrikant in Gablonz a. d. Neisse. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

55 a. Pat.-Nr. 13493. Sieb. — Heinrich Kutschera, Fabriksdirektor in Prag-Bubna. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 4. 1903 ab. (Abhängig von dem Patente Nr. 4661.)

57 a. Pat.-Nr. 13414. Stützvorrichtung für Handkameras ohne Bodenbrett. — Fritz Beck, Kaufmann in Nürnberg. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13415. In ein Fernglas verwandelbare photographische Kamera — Louis Rancoule, Photograph in Paris. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13426. Lichtpausapparat mit Transportrad. — August Dingler, technischer Adjunkt der Südbahn in Graz. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

59 a. Pat.-Nr. 13529. Saugventil für lotrechte Kolbenpumpen. — Firma: Aktiengesellschaft für Worthington-Pump-Maschinen in Budapest Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

61. Pat.-Nr. 13516. Verfahren zum Löschen von Bränden in geschlossenen Räumen. — Henry Boyce Febinger, Kaufmann in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

62. Pat.-Nr. 13574. Vorrichtung zum Verdampfen von Laugen und Solen zur Salzbildung. — Firma: Maschinenbau Anstalt Humboldt in Kalk bei Köln a. Rh. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

63 a. Pat.-Nr. 13467. Pferdeschoner. — Emil Spiegel in Warnsdorf (Böhmen). Vertr. L. Vojáček, Prag Vom 15. 3. 1903 ab.

Patentklasse.

63 a. Pat.-Nr. 13468. Federnde Lagerung des Wagenkastens zweiräderiger Wagen. — Franz Knöbel und Wilhelm Knöbel, beide Wagenbauer in Wiedenbrück (Preußen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13524. Luftpuffer für Wagen aller Art. William Graham in London. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

63 b. Pat.-Nr. 13462. Triebkette für Fahrräder u. dgl. — Louis Schildknecht, Fabrikant in New-York. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13526. Kurbelgetriebe, insbesondere für Fahrräder. — Jehu C. Moore, Versicherungsbeamter in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

63 c. Pat.-Nr. 13478. Antriebsvorrichtung für Motorfahrzeuge. — Joseph Wyss, Motorwagenfabrikant in Bern. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13523. Vorrichtung zum Ausrücken und Bremsen des angetriebenen Reibungskonus von Reibungskupplungen, insbesonders solchen von Motorwagen. — Maurice Auguste Eudelin, Ingenieur in Joinville-le Pont (Frankreich). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13528. Rahmen für Motorfahrzeuge. — Firma: La Société des Voitures Automobiles des Etablissements Decauville Aîné in Paris. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

64 c. Pat.-Nr. 13580. Flaschenventil für hochgespannte Gase oder dgl. — Heinrich Louis Fuge, Fabriksbesitzer in Hannover. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

65 b. Pat.-Nr. 13495. Vorrichtung zur Entlastung des Drucklagers von Propellerwellen. — Charles Algernon Parsons, Ingenieur in Newcastle-on-Tyne (England). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 28. 2. 1896 ab (Umw. d. Priv. vom 28. 2. 1896, Bd. 46, S. 718.

— Pat.-Nr. 13497. Schiffsschraubenanordnung. — Charles Algernon Parsons, Ingenieur in Newcastle-on-Tyne (England). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 28. 2. 1896 ab. (Umw. d. Priv. vom 28. 2. 1896, Bd. 46, S. 718.

— Pat.-Nr. 13566. Treidelvorrichtung für Boote. — Stephen Wells Wood, Ingenieur in New-York (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

68 b. Pat.-Nr. 13401. Vorrichtung zum Regeln der Durchflußgeschwindigkeit der Bremsflüssigkeit oder des Bremsgases bei Türschließern. — Johann Nordqvist, Architekt, und Per Erik Nordqvist, Techniker, beide in Stockholm. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13459. Aufsatzband. — Karl Tagleicht. k. u. k. Hofschlosser in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13483. Rechts und links zu öffnende Türe. — Firma: Fischer & Kiefer, Karlsruhe (Baden). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

69. Pat.-Nr. 13554. Rasiervorrichtung mit einer an Gegenmessern rotierenden Scherwalze. — Hermann Drösse, Fabriksbesitzer in Charlottenburg. — Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

69. Pat.-Nr. 13556. Taschenmesserfeder. — Firma: Gottlieb Hammesfahr in Solingen-Foche (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

71 c. Pat.-Nr. 13430. Schuh-Wendemaschine. — Firma: United Shoe Maschinery Company in Paterson (V. St. A.) Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

73. Pat.-Nr. 13434. Zug- und Spannvorrichtung für Maschinen zur Herstellung von Stricken, Seilen u. dergl. — Thomas Wood Normann, Kaufmann in Boston (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

76 a. Pat.-Nr. 13431. Krempel mit zwei Abnehmern. — Robert Deutsch, Fabriksdirektor in Aachen. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13435. Florteiler mit Stahlklinken. — Pierre Bastin, Fabrikant in Roubaix (Frankreich). Vertr. J. G. Hardy, Wien. — Vom 15. 5. 1903 ab.

80 a. Pat.-Nr. 13429. Mörtelmisch- und Transportwagen. — Richard Bodlaender, Ingenieur in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 4. 1903 ab.

80 b. Pat.-Nr. 13449. Mundstück für Strangpressen. — Erwin Kretzner, Dachfalzziegelfabrikant in Burau b. Halbau (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13450. Selbsttätige, durch die Abschneidevorrichtung bewegte Stempelvorrichtung für Strangpressen. — Kurt Hoffmann, kgl. Regierungs-Baumeister a. D. in Siegersdorf (Preuß.-Schlesien) Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13540. Maschine zur Herstellung von Dachfalzziegeln u. dergl Platten aus Zement. — Anton Basler, Zementwarenerzeuger in Wall.-Meseritsch (Mähren). Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

80 c. Pat.-Nr. 13515. Brennofen für Tonwaren u. dergl. — Franz Slowak, Brennmeister in Znaim. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 5. 1903 ab.

80 d. Pat.-Nr. 13511. Verfahren zur Herstellung von Bau- und Isoliermaterial aus Korkklein. — Firma: Aktiengesellschaft für Pat. Korksteinfabrikation und Korksteinbauten vormals Kleiner & Bokmayer in Mödling bei Wien. Vertr. J. Lux. Wien. Vom 1. 5. 1902 ab. (Abhängig von dem Patente Nr. 7848.)

81 a. Pat.-Nr. 13463. Verpackung für Tropenerzeugnisse. — August Herman Schlüter, Kaufmann in Hannover. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13485. Plombenverschluß. — Firma: Porter Safety Seal Co. in Chicago. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13490. Einrichtung zum Befestigen von Eichplatten an Fässern u. dergl. — Max Eglau, Brauereidirektor in Durlach (Baden). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13494. Verschnürungsverschluß. — Robert Waschitza, Buchhalter in Ischl, und Moriz Gelbhaus, Patentanwalt in Wien. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

81 b. Pat.-Nr. 13475. Rohrpost-Sendeapparat. — Firma: Batcheller Pneumatic Tube Company in Philadelphia. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

81 b. Pat.-Nr. 13480. Becherwerk. — Anna Schüler, Fabriksbesitzerin in Berlin. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13488. Lagerung für Transportschnecke. — Firma: G. F. Lieder in Würzen i. Sa. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13525. Kehrichtwagen. — Gustav Koller, Wagenfabrikant in Graz. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

83. Pat.-Nr. 13411. Federgehäuse für Uhren. — Firma: Vereinigte Freiburger Uhrenfabriken, Akt.-Ges. inkl. vormals Gustav Becker in Freiburg (Schlesien). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13424. Elektrische Uhr. — Oskar Axel En-Hohn, Ingenieur in New-York. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

86 a. Pat.-Nr. 13433. Einrichtung zur Verhinderung des Drehens der Jacquardlitzen. — Emil Oberholzer, Webereitechniker in Horgen (Schweiz). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

87. Pat.-Nr. 13470. Verstellbarer Schraubenschlüssel. — Adolph Mallon in Berlin. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13474. Plombenzange. — Firma: Porter Safety Seal Company in Chicago. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13555. Mutter-Steckschlüssel, welcher sowohl mit Schaltung für Rechts- und Linksdrehung als auch ohne Schaltung verwendet werden kann. — Camille Contal, Ingenieur in Paris Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

Ausgegebene Patentschriften.

Am 25. August 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 12971 bis 13150.

Übertragungen.

Patentklasse.

20 a. Pat.-Nr. 4569. Doppel-Bufferkupplung für Eisenbahnfahrzeuge. — Von William Mc. Conway an die Firma: Railway Supply Company in New-York (V. St. A.). Vertr. M. Schmolka, Brünn.

47 f. Pat.-Nr. 3545. Packung für Kolben- und Schieberstangen. — Von Ivo Claudius Langer an Edwin Cooper. Alleininhaber der Firma: Edwin Cooper in Wien.

— Pat.-Nr. 10922. Packung für Kolben- und Schieberstangen. — Von Ivo Claudius Langer an Edwin Cooper. Alleininhaber der Firma: Edwin Cooper in Wien. (Zusatz zu dem Patente Nr. 3545.)

49 b. Pat.-Nr. 10967. Maschine zur Dehnung geschlitzter Bleche. — Von Herbert E. White an die Firma: Universal Metal Lath & Patent Company in Youngstown (V. St. A.). Vertr. W. Theodorović, Wien

64 c. Pat.-Nr. 10925. Zapfhahn. — Von Anton Horak an Anton Koller, Metallwarenfabrikant in Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

70 a. Pat.-Nr. 9593. Bleistift mit verschiebbarer Mine. — Von Karl Ritter von Schemnitzky an die Firma: L. & C. Hardtmuth in Budweis und Wien. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

86 b. Pat.-Nr. 10438. Verfahren und Webstuhl zur Herstellung von Doppelschußsamtgeweben. — Von Albert Edward Hodder, John Bingley Garland Lester und George Mackenzie Lester-Lester an die Firma: The Warp-Pile Weaving Company Limited in London. Vertr. H. Schmolka, Prag.

Zurückziehungen und Versagungen

nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als nicht eingetreten.

1. Wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr (§ 114, Abs 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als zurückgezogen:

Patentklasse.

8 b. Abner Christian in Köln-Lindenthal. — Heizrohr für Bügeleisen. Aufgeboten am 15. 4. 1903.

11 b. Ottajovits Isidor in Wien. — Sammelmappe. Aufgeboten am 1. 4. 1903.

30 a. Dr. Lampe Gustav in Berlin. — Schutzvorrichtung für Punktionsinstrumente. — Aufgeboten am 15. 4. 1903.

30 c. Pretzschner Gustav Hermann in Dresden. — Massiergerät. Aufgeboten am 15. 4. 1903.

37 b. Janesch Raimund in Wien. — Verstellbare Schalung für Cement-, Eisen- und Betonkonstruktionen. Aufgeboten am 15. 4. 1903.

38 b. Becker Paul und Becker Otto in Berlin. — Vorrichtung zum gleichzeitigen und gleichmäßigen Biegen mehrerer Spazier- oder Schirmstöcke. Aufgeboten am 15. 4. 1903.

47 c. Nauck Friedrich August in Riga. — Mittels Luftdrucks betätigte Bremsringkuppelung. Aufgeboten am 1. 5. 1903.

51 b. Christian Emil in Cassel. — Zither- und zitherähnliche Instrumente mit in der Längsrichtung verschiebbarem Griffbrett. Aufgeboten am 1. 4. 1903.

63 b. Czerny Josef Leopold und Wietling Karl in Cilli. — Fahrradschlitten. Aufgeboten am 15. 4. 1903.

70 b. Seifarth Hubert in Haspe i. W. — Apparat zum Anspitzen von Schieferstiften, Bleistiften u. dgl. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

71 a. Jahnke Karl in Wien. — Fuß-Probierform. Aufgeboten am 1. 4. 1903.

74. Dr. Eberhard Gieseler in Bonn. — Akustischer Tourenanzeiger. Aufgeboten am 1. 4. 1903.

77 b. Clanner Dr. Stefan von und Jékey Dr. Karl von, in Wien. — Vorrichtung zur Fortbewegung von Gegenständen mittels einer Kette. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

85 b. Glaser Eduard in Seestadtl. — Kippgefäßlagerung für Pissoirspülung. Aufgeboten am 15. 4. 1903.

2. Auf nachstehende Anmeldungen ist ein Patent versagt worden:

Patentklasse.

2 a. Kaufmann Johann in Wien. — Brotschüssel. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

Patentklasse.

8 a. Schubert Heinrich in Grottau. — Einsatz für Waschmaschinen - Bottiche. Aufgeboten am 1. 9. 1902.

48 a. Seeliger Bruno in Pfaffstätten. — Zirkulationsvorrichtung für elektrolytische Wannen. Aufgeboten am 15. 2. 1903.

57 a. Joy Moses in New-York, Holst Lodewigh Jan Rutger in Brooklyn und Schmid Frederic in New-York. — Photographische Kamera für Platten und Rollfilms. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

Erlöschungen

durch Zeitablauf.

Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26, Abs. 1, Z. 2 P. G.)

2 a. Pat.-Nr. 10620. Fahrbarer Etagenbackofen. — Paul Geburth in Wien-Kagran.

3 c. Pat.-Nr. 8547. Zweiköpfiger Knopf zum Befestigen der Manschettel am Rockärme. — Christian Heinrich Kindmann in Dresden.

3 d. Pat.-Nr. 1917. Kleider-Einlagen zum Ausgleichen körperlicher Fehler. — Samuel Fleischer in Göppingen (Württemberg).

6 b. Pat.-Nr. 8463. Vorrichtung zum Entfernen von Korken aus Fässern. — August Karl Schramm in Eisenach & Jakob Max Leischner in Neuenhof bei Eisenach.

6 f. Pat.-Nr. 4766. Verfahren zur Regenerierung der Bierhefe. — Engelbert Sprongl in Wien.

8 a. Pat.-Nr. 1783. Waschmaschine für große Wäschestücke, wie Leintücher und dergl. — Eduard Samuel Cook in London

8 b. Pat.-Nr. 264. Schlichtkochapparat für kontinuierlichen Betrieb. — August Stephan in Breitenbach bei Münsten (Ober-Els.).

— Pat.-Nr. 415. Schlichtkochapparat für kontinuierlichen Betrieb. — August Stephan in Breitenbach bei Münster (Ob.-Elsaß). (Zusatz zu dem Patente Nr. 264.)

— Pat.-Nr. 1725. Verfahren zur Herstellung von Leinendamast-Imitation. — Firma: Loreïd in Paris.

8 d. Pat.-Nr. 8933. Vorrichtung zum Färben mittels zerstäubter Farbflotte. — Firma: The Commos Process Company in New-York (V. St. A.).

9. Pat.-Nr. 4910. Stielbefestigungsvorrichtung für Maurerpinsel u. dergl. — Franz Ecker in Tulln.

10 b. Pat.-Nr. 8423. Verfahren zur Herstellung eines künstlichen Brennmaterials. — Heinrich Löwidt in Chotěboř (Böhmen).

12 c. Pat.-Nr. 8440. Fahrbarer Destillationsapparat. — John Kirkaldy in London.

14 c. Pat.-Nr. 4925. Auslösende Ventilsteuerung. — Firma: Gebrüder Sulzer in Winterthur (Schweiz).

15 a. Pat.-Nr. 2313. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung ausschließbarer Lettern- oder Matritzenzeilen. — Hubert Burg in Mollkirch bei Roßheim im Elsaß.

— Pat.-Nr. 2608. Verfahren und Apparat zum Ablegen von Typen. — Hubert Burg in Mollkirch bei Roßheim (Elsaß).

15 b. Pat.-Nr. 5428. Formen zur Herstellung von Stereotypplatten mittels Schreibmaschinen. — Dr. Alfred Kraus & Dr. Oskar Kraus, beide in Paris.

Digitized by Google

Patentklasse.

15. c. Pat. - Nr. 8636. Druckkarrenantrieb durch Schaukelbewegung. — Firma: Victoria-Werke, A. G. in Nürnberg.

15 d. Pat.-Nr. 2267. Papierhaltevorrichtung für Druckpressen u. dergl. — Firma: The Johnston Foreign Patents Company Limited in London.

18 b. Pat.-Nr. 4956. Verfahren zur Reinigung von Metallen. — Frederick Winslow Hawkins & Edward Joseph Lynn, beide in Detroit (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 8424. Verfahren zur Entkohlung von flüssigem Roheisen im Vorherde eines Kupolofens. — Albrecht Storek in Stahlwerk Storek bei Brünn (Mähren).

19 a. Pat.-Nr. 1837. Verfahren zur Befestigung von Schienen auf eisernen Schwellen. — Firma: „Phoenix", Aktiengesellschaft für Bergbau- und Hüttenbetrieb in Laar bei Ruhrort.

— Pat.-Nr. 1838. Schienenrücker. — Heinrich Büssing in Braunschweig.

19 b. Pat.-Nr. 8471. Schwimmende Hubbrücke für Schiffahrtskanäle. — Albert von Heincz in Kis-Sztapár (Ungarn).

20 d. Pat.-Nr. 9386. Apparat zur Kontrolle des Anliegens der Spitzschiene. — Firma: Vereinigte Elektrizitäts-Akt.-Ges. in Budapest.

20 e. Pat.-Nr. 650. Gemischtes Wechselstrom-Gleichstrom-Betriebssystem für elektrisch betriebene Fahrzeuge und Züge. — Max Déri in Wien.

— Pat.-Nr. 8734. Schutzgehäuse für das Getriebe von Motorwagen. — John Maitland Smit & Alexander Maitland Smith, beide in Toronto (Canada).

21 a. Pat.-Nr. 8677. Fernhörer mit Fluidumumschalter und Schaltungsanordnung für denselben. — Elias Elkan Ries in New-York (V. St. A.).

21 b. Pat.-Nr. 5156. Verfahren zur Herstellung hochporöser Füllmasse in Masseplatten. — Karl Friedrich Philipp Stendebach in Leipzig und Heinrich Maximilian Friedrich Reitz in Dewitz-Döbitz bei Taucha (Bez. Leipzig).

21 c. Pat.-Nr. 9233. Anordnung von Funkenlöscherspulen bei elektrischen Schaltern. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien.

21 f. Pat.-Nr. 9234. Glühlampe mit mechanisch befestigtem Sockel. — Firma: Elektrische Glühlampen-Fabrik „Watt" Scharf & Co. in Wien.

22 a. Pat.-Nr. 8514. Verfahren zur Darstellung eines schwefelhaltigen, direkt färbenden Baumwollfarbstoffes. — Firma: Chemische Fabrik Brugg A. G. vormals Dr. Zimmermann & Co. in Brugg (Schweiz).

— Pat.-Nr. 8515. Verfahren zur Herstellung brauner, substantiver Schwefelfarbstoffe. — Dr. Arnold Allers in Prag.

22 b. Pat.-Nr. 8756. Verfahren zur Herstellung einer Mineralfarbe. — Rudolf Feist in Michelsdorf bei Liebau (Pr.-Schlesien).

22 d. Pat.-Nr. 8976. Verfahren zur Herstellung eines indifferenten elastischen Korküberzuges. — Georges Trombert in Lyon.

24 d. Pat.-Nr. 1755. Vorrichtung zum selbsttätigen Vergrößern des Austrittsquerschnittes von Lokomotiv-Blasrohren. — Otto Hörenz in Dresden.

24 e. Pat.-Nr. 4774. Verfahren zur intensiveren Vorwärmung für Gas und Luft bei Flammofenfeuerungen. — Desiderius Turk in Riesa (Sachsen).

26 b. Pat.-Nr. 8439. Erschütterung freier Gasglühlichtbrenner. — James William Blakey in Bradford (England).

Patentklasse.

26 c. Pat.-Nr. 991. Dauerhafte Glühkörper und Verfahren zu deren Herstellung. Firma: Chemische Fabrik von Max Yasper in Bernau bei Berlin.

— Pat.-Nr. 8437. Verfahren zur Herstellung von Glühkörpern. — Karl Paulitschky und Rosa Paulitschky, beide in Wien.

— Pat.-Nr. 8464. Glühstrumpfaufhängung. — Luigi Delgiorno in Triest.

26 e. Pat.-Nr. 3383. Antriebsvorrichtung für die Karbidtrommel an Acetylenentwicklern. — Bernhard von Scheidt in Charlottenburg.

— Pat.-Nr. 5084. Acetylenpatrone. — Thomas Henry Levis und Firma: Portable Gaslight Limited, beide in London.

30 a. Pat.-Nr. 5104. Tonsillen-Kompressionsinstrument. — Dr. Michele Depangher in Triest.

30 d. Pat.-Nr. 1902. Bruchband mit federloser Pelote. — Richard Harz und Johann Röttgen, beide in Essen a. Rh.

33 b. Pat.-Nr. 8871. Geldtäschchen. — Johann Georg Höfle in Offenbach a. M.

34 c. Pat.-Nr. 8477. Sprungfedermatraze. — Karl Friedrich Ferdinand Meyer in Lübeck.

34 d. Pat.-Nr. 8454. Schuhhalter. — Firma: The Knox Manufacturing Co. in Milwaukee (V. St. A.).

37 a. Pat.-Nr. 4994. Befestigung von Platten zur Bekleidung von Dächern, Wänden u. dgl. — Franz Julius Börner in Berlin.

40 c. Pat.-Nr. 8877. Verfahren zur Herstellung von Legierungen des Aluminiums mit Magnesium, Calcium, Strontium oder Baryum. — Dr. Ernst Mourmann in Wien.

41. Pat.-Nr. 1778. Zusammenlegbare Kopfbedeckung. Francis Joseph Stohwasser und George Birtchnell Winter, beide in London.

42 d. Pat.-Nr. 1769. Photographische Kontrollvorrichtung für Arbeiter oder Wächter. — William Henry Witham in Brixton, London (England).

— Pat.-Nr. 8997. Kontrollkasse mit Wechselvorrichtung. — Michael Mac Aneny und John Thomas Mason, beide in Denver (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 9027. Wächterkontrolluhr. — Firma: J. Schlenker-Grusen in Schwenningen a. N. (Deutsches Reich).

45 b. Pat.-Nr. 8671. Rübenheber. — Richard Laesecke in Stettin.

— Pat.-Nr. 8915. Maisrebler. — Anton Haverland in Budapest.

45 c. Pat.-Nr. 8863. Flüssigkeitszerstäuber. — Antonio Sartor in Gradisca (Küstenland).

45 d. Pat.-Nr. 4866. Boden für hölzerne Schleudertrommeln. — Sven Petter Axel Andersson in Stockholm (Schweden).

— Pat.-Nr. 8761. Maschine zum Kneten und Waschen von Margarine, Butter und ähnlichen Produkten. — Louis Baptiste Donkers in Antwerpen (Belgien).

45 g. Pat.-Nr. 8793. Insektenvertilgungsmittel. — Giuseppe Manzoni in Triest.

46 b. Pat.-Nr. 8495. Kühlvorrichtung für Explosionskraftmaschinen. — François Lagoutte in Asnières (Seine, Frankreich).

46 c. Pat.-Nr. 2299. Verfahren zum Betriebe von Verbrennungskraftmaschinen. — Eduard Höflinger in Gleichenberg (Steiermark).

47 b. Pat.-Nr. 2524. Nachstellbares Rollenlager. — Alfred Edmond Burnouf in Paris.

Digitized by Google

Patentklasse.

48 a. Pat.-Nr. 4957. Verfahren und Apparate zum Überziehen von Metallen oder Metallegierungen auf elektrolytischem Wege. — James Andrew Wilson in Putney (England).

48 b. Pat.-Nr. 4769. Mischung zum Überziehen von Metallen mit Silber. — Dr. Christian Göttig in Wilmersdorf bei Berlin.

49 b. Pat.-Nr. 134. Hut- und Kleiderhaken aus Blech. — Robert Grohmann in Würbenthal (Schlesien).

— Pat.-Nr. 8453. Vorrichtung zum Ausdehnen oder Aufweiten von Hohlkörpern unter Anwendung eines aus nachgiebigem Material bestehenden Futters. — Charles Vardeleur Burton in Fulham (England).

— Pat.-Nr. 8484. Maschine zur Herstellung von Stiften. — Richard Alvin Breul in Bridgeport (V. St. A.).

51 b. Pat.-Nr. 2726. Anreißvorrichtung für Saiteninstrumente. — Firma: A. H. Grunert in Leipzig.

51 c. Pat.-Nr. 1789. Selbsttätiges mechanisches Musikwerk. — Gustav Adolf Brachhausen in Rahway (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 9323. Hilfsinstrument zum Stimmen von Pianos, Orgeln u. dgl. — Isidor Bertram Rosencrantz & Robert Henry Lanyon, beide in Chicago (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 9326. Vorrichtung zum Auswechseln der Walzen mechanischer Musikwerke. — Firma: E. Dienst, Musikwerkefabrik in Leipzig-Gohlis.

54 b. Pat.-Nr. 8546. Kartenbrief. — Ilona Joó de Munkácsi in Debreczin (Ungarn).

— Pat.-Nr. 8549. Briefumschlag mit einer ohne Gefährdung des Verschlusses abtrennbaren Platte. — Alfred Fürst Wrede in Wien

57 a. Pat.-Nr. 9003. Als stereoskopische Aufnahmscamera verwendbares Stereoskop. — Friedrich Märtin in Wien.

— Pat.-Nr. 9028. Reproduktionscamera für autotypische Rasteraufnahmen. — Adolf Brandweiner in Oetzsch bei Leipzig.

57 b. Pat.-Nr. 31. Verfahren zur Herstellung formvollendeter Modelle unter Zuhilfenahme eines Quellreliefverfahrens. — Karl Pietzner in Wien.

60. Pat.-Nr. 2280. Einrichtung zur Vergrößerung der Stellkraft und zur Verkleinerung der Unempfindlichkeit eines Pendelreglers beliebiger Bauart. Max Koller in Zürich (Schweiz).

— Pat.-Nr. 4803. Reguliervorrichtung für Kraftmaschinen. Fredrik Elias Wattne in Stavanger (Norwegen).

63 b. Pat.-Nr. 1850. Bremsvorrichtung für Fahrräder. — Olaf Pihlfeldt in Birmingham (England).

— Pat.-Nr. 4991. Befestigungsvorrichtung für Laternenhälter u. dergl. an Rohren oder Stangen. — Firma: „Meteor"-Fahrradwerke Graz. B. Albl in Graz.

— Pat.-Nr. 8611. Sperre für Fahrräder u. dergl. — Rudolf Speneder in Wien.

63 c. Pat.-Nr. 2827. Verfahren und Vorrichtung zur Regulierung automatischer Dampffahrzeuge. — Richard Knoller in Wien.

— Pat.-Nr. 5208. Vorrichtung zur Regulierung automatischer Dampffahrzeuge. — Richard Knoller in Wien. Zusatz zu dem Patente Nr. 2827.

Patentklasse.

63 d. Pat.-Nr. 1855. Elastische Radnabe. — William Ives in Halifax (England).

64 b. Pat.-Nr. 2693. Flaschenspülmaschine. — Firma: Filter- und Brautechnische Maschinenfabrik Akt.-Ges. vorm. L. Enzinger in Worms.

66. Pat.-Nr. 8542. Schlachtspreize. — Jean Venator in Kassel.

68 a. Pat.-Nr. 1816. Durch einen Riegel verstellbare Anzeigetafel. — Firma: Josef Grüllemeyer in Wien.

— Pat.-Nr. 8598. Ausrückbare Vorrichtung an Türschlössern zum Zurückziehen des Schloßriegels mittels des Drückers. — Richard Brincker in Wismar.

— Pat.-Nr. 8785. Alarmschloß. — Heinrich Peissel & Andreas Ferenczi, beide in Budapest.

72 a. Pat.-Nr. 2351. Verschlußmechanismus für Gewehre mit Kippläufen. — Johann Schröder in Wien.

72 d. Pat.-Nr. 2609. Ladevorrichtung für Jagd-Schrotpatronen. — Hugo Reichsfreiherr von Gudenus in Gáád (Ungarn).

— Pat.-Nr. 2694. Leuchtgeschoß. — Aaron Brilawsky in Baltimore (V. St. A).

74. Pat.-Nr. 1770. Kontaktstöpsel für elektrische Wecker. — Wilhelm Hausmann in Königshütte, Ob.-Schl. (Preußen) und Hermann Ritter in Kattowitz Ob.-Schl. (Preußen).

76 c. Pat.-Nr. 8622. Meßvorrichtung für Spulmaschinen u. dergl. — Stefen Van Anden Hunter in Manchester (England).

— Pat.-Nr. 8869. Spulenhalter. — Firma: R. Bernheim in Pfersee bei Augsburg.

77 a. Pat.-Nr. 4830. Schutzvorrichtung von Tennis-Schlagnetzen. — Firma: Gebrüder Thonet in Wien.

79. Pat.-Nr. 5338. Vorrichtung zum selbsttätigen Einfüllen und Rollen des Tabakes bei Zigarrettenmaschinen. — Emil Georgii in Stuttgart (Württemberg).

80 a. Pat.-Nr. 1921. Gefäße aus Beton-Eisen-Konstruktion. — Leopold Nobis & Augustin Wenzel, beide in Wien.

80 c. Pat.-Nr. 8538. Heizlochdeckel mit Glasplatte. — Heinrich Ruder in Dresden.

81 b. Pat.-Nr. 8472. Vorrichtung zum Entleeren von Mehlbehältern. — Anton Schönberger in Baden (N.-Ö.).

83. Pat.-Nr. 9024. Elektrische Primäruhr mit Schlagwerk. — Hjalmer Emanuel Andersson in Stockholm.

85 b. Pat.-Nr. 8814. Kanaleinlauf mit Wasserverschluß und selbsttätiger Entleerung. — Ivan Baptiste Barthelemy Bonessio in Moustapha (Algier).

86 b. Pat.-Nr. 8448. Webstuhl zum Weben der Einlagen für die Außenmäntel von aufblasbaren Radreifen und für andere Zwecke. — Firma: The Radax Pneumatic Tyre Company Limited in Warrington (England).

87. Pat.-Nr. 8819. Werkzeughalter. — Joseph Dietz in Ludwigshafen a. Rh.-Mundenheim.

88 a. Pat.-Nr. 8500. Stahlrad. — Heinrich Krissmanek in Wien.

Digitized by Google

Entscheidungen.

Markenrecht.*)

Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 24. September 1902, Z. 8145.

Darin, daß vor Löschung einer Marke dem Eigentümer derselben keine Gelegenheit gegeben wurde, sich über ein im Löschungsverfahren von Sachverständigen eingeholtes Gutachten zu äußern, muß kein wesentlicher Verfahrensmangel gelegen sein.)**

„Egaline" für Appreturmittel als ausschließliche Angabe (nicht bloß Andeutung) über die Bestimmung der Ware nicht registrierbar.

Entscheidungsgründe:

Mit der angefochtenen Entscheidung vom 2. Jänner 1902, Z. 62131, wurde die Löschung der für Appreturmittel bestimmten Wortmarke „Glanzgummi-Egaline" der beschwerdeführenden Firma in Gemäßheit des § 3, Z. 2 des Markenschutzgesetzes vom 6. Jänner 1890, R. G. Bl. Nr. 19, und des § 1 der Markenschutzgesetznovelle vom 30. Juli 1895, R. G. Bl. Nr. 108, verfügt, weil das Wort „Glanzgummi" als Warenname an und für sich nicht eintragungsfähig erscheine, das Wort „Egaline" aber eine ausschließliche Bestimmungsangabe der damit bezeichneten Ware bedeute.

Daß das Wort „Glanzgummi" an sich nicht zur Eintragung in das Markenregister geeignet sei, wird in der Beschwerde nicht bestritten und unterliegt auch keinem Zweifel. Es handelt sich daher lediglich um die Frage, ob das Wort in der Zusammensetzung mit der Bezeichnung „Egaline" eintragungsfähig erscheint, das heißt ob die Bezeichnung „Egaline" ein registrierungsfähiges Wort sei.

Das k. k. Handelsministerium hat seine Entscheidung nach Einholung eines Gutachtens von Sachverständigen der Appreturbranche getroffen. Diese haben erklärt, daß in der Appreturbranche Appretmittel unter der Bezeichnung „Egalisierungsmittel, Egalisierungsstoff" vorkommen, welche meist Kombinationen von natürlichem Gummi, Paraffin, Borax, Stärke u. s. w. sind.

Darüber, was Egalisierungsmittel seien, gibt ein weiterer Passus in dem Gutachten der Sachverständigen Aufschluß, worin dieselben erklären, daß jeder Fachmann, dem ein Appreturmittel unter der Bezeichnung „Glanzgummi-Egaline" in die Hände komme, darunter eine

---

*) In der vorigen Nummer des Österr. Patentbl. (Nr. 16, S. 650 ff.) wurden mehrere Erkenntnisse des Verwaltungsgerichtshofes, welche die Einholung von Sachverständigen-Gutachten in Privilegienannullierungsstreitigkeiten betreffen, abgedruckt.

**) Vgl. 1. Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 5. Oktober 1898, Z. 4432 ex 1896 (Österr. Patentbl. I. Jhg. 1899, S. 439).

Ein besonderes Verfahren für Markenlöschungen nach § 21. lit. d M. Sch. G. ist nicht vorgeschrieben. Die Aussagen der Zeugen und Sachverständigen müssen vor der Entscheidung dem Markenbesitzer zur Kenntnis gebracht werden.

2. Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 13. Oktober 1898, Z. 5380 (Österr. Patentbl. I. Jhg. 1899, S 31).

Es ist im Gesetze nicht vorgeschrieben, daß das Handelsministerium vor Löschung einer registrierten Marke nach § 21 lit. d. M. Sch. Ges. den Marken-Inhaber einzuvernehmen; ob eine solche Einvernehmung geboten ist, hängt vielmehr von den Umständen des besonderen Falles ab.

3. Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 14. Oktober 1899, Z. 8180 (Österr. Patentbl. II. Jhg. 1900, S. 323).

Das Markenschutzgesetz normiert kein besonderes Verfahren, welches einer nach § 21 lit. d erfolgenden Markenlöschung vorherzugehen hätte.—Insbesondere ist die Art, wie sich das Handelsministerium das für seine Cognition erforderliche Substrat zu beschaffen hat, in den Markengesetzen nicht geregelt.—Die Ergebnisse des eingeleiteten Verfahrens müssen aber vor der Entscheidung dem Markenbesitzer zur Kenntnis gebracht werden, damit er sich denselben gegenüber seine Rechte wahren könne.

4. Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 21. Februar 1900, Z. 1315 (Österr. Patenbl. II. Jhg. 1900, S. 774).

Da eine positive Vorschrift formeller Art, daß einem Markenbesitzer vor Fällung des Löschungserkenntnisses Gelegenheit zur Wahrung seiner Rechte geboten werden müsse, nicht besteht, so kann der Umstand, daß das Handelsministerium unterlassen hat, eine solche Gelegenheit zu bieten als wesentlicher Mangel des Verfahrens nur dann angesehen werden, wenn mangels derselben eine geeignete Grundlage für die Entscheidung nicht gewonnen werden konnte, beziehungsweise nicht gewonnen wurde.

5. Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 18. Mai 1900, Z. 4084 (Österr. Patentbl. III. Jhg. 1901, S. 103).

Darüber, daß die Parteien in Markenschutzstreitigkeiten vor dem Handelsministerium den Beweisaufnahmen zuzuziehen oder über das Resultat der Erhebungen zu hören sind, bestehen keine positiven Vorschriften, deren Nichtbeachtung an sich eine Nullität begründen würde; ein wesentlicher Verfahrensmangel liegt nur dann vor, wenn nach der Sachlage diese unterlassene Zuziehung oder Einvernehmung die Erforschung des wahren Tatbestandes behindern konnte.

6. Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 28. März 1901, Z. 300 (Österr. Patentbl. III. Jhg. 1901, S. 858).

Es bestehen keine positiven Vorschriften, wonach in Markenschutz-Streitigkeiten vor dem Handelsministerium die Parteien der Einvernahme der Sachverständigen zuzuziehen sind oder daß den Parteien Namen und Inhalt der Äußerungen der einvernommenen Sachkundigen behufs Vorbringung etwaiger Einwendungen bekanntgegeben werden müssen; ob dieser Vorgang einzuhalten sei, hängt vielmehr davon ab, ob derselbe mit Rücksicht auf den Inhalt der an die Sachkundigen zu stellenden Fragen und der von denselben abgegebenen Äußerung von Relevanz sein konnte.

7. Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 13. November 1901, Z. 8400 (Österr. Patentbl. IV. Jhg. 1902, S. 719).

Weder daß unterlassen wurde, beim Handelsministerium eingelangte Eingaben um amtswegige Löschung einer Marke im Grunde des § 3, Abs. 2. M. Sch. G. (Freizeichen) oder § 1 M. Sch. Nov. vor Fällung der Entscheidung dem Eigentümer dieser Marke zur Äußerung zuzufertigen, noch das im Gegenstande ein Sachverständigen-Gutachten überhaupt nicht eingeholt worden ist, begründet — sofern jenes und dieses nicht sachlich erforderlich war — einen wesentlichen Verfahrensmangel.

8 Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 1. April 1902, Z. 8129 (Österr. Patentbl. IV. Jhg. 1902, S. 957).

Bevor das Handelsministerium über die aufgeworfene Frage der mangelnden Registrierungsfähigkeit einer Marke zuständigerweise entschieden hat, kann die von ihm verweigerte Einsichtnahme in das Erhebungsmaterial, auf Grund dessen der Markenbesitzer lediglich erst zu einer Äußerung aufgefordert wurde, keinesfalls als Rechtsverletzung gelten.

Vgl. außerdem die nachfolgend abgedruckten Erkenntnisse des Verwaltungsgerichtshofes vom 24. September 1902, Z. 8146 (unten S. 692) und vom 24. Jänner 1903, Z. 11547 ex 1902 (unten S. 693.)

Digitized by Google

ausschließliche Bestimmungsangabe der Ware erblicke, dazu bestimmt, derselben ein gleichmäßiges Aussehen, gleichmäßige Stärke und gleichmäßigen Griff zu geben.

In der Beschwerde wird das Verfahren als mangelhaft bezeichnet und deshalb die Entscheidung angefochten, weil die beschwerdeführende Firma zu der Einvernahme der Sachverständigen nicht beigezogen und ihr deren Gutachten nicht bekannt gegeben worden sei, so daß sie keine Gelegenheit hatte, zu denselben Erinnerungen zu machen.

Diese Einwendung hat der Verwaltungsgerichtshof im konkreten Falle zu übergehen befunden, weil die Beschwerdeführerin lediglich Zweifel über die Qualifikation der einvernommenen Sachverständigen äußert und die Fragestellung an dieselben bemängelt, beides jedoch unbegründetermaßen. Denn was die Auswahl der Sachverständigen anbelangt, so erfolgte dieselbe aus dem Kreise der in der Appreturbranche kundigen Personen, also ganz entsprechend dem Zwecke der einzuholenden Information und es kann ein Verfahrensmangel darin nicht erblickt werden, daß Sachverständige auch aus der Wäschebranche beigezogen wurden, weil die Wortmarke ganz allgemein für Appreturmittel registriert wurde und der Begriff der Appretur wohl der gleiche bei allen Arten von Gespinsten und Geweben ist.

Daß die Sachverständigen über die Rechtsfrage, ob in dem Worte „Egaline" eine ausschließliche Angabe über die Bestimmung der Ware gelegen sei, gehört worden seien, ist unrichtig. Allerdings haben sie diesen der entscheidenden Behörde zustehenden Schluß gezogen. Allein maßgebend für die Entscheidung war die von den Sachverständigen aufzustellende und aufgestellte Prämisse, was im Verkehr unter „Egalisieren" und daher unter einem als „Egaline" bezeichneten Appreturmittel verstanden wird. Hiemit gelangt man zugleich zur Beurteilung der materiellrechtlichen Begründung der angefochtenen Entscheidung.

Nach § 1 der Markenschutznovelle vom Jahre 1895 sind nämlich unter anderen solche Worte von der Registrierung ausgeschlossen, welche ausschließlich Angaben über die Bestimmung der Ware enthalten.

Das Wort „Egaline" als Schutzmarke für Appreturmittel wird dann unter diese Norm fallen, wenn dasselbe die Bestimmung der betreffenden Warengattung im Appreturverfahren angibt.

Das eben erwähnte Wort ist allerdings ein frei gebildetes, jedoch aus dem Stammworte „egal" abgeleitetes Wort, welches Stammwort „egal" aus dem Worte „Egaline" ganz deutlich hervortritt. Sowie nun bei der Appretierung ein Verfahren zur Anwendung gelangt, welches als Egalisierung bezeichnet wird, kann kein Zweifel darüber obwalten, daß das Wort „Egaline", da es außer dem Stammworte „egal" nur eine bedeutungslose Endsilbe enthält, um dasselbe aus dem Adjektiv in das Substantiv umzuformen, bei dem Käufer eines mit dieser Wortmarke bezeichneten Appreturmittels die Vorstellung hervorrufen muß, es handle sich hier um ein Mittel zur Herbeiführung der Egalisierung.

Da nun nach dem Gutachten der aus der Appreturbranche gewählten Sachverständigen tatsächlich ein solches Verfahren in der Appreturbranche vorkommt, welches als Egalisierung bezeichnet wird und dazu bestimmt ist, der der Appretierung unterzogenen Ware ein gleichmäßiges Aussehen, gleichmäßige Stärke und gleichmäßigen Griff zu geben, was ja auch in der Beschwerde nicht bestritten wird, so muß das Wort „Egaline" tatsächlich als eine ausschließliche Angabe (nicht bloß eine Andeutung) über die Bestimmung der Ware angesehen werden. Sonach erscheint das Wort „Egaline" in Zusammensetzung mit „Glanzgummi" zur Registrierung in Gemäßheit des § 1 der Markenschutzgesetznovelle nicht geeignet und war die Beschwerde als unbegründet abzuweisen.

Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 24. September 1902, Z. 8146.

Bei der Beurteilung der Registrierungsfähigkeit einer ausschließlich aus einem Worte bestehenden Marke kommt es nicht auf dessen ethymologische Bedeutung, sondern vielmehr auf den Sinn an, der demselben im Verkehre beigelegt wird.

„Excelsior" für Treibriemen als ausschließliche Angabe über die Beschaffenheit der Ware nicht registrierbar.

Wenn sich die Verweigerung der Registrierung einer Marke als meritorisch gerechtfertigt herausstellt, so ist darin, daß dem Schutzwerber keine Gelegenheit gegeben worden ist, auf die Feststellungen über den bestehenden Verkehrsgebrauch einen Einfluß zu üben, kein wesentlicher Verfahrensmangel zu erblicken.*)

Entscheidungsgründe:

Mit der angefochtenen Entscheidung des Handelsministeriums vom 10. November 1901, Z. 53389, wurde die von der Firma G. E. in N. bei der Handels- und Gewerbekammer in Wien sub Nr. 5388 angemeldete Wortmarke „Excelsior" für Treibriemen aller Art zur Registrierung nicht

*) Vgl. die Erkenntnisse des Verwaltungsgerichtshofes vom 24. Sept. 1902, Z. 8145 (oben S. [illegible]) und vom 24. Jänner 1903 Z. 11547 (unten S. 693) außerdem die oben (S. 690) abgedruckten Rechtssätze aus früheren Erkenntnissen dieses Gerichtshofes.

Digitized by Google

geeignet erkannt, und zwar einerseits aus den Gründen des die Registrierung ablehnenden Bescheides der Handels- und Gewerbekammer vom 21. März 1901, Z. 5388, andererseits in der Erwägung, daß sich, abgesehen von der ethymologischen Bedeutung des Wortes „Excelsior", auch der Verkehr seit einer Reihe von Jahren zur Bezeichnung der verschiedensten Warengattungen des Wortes „Excelsior" entweder für sich allein oder im Zusammenhange mit anderen Warennamen bedient und in verkehrstechnischer Hinsicht ausschließlich eine Bezeichnung einer besonders hervorragenden Ware oder einer Ware von vorzüglicher Qualität versteht.

Der Bescheid der Handels- und Gewerbekammer war im wesentlichen damit begründet, daß das Wort „Excelsior" als Comparativ des Adjectivs des lateinischen Wortes „excelsus" in deutscher Sprache „erhabener", hervorragender", „ausgezeichneter", „glänzender" bedeutet, daher lediglich eine Angabe über die Beschaffenheit der Ware enthalte, welche Angabe nach § 1 der Markenschutznovelle vom 30. Juli 1895, R. G. Bl. Nr. 108, von der Registrierung ausgeschlossen bleiben müsse.

Die Beschwerde setzt dieser letzteren Motivierung lediglich entgegen, daß das Wort „Excelsior" keineswegs als Bezeichnung einer hervorragenden Eigenschaft der betreffenden Ware aufgefaßt werden könne, sondern bloß dem populär gewordenen Namen des Ballets „Excelsior" entnommen sei.

Diese Einwendung erscheint nicht geeignet, die Gesetzmäßigkeit der angefochtenen Entscheidung zu entkräften. Denn nicht darauf kommt es an, woher das die Wortmarke bildende Wort entnommen ist, sondern was es seinem Begriffe nach bedeutet.

Darüber kann aber ein Streit nicht sein, daß das der lateinischen Sprache entnommene, aber auch im hierländischen Verkehr verständliche Wort „Excelsior" in deutscher Sprache eine hervorragende Qualität bezeichnet und gewiß wird kein Käufer, dem bei einer Ware die Wortmarke „Excelsior" unterkommt, dabei nur an das Ballet Excelsior denken, sondern vielmehr auch den in dem Worte enthaltenen Begriff mit der Ware selbst in Verbindung bringen und annehmen, daß der Verkäufer oder Erzeuger diese Ware durch ihre besondere Qualität von gleichartigen Waren anderer Verkäufer oder Erzeuger unterschieden wissen will.

Das Wort „Excelsior" enthält sonach für den Käufer nichts anderes als eine Angabe über die Beschaffenheit der Ware und ist gemäß § 1 des Gesetzes vom 30. Juli 1895 von der Registrierung ausgeschlossen.

Da diese Begründung vollkommen ausreicht, um die Verweigerung der Registrierung der Marke gerechtfertigt erscheinen zu lassen, so hatte der Verwaltungsgerichtshof keinen Anlaß, auf die weitere Einwendung der Beschwerde einzugehen, welche sich gegen die vom Handelsministerium beigefügte Erwägung richtet und in dieser Beziehung Mangelhaftigkeit des Verfahrens geltend macht, weil nicht bekannt sei, wie die tatsächlichen Feststellungen über den bestehenden Verkehrsgebrauch und die Auffassung des Verkehres zustande gekommen seien und daß dem Beschwerdeführer im Administrativverfahren auch keinerlei Gelegenheit geboten gewesen sei, auf diese Feststellungen einen gesetzmäßigen Einfluß zu üben, vielmehr war die Beschwerde schon aus dem ersten Grunde als unbegründet abzuweisen.

Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 24. Jänner 1903, Z. 11547 ex 1902.

Daß die vom Handelsministerium in einem Markenlöschungsstreite eingeholten und zur Grundlage der Entscheidung gemachten Aussagen sachkundiger Personen den Parteien nicht zur Äußerung mitgeteilt und ihnen auch die Namen der gehörten Sachverständigen nicht bekannt gegeben wurden, bildet keinen wesentlichen Verfahrensmangel, wenn das eingeholte Gutachen keine Konstatierungen aus dem Gebiete der Fachwissenschaft enthält, daher kein Beweismittel ist, sondern nur einen Teil der juristischen Begründung bildet.*)

Ein in einem (unter der Herrschaft des kais. Patentes vom 7. Dezember 1858, R. G. Bl. Nr. 230 geführten) Markeneingriffsprozesse erflossenes Erkenntnis, durch welches der Beklagte zwar freigesprochen, über das vom Kläger gleichzeitig gestellte Begehren auf Löschung der beanstandeten Marke jedoch nicht entschieden wurde, schafft in Ansehung der Frage, ob die Marke zu Recht besteht, nicht „res judicata" und schließt eine neuerliche Klage auf Löschung derselben nicht aus.

Verdopplung und Verdreifachung eines in dem bloßen Bilde einer Fuhrmannspfeife bestehenden Warenzeichens. — Kreuzstellung der verdoppelten und verdreifachten Fuhrmannspfeife.

Entscheidungsgründe:

Mit der angefochtenen Entscheidung vom 18. April 1901, Z. 11270, hat das k. k. Handelsministerium über die bezügliche Klage der Firma P. D. R. Söhne in Solingen die Löschung der folgenden fünf bei der Handels- und Gewerbekammer in Linz für Messer, Stahl-, Eisen- und Metallwaren registrierten Marken der beschwerdeführenden

*) Vgl. die Erkenntnisse des Verwaltungsgerichtshofes vom 24. Sept. 1902, Z. 8145 (oben S. 690) und 8146 (oben S. 692), außerdem die oben (S. 690) abgedruckten Rechtssätze aus früheren Erkenntnissen dieses Gerichtshofes.

by Google

Firma, J. W. Neffen in Steyr, und zwar: der Marke Nr. 1147 vom 5. Februar 1897 (alter Eintrag vom 24. November 1887, Nr. 946), dann der Marken Nr. 1382, 1383 und 1384 vom 5. Jänner 1899 (alter Eintrag vom 22. Jänner 1889, Nr. 990 bis 992), endlich der Marke vom 20. Juli 1891, Nr. 401, wegen täuschungsfähiger Ähnlichkeit mit der klägerischen bei der Handels- und Gewerbekammer in Wien für den Handel mit Eisen-, Stahl- und Messingwaren am 23. Juli 1886, unter Nr. 4600 eingelegten und am 15. Juli 1896 unter Nr. 7232 erneuerten Marke im Grunde des § 21, lit. c des Gesetzes vom 6. Jänner 1890, R. G. Bl. Nr. 19 und des § 3 der Novelle vom 30. Juli 1895, R. G. Bl. Nr. 108, ausgesprochen. Zugleich wurde die beschwerdeführende Firma nach Maßgabe des § 6 des letztzitierten Gesetzes für schuldig erklärt, der Klägerin die Kosten der Rechtsvertretung zu ersetzen.

Bei diesem Erkenntnisse hat das Ministerium die von der Firma J. W. Neffen in Stadt Steyr bezüglich der Marke Nr. 1147 (alt Nr. 946) vorgebrachte Einwendung der rechtskräftig entschiedenen Sache als unstichhältig zurückgewiesen, welche Einwendung sich darauf stützte, daß mit dem seinerzeit erflossenen Erkenntnisse der Stadtgemeindevorstehung Steyr, als politische Behörde — vom 22. März 1888, Z 16031/87 und 4420/88 bestätigt in zweiter und letzter Instanz seitens der k. k. Statthalterei in Linz unter dem 5. Juli 1888, Z. 8408 — die von der Firma P. D. R. Söhne gegen die beschwerdeführende Firma, bezw. deren Inhaber erhobene Eingriffsklage wegen angeblicher Nachahmung der Marke Nr. 4600 durch den Gebrauch der Marke Nr. 946 abgewiesen wurde, resp. die gedachten Firmainhaber von der ihnen zur Last gelegten Übertretung des Markenschutzgesetzes freigesprochen worden sind.

Die Gründe der angefochtenen Entscheidung des Handelsministeriums vom 18. April 1901, Z. 11270 lauteten im wesentlichen:

... Was zunächst die von der belangten Firma geltend gemachte Einwendung der rechtskräftig entschiedenen Streitsache in Ansehung der behaupteten Ähnlichkeit ihrer Marke Nr. 1147 mit der klägerischen Nr. 7232 anlangt, konnte diese Einwendung nicht als begründet gefunden werden.

Nach der herrschenden Anschauung von Doktrin und Praxis gilt es zwar ungeachtet des Mangels einer bezüglichen gesetzlichen Bestimmung als feststehend, daß die Entscheidungen der Verwaltungsbehörde in Parteisachen in materielle Rechtskraft erwachsen und daher das Rechtsinstitut der entschiedenen Rechtssache eine wesentliche Einrichtung der administrativen Judikatur zu bilden hat. Eine Parteisache liegt jedenfalls dann vor, wenn es sich um eine Angelegenheit handelt, bei welcher das freie Ermessen der Behörde ausgeschlossen ist, die Beteiligten den Streit vor der Behörde und nicht mit der Behörde führen und öffentliche Interessen nicht in erster Linie in Frage stehen. Alle diese drei Voraussetzungen treffen bei Markenstreitsachen wegen Ähnlichkeit von Marken zu, die sich somit als Rechtsangelegenheiten vorwiegend privatrechtlicher Natur darstellen. Es haben daher auf in solchen Streitsachen erflossene Entscheidungen die Grundsätze der materiellen Rechtskraft Anwendung zu finden.

Die der materiellen Rechtskraft fähigen Entscheidungen erwachsen nicht in allen ihren Teilen in materielle Rechtskraft, vielmehr bei solchen Entscheidungen (Erkenntnissen), welche den Ausspruch (die Sentenz) und die Gründe getrennt bringen, nur der Ausspruch der Entscheidung als derjenige Teil, welcher die autoritative Feststellung des strittigen Rechtsverhältnisses enthält.

In dem Erkenntnisse der Stadtgemeinde Steyr vom 22. März 1888, Z. 16031, sowie in der dieses Erkenntnis bestätigenden Entscheidung der Statthalterei in Linz vom 5. Juli 1888, Z. 8408 sind gleichfalls der Erkenntnisausspruch und die Gründe scharf getrennt gehalten. Da aber in diesen beiden Entscheidungen über das in der Klage der klägerischen Firma de präs. 23. Dezember 1887, Z. 16031 nebst dem Strafantrage gestellte Begehren um Löschung der Marke der belangten Firma Nr. 946 wegen täuschungsfähiger Ähnlichkeit mit der klägerischen Marke Nr. 4600 kein Ausspruch gefällt wurde, ermangelt es für diesen Streitpunkt bezw. für dieses Begehren einer Entscheidung, welche materiell rechtskräftig werden konnte. Diesen Mangel vermag auch der Umstand, daß in den Gründen der vorgenannten Entscheidungen neben der Frage des Eingriffes auch die Frage der Ähnlichkeit der in Rede stehenden Marken berührt erscheint, nicht zu ersetzen, weil die Feststellung der Ähnlichkeit bezw. Nichtähnlichkeit registrierter Marken für die Entscheidung des Markeneingriffes mit Rücksicht darauf, daß beide Fragen nach dem Markenschutzgesetze insoferne von einander unabhängig sind, als jede für sich allein zur Lösung gebracht werden kann, nicht präjudiziell ist und daher selbst dann, wenn die Anschauung der belangten Firma, daß die in den Gründen einer Entscheidung erfolgte Feststellung präjudizieller Rechtsverhältnisse in materielle Rechtskraft erwachsen, geteilt werden könnte, in den Gründen der mehrgenannten zwei Entscheidungen von einer solchen Feststellung nicht die Rede sein kann.

Es liegt daher in Ansehung der angefochtenen Marke Nr. 1147 res judicata nicht vor, weshalb die Einwendung derselben unberücksichtigt bleiben mußte.

Demgemäß erachtete sich das Handelsministerium für berechtigt, auch über das Begehren um Löschung dieser Marke wegen täuschungsfähiger Ähnlichkeit mit der klägerischen Marke im vorliegenden Streite zu entscheiden.

Eine Vergleichung der eingangs beschriebenen Marken der belangten Firma, und zwar sowohl der gelöschten als auch der noch aufrecht eingetragenen Marken, mit der klägerischen Marke läßt auf den ersten Blick ersehen, daß das Zeichenbild, aus welchem allein die klägerische Marke besteht, nämlich eine sogenannte Fuhrmannspfeife, in derselben zeichnerischen Darstellung, jedoch nur in verkleinerter Ausführung in den Marken der belangten Firma vorkomme. Bei der Beurteilung der täuschungsfähigen Ähnlichkeit

Digitized by Google

der im Streite verfangenen Marken, für welche der Gesamteindruck allein maßgebend ist, handelt es sich nun angesichts der Verwendung eines und desselben Bildzeichens in diesen Marken vornehmlich darum, festzustellen, ob in den angefochtenen Marken dieses Bildzeichen oder aber die gewählte Gruppierung der mehreren gleichen Zeichen, zu welcher bei den Marken Nr. 1147 und 401 noch ein textlicher und bei der Marke Nr. 1383 noch ein figuraler Bestandteil hinzukommt, den Gesamteindruck bestimmt.

Gestützt auf die Aussagen sachkundiger und dem Streitgegenstande unbefangen gegenüberstehender Personen, fand das Handelsministerium die täuschungsfähige Ähnlichkeit im Sinne des § 3 der Markenschutznovelle vorhanden. Denn sämtliche angefochtene Marken, nämlich Nr. 1147, 1382, 401, 1383 und 1384 weisen in ihrem Gesamtbilde als das charakteristische und den Gesamteindruck bestimmende Moment das Bild einer Pfeife auf, welches die gleiche Form und Gestalt, allerdings in kleinerer Ausführung wie das klägerische Markenbild besitzt, das, wie schon mehrmals erwähnt, nur aus dem Bilde dieser Pfeife, einer sogenannten Fuhrmannspfeife besteht. Es kann daher der Umstand, daß in der Marke Nr. 1147 dieses Pfeifenbild doppelt und zwar in Parallelstellung und mit dem Firmanamen, in der Marke Nr. 1382 zwei gekreuzte Pfeifenbilder, in der Marke Nr. 401 zwei Pfeifenbilder mit der Umschrift „Best Steel Garantie", in der Marke Nr. 1383 zwei gekreuzte Pfeifenbilder mit einem den Kreuzungspunkt tangierenden Schwertbild und in der Marke Nr. 1384 drei gekreuzte Pfeifenbilder vorkommen, an der Ähnlichkeit dieser Marken mit der klägerischen Marke Nr. 7232 keine derartige Änderung bewirken, daß die Unterschiede der angefochtenen Marken gegenüber der klägerischen Marke von dem gewöhnlichen Käufer der Ware, welcher mit Rücksicht auf den großen Umfang der in Betracht kommenden Warengattungen in allen Schichten der Bevölkerung zu suchen sein wird, ohne Anwendung besonderer Aufmerksamkeit wahrgenommen, d. i. beachtet werden dürften, insbesondere wenn man erwägt, daß Waren mit den bezüglichen Marken dem Käufer fast nie gleichzeitig vorliegen, so daß er sich zu dem Wiederkauf einer Ware, auch wenn diese mit einer der angefochtenen Marken versehen ist, durch das in diesen Marken hervortretende Bild der Pfeife, welches er an der mit der klägerischen Marke versehenen Ware beim ersten Ankauf vorgefunden hatte, bestimmen lassen wird, und zwar in der irrtümlichen Annahme, daß es sich um Warenzeichen ein und desselben Unternehmers handle. Der Zwischenhändler wird hingegen die Unterschiede wohl leichter wahrnehmen und als unterscheidend finden, weil er durch den Bezug derselben Waren bei verschiedenen Fabrikanten von selbst darauf aufmerksam gemacht wird.

Dieses Moment entfällt aber bei dem letzten Käufer, dem Konsumenten.

Von diesem Gesichtspunkte waren auch die von der belangten Firma in ihrer Äußerung beigebrachten Bestellbriefe zu beurteilen.

Außerdem kommt noch zu berücksichtigen, daß Sensen, Sicheln und Strohmesser, ferners Feilen, Hobeleisen, Stemmeisen u. dgl., somit Waren, für welche die in Rede stehenden Marken registriert wurden, vielfach nach ihrem sinnbildlichen Warenzeichen verlangt und gekauft werden, so daß diese Waren, versehen mit einer der angefochtenen Marken oder mit der klägerischen Marke: Pfeifen-Sensen, Pfeifen-Feilen, Peifen-Messer u. s. f. bezeichnet zu werden pflegen.

Aus diesem Grunde ist eine Verwechslung dieser Marken umso leichter möglich.

Der Umstand, daß in der Marke Nr. 1147 der Firmenwortlaut der belangten Firma vorkommt, kann mit Rücksicht auf die klägerische Marke ohne jeden Firmenbeisatz bei dem Käufer nur die Meinung erwecken, daß der Besitzer der Marke Nr. 7232 seine Marke das einemal ohne seinen, das anderemal mit seinem Firmanamen gebraucht und daß das Bild der Pfeife in den angefochtenen Marken zwei- und dreimal vorkommt, wird vom Käufer als eine nebensächliche Verdopplung und Verdreifachung des Bildes aufgefaßt werden, zumal in der vorliegenden einfachen Kreuzstellung der Pfeifen eine besondere charakteristische Gruppierung, der gegenüber das Bild der Pfeife in den Hintergrund treten müßte, nicht vorliegt.

Aus all diesen Gründen müssen die angefochtenen Marken mit der klägerischen Marke als täuschungs- und verwechslungsfähig ähnlich erklärt und demgemäß, sowie in Anbetracht des Umstandes, daß die Gleichartigkeit der Warengattungen nicht strittig erscheint, zur Löschung gebracht werden.

In der vorliegenden Beschwerde wird einerseits die eben gedachte Einwendung aufrecht erhalten und andererseits behauptet, daß von einer täuschungsfähigen Ähnlichkeit der in Frage stehenden Marken im Sinne des § 3 der Markenschutzgesetznovelle vom 30. Juli 1895, R. G. Bl. Nr. 108, nicht die Rede sein könne und wird demnach die Aufhebung der angefochtenen Entscheidung als im Gesetze nicht begründet begehrt.

Der Verwaltungsgerichtshof konnte zunächst die bezüglich der Marke Nr. 1147 (alt 946) erhobene Einwendung der entschiedenen Sache nicht als begründet erkennen. Die sub präs. 27. Dezember 1887, Z. 16031 bei der Gemeindevorstehung in Steyr eingebrachte Klage der Firma P. D. R. Söhne enthielt allerdings das Begehren, zu erkennen, daß sich die Firma J. W. Neffen durch die Protokollierung und Verwendung der Marke 946 und mehrerer anderer Marken, bezüglich welcher dann tatsächlich auf Löschung erkannt wurde, eines Eingriffes in das durch die Protokollierung der Marke 4600 erworbene Markenrecht der Klägerin schuldig gemacht habe und es habe die Löschung der Marke Nr. 946 im Markenregister statt.

Allein das über diese Klage ergangene, mit Erlaß der k. k. Statthalterei für Oberösterreich dto. 5. Juli 1888, Z. 8408 vollinhaltlich bestätigte Erkenntnis der Gemeindevorstehung Steyr dto. 22. März 1888 erkannte bezüglich der Marke Nr. 946 lediglich auf Freisprechung der Geklagten von der derselben zur Last gelegten Nachahmung der Marke Nr. 4600, ohne einen Ausspruch über das Begehren um Löschung der ersteren zu fällen, und das Erkenntnis II. Instanz begründete die Freisprechung im wesentlichen damit, daß die

Digitized by Google

betreffenden beiden Markenbilder wesentlich verschieden seien.

Hieraus geht hervor, daß die erkennenden Behörden das in der Klage gestellte Begehren um Löschung der Marke Nr. 946 keineswegs als ein selbständiges, unter allen Umständen der Judikatur zu unterziehendes Begehren, sondern nur als ein Ansuchen um Durchführung des von der Klägerin erhofften Ausspruches über den stattgehabten Eingriff ansahen und sich daher nach Abweisung des Eingriffsbegehrens nicht mehr für berufen hielten, einen Ausspruch über das Löschungsbegehren zu fällen. Diese Anschauung spricht sich ganz klar in der dem Statthalterei-Erkenntnisse beigefügten Rechtsmittelbelehrung aus, mit welcher ein weiterer Rekurs gemäß § 150 der Gewerbeordnung, bezw. § 3 der ausdrücklich nur auf die zur politischen Amtshandlung gehörigen Übertretungen anwendbaren Ministerialverordnung vom 31. Jänner 1860, R. G. Bl. Nr. 31 als unstatthaft erklärt wurde.

Nach § 23 des damals in Geltung gestandenen kaiserlichen Patentes vom 7. Dezember 1858, R. G. Bl. Nr. 230 hatten aber die für das Verfahren und den Instanzenzug bei Gewerbestörungen und Gewerbeübertretungen bestehenden Vorschriften nur auf die Verhandlung und Entscheidung über Eingriffe, sowie die Untersuchung und Bestrafung der bezüglichen Übertretungen Anwendung, wogegen nach dem zweiten Absatze des § 23 bei vorkommenden Streitigkeiten über das Markenrecht, also auch über die Löschung einer Marke, der für die Entscheidungen der politischen Behörde allgemein bestehende Instanzenzug bis an das Ministerium in keiner Weise beschränkt war.

Demgemäß hat auch der Verwaltungsgerichtshof mit seinem Beschlusse vom 8. Oktober 1888, Z. 2930 die gegen das Statthaltereierkenntnis ergriffene Beschwerde lediglich unter Verweisung auf den § 48 des Gesetzes vom 22. Oktober 1875, R. G. Bl. Nr. 36 ex 1876 a limine abgewiesen und hiemit damals anerkannt, daß es sich lediglich um einen Ausspruch im Eingriffs- nicht aber auch um einen Ausspruch im Löschungsstreite handle.

Es steht sonach fest, daß die Streitigkeit über die Löschung der Marke Nr. 946 (nunmehr 1147) in dem vorgeschriebenen Verfahren bisher nicht ausgetragen erscheint, weshalb in dieser Beziehung von einer bereits entschiedenen Sache keine Rede sein kann.

Eine zweite, gegen das Verfahren gerichtete Einwendung formeller Natur wird von der Beschwerde daraus abgeleitet, daß die Aussagen fachkundiger Personen, auf welche sich die angefochtene Entscheidung stützt, der Beschwerdeführerin nicht zur Äußerung mitgeteilt wurden und daß ihr insbesondere auch nicht die Namen der Sachverständigen behufs allfälliger Ausübung des Ablehnungsrechtes bekannt gegeben wurden.

Dieser Vorgang könnte aber nur dann als eine Außerachtlassung wesentlicher Formen des Administrativverfahrens bezeichnet werden, wenn das Gutachten der Sachverständigen sich als Beweismittel darstellen würde; dies ist aber nicht der Fall. Das Gutachten beruht nicht auf irgend welchen fachtechnischen Untersuchungen; es enthält keine Konstatierungen aus dem Gebiete der Fachwissenschaft, sondern beruht lediglich auf der Vergleichung der beiden Markenbilder, enthält nur logische, von jedem gebildeten Laien überprüfbare Erörterungen und bildet daher nur einen Teil der juristischen Begründung der angefochtenen Entscheidung.

In der Sache selbst, die Frage der täuschungsfähigen Ähnlichkeit betreffend, hat der Gerichtshof nachstehendes erwogen: Die Marke der Firma P. D. R. Söhne besteht lediglich in dem Bilde einer gewöhnlichen Tabakspfeife — sogenannten Fuhrmannspfeife. Die Marke Nr. 1147 der Beschwerde führenden Firma zeigt zwei in der Zeichnung Nr. 7232 nahezu gleich ausgeführte Pfeifen in etwas geringerem Größenverhältnisse, welche schräg und parallel nebeneinander liegend, mit den Pfeifenstielen gegeneinander gestellt, die Köpfe der Pfeifen nach auswärts weisen. Darüber steht im Halbbogen die Firma „J. W. Neffen".

Die Marke Nr. 1382 stellt zwei ähnliche derlei Pfeifen dar, deren Stiele kreuzweise übereinander liegen. In ähnlicher Weise zeigt die Marke Nr. 401 zwei solcher Art gekreuzte, jedoch in noch kleineren Dimensionen gehaltene Pfeifen, und zwar mit der Umschrift „Best Steel Garantie". Ebenso solche zwei gekreuzte Pfeifen, jedoch wieder in größerer Dimension, weist die Marke Nr. 1383 auf, bei welcher jedoch die sich kreuzenden Pfeifenrohre auch noch von einem Dolche oder Schwerte gekreuzt werden.

Die Marke Nr. 1384 endlich zeigt drei sich kreuzende Pfeifen derselben Art.

Die klägerische Marke besteht hienach ausschließlich aus dem Bilde einer auf die Ware aufzuschlagenden Tabakspfeife in einer derart charakteristischen Zeichnung, daß dieselbe allgemein als eine sogenannte Fuhrmannspfeife erkannt werden muß; sie enthält keinerlei ornamentales, figurales oder umschriftliches Beiwerk und wirkt daher auf den Beschauer beinahe wie eine Wortmarke; sie kann keinen anderen Eindruck in demselben

Digitized by Google

hinterlassen, als daß eine Fuhrmannspfeife zur Bezeichnung der bestimmten Ware gebraucht werden will.

Werden dieser Marke die sämtlichen angefochtenen Markenbilder entgegengehalten, so ergibt sich sofort und auf den ersten Blick, daß die letzteren in dem gewöhnlichen Käufer, welcher nicht eigentlich in dem direkten Abnehmer, dem Zwischenhändler, sondern vielmehr in der Masse, insbesondere auch der minder bemittelten und minder gebildeten Bevölkerung zu suchen ist und welcher nicht in der Lage ist, eine vergleichende Entgegenhaltung der Marken vorzunehmen, ohne Anwendung besonderer Aufmerksamkeit auch keinen anderen Eindruck hervorbringen können als daß „die Fuhrmannspfeife" zur Bezeichnung der mit diesen Marken versehenen Waren dienen soll.

Die Unterschiede in den Markenbildern, welche sich bei der direkten Vergleichung derselben allerdings unverkennbar ergeben, treten bei der aus dem Gedächtnisse erfolgenden Vergleichung hinter dem eben bezeichneten allem anderen präponderierenden Eindrucke vollkommen zurück.

In dieser Beziehung ist zunächst zu bemerken, daß die Verdopplung, beziehungsweise Verdreifachung des einfachen Bildes der Fuhrmannspfeife an sich überhaupt keine Unterscheidbarkeit zu begründen vermag, da der gewöhnliche Käufer hierin eben nur eine mehrfache Reproduzierung desselben Markenbildes, also einen Versuch der Verstärkung des Eindruckes, den das einfache Markenbild hinterlassen muß, erblickt.

Was aber die Kreuzstellung der verdoppelten oder verdreifachten Fuhrmannspfeife anbelangt, so könnte dieselbe nur dann als unterscheidendes Merkmal angesehen werden, wenn durch diese Stellung für den Beschauer ein wesentlich anderes Bild, also etwa das Bild eines aus Tabakspfeifen gebildeten Sternes oder Kreuzes entstehen würde, und zwar derart, daß als das Charakteristische des Markenbildes nicht mehr die Pfeife, sondern ein Stern oder ein Kreuz erscheinen müßte. Dies tritt aber im vorliegenden Falle nicht ein, da, wie schon oben erwähnt, alle Marken den Eindruck machen, daß die Fuhrmannspfeife das unterscheidende Merkmal derselben sein soll.

Nun enthält die Marke Nr. 1383 allerdings zwei gekreuzte Pfeifen mit einem den Kreuzungspunkt durchschneidenden Dolche. Allein auch dies verändert den obenbezeichneten Eindruck der Marke nicht, da der vollkommen geradlinige Dolch nur als eine unwesentliche Beigabe des eigentlichen Markenbildes der Fuhrmannspfeifen erscheint, welche nur zu dem Zwecke dient, um die beiden Pfeifen in ihrer Stellung gleichsam festzuhalten.

Es erübrigt daher nur noch die Frage, ob die bei den Marken Nr. 1147 und 401 vorkommenden Umschriften „J. W. Neffen" und „Best Steel Garantie" eine Unterscheidbarkeit der Marken vermitteln könnten. Auch dies kann schon deshalb nicht anerkannt werden, weil die Zugehörigkeit dieser Umschriften zu den Marken gar nicht klar hervortritt, vielmehr auch angenommen werden kann, daß die Firma, beziehungsweise die Eigenschaftsbezeichnung der eigentlichen Marke (Tabakspfeife) in vollkommen zulässiger Weise beigeschlagen wurde.

Abgesehen davon verändern diese, in außerordentlich kleinen Lettern gehaltenen und mit freiem Auge kaum lesbaren Umschriften das Markenbild in keiner Weise.

Aus allen diesen Erwägungen mußte die Beschwerde als im Gesetze nicht begründet abgewiesen werden.

Berichte und Mitteilungen.

Nürnberg. Hier soll in den Monaten September—Oktober 1903 eine vom hiesigen Erfinderverein „Germania" veranstaltete Allgemeine Ausstellung stattfinden, als deren Zweck die erfolgreiche Verwertung von Patenten und Gebrauchsmustern angegeben wird.

München. Unter der Überschrift: „Der 4½ Jahre dauernde unlautere Wettbewerbs-Prozeß des Schutzvereins gegen Oskar Tietz in München" schreibt der „Confectionär": Im Jahre 1898, vom 28. Oktober bis 18. November, war an auffallender Stelle eines Schaufensters des Warenhauses Tietz an der Schützenstraße München „Rein wollener Lodenstoff" als „besonders günstiger Gelegenheitskauf" pro Meter 1 Mark ausgestellt; später à 98 Pfennig. Durch Zeugen wurde festgestellt, daß der Stoff etwa die Hälfte reine Wolle war. Der Rayonchef des Hauses Tietz hat zugegeben, daß er diese Bezeichnung „reine Wolle" irrtümlicherweise angeschrieben habe, weil eben hier eine Sicherheit für die Erkenntnis eines solchen Stoffes nicht immer gegeben sei. Der Rayonchef B. im Hause des Beklagten Tietz nahm auf seinen abgelegten Eid, daß es sich hierbei seinerseits um einen Fehler handle, den er nicht bestreite. B. führte ferner zur Entschuldigung Tietz's an, daß er von diesem darauf aufmerksam gemacht worden sei, nicht falsche Ankündigungen zu machen und daß Tietz mit seinen vielen Geschäften in München und an anderen Plätzen derart in Anspruch genommen sei, daß er sich um solche „Kleinigkeiten wie Schaufenster" nicht kümmern kann. Das sagte auch ein anderer Chef vom Hause Tietz. Der Vertreter der Klagspartei erwiderte darauf, daß er die Verurteilung des Tietz beantrage, weil doch auch durch Sachverständige erwiesen sei, daß der betreffende, als rein Wolle ausgestellte Lodenstoff nur 52 Prozent Wolle hatte. Der Vertreter des Hermann Tietz hob hervor, daß Tietz bei seiner Inanspruchnahme eben solche kleine Angelegenheiten nicht kontrollieren könne und deshalb die Rayonchefs für derartige

Digitized by Google

Beschäftigungen angestellt seien. Der Gerichtshof verkündigte, daß die Klage kostenfällig abgewiesen werde und daß der Schutzverein die Kosten zu tragen habe.

Berlin. Über das Verhältnis des Polizeiverordnungsrechtes zum Gesetze gegen unlauteren Wettbewerb hat das Kammergericht jüngst einen grundsätzlichen Ausspruch getan: Ein Heilkundiger U. in Posen hatte in einem Inserat die Erfolge der von ihm angewandten Heilmethode gerühmt und einen Heilerfolg seines Bruders in einer Weise erwähnt, als sei er selber der erfolgreiche Heilkünstler. Dadurch sollte er eine Regierungs-Polizeiverordnung übertreten haben, welche bestimmt: „Öffentliche Anzeigen von nicht approbierten Ärzten, welche die Heilkunde gewerbsmäßig ausüben, sind verboten, sofern sie über Vorbildung, beziehungsweise Erfolge dieser Personen zu täuschen geeignet sind oder prahlerische Versprechungen enthalten." U. wurde in zweiter Instanz zu einer Geldstrafe verurteilt. Hiergegen legte er Revision ein. Sein Anwalt bestritt vor allem die Giltigkeit der Polizeiverordnung, indem er geltend machte, es handle sich dabei um die Materie des unlauteren Wettbewerbs, und diese sei erschöpfend im Gesetz über den unlauteren Wettbewerb geregelt worden. Auf dem fraglichen Rechtsgebiete könne nicht durch Polizeiverordnungsrecht eingegriffen werden. Der Strafsenat des Kammergerichtes verwarf jedoch die Revision mit folgender Begründung: Die angezogene Polizeiverordnung sei durchaus rechtsgiltig. Sie werde vom Reichsgesetz über den unlauteren Wettbewerb nicht berührt, denn sie betreffe eine andere Materie als die des unlauteren Wettbewerbs. Das genannte Gesetz wolle andere Gewerbetreibende gleicher Art gegen unlautere Anzeigen, Bekanntmachungen u. s. w. schützen, während die Polizeiverordnung, wenn sie sich gegen die marktschreierischen Annoncen der Heilkundigen wende, lediglich den Schutz des Publikums bezwecke. Zum Erlaß einer solchen Verordnung habe die Polizei ein Recht auf Grund des Polizeiverwaltungsgesetzes.

Berlin. Patentanwalt Dr. Gottscho erwidert im „Weltmarkt" auf die Klagen, die häufig von den Patentanmeldern über die angeblich lange Zeit, die für die amtliche Erledigung einer Anmeldung benötigt werde, folgendes: Es erscheine den Beteiligten ganz undenkbar, daß erst nach vier- bis sechswöchentlichen Fristen oder noch später ein amtlicher Bescheid ergehen kann. Aber der Hauptteil der amtlichen Prüfung liege zweifelsohne dem sogen. Vorprüfer und seinen technischen Hilfsbeamten ob. Da laut dem letzten Geschäftsbericht 187 technische Beamte im Jahre 1900 in den Patentanmeldeabteilungen arbeiteten, wovon etwa 64 Vorprüfer sind, welchen die übrigen als technische Hilfsbeamte beigeordnet waren, so ergebe sich für die 89 Patentklassen mit ihren 21925 Patentanmeldungen im Jahre 1900 für den Vorprüfer mit 1 oder 2 Hilfsbeamten durchschnittlich pro Woche die Erledigung des gesamten in der Anmeldeabteilung entstehenden Aktenmaterials von etwa 7 Anmeldungen. Da alle beim Vorprüfer eingehenden Schriftsätze naturgemäß möglichst in einer durch die Zeit ihres Einganges bestimmten Reihenfolge zur Erledigung gelangen, so entstehen notgedrungen gewisse Fristen, denn die sofortige Bearbeitung jeder Eingabe wird durch vorher eingereichte Akten, die zuerst noch zu berücksichtigen sind, verhindert. Wenn sich nun auch seit 1900 die Verhältnisse der Arbeitsverteilung im Patentamt durch Schaffung neuer Stellen bereits erheblich gebessert haben, so geben doch immerhin die vorstehenden Ziffern von 1900 genügend Anhaltspunkte, um zu erkennen, daß die infolge der überaus bedeutenden Arbeitslast langsam scheinende Geschäftsabwickelung des Patentamtes bei sorgfältiger Bearbeitung sehr erklärlich sei. Allerdings kann die Zeitdauer des einzelnen Verfahrens heute zu öfteren dadurch verkürzt werden, daß durch sachgemäßes Vorgehen die Zahl der amtlichen Bescheide verringert wird.

Amsterdam. Über die Unzulänglichkeit des niederländischen Markenschutzgesetzes — dieses Thema beschäftigte jüngst auch die holländische Juristenvereinigung*) — schreibt die „Deutsche Wochenzeitung in den Niederlanden":

Während die Niederländische Gesetzgebung für den Schutz materiellen Eigentums in ausgiebigster Weise sorgt, sind in derselben dem Diebstahl geistigen Eigentums Türe und Tor weit geöffnet. Dem Patent- und Markenschutz sind noch immer nicht genügend Fürsprecher erwachsen, welche in der Zweiten Kammer auf die Erfüllung des in der Thronrede vom Jahre 1901 geäußerten Versprechens betreffs der gründlichen Revision der „Wet op de Fabrieks- en Handelsmerken" vom 30. Sept. 1893 andringen. Dieses Gesetz gleicht in seiner gegenwärtigen Form einem Netz, durch dessen Maschen selbst ein Walfisch zu schlüpfen vermag.

Es besagt, daß ein einheimischer oder auswärtiger Fabrikant, bezw. Erfinder nicht nötig hat, seine Fabriksmarke zu deponieren, da er das Recht schon durch die Benützung der Marke erlangt. Dasselbe Gesetz gestattet aber auch einem ganz beliebigen Menschen, dieselbe Marke für sich schützen zu lassen, falls der erste Benützer dies nicht getan hat. Ein auswärtiger Fabrikant muß somit einen ganz gewiegten Advokaten, zugleich Inhaber eines Oktroi-Bureaus, mit der Wahrung seiner Interessen betrauen, wenn er zum Schaden nicht auch noch den Spott haben will. Aber auch dann sind die Aussichten auf ungestörte Benützung der Schutzmarke noch recht schlecht, denn ein in der holländischen Gesetzgebung durchgekneteter Dieb geistigen Eigentums setzt sich einer eventuellen Begegnung mit dem Strafrichter nicht aus. Er bewandelt einfach den legalen Weg, indem er an der Schutzmarke eine kaum sichtbare Änderung vornimmt und diese veränderte Marke dann selbst schützen läßt. Zahlreiche solche Fälle sind uns bekannt, aber wir wollen nur drei recht eklatante und dabei voneinander abweichende herausgreifen.

Eine der bedeutendsten deutschen Ofenfirmen in Karlsruhe hat hier ein bedeutendes Absatzgebiet gefunden. Eine Firma in Tilburg macht diese Öfen äußerlich genau nach und versieht sie selbst noch mit dem Namen der Karlsruher Firma. Sieht man aber genauer hin, so bemerkt man, daß dem Firmanamen das Wörtchen „na": (nach:) vorgesetzt ist. Die Karlsruher Firma strengte einen Prozeß an wegen Verletzung der Fabriksmarke, verlor ihn aber in allen Instanzen, da die Richter der Meinung waren, es handle sich hier nicht um ein und dasselbe Fabrikat, sondern um ein solches, das in Tilburg nát systeem (nach dem System) der Karlsruher Firma hergestellt wird.

Die „Singer Manufacturing Co.", die hier ein enormes Absatzgebiet hat, kam zur Ent-

*) S. Österr. Patentbl. V. Jhg., Nr. 14, S. 573.

Digitized by Google

deckung, daß hier zu Lande in verschiedenen Läden Singer-Maschinen zu sehr billigen Preisen angeboten werden. Die Direktion in Amsterdam leitete vor der Anklage eine Untersuchung ein und kam zur Entdeckung, daß es sich um „verbesserte" Singer-Maschinen handelte, die — eine Schande für die deutsche Industrie — von deutschen Fabrikanten geliefert werden. Das Wörtchen „verbesserte" war kaum sichtbar angebracht. Obgleich die Direktion nachwies, daß es sich um ein seit Jahrzehnten dem Gebrauch entzogenes Modell der Singer-Maschine handelte, wurde sie doch abgewiesen, da durch das Prädikat „verbesserte" die Schutzmarke der „gewöhnlichen" Singer nicht verletzt wurde.

Der merkwürdigste Fall ist jedoch unstreitig den Fabrikanten des „Odol" passiert. Diese geben hier enorme Summen für Reklame aus und haben natürlich zuvor durch ihre Vertreter in Amsterdam, die Herren Rikkers, ihre Fabrikmarke im weitesten Sinne des Wortes schützen lassen; aber noch nicht weit genug, denn nicht weniger wie fünf Firmen verlegten sich plötzlich auf die Nachahmung des Präparats. Eine davon ließ Odol-Pasta, Odol-Zahnpulver, Odol-Mundwasser u. s. w. mit kaum merkbarer Abweichung von der Etikette der Dresdener Firma neben dieser eintragen und warf ein minderwertiges Präparat zu exorbitant billigen Preisen auf den Markt. Herr Rikkers strengte im Auftrage des Dresdener Hauses mehrere Prozesse an, verlor sie aber alle, da die Richter eine direkte Verletzung der Schutzmarke nicht herauszufinden vermochten. Nun kommt aber das schönste. Als ein holländischer Konkurrent der holländischen Odol-Firma deren Präparat nachahmte, strengte diese einen Prozeß wegen Verletzung ihrer Schutzmarke „Odol" an und gewann ihn.

Die Richter in diesen Prozessen, welche an verschiedenen Gerichtshöfen geführt wurden, kann kein Vorwurf treffen; sie hielten sich streng an den Buchstaben des Gesetzes. Aber dieses Gesetz gereicht der holländischen Rechtspflege zur größten Schande.

London. Am 4. August konstituierte sich der parlamentarische Ausschuß zu Beratung über den Gesetzentwurf betreffend die Ausgestaltung des Patentamtes.

Mr. Grant Lawson führte den Vorsitz.

Mr. Dalziel ersuchte die Regierung um nähere Details über den Gesetzentwurf.

Mr. V. Cavendish antwortete, daß der Gesetzentwurf die Ermächtigung verlange, die durch das Patentgesetz vom vorigen Jahre notwendig gewordenen Veränderungen durchführen zu können.

Mr. Whilley (Halifax) fragt, in welchem Grade eine Stellenvermehrung durch das neue Patentgesetz erforderlich würde.

Mr. Gerald Balfour erwiderte, daß das Mehrerfordernis von Stellen infolge der durch das neue Gesetz eingeführten Vorprüfung ein außerordentlich großes sein wird, daß es aber unmöglich sei, schon jetzt auch nur annähernd richtige Zahlen zu nennen.

Sir W. Foster ist der Meinung, daß die erteilten Aufschlüsse zu unbestimmend seien, um befriedigen zu können.

Mr. V. Cavendish stellte genauere Auskünfte für eine spätere Zeit in Aussicht.

Mr. Lloyd-George glaubt, daß ein Höchstbetrag für Grundankäufe zwecks Erweiterung des Patentamtsgebäudes bestimmt werden solle. Es wäre Zeit, daß das Volk dagegen geschützt werde, einen zwei- bis dreifachen Betrag des Wertes für einen Grund zu zahlen, wie dies wiederholt der Fall gesei. Als einen Protest gegen die Art, wie derartige Angelegenheiten erledigt werden, beantrage er die Ablehnung dieses Punktes. (Hört, hört.)

Der Ausschuß schritt zur Abstimmung.

Für den Antrag wurden 187, gegen den Antrag 73 Stimmen abgegeben, so daß derselbe mit einer Majorität von 114 Stimmen angenommen erscheint.

New-York. Am 1. September d. J. treten im Staate New-York zwei Gesetze in Kraft, von denen das eine die Nationalflagge der Vereinigten Staaten, das Sternenbanner, gegen Mißbrauch durch Reklamezwecke u. s. w. schützen soll. Das Gesetz besagt, daß jeder, der auf eine Flagge, Fahne, Standarte oder Wimpel der Vereinigten Staaten oder des Staates New-York Worte, Figuren, Schutzmarken oder irgend andere Mittel zum Zweck der Reklame druckt, malt oder stempelt, einer Strafe bis 100 Dollars oder einer Gefängnisstrafe bis 30 Tagen oder beidem verfallen soll. Die Benutzung der Vereinigten Staaten-Flagge in Zeitungen, Büchern, Diplomen, Zertifikaten als Beamtenabzeichen, als Schmucksache, auf Briefpapier ist nur dann gestattet, wenn die Flagge frei von jeder Reklame bleibt. Gleichzeitig tritt in New-York ein anderes Gesetz in Kraft, das verbietet, Name oder Bild irgend einer lebenden Person zu Reklamezwecken zu verwenden oder mit Reklame zu verbinden, wenn nicht die betreffende Person ihre Erlaubnis dazu schriftlich gegeben hat. Bei minorennen Personen ist die Erlaubnis der Eltern oder des Vormundes notwendig.

Melbourne. Am 26. Juni d. J. ist der schon vielfach angekündigte*) Entwurf eines Patentgesetzes für den australischen Bund im Senate eingebracht worden. Derselbe wird höchst wahrscheinlich einer heftigen Kritik ausgesetzt sein und es ist sehr zweifelhaft, ob es während der Tagung der gegenwärtigen Session in beiden Häusern angenommen werden wird; selbst wenn dies aber der Fall wäre, dürfte es kaum vor dem 1. Jänner 1905 in Kraft treten.

*) S. Österr. Patentbl., IV. Jahrg., Nr. 15, S. 644.

Digitized by Google

Die wesentlichsten Grundsätze, die der Entwurf akzeptiert, sind die folgenden:

1. Anmelder kann sein:

a) der wirkliche Erfinder; oder

b) dessen Rechtsnachfolger; oder

c) der wirkliche Erfinder zusammen mit dem Rechtsnachfolger hinsichtlich eines Teiles der Erfindung; oder

d) der gesetzliche Vertreter des verstorbenen wirklichen Erfinders oder Rechtsnachfolgers; oder

e) irgend eine Person, welcher die Erfindung vom wirklichen Erfinder, seinem gesetzlichen Vertreter oder Rechtsnachfolger mitgeteilt wurde (wenn der wirkliche Erfinder, sein gesetzlicher Vertreter oder Rechtsnachfolger in den Ländern des Staatenbundes nicht wohnhaft ist).

2. Die Neuheitsprüfung beschränkt sich auf Anterioritäten der Einzelstaaten und des Staatenbundes. Die Beschwerde geht vom „Commissioner" an den „Law-Officer".

3. Die Einspruchsgründe sind dieselben, wie in Großbritannien. Hiezu kommt noch als neuer Grund der Mangel der Neuheit. Die Beschwerde geht an den Obersten Gerichtshof.

4. Abänderungen sind gestattet im Wege von Einschränkungen, Berichtigungen und Erläuterungen.

5. Erweiterung und Zurückziehung ist wie in Großbritannien vorgesehen.

6. Zusatzpatente werden für die noch nicht abgelaufene Dauer des Stammpatentes zu den halben Gebühren erteilt.

7. Die Ausübung muß in Form einer tatsächlichen Herstellung, Erzeugung oder Betriebes innerhalb der ersten fünf Jahre erfolgen und von da an ununterbrochen sein.

Eine Einfuhr ist nach Ablauf der ersten vier Jahre nicht erlaubt.

Eine Klage auf Rücknahme des Patentes kann nur durch den Kronanwalt eingebracht werden und sie ist nur dann gerechtfertigt, wenn die diesbezügliche Erfindung für den Handel und die Fabrikation der Länder des Staatenbundes nachteilig ist.

8. Zwangslizenzen können jedermann erteilt werden, der nachweist, daß den berechtigten Anforderungen des Publikums nicht genügt wurde.

9. Eingriff: Wenn die Giltigkeit eines Patentes angefochten wird, müssen Gründe hiefür namhaft gemacht werden und wenn die Neuheit bestritten wird, muß Tag und Jahr der Vorveröffentlichung oder Vorbenützung angeführt werden.

10. Patentanwälte: Alle Anwälte sollen in dem Hauptregister beim Obersten Gerichtshofe eingetragen werden und müssen sich, mit Ausnahme jener, welche als Anwälte bereits tätig sind, einer Prüfung unterziehen, bevor die Eintragung erfolgt.

Bücher und Zeitschriften.

Die Internationale Übereinkunft zum Schutze des gewerblichen Eigentums vom 20. März 1883, nebst den übrigen Verträgen des Deutschen Reichs über den gewerblichen Rechtsschutz. von Dr. Albert Osterieth und August Axster. Berlin 1903.

Patentgesetzgebung. Sammlung der wichtigeren Patentgesetze, Ausführungsvorschriften, Verordnungen, welche gegenwärtig in Geltung stehen. Herausgegeben von Dr. Karl Gareis und fortgeführt von Dr. Alb. Osterrieth. XI. Band: Die Patent-, Muster- und Markenschutzgesetze des Erdballs, zusammengestellt von Dr. Alb. Osterrieth. (Neue Folge der Patentgesetzgebung. Band V). Berlin 1903.

Unlauterer Wettbewerb. Monatsschrift für gewerblichen Rechtsschutz. Herausgegeben von Rechtsanwalt Dr. jur. Lubszynsky, Berlin. II. Jahrgang. Nr. 10. Juli 1903.

Dr. Fuld, Rechtsanwalt in Mainz, Pariser Modell. — Dr. Marcus, Landgerichtsrat in Berlin, Die Durchführung des Unterlassungsanspruchs wegen falscher Reklame seitens mehrerer Interessenten nach § 1 des Wettbewerbsgesetzes. — Paul Schmidt, Rechtsanwalt in Berlin, In welchen Punkten ist das Gesetz zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes abänderungsbedürftig? (Schluß.) — Aus der Praxis. Vom Reichsgerichte, mitgeteilt vom Reichsgerichtsrate E. Müller, Leipzig. Verletzt ein entlassener Angestellter, der die von seinem Prinzipale als „Elixier Coudurango Peptonatum, genau nach den Intentionen des Profe-sors Dr. N. hergestellt" ankündigt, § 8 und § 9 des Wettbewerbgesetzes. — „Außergewöhnlich billiger Preis". Unrichtige Angabe tatsächlicher Art oder marktschreierische Anpreisung. — Unlauterer Wettbewerb durch Angaben über herabgesetzte Preise und Rabattgewährung in Schaufensterplakaten und Annoncen. — Gebrauch der Bezeichnung „aus Thorn" und des Thorner Stadtwappens auf der Verpackung und Umhüllung sogenannter Thorner Honigkuch n. — Bücherschau.

Nr. 11. August 1903.

Dr. Marcus, Landgerichtsrat in Berlin, Zur Frage, betreffend den Schutz des Geschäfts- und Betriebsgeheimnisses. — Hugo Lissauer, Kommerzienrat in Berlin, Der Begriff „unlauterer Wettbewerb". — Dr. Fuld, Rechtsanwalt in Mainz, Die Nahrungsmittelindustrie und der fliegende Gerichtsstand. — Aus der Praxis. Sächsisches Engros-Lager. (Aus dem Jahresberichte der Handelskammer für den Regierungsbezirk Köslin zu Stolp i. P. für 1902/1903.) — Geheimnisverrat in der chemischen Industrie. — Vom Reichsgericht. Mitgeteilt vom Reichsgerichtsrate E. Müller, Leipzig. Unter welchen Voraussetzungen enthält der Gebrauch des Ausdruckes Drory oder Drory'scher Teerabgang in Kostenanschlägen für Gasanlagen eine Verletzung des Warenzeichens „Drory'scher Teerabgang". — Zu § 1, Abs. 2, Satz 2, des Wettbewerbgesetzes. — Enthält die Ankündigung nur der Tatsache, daß die nach einem näher bezeichneten Verfahren von jedermann herstellbare Ware qualitativ gleicher oder ähnlicher Art sei, wie eine unter einem bestimmten Personennamen im Verkehre bekannte Ware, eine Verletzung des Namenrechtes oder des mit diesem Namen eingetragenen Warenzeichens? — Gesetzgebung. Resolution der Warenzeichenkommission des Ostasiatischen Vereins zu Hamburg zur Frage der Ausarbeitung eines Warenklassensystems.

Gewerblicher Rechtsschutz und Urheberrecht. Zeitschrift des Deutschen Vereines für den Schutz des gewerblichen Eigentums. VIII. Jahrgang. Nr. 6. Juni 1903.

Kloeppel, Der Gegenstand des Patentschutzes auf dem Gebiete der chemischen Industrie. — Fuld, Firmenzeichen und Reichshandelsregister. — Osterrieth, Die Werke der Architektur als Gegenstand des Urheberschutzes. — Georgii, Welches Prioritätsrecht genießen deutsche Erfindungen in den Vereinigten Staaten? — Unlauterer Wettbewerb. — Verschiedenes. — Internationaler Rechtsschutz. — Rechtsprechung. — Vereinsangelegenheiten.

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 „

für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh., Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 15. September 1903.* *Nr. 18.*

INHALT.

Allerhöchste Ernennung und Auszeichnungen.

Aufgebote.

Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.

Übertragungen.

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Erlöschungen.

Entscheidungen. Patentrecht. Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 26. Juni 1902, Z. 1587e. Ein Verfahren ist vorzeitig und offenkundig bekannt (§ 3, Abs. 2 Pat.-Ges.) geworden, wenn aus den, nach demselben hergestellten Gegenständen der Fachmann das Wesen des zur Herstellung angewendeten Verfahrens erkennen mußte. Erzielung einer besonderen Wirkung durch ein bestimmtes Mischungsverhältnis der Bestandteile. — Entscheidung des Patentamtes (Anm.-Abt. I) vom 6. Oktober 1902, Z. 3398. Zur Begründung des Einspruches wegen mangelnden Erfinderrechtes auf Seite des Anmelders (§ 58, Abs. 2, Z. 3 Pat.-Ges.) reicht der Nachweis, daß der Einsprecher die Erfindung früher gemacht, als sie Jener angemeldet habe, nicht aus. — Entscheidung des Patentamtes (Nichtigkeits-Abt.) vom 18. Oktober 1902, Z. 26.469. Zur Begründung eines Aberkennungsantrages reicht der Nachweis, daß Aberkennungswerber die patentierte Erfindung früher als sie der Anmelder zum Patente anmeldete, gemacht habe, für sich allein nicht aus. Voraussetzung für die Verhängung einer Mutwillensstrafe. — Markenrecht. Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 22. Mai 1903, Z. 5902, § 6 M. Sch. Nov. über den Zuspruch von Prozeßkosten findet im Feststellungsstreite volle Anwendung, da dieser ebenso wie der Löschungsstreit zu den „Streitigkeiten über den Bestand eines Markenrechtes" gehört. Im Bereiche des im § 6 M. Sch. Nov. für maßgebend erklärten „freien Ermessens" kann es gelegen sein, den begehrten Kostenzuspruch ganz abzulehnen.

Statistik des k. ungarischen Patentamtes für das Jahr 1902.

Der Schutz des Namens nach dem Markenschutzgesetz und nach der Gewerbenovelle vom 15. März 1883. Von Dr. Emanuel Adler, Ministerialkonzipisten und Privatdozenten.

Berichte und Mitteilungen. Berlin. Die Sängergesellschaften und das Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb. — Köln. Zur Bekämpfung des Ausverkaufsschwindels. — Hamm. „Unwahre Angaben tatsächlicher Art". — London. Schutz englischer Marken in China.

Bücher und Zeitschriften.

Seine k. u. k. Apostolische Majestät haben laut Allerhöchsten Handschreibens vom 22. August d. J. dem Präsidenten des k. k. Patentgerichtshofes und Senatspräsidenten des k. k. Obersten Gerichts- und Kassationshofes, Alfred Freiherrn von Prandau, die Würde eines Geheimen Rats taxfrei allergnädigst zu verleihen geruht.

Seine k. und k. Apostolische Majestät haben mit Allerhöchster Entschließung vom 1. September d. J. dem Präsidenten des Patentamtes, Sektionschef Dr. Paul Ritter Beck v. Mannagetta den Orden der Eisernen Krone zweiter Klasse, dem Präsidenten-Stellvertreter dieses Amtes, Ministerialrate Dr. Paul Schulz das Ritterkreuz des Leopold-Ordens und dem Regierungsrate im Patentamte Franz Reh den Orden der Eisernen Krone dritter Klasse, sämtlichen mit Nachsicht der Taxen, allergnädigst zu verleihen geruht.

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 15. September 1903.

Patentklasse.

1. Deutsch Sigmund, Bergingenieur in Wien. — Hydraulische Setzmaschine: Die Siebe liegen an der Auslaufstelle höher als an der Einlaufstelle, um dadurch, daß die Höhe des Bettes gegen den Auslauf hin abnimmt, eine bessere Auflockerung des Setzgutes zu erzielen. Diese Siebe können dabei gekrümmte oder gebrochene Flächen bilden, so daß sie in der Stromrichtung treppen-, zahn- oder wellenförmig ansteigend erscheinen, oder sie können aus mehreren Teilen von verschiedener Feinheit zusammengesetzt sein. Die Siebe können auch mit quer zur Stromrichtung angeordneten, vorzugsweise gegen dieselbe geneigten Einlagleisten versehen sein, um das Bett in bestimmter Höhe zu halten. Eine Einrichtung zum Heben und Senken der Siebe oder deren Endstücke ermöglicht es, denselben verschiedene Neigungswinkel zu geben. Die Bewegungen eines Schwimmers in jeder Siebabteilung werden gleichzeitig auf einen mit dem Raume unterhalb des Setzkolbens in Verbindung stehenden Lufthahn und eine Wasserzuführungsklappe über-

by Google

Patentklasse.

tragen. — Ang. 31. 12. 1902 [A 6828—02]. Vertr. W. Theodorović Wien.

2 a. Müller Guido, Konditor in Feldkirch, (Vorarlberg). — Kernform aus Blech oder dergl. für Pastetengebäck: Um den cylindrischen, mit Boden und abnehmbarer, den Cylindermantel überragenden Kappe versehenen Mittelteil der Form sind abwechselnd nach parallelen und zulaufenden Kanten abgeschnittene, im Mantelprofile der Hohlquerschnittsform des Gebäcks entsprechend geformte Umfangsteile angeordnet, um die Kernform aus einer im fertigen Gebäck in der Größe der Cylinderkappe gemachten Öffnung leicht ausheben zu können. — Ang. 29. 4. 1903 [A 2230—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

2 b. Kroiß Anton, Tapezierer in München. — Maschine zum Kneten und Mischen von Teig: Um eine gemeinsame Welle sind mit Schlägeln versehene Arme drehbar, die abwechselnd an Führungsleisten befestigt sind, welche unter Vermittlung von Kurbeln gehoben und gesenkt werden. — Ang. 15. 5. 1903 [A 2558—03]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

3 a. Fenwick Albert Dixon, Maschinist in Boston (V. St. A.) — Zusammenziehbare Schablone für Maschinen zum Falten der Werkstücke für die Wäschefabrikation, dadurch gekennzeichnet, daß die Schablonenteile mittels aufgebogener Flansche an Hängearmen derart befestigt sind, daß ihre wagrechten Flächen in einiger Entfernung von der Unterseite der Hängearme stehen. Die Schablonenvorderteile sind von den Hinterteilen nach einer geneigt zur Längsachse der Schablone liegenden Linie geteilt, um das Herausziehen der einzelnen Teile aus den Kanten von Werkstücken von unregelmäßiger Gestalt zu ermöglichen. Die einzelnen Schablonenteile sind mittels zwischengelegter Keilstücke an den Hängearmen befestigt. Die Schablonenteile werden mittels Diagonalschubstangen einander genähert und voneinander entfernt. — Ang. 10. 10. 1902 [A 5304—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Fenwick Albert Dixon, Mechaniker in Boston. — Aufstapelvorrichtung an Maschinen zum Umfalten von Werkstücken für die Wäschefabrikation, dadurch gekennzeichnet, daß mit Klemmen oder Ansätzen versehene Bänder bei ihrer durch Hebelschwingung herbeigeführten Vorwärtsbewegung das auf dem Bett liegende Werkstück erfassen, dieses einer schwingenden Ablegeplatte übergeben, die es beim Vorschwingen auf einen Ablegetisch ablegt, so daß die der Reihe nach abgelegten Werkstücke einen Stapel auf dem Tisch bilden. — Ang. 11. 5. 1903 [A 2480—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

3 b. Budischowsky Heinrich, Fabrikant in Wien. — Gamasche: An den Enden der beiden Seitenteile der Gamasche sind in demselben Abstande vom Oberrande Verschlußriemen oder Bänder befestigt und ist ferner in dem einen Seitenteile ebenfalls in demselben Abstande vom Oberrande ein Schlitz angeordnet, durch welchen der Riemen oder das Band des andern Seitenteiles vor dem Verbinden der Riemen oder Bänder hindurchgezogen wird. — Ang. 29. 1. 1903 als Zusatzpatent zu dem Patente Nr. 3951 [A 476—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Patentklasse.

3 b. Kommer Rudolf, Beamter in Troppau. — Schießhandschuh für Armee- und Jagdzwecke der in der am 7. Jänner 1903 eingelangten, am 1. Mai 1903 bekannt gemachten Anmeldung A 74—03 gekennzeichneten Art: Der beim Gegenstande dieser Anmeldung vorhandene Mittelfinger-Halbring samt Zwischenglied ist hier durch Zeige- und Mittelfinger verbindende Druckknöpfe oder Nähte und der untere Gabelhebelarm durch eine am Zeigefinger-Halbring angeordnete, an einem kurzen Arm des den Zeigefinger-Oberteil tragenden Hebels angelenkte Bandfeder ersetzt. — Ang. 18. 5. 1903 als Zusatzpatent zu der Patentanmeldung A 74—03 [A 2633—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Sochr Ottokar, Comptoirist in Iglau. — Krawatte mit Druckknopfbefestigung: Die den Kopf des Kragenknopfes aufnehmende Druckpfanne ist mit einer abgebogenen Zunge versehen, deren Ende sich zwischen die Rückseite der Druckpfanne und den Wulst des Kragenknopfes legt, zum Zwecke, durch einfaches Aufbiegen der Zunge die Verbindung lösen zu können. — Ang. 22. 9. 1902 [A 4978—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

3 c. Savoye Emile, Miederfabrikant in Paris. — Schnürvorrichtung mit Ösen, die an den benachbarten Rändern der zu verbindenden Teile versetzt zueinander angeordnet sind, um das zickzackförmige Durchführen der Schnur zu ermöglichen, dadurch gekennzeichnet, daß jede Öse aus mehreren spiralförmigen Windungen oder bogenförmigen Stücken eines runden Metalldrahtes hergestellt ist und die Windungen derart voneinander abstehen, daß die durchgezogene Schnur eine längere Führung sowie abgerundete Stützränder findet. — Ang. 26. 11. 1901. [A 5920—01]. Vertr. W. Theodorović. Wien.

3 d. Kinschek Friedrich jun., Fabrikant in Elberfeld. — Zange zum Einschrauben von mit einer abgebogenen Spitze versehenen Druckknöpfen, deren Backen mit den Knopf stützenden und ihn am Umfang erfassenden Ausbuchtungen ausgestattet sind und die mit einem Druckhebel versehen ist, durch welchen die Backen zusammengepreßt werden. — Ang. 17. 11. 1902 [A 5969—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

5 a. Oberhard Salomon, Handelsschüler in Lemberg. — Gewichtsausgleichung für Bohrgestänge bei Tiefbohrungen: Die Bohrgestänge zweier in entsprechender Entfernung voneinander befindlichen Bohrlöcher werden derart mit einem gemeinschaftlichen Antriebmechanismus verbunden, daß sie sich gegenseitig entlasten. Ausführungsform: Die Bohrgestänge sind an den beiden Enden eines Schwengels angeordnet; gleichzeitig sind auch an beiden Armen des Schwengels in bekannter Weise Buffer, Federn u. dergl. angeordnet. — Ang. 8. 4. 1903 [A 1841—03]. Vertr. St. R. v. Dzbánski, Lemberg.

5 b. Fitz Josef, Ingenieur in Brunn a. G. (Nieder-Österreich.) — Druckluft-Schlagapparat für Gesteinbohrmaschinen: Der Schlagkolben ist zum Zwecke der Rückführung durch eine Feder belastet. Falls Meißel und Kolben fest verbunden sind, so erfolgt die Rückführung durch die Wirkung der Druckluft, indem ein im Kolben befindlicher Steuerkolben gegen einen Widerstand sich stützt, sobald der Schlag

Digitized by Google

Patentklasse.

erfolgt, so daß der Kolben durch den auf die Kolbendifferenz wirkenden Luftdruck seinen Vorwärtshub vollführt, während die Rückführung durch den im Inneren des Kolbens wirkenden Gegendruck der Druckluft unter gleichzeitiger Rückbewegung des Steuerkolbens in seine Anfangsstellung erfolgt. — Ang. 13. 10. 1902 [A 5367–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

6 b. Filter- & Brautechnische Maschinen-Fabrik Akt.-Ges. vorm. L. A. Enzinger, Firma in Worms. — Wendevorrichtung für rollende Gefäße: In das Hauptgeleise der Rollbahn ist ein leicht drehbarer kranartiger Ausleger eingeschaltet, welcher durch die lebendige Kraft des ankommenden Fasses samt letzterem in die Laufrichtung eines Nebengeleises gedreht wird. Der Ausleger ist mit Fanghebeln versehen, die nach Drehung desselben in die gewünschte Lage über der neuen Rollbahn (Nebengeleise) durch einen Anschlag ausgelöst niederklappen und das Gefäß ablaufen lassen. Infolge einer Federwirkung kehrt der Ausleger von selbst in seine Anfangsstellung zurück. — Ang. 11. 2. 1903 [A 698–03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Nathan Leopold, Chemiker in Zürich und Bolze Hans, Generaldirektor in Mannheim. — Verfahren zur Herstellung von Bier unter Umrührung des Bieres während der Gärung: Die gärende Würze bleibt abwechselnd in Ruhe (oder wird nur schwach gerührt) und wird stark gerührt, bis $^3/_4$ des gewünschten Alkoholgehaltes entstanden sind. Nach dieser Zeit wird das Rührwerk, welches einige Zeit stillgestanden war, in der Weise in Bewegung gesetzt, daß die Hefeklümpchen in die Höhe gehoben, aber nicht zerschlagen werden, um beim Niederfallen als Klärmittel zu dienen. Der Luftbedarf der in Abkühlung befindlichen Würze wird zunächst durch bloßes Rühren, dann durch künstliche Zufuhr der Luft gedeckt. Die Luftzufuhr wird nach Beendigung der stürmischen Gärung vollständig eingestellt. Nach beendeter Hauptgärung wird zur Entfernung des Jungbuketts Kohlensäure durch das Bier geleitet. — Ang. 23. 5. 1901 [A 2716–01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

6 f. Kruis Karel, Professor an der k. k. böhm. techn. Hochschule in Prag und Firma F. Ringhoffer in Smichow. — Verfahren zur Herstellung von Preßhefe: Durch Abpressen gewonnener Kartoffelsaft und Rübensaft werden, erforderlichenfalls jeder für sich oder beide gemeinsam den im allgemeinen bei der Herstellung einer Hefenwürze üblichen Operationen (Säuerung, Sterilisation und Filtration) unterworfen, worauf das klare Saftgemenge zur Gärung angestellt wird. — Ang. 22. 5. 1902 [A 2737–02].

8 b. Weidinger Karl Alexander, Kaufmann in Wien. — Selbsttätige Feststellvorrichtung für Kluppen von Gewebespannmaschinen, gekennzeichnet durch einen selbsttätig wirkenden Hebel, welcher an der Kluppe selbst derart angebracht ist, daß das eine Ende des ausgelösten Hebels im Falle der Drehung der Kluppenkette um eine horizontale Achse an den Kluppenschließer anstößt und ihn hiedurch verriegelt. — Ang. 13. 5. 1903 [A 2520–03].

8 d. Kirchhoff Christian, Färber in Asch (Böhmen). — Vorrichtung zum Entwässern von Garnen im aufgewickelten Zustande:

Patentklasse.

An einem Gestell, dessen Oberseite mit Gleitschienen und Gleitrollen zur Führung der mit den Kötzern besteckten Materialträgerplatte versehen ist, ist eine mit einer Luftpumpe verbundene Kammer angeordnet, die an der oberen Seite einen Schlitz in der Breite der Materialträgerplatte besitzt, wobei durch Vermittlung einer Antriebsvorrichtung die Platte längs der Gleitschienen über den Schlitz der Vakuumkammer gezogen wird. — Ang. 27. 12. 1901 [A 6554–01]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

8 d. Kübler Karl, Fabrikdirektor in Elmshorn. — Verfahren zur Erzielung von melangeartigen Farbenwirkungen auf Geweben: Ein durch den Rauhprozeß erzeugter Faserflaum wird in einer oder mehreren dem Grundgewebe gegenüber abweichenden Farben oberflächlich so angefärbt, daß der Grund wenig oder gar nicht mit anfärbt. — Ang. 24. 9. 1901 [A 4844–01]. — Vertr. J. Lux, Wien.

8 f. Rausch Rudolf, Celluloidwarenerzeuger, und Tiller Moritz & Co., Firma in Wien. — Verfahren zum Überziehen von Tuch mit Celluloid: Das Tuch wird vor dem Aufbringen des Celluloidblattes durch Pressen in ein mäßig erwärmtes Bad von Azeton getaucht, dann zwischen Filzplatten unter einer Presse von der überschüssigen Flüssigkeit befreit und hierauf mäßig erwärmt. — Ang. 18. 5. 1903 [A2631–03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

11 b. Bellers Registrator Compagnie m. b. H. in Berlin. — Briefordner: Der den Arm, bezw. die Ausbiegung der Verschlußbügelwelle niederdrückende Zapfen ist an einem einarmigen Hebel befestigt, dessen freies Ende durch den Kniehebel an den Handhebel derart angelenkt ist, daß bei der Bewegung des Handhebels jedes stärkere Hin- und Hergleiten des Zapfens vermieden wird. — Ang. 26. 2. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 138778, d. i. vom 4. 2. 1902 (A 1007–03). Vertr. J. G. Hardy, Wien.

12 e. Elektrochemische Werke G. m. b. H. in Bitterfeld. — Verfahren zur Darstellung von Oxalaten der Alkalien aus den entsprechenden Formiaten durch Erhitzen, dadurch gekennzeichnet, daß man die zu erhitzenden Formiate mit Alkalioxalaten vermischt. — Ang. 19. 6. 1902 [A 3323–02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

13 d. Brunnbauer Ferdinand, Ingenieur in Wien. Niederschlagwasser-Ableiter: Der Ableiter ist mit nur einer Flansche für beide Wasserwege versehen, welche in der Flansche einander konzentrisch umschließend münden; der Anschluß an die Zu- und Ableitungsrohre erfolgt mittels eines T-förmigen Stutzens, an welchem eine gleichartige Flansche angeordnet ist. — Ang. 30. 5. 1903 [A 2869–03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

13 e. Schroeder Julius, Centraldirektor der Gödinger Zuckerfabriken in Göding (Mähren). — Mit Klappen versehene Schutzwand für Siederohrkessel: Die zur Einführung des Reinigungswerkzeuges dienenden, mit den Siederohren korrespondierenden Öffnungen der Schutzwand sind mit selbsttätig schließenden Klappen versehen. Zur Führung des Reinigungswerkzeuges sind bis oder nahe zu den Siederohren reichende Stangen vorgesehen. — Ang. 9. 4. 1903 [1870–03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

17 c. Flügge Hugo, Gastwirt in Ilversgehofen bei Erfurt. — Kühl- und Ausschankvor-

Digitized by Google

Patentklasse.

richtung für Flüssigkeiten, bei der die Kühlung durch expandierende Kohlensäure unter Vermittlung von Wasser gekühlt wird. Der mit dem Faß verbundene Ausschankapparat ist in die von der Kohlensäureflasche zum Faß führende Leitung eingeschaltet, so daß nur die unmittelbar zum Ausschank gelangende Flüssigkeitsmenge durch die zu ihrer Förderung dienende Kohlensäure gekühlt wird. — Ang. 18. 10. 1902 [A 5475–02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

17 c. Gärtner Antonio, Kaufmann, und Tomadosso Pietro, Mechaniker, beide in Triest. — Kühlvorrichtung für Flüssigkeiten: Die Flüssigkeit wird zwischen einem sphärischen Kern und einem diesen umschließenden, zweiteiligen leicht entfernbaren Mantel in dünner Schichte abgekühlt. — Ang. 22. 4. 1903 [A 2096–03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

19 a. Müller Cornelius, Agent in Trupschitz bei Komotau. — Schienenstoßverbindung: Ein in der Längsrichtung des Geleises T-förmiges Zwischenstück ist zwischen die Schienenenden derart eingelegt, daß es einerseits die teilweise weggeschnittenen Schienenköpfe ersetzt und andererseits die Schienenfüße untergreift. — Ang. 21. 6. 1902 [A 3353–02].

20 a. Berrisch Franz, Ingenieur in Horrweiler, Kr. Bingen. — Spreizvorrichtung mit Dorn für Kupplungen mit scherenartig angeordneten, pfeilförmigen Kuppelgliedern: Der Dorn ist im Kupplungskopfe längs verschiebbar gelagert und steht einerseits unter dem Einflusse einer Feder, andererseits unter der Einwirkung von Druckluft, so daß er durch letztere in die vordere Stellung, bezw. zwischen die in den Kuppelkopf eingeführten Kuppelglieder der gegenüberliegenden Kupplungshälfte bewegt und in dieser der Sperrstellung entsprechenden Lage gehalten wird, beim Auslassen der Druckluft dagegen durch die Feder eine Rückwärtsverschiebung erfährt, wodurch die Kuppelglieder freigegeben werden. — Ang. 1. 5. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 140151, d. i. vom 11. 2. 1902 (A 2276–03). Vertr. V. Monath, Wien.

— Blauensteiner Johann, Maschinenwärter in Ybbsitz (N.-Ö.) — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen: Die in bekannter Weise zum Vorschnellen eines Fangtuches dienenden Nürnbergerscheren sind mit ihren Hinterenden mit Sektoren mit Innenverzahnung verbunden, welche die Achse der Vorderräder umgreifen und durch von einem Anschlag an der Wagenvorderseite auszulösende, auf Arme der Sektoren wirkende Gewichte in Eingriff mit auf der Radachse sitzenden Trieben gebracht werden, so daß die Nürnbergerscheren bei der Drehung der Sektoren geöffnet werden und das Fangtuch vorschnellen. Die gezahnten Sektoren sind auf Drehzapfen gelagert, die exzentrisch auf einer gemeinsamen mit Hilfe von Handgriffen zu verdrehenden Welle angeordnet sind, zum Zwecke, die Sektoren behufs Rückbewegung in ihre Normalstellung außer Eingriff mit den Trieben bringen zu können. — Ang. 19. 12. 1902 [A 3019–02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— National Malleable Castings Cie. in Cleveland, Ohio (V. St. A.). — Federnde Verbindung der Kupplungszugstange mit dem Wagengestell: An den Zugstangen sind Bremsklötze gleitbar angeordnet, die zweiarmige Hebel tragen, deren kürzere Arme in

Patentklasse.

Vertiefungen des Wagenrahmens greifen, während die längeren Arme mit einem das eine Widerlager der Pufferfeder bildenden Block (vorzugsweise durch einen Bolzen) verbunden sind. — Ang. 9. 6. 1902 [A 3098–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

20 a. Schwarz Adolf, Ingenieur und Maschinenfabrikant in Brünn. — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen: Die in bekannter Weise mittels eines vom Fahrthindernis betätigten Tastgitters in Wirksamkeit gesetzte Bremsvorrichtung des Wagens besteht aus einem gewöhnlichen Bremsklotz in Verbindung mit einer in demselben gelagerten und geführten Bremszunge. — Ang. 31. 7. 1902 [A 4066–02].

— Strasser Eduard, Werkmeister in Wien. — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen: Der Stoßrahmen betätigt eine Riegelstange derart, daß der an derselben aufgehängte Bremsschuh und Auffangrahmen bei der Rückwärtsbewegung des Stoßrahmens hinunterfällt und so in Tätigkeit versetzt wird. — Ang. 3. 11. 1902 [A 5780–02].

20 e. Mégroz Auguste, Ingenieur in Clarens (Schweiz). — Übergrundkanal-Stromzuführung und Stromabnehmer für elektrischen Bahnbetrieb: Der zur Stromzuführung verwendete Übergrundkanal besteht aus einem oder zwei stromführenden Profileisensträngen, welche ihrer ganzen Länge nach oben und an den Außenseiten mit einem gegen gefahrvolle Berührung schützenden Isoliermantel unmittelbar überzogen sind, derart, daß nur eine innere, für Personen unzugängliche Kontaktfläche für die Stromentnahme freibleibt. Die Profileisenstränge sind mit einem Band aus einem die Elektrizität besser als Eisen leitenden Metall versehen und der Kanal selbst wird durch besondere Träger aus Isoliermaterial getragen. Der bei dieser Stromzuführung zur Verwendung kommende Stromabnehmer ist an der Unterfläche des Stromabnehmerschuhes mit Isoliermaterial überzogen, um an Kreuzungsstellen des Kanals einen Kurzschluß zu verhüten. — Ang. 20. 11. 1902 [A 6051–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Rudolph Albert, kgl. preußischer Baurat in Bredow a. O. (Deutsches Reich). — Geleisekonstruktion für elektrisch betriebene Bahnen: Das Geleise besteht aus zwei gegeneinander versteiften Profileisen als Laufschienen und die Isolatoren für die Stromzuleitungen sind in dem freien Raume zwischen den beiden Profileisen an einer diesen Raum überspannenden Schutzkappe aufgehängt, wobei dieser Raum zwischen den Stützen nach unten zu durch Schutzbleche abgeschlossen ist, so daß die ganze Geleisekonstruktion ein allseitig geschlossenes Gehäuse bildet. — Ang. 15. 12. 1902 [A 6528–02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

21 c. Aktiengesellschaft Mix & Genest, Telephon- und Telegraphen-Werke in Berlin. — Auf der oberen Seite der Grundplatte sind je zwei Leitungsanschlußstücke diametral einander gegenüberliegend angeordnet und besitzen die diametral gegenüberliegenden gleiche Polarität, zum Zwecke, sämtliche Leitungsteile verschiedener Polarität durch volle Isolierwände zu trennen und Kurzschlüsse zu verhindern. — Ang. 29. 11. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 135630, d. i. vom 26. 11. 1901 [A 6212–02]. Vertr. M. Hrubý, Prag.

Digitized by Google

Patentklasse.

21 c. Fischer Jakob, Baumeister, und Schneider Hermann, Mechaniker, beide in Solothurn. — Vorrichtung zur Herstellung von Drahtverbindungen: Um die Achse der kreisförmigen Ausnehmungen der Klemmflächen von zwei Paaren Klemmbacken, die zum Zusammenhalten zweier parallel übereinanderliegender Drähte dienen, ist ein Rahmen mit einer darin angeordneten Bindedrahtspule drehbar gelagert. Das freie äußere Ende des Bindedrahtes ist an den zu verbindenden Drähten befestigt, so daß bei Drehung des Rahmens der Bindedraht von der Spule abgewickelt und um die mittels der Klemmbacken zusammengehaltenen Drähte aufgewickelt wird. — Ang. 1. 7. 1902 [A 3542—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Ganz & Comp., Eisengießerei und Maschinenfabriks-Aktien-Gesellschaft in Budapest. — Tragvorrichtung für elektrische Leitungen und Einrichtung zum Betätigen der Klemmbackenmutter: Die Tragvorrichtung besteht aus einer Zange, deren Klemmbacken zwecks Anpressung an den Leitungsdraht durch eine konische Mutter auseinandergedrängt werden, welche auf einen an der Drehungsachse der Zange befestigten Gewindebolzen aufgeschraubt ist. Der eine Zangenschenkel ist mit dem Tragarm eines Isolators starr verbunden und an demselben derart angeordnet, daß die konische Mutter entweder von oben, von unten oder von der Seite frei zugänglich ist, zum Zwecke, das Anziehen und Lockern der Mutter der Tragvorrichtung mittels eines an einer Stange entsprechend befestigten Schlüssels vom Erdboden aus bewirken zu können. Das Gehäuse des Schlüssels ist mit Ansätzen versehen, welche zum Feststellen desselben an der Klemmzange der Tragvorrichtung dienen. Der Schlüssel kann durch eine Stirn- oder Kegelradübersetzung in Bewegung versetzt werden, welche durch Drehen der Stange angetrieben wird. — Ang. 14. 5. 1901 [A 2559 - 01]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Ausschalter für große Energiemengen und Spannungen: Die Kontaktstücke des Schalters, welche in größerer Anzahl hintereinander geschaltet sind, bestehen aus Metallplatten, die an ihren Berührungsflächen eben oder wenig konvex geformt sind und aus gut wärmeleitendem und leitende Oxyde bildendem Materiale bestehen, welche Metallplatten so gelagert sind, daß sie gleichzeitig voneinander um maximum ein Zehntel der kürzesten, durch den Mittelpunkt der Plattenfläche in derselben zu ziehenden Linie derart entfernt werden können, daß die Berührungsflächen der Platten stets untereinander parallel bleiben. — Ang. 14. 10. 1901 [A 5138 —01].

21 d. Berliner Maschinenbau - Aktiengesellschaft vormals L. Schwartzkopff in Berlin, als Rechtsnachfolgerin des Emil Ziehl, Ingenieur in Berlin. — Kerntransformator für Mehrphasenströme: Die beiden Bewicklungsteile jeder Phase liegen einander gegenüber auf Teilen eines rechteckigen Eisenrahmens, welche von gleichen, zu einer Rechteckseite parallel angeordneten Querteilen begrenzt sind und kann der Eisenkörper aus einer der Phasenzahl gleichen Anzahl von hufeisenförmigen Blechpaketen, welche abwechselnd mit ihren offenen und ihren geschlossenen Enden aneinander gereiht sind, und einem Jochstück bestehen. — Ang. 16. 6. 1902 [A 3250 - 02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

21 d. Peck John Sedgwick, Ingenieur in Pittsburg (V. St. A.). — Elektrischer Transformator: Die primäre oder sekundäre Wicklung allein oder beide bestehen aus je zwei oder mehreren parallel geschalteten Stromzweigen, wobei jeder Stromkreis aus einzelnen in Serie geschalteten Wicklungsteilen von gleicher Windungszahl gebildet ist und diese Wicklungsteile mit Rücksicht auf die bei dem magnetischen Kreise auftretende Streuung in verschiedenem Maße der Induktion ausgesetzt sind, aber in jedem der parallel geschalteten Stromzweige infolge entsprechender zyklisch vertauschter Anordnung der Wicklungsteile die gleiche Gesamtinduktion stattfindet. Die Wicklung kann auch aus zwei parallel geschalteten Stromzweigen bestehen, deren jeder aus zwei in Serie geschalteten gleichen Wicklungsteilen zusammengesetzt ist, wobei die Wicklungsteile des einen Stromzweiges nebeneinander zu einer Spule vereinigt angeordnet sind, während die beiden Wicklungsteile des anderen Stromzweiges sich zu beiden Seiten dieser Spule befinden. — Ang. 18. 10. 1902 [A 5476—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

21 f. Back Wilhelm, Elektrotechniker in Wien. — Feuer- und explosionssichere Dauerbrandbogenlampen: Von der gegen die Lampenglocke gasdicht abgeschlossenen Lichtbogenkammer werden die Verbrennungsgase zu den am Gehäuse angeordneten Ventilen derart geführt, daß sie auf diesem Wege eine entsprechende Abkühlung erfahren. Die Ventile sind mit Drahtschutznetzen versehen. — Ang. 17. 4. 1903 [A 1988—03].

— Leitmeier Michael, Elektrotechniker in Pasing bei München. — Schaltvorrichtung für elektrische Glühlampen: Das zwischen Glühlampensockel und Fassung einsetzbare Zwischenstück ist mit einem transportablen Handausschalter unter Vermittlung einer Stromleitung in Verbindung, zum Zwecke, die Lampe von beliebiger Stelle aus, ein- und ausschalten zu können. — Ang. 23. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 137045, d. i. vom 12. 3. 1902 [A 6712—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

21 h. Cooley William Henry, Patentanwalt in Brockport (V. St. A.). — Schaltungseinrichtung zur Regulierung von Elektromotoren: Zwei Gleichstrommotoren, bei denen sowohl Feld als Anker drehbar angeordnet sind, wirken mittels Vorgelege auf eine gemeinschaftliche Welle. Um verschiedene Geschwindigkeiten zu erlangen, werden die beiden Motoranker unabhängig voneinander an verschiedene Spannungen angelegt. Die Unterteilung der gesammten Spannung erfolgt zu diesem Zwecke mittels eines sogenannten Spannungsteilers, d. i. eine Dynamomaschine, deren Anker mehrere Wickelungen von verschiedener Zahl der Ankerleiter besitzt, also auch verschiedene E. M. K. entwickeln kann. — Ang. 13. 2. 1900 [A 774—00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Fa. Ganz & Comp., Eisengießerei und Maschinenfabriks-Aktiengesellschaft in Budapest. — Anlasser für Nebenschluß-Elektromotoren: Zwischen dem Schalthebel und dem auf der gleichen Achse sitzenden Hand-

Digitized by Google

Patentklasse.

hebel ist eine magnetische, vom Nebenschlußstrom erregte Kupplung angeordnet, so daß der Schalthebel nur verdreht werden kann, wenn der Nebenschlußstromkreis geschlossen ist. — Ang. 9. 1. 1903 [A 109—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

21 h. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Einrichtung zum Steuern elektrischer Fahrschalter: An den Fahrschalter wirkt eine mechanische Antriebsvorrichtung, welche so bemessen ist, daß sie für sich allein den Fahrschalter nicht bewegen kann, so daß der letztere nur unter Mitwirkung des Führers eingestellt werden kann. — Ang. 31. 12. 1901 [A 6686—01].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Regelbarer Flüssigkeitswiderstand: Zwei sichelförmige Elektroden sind auf zwei parallelen Achsen senkrecht so angeordnet, daß beim Einschalten des Widerstandes nur die Spitzen in die Widerstandsflüssigkeit tauchen, bei weiterer Verdrehung aber die eingetauchten Flächen beider Elektroden sich einander nähern und in der Schlußstellung die Elektroden mit größter Eintauchfläche in geringer Entfernung einander gegenüberstehen. Bei einer anderen Ausführungsform sind die Elektroden schief unter passendem Winkel gegen die Achsen auf letzteren angebracht, so daß sie sich auch in der Richtung der Achse bei der Verdrehung einander nähern. — Ang. 27. 8. 1902 [A 4540—02].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Einrichtung zur Steuerung der Motoren eines Zuges von einem beliebigen Punkte aus: Auf jedem Ende jedes Wagens sind gleichartige vom Wagen aus elektrisch gesteuerte Relais angeordnet und die jeweilig am hinteren Wagenende liegenden Relais mechanisch mit den Relais am vorderen Ende des folgenden Wagens verbunden. — Ang. 22. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 137504, d. i. vom 8. 2. 1902 [A 6680—02].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Einrichtung zur Steuerung der Motoren eines Zuges von einem beliebigen Punkte aus: Die elektrischen und mechanischen Bestandteile der Steuerungseinrichtung, durch welche die Steuerbewegung von einem zum anderen Wagen übertragen wird, ist in am Wagenkasten federnd aufgehängte Rahmen eingebaut. — Ang. 22. 12. 1902 als Zusatzpatent zur Anmeldung A 6680—02 [A 6684—02].

22 a. Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. — Verfahren zur Darstellung von Farbstoffen der Anthracenreihe: Tertiäre Amidoanthrachinonderivate, welche außer durch eine oder mehrere tertiäre aliphatische Amidogruppen, noch ein- oder mehrfach durch Halogenatome, Nitrogruppen oder Hydroxylgruppen substituiert sind, werden mit primären aromatischen Aminen kondensiert. — Ang. 9. 3. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 139581, d. i. vom 21. 8. 1900 [A 1254—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

24 c. Fa. F. A. Herbertz in Köln. — Rostplatte mit düsenartigen Luftzuführungen: In der Rostplatte sind mit düsenartigen Bohrungen versehene, auswechselbare Einsatzstücke angeordnet. — Ang. 3. 12. 1902 [A 6304—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Patentklasse.

24 d. Zichaus Ludwig in Wöllersdorf (Niederösterreich). — Vorrichtung zum Reinigen von Rosten: Der Rechen ist auf einer in Längsführungen beweglichen Schiene lotrecht geführt und letztere ist mit einer nach außen ragenden, mit einem den Rechen untergreifenden Daumen versehenen Zugstange drehbar verbunden, so daß der Rechen sowohl gehoben, als auch hin- und hergeschoben werden kann. — Ang. 11. 12. 1902 [A 6452—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

24 e. C. A. Schuppmann, Firma in Berlin. — Rostloser Schachtofen zur Verbrennung von Abfallstoffen, Müll und dgl.: Von dem an den Füllschacht sich unmittelbar anschließenden, nahezu senkrechten Verbrennungsschacht zweigt unten ein wagrechter Kanal ab, in welchem sich die bei der Verbrennung des Mülls gebildete Schlacke derart lagert, daß die durch den Kanal in den Ofen gelangende Gebläseluft durch die Schlacke streichen muß; an der Stelle, wo der Füllschacht oben mit dem Verbrennungsschacht zusammentrifft, ist der Flammenabzugskanal abgezweigt. Die Vorder- und Hinterwand eines vor dem Schlackenabzugsraum angeordneten Kastens mit trichterförmigem Boden ist verschiebbar; die in den Kasten gelangenden heißen Schlacken fallen auf ein Transportband und die durch die heißen Schlacken erhitzte Luft wird in den Mülltrockenraum geführt. — Ang. 5. 12. 1901 [A 6111—01]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

26 a. Busse Paul, Ingenieur in Crosta bei Bautzen. — Einbau für schräg liegende Retorten: Die die Retorten tragenden stufenförmig übereinander greifenden Gurtbögen sind an dem einen Ende mit zwei einen Vorsprung mit wagrechter Ober- und Unterfläche bildenden Einschnitten versehen, von welchen der untere über den zunächst davor bezw. darunter befindlichen Gurt greift, während der obere Einschnitt mit seiner wagrechten Fläche den Retortenstützen eine wagrechte Auflage und mit seiner senkrechten Fläche ein Widerlager gewährt. — Ang. 8. 4. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 141420, d. i. vom 26. 10. 1901 [A 1850 03]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Whitfield Charles, Ingenieur in Anglezarke, Kettering (England). — Apparat zur Erzeugung von Mischgas: Außer der bekannten Rückleitung für die Destillationsgase ist zwischen der Gasabzugsstelle und dem Ausgang der genannten Rückleitung noch eine zweite Rückleitung mit in die Feuerung führendem Injektor angeordnet, um die nahe oberhalb der Gasaustrittsstelle gebildeten schweren Destillationsgase zu verhindern, in das Gasabzugsrohr zu entweichen, sondern sie ebenfalls behufs Zerlegung in die Verbrennungszone des Generators einzuführen. — Ang. 17. 3. 1903 [A 1396—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

26 b. Scott-Snell Charles, Ingenieur in London. — Vorrichtung zur Verhinderung der Übertragung von Erschütterungen auf den Glühkörper von Glühlichtlampen: Der Brennerkopf wird von einem innerhalb des am Brennerrohr sitzenden Quecksilberbehälters befindlichen Schwimmer getragen; an dem Quecksilberbehälter sind geneigte Rohre oder Flächen mit auf denselben frei beweglichen Kugeln angeordnet, gegen welche der Schwimmer bei Erschütterungen des Brennerrohres zu liegen

Digitized by Google

Patentklasse.

kommt und eine oder mehrere der Kugeln auf den geneigten Flächen nach aufwärts drückt; die Kugeln nebst den zugehörigen geneigten Flächen können auch durch einen Magnet oder durch mehrere Magnete ersetzt werden, welche entweder in die Nähe des als Anker dienenden Schwimmers in das Quecksilber hineinragen oder oberhalb einer ringförmigen, konzentrischen eisernen Wand des Quecksilberbehälters starr an dem schwimmenden Brennerkopf befestigt sind. — Ang. 20. 1. 1903 [A 296—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

30 d. Dr. Scheidl Johann, k. u. k. Regimentsarzt in Baden (Nied.-Öst.). — Vorrichtung zum Einrichten von Beinbrüchen: Zur Unterstützung des Beines während des Anlegens des Kontentivverbandes dient eine unmittelbar an der Unterseite des Beines anliegende Schiene, welche sich mit dem inneren Ende gegen eine am Oberschenkel angeordnete Hülse stemmt, während sie am äußeren Ende einen Arm trägt, der längs dieser Schiene verschiebbar, aber gegen Drehung um dieselbe gesichert ist, und welcher durch eine Stange mit einer am Fuß des einzurichtenden Beines befestigten Lasche lösbar verbunden werden kann. Auf der Schiene ist ein Bügel, aus einem U-förmig gebogenen Metallstab bestehend, angeordnet, der in Löcher eines auf der Schiene verschiebbaren, jedoch auf ihr nicht drehbaren Querriegels gesteckt ist. — Ang. 16. 2. 1903 [A 775—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

30 e. Mestrovich Giovanni, Hufschmied und Wagenfabrikant in Zara. — Deichseleinstellvorrichtung für Kranken- und Verwundeten-Transportkarren: Am Kopfende des Karrens und nahe den Enden der beiden Seitenteile desselben sind Bogenschienen angebracht, in deren Lochungen Klemmschrauben eingreifen, welche an den Hinterenden der beiden an den Karrenseitenteilen angelenkten Deichselarme angeordnet sind. An den Vorderenden der Karrenseitenteile können auch Ansätze mit wagrechten Führungsschlitzen und an den Hinterenden der Deichselarme Ansätze mit Bogenschlitzen angebracht sein, in welchen Schlitzen abgeplattete Führungsbolzen und auf letzteren aufgeschobene Rollen gleiten. — Ang. 24. 2. 1903; Prior. vom 26. 5 1903 [A 966—03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

30 f. Hauer Lajos, Apotheker in Hatvan. — Apparat zum Aufblasen von Papierfalzkapseln, dadurch gekennzeichnet, daß 1. die mittels einer Klemmvorrichtung an die am Blasebalg befestigte Wand festgehaltenen Kapseln mit ihren zu öffnenden Enden zwischen den an der Wand und an einer der Breite der Kapseln entsprechend einstellbaren Führungsplatte angebrachten Schultern und einer unter Federwirkung stehenden Querstange eingelegt sind, wobei das vom Blasebalg aus führende Blasrohr über den Füllenden der Kapseln mündet, so daß bei Betätigung des Blasebalges die den Schultern zunächst liegende Kapsel aufgeblasen und demzufolge in ihrer Breite vermindert durch die Querstange in den engeren Raum zwischen den Schultern geschoben wird, wobei zur Begrenzungsbewegung der Kapsel auf der Platte ein Anschlag vorgesehen ist. 2. Eine Ausführungsform des Apparates nach 1. darin bestehend, daß die Führungsplatte auf die zur Breiteneinstellung dienende, an die Wand befestigte Zahnstange mittels einer Hülse aufgeschoben ist und daß das Blasrohr nach Aufheben einer Feder verschoben werden kann. — Ang. 21. 1. 1903; Prior. d. Ung. Pat. Nr. 26083, d. i. vom 7. 6. 1902 [A 313—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

30 f. „Septoforma", G. m. b. H., Firma in Cöln a. Rh. — Verfahren zur Herstellung eines Dioxydinaphtylmethan-Präparates: Eine Lösung von β-Naphtol in Formaldehydlösung wird unter Zusatz von flüssiger Kaliseife bis zur Beendigung der Kondensationsreaktion erwärmt. — Ang. 14. 7. 1902 [A 3778—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Gebr. Siemens & Co., Firma in Charlottenburg. — Verfahren zur Beseitigung der bei elektrischen Entladungen in der Luft gebildeten schädlichen Dämpfe: In den die Entladungsgase umschließenden Behälter werden Ammoniumsalze oder Mischungen solcher, die Ammoniak entwickeln, gegeben, um die Stickstoffdioxyddämpfe zu absorbieren. — Ang. 19. 7. 1902 [A 3869—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

32 a. Fa. Chemische Fabrik Morchenstern Dr. Weisskopf & Co. in Morchenstern (Böhmen). — Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Ringen aus hohlen oder massiven Glasstangen: Die Glasstange wird unter gleichzeitiger Erhitzung auf einen der Form der herzustellenden Ringe entsprechenden, in Drehung versetzten Körper in Schraubenlinien aufgewunden; von der dadurch entstehenden Glasschlange werden die einzelnen schraubenförmigen Windungen abgesprengt und durch nochmalige Erwärmung in eine Ebene gebracht, worauf die innere Dekorierung und das Schließen des so entstandenen Ringes erfolgt. Die Vorrichtung besteht aus einer in einer geeigneten Muffel oder oberhalb einer geeigneten Heizvorrichtung in Lagern aushebbar gelagerten Welle mit einem der Form der herzustellenden Ringe entsprechenden Körper aus hitzebeständigem Materiale. Die Glasstange läuft über eine parallel oder im Winkel zur Welle angeordnete Transportschraube und wird durch die Schraubenwindungen derselben zur Seite bewegt, zum Zwecke, die Ganghöhe der Schraubenwindungen der Glasschlange im gewünschten Sinne einzuhalten um hiedurch ein Zusammenkleben der Windungen zu vermeiden. — Ang 16. 7. 1902 [A 3821—02]. Vertr. V. Tischler, Wien

— Firma Fontaine & Co. in Aachen. — Verfahren zur Herstellung von Verzierungen an Hohlgläsern: Die in entsprechenden Formen wie Ringen, Sternen, Buchstaben, Ziffern, Rosetten, Kronen, Blättern und anderen Figuren durch Gießen oder Pressen hergestellten Linsen werden an den zu verzierenden Stellen des Hohlglasgegenstandes aufgelegt, worauf nach Aufnahme neuen Glases der Gegenstand in bekannter Weise fertig geblasen wird. — Ang. 23. 6. 1902 als Zusatz zum Patente Nr. 10287 [A 3396—02.] Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— The Toledo Glass Company in Toledo, Staat Ohio (V. St. A.). — Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Hohlglasgegenständen: Die flüssige Glasmasse wird unmittelbar aus dem Schmelzhafen in eine Form gesaugt, in der das obere Ende des herzustellenden Gegenstandes endgiltig geformt und

Digitized by Google

Patentklasse.

gleichzeitig während des Einsaugens in der Glasmasse eine Vertiefung erzeugt wird, die dann in kontinuierlichen Arbeitsgange das Blasen der angesaugten Glasmasse in die endgiltige Form ermöglicht. In den oberen Teil der Form wird vor dem Ansaugen der Glasmasse ein Dorn eingeführt, der die Höhlung für das Blasen formt. Eine bewegliche Bodenplatte schneidet die angesaugte Glasmasse von der im Hafen enthaltenen Glasmasse ab. Die Ansprüche 4 und 5 kennzeichnen eine Ausführungsform der Maschine. — Ang. 19. 9. 1902 [A 4939—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

34 a. Winter Robert, Fabrikant in Hannover. — Gasbrenner für Kochzwecke: Die Umgrenzung der Deckplatte, bezw. die innere Wandung des oberen Teiles des Brennergehäuses ist entsprechend der Leitflächenanordnung des am Brennerdeckel konzentrisch zur Gasaustrittsöffnung angeordneten Misch- und Verteilungskegels ausgebildet. — Ang. 28. 8. 1902 [A 4565—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

34 c. Feise Wilhelm, Tischlermeister in Hildesheim (Preußen). — Einrichtung an Pultplatten zur Feststellung derselben an Tischen und Traggestellen: Die Pultplatte wird durch auf der Vorderseite derselben vorgesehene Einkerbungen und durch ein auf der hinteren Seite angeordnetes Gewicht an der Tischplatte festgehalten. Um die Pultplatte auch an Traggestellen feststellen zu können, sind auf der hinteren Seite der Platte noch weitere Einkerbungen vorgesehen, welche in Verbindung mit den erstgenannten Einkerbungen die Pultplatte im Traggestell festhalten. — Ang. 27. 1. 1902 [A 438—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

37 a Firma Terranova Industrie C. A. Kapferer & Schleuning in München. — Ebene Decke aus rechts und links verwendbaren gleichartigen Hohlsteinen. Die Hohlsteine sind in ihrem Innenraum mit sich kreuzenden Stegen versehen, von denen die einen bei flach, die anderen bei hochkantig verlegten Steinen im Verband schräg in der Richtung der Drucklinie verlaufen. — Ang. 22. 8. 1902 als Zusatz zum Patente Nr. 10507 [A 4469—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

37 b. Schmitz Hilarius, Betonmeister, und Weyland Richard, Baugewerksmeister in Düsseldorf. — Betoneisenplatte für Decken u. dgl.: Zwei den Plattenkörper begrenzende Profileisen sind durch in Zwischenräumen angeordnete Paare übereinander liegender, quer zu den Profileisen laufender Eisenstäbe beliebigen Querschnittes verbunden, wobei die Stäbe ellipsenförmig nach oben, bezw. nach unten gebogen und an den Enden mit den Profileisen auf beiden Seiten des Profileisensteges verschraubt sind, so daß die auf diese Weise hergestellte, in den Beton eingebettete Eiseneinlage als Fischbauchträger wirkt. — Ang. 16. 10. 1902 [A 5430—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

37 c. Fritz Elise, k. k. Polizeibeamtensgattin, und Hofbauer Philippine, k. k. Postbeamtensgattin, beide in Wien. — Verfahren zur Herstellung von Dichtungsleisten für Fenster- und Türfugen: Auf eine Papier- oder Gewebeunterlage wird eine flache, entsprechend dicke Schichte einer kittartigen, plastischen Masse aufgetragen und darauf eine weitere Lage von weitmaschigem, den Kittstoff durchlässigem Gewebe mittels einer Wellenwalze derart aufgewalzt, daß dadurch die flache Schichte in einzelne Leisten geteilt wird, die, nachdem die zwischen den Leisten liegenden Furchen nochmals, zwecks Verkittung der unteren Papier- oder Gewebelage mit der oberen mittels eines Furchenrades nachgerädert wurden, mit einem Messer abgetrennt werden. Die an den Leisten befindlichen Furchenansätze werden sodann nach aufwärts gebogen und an die Seitenflächen des Leistenkörpers mittels des das Gewebe durchdringenden Kittstoffes angeklebt. — Ang. 9. 3. 1903 [A 5819—02].

37 c. Pospišil Kaspar, Schlossermeister in Olmütz. — Verbindung zwischen Geländerständern und hohlen Geländerstangen: Dieselbe erfolgt derart, daß die hohlen Geländerstangen auf die beiderseits der Ständerwand hervorstehenden Enden der in Löchern der Ständer ruhenden Muffen aufgeschoben und an letzteren in bekannter Weise mittels lösbarer oder unlösbarer Verbindungsmittel befestigt sind. Ang. 7. 2. 1903 [A 625-03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

38 a. Baum Hugo, Schreinermeister in Düsseldorf. — Mit einer Bohrmaschine verbundene, tragbare Aussägemaschine: Je eine vermittels Hebels nach unten zu drückende Stütze bekannter Art ist an jeder Seite der Maschine vorgesehen, so daß bei gleichzeitiger Betätigung der Hebel beider Stützen die Stichsäge das Werkstück in senkrechter Richtung zur Oberfläche desselben verläßt; die Ausrückvorrichtung der Bohrspindel besteht aus einem zweiteiligen Ring, dessen Teile behufs Stillsetzung der Spindel auseinanderbewegt werden, so daß das Antriebsrad der letzteren nach unten gleitet und außer Eingriff mit einem zweiten Rad gebracht wird. — Ang. 1. 8. 1902 [A 4094-02]. Vertr. F. Fischer, Wien.

— Hnilica František, Schmied in Ratischkowitz bei Göding (Mähren). — Säge: Einer der beiden zur Einspannung des Sägeblattes dienenden Arme ist zu einer Bodenplatte ausgebildet, um das Aufstellen der Säge auf dem Boden oder das Befestigen derselben an einer Wand zu ermöglichen. — Ang. 13. 2. 1903 [A 739—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

38 d. Brenner Joachim Freiherr von, Gutsbesitzer in Gainfarn. — Dichtungsvorrichtung an Apparaten zum Imprägnieren oder Färben von Holz: Ausgestaltung der Dichtungsvorrichtung nach Patent Nr. 7489, dadurch gekennzeichnet, daß die Abdichtung nur an einem Ende des in geringer Länge durch den eventuell auswechselbaren Deckel der Vorrichtung eingeschobenen Holzstammes durch einen an ersteren angeordneten, nach innen sich erstreckenden, elastischen Kragen erfolgt, zum Zwecke, den Holzstamm nicht seiner ganzen Länge nach in den Apparat einlegen zu müssen und auch stark gekrümmte Stämme färben bezw. imprägnieren zu können. — Ang. 7. 1. 1902, als Zusatz zum P. Nr. 7489 [A 81—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

39 a. Mac Cordy Samuel Paul, Fabrikant in Amsterdam (V. St. A.). — Knopfbohrmaschine mit einem absatzweise drehbaren, zur Aufnahme einer Anzahl Knopfreihen geeigneten Rahmen, gekennzeichnet durch einen mit inneren Berührungsflächen ausgestatteten, auswechselbaren Kontaktring, welcher durch einen in seinem inneren Raume umlaufenden Daumen, der hinter-

Digitized by Google

Patentklasse.

einander mit den im Ringe angebrachten Gleitflächen in Berührung kommt, eine Einstellung des Rahmens in soviel Stellungen bewirkt, als er Berührungsflächen aufweist. — Ang. 29. 10. 1901 [5428–01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

39 a. Rheinische Gummi- und Celluloid-Fabrik in Neckarau-Mannheim. — Verfahren zur Herstellung von Haarkämmen aus Celluloid: Für den Preßvorgang wird eine Celluloidplatte verwendet, die in Dicke und Länge dem Endprodukte entspricht, in ihrer Breite jedoch so bemessen ist, daß das Gesamtvolumen der Celluloidplatte dem Volumen des Endproduktes gleichkommt. — Ang. 13. 12. 1902 [A 6515–02]. Vertr. J. Lux, Wien.

42 d. Brosig Carl, Kaufmann in Breslau. — Vorrichtung zum Zählen von Säcken u. dgl: Das Zählwerk, das an der Ladeschorre befestigt ist und durch einen in die Schorre hineinragenden Arm betätigt wird, ist auf einem Bolzen horizontal verschiebbar angeordnet, während der Bolzen selbst in einem Schlitze eines an der Seitenwand der Schorre befestigten Trägers vertikal verstellt werden kann. – Ang. 25. 8. 1902 [A 4505–02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Cito-Fahrrad-Werke, Aktiengesellschaft in Köln-Kletteuberg. — Kontrollkasse mit in einem drehbaren Gehäuse angeordnetem Kontrollstreifen: Der Kontrollstreifen wird von der Abwickelwalze zunächst zwischen die Transportwalzen hindurch, dann über die Schreibunterlage und endlich zur Aufwickelwalze geführt, wobei während des Einschiebens des Geldkastens zuerst die Transportwalzen den noch unbeschriebenen Teil des Streifens der Schreibunterlage zu schieben und hierauf erst die Aufwickelwalze den bereits beschriebenen Teil des Streifens aufwickelt. — Ang. 8. 1. 1903 [A 93–03]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Poduschka Viktor, Cafétier in Wien. — Kontrollmarken-Sammelkasten: Der Kasten enthält einen in Fächer geteilten Einsatz, in welchem einzeln aushebbare Einsatzkästchen zur Aufnahme der Zahlmarken untergebracht sind, wodurch es ermöglicht wird, die Eintragung der Tageslosung in eine Tabelle unabhängig von der Benützung des Kastens vornehmen zu können. — Ang. 23. 7. 1903 [A 5021—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

42 e. Fa. Lux'sche Industriewerke, A.-G. in Ludwigshafen am Rhein. — Steigrohrwassermesser: Die um 90° abgebogenen Einlauf- und Auslaufstutzen sind derart übereinander angeordnet, daß ihre Mündungen nach entgegengesetzten Richtungen hin senkrecht über einander liegen. — Ang. 25. 10. 1902 [A 5608–02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Skodawerke, Aktiengesellschaft in Pilsen. — Flüssigkeitsmeß- und Kontrollapparat. Ein mit einem Sperrzahn versehenes Bogenstück, welches um einen exzentrischen Zapfen schwenkbar ist, kommt bei Überschreitung einer gewissen Umdrehungsgeschwindigkeit der Welle in den Bereich eines festen Anschlages, durch welchen das Bogenstück angehalten und dadurch die Drehbewegung der Welle unterbrochen wird. — Ang. 27. 8. 1902, als zweiter Zusatz zum Patent Nr. 9890 [A 4548—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

42 f. Hennefer Maschinenfabrik C. Reuther & Reisert mit beschränkter Haftung Firma in Hennef a. d. S. (Deutschland). —

Patentklasse.

Sperrvorrichtung zu selbsttätigen Wagen zur Gewichtbestimmung von Massengütern: Die die Zu- und Abfuhr des Lastwagens sperrenden Glieder werden beim Auffahren des mit mehr als einem bestimmten Mindestgewicht beladenen Wagens und der dadurch bewirkten Auslösung einer Sperrung nur unter dem Einfluß eines auf sie wirkenden Gewichtes, einer Feder oder dgl. Kraftorganes und ohne Einwirkung der Wagbrücke verstellt. — Ang. 25. 11. 1901, als Zusatz zum Patente Nr. 12486; Prior. des D. R. P. Nr. 124750, d. i. vom 23. 6. 1900 [A 5894–01]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

42 f. Hennefer Maschinenfabrik C. Reuther & Reisert m. b. H., Firma in Hennef a. d. Sieg (Deutschland). — Selbsttätige Wage: Die Materialschale wird beim Entleeren von einem durch den Druck des austretenden Wägematerials gedrehten Hebelwerk gehoben und bei der nach der Entleerung durch das Eigengewicht erfolgenden Abwärtsbewegung schließt sie die Auslauforgane der Materialschale und öffnet die Auslauforgane des Fülltrichters. Die angehobene Materialschale wird durch Sperrungen solange festgehalten, bis die Auslauforgane der Materialschale bei ihrer Bewegung in die Geschlossenstellung die Sperrungen mittels an ersteren angeordneter Mitnehmer auslösen, wobei jede der beiden sich gleichzeitig öffnenden und gleichzeitig schließenden Auslaufklappen der Materialschale mit je einem äußeren Gelenkpunkt eines Kniegelenkes drehbar verbunden ist. — Ang. 11. 12. 1901 [A 6229–01]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

42 i. Gesellschaft für Linde's Eismaschinen A.-G. in Wiesbaden. — Kontrollapparat für die im Kondensator von Kühlmaschinen befindliche Flüssigkeitsmenge: In die biegsame Flüssigkeitsleitung vom Kondensator zum Regulierventil ist ein gegebenenfalls mit Kühlvorrichtung versehenes Gefäß beweglich eingebaut, welches Gefäß sich unter der Gewichtswirkung der in ihm enthaltenen Flüssigkeit entsprechend dem Stand der Flüssigkeit im Kondensator hebt oder senkt. — Ang. 3. 11. 1902 [A 5748—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Schäffer u. Budenberg, G. m. b. H. in Magdeburg-Buckau. — Manometerröhrenfeder mit innerer Schutzröhre: Die innere Schutzröhre ist an den Enden mit Umbördelungen versehen, welche zwischen den Enden der Röhrenfeder und den Befestigungsstutzen für die letzteren festgehalten werden. — Ang. 22. 12. 1902 [A 6676—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

42 m. Lang Anton, Billardtischler in Bregenz. — Selbstkassierendes Lochbillard: Zur Freigabe des Ballauslaufes wird eine Sperrschiene von einem Antriebsfederhaus nach Münzeinwurf gehoben und sind mit dem Federhause zwei Scheiben verbunden mit je einer Umfangsausnehmung, welche Ausnehmungen einander diametral gegenüberliegen, und von denen die eine einen Sperrstift, die andere hingegen einen an einem Hebel befestigten Stift aufnimmt. Dieser Hebel ist an der den Ballauslauf sperrenden Schiene angeordnet, wobei nach erfolgtem Auslösen des Sperrstiftes der an einem Hebel befestigte Stift, infolge der Drehung des Federhauses, aus der Ausnehmung gehoben wird und während einer vollen Umdrehung des Federhauses auf dem Umfange der Scheibe schleift;

Digitized by Google

Patentklasse.

dadurch verharrt auch die Sperrschiene bis zu dem nach einer vollen Federhaus-Umdrehung erfolgenden Einschnappen der Stifte in die Ausnehmungen in gehobener, den Ballauslauf frei gebender Stellung. — Ang. 29. 12. 1902 [A 6784—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

44 a. Winter & Adler, Firma in Wien. — Knopf mit zweiteiliger zur Hälfte umlegbarer Fußplatte für Manschetten u. dgl., bei welchem der feststehende Fußplattenteil gegabelt ist, dadurch gekennzeichnet, daß dessen winkelförmig abgebogene Schenkel an dem Knopfe gelenkig befestigt sind, wodurch eine Federwirkung für den anderen beweglichen Fußplattenteil hervorgerufen wird, welch letzterer in bekannter Weise aus einer mit einem Arm versehenen, im Scheitel des winkelförmig abgebogenen Fußplattenteiles drehbaren Zunge besteht, die durch das Ein- und Ausknöpfen selbsttätig um 180° mit Bezug auf den festen Fußplattenteil verdreht wird. — Ang. 4. 2. 1903 [A 581—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

45 b. Dieckmann Adolf, Oberamtmann in Heimburg bei Blankenburg a. H. (Deutsches Reich). — Vorrichtung zum Trennen der Stoppeln und sonstigen Unreinigkeiten von den Körnern bei Saatgut- und Körnerreinigungsmaschinen mit seitlich laufendem Stoppeltuch: Die Aufgabe des zu reinigenden Materials erfolgt in einem schmalen, schräg nach unten gerichteten Streifen, zum Zwecke, den Weg der Stoppeln und Körner möglichst schnell zu trennen. Im Patentanspruch 2 ist eine Ausführungsform gekennzeichnet. — Ang. 1. 12. 1902; Prior. d. D. R. P. Nr. 141641, d. i. vom 8. 2. 1902 [A 6252—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Mayer August, Ingenieur in Stuttgart. — Mähmaschine: Die Bewegung der Antriebsvorrichtung wird auf einen vertikal schwingenden, mit der Antriebsstange der Messer verbundenen Hebel übertragen, um das Schwingen der Messer herabzumindern und dadurch einen gleichmäßigen Schnitt zu erzielen. — Ang. 20. 12. 1901 [A 6432—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

46 a. Boudreaux Louis und Verdet Louis, beide Ingenieure in Paris. — Explosionskraftmaschine, bei welcher der an seinen beiden Enden abgestufte Kolben mit den entsprechenden Zylindermänteln vier aufeinanderfolgend zur Wirkung gelangende Explosionsräume bildet, so daß bei jedem der vier Takte je eine Explosion erfolgt. — Ang. 25 11. 1902 [A 6119—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

46 c. Windhausen Franz sen. und Windhausen Franz jun., Zivilingenieure in Berlin. — Kraftmaschine: Eine Wasserdampfturbine ist mit einer Kaltdampfturbine gekuppelt, deren Betriebsdampf in einem Verdampfer beliebiger Art durch den Abdampf der ersten Turbine erzeugt wird. — Ang. 18. 5. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 141836, d. i. vom 25. 8. 1900 [A 2625—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

47 b. Küchenmeister Edmund Constantin, Fabriksdirektor in Zittau. — Lager für schnellaufende Rotationskörper, dadurch gekennzeichnet, daß die Lagerschale mit einzelnen vorstehenden Ringsegmenten versehen ist, in denen der Rotationskörper so ruht, daß zwischen den einzelnen Ringsegmenten Zwischenräume verbleiben, die mit einem geeigneten Schmiermaterial angefüllt werden können. — Ang. 4. 7. 1903 [A 3536—03]. Vertr. V. Karmin Wien.

Patentklasse.

49 a. Kölbl Karl, Schlossermeister in Wien. — Presse zum Stanzen, Lochen u. dgl. mit auswechselbarem Werkzeugträger: Der Ständer besitzt an der Arbeitsseite eine Ausnehmung, in welcher ein dieser Ausnehmung entsprechend geformter Bügel eingeschoben und befestigt ist, in welch letzterem die zusammenarbeitenden Werkzeuge eingesetzt sind und durch die Presse vermittels eines Zwischengliedes betätigt werden. — Ang. 20. 12. 1902 [A 6645—02].

49 b. Bayer Adolf und Pohl Rudolf, beide Schlosser in Gablonz a. N. — Stanzvorrichtung für Fassungskessel: Dieselbe ist dadurch gekennzeichnet, daß das ausgestanzte Plättchen auf dem Wege zur Durchzieherplatte von dem den Schnittstempel durchdringenden Durchstoßer und einem, letzterem entgegengeführten Plättchenhalter gehalten wird. — Ang. 14. 10. 1901 [A 5156—01]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Rösch Eugen, Ingenieur in Ödenburg. — Einstell- und Eindrehvorrichtung bei Apparaten zur Erzeugung von Drahtschlingen: Die erstere besteht aus zwei die Drahtenden aufnehmenden Stiften, von denen der eine fest, der andere mit Hilfe von Kurbel, Schraubenspindel und Schlitten längs einer Teilung eingestellt werden kann; die letztere besitzt eine verschiebbare Kurbelwelle, welche zu Klemmbacken für die Schlinge ausgebildet ist. — Ang. 17. 12. 1902 [A 6578—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

49 c. Fa. Fried. Krupp in Essen a. d. Ruhr. — Walzenfräser: Die hinterdrehten, durch schräg zur Fräserachse verlaufende Nuten von einander getrennten, in eine große Anzahl von Fräszähnen zerlegten, mit versetzten Zahnreihen versehenen Fräserbalken, besitzen ein Zahnprofil, welches demjenigen der Schneide eines Drehschruppstahles entspricht, zum Zwecke, die Leistungsfähigkeit des Fräsers zu erhöhen. — Ang. 14. 4. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 139449, d. i. vom 14. 6. 1901 [A 1973—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

49 c. Reuther Carl, Fabrikant in Mannheim. — Als Absperrventil ausgebildete Rohrschelle zum Anbohren von unter Druck stehenden Rohren: Ein aus Ventildeckel mit Stopfbüchse, Spindel und Ventilteller gebildeter geschlossener Körper wird mittels eines Schlüssels erfaßt, durch die Anbohrvorrichtung hindurchgeführt und in dem Hals des Rohrschellengehäuses verschraubt; der Ventilsitz im Gehäuse wird durch Aufpressen der Schelle auf das Rohr gegen dasselbe festgelegt und abgedichtet. — Ang. 5. 5. 1902 [A 2407—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

50 a. Zöger Carl, Müllermeister in Hamburg. — Vorrichtung zum Schälen von Körnerfrüchten: Am Umfange einer größeren Walze greifen mehrere kleinere Walzen an, wobei der Mantel der größeren Walze aus hartem, schälendem und der der anderen Walzen aus weichem, nachgiebigem Material oder umgekehrt besteht, wobei die kleineren Walzen in bekannter Weise mit anderer Geschwindigkeit rotieren als die große Walze. — Ang. 22. 12. 1902 [A 6665—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

54 c. Elson Louis Edward, Ingenieur in New-York. — Maschine zum Zusammen-

Digitized by Google

Patentklasse.

falten von Papierstücken und dergl.: Von zwei Linealen hält das eine das Papierstück fest, während das andere eine drehende Bewegung vollführt und dann in seine frühere Stellung zurückkehrt, wobei es das Papier mitnimmt und durch Anpressen an das zweite Lineal zu einer Falte einknifft, die nach Anheben des letzteren sich seitlich strecken kann. Der senkrecht und der parallel zur Tischplatte drehbare Hebel sind je mit einem durch Druckfedern belasteten, vertikal verschiebbaren Lineal versehen. — Ang. 21. 3. 1903 [A 1501—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

54 c. Schimansky Hermann in Zoppot (Westpreußen). — Verfahren zur Herstellung von plastischen Gegenständen aller Art aus Papier durch Hineinpressen von mit Klebstoff versehenen Papierlagen in eine Form: Als Preßdeckel wird ein poröses loses Material, wie Sand, Kleie, Sägespäne und dergl. benutzt, auf welches man eine zweckmäßig heiße Druckplatte wirken läßt, so daß zugleich mit dem Pressen auch das Trocknen der betreffenden Gegenstände unter Bindung des Klebstoffes in der Form erfolgt. — Ang. 9. 5. 1903; Prior. d. D. R. P. Nr. 141037, d. i. vom 28. 4. 1902 [A 2433—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

54 d. Klasen Wilhelm, Kaufmann in Mühlheim a. Rh. — Reklamewagen: Vor drehbaren Warenständern sind durch Seile, Gurte oder Riemen miteinander verbundene Textflächen angeordnet, so daß zu jeder Warenpartie gleichzeitig der zugehörige Reklametext dem Publikum vorgeführt werden kann. — Ang. 1. 12. 1902 [A 6253—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

55 a. Schmolka Heinrich, Patentanwalt in Prag. — Sandfang: Der Sandfang besteht aus einem vertikalen Sandfangkasten mit trichterförmigem Unterteil zur Ausscheidung der schweren Verunreinigungen und einem Oberteil, der durch übereinander eingebaute, auf ihrer Oberfläche mit Fangleisten armierte, herausnehmbare Scheidewände in Abteilungen eingeteilt ist, welche Abteilungen durch wechselseitig links und rechts angebrachte Öffnungen mit einander in Verbindung stehen. — Ang. 25. 3. 1903 [A 1577—03].

55 b. Alker Max, Ingenieur, und Vinzelberg Walter in Kalbe a. Saale. — Dachpappenwalzwerk mit kreisförmig angeordneten Eindrehwalzen: Drei, vier oder mehrere Walzen sind in einer Pfanne gleichmäßig um eine Welle mit Armlagern verteilt und können sowohl gemeinsam als auch einzeln mittels eines Antriebszahnrades in jede gewünschte Stellung zwecks Ein- und Ausdrehens der Pappe gebracht werden, ohne ein Herausheben der Walzen, bezw. der darauf eingerollten Pappe aus dem Teer erforderlich zu machen. — Ang. 3. 7. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 138171, d. i. vom 26. 11. 1901 [A 3585—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

56. Wacátko Ladislaus, k. k. Hauptmann in Eger. — Selbsttätige Schließvorrichtung bei einem mit herunterklappbarem Hilfsbügel versehenen Steigbügel: Der an und für sich bekannte Hilfsbügel wird nach dem Herunterklappen um mehr als 180° durch die an der Fußplatte des Bügels angeordneten Flachfedern, welche in die an den Scharnieren des Hilfsbügels angeordneten Längsnuten einschnappen, in seiner offenen Stellung festgehalten und schließt sich dann dadurch selbsttätig wieder, daß die bei den Flachfedern beim Einlegen des Fußes in den Hilfsbügel und nach dem Aufschwingen des Körpers in den Sattel durch die Schwere des Reiters aus den Nuten ausgeschaltet werden, so daß nach dem Herausziehen des Fußes aus dem Hilfsbügel die an und für sich bekannte Spiralfeder ihn in die geschlossene Stellung bringt. — Ang. 14. 5. 1903 [A 2554—03]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

58 b. Theodor Umrath, Firma in Prag-Vysočan. — Bindegarnfang-Vorrichtung bei Strohpressen: Mit einem Gabelarme ist ein unter Federdruck stehender Arm gelenkartig verbunden, welcher von dem durch die Nadel gespannten Bindegarn nach innen gedreht und nach Einführen des Bindegarnes in die Gabelöffnung durch die Feder wieder in die Schlußstellung gedrückt wird. — Ang. 5. 5. 1903 [A 2349—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

59 a. Radovanović Andreas, Ingenieur in Zürich. — Pumpe: Ein Verdränger erzeugt sowohl vor Beginn des Ansaugens als auch vor Beginn des Druckabschnittes beim Eintreten in den Raum unter dem Saugventil einen Flüssigkeitsdruck, um im ersteren Falle das Öffnen des Saugventils zu beschleunigen und im letzteren Falle ein stoßfreies Schließen desselben zu ermöglichen. — Ang. 20. 12. 1901 [A 6420—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Riedler Expreß-Pumpen-Gesellschaft mit beschränkter Haftung. Firma in Berlin. — Pumpe: Zur Ermöglichung hoher Umlaufszahlen ist der Saugwindkessel so hoch ausgebildet, daß der Wasserspiegel so hoch erhalten werden kann, daß während des Saughubes das Wasser sturzartig in den Pumpenraum strömt und diesen vollständig ausfüllt. Um den Trägheits- und Saugwiderstand zu überwinden und das beständige einseitige Anliegen der Gelenke zu bewirken, ist am Tauchkolben eine Druckfläche angeordnet, die durch ein Rohr beständig unter der Wirkung des Druckwindkessels steht. Das Saugventil ist mit dem Tauchkolben derart verbunden, daß es sich am Anfang des Saughubes frei öffnet und gegen Ende desselben durch einen nachgiebigen Anschlag am Tauchkolben geschlossen wird. Umwandlung des Privilegiums 48/2604 mit der Priorität vom 23. 3. 1898 [A 1755—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

63 a. Fa. Thomas Bohrer in Klagenfurt. — Kotflügel: Der Kotflügel wird durch zwei übereinander gelegte, durch Umbördelung verbundene Blechplatten gebildet, die mit eingepreßtem Randwulst versehen sind. — Ang. 13. 7. 1903 [A 3680—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

63 d. Kent Richard Allen, Chemiker in Joplin, Staat Missouri (V. St. A.). — Verfahren zur Herstellung von Gummiradreifen: Dasselbe betrifft Gummiradreifen mit einem bei der Vulkanisierung desselben durch Gaserzeugung sich ausdehnenden Kern und kennzeichnet sich durch die Verwendung eines mit Öffnungen versehenen Mantels, welcher die sich entwickelnden Gase zum Teile entweichen läßt. — Ang. 11. 8. 1902 [A 4257—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

64 a. Bergner Paul, Kaufmann in Dresden. — Auswechselbarer Verschluß an Füllkannen für feuergefährliche Flüssig-

Digitized by Google

Patentklasse.

keiten, dadurch gekennzeichnet, daß das durch den Stopfen gehende Ausflußrohr unmittelbar unter dem Stopfen in ein mit fester Bodenplatte versehenes Gazerohr übergeht, das nicht länger ist, als es das Durchlaßbedürfnis unbedingt erheischt, während ein zum Lufteinlaß dienendes, sich an das Ausflußrohr anschmiegendes Röhrchen von der Mündung des Ausflußrohres ausgehend, gleichfalls durch den Stopfen geht und bis etwa zur halben Höhe der Kanne hinabreicht. Der in die Kanne reichende Teil des Ausflußrohres kann aus festem Material bestehen und nur an einer Seite eine mit Gaze verkleidete Öffnung besitzen. — Ang. 3. 7. 1902 [A 3583—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

64 b. Friedländer Louis, Fabrikant, und Praszkier J. Chaim, Ingenieur, beide in Lodz (Russ.-Polen). — Flaschenfüll- und Verkorkvorrichtung zum Füllen der Flaschen aus Behältern mit stets gleicher Flüssigkeitshöhe mittels Heberrohre, dadurch gekennzeichnet, daß die Austrittsöffnungen der Heberrohre durch bewegliche Hülsen in der Weise abgeschlossen werden können, daß über das Ende dieser Hülsen die zu füllenden Flaschen gestreift und hierauf die Hülsen derart abwärts bewegt werden, daß die Öffnung der Heberrohre freigegeben wird, damit sich die Flaschen füllen können. An solchen Vorrichtungen eine Einrichtung zum Zwecke, alle Flaschen mit der gleichen Flüssigkeitsmenge füllen zu können, ferner eine Ausführungsform der Verkorkvorrichtung, gemäß welcher der in der Flasche einzuführende Kork an seiner unteren Fläche, mit welcher er mit der Flüssigkeit in Berührung tritt, mit Pergamentpapier versehen wird. — Ang. 22. 9. 1900 [A 4746—00]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Skach Josef, Bergingenieur a. D. in Aspang. — Bürste für Flaschenreinigungsvorrichtungen, dadurch gekennzeichnet, daß deren aus Draht hergestellte und eine Halbkugel bildende Borsten an dem unteren Ende des Stieles mittels Drahtes oder Blechmantels und Nieten oder auf eine andere Art befestigt werden. — Ang 5. 3. 1903 [A 1155—03].

— Skach Josef, Berg-Ingenieur a. D. in Aspang. — Vorrichtung zum Reinigen von Flaschen mittels Schrotes, bestehend aus zwei aus gelochtem Blech oder Drahtgewebe hergestellten Kegelstutzmänteln mit gemeinsamer kleinster Umfangslinie, von welchen der größere zur Aufnahme der Schrote dient und an seinem weiteren Ende durch einen gelochten Deckel abgeschlossen ist, während der kleinere Kegelstutzmantel mit seiner offenen, weiteren Seite auf die Öffnung der zu reinigenden Flasche aufgesetzt wird — Ang. 19. 3. 1903 [A 1451—03].

64 c. Weckel Johann, Gastwirt in Wien. — Faß mit schräg gebohrtem Zapfloch, dadurch gekennzeichnet, daß dessen im Faßboden befindliches Zapfloch ganz oder nahezu parallel zu einer an die Endkurve der dem Zapfloch zunächst liegenden Daube gezogenen Tangente angeordnet ist, zu dem Zwecke, nahezu den ganzen Inhalt bei wagrechter Lage des Zapfhahnes und ohne nachträgliches Bewegen des von vorneherein schräg gestellten Fasses ausschänken zu können. — Ang. 24. 1. 1903 [A 386—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

65 f. Pino Caterina, geb. Rossi, Private in Genua. — Vorrichtung zum Heben von unter

Patentklasse.

Wasser befindlichen Gegenständen, gekennzeichnet durch eine Anzahl von Elementen aus wasser- und luftdichtem Material, welche nebeneinander auf einer Platte oder zwischen zwei mit Löchern versehenen Platten abdichtend befestigt sind, deren untere auf einem an dem zu hebenden Gegenstand angebrachten Bock oder dergl. befestigt ist, und an deren oberer eine Führungskette und Rohre zum Einführen von Preßluft oder Preßgas in die Elemente oder ein Gasentwickler angebracht ist. — Ang. 12. 5. 1903 [A 2500—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

69. Barbasetti Luigi, Fechtmeister, und Kodym Anton, Schwertfeger, beide in Wien. — Fechtwaffe mit auswechselbarer Klinge: Die zur Verbindung der Klinge mit dem Griff dienende Schraube ist hinter dem Korbe angeordnet, um beim Fechten ein Lockern und Zerschlagen der Schraube durch gegnerische Hiebe zu verhindern. — Ang. 22. 11. 1902 [A 6066—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

70 b. Grebenc Franz, Spänglermeister in Trifail (Steiermark). — Griffel- und Bleistiftspitzer: Zwei mit einer Kante sich gegenüber liegende Stahlprismen sind an beiden Enden derart starr verbunden, daß deren gegenüberliegende Kanten einen Schlitz und deren gegenüberliegende, mit feilenartigem Hieb versehene Seitenflächen Rinnen bilden, in welchen der zu spitzende Griffel oder Bleistift hin- und hergeführt wird. — Ang. 7. 4. 1903 [A 1824—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Höller Johann, Fachlehrer in Königsberg (Böhmen). — Doppelschultafel: Der an der Wand hängende Gestellrahmen, in welchem zwei in bekannter Weise verschiebbare Schultafeln angeordnet sind, kann um seine obere Horizontalkante nach vorne gedreht werden. Die Stirnkanten der Tafel sind mit U-förmigen, die Führungzapfen tragenden Eisenschienen versehen, die teils durch ihre konvergierenden Schenkel, teils durch die eingeschraubten Achsenzapfen in ihrer Lage gesichert werden. — Ang. 19. 6. 1902 [A 3316—02].

— Oettinger Carl, Fabrikant in Würzburg. — Feststellvorrichtung für drehbare, beiderseitig zu benutzende Schultafeln, Zeichentische und dergl.: Auf dem mit der Tafel verbundenen, verschiebbaren Führungsstück ist eine durch einen Exzenterhebel anzuziehende Bandbremse angeordnet, welche nach dem Anziehen die mit der Tafel irgendwie fest verbundene, einen Drehzapfen am Führungsstück umschließende Lagerschale mit dem Führungsstück kuppelt. — Ang. 15. 12. 1902 [A 6534—02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

71 a. Böhnke Karl Peter, Kaufmann in Riga (Rußland). — Gummischuh: Die im Innern des Schuhes befindliche Kappe, bezw. Rauhkappe, ist nicht nur, wie bekannt, oben über die nachfolgenden Schichten umgebogen, sondern auch noch an der Außenseite des Schuhes herabgebogen und unter das Oberblatt gesteckt und ist an ihrer nach der dicken Kappe zu gelegenen Seite durch eine feste Stoffschicht verstärkt. — Ang. 25. 5. 1903 [A 2762—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

71 b. Brent Charles Daniel, Austernfischer in Cromwell (Neu-Seeland). — Schließklammer für Schuhwerk und dergl.: Dieselbe ist an dem einen Ende hakenförmig umgebogen und verbreitert, um ein unbeabsichtigtes Lösen aus der

Digitized by Google

Patentklasse.

Öse zu verhüten, und besitzt an dem anderen Ende eine zweite kurze hakenförmige Umbiegung, welche leicht in einer Öse eingeführt oder daraus gelöst werden kann. Um die Länge der Klammer beliebig ändern zu können, kann sie aus zwei mittels Schraubengewinde gegeneinander verstellbaren Teilen hergestellt sein, deren jeder einen der Haken trägt. — Ang. 11. 5. 1903 [A 2479—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

74. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Schachtsignal-Anlage: Im Maschinenhause sind zwei Signalapparate vorgesehen, von denen der eine, das Vorsignal, mit den die Signale zwischen Sohle und Hängebank vermittelnden Apparaten in elektrischer Verbindung steht, während der zweite, das Hauptsignal, von einem besonderen auf der Hängebank befindlichen Geber betätigt wird. — Ang. 3. 3. 1903 [A 1100-03].

77 b. Keller Paul und Keller Georg, Spielwarenfabrikanten in Rudolstadt (Deutschland). — Spielsteine für Legespiele zur Nachbildung von Stickereimustern u. dergl.: Die Endflächen der Steine sind mit erhabenen Prägungen versehen, welche die gebräuchlichen Stickfadenstiche, bezw. das Stickereigrundgewebe plastisch darstellen, wobei diejenigen Steine, welche die Prägungen der Stickfadenstiche tragen, um die Fadendicke höher sind, als jene mit Stickereigrundgewebe, zum Zwecke, das gelegte Muster hervortreten zu lassen. — Ang. 15. 7. 1902 [A 3806—02].

77 d. Lanz Jörg, Dr. in Wien. — Vorrichtung zum Fortbewegen von Luft- und Seefahrzeugen, gekennzeichnet durch zwei parallele Scheiben, welche um eine willkürlich vom Steuermann drehbare Achse entgegengesetzt rotieren und an der Innenseite mit beweglichen, beliebig gestalteten Schaufeln versehen sind, die derart zwangläufig aufgestellt oder umgeklappt werden, daß das Medium vor den Scheiben weggepumpt und hinter ihnen komprimiert wird, wobei durch die Drehung der Achse und eines damit verbundenen mit Schaufelsteuerungschlitzen versehenen Cylinders eine Horizontalbewegung und willkürliche Steuerung in horizontaler Richtung bewirkt wird. Bei einer Ausführungsform sind die Scheiben durch hohle Schwebekörper ersetzt. Die obere Scheibe kann auch fehlen, oder aber es ist die obere Scheibe mit einer Öffnung versehen, welche durch einen jalousieartigen Verschluß beliebig geöffnet und geschlossen werden kann, wodurch — nach Ansicht des Erfinders — eine Vertikalbewegung des Luftfahrzeuges ermöglicht wird. — Ang. 11. 3. 1901 [A 1325—01]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

80 b. Appelberg Axel Robert, Ingenieur in Stockholm, und Dörr Carl Theodor, Dr. phil., in Ohligs (Rheingau). — Transportvorrichtung für auf Tragbretter in Strangform abgelegten Torf oder dergl.: An eine Rollenbahn ist eine Treibvorrichtung für die Tragbretter angeschlossen, derart, daß jedes aufgelegte Brett die ihm erteilte Vorschubbewegung auf die vorhergehenden Bretter auf der Rollenbahn überträgt, zu dem Zwecke, eine übermäßig lange Treibvorrichtung zu ersparen. Neben dieser kann eine zweite Rollenbahn zur Zurückführung der entleerten Bretter angeordnet sein, deren Treibvorrichtung immer nur eines der zu einer Kette zusammengehängten Bretter mitnimmt. Hiezu sind die Bretter einerseits mit Stiften, andererseits mit diesen entsprechenden Löchern versehen. — Ang. 23. 2. 1903 [A 954-03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

80 b. Pelchrzim Curt v., Ingenieur in Ehrang bei Trier. — Plattenpresse mit rotierendem Tisch: Die Preßform wird mittels in den kastenartigen Ausschnitten des Tisches geführter, in ihrer tiefsten Stellung mit der Tischfläche eine Ebene bildender Druckstücke und darauf aufgesetzter Schlitten von unten gegen einen losen, nach oben abgestützten Oberstempel gepreßt, so daß dieser in die Form eintritt, worauf die Preßform unter Senken des Druckstückes sich auf Schienen des Tisches aufsetzt und auf diesen durch Drehung des Tisches mit dem Oberstempel zur Ausstoßvorrichtung gebracht wird, woselbst der Schlitten durch einen Ausstoßschieber ersetzt wird, der bei Anheben des Druckstückes die Form ganz über den Oberstempel preßt und gleichzeitig das so ausgestoßene Preßgut aufnimmt. — Ang. 12. 1. 1903 [A 157-03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Pohl Carl, Bauunternehmer in Budapest. — Verfahren zur Herstellung von Kunststeinplatten aus mit einander abwechselnden Schichten von hydraulischen Bindemitteln und Faserstoffeinlagen: Als Einlage kommen auf Kardenmaschinen hergestellte, schleierartig dünne Fließe zur Anwendung. — Ang. 25. 2. 1902 [A 1038—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

80 b. Skodawerke Aktiengesellschaft in Pilsen. — Brikett- und Kunststeinpresse mit einseitigem unterem Preßdruck: Die auf den Gegenstempel wirkenden, während der Pressung im stumpfen Winkel eingestellten Kniehebel haben seitlich gegenseitige Widerlager zur Aufnahme des bei der Pressung auftretenden Seitendruckes, die Einstellung des Kniehebelwerkes erfolgt durch eine Unrundscheibe, die beim Abwärtsschwingen während der Pressung ein Zurückweichen der Kniehebel aus dieser Lage verhindert und beim Emporschwingen diese mittelst einer Nase zum Ausknicken bringt. Behufs Ansaugung der Füllmasse in die Preßform wird der Preßstempel von einem Daumen frei herabfallen gelassen. Dabei wird der Schlitten zum Füllen der Preßform von der Gabel eines stoßweise spingenden Hebels rasch vor und rasch zurückgeschoben. — Ang. 22. 1. 1903 [A 343—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

81 b. Tenow Adolf Julius und Flodström Johann Edvard, beide Ingenieure in Stockholm (Schweden). — Rollenbahn zum Befördern von Brettern, Dielen oder dergl.: Die Rollen, welche mittels Gelenke, Ketten, Seile oder dergleichen zu einer endlosen Bahn verbunden sind, deren oberer und unterer Teil auf feststehenden Widerlagern läuft und die mittels geeigneter Antriebsvorrichtungen in Bewegung versetzt wird, dienen als Träger und Treibvorrichtungen für die Last. — Ang. 15. 12. 1902 [A 6544—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

82 a. Actien-Maschinenbau-Anstalt vorm. Venuleth & Ellenberger in Darmstadt. — Trockenapparat für körnige und faserige Materialien, welche sich im feuchten Zustande zusammenballen oder unter dem Einflusse der Wärme klebrig werden, mit am Boden nicht durchlöcherten, oben offenen Muldentrocknern und Rührschnecken, dadurch

Digitized by Google

Patentklasse.

gekennzeichnet, daß die Muldentrockner um ihre Längsachse verdreht und derart übereinander angeordnet sind, daß die Ebene, in der die Achsen der Muldentrockner liegen, gegen die Horizontalebene um einen Winkel geneigt ist, der ungefähr dem Böschungswinkel des Trockengutes entspricht, wobei die Trockenluft zwischen der Oberfläche der Mulden und einer parallel mit ihnen in entsprechender Höhe angebrachten, vorteilhaft mit Abweisblechen für die Trockenluft versehenen Decke von oben nach unten geleitet wird. — Ang. 20. 2. 1903 [A 879—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

82 b. Küchenmeister Edmund Constantin, Betriebsleiter in Zittau in Sachsen. - Schleuderkorb aus Drahtgeflecht für Siebzentrifugen, dadurch gekennzeichnet, daß die am Umfang verlaufenden Drähte des Geflechtes geschlossene Ringe bilden, die in abwechselndem Drehungssinn um die als glatte, geradlinige Stäbe ausgebildeten achsialen Drähte zu Ösen geschlungen sind. — Ang. 2. 6. 1903 [A 2907—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

85 a. Fa. Reiberger & Co. in Wien. — Schwimmerventil mit aus zwei Teilen bestehendem Schwimmerhebel: Der einen unrunden Querschnitt besitzende Querarm der den Schwimmer tragenden Stange ruht in einer parallel zum Drehbolzen des Verbindungsgliedes in dem letzteren angeordneten und dem Querschnitt des Querarmes angepaßten Durchbrechung, wodurch eine lös- bezw. lagesichere Verbindung der beiden Teile des Schwimmerhebels ohne Anwendung weiterer Befestigungsmittel erfolgt. — Ang. 25. 5. 1901 [A 2751—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Fa. Reiberger & Co. in Wien. — Aus zwei drehbar verbundenen Teilen bestehender Schwimmerhebel: Die nach der einen Drehrichtung gekuppelten Teile des Schwimmerhebels werden durch ein Feststellorgan (Schraube) auch nach der entgegengesetzten Drehrichtung gekuppelt, so daß das Ventil nicht nur zwangläufig geschlossen, sondern auch zwangläufig geöffnet wird. — Ang. 9. 12. 1902 [A 6412—02]. Vert. V. Tischler, Wien.

— Reiberger & Co. in Wien. — Aus zwei drehbar verbundenen Teilen bestehender Schwimmerhebel: Eine Schraube, welche in dem einen Hebelteil ihre Mutter findet und mittels eines kugeligen Stückes in einer vorne offenen Führung des anderen Teiles geführt ist, bildet gleichzeitig das Regulier- und Feststellorgan. — Ang. 11. 4. 1903 [A 3991—03]. — Zusatzanm. zu A 6412—02. Vertr. V. Tischler in Wien.

87. De Fries & Cie., Akt.-Ges., Firma in Düsseldorf. — Steuerung für Drucklufthämmer mit zwei Ventilen: Zwei getrennt liegende Ventile sind derart angeordnet, daß für beide Wege des Arbeitskolbens das Hauptventil erst umsteuern kann, nachdem das Hilfsventil umgesteuert ist, zum Zwecke, durch Verzögerung der Umsteuerung des Hauptventiles eine größtmöglichste Zeit zur Vollendung der Kolbenwege zu erzielen. — Ang. 17. 9. 1902 [A 4889—02]. Vertr. V. Tischler in Wien.

88 a. Budéšinský Bohumir, Ingenieur in Prag-Smichow. — Regelungsvorrichtung für von außen beaufschlagte Radialturbinen, bei der der Regelungsring mit jede

Patentklasse.

Regelungsschaufel durch ein Zwischenglied verbunden ist, dessen beide Zapfen einerseits im Regelungsring, andererseits in der Regelungs-Schaufel angeordnet sind, dadurch gekennzeichnet, daß das Zwischenglied als Kurbel ausgebildet ist, deren einer Zapfen in der betreffenden Schaufel, deren anderer im Regelungsringe drehbar gelagert ist. — Ang. 11. 2. 1903 [A 692—03]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

88 b. Głowacki Erazm, Selcher in Mielnica (Galizien). — Windkraftmaschine, gekennzeichnet durch die Anordnung von turbinenschaufelartigen, an Trommeln befestigten Leinwandzellen, die mittels der an ihren Stahlrippen befestigten und in Bogenschlitzen einer beweglichen Stange gleitenden Stifte aufgemacht und durch eine Klinken- oder Hakenvorrichtung zugezogen werden können, sowie durch die Anordnung halbtrichterförmiger Leinwandzellen, die ebenfalls durch eine Klinkenvorrichtung aufgerichtet bezw losgemacht werden können. — Ang. 20. 5. 1901 [A 2642 - 01]. Vertr. St. R. v. Dzbański, Lemberg.

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

2 b. Pat.-Nr. 13628. Teigteilmaschine. — Karl Merker, Maschinenfabrikant in Wien. Vertr. J. Fischer. Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13712. Schlüsselhalter. — Firma: F. J. Müller in Saalhausen (Westfalen). — Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

3 b. Pat.-Nr. 13599. Kleiderraffer. — Betty Schaffer, Private in Wien. Vertr. J. J. Ziffer. Ingenieur, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13613. Stellvorrichtung für Hosenträger, Gürtel u. dgl. — Richard Galster, Fabrikant in Altona Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13681. Handwärmer für Pferdelenker und Reiter. — Nikolaus Zsolnay, Fabrikant in Budapest. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13683. Handschuh. — Rudolf Kommer, Beamter in Troppau (Schlesien). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

3 c. Pat.-Nr. 13684. Vorrichtung zum Schließen, Knöpfen und Raffen von Kleidungsstücken und dergl. — Firma: The Notahook Co. in New-York. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

3 d. Pat.-Nr. 13610. Posamentenriestreifen. — Rosa Schmoltner, Private in Waidhofen an der Ybbs. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

5 a. Pat.-Nr. 13585. Vorrichtung zur Vergrößerung des Bohrgestängehubes bei gleichbleibendem Schwengelhub. — August Dettmer, Bohrmeister in Genck (Belgien). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

5 a. Pat.-Nr. 13589. Federndes Verbindungsstück zwischen Gestänge und Bohrzeug bei Tiefbohrapparaten. — Firma: Kommandit-Gesellschaft für Tiefbohrtechnik Trauzl & Co. vormals Fauck & Co. in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13586. Gesteinbohrer mit auswechselbaren Schneiden. — Ludwig Christ, Techniker in Kaiserslautern (Rheinpfalz). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

5 b. Pat.-Nr. 13592. Einrichtung zur Materialförderung aus Stollen und Tunnels. — Ludwig Müller, Oberingenieur in Assling (Krain). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

6 b. Pat.-Nr. 13700. Brauverfahren unter Benützung von in Mehl und Hülsen zerlegtem Malz und unter getrennter Einmaischung beider Bestandteile. — Valentin Lapp, Generaldirektor in Leipzig. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

8 b. Pat.-Nr. 13704. Anheizvorrichtung für tragbare, festen Brennstoff enthaltende Heizkörper, wie Kohlenbügeleisen u. dgl. — Viktor Aicher, Ingenieur in Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13708. Muldenpresse mit festgelagertem Cylinder und durch besonderes Stellwerk abstellbarer Mulde. — Ernst Gessner, Maschinenfabrikant in Aue (Sachsen). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 6. 1903 ab.

12 c. Pat.-Nr. 13699. Mischapparat. — Firma: Främbs & Freudenberg in Schweidnitz. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

13 c. Pat.-Nr. 13730. Sicherheitsventil. — Andreas Radovanović, Ingenieur in Zürich. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

14 a. Pat.-Nr. 13608. Dampfkraftmaschine — Frans Johan Emil Johansson, Instrumentenmacher in Stockholm. Vertr. V. Tischler, Wien Vom 15. 5. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8986.)

15 a. Pat.-Nr. 13671. Maschine zur Herstellung von Tabellensatz. — Firma: Lanston Monotype Machine Co. in New-York. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab

— Pat.-Nr. 13688. Maschine zum selbsttätigen Ausschließen zusammengesetzter Typenzeilen. — Firma: The Linotype Company Limited in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

15 c. Pat.-Nr. 13673. Nachgiebiger Überzug für Druckcylinder. — Joseph Eckford Rhodes, Fabriksleiter in Brooklyn (V. St. A.). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

20 a. Pat.-Nr. 13598. Puffer. — Phillip Hien, Mechaniker in Chicago. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 5. 1903 ab.

21 a. Pat.-Nr. 13611. Schaltungseinrichtung zum Telegraphieren und Telephonieren auf nicht isolierten unterseeischen Linien. — Basilius Tychoński, k. u. k. Feldwebel. und Karl Dollinger, k. u. k. Werkmeister, beide in Przemysl. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13629. Linienwähler. — Otto Graetzer, Fabrikant in Berlin. Vertr. V. Tischler. Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13630. Schaltungsanordnung für Linienleitungen mit vom Amte gespeisten Fernsprechnebenstellen. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

Patentklasse.

21 a. Pat.-Nr. 13632. Gesprächszähler. — Harold Dudley Stroud, Elektrotechniker in Chicago (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13633. Apparat zur Herstellung gelochter Streifen für telegraphische Zwecke. — Charles Luman Buckingham, Rechtsanwalt in New-York (V. St. A.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13637. Klinke für Vielfachumschalter. — Gustaf Lambert, Ingenieur in Charlottenburg. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13641. Schaltungsanordnung für Fernsprechanlagen mit zentraler Mikrophonbatterie. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 6. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 7894.)

— Pat.-Nr. 13644. Schaltungsanordnung für Fernsprechanlagen mit zentraler Mikrophonbatterie. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

21 c. Pat.-Nr. 13634. Verfahren zur Herstellung einer Isoliermasse für elektrotechnische Zwecke. — Lawrence Fulton Braine, Fabrikant in Ridgewood (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13638. Elektrischer Schalter mit Spannwerk. — Henry Lomax, Mechaniker, Ralph Lomax, Elektrotechniker, und John Tomlinson, Bergwerksvertreter, sämtlich in Darwon (England). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13640. Verfahren zur Isolierung elektrischer Leitungsdrähte. — Oliver Townsend Hungerford, Elektriker in New-York (V. St. A.). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13645. Isolator mit mehreren durch eine Isolierschicht voneinander getrennten Glocken. — Firma: Westfälische Stanz- und Emaillierwerke Akt.-Ges. vorm. J. & H. Kerkmann in Ahlen (Westfalen). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13646. Stöpselschnur. — Firma: Aktiengesellschaft Mix & Genest, Telephon- und Telegraphen-Werke in Berlin. Vertr. M. Hrubý, Prag. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13647. Schutzvorrichtung für quer über eine Starkstromleitung geführte Schwachstromdrähte. — Franz Spilhaček, Maschinist in Wien. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13654. Elektrischer Schalter. — Alexander Hermann Grünwald, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

21 d. Pat.-Nr. 13631. Einrichtung zur Umwandlung von Wechselströmen beliebiger Phase in Gleichstrom und umgekehrt. — Raymond Rougé und Georges Faget, beide Ingenieure in Alexandrien (Egypten). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13651. Gestell für Wechsel- und Drehstrommaschinen. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13653. Dynamomaschine. — Firma: Submerged Electric Motor Company in Menomonie (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13656. Einrichtung zur Vermeidung der Funkenbildung am Stromwender elektrischer Maschinen. — Franz Hasslacher, Patentanwalt

Digitized by Google

Patentklasse.

in Frankfurt a. M. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

21 f. Pat.-Nr. 13626. Elektrische Bogenlampe. — Peter Heinrich Felix Spies, Elektrotechniker, und Jakob Norden, Kaufmann, beide in Mount-Vernon (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

21 h. Pat.-Nr. 13639. Einrichtung zum Parallelschalten von Wechselstrommaschinen. — John Pearson, Elektrotechniker, und James Franklin Williamson, Patentanwalt, beide in Minneapolis (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13658. Regelungseinrichtung für Elektromotoren. — Robert Lundell, Elektriker in New-York (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

22 a. Pat.-Nr. 13694. Verfahren zur Darstellung von trockenem Indigo in Stücken. — Firma: Badische Anilin- und Sodafabrik in Ludwigshafen a. Rh. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

22 c. Pat.-Nr. 13695. Verfahren zur Herstellung eines Ersatzes für Leinöl. — William Appleby Smith, Fabrikant in Cleveland (Ohio, V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

22 d. Pat.-Nr. 13693. Verfahren zum Färben dickflüssiger Mineralöle. — Felix de Brandel, Chemiker, und Armand de Baudry d'Asson, Gutsbesitzer, beide in Brüssel. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13697. Verfahren zur Herstellung eines Farbbindemittels. — Karl Zachow, Dachdeckmeister in Pankow bei Berlin. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

26 d. Pat.-Nr. 13696. Durch Änderung des Gasdruckes in Betrieb gesetzte Zünd- und Löschvorrichtung für Gasglühlichtbrenner. — Christian Bolz, Ober-Ingenieur in Budapest. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

28 a. Pat.-Nr. 13707. Leder-Segmentwalzmaschinen. — Maximilian Luzzatto, Ingenieur und Eigentümer der Maschinenfabrik H. R. Glaeser in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

28 b. Pat.-Nr. 13698. Verfahren zum Entfärben und Klären organischer Flüssigkeiten, sowie zur Herstellung dabei verwendbarer Entfärbungs- und Klärmittel. — George Archibald Clowes, Ingenieur in Eastbourne Woodleigh, und Ernest Paul Hatschek, Ingenieur in Needham Market (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

29 a. Pat.-Nr. 13718. Fasermaterial zur Herstellung von Gespinsten, Geweben, Filzen, Preßlingen und dgl. — Simon Kohn, Reisender in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

30 a. Pat.-Nr. 13642. Thermometerschutzhülle. — Harry Vaughan, Arzt, und James Wilson Arrowsmith, Fabrikant, beide in Morristown (V. St. A.). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

30 d. Pat.-Nr. 13627. Leibgürtel. — Eugen O'Conor, Landwirt in Westport (Neu-Seeland). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

30 e. Pat.-Nr. 13616. Zusammenklappbare Tragbahre. — Dr. Kaspar Freuler, Arzt in Zürich. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 2123.)

Patentklasse.

30 e. Pat.-Nr. 13617. Zusammenklappbare Tragbahre. — Dr. Kaspar Freuler, Arzt in Zürich. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 2123.)

— Pat.-Nr. 13623. Krankenbett. — George Smith Heatley, Tierarzt in Morpeth (England). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13655. Einrädriger, zusammenlegbarer Krankenwagen. — Firma: The American Military Equipment Company in Washington (V. St. A.). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

30 f. Pat.-Nr. 13614. Verfahren zum Imprägnieren von Salben, Pflastern und dgl. mit aktivem Sauerstoffe. — Dr. Theodor Wollermann, Arzt in Frankfurt a. M. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

32 a. Pat.-Nr. 13593. Ofen zum Anwärmen und ununterbrochenen Kühlen von Glasgegenständen. — Firma: Aktiengesellschaft für Glasindustrie, vorm. Friedr. Siemens in Dresden. Vertr. Dr. A. Gallia, Adv., Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

33 a Pat.-Nr. 13715. Schirmgestell. — Samuel Jefferson Evans, Privatier in Roanoke (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13717. Zusammenlegbares Zelt. — Emanuel Nagel, königl. ung. Honvéd-Hauptmann in Lugos (Ungarn). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

33 b. Pat.-Nr. 13703. Als Kochkesselbehälter verwendbarer Patronentornister. — Firma: Fabryka wyrobów metalowych W. Bialik in Krakau. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

33 c. Pat.-Nr. 13682. Schnurrbartbinde mit umschlagbaren Klappen. — Eduard Hruda, Privatbeamter in Hannover. Vertr. Julius Subak, Geschäftsführer, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13701. Haarspange. — Firma: J. Manasse in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13702. Schnurrbartkrauser. — Karl Artner, Privatier in Budapest. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

34 a. Pat.-Nr. 13667. Vorrichtung zur selbsttätigen Regelung des Gasbrenners unter dampfdicht geschlossenen Kochgefäßen. — Moritz Schweder, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

34 c. Pat.-Nr. 13670. Rolladenzug mit Schraubenbremse. — Karl Wilhelm Fuchs, Fabrikant in Pforzheim i. Baden. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13713. Bettschließe. — Leo Schneider, Möbelhändler in Mähr.-Ostrau. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13714. Zusammenschiebbares Bett. — Philipp Pollak, Eisenhändler in Mattersdorf (Ungarn), Michael Pollak, Taschner in Wien, und August Ludwig Wratil, Bronzearbeiter in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 2. 1902 ab.

34 e. Pat.-Nr. 13663. Ofen- und Kaminvorsetzer. — Julian Kołaczkowski, Geschäftsleiter in Budapest. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr 13664. Hygienischer Spuckteller. — Rudolf Neumüller, Kaufmann in München. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

39 a. Pat.-Nr. 13615. Kautschukschlauch mit örtlich die Biegsamkeit vermindernden Einlagen. — Firma: Gummiwarenfabriken Josef Reithoffers Söhne in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 10. 1902 ab.

41. Pat.-Nr. 13705. Formvorrichtung für Strohhutpressen. — Firma: J. J. Fischers Söhne in Dottikon (Schweiz). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

42 a. Pat.-Nr. 13619. Vorrichtung zur Konstruktion von Kreisbögen. — Franz Bogensberger, Gasthofbesitzerssohn in Gußwerk bei Mariazell (Steiermark). Vom 1. 6. 1903 ab.

42 c. Pat.-Nr. 13621. Lot für Tiefenmessungen. — Ernst Krumhoff, Techniker in Sontra (Hessen). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13622. Winkelmeßapparat. — Ignatz Chomicki, Tischler in Czernowitz. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

42 d. Pat.-Nr. 13636. Kontrollkassa. — Otto Bathen, Fabrikant in Mylau i. Voigtland (Sachsen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13650. Feststellvorrichtung für den von Hand oder selbsttätig zu bewegenden, den Kartenträger quer verstellenden Hebel an Arbeitszeitkontrollapparaten. — Ferdinand Krabss, Kaufmann in Magdeburg. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

42 f. Pat.-Nr. 13643. Zeigerwage. — Gerhard Feiden, Pfarrer in Brockscheid bei Daun (Deutsches Reich). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

42 g. Pat.-Nr. 13635. Antriebsvorrichtung für Phonographen. — Adolf Kovem, Ingenieur in Köln a. Rh. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

42 f. Pat.-Nr. 13652. Kiste mit Wägevorrichtung. — Salomon Berger, Kaufmann in Agram. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 5284.

42 i. Pat.-Nr. 13612. Transportkasten für physikalische und chemische Apparate, — Julius Drach, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat. Nr. 13618. Apparat zur Untersuchung von Schmiermaterialien für Lager und Wellen. — Firma: Elektrizitäts-Akt.-Ges. vorm. W. Lahmeyer & Co. in Frankfurt a. M. Vertr. J. Lux. Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13620. Vorrichtung zur vergrößerten mechanischen Übertragung der Längenänderung eines Körpers unter dem Einflusse von Temperaturveränderungen. — Dr. Emile Batault, Arzt in Genf. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

42 k. Pat.-Nr. 13625. Logarithmischer Rechenschieber. — František Péro, k. k. Professor in Prag. Vertr. M. Hrubý, Prag. Vom 1. 4. 1903 ab.

44 a. Pat.-Nr. 13584. Sperrvorrichtung für Karabinerhaken. — Firma: Winter & Adler in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13587. Karabinerhaken. — Firma: Winter & Adler in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13689. Hosenknopf mit Hakenansatz. — Henry F. Stowell, Arzt in Rochester (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

45 b. Pat.-Nr. 13660. Verschlußhaken für das Umschnüren von Bündeln, besonders Getreidegarben u. dergl. — Paul Ruff, Fabrikant in Magdeburg (Deutsches Reich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

45 c. Pat.-Nr. 13602. Apparat zum Bespritzen von Pflanzen mit Pilze oder Geziefer, bezw. Infusorien zerstörenden Flüssigkeiten. — Firma: A. Bory & Co. in Genf. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13604. Zerstäuber. — Joseph Choulet, Privatmann in Algier. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

45 e. Pat.-Nr. 13675. Futtertrog für Pferde. — Christian Meuler, Fuhrunternehmer in Essen a. d. Ruhr. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 5. 1903 ab.

45 f. Pat.-Nr. 13600. Hufschuh. — Béla Lohser, Privatbeamter in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13659. Halter für Hufeinlagen. — Eduard Theisen, Kaufmann in Düsseldorf. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom. 1. 6. 1903 ab.

46 b. Pat.-Nr. 13720. Speisevorrichtung für Explosionskraftmaschinen. — John Alstine Secor, Ingenieur in Brooklyn (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13725. Regelungs- und Steuerungsvorrichtung für Explosionskraftmaschinen. — Wilhelm Müller, Ingenieur in Habendorf bei Reichenberg (Böhmen). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13727. Verdampfer für Explosionskraftmaschinen. — Henry Nield Bickerton und Henry Wentworth Bradley, beide Ingenieure in Wellington-Works (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 13728. Vergaser für Petroleum-, Spiritus- und dergl. Kraftmaschinen. — Josef Pejšek, Maschinenbauer in Kralup (Böhmen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13729. Verfahren zur Einführung des Brennstoffes in Verbrennungskraftmaschinen. — Eduard Höflinger, Ingenieur in Gleichenberg. Vom 15. 5. 1903 ab.

47 e. Pat.-Nr. 13721. Zentralschmiervorrichtung mit Druckluftbetrieb und besonderem Schmiergefäß für jede Schmierstelle. — Hermann Schmidt, Fabrikant in Hamburg. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 6. 1903 ab.

49 b. Pat.-Nr. 13607. Verfahren zur Herstellung des Unterteiles von Fettschmierapparaten. — Albert Bauermeister, Ingenieur in Luzern. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13668. Hufeisen-Maschine. — Georges Chehet, Hüttenmeister in Paris, und Christophe Simon, Hüttendirektor in Athis-Mons. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

50 b. Pat.-Nr. 13674. Zerkleinerungs- und Mischvorrichtung für Fäkalien. — Charles Schoeller, Ingenieur in Paris. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13691. Kohlenbrecher. — Peter Butler Bradley, Fabriksbesitzer in Hingham (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13709. Mohnreibmühle. — Josef Wagner, Bäcker in Zwickau (Böhmen), und Karl Wagner, Modelltischler in Joachimsdorf (Böhmen). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

51 b. Pat.-Nr. 13624. Vorrichtung zum Öffnen und Schließen der Drehventile bei Blasinstrumenten.

Digitized by Google

Patentklasse.

— Leopold Mitsching. Kaufmann in Elberfeld. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

56. Pat.-Nr. 13601. Sattelgurtspanner. — Salomon Bernklau, k. k. Eskadronsriemer im Landwehr-Ulanenregiment Nr. 1 in Kolomea. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13613. Sicherheits-Steigbügel. — Friedrich Guitton de St. Quentin, Gutsbesitzer in Schloß Tworschowitz bei Bistritz (Böhmen). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

59 a. Pat.-Nr. 13722. Pumpe. — Gustav Theodor Hoffmann, Ingenieur in Breslau. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13724. Pumpenanordnung zur Sicherung unterirdischer Saftleitungen. — Karl Herbst Zuckerfabriksdirektor in Kuttenberg (Böhmen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

60. Pat.-Nr. 13723. Regler für Kraftmaschinen. — Andreas Radovanović, Ingenieur in Zürich. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13726. Geschwindigkeitsregler mit veränderlicher Umlaufzahl. — Ferdinand Strnad, Zivilingenieur in Schmargendorf bei Berlin. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

64 a. Pat.-Nr. 13583. Flachenverschluß. — Firma C. A. Greiner. Kremsmünster (Ober-Österreich). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13591. Flaschenverschluß. — Firma Robert Voigt in Dresden. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13595. Kanne für Petroleum und andere Flüssigkeiten. — Viktor Wünschek, Kaufmann in Dresden-Plauen. — Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13597. Deckelglas. — Karl Pfitzner, Kartonnagenfabrikant in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 4. 1903 ab.

64 c. Pat.-Nr. 13605. Zapfhahn mit selbsttätig schließendem Absperrventil. — Franz Herzog, Schlosser in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13606. Verschraubung für mit konischem Einschraubgewinde versehene Zapfhähne mit metallenen Spundbüchsen. — Jörgen Peter Hansen, Gelbgießermeister in Flensburg (Preußen). Vertr. V. Monath, Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13710. Einschraubwerkzeug für Zapflochbüchsen. — Karl Breitwisch sen., Kaufmann in Köln a. Rh. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

74. Pat.-Nr. 13648. Selbsttätige Alarmvorrichtung. Kurt Reißmann, Mechaniker in Dresden. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13657. Wechselstromsignalanlage. — Firma Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

76 a. Pat.-Nr. 13706. Nadelstabstreckwerk. — Eduard Crepy und Louis Fremaux, beide Industrielle in Brüssel. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13719. Maschine zum Waschen von Kokons. — James Alexander Harvie, Kaufmann in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

76 b. Pat.-Nr. 13716. Antriebsvorrichtung für sich drehende Läuferringe von Ringspinnmaschinen. — George Henry Milward. Ingenieur in Nottingham, und Joseph Shaw Gaunt, Kaufmann in Manchester (England). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

Patentklasse.

77 a. Pat.-Nr. 13661. Brettspiel. — Andrew Mac Leod, Ingenieur in Auckland (Neu-Seeland). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13662. Pneumatische Billardbande. — Klara Till, Private in Bodenbach a. d. Elbe (Böhmen). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13690. Billardbande. — Max Neumann, Kaufmann in Karlshorst (Deutsches Reich). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 6. 1903 ab

77 b. Pat.-Nr. 13672. Zusammensetzbare Spielzeugbrücke. — Firma: F. Ad. Richter & Cie. in Rudolstadt (Deutsches Reich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13678. Mosaikspiel. — Ignaz Scharfenberger, Verwalter in Jaroměř (Böhmen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13679. Kreiselspielzeug mit Knall- und Schießvorrichtung. — Firma: Torpedo Top Co. in Chicago. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13680. Kugelgelenk für Gliederfiguren, Puppen u. dgl. — Heinrich Eckert. Elektrotechniker in München. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10946).

— Pat.-Nr. 13687. Baustein für Spielzeugbaukasten. Heinrich Ackermann. Architekt in Döbren bei Hannover. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 4. 1903 ab.

77 c. Pat.-Nr. 13677. Reck. — Firma: J. Plaschkowitz in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab. Zusatz zu dem Patente Nr. 11592.

— Pat.-Nr. 13711. Schwimmschuh. — Heinrich Höhmann, Ingenieur in Barmen (Deutsches Reich). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

77 d Pat.-Nr. 13590. Flugvorrichtung. — Firma: Société anonyme pour le commerce et l'industrie du caoutchouc in Brüssel. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13596. Drache. — Viktor Tarczal, Professor, Dr. Edmund Roheim, Kaufmann und Josef Simkó, Professor, sämmtlich in Budapest. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13685. Flugmaschine. — Sigmund Bauer, Konstrukteur in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

79. Pat.-Nr. 13676. Tabakzuführvorrichtung für Zigarettenmaschinen. — Leonard Lindelöf, Magister in Helsingfors (Finnland). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13692. Vorrichtung zur Herstellung von Mundstücken und zum Einsetzen derselben in Zigarettenhülsen. — Julien Gueniffet. Anatole Benoit und Jules Nicault, sämtlich Mechaniker in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

80 b. Pat.-Nr. 13588. Vorrichtung zur Herstellung von plattenförmigen Körpern aus Zement. — Josef Šebek, Baumeister in Nimburg (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13649. Vorrichtungen zum Schließen und Öffnen von Formen insbesondere Zementrohr-Formen. — Firma: Endlers Technisches Bureau in Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

80 c. Pat.-Nr. 13594. Ringofen mit abnehmbarer Decke und Umfassungswand. — Alexander von

Digitized by Google

Patentklasse.

Elefánty de Alsó- und Felsö-Elefánt, Grundbesitzer in Jászberény (Ungarn). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

81 a. Pat.-Nr. 13665. Kistenverschluß. — Otto Straus, Zigarrenfabrikant in Mannheim. Vertr. J. Fischer. Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13666. Vorrichtung zum schonenden Abwärtstransporte gebrechlichen Gutes, insbesondere zum Füllen von Sammelbehältern. — Josef Kubát, Ingenieur in Kladno (Böhmen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 4. 1903 ab.

81 b. Pat.-Nr. 13669. Siloverschluß. — Hermann Marcus, Ingenieur in Köln a. Rh. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

82 b. Pat.-Nr. 13581. Ununterbrochen wirkende Schleudermaschine. — Max Güttner, Werkmeister in Chemnitz (Sachsen). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13582. Schleudervorrichtung. — John Joseph Berrigan, Ingenieur in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

88 a. Pat.-Nr. 13609. Kraftmaschine mit zwei Ringkolben, die in zwei in spitzem Winkel zusammenlaufenden Kanälen umlaufen. — Johann Michael Weiß, Kaufmann in Berchtesgaden (Bayern). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

89 a. Pat.-Nr. 13686. Auswurfvorrichtung bei Kegelzentrifugen. — Karel Wiesner, Fabrikant in Kolin. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 1. 1903 ab.

Ausgegebene Patentschriften.

Am 25. August 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 13151 bis 13330.

Übertragungen.

Patentklasse.

7. Pat.-Nr. 11789. Verfahren und Vorrichtung zum Profilieren abgenützter Eisenbahnschienen. — Von Edward William Mc Kenna an die Firma: Foreign Mc Kenna Process Company in Milwaukee (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

15 f. Pat.-Nr. 2643. Ausschaltmechanismus für die Papierzuführungswalzen und die Skala bei Schreibmaschinen. — Von der Firma: Wagner Typewriter Company an die Firma: Underwood Typewriter Company in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien.

— Pat.-Nr. 8214. Akzent-Schreibvorrichtung an Typenschreibmaschinen. — Von der Firma: Wagner Typewriter Company an die Firma: Underwood Typewriter Company in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien.

— Pat.-Nr. 8333. Tabellenschreibvorrichtung für Schreibmaschinen. — Von der Firma: Wagner Typewriter Company an die Firma: Underwood Typewriter Company in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien.

— Pat.-Nr. 8989. Schreibmaschine. — Von der Firma: The Wagner Typewriter Company an die Firma: Underwood Typewriter Company in New-York (V. St. A.) Vertr. V. Karmin, Wien.

— Pat.-Nr. 10975. Selbsttätige Farbbandumschaltvorrichtung für Schreibmaschinen. — Von der Firma: Wagner Typewriter Company an die Firma: Underwood Typewriter Company in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien.

Patentklasse.

17 c. Pat.-Nr. 8664. Kühl- und Kondensationsvorrichtung. — Von Julius Maemecke an die Firma: Daimler-Motoren Gesellschaft in Cannstatt. Vertr. V. Monath, Wien.

21 c. Pat.-Nr. 11701. Isolator aus mehreren durch eine Glasurschicht miteinander verbundenen Glocken. — Von Rudolf Gaertner an die Firma: Karlsbader Kaolin-Industrie-Gesellschaft in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien.

21 g. Pat.-Nr. 10730. Maschine zum Bewickeln von Spulen mit Fäden, Draht, Bändern u. dgl. — Von Richard Varley, John Scott und James Christian Anderson an Walter Emil Ammon in Jersey City (V. St. A.). Vertr. J. Fischer, Wien.

45 e. Pat.-Nr. 9610. Hundelager. — Vom Ladislaus Zaslawski an die Firma Ferd. Jergitsch Sohn in Klagenfurt. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

47 e. Pat.-Nr. 6748. Schmierpumpe. — Von Julius Maemecke an die Firma: Daimler-Motoren-Gesellschaft in Cannstatt. Vertr. V. Monath, Wien.

49 a. Pat.-Nr. 2901. Vorrichtung zum Geraderichten und Schneiden von Schienen. — Von Edward William Mc Kenna an die Firma: Foreign Mc Kenna Process Company in Milwaukee (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

49 c. Pat.-Nr. 4329. Vorrichtung zum Beschicken von Öfen mit Schienen u. dgl. — Von Edward William Mc Kenna an die Firma: Foreign Mc Kenna Process Company in Milwaukee (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

63 c. Pat.-Nr. 6708. Vor- und rückwärtswirkende Bremse für Motorwagen. — Von Julius Maemecke an die Firma: Daimler-Motoren-Gesellschaft in Cannstatt. Vertr. V. Monath, Wien.

— Pat.-Nr. 6710. Tragfederanordnung für Motorwagen. — Von Julius Maemecke an die Firma: Daimler-Motoren-Gesellschaft in Cannstatt. Vertr. V. Monath, Wien.

— Pat.-Nr. 6716. Lenkvorrichtung für Motorwagen mit verstellbarer Steuerwelle. — Von Julius Maemecke an die Firma Daimler-Motoren-Gesellschaft in Cannstatt. Vertr. V. Monath, Wien.

85 c. Pat.-Nr. 9479. Verfahren zur Herstellung von Filtern. — Von Friedrich Breyer an Henriette Breyer, Ingenieursgattin in Kogel bei Neulengbach (N.-Ö.). Vertr. V. Karmin, Wien.

— Pat.-Nr. 13258. Verfahren zur Behandlung von Rohwasser zwecks Verhinderung der Kesselsteinbildung. — Der Anteil des Friedrich Breyer an dem Patente an Henriette Breyer, Ingenieursgattin in Kogel bei Neulengbach (N.-Ö.). Vertr. V. Karmin, Wien.

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als nicht eingetreten.

1. Die nachstehenden Anmeldungen wurden zurückgezogen:

Patentklasse.

21. Kohn Otto und Abt Maximilian in Klein-Schwechat. — Bogenlampe mit parallelen Kohlen. Aufgeboten am 15. 8. 1903.

44 a. Winter & Adler, Firma in Wien. — Manschettenknopf mit jochförmigem Träger. Aufgeboten am 15. 5. 1903.

Digitized by Google

2. Wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr (§ 114, Abs. 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als zurückgezogen:

Patentklasse.

11 a. Schreiber Max in Triest. — Buch mit Kontrolleinrichtung. Aufgeboten am 1. 5. 1903.

20 d. Kittl Theodor in Wien. — Arretierungsvorrichtung an Weichenstellvorrichtungen mit Doppeldrahtzug. Aufgeboten am 1. 5. 1903.

21 a. v. Horváth Richard in Wien, Musits Siegmund in Steinamanger und Dr. Hagyi-Ristić Stefan in Wien. — Einrichtung zur telephonischen Übertragung von Lauten ohne leitende Drahtverbindung mittels eines elektrischen Lichtbogens. Aufgeboten am 1. 4. 1903.

30 b. Gunzel Otto in Cainsdorf. — Zahnentkrönungszange. Aufgeboten am 1. 5. 1903.

34 c. Wüllner Gustav in Halle i. W. — Schlafsofa. Aufgeboten am 1. 5. 1903.

36 a. Schwarz Franz und Seide Lukas in Wien. — Einsatz für Feuerungen. Aufgeboten am 1. 5. 1903.

42 l. Kolshorn Charles in Savannah. — Rechenlehrvorrichtung. Aufgeboten am 1. 5. 1903.

44 a. Kassler Adolf in Oderfurth. — Verschluß für Broschen und Ohrgehänge. Aufgeboten am 1. 4. 1903.

44 b. Spiller Adolf in Budapest. — Vorrichtung zur selbsttätigen Herausgabe und Entzündung von Streichhölzern. Aufgeboten am 1. 4. 1903.

45 a. Lichtl Daniel in Freiburg i. Br. — Motor-Kippflug. Aufgeboten am 1. 5. 1903.

— Marschall Hans, Baron, in Gönyö und Domján Michael in Budapest. — Kippflug für morastigen Boden. Aufgeboten am 1. 4. 1903.

— Mérán Imre in Szegedin. — Mit einem Pfluge verbundene Säevorrichtung. Aufgeboten am 15. 4. 1903.

45 e. Rößler Karl in Wien. — Fliegenfänger. Aufgeboten am 1. 4. 1903.

— Szám Géza in Budapest. — Vorrichtung zum Tätowieren von Schlachtvieh. Aufgeboten am 1. 4. 1903.

77 a. Hugelin Camille in Langenzersdorf. — Auflesevorrichtung für Kugel- und knollenförmige Körper. Aufgeboten am 1. 5 1903.

82 a. Maaßen Albert in Duisburg. — Trockenanlage für Holz, insbesondere für Bretter. Aufgeboten am 1. 5. 1903.

85 c. Schauer Paul in Charlottenburg. — Vorrichtung zum selbsttätigen Zusetzen von Lauge in bestimmten Mischungsverhältnissen für Wasserreiniger. Aufgeboten am 1. 5. 1903.

3. Auf nachstehende Anmeldungen ist ein Patent versagt worden:

Patentklasse.

21 c. Faigl V. in Zlonitz. Zerlegbarer Kanal aus Platten von Beton u. dgl. Aufgeboten am 15. 10. 1902.

30 f. König Alexander in Wien. — Verfahren zum Löslichmachen von geschwefelten Kohlenwasserstoffen in Wasser. Aufgeboten am 15. 3. 1901.

42 h. Fa. C. P. Goerz in Friedenau-Berlin. — Photographisches Objektiv. Aufgeboten am 1. 9. 1902.

Erlöschungen
durch Zeitablauf.

Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26, Abs. 1, Z. 2 P. G.)

Patentklasse.

3 a. Pat.-Nr. 4950. Verschlußplanschette. — Firma: Wagener & Schilling in Oberkaufungen bei Kassel.

3 b. Pat.-Nr. 2025. Krawattenhalter. — Hermann Gottscheer in Wien.

— Pat.-Nr. 8648. Hosenträger. — Henry Thomas Hazard in Los Angeles (Kalifornien).

3 c. Pat.-Nr. 8669. Schließe. — Thomas Gruber in Villach.

4. Pat.-Nr. 404. Verdunkelungsvorrichtung für kreisende Lichtöffnungen, Scheinwerfer u. dgl. — Firma: Elektrizitäts-Akt.-Ges. vorm. Schuckert & Co. in Nürnberg.

— Pat.-Nr. 5117. Kerzenhalter. — Adolf Hampel in Wien.

— Pat.-Nr. 5701. Schutzvorrichtung für Lampencylinder. — Gustav Macdonald in Elberfeld.

— Pat.Nr. 8612. Dochtbrenner mit selbsttätig auslösbaren Dochtklammern. — Paul Kindermann in Berlin.

5 a. Pat.-Nr. 5071. Neuerung an Tiefbohrapparaten. Karl Kohut in Nawojowa (Galizien).

6 a. Pat.-Nr. 1545. Vorrichtung zum Malzen, Trocknen u. s. w. von Gerste. — James Sleeman in Portishead (England).

6 c. Pat.-Nr. 46. Neuerung an Maischmaschinen. — Albert August Frey in Cincinnati (N.-A.).

— Pat.-Nr. 1804. Neuerungen an Vorrichtungen und am Verfahren zur Erzielung reiner, von Nebengärungen freier Gärungen für industrielle Zwecke. — Emile Barbet in Paris.

8 a. Pat.-Nr. 8621. Waschtrog mit Reibfläche. — William Leinbrock in Dresden-Striesen.

8 b. Pat.-Nr. 8647. Gaufrierkalander. — Firma: Johann Kleinewefers Söhne in Krefeld (Deutsches Reich).

— Pat.-Nr. 8930. Vorrichtung zum Festhalten zu plättender Gegenstände auf dem Plättbrett. — Wilhelm Langner in Breslau.

— Pat.-Nr. 8965. Form zum Bedrucken von Linoleum, Wachstuch u. dgl. und Verfahren zur Herstellung derselben. — Paul Lommatzsch in Dresden.

8 d. Pat.-Nr. 8651. Verfahren und Vorrichtung zum Färben u. s. w. von Teppichen aus Kork, Holzmasse u. dgl. behufs Erzielung durchgehender Farbmuster. — August Fredrik Lundeberg in Stockholm.

8 e. Pat.-Nr. 8595. Verfahren zum Ätzen gefärbter Gewebe durch Aluminiumpulver und Bisulfit. — Firma: Kalle & Co. in Biebrich a. Rh.

9. Pat.-Nr. 8872. Vorrichtung für Bürstenfabrikationsmaschinen zur Bildung der Drahtösen. — Joseph Baer in Weingarten (Württemberg).

10 a. Pat.-Nr. 1806. Hydraulische Entwässerungspresse. — Firma: Düsseldorfer Eisenwerk, Akt.-Ges. in Düsseldorf-Grafenberg.

10 b. Pat.-Nr. 4262. Hydraulische Entwässerungspresse. — Firma: Düsseldorfer Eisenwerk Akt.-Ges. in Düsseldorf-Grafenberg. (Zusatz zu dem Patente Nr. 1806.)

11 b. Pat.-Nr. 9221. Tragumschlag für Musterbücher u. dgl. — Josef Riedl in Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

12 c. Pat.-Nr. 8880. Verfahren zur Enteisenung von Salzlösungen. — Firma: Lipsia, Chemische Fabrik in Mügeln (Sachsen).

13 a. Pat.-Nr. 2093. Dampfkessel für schnelle Dampfentwickelung. — Louis Girard in Lyon (Frankreich).

— Pat.-Nr. 4975. Rotierender Dampferzeuger. — Florjan von Grubiński in Warschau.

13 b. Pat.-Nr. 8883. Speisewasser-Vorwärmer. — Firma: Alb. & E. Henkels und Hermann Buscher, beide in Laugerfeld-Barmen.

13 e. Pat.-Nr. 8950. Befestigung an Fieldrohren bei Wasserrohrkesseln. — Friedrich Herbert Austin v. Stralendorff in Chester (England).

15 a. Pat.-Nr. 1927. Füllvorrichtung für Lettermetall an Zeilengieß- und Setzmaschinen jeder Art. — Otto Schönauer in Steyr (O.-Ö.).

15 c. Pat.-Nr. 2270. Matrizenhaltevorrichtung für Druckpressen und dergl. — Firma: The Johnston Foreign Patents Company Limited in London.

15 d. Pat.-Nr. 4934 Flachbronziermaschine für beliebige Formate, sowie für Rollenpapier. — Firma: Waldherr & Cie. in Wien.

18 b. Pat.-Nr. 73. Verfahren zur Erzeugung von Eisen direkt aus Erzen. — Otto Thiel in Kaiserslautern.

19 a. Pat.-Nr. 5274. Einrichtung zur Befestigung von Eisenbahn-Fußschienen. — Charles Chenu und Leopold Gautreau, beide in Paris.

20 a. Pat.-Nr. 5026. Kupplung für Eisenbahnwagen. — Ludwig Forlani in Wischau (Mähren).

— Pat.-Nr. 6371. Kupplung für Eisenbahnwagen. — Ludwig Forlani in Wischau (Mähren). (Zusatz zu dem Patente Nr. 5026.)

— Pat.-Nr. 9160. Schmiervorrichtung für Förderwagen-Achslager. — Fritz Tölle in Gießen und Theodor Buschmann in Rotthausen.

— Pat.-Nr. 9412. Selbsttätige seitlich auslösbare Kupplung für Eisenbahnwagen. — Adolf Friedrich in Wien.

20 d. Pat.-Nr. 4338. Vorrichtung zum Schutze gegen andauernde Unterbrechungen elektrischer Glockensignal-Leitungen. — Hans Fillunger und Eduard Krassny, beide in Wien.

— Pat.-Nr. 4888. Vorrichtung zum Schutze gegen andauernde Unterbrechungen elektrischer Glockensignal-Leitungen. — Hans Fillunger und Eduard Krassny, beide in Wien. (Zusatz zu dem Patente Nr. 4338.)

— Pat.-Nr. 9017. Druckschienen-Einrichtung für Kreuzungsweichen. — Willard Thomas Mead in Lansingburg (V. St. A.).

20 e. Pat.-Nr. 9586. Leitende Schienenverbindung für elektrische Bahnen. — Karl Holzmann in Budapest.

21 a. Pat.-Nr. 5027. Vorrichtung zur Ermittlung der Richtung elektrischer Strahlen. — Dr. Georg Friedrich Rudolf Blochmann in Kiel (Deutsches Reich).

21 c. Pat.-Nr. 9093. Schutzvorrichtung gegen gerissene, auf Starkstromleitungen fallende Schwachstromdrähte. — Rudolf Rauer in Wien.

21 d. Pat.-Nr. 1841. Vorrichtung zum Fernschalten von elektrischen Lampen. — Viktor Karmin in Wien.

— Pat.-Nr. 9155. Thermoelektrische Batterie. — Léon Benier in Paris.

Patentklasse.

21 d. Pat.-Nr. 9439. Einrichtung zum Verhindern des Pendelns von drei oder mehr parallel geschalteten Wechselstromerzeugern. — Otto Titus Bláthy in Budapest.

21 e. Pat.-Nr. 2243. Einrichtung zur Anzeige von Stromentweichungen aus elektrischen Leitungen. — Firma: O. Krüger & Co. in Berlin.

21 h. Pat.-Nr. 5028. Schaltungseinrichtung für Fernschaltapparate. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges in Wien.

24 b. Pat. Nr. 8657. Dampfkesselfeuerung mit zwischen Kessel und Brenner angeordnetem Verbrennungsraum. — Amzi Lorenzo Barber in New-York (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 8658. Dampfkesselfeuerung mit flüssigem Brennstoff. — Amzi Lorenzo Barber in New-Yok (V. St. A.).

24 e. Pat.-Nr. 8594. Anlage zur wechselnden Beheizung von liegenden Retorten mit kontinuierlichem Feuer. — Gustav Ritscher und Friedrich Ritscher, beide in Marburg (Preußen).

26 a. Pat.-Nr. 8635. Karburiervorrichtung. — David Joseph Brown in New-York (V. St. A.).

26 b. Pat.-Nr. 8597. Gasglühlichtbrenner. — Firma: J. Hirschhorn in Berlin.

26 e. Pat.-Nr. 9707. Acetylen-Entwickler mit Karbidspeisung durch eine Förderschnecke. — Pankrác Dvořáček in Prag-Königl. Weinberge.

28 b. Pat.-Nr. 6315. Verfahren zur Herstellung widerstandsfähiger Rohhautgegenstände. — Karl Neuhaus in Wien.

30 e. Pat.-Nr. 9318. Traggurt mit Schulterstücken. — Julius Möller in Moskau.

32 b. Pat.-Nr. 9071. Verfahren und Vorrichtung zum Absprengen von Hohlglaskörpern. — Johann Felix Kubesch in Wien und Hubert Pilčik in Zay-Ugrocz (Ungarn).

32 c. Pat.-Nr. 80. Verfahren zur Herstellung einer neuen Art Cabochons, Perlen und Edelstein-Imitationen aller Farben. — Charles Jean Baptiste Paisseau in Paris.

34 b. Pat.-Nr. 1857. Gewürzbehälter. — Firma: Berndorfer Metallwarenfabrik Arthur Krupp in Berndorf (Inh. Edwin Cooper).

— Pat.-Nr. 7721. Eierschläger. — Václav Fiala in Jičin.

34 c. Pat.-Nr. 2151. Feststellvorrichtung für Klappbeine von Tischen, Bänken u. dgl. — Heinrich Friedrich Andreas Lohmann in Kiel.

— Pat.-Nr. 9127. Federnmatratze. — Firma: Ad. Grohmann & Sohn in Würbenthal (Österreichisch-Schlesien).

34 d. Pat.-Nr. 9064. Vorrichtung zum Heben und Senken der Bürstenwalzen an Bohnermaschinen. — Peter Joachim Schröder in Hamburg.

— Pat.-Nr. 9121. Schuhputzautomat. — Albert Martin in Paris.

34 e. Pat.-Nr. 8633. Ausleilvorrichtung für Gepäck u. dgl. — Heinrich Prochaska in Mödritz bei Brünn (Mähren).

— Pat.-Nr. 9117. Vorrichtung zum Strecken und Pressen von Beinkleidern u. dgl. — Edmund William Dawson in London.

— Pat.-Nr. 9259. Sicherheits-Kleiderhaken. — Josef Petržela in Wien.

35 b. Pat.-Nr. 8776. Mittels Hebels wirkende Hebevorrichtung. — August Schwarze in Kattowitz (Preußen).

Digitized by Google

Patentklasse.

36 b. Pat.-Nr. 4970. Gasofen mit rotierenden Heizflammen. — Alois Königstein und Josef Knopp, beide in Witkowitz (Mähren).

36 e. Pat.-Nr. 5024. Vorrichtung zum Erwärmen von Wasser oder anderen Flüssigkeiten mittels des elektrischen Stromes. — Arthur William Lawton in Brooklyn Height (V. St. A.).

37 a. Pat.-Nr. 2213. Feuerschutzfutter in Schornsteinen. — Peter Kraft in Ludwigshafen a. Rh.

37 b. Pat.-Nr. 9115. Verblendplatte zum Einhängen in Drahtgeflechte, Lattengerüste oder dgl. — Heinrich Rosenbusch in München.

37 c. Pat.-Nr. 2181. Brettchenvorhang mit Metallbändern. — Emil Joost in Wien.

38 b. Pat.-Nr. 9072. Verfahren, um die Maserung des Holzes plastisch hervortreten zu lassen. — Max Schirm, Christian Steffen und Oskar Künzell, sämtl. in Düsseldorf.

39 b. Pat.-Nr. 4919. Verfahren zur Herstellung von gummi-, bezw. hartgummiähnlichen Stoffen. — William James Cordner in London.

42 i. Pat.-Nr. 9152. Apparat zum Prüfen von Materialien auf Zugfestigkeit und Messen von Belastungen. — Louis Schopper in Leipzig.

45 b. Pat.-Nr. 4912. Kartoffel-Erntemaschine. — Markus Altstock in Lemberg und Noe Horn in Rzeszów (Galizien).

— Pat.-Nr. 8770. Trockengerüst für Gras, Klee u. dgl. — Guido Stiehle in Seltmanns (Bayern).

45 e. Pat.-Nr. 8852. Neuerungen an Schwefelkohlenstoffeinspritzern. — Franz Nechvile in Wien.

45 f. Pat.-Nr. 9054. Hufeisen-Schraubstollen und -Griffe mit elastischer Einlage. — Karl Loibl in München.

45 g. Pat.-Nr. 2021. Verfahren zur Herstellung eines Mittels zur Vertilgung von Küchenschaben. Karl Schröder in Frankfurt a. M.

— Pat.-Nr. 8665. Insektenvertilgungsmittel. — Alois Völk in Wien.

46 b. Pat.-Nr. 4930. Elektrische Zündvorrichtung für Explosionskraftmaschinen. — Jean Ricard und Clement Gary, beide in Toulouse (Frankreich).

— Pat.-Nr. 8003. Elektrische Zündvorrichtung für Explosionskraftmaschinen. — Jean Ricard und Clement Gary, beide in Toulouse (Frankreich). (Zusatz zu dem Patente Nr. 4930.)

47 d. Pat.-Nr. 8773. Riemenauflegeer mit einem an drehbarer Hülse angeordneten Riementräger und Auflegearm für Riemenscheiben mittleren und größeren Durchmessers. — Andrew Coulter in Miltau (Rußland).

47 g. Pat.-Nr. 2009. Hochdruckwasserhahn. — William Bradley in Sheffield (England).

48 a. Pat.-Nr. 8591. Verfahren zur Herstellung von Metallüberzügen auf Aluminium oder dessen Legierungen. — Anton G. Betts in Lausingburgh (V. St. A.).

49 b. Pat.-Nr. 5984. Verfahren zur Herstellung von Rippenplatten. — Firma: Akkumulatorenwerke Oberspree, Akt.-Ges. in Oberschönweide, Berlin.

— Pat.-Nr. 8666. Verfahren zur Herstellung von Rohren aus Bandeisen mit gelöteter Längsnaht. — Firma: „Kronprinz"-Aktiengesellschaft für Metallindustrie in Ohligs (Rheinprovinz).

— Pat.-Nr. 9070. Maschine zur selbsttätigen Herstellung von festen Schirmrippen mit Blechscharnieren. — Theodor Geck in Altona (Westfalen).

Patentklasse.

51 c. Pat.-Nr. 9909 Verfahren zur Herstellung eines Konservierungsmittels für Darmsaiten. — Peter Lutz in Bamberg (Bayern).

52 a. Pat.-Nr. 8729. Nähmaschine zur Herstellung verdeckter Nähte. — Charles Almy Dearborn in New-York.

52 b. Pat.-Nr. 8654. Vorrichtung zum Benetzen der Nadelfäden bei Schiffchenstickmaschinen. — Firma: Krower & Tynberg in St. Gallen (Schweiz).

53 a. Pat.-Nr. 194. Verfahren zur Herstellung eines löslichen, reinschmeckenden Eiweiß enthaltenden Fleischextraktes. — Otto Siebold in Leipzig.

— Pat.-Nr. 2015. Verfahren zur Darstellung löslicher Eiweißpräparate aus Fleisch, Fleischmehl oder eiweißreichen Pflanzenstoffen. — Ludwig Geret in München.

53 b. Pat.-Nr. 9474. Gefäßverschluß. — Rufus Lenoir Patterson in New-York (V. St. A.).

54 c. Pat.-Nr. 4904. Maschine zur Herstellung von Papierröhren — John Howard White und Edward Lowry White, beide in Washington (V. St. A.)

55 a. Pat.-Nr. 4903. Stoffreiniger für Papier- und Faserstoffe. — Emil Némethy in Arad (Ungarn).

57 a. Pat.-Nr. 9582. Lichtpausapparat. Albert Martz in Stuttgart.

60. Pat.-Nr. 5065. Vorrichtung zum Anstellen von Luftdruck- oder Luftsaugebremsen an Eisenbahnzügen bei Überschreitung der zulässig größten Fahrgeschwindigkeit. — Charles Gouzin und Philippe Bleys, beide in Dragnignan (Frankreich).

63 a. Pat.-Nr. 1858. Brottransportwagen. — Carl Čabek in Wien.

63 b. Pat.-Nr. 9134. Fahrradsicherheitsschloß. — Firma: Edmund Smith & Co. in Hannover.

63 d. Pat.-Nr. 8782. Federndes Rad. — Alexander Perret in Andes (Frankreich).

— Pat.-Nr. 9278. Radreifen, insbesondere für Fahrräder. — Karl Busse in Königl. Weinberge bei Prag.

64 a. Pat.-Nr. 8638. Flaschenverschluß gegen Wiederfüllen. — Harold Bennett Mason in Peterborough (Canada).

— Pat.-Nr. 8644. Flaschenverschluß. — Emil Bautz in Konstanz (Baden).

64 b. Pat.-Nr. 8637. Flaschenverkapselmaschine. — Firma: American Stopper Company in Brooklyn (V. St. A.).

64 c. Pat.-Nr. 2355. Neuerung an Siphonköpfen. — Firma: Mendl & Cohner in Budapest.

65 b. Pat.-Nr. 2082. Schaufelrad mit beweglichen Schaufeln. — Reinhold Heere in Berlin.

68 a. Pat.-Nr. 8818. Kontrollschloß. — Ladislaus Lepszy in Stanislau und Eduard Lepszy in Lemberg.

— Pat.-Nr. 8820. Vorrichtung zum Schutze gegen Entwendung von aufgehängten Kleidungsstücken. — Josef Mohr in Wien.

71 c. Pat.-Nr. 8628. Mechanischer Hammer für Schuhwerk zum Nachklopfen des aufgezwickten Oberleders. — Georg Kron in Malmö (Schweden).

76 b. Pat.-Nr. 8807. Vorrichtung für Ringspinnmaschinen zur Verhütung fehlerhafter Fäden. — Stanislaus M. Silberstein, Jesaias Margulies und Albert Böhme, sämtliche in Lodz (Rußland).

Digitized by Google

Patentklasse.

78 b. Pat.-Nr. 8798. Zündvorrichtung für Blitzlichtapparate. — Firma: Lengner & Jancke in Berlin.

79. Pat.-Nr. 9191. Mundstück für Zigarettenhülsen. — Franz Bayer in Theresienstadt (Böhmen).

80 a. Pat.-Nr. 4965. Zweiteilige Schleudertrommel zur ununterbrochenen Gewinnung von Ton oder Lehm aus Schlämmbrei. — Robert Schultze in Düsseldorf.

82 b. Pat.-Nr. 2610. Lagerung für hängende Centrifugen. — Walter Hoge Campbell in Kiew und Charles Alphonse Matthey in Glasgow.

84. Pat.-Nr. 8840. Verfahren zum Fundieren auf wasserhältigem Sand- und Kiesboden und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens. — Nikolaus Schietkiewicz in St. Petersburg.

85 c. Pat.-Nr. 189. Neuerungen an Filtrierapparaten. — David Black in Shettleston und James Mc. Luckie Wright in Glasgow (England).

86 b. Pat.-Nr. 4905. Webstuhl-Wechsel. — Firma: Österreichische Webstuhlfabrik Gustav Thiele in Rumburg.

— Pat.-Nr. 9192. Verfahren und Webstuhl-Einrichtung zur Erzeugung von Smyrna-Teppichen. — Otokar Rozvoda in Hlinsko (Böhmen).

— Pat.-Nr. 9193. Webstuhleinrichtung zur Erzeugung von Smyrna-Teppichen. — Otokar Rozvoda in Hlinsko (Böhmen). (Zusatz zu dem Patente Nr. 9192.)

89 a. Pat.-Nr. 2013. Schneide- und Trockenvorrichtung für Zucker. — Pierre Pessé in Brüssel.

— Pat.-Nr. 9136. Verdampf- oder Verkochapparat. — Martin Tiede in Magdeburg-Sudenburg.

Entscheidungen.

Patentrecht.

Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 26. Juni 1902, Z. 15876.

Ein Verfahren ist vorzeitig und offenkundig bekannt (§ 3, Abs. 2, Pat.-Ges.) geworden, wenn aus den, nach demselben hergestellten Gegenständen der Fachmann das Wesen des zur Herstellung angewendeten Verfahrens erkennen mußte.

Erzielung einer besonderen Wirkung durch ein bestimmtes Mischungsverhältnis der Bestandteile.

Gründe.

Die Versagung des Patentes auf das angemeldete Verfahren zur Herstellung von Metallapplikationen begründet die Anmeldeabteilung in ihrem angefochtenen Beschlusse damit, daß die beiden ersten Operationen des im Anspruche 1 der Anmeldung gekennzeichneten Verfahrens, nämlich das Einbrennen einer aus einem Metallpulver, einem Flußmittel und einem Emailpulver bestehenden Mischung in eine Hilfsunterlage und sodann das galvanische Niederschlagen von Metall auf die leitend gemachte Unterlage in Langbeins Handbuch der galvanischen Metallniederschläge, IV. Auflage, Seite 416 beschrieben seien, sowie den Gegenstand des am 28. Juli 1900 erloschenen österr. Privilegiums des M. H. in Wien 48/4046 auf ein Verfahren zur Herstellung von Metallverzierungen auf Glas, Porzellan, Majolika etc. gebildet haben. Durch die übereinstimmenden Aussagen der hieramts einvernommenen Zeugen M. H., E. P. und F. C. sei ferner sowohl die vorzeitige offenkundige Benützung dieser beiden Operationen in der Fabrik des genannten M. H. in Wien und in der Werkstätte des Einsprechers in Wien als auch die vorzeitige Verwendung der im Anspruch 2 der Anmeldung angegebenen Mischung als leitende Metallschichte erwiesen; die ganz speziellen Mengenverhältnisse nach Anspruch 2 seien jedoch mangels eines wesentlichen neuen und unterscheidenden technischen Effektes beim Einbrennen überhaupt nicht patentfähig. Die dritte Operation des angemeldeten Verfahrens, nach Patentanspruch 1, nämlich das Loslösen des galvanisch erzeugten Metallniederschlages von seiner Unterlage und das Aufbringen desselben auf einer neuen Unterlage, habe bereits den Gegenstand des mit 27. Dezember 1894 erloschenen Privilegiums des C. Endruweit in Berlin 43/4830 auf ein Verfahren zur fabriksmäßigen Herstellung von Metallpapieren gebildet; schließlich sei nach der Aussage des Zeugen E. P. das ganze Verfahren nach Anspruch 1 unter Verwendung der im Anspruch 2 beschriebenen Mischung schon im August 1900 von diesem Zeugen und seinem Kompagnon M. in Anwesenheit des Graveurs N. in seiner (des Zeugen) jedermann zugänglichen Werkstätte, somit offenkundig ausgeübt worden, und seien zum Verkaufe bestimmte Ledertäschchen über Bestellung der Firma B. in Wien und anderer Wiener Firmen mit nach diesem Verfahren hergestellten Applikationen vorzeitig montiert und geliefert worden.

Es ermangle daher dem Anmeldungsgegenstande die Neuheit im Sinne des § 3, Punkt 2 Pat.-Ges.

Der Beschwerdeführer gibt zu, daß die zwei ersten Operationen seines angemeldeten Verfahrens nicht mehr neu seien, bestreitet jedoch, daß die dritte Operation, nämlich das Abheben des Niederschlages von der Platte, in dem Privilegium des C. Endruweit 43/4830, nach welchem das Papier, welches mit dem Metallüberzug versehen werden soll, auf diesen Metallüberzug, solange er sich noch auf der Platte befinde, aufgeklebt und sodann das Papier mit dem daran haftenden Metallniederschlag von der Platte abgezogen werde, enthalten sei; ferner bestreitet der Beschwerdeführer, daß eine offenkundige Vorbenützung seiner Erfindung nachgewiesen sei, weil, abgesehen davon, daß die dem Versagungsbeschlusse zugrunde liegende Aussage des Zeugen E. P. widerspruchsvoll sei und daher aus diesem Grunde sowie aus den in der Beschwerde angeführten Bedenken keinen vollen Glauben verdiene, bei der Ausübung des Verfahrens in der Werkstätte des genannten Zeugen außer diesem nur dessen Kompagnon M. und der Graveur N., der damals noch in seinen, des Beschwerdeführers Diensten gestanden sei, zugegen gewesen seien und aus der Aussage des mehrgenannten Zeugen P. nicht entnommen werden könne, daß obbezeichnete Werkstätte jedermann zugänglich gewesen sei. Die vorzeitige Lieferung der mit den Auflagen versehenen Gegenstände könne aber als offenkundige Benützung des Verfahrens nicht angesehen werden, da an dem fertigen Gegenstande nicht zu ersehen sei, auf welche Weise derselbe hergestellt sei.

Anlangend die im Anspruch 2 gekennzeichnete Mischung, welche beim Verfahren verwendet werden soll, sei weder durch Einspruch noch durch die Zeugenaussagen dargetan, daß den nach diesen Aussagen vorgebrachten Mischungen Fluorverbindungen zugesetzt worden seien und daß die Bestandteile dieser Mischungen in dem Mischungsverhältnisse nach Anspruch 2 zur Verwendung gelangt seien. Die Mengenverhältnisse der Mischung

Digitized by Google

nach diesem Anspruche, sowie insbesondere der Zusatz einer Fluorverbindung seien jedoch für die angestrebte Wirkung des Verfahrens von ausschlagender Bedeutung; denn hiedurch werde eine leitende Unterlage gewonnen, die es ermöglicht, den galvanischen Niederschlag gebrauchsfähig abzuheben und die Eignung besitze, wiederholt verwendet zu werden.

Wie der Beschwerdeführer in seiner schriftlichen Einspruchserwiderung sowie in der mündlichen Verhandlung über seine Beschwerde selbst zugestanden hat, ist es also bekannt und bildet die Grundlage der technischen Galvanoplastik, nichtleitende Unterlagen, wie Glas, Porzellan etc., durch Auftragen und Einbrennen einer leitenden Schichte leitend zu machen, sodann die leitend gemachte Unterlage mittels eines galvanischen Niederschlages von Metall zu überziehen und diesen Niederschlag abzulösen oder abzuheben. Diese drei Operationen bilden die kennzeichnenden, wesentlichen Merkmale des Verfahrens nach Anspruch 1. Das in diesem Anspruche noch erwähnte Aufbringen des abgelösten galvanischen Niederschlages auf den zu dekorierenden Gegenstand mittels eines geeigneten Bindemittels bildete überhaupt kein patentfähiges Merkmal des Verfahrens und könnte überdies nicht als neu angesehen werden, weil aus den zugestandenermaßen seitens des Zeugen P. und des Einsprechers vorzeitig in Verkehr gebrachten fertigen Ledertaschen für den Fachmann an der Struktur des Metalls zu erkennen sein mußte, daß die Applikationen auf galvanischem Wege erzeugt und aufgeklebt sind. Damit ist aber auch das ganze Verfahren nach Anspruch 1 vorzeitig und offenkundig bekannt geworden.

Die Versagung des Patentes auf das den Gegenstand des Anspruches 1 bildende Verfahren war daher zu Recht erfolgt, weshalb die Beschwerde in diesem Punkte zurückgewiesen werden mußte.

Hingegen konnte die Beschwerdeabteilung der Anschauung der Anmeldeabteilung, daß die Mischung nach Anspruch 2 vorzeitig offenkundig benützt worden sei und daß in der Angabe der Mengenverhältnisse eine patentfähige Erfindung nicht gelegen sei, nicht beipflichten. Denn aus keiner der vorliegenden Zeugenaussagen konnte mit voller Gewißheit entnommen werden, daß in der Fabrik des Zeugen H., bezw. in der Werkstätte des Zeugen P. und des Einsprechers die in diesem Anspruche genannten Substanzen in den daselbst angegebenen Mengenverhältnissen bei dem Verfahren verwendet wurden, und durch nichts erscheint die Behauptung des Beschwerdeführers entkräftet, daß er mit seiner Mischung eine besondere Wirkung erziele. Aus der Aussage des einvernommenen Zeugen E. C. geht vielmehr hervor, daß mit der in der Fabrik des M. H. in Verwendung gelangten Mischung, bezw. eingebrannten Silberschicht die gleiche Wirkung wie beim Verfahren des Beschwerdeführers weder erreicht wurde, noch beabsichtigt war.

Die Beschwerdeabteilung konnte daher auf Grund der vorgelegenen Beweise dem Gegenstande des Anspruches 2 die Patentfähigkeit nicht absprechen, sondern mußte vielmehr denselben nach der im Einvernehmen mit dem Beschwerdeführer vorgenommenen Streichung der im Anspruche 2 enthaltenen sinnstörenden Worte der Patenterteilung in folgender Formulierung zuführen:

„Bei einem Verfahren zur Herstellung schmiegsamer metallischer Applikationen für Industriegegenstände durch Einbrennen eines leitenden Schmelzflusses in eine nicht leitende Unterlage und Überziehen mit einem galvanischen Niederschlag, welcher nach dem Loslösen als Verzierung benützt werden soll, die Anwendung eines leitenden Schmelzflusses, welcher behufs Ermöglichung der wiederholten Benützung aus ungefähr 65 Gew.-Th. chemisch reinen Silbers oder eines anderen Metallpulvers, ungefähr 13 Gew. Th. Zinnoxyd, etwa 13 Gew.-Th. Emailpulver und etwa 9 Gew.-Th. einer Fluorverbindung zusammengesetzt ist, welche Bestandteile in bekannter Weise mit Terpentin und Öl versetzt werden."

Entscheidung des Patentamtes (Anm.-Abt. I) vom 6. Oktober 1902, Z. 3398.

Zur Begründung des Einspruches wegen mangelnden Erfinderrechtes auf Seite des Anmelders (§ 58, Abs. 2, Z. 3 Pat.-Ges.), reicht der Nachweis, daß der Einsprecher die Erfindung früher gemacht, als sie jener angemeldet habe, nicht aus.*)

Gründe:

Der Patentanspruch der vorliegenden Anmeldung lautet: „Ein Glühstrumpfkörper, dadurch gekennzeichnet, daß dessen Fadenverbindung nach Art der einnädligen Preßmusterware gebildet ist, zu dem Zwecke, durch die dieser Ware eigentümliche Anhäufung des Fadenmaterials die Lichtwirkung zu erhöhen".

Der Einsprecher stützt, wie er ausdrücklich hervorhebt, seinen Einspruch auf § 58, Abs. 2, Z. 3 des Patent-Gesetzes mit der Begründung, daß er vor dem Anmeldungstage, d. i. dem 19. Februar 1900, versuchsweise bereits einnädlige Preßmusterware für Glühstrumpfkörper verwendet habe, daß ihm also die Priorität der Erfindung zukomme. Selbst wenn nun diese Behauptung erwiesen, der Einsprecher also tatsächlich der ältere Urheber der angemeldeten Erfindung wäre, so könnte hierauf nur dann der Einspruch mit Erfolg gestützt werden, wenn unter einem nachgewiesen wäre, daß der Anmelder die Erfindung dem Einsprecher entwendet habe oder überhaupt nicht auch ein Urheber der angemeldeten Erfindung sei; denn von zwei Urhebern einer Erfindung hat auf die Erteilung des Patentes derjenige Anspruch, der die Erfindung zuerst zur Patentierung angemeldet hat. Dies ergibt sich aus § 5 des Patent-Gesetzes, welcher dem ersten Anmelder den Anspruch auf Erteilung des Patentes nur dann abspricht, wenn er nicht Urheber der angemeldeten Erfindung oder dessen Rechtsnachfolger ist.

Da ferner keinerlei Anhaltspunkte dafür vorlagen, daß die Versuche des Einsprechers den im § 3, P. 2 Pat.-Ges. für eine etwaige Neuheitsschädlichkeit erforderlichen Charakter der Offenkundigkeit erreicht hatten, mußte der Einspruch zurückgewiesen und das angemeldete Patent erteilt werden.

Entscheidung des Patentamtes (Nichtigkeits-Abt.) vom 18. Oktober 1902, Z. 26.469.

Zur Begründung eines Aberkennungsantrags reicht der Nachweis, daß Aberkennungswerber die patentierte Erfindung früher als sie der

*) Vergl. Entscheidung des Patentamtes (Nichtigkeits-Abt.) vom 15. Oktober 1902, Z. 26469 unten S. 725).

Digitized by Google

Anmelder zum Patente anmeldete, gemacht habe, für sich allein nicht aus.*)

Voraussetzung für die Verhängung einer Mutwillensstrafe.

Tatbestand:

Der Firma Sk., Aktiengesellschaft in P., wurde vom Patentamte auf Grund der von J. Baronin L. in K. am 14. Februar 1900 überreichten, laut Vertrages de dato P. 27. März 1900 an die genannte Firma übertragenen Patentanmeldung das Patent Nr. 5941 betreffend „Buckelbleche" erteilt.

Den Gegenstand dieses Patentes bilden inhaltlich des Patentanspruches Buckelbleche, dadurch gekennzeichnet, daß die buckelförmigen Erhöhungen auf beiden Seiten der Platte versetzt gegeneinander und in Reihen angeordnet sind, welche in der Längen- und Breitenrichtung oder in Diagonalrichtungen verlaufende, symmetrisch zur Plattenebene liegende Wellenlinien ergeben, wobei die Buckel beider Plattenseiten unmittelbar ineinander übergehen.

Aberkennungskläger behauptet, die Anmelderin dieses Patentes Baronin J. L. sei nicht die Urheberin dieser Erfindung, da er auf eine mit dem Patentgegenstande dem Wesen nach gleiche Einrichtung bereits im Jahre 1891 ein Privilegium erworben habe, und weil er weiters schon im Jahre 1895 dem k. u. k Reichskriegsministerium, Marinesektion, mit dem Patentgegenstande identische Buckelbleche zur Verwertung angeboten habe, er demnach früher wie Baronin L. die fragliche Erfindung gemacht habe.

Einen Beweis für die Behauptung der Nichturheberschaft der Baronin L. hat Kläger nicht angeboten; dagegen hat er bei der mündlichen Verhandlung ausdrücklich erklärt, er könne nicht behaupten, daß ihm „etwas entwendet worden" sei. Der Mangel der Urheberschaft der Baronin L. scheine ihm nur dadurch bewiesen, daß er die gleiche Erfindung früher gemacht und unter Schutz gestellt habe.

Mit der Klage wurden Muster jener Buckelbleche vorgelegt, welche Kläger nach seiner Behauptung beim Reichs-Kriegsministerium eingereicht hat.

Das Begehren des Klägers ist auf Aberkennung des Patentes im Sinne des § 29, Z. 1 und 2 Pat.-Ges. und auf Verurteilung der Beklagten zum Kostenersatze gerichtet.

Die Patentinhaberin und die derselben als Nebenintervenientin beigetretene J. Baronin L. haben unter Bestreitung der Klagslegitimation des Klägers darauf verwiesen, daß er einen Beweis für die behauptete Nichturheberschaft der Patentanmelderin nicht angeboten habe, und daß der Patentgegenstand mit den vom Kläger dem Reichs-Kriegsministerium vorgelegten Modellen, sowie mit dem Gegenstand seines Privilegiums nicht übereinstimme.

Außer der kostenpflichtigen Abweisung der Klage wurde seitens der belangten Firma und der Nebenintervenientin unter Berufung auf § 82 Pat.-Ges. die Verhängung einer Mutwillensstrafe über den Aberkennungskläger beantragt.

Entscheidungsgründe:

In Gemäßheit des § 4 des Patentgesetzes wird bis zum Beweise des Gegenteiles der erste Anmelder eines Patentes als Urheber der Erfindung angesehen, während im Grunde des § 29 des zitierten Gesetzes die Aberkennung eines Patentes an die Erbringung des Nachweises geknüpft ist, daß der Patentinhaber nicht Urheber der Erfindung oder dessen Rechtsnachfolger ist, oder daß der wesentliche Inhalt der Anmeldung den Beschreibungen, Zeichnungen, Modellen, Gerätschaften oder Einrichtungen eines anderen oder einem von diesem angewendeten Verfahren ohne dessen Einwilligung entnommen war.

Weder nach der einen, noch nach der anderen Richtung hat der Aberkennungskläger einen Beweis angeboten, geschweige denn erbracht; er hat vielmehr seinen Aberkennungsantrag lediglich auf die Behauptung gestützt, daß der Gegenstand des in Rede stehenden Patentes mit einer von ihm vor der Anmeldung dieses Patentes gemachten Erfindung identisch sei, für welche er schon im Jahre 1891 ein Privilegium erworben, und welche er an der Hand von Modellen im Jahre 1895 dem k. u. k. Reichs-Kriegsministerium, Marinesektion, zur Verwertung angeboten habe. Doch konnte dieser Umstand — selbst wenn diese Identität erwiesen wäre — keinen Beweis dafür bilden, daß Baronin L. nicht die Urheberin der von ihr angemeldeten Erfindung sei, bezw. daß eine Entnahme im Sinne des § 29, Z. 2 Pat.-Ges. stattgefunden habe. Es lag mithin für die Nichtigkeitsabteilung kein Anlaß vor, auf Grund des vorliegenden Aberkennungsantrages in die Prüfung der Frage, ob die vom Kläger behauptete Identität vorliegt oder nicht, einzugehen.

Da somit ein Beweis dafür, daß die Rechtsvorgängerin der belangten Firma die fragliche Erfindung nicht originär geschaffen habe, nicht vorlag, mußte der Aberkennungsantrag als unbegründet abgewiesen werden.

Der Ausspruch über die Prozeßkosten stützt sich auf § 77 des Patentgesetzes.

Zur Verhängung einer Mutwillensstrafe gemäß § 82 Pat.-Ges., wobei es eines Parteienantrages nicht bedarf, lag kein Grund vor, weil den Anlaß zur Klagserhebung offenbar nur eine rechtsirrtümliche Auffassung des Begriffes der Urheberschaft einer Erfindung gebildet hat, die Patentanfechtung demnach keineswegs gegen besseres Wissen erfolgt ist.

*) Vgl. Entscheidung des Patentamtes (Anm.-Abt. I vom 6. Oktober 1902, Z. 3398 (oben S. 724).

Markenrecht.

Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 22. Mai 1903, Z. 5902.

§ 6 M. Sch. Nov. über den Zuspruch von Prozeßkosten findet im Feststellungsstreite volle Anwendung, da dieser ebenso wie der Löschungsstreit zu den „Streitigkeiten über den Bestand eines Markenrechtes" gehört.*)

Im Bereiche des im § 6 M. Sch. Nov. für maßgebend erklärten „freien Ermessens" kann es gelegen sein, den begehrten Kostenzuspruch ganz abzulehnen.

Entscheidungsgründe:

Das k. k. Handelsministerium hat mittels Entscheidung vom 28. Juni 1902, Z. 32311, über die Klage des M. Sch. in Wien auf Feststellung des klägerischen ausschließlichen Gebrauchsrechtes an den am 14. Februar, 2. März und bzw. 6. August 1895 unter den Nr. 5045,

*) Anders die Entscheidungen des Handelsministeriums vom 22. August 1896, Z. 17455 (Blatt für Patent-, Muster- und Zeichenwesen, III. Jahrg., 1897, S. 139) u. a. m.

Digitized by Google

5100, 5677 und 5678 in das Wiener Register eingetragenen Marken ungeachtet der Marken der beschwerdeführenden Gesellschaft vom 31. März 1893, bezw. 6. Oktober 1896, Nr. 3125 und 7480 der Handels- und Gewerbekammer Wien auf Grund des § 30 des Markenschutzgesetzes vom 6. Jänner 1890, R. G. Bl. Nr. 19 und des § 6 der M. Sch. Nov. vom 30. Juli 1895, R. G. Bl. Nr. 108, zu Recht erkannt, die Klage werde zurückgewiesen; ein Kostenzuspruch finde nicht statt.

Dieser letztere von der vorliegenden Beschwerde angefochtene Ausspruch des ministeriellen Erkenntnisses, betreffend den Kostenzuspruch, wird in der angefochtenen Entscheidung damit begründet, daß laut § 6 der Novelle vom 30. Juli 1895 ein Kostenzuspruch nur in Streitigkeiten über den Bestand eines Markenrechtes statthaben könne, zu welchen Markenfeststellungsprozesse nicht zählen.

Der Gerichtshof hat in der Sache folgendes erwogen:

Nach § 6 des Gesetzes vom 30. Juli 1895, R. G. Bl. Nr. 108, hat in Streitigkeiten über den Bestand eines Markenrechtes der Handelsminister nach freiem Ermessen zu bestimmen, zu welchem Anteile und Betrage die Kosten des Verfahrens und der Rechtsvertretung den Beteiligten zur Last fallen. Nach dem eingangs Gesagten handelt es sich im vorliegenden Falle natürlich nicht darum, daß das belangte k. k. Ministerium etwa in Übung des demselben nach der zitierten Gesetzesstelle zustehenden Ermessens den von der Beschwerdeführerin begehrten Kostenzuspruch abgelehnt hätte, sondern das k. k. Handelsministerium war vielmehr der Rechtsanschauung, daß es ihm gesetzlich nicht zustehe, über das Begehren um Kostenzuspruch nach seinem Ermessen zu entscheiden, da die dem Ministerium in dem zitierten § 6 des Gesetzes zugewiesene Befugnis auf Streitfälle der vorliegenden Art grundsätzlich keine Anwendung finde. Der Gerichtshof konnte jedoch dieser Auffassung des belangten Ministeriums nicht beitreten. Die zitierte gesetzliche Bestimmung spricht lediglich ganz allgemein von „Streitigkeiten über den Bestand eines Markenrechtes“ und es kann nicht bestritten werden, daß auch der Feststellungsstreit ein Streit über den Bestand eines Markenrechtes ist. Denn die Feststellungsklage bezweckt ein Erkenntnis der Behörde darüber, ob die Marke des Klägers ungeachtet einer von dem Belangten hinterlegten Marke zu Recht besteht oder nicht. Auch hiebei handelt es sich also um den Bestand eines Markenrechtes und der Bestand dieses Markenrechtes wird durch die Erhebung der Feststellungsklage in Streit gestellt. Ein Unterschied gegenüber dem Markenlöschungsstreite, auf welchen das k. k. Ministerium die Anwendung des zitierten § 6 beschränkt erachtet, besteht nur darin, daß bei der Löschungsklage derjenige Teil die Initiative ergreift, welcher die Marke des Gegners zur Löschung bringen will, während bei der Feststellungsklage derjenige Teil den Streit einleitet, welcher ein Interesse daran hat, daß festgestellt werde, daß der Inhaber der älteren Marke ihn im Gebrauche des von ihm hinterlegten Warenzeichens zu behindern nicht berechtigt sei. In beiden Fällen wird das Erkenntnis der Behörde sich zweifellos mit der Frage zu befassen haben, ob die in Streit gestellte Marke zu Recht besteht oder nicht. Der Gerichtshof konnte daher nicht die Überzeugung gewinnen, daß die in Frage stehende Vorschrift des § 6 der Novelle auf den Fall einer Feststellungsklage keine Anwendung zu finden habe, da dies weder aus dem Wortlaute des Gesetzes gefolgert, noch als in der Absicht desselben gelegen angesehen werden kann. Denn es wäre in der Tat nicht einzusehen, warum es der Absicht des Gesetzes widersprechen sollte, beispielsweise den Festellungskläger in dem Falle zum teilweisen oder vielleicht auch gänzlichen Ersatze der Kosten zu verhalten, wenn derselbe — diese Bemerkung ist natürlich nicht von dem vorliegenden Falle, sondern nur ganz allgemein zu verstehen — die Feststellungsklage ohne jeden zulangenden Grund oder vielleicht sogar mutwilliger Weise erhob und dem Belangten durch diese Klage Kosten verursachte.

Der Regierungsvertreter hat zwar bei der öffentlichen mündlichen Verhandlung bemerkt, es ergebe sich aus dem Motivenberichte zu der betreffenden Gesetzesvorlage, daß § 6 des Gesetzes vom 30. Juli 1895 nur vom Löschungsstreite verstanden war, was sich daraus erkläre, daß zu damaliger Zeit nach der Rechtsauffassung und Praxis des Ministeriums, die erst durch spätere Erkenntnisse des k. k. Verwaltungsgerichtshofes eine Korrektur erfuhren, Markenfeststellungsklagen überhaupt nicht zugelassen wurden. Dies schien dem Gerichtshofe jedoch ohne weitere Relevanz, da vielmehr nach der Rechtsansicht des Gerichtshofes alle Fälle unter den nunmehr bestehenden § 6 der Novelle zu subsumieren sind, welche nach dem Wortlaute des Gesetzes unter denselben fallen, ohne daß angenommen werden könnte, daß diese Subsumtion der Absicht des Gesetzes zuwiderliefe.

Diesem nach gelangte der Gerichtshof zur Aufhebung der angefochtenen Entscheidung als im Gesetze nicht begründet.

Digitized by Google

Statistik des k. ungarischen Patentamtes für das Jahr 1902.

I. Allgemeiner Geschäftsverkehr.

Gegenstand	Unerledigt verblieben Ende 1901	Im Jahre 1902 eingebracht	Zusammen	Endgiltig erledigt	Unerledigt verblieben
Anmeldungen ..	1939	3526	5465	3644	1821
Einsprüche	249	185	434	99	335
(Proteste) Verwahrungen ...	76	24	100	—	100
Klagen	51	20	71	23	48
Feststellungsklagen	3	7	10	7	3
Beschwerden ...	47	35	82	44	38
Berufungen	3	10	13	11	2
Verlängerungen, Übertragungen, Abläufe, Ergänzungen, Zurückziehungen etc.	322	13232	13554	13346	208
Summe..	2690	17039	19729	17174	2555

II a. Übersicht der Patentbewegung.

Gegenstand		Anzahl
Vom Jahre 1901 verblieben 1939 und im Jahre 1901 wurden angemeldet 3526		5465
Ausgelegte Anmeldungen		3450
Erteilte Patente		3202
Die Anmeldung wurde vor der Auslegung zurückgewiesen		31
Die Anmeldung wurde vor der Auslegung zurückgezogen		167
Die Anmeldung wurde nach der Auslegung zurückgezogen		203
Nach dem Einspruche wurde das Patent	ohne Einschränkung erteilt	53
	mit „ „	5
	verweigert	41
Unerledigt u. zw.	im Stadium der Auslegung .	490
	„ „ sonst. Behandlung	1331

II b. Übersicht der erteilten Patente nach dem Wohnorte der Patentwerber.

Im Jahre 1902 wurden erteilt:	Anzahl
Ungarn	753
Österreich	405
Deutsches Reich	1076
Großbritannien	170
Frankreich	263
Amerika	247
Schweiz	74
Belgien	33
Rußland	24
Italien	34
Andere Staaten	123
Zusammen . .	3202

II c. Übersicht der erteilten Patente nach Patentklassen.

Klasse Nr.	Benennung der Klasse	erteilt an Ungarn	erteilt an Österreicher	erteilt an andere Staatsangehörige	Summa
I	Bekleidungsindustrie..	22	25	53	100
II	Beheizung, Beleuchtung	52	29	161	242
III	Kosmetik...	—	2	5	7
IV	Chemische Industrie ..	38	38	227	303
V	Eisenbahnen, Kraftmaschinen	120	57	357	534
VI	Kurzwaren etc.	21	10	33	64
VII	Elektrotechnische Präzisions- und physikalische Apparate . .	110	34	256	400
VIII	Bauten, Wege, Brücken	85	43	105	233
IX	Kunsterzeugnisse, Vervielfältigungsindustr.	30	16	106	152
X	Land- und Forstwirtschaft. Mühlenindustrie etc	77	23	102	202
XI	Leder- und Fettwarenindustrie	5	8	36	49
XII	Bergwerk und Hüttenwesen	11	12	83	106
XIII	Papierindustrie..... .	12	5	28	45
XIV	Textilindustrie	7	13	71	91
XV	Schiffahrt und Uferbau	11	6	13	30
XVI	Metallindustrie	23	17	89	129
XVII	Ton- und Glasindustrie	9	10	55	74
XVIII	Hauswirtschafts-, Rettungs- u. Meßgeräte, Kühlapparate	55	17	88	161
XIX	Waffen- und Sprengmaterialien	9	9	25	43
XX	Wagen-, Schmiede-, Sattler-, Wagner- u. Bürstenbinderindustr.	33	17	72	122
XXI	Wasserleitungen. Bäder, Wassermaschinen ...	22	14	79	115
	Summa...	753	405	2044	3202

III. Einsprüche gegen die Erteilung von Patenten.

Verblieben vom Jahre 1901	Eingelangt im Jahre 1902	Summa	Wurden erledigt durch des Patentes: Erteilung	Beschränkung	Abweisung	Summa	In Verhandlung blieben
249	185	434	53	5	41	99	335

IV. Verwahrungen gegen die Erteilung von Patenten.

Verblieben vom Jahre 1901	Eingelangt im Jahre 1902	Summa	Wurden erledigt durch des Patentes: Erteilung	Beschränkung	Abweisung	Summa	In Verhandlung blieben
76	24	100	—	—	—	—	100

Digitized by Google

V. Klagen.

	Verblieben vom Jahre 1901	Eingelangt im Jahre 1902	Summa	Erledigt wurden durch: Abweisung	teilweise Stattgebung	vollständige Stattgebung	Summa	In Verhandlung blieben
Auf Nichtigerklärung des Patentes	51	20	71	11	2	10	23	48
Auf Entziehung des Patentes	—	—	—	—	—	—	—	—
Summa	51	20	71	11	2	10	23	48

VI. Feststellungsgesuche.

Verblieben vom Jahre 1901	Eingelangt im Jahre 1902	Summa	Erledigt wurden durch: Abweisung	teilweise Stattgebung	vollständige Stattgebung	Summa	In Verhandlung blieben
3	7	10	—	2	5	7	3

VII. Beschwerden gegen die Entscheidungen der Anmelde-Abteilungen.

Verblieben im Jahre 1901	Eingelangt im Jahre 1902	Zusammen	Erledigt durch die richterliche Abteilung infolge: Abweisung	teilweise Stattgebung	vollständige Stattgebung	Aufhebung der Entsch. der I. Inst.	Zusammen	In Verhandlung blieben
47	35	82	8	—	22	14	44	38

VIII. Berufungen gegen Entscheidungen und Urteile der richterlichen Abteilung I. Instanz.

Verblieben vom Jahre 1901	Eingelangt im Jahre 1902	Zusammen	Erledigt durch den Patentsenat, womit das Urteil I. Instanz: bestätigt wurde	abgeändert wurde	aufgehoben wurde	für nichtig erklärt wurde	Zusammen	In Verhandlung blieben
3	10	13	7	4	—	—	11	2

IX. Gebrauchsbefugnisse wurden registriert: 10.

Umgeschrieben wurden:

Ungarische Patente	171 und
Gemeinsame Privilegien	24
Zusammen	195

X. Im Jahre 1902.

A) gänzlich erloschene und nichtig erklärte Patente.

Grund des Erlöschens, bezw. der Nichtigerklärung	Ungarische Patente	Gemeinsame Patente (Privilegien)
Infolge Nichtzahlung der Jahresgebühr	2851	333
Infolge Neuheitsmangels	2	2
„ Mangels der Ausübung	—	2
Summa	2853	337

B) teilweise erloschene und für nichtig erklärte Patente.

Grund des Erlöschens, bezw. der Nichtigerklärung	Ungarische Patente	Gemeinsame Patente (Privilegien)
Neuheitsmangel	—	10
Neuheits- und Ausübungsmangel	—	1
Neuheitsmangel und Abgang der Patentfähigkeit	—	1
Mangel der Ausübung	—	1
Summa	—	13

XI. Zahl der im Jahre 1902 umgeschriebenen Patente.

A) Ausschließlich nur für Ungarn giltige Patente.

Nach dem Wohnorte der Patentwerber aus	für Ungarn	Österreich	Deutsches Reich	Großbritannien	Frankreich	Amerika	Belgien	andere Staaten	Zusammen
Ungarn	22	3	—	—	1	—	—	—	26
Österreich	2	28	1	5	1	—	—	—	37
Deutsches Reich	1	3	23	1	2	—	—	1	31
Großbritannien	—	3	2	19	—	—	—	—	24
Frankreich	—	1	—	4	22	—	—	—	27
Amerika	1	1	1	1	—	6	—	—	10
Schweiz	—	—	3	—	—	—	—	—	3
Belgien	—	—	—	—	—	—	4	—	4
Rußland	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Italien	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Anderen Staaten	—	—	—	—	1	—	—	—	9
Zusammen	26	39	30	30	27	6	4	9	171

B) In beiden Staatsgebieten der Monarchie giltige Patente (Privilegien).

Nach dem Wohnorte der Patentwerber aus	für Ungarn	Österreich	Deutsches Reich	Großbritannien	Frankreich	Amerika	Belgien	andere Staaten	Zusammen
Ungarn	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Österreich	—	7	2	—	—	—	—	—	9
Deutsches Reich	—	—	5	—	—	—	—	—	5
Großbritannien	—	—	—	3	—	—	—	—	3
Frankreich	—	—	—	—	3	—	—	—	3
Amerika	—	—	1	—	—	2	1	—	4
Schweiz	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Belgien	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Rußland	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Italien	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Anderen Staaten	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Zusammen	—	7	8	3	3	2	1	—	24

Digitized by Google

XII. Patentstand im Jahre 1902.

	Zu Recht bestanden Ende 1901	Im Jahre 1902 wurden erteilt	Im Jahre 1902 Zusammen	Im Jahre 1902 Erloschen, entzogen, nichtig erklärt	Ende 1902 verblieben zu Recht bestehen
Mit der Giltigkeit für Ungarn erteilte Patente	8.658	3202	11.860	2853	9.007
Mit der Giltigkeit für beide Staatsgebiete der Monarchie erteilte Patente	1.461	—	1.461	337	1.124
Summa . .	10.119	3202	13.321	3190	10.131

XIII. Einnahmen.

Jahr	Anmeldegebühren K	h	Jahresgebühren K	h	Klagegebühren K	h	Feststellungsgebühren K	h	Beschwerdegebühren K	h	Berufungsgebühren K	h	Umschreibungsgebühren K	h	Verschiedene Einnahmen K	h	Summa K	h
1896	62.880	—	282.469	68	240	—	100	—	260	—	20	—	2300	—	6240	50	354.510	18
1897	72.040	—	417.951	29	320	—	100	—	340	—	220	—	2800	—	3983	72	497.755	01
1898	78.060	—	436.351	68	300	—	100	—	800	—	40	—	3220	—	4742	54	523.614	22
1899	76.560	—	531.031	46	400	—	40	—	660	—	140	—	3740	—	2937	90	615.509	36
1900	70.220	—	569.925	05	320	—	160	—	660	—	220	—	4280	—	3169	46	648.954	51
1901	70.315	03	597 724	33	640	—	140	—	1000	—	100	—	6120	—	2533	98	678.573	34
1902	68.434	—	635.273	55	400	—	140	—	700	—	200	—	3420	—	2511	43	711.078	98

XIV. Ausgaben.

Jahr	Jahresgehalte und Gebühren K	h	Funktionsgebühren K	h	Taggelder und Diurnen K	h	Belohnungen und Aushilfen K	h	Haus-Zins K	h	Amts- und Kanzlei-Erfordernisse K	h	Kosten für die Herstellung des Patentblattes und der Patentbeschreibungen K	h	Gerichtskosten und Porto K	h	Verschiedene Ausgaben K	h	Summa K	h
1896	96.028	34	18.270	06	9.892	40	2000	—	29.600	—	17.361	34	36.173	66	2449	90	40	—	211.815	70
1897	120.581	64	24.597	22	11.600	—	2000	—	29.600	—	19.237	78	77.707	06	547	82	1728	70	287.600	22
1898	115.541	66	24.600	—	11.286	60	2000	—	29.600	—	13.412	30	69.683	56	1807	20	1695	96	269.629	28
1899	124.673	32	23.500	—	12.152	20	2000	—	30.100	—	16.313	52	88.060	34	1386	60	2072	72	300.258	70
1900	137 024	95	28.866	—	12 798	80	3000	—	32.000	—	24.707	96	83.481	68	3084	—	5898	57	330 862	68
1901	140.905	—	28.211	17	14.600	—	3000	—	32.000	—	15.660	—	82.258	43	509	80	5993	02	323.137	42
1902	141.146	65	27.733	24	17.991	70	3400	—	32.000	—	16.358	80	85.456	47	1411	20	2600	—	328.098	06

Der Schutz des Namens

nach dem Markenschutzgesetz und nach der Gewerbenovelle vom 15. März 1883.*)

Von

Dr. Emanuel Adler,

Ministerialkonzipisten und Privatdozenten.

Nach § 10 des Markenschutzgesetzes vom 6. Jänner 1890 R. G. Bl. Nr. 19 darf niemand „ohne Einwilligung des Beteiligten von dem Namen . . . eines anderen Produzenten oder Kaufmannes zur Bezeichnung von Waren oder Erzeugnissen Gebrauch machen", d. h. an Waren oder Erzeugnissen oder an deren „Verpackung, den Gefäßen, Umhüllungen u. dgl." (§ 11 M. Sch. G.) einen solchen Namen anbringen. Danach ist es verboten, einen fremden Namen für sich allein als Warenzeichen zu gebrauchen, nicht minder aber auch, denselben in eine Marke als Bestandteil aufzunehmen.[1]) Dieses Verbot gilt schlechthin zu Gunsten des Produzenten und Kaufmannes ohne Beschränkung auf einzelne Warengattungen und ohne Rücksicht darauf, ob dieser mit der Gattung von Waren, an welchen sein Name unbefugt als Marke angebracht werden soll, selbst Handel treibt oder nicht[2]); es gilt aber nur zu Gunsten der Produzenten oder Kaufleute.[3])

*) Aus der demnächst in Grünhuts Zeitschrift für das Privat- und Öffentliche Recht der Gegenwart erscheinenden Abhandlung: „Das Recht am Namen nach österreichischem Civilrecht" mit freundl. Bewilligung des Herrn Hofrat Professor Dr. Grünhut abgedruckt.

[1]) Kohler, Recht des Markenschutzes, S. 102 f.; Stubenrauch, Das österr. Marken- und Musterschutzgesetz (1859), S. 19 f.

[2]) Stubenrauch a. a. O., S. 11, Entscheidungen des Reichsgerichtes in Strafsachen vom 23. November 1894 und vom 2. Februar 1897 (XXVI. Bd., S. 233 ff. und XXIX. Bd., S. 363 ff.), ferner vom 15. Juni 1881 (Blums Annalen des Reichsgerichtes, IV., S. 121 ff.); vgl. auch Calmels a. a. O. Nr. 127, S. 82.

[3]) Entscheidung des Handelsministeriums vom 24. April 1893, Zentralblatt für die juristische Praxis 1895, S. 241 f. In dieser Hinsicht ist das Markenschutzgesetz vom 7. Dezember 1858, R. G. Bl. Nr. 250 unverändert geblieben; über das letztere vgl. Stubenrauch a. a. O. S. 19. Auch das französische Gesetz vom 28. Juli 1824 erklärt nur die fälschliche Anbringung eines nom d'un fabricant oder einer raison commerciale d'une fabrique an der Ware für strafbar, läßt aber auch aus der unbefugten Anbringung anderer Namen den Verletzten aus Art. 1382 Code civil haften; vgl. Calmels, a. a. O.

Digitized by Google

Aus dem Verbote des § 10 folgt unmittelbar für den Namensträger gegen denjenigen, welcher seinen Namen unbefugt gebraucht, der Anspruch auf Unterlassung dieses Gebrauches sowie auf Beseitigung des durch den unbefugten Gebrauch herbeigeführten rechtswidrigen Zustandes, daher insbesondere auf Beseitigung des unbefugt angebrachten Namens von den noch vorhandenen Waren.[4]) Beide Ansprüche sind lediglich auf Herbeiführung des der Rechtsvorschrift entsprechenden Zustandes gerichtet und daher unabhängig vom Vorhandensein eines Verschuldens auf Seite desjenigen, welchem der unbefugte Namensgebrauch zur Last fällt. Aus der Übertretung des Verbotes muß sich aber auch seine Schadenersatzverbindlichkeit ergeben, insoferne ihm hiebei ein Verschulden zur Last fällt; denn da das Markenschutzgesetz besondere Vorschriften für die Schadenshaftung nicht aufgestellt hat, muß es auch bezüglich der Übertretung des Verbotes des § 10 M. Sch. G. bei den allgemeinen Rechtsgrundsätzen verbleiben.[5])

Durch das Verbot des § 10 und die aus demselben entspringenden Klagen erscheint der Name des Kaufmannes oder Produzenten gegen seine mißbräuchliche Verwendung als Warenzeichen geschützt und mit dieser subjektiven und objektiven Einschränkung das Recht am Namen gesetzlich anerkannt. So betont denn auch der Oberste Gerichts- als Kassationshof in seiner Entscheidung vom 21. September 1901[6]) im Hinblick auf § 24 M. Sch. G. mit Recht, daß hier „der Name an sich Schutzgut" sei und die Entscheinung des Obersten Gerichtshofes vom 16. Juli 1901[7]) spricht von dem im M. Sch. G. „normierten Recht . . . auf den Namen".

Die Vorschriften des Handelsgesetzbuches und des Markenschutzgesetzes über den Mißbrauch eines Namens durch seine Verwendung in einer Firma oder als Warenzeichen finden ihre Ergänzung durch die Gewerbenovelle vom 15. März 1883, R. G. Bl. Nr. 39.[8]) Dieses Gesetz schützt den Namen auch gegen anders gearteten Mißbrauch im Gewerbebetrieb und gegen jeden Gewerbetreibenden, allerdings nur, insoferne derselbe den Vorschriften der Gewerbeordnung unterworfen ist (Art. V. K. M. P. zur Gew.-Ordnung.[9]) Die hier einschlägigen Vorschriften der Gewerbenovelle sind:

„§ 46. Kein Gewerbetreibender ist berechtigt, zur äußeren Bezeichnung seiner Betriebsstätte oder Wohnung, sowie in Zirkularien, öffentlichen Ankündigungen oder Preiscourants den Namen, die Firma, das Wappen oder die besondere Bezeichnung des Etablissements eines anderen inländischen Gewerbetreibenden oder Produzenten widerrechtlich sich anzueignen, oder in der oben angeführten Weise die Gegenstände seines Gewerbebetriebes fälschlich als aus einer anderen Betriebsstätte hervorgegangen zu bezeichnen.

(Al. 2) Ein solcher Eingriff begründet für den Verletzten das Recht, auf die Einstellung des ferneren Gebrauches der widerrechtlichen Bezeichnung, beziehungsweise auf die Untersagung der fälschlichen Ankündigung vor der zuständigen Gewerbebehörde zu dringen."

Nach § 47 stellt ein derartiger Eingriff, wenn er wissentlich begangen wurde, eine auf Anlangen des Verletzten nach der Gewerbeordnung zu bestrafende Übertretung dar.

§ 48 gewährt auch ausländischen Gewerbetreibenden und Produzenten unter der Voraussetzung der Reziprozität den eben erwähnten Schutz.

§ 49 bestimmt: „Einer Übertretung macht sich ferner schuldig:

1. Jeder Gewerbetreibende, der in Fällen, welche nicht bereits durch § 46 oder durch das Gesetz zum Schutze der gewerblichen Marken getroffen sind, zur äußeren Bezeichnung seiner Betriebsstätte oder Wohnung, zur Bezeichnung von Gewerbserzeugnissen oder überhaupt beim Betriebe

---

Nr. 119, squ. Pouillet, a. a. O. Nr. 374, squ. — Hingegen schützt § 14 des deutschen Warenzeichengesetzes vom 12. Mai 1894 im Gegensatz zum deutschen Markenschutzgesetz vom 30. November 1874 auch Nichtgewerbetreibende gegen den unbefugten Gebrauch ihrer Namen als Warenzeichen. Vgl. Die Entscheidung des Reichsgerichtes vom 30. April 1897, Blatt für Patent-, Muster- und Zeichenwesen 1897, S. 164 und Entscheidung des Reichsgerichtes in Strafsachen vom 2. Februar 1897 (XXIX, S. 363 ff.); Finger, Reichsgesetz zum Schutze der Warenbezeichnungen, Anm. 2 zu § 14; Seligsohn, Gesetz zum Schutz der Warenbezeichnungen, S. 132 f., Opet, Archiv für zivilistische Praxis, LXXXVII, S. 386, Nr. 108. Doch ist der Gebrauch eines Namens als Marke für jedermann frei, sobald er für die Ware zum bloßen Sachnamen geworden ist, z. B. Liebigs Fleischextrakt, Singer Nähmaschinen, Dörings Seife, Billroth-Batist u. s. w. Vgl. Kohler a. a. O., S. 146 ff., Seligsohn a. a. O., S. 132, Pouillet a. a. O., Nr. 384 („. . . le nom . . . est devenu la désignation usuelle et nécessaire du produit"), Lallier a. a. O., S. 400, 403, Maillard de Marafy, Grand dictionnaire international de la propriété industrielle, VI. Art. „Nom", nr 9 squ., Dictionnaire de la propriété industrielle, herausgegeben von Pouillet, St.-Léon und Pataille, S. 202 und 207 Z. 22, 24, 25, Graham, Designs and Trade Marks, S. 87 f., 92 f., Browne, A. treatise on the law of trade-marks, S. 198 („The nam of a man . . . may . . . become a mere indication of quality"); Entscheidung des obersten Gerichts- als Kassationshofes vom 21. September 1901 (VIII. Bd. der von der k. k. Generalprokuratur veröffentlichten Entscheidungen Nr. 2650, S. 355). Entscheidung des Reichsgerichtes vom 6. Februar 1900, in Osterrieth, Entscheidungen in Patent-, Muster- und Markenschutzsachen, IV, S. 644 ff. (betr. Dörings Seife) und vom 18. November 1897, Gew. Rechtsschutz und Urheberrecht 1898, S. 181. (betr. Liebigs Fleischextrakt).

[4]) §§ 15 und 17 des Markenschutzgesetzes vom 7. Dezember 1858 erklären ausdrücklich, daß jede widerrechtliche Aneignung des Namens zur Bezeichnung von Waren für den Verletzten das Recht begründet, auf die Einstellung des ferneren Gebrauches des Namens, auf dessen Beseitigung von den damit bezeichneten Waren und auf Unbrauchbarmachung der zu dieser Bezeichnung ausschließlich oder vorzugsweise dienlichen Werkzeuge und Vorrichtungen für diesen Zweck zu dringen. Das Schweigen des M. Sch. G. vom 9. Jänner 1890 über die rechtlichen Folgen des Namensmißbrauches kann nicht dazu führen, dem Namensberechtigten die aus dem Verbote des § 10 schon aus allgemeinen Rechtsgrundsätzen sich ergebenden beiden erstgenannten Ansprüche zu versagen.

[5]) Ich glaube von einer weiteren Begründung der im Text vertretenen Anschauung über den gegen den Mißbrauch des Namens als Marke zustehenden zivilrechtlichen Schutz hier absehen und auf meine Ausführungen im österreichischen Patentblatt 1903, S. 108 f. und 151 ff. verweisen zu dürfen; was ich hier über den zivilrechtlichen Schutz des Markenrechtes angeführt habe, gilt mutatis mutandis auch für die „Namensmarke".

[6]) Entscheidungen des k. k. obersten Gerichts- als Kassationshofes, veröffentlicht von der Generalprokuratur, III. Bd., Nr. 2650, S. 355.

[7]) Beilage zum Verordnungsblatt des Justizministeriums 1902, Nr. 453, S. 186. Vgl. auch den bei Schuls, Die Vorschriften betreffend den Schutz der Erfindungen, Marken und Muster (Manr'sche Taschenausgabe der österr. Gesetze, II, 3), S. 83 f. in der Fußnote abgedruckten Erlaß des Handelsministeriums vom 12. Mai 1894, Z. 24.760: „Der § 10 M. Sch. G. begründet ein Recht desjenigen, dessen Namen unbefugterweise von einem anderen in eine Marke aufgenommen wurde, gegen diesen Vorgang einzuschreiten, die Bestimmung des § 10 ist also zum Schutze des in seinem Namen- . . . rechte Verletzten erlassen . . ."

[8]) Daß die hier behandelten Vorschriften der Gew.-Nov. dem Handelsgesetzbuch gegenüber nur subsidiäre Geltung haben, ergibt sich aus § 47, Al. 2 i. f. und § 50 Gew.-Nov.

[9]) Das bedeutet in subjektiver Hinsicht gegenüber dem H. G., dessen die Firma betreffende Vorschriften nur für Vollkaufleute gelten, eine Erweiterung des Kreises der Personen, gegen deren Tun Schutz gewährt wird. Hingegen verbietet das Markenschutzgesetz jedermann den unbefugten Gebrauch eines Namens als Marke (§ 10), während die Gew.-Nov. sich nur an die Gewerbetreibenden oder Produzenten wendet u. zw. nur soweit sie von der Geltung der G. O. nicht ausgeschlossen sind, ohne daß doch anzunehmen wäre, daß diese Divergenz praktisch von besonderem Belang wäre.

Digitized by Google

seiner Geschäfte und bei Abgabe seiner Unterschrift sich eines ihm nicht zustehenden Namens bedient, ohne hiezu durch die bereits erfolgte Eintragung seiner Firma in das Handelsregister berechtigt zu sein."

§ 50 Al. 2 endlich besagt: „Die Entscheidung über Ansprüche auf Ersatz des durch die in den §§ 46—49 bezeichneten Eingriffe und Übertretungen zugefügten Schadens steht ausschließlich den zuständigen Gerichten zu . . ." [10])

Für das Verständnis dieser Bestimmungen ist die klare Abgrenzung des Geltungsbereiches des § 46 von dem des § 49 Z 1 von Wichtigkeit. Sie ist wohl darin zu finden, daß der Kreis der geschützten Personen in beiden Fällen ein verschiedener ist. Denn § 46 schützt den inländischen [11]) und unter Voraussetzung der Reziprozität (§ 48) auch den ausländischen Gewerbetreibenden und Produzenten; § 49, Z. 1. der ausdrücklich nur in den nicht bereits durch § 46 getroffenen Fällen eingreift, bezieht sich somit auf Ausländer, welche sich auf die Reziprozität nicht berufen können, sowie auf jene Personen, welche nicht Gewerbetreibende oder Produzenten sind; § 49 Z. 1 gilt ferner, wenn der statt des eigenen gebrauchte Namen nur ein erdachter ist. [12]) Hingegen ist es wohl trotz des verschiedenen Wortlautes als ausgeschlossen zu betrachten, daß § 46 und § 49, Z. 1 sich auch hinsichtlich der durch sie getroffenen Thatbestände unterscheiden, vielmehr ist anzunehmen, daß das Verbot auch des § 46 für den Gewerbetreibenden „überhaupt beim Betriebe seiner Geschäfte" gilt. Für diese Annahme spricht nachdrücklichst die Kongruenz in der Anlage der §§ 46 und 49, Z. 1, die offenbar nur hinsichtlich der geschützten Subjekte von einander differieren sollen. Auch führt die entgegengesetzte Anschauung [13]) zu unannehmbaren Konsequenzen; denn da in den durch § 46 nicht betroffenen Fällen § 49, Z. 1 zur Anwendung kommt, so müßte der Gewerbetreibende, welcher mit dem Namen eines anderen inländischen Gewerbetreibenden widerrechtlich z. B. seine Fakturenblankette versieht, nach § 49, Z. 1 von amtswegen verfolgt werden, während gegen den Mißbrauch eben desselben Namens in öffentlichen Ankündigungen nur die verletzte Person einzuschreiten berufen wäre. Überhaupt würde dann der unbefugte Gebrauch des Namens desselben Gewerbetreibenden durch denselben Gewerbetreibenden bald unter § 46 fallen und nur über Einschreiten des Verletzten verfolgt werden können, bald aber unter § 49 und von amtswegen verfolgt werden, und zwar wäre das Einschreiten von amtswegen gerade nur dann statthaft, wenn der zu ahndende Mißbrauch nicht öffentlich oder gegenüber einer großen Anzahl von Personen begangen wurde, weil ja gerade ein so gearteter Mißbrauch zweifellos unter § 46 fällt.

Es sind also gleiche Tatbestände, welche § 46 und § 49, Z. 1 behandeln. Diese Tatbestände lassen sich in zwei Gruppen sondern, je nachdem der Namen [14]) unbefugt zur Bezeichnung von Gewerbserzeugnissen oder aber „überhaupt" beim Betriebe des Geschäftes zur Bezeichnung der Person des Gewerbetreibenden selbst oder seines Unternehmens gebraucht wird.

Man darf aber, so sehr auch das Wort „bezeichnen" des § 46 und des § 49, Z. 1 dies nahe legen (vgl. § 1 M. Sch. G.), unter der „Bezeichnung von Waren mit dem Namen eines anderen Gewerbetreibenden" im Sinne der genannten Gesetzesstellen nicht das Versehen von Waren mit diesem Namen als Warenzeichen verstehen. Denn dieser Mißbrauch des Namens war zur Zeit der Erlassung der Gew.-Novelle bereits durch §§ 6 und 17 des Markenschutzgesetzes vom 7. Dezember 1858, R. G. Bl. Nr. 230 untersagt und für strafbar erklärt [15]), und die Schlußworte des § 46, Al. 1 („Kein Gewerbetreibender ist berechtigt . . . . in der oben angeführten Weise die Gegenstände seines Gewerbebetriebes fälschlich als aus einer anderen Betriebsstätte hervorgegangen zu bezeichnen") wären somit, wenn sie nicht etwas anderes zu besagen hätten, überflüssig. Aber diese Worte weisen deutlich genug auf eine andere Bedeutung des Wortes „bezeichnen" hin. Unter § 46 fällt nämlich der Mißbrauch des Namens eines inländischen Gewerbetreibenden nur dann, wenn ein Gewerbetreibender in Zirkularien, öffentlichen Ankündigungen, Preiscourants u. dgl. seine Waren als aus der Betriebsstätte dieses anderen hervorgegangen bezeichnet. Wenn dem gegenüber § 49, Z. 1 einfach von „Bezeichnung von Gewerbserzeugnissen" spricht, so darf wohl hierin lediglich die verkürzte Ausdrucksweise für den in den Schlußworten des § 46, Al. 1 genauer bezeichneten Tatbestand erblickt werden. Daß nur dieser Tatbestand und nicht auch der des Mißbrauches eines Namens als Marke unter § 49. Z. 1 fällt, beweist übrigens auch der Umstand, daß § 49, Z. 1 von seiner Anwendbarkeit die durch das Gesetz zum Schutze der gewerblichen Marken getroffenen Fälle ausdrücklich ausnimmt. [16])

(Fortsetzung folgt.)

---

[10]) Die Gesetzesmaterialien bieten für die Auslegung dieser Bestimmungen keinerlei Handhabe. Die Regierungsvorlage (Beilage 253 zu den stenogr. Protokollen des Abgeordnetenhauses, IX Session) enthält bereits im wesentlichen die zitierten Bestimmungen und die Motive (S. 90) bemerken lediglich, daß diese Vorschriften infolge der aus den beteiligten Kreisen laut gewordenen Klagen über das häufig vorkommende unreelle Gebaren bei der Firmaführung und den sonstigen gewerblichen Bezeichnungen aufgenommen worden seien. Mehr sagt aber auch der Bericht des Ausschusses des Abgeordnetenhauses nicht (Beilage 580); im Abgeordnetenhause selbst wurden diese Bestimmungen ohne Debatte angenommen (stenogr. Protokolle IX. Session, S. 8757 f.).

[11]) Und zwar alle inländischen Gewerbetreibenden und Produzenten, da in dieser Hinsicht der Natur der Sache nach die Exemtionen des Art. V. K. M. P. zur G. O. nicht in Betracht kommen.

[12]) § 49, Z. 1: „. . . sich eines ihm nicht zustehenden Namens bedient"; Franckel. Die Bestimmungen des österr. Rechtes gegen unehrbaren Wettbewerb, S. 34.

[13]) So erklärt Franckel a. a. O., S. 34 den § 46 nur für anwendbar, wenn der Mißbrauch des Namens in einer Weise erfolgt, welche im § 46 ausdrücklich genannt ist. Wenn aber das Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 13. März 1901 (Patentblatt 1901, S. 784) vermeint, den Unterschied zwischen § 46 und § 49, Z. 1 dahin bestimmen zu können, daß § 46 den Gewerbetreibenden vor dem Mißbrauch seines Namens, § 49, Z. 1 hingegen das Publikum gegen Täuschungen hinsichtlich der Qualität oder des Ursprunges von Waren schütze, so erscheint dadurch das Anwendungsgebiet der beiden gesetzlichen Bestimmungen noch keineswegs gegen einander abgegrenzt.

[14]) Firma, Wappen und Etablissementsbezeichnung bleiben hier außer Betracht.

[15]) Derzeit durch §§ 10 u. 24 M. Sch. G.

[16]) Im Sinne des Markenschutzgesetzes erscheint eine Ware mit einem Namen „bezeichnet", „sobald dieser an derselben in einer Weise angebracht ist, daß dadurch der Schein hervorgerufen wird, als deute er die Herkunft (den Fabrikanten, Produzenten oder Kaufmann) an" (Oppenhof, Strafgesetzbuch, 4. Aufl., S. 516 zu § 287, Holtzendorff, Handbuch des deutschen Strafrechtes, III, S. 832). Allein das Markenschutzgesetz kommt nur dann zur Anwendung, wenn der Name an der Ware selbst oder ihrer Verpackung angebracht ist, während die Hervorrufung des gleichen Scheins auf andere Weise unter die Vorschriften der §§ 46 ff. Gew.-Nov. fällt.

Berichte und Mitteilungen.

Berlin. Die gesetzlichen Bestimmungen über den unlauteren Wettbewerb werden von den Gerichten neuerdings zum Schutze der verschiedenen

Digitized by Google

artistischen Unternehmungen, zu denen namentlich auch die in Berlin so bekannten und beliebten Sängergesellschaften gehören, gehandhabt. Durch die eigenartige, nicht kaufmännische Art des Betriebes wird die Möglichkeit ausgeschlossen, den Namen, unter dem eine solche Sängergesellschaft bekannt ist, durch Eintragungen in das Firmenregister zu schützen. Dieser Umstand ist nicht selten von unbefugter Seite ausgenutzt worden. Neuerdings haben jedoch die Gerichte die Verbotsvorschriften des Gesetzes über den unlauteren Wettbewerb auf den unreellen Gebrauch eines Künstlernamens angewendet. Das Reichsgericht hat schon früher in Sachen der bekannten Gesellschaft „Stettiner Sänger" auf eine gegen eine Konkurrenzgesellschaft erhobene Klage das erstinstanzliche Urteil dahin bestätigt, daß der Gebrauch desselben Namens für die Vorstellungen der Beklagten untersagt wurde. Gestützt auf diese Entscheidung, haben neuerdings die „Hamburger Sänger" vor der vierten Kammer für Handelssachen des Landgerichtes I Klage gegen eine Unternehmung erhoben, die sich als „Hamburger Quartett- und Coupletsänger" bezeichnete und auf ihren Plakaten die Worte „Hamburger Sänger" mit starken, die Worte „Quartett und Couplet" mit dünnen Buchstaben drucken ließ. Der Anwalt der Beklagten wendete ein, daß die Bezeichnung „Hamburger Sänger" überhaupt nur den lokalen Charakter der gebotenen Darstellungen bezeichne, nicht aber die Verwechslung mit der Truppe des Kläger bezwecke; auch seien die bürgerlichen Namen der Sänger auf den Plakaten angegeben, wodurch eine Irreführung des Publikums völlig ausgeschlossen werde. Der Anwalt der Kläger erwiderte, daß das Publikum, welches diese Aufführungen besuche, sich regelmäßig nach dem Namen der betreffenden Gesellschaft — Stettiner, Hamburger, Leipziger Sänger u. s. w. — richte, nicht aber nach den ihnen zumeist weiter nicht bekannten bürgerlichen Namen der auftretenden Personen. — Das Landgericht erkannte ohne weitere Beweisaufnahme nach dem Klageantrage und untersagte den Beklagten den Gebrauch des Wortes „Hamburger Sänger" mit oder ohne Zusatz, bei Vermeidung einer fiskalischen Strafe von 300 Mk. für jeden Übertretungsfall.

Köln. Der Detaillisten-Verband von Rheinland und Westfalen hat an den preußischen Handelsminister eine Eingabe gerichtet, welche folgende Anträge zur Bekämpfung des Ausverkaufsschwindels enthält:

„Ein Ausverkauf soll nur in dem Falle angekündigt werden dürfen, wo eine gänzliche Auflösung des Geschäftsbetriebes stattfindet. Ein Nachschub von Waren, auch in den kleinsten Mengen ist nicht gestattet.

„Bei Warenveräußerungen unter Ankündigungen, die zweifellos eine Umgehung des Wortes „Ausverkauf" erkennen lassen, sei es durch Bezeichnungen, wie z. B. „Gänzlicher Verkauf, Totalverkauf, Räumung etc." oder in einer anderen Form, sind Waren-Nachschübe irgend welcher Art ebenfalls untersagt.

„Handelt es sich um Konkurswaren, so hat nur der Konkursverwalter das Recht, diese Ware als „Konkursmasse" oder „als Ware aus derselben" zu annonzieren, da durch Weiterverkauf an Dritte der Ware die Eigenschaft als Konkursware genommen ist. Auch den Konkursverwaltern soll jedes Nachschieben von Waren verboten sein. Dieselben sind anzuweisen, auf schleunigste Beendigung dieser Ausverkäufe hinzuwirken."

Hamm. Das hiesige Oberlandesgericht hatte über folgenden Tatbestand zu urteilen. Der Kaufmann H. R. unterhielt in Dortmund als Vertreter verschiedener Fabriken ein Lager in Geldschränken. Die Firma P. & Co. zu Dortmund fabriziert selbst Geldschränke und hat gleichfalls eine Niederlassung in Dortmund. Sie behauptet nun, daß erstere Firma durch ein Inserat mit den Angaben „Unerreichte Auswahl, einzig am Platze" unrichtige Angaben tatsächlicher Art gemacht habe, welche geeignet seien, den Anschein eines besonders günstigen Angebotes hervorzurufen. Die Firma P. hat hiernach auf dem Klagewege beantragt, die Beklagten zu verurteilen, derartige Angaben zu unterlassen. Beklagter wendet hiergegen ein, daß er als Vertreter mehrerer Fabriken in seinem Lager Schränke mannigfachster Konstruktion führe und daß kein einziger Händler in Dortmund ein gleich großes Lager aufzuweisen habe. Das Dortmunder Landgericht ging, indem es die Klage abwies, davon aus, daß § 1 des Gesetzes über den unlauteren Wettbewerb unwahre Behauptungen verbiete, wenn sie dazu geeignet sind, den Anschein eines besonders günstigen geschäftlichen Angebotes hervorzurufen, u. zw. müsse es sich um unrichtige Angaben tatsächlicher Art handeln. Nach Ansicht des Landgerichtes enthält jedoch die betreffende Anzeige solche unrichtige tatsächliche Angaben nicht. Als solche würden vielmehr anzusehen sein unrichtige konkrete Behauptungen bezüglich der Größe des Lagerbestandes, der Beschaffenheit oder der Herstellungsart der Waren. Die vom Kläger angefochtenen Angaben „unerreichte Auswahl, einzig am Platze" seien nur ganz allgemein gehaltene Anpreisungen und Kundgebungen subjektiver Anschauung die die Grenze einer erlaubten Reklame nicht überschreiten. Das hiesige Oberlandesgericht wies die Berufung als unbegründet zurück.

London. Im Artikel 7 des Handelsvertrages zwischen China und Großbritannien, dessen Ausfertigungen am 28. Juli ausgetauscht worden sein sollen, hat sich — verläßlichen Nachrichten zufolge — die chinesische Regierung verpflichtet, britischen Marken Schutz gegen Verletzung und Nachahmung durch chinesische Untertanen zu gewähren, ferner ein Register für fremde Schutzmarken einzurichten.

Bücher und Zeitschriften.

Gewerblicher Rechtsschutz und Urheberrecht. Zeitschrift des Deutschen Vereines für den Schutz des gewerblichen Eigentums. VIII. Jahrgang. Nr. 7. Berlin, Juli 1903.

Schanae, Gewöhnliches Kombinationspatent und Totalitätspatent. — Katz, Was soll auf dem Gebiete der chemischen Industrie Gegenstand des Patentschutzes sein? — v. Boenigk, Das Verbot der Unterbietung im Detailhandel (Schleuderverkauf). — Vereinsangelegenheiten: Bericht über die Hauptversammlung in Nürnberg. — Urheberrecht: Rechtsprechung. — Verlagsrecht: Rechtsprechung. — Internationaler Rechtsschutz.

Mitteilungen vom Verband deutscher Patentanwälte. Herausgegeben vom Vorstand. III. Jahrgang. Nr. 6/7. Juni/Juli 1903.

Hartig-Ehrung — Patentrecht. Die Berichtigung des Inhalts eines Zustellungsbeschlusses kann eine neue Beschwerdefrist nicht in Lauf setzen. — Musterrecht. Zur Titeländerung von Gebrauchsmustern. — Warenzeichenrecht. Als Beitrag zur Freizeichenfrage. Für die Beurteilung der Löschungsfähigkeit eines Zeichens gemäß § 8, Ziffer 2 ist lediglich die in der Zeichenrolle befindliche Darstellung des Zeichens maßgeblich. Bildzeichen, eine Pionierabteilung beim Schlagen einer Brücke darstellend, ist mit dem Wortzeichen „Pionier" verwechslungsfähig. — Internationale Union. England. Italien. Amerika. — Verschiedenes.

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 23 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom

K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 1. Oktober 1903.* *Nr. 19.*

INHALT.

Bekanntmachungen etc. K. k. Patent-Gerichtshof.
Aufgebote.
Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.
Übertragungen.
Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.
Erlöschungen.
Entscheidungen. Patentrecht. Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 12. Juli 1902, Z. 16498. Beschwerden sind nur gegen Beschlüsse einer Anmelde-Abteilung (§§ 57 und 58 Pat.-Ges.) nicht aber gegen einen im Vorprüfungsverfahren auf Grund des § 55 Pat.-Ges. erlassenen Vorbescheid zulässig*). Rückerstattung der eingezahlten „Beschwerdegebühr". — Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 14. August 1902, Z. 21306. Vereinigung eines neuen und patentfähigen Elementes mit bekannten Elementen — nicht als Kombinationserfindung, sondern als Selbsteinschränkung des dem Patentwerber zustehenden Schutzbereiches aufgefaßt. — Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 22. Oktober 1903, Z. 26238. Zur Frage der Zulässigkeit der Vereinigung mehrerer Erfindungen in einer Anmeldung (§ 49 Pat. Ges.): Auslegung des Wortes „Gegenstand". Die Vereinigung mehrerer Erfindungen in einem Patent hat die Folge, daß der Schutz den einzelnen Erfindungen nur als Bestandteilen des betreffenden Gegenstandes zuteil wird. Diese Einschränkung des Schutzes ist durch Aufnahme einer entsprechenden Erläuterung in den Kontext der Beschreibung und durch geeignete Fassung der Patentansprüche zum Ausdrucke zu bringen. — Markenrecht. Entscheidung des k. k. Handelsministeriums vom 7. Mai 1902, Z. 16032. Ein färbiger Strich als Marke für Treibriemen und Schläuche schutzfähig. Unterscheidungskraft der Farbe der Marke. Zur Anwendung des Art. 6 des Übereinkommens mit dem Deutschen Reiche zum gegenseitigen Schutz der Erfindungen, Marken und Muster.
Internationale Vereinigung für gewerblichen Rechtsschutz. Amsterdam, 17.—19. September.
Der Schutz des Namens nach dem Markenschutzgesetze und nach der Gewerbenovelle vom 15. März 1883. Von Dr. Emanuel Adler, Ministerialkonzipisten und Privatdozenten. (Schluß.)
Berichte und Mitteilungen. Patentwesen und Landwirtschaft. Wien. Dienstreise in die böhmischen Hopfenproduktionsgebiete. — Wien. Professor Josef Kohler. — Krefeld. Der Musterschutz in der Seidenweberei. — Kiel. Ein Stückchen unlauteren Wettbewerbes. — Amsterdam. Kongreß des handeltreibenden Mittelstandes. — Washington. Ausstellung der ältesten Patentmodelle in St. Louis 1904. — Tokio. Statistik des Japanischen Patentamtes 1902/1903.
Bücher und Zeitschriften.

K. k. Patent-Gerichtshof.

Vor dem k. k. Patent-Gerichtshofe, Justizpalast, I. Schmerlingplatz Nr. 10, wird am 6. Oktober l. J., vormittags 10 Uhr, die öffentliche mündliche Verhandlung über die Berufung des Josef Feldmeyer in Würzburg wegen teilweiser Nichtigerklärung eines Patentes stattfinden.

Wien, am 11. September 1903.

Vom k. k. Patent-Gerichtshofe:
Prandau m. p.

Vor dem k. k. Patentgerichtshofe, Justizpalast, I. Schmerlingplatz Nr. 10, wird am 20. Oktober 1903, 10 Uhr vormittags, die öffentliche, mündliche Verhandlung über die Berufung des Josef Liebscher in Wien und Thomas Finteisl in Rokyczan wegen teilweiser Zurückweisung eines Antrages auf Nichtigerklärung eines Patentes stattfinden.

Wien, am 22. September 1903.

Vom k. k. Patentgerichtshofe:
Prandau m. p.

Vor dem k. k. Patentgerichtshofe, Justizpalast, I. Schmerlingplatz Nr. 10, wird am 27. Oktober 1903, 10 Uhr vormittags, die öffentliche mündliche Verhandlung über die Berufung der Firma Hanel und Schember in Wien wegen Zurückweisung ihres Antrages auf Nichtigerklärung eines Patentes stattfinden.

Wien, am 22. September 1903.

Vom k. k. Patentgerichtshofe:
Prandau m. p.

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 1. Oktober 1902.

Patentklasse.

3 d. Rocheleau Melina Flora, Schneiderin in Providence (V. St. A.). — Vorrichtung zum Anpassen der Ärmel: Ein der Form eines

Digitized by Google

Patentklasse.

ein wenig gebogenen menschlichen Armes entsprechendes Modell ist an seinem dem Handgelenke entsprechenden Ende abnehmbar auf dem abgebogenem Ende eines in einer Fußplatte befestigten senkrechten Halters aufgepaßt und auf demselben gegen Verdrehung in geeigneter Weise gesichert. — Ang. 9. 2. 1903 [A 649—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

5 a. Scott Elgin. Grubenbesitzer in Ropienka (Galizien). — Vorrichtung zum selbsttätigen Umsetzen des Bohrmeißels bei Seilbohrapparaten: Zwischen Schwerstange und Seil ist eine zweiteilige Hülse eingeschaltet, deren beide begrenzt verschiebbar miteinander verbundene und gegeneinander verdrehbare Teile durch klauenartige Vorsprünge kuppelbar sind und beim Aufschlagen des Meißels miteinander in Eingriff kommen, wobei das infolge seiner Entlastung sich zusammendrehende Seil durch die gekuppelten Hülsenteile das Umsetzen des rückprallenden Meißels bewirkt, während beim Anheben durch die Anspannung des Seiles das Aufdrehen desselben unter gleichzeitiger Lösung der Kupplung erfolgt. — Ang. 14. 4. 1903 [A 1930—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

5 b. Sommer Friedrich, Betriebsführer a. D. in Essen, Ruhr. — Eiserner Grubenstempel, welcher aus zwei ineinander verschiebbaren Rohren besteht, dadurch gekennzeichnet, daß das Feststellen der Rohre in der jeweilig erforderlichen Höhe durch eine an sich bekannte Klemmvorrichtung oder Reibungskupplung derart erfolgt, daß bei sehr starkem Druck des Gebirges nach Überwindung des Reibungswiderstandes ein selbsttätiges Nachgeben des Stempels eintritt. — Ang. 15. 4. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 139857, d. i. vom 4. 10. 1901 [A 1948—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

10 b. Heidenstam Werter Anders Gustav von, Zivilingenieur in Stockholm. — Brikettpresse: Zur Gasabfuhr sind in den Wandungen des Preßraumes Längsschlitze vorgesehen, wobei ein durch die ganze Länge desselben sich erstreckendes durchlochtes, den Preßkolben durchlaufendes Rohr in diesem Raume angebracht sein kann. — Ang. 27. 9. 1902 [A 5046—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

10 c. Bamme Gottlieb, Bauunternehmer in Leerund, Rahl Amandus Kaufmann in Hamburg. — Torfkoksofen: Unterhalb der an der tiefsten Stelle der zum freien Herabgleiten des Verkokungsgutes stark geneigten Sohle gelegenen Austrittsöffnung ist die Feuerung und oberhalb eine die ungaren Verkokungsstücke auf die Sohle zurückdrängende Nase angeordnet, so daß die Feuergase dem herabgleitenden Material entgegengeführt werden und der durch die Züge im oberen Teil des Ofens vorgewärmte und im unteren Ofenteich auf Halbgarn gebrachte Torf auf dem unteren Sohlenteil der größten Hitzeentwicklung ausgesetzt wird, zum Zwecke den Verkokungsvorgang gleichmäßig und ununterbrochen durchführen zu können. — Ang. 7. 4. 1902 [A 1846—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Berlin-Anhaltische Maschinenbau-Aktien-Gesellschaft, Firma in Berlin. — Koksförderkette mit gegen die Kettenstränge beweglichen Mitnehmerrechen oder -Platten. Die Lagerstücke der an den Mitnehmerrechen oder -Platten sitzenden Tragarme sind mit Spiel auf die Querbolzen der Kettenstränge aufgesetzt und seitlich abgerundet

Patentklasse.

bezw. abgeschrägt, um eine gegenseitige Bewegung der Kettenstränge zu ermöglichen und dadurch Kettenbrüche infolge einseitiger Dehnung oder Festklemmens der Kette möglichst zu verhüten. — Ang. 22. 6. 1903 [A 3274—03]. Vertr. V. Karmin, Wien

10 c. Maschinenfabrik Buckau, Aktiengesellschaft zu Magdeburg, Firma in Magdeburg-Buckau. — Ofen zum kontinuierlichen Verkohlen oder Schwelen von Torf, Braunkohle und dergl.: Die Retorten besitzen an geeigneten Stellen eingekapselte Wanddurchbrechungen, durch welche die Destillationsgase abziehen, zum Zwecke einen kontinuierlichen Betrieb des Ofens zu ermöglichen. — Ang. 3. 10. 1902 [A 5168—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

12 c. Engelhorn Louis, Kaufmann in New-York. — Absorbierapparat: Die Windungen der kreisförmig angeordneten, vom Wasser durchflossenen Kühlschlangen, die durch einen konzentrischen Verteiler mit Säure berieselt werden, liegen dicht aufeinander. — Ang. 10. 5. 1901 [A 5999—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

14 c. Polič Charles und Mödlinger Josef, beide Ingenieure in Wien. — Schleppschiebersteuerung: In beiderseits offenen Höhlungen des Arbeitskolbens sind ein oder mehrere verschiebbare, hohle, in der Mitte aber volle Kolbenschieber angeordnet, deren Umsteuerung nahe am Hubende anfangs durch Anschlagen an den Zylinderdeckeln langsam und später durch den einströmenden Dampf rasch erfolgt. An den Stirnseiten des Schleppschiebers sind Ausnehmungen vorgesehen, um auch beim Anliegen desselben an den Zylinderdeckeln das Treibmittel auf die jeweilige Kolbenseite gelangen zu lassen. — Ang. 8. 10. 1901 [A 5053—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Wright Harry L., Ingenieur in Chicago. — Antriebsvorrichtung für Kraftmaschinen: Die hin- und hergehende Bewegung des Kreuzkopfes wird in eine Drehbewegung einer denselben in seiner Bewegungsrichtung achsial durchziehenden Welle mittels an letzterer angeordneter, spiralförmiger und in sich selbst zurückkehrender Nuten und am Kreuzkopf angeordneter, in diese Nuten eingreifender Zungen umgewandelt, wobei die Zungen von verschiedener Höhe und die Nuten von entsprechend verschiedener Tiefe sind, um ein Übertreten der Zungen aus ihren zugehörigen Nuten an deren Kreuzungsstellen zu verhindern. — Ang. 21. 6. 1902 [A 3359—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

15 c. Joisten Albert, Techniker in Düsseldorf, und May Josef, Kaufmann in Köln. — Tiegeldruckpresse: Der mit senkrechter Druckfläche versehene Tiegel steht während des Druckens fest, während das ebenfalls mit senkrechter Druckfläche versehene Fundament sich horizontal hin- und herbewegt. Das Farbwerk, welches das Fundament in bekannter Weise umkreist, wird durch einen nachgiebigen Antrieb in Drehung versetzt, welcher bei Verschiebung des Fundamentes eine konstante Rotation der Farbwalzen um das Fundament sichert. Die Enden der Fundamentachse werden mittels Rollen in horizontalen Führungsnuten hin- und herbewegt, wobei diese Rollen in angeschlossene bogenförmige Nuten übergeführt werden können, um ein Umlegen des Fundamentes in bekannter

Digitized by Google

Patentklasse.

Weise zu ermöglichen. — Ang. 27. 11. 1902 [A 6164—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

15 d. Harris Charles Grant, Ingenieur in Niles (V. St. A.). — Vorrichtung zum Ablegen der Papierbogen an Druckpressen: Mehrere endlose Bandsysteme werden in endloser Bahn derart fortschreitend bewegt, daß jedes derselben beim Vorbeigange am Druckzylinder einen von letzterem kommenden Bogen aufnimmt und ihn auf den Ablegetisch herabgleiten läßt, indem über dem letzteren das den Bogen tragende Bandsystem entgegengesetzt zu seiner fortschreitenden Bewegungsvorrichtung in umlaufende Bewegung gesetzt wird. Patentanspruch 2 kennzeichnet eine weitere Ausführungsform der vorbeschriebenen Ablegevorrichtung, während durch die Ansprüche 3 bis 5 Einzelheiten der Ablegeorgane unter Schutz gestellt werden. — Ang. 7. 8. 1902 [A 4219—02]; Vertr. V. Karmin, Wien.

— Preusse n. Co., Firma in Leipzig-Anger-Crottendorf. — Bogenzuführungsvorrichtung an Falzmaschinen: Zwei in entgegengesetzter Richtung laufende Transportbänder arbeiten mit zwei beweglich angeordneten Leitwinkeln derart zusammen, daß die Bogen in wagrechter oder lotrechter Richtung je nach dem vorzunehmenden Falzbruch abgeführt werden können. — Ang. 29. 9. 1902 [A 5077—02]; Vertr. J. Lux, Wien.

15 g. Deutsche Waffen- und Munitions-Fabriken, Firma in Berlin. — Vorrichtung zum Abstempeln von Postsachen mit festgelagerter, drehbarer Stempelwalze und gegen diese beweglicher, drehbarer Druckwalze, deren Sperrung gegen Vorschub durch den abzustempelnden Brief selbsttätig ausgelöst wird, dadurch gekennzeichnet, daß die Druckwalze in einem Lagerschlitten ruht, welcher unter der Wirkung einer nachspannbaren Feder steht, zum Zweck, den durch den unmittelbaren Vorschub der Druckwalze auf die Stempelwalze ausgeübten Druck nach Bedarf, z. B. der Dicke der abzustempelnden Postsachen entsprechend, leicht regeln zu können. Mehrere Einzelnheiten. — Ang. 4. 1. 1902 [A 45—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

19 a. Mašik Emil, Ingenieur in Wien. — Vorrichtung zur Verhütung des Wanderns von Eisenbahnschienen: Ein an einem Rand U-förmig gebogenes, nach oben gewölbtes, federndes, gelochtes Plättchen wird durch den Kopf der Schienenbefestigungsschraube an die Unterlagsplatte und den Schienenfuß angepreßt. — Ang. 12. 1. 1903 [A 149—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

19 b. Warren Frederick John, Privatier in Newton (V. St. A.). — Verfahren zur Herstellung eines Straßenpflasters: Einzelne Steine werden mit Asphalt überzogen und in einer der herzustellenden Straßendecke entsprechenden Schichte auf einen vorbereiteten Untergrund aufgelegt, worauf der Belag einem Drucke ausgesetzt wird, so daß der Asphaltüberzug gezwungen wird, die Hohlräume auszufüllen und die Steine fest miteinander zu verbinden. — Ang. 22. 4. 1902 [A 2166—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Wrobel Ignaz, Maschinenführer in Groß-Düngen bei Hildesheim (Prov. Hannover). — Straßenaufreißvorrichtung: Am Walzentender ist eine Welle drehbar gelagert, die mittels Kurbel und Gelenkstangen den Druck der mit ihr fest verbundenen Gewichtshebel sowie eines Teiles der gesamten Vorrichtung selbst auf die Aufreißschenkel überträgt, wobei durch entsprechende Drehung der Gewichtshebel, bezw. der Welle entweder beide Aufreißschenkel aus der Arbeitsstellung gebracht werden können oder aber stets nur ein Schenkel zur Arbeit gelangt. — Ang. 16. 9. 1901 [A 4706—01]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

20 a. Houplain Georges, Ingenieur in Paris. — Vorrichtung zur Vergrößerung des Kolbenhubes und Verminderung des Luftverbrauches bei Luftbremsen: Von dem zwischen Kolbenstange und Bremshebel eingeschalteten, miteinander gelenkig verbundenen Hebeln greift der an der Kolbenstange angelenkte Hebel mit seinem der Kolbenstange zugekehrten Ende in einen an einem festen Teil vorgesehenen Einschnitt ein, so daß gleich bei Beginn des Kolbenhubes beide Hebel in die Verlängerung der Kolbenstange geklappt werden. Die einander zugekehrten Enden der Hebel sind durch eine Zugfeder miteinander verbunden, welche Feder beim Niederklappen der Hebel bewirkt, daß sich eine Nase an dem mit dem Bremshebel verbundenen Hebel entsprechend der Abnützung der Bremsklötze zwischen die Zähne einer mit der Kolbenstange verbundenen Sperrstange legt. — Ang. 10. 6. 1902 [A 3140—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Houplain Georges, Ingenieur in Paris. — Steuerventil für Luftdruckbremsen: In der Kammer, welche von den als Steuerungsorgane dienenden Membranen eingeschlossen ist, ist auf dem Wege vom Hilfsbehälter zur Hauptrohrleitung ein durch Federkraft regelbares Rückschlagventil eingeschaltet, um einen bestimmten Druckunterschied zwischen der Hauptrohrleitung und dem Hilfsbehälter hervorzurufen und dadurch die Bremskraft beliebig abzustufen. — Ang. 11. 9. 1902 [A 4796—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Schlemmer Johann, Fabriksverwalter in Wien. — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen: An der in bekannter Weise durch eine pendelnd aufgehängte Stoßwand zu betätigenden und dabei gleichzeitig zu verbreiternden Fangfläche sind zwei durch Federn voneinander abgedrückte Flächen horizontal geführt, welche für gewöhnlich der Wirkung der Federn entgegen in zusammengeschobener Lage durch am Wagenrahmen angeordnete Riegel festgehalten werden, die jedoch beim Abwärtsschwingen der Fangfläche aus dem Wirkungsbereich der Riegel treten und unter dem Einflusse der auf sie wirkenden Federn voneinander gedrückt werden. — Ang. 26. 4. 1902 [A 2263—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Schmid Woltgang, kgl. Maschinen-Inspektor der kgl. bayer. Staatseisenbahnen in München. — Einrichtung zur Erzeugung einer raschen Bremswirkung bei Eisenbahnzügen mit durchgehenden Luftsaugebremsen: Ein Druckluftbehälter wird durch den Führerbremshahn beim Einstellen desselben in die Bremsstellung mit der Hauptluftleitung in Verbindung gesetzt, so daß aus dem Behälter Druckluft in die Hauptrohrleitung der Bremsen des Zuges einströmt, um die Luftleere in den

Digitized by Google

Patentklasse.

Vakuumcylindern so schnell wie möglich zu zerstören. — Ang. 15. 2. 1902 [A 818—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

20 c. Feldmann Wilhelm, Regierungsbaumeister a. D. in Elberfeld. — Elektrische Treidellokomotive: Die die Standsicherheit gegen seitlichen Seilzug erhöhenden Gegenrollen laufen auf einer seitlich und getrennt vom Geleise angeordneten Gegenschiene und die Laufräder der Lokomotive werden angetrieben, so daß die Gegenrollen dazu dienen, den Reibungsdruck der Lokomotive zu erhöhen. Die Gegenrollen können auch zum Antrieb dienen. — Ang. 10. 7. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 133173. d. i. vom 6. 7. 1901 [A 3710—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Schmidt Anton, Ingenieur in Wien. — Antriebsvorrichtung für Bergbahnen: Am Motorwagen sind zwei oder mehrere Schnecken drehbar gelagert, welche in längs der Bahn fest angeordnete Schneckenzahnstangen eingreifen. — Ang. 30. 12. 1902 [A 6807—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

21 c. Huber Kaspar, Elektrotechniker und Buchhalter in Mühlhausen i. Th. — Abzweigdose für elektrische Leitungen: In dem Dosendeckel sind ein-, bezw. mehrere Stege oder Wände angeordnet, welche beim Aufsetzen des Deckels auf die Grundplatte, die auf der letzteren befestigten Polklemmen voneinander trennen. Die Trennungswände können mit dem Dosendeckel aus einem Stücke bestehen oder auch einen Teil für sich bilden. — Ang. 22. 8. 1902 [A 4467—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

21 d. Phillipps John, Ingenieur in London. — Kommutator-Schleifvorrichtung: Die Umsteuerung für den die Schleifkörper tragenden und längs des Kommutators hin- und hergehenden Wagen besteht aus einer Schnecke, welche auf einer am Wagen befestigten Stange lose aufgesteckt ist und am Ende jedes Wagenweges gegen an Stellringe gelehnte Federn gedrückt wird, wodurch ein schwingender Arm, auf dem ein Zahnrad gelagert ist, gedreht wird und die Umsteuerung erfolgt. — Ang. 21. 5. 1902 [A 2721—02]. Vertr. M. Gelbhaus in Wien.

22 d. Heilpern & Haas, Firma in Wien. — Verfahren, um die Zersetzung und Verdunstung der Teeröle von imprägnierter Dachpappe zu verhindern: Auf die in bekannter Weise imprägnierte Dachpappe wird beiderseits eine Harzlösung aufgetragen, welche aus einem in Benzol und Benzin unlöslichen Harze, zweckmäßiger Weise einem Kopal- oder Akaroidharze und einem Lösungsmittel besteht, welches Steinkohlen- und Petroleumpech nicht oder nur schwer löst (z. B. Spiritus, Amylacetat und Aceton). — Ang. 3. 12. 1902 [A 6311—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

22 e. Cormack William, Chemiker in Eskbank, und Lowson James Gray Flodwerdew, Papierfabrikant in Polton, Grafschaft Midlothian (Schottland). — Verfahren zur Herstellung von Gelatine: Das Leimgut wird in einer Zentrifuge der Wirkung eines Lösungsmittels (heißem Wasser oder Dampf) unterworfen und die Gelatine, sobald sie in Lösung tritt, beständig und ohne sie längerer Erhitzung auszusetzen, abgezogen. — Ang. 23. 12. 1902 [A 6718—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

23 b. Berry Washington, Fabrikant in Chicago. — Apparat zur Herstellung von Seifenstücken mit Einsätzen: Die Gußform ist mit einer Anzahl von Einsätzen versehen, die derart in der Form zentriert und distanziert sind, daß nach dem Erstarren der in flüssigem Zustande in die Einsätze gegossenen Seife die hiebei erhaltene Seifenstange in eine Anzahl gleich großer Stücke zerschnitten werden kann, deren jedes in seiner Mitte einen Einsatz enthält. Ausführungsform, dadurch gekennzeichnet, daß an der Gußform eine Hülse zur Führung der die Einsätze tragenden Stange angesetzt ist, an der sich Stifte befinden, die durch einen Schlitz hindurchragen und eine Befestigung der mit ringförmigen Aufsteckknuten versehenen Einsätze dienen. — Ang. 25. 6. 1901 [A 3345—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

26 a. B. & E. Körting, Firma in Wien. — Generator für teerfreies Gas: Ein Generator mit senkrechtem Brennrost und mit Gasabzug unterhalb der Rostmitte an der dem Rost entgegengesetzten Wand ist oberhalb des Brennrostes auf der Gasabzugseite mit einem zweiten Rost versehen, welcher mit einer dicht über dem Brennrost liegenden Öffnung des Generatorraumes durch Kanäle in Verbindung steht, so daß die Destillationsgase vom oberen Rost in die Brennzone des Generators geleitet und dort zersetzt werden, worauf sie gemeinsam mit den Vergasungsprodukten abziehen. — Ang. 19. 12. 1902 [A 6618—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— B. & E. Körting, Firma in Wien. — Generator für teerfreies Gas: Bei einem Generator mit oberem und unterem Rost an der Vorderseite ist die Generatorrückwand soweit vom Füllschacht abstehend angeordnet, daß sich zwischen der Decke des Generatorraumes, der Rückwand desselben und der Böschung der Kohlenfüllung, die durch einen quer in den Generator eingebauten Steg gestützt werden kann, ein mit Kohlen nicht gefüllter Raum bildet, durch welchen die vom oberen Rost kommenden Gase in den Vergasungsraum strömen, um einen leichten Gasdurchzug durch die Brennstoffsäule zu ermöglichen. — Ang. 2. 3. 1903 als erstes Zusatzpatent [A 1068—03], zur vorstehenden Patentanmeldung. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Seymour John, Ingenieur in Toronto [Canada]. — Apparet zum Mischen von Gas und Luft: Im Trommelmantel einer mit schraubenförmig verlaufenden, sich allmählich erweiternden Kanälen ausgestatteten Gasmessertrommel sind Öffnungen vorgesehen, durch die bei der Drehung der Trommel Gas aus dem Trommelgehäuse in die Kanäle eintritt, in welchen das Gas sich mit der durch ein Rohr eingeleiteten Luft mischt. — Ang. 16. 6. 1902 [A 3252—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

26 b. Ahrendt & Co., Firma in Berlin. — Nach abwärtsgerichteter Gasglühlichtbrenner: An die Luftöffnungen des Mischrohres sind Lufteintrittsröhrchen angeschlossen, welche als nach auswärts und abwärts gerichtete Tragarme ausgebildet sind; unterhalb der Luftröhrchen ist eine mit nach aufwärts gerichteten Ausbiegungen zwischen den Röhrchen und mit nach abwärts gerichteten Ausbiegungen unter den Röhrchen versehene Ablenkplatte für die abziehenden Flammengase vorgesehen; in der unten offenen Lampenglocke ist eine Abdeckplatte, welche Luftöffnungen am Umfange besitzt, angeordnet. — Ang. 13. 3. 1903 [A 1347—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

26 b. Snell Charles Skot, Ingenieur in London. — Vorrichtung zur Erzeugung von Preßluft für Gasglühlichtlampen: Ein an einer Feder aufgehängter, mit dem Verdränger verbundener Kolben ist in einer gegen die Atmosphäre abgeschlossenen cylindrischen Verlängerung des Verdrängergehäuses angeordnet; die Gehäuseverlängerung ist mit Ein- und Auslaßventilen derart versehen, daß die Verbindung der letzteren mit der cylindrischen Gehäuseverlängerung auf der dem Verdränger abgekehrten Seite des Kolbens erfolgt, so daß Druckschwankungen in diesem Teile stets ein Ansaugen durch das Einlaßventil oder Fördern durch das Auslaßventil zur Folge haben. — Ang. 9. 9. 1902 [A 4762—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

27 b. Coleman Walter Elswood, Kaufmann in New Dorp (V. St. A.). — Ventilator, bei dem der Elektromotor und die Flügel von einer in einem Fuß drehbar angeordneten Achse getragen werden, dadurch gekennzeichnet, daß der Fuß eine Lauffläche besitzt und die Motorwelle mittels einer Schnecke eine vom Sicherheitsrahmen getragene Welle in Umdrehung versetzt, auf der ein gegen die Lauffläche anliegendes Rad sitzt. — Ang. 7. 10. 1902 [A 5240—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

28 b. Jetter Eugen, Fabriksbesitzer in Erfurt. — Verfahren zur Herstellung von hornartigen Körpern aus roher Tierhaut: Der zu präparierenden Haut wird, außer leimartigen Substanzen, auch noch Nitrocellulose in Form von Essigsäure-Kollodium inkorporiert, worauf die Haut in bekannten Gerbflüssigkeiten gegerbt wird. — Ang. 5. 3. 1903 [A 1165—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

30 a. Engelbreth Christoffer, Arzt in Kopenhagen. — Harnröhrenspritze: Ein Ventil ist derart angeordnet, daß es das Überschreiten eines bestimmten Druckes in dem Spritzenraum verhindert, welcher beim Benützen der Spritze mit der Harnröhre in Verbindung steht. In der Ausströmdüse der Spritze kann ein Verschlußkörper verschiebbar gelagert sein, der bei Überdruck im Spritzenraum den in der Ausströmdüse angeordneten Ablauf verschließt und bei Überdruck in der Ausströmdüse den Ablauf öffnet. — Ang. 6. 10. 1902 [A 5207—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Dr. Liese Max, Assistenzarzt in München, als Rechtsnachfolger des Schweickhardt Adolf, Fabrikant in Tuttlingen (Deutschland). — Griff mit Sperrvorrichtung für scheren- oder zangenförmige, chirurgische Instrumente: Sowohl die mit den Griffringen starr verbundenen Sperrarme als auch die Zangenschenkel setzen sich tangential und derart an der Außenseite der Griffringe an, daß der Handgriff eine nach außen vollständig abgerundete und geschlossene Form erhält. — Ang. 21. 1. 1903 [A 311—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Nowakowski Eduard, Fabrikant in Wien. — Dilatator zur Aufschließung des Muttermundes: Die Hebel des Dilatators sind durch Lenker mit einem gemeinsamen, durch eine Druckschraube in der Längsrichtung des Instrumentes bewegbaren Druckstück gelenkig verbunden; an den Hebeln ist abnehmbar eine aus gelenkig verbundenen Stäben bestehende, zu einem Cylinder geschlossene Nürnberger Schere angeordnet. — Ang. 20. 11. 1902 [A 6046—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

32 a. Köth-Wanscheid Gideon Baron von, Privater in Prag. — Verfahren zur Herstellung von Hohlglaskörpern, dadurch gekennzeichnet, daß der in- oder außerhalb der Erzeugungsblasform mit dem Blasinstrumente zusammenhängende Glasgegenstand von letzterem noch während seines ursprünglichen formfähigen Erhitzungszustandes durch Anwendung geeigneter Hitze ausstrahlender Mittel, wie eine oder mehrere inner- oder außerhalb der Form angeordnete Stichflammen, Glühdrähte oder dgl. mit oder ohne Anwendung anderer bekannter Mittel zum Abtrennen, Ausformen und Glätten durch Abschmelzen abgetrennt wird, wodurch der Öffnungsteil des Glasgegenstandes in fertigem Zustande mit verschweißten Rändern erhalten werden kann. Der Hals bezw. Kopfteil des herzustellenden Hohlglasgegenstandes erhält vor oder während des Abschmelzens seine endgiltige Gestalt entweder in der Blasform oder in einer auf der Blasform aufsitzenden Kopfform. — Ang. 7. 2. 1903 [A 506—03]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

32 c. Becker Franz Heinrich, Glashüttenbesitzer in Köln-Nippes. — Verfahren zur Verhinderung der Glasgallenbildung: Dem Sulfatgemenge werden auf je 100 Gewichtsteile des darin enthaltenen Sulfats vier Gewichtsteile pulverisierten Graphits zugesetzt. — Ang. 20. 4. 1902 [A 2124—02]. Vertr. M. Hrubý Prag.

33 a. Lindenbaum Moses, Grubenbesitzer in Boryslaw, Feigenbaum Max, Maschinenfabrikant, Kofler Jona, Maschinenwärter, Laufer Efraim, Maschinenhändler in Kolomea, und Becher Jakob in Drohobycz. — Reisetisch: Die Anordnung eines niederklappbaren Pultbrettes, welches mit dem Tischbrette dadurch verbunden ist, daß die Schwingungszapfen des Pultbrettes in hakenförmigen, am Tischbrette befestigten Kulissen geführt sind. — Ang. 2. 6. 1902 [A 2980—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

33 c. Montain Viktor, Kammfabrikant in Oyonnax (Ain), Frankr. — Kamm: Unterhalb des Verbindungssteges sind zur Bildung einer oder mehrerer Reihen von Erweiterungen zwischen den gewöhnlichen Zähnen auseinandergedrängte Schlitze vorgesehen. — Ang. 28. 10. 1902 [A 5661—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

34 a. Hardt Julius in Hamburg. — Bunsenbrenner für Heizzwecke: Die verstellbare Brennerscheibe bildet die Kopfplatte eines auf dem Umfang gelochten, in das Gasmischrohr eingeschraubten Kappenkörpers und ist auf dem über den Kappenkörper vorstehenden Randteil mit zur Stichflammenbildung dienenden Löchern versehen. — Ang. 2. 8. 1902 [A 4119—02]. Vertr. A. v. Stern, Wien.

34 b. Biró Wilhelm, Fabrikant in Budapest. — Gemüsehobel: Statt der Führungsleiste des Patentes Nr. 9145 wird eine aus Draht gebildete Klammer verwendet. — Ang. 5. 12. 1902 als Zusatz zum Patente Nr. 9145 [A 6349—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

34 c. Gebr. Alb, Firma in Cannstatt. — Eiserner Schrank mit auswechselbaren Platten und Wänden: Bei demselben sind vorne auf den Horizontalstäben aufliegende, auswechselbare Verbindungsstäbe und

Patentklasse.

doppelte zwischen sich die Versteifung des Zwischenrahmens aufnehmende Wandplatten angeordnet. Diese Wandplatten werden oben und vorne durch die Flauschen U-förmiger Façonbleche festgehalten und liegen auf besonderen Plättchen auf, welche seitlich vorstehend auf den Horizontalstäben des Zwischenrahmens befestigt sind. — Ang. 14. 5. 1902 [A 2581–02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

34 c. Century Thermal Bath Cabinet, Firma G. m. b. H. in Berlin. — Stuhl mit verstellbarem Sitz: Die Sitzfläche wird von einem an seinen beiden Enden mit einer Reihe von zur Aufnahme eines Stabes geeigneten Säumen versehenen biegsamen Stoff gebildet, welcher über in je zwei Füßen des Stuhles befindlichen leistensprossenartig angeordneten Leisten gelegt und vermittels eines durch einen der Säume gesteckten Stabes, der sich an die Füße anlegt, gehalten wird. — Aug. 1. 10. 1902 [A 5128–02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Fa. Jos. & Leop. Quittner, Eisen- und Messingmöbelfabrik in Wien. — Belag für Bettböden: Der Belag ist durch an den Längsseiten eingeführte und an den Bettseitenteilen mittels Zugfedern befestigte Stahlbänder, sowie durch ein Querblatt an der Unterseite verstärkt. — Ang. 12. 2. 1903 [A 730–03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Schwarz Wilhelm, Möbelfabrikant in Debreczin. — Schubladenanordnung für Ausziehtische: Die Laden sind mit je einer kürzeren und einer längeren Seitenwand versehen, welche bei eingeschobenen Laden nebeneinander vorübergleiten, während bei herausgezogenen Laden die längeren Seitenwände sich an der festen Tischplatte stützen, um den Verlängerungsplatten eine sichere Stütze zu bieten. — Ang. 14. 8. 1902 [A 4327–02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

34 e. Kreutzfeldt Manfred, Postbeamter in Horst (Holstein). — Wandhaken: Die beiden mit Befestigungsspitzen versehenen gegabelten Arme des Hakens sind an ihrer höchsten Stelle durch einen Steg verbunden, an welchem mittels einer angebogenen Öse ein Winkelhaken gelenkig befestigt ist, so daß nach Anbringung des Haupthakens durch das Einschlagen der Spitze des Winkelhakens eine sichere Befestigung erzielt wird. — Ang. 24. 9. 1902 [A 4999–02]. Vertr. L. Vojáček in Prag.

— Pfeffer Rudolf, k. u. k. Hauptmann d. R. in Wien. — Feueranzünder: Mit der im gewünschten Zeitpunkte in Umdrehung gesetzten Achse eines Uhrwerkes wird eine Schnur auf- und abgewunden und hiedurch ein mit der Schnur verbundenes und auf einer schiefen Ebene gleitendes Lämpchen in den Ofen eingeführt und nach erfolgter Zündung zurückgezogen. — Ang. 9. 3. 1902 [A 1266–02].

36 e. Eltz Victor, Dr., Arzt in Abbazia. — Vorrichtung zur Erwärmung von Luft oder Flüssigkeit auf bestimmte Temparatur und zur Konstanterhaltung dieser letzteren: Diese Vorrichtung, bei welcher die im Innern des elektrisch heizbaren Raumes oder Gefäßes befindliche Flüssigkeitssäule des Stammpatentes durch einen Thermostaten bekannter Art ersetzt ist, ist dadurch gekennzeichnet, daß die Kontaktvorrichtung dieses Thermostaten mit der Heizspirale in einem Stromkreis geschaltet ist, so daß bei Erreichung der bestimmten Temperatur der Kontaktschluß aufgehoben und der Heizstromkreis unterbrochen wird, während beim Sinken der Temperatur der Kontaktschluß sich wieder herstellt und die Heizvorrichtung wieder in Tätigkeit tritt. — Ang. 31. 10. 1902 als Zusatzpatent zum Patente Nr. 12590 [A 2093–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

38 e. Recht Frederick und Curtis Charles Lee, Fabrikanten in New-York. — Korkdichtungsring für Flaschenverschlüsse und Verfahren und Vorrichtung zu seiner Herstellung: Der Dichtungsring besteht aus einem Korkstreifen, der zu einem offenen Ring umgebogen ist; die Länge des Ringes, in der Richtung der Mittellinie des Streifens gemessen, ist geringer als die ursprüngliche Länge des Streifens, aus dem er hergestellt ist. Man unterwirft den Korkstreifen, während man ihn umbiegt, einer Zusammenpressung vom Umfang nach dem Ringmittelpunkte; die Streifen werden in solcher Lage verarbeitet, daß die Poren quer zu den breiteren Flächen des Streifens verlaufen, während die Zusammenpressung quer zur Porenrichtung und die Umbiegung um eine zur Porenrichtung parallele Achse erfolgt. Die Vorrichtung besteht aus einer Wickelvorrichtung aus Leder, einem Dorn und Ansätzen an der Wickelvorrichtung. Ausführungsformen der Vorrichtung. — Ang. 27. 2. 1902 [A 1073–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

39 b. Classen, Dr. Alexander, Geheimer Regierungsrat in Aachen. — Verfahren zur Vorbereitung von Holzabfällen, Torf und ähnlichen Zellulose enthaltenden Materialien für die Überführung in eine dichte Form: Das Material wird mit einer Mineralsäure von einem derartigen Verdünnungsgrade befeuchtet und erhitzt, daß eine eingreifende chemische Einwirkung auf die Bestandteile des Materiales ausgeschlossen ist, wonach die erhaltene Masse mit Wasser ausgelaugt und getrocknet wird. — Ang. 25. 6. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 142432, d. i. vom 10. 7. 1902 [A 3352–03]. Vertr. V. Monath, Wien.

40 b. Rübel Walter, Fabrikant, und Bernstein Nathan, Kaufmann in Berlin. — Verfahren zur Herstellung von Aluminium: Geglühter und gepulverter Ton im Gemisch mit Calciumphosphat, Schwefelsäure und einer kohlenstoffhältigen Substanz wird unter möglichstem Luftabschluß geglüht. Dem Gemische kann noch Kalk im Überschuß zugesetzt werden, um von vornherein reineres Metall zu erhalten. — Ang. 21. 6. 1902 [A 3365–02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

42 d. Mengele Otto, Mechaniker, und Berté Eduard, Kaufmann, beide in Wien. — Vorrichtung zum Prüfen von Münzen: Unter einem geneigt gelagerten, belasteten Hebel ist zwischen zwei Ausläufen ein Finger schwingend angeordnet, der mit dem Gewichtshebel durch eine Hebelübersetzung derart verbunden ist, daß er nur bei Einwurf vollwertiger Münzen den für diese bestimmten Auslauf öffnet. — Ang. 22. 5. 1902 [A 2741–02].

— Monopol Kontrollkassen- und Rechenmaschinenfabrik, Aktiengesellschaft in Dresden, als Rechtsnachfolgerin des Woldemar Heinitz, Rechenmaschinenfabrikant in Dresden. — Nach einer Umdrehung selbsttätig sich auslösende Kupplung für die Achse, z. B. einer Rechenmaschine mit einem Elektromotor: Durch Niederdrücken einer

Digitized by Google

Patentklasse.

Taste wird der Stromkreis des Elektromotors geschlossen und gleichzeitig ein die Kupplung bewirkender Sperrkegel eingerückt, sowie die Hemmung der angetriebenen Welle gelöst, während kurz vor dem Ende einer Umdrehung dieser Welle mittels auf Hebel wirkender Anschläge der Strom unterbrochen, der Sperrkegel ausgelöst und die Hemmung eingerückt wird. — Ang. 13. 3. 1902 [A 1360—02]. Vertr. J. Dertina, Graz.

42 d. Rechnitzer Alexander, Buchhalter in Wien. — Selbsttätig wirkende Rechenmaschine: Durch Verschiebung eines für die verschiedenen Rechenoperationen eine bestimmte Stellung einnehmenden Knopfes wird die Maschine in Betrieb gesetzt, worauf das in zwei der drei auf der Maschine ersichtlichen Zahlenreihen eingestellte Problem in der dritten gelöst erscheint. Bei der Maschine werden die Multiplikationen in Additionen und die Divisionen in Substraktionen aufgelöst. Die Funktion der Maschine ist vollkommen automatisch, ebenso entfällt das Anheben eines Maschinenteiles von irgend einer Operation. Das wichtigste Kennzeichen der Maschine ist ein unter Feder- oder Gewichtswirkung stehender oder durch ein Differentialgetriebe an den treibenden Motor angeschlossener und dadurch stets nach einer Seite gezogener Schlitten, welcher während der Durchführung einer Rechenoperation durch Widerlager in der erforderlichen Stellung festgehalten wird. — Ang. 30. 11. 1900 [A 5921—00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Fa. Bernhard Wertheimer & Co. in Frankfurt a. M. — Registrierkasse: Durch das Anschlagen der Tasten werden die in einem verschiebbaren Schlitten angeordneten Typenhebel gegen zwei sich kreuzende Papierstreifen bewegt und der Schlitten selbst verschoben, wodurch zwei Winkelhebel ruckweise gedreht werden, die hierauf durch Niederdrücken eines Druckhebels zurückbewegt werden, wobei der eine Winkelhebel die Zurückführung des Schlittens und das Abschneiden eines Quittungsstreifens, der andere die Weiterschaltung des Registrierstreifens veranlaßt. — Ang. 13. 3. 1903 mit der Prior. des D. R. P. Nr. 138720, d. i. vom 15. 10. 1901 (A 1346—03]. Vertr. V. Tischler Wien.

42 k. v. Gasteiger Heinrich, Oberingenieur in Wien. — Rechenschieber: Die doppelt lange Quadratskala des gewöhnlichen Schiebers ist in zwei parallele Skalenhälften geteilt, wobei noch am Schiebergrunde eine Skala angeordnet ist, welche nur 1/3 so lang ist, als die am oberen Teile des Schiebers angeordnete Skala. — Ang. 31. 10. 1902 [A 5706—02].

45 b. Fischer Wilhelm und Thieme Max, Fabrikanten in Halle a. S. — Fahrbarer Elevator für Dünger, Kompost, Rüben und dergl.: Die an zwei Förderketten gegenständig zueinander angeordneten Mitnehmer nähern sich beim Aufnehmen des Aufladegutes, während sie sich bei dessen Abgeben wieder voneinander entfernen. — Aug. 31. 1. 1903 [A 508—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

46 a. Pabisch Franz, Maschinist, und Derlik Felix, Beamter, beide in Wien. — Spiritusdampfmotor mit automatischer Heiz- und Speiseregulierung, wobei das Regulierorgan aus einem mit einem Kanal versehenen, in einem Cylinder beweglichen Kolben besteht, der derart einerseits unter der Wirkung des Dampfdruckes, andererseits unter der Wirkung eines mit einem Gewicht oder einer Feder belasteten Hebels steht, daß die durch den wechselnden Dampfdruck und die Gegenwirkung des Gewichtes bewirkten Bewegungen des Kolbens und des Hebels durch entsprechende Hebelübersetzungen auf die Einlaßorgane zum Brenner des Verdampfers und zur Speisepumpe regulierend einwirken, während der Kolben selbst bei seiner Bewegung die Öffnung des zum Motor führenden Einlaßrohres teilweise bedeckt, bezw. frei gibt. — Ang. 9. 6. 1903 [A 3023—03].

Patentklasse.

46 b. Electric Vehicle Company in Hardford (V. St. A.). — Vorrichtung zur Änderung der einzuführenden Ladungsmenge bei Explosionskraftmaschinen: Von zwei parallel angeordneten, Nebenwege der Zuführleitung beherrschenden Drosselventilen wird das eine gleichzeitig mit dem Zündzeitpunkte vom Regler, das andere von Hand aus verstellt. — Ang. 1. 4. 1901 [A 1735—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Erste Proßnitzer landwirth. Maschinen- und Dampfmotoren-Fabrik, Metall- und Eisengiesserei F. Wichterle und Majar Josef, Werkführer, beide in Proßnitz. — Vorrichtung zur Verlegung des Zündzeitpunktes von Explosionkraftmaschinen während des Ganges: Eine auf der Steuerstange achsial verschiebbare, gegen Drehung gesicherte, den Abschnappdaumen tragende Muffe wird durch Verdrehen einer zweiten, auf ihr verschraubbaren, gegen einen feststehenden Flansch anliegenden Muffe dem Abschnapphebel der Zündvorrichtung genähert oder von demselben entfernt. — Ang. 15. 5. 1903 [A 2578—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Maschinenbau-Aktien-Gesellschaft vormals Breitfeld, Daněk & Co. in Prag-Karolinenthal. — Regelbare Gasmaschinensteuerung: Ein- und Auslaßventile werden durch je eine Steuerscheibe zwangläufig geöffnet und geschlossen und der Schluß des Einlaßventiles durch Ausklinken und Zurückdrehen der lose auf ihrer Achse sitzenden Einlaßscheibe herbeigeführt, wobei entsprechende Spannfedern ein selbsttätiges Abheben der Ventile verhindern. Hiebei wird ein durch einen Luftregler eingestellter Ausklinkhebel durch einen Anschlag in seiner Lage festgehalten, der durch Auftreffen eines schwingenden Teiles auf einen mit dem Anschlag verbundenen Arm nach jedem Doppelhube der Maschine zurückgeschoben wird. — Ang. 19. 4. 1902 [A 2107—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Semple Thomas, Darrington, Advokat in New-York — Ventilsteuerung für Explosionskraftmaschinen, bei welcher die Ventilkammer des Brennstoffeinlaßventiles durch einen Kanal mit dem oberen Cylinderende derart verbunden ist, daß das Ventil durch den auf seiner Rück- und Vorderseite herrschenden Cylinderdruck balanziert ist, wobei dieser Kanal durch eine Vorrichtung (einen Kompressor) geschlossen und das Ventil durch Überdruck in der Ventilkammer geöffnet werden kann, um im geeigneten Moment Brennstoff in den Cylinder eintreten zu lassen. — Ang. 13. 2. 1903 [A 744—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Westingbouse George, Fabrikant in Pittsburg (V. St. A.). — Gasgenerator: In den Wänden des Generators sind zwei Gruppen von Kammern eingebaut, durch deren eine die zuzuführende

Digitized by Google

Patentklasse.

Luft, durch deren andere in entgegengesetzter Richtung die Verbrennungsrückstände der Gasmaschine geleitet werden. Die Zuführung des zu verdampfenden Wassers wird teils durch den Regler der Gasmaschine, teils selbstätig durch einen Schwimmer geregelt In einer Nebenkammer werden Abfallstoffe erhitzt und die flüchtigen Bestandteile dem Generator zugeführt. — Ang. 18. 5. 1901 [A 2618—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

46 c. Krasny Franz, Kohlenhändler in Pilsen. — Mittels Gewichts und Auftriebswirkung betriebene Kraftmaschine, deren Antrieb dadurch erfolgt, daß auf der Hauptwelle sitzende Seilscheiben einerseits mittels Gewichten und andererseits durch wechselweise in Wasser tauchende, durch Auftrieb in die Höhe gehende Luftbehälter in hin- und herschwingende Bewegung versetzt, sich bei jedesmaliger Drehung nach einer Seite abwechselnd mit Antriebscheiben kuppeln und so die Welle in kontinuierliche Drehung versetzen. — Ang. 13. 6. 1903 [A 3117—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

47 d. Främbs & Freudenberg, Firma, Maschinenfabrik in Schweidnitz. — Selbsttätige Ausrückvorrichtung für Riementriebe, mittels durch Sperrklinken gehaltener, federbelasteter Gabelhaltestange, wobei eine oder mehrere in ihrem Abstand von einander, bezw. von den Sperrklinken regelbare Scheiben auf einer von der Riemenscheibenwelle durch Zahnräder angetriebenen Spindel eine Längsbewegung ausführen und im geeigneten Moment die Sperrklinken aus der Gabelhaltestange auslösen. — Ang. 13. 12. 1902 [A 6503—02]. — Vertr. J. Fischer, Wien.

47 e. Force Feed Lubricating Company, Firma, Fabrikanten in Milwaukee (V. St. A.). — Schmierpresse für Graphitschmiere mit einem den Ölbehälter stopfbüchsenartig umfassenden und längs dessen Außenwand geführten Druckcylinder, der mit dem Druckkolben starr verbunden ist, wobei ein am Druckcylinder befestigtes Zahnrädchen in eine fixe Zahnstange eingreift und so eine Indikatorvorrichtung für die Auslaßöffnung betätigt. — Ang. 26. 2 1901 [A 1047—01]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

47 f. Rudolph Charles, Fabrikant in Paris. — Biegsames Metallrohr, bestehend aus einem spiralförmig aufgewundenen, profilierten Metallband, dessen Außenränder eine fugenlose Verstärkung besitzen. — Ang. 23. 6. 1900 [A 3220 - 00]. Vertr. J. Lux, Wien.

49 b. Fa. Gebrüder Müller in Berlin. — Einrichtung zur Sicherung der Angel im Hefte von Messern, Gabeln u. dgl.: Die Hefthälften werden im Kropfteil mit der Form der Angel entsprechenden Aussparungen versehen — Ang 4. 8. 1902 [A 4146—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Rheinische Metallwaren- und Maschinenfabrik in Düsseldorf-Derendorf. — Verfahren zur Herstellung von Speichenrädern: Die zu langen Speichen eines im Umfang zu großen Speichenradkörpers, welcher eine Speichen, Nabe und Radkranz verbindende Scheibe und einen Rand von birnen- oder tropfenförmigem Querschnitt besitzt, werden bei der im Gesenke erfolgenden Umformung des Speichenradkörpers in die Fertigform in der Längsrichtung gestaucht und im Querschnitt verdickt, zum Zwecke, die Speichennuten des Gesenkes vollständig auszufüllen und so die richtige Endform anzunehmen. — Ang. 20. 9. 1902 [A 4958—02]. Vertr V. Karmin, Wien.

49 b. Zbořil Johann, Drahtgewebe-Fabrikant in Wien. — Maschine zum Biegen von Draht in zwei aufeinander senkrechten Ebenen: Senkrecht zu dem mit konkaven und konvexen Kerbungen versehenen Arbeitsräderpaare, welches die Krümmungen in der einen Ebene hervorbringt, sind bewegliche Preßstempel angebracht, durch deren Gegeneinanderbewegen der Draht in der anderen Ebene, u. zw. an jener Stelle gekrümmt wird, an welcher die Krümmung des Drahtes durch die Kerbungen des Räderpaares erfolgte. — Ang. 12. 7. 1902 [A 3744—02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

53 b. Kirsch Emil, Fabrikant in Glaurhau i. S. — Büchsenverschluß mit Doppelfalz und Aufreißdraht: Der zum Aufreißen des Büchsenscheitels dienende Draht ist vollständig im Innern der Büchse eingeschlossen und wird erst durch das Herauswinden einer am Dosendeckel befindlichen, zum Teil in die Falzverbindung hineinragenden Blechzunge, bezw. durch das Aufreißen eines Teiles der äußeren Falzwand so weit freigelegt, daß ein Ende des Drahtes mittels des Büchsenschlüssels erfaßt werden kann, wobei der in der Deckelvertiefung liegende Teil der Büchsenzunge behufs Ersparung eines besonders aufzulötenden Haltestreifens dazu benützt werden kann, den Dosenschlüssel auf dem Dosendeckel zu befestigen. — Ang. 18. 3. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 139118, d. i. v. 7. 3. 1902 [A 1420—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Klimek Edmund, Delikatessenhändler in Krakau. — Konservierungsgefäß mit hohlem Deckel, dessen Hohlräume in bekannter Weise durch ein Einfüllrohr mit dem Innenraume in Verbindung steht, dadurch gekennzeichnet, daß durch den äußeren, kalottenförmig eingezogenen Boden und einem falschen Boden, der mit einer über der Kalotte mündenden Trichteröffnung versehen ist, ein zweiter zur Aufnahme von Konservierungsflüssigkeit geeigneter Hohlraum gebildet wird. — Ang. 16. 6 1902 [A 3259—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

54 a. Liebscher Wenzel, Maschinentechniker in Georgendorf b. Osseg (Böhmen). — Verfahren zur Herstellung nahtloser Pappschachteln und Papphülsen: Die noch nasse, auf dem Kerne befindliche Stoffhülle wird gestreckt, zum Zwecke, die Hülle vom Kerne rasch loslösen und gleichzeitig glätten, pressen und mit Mustern versehen zu können. — Ang. 16. 9. 1902 [A 4882 — 02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

54 b. Altschüler Salomon, Magister der Pharmacie in Tarnopol, und Gutmann Abraham, Mechaniker in Krakau. — Maschine zum Rändeln von Papier u. dergl.: Auf einer Welle sind eine oder mehrere, in der Längsrichtung der Welle verstellbare Rändelscheiben befestigt, gegen welche in ebenfalls in der Längsrichtung verstellbaren Hebeln drehbar gelagerte Rändelscheiben mittels einer auf die Hebel wirkenden Stellvorrichtung nach Erfordernis angedrückt werden können. — Ang. 11. 9. 1902 [A 4785 - 02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

54 d. Jensen Sören Carl und Arp Frederik Christian Viggo, beide Uhrmacher in Kopenhagen. — Reklamevorrichtung an Uhren: Ein mit Auszackungen versehenes, mit dem Gang-

Digitized by Google

Patentklasse.

werk der Uhr in Verbindung stehendes Rad hält das zum Antrieb der Walzen, über die das endlose Reklameband läuft, bestimmte Laufwerk zeitweise an, indem abwechselnd ein Zapfen eines von dem Laufwerk betätigten Doppelarmes gegen das genannte Rad stößt, welches nur dann die Bewegung des Laufwerkes gestattet, wenn die eine oder andere der auf dem Doppelarm angebrachten Zapfen einen Ausschnitt dieses Rades passiert. Die auf dem Doppelarm angeordneten beiden Zapfen stehen verschieden weit von der Achse ab, so daß, wenn der eine Zapfen einen Ausschnitt des Rades passiert, der andere gegen den zwischen zwei Ausschnitten vorstehenden Lappen stößt. — Ang. 2. 3. 1903 [A 1077—03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

56. Kohlfürst Ludwig, städtischer Schlachthofverwalter in Wr.-Neustadt. — Rasch lösbare Anhängevorrichtung, gekennzeichnet durch einen drehbaren, mit einem feststehenden Ösenteil eine geschlossene Öse bildenden Haken und durch eine, auf dem den Haken tragenden Zapfen hinter dem Haken drehbare Hülse, deren vordere Fläche zur Hälfte zurückgesetzt ist, so daß in der einen Stellung der rückwärtige Teil des Hakens sich gegen diese Hülse stützt und in der Schließstellung erhalten wird, während in der um 180° verdrehten Stellung der zurückgesetzte Teil der Hülsenvorderfläche Raum zur Aufnahme des rückwärtigen Hakenteiles zwecks Öffnens der Öse bildet. Die Ansprüche 2, 3 und 4 beziehen sich auf eine Ausführungsform der Hülse und eine Befestigungsvorrichtung der in Rede stehenden Anhängevorrichtung. — Ang. 8. 6. 1903 [A 3012-03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

57 a. Szczepanik Jan, Ingenieur in Wien. — Verfahren zur Herstellung von Bildern in natürlichen Farben: Das in der am 15. November 1902 bekanntgemachten Anmeldung A 1861-02 vom 7. April 1902 enthaltene Verfahren ist dahin abgeändert, daß an Stelle einer dreischichtigen Emulsion drei gesonderte, entsprechend präparierte Häutchen oder Farbstoffträger verwendet werden, auf welchem die zugehörigen Monochrom-Diapositive bei weißem Lichte ohne Filter einzeln kopiert werden, worauf man nach entsprechender Fixage die Einzelbilder vereinigt. — Ang. 5. 2. 1903 als Zusatz zu der im „Patentblatte" vom 15. 11. 1902 kundgemachten Anmeldung A 1861-02 [A 600-03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

64 c. Hampson Frank George, Ingenieur in Chelsea, und Swales Harry, Kaufmann in London (England). — Vorrichtung zum Imprägnieren von Flüssigkeiten mit Gas, dadurch gekennzeichnet, daß die zu imprägnierende Flüssigkeit aufeinander folgend in bestimmten Mengen in einen Einlaßbehälter eingelassen wird, in welchen hierauf das Gas einströmt und die Flüssigkeit in eine Mischkammer drückt, wobei gleichzeitig eine ungefähr gleiche Flüssigkeitsmenge aus letzterer in das Abgabegefäß gedrückt wird, aus welchen die Flüssigkeit nach Verminderung des Druckes abgelassen werden kann, während bei gleichzeitiger Druckverminderung im Einlaßgefäße eine neue Flüssigkeitsmenge in dasselbe eintreten gelassen wird. Verschiedene Einzelnheiten dieser Vorrichtung. — Ang. 1. 11. 1901 [A 5485—01]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Hampson Frank George, Ingenieur in Chelsea und Swales Harry, Kaufmann in London. — Vorrichtung zum Imprägnieren von Flüssigkeiten mit Gas: Der Einlaßbehälter ist mit Ventilmechanismen versehen, welche den Gas- und Luftaustritt aus dem Einlaßbehälter, entsprechend dem in letzterem herrschenden geringeren oder größeren Drucke, nach der atmosphärischen Luft, bezw. einem Zwischenbehälter, regeln. Und eine Ausführungsform dieser Einrichtung. — Ang. 26. 6. 1902 [A 3434—02], als Zusatz zu vorstehender Anmeldung. Vertr. H. Schmolka Prag.

67 a. Gonon Antoine, Paris. — Maschine zum Schleifen von Messerklingen: Der Klingenträger steht durch einen Bügel mit einer Anschlagschraube in Verbindung, welche durch Gleiten auf einer festen Führungsfläche die Tiefe des Angriffes der Schleiffläche an der Klinge begrenzt. — Ang. 30. 11. 1901 [A 6000—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

68 a. Eisenwaren-Industrie-Gesellschaft, registrierte Genossenschaft mit beschränkter Haftung in Krakau. — Tür- und Fensterriegel: Die Bremsung des Riegels, bezw. das Festhalten desselben in der ihm gegebenen Stellung erfolgt durch das federförmig gestaltete, an der Innenfläche der Führungsrinne schleifende Ende des Riegels. — Ang. 4. 5. 1903 [A 2342—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Hyta Anton, Müller in Budweis (Böhmen), und Sladnik Josef, Fabriksbeamter in Austerlitz (Mähren). — Vorhängschloß: In dem abnehmbaren Körper ist eine cylindrische hohle Walze angebracht, welche nach Einführen des mit zwei parallelen vierkantigen, durch ein cylindrisches Stück verbundenen Ansätzen versehenen Griffes in die entsprechende Öffnung des Körpers und der Walze durch einen Schlüssel gedreht wird, so daß die Öffnung der Walze senkrecht an dem oberen Ansatze des Griffes gestellt wird und das Abnehmen des Körpers verhindert. — Ang. 1. 5. 1903 [A 2271—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

70 b. Fa.: Emil M. Engel, k. u. k. Hof-Buchdruckerei in Wien. — Neuerung an aus übereinanderliegenden Blättern bestehenden Schreibunterlagen, Zeichenblocks und dergl.: Die zum Halten der Blätter auf der Kartonunterlage bestimmten Bänder besitzen an dem einen Ende eine endlose Schnalle zur Verbindung der Bandenden. — Ang. 3. 6. 1903 [A 2924—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

71 a. Lederer Emil, Kaufmann in Kornenburg. — Schuhspannvorrichtung: Ein Vorder- und Fersenteil verbindendes Mittelglied trägt einen Sperrbogen, welcher gegenüber einem am Fersenteil angebrachten Sperrorgan angeordnet ist. Das im Vorderteil der Spannvorrichtung gelegene Ende der Verbindungsschiene kann zu einem Druckdaumen geformt sein, welcher gegen eine im Innern des Vorderteiles befestigte Feder drückt. Eine andere Ausführungsform ist die, daß das rückwärtige Ende der Verbindungsschiene am Unterende eines am Fersenteil schwingbaren, im oberen Teile durch eine Feder vom Fersenteil abgedrängten Doppelhebels angelenkt ist, welcher den durch einen die Sperrklinke ersetzenden Ausschnitt der Feder reichenden Sperrbogen trägt. — Ang. 30. 4. 1903 [A 2262—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

71 b. Erdös Ernst, kgl. ung. Bezirks-Feldwebel in Preßburg. — Ansteckspore: Der ver-

Digitized by Google

Patentklasse.

schiebbare, das Sporurad tragende Teil des zweiteiligen Steges greift, zwecks Befestigung des Spornes am Schuh, mit seinem inneren Ende in ein Loch an der Rückseite des Absatzes ein. — Ang. 12. 3. 1903 [A 1317—03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

72 c. Fried. Krupp, Firma in Essen (Rheinpreußen). — Für Geschütze bestimmte Radreifenbremsen nach Art der Lemoine-Bremse, bei welcher zwischen die Einrückvorrichtung der Bremse und die Bremsseile (*N*) eine Drehungsfeder (*G*, G_1, bezw. *T*) eingeschaltet ist, zum Zwecke, die Platzbeanspruchung der Feder auf ein Mindestmaß herabzusetzen. — Ang. 22. 6. 1903 [A 3258—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

72 d. Gabel Charles Eugène Ferdinand, Ingenieur in Paris. — Liderungseinsatz für Patronenhülsen zur Erzielung eines gasdichten Verschlusses, bestehend aus einer metallischen, mit ihrem Boden aus einem Stück hergestellte Hülse, deren Boden, sowie ein Teil des cylindrischen Teiles nach innen eingebogen ist, wodurch eine cylindrische Doppelwand mit an dem Außenende derselben zusammenhängenden Teilen entsteht, welche einen der Dichtung bei hydraulischen Pressen ähnlichen Stulp bilden, in welchen die Explosionsgase eindringen, so daß mit dem Liderungseinsatz gleichzeitig auch die Pappe-Einlage des Patronenbodens und die Patronenhülse einem Drucke ausgesetzt sind, der das dichte Aneinanderschließen dieser Teile bewirkt. — Ang. 24. 1. 1903 [A 392—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

72 e. Kahles & Boudy, Firma in Wien. — Visierfernrohr für Handfeuerwaffen, bei welchem an der Stelle der Bildung des reellen Bildes eine Blendplatte angebracht ist, welche jenen Teil des Sehfeldes abdeckt, in welchem das Bild des Zieles durch Zusammenfallen mit dem Bild des Laufvorderteiles ein unscharfes wird. — Ang. 30. 7. 1903 [A 3989—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

75 a. Hölbling Viktor in Wien und Ditz Hugo, Dr. in Brünn. — Verfahren zur katalytischen Darstellung von Schwefelsäureanhydrid und Schwefelsäure: Als Kontaktensubstanzen werden bei Luft-, bezw. Sauerstoffzutritt die Sulfate der seltenen Erden (Cer, Lanthan, Didym, Yttrium, Thorium u. s. w.) für sich oder in beliebigen Mischungsverhältnissen verwendet. Auch das bei der Thoriumsalzfabrikation als Abfallsprodukt resultierende Gemisch der Verbindungen der obigen Erden kann nach erfolgter Überführung desselben in das entsprechende Sulfatgemisch und Erhitzen desselben auf 300 - 600° C. als Kontaktmaterial Verwendung finden. — Ang. 7. 10. 1902 [A 5263—02]; Prior. d. D. R. P. Nr. 142144, d. i. vom 8. 4. 1902.

76 c. Müller & Co. in Langenthal und Kappeler Paul in Basel (Schweiz). — Garnhaspel: Jedes Speichenpaar besitzt an seinem äußeren Ende zwei in der Seitenansicht V-artig angeordnete Garnträger, die in der Richtung des Haspelumfanges hebelartig federn. — Ang. 26. 7. 1902 [A 3988 - 02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Fa. Rudolph Voigt, Maschinenfabrik in Chemnitz i. S. — Kreuzspulmaschine mit Schlitztrommel: Zwecks Herstellung gemusterter Spulen wird die Spule durch eine Übertragung, statt durch die Umfläche der Schlitztrommel angetrieben. — Ang. 19. 10. 1902 [A 5486—02]; Prior. des D. R. P. Nr. 139561, d. i. vom 30. 5. 1902. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

77 a. Dvořak Adolf, Holzdrechslermeister in Wien. — Kreiselspiel, bestehend aus einer mit halbkugelförmigen Vertiefungen versehenen Platte, in deren Mitte ein mit seitlichen Öffnungen ausgestatteter Aufbau angeordnet ist, zum Zwecke, durch einen im Innenraum des Aufbaues in Rotation versetzten Kreisel Spielkugeln zum Austritt auf die Platte durch die Öffnungen zu veranlassen und dadurch ein Ausfüllen der auf der Platte vorgesehenen Vertiefungen zu ermöglichen, sowie die auf derselben aufgestellten Kegel umzuwerfen. — Ang. 25. 5. 1903 [A 2752—03].

77 c. Hunger Ludwig, Maschinist in Wien. — Einrichtung zum Heben und Senken von Kulissen- und Prospekt-Aufzügen, gekennzeichnet durch zwei mit Haken und Rollen versehene Träger, von denen der eine in Ösen eines am Schnürboden, bezw. an der Bühnendecke angebrachten Querbalkens aufgehängt ist, während der zweite Träger mittels in die Haken desselben eingehängter Ösen die Kulisse oder den Prospekt trägt und durch ein einziges über sämtliche Rollen der Träger laufendes, zwischen denselben hin- und hergeführtes Seil gehandhabt, bezw. zugleich mit der Kulisse oder den Prospekt gehoben oder gesenkt werden kann. — Ang. 26. 6. 1903 [A 3361—03].

77 d. Riedinger August, Ballonfabrikant in Augsburg. — Drachenballon mit Windfängen: Die Angriffspunkte der Windfänge sind außerhalb der Ballonhülle angeordnet, zum Zwecke, den Hebelarm der Zugwirkung der Windfänge zu vergrößern. Die Windfänge sind entweder in der verlängerten Ballon-Achse oder zu deren beiden Seiten angeordnet. Die Angriffspunkte der Windfänge sind mit den die Angriffspunkte der Zugleinen tragenden Streben kreuzweise verbunden, zum Zwecke, daß bei allfälligen Schwingungen des Ballons alle Windfänge gleichmäßig zur Wirkung kommen. — Ang. 12. 9. 1902 [A 4766—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Riedinger August, Ballonfabrikant in Augsburg. — Drachenballon mit Windfängen: Zwischen den Windfangstreben und den Zugleinen, bezw. den Verspannungsleinen und dem Ballonkörper sind Segelflächen angeordnet, zum Zwecke, den Auftrieb des Ballons zu erhöhen. — Ang. 5. 12. 1902 [A 6347—02] als Zusatzpatent zu obiger Anmeldung. Vertr. H. Schmolka, Prag.

78 b. Herrmann Julius, k. k. Offizial in Wr.-Neustadt, und Kolhanig Rudolf, k. u. k. Leutnant a. D. in Fischau. — Verfahren zur Herstellung von Zündmasseträgern aus Jutefäden u. dgl., dadurch gekennzeichnet, daß die Gespinstfäden mit einer Lösung, bezw. Aufschlemmung von chlorsaurem Kali, schwefelsaurem Ammon und Kaolin, Kreide oder ähnlichen Füllmitteln in dünnflüssigem Kleister ein- oder mehrmals getränkt und getrocknet werden. — Ang. 20. 9. 1902 [A 4952—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

79. Frankenberg Frederick George, Ingenieur in Chicago. — Maschine zum Entrippen

Digitized by Google

Patentklasse.

von Tabaksblättern: Das beim Ertönen einer von der Messervorrichtung gesteuerten Glocke eingeführte Tabaksblatt wird nach dem Rückgang eines Sperrhebels zwischen Führungsarmen selbsttätig dem rotierenden Messerapparat derart zugeführt, daß die Blattrippe auf der einen Seite der Messer und der übrige Teil des Blattes von Fingern der Messerachsen gehalten und geführt, auf der anderen Seite der Messer liegt, wobei eine von der Antriebswelle aus bewegte Zange die Blattrippe erfaßt und dieselbe von den Messern hinwegzieht, worauf die Rippen und die übrigen Blatteile durch Transportbänder abgeführt werden, zum Zwecke, den Zeitpunkt der Einführung des Tabakblattes zu regeln und die Einführung in die Messervorrichtung von der Aufmerksamkeit des Arbeiters unabhängig zu machen. Durch Daumenhebel der Messerwelle werden vermittels drehbar gelagerter doppelarmiger Hebel Glocken zum Anschlag gebracht, um dem Arbeiter den Zeitpunkt zum Einführen eines Tabakblattes anzugeben. Bei einer Ausführungsform werden die Blätter durch auf der Messerwelle sitzende Finger den einstellbaren Messern zwischen Führungsarmen zugeführt. Die abgestreiften Blätter werden durch rotierende Bürsten gereinigt, von den Messern abgenommen und auf einen Transportriemen abgelegt. Ferner ist ein Transportriemen angeordnet, welcher die Abfälle und nicht vollkommen abgestreiften Blätter aufnimmt und verhindert, daß solche auf den Blättertransportriemen fallen. — Ang. 11. 8. 1902 [A 4258—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

79. Göhler Emil, Kaufmann in Dresden, und Göhler Max, Kaufmann in Loschwitz b. Dresden. — Handapparat zum Zigarettenstopfen: Die Führungsschienen des Deckels des Preßkästchens sind mit hakenförmigen Ansätzen versehen, mit welchen sie beim Hervorziehen des Deckels um die Führungsschienen des Kästchens greifen. Weiters besitzen die Führungsschienen des Deckels Nasen, welche, sobald der Deckel ganz vorgezogen ist, um das Ende der Kästchenschienen schnappen und das Zurückleiten des Deckels verhindern. — Ang. 8. 2. 1903 [A 640—03]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

80 b. Siegwart Hans, Architekt in Luzern. — Verfahren zur Herstellung von Hohlbalken aus Kunststein: mit seitlichen schrägen und gegeneinander geneigten Rinnen zur Deckenbildung für Bauzwecke, dadurch gekennzeichnet, daß eine noch im plastischen Zustande befindliche Platte aus Beton oder dgl., in welcher in paralleler Lage Kerne eingebettet sind, vermittels zweier in der gemeinschaftlichen Schneidebene gegeneinander beweglicher Messer, welche auf beiden Seiten in der Schneidrichtung verlaufende Rippen haben, in die einzelnen Hohlbalken zerschnitten wird, so daß gleichzeitig in die Balken an deren Schnittflächen schräge, gegeneinander geneigte Rinnen eingepreßt werden. — Ang. 14. 3. 1902 [A 1401—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

80 c. Bourry Charles Emile, Ingenieur in Paris, und Rappold Jean, Ingenieur in Zürich. — Brennkanalofen: Die Wände auf beiden Seiten des Brennkanales sind in verschiedenen Höhen mit regelbaren Durchlässen versehen, um eine Regelung der Verbrennung in den verschiedenen Höhenzonen des Brennkanales zu ermöglichen. Auf der ganzen Länge der Feuerung

Patentklasse.

sind trichterartige Aschenbehälter angeordnet, um die Asche bei den Aschentüren zu sammeln. — Ang. 17. 10. 1901 [A 5193—01]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

80 d. Schwanenberg Erich, Architekt in Hannover. — Verfahren zur Herstellung von künstlichen Steinen, insbesondere von Lithographiesteinen durch Pressen eines gegebenenfalls mit mineralischen Füllstoffen versetzten Gemenges von pulverisiertem, ungebranntem und gebranntem, zu Kalkhydrat gelöschten Kalk und Behandeln der Formlinge mit Kohlensäure, dadurch gekennzeichnet, daß die Formlinge der abwechselnden Einwirkung von Kohlensäure und Luft ausgesetzt werden. — Ang. 14. 5. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 140671, d. i. vom 5. 6. 1902 [A 2544—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

81 a. Ducart Willy in Schiltigheim. — Einsatzrahmen für Behälter zur Verpackung zerbrechlicher Gegenstände: Die die Gegenstände umfassenden federnden Lappen sind von einem federnden Ringe umschlossen. — Ang. 13. 10. 1902 [A 5347—02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— Mack Augustus Frederick, Fabrikant in New-York (V. St. A.) — Aus Winkeleisenrahmen und Einsatzbrettern hergestellte Kiste oder Koffer: Der Boden, die Seitenteile, sowie der Deckel werden von einem aus einem einzigen Stück Winkeleisen durch entsprechendes Biegen und Verbinden der Enden hergestellten, Querstäbe, Eckständer und Bodenstücke bildenden Rahmen getragen, der zwecks Versteifung der Rahmenteile mit an, bezw. zwischen den Eckständern befestigten Bändern versehen ist. — Ang. 18. 3. 1902 [A 1502—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

81 b. Maschinenfabrik und Mühlenbauanstalt G. Luther, Aktiengesellschaft in Braunschweig. — Lagerung für geradlinig vor- und rückwärtsbewegte Förderrinnen: Paarweise fest miteinander verbundene Stützen in Form von cylindrischen Walzenabschnitten ruhen mit den einen Wälzungsflächen auf den wagrechten Schenkeln der an der Rinne befestigten Trag- oder Winkeleisen und mit den andern Wälzungsflächen auf den Fundamentrahmenteilen auf und werden bei der Bewegung der Rinne durch an den Walzenabschnitten und den Fundamentrahmenteilen, bezw. den Winkeleisen befestigte Bänder oder Zähne und Zahnlücken oder dgl. zwangläufig zum Abwälzen gebracht. — Ang. 4. 9. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 134465, d. i. vom 8. 11. 1901 [A 4676—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

81 c. Bonnefoi Leon, Industrieller in Troyes. — Maschine zum Umhüllen von Gegenständen: Der das Hüllenblatt an den zu verpackenden Gegenstand anlegende Schieber besteht aus zwei ober- und unterhalb der Tischplatte gleitenden, miteinander verbundenen und mit gegeneinander versetzt angeordneten Öffnungen versehenen Teilen, wovon der obere die Ränder des zusammen mit dem darüber befindlichen Gegenstande in eine Aushöhlung der Tischplatte gedrückten Hüllenblattes auf den Rücken des Gegenstandes anlegt, während der untere Teil des Schiebers zuerst den noch in Behandlung stehenden Gegenstand trägt und nach erfolgtem Einhüllen den Austritt desselben ins Freie ge-

Digitized by Google

Patentklasse.

stattet. — Ang. 5. 5. 1902 [A 2413—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

81 c. Lázaga Ygnacio, Havanna, Cuba. — Maschine zum Verpacken kleiner Gegenstände: Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Zusammendrücken der Cigaretten, zur Zuführung des Hüllblattes, zur Gummierung der Verschlußklappe, zum Befördern der fertigen Pakete aus der Maschine, sowie eine Vorrichtung, um den Kolben, welcher die Cigaretten und das Hüllenblatt in die Faltvorrichtung schiebt, von Staub und Abfällen zu befreien. — Ang. 15. 5. 1902 [A 2617—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

82 b. Fa. Kemper & Lonsberg in Neuenkirchen-Rietberg i. W. — Schleudermaschine, die beim Antrieb in bekannterweise auf zwei Kugellagern läuft, dadurch gekennzeichnet, daß das Schwungrad beim Stillsetzen des Antriebsrades nur auf einem Kugellager *(d)* und auf der Nabe *(f)* des Antriebszahnrades *(a)* läuft. — Ang. 25. 6. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 142126, d. i. vom 12. 2. 1901 [A 3351—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

85 a. Zottmann Wilhelm, Ingenieur in München. — Schutzhaube für Überflurhydranten: Dieselbe ist mittels einer Hülse oder dgl. an einer aus zwei gelenkig miteinander verbundenen Stücken bestehenden Säule des Hydranten verschiebbar angeordnet, so daß die Haube erst nach Emporheben über das Gelenk umgeklappt werden kann. — Ang. 4. 4. 1903 [A 3740—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

85 b. Fa. S. Friedmann jr. in Wien. — Lagerung für die Welle und den Zughebel der Auffangklappe aus Fayence: Dieselbe ist dadurch gekennzeichnet, daß in Verstärkung der Klosettwände Lagerteile aus Metall für die Welle der Auffangklappe eingeschoben und festgeschraubt werden, während der Zughebel an einer Schiene drehbar angebracht ist, welche für das die Klosettwand durchdringende Ende der Welle ein Ringlager besitzt, auf einer an der Außenwand des Abortbeckens vorgesehenen Konsole aufruht und an das Abortbecken festgeschraubt ist, zum Zwecke, die aus dem Fleische des Abortbeckens gebildeten Lager für die Welle und das Zapfenlager des Zughebels vor Bruch zu schützen. — Ang. 27. 4. 1903 [A 2174—03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

86 a. Fa. August Heil in Sagan (Schlesien). — Einrichtung für Webstühle zum Verhindern des Drehens der Jacquardlitzen: Die Belastungsgewichte haben einen unrunden Querschnitt und gleiten in dieser Querschnittsform entsprechenden Führungen. — Ang. 12. 6. 1903; Prior. d. D. R. P. Nr. 142730, d. i. vom 2. 10. 1902 [A 3080—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 116 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

1. Pat.-Nr. 13752. Einrichtung zur Gewinnung von Kohlenklein aus tonhaltigen und schlammigen Abwässern der Kohlenwäschen. — Richard Zörner, königl. Bergrat in Malstatt bei Saarbrücken (Deutsches Reich). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 6. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10063.)

2 b. Pat.-Nr. 13814. Vorrichtung zur Herstellung von Nudeln. — Franz Wuggenig, Schlosser und Mechaniker in Feldkirch (Vorarlberg). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

3 d. Pat.-Nr. 13771. Verfahren zum Aufdrucken von mit Dessins und Aufputzen versehenen Schnittmustern auf Webwaren. — Alfred Weiß, Ingenieur in Wien. Vertr. Viktor Engländer, Hof- und Gerichtsadvokat, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

10 c. Pat.-Nr. 13817. Fördervorrichtung für Koks u. dgl. — Firma: Berlin-Anhaltische Maschinenbau-Akt.-Ges. in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 12770.)

— Pat.-Nr. 13836. Verfahren zur Verkohlung tierischer und pflanzlicher Stoffe mit oder ohne Gewinnung von Nebenprodukten. — Otto Ricklefs, Fabriksbesitzer in Oldenburg. Vertr. St. R. v. Dzbanski, Lemberg. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13839. Retorte zum Verkohlen von Holz u. dgl. — Per Lorentz Laurell, Major in Stockholm (Schweden). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13888. Koksofen. — Alfred Ernst Ruppert, Ingenieur in Charlottenburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13913. Verfahren zur Herstellung von Koks. — Franz Ritter von Dahmen, k. k. Polizeikommissär a. D., und Firma: P. Hagyi, Risto & Co., beide in Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

11 a. Pat.-Nr. 13759. Buch zum Aufrechnen von Summen. — Eduard Schumacher, Amtsgerichtssekretär in Straßburg. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13783. Maschine zum Versehen von fertig gebundenen Büchern mit einem Deckel. — Jakson Mc. Clellan, Buchbinder in Brooklyn, George Henry Mc. Clellan, Werkführer in Arlington, Gilbert Hunt Mc. Kibbin, Verleger, und Boyd Everett, Buchbinder, beide in New-York. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

11 b. Pat.-Nr. 13763. Schriftenordner. — Theodor Müller, Kaufmann in Hamburg-Borgfelde. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13782. Sammelmappe. — Siegmund Chiger, Kaufmann in Groß-Lichterfelde bei Berlin. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 6. 1903 ab.

12 b. Pat.-Nr. 13749. Verfahren zur Darstellung einer neuen Titan-Verbindung. — Firma: Peter Spence & Sons Limited in Manchester. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13835. Verfahren zur Gewinnung von Titansäure aus Gemischen derselben mit Eisen-, Aluminium- und anderen Metallverbindungen. — Dr. Karl Dreher, Chemiker in Freiburg (Baden). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

12 d. Pat.-Nr. 13750. Apparat zur Herstellung eines innigen Kontaktes zwischen einem Gase und einer Flüssigkeit. — Firma: Ozon Maatschappy Systeem A. Vosmaer in

Digitized by Google

Patentklasse.

Amsterdam (Holland). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

12 d. Pat.-Nr. 13830. Verfahren und Apparat zum Reinigen von Gasen. — Albert Clemang, Hochofen-Ingenieur in Luxemburg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

13 a. Pat.-Nr. 13754. Verschlußvorrichtung für Dampfkessel. — Louis Marie Gabriel Delaunay-Belleville, Ingenieur in St. Denis (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13777. Kessel mit Schachtfeuerung. — Albert Scholl, Ingenieur in Mannheim. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13778. Wasserrohrkessel. — John Cowan, Direktor in Edingburgh (Schottland). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13792. Dampferzeuger. — Paul Blanc, Architekt in Brüssel. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13793. Dampferzeuger. — Paul Blanc, Architekt in Brüssel. Vertr. W. Theodorvić, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 13792.)

— Pat.-Nr. 13795. Einrichtung zum Schutze von Dampfkessel-Feuerbüchsen. — Ludwig Spiegelhalter, Oberingenieur in Miskolcz (Ungarn). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13892. Wasserrohrkessel. — Giulio Silvestri, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Theodorović, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

13 b. Pat.-Nr. 13779. Gegenstromvorwärmer mit zwei oder mehreren ineinander angeordneten ringförmigen Wasserbehältern. — Karl Henning, Ingenieur in Hannover. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13894. Selbsttätiger Dampfkessel-Speiseapparat mit Ausdehnungsrohr. — Brukenhaus & Lorenz in Haspe bei Hagen. Vertr. H. Schmolka. Prag. Vom 1. 6. 1903 ab.

13 f. Pat.-Nr. 13756. Einrichtung zur Dampferzeugung mittels der aus Feuerungen abziehenden Heizgase. — Adalbert Worliczek, Zuckerfabriksdirektor in Mähr.-Kromau. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13889. Vorrichtung zur Erzeugung von Dampf mittels heißer Schlacke. — Henry Albert Seymour, Ingenieur und Patentanwalt in Washington. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13891. Verfahren und Vorrichtung zur Erzeugung von Dampf mittels heißer Schlacke. — George Mitchell, Metallurge in Naco, Arizona und Lucius Day Copeland, Maschineningenieur in Los Angelos (V. St. A.). Vertr. W. Theodorović. Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

14 c. Pat.-Nr. 13736. Elektrische Kontrollvorrichtung für Kondensationsdampfmaschinen. — Rudolf Schneeweisz, Obermaschinist in Bares-Telep (Ungarn). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

14 d. Pat.-Nr. 13897. Abwärmekraftmaschine. — Firma: Abwärmekraftmaschinen-Ges. m. b. H. in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

15 c. Pat.-Nr. 13887. Schablonendruckvorrichtung. — David Gestetner, Fabrikant in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

15 d. Pat.-Nr. 13885. Auslösevorrichtung für Bogenanleger mit umlaufenden Reibvorrichtungen. —

Patentklasse.

Albert König, Buchdruckereibesitzer in Guben. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 1375.)

17 a. Pat.-Nr. 13902. Eishaus zur Natureiserzeugung mittels Rieselwassers. — Fritz Ernst und Hermann Wenzel, beide Ingenieure in Zürich. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

17 c. Pat.-Nr. 13898. Wärmeaustauschvorrichtung. — Emile Maslin und Charles Theryc, beide Ingenieure in Marseille (Frankreich). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

19 a. Pat.-Nr. 13855. Gleisbrücke. — Otto Haase, Bauführer in Elberfeld. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13857. Befestigung von Schienennägeln in Holzschwellen. — William Fridericia, Bureauchef in Kopenhagen. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13858. Schraubensicherung. — Firma: Peter Holzrichter in Radevormwald (Preußen). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13863. Querschwellen-Oberbau mit Sattelschienen. — Rudolf Urbanitzky, beh. aut. Bau-Ingenieur und Stadtbaumeister in Linz (O.-Ö.). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13865. Einrichtung zur Verhinderung des Schienenwanderns. — Johann Petheö, Bahnaufseher der ung. Staatseisenbahnen in Budapest. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13866. Weichenzungenverbindung für zentralgestellte Weichen. — Karl Leutschacher, Wagenuntersucher der k. k. priv. Südbahn in Marburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13877. Stoßschwellenanordnung bei Querschwellenoberbau. — Jakob Hermann, Ingenieur der k. k. Staatsbahnen in Jasło (Galizien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13878. Straßenbahnoberbau. — William Joshua Foot, Fabrikant in London. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

20 a. Pat.-Nr. 13843. Achslagerkasten. — Thomas Harrison Symington, Ingenieur in Baltimore (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13845. Lokomotive mit gruppenweise gekuppelten Achsen und Drehgestell. — Firma: Christian Hagans in Erfurt. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13846. Röhrenträger für Untergestelle von Eisenbahnfahrzeugen. — Firma: Société Anonyme des Wagons Tubulaires in Brüssel. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13847. Selbsttätige Schraubenfederbremse. — Elise Fischer-Schaad, Geschäftsinhaberin, und Hermann Schneider, Mechaniker, beide in Solothurn (Schweiz). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13848. Selbsttätige, doppeltwirkende Kupplung für Eisenbahnfahrzeuge. — Vinzenz Ullmann, Drognist in Schumburg-Tannwald (Böhmen). Vertr. V. Karmin, Wien. 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13849. Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen. — Johann Halbeisen, Eisendreher in Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

20 a. Pat.-Nr. 13850. Einrichtung an Luftdruckschnellbremsen zum Anzeigen vollständig erfolgter Stufenbremsung. — Léon Kirchner, Mechaniker in Mühlhausen i. E., und Johannes Handschin, Armaturfabrikant in Basel (Schweiz). Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13852. Luftaus- oder -Einlaßventil zum selbsttätigen Anstellen von Luftbremsen bei unbeabsichtigten Druckänderungen in der Hauptleitung oder in den Hilfsluftbehältern. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13853. Bremsgestänge für Vier- und Mehrklotzbremsen. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13854. Selbsttätige seitlich auslösbare Kupplung für Eisenbahnfahrzeuge. — Franz Köhn, Fischereipächter in Plön (Hollstein). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

20 b. Pat.-Nr. 13868. Eisenbahn-Draisine. — František Švejda, Maschinist in Přibram, und Firma Wohanka & Co. in Prag. Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 1. 3. 1903 ab.

20 d. Pat.-Nr 13856. Antriebsvorrichtung für optische Eisenbahnsignalapparate mit Druckgasbetrieb. — Firma: The Continental Hall-Signal Company in Brüssel. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13859. Dreistellige Hebelrolle mit in der Mittelstellung ausrückbarem Hebel. — K. k. priv. Südbahn-Gesellschaft in Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13860. Transpareute Signalscheibe für Eisen- und Straßenbahnen. — Adolf Pollak und Dorothea Pollak beide Celluloidwarenfabrikanten in Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13861. Centralschaltwerk für elektrisch betriebene Weichen- und Signalstellwerke. — Firma: Elektrizitäts-Aktien-Gesellschaft vormals Kolben & Co. in Prag-Vysočan. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13862. Elektrisches Stellwerk. — Firma: Fr. Křižík in Prag-Karolinenthal. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13864. Elektromechanisches Riegelwerk mit Abhängigkeit vom Induktorgetriebe und mit Vorprüfung des Riegelstromkreises. — Firma: Elektrizitäts-Aktien-Ges. vormals Kolben & Co. in Prag-Vysočan. Vom 1. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13867. Elektrisch betätigte Eisenbahn-Signaleinrichtung. — Alfred Neelemans, Ingenieur in Brüssel. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

20 d. Pat.-Nr. 13869. Knallsignalapparat für Eisenbahnen. — Albert Seak, Gartenarchitekt in Wien. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13870. Eisenbahn-Zugschranke mit Vorläutewerk. — Berthold Kaufmann, Fabriksdirektor in Budapest. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr 13871. Selbsttätige Sperrvorrichtung an Eisenbahnschrankenwinden. — Firma: Müller & May, Theodor Winkler's Nachfolger, in Rauschwalde-Görlitz. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13872. Blockapparat mit Entlastungsklinke zur Aufnahme des von den verschlossenen Stellwerksteilen ausgeübten Druckes — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

20 d. Pat.-Nr. 13873. Stellhebel und Sperrelemente für Centralstellwerke. — K. k. priv. Südbahn-Gesellschaft in Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13874. Schutzblech an der Druckstange elektrischer Blockapparate. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13875. Stationsanzeiger. — Andrew Myer Taylor, Handlungsreisender in Port Ewen (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13876. Telephonische Eisenbahnsignaleinrichtung. — Johann Sáček, Konstrukteur in Prag-Žižkow. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13880. Fahrstraßenverschluß für elektrische Eisenbahn-Sicherungsanlagen. — Firma: Elektrizitäts-Akt.-Ges. vormals Kolben & Co. in Prag-Vysočan. Vom 1. 4. 1903 ab.

20 e. Pat.-Nr. 13844. Heizvorrichtung für elektrisch betriebene Eisenbahnwagen. — Frank Clarence Newell und Edwin Musser Herr, beide Ingenieure in Pittsburg (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

21 a. Pat.-Nr. 13741. Gesprächszähler. — Johann Heinrich Meyer, Telegraphendirektor in Maddeburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13743. Selbsttätiger Fernsprechschalter. — Ernst Schwanzara, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13747. Schaltungsanordnung zur selbsttätigen Schlußzeichengabe auf Fernsprechämtern. — Heinrich Eichwede, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

21 c. Pat.-Nr. 13744. Elektrische Lichtbogenlöschvorrichtung. — Thorsten von Zweigbergk, Ingenieur in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

21 d. Pat.-Nr. 13740. Schaltungseinrichtung für mit Wechselstrom betriebene elektrische Bahnen. — William Morris Mordey, Elektroingenieur in Westminster (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13746. Gleichstrom-Wechselstromarmatur. — Firma: Österreichische Union Elektrizitäts-Gesellschaft in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13776. Gleichstrommotor mit achsial verstellbaren Feldmagnetpolen. — Firma: Couffinhal et ses Fils in St. Etienne (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

22 b. Pat.-Nr. 13883. Verfahren zur Gewinnung des in Baumwollsamenhülsen enthaltenen Farbstoffes. Firma: American By-Products Company in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

24 a. Pat.-Nr. 13879. Unterwindfeuerung. — Franz Josef Malý, Kaufmann in Aussig (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 4. 1903 ab.

25 b. Pat.-Nr. 13787. Korbflechtmaschine. — Arno Pohorzeleck, Korbmacher in Oschatz (Sachsen). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 933.)

Digitized by Google

Patentklasse.

26 a. Pat.-Nr. 13833. Verschlußdeckel für Retorten. Firma: Stettiner Chamottefabrik Akt.-Ges. vormals Didier in Stettin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13840. Verfahren und Vorrichtung zur Erzeugung von mit Leuchtsubstanzen angereichertem Wassergas. — George Westinghouse, Fabrikant in Pittsburg (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

26 e. Pat. Nr. 13772. Verfahren zum Reinigen von Acetylen. — John Armstrong Burgess, Fabrikant in Village of Bradford und George Dunstan, Bergwerksmakler in Toronto (Canada). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

28 b. Pat.-Nr. 13791. Verfahren zur Behandlung von Häuten vor dem Gerben. — Samuel Keehmley Felton jun., Lederfabrikant in Delaware (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13801. Verfahren zur Darstellung von kaltlöslichen Quebracho-Extrakten aus schwerlöslichen Extrakten mit Alkalisulfiten. — Firma: Lepetit, Dollfus & Gausser in Mailand. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 4556.)

— Pat.-Nr. 13802. Gerbe- und Färbevorrichtung. — Firma: Plunder & Pollak in Leitmeritz (Böhmen). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13803. Verfahren zur Herstellung lederartiger Stoffe. — Hugo Karle, Hauptlehrer in Seckenheim bei Mannheim. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 13882. Verfahren zur Herstellung einer Lederschmiere. — Josef Hlobil, Wäscheerzeugergehilfe in Wien. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

29 a. Pat.-Nr. 13804. Riffelmaschine für Flachs, Hanf und dergl. — Dr. phil. Karl Ferdinand Petermann, Direktor in Chemnitz (Sachsen). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

30 c. Pat.-Nr. 13742. Heißluftbadeapparat. — Alois Suchy, Spenglermeister und konzess. Installateur in Stadt Drosendorf (N.-Ö.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

34 b. Pat.-Nr. 13831. Rettigschneider mit Einsalzvorrichtung. — Firma: Schweizer Besteck-Fabrik in Delsberg (Schweiz). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

34 c. Pat.-Nr. 13767. Verstellbarer Vorhang. — Emil Schenker, Fabrikant in Schönenwerd (Schweiz). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13810. Schreibtisch. — Herrmann Glaubitz und Karl Mendthal, beide Fabrikanten in Königsberg i. Pr. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13811. Zusammenklappbarer Kleiderschrank. — Richard Moltz, Tischlermeister in Seebad Heringsdorf, und Hermann Eifert, Rechtsanwalt in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13818. Schaukelstuhl. — Felix Kohn, Fabrikant in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13819. Befestigungsklammer für Sprungfedern von Matratzen, Polstermöbeln u. dergl. — Wilhelm Bursch, Kaufmann in Berlin. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 5. 1903 ab.

Patentklasse.

34 c. Pat.-Nr. 13820. Vorrichtung zum Heben und Senken von Vorhangstangen. — Albert Wens, Maschinenmeister in Driesen bei Orsoy. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13757. Vorrichtung zum Spülen von Tellern u. dergl. — Julius Weinberg, Kaufmann in Frankfurt a. M. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

36 a. Pat.-Nr. 13915. Mit Hilfe eines Gegengewichtes sich selbsttätig parallel verstellender Rost. — David Meller, Kaufmann in Ludwigshafen a. Rh. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13918. Kochherd zur Heizung mit Kohle oder Gas. — Hermann Kolosens, Sparherdfabrikant in Wels (Ob.-Öst.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13916. Gasherdplatte mit versenkbarem Einsatz. — Firma: Deutsche Kontinental-Gas-Gesellschaft in Dessau (Deutsches Reich.) Vertr. Dr. A. Gallia und Dr. L. Sachs, Advokaten in Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13919. Heizeinrichtung an Öfen, Küchenherden u. dgl. — Dr. Stanislaw Olszewski, Bergingenieur in Lemberg. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

36 d. Pat.-Nr. 13917. Flüssigkeitserhitzer. — Firma: Friedr. Siemens in Wien Vertr. Dr. A. Gallia und Dr. L. Sachs, Advokaten, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

37 a. Pat.-Nr. 13841. Einrichtung zum Abdichten von Pfannendächern. — Firma: Internationale Maatschappy tot Exploitatie van Gebreveteerde Uitvindingen in Haarlem (Holland). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13920. Verfahren zur Herstellung fugenloser Mörtelwände und hiezu erforderliche Schalwand — Albert Lugino, Fabrikant in Charlottenburg. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 6. 1903 ab.

37 c. Pat.-Nr. 13842. Verfahren zur Herstellung von Xylolithböden. — Rudolf Zellenka, Chemiker in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

39 a. Pat.-Nr. 13813. Verfahren zur Herstellung von Gegenständen aus aufgeblähter Gelatine. — Hubert Alexander Poussolle, Gelatine-Fabrikant in Paris. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

39 b. Pat.-Nr. 13832. Verfahren zur Herstellung einer Imitationsmasse für Celluloid, Elfenbein, Schildpatt, Horn u. dgl. — Charles Bernadac, Chemiker in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13834. Verfahren zur Herstellung von vulkanisierten Kautschukhohlkörpern. — Firma: Vereinigte Gummiwaren-Fabriken Harburg-Wien vormals Menier-J. N. Reitthofer in Wimpassing (N.-Ö.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13838. Verfahren zur Herstellung celluloidartiger Massen. — Dr. Zühl & Eisenmann in Berlin. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9557.)

— Pat.-Nr. 13881. Verfahren zur Herstellung von dauernd elastischen albuminathaltigen Massen. — Axel Wilhelm Hermann Frederik Christian Clauson-Kaas, Architekt in Kopenhagen. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

42 f. Pat.-Nr. 13748. Selbsttätige Wage. — Johann Alexander Galster, Techniker in der Zucker-

Digitized by Google

Patentklasse.

fabrik in Borowiczki (Rußland). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

46 a. Pat.-Nr. 13733. Explosionskraftmaschine mit steuerndem Kolben. — Andreas Radovanović, Ingenieur in Zürich. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 6167.)

— Pat.-Nr. 13734. Explosionskraftmaschine mit steuerndem Kolben. — Andreas Radovanović, Ingenieur in Zürich. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 6167.)

— Pat.-Nr. 13735. Explosionskraftmaschine mit steuerndem Kolben. — Andreas Radovanović, Ingenieur in Zürich. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 6167.)

— Pat.-Nr. 13826. Verfahren zur Herabminderung der Temperatur und des Druckes in Explosionskraftmaschinen. — August Wagener, Ober-Ingenieur in Berlin und Hermann Pape, Ingenieur in Hamburg. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13828. Verbrennungskraftmaschine für gas- oder dampfförmigen, flüssigen oder festen Brennstoff mit getrennter Verdichtung der Ladung. — Friedrich August Haselwander, Ingenieur in Rastatt (Baden). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13895. Hilfskolbenanordnung an Explosionskraftmaschinen. — Adolphe François Kécheur, Ingenieur in Asnières, und William Arthur Baliner Heerey, Kaufmann in Colombes (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

46 b. Pat.-Nr. 13738. Vorrichtung zur Veränderung des Zündzeitpunktes bei Explosionskraftmaschinen. — Frederick Richard Simms, Ingenieur in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13773. Zündvorrichtung für Explosionskraftmaschinen. — Felix Karmeli und Stanislaus Winiarski, beide Ingenieure in Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

46 b. Pat.-Nr. 13822. Verbrennungskraftmaschine mit Verdränger. — Friedrich August Haselwander, Ingenieur in Rastatt (Baden). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11546.)

— Pat.-Nr. 13823. Vorrichtung zum Zuführen des Brennstoffes für Explosionskraftmaschinen. — Firma: Mangelsdorff & Co. in Grünberg (i. Schl.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13824. Arbeitscylinder für Gaskraftwagen. — Firma: Fahrzeugfabrik Eisenach in Eisenach. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13829. Zuführungs- und Verteilungsvorrichtung für Kohlenwasserstoff-Kraftmaschine und dgl. — Firma: de Ploeg, H. Colliez, Lousteau & Cie. in Saint-Maurice (Frankreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13896. Karburator mit Regelungsvorrichtung für Kohlenwasserstoff-, Alkohol- und ähnliche Kraftmaschinen. — Firma: Société Anonyme d'Electricité et d'Automobiles Mors in Paris. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

Patentklasse.

46 b. Pat.-Nr. 13903. Verfahren und Vorrichtung zur Regelung von Viertaktexplosionskraftmaschinen. — Firma: Vagnfabriks Aktiebolaget i Södertelge in Södertelge (Schweden). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

48 a. Pat.-Nr. 13837. Verfahren zur galvanoplastischen Herstellung von gewölbten und elastischen Metallschablonen. — Friedrich Tischer, Supplent an der k. k. deutschen Staatsrealschule in Prag-Karolinental. Vom 15. 5. 1903 ab.

49 b. Pat.-Nr. 13766. Verfahren zur Herstellung von Hohlkörpern aus Metallblöcken. — Gustav Gleichmann, Ingenieur in Düsseldorf. Vertr. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11727.)

— Pat.-Nr. 13807. Vorrichtung zum Gleichrichten von an einem Ende offenen, am anderen Ende geschlossenen Werkstücken. — Firma: Deutsche Waffen- und Munitionsfabriken in Karlsruhe i. B. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1901 ab.

51 b. Pat.-Nr. 13851. Anordnung der Schallöcher an Streichinstrumenten. — Josef Sandner, Inhaber der Firma Sandners Sohn in Schönbach b. Eger. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

52 a. Pat.-Nr. 13774. Knopflochnähmaschine. — Firma: Reece Buttonhole Machine Company in Boston (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13775. Vorrichtung zum Säumen von Stoffkanten mittels Überwendlich-, bezw. Blindnaht. — Edward White Randle, Direktor in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

54 a. Pat.-Nr. 13760. Schneid- und Nutvorrichtung für Pappe und dgl. — J. Richard Totzauer in Chemnitz (Sachsen). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13784. Verfahren zur Herstellung runder Schachteln. — Firma: C. Oesterheld in Gotha. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

54 c. Pat.-Nr. 13765. Flaschen und Dosen aus Holzstoffpappe und Werkzeuge zum Einpressen des Bodens und zur Herstellung des Flaschenhalses. — Firma: Hirschwanger Holzschleiferei und Holzstoffwarenfabrik Schoeler & Co. in Hirschwang bei Reichenau (N.-Ö.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13786. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Wellpappe für Flaschenschutzhülsen. — Theodor Schaack, Kaufmann in Köln a. Rh. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

55 a. Pat.-Nr. 13785. Zerfaserungsmaschine. — Firma: Julius Kissel in Wolfenbüttel (Braunschweig. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13789. Schärfrolle zum Schärfen der Schleiffläche von Holzzerfaserern. — Firma: Chr. Elsenhaus in Gernsbach (Baden). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

55 b. Pat.-Nr. 13762. Haspel. — Ludwig Holub, Fabrikant in Freiheit (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13764. Apparat mit rotierendem Vakuumcylinder zum Entwässern von Faserstoffen und zum Reinigen von Abwässern. — Firma: Maschinenfabrik Akt.-Ges. vorm. Wagner & Co. in Coethen i. Anhalt. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

59 a. Pat.-Nr. 13827. Vorrichtung zur regelbaren Zuführung von Speisewasser und flüssigem Brennstoff für Kessel mit schneller Verdampfung. — Karl Bauer, Prokurist in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10767.)

59 d. Pat.-Nr. 13737. Injektor mit Zulaufwasser. — Ferdinand Brunnbauer, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11330.)

60. Pat.-Nr. 13731. Regler für Kraftmaschinen zum Betriebe von Pumpen, Kompressoren und dgl. — Ernst Lamberts, Civilingenieur in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13821. Regler für Kraftmaschinen. — Johann Rudolf Frikart, Civilingenieur in München. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13825. Mittelbar wirkender Regler mit mechanischem Hilfsgetriebe. — Firma: J. M. Voith in Heidenhein a. d. Brenz. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

63 a. Pat.-Nr. 13769. Wagen. — Emile Marle, Ingenieur in Paris. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

64 c. Pat.-Nr. 13751. Stechhahn mit Sicherung gegen unbefugte Bierentnahme. — Julius Richter und Otto Obstey, beide Geschäftsleute in Döhlen b. Dresden. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

65 c. Pat.-Nr. 13755. Vorrichtung zur Ermöglichung ständigen Inganghaltens der Druckpumpen von Aschenauswerfern. — Ludwig Hochstein, Ingenieur in Kiel-Dietrichsdorf. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

65 d. Pat.-Nr. 13794. Einrichtung zur Benützung eines Fahrrades als Wasserfahrzeug. — Sándor Kosár, Gutsbesitzer in Temes-Kubin (Ungarn). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15 6. 1903 ab.

65 e. Pat.-Nr. 13732. Unterseeisches Torpedoboot. — Thomas Joseph Moriarty und John Thomas Reagan, beide Fabrikanten in Newport. (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13890. Abzugventil für Torpedoausstoßvorrichtungen. — Firma: Electric Boat Company in Manhattan (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13893. Lüftungsvorrichtung für Kohlenwasserstoff-Behälter von Unterseebooten. — Firma: Electric Boat Company in Manhattan (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

69 Pat.-Nr. 13768. Tischmesser mit auswechselbaren Klingen. — Giovanni Garda, Elektriker in Turin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13770. Messer mit durch verdeckt liegendem Excenterhebel festzustellenden Klingen. — Firma: Heinrich Kaufmann & Söhne in Solingen. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

70 a. Pat.-Nr. 13758. Tintenspeiser für Schreibfedern. — Josef Weiler, Agent in Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13761. Dosenverschluß. — Jakob Herzberg, Chef der Firma Josef Exners Nachfolger in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

Patentklasse.

72 a. Pat.-Nr. 13800. Selbsttätige Feuerwaffe. — Hans Stamm, Techniker in St. Gallen (Schweiz). Vertr. V. Tischler. Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13805. Schlagstiftenschloß mit Spannabzug für Feuerwaffen. — Firma: G. Roth in Wien. Vertr. Karl Kruka, Ober-Ingenieur in Wien. Vom 1. 11. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 13808. Gewehrlauf mit elliptischem Lauf und kreiscylindrischem Patronenlager. — William Franklin Cole, Physiker in Waco (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13900. Abzugsvorrichtung für Handfeuerwaffen. — Stanislaus Turudija, k. u. k. Oberleutnant im 97. Infanterie-Regiment in Triest. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13908. Selbsttätige Handfeuerwaffe mit rückwärtsgleitendem Laufe. — Theodor M. Thorsen, Büchsenmacher in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

72 b. Pat.-Nr. 13796. Verfahren zum Schleudern von Geschossen mittels elektromagnetischer Kraft. — Kristian Birkeland, Professor an der Universität in Christiania (Norwegen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13907. Geschützkeilverschluß. — Firma: Fabrzeugfabrik Eisenach in Eisenach (Deutsches Reich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13909. Geschütz-Schraubenverschluß. — Karl Holmström, Ingenieur in Glasgow (Schottland). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

72 c. Pat.-Nr. 13799. Wetterwehr-Vorrichtung. — Luigi Zancanaro, Ingenieur in Padua (Italien). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13806. Vorrichtung zum Regeln des Rück- und Vorlaufes bei Geschützen mit selbsttätiger Rücklaufhemmung und selbsttätigem Vorlauf. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 7. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 13899. Räderlafette für Geschütze mit Rohrrücklauf. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 4. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 13904. Lafette für Maschinengeschütze. — Firma: Hotchkiss Ordnance Company Limited in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13905. Richtvorrichtung für Geschütze. — Firma: Skodawerke, Akt.-Ges. in Pilsen. Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13910. Richtvorrichtung für Maschinengewehre oder ähnliche Waffen. — Firma: Deutsche Waffen- und Munitions-Fabriken in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

72 d. Pat.-Nr. 13797. Geschoß mit selbsttätiger Schmiervorrichtung. — Cyrill Lustig, Modelltischler in Stockerau (N.-Ö.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13798. Aufschlagzünder für Sprenggeschosse. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8836.)

72 e. Pat.-Nr. 13901. Schießscheibe mit Einrichtung zum Verschließen der Schußlöcher. — Hugo

Digitized by Google

Patentklasse.

Hack, Brauereibesitzer in Meiningen (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

72 e. Pat.-Nr. 13906. Einrichtung zum Feststellen von Richtgeräten an Geschützen. – Firma: Skodawerke, Akt.-Ges. in Pilsen. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

74. Pat.-Nr. 13745. Einrichtung zur Übertragung von Bewegungen und Zeigerstellungen. — Wilhelm Thiermann, Professor an der technischen Hochschule in Hannover. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

75 a. Pat.-Nr. 13911. Herstellung der Schwefelalkaliverbindungen im elektrischen Ofen. — Albert Bouvier, Fabrikant in Grenoble (Isère). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

75 b. Pat.-Nr. 13912. Verfahren zur Überführung des in den Destillationsgasen organischer Körper enthaltenen Cyans in lösliches Ferrocyan unter Vermeidung der Bildung von unlöslichen Cyanverbindungen. – Walther Feld, Hoeningen a. Rh. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

76 b. Pat.-Nr. 13812. Drehkopf für Spinnvorrichtungen. — Julius Emil Schmidt, Fabrikant in Schloppenhof bei Eger (Böhmen). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

77 b. Pat.-Nr. 13753. Spielball. — Firma: Otto May in Ehrenfriedersdorf i. S. Vertr. J. Fischer, Wien. Von 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13886. Baustein für Spielzeugbaukästen. – Hermann Fiedeler, Rittergutsbesitzer in Döhren bei Hannover. Vertr. J Lux, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

77 c. Pat.-Nr. 13780. Segelschneeschuhe. — František Oplt, Bäckereibesitzer in Smichow (Böhmen). Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 1. 6. 1903 ab.

78 a. Pat.-Nr. 13815. Vorrichtung zum Sammeln der bei Zündholzmaschinen ausgestoßenen fertigen Zündhölzchen. — Firma: K. k. priv. Zündwarenfabrik in Deutschlandsberg bei Graz von Fl. Pojatzi & Comp. in Deutschlandsberg. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13816. Maschine zum Füllen von Zündholzschachteln. — Firma: Badische Maschinenfabrik und Eisengießerei vormals G. Sebold und Sebold & Neffe in Durlach (Baden). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

82 d. Pat.-Nr. 13781. Trockenanlage mit dampfbeheizten Trockenkammern. — Fritz Kaeferle, Ingenieur und Fabriksbesitzer in Hannover. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

84. Pat.-Nr. 13914. Stauvorrichtung mit beweglichem Verschlußkörper. — Firma: Vereinigte Maschinenfabrik Augsburg und Maschinenbaugesellschaft Nürnberg Akt.-Ges. in Nürnberg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 6726.)

85 b. Pat.-Nr. 13809. Einrichtung zur Befestigung abnehmbarer Filtriertrichter an Becken. — John James Bisson in St. Samsons (England). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

86 a. Pat.-Nr. 13788. Antriebsvorrichtung für die Exzenterwelle von Jacquard-Kartenschlagmaschinen. — Firma: Herrmann Ulbricht in Chemnitz i./S. Vertr. M. Schmolka, Prag. Vom 1. 6. 1903 ab

— Pat.-Nr. 13790. Verfahren zur Herstellung von Webereipatronen auf photographischem Wege. — Firma: Aktiengesellschaft für Szczepanik's Textilindustrie in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

Patentklasse.

86 b. Pat.-Nr. 13884. Schußgabel. — Wilhelm Adolf Maertin, Weberei-Techniker in Lodz (Rußland). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

88 a. Pat.-Nr. 13739. Wasserrad mit beim Rückgang durch den Druck des Wassers selbsttätig sich umlegenden Flügeln. — Joseph Köstner, königl. Oberbauführer in München. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

Ausgegebene Patentschriften.

Am 25. September 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 13331 bis 13510.

Übertragungen.

Patentklasse.

20 d. Pat.-Nr. 7171. Pneumatische Einrichtung zur Stellung von Weichen und Signalen. — Von der Firma: Pneumatic Railway Signal Company an die Firma: The British Pneumatic Railway Signal Company Ltd. in Westminster (England). Vertr. J. G. Hardy, Wien.

23 a. Pat.-Nr. 12416. Apparat zur Gewinnung von Fett aus Abwässern. — Von Christoph Kremer und Rudolf Schilling an Karl Reinisch, Kaufmann, Josef Hahn, Privatier, beide in Prag, und Viktor Winternitz, Privatier in Wien. Vertr. H. Schmolka. Prag.

39 b. Pat.-Nr. 2369. Isoliermasse. — $^5/_{100}$ Anteil von dem dem Karl Jung zustehenden $^{38}/_{100}$ Anteile an dem Patente an Heinrich Kaempf, Kaufmann in Hamburg. Vertr. Dr. B. Krasa, Adv., Wien.

— Pat.-Nr. 2370. Isoliermasse. — $^5/_{100}$ Anteil von dem dem Karl Jung zustehenden $^{38}/_{100}$ Anteile an dem Patente an Heinrich Kaempf, Kaufmann in Hamburg. Vertr. Dr. B. Krasa, Adv., Wien.

— Pat.-Nr. 4260. Isoliermasse. — $^5/_{100}$ Anteil von dem dem Karl Jung zustehenden $^{38}/_{100}$ Anteile an dem Patente an Heinrich Kaempf, Kaufmann in Hamburg. Vertr. Dr. B. Krasa, Adv., Wien.

46 b. Pat.-Nr. 12605. Luftabsaugevorrichtung für Kraftwagen. — Von Julius Maemecke an die Firma: Daimler-Motoren-Gesellschaft in Cannstatt. Vertr. V. Monath, Wien.

53 b. Pat.-Nr. 3403. Verfahren zur Herstellung eines für Jungvieh geeigneten, einen Ersatz für Vollmilch bezweckenden Futtermittels aus Kleie und Magermilch. — $^5/_{100}$ Anteil von dem dem Karl Jung zustehenden Anteile an dem Patente an Heinrich Kaempf, Kaufmann in Hamburg. Vertr. Dr. B. Krasa, Adv., Wien.

89 a. Pat.-Nr. 12041. Deckvorrichtung für Zucker-Zentrifugen. — Von Gustav Rossak an Gustav Deutsch, Ingenieur in Wien.

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als nicht eingetreten.

1. Wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr (§ 114, Abs. 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als zurückgezogen:

Patentklasse.

5 b. Hrdy František in Polnisch-Ostrau. — Schrämmaschine. Aufgeboten am 15. 5. 1903.

Digitized by Google

Patentklasse.

5 b. Schwitalla Friedrich in Schwientochlowitz und Fiebig Paul in Antonienhütte. — Sich selbsttätig öffnende und schließende Wettertür. Aufgeboten am 15. 5. 1903.

17 c. Walker William Hall in Boston. — Aus Gliedern bestehendes Rippenrohr. Aufgeboten am 15. 5. 1903.

21 f. Dannert Fritz in Berlin. — Verfahren zur Herstellung elektrischer Glühkörper. Aufgeboten am 1. 5. 1903.

26 b. Reitmayer Karl und Genzken Dr. Ulrich in Wien. — Rundbrenner für Wassergasglühlicht. Aufgeboten am 15. 5. 1903.

34 c. Guttmann Friedrich in Taus. — Bettfedern-Schleißmaschine. Aufgeboten am 15. 5. 1903.

41 a. Sauer Hans in Prag. — Federnder Knopf für Druckknopfverschlüsse. Aufgeboten am 15. 5. 1903.

2 Auf nachstehende Anmeldungen ist ein Patent verlangt worden:

Patentklasse.

15 b. Weinwurm Stephan in Stuttgart. — Chemigraphische Zurichtung von Clichés. Aufgeboten am 1. 8. 1902.

64 b. Stratilek Václav in Hohenmauth. — Vorrichtung für Flaschenfüll- und Korkmaschinen. — Aufgeboten am 1. 7. 1902.

77 a. Appel Hermann in Zabrze. — Selbstkreider für Billardstöcke. Aufgeboten am 15. 12. 1902.

86 a. Gebr. Sucker in Grünberg. — Verfahren und Einrichtung zum Bäumen von geschlichteten Kettenfäden. Aufgeboten am 1. 9. 1902.

Firma-Änderungen.

Patentklasse.

54 b. Pat.-Nr. 11113. Klebstoffauftragvorrichtung für Sackklebemaschinen. — Firma: Kommanditgesellschaft Petrič & Co. in „Firma: Kommanditgesellschaft Dečman & Comp. in Laibach.

— Pat.-Nr. 11115. Klebstoffauftragvorrichtung für Sackklebemaschinen. — Firma: Kommanditgesellschaft Petrič & Co. in „Firma: Kommanditgesellschaft Dečman & Comp. in Laibach".

Erlöschungen
durch Zeitablauf.

Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26, Abs. 1, Z. 2 P. G.)

Patentklasse.

6 c. Pat.-Nr. 51. Luftfilter für gegohrene Getränke. — Guido Marcon in Genua.

8 a. Pat.-Nr. 9219. Antriebsmechanismus für Waschmaschinen. — Antonin Anger in Schlau (Böhmen).

8 d. Pat.-Nr. 8898. Schleudermaschine für Färberei und ähnliche Zwecke. — Josef Skoupil in Lettowitz (Mähren).

— Pat.-Nr. 9187. Schleudermaschine für Färberei und ähnliche Zwecke. — Josef Skoupil in Lettowitz (Mähren).

9. Pat.-Nr. 2218. Lochsucheranordnung bei Borsteneinsetzmaschinen. — Karl Grüneberg und Josef Grüneberg, beide in Preßburg (Ungarn).

10 b. Pat.-Nr. 1637. Verfahren zur Herstellung einer Petroleumkomposition für Brennzwecke. — Firma: The Petolite Fuel Syndicate Limited in London.

Patentklasse.

11 a. Pat.-Nr. 5073. Maschine zum Heften von Büchern u. dgl. — William Healy in Chicago.

12 b. Pat.-Nr. 1958. Verfahren zur Darstellung von eisen- und manganfreien Zinklaugen. — August Gasch in Hönningen a. Rh. und Firma: Erste österr.-ungar. Lithopone-Werke, Chemische Fabriken Graf Robert von Wickenburg & Co. in Salzburg-Kasern.

— Pat.-Nr. 11616. Verfahren zur Reinigung von Zinklaugen für Lithopone-Herstellung. — Dr. Rudolf Steinau in Triebes i. Th.

12 c. Pat.-Nr. 8934. Verschluß für Dampfgefäße. — Paul Kirgeis in Breslau.

13 d. Pat.-Nr. 95. Kondensationswasser-Ableiter. — Adolf Bischoff Edler von Klammstein in Kladno.

14 b. Pat.-Nr. 8842. Dampfmaschine mit umlaufenden Kolben. — George Emanuel Ledvina in New-York (V. St. A.).

15 c. Pat.-Nr. 8947. Farbwalzenanordnung für Rotations- und Doppelschnellpressen. — Kurt Sonntag in Leipzig.

— Pat.-Nr. 8961. Greiferantrieb für Druckpressen u. dgl. — Heinrich Theodor Bernhard und Eugen Johannes Gebler, beide in Dresden.

16. Pat.-Nr. 2341. Verfahren zur Herstellung von Düngemitteln aus Industrieabfallprodukten. — Firma: Chilinit-Syndicat in Delft (I. Inh. Albert Wenck).

17 c. Pat.-Nr. 11239. Kühlvorrichtung für Eisenbahnwagen. — Leib Ehrenbrod in Chlebiczyn lésny und Heinrich Katzenellenbogen in Ottynia (Galizien).

18 b. Pat.-Nr. 8823. Verfahren zur Herstellung von Chromeisen in einem mit Kohlenfutter ausgekleideten Martinofen. — Karl Fr. Ecker jr. in St Johann-Saarbrücken (Deutsches Reich).

— Pat.-Nr. 8831. Verfahren zur Herstellung einer Gußeißen-Nickellegierung. — Georg Grumauer in Berlin.

21 b. Pat.-Nr. 8750. Verfahren zur Herstellung wirksamer Masse für elektrische Sammler. — Georg Böhmer in Friedenau.

21 c. Pat.-Nr. 5251. Centralbleisicherung. — Firma: Herm. Süß & Co. in Budapest.

21 e. Pat.-Nr. 5886. Stromunterbrecher. — Karl Sprecher in Aarau (Schweiz).

21 f. Pat.-Nr. 10256. Verfahren zur Herstellung von Leuchtkörpern für elektrische Glühlampen aus Leitern zweiter Klasse. — Firma: Ganz & Co., Eisengießerei und Maschinenfabriks-Akt.-Ges. in Budapest (I. Inh. Elektrische Glühlampen-Fabrik „Watt" Scharf & Co.).

— Pat.-Nr. 12140. Verfahren zur Beförderung des Stromüberganges zwischen unter Spannung stehenden elektrischen Leitern. — Dr. Fritz Blau und Firma: Elektrische Glühlampenfabrik „Watt" Scharf & Co., beide in Wien.

23 b. Pat.-Nr. 1986. Schmiermittel. — Franz Kessler in Mannswörth, Bez. Bruck a. L. (Niederösterreich).

26 c. Pat.-Nr. 9397. Acetylenentwickler mit in der Gasglocke befestigtem Karbidbehälter. — Marius Martin in St. Michael de Mauricum (Frankreich).

30 f. Pat.-Nr. 2199. Verfahren zur Desinfektion mit Formaldehyd. — Firma: Chemische Fabrik auf Aktien (vorm. E. Schering) in Berlin.

Digitized by Google

Patentklasse.

32 a. Pat.-Nr. 2053. Verfahren und Apparat zur Herstellung von Lampenkuppeln aus Glas. — Fabian Wilhelm Nyström in Pukeberg, Nybro (Schweden).

— Pat.-Nr. 5080. Preßluftzuleitungs-Vorrichtung an Blaspfeifen in Glasblasmaschinen. — Firma: The Automatic Glass Blowing Patents Syndicate Ltd. in West Bromwich (England).

— Pat.-Nr. 5081. Glasblasmaschine. — Firma: The Automatic Glas Blowing Patents Syndicate Ltd. in West Bromwich (England).

32 b. Pat.-Nr. 5069. Verfahren zum Sägen von Glas. — Simon Disselkoen in Amsterdam.

33 c. Pat.-Nr. 9057. Schnurrbartbinde. — Stefan Brandt und Michael Frantschitz, beide in Leobersdorf (Niederösterreich).

34 a. Pat.-Nr. 5116. Vorrichtung zum Festhalten von Mischgefäßen. — Josef Bochshofer und Alexander von Födransperg, beide in Wien.

34 c. Pat.-Nr. 9066. Vorhanghalter. — Heinrich Krüger in Bernsdorf bei Hoyerswerda.

— Pat.-Nr. 9119. Gardinenband. — Firma: August Bäumer & Co. in Barmen.

— Pat.-Nr. 9133. Federnder Vorhangring. — Hans Uhsmüller in Nürnberg.

— Pat.-Nr. 9260. Vorrichtung zum Hin- und Herbewegen von Kinderwagen. — Berthold Fuchs in Charlottenburg.

34 d. Pat.-Nr. 9262. Schuhputzmaschine. — Karl Schanzer und Felix Abel, beide in Wien.

34 e. Pat.-Nr. 9118. Spannvorrichtung für Kleider, Schuhwerk und dergl. — Moritz Majblum in Lemberg.

36 a. Pat.-Nr. 5204. Ofeneinsatz. — Firma: Ig. Reich in Wien.

— Pat.-Nr. 8884. Dauerbrandofen. — Paul Geburth in Wien-Kagran.

— Pat.-Nr. 8889. Umstellbarer Kochherd. — Sandor Anisfeld in Hód-Mezö-Vásárhely (Ungarn).

— Pat.-Nr. 9966. Schüttofen mit Rauchverbrennung. — Eduard Bedřich Veselý in Prag-Königl.-Weinberge.

37 a. Pat.-Nr. 9107. Massive, gerade Decke. — Lucian Pitsch in Wanzleben.

— Pat.-Nr. 9110. Eiseneinlage für Betonkonstruktionen und Verfahren zur Herstellung der letzteren. — Robert James Trimble in Belfast.

38 b. Pat.-Nr. 5060. Verfahren zur festen Verbindung von Holzplatten ohne Leimung. — David Gilmour in Trenton.

— Pat.-Nr. 8914. Verfahren zur Herstellung von mit Intarsiafournieren bekleideten Gegenständen. — Ernst Hugendubel in Stuttgart.

38 c. Pat.-Nr. 2295. Selbsttätige Fuge- und Nutmaschine für Faßdauben. — Firma: Böttcher & Geßner in Altona.

39 a. Pat.-Nr. 8856. Verfahren zur Herstellung von ungeteilten Hohlkörpern, insbesondere für Puppen und Tierfiguren. — Firma: A. Wislizenus in Waltershausen i. Th.

42 h. Pat.-Nr. 2070. Verfahren zur spannungsfreien Befestigung von Saccharimeter-Quarzkeilen und Normalquarzplatten. — Firma: Franz Schmidt & Haensch in Berlin.

42 i. Pat.-Nr. 5415. Chiffrier- und Dechiffriervorrichtung für Schreibmaschinen. — Firma: The Freret Cryptograph Company Limited in New-Orleans (V. St. A.).

Patentklasse.

42 m. Pat.-Nr. 5103. Selbstkassierende Fernsprechstelle. — Johann Čapek in Wien.

44 a. Pat.-Nr. 9746. Zusammenlegbare Klammer. — Rudolf Eichler jun. in Wien.

45 a. Pat.-Nr. 2879. Kartoffellegemaschine mit Schöpfrad. — Wenzel Korejs, Josef Khebl, Wenzel Stibinger und Josef Korejs, sämtliche in Alt-Bunzlau und Ignaz Šipek in Nimburg.

— Pat.-Nr. 3622. Kartoffellegemaschine mit Schöpfrad. — Wenzel Korejs, Josef Khebl, Wenzel Stibinger und Josef Korejs, sämtliche in Alt-Bunzlau und Ignaz Sipek in Nimburg. (Zusatz zu dem Patente Nr. 2879.)

— Pat.-Nr. 8912. Rübenköpfer mit einem das Köpfmesser tragenden, heb- und senkbaren Gleitschuh. — Franz von Veltheim-Ostrau in Schloß Ostrau (Sachsen).

— Pat.-Nr. 8916. Schutzvorrichtung für Häckselschneidmaschinen.— Rudolf Golian in Felsö-Jattö bei Tornocz (Ungarn).

45 d. Pat.-Nr. 8911. In wechselnder Richtung rotierendes Butterfaß mit herausnehmbaren Flügeln. — Karl W. Jurany in Wien.

46 b. Pat.-Nr. 8502. Brennstoffzuführungs- und Vergasungsvorrichtung für Explosionskraftmaschinen. — Ludwig Ramberger in Baden (N.-Ö.).

46 c. Pat.-Nr. 8897. Dampf- oder Gasturbine. — Harold Thomas Ashton in Blackheath (England).

47 e. Pat.-Nr. 5040. Schmierpumpe. — Firma: Schäffer & Budenberg in Magdeburg-Buckau.

47 h. Pat.-Nr. 8892. Ausschaltbares Differentialgetriebe. — Anton Haverland und Julius Tetlák, beide in Budapest.

— Pat.-Nr. 9353. Wechselgetriebe. — William Lorraine Schellenbach in Cincinnati (V. St. A.).

48 a. Pat.-Nr. 1951. Verfahren zur Herstellung von Metallüberzügen, bezw. Gewinnung von Metallen auf elektrolytischem Wege. — August Hermann Mies in Rüdesheim (Rheinhessen).

48 b. Pat.-Nr. 8828. Vorrichtung zum Überziehen von Blechplatten mit Zinn oder dergl. — Firma: Amerikan Tin Plate Company in New-York (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 8874. Auffang- und Ablegevorrichtung für verzinnte Blechplatten. — Firma: American Tin Plate Company in New-York (V. St. A.).

49 a. Pat.-Nr. 8919. Luftdruckhammer. — Jean Bêché jun. in Hückeswagen (Rheinprovinz).

49 b. Pat.-Nr. 8923. Verfahren und Vorrichtung zum Walzen von Körpern mit nicht überall gleichem, kreisförmigem Querschnitt. — Francis Raymond Schneider in Crafton (V. St. A.).

49 b. Pat.-Nr. 8924. Vorrichtung zum Zuführen der Kapseln für Kapselrändelmaschinen. — Firma: American Stopper Company in Brooklyn (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 8929. Maschine zum luftdichten Verschließen von Gefäßen. — Rufus Lenoir Patterson in New-York (V. St. A.).

53 a. Pat.-Nr. 7475. Verfahren zur Herstellung von Margarine. — Johannes Heinrich Gustav Neisse in Hamburg und Johann Heinrich Boll in Hannover.

59 a. Pat.-Nr. 8837. Luft- oder Flüssigkeitspumpe. — Henry Turner in Sheffield (England).

60. Pat.-Nr. 5202. Elektrische Regelungsvorrichtung für Kraftmaschinen. — Nikolaus Popoff in St. Petersburg.

Digitized by Google

Patentklasse.

63 b. Pat.-Nr. 5264. Bremsbügelaufhängung für Fahrradbremsen. — James Rowd Lane in Chicago (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 5270. Trethebelantrieb für Fahrräder und ähnliche Fahrzeuge. — Frans Johan Emil Johansson in Stockholm.

63 c. Pat.-Nr. 5261. Anordnung der Luftansauge-Vorrichtung für Explosionsmotoren an Fahrrädern. — Lucien Baumann in Straßburg i. E. und Prof. Dr. Georg Klingenberg in Charlottenburg.

63 d. Pat.-Nr. 9270. Hobler Metallreifen für Räder von Fahrrädern, Automobilen u. dergl. — Joseph Barthélemy Tourgon in Bagnots-sur-Cèze (Frankreich).

64 a. Pat.-Nr. 2271. Verschlußvorrichtung an Behältern mit kapillarer Öffnung für leicht flüchtige Flüssigkeiten. — Firma: Dr. Zimmermann, Lüthy & Co., Chem. Fabrik Brugg in Brugg (Schweiz).

64 c. Pat.-Nr. 5041. Trichtermaß. — Arthur Hanisch in Mügeln, Bez. Leipzig (I. Inh. Josef Lorenz).

— Pat.-Nr. 8893. Füllvorrichtung zum Füllen von Säften und mit Gasen gesättigten Flüssigkeiten in Siphons und Flaschen. — Karl Pochtler und Karl Cappé, beide in Wien.

65 b. Pat.-Nr. 5479. Propeller. — Roman König in Esseg (Slavonien).

65 c. Pat.-Nr. 2273. Vorrichtungen zum Schließen von Schott-Türen. — Macarius Paidassy in St. Petersburg.

67 a. Pat.-Nr. 9283. Vorrichtung zum Schärfen der Schneiden von Mähmaschinenmessern. — Firma: The Empire Implement Manuf. Co. in Albany (V. St. A.).

68 a. Pat.-Nr. 5398. Vorhängschloß mit auseinandernehmbarem Gehäuse. — Antoni Iwaszkiewicz in Pinsk (Rußland).

— Pat.-Nr. 9144. Vorhängschloß. — Johann Mucha in Wien.

70 a. Pat.-Nr. 179. Füllfederhalter. — Eduard Reisert in Hennef a. S.

— Pat.-Nr. 398. Füllfederhalter. — Eduard Reisert in Hennef a. S. (Zusatz zu dem Patente Nr. 179.)

— Pat.-Nr. 5064. Schreibfeder. — Joseph Letiere Petit in Birmingham (England).

72 a. Pat.-Nr. 219. Schutzvorrichtung für den Lauf der Feuerwaffen zum Zimmergewehr-Schießen. — Gottfried Melchior in Marburg.

72 d. Pat.-Nr. 8838. Kreisbündelpackung für Patronen und Geschosse. — Firma: C. G. Haenel, Mech. Gewehr- und Fahrrad-Fabrik in Suhl i. Th.

76 b. Pat.-Nr. 9056. Ringzwirnmaschine und Ringdubliermaschine. — G. F. Grosser in Markersdorf, Bez. Leipzig.

— Pat.-Nr. 9077. Aufwickelvorrichtung für Gespinstfasern, Garne u. dergl. — Charles Stodart Mc Connan in Liverpool (England).

76 c. Pat.-Nr. 5057. Vorrichtung zur Herstellung von Cops auf Ring- und Flügelzwirnmaschinen. — Firma: E. F. Röthig & Sohn in Seifhennersdorf i. S.

77 c. Pat.-Nr. 8985. Ringelspiel. — Eduard Max Berthold und Hermann Louis Rüdiger, beide in Chemnitz (Sachsen).

79. Pat.-Nr. 5325. Maschine zum Entrippen und Stapeln von Tabakblättern. — John Robert Williams in East-Orange (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 9511. Cigarettenhülse mit Nicotinfänger. — Ignaz Gutmann in Wien.

Patentklasse.

80 a. Pat.-Nr. 5067. Mundstück mit Bewässerungskanälen für Ziegelstrangpressen. — Karl Riedel und Hermann Schiegner, beide in Rockendorf (Thüringen).

— Pat.-Nr. 8901. Werkzeugmaschine für stoßende Wirkung. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien.

80 c. Pat. Nr. 5079. Verbindung zeitweilig betriebener Brennöfen mit einem stetig betriebenen Ringofen. — Heinrich Meinecke in Breslau.

81 a. Pat.-Nr. 2133. Verpackungskorb für Säureballons. — Zeno Jedrkiewicz in Baschka bei Friedek (Öst.-Schles.).

82 a. Pat.-Nr. 8864. Verfahren und Vorrichtung zum Trocknen elektrischer Kabel u. dergl. — George Edward Heyl-Dia in Birk Grag (England).

— Pat.-Nr. 9731. Kreisende Darr- oder Rösttrommel. — Firma: Brennöfen-Bauanstalt, Ges. m. b. H. in Hamburg.

82 b. Pat.-Nr. 1998. Deckel für Schleudermaschinen. — Anton Burget in Szerencs (Ungarn).

85 a. Pat.-Nr. 5410. Vorrichtung zur Fernleitung von Mineralwässern. — Emil Koch in Frankfurt a. M.

88 a. Pat.-Nr. 5214. Verfahren und Apparat zur Kraftwasserleitung für Wasserkraftmaschinen. — Edmund Poppy in Stadlau b. Wien.

89 a. Pat.-Nr. 9168. Verfahren zum Decken und Trocknen von Füllmassen und Zucker in Centrifugen. — Firma: H. Palm (Michalecki & Co.) in Wien.

89 b. Pat.-Nr. 5792. Verfahren zur Gewinnung von trockener Stärke und reinem Pflanzeneiweiß aus Mais. — Heinrich Wulkan und Hermann Straetz, beide in Marósvásárhely.

Entscheidungen.

Patentrecht.

Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 12. Juli 1902, Z. 16498.

Beschwerden sind nur gegen Beschlüsse einer Anmelde-Abteilung (§§ 37 und 56 Pat.-Ges.) nicht aber gegen einen im Vorprüfungsverfahren auf Grund des § 55 Pat.-Ges. erlassenen Vorbescheid zulässig*).

Rückerstattung der eingezahlten „Beschwerdegebühr".

Gründe:

Die als Beschwerde bezeichnete Eingabe war im Sinne der §§ 39, bezw. 63 des Patentgesetzes vom 11. Jänner 1897, R. G. Bl. Nr. 30, zur Einleitung des Beschwerde-Verfahrens nicht geeignet, weil dieselbe nicht gegen einen nach Maßgabe des § 37, bezw. § 56 Pat.-Ges. gefaßten Beschluß der Anmelde-Abteilung, sondern gegen einen im Vorprüfungsverfahren auf Grund des § 55 Pat.-Ges. erlassenen Vorbescheid gerichtet ist.

Die gedachte Eingabe ward daher an die Anmelde-Abteilung zur weiteren Verfügung im Sinne des letzten Absatzes des § 39 Pat.-Ges. geleitet.

Auch mußte die Kasse des k. k. Patentamtes beauftragt werden, den als „Beschwerdegebühr" erlegten Betrag von zwanzig (20) Kronen zurückzuerstatten.

*) Im gleichen Sinne Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 30. Mai 1902, Z. 12261.

Digitized by Google

Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 14. August 1902, Z. 21306.

Vereinigung eines neuen und patentfähigen Elementes mit bekannten Elementen — nicht als Kombinationserfindung, sondern als Selbsteinschränkung des dem Patentwerber zustehenden Schutzbereiches aufgefaßt.

Gründe:

Den Gegenstand der Erfindung bildet nach dem Wortlaute des Patentanspruches der letzteingereichten Beschreibung bei Rollenlagern mit Haupt- und Trennungsrollen mit konischen Anlauf-(Stoß)flächen die Anordnung von Trennungsrollen derart, daß die Achse jeder Trennungsrolle in der durch die Achsen der beiden benachbarten Hauptrollen gelegten Ebene liegt. — Diese Anordnung ist — in Übereinstimmung mit der Anschauung der Anmelde-Abtheilung, welcher die Vorprüfung obgelegen ist — als ein neues Merkmal für Rollenlager überhaupt anzusehen, und zwar als ein solches Kennzeichen, durch welches ein bestimmter technischer Effekt, nämlich eine Entlastung der Führungen der Trennrollen sowie die Verhinderung des Festklemmens der letzteren erzielt wird.

Dieses sohin neue und patentfähige Kennzeichen ist unabhängig von den beiden anderen im erwähnten Patentanspruche als bekannt angeführten, nicht als schutzfähig bezeichneten Merkmalen des Rollenlagers (der Anordnung von Haupt- und Trennrollen überhaupt und des Vorhandenseins konischer Anlaufflächen bei den beiden letzteren) und kann sehr wohl neben diesen bekannten Merkmalen bei einem Rollenlager zu den genannten Zwecken Anwendung finden. In der Vereinigung dieser bekannten Merkmale mit dem obigen neuen und patentfähigen Kennzeichen bei einem Rollenlager in dem vorliegenden Schutzanspruch liegt nicht etwa eine Kombinationserfindung, sondern lediglich eine vom Anmelder begehrte Einschränkung des von ihm angestrebten Schutzbereiches, indem er das ihm als neu zuerkannte Merkmal nicht für alle Rollenlager, sondern nur in seiner Verwendung für eine ganz bestimmte, nämlich durch die obigen beiden bekannten Merkmale gekennzeichnete Gattung von Rollenlagern in Anspruch nimmt. Daß eine solche Selbsteinschränkung des Patentwerbers zulässig sein muß kann nicht in Zweifel gezogen werden.

Es mußte nach dem Gesagten der angefochtene Beschluß aufgehoben und unter Stattgebung der Beschwerde mit der öffentlichen Bekanntmachung der Anmeldung vorgegangen werden.

Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 22. Oktober 1902, Z. 26238.

Zur Frage der Zulässigkeit der Vereinigung mehrerer Erfindungen in einer Anmeldung (§ 49 Pat.-Ges.): Auslegung des Wortes „Gegenstand".

Die Vereinigung mehrerer Erfindungen in einem Patent hat die Folge, daß der Schutz den einzelnen Erfindungen nur als Bestandteilen des betreffenden Gegenstandes zuteil wird.

Diese Einschränkung des Schutzes ist durch Aufnahme einer entsprechenden Erläuterung in den Kontext der Beschreibung und durch geeignete Fassung der Patentansprüche zum Ausdrucke zu bringen.

Begründung:

Die Anmelde-Abteilung hat den angefochtenen Beschluß, mit welchem dem Beschwerdeführer die Teilung seiner Anmeldung, betreffend „Steuerung an Automobilwagen", gemäß § 49 Pat.-Ges. aufgetragen wurde, damit begründet, daß die Vereinigung mehrerer Erfindungen in eine einzige Anmeldung gemäß § 49 Pat.-Ges. nur dann zulässig sei, wenn sich diese Erfindungen auf denselben „Erfindungsgegenstand" beziehen, ersetzt somit das Wort „Gegenstand" in der angeführten Gesetzesstelle durch den Begriff „Erfindungsgegenstand" und folgert daraus die Unzulässigkeit der Anmeldung in ihrem gegenwärtigen Umfange, da darin der Schutz für Erfindungen beansprucht wird, die sich auf sechs verschiedene Gegenstände beziehen.

Dieser Anschauung konnte sich jedoch die Beschwerde-Abteilung nicht anschließen; denn mag man unter Erfindungsgegenstand das Erfundene, d. h. jenen begrifflich gefaßten Gegenstand verstehen, durch welchen die Erfindung gekennzeichnet wird, oder aber jenen Gegenstand, an welchen sich der Erfindungsgedanke betätigt, in keinem Falle wird in dem Ersatze des Wortes „Gegenstand" durch „Erfindungsgegenstand" eine befriedigende und zutreffende Erklärung oder Begrenzung des gesetzlichen Begriffes „Gegenstand" erblickt werden können. Im ersteren Sinne genommen, wenn also Erfindungsgegenstand soviel bedeuten soll, wie Erfindung, enthielte die Substituierung einen Widerspruch zu den Worten des Gesetzes, da bei dieser Auslegung jeder Erfindung ein Erfindungsgegenstand entsprechen müßte (so viele Erfindungen, so viele Erfindungsgegenstände), und daher die Vereinigung mehrerer Erfindungen, die sich auf den nämlichen Erfindungsgegenstand beziehen, begrifflich nicht denkbar wäre; in letzterem Sinne aber (Erfindungsgegenstand = Gegenstand, an dem sich die Erfindertätigkeit betätigt), erschiene durch die Substituierung eine genaue Abgrenzung des fraglichen Begriffes ebenfalls nicht gegeben und die Frage, was ein Gegenstand im Sinne des § 49 Pat.-Ges sei, bliebe strittig wie zuvor.

Gewiß läßt das Wort Gegenstand in der angeführten Gesetzesstelle mehrfache Auslegungen zu, je nachdem man sich von lediglich technischen oder juristischen oder wirtschaftlichen Erwägungen leiten läßt und das Wort hiebei von einem jeweilig anderen Standpunkte aus zu deuten sucht; allein die Beschwerde-Abteilung ging von der Anschauung aus, daß dem Gesetzgeber — der sich im § 49 Pat.-Ges. in einem bewußten Gegensatze zu der verwandten Bestimmung des § 20 des deutschen Pat.-Ges. befindet — neben Erwägungen der angedeuteten Art auch der Begriff „Gegenstand" im Sinne des allgemeinen Sprachgebrauches vorschwebte. Da nun aber nach Ansicht der Beschwerde-Abteilung im Sinne des allgemeinen Sprachgebrauches — wie nicht minder vom rein wirtschaftlichen Standpunkte — ein Automobil als ein Gegenstand aufzufassen ist und die einzelnen Erfindungen, für welche in den vorliegenden Ansprüchen der Schutz begehrt wird, sich auf Bestandteile (Lenkvorrichtung, Motor-Aufhängevorrichtung, Vorrichtung zur Bewegungsübertragung, Wasserreservoir, Kessel) dieses nämlichen Gegenstandes beziehen, so erschien der an dem Anmelder ergangene Auftrag betreffs Teilung seiner Anmeldung nicht gerechtfertigt und es war der gegen diesen Auftrag gerichteten Beschwerde unter Rückerstattung der Beschwerdegebühr stattzugeben.

Eine selbstverständliche Folge der von ihm selbst erstrebten Vereinigung ist, daß der Anmelder

Digitized by Google

im Falle der Patenterteilung den Schutz für die einzelnen Erfindungen nur in ihrer Eigenschaft als Bestandteile eines Automobils erlangt und es wird daher Sache der Anmelde-Abteilung sein, diesen Umstand — falls die von ihr nunmehr vorzunehmende Neuheitsprüfung zur Patenterteilung führen sollte — in einer für jedermann erkennbaren Weise durch Aufnahme einer entsprechenden Erläuterung in die Beschreibung und geeignete Fassung der Patentansprüche zum Ausdrucke zu bringen.

Markenrecht.

Entscheidung des k. k. Handelsministeriums vom 2. Mai 1902, Z. 16032.

Ein färbiger Strich als Marke für Treibriemen und Schläuche schutzfähig.

Unterscheidungskraft der Farbe der Marke.

Zur Anwendung des Art. 6 des Übereinkommens mit dem Deutschen Reiche zum gegenseitigen Schutz der Erfindungen, Marken und Muster.

Gründe:

Die Klägerin stützt ihr Löschungsbegehren zunächst auf die Behauptung, daß die angefochtene Marke, die aus einem auf der Ware anzubringenden Striche bestehe, deshalb nicht registrierungsfähig sei, weil dieser Strich in den meisten Fällen lediglich das Ergebnis des Erzeugnisprozesses sei, indem durch aufgelegte Streifen die Zusammensetzstellen verdeckt werden.

Weiters macht die Klägerin geltend, daß diese Strichzeichen schon seit vielen Jahren in den beteiligten Verkehrskreisen als Kennzeichen ihrer Ware gelte, da sie ihre Dampfheizschläuche und Vacuumschläuche mit einem weißen Striche, ihre Wasserschläuche und ähnliche Schläuche mit einem roten Striche, und Treibriemen bald mit einem roten, bald mit einem weißen Striche seit dem Beginne, bezw. Ende der 1880er Jahre erzeugt und in den Verkehr gebracht habe.

Zum Nachweise dieser Umstände, welche durch Anführung einiger Abnehmer ihrer Waren konkretisiert werden, werden Zeugen namhaft gemacht, und die Vorlage von Geschäftsbüchern angeboten.

Gegen das klägerische Löschungsbegehren, betreffend die Registrierungsfähigkeit der angefochtenen Marke, wendet vor allem die geklagte Aktiengesellschaft ein, daß die Marke in Deutschland unter Nr. 26165 der Zeichenrolle mit der Priorität vom 21. März 1893 geschützt sei und daher gemäß Art. 6 des Übereinkommens vom 6. Dezember 1891 zwischen Deutschland und Österreich-Ungarn zum gegenseitigen Schutze der Erfindungen, Marken und Muster, wenn sie auch den in Österreich geltenden Vorschriften über die Zusammensetzung und äußere Gestaltung der Marken nicht entspräche, von der hierländischen Registrierung nicht ausgeschlossen werden könne; überdies bilde die Marke, welche sich in Form eines Striches über die ganze Länge der Ware erstrecke, ein charakteristisches, demnach registrierungsfähiges Warenzeichen. In Erwiderung auf den von der Klägerin geltend gemachten Löschungsgrund nach § 4 der Markenschutznovelle findet die belangte Firma die bezüglichen gegnerischen Anführungen von Vorgebrauchshandlungen nicht für hinreichend, um den Tatbestand nach der eben angeführten Gesetzesstelle zu erschöpfen und macht insbesondere auf den Umstand aufmerksam, daß ihre angefochtene Marke in schwarzer Farbe gehalten sei, während die Gegenseite lediglich rote oder weiße Striche an ihren Waren angebracht haben wolle.

Schließlich behauptete die geklagte Gesellschaft, daß sie die Strichmarke schon früher als die Klägerin u. zw. seit Beginn der 1890er Jahre zur Bezeichnung von sogenannten Exzelsior-Kautschukriemen, die nur als Treibriemen Verwendung finden, auch im Inlande ununterbrochen gebrauche, so daß dieses Zeichen seit dieser Zeit in den beteiligten Verkehrskreisen als Kennzeichen ihres Unternehmens gelte.

Dieser Vorgebrauch wird von der Klägerin in Abrede gestellt. Das für die belangte Gesellschaft laut vorgelegten Certificates des deutschen Patentamtes vom 26. März 1900 in der Zeichenrolle unter Nr. 26165 eingetragene Zeichen, auf das sich die angefochtene Marke bezieht, zeigt in der hinterlegten bildlichen Ausführung zwar ein rechtwinkliges, an der oberen und unteren Seite ein wenig ausgezacktes (ausgefranstes) Viereck, durch dessen Mitte ein breiter Streifen mit hervortretender Färbung vertikal hindurchgeht, doch die einen integrierenden Bestandteil dieses Zeichens bildende Beschreibung, welche die belangte Gesellschaft über die bereits unterm 28. Juni 1901 ergangene Aufforderung behufs Anmerkung im hierländischen Markenregister nachträglich vorlegte, besagt, daß das Zeichen aus einem auf der Ware selbst angebrachten, sich von der Farbe wesentlich unterscheidenden geraden Strich besteht, welcher sich nach Art der Sahlleiste bei Webstoffen über die ganze Länge der Ware erstreckt. Es erscheint somit in Deutschland in obigem Warenzeichen der Strich in allen Farben geschützt.

Die angefochtene Marke, die ursprünglich in der vorbeschriebenen Darstellung bei der Handels- und Gewerbekammer in Wien hinterlegt worden und daher mit dem in Deutschland geschützten Zeichen in Übereinstimmung zu bringen war, bestand und besteht sonach aus einem Streifen in schwarzer Farbe, der nach Inhalt der im Register angemerkten Verwendungsangabe auf der Ware selbst als gerader Strich, welcher sich nach Art der Sahlleisten bei Webstoffen über die ganze Länge der Ware erstreckt, angebracht wird. Der Schutzbereich der geschützten Marke liegt daher innerhalb der Grenzen des Schutzumfanges des bezüglichen deutschen Warenzeichens. Angesichts dieses Umstandes mußte sie gemäß Art. 6 des vorerwähnten Übereinkommens zwischen Österreich-Ungarn und Deutschland in das hierländische Markenregister aufgenommen werden, da ihre Registrierung selbst dann nicht hätte verweigert werden können, wenn sie auch den hierlands geltenden Vorschriften über die Zusammensetzung und äußere Gestaltung der Marken nicht entsprochen haben würde.

Ihrer Registrierung steht jedoch keine Bestimmung, insbesondere nicht die Bestimmung des § 1 des geltenden Markenschutzgesetzes entgegen, da die geschützte Marke an sich und insbesondere mit Rücksicht auf die angemerkte Art ihrer Verwendung für Schläuche und Treibriemen von anderer als schwarzer Farbe als ein solch besonderes Zeichen angesehen werden muß, das geeignet ist, diese Ware von anderen gleichartigen Waren zu unterscheiden. Es erweist sich daher der bezügliche klägerische Löschungsantrag als nicht begründet.

Anlangend den von der Klägerin im Sinne des § 4 der Markenschutznovelle geltend gemachten Löschungsgrund bildet für diesen Löschungsgrund die Gleichheit oder Verwechslungsfähigkeit der registrierten Marken mit den vorgebrauchten, jedoch nicht registrierten Marken eine wesentliche Voraussetzung. Diese Voraussetzung trifft aber im vor-

Digitized by Google

liegenden Streite nicht zu. Denn sowohl bei den klägerischen, angeblich vorgebrauchten Marken, welche aus einem weißen oder roten Striche bestehen, als auch bei der angefochtenen Marke Nr. 14429, die aus einem schwarzen Striche besteht, ist nicht der gerade Strich als solcher, sondern nur die Farbe desselben das kennzeichnende und unterscheidende Merkmal, durch welches der Gesamteindruck der in Rede stehenden Marken bestimmt wird, so daß bei der sinnfälligen Verschiedenheit der genannten Farben eine Verwechslung der Marken ausgeschlossen ist. Es erscheint somit auch das Löschungsbegehren nach der vorzitierten Gesetzesbestimmung nicht gerechtfertigt, weshalb die Klage zur Gänze zurückgewiesen werden mußte.

Internationale Vereinigung für gewerblichen Rechtsschutz.

Amsterdam, 17.—19. September.

Amsterdam, 20. September 1903.

Als der Vorstand der Internationalen Vereinigung für gewerblichen Rechtsschutz an deren Mitglieder die Einladung ergehen ließ*), sich zwischen dem 17. und 19. September d. J. in Amsterdam zu versammeln, betonte er ausdrücklich, daß es sich in diesem Jahre nicht um einen solennen internationalen Kongreß, sondern vielmehr lediglich um eine Generalversammlung der Angehörigen dieser Vereinigung handle.

Trotz dieses, der Zusammenkunft vom Anfang an gesteckten Rahmens war dieselbe auch von amtlichen Stellen reich beschickt nnd das Programm, das weniger umfang- als inhaltsreich war, wurde mit besonderer Gründlichkeit und Sachlichkeit durchberaten.

Die Verhandlungen, welche in dem Festsaale der Universität stattfanden, wurden in Gegenwart der niederländischen Minister der Justiz J. A. Loeff und der öffentlichen Arbeiten J. C. de Marens Oyens von Professor Jitta, dem bekannten Lehrer des Zivilrechtes an der Amsterdamer Universität, eröffnet.

Nach einer warmen Begrüßung gab der zweitgenannte Minister der Versammlung bekannt, daß er von Ihrer Majestät der Königin ermächtigt worden sei, den Generalstaaten den Entwurf eines Gesetzes zum Schutz der Erfindungen vorzulegen: wenn — wie es in Bälde zu hoffen stehe — dieser Entwurf Gesetzeskraft erlange, so werde sich Holland nicht mehr von den übrigen europäischen Staaten durch die Besonderheit unterscheiden, keine Erfindungspatente zu kennen. Diesen Worten des Ministers folgte lauter und einstimmiger Beifall.

Nunmehr hieß der Vorsitzende die offiziellen Delegirten sowohl der Regierungen als der Fachkorporationen einzeln willkommen: den Präsidenten des österreichischen Patentamtes Sektionschef Ritter von Beck-Mannagetta; den belgischen Handelsminister de Ro; den Direktor des französischen Amtes für gewerbliches Eigentum Breton und die Delegierten der französischen Ministerien der Justiz und der öffentlichen Arbeiten Chaumot und Harmand; den Präsidenten des ungarischen Patentamtes Dr. Ballai und den Sektionsrat des ungarischen Handelsministeriums Dr. von Emich; den Direktor des Internationalen Berner Bureaus Morel; dann die Vertreter des holländischen Vereines der Architekten, des deutschen Handelstages (Dr. Soetbeer), der Ältesten der Kaufmannschaft von Berlin (Dr. Abt), des deutschen Vereines für den Schutz des gewerblichen Eigentums (Direktor von Schütz), des Vereines Deutscher Patentanwälte (Dr. Wirth), der Vereinigung des deutschen graphischen Kunstgewerbes zum Schutze der Urheber- und Verlagsrechte (Dr. Osterrieth), des Österreichischen Vereines für den Schutz des gewerblichen Eigentums (Ingenieur Viktor Karmin), der Pariser Handelskammer (Legrand), der französischen Gesellschaft für den Schutz des industriellen Eigentums (Jouanny und Bert), der französischen Gesellschaft der industriellen Erfinder und Künstler (Casalonga), der Vereinigung der Ingénieurs-conseils (de Mestral) und des Komitees für den Schutz und die Verbreitung der Muster und Modelle für Kunst und Industrie (Millet), endlich des ungarischen Industrievereines (Kelemen).

Die Regierungsvertreter dankten in Kürze für den freundlichen Empfang. Sektionschef von Beck-Mannagetta betonte bei diesem Anlasse unter lebhaften Bravorufen aller Anwesenden, daß Österreich seine Absicht, der Union beizutreten, keineswegs aufgegeben habe und daß lediglich Momente, welche die inländischen Verhältnisse betreffen, es gewesen sind, die bisher diesen Beitritt verzögert haben.

Indem eine kurzgefaßte Darstellung des Ganges der Verhandlungen einer Fortsetzung dieses Berichtes vorbehalten wird, soll im folgenden noch das Ergebnis der Arbeiten, wie es sich in den gefaßten Beschlüssen darstellt, Platz finden. Und zwar sind nachstehende vier Resolutionen in den Plenarversammlungen beschlossen worden:

I. Auslegung des Wortes „nationaux“ in Artikel 2 der Konvention.

Das Wort „nationaux“ in Art. 2 der Pariser Konvention ist dahin auszulegen, daß die Angehörigen eines Unionslandes Anspruch auf Rechtsschutz in einem Lande haben, selbst wenn nach der Gesetzgebung dieses

*) S. Österr. Patentbl., V. Jhg. 1903, Nr. 16, S. 660.

Digitized by Google

Landes nur solche eigene Staatsangehörige Anspruch auf Schutz haben, die eine Niederlassung im Inlande besitzen.

Es ist jedenfalls wünschenswert, daß diese Auslegung von der Konferenz in Washington offiziell bestätigt werde oder daß der Wortlaut der Konvention eine entsprechende Änderung erfahre.

II. Schutz der Werke der angewandten Kunst.

Die Werke der angewandten Kunst sollen uneingeschränkt den gleichen Schutz erhalten wie andere Kunstwerke, ohne das Erfordernis einer der Verbreitung vorausgehenden Hinterlegung.

Dagegen kann es zweckmäßig sein, eine fakultative Hinterlegung gesetzlich vorzusehen, um es dem Urheber zu ermöglichen, hiedurch seine Priorität nachzuweisen.

III. Einheitliche Verwaltungsvorschriften für die Abfassung der Unterlagen der Patentanmeldung.

Die Generalversammlung beauftragt das Bureau der Vereinigung, die Schweizer Bundesregierung zu ersuchen, eine Versammlung der Leiter der nationalen Behörden für die Angelegenheiten des gewerblichen Rechtsschutzes, oder von technischen Delegierten der betreffenden Regierungen, einzuberufen, um zu einer einheitlichen Gestaltung derjenigen administrativen Vorschriften zu gelangen, welche sich auf die Anmeldung von Patenten oder die Eintragung von Marken beziehen.

IV. Ausstellungsschutz für die internationale Ausstellung in Mailand 1905.

Die Vereinigung spricht die Erwartung aus, daß die italienische Regierung, in Gemäßheit des Art. 11 der Pariser Konvention, entsprechende Bestimmungen über den provisorischen Rechtsschutz der auf die im Jahre 1905 zu Mailand stattfindende Weltausstellung gesandten Gegenstände erlassen wird.

Die von der Versammlung eingesetzte Kommission für die Fragen der Anwendung des Prioritätsrechtes einigte sich auf folgende drei Resolutionen:

I. Geltendmachung des Prioritätsrechtes.

Die Kommission ist der Ansicht, daß die Internationale Vereinigung durch Vermittelung der Landesausschüsse die nötigen Schritte tun sollte, um die für die Geltendmachung der Priorität erforderlichen Formalitäten möglichst zu beschränken.

Sie ist der Ansicht, daß der gegenwärtige Text der Konvention den Unionsstaaten nicht gestattet, von dem Erfinder unter Androhung des Verlustes des Prioritätsrechtes zu verlangen, daß er die Rechtswohltat der Priorität bereits zur Zeit der Hinterlegung der betreffenden Anmeldung in Anspruch nehme.

Sie hält es aber für wünschenswert, daß bei der Revision des Konventionsvertrages den Unionsstaaten gestattet wird, von den Erfindern zu verlangen, daß die Inanspruchnahme des Prioritätsrechtes so zeitig erfolgt, daß das Prioritätsdatum auf dem Patenterteilungsbeschluß angegeben werden kann.

II. Datierung des mit Prioritätsrecht genommenen Patentes.

Die Dauer des auf Grund des Prioritätsrechtes angemeldeten Patentes soll sich lediglich nach dem Datum der Einreichung dieses Patentes richten, nicht dagegen nach dem Datum derjenigen Patentanmeldung, auf welche sich das Prioritätsrecht gründet.

III. Vorbenutzungsrecht und Prioritätsrecht.

Die Kommission ist der Ansicht, daß die Konvention dahin auszulegen ist, daß dem Patentinhaber ein Weiterbenutzungsrecht auf Grund einer während der Prioritätsfrist erfolgten Vorbenutzung nicht entgegengehalten werden kann.

Sie ist der Meinung, daß bei Gelegenheit der nächsten Revision eine authentische Auslegung der Konvention in dem Sinne erfolgen muß, daß jedenfalls ein Vorbenutzungsrecht nach der Veröffentlichung der Erfindung nicht mehr erworben werden kann.

(Schluß folgt.)

Der Schutz des Namens

nach dem Markenschutzgesetz und nach der Gewerbenovelle vom 15. März 1883.*)

Von

Dr. Emanuel Adler,

Ministerialkonzipisten und Privatdozenten

(Schluß *).

Gegen den Mißbrauch des Namens eines inländischen Gewerbetreibenden oder Produzenten als ein an der Ware selbst angebrachtes Zeichen richtet sich also das Markenschutzgesetz (§§ 10, 24), gegen den Mißbrauch zur Bezeichnung von Waren in dem eben erörterten Sinne die Gew.-Novelle. Der Name des inländischen Gewerbetreibenden erscheint also nach österreichischem Rechte gegen mißbräuchliche Verwendung als „Warenbezeichnung" im gleichem Umfange wie nach dem deutschen Gesetze zum Schutze der Warenbezeichnungen vom 12. Mai 1894 [17]) geschützt, nur daß nach deutschem Recht dieser Schutz seinem vollen Umfange nach als einheitlicher und lediglich unter dem Gesichtspunkte des Warenzeichenschutzes gewährt wird. Der Umstand, daß das österreichische Recht diesen Schutz unter verschiedenen rechtlichen Gesichtspunkten gewährt, bringt es mit sich, daß ausländischen Gewerbetreibenden, mit deren Heimatstaat ein Vertrag zum Schutze der gewerblichen Bezeichnungen nicht geschlossen wurde (§ 32 M. Sch. G.) [18]), für ihren

*) Österr. Patentbl. V. Jhg. Nr. 18 S. 729 ff.

17) § 14 cit.: „Wer wissentlich oder aus grober Fahrlässigkeit Ankündigungen, Preislisten, Geschäftsbriefe, Empfehlungen, Rechnungen oder dgl. mit dem Namen oder der Firma eines anderen . . . widerrechtlich versieht . . ., ist dem Verletzten zur Entschädigung verpflichtet"; vgl dazu Finger, Reichsgesetz zum Schutz der Warenbezeichnungen, S. 77 ff.; Seligsohn, Gesetz zum Schutz der Warenbezeichnungen, S. 132 f.; ferner Entscheidung des Reichsgerichtes vom 20. Januar 1897 (XXXVIII. Bd., S. 135 ff.).

18) Das Gesetz vom 15. Juni 1865, R. G. Bl. Nr. 45 wegen Zulassung von Ausländern zur Erlangung des Marken-

Namen zwar nicht der Schutz des Markenschutz-Gesetzes, immerhin aber bei Bestand der Reziprozität der des § 46, Z. 1, sonst der des § 49, Z, 1 zugute kommt.

Ist aber derjenige, dessen Namen unbefugterweise zur Bezeichnung der Ware verwendet wurde, weder Gewerbetreibender noch Produzent, dann kann nur § 49, Z. 1 in Betracht kommen, allerdings nur unter der Voraussetzung, daß hiedurch die Ware als aus der Betriebsstätte des Namensträgers hervorgegangen bezeichnet erscheint. Ist dies aber nicht der Fall, wie wenn die Waren fälschlich als nach dem System, dem Rezept oder unter der Aufsicht eines namentlich benannten Gelehrten bereitet oder von ihm geprüft ausdrücklich bezeichnet werden oder wenn auf eine solche Beziehung zu dem Gelehrten durch Verwendung seines Namens zur Benennung der Ware hingewiesen wird, dann ist § 49, Z. 1 nicht anwendbar. Zwar erfolgt auch dieser Namensmißbrauch beim Betriebe des Geschäftes, aber das Gesetz will wie § 46 sowie die Schlußworte des § 49. Z. 1 beweisen, nur jene Fälle treffen, in welchen der Name zur Bezeichnung der Ware in dem dargelegten Sinn mißbraucht wird.

Soweit demnach ein Namen unbefugt zwar zur Bezeichnung von Waren, aber nicht in der eben bezeichneten Richtung verwendet wird, fehlt es an einer ausdrücklichen positivrechtlichen Norm, welche den Namensträger gegen einen derartigen Mißbrauch schützt. Den Satz, daß, wenn der Name einer Person „bei der Verwendung für zum Verkaufe stehende Waren einen Handelswert besitzt", diese Person allein berechtigt ist, aus ihrem Namen diesen Nutzen zu ziehen[19]), hat somit unser positives Recht nicht nach jeder Richtung hin anerkannt.[20])

Die zweite Gruppe der in den §§ 46 und 49. Z. 1 angeführten Tatbestände umfaßt den Mißbrauch des Namens zur äußeren Bezeichnung der Betriebsstätte oder Wohnung[21]) (mittels Firmatafel oder Aufschrift am Gebäude oder der Wohnungstüre) in Zirkularien, Preiscourants u. dgl., in öffentlichen Ankündigungen, wie Zeitungsannoncen oder Plakaten, bei Abgabe der Unterschrift[22]), bei Verwendung des Namens auf Fakturenblanketten und anderen Geschäftspapieren oder überhaupt beim Betriebe der Geschäfte; soferne dieser Mißbrauch zum Zwecke der Benennung des Unternehmers oder zum Zwecke einer diesen oder das Unternehmen näher charakterisierenden oder ein Nachfolgeverhältnis anzeigenden Bezeichnung erfolgt.

In der bezeichneten Richtung und in dem dargelegten Umfange gewährt § 46 Gewerbetreibenden und Produzenten unzweifelhaft einen privatrechtlichen Namensschutz und bedeutet eine Anerkennung des Privatrechtes am Namen.[23]) Das ergibt sich mit voller Bestimmtheit daraus, daß das Gesetz dem Verletzten das Recht zuerkennt, Unterlassung des Namenmißbrauches (§ 46, Al. 2) gegebenenfalles auch Schadenersatz (§ 50. Al. 2), zu verlangen, Ansprüche, welche offenbar aus dem verletzten Rechte am Namen hervorgehen. Zudem bezeichnet das Gesetz die unbefugte Aneignung des Namens als widerrechtlich (§ 46, Al. 1) und als Eingriff (Al. 2) scil. in ein Recht und denjenigen, dessen Namen angeeignet wurde, als Verletzten scil. in

---

schutzes in Österreich, welches unter der Bedingung der Gegenseitigkeit das Markenschutzgesetz vom 7. Dezember 1858 auch auf die Bezeichnung der Gewerbetreibenden fremder Staaten für anwendbar erklärte, muß durch § 32 M. Sch. G. vom 6. Jänner 1890 als aufgehoben betrachtet werden. A. A. Brunstein, Studien im Markenrecht, S. 14 f.

19) Dieser Satz findet sich in der Entscheidung des amerikanischen Comissioner of Patents vom 28. Jänner 1902 (Blatt für Patent-, Muster- und Zeichenwesen 1902, S. 218). Doch steht bisher auch die englische und amerikanische Judikatur nicht durchwegs auf dem Standpunkt des unbedingten Schutzes des Namens gegen gewerblichen Mißbrauch (vgl. die Übersicht bei Olshausen, Das Verhältnis des Namensrechtes zum Firmenrecht, S. 27 ff.), nicht ohne hiebei lebhaftem Widerspruch seitens der Theorie zu begegnen; vgl. Sebastian, Law of trademarks (2. Aufl.), S. 246 und namentlich Browne, A treatise on the law of trade-marks (2. Aufl.), § 556: If this decision (die berühmte Entscheidung Clarke v. Freeman, mit welcher die Klage des hervorragenden Arztes James Clarke gegen die unbefugte Bezeichnung von Pillen als Sir James Clarkes Consumption Pills zurückgewiesen wurde, wobei der Richter bemerkte — Sebastian, a. a. O. —, daß die vom Kläger ins Feld geführten Präjudikate die Klage nicht in genügendem Maße stützen, daß aber die Sache für ihn günstiger stünde „if Sir James Clarke had been in the habit, of manufacturing and selling pills") be sound, may not any man's name be blasted by the brazen villany of another who chooses to borrow his name? Vgl. aber auch die Entscheidung bei Sebastian, a. a. O. S. 246 in Note c, mit welcher zu Gunsten eines Klägers entschieden wurde „on the ground that he had a property in his owne name". Vgl. noch Olshausen, a. a. O. und Cohn, Neue Rechtsgüter, S. 28 f. — Das französische Recht gelangte von seiner Theorie des Eigentums am Namen aus zum ausnahmslosen Schutz gegen jedweden unbefugten Gebrauch im Gewerbebetrieb; vgl. Pouillet, a. a. O. Nr. 63; L. L. in Pataille, Annales de la propriété industrielle 1882, S. 171 f.; Maillard, ebenda 1894, S. 348 (betreffend „Puder Sarah Bernhard"); Pouillet-St. Léon-Pataille, Dictionnaire, II, S. 202 und dazu die Entscheidungen daselbst, S. 207. Z. 22, 24, 25 — Die deutsche Rechtsprechung erklärt, gestützt auf § 14 des Warenzeichengesetzes die Benutzung jeglichen fremden Namens zur Kennzeichnung einer Ware für unstatthaft, sobald hiedurch die Gefahr einer Verwechslung mit einer anderen Ware vorliegt, „deren Beziehung zur Person des Namensträgers durch die rechtmäßig erfolgte Aufschrift des Namens gekennzeichnet ist"; Entscheidung des Reichsgerichtes in Strafsachen vom 12. Jänner 1897 (Blatt für Patent-, Muster- und Zeichenwesen 1897, S. 64 f.); vgl. auch die Entscheidungen des Reichsgerichtes vom 2. Februar 1897 (ibid. S. 84 f.) und vom 11. Februar 1898 (ibid. 1898, S. 97 ff.), ferner Bolze XI, Nr. 110 und die Entscheidung des Reichsoberhandelsgerichtes vom 13. Dezember 1878 (XXIV. Bd., S. 298 ff.); ähnlich die Entscheidung des Tribunal. civ. de Lyon vom 4. Dezember 1867 (Bruc ca Besson), Pataille, Annales 1869, S. 92 ff. (daselbst S. 92, N. 1 Nachweisungen der früheren Judikatur und der Literatur), während die Entscheidung des Tribunal comm. de la Seine vom 12. Juni 1883 (Gille, Girard & Co. ca. Mathey, Lebel & Co.), Pataille, Annales 1889, S. 73, wieder auf dem Standpunkt des streng formalen Namensschutzes steht. Vgl. ferner Kohler, Recht des Markenschutzes, S. 121 ff. und 162 ff. und Zeitschrift für gewerbl. Rechtsschutz 1893, S. 336.

20) Eine volle Durchführung des im Texte zitierten Satzes strebt § 4 des Entwurfes eines Gesetzes, betreffend den Schutz gegen unlauteren Wettbewerb an, welcher den Schutz des Namens gegen unbefugte Verwendung beim Betriebe des Geschäftes durch jeden Unternehmer, also auch durch einen der Gewerbeordnung nicht unterworfenen, und zu Gunsten jedermanns gewährt. § 4, Abs. 1 des Entwurfes bestimmt nämlich: „Wenn der Inhaber eines Unternehmens einen ihm nicht zustehenden Namen . . . im geschäftlichen Verkehr gebraucht, so steht jedem, der den Namen . . . rechtmäßig führt, der Anspruch auf Unterlassung . . . zu . . ." Desgleichen gewährt § 7 einen Schadenersatzanspruch. Diese Ansprüche stehen, wie der Wortlaut des Entwurfes beweist und in den „Erläuternden Bemerkungen" zu demselben (S. 33) nachdrücklichst betont wird, auch jenem zu, „dessen Beruf oder Tätigkeit dem geschäftlichen Leben fernsteht", und es sei hervorgehoben, daß den Ausgangspunkt für diese Regelung der Frage das Bestreben bildet, einen durchgreifenden Schutz des Namens gegen jeglichen Mißbrauch im geschäftlichen Verkehr zu schaffen (Erläuternde Bemerkungen, S. 33). Der Entwurf geht mit seiner Bestimmung weiter als § 8 des deutschen Gesetzes zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes vom 27. Mai 1896, welcher nur jenen Mißbrauch eines Namens im geschäftlichen Verkehr untersagt, welcher darauf berechnet und geeignet ist, Verwechslungen herbeizuführen (dazu Erläuternde Bemerkungen, S. 33). — Erwähnt sei hier noch, daß auch der Entwurf eines Musterschutzgesetzes (vgl. Gutachten über den vom k. k. Handelsministerium veröffentlichten Entwurf eines Musterschutzgesetzes, herausgegeben vom k. k. Handelsministerium, Wien 1902) eine Anerkennung des Namensrechtes enthält, indem sein § 2, Z. 4, bis 6 Gegenstände vom Musterschutze ausschließt, welche Namen fremder Personen enthalten, ohne daß die Berechtigung hiezu nachgewiesen zu werden vermag.

21) Die Wohnung kommt hier nur dann in Betracht wenn das Gewerbe in der Wohnung betrieben wird, diese also zugleich als Betriebsstätte anzusehen ist.

22) Gerade hierin liegt, wie schon von der Kommission zur Beratung eines allg. d. H. G. hervorgehoben wurde (Lutz, Protokolle, III, S. 921), ein eklatanter Fall einer nach Art. 27 H. G. zu verfolgenden unbefugten Firmenaneignung; es wäre sonderbar, wenn § 46 Gew.-Nov. auf diesen Fall des Namensmißbrauches unanwendbar wäre.

23) Vgl. auch Franckel, a. a. O. S. 51.

Digitized by Google

seinem Namensrechte. Daß die Klage auf Unterlassung nach § 46, Al. 2 nicht bei Gericht, sondern bei der Gewerbebehörde anzubringen ist, vermag diesem Schutz seinen privatrechtlichen Charakter nicht zu benehmen.[24])

Während § 46 in erster Linie den Schutz des Verletzten bezweckt und es dementsprechend auch ihm überläßt, den verletzenden Eingriff abzuwehren, stellt sich § 49, Z. 1 als eine gewerbepolizeiliche Vorschrift dar, welche zur Anwendung gelangt ohne Rücksicht darauf, ob Rechte Dritter verletzt werden. Daraus darf aber nicht geschlossen werden, daß ein Dritter, dessen Rechte im besonderen Falle verletzt werden, darauf beschränkt sei, durch eine Anzeige das amtswegige Einschreiten der Behörde zu veranlassen. Das ist nicht der Standpunkt des Gesetzes. Im § 50, Al. 2 ist nämlich von den Ansprüchen auf Ersatz „des durch die in den §§ 46—49 bezeichneten Eingriffe und Übertretungen zugefügten Schadens" die Rede. Von den in § 49 aufgezählten Übertretungen kommen aber für diese Bestimmung die unter Z. 2 (unbefugte Beilegung von Auszeichnungen), Z. 3 und Z. 5 (fälschliche Verwendung einer den Bestand eines Gesellschaftsverhältnisses bezw. das Vorhandensein weiterer Gesellschafter andeutenden Bezeichnung) und Z. 4 (Nichtanwendung des vollen Vor- und Zunamens im Geschäftsbetrieb) als schadenstiftend hier überhaupt nicht in Betracht und es erscheint somit ausgesprochen, daß die Übertretung des § 49, Z. 1 schadenersatzpflichtig machen könne. Eine solche Ersatzpflicht setzt aber einen Eingriff in ein Recht voraus, und das Gesetz erblickt somit in einem derartigen Mißbrauch des Namens die Verletzung eines Rechtes. Hieraus ist aber zu folgern, daß dem Verletzten, welchem aus dem Mißbrauch seines Namens ein Schadenersatzanspruch zuerkannt ist, auch die Möglichkeit geboten sein muß, auf Einstellung des Mißbrauches seines Namens zu dringen[25]), u. zw. wird er mit diesem Begehren in Analogie des § 46, Al. 2 vor die politische Behörde zu verweisen sein. Somit erscheint das Recht am Namen auch für Nicht-Gewerbetreibende oder -Produzenten in den dargelegten Grenzen anerkannt und geschützt. Dieses Ergebnis darf aber umso weniger befremdlich erscheinen, als nach § 46 der Name eines jeden Gewerbetreibenden oder Produzenten geschützt erscheint, ohne daß er ein Konkurrent desjenigen, der sich seinen Namen angeeignet hat, sein, dasselbe Gewerbe wie dieser betreiben oder überhaupt ein besonderes gewerbliches Interesse nachweisen müßte, und als ja auch der Schutz gegen Mißbrauch des Namens in einer Firma, wie oben gezeigt wurde, gleichfalls nicht bloß Gewerbetreibenden und Produzenten gewährt wird.

Berichte und Mitteilungen.

Patentwesen und Landwirtschaft.

Es ist von hohem Interesse, festzustellen, wie in Deutschland, wo die enorme Bedeutung des Erfindungsschutzes für die gesamte Industrie, wenn nicht zuerst, so doch am deutlichsten erkannt worden ist und diese Erkenntnis frühzeitig zu Veranstaltungen führte, die sich für das Aufblühen der Gewerbe höchst segensreich erwiesen haben, nunmehr bei der Landwirtschaft die Einsicht Platz greift, daß auch für sie das Patentwesen nicht geringen Wert besitzt.

Bereits seit einiger Zeit läßt die Deutsche Landwirtschaftsgesellschaft die ausliegenden Patentanmeldungen der Klasse 45 — Geräte — durch einen Beamten dahin kontrollieren, ob nicht bei der Erteilung eines Patentes landwirtschaftliche Interessen in Frage kommen. Neuerdings ist veranlaßt worden, daß bei der Landwirtschaftsgesellschaft unter diesem Gesichtspunkte auch andere technische Gebiete beobachtet werden und zwar die allgemeine chemische Klasse, die Klassen der Futtermittel, der Düngerbereitung.

Daß das Preußische Landes-Ökonomie-Kollegium in seiner jüngsten Tagung mittelst einer Resolution den Landwirtschaftsminister gebeten hat, „die nötigen Mittel zur Verfügung zu stellen, damit seitens des Kollegiums die dauernde Überwachung der angemeldeten Patente erfolgen könne", ist in dieser Zeitschrift schon kurz berichtet worden.*)

Auch hat dieselbe bereits**) einen Auszug des Artikels, den Dr. von Altrock diesem Thema in der „Deutschen Landwirtschaftlichen Presse" widmete, veröffentlicht.

Nunmehr liegt das amtliche Protokoll über die erwähnten Verhandlungen des Landes-Ökonomie-Kollegiums vor. Da ist zunächst der Wortlaut der Zuschrift von Interesse, welche der preußische Landwirtschaftsminister von Podbielski an das Kollegium gerichtet hatte.

„Die Interessen der Land- und Forstwirtschaft werden auch durch die Vorschriften des Patentgesetzes vom 7. April 1891 berührt, weil solche durch die Erteilung von Patenten für einzelne, in diesem Erwerbszweig bekannte und benutzte Maschinen, Geräte, Verfahren u. s. w. zur Bearbeitung des Grund und Bodens und zur Herstellung, bezw. Gewinnung von Erzeugnissen u. s. w. nicht unerheblich geschädigt werden können. Wenn auch im Patentamte alle derartigen Anträge eingehend geprüft werden, so wird sich bei der Vielseitigkeit des heutigen Verkehrslebens nicht immer verhindern lassen, daß in einzelnen Fällen Patente mißbräuchlich erteilt und später zum Nachteile der betroffenen Kreise ausgenutzt werden, wenn keine Rechtsmittel mehr zulässig sind. Das Gesetz selbst sucht deshalb eine Schädigung berechtigter Interessen dadurch zu verhüten, daß es eine Bekanntmachung, bezw. eine Auslegung der angemeldeten und erteilten Patente nach §§ 23 und 27 a. a. O. im „Reichs-Anzeiger", bezw. im Patentamte vorsieht und den Beteiligten überläßt, von den in §§ 24 und 28 a. a. O. vorgesehenen Rechtsmitteln zu ihrem Schutze Gebrauch zu machen. Mit Rücksicht auf die Wichtigkeit der Angelegenheit ist es mir erwünscht, daß diese Frage von dem Landes-

[24]) Die Literaturnachweisungen für den Satz, daß „die Art der vorgeschriebenen Rechtsverfolgung" nicht entscheidet, ob ein Recht ein öffentliches oder Privatrecht ist, siehe in meinem oben erwähnten Aufsatz im Patentblatt 1903, S. 152, Nr. 27.

[25]) So auch Kohler, Recht des Markenschutzes, S. 550 f.

*) S. Österr. Patentbl., V. Jahrg., Nr. 6, S. 230 ff.

**) S. Österr. Patentbl., V. Jahrg., Nr. 8, S. 311 f.

Digitized by Google

Ökonomie-Kollegium, bezw. dessen ständiger Kommission erörtert und namentlich in Erwägung genommen wird, ob es im Interesse der Land- und Forstwirtschaft notwendig erscheint, eine Kontrolle über die angemeldeten und erteilten Patente einzuführen und in welcher Weise diese zu organisieren sein würde."

Von Busse erzählte in anschaulicher Weise ein Beispiel dafür, wie wichtig es für Landwirte sein könne, in Patentsachen gut informiert zu sein:

... Es war im Jahre 1901, da besaß eine Internationale Gesellschaft in Magdeburg ein patentiertes Verfahren zur Hamstervertilgung. Ich bemerke, meine Herren, daß die Hamsterplage in unserer Gegend, speziell in der Gegend von Halle nach Thüringen hin, in Aschersleben und im Magdeburger Bezirk eine ganz kolossale ist, daß da Tausende und aber Tausende von Mark jährlich ausgegeben werden zur Vertilgung der Hamster, und daß sie in der Regel gefangen oder gegraben werden; in dieser Weise wird eine Prämie für jeden einzelnen Hamster gezahlt, und dadurch kostet das ein schweres Geld. Es sind nun verschiedene Mittel früher in Anwendung gebracht worden, aber zum Teil ohne Erfolg. Dieses neue Verfahren mit einem sogenannten Tötungsmittel, Mortal genannt, gaben wir zur Probe an die Zuckerfabrik Körbisdorf, und die Folge war, daß das vorgeschlagene Verfahren sich außerordentlich bewährte und für gut befunden wurde. Nun waren aber die Kosten, die von seiten der Patentinhaber verlangt wurden, ganz enorme. Sie verlangten nicht bloß für die Benutzung des Apparates und für das Mortal ihre Beträge, sondern außerdem für jeden einzelnen Morgen noch extra eine Lizenzgebühr von 50 Pfennigen. Nun können Sie sich denken, wenn es sich da um 5000, 6000, 7000 Morgen handelte, was das für eine Masse Geld kostete. Die Folge davon war, daß das Verfahren nur in einzelnen Fällen in Anwendung gebracht wurde, weil es zu teuer war. Wohl aber versuchten andere Landwirte, ein billigeres Verfahren ohne Verletzung des Patentrechtes einzuführen, um die Vertilgung der Hamster zu bewerkstelligen. Dabei stellte es sich heraus, daß dieses Mortal ein ganz einfaches Mittel war, Schwefelkohlenstoff; das wurde mittels des Apparates eingeführt in die Grube, und da wurde in der Regel, wenn die anderen Löcher zugestopft waren, die ganze Hamsterfamilie vertilgt. Man begann dasselbe Ziel mit anderen Apparaten anzustreben. So unter anderen war es eine Firma in Halle, welche einen tragbaren Apparat, der sehr praktisch war, baute; außerdem nahm ein Inspektor aus Aschersleben eine einfache Gießkanne und brachte den Schwefelkohlenstoff in einen entsprechenden Behälter. ... Sobald die Gesellschaft davon erfuhr, drohte sie an, daß jeder, der sich erlaube, das Mittel Schwefelkohlenstoff zu benutzen, im Wege der Klage verfolgt werden wird. Jetzt trat die Frage an uns heran: was ist dagegen zu machen? Da haben wir uns zunächst an das Patentamt gewandt und haben gefragt, wie weit geht diese Lizenz für das Patent? Ist das bloß der Apparat, ist es bloß das Mortal, oder was ist da patentiert? — Es wurde gesagt, das Patent wäre einmal gegeben, das wäre Sache der Firma. Infolgedessen beantragten wir das Nichtigkeitsverfahren und wie der Termin kam, zu dem die Gesellschaft vorgeladen wurde und die anderen Interessenten, da wurde uns vom Patentamt gesagt: die Leute haben die Patentgebühren nicht bezahlt. Inzwischen aber, meine Herren, hat die Gesellschaft in Zeit von zwei Jahren 78.000 Mark für das Patent eingenommen.

Also das sind doch Zustande, die geradezu haarsträubend sind. Wäre die Sache nun nicht von unserer Landwirtschafts-Kammer aufgenommen worden, so würde das scheinbare Patent ruhig weiter laufen, und wir hätten für die Landwirtschaft eine ganz kolossale Abgabe gehabt; denn die Hamster sind eine ganz furchtbare Plage, an der wir dort leiden.

Einen anderen Fall aus der landwirtschaftlichen Praxis erwähnte Freiherr von Wangenheim:

... Das ist die berühmte Geschichte mit dem Casse'schen Patent für Eismilchverwertung. Wir hatten in der Molkerei in Stargard in Pommern unter dem früheren Direktor Graef dieses Verfahren angewendet; ein Teil der Milch wurde gefroren, diese Blöcke wurden in die Milchgefäße gebracht, tauten darin allmählich auf und die Milch konnte so verschickt werden. Wir haben es nachher aufgegeben, weil es sich nach Berlin nicht rentierte. Nun bildet sich eine Gesellschaft, die sich das Verfahren patentieren ließ. Unsere Molkerei aber, die es ab und zu noch anwendet, hat infolgedessen einen Prozeß angefangen, ist aber neuerdings teilweise sachfällig geworden. Also hier steht, nach meiner Ansicht die Tatsache fest, daß eine Sache patentiert worden ist, die schon lange vorher bekannt war und ausgenutzt worden ist; nur aus dem Grunde ist das Patent erteilt worden, weil niemand rechtzeitig Widerspruch erhoben hat. Im übrigen ist diese Frage von allgemeiner Bedeutung durch dieses zu Unrecht erteilte Patent; es kann eine Umwälzung im ganzen Milchhandel eintreten. Es liegt hier ein Fall vor, wo hätte versucht werden sollen, im allgemeinen Interesse gegen diese Patenterteilung Einspruch zu erheben.

Geheimer Regierungsrat im Landwirtschatsministerium Dr. Kapp:

Meine Herren, der bisherige Gang der Verhandlungen hat, glaube ich, zur Genüge gezeigt, daß hier in der Tat die Befriedigung eines dringenden Bedürfnisses in Frage kommt und daß diesem Bedürfnis wohl in der Weise genügt werden kann, daß eine gewisse Zentralisation in der Überwachung landwirtschaftlicher Patentanmeldungen eintritt. In dieser Beziehung kann ich mich namens des Herrn Ministers mit dem Vorschlage des Herrn Referenten nur einverstanden erklären, daß diese dauernde Überwachung dem Landesökonomie-Kollegium übertragen wird. Ich würde mir das Verfahren in der Weise denken, daß, wenn das Landesökonomie-Kollegium von den Anmeldungen Kenntnis erhält, die verschiedenen zur Verfügung stehenden Sachverständigen zu einer gutachtlichen Äußerung aufgefordert werden, um prüfen zu können, ob es sich hier um ein Patent handelt, das unbedenklich erteilt werden kann, oder durch welches die Interessen der Landwirtschaft verletzt werden würden. Herr Major von Busse hat ja schon in dankenswerter Weise als Vertreter der Sächsischen Landwirtschaftskammer die verschiedenen Institute und Organe dieser Kammer zur Verfügung gestellt. Ich würde mir die Sache so denken, daß es zunächst darauf ankommt, zu den erfolgten Patentanmeldungen Gutachten einzuholen; ich differiere aber von seiner Auffassung darin, daß nach meinem Dafürhalten nicht das landwirtschaftliche Ministerium als solches das ganze Verfahren zu betreiben hat,

Digitized by Google

sondern daß es vielmehr zweckmäßig dem Landesökonomie-Kollegium, zu übertragen sein wird wie der Herr Referent das vorgeschlagen hat.

Nun möchte ich bei dieser Gelegenheit noch auf eins hinweisen. Es ist von dem Herrn Referenten bereits ausgeführt worden, daß die landwirtschaftlichen Interessenten nicht genügend Kenntnis erhalten von den erfolgten Patentanmeldungen, und daß infolgedessen die Überwachung, wie sie bisher durch diese Interessenten hätte stattfinden sollen, nicht in genügender Weise ausgeübt werden konnte. Ich möchte daher zur Erwägung stellen, ob es sich nicht vielleicht empfehlen würde, einmal die Patentschriften tunlichst auch bei den einzelnen Landwirtschaftskammern zur Einsichtnahme auszulegen, sodann aber dafür Sorge zu tragen, daß in den Preßorganen der Landwirtschaftskammern kurz darauf hingewiesen wird, welche die Landwirtschaft interessierenden Patente angemeldet sind und welche die Patentschriften bei der Landwirtschaftskammer zur Einsichtnahme ausliegen, um dadurch die Aufmerksamkeit der Landwirte in noch höherem Maße auf diese Sache hinzulenken.

Ich kann nur wiederholen, meine Herren, daß bei der großen Bedeutung, welche diese Angelegenheit für die Landwirtschaft beansprucht, mein Herr Chef gern bereit ist, die Sache nach Kräften zu fördern.

Rittergutsbesitzer von Stockhausen:

Ich verkenne durchaus nicht die große Wichtigkeit, welche diese Frage für die Landwirtschaft hat. Aber eine Seite ist bisher noch nicht berührt worden. Ich glaube, daß die Schädigungen, die aus dem ganzen Patentverfahren dem Interessentenkreisen zugefügt werden, zunächst zurückzuführen sind auf eine mangelhafte Organisition des Patentamts selbst. Das Patentamt ist doch dazu eingesetzt, um einerseits die Erfinder zu schützen, aber auch gleichzeitig andererseits zu prüfen, ob die Anmeldungen auch Erfindungen enthalten, die ein Recht darauf haben, geschützt zu werden. Und wenn nach dieser Richtung hin sich gezeigt hat, daß die gegebenen Vorschriften nicht genügend sind, dann folgere ich daraus, daß die bestehenden Vorschriften eine Ergänzung erfahren müssen. In dieser Beziehung liegt zunächst der Gedanke nahe, daß die Funktion der Reichsbehörde, die dazu eingesetzt ist, erweitert werden muß, um diesen Schutz zu gewähren. Ich denke, daß das auch sehr gut zu erreichen ist und durch eine Änderung der Vorschriften, wonach den nächstbeteiligten Interessentenkreisen Mitteilung davon zu machen ist, daß derartige Anträge auf Patenterteilung gestellt worden sind. Vielleicht dürfte es auch notwendig sein, die Zeit, die bis zur Spruchreife verfließen muß, zu erweitern, um dadurch mehr Gelegenheit zu gewähren, gegen eine solche Patentanmeldung Einspruch zu erheben. Aber daß aus dem Verfahren in der bisherigen Handhabung eine offizielle und dauernde Belastung der Interessentenkreise erwachsen soll, das scheint mir absolut ungerecht. Ein ganz gleiches Interesse hätten sämtliche Gewerbetreibende. Was sollte da für eine ungeheure Masse von Geld aufgebracht werden, wenn für alle einzelnen Gruppen der an den Fragen interessierten gewerblichen Stände solche Maßnahmen getroffen werden müssen, wie sie hier geplant sind.

Rittergutsbesitzer von Arnim:

Was den Vorschlag anbelangt, hier einen Sachverständigen für die Patente anzustellen, so ist zu erwägen, ob man das nicht einem zuverlässigen Patentanwalt übergibt.

Ich bemerke Herrn von Stockhausen gegenüber, daß im Patentamt jetzt schon Sachverständige tätig sind; das Patentamt fragt stets seine festangestellten Sachverständigen, ob die Sache patentfähig ist oder nicht. Aber die Sachverständigen sind auch nicht unfehlbar, und wir sehen, daß, obgleich die Sachverständigen gehört worden sind, Patente erteilt werden können, die nicht hätten erteilt werden sollen.

Resumierend nahm der Vorsitzende Graf von Schwerin das Wort zur folgenden Darlegung:

Es wird hauptsächlich darauf ankommen, ob beabsichtigt ist, daß diese Patentkontrollstelle, wie sie jetzt beim Landesökonomie-Kollegium errichtet werden soll und wie sie ähnlich ja für andere Erwerbszweige lange besteht — z. B. in Berlin für den Industrieverband —, sich darauf beschränken soll, die angemeldeten Patente zu kontrollieren, dagegen aber den eventuellen Einspruch gegen die Erteilung eines Patentes den Interessenten zu überlassen oder ob die Stelle etwa selbst den Patentstreit durchfechten soll. Für den ersten Zweck würden unsere jetzigen Arbeitskräfte beinahe ausreichen; wir würden nur vielleicht noch einen Hilfsbeamten brauchen. Auch die Beiträge der Kammern würden in diesem Falle nur sehr geringe sein brauchen, wenn die landwirtschaftliche Verwaltung einen kleinen Beitrag gewährte. Soll dagegen in der Weise, wie die Landwirtschaftskammer von Sachsen es getan hat, der Einspruch direkt erhoben und verfolgt werden, dann ist es sehr schwer, die Kosten im voraus zu berechnen. Das kann aber abgewartet werden und es wird sich, glaube ich, empfehlen, zunächst einen Anfang in der Weise zu machen, daß wir beim Bureau des Landesökonomie-Kollegiums eine solche Kontrollstelle einrichten und von der landwirtschaftlichen Verwaltung den Betrag von 1000 bis 2000 Mk. für dieselbe erbitten, und daß die Landwirtschaftskammern denselben Betrag zur Verfügung stellen. Sollten dann größere Prozesse notwendig werden, so wird von Fall zu Fall zu entscheiden sein, wie sich die Landwirtschaftskammern und die landwirtschaftliche Verwaltung zu der Durchführung derselben und dem Aufbringen der entstehenden Kosten stellen.

Schließlich erfolgte die einstimmige Annahme der beantragten Resolutionen.

Wien. Um eine Anzahl von Fragen klarzustellen, die sich auf die gesetzliche Regelung der Provenienzbezeichnung von Hopfen beziehen und während der Verhandlungen der im Mai d. J. in Wien abgehaltenen Enquête nicht vollkommen aufgehellt wurden, findet gegenwärtig eine kommissionelle Bereisung der hauptsächlichen böhmischen Produktionsgebiete statt. An der drei- bis viertägigen Dienstreise, welche gestern angetreten wurde und vor allem Saaz, aber auch die Gebiete Rakonitz, Dauba, Auscha, Polupp umfaßt, nehmen seitens des Ackerbau-Ministeriums Sektionschef Max Freiherr von Beck und Sektionsrat Seidler, seitens des Handelsministeriums Ministerialrat Schulz und Sektionsrat Ritter von Stahl, außerdem Landeskulturinspektor Ritter von Brechler teil.

Digitized by Google

Wien. Der Präsident des k. k. Patentamtes hat Josef Kohler in Berlin, der am 1. Oktober d. J. das fünfundzwanzigjährige Jubiläum seines Lehramtes als ordentlicher Professor feiert, telegraphisch begrüßt und beglückwünscht.

Krefeld. Das „Fachblatt für die Seiden- und Sammt-Industrie" schreibt Folgendes über den „Musterschutz in der Seidenweberei:

Die Bestrebungen, den Erzeugnissen der Seidenweberei ein künstlerisches Gepräge zu geben, machen sich erfreulicherweise immer mehr geltend. Der Wunsch, etwas Selbständiges, sich nicht an Althergebrachtes Anlehnendes, zu schaffen, ist bei den meisten Fabrikanten vorhanden, aber die Ausführung dieses Wunsches, welche mit nicht unbeträchtlichen Opfern an Mühen und Kosten verbunden ist, unterbleibt meistens, weil der Erfolg durch ein unüberwindliches Hindernis in Frage gestellt wird. Kaum ist es einem Fabrikanten mit Aufwendung großer Mühe und bedeutender Kosten gelungen, eine Neuheit zu schaffen, so muß er häufig, ohne sich dagegen schützen zu können, zusehen, wie ein unlauterer Wettbewerb durch Nachahmung seines Erzeugnisses ihn um die Früchte seiner Arbeit bringt.

Leider ist die gegenwärtige Gesetzgebung unzureichend, um die Industrie gegen diese schwere Schädigung zu schützen. Gewiß, es gibt ein Musterschutzgesetz, aber wie leicht ist es, dieses Gesetz zu umgehen. Eine kleine Veränderung der Zeichnung unter Beibehaltung der charakteristischen Eigenschaften des Originals genügt sehr oft, um das Gesetz unwirksam zu machen

Gerade in der Seidenweberei ist dieser letzte Punkt von der größten Wichtigkeit. Im Gegensatz zu den meisten anderen Industrien beruht der künstlerische Wert eines Erzeugnisses dieser Industrie nicht ausschließlich auf der Zeichnung. Der Musterzeichner allein ist nicht immer der Schöpfer der Neuheit, vielmehr ist sehr oft der Fabrikant, welcher die verschiedenen passenden Gewebebindungen auszuwählen und dieselben in Einklang mit dem Muster zu bringen versteht, derjenige, welcher dem Erzeugnis den künstlerischen Wert verleiht.

Die neue und künstlerische Wirkung eines solchen Erzeugnisses bleibt dieselbe, wenn die Zeichnung eine kleine Abänderung erleidet, und hier ist es, wo der gegenwärtige gesetzliche Schutz ungenügend ist.

Ein Beispiel: Ein Fabrikant hat eine neue, einen Künstlereffekt hervorbringende Zusammenstellung verschiedener Gewebebindungen gefunden, auf welcher sich als hervortretende Zeichnung ein Blatt befindet. Ein Konkurrent macht die genaue Kopie dieses Gewebes in einer geringeren Qualität, nur ersetzt er das Blatt durch eine Blume. Diese Veränderung genügt, um den Musterschutz unwirksam zu machen.

Die hieraus entstehenden Folgen sind verhängnisvoll. Da die Kopie dieselbe Wirkung hervorbringt wie das Original und zudem billiger ist, so findet der Erfinder keinen Absatz mehr für seine Ware und seine geistige Arbeit hat nur dazu gedient, einen skrupellosen Konkurrenten zu bereichern. Ja, der durch diese Kopie verursachte Schaden erstreckt sich noch auf weitere Kreise und zieht selbst die Käufer der Original-Ware in Mitleidenschaft, da denselben, sobald die Kopie auf dem Markte erscheint, der Verkauf ihrer teueren Ware unmöglich gemacht wird.

Wie ist es nun möglich, diesen unlauteren Wettbewerb, welcher den eine Neuheit erzeugenden Fabrikanten so schwer schädigt, zu verhindern? Es ist augenscheinlich, daß die Lösung dieser Frage umso schwieriger ist, als uns die Erfahrung alle Tage lehrt, daß aus einem neuen Kunsterzeugnis ein anderes hervorgeht. Einem Fabrikanten verbieten, eine Idee aus einem bestehenden Erzeugnis schöpfen, hieße also den Fortschritt aufhalten.

Was aber verhindert werden muß, ist, daß das Original nicht zur Anregung, sondern zur Kopie benützt wird. Es muß verlangt werden, daß das aus dem Studium eines bestehenden künstlerischen Erzeugnisses hervorgehende Erzeugnis eine selbstständige Arbeit erkennen läßt, welche ein Bestehen neben dem Originale ermöglicht. Die Entscheidung hierüber dürfte nicht allzu schwierig sein, wenn dieselbe in die Hände von Männern gelegt wird, welche inmitten der Industrie stehen und dadurch Erfahrung in der Beurteilung solcher Fragen haben.

Vorhergehen müßte selbstverständlich ein wirksamerer Rechtsschutz, und es wäre Sache der Juristen, zu untersuchen, ob dieser durch eine Abänderung des bestehenden Musterschutzgesetzes oder aber durch eine solche des Gesetzes gegen den unlauteren Wettbewerb zu erzielen ist.

Noch notwendiger als ein wirksamer Rechtsschutz ist jedoch eine Änderung in der Rechtsanschauung mancher beteiligten Kreise, welche vielfach nicht bedenken, daß das Kopieren einer Neuheit gleichbedeutend ist mit dem Diebstahl geistigen Eigentums. Wenn es gelingt, eine Änderung dieser Anschauung zu erzielen, dann kann es nicht mehr vorkommen, daß angesehene Firmen, deren sonstige Geschäftsführung als durchaus „fair" zu bezeichnen ist, es nicht für bedenklich halten, die Erzeugnisse eines Fabrikanten in billigerer Qualität von einem anderen nachahmen zu lassen; dann wird ein angesehener Fabrikant es mit seiner Standesehre nicht für vereinbar halten, die geistige Arbeit seines Konkurrenten für sich auszunutzen.

Kiel. Aus Guben wird nachfolgendes Stückchen unlauteren Wettbewerbes als Beispiel der zahlreichen, unter keine der bestehenden Spezialnormen fallenden Tatbestände illoyaler Konkurrenz berichtet: Eines Sonnabends im Jänner erschienen in Guben zwei Reisende, der eine mit einem stattlichen Koffer, der andere mit einem vollstreckbaren Zahlungsbefehl und quartierten sich in einem der ersten Gasthöfe ein. Der „andere" eilt zum Gerichtsvollzieher und erbittet schleunige Hilfe zur Beitreibung einer Forderung; zufällig sei der Schuldner in einem hiesigen Gasthofe zu treffen. Der Mann des Gesetzes eilt mit und findet richtig den säumigen Zahler. Gern erkennt der die Schuld an, ungern will er mit Geld herausrücken. „Haben Sie Wertsachen oder Waren?" — „Gewiß, hier ist mein Koffer". Der wird geöffnet, voll Uhren und Schmucksachen gefunden und gepfändet. Die beiden Herren reisen beruhigt ab, mit der Mitteilung an den Wirt, sie kämen am Montag wieder, würden aber im Gasthofe gegenüber absteigen. „Waren die Herren nicht zufrieden?" — „Wohl, aber es geschieht das aus Geschäftsprinzip." — Ein Goldarbeiter schätzt inzwischen die Sachen — am Montag kommen die findigen Männer richtig zur Auktion. Die verläuft glänzend; die Marktbesucher reißen sich um die „glänzenden" Waren, Uhren, Broschen und andere unzweifelhaft echte Wertsachen, die gerichtlich versteigert werden. — Schmunzelnd streicht der

Digitized by Google

eine die mit so gutem Erfolg beigetriebene Forderung, der andere den Überschuß ein — hat doch der Staat die Ware glücklich an den Mann gebracht oder bringen müssen. Denn Goldwaren dürfen bekanntlich nicht verauktioniert werden, es sei denn, daß sie aus einer Pfändung stammen. Hier aber war alles in schönster Ordnung und alle Versuche der Kommission zur Bekämpfung unlauteren Wettbewerbes, in Tätigkeit zu treten, waren vergebens. Im Gasthofe hatten die Herren sich als Gebrüder K. aus Berlin eingezeichnet und friedlich ein und dasselbe Zimmer bewohnt.

Amsterdam. Aus den diesjährigen Verhandlungen des Nationalen Kongresses des handeltreibenden Mittelstandes, welcher hier am 9. und 10. September unter dem Vorsitze der Herren Collenteur und Meuwsen abgehalten wurde, ist vor allem eine Begrüßungsansprache des Ministerpräsidenten Dr. Kuyper zu erwähnen, welcher es als Pflicht der Regierung erklärte, den Bestrebungen des Mittelstandes Interesse entgegen zu bringen und nicht allein ihre Aufmerksamkeit der sozialen Frage, die die sogenannte arbeitende Klasse berührt, zu widmen. Der Mittelstand sei das Rückgrat des niederländischen Staates. Das Bürgerelement, die geschmähte Bourgeoisie, sei die kräftigste Stütze im Kampfe gegen die revolutionären Elemente und das verbindende Glied zwischen Produzent und Konsument. Hauptsache sei, den Konsumenten gut und billig zu bedienen, um dadurch die direkte Beziehung derselben zum Produzenten zu verhindern. Aufgabe des Handels sei, die heimische Industrie zu benützen und zu fördern.

Im Laufe der Verhandlungen wurde unter vielem anderen beschlossen, daß Maßregeln gegen deloyale Konkurrenz zu ergreifen seien. Nach einem Referate von Oltman Helm, Direktor der Auskunftei W. Schimmelpfeng, wird ein Antrag angenommen, demzufolge der Kongreß beschließt, solche Einrichtungen auszuarbeiten, zu errichten und zu fördern, welche genaue Informationen geben. Auch wird beschlossen, eine schnellere und billigere Rechtssprechung anzustreben. Die Errichtung von Branche-Vereinigungen wird ins Auge gefaßt. Gute Buchführung und Verbesserung in der Ladenverwaltung wird für wünschenswert erachtet. Gegen das Aufdringen nicht bestellter Waren sollen Maßregeln genommen werden. Die Revision des Gesetzes betreffs Schutz von Handels- und Fabriksmarken*) wird mit Stimmeneinhelligkeit für dringend notwendig erklärt. Es wird dabei auf den diesbezüglichen günstigen Zustand in Deutschland hingewiesen und zugleich darauf angedrungen, daß selbst die Nachahmung von Verpackungen verboten werde.

*) Vgl. Österr. Patentblatt, V. Jahrg. Nr 14. S. 572.

Washington. Auf der Weltausstellung in St. Louis will das Patentamt der Vereinigten Staaten in einer besonderen Sammlung die ältesten Patentmodelle zeigen. Unter diesen Modellen befindet sich die erste Nähmaschine, die im Jahre 1846 dem Elias Howe*) patentiert wurde. Die Maschine zeigt noch eine dichterische Widmung des Erfinders, mit eigener Hand niedergeschrieben. Ein anderes interessantes Modell wird das der ersten Schreibmaschine sein, die im Jahre 1842 C. Thurber gesetzlich geschützt wurde. Die Buchstabentasten sind auf der Peripherie eines horizontalen Rades angebracht und der ganze Apparat ist außerordentlich schwerfällig. Es gehört große Übung dazu, um eine Druckzeile in fünf Minuten mit dieser Maschine herzustellen. Es wird ferner das Modell des ersten gußeisernen Pfluges zu sehen sein, welchen sich Charles Newbold im Jahre 1797 patentieren ließ. Auch die Modelle der ersten Druckerpresse und der ersten Lokomotive soll die Sammlung enthalten, außerdem eine Kuriosität, die an Abraham Lincoln erinnert. Der spätere Präsident und Befreier der amerikanischen Sklaven, der durch Mörderhand starb, hat sich jahrelang damit beschäftigt, einen Schiffshebeapparat zu konstrieren, der dazu dienen sollte, auf Untiefen geratene Fahrzeuge durch Verwendung ihrer eigenen Schwere zu heben.

*) Übrigens soll, dem „Deutschen Reichs-Anzeiger" zufolge, auf der Weltausstellung in St. Louis auch dem Deutschen Madersberger, dem vor kurzer Zeit in Kufstein als Erfinder der Nähmaschine ein Denkmal gesetzt wurde, insofern Gerechtigkeit widerfahren, als seine Statue unter den berühmten Erfindern, die das Äußere des Allgemeinen Industriegebäudes schmücken, vertreten sein wird.

Tokio. Nach der „Japan Times" zeigt die Statistik des Japanischen Patentamtes für 1902/1903 folgende Hauptdaten:

1. Zahl der Eintragungsanträge:

	von Ausländern	von Japanern	Zusammen
Patente . . .	313	2957	3279
Muster . . .	2	1121	1123
Marken . . .	192	3492	3684

2. Zahl der Eintragungen:

	für Ausländer	für Japaner	Zusammen
Patente . . .	215	666	871
Muster . . .	2	256	258
Marken . . .	83	2058	2141

Auffallend ist der geringe Prozentsatz der Eintragungen japanischer Patente und Muster im Verhältnis zu den gestellten Anträgen.

Bücher und Zeitschriften.

Die Reichsgesetze zum Schutz des geistigen und gewerblichen Eigentums. Erläutert von Dr. M. Stenglein, Reichsgerichtsrat a. D. Dritte, neu bearbeitete und vermehrte Auflage. Berlin 1903.

Österreichische Zeitschrift für gewerblichen Rechtsschutz. Organ des österreichischen Vereines für den Schutz des gewerblichen Eigentums. IX. Jahrgang Nr. 7 und 8. Juli—August 1903.

Markenwesen. Österreich. — Patentamtliche und gerichtliche Entscheidungen. Österreich. — Markenwesen. Deutschland. — Musterwesen. Frankreich — Notiz.

Digitized by Google

Blatt für Patent-, Muster- und Zeichenwesen. Herausgegeben vom Kaiserlichen Patentamt. IX. Jahrgang Nr. 7/8. Berlin. August 1903.

Personalnachrichten.

Allgemeines. Bekanntmachung vom 19. 8. 1903, betreffend die Einsendung von Schecks etc. — Gesetz vom 23. 5. 1903, betreffend eine Ergänzung des § 51 des Reichsbeamtengesetzes. — Übersicht der Orte, an denen sich mit Gerichtsbarkeit etc. ausgestattete Konsularbeamte befinden.

Internationale Union. Italien, Regulativ zur Anwendung der Bestimmungen, betreffend die Prioritätsrechte, die in den zwischen Italien und anderen Staaten zum Schutze des gewerblichen Eigentums getroffenen Abkommen festgesetzt sind, genehmigt durch Königlichen Erlaß vom 7. Mai 1903.

Patentwesen. Beschwerde-Abteilung II, 29. 1. 1903. Bemängelung der Patentfähigkeit eines Verfahrens mit dem Einwande, daß die gegen die Annahme eines Analogieverfahrens sprechenden Tatsachen erst im Laufe des Erteilungsverfahrens bekannt geworden sind, unzulässig. — Beschwerde-Abteilung II, 2. 6. 1903. Der Beschluß der Nichtigkeits-Abteilung über die Art der Ausführung einer Beweisaufnahme ebensowenig wie der Beweisbeschluß selbst durch Beschwerde anfechtbar. — Reichsgericht 28. 6. 1902. Das Vorbenutzungsrecht des Erfindungsbesitzers besteht nicht zugunsten der Gehilfen des letzteren. — Österreich. Anmelde-Abteilung II, 26. 5. 1902. Der für die Prüfung der Neuheit einer Erfindung maßgebende „Zeitpunkt" (§ 3 P. G.) ist der Augenblick, in dem die Anmeldung beim Patentamte eingegangen ist. — Spanien. Erlaß vom 16. 1. 1903. Folge der Nichtzahlung der I. Jahresgebühr. — Erlaß vom 12. 2. 1903. Systematisch betriebener Anzeigendienst patentfähig. — Venezuela. Verordnung vom 8. 6. 1903, betreffend die Frist für Nachsuchung der Patenturkunden. — Statistik. Japan.

Musterwesen. Geschmacksmuster. Statistik. Japan.

Zeichenwesen. Bekanntmachung vom 4. 7. 1903, betreffend die vor Inkrafttreten des Markenschutzgesetzes vom 30. 11. 1874 von den Landesbehörden über Fabrik- und Handelsmarken geführten Akten und Register. — Übersicht unzulässiger Wortzeichen. — Abteilung für Warenzeichen, *a*) Bestimmungs- und Beschaffenheitsangaben. 17. 9. 1902. Wort „Volkstabak" ist Bestimmungsangabe. — 6. 10. 1902. Wortzeichen „Topas" für Waren der Klasse 32 nicht eintragbar. — *b*) Herkunftsangabe, 7. 11. 1902. Wort „City" für Schlittschuhe nicht eintragbar. — *c*) Verfahren. Kollision, Gleichartigkeit. 9. 9. 1902. Widerruf der Zurücknahmeerklärung wirkungslos. (Crescent). — 15. 9. 1902 Die einem Bilde beigefügte Wortübersetzung des dargestellten Gegenstandes genießt keinen selbständigen Zeichenschutz (Adler-Wolle.) — 7. 10. 1902. Füllfedern nicht gleichartig mit Bleistiften. — Beschwerde-Abteilung I, *a*) Ausländische Zeichen, 18. 11. 1902. Löschung des Zeichens „Valvoline". — *b*) Verfahren, 6. 12. 1902. Die Forderung, einen ungeeigneten Druckstock durch einen anderen vorschriftmäßigen zu ersetzen, durch Beschwerde nicht anfechtbar. — *c*) Umschreibung, 11. 12. 1902. Nur die formelle Legitimation des Berechtigten ist i. S. des § 7 W. Bz. G. zu prüfen, nicht die materielle Berechtigung. — 15. 1. 1903. Zur Umschreibung des für eine Handelsgesellschaft eingetragenen Zeichens genügt es, wenn die Einwilligung von dem die Firmafortführenden Einzelkaufmann erklärt wird. — Reichsgericht, 28. 11. 1902. Verwechselbarkeit einer Etikette mit einem Wortzeichen. — Reichsgericht, 28. 11. 1902. Verwechselbarkeit gemischter (Kombinations-) Zeichen. — Ecuador. Gesetz vom 31. 10. 1899/12. 10. 1901, betreffend die Warenzeichen. — Frankreich. Kassationshof zu Paris, 7. 1. 1901. Beurteilung der Verwechslungsgefahr bei Wortmarken für Schaumweine. — Großbritannien. Mitteilung, betreffend das in der Kolonie Lagos erlassene Warenzeichengesetz. — Statistik. Japan.

Patentanwaltswesen. Bekanntmachung. — Oberverwaltungsgericht, 7. 5. 1903. Patentanwälte unterliegen nicht der Gewerbesteuerpflicht. — Liste der Patentanwälte. — Ausschließungen von der Vertretung vor dem Patentamt.

Literatur.

Gewerblicher Rechtsschutz und Urheberrecht. Zeitschrift des Deutschen Vereines für den Schutz des gewerblichen Eigentums. VIII. Jahrgang. Nr. 8. August 1903.

Schütze, Beiträge zur allgemeinen Erfindungslehre: I. Grundriß der reinen Erfindungslehre. — Alexander-Katz, Die Auslegung des Wortes „nationaux" in Art. 2 der Konvention. — Urheberrecht: Rechtsprechung. — Internationaler Rechtsschutz.

Mitteilungen vom Verband deutscher Patentanwälte. Herausgegeben vom Vorstand. III. Jahrgang. Nr. 8. August 1903.

Entscheidung des königlichen Oberverwaltungsgerichts über die Gewerbesteuerfreiheit der Patentanwälte. — Zur Gewerbesteuerfreiheit der Patentanwälte. — Wortzeichen „Cour" für Spirituosen nicht schutzfähig. — Übersendung von Beweisstücken an Patentanwälte. — Internationale Union. Frankreich. — Verbandsnachrichten.

La propriété industrielle. Organe mensuel du Bureau international de l'Union pour la protection de la propriété industrielle. Dix-neuvième année Nr. 7. Berne, 31. Juli 1903.

Amtlicher Teil: Internationale Union: Mexico: Beitritt zur Union. — Brasilien. Dekret vom 3. Juni 1903 enthaltend die Inkraftsetzung der Brüsseler Additional-Akten — Italien: Verordnung vom 7. Mai 1903 betreffend die Behandlung der Prioritat-fristen. Gesetzgebung: Philippinen. Gesetz vom 6. März 1903 betreffend die Fabrikemarken und Handelsnamen. — Gesetz vom 8. April 1903 enthaltend Abänderungen des vorstehenden Gesetzes.

Nichtamtlicher Teil: Briefe. Deutschland: Erste öffentliche Sitzung der Patentanwalts-Vereinigung (M. Mintz). — Belgien: Entscheidungen in Angelegenheiten des gewerblichen Eigentums. (G. Capitaine). — Entscheidungen: Belgien: Unlauterer Wettbewerb. Fabrike-Marken, Muster u. Modelle. — Verschiedenes: Deutschland: Bewegung zu Gunsten einer Revision des Gebrauchsmusterschutzgesetzes. — Bulgarien: Nützlichkeit der Registrierung ausländischer Marken. Ablauf der ersten Hinterlegungsdauer von 10 Jahren. — Canada: Gesetz-Entwurf enthaltend Abänderungen des Patent-Gesetzes. — Vereinigte Staaten: Eine Stimme für die internationale Markenregistrierung. — Groß-Britannien: Gesetz-Entwurf enthaltend Abänderungen des Markengesetzes. Statistik: Schweiz. Statistik des gewerblichen Eigentums für das Jahr 1902 — Bücher: Periodische Zeitschriften.

Dr. Gustav Rauter: Fragen zum Anschlusse Deutschlands an die internationale Union. (Chemische Zeitschrift. 1903, Nr 21 und 22.)

Erfinderlos. (Neues Pester Journal. 23. August 1903.)

Das neue englische Patentgesetz 1903. (Deutsche Zeitung. Berlin. 26. Juni 1903.)

Some Curiosities of Simultaneous Inventions. (American Exporter. New-York. 1. August 1903.)

A propos des brevets d'inventions. (Echo des Mines et de la Metallurgie. 27. August 1903.)

Schutz der Armen im Patentrecht. (Metallindustrielle Rundschau. Berlin. 27. August 1903.)

Ein Patentprozeß und seine Lehren. (Schuh und Leder. Berlin, 8 August 1903.)

Über Patentverletzungen. (Leipziger Tagblatt. 16. August 1903.)

Selling Patents for Cash made Easy. (Scientific American. New-York. 4. Juli 1903.)

Les marques de fabrique et l'Union Internationale pour la protection de la propriété industrielle. (République française. 4. Septbr. 1903.)

Les Produits de Marque. (Bulletin des Halles. 9. Juli 1903.)

Das Recht der Vorbenützung bei Warenzeichen. (Seifensieder-Zeitung. Augsburg. 20. Mai 1903.)

Schutzmarkenregistrierung. (Neues Pester Journal. 12. September 1903.)

L'enregistrement international des marques de fabrique et de commerce. (Journal des Débats. Paris. 5. September 1903.)

Amtliche Ursprungsbezeichnung. (Prager Tagblatt. 29. August 1903.)

Falsche Preisauszeichnungen. (Der Confectionär. Berlin. 30. Juli 1903.)

Unwahre Angaben in Annoncen. (Der Confectionär. Berlin. 9. August 1903.)

Gegen Kreditmißbrauch und Warenverschleuderung. („Bohemia". Prag. 28. Juli.)

Die reichsdeutsche Rechtsprechung über den unlauteren Wettbewerb. (Fremdenblatt. Wien. 25. Juli 1903.)

Das Fiasco der Gesetzgebung gegen den unlauteren Wettbewerb in der Schweiz. (Der Confectionär. Berlin. 27. August 1903.)

Das Recht am eigenen Namen. (Papier-Zeitung. Berlin 27. August 1903.)

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom
K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 15. Oktober 1903.* *Nr. 20.*

INHALT.

Aufgebote.

Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.

Übertragungen.

Zurücknahmen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Erlöschungen.

Entscheidungen. Patentrecht. Entscheidung des k. k. Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 7. November 1902, Z. 27631. Zum Begriffe der Abhängigkeit. Die Frage der Giltigkeit des Patentes von welchem ein angemeldetes Patent abhängig erklärt wird, kann im Gange des Erteilungs-, bezw. Beschwerdeverfahrens nicht geprüft werden. Die im Erteilungsverfahren ausgesprochene Abhängigkeit muß durch eine präzise Fassung des Patentanspruches zum bestimmten Ausdruck gebracht werden. Der Ersatz der Kosten des Einspruchsverfahrens kann bei sonstiger Präklusion nur im Laufe des Einspruchsverfahrens begehrt werden. — Entscheidungen des k. k. Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 8. November 1902, Z. 27821 und 27822. Die Zurückweisung einer Anmeldung wegen mangelnder Patentfähigkeit darf nur dann erfolgen, wenn der diesen Mangel begründende Umstand offenbar ist (§ 56 Pat.-Ges.), d. h. in unzweifelhafter Weise klargelegt ist. Kann eine solche Klarlegung gegebenenfalls in zuverlässiger Weise nur durch praktische Versuche erreicht werden, so müssen dieselben, bevor über die Patentfähigkeit des Anmeldungsgegenstandes abgesprochen wird, vorgenommen werden. — **Markenrecht.** Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 23. Oktober 1903, Z. 8936. Ein Angehöriger des Deutschen Reiches, welcher in Österreich-Ungarn kein Unternehmen besitzt, kann hierlands ein Markenrecht ausschließlich dann erlangen, wenn er dieselbe Marke im Deutschen Reiche giltig hinterlegt hat. Zur Auslegung der Artikel 1 und 3 ff. des Übereinkommens mit dem Deutschen Reiche vom 6. Dezember 1891, R. G. Bl. Nr. 23 ex 1892. — Entscheidung des k. k. Handelsministeriums vom 17. April 1903, Z. 978. „Lanolin" für gereinigtes Wollfett und Produkte daraus als Warenname unzulässig. — **Unlauterer Wettbewerb.** Entscheidung des Ministeriums des Innern vom 10. Juli 1903, Z. 31287. Die Übertretung des § 44 Gew.-Odg. (Führung einer nicht entsprechenden Bezeichnung der Betriebsstätte) ist von Amtswegen zu verfolgen und wenn eine bezügliche Anzeige bei der Gewerbebehörde zu einer Verurteilung nicht geführt hat, erscheint niemand zur Ergreifung eines Rechtsmittels legitimiert. Ein Eingriff nach § 46 Gew.-Odg. liegt nur dann vor, wenn die dort angegebenen Kennzeichen eines bestimmten Unternehmens oder Unternehmer-Inhabers angemaßt werden.

Internationale Vereinigung für gewerblichen Rechtsschutz. Amsterdam, 17.—19. September. (Forts.).

Berichte und Mitteilungen. Professor Dr. Johann Sahulka. — Frankfurt. „Amerikanische Patentangelegenheiten". — Nürnberg. Aktiengesellschaft für Patentverwertung. — Weimar. Beschluß der Association littéraire et artistique über den Urheberschutz an „technischen Schöpfungen". — Bern. Zum Beitritt Mexikos zur Union. — Washington. 29339 Patenterteilungen in den Vereinigten Staaten.

Bücher und Zeitschriften.

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 15. Oktober 1903.

Patentklasse.

1. Baum Fritz, Fabrikant in Herne, Westfalen. — Entwässerungs-Transportband für Kohlen, Erze und andere Materialien, bestehend aus gelenkig miteinander verbundenen Siebfeldern, gekennzeichnet durch Hilfsentwässerungskörper innerhalb der Siebfelder zur Beschleunigung der Entwässerung. Diese Entwässerungskörper können wandförmig sein und quer zur Bewegungsrichtung des Bandes verlaufen. — Ang. 9. 3. 1903 [A 1270—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

Patentklasse.

3 b. S. Schwarz Sohn in Greiz. — Unterkleid, bestehend aus zwei Gewebeschichten, einer inneren, aufsaugefähigen, z. B. Wolle und einer äußeren, gegen Aufnahme von Feuchtigkeit, imprägnierten, luftdurchlässigen Gewebeschichte, z. B. Baumwolle, die nur stellenweise verbunden sind, so daß zwischen ihnen eine Luftschicht liegt. — Ang. 11. 7. 1902 [A 3716—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

5 b. Meyer Robert, Ingenieur in Mühlheim an der Ruhr. — Durch den Arbeitskolben in Wirksamkeit gesetzte Sicherungsvorrichtung für Gesteinstoßbohrmaschinen: Ein vom Arbeitskolben beherrschtes Ventil ermöglicht ein Entweichen des vor dem Arbeitskolben befindlichen Kraftmittels. Bei zu weitem Vorstoß hebt der Arbeitskolben das von einer Feder auf seinen Sitz gedrückte Ventil an, wodurch der Raum vor dem Arbeitskolben mit der äußeren Luft durch Kanäle in Verbindung gesetzt wird. Im Arbeitskolben vorgesehene Nuten gestatten ein Entweichen des vor dem Kolben befindlichen Kraftmittels. — Ang. 8. 4. 1903 [A 1842—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

6 a. Gabsch Emil, Fabriksdirektor in Pirna, und Hermann & Ranft, Firma in Dresden. — Grünmalzwender: Der Pflug dieses Wenders bildet mit dem Tennenboden einen Schlitz, durch

Digitized by Google

Patentklasse.

den mittels Kanälen Luft in das über den Pflug beförderte Malz geblasen werden kann; der längs der Führungsleisten herabsinkende Pflug schiebt hiebei eine Klappe beiseite, wodurch der Luftkanal geöffnet wird. — Ang. 28. 10. 1902 als erstes Zusatzpatent zum Patent Nr. 13315 [A 5658—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

7. Fa. American Universal Mill Company in New-York. — Führungsvorrichtungen an Walzwerken für profiliertes Walzgut mit hintereinanderliegenden Walzenpaaren: Eine Kastenführung erstreckt sich von den vorderen, den Steg und die Flanschenflächen bearbeitenden Walzen bis zum rückwärtigen, die Flanschenkanten bearbeitenden Walzenpaar und führt mit der Sohle und Decke das Walzgut an den inneren Flanschenflächen, mit den Seitenflächen an den äußeren Flanschenflächen. Die Decke der Kastenführung besteht aus zwei verstellbaren Teilen. Die inneren Enden der Seitenwände und die äußeren Richtschienen sind auf den Schlitten, welche die vertikalen Seitenwalzen tragen, drehbar gelagert. — Ang. 15. 7. 1902 [A 3793—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Mc. Tear Balfour Fraser, Ingenieur in Brook Cottage, und Gibson Henry Cecil William, Direktor in London. — Vorrichtung zur Verstellung der Stützwalzen eines Walzwerkes zum Walzen von rohrförmigen Körpern: Die Stützwalzen werden mittels eines Handrades unter Vermittlung von Zwischengliedern gleichzeitig in entgegengesetzter Richtung verdreht und mittels eines zweiten Handrades in entgegengesetztem Sinne lotrecht verstellt. — Ang. 6. 11. 1901 [A 5559—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

8 b. Kaltschmid Karl, Fabrikant in Oberriesingen (Württemberg). — Glühstoffbügeleisen mit in beiden Längsseiten eingegossenen nach innen gerichteten Augen, dadurch gekennzeichnet, daß dieselben mit den Eisenboden durch Zapfen verbunden sind, so daß der von den Augen überspannte Raum in viele kleine Zuglöcher geteilt ist zum Zwecke, die Zugwirkung zu vergleichmäßigen und das Herausfallen von Asche zu verhindern. — Ang. 8. 7. 1901 [A 3555—01]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

8 e. Englische Wollwaren-Manufaktur vorm. Oldroyd & Blackeley, Firma in Grünberg, Pr.-Schl. als Rechtsnachfolger des Dr. L. Lilienfeld in Wien. — Verfahren zur Herstellung von seidenähnlichen glänzenden Druckeffekten: Das Arbeitsgut wird mit einer gefärbten oder ungefärbten Lösung von Cellulose oder von Nitrocellulose, Viskose, Celluloseacetaten etc., welche mit fein gepulvertem Glimmer vermengt werden, bedruckt und in bekannter Weise fertig gemacht. — Ang. 28. 4. 1902 [A 2276—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

10 c. Dr. Vollbehr Otto H. F., Chemiker in Berlin-Halensee. — Verfahren zur Verkohlung von Torf: Getrockneter Rohtorf wird der Pressung und Verkohlung bei einer Temperatur von 250°—350° C. unterworfen. — Umw. des Priv. Reg.-Bd. 46, Seite 1004 mit der Prior. vom 7. 2. 1896 [A 1670—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

11 a. Schwarz Jakob, Kaufmann in Budapest. — Vormerk-Blockkalender: Auf den aufeinanderfolgenden Blättern des Blockes sind die

Patentklasse.

die Daten der einzelnen Tage enthaltenden, abtrennbaren Teile abwechselnd in der Weise angeordnet, daß durch Abreißen der Abschnitte des einen Blattes die auf die Tage bezüglichen Daten des unmittelbar darunter liegenden Blattes nicht sichtbar werden. Die Daten sind auf den nacheinander folgenden Blättern abwechselnd am einen und am anderen Rande der Blätter angeordnet. — Ang. 17. 3. 1903 [A 1412—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

12 a. Levi, Dr. Giorgio, Ingenieur, Gavelli, Dr. Felice, Professor, und Societa italiana dei forni elettrici, Firma, alle in Rom. — Apparat zur Herstellung von Bariumoxyd, Bariumcarbid oder einer Mischung beider aus den Rückständen von Melasse: Innerhalb des zur Beschickung des Ofens dienenden Rohres ist ein zur Ableitung des entwickelten Kohlenoxyds bestimmtes Rohr angeordnet, wobei das Trocknen und Rösten der in dem zwischen den inneren und äußeren Rohre gebildeten Raume befindlichen Masse durch die ausstrahlende Hitze des im inneren Rohre unter Beimengung von Luft zur Verbrennung gebrachten Kohlenoxydgases bewirkt wird. — Ang. 28. 6. 1901 [A 3389—01]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

12 c. Ehrhardt Paul, Zivil-Ingenieur in Halle a. S. — Druckluft-Rührvorrichtung: Die Zuführung der Druckluft erfolgt durch eine Anzahl von Rohren, die unter beliebigem Winkel schräg gegen den Boden des Gefäßes gerichtet sind, von denen einige miteinander gekreuzt sein können und wobei durch eine eingeschaltete Vielwegsteuerung das Nacheinanderspeisen einzelner Rohre ermöglicht wird. — Ang. 10. 4. 1903 [A 1872—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Untiedt Heinrich, Ingenieur in Schweinfurt. — Vorrichtung zum Kochen, Verdampfen und Destillieren: Der Heizraum, der das Verdampfgefäß konzentrisch umschließt, ist durch eine Scheidewand in zwei getrennte gesondert heizbare Räume geteilt, wobei die Flüssigkeitsteilchen durch ein Rührwerk aus der einen Heizzone in die andere übergeführt werden können. — Ang. 7. 11. 1902 [A 5800—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Winter, Dr. Heinrich, in Charlottenburg. — Rührwerk, insbesondere für Sudmaischen: Um die Hauptachse sind Trommeln aus Rührstäben angeordnet, welch letztere mit Rippen versehen und auch beweglich sein können. — Ang. 3. 6. 1903; Prior. des D. R.P. Nr. 140993, d. i. vom 20. 8. 1902 [2916—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

15 b. Wezel Julius, Fabrikant in Leipzig. — Verfahren zur Herstellung einer Lithographiestein-Schicht auf Zinkplatten, welche Schicht aus kohlensauerem Kalk, schwefelsaurem Kalk und Tonerde ohne Zusatz von Bindemitteln besteht, dadurch gekennzeichnet, daß auf der Zinkplatte durch 6—8stündige Einwirkung einer 10prozentigen Lösung von Kaliumbikarbonat eine Schichte von basisch kohlensaurem Zinkoxyd erzeugt und hierauf die in verdünnter Sodalösung verteilte künstliche Steinmasse in bekannter Weise mittels Zerstäubers aufgeblasen wird. Die Schichte von kohlensaurem Zinkoxyd kann auch mittels einer 2—3prozentigen Lösung von Kaliumbikarbonat in bekannter Weise durch Einwirkung des galvanischen Stromes erzeugt werden. — Umw. des

Digitized by Google

Patentklasse.

Priv. 49/1592 mit der Prior. vom 12. 19. 1898 [A. 551—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

15 d. Fullard William, Kaufmann in Philadelphia, und Weber William Edward, Fabrikant in Wyncote (V. St. A.). — Wischvorrichtung für Plattendruckpressen: Die eingeschwärzten Platten werden während ihrer Vorwärtsbewegung mit einer in Richtung der Vorwärtsbewegung der Platte sich drehenden und in bekannter Weise mit einem Band umgebenen Trommel in Berührung gebracht, wobei die Trommel schneller umläuft als sich die abzuwischende Platte bewegt, zum Zwecke, ein Eindringen von Druckschwärze in den Stich der Platte zu ermöglichen und ein zu starkes Abwischen von Druckfarbe durch die Trommel hintanzuhalten. — Ang. 18. 2. 1902 [A 882—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— The Linotype Company Limited, Firma in London. — Bogenzuführungs-Vorrichtung für Druck- und andere Maschinen: Die überflüssigen mit dem oberen Bogen mitgeführten Bogen werden durch einen Saugfühler abgezogen, der durch eine Daumenübertragung derart bewegt wird, daß er sich unter den Bogenabheber legt und von demselben entfernt wird, nachdem die Ansaugung erfolgt ist. Patentanspruch 2 kennzeichnet eine Ausführungsform der vorbeschriebenen Vorrichtung. Das Schaltwerk zum Nachstellen des den Bogenstapel tragenden Tisches besteht darin, daß während der regelrechten Höhenlage des Stapels für die Bogenzuführung ein Steuerhebel für die Schaltklinke durch eine Feder oder dergl. mit seinem abgeschrägten Ende in die Bahn der Schaltklinke gezogen wird, um dieselbe abzulenken und am Eingriff mit dem Schaltrad zu verhindern, während bei tieferer Lage des Stapels ein am Ende mit einer Hubfläche versehener Hebel den Steuerhebel aus der Bahn der Klinke gegen die Wirkung der Feder bewegt. — Ang. 20. 6. 1901 [A 3255—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

18 b. Johnson Henry, Stahlgießer in Braunschweig, und Frier George William, Kaufmann in Gleaferrie, Staat Victoria (Australien). — Ofenanlage zur Stahlerzeugung, bei welcher ein Konverter in Verbindung mit einem Schmelzofen (Kupolofen) und Siemensofen Verwendung findet, gekennzeichnet durch die Anordnung eines Vorwärmers (zweiten Schmelzofens), der mit dem oberen Teil des feststehenden Konverters in derartiger Verbindung steht, daß er durch die heißen Abgase des Konverters erhitzt werden kann. — Ang. 28. 12. 1901 [A 6579—01]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Raapke Carl, Ingenieur in Güstrow (Deutschland). — Ausgestaltung an Flachherdkonvertern zum selbsttätigen Erhitzen des Windes und Vermengen desselben mit Sauerstoff, dadurch gekennzeichnet, daß um den Austrittsschacht der Verbrennungsgase des Konverters ein Schneckenrohr gewunden ist, das mit einer als Konverteraufsatz ausgebildeten Kammer in Verbindung steht, in welcher Sauerstoff abgebende Verbindungen verteilt sind, so daß der durch das Schneckenrohr streichende Wind zuerst die Wärme der Verbrennungsgase und sodann den Sauerstoff der aufgespeicherten Verbindungen aufnimmt und dem Stahlbad geführt. — Ang. 19. 11. 1902 [A 2070—01]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Thiel Otto, Ingenieur in Kaiserslautern. — Verfahren zur Herstellung beliebiger Mengen vorgefrischten Metalles in ununterbrochenem Betrieb behufs weiterer Verarbeitung auf Eisen und Stahl: In einem feststehenden, zweckmäßig gemäß österr. Patent Nr. 10837 eingerichteten Herdofen wird flüssiges Roheisen unter Zusatz von hocherhitztem Erz- und Kalkzuschlag so weit gefrischt, daß entsprechend dem basischen, bezw. sauren Betrieb, Silicium vollständig, Phosphor und Mangan nahezu vollständig Kohlenstoff zum Teile, bezw. Silicium vollständig, Kohlenstoff und Mangan zum größten Teile entfernt werden, wobei man durch konstante Belassung der Hälfte der hocherhitzten schlackenfreien Ofeninhaltes bei Beginn des Prozesses, sowie durch ununterbrochene Einwirkung der Feuergase und durch den hocherhitzten Erz- und Kalkzuschlag eine derartige Wärmekonzentration erzielt, daß es möglich wird, die Chargendauer auf etwa eine Stunde zu vermindern und so in einem einzigen Herdofen beliebige Mengen vorgefrischten Metalles zu erzeugen. — Ang. 10. 2. 1902 [A 707—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

20 a. Fa. Ganz & Co., Eisengießerei und Maschinenfabriks-Actien-Gesellschaft in Budapest. — Vorrichtung zum Festhalten und Auslösen von Kipprungen: Zum Festhalten derselben ist im Drehschemel ein Haken drehbar gelagert, der den einen Arm eines Hebels bildet, dessen zweiter über den Drehschemel vorragender Arm durch eine von einer Feder angedrückte Sperrklinke festgehalten wird. — Ang. 8. 12. 1902 [A 6404—02]. Vertr. G. Pappenheim. Wien.

— Hale Henry Safford, Fabrikant in Philadelphia (V. St. v. A.). — Sitzbankstütze für Straßenbahnfahrzeuge: Die Stütze besteht aus zwei miteinander an den Seitenkanten verbundenen Platten, von welchen die eine Platte eben ist, während die zweite, nicht bis zur Sitzbank reichende Platte in ihrer Längsmitte der ganzen Höhe nach ausgebaucht ist und an ihrem unteren umgebördelten Ende einen in der Längs- und Querrichtung verbreiterten Fuß bildet. — Ang. 21. 7. 1902 [A 3892—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Piotrowski Eustache, Techniker in St. Petersburg. Selbsttätige Kupplung für Eisenbahnfahrzeuge: Das zum Anheben der Kupplungsöse dienende Windwerk, kann in zwei verschiedenen Stellungen und somit die gestreckte Kupplung in zwei verschiedenen Schräglagen festgelegt werden, zum Zwecke, beim Kuppeln zweier Wagen das Kuppelglied des einen Wagens in einer tieferen, das des anderen in einer steileren Lage feststellen zu können und bei der durch die Puffer bewirkten Auslösung der Kupplungsglieder ein aufeinanderfolgendes Einfallen derselben in den zugehörigen Haken zu bewirken. Das Ausklinken der die Winde sperrenden Schalthebel erfolgt durch schwingende, letztere untergreifende Winkelhebel, die durch einen verstellbaren Gewichtshebel auf ihrer gemeinschaftlichen Achse aus der ermittelnden Stellung gedreht werden können, um die Kupplung nur nach Bedarf wirken zu lassen. — Ang. 3. 2. 1902 [A 553—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

20 e. Gagne Edouard, Photograph, und Bonneau Paschal, Viehhändler, beide in Point St. Charles (Canada). — Schutzvorrichtung gegen das Abspringen der Stromabnehmerrolle vom Fahrdraht: Das mit der Strom-

Digitized by Google

Patentklasse.

abnehmerstange verbundene, die Stromabnehmerrolle auf beiden Seiten umfassende und mit seinen freien Enden über den Fahrdraht reichende, gabelförmige Schutzorgan wird aus einem mit der Stromabnehmerstange zu verbindenden U-förmigen Bügel, an dessen beiden Schenkeln federnde Verlängerungsstücke angelenkt sind, gebildet. Dieser U-förmige Bügel wird durch einen zweiten U-förmigen Bügel mittels Schrauben mit der Stromabnehmerstange verbunden; die Verlängerungsstücke werden durch Spiralfedern oder Kautschukplatten für gewöhnlich in der Verlängerung der Schenkel des ersten U förmigen Bügels gehalten. — Ang. 13. 5. 1902 [A 2557—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

20 e. v. Kandó Koloman, Ingenieur in Budapest. — Selbsttätiger Druckregler für elektrische Stromabnehmer: Der durch ein Druckmedium beeinflußte, zum Spannen der Anpressungsfedern des Stromabnehmers dienende Kolben ist geteilt ausgeführt, wobei der eine Kolbenteil nur einen durch einen Anschlag begrenzten Weg, der andere Kolbenteil jedoch durch Einführung des Druckmediums zwischen die Kolbenteile einen größeren Hub ausführen kann, so daß durch die jeweilige Stellung des den Zutritt des Druckmediums zwischen die Kolbenteile vermittelnden Anlassers der Druck im Raum zwischen den Kolbenteilen derart beeinflußt werden kann, daß derselbe mit steigender Fahrtgeschwindigkeit zunimmt, zu dem Zwecke, die Spannung der Anpressungsfedern des Stromabnehmers mit steigender Fahrtgeschwindigkeit entsprechend zu erhöhen. — Ang. 6. 12. 1902 [A 6394—02]. Vertr. v. Sterr, Wien.

— v. Kandó Koloman, Ingenieur in Budapest. — Arbeitsleitung für elektrische Bahnen: Die Arbeitsleitung besteht aus zwei Drähten, welche abwechselnd auf den aufeinanderliegenden Masten, bezw. Befestigungsstellen aufgehängt sind, wobei die unteren durchhängenden Teile eines jeden Drahtes mittels Drähten oder Stäbchen an die entsprechenden darüber befindlichen Teile des anderen Drahtes angehängt sind, so daß die durch den Stromabnehmer von unten berührten Drahtteile für diesen eine Gerade oder höchstens eine Wellenlinie mit kontinuierlichen Übergängen bilden. Die Befestigungspunkte der Leitungsdrähte können entweder in einer Geraden liegen, oder aber sie können von der Bahnachse abwechselnd nach links und rechts verlegt werden. Die oberhalb der Kreuzungspunkte befindlichen Teile der Leitungsdrähte können je zwei Zweige bilden, an welchen die darunter liegenden Teile der Leitungsdrähte angehängt werden. — Ang. 30. 1. 1903 [A 491—03]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

21 a. Burry John, Fabrikant in New-York (V. St. A.). — Empfangsapparat für Typendrucktelegraphen: Die Auslösevorrichtung für das auf seiner Welle längsverschiebbare Typenrad besteht aus einer elektromagnetischen Fangklinke, welche eine Achse derart dreht, daß aus einem die Stellung des Typenrades bestimmenden Sperrade gleichzeitig zwei Sperrklinken ausgehoben werden, so daß die, auf der das Sperrad tragenden Welle aufgewundene, gespannte Feder, das Typenrad selbsttätig in die Anfangsstellung zum Beginn einer neuen Zeile zurückführt, wobei aber auch gleichzeitig die Druckwalze durch Auslösen der dieselbe in Tätigkeit setzenden Sperrklinke während des Rückkehrens des Typenrades außer Betrieb gesetzt wird — Ang. 7. 11. 1900 [A 5505—00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

21 a. Dommerque Franz Josef, Ingenieur in Chicago. — Schaltungsanordnung für Vielfachschalter mit zwei Teilnehmergruppen: Auf dem Amte sind jeder Teilnehmerleitung nur zwei Relais mit je einer Anrufwicklung und je einer Abschaltwicklung zugeordnet, wobei beim Anrufen durch Erdung eines Teilnehmerleitungszweiges an der Sprechstelle der Anrufstromkreis einer der Teilnehmergruppen über die Anrufwicklung eines der Relais und einen Ruhekontakt des zweiten Relais geschlossen wird, während beim Stöpseln einer Teilnehmerklinke im Amte durch gleichzeitiges Erregen der Abschaltwicklungen beider Relais der Anrufstromkreis unterbrochen und die Teilnehmerleitung an die Teilnehmerklinken angeschlossen wird. — Ang. 12. 11. 1902 [A 5887—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Schaltungsanordnung für Fernsprechnebenvermittlungsstellen: Mit dem Amtsrufzeichen der Nebenvermittlungsstelle zusammenwirkende Polarisationszellen oder Kondensatoren sind z. B. in der Weise mit Schaltorganen der Hauptamtsklinke der Nebenvermittlungsstelle verbunden, daß sie beim Einführen des Stöpsels in die Klinke vor das in Brücke zur Durchsprechleitung liegende Amtsrufzeichen geschaltet werden, in der Ruhelage dagegen, d. h. wenn kein Stöpsel in der Klinke steckt, durch Kontaktteile der Klinke kurzgeschlossen sind, zum Zwecke, einen selbsttätigen Schlußruf von der Nebenvermittlungsstelle nach dem Hauptamte zu ermöglichen. — Ang. 3. 3. 1903 [A 1103—03].

21 b. Meygret Achille, Ingenieur in Paris. — Verfahren zur Herstellung von Sammlerplatten: Die mehrfach durchlochte Platte wird in eine Lösung von Kollodium oder einem Lack etc. getaucht, so daß die die Breitseiten der Platten überziehenden Schichten durch Röhrchen aus Kollodium bezw. Lack etc. verbunden werden. Schließlich wird der Überzug in bekannter Weise mehrfach perforiert. — Ang. 11. 12. 1901 [A 6253—01]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Fa. Konrad Tietze in Berlin. — Elektrische Sammlerplatte mit zickzackartig gestaltetem und mit Durchbrechungen versehenem leitendem Masseträger, dadurch gekennzeichnet, daß den Masseträger in wagrechter Richtung auf beiden Seiten schräg gestellte Lamellen, welche nicht bis zu den Innenkanten der einzelnen durch die Faltung entstandenen Rinnen reichen, durchziehen, so daß die trapezförmigen Lamellenteile jeder Rinne des in denselben liegende Masseprisma nur teilweise durchsetzen. — Ang. 12. 8. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 140138, d. i. vom 14. 3. 1901 [A 1320—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Fa. Konrad Tietze in Berlin. — Sammlerelektrode, deren den Masseträger bedeckende wirksame Masse durch tiefe V-förmige, rinnenartige Aussparungen unterbrochen wird, so daß auf beiden Seiten der Elektrode Masseblöcke in Gestalt dreiseitiger Prismen entstehen, dadurch gekennzeichnet, daß diese Masseprismen sich an einer allen gemeinsamen und als Träger dienenden Metallplatte befinden und von, in der Richtung der V-förmigen Rinnen verlaufenden breiten Rippen der Mittelplatte in je zwei annähernd gleiche dreiseitige

Digitized by Google

Patentklasse.

Prismen geteilt werden, während quer zu den Rippen und winkelig nach der Metallplatte laufende, schräg nach unten und innen geneigte Querlamellen die Masseprismen nur teilweise durchsetzen. — Ang. 8. 7. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 142099, d. i. vom 19. 3. 1902 [A 3594—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

21 c. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Hochspannungsausschalter: Das stabförmige Ausschalte-Stromschlußstück wird zwecks Verhinderung der Bildung eines Lichtbogens in ein isoliertes Rohr hineingezogen. Die Erfindung besteht darin, daß durch zwei mit den Stromschlußstücken nicht leitend verbundene Metallringe und die zwischen denselben befindlichen Wandteile des entsprechend ausgestalteten Isolierrohres ein Hohlraum gebildet wird, zum Zwecke, einen etwa trotz der abkühlenden Wirkung der Metallringe stehen bleibenden Lichtbogen durch das Ausströmen der in den Hohlräumen befindlichen erwärmten Gase zum Erlöschen zu bringen. — Ang. 19. 11. 1902, als Zusatz-Patent zum Patente Nr. 4175 [A 6002—02].

21 d. Chitty Henry, Elektrotechniker in Itala (Surrey, England). — Feldmagnetpol für dynamoelektrische Maschinen: Die Querschnitte der im Feldmagnetpol angeordneten, untereinander parallelen und in zur Maschinenachse senkrechten Ebenen liegenden Ventilationsschlitze werden von der Polfläche nach außen immer kleiner und stehen mit einem sich nach außen erweiternden, den Polschuh in zwei gleiche Teile sondernden Querkanal in Verbindung, dessen engste Stelle in der Polfläche liegt, wobei der Gesamtquerschnitt aller Ventilationsschlitze und des Querkanals an der Stelle, an welcher dieselben ineinander übergehen, gleich oder etwas größer ist, als der Gesamtquerschnitt aller Ventilationsschlitze und des Querkanals an der Polfläche. Die in der Umfangsrichtung des Feldmagneten gemessenen Dimensionen der Ventilationsschlitze können von der Polfläche an nach außen allmählich kleiner werden. — Ang. 20. 11. 1902 [A 6047-02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Löwendahl Viktor, Disponent in Stockholm. — Verfahren zur Herstellung elektrischer Leiter: Kohlenkörner werden je mit einem metallischen Überzug umkleidet und sodann zusammengepreßt. — Ang. 24. 1. 1903 [A 389—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Österreichische Union-Elektricitätsgesellschaft in Wien. — Armatur für Induktionsmotoren: Sämtliche induzierten Elemente sind zu einer Käfigwicklung oder zu einer Kurzschlußwicklung mit beliebiger Phasenzahl und relativ hohem Ohm'schen Widerstand und gleichzeitig dieselben Elemente zu einer Käfigwicklung oder zu einer Kurzschlußwicklung mit beliebiger Phasenzahl und relativ hoher Selbstinduktion verbunden, indem die einzelnen induzierten Elemente untereinander durch doppelte Verbindungsleiter, und zwar solche von hohem Ohm'schen Widerstande und solche von induktivem Widerstande verbunden sind, welche Verbindungsleiter äußere Widerstände ersetzen. Die induzierten Elemente jeder Phase können auch durch Verbindungsstücke von hohem Ohm'schen Widerstande und solche von induktivem Widerstande derart verbunden werden, daß die beim Angehen des Motors induzierten elektromotorischen Kräfte einander teilweise entgegenwirken, während beim normalen Gang des Motors die induzierten elektromotorischen Kräfte voll zur Wirkung kommen. — Ang. 12. 10. 1900 [A 5071—00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

21 d. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Kühlungseinrichtung für Gleichstrommaschinen: Zwischen dem Stromwender und dem Ankerkörper der Maschine, deren Anker mit senkrecht zur Ankerachse angeordneten Schlitzen und parallel zur Ankerachse angeordneten Kanälen versehen ist, wird ein Ventilator angebracht, der außerhalb des durch die Stromwenderverbindungen begrenzten, cylindrischen Raumes leicht lösbar auf dem Ankerkörper befestigt ist. — Ang. 6. 11. 1902 [A 5777—02].

21 f. Dr. Jahoda Rudolf, Chemiker, und Elektrische Glühlampenfabrik „Watt" Scharf & Co. in Wien. — Einrichtung zur Zündung von Quecksilber-Dampflampen: Ein die Lichtbogenbildung verursachender Solenoidkern ist gegenüber der Quecksilberelektrode innerhalb eines Vakuumrohres derart verschiebbar, daß der Abstand der beiden Elektroden von Hand aus beliebig verändert werden kann. — Ang. 31. 10. 1902 [A 5711—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Dr. Keyzer Hermann Jakob, Advokat in Amsterdam. — Verfahren zur Herstellung von Carbidelektroden für Bogenlampen. Die Elektrode wird mit einer schützenden Hülle von einem Metall, dessen Schmelzpunkt unter 1050° liegt, umgeben, oder in einem Alkohol, wie Glyzerin getränkt oder mit einem Firnis überzogen. — Ang. 27. 12. 1901 [A 6574—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

21 h. Findeisen Karl Hermann und Jahrisch Arthur, Fabrikanten in Chemnitz-Gablenz. — Druckknopfsteuerung für elektrische Aufzüge: Der von der Aufzugswinde angetriebene Stromschlußhebel des Stromwenders bewegt sich durch die ihm erteilte lebendige Kraft am Ende der Hinbewegung des Aufzuges über die Mittelstellung, in welcher der Strom eines die Einschaltung des Motors bewirkenden Elektromagneten unterbrochen ist, hinaus in die entgegengesetzte Lage, in welcher die Herbewegung des Aufzuges eingeleitet wird. Zu Beginn jeder Fahrt wird der Elektromagnet durch einen mittels Druckknopf geschlossenen Hilfsstromkreis erregt. — Ang. 26. 11. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 136206, d. i. vom 16. 1. 1902 [A 6151—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Klein Eugen, Ingenieur in Dresden. — Vorrichtung zur Anordnung der Etagenschalter bei elektrischen Aufzügen mit Knopfsteuerung: Die Einstellung für Auf- und Abwärtsgang sowie die Stillsetzung des Fahrkorbes bei Erreichung einer Haltestelle erfolgt in bekannter Weise durch Schalthebel, welche durch einen mit dem Aufzugsseil bewegten Konstruktionsteil betätigt werden. Nach der Erfindung werden durch das Seil ein Schaltarm und eine die Schalter tragende Scheibe so gegeneinander verstellt, daß die Schalter der Reihe nach durch Ansätze des Schaltarmes betätigt werden. Ang. 5. 3. 1903 [A 1163—03]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— Österreichische Schuckert-Werke in Wien. — Brems- und Sicherheitseinrichtung für elektrische Aufzugsma-

Digitized by Google

Patentklasse.

schinen: Die Bremsen werden durch einen Elektromotor angezogen und in der Endbremsstellung der Motorstrom selbsttätig herabgesetzt. Nach Beendigung der Hubarbeit des Motors gelangt die das Anziehen der Bremse bewirkende Kurbel in eine Totpunktlage, in welcher der Rückzug des Bremsgestänges von den Lagern aufgenommen und der Motor fast ganz entlastet ist. — Ang. 12. 2. 1903 [A 721–03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

21 b. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Einrichtung zum Anlassen und zum Betrieb einer Anzahl voneinander unabhängiger elektrischer Treibmaschinen mit stark schwankender Belastung: Die Treibmaschinen werden unter Einschaltung von Zwischenmaschinen an das Hauptstromnetz angeschlossen und die letzteren mechanisch oder elektrisch miteinander gekuppelt. Im Falle der mechanischen Kupplung sitzen die Generatorteile aller Zwischenmaschinen auf einer Welle, die von einem gemeinsamen Zwischenmotor angetrieben wird. Bei der elektrischen Kupplung werden die Zwischengeneratoren je von einem Drehstromsynchronmotor angetrieben; diese erhalten Strom von einem Drehstromgenerator, der durch einen an das Netz angeschlossenen Motor betrieben wird. — Ang. 4. 6. 1903 [A 2943–03].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Anordnung zur Erzielung konstanter Fahrgeschwindigkeit bei sinkender Last von Hebezeugen und talwärts fahrenden Fahrzeugen: Der Fahrzeugmotor ist mit einer Akkumulatorenbatterie und einer Hilfsmaschine in Serie geschaltet; die Spannung der letzteren wird durch ein vom Hauptstrom betätigtes Relais so beeinflußt, daß der beim Talfahren als Generator laufende Motor konstant belastet ist. — Ang. 28. 1. 1902 [A 3566–03].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Anordnung zur Erzielung konstanter Fahrgeschwindigkeit bei sinkender Last von Hebezeugen und talwärts fahrenden Fahrzeugen: Die beim Abwärtsfahren als Generatoren laufenden Motoren laden unter Benützung eines Zellenschalters eine Akkumulatorenbatterie; um hiebei die Generatoren konstant zu belasten, schaltet der Zellenschalter, der unter dem Einfluß des Hauptstromes steht, entsprechend der steigenden Spannung einige Regulierzellen der Batterie ab. — Ang. 28. 1. 1902 [A 460–02].

— Union Elektricitäts-Gesellschaft in Berlin. — Senkbremsvorrichtung für Hauptstrommotoren an Hebezeugen: Die Serienfeldwicklung ist dem Anker parallel geschaltet und beide liegen an dem Netz. Die Regelung der Senkgeschwindigkeit des Aufzuges wird durch einen vor der Feldwicklung geschalteten Widerstand bewirkt; der Bremsmagnet ist in die Hauptstromzuleitung eingeschaltet. — Ang. 27. 4. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 140287, d. i. vom 9. 12. 1901 [A 2167–03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

24 d. Bracklow Karl Georg, Fabrikant, Timme Hermann Gustav Eugen, Kaufmann, und Bünz Heinrich, Eisenbahnbeamter, alle in Neumünster (Holstein). — Feuerbrücke: Die rückwärtige Seite eines als Feuerbrücke ausgebildeten Sektors

Patentklasse.

eines Rotationskörpers ist durch eine um eine Achse drehbare Klappe verschlossen, wobei der Sektor mehrere senkrecht zur Rotationsachse stehende Wände besitzt, zwischen welche an der Klappe befindliche, senkrecht zu ihrer Achse stehende Wände hineinragen, wodurch die Luft beim Durchgang durch die Feuerbrücke eine große Oberfläche bestreichen muß und nach ihrer Erhitzung durch die vom oberen Rand der Feuerbrücke und Klappe begrenzte und durch Drehung der letzteren regelbare Öffnung austritt. — Ang. 14. 6. 1902 [A 3216–02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

24 d. Hamann Richard William, Ingenieur in St. Louis (V. St. A.). — Rauchverzehrer: In der Feuertür ist ein Gebläse angebracht, welches durch vier in der mittleren Trennungswand gleichmäßig um die Turbine angeordnete Öffnungen Luft in die Feuerung drückt. — Ang. 21. 8. 1901. [A 4313–01]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

25 a. Vve. Perrault, Gréand & Cie. in Angers (Frankreich). — Flachstrickmaschine zur Herstellung schlauchförmiger minderungsfähiger Rechts- und Rechtsware mit oder ohne Doppelrand: Über den gewöhnlichen Nadelbetten sind zwei geteilte flache Nadelbetten fest angeordnet, deren Nadelkanäle zwei Reihen Gegennadeln zu den Nadeln der Grundbetten enthalten; jede Gegennadel besitzt zwei Endhaken ähnlicher Gestalt, von denen nur der eine mit einer Zunge ausgestattet ist; der Kopf der zur Bewegung jeder Doppelhakennadel dienenden Platine ist als Keil mit dahinterliegender Kehle derart ausgebildet, daß die Platine sich bei Überführung der Nadel aus einem Bett in das andere selbsttätig in den Nadelhaken einlegen bezw. sich aus ihm herausheben kann. — Ang. 11. 2. 1901 [A 736–01]. Vertr. J. Fischer, Wien.

25 b. Kirsch Bernhard, k. k. Professor, und Pessl Adolf, Kaufmann, beide in Wien. — Rundflechtmaschine zur Verflechtung von aus Garngruppen bestehenden Flechtsträngen: Jeder der Fadenführer für die Flechtstränge des einen Systems besteht aus vier gelenkig miteinander verbundenen Stücken, von denen eines an einer Traverse starr befestigt ist, und wird durch eine Parallelogrammführung bildende Lenker bewegt; die Fäden sind durch die Verbindungsbolzen der Gelenkstücke hindurchgeführt, so daß ihre Länge von den Spulen bis zum Verflechtungspunkt konstant erhalten wird. — Ang. 16. 5. 1902 [A 2644–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

26 a. Sonntag Carl, Korvettenkapitän a. D. in Dresden-A., und Eichhorn Carl, Fabrikant in Dresden-Plauen. — Vorrichtung zur Regelung der Zusammensetzung des in Luftgasapparaten erzeugten Luft-Kohlenwasserstoffgemisches: Seitlich und gleichlaufend zu einer aus zwei Metallen verschiedenen Ausdehnungsvermögens bestehenden Verbundfeder sind Brennerröhren angeordnet, durch welche je nach dem Kohlenwasserstoffgehalt des Luftgases die Feder mehr oder weniger erhitzt wird, so daß ein mit derselben verbundenes Verschlußorgan die Menge des einen Luftgaserzeugungsmittels, der Luft oder des Kohlenwasserstoffes reguliert. — Ang. 16. 7. 1903, Prior. des D. R. P. Nr. 142342, d. i. vom 1. 4. 1902, [A 3751–03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

26 b. Ehrich & Graetz, Firma in Berlin. — Gasglühlichtbrenner für nach unten

Digitized by Google

Patentklasse.

hängende Glühkörper: Die Brennermündung der ringförmige Strumpfträger und die Mündung der den Glühkörper umgebenden Schutzglocke sind unter Bildung von zwei engen, konzentrischen, die Drosselung der abziehenden Flammengase bewirkenden Ringräumen in etwa gleicher Höhe angeordnet, behufs Vermeidung des Rußens und Rückschlagens, sowie Erzielung einer stetigen Flamme auch bei wechselndem Gasdruck. — Ang. 5. 1. 1903 [A 59—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

26 b. Fabryka Wyrobów Metalowych St. Sulikowski in Dębniki bei Krakau (Galizien). — Vorrichtung zum Drehen des Gashahnes für mehrflammige Hängelampen: Durch einen mit dem Hahnkegel verbundenen bügelartigen Kopf, ist ein Stift durchgesteckt, welcher in einen elliptischen Ring an dem am Hahngehäuse in vertikaler Ebene drehbaren Stellhebel eingreift. — Ang. 19. 2. 1903 [A 863—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

26 c. Plaissetty Achille M., Ingenieur in Paris. — Verfahren zur Herstellung von Fäden für Glühkörper: Künstliche Fäden aller Art oder Gewebe von solchen Fäden werden mit Lösungen von Leuchtsalzen imprägniert und nach dem Trocknen durch ein alkalisches Bad geführt, worauf sie von neuem getrocknet werden. — Ang. 28. 1. 1902 [A 6633—02]. Vertr. H. Schmolka, Wien.

28 a. Magaldi Emilio, Konstrukteur in Paris. — Lederartikel aus durch Stiften zusammengehaltenen Lederstreifen: Eine Anzahl Lederstreifen wird in Spiralwindungen aufeinandergelegt und durch sie durchbohrende Stifte zusammengehalten, wodurch cylindrische oder ähnliche Körper aus Leder gebildet werden. — Ang. 4. 9. 1901 [A 4551—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Vaughn Machine Co., G. m. b. H in Frankfurt a. M. — Narbenaufpreß-Maschine: Gekennzeichnet durch die Anordnung zweier hintereinander liegender, über das zu bearbeitende Fell oder dgl. laufende Walzen mit verschiedenen Gravierungen, zum Zwecke, bei einmaligem Durchgang durch die Maschine dem Fell das gewünschte, kombinierte Narbenmuster zu geben. — Ang. 8. 7. 1903 [A 3595 03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

28 b. Heim Adolf, Handschuhfabrikant in Brieg bei Breslau. — Verfahren zur Herstellung von waschbarem Pelzleder: Die in bekannter Weise mit Alaun vorbehandelten Felle werden vor der Sauerbeize oder gleichzeitig mit derselben mit einer Lösung von Kupfervitriol kurze Zeit durchgearbeitet, um dieselben für den folgenden Sämischgerbprozess vorzubereiten. — Ang. 18. 6. 1903 [A 3199—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

30 a. Van Schott Gerard John, Arzt, und Dressler Oskar, Kaufmann, beide in Passaic (V. St. v. A.). — Zange zum Aufsetzen von Wundklammern: Die an der Innenfläche jedes der beiden Zangenbacken angeordnete Längsnut läuft in eine halbrunde Queraushöhlung aus und die Zangenbacken besitzen seitliche Arme, die selbst als Zangenbacken ausgebildet sind. — Ang. 28. 10. 1902 [A 5662—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

30 b. Fritz Friedrich, Ingenieur in Triest. — Zahnbürste: Am unteren Ende einer Längsbohrung im Bürstenstiel, beiläufig in der Mitte des Stieles, ist ein Rückschlagventil angebracht, unterhalb dessen eine Bohrung nach außen führt, während am Stielende in einer Höhlung ein gleiches Ventil sitzt, oberhalb dessen eine Bohrung nach außen führt, wobei über den Endteil des Stieles ein elastischer Ballon so aufgezogen wird, daß die Mündungen der beiden Ventilbohrungen innerhalb, die Mündung der Höhlung am Stielende jedoch außerhalb des Ballons liegt, so daß man den Ballon mit dem Putzmittel vollpumpen und letzteres sodann durch die Stielbohrung, an die sich feine, in den Bürstenbart mündende Bohrungen anschließen, ausspritzen kann. — Ang. 31. 12. 1902 [A 6822—02]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

30 c. Owens Charles und Montague Dwight Preston, Fabrikanten in Chattanooga (Tennessee, V. St. v. A.) — Erschütterungsvorrichtung für Vibrationsmassage: Das Vibrationsorgan ist an einem Hebel angeordnet, der in einem in horizontaler Ebene schwenkbaren und vertikal verstellbaren Arm gelagert ist und von einer von diesem Arm unabhängigen, biegsamen Welle in Bewegung versetzt wird — Ang. 6. 2. 1903 [A 622—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

30 f. Lipowsky Carl, Mechaniker in Wien. — Ersatz für Puderquasten, bestehend aus einem (oder mehreren) Scheibchen Leinwand, Papier oder dgl., auf dessen einer Seite eine Schichte Puder aufgepreßt und auf dessen anderer Seite ein als Griff dienender Streifen aus Papier oder Leinwand befestigt ist. — Ang. 14. 2. 1903 [A 764—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

34 c. Mundhenke Emil, Fabrikant in Celle. — Lösbare Verbindung für Möbelteile: Dieselbe besteht aus einem dreiarmigen Bügel, der durch einen Schraubenbolzen oder dgl. mit einem Möbelteile verbunden ist und mit seinen kurvenförmigen Enden in weitere Möbelteile eingreift, zum Zwecke, sämtliche Möbelteile zusammenzuhalten. — Ang. 27. 10. 1902 [A 5633—02]. Vertr. V. Karmin Wien.

36 b. Schinzel & Co., Firma in Wien. — Sperrbarer Hahn für Gasöfen und Gaskochherde: Der Sperrstift des Hahnkükens ist an dem Riegel eines an dem Hahngehäuse angebrachten sperrbaren Schlosses befestigt. — Ang. 4. 2. 1902 [A 587—02]. — Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— Schinzel & Co., Firma in Wien. — Sperrbarer Hahn für Gasöfen und Gaskochherde: Der den Sperrstift tragende Riegel ist drehbar am Schloßkasten angebracht und mittels eines geschlitzten Hohlschlüssels betätigbar. — Ang. 28. 10 1902 als Zusatz zu vorstehend bekanntgemachter Anmeldung [A 587—02], [A 5646—02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

37 a Koenen Mathias, Regierungsbaumeister a. D. in Berlin. — Spiegelgewölbe mit Kämpfereinspannung: In das Gewölbemauerwerk sind Eisenstäbe, deren Enden mit den das Gewölbe stützenden Mauern oder Trägern verbunden sind, derart eingebettet, daß die Stäbe innerhalb des mittleren Gewölbeteiles, des eigentlichen Spiegels, nach unten durchhängen, innerhalb der gekrümmten Gewölbeteile aber nach aufwärts gebogen sind. — Umw. des Priv. 47/2780; Prior. vom 22. 3. 1897 [A 3500—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

37 b. Visintini Franz, Architekt in Zürich. — Beton-Gitterträger: In allen auf Zug be-

Digitized by Google

Patentklasse.

anspruchten, diagonal oder vertikal angeordneten Gitterteilen sind Zugstangen eingebettet, welche in den Knotenpunkten an in den Gurten gelagerten Metallstangen angreifen. — Ang. 1. 10. 1902 [A 5130—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

38 a. Tenow Adolf Julius und Flodström Johan Edvard, Ingenieure in Stockholm. — Sägegatter, dessen Druckwalzen zwecks gleichzeitigen Schneidens zweier verschieden starker Stämme aus zwei getrennten Walzen bestehen, dadurch gekennzeichnet, daß diese Walzen durch geeignete Kuppelvorrichtungen zu einer einzigen Walze verbunden werden können, um auch das Zersägen von Baumstämmen, die infolge ihrer großen Querschnittsstärke in das Gatter zentral eingeführt werden müssen, zu ermöglichen. — Ang. 27. 12. 1902 [A 6752—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

38 b. Fa. Gebrüder Thonet in Wien. — Holzbiegemaschine, gekennzeichnet durch ein auf einer Gleitbahn mit Bezug auf eine feststehende Spannkluppe oder Klaue verschiebbares, die drehbare Biegeform tragendes Laufgehäuse mit in demselben angeordneten Schneckengetriebe, dessen Schneckenrad mit einer das Gehäuse abdeckenden und Mitnehmer tragenden Platte fest verbunden ist, während die Schnecke auf einer Nutenwelle, die in das Antriebsvorgelege hineinragt und durch dasselbe in Drehung versetzt wird, festsitzt, wobei das auf die Form zu biegende, in bekannter Weise mit dem Stahlband belegte und festgespannte Holz durch seine Aufwicklung auf die Biegeform, die Verschiebung des Lagergehäuses gegen die Kluppe unter gleichzeitiger Hebung eines Spanngewichtes veranlaßt, welch letzteres die Rückführung des Laufgehäuses bewirkt und hiebei das Abwickeln eines ein bereits fertig gebogenes Holz umgebenden, in die Kluppe eingespannten Stahlbandes verursacht: eine Auslösevorrichtung für das Antriebsvorgelege und ein beweglicher Biegeformträger. — Ang. 5. 6. 1903 [A 2964—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

39 a. Ehrlich Hermann, Uhrmacher in Altenburg (Sachsen-Altenburg). — Verfahren zur Befestigung von Ösen an Steinnußknöpfen: Der mit ringförmig abgestufter oder kegelförmiger Bohrung versehene Knopf wird durch Einlegen in kochendes Wasser zum Ausdehnen gebracht, so daß man die entsprechend zugearbeitete Öse leicht einführen kann, worauf der Knopf einer trockenen Wärme ausgesetzt wird und dadurch, daß er sich auf seine ursprüngliche Größe zusammenzieht, ein Festhalten der Öse bewirkt. — Ang. 14. 3. 1903 [A 1351—03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

— Schnek Alois, Chemiker in Wien. — Misch- und Walzwerk für Kautschuk und dgl.: Die die Schneckenwindungen tragenden Hülsen sind zu einer hohlen Welle zusammengesetzt, wobei die Innenflächen dieser Hülsen am abgesetzten Ende mit Zahnkränzen versehen sind, in welche Zahnräder, die auf den innerhalb der Hülsen laufenden Wellen befestigt sind, derart eingreifen, daß jede Hülse entgegengesetzt zur vorhergehenden gedreht wird. Zum Abkratzen des auf den Druckwalzen klebenden gebliebenen Materials, bezw. zum Scheuern derselben sind sich entgegengesetzt zu diesen drehende hohle Walzen mit aufgesetzten, schraubenförmig gewundenen Messern und Bürsten angeordnet. —

Patentklasse.

Ang. 19. 8. 1902 [A 4406—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

39 a. Société Rosenwald Frères, Maschinenbauer in Paris. — Verfahren und Maschine zur Herstellung von Knöpfen aus Steinnuß und dergl.: Die zur Herstellung je zweier Knöpfe bestimmten Materialplatten werden durch die mittels einer Klinkenanordnung entsprechend unterbrochene Drehbewegung des Tisches den Werkzeugen derart zugeführt, daß zuerst der erste Teil und dann der zweite Teil jeder Platte den Werkzeugen ausgesetzt wird, u. zw. nacheinander den zwei Bohrern, von denen stets der eine das linke und der andere das rechte Loch bohrt, dann einem Vorreiber und schließlich einem Ausstoßwerkzeug. — Ang. 25. 4. 1902 [A 2220—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

40 b. Dr. Laszczynski Stanislaw, Elektrotechniker in Miedzianka bei Kielce (Russ.-Polen). — Vorrichtung zur Verhinderung der Oxydation eines Kations an unlöslichen Anoden, insbesonders bei der elektrolytischen Gewinnung von Kupfer aus eisenhältigen und Zink aus manganhältigen Lösungen: An der unlöslichen Anode sind eng anliegende poröse und vollkommen durchlässige Packungen oder Gewebe angeordnet, deren Dicke im umgekehrten Verhältnis zur angewendeten Stromdichte steht. — Ang. 12. 8. 1902 [A 1355—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Tossizza Constantin Jean, Ingenieur in Paris. — Ausgestaltung des Verfahrens zur elektrolytischen Kupferabscheidung aus Lösungen von Kupfer- und Zinksulfat, dadurch gekennzeichnet, daß Lösungen dieser Art erst wie Zinksalze in bekannter Weise der elektrolytischen Zersetzung mit löslichen Anoden aus Kupfer ausgesetzt werden, worauf in einer zweiten Operation das bei der elektrolytischen Zinkabscheidung in Lösung gegangene Anodenkupfer nach dem im Stammpatente Nr. 11352 beschriebenen Verfahren elektrolytisch wiedergewonnen wird. — Ang. am 26. 7. 1901 als 1. Zusatz zum Stammpatente Nr. 11352 [A 3887 01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

42 a. Svejda Franz, Uhrmacher in Gmünd. — Apparat zum Ziehen von strichlierten und punktierten Linien: Zwei um eine gemeinschaftliche, von einem Laufrädchen getragenen Achse, drehbare und feststellbare Arme sind einerseits mit einer verstellbaren Einsatzspritze, andererseits mit einem Gelenkstück verbunden, welch letzteres die Ziehfeder und den, im wesentlichsten aus Einstell- und Schaltscheiben bestehenden Schaltmechanismus trägt. — Ang. 2. 10. 1902 [A 5145—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Ulreich Franz und Titz Ferdinand, beide Oberleutnants der k. u. k. Pioniertruppe in Wien. — Zeichendreieck: Das Dreieck trägt auf beiden Seiten je ein Graphikon, wovon eines das Abgreifen der metrischen Einheit in einem beliebigen Verjüngungsmaßstab, das andere die Konstruktion eines beliebigen Winkels, der in Graden angegeben ist, ermöglicht. — Ang. 8. 1. 1903 [A 102—03].

42 d. Steuer Otto, Fabrikant in Dresden-Striesen. — Billard-Kontrolluhr: Die Laufbahn für die Spielbälle legt sich mit einem Ende an die

Digitized by Google

Patentklasse.

Seitenwand des Gehäuses so an, daß die eingebrachten Spielbälle auf diesem eine schiefe Ebene bildenden Teile der Laufbahn aufliegen, während das andere, entsprechend gebogene Ende der Laufbahn je nach Belastung oder Entlastung der Bahn den Stillstand, bezw. die Ingangsetzung des Uhrwerkes veranlaßt. — Ang. 27. 12. 1902 [A 6778–02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

42 g. L. Gaumont & Cie. in Paris. — Gleichlaufantrieb eines Phonographen und eines Kinematographen: Behufs genauer Regelung der gegenseitigen zeitlichen Beziehung der Vorführungen beider Apparate ist an einer Stelle einer diese beiden Apparate verbindenden mechanischen Transmission eine die gegenseitige Verstellung der beweglichen Teile beider Apparate auch während des Betriebes zulassende mechanische Kupplung eingeschaltet oder es ist, im Falle der Anordnung eines in bekannter Weise vom Phonographenantrieb betätigten, die Geschwindigkeit des Kinematographenmotores regelnden, kollektorartigen Stromverteilers, dieser Stromverteiler gegen die ihn mit Strom speisenden Bürsten verstellbar. — Ang. 12. 12. 1902 [A 6484–02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

42 i. Décor Paul Louis Anselme, Optiker und Mechaniker in Oran (Algier). — Barometer: Die zwei Barometerröhren sind durch ein bewegliches Kniestück miteinander verbunden, um sie zusammenzuklappen, bezw. um einen Winkel gegeneinander verdrehen zu können. — Ang. 16. 2. 1903 [A 790–03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Eudelin Maurice Auguste, Ingenieur in Joinville-le-Pont. — Geschwindigkeitsanzeiger für Motorwagen: Die, das Stellwerk für die Geschwindigkeitsänderung betätigende Handscheibe, hat auf einer ihrer ebenen Seiten eine Spiralnut, welche bei Drehung der Handscheibe einen Zeiger längs einer Skala verschiebt, um dem Führer, die der Stellung der Handscheibe entsprechende Geschwindigkeit des Motores, bezw. Fahrzeuges anzuzeigen. — Ang. 23. 10. 1902 [A 5560—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

44 a. Himmel Rudolf, Ober-Inspektor in Budapest. — Verschlußvorrichtungen für Manschettenknöpfe und dergl.: Aus einem mit dem Knopf starr zu verbindenden, den Schaft und den feststehenden Flügel bildenden L-förmigen Teil und aus einem gegen den feststehenden Flügel verdrehbaren Flügel bestehend, dadurch gekennzeichnet, daß aus dem feststehenden Flügel eine nach außen federnde Zunge ausgestoßen ist, deren abgeschrägtes freies Ende in der Verschlußstellung der Flügel mit dem entsprechend abgeschrägten Ende des anderen Flügels zusammenstößt, zum Zweck, den beweglichen Flügel in der Verschlußstellung festzuhalten. — Ang. 22. 12. 1902 [A 2441–02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Jerabek Josef, k. k. Staatsbeamter in Wien. — Befestigungseinrichtung für Damenhüte, bestehend aus zwei mit Kerben und Zähnen versehenen, am Innenrande des Hutes zu befestigenden Platten und einer oder mehreren miteinander verbundenen, durch die Frisur zu steckenden Nadeln, deren Spitzen beim Aufsetzen des Hutes in die Kerben der Platten eingedruckt, denselben solange festhalten, bis die

Patentklasse.

an den erwähnten Platten befestigten Zugorgane betätigt und dadurch die Platten außer Eingriff mit den Nadeln gesetzt werden. — Ang. 29. 11. 1902 [A 6222–02].

44 b. Pareis Josef, Hühneraugen-Operateur in Wien. — Trockenrauch-Tabakspfeife oder -Spitze, bei welcher der Tabakbehälter in einen Mantel eingesteckt ist, wobei zwischen beiden ein Hohlraum gebildet wird, dadurch gekennzeichnet, daß Röhrchen von etwas unterhalb des Manteloberrandes nach abwärts durch die Mitte des Mantelbodens in den Wassersack führen, und zwischen dem mit einer Öffnung versehenen Boden des Tabaksbehälters und dem Mantelboden eine Kammer gebildet wird, so zwar, daß der aus der Öffnung austretende Rauch durch die Kammer und Hohlraum aufwärts zieht, wobei er seine Unreinigkeiten abgibt und gereinigt durch den Wassersack und das Rohr in den Mund des Rauchers gelangt, während andererseits der im Wassersack angesammelte Tabakssaft bei keiner Lage des Kopfes in denselben gelangen kann — Ang. 9. 8. 1902 [A 4253–02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

47 a. Karner Michael, Kaufmann in Amstetten. — Sicherungseinrichtung an Nägeln, Bolzen, Klammern, Schrauben und dergl: Die Austrittsöffnungen der in den gegebenenfalls zweiteiligen Nägeln oder dergl. angebrachten, zum Eintreiben des zwei- oder mehrteiligen Sicherungsnagels dienenden Längsbohrung sind in verschiedener Höhe angeordnet. Ang. 4. 4. 1902 [A 1807–02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

47 e. Société Anonyme des anciens Etablissement Panhard & Levassor. Firma in Paris. — Einrichtung zum Schmieren von Kraftmaschinen: Ein Teil der Topföler, welche durch unter der Einwirkung von Auspuffgasen pulsierenden Kolben gespeist werden, führt das Öl wieder solchen, auf dieselbe Weise betätigten Kolben zu, die es nach den, nur eine geringe Schmierung benötigenden Organen fördert, wobei diese selbsttätige Schmierung durch eine Handpumpe nach jeder Stelle hin unterstützt werden kann. — Ang. 8. 4. 1903 [A 1847—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

48 a. Elmore Francis Edward, Elektrometallurg in London. — Elektrolytischer Apparat: Die eine Elektrode der elektrolytischen Zelle ist mit dem Ankerkörper einer einpoligen Dynamo fest verbunden und steht gleichzeitig mit dem einen Ende des induzierten Leiters ohne Vermittlung eines Kollektors, in unmittelbarer leitender Verbindung. — Ang. 18. 10. 1902 [A 5482–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Dr. Sthamer Richard und Kasch Richard, beide Fabriksbesitzer in Hamburg. — Verfahren zur Herstellung eines radioaktiven Metallüberzuges: Der radio-aktive Bestandteil des aus der Pechblende oder ähnlichen Material gewonnenen Wismut wird durch Eintauchen von Metallen in die Lösung oder elektrolytisch niedergeschlagen. — Ang. 4. 10. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 139326, d. i. vom 17. 6. 1902 [A 5188—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

49 a. Fa. Fried. Krupp, Grusonwerk in Magdeburg-Buckau. — Vorrichtung zum leichten Andichten und Lösen der Matrize an hydraulischen Metallpressen: Ein hydraulischer Hilfskolben drückt die bewegliche

Digitized by Google

Patentklasse.

Preßkammer während der Pressung dicht an die feststehende Matrize und zieht dieselbe nach der Pressung wieder von der Matrize ab. — Ang. 3. 6. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 143070, d. i. vom 21. 6. 1902 [A 2914—03]. — Vertr. J. G. Hardy, Wien.

49 b. Fa. Felten & Guilleaume, Carlswerk Aktiengesellschaft in Mülheim a. Rhein. — Vorrichtung zur Herstellung des Mittelauges von Weblitzen aus zusammengelötetem Doppeldraht: Zwei dreiteilige Zangen nehmen den Draht in zwei rechtwinklig zueinander liegenden Richtungen unter Druck, um die Lötnaht dem Spaltstift genau gegenüber zu legen und die Spaltlänge mit Sicherheit zu begrenzen, wobei diese Zangen an Böcken in Richtung des Drahtes federnd verschiebbar sind, um bei der durch das Spalten und Drehen bewirkten Verkürzung des Drahtes ein Reißen desselben hintanzuhalten. Das das Zusammendrehen der Drähte bewirkende Stirnrad besitzt einen winkelförmigen Ausschnitt, um das seitliche Herausnehmen der Litze zu erleichtern. — Umwandlung des Privilegiums 45,2878 mit der Priorität vom 26. 3. 1895 [A 6286—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Raberger Ferdinand, Werkführer in Randegg (N.-Ö.). — Maschine zum Schmieden von Sensenwarzen: Die Hamme wird durch ein Gesenke und Biegerolle rinnenförmig abgebogen und diese Abbiegung durch mehrere Stempel in eine U-Form gebogen. — Ang. 3. 11. 1902 [A 5722—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

49 c. Blancke Julius, Ingenieur in Merseburg a. d. Saale. Drehstahlhalter für mehrere Stähle: Die übereinander liegenden bezw. seitlich versetzten und in der Vertikalebene hinter den Schneidkanten divergierenden Stähle besitzen seitliche Anschleifungen, zu dem Zwecke, die Drehspähne links und rechts von den Stählen, und zwar durch die Drehstahlflächen selbst, abzuleiten. — Ang. 21. 8. 1902 [A 4453—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Errington Franklin Alfred, Ingenieur in New-York (V. St. A.). Spannfutter: In einem Tragkörper sind quer zur Achse desselben bewegliche, mit je einer Bohrung versehene Blöcke im Winkel zueinander derart angeordnet, daß die Achsen ihrer Bohrungen, wenn die Blöcke in die zum Einspannen nötige Stellung gebracht sind, in der Achse des Tragkörpers liegen, wobei das Werkstück oder das Werkzeug unabhängig an jedem Blocke durch Stellschrauben desselben festgeklemmt werden kann. — Ang. 28. 6. 1902 [A 3497—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

51 c. Kromar Laurenz, Ober-Kontrollor der städtischen Hauptkasse in Wien. — Vorrichtung zum Aufzeichnen von auf Tasteninstrumenten gespielten Musikstücken: Die Schreibflächen der den zwei Arten von Tasten entsprechenden Schreibstifte sind derart angeordnet, daß dieselben ineinander greifen können, zum Zwecke, beim gleichzeitigen Anschlagen einer weißen und der unmittelbaren benachbarten schwarzen Taste einen Doppelstrich mit dazwischen liegendem einfachen Strich zu verzeichnen. — Ang. 9. 2. 1903 [A 1764—02].

53 b. Heilmann-Taylor Louisa, Schokoladefabrikantin in Paris. — Maschine zur Herstellung von aus Nährstoffen bestehenden Formstücken mit allseitig geschlossenem Überzuge, wie Konfekt, Pastetchen oder dergl.: Die in getrennten Preßcylindern enthaltenen beizigen Massen werden durch getrennte, konzentrisch endigende Kanäle eines Formkegels hindurchgepreßt, so daß ein aus einem Kern und einem Überzug gebildeter Strang entsteht, wobei das Hindurchpressen der Kernmasse zeitweise unterbrochen und nur die Überzugmasse weiter hindurchgepreßt wird, welche dabei durch ihren mit Hilfe eines Mundstückes gegen die Achse des Stranges gerichteten Druck den vorher herausgepreßten Teil des Kernes vom Kernstrang abtrennt und gleichzeitig die zwei entstandenen Enden des Kernes verschließt, während ein vor der Kanalmündung in entsprechenden Zeiträumen bewegtes Messer den Strang an dem nur aus Überzugmasse bestehenden Teil zwischen den getrennten Enden des Strangkernes durchschneidet. Unter Anspruch steht ferner eine Ausführungsform der obgenannten Maschine und eine aus einem Rädervorgelege und Ausrücker bestehende Vorrichtung, um die Preßkolben unabhängig voneinander in die Anfangsstellung zurückzuführen. — Ang. 17. 2. 1903 [A 816—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

54 d. Günther Hans, Kaufmann in Bensheim a. d. Bergstraße (Deutsches Reich). — Etikettenhalter für Bretter mit aufgewickelten Stoffen: Die Befestigungsklammer ragt teilweise über den Rand der zur Aufnahme der Etikette dienenden Platte, so daß durch Druck gegen die überstehenden Teile sich die Klammerschenkel auseinanderbiegen. — Ang. 9. 5. 1903 [A 2442—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

55 a. Dietrich Robert, Fabrikant in Merseburg. — Verfahren und Einrichtung zum Zerkleinern von Papierabfällen und dergl. für die Papierfabrikation: Die Abfälle werden zunächst einer Vor- oder Halbstoffknetung mit Vorbefeuchtung durch Zerreißen und Mischen in einem Mischapparat mit Flügelarmatur auf der Welle unterworfen, worauf eine Nach- oder Ganzstoffknetung erfolgt, indem das Material aus dem Mischer unmittelbar in eine am besten konische Knettrommel übergeführt wird. Der Mischcylinder besitzt eine Knetarmatur aus gezackten, gezahnten oder sonstwie zum besseren Fassen des Materials geeignet gemachten, fingerartigen Greifern oder Flügeln, welche mit an den Stirnwänden des Gehäuses befestigten zur Zerreißung der Abfälle auch geeigneten Messerplatten zusammenarbeiten, die verschieden ausgeführt und mit Messern, Schneiden, Zahnungen verschiedenster Anordnung versehen sein können. Auf der Welle ist weiters eine Knetschnecke mit nach der konischen Trommel verlängerten Auswurf angeordnet. Die konische, runde oder vieleckige Knettrommel setzt sich mit ihrem dünneren Ende an den Mischcylinder; ihr Mantel, sowie der innere Drehkörper ist mit Widerständen besetzt, wobei der hintere Abstand zwischen Drehkörper und Mantel verringert ist. Die Kopfwand des Mischcylinders ist ebenfalls mit schneidenden Werkzeugen besetzt. — Ang. 14. 7. 1902 [A 3774—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Dietrich Robert, Papierfabrikant in Merseburg. — Einrichtung zum Zerkleinern von Papierabfällen oder dergl. für die Papierfabrikation: Im Oberteil des Gehäuses

Digitized by Google

Patentklasse.

sind Öffnungen angebracht und davor auf die Trommel Kästen aufgesetzt, die mit Luftröhren zum Ausgleich von Luftschwankungen im Gehäuse versehen sind. An den Öffnungen sind Gitter befestigt, die zum Auffangen von Bindfadenabfällen und dergl. langfaserigen Verunreinigungen dienen, so daß diese während des Betriebes durch die Kästen entfernt werden können. — Ang. 21. 8. 1902, als Zusatz zu der vorstehenden Anmeldung vom 14. 7. 1902, A 3774—02 [A 4452-02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

55 b. Franke Willy, Fabriks- und Rittergutsbesitzer in Rothfest bei Deutsch-Wette. — Pappenmaschine mit Einrichtung zum selbsttätigen Abwägen der aus dem Holzschleifer ankommenden Stoffmenge: Hinter dem Transportfilz der Pappenmaschine ist eine selbsttätige, an sich bekannte Wägevorrichtung eingeschaltet, so daß neben der Kontrolle der Schleifarbeit ein gleichmäßiger Holländereintrag und die Erzielung eines gleichmäßigen Papieres ermöglicht wird. — Ang. 6. 7. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 142356, d. i. vom 8. 9. 1902 [A 3553—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

63 c. Chadwick Lee Sherman. Maschinen-Ingenieur in Ridley Park, Grafschaft Delaware, Staat Pennsylvanien (V. St. A.). — Hebelwerk zur Regelung des Ganges insbesonders von Motorwagen, bei welchem der Haupthebel entlang eines Segmentes verstellt und durch eine im Ausschnitte dieses Segmentes einfallende Klinke in einer durch den jeweils die Klinke aufnehmenden Ausschnitt bestimmten Lage festgestellt werden kann, dadurch gekennzeichnet, daß eine die Bewegung des Haupthebels mitmachende Vorrichtung dann wenn die erstgenannte Klinke vor einen Ausschnitt des Segmentes gelangt ist, die Weiterbewegung des Haupthebels solange verhindert, bis die ersterwähnte Klinke in diesen Ausschnitt eingefallen ist, so daß der Haupthebel erst dann weiter bewegt werden kann, wenn die ersterwähnte Klinke wieder aus dem Ausschnitt gehoben worden ist, zum Zweck eine Bewegung des Haupthebels um mehr als den Abstand zweier Ausschnitte des Segmentes auf einmal unmöglich zu machen. — Ang. 4. 6. 1903 [A 2940—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Goddard Charles Franklin, Mechaniker, und Wilcox Charles Herbert, Rechtsanwalt, beide in Chicago. — Motorrad: Der Kolben eines einzigen der miteinander fest verbundenen Cylinder, welche auf der exzentrisch zur Wagenachse angeordneten, mit Ein- und Auslaßkanal für die Betriebsgase versehenen Achse rotieren, ist mit seiner ebenso wie die übrigen Kolbenstangen an dem Radkranze gelenkig befestigten Kolbenstange starr verbunden, zum Zwecke, den miteinander verbundenen Cylindern als Führung zu dienen. — Ang. 18. 9. 1900 [A 4680—00]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Fa. Gräf & Stift in Wien. — Kupplungsvorrichtung für Geschwindkeitswechselgetriebe von Motorwagen: Der Kupplungsteil wird aus einem in einer Ausnehmung der zur Verschiebung desselben dienenden Stange und einer hohlen Welle eingesetzten Riegel gebildet, der aus zwei durch Federn auseinandergehaltenen Teilen besteht. — Ang. 12. 3. 1903 [A 1308-03].

Patentklasse.

63 d. Heuss Ludwig, Katasterzeichner, Bräuning Wilhelm, Restaurateur, und Donges Jakob, Katasterzeichner, alle in Wiesbaden. — Federnder Radreifen: In einer Hülle ist ein aus flachem Spiralfederbande geflochtener, von der Innenseite gegen die Lauffläche zu eingedrückter Schlauch angeordnet. — Ang. 14. 5. 1902 [A 2587—02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— Türkel Isidor, cand. mech. in Wien. — Einrichtung zur Verhinderung des seitlichen Spritzens an Schutzmänteln für elastische Radreifen: Der vorzugsweise aus Stahl bestehende Schutzmantel ist an seinen Rändern zu federnden Flauschen abgebogen, welche das Seitwärtsspritzen des Straßenkotes verhindern. — Ang. 12. 3. 1903 [A 1309—03].

— Whiteside Sidney Breese, Fabrikant in Grand Rapids (Michigan). — Radnabe: Dieselbe besteht aus zwei gegeneinander verdrehbaren, das Nachspannen der in tangentialer Richtung verlaufenden Speichen bewirkenden Teilen und kennzeichnet sich dadurch, daß die Feststellung der beiden Nabenteile gegeneinander durch einen an seiner Innenseite gezahnten Ring erfolgt, der mit am Umfange der aneinanderstoßenden Ringflauschen der Nabe angeordneten Zähnen in Eingriff tritt. — Ang. 4. 11. 1902 [A 5753—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

67 a. Rameau Claude Louis, Ingenieur in Paris. — Maschine zum Schleifen optischer Flächen: Dieselbe besitzt zwei Schleifscheiben, von welchen die eine eine epicykloidische Bewegung um die geometrische Achse der anderen erhält, zum Zwecke, das Schleifmittel abwechselnd nach dem Scheibenumfang zu und dann auf den Mittelpunkt hin zu führen. — Ang. 8. 5. 1903 [A 2422-03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Schlechta Franz, Fabrikant in Turnau (Böhmen). — Maschine zum Schleifen und Polieren facettierter Steine: Die Docken tragen Schraubenräder, welche in eine den die Docken tragenden Steg der Länge nach durchziehende gemeinsame Schraube eingreifen, so daß beim Drehen der Schraube vermittels eines Schaltrades sämtliche Docken um denselben Winkel um ihre Achse gedreht werden. Der die Docken tragende Steg führt zweierlei Bewegungen aus, u. zw. ist die eine parallel zum Schleifstein und die andere senkrecht zum letzteren gerichtet. Zwecks Anschleifens von mehreren Reihen von Facetten wird einerseits der die Docken tragende Steg in einem Gleitstück gelagert, das in bogenförmigen Führungen geführt ist, andererseits werden die Zähne des Schaltrades auf einem Schraubengange angeordnet. Die die Docken gegen den Schleifstein andrückenden Federn besitzen ungleiche Spannung, welche umso größer wird, je näher die Docken der Mitte der Schleiffläche angeordnet sind, um die hier geringere Schleifwirkung durch größeren Druck der Steine gegen die Schleiffläche auszugleichen. Ang. 29. 3. 1902 [A 1707—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

68 a. Kebrle Anton Kajetan, Privatier, und Benes Emil, Kosmetikerzeuger, beide in Ung.-Hradisch. — Kontrollschloß mit unter Federwirkung stehendem drehbaren Schließhaken: Winkelförmige Zuhaltungen fallen in der Schließstellung des Hakens in die gegenüberliegenden Ausschnitte der mit dem Schließhaken festverbundenen Scheibe ein und

Digitized by Google

Patentklasse.

können mittels eines Schlüssels ausgehoben werden, wodurch der Schließhaken in seine durch einen Anschlag begrenzte Offenstellung springt. — Ang. 20. 1. 1903 [A 299–03]. Vertr. V. Karmin. Wien.

68 a. K. k. privilegierte Homboker und Marienthaler Eisenwaren-Industrie- und Handels-Aktien-Gesellschaft „Moravia" in Wien. — Einrichtung an Schlössern zur Verminderung der Reibung zwischen Zuhaltung und Feder: Die Zuhaltung ist mit einem halbcylindrischen Ansatze versehen, auf dem die Feder längs einer Geraden aufliegt. — Ang. 12 2. 1903 [A 2962–03] als Zusatz zum Patent Nr. 692. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Novak Carl, Schloßfabrikant in Wien. — Schloß für rechts und links zu öffnende Türen: Für die Falle ist ein von außen ausschaltbares Hubbegrenzungsorgan vorgesehen, nach dessen Ausschaltung die Falle ganz in das Schloßgehäuse geschoben und sodann um 180° verdreht werden kann, wobei der Nußhebel in beiden Lagen die Falle betätigen kann. — Ang. 9. 4. 1903 [A 1868–03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

68 b. Jeton Joseph, Gießer in Lyon. — Feststellvorrichtung für Klappfenster, Türen u. dgl.: Die erste und letzte der muldenförmigen Vertiefungen der Feststellstange sind durch eine seitliche Nut miteinander verbunden, zum Zwecke, die Sperrvorrichtung der Kugel beim Schließen des Fensters aufzuheben. — Ang. 4. 4. 1903 [A 1754–03]. Vertr. J. Lux, Wien.

70 a. Toman Johann, Förster in Ključ (Bosnien). — Doppelschreibfeder samt Stiel: An der Doppelfeder sind Durchbrechungen angeordnet, in die ein am Stiel vorgesehener Stift eintritt und dadurch zur besseren Befestigung der Feder am Stiel beiträgt. Die beiden Federn sind durch einen Steg miteinander verbunden, welcher die Durchbrechung besitzt. Der zur Feststellung der Feder dienende Stift ist längsverschiebbar. Das Klemmaul wird durch den abgesetzten Stiel und eine Kappe gebildet, deren Boden innerhalb oder außerhalb den die Feder feststellenden, geraden, winkelförmigen oder keilförmigen Stift trägt. An dem gabelförmigen Ende des Stieles ist eine Klemme drehbar angeordnet, welche die Doppelfeder aufnimmt und samt dieser durch einen federnden Stift festgestellt wird. — Ang. 31. 5. 1902 [A 5135–01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

71 a. United Shoe Machinery Company in Boston (V. St. A.). — Schuh, bei welchem die Sohle durch metallene Befestigungsmittel gehalten wird: Die Befestigungsmittel durchdringen Außensohle und Brandsohle, eventuell auch das Oberleder, nur mit dem Schaft, dessen Spitze in bekannter Weise in die Brandsohle zurückgeschlagen wird, während der kürzere, hakenförmig umgebogene Kopf die Außensohle nur teilweise durchdringt, zum Zwecke, die Biegsamkeit der Sohle nicht zu verringern. — Ang. 6. 8. 1900 [A 4053–00]. Vertr. V. Tischler, Wien.

71 b. Görlich Ludwig und Görlich Gustav, beide Schlosser in Troppau. — Schuh-Verschluß: Die Randwülste der in Führungsösen verschiebbaren Zunge sind durch Aushebeln der

Patentklasse.

Zunge gebildet und haben unterschnittene Flächen, zu dem Zwecke, um beim Gleiten in den mäanderförmigen, ebenfalls mit nach einwärts gebogenen Flächen versehenen Hakenösen gegen ein seitliches Austreten aus den Führungen gesichert zu sein. — Ang. 9. 9. 1902 [A 4737–02]. Vertr. M. Gelbhaus in Wien.

71 b. Perlich Emma in Dresden. — Verschluß für Kleidungsstücke und dergl.: Der im Querschnitt flach gestaltete und am Ende keilförmig zugespitzte elastische Dorn füllt den Hohlraum der ebenfalls flachen Windungen der Drähte vollständig aus und wird so an einer Drehung und infolgedessen auch an einer Versteifung des Verschlusses verhindert. Äußere oder innere Annähstreifen, und zwar erstere mit Versteifungsdrähten oder ohne solche, sind durch Fadenumschnürung mit den Federn verbunden, um diese mittels Nähmaschine an die Kanten der Kleidungsstücke annähen zu können. — Ang. 18. 6. 1903 als Zusatz zum Patente Nr. 12996 [A 3203–03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

71 c. United Shoe Machinery Company, Firma in Paterson. — Maschine zur Bearbeitung von Leder: Die Bearbeitung des Werkstückes erfolgt durch ein Werkzeug, welchem ein Antriebsmechanismus Schläge in rascher Aufeinanderfolge erteilt und das erst durch die Berührung mit dem Werkstück in den Wirkungskreis seines Antriebsmechanismus gelangt und sich selbsttätig der Wirkung desselben entzieht. Zwischen den Schlägen wird das Werkzeug durch eine Feder mit dem Arbeitsstück in Berührung gehalten. Um die durch die Feder bewirkte Bewegung des Werkzeuges zu begrenzen, ist eine Vorrichtung (ein Stift) vorgesehen. Der nachgiebig emporgehaltene Werkstückträger ist belastet. — Ang. 24. 4. 1903 [A 2128–03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

72 a. Benkö Stefan, Techniker, und Balla Samuel, Privatier, beide in Budapest. — Vorrichtung zur Abschwächung des Rückstoßes bei Handfeuerwaffen, mittels einer im Gewehrschafte geführten Schaftsohle, in welcher der Gewehrschaft mit entsprechendem Spielraum verschiebbar ist und die Ruhelage der Vorrichtung nach dem Schusse durch Federwirkung wieder hergestellt wird, gekennzeichnet dadurch, daß der Rückstoß eine Luft- bezw. Flüssigkeitsbremse in der Weise betätigt, daß die Energie des Rückstoßes in Form von Reibungsarbeit aufgezehrt wird. — Ang. 20. 4. 1903 [A 2038–03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Schwarzlose Andreas Wilhelm, Direktor in Suhl i. Th. (Deutsches Reich). — Kniegelenkverschluß für Rückstoßlader mit beigeschlossenem Verschluß nebeneinander liegenden Gliedern und vor den Verbindungspunkten liegenden Knickpunkte. — Ang. 2. 6. 1903 [A 2902–03]: Prior. des D. R. P. Nr. 140980, d. i. vom 22. 5. 1901. Vertr. V. Tischler, Wien.

72 b u. d. Popp Anton, k. u. k. Hauptmann in Prag. — Verfahren und Vorrichtung zum Tempieren der Shrapnells im Geschützrohre nach erfolgtem Laden, indem das mit einem Bodenzeitzünder versehene, durch Verdrehung eines Zünderteiles zu tempierende Geschoß, durch Eindrücken in die Züge des Rohres etwa am Führungsbande gegen Verdrehung festgehalten, hingegen der zum Tempieren dienende, mit der Patronenhülse auf

Digitized by Google

Patentklasse.

Drehung gekuppelte Zünderteil — etwa die entsprechend gestaltete Satzscheibe durch die gegen den übrigen Zünder und das Geschoß verdrehbare Metallpatronenhülse vermittels eines Verschlußbestandteiles, welcher dieselbe nach dem Schließen erfaßt, um einen außen einstellbaren, der zu erteilenden Tempierung entsprechenden Winkel am Zünder verdreht wird. — Ang. 7. 2. 1903 [A 623 - 03].

72 d. Fröhlich Hugo, k. u. k. Oberleutnant, und Böhm Dr. Philipp Ritter von, k. k. Notar, beide in Wien. — Geschoß für Handfeuerwaffen mit an dessen Oberfläche angebrachten Drallzügen, welche die Verwendung glatter Läufe und infolgedessen die Anwendung brisanterer Schießmittel ermöglichen, dadurch gekennzeichnet, daß diese Drallzüge derart vor und hinter dem Schwerpunkte gelagert sind, daß hiedurch ein in der Ebene des Schwerpunkt-Querschnittes gelegenes Drehmoment die Drehung des Geschosses durch den Luftwiderstand herbeiführt, um das konische Pendeln des Geschosses aufs kleinste herabzusetzen. — Ang. 18. 11. 1902 [A 5980—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

74. Schießler Josef, Dr. phil., Privatlehrer in Wien. — Schallweiser für Schiffe: Die in bekannter Weise unter Wasser, hinter Schalltrichtern angeordneten Mikrophone stehen mit Elektromagneten des Anzeigeapparattes derart in Verbindung, daß bei Betätigung eines Mikrophons durch die Schallwellen der zugehörige Elektromagnet eine astatische Nadel in die Richtung einstellt, aus der die Schallwellen kommen. — Ang. 11. 1. 1903 [A 132—03].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Einrichtung zur selbsttätigen Ausschaltung einer durch Leitungsbruch entstandenen Fehlerstelle in einer metallisch geschlossenen Ruhestrom-Signalleitung: An beliebigen Stellen der Leitung werden Elektromagnetsysteme, bestehend aus je zwei hintereinander geschalteten Elektromagneten eingeführt, deren Anker zwischen den zugehörigen Elektromagneten an die Leitung angeschlossen sind und mit einer Bewegungsverzögerungsvorrichtung in der Weise zusammenwirken, daß sie bei Stromschluß schnell angezogen werden, bei einer durch Leitungsbruch erfolgenden Stromunterbrechung dagegen langsam abfallen und eine Erdverbindung herstellen. — Ang. 3. 3. 1903 [A 1099—03].

75 a. Badische Anilin- und Sodafabrik, Firma in Ludwigshafen a. Rh. — Kontaktkörper für den Schwefelsäureanhydridprozeß: Die Verwendung von Eisenoxyd, Kupferoxyd, Chromoxyd oder Gemengen dieser Oxyde, bezw. diese Oxyde oder ihre Gemische enthaltenden Substanzen als Unterlagen für die Platinkontaktsubstanz im Schwefelsäureanhydridprozeß. — Ang. 19. 2. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 140353, d. i. vom 23. 3. 1901 [A 867—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Verein chemischer Fabriken in Mannheim, Firma in Mannheim. — Kontaktapparat für Schwefelsäureanhydriddarstellung: Die platinierten Gewebe sind in beliebiger Anzahl unter Zwischenlegung von weitmaschigen Drahtgeweben und dünnen, schmiedeeisernen Rahmen untereinander abgedichtet und zwischen zwei Gußrahmen zu einem

Patentklasse.

Kontaktelement so eingespannt, daß eine gleichmäßige Durchlässigkeit der Gewebe für die Gase gewährleistet ist. — Ang. 10. 6. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 142855, d. i. vom 7. 10. 1901 [A 3057—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

76 b. Geis Jean Louis, Spinnereidirektor in Paris. — Schmiervorrichtung für Spindelhalslager: Ein durch eine Nut des Halslagers gehender Docht wird mittels einer mit einem Haken versehenen, federnden Hülse mit der Spindel in ständiger Berührung erhalten. Das abfließende Schmiermittel gelangt auf einen an der Spindel befestigten, bekannten Ring, von welchem es, durch die Fliehkraft abgeschleudert, an die Wandung eines die Spindeln umschließenden Behälters auftrifft, in dessen schrägem Boden Rinnen vorgesehen sind, welche das Schmiermittel in den seitlich und tiefer angeordneten Ölbehälter führen. - Ang. 14. 8. 1902 [A 4338 - 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

78 a. Badische Maschinenfabrik und Eisengießerei vormals G. Sebold und Sebold & Neff in Durlach (Baden). — Vorrichtung zum Ausheben der in Tragstreifen steckenden Zündhölzer aus dem Paraffinbad: Je ein Führungsstück ist seitlich der Einsenkungen der Leitschienen derart angeordnet, daß die Enden der Tragstreifen durch einen Schlitz dieses Führungsstückes, der unterhalb durch eine gerade Kante und oberhalb durch eine konvexe Ausbuchtung nach unten begrenzt ist, hindurchgehen, so daß bei der Tieflage des Führungsstückes diese Ausbuchtung die Enden der Tragstreifen in die Einsenkung der Leitschiene eindrückt, bei der Hochlage des Führungsstückes aber die Enden der Tragstreifen über die gerade Kante weggleiten. — Ang. 6. 3. 1903 [A 1205—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

78 b. Bosch Jacob von der, Mechaniker in Essen (Rheinland). — Zündvorrichtung für Zündschnüre, einzeln oder in Gruppen, gekennzeichnet durch die Anordnung der Zündschnurenden in einem mit Zündkanälen versehenen, im übrigen aber nach außen hin vollkommen abgeschlossenen Pulveraufnahmsraum, in welchem die Zündung der Zündschnüre vermittels eines unter den Zündkanälen angeordneten Zündstreifens bewirkt wird. Bei einer Ausführungsform sind Schieber angeordnet, die die Absperrung der einzelnen Mündungsöffnungen für die Zündschnüre gestatten. — Ang. 27. 9. 1902 [A 5056—02.] Vertr. J. Fischer, Wien.

80 d. Horak Josef, Fabrikant in Königswinter. — Verfahren zur Herstellung von Dinassteinen durch Brennen verformter Gemische von Sand, Kalk oder dergl., dadurch gekennzeichnet, daß die Formlinge vor dem Brennen in der bei der Kalksandsteinherstellung üblichen Weise mit Dampf gehärtet werden. — Ang 27. 4. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 140609, d. i. vom 12. 9. 1901; [A 2188—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

80 e Hurry Edward Henry, Ingenieur in Bethlehem (Nordhampton), und Seaman John, Chemiker in Catasauqua (Lehigh), beide in Pennsylvanien (V. St. A.) — Verfahren zur Herstellung von Portlandzement durch Schmelzen des Rohmateriales in reduzierender Atmosphäre, dadurch gekennzeichnet, daß das Schmelzen unter hinreichend hohem Druck erfolgt, um die Abscheidung der Kohlensäure aus dem Kalk-

Digitized by Google

Patentklasse.

karbonat erst nach dem Schmelzen des letzteren herbeizuführen, wobei das beim Niederschmelzen eisenhaltiger Rohmaterialien sich an der Ofensohle abscheidende metallische Eisen durch ein besonderes Abstichloch abgezogen werden kann, bevor der geschmolzene Zement abgelassen wird. — Ang. 16. 6. 1902 [A 3255—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

81 b. Mratschek Oscar, b. a. Zivil-Architekt und Gemeinde-Ingenieur in Floridsdorf. — Einrichtung zum Entleeren von Kehrichtgefäßen: Am Wagen sind durch Hebel verschiebbare Stangen angeordnet, welche durch Querstangen an den Verschlüssen der mit den Deckeln nach unten hängenden Sammelbehälter angreifen, zum Zwecke, eine Reihe von Sammelbehältern durch einen Handgriff zu öffnen und zum Entleeren zu bringen. — Ang. 6. 3. 1901 [A 1737—02].

84. Fa. Haniel & Lueg, Maschinenfabrik in Düsseldorf Grafenberg. — Schiffshebewerk mit geradliniger Auf- und Abwärtsbewegung des Troges mittels Schraubenspindeln innerhalb eines festen Führungsgerüstes: Die Gewichtsausgleichung erfolgt durch Gewichtsbalanciers bekannter Art, die beiderseitig vom Troge angebracht und mit diesem derart verbunden sind, daß trotz der auf einem Kreisbogen liegenden Bewegung der den Schiffstrog haltenden Glieder die lotrechte Auf- und Abwärtsbewegung des Troges unter Wahrung der wagrechten Lage desselben erfolgt. — Ang. 9. 12. 1902 [A 6432—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

85 b. Zelle Konrad, Fabriksbesitzer in Wien. — Einrichtung zur Verhinderung des Gasaustrittes bei Aborten mit Auffangschale: Das den Geruchverschluß des Abortbeckens vermittelnde Nachspülwasser der Auffangklappe bewirkt gleichzeitig den Wasserverschluß des Gehäuses, in welchem das die Auffangklappe betätigende Gestänge spielt. — — Ang. 15. 7. 1902 [A 3803—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

85 c. Leupold Clara, geb. Helm, und Freund Meta, geb. Helm, beide Private in Zoppot. — Verfahren zur Enteisenung von Wasser, dadurch gekennzeichnet, daß das Wasser unter Luftabschluß durch Schichten von natürlichem Eisenerz geleitet wird. — Ang. 13. 7. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 142929, d. i. vom 3. 10. 1899 [A 3701—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Möller Dr. Eduard, Direktor in Sarstedt bei Hannover, und Fölsche Rudolf, Ingenieur in Halle a. S. — Verfahren zur Reinigung von Abwässern. Die Abwässer werden zunächst bei mäßiger Temperatur sauer ausgähren gelassen, darauf alkalisch gemacht und in diesem Zustande dem Fäulnisprozeß unterworfen. Die Abwässer werden nach der saueren Ausgährung in den Kondensator der Verdampfapparate für Zuckersäfte eingespritzt. — Ang. 29. 8. 1902 [A 4595—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

86 a. Hossner Rudolf, Fabrikant in Schönau bei Schluckenau (Böhmen). — Jacquardkarte mit auswechselbarer Musterkarte: An den zu einer Kette vereinigten, durchgehends mit allen Nadellöchern bezw. mit ununterbrochenen Lochreihen versehenen Jacquardkarten werden besondere Musterkarten, welche die der jeweiligen Musterung entsprechend gruppierten Löcher besitzen, auf den dem Muster zugehörigen Stellen leicht abnehmbar befestigt, so daß eine

Patentklasse.

Stellungs- oder Gruppierungsänderung des Musters, ohne die Kartenkette lösen zu müssen, ermöglicht ist. — Ang. 2. 3. 1903 [A 1088—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

86 a. Vogt Hermann, Fabrikant in Reutlingen. — Vorrichtung zum Einfädeln des Schußfadens in das Webschützenauge vermittels Kolben und Saugcylinder: Die leitende Verbindung zwischen Schützenauge und Saugcylinder erfolgt erst dann, wenn in letzterem bereits eine Luftverdünnung stattgefunden hat, um die ruhende Luftsäule im Saugrohr plötzlich in Bewegung zu setzen und hiedurch das Mitreißen des Schußfadens zu sichern. — Ang. 6. 5. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 140331, d. i. vom 18. 9. 1901 [A 2367—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

86 b. Adler Isaak, Kaufmann in Berlin. — Roßhaargewebe für Schneidereizwecke, bei welchem die eine Gewebelage Roßhaarschuß aufweist, die andere Gewebelage hingegen kein Roßhaar enthält. — Ang. 23. 6. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 141688, d. i. vom 8. März 1902 [A 3302—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Société Française pour l'Industrie et les Mines in Paris. — Verfahren und Vorrichtung zur Erzeugung sogenannter Schnittleisten in Geweben: Eine beliebige Anzahl Randfäden der einzelnen nebeneinanderliegenden Warenstücke bildet ein höheres Fach als die übrigen Fäden, so daß in dieses höhere Fach nicht nur der Schützen seinen Schußfaden einlegt, sondern auch gleichzeitig horizontal bewegliche Eintragnadeln besondere Leistenschußfäden in Schleifenform zur Bildung der Kante eintragen können. Jede Eintragnadel besitzt an beiden Enden ein Öhr, durch welche die beiden für die Erzeugung der beiden nebeneinanderliegenden Schnittleisten erforderlichen Fäden gezogen sind, so daß abwechselnd der Leistenschuß in die rechte und linke Leiste eingetragen werden kann, wobei jeweilig eine neben dem inneren Leistenkettenfaden angeordnete, auf- und niederbewegliche Nadel den Schuß so lange in Schleifenform hält, bis das Blatt den Grund- und den Leistenschuß anschlägt. — Ang. 8. 10. 1901 [A 5062—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Société Française pour l'Industrie et les Mines in Paris. — Vorrichtung zur Erzeugung sogenannter Schnittleisten in Geweben: Der Halter jeder um eine vertikale Achse drehbaren Eintragnadel für den Leistenschuß ist an einem am Ladendeckel gelagerten Nutencylinder befestigt, in dessen Nut ein Zapfen eingreift, der an der Schiene angebracht ist, welche die vertikalen Nadeln zum Halten der Schußschleifen trägt, so daß bei dem Auf- und Niedergang dieser Schiene der Nutencylinder und somit auch die Eintragnadel eine Vierteldrehung ausführen. — Ang. 9. 7. 1902 [A 3690—02], als Zusatz zur vorstehenden Anmeldung A 5062—01. Vertr. V. Karmin, Wien.

87. Alexe Frank, Verleger in London. — Drahtzange: Die Klemmung der Drähte wird durch, mit vorn oder seitlich abgeschrägten Enden versehene, um an den Zangenhebelarmen befestigte Zapfen drehbare Hebel, die mit ihren Abschrägungen unter die abgeschrägten hinteren Enden der Klemmbacken greifen, herbeigeführt. — Ang. 17. 7. 1902 [A 3837—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Digitized by Google

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krona.

Patentklasse.

3 a. Pat.-Nr. 14110. Vorrichtung für die Messerbewegung an Maschinen zum Falten der Werkstücke für die Wäschefabrikation. — Albert Dixon Fenwick, Maschinist in Boston (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14189. Mieder mit Einrichtung zum Auswechseln der Schließstäbe. — Firma: Erste Egerer Korsettfabrik Wilh. Michael in Eger. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

3 c. Pat.-Nr. 14033. Haken und Öse. — Edwin Wright Groeschel, Fabrikant in Jersey-City (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8348.)

— Pat.-Nr. 14034. Haken. — Edwin Wright Groeschel, Fabrikant in Jersey-City (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8348.)

— Pat.-Nr. 14035. Haken. — Edwin Wright Groeschel, Fabrikant in Jersey-City (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8348.)

3 d. Pat.-Nr. 14024. Schutzbesatz für Damenkleider. — Ignaz Friedinger, Schmiedmeister in Obertal b. Linz. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

4. Pat.-Nr. 13959. Grubenlampe. — Jenö Sperling, Schlosser in Budapest. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13961. Leuchter. — Richard Fleischmann, Metallwarenfabrikant in Mödling bei Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13962. Vorrichtung zum Schutze gegen das Zerspringen des Glasgefäßes von Nachtlichtern. — Maximilian Ernst, Sparkassebuchhalter in Scheibbs (Nied.-Österr.). Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14112. In einen gläsernen Luftvorwärmbecher eingehängtes Lampenzugglas. — Firma: Schott & Gen in Jena. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14113. Runddochtbrenner für Spiritusglühlicht. — Firma: Ehrich & Graetz in Berlin. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14114. Vergaser und Vergaseranheizvorrichtung für Kohlenwasserstoffgaslampen. — Firma: Pan-American Light Company in Manhattan-New-York (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14115. Magnetverschluß für Grubensicherheitslampen. — Paul Arthur Wolf, Fabrikant in Zwickau (Sachsen). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14117. Petroleumglühlichtbrenner. — Aisik Schapiro und Hermann Hurwitz, beide Fabrikanten in Berlin. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

6 c. Pat.-Nr. 14061. Verfahren zur Haltbarmachung von Bierhefe zum Zwecke ihrer Verwendung als Nährstoff für die Züchtung von Hefe in den Brennereien. — Dr. Werner Kues, Chemiker in Wien. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

8 a. Pat.-Nr. 14109. Trockenofen für Wäsche und dergl. — Josef Oberländer, Kaufmann in Leitendorf b. Leoben. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

8 b. Pat.-Nr. 14108. Haushaltungstisch mit ausklappbarem Bügelbrett — Otto Hügle, Ingenieur in Mannheim (Deutsches Reich). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 6. 1903 ab.

8 d. Pat.-Nr. 14101. Verfahren und Vorrichtung zum Bleichen, Beizen und Färben etc. von losem Material und Gespinsten, sowie von Trikotagen und dergl. — Otto Venter, Oberingenieur und Prokurist der Firma U. Pornitz in Chemnitz. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14103. Verfahren zur Herstellung eines Warenwickels für die Zwecke des Färbens, Mercerisierens u. s. w. mit zwischen die Gewebelagen eingelegten Stangen und dergl. — James Townsley Pearson, Ingenieur in Burnley (England). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

10 b. Pat.-Nr. 14054. Herstellung von zum Transport in Paketen geeigneten Briketts. — Wilhelm Nossian, Maschinen-Ingenieur in Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14055. Vorrichtung zur Herstellung von Feueranzündern. — Firma: Pollard & Metcalf Limited in Silsden (England). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

10 c. Pat.-Nr. 14053. Verfahren zur Herstellung von hartem, dichten Koks. — Alphons Custodis, Ingenieur in Düsseldorf. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 5643.)

13 b. Pat.-Nr. 14068. Speiseapparat für Dampfkessel oder dergl. — Wilhelm Schönicke, Inhaber einer Kupferschmiederei und Apparatebauanstalt in Gera (Reuß). Vertr. Maximilian Stern, Firmateilhaber, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

14 b. Pat.-Nr. 14069. Verfahren zur Regelung von mehrstufigen Dampfturbinen. — Fritz Groß, Ingenieur in Schöneberg b. Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

15 a. Pat.-Nr. 14005. Verfahren und Einrichtung zum Ausschließen zusammengesetzter Typenzeilen. — Henry James Sydney Gilbert-Stringer, Privat in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

Pat.-Nr. 14006. Vom Registerstreifen aus gesteuerte Vorrichtung zum Einschalten von Durchschußzeilen für Typengieß- und Setzmaschinen. — Firma Lanston Monotype Machine Company in New-York. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14137. Setz- und Schreibmaschine. — Leopold Gerson, Redakteur in Köln a. Rh. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14162. Sperrvorrichtung für den Ausschließmechanismus an Typensetzmaschinen. — John Watson, Ingenieur in New-York (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14168. Vorrichtung zum Ablegen verschiedener Sorten von Setzmaschinenmatrizen mittels einer Ablegestange. — Firma: Mergenthaler Setzmaschinenfabrik G. m. b. H.

Digitized by Google

Patentklasse.

in Berlin. Vertr. V Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

15 a. Pat.-Nr. 14182. Auslösevorrichtung für die Matrizen von Setzmaschinen mit mehreren Magazinen. — Firma: Mergenthaler Setzmaschinenfabrik G. m. b. H. in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

15 c. Pat.-Nr. 14174. Sicherheitsvorrichtung an Tiegeldruck-, Stanz- und Prägepressen. — Firma: J. G. Schelter & Giesecke in Leipzig. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

15 f. Pat.-Nr. 14089. Bewegungsvorrichtung für die Typenhebel an Schreibmaschinen. — Firma: Nähmaschinen- und Fahrräder-Fabrik Bernh. Stoewer. Akt.-Ges. in Stettin-Grünhof. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14090. Typenrad-Einstellvorrichtung für Schreibmaschinen. — Eduard Thürey, Ingenieur in Kölu-Deutz. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14092. Schreibmaschine. — Firma: The World Flash Company in Chicago. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14097. Übungsklaviatur zum Erlernen des Maschinenschreibens. — Firma: The Yost Typewriter Company Limited in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14138. Schreibmaschine. — Firma: The Kauffman Typewriter Company in Cleveland (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14164. Schreibmaschine. — Hermann Hill, Maschinen-Ingenieur in Savannah (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14169. Vorrichtung für Schreibmaschinen zum Schreiben in verschiedenen Farben. — August Kempf, Kaufmann in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14176. Schreibmaschine. — Firma: The Hammond Typewriter Co. in New-York. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14184. Arretiervorrichtung des Umschaltmechanismus für Schreibmaschinen mit doppelter Umschaltung. — Firma: Nähmaschinen- und Fahrräderfabrik Bernh. Stoewer Akt.-Ges. in Stettin-Grünhof. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

15 g. Pat.-Nr. 14181. Stempelkassette. — Alois Fendt, Agent in Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

17 b. Pat.-Nr. 13933. Ausziehbarer Schmelzwasserbehälter für Eiskasten. — Johann Andreas Maizen, Tischlermeister in Marburg (Steiermark). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

17 c. Pat.-Nr. 13929. Kondensations- oder Kühlvorrichtung. — Firma: Daimler-Motoren-Gesellschaft in Cannstatt. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

17 d. Pat.-Nr. 13931. Reguliervorrichtung für Kompressions-Kältemaschinen. — William Frederick Singer, Fabrikant in Bridgeport (V. St. A.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13937. Absorptions-Kältemaschine. — Nathan Woodhull Condict, Fabrikant in Jersey City (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

19 a. Pat.-Nr. 14049. Schienenschuh. — Rudolf Urbanitzky, Ingenieur und Stadtbaumeister in Linz. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

Patentklasse.

20 a. Pat.-Nr. 13927. Selbsttätige, seitlich lösbare Kupplung für Eisenbahnfahrzeuge. — Tomáš Kompers, Maschinenschlosser in Tischnowitz (Mähren). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14043. Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen. — Leopold Schwayer, Kaufmann in Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14047. Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen. — Alois Svoboda, Ober-Ingenieur, Antonin Jirgl, Ober-Monteur, und Václav Charvát, Schlosser, alle in Prag. Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14048. Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen. — Josef Horais, Betriebs-Ingenieur in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

20 a. Pat.-Nr. 14050. Eisenbahn-Lastwagen mit Schnellentlade-Vorrichtung. — Gustav Wolf, Ingenieur in Botenwald (Mähren). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

20 b. Pat.-Nr. 14051. Maschine zur Entfernung des Schnees von Eisenbahngeleisen. — Odilon Baltzar Hannibal Hanneborg, Gutsbesitzer in Christiania (Norwegen). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

20 c. Pat.-Nr. 14046. Einschienige Eisenbahn. — Edmund Scott Gustave Rees, Elektro-Ingenieur in Wolverhampton (England). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

20 d. Pat.-Nr. 14042. Einrichtung zur pneumatischen Stellung von Weichen und Signalen. — Frank Lemont Dodgson, Ingenieur in Rochester (V. St. A.). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14044. Vorrichtung zum Steuern von Eisenbahnsignalen. — Firma: The Continental Hall Signal Company in Brüssel. Vertr. V. Theodorović, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14062. Streckenstromschließer. — Firma: Elektrizitäts-Akt.-Ges. vormals Kolben & Co. in Prag-Vysocan und Friedrich Prochaska, Ingenieur in Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

21 a. Pat.-Nr 13954. Schaltunganordnung für mehrere an einer Linie liegende Telephon- oder Telegraphenstationen. — Peder Oluf Petersen, Zivil-Ingenieur in Kopenhagen. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13956. Anrufeinrichtung für Fernsprechvermittlungsämter. — Viktor Ammer, Ingenieur in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13980. Empfängervorrichtung für elektrische Wellen. — Oliver Joseph Lodge, Rektor der Universität in Birmingham, Alexander Muirhead, Ingenieur in Shortlands, und Edward Ernest Robinson, Dozent in Birmingham. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13982. Empfänger für Wellentelegraphie. — Firma: Marconi's Wireless Telegraph Company Limited in London. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14031. Gehäuse, insbesondere für Telephone. — Paul Hardegen, Fabrikant in Berlin. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

21 c. Pat.-Nr. 13971. Sicherheitsvorrichtung für Freileitungen. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

21 c. Pat.-Nr. 13981. Walzen für Gummiumpreß- und ähnliche Maschinen mit Kalibern aus einzelnen Stahlscheiben. — Firma: Maschinenbau-Anstalt für Kabelfabrikation Konrad Felsing jun. in Coepenick bei Berlin. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14123. Schaltvorrichtung mit von einander unabhängigen Betätigungsorganen für das Ein- und Umschalten. — Koloman von Kandó, Ingenieur und Direktor der Firma Ganz & Co. in Budapest. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

21 d. Pat.-Nr. 13973. Gleichstrommotor. — John Allen Heany, Ingenieur in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 13976. Wechselstrommotor. — Kaspa. Wüst-Kunz. Fabrikant in Seebach-Zürich Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14120. Rotierender Umformer. — Firma: Société Anonyme Westinghouse in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14145. Einrichtung zur Regelung von Elektromotoren in Betriebsanlagen durch elektrisch angetriebene Schwungmassen. — Karl Ilgner, Ober-Ingenieur in Zabrze (Ob.-Schl.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14146. Einrichtung zur Regelung von Elektromotoren in elektrisch betriebenen Kehrwalzenstraßen. — Karl Ilgner, Ober-Ingenieur in Zabrze (Ob.-Schl.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 14145.)

— Pat.-Nr. 14149. Einrichtung zur Erzeugung und Umformung von unabhängigen, übereinander gelagerten Wechselströmen verschiedener Periodenzahlen. — Engelbert Arnold, Hofrat und Professor, Ole Siewert Bragstad und Jens Lassen La Cour, beide Elektrotechniker, sämtliche in Karlsruhe i. B. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14150. Induktionsfreie Wickelungen für gleichphasige Ströme eines Mehrphasensystems. — Engelbert Arnold, Hofrat und Professor, Ole Siewert Bragstad und Jens Lassen La Cour beide Elektrotechniker, sämtliche in Karlsruhe i. B. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 14149.)

21 e. Pat.-Nr. 14194. Elektritätszähler. — Firma: Internationale Elektrizitätszähler-Gesellschaft m. b. H. in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

21 f. Pat.-Nr. 13968. Verfahren und Vorrichtung zur Erzeugung von Glühlampenfäden. — William Lawrence Voelker, Elektriker in London. Vertr. V. Tischler. Wien. Vom 1 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13977. Bogenlampe. — Lorens Sigfried Andersson, Ingenieur in Stockholm. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13984. Elektrische Zugbeleuchtung. — Dr. Max Büttner, Ingenieur in Deutsch-Wilmersdorf i. Pr. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903.

— Pat.-Nr. 13985. Bogenlampe. — Tito Livio Carbone, Ingenieur in Grunewald b. Berlin. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13988. Einrichtung zur Befestigung sockelloser elektrischer Glühlampen in der Fassung. — Aron Landsberger, Kaufmann in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

Patentklasse.

21 f. Pat.-Nr. 14192. Verfahren zum Anlassen elektrischer Lampen mit dampfförmigen Leitern. — Peter Cooper Hewitt, Privat in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14193. Bogenlampe für mehrphasige Ströme. — Firma: Società Generale Italiana Edison di Elettricitá in Mailand. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14195. Spannungsregler für elektrische Zugsbeleuchtung mit Dynamo- und Akkumulatorenbetrieb. — Firma: Consolidated Railway Electric Lighting and Equipment Company in Manhattan (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14196. Glasbirne für Osmiumlampen — Firma: Österreichische Gasglühlicht- und Elektrizitäts-Gesellschaft in Wien. Vertr. J. Lux, Wien Vom 1. 4. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9061.)

21 g. Pat.-Nr. 13987. Elektrolytischer Stromunterbrecher. — Friedrich Dessauer, Laboratorium-Inhaber in Aschaffenburg. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

21 h. Pat.-Nr. 13970. Regelungsschaltung für Hauptstrommotoren mit Fernsteuerung zum Antrieb von Schiffsteuern und ähnlicher Vorrichtungen. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

22 b. Pat.-Nr. 14038. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Ruß aus Teer und anderen kohlenstoffhaltigen Substanzen. — Gottfried Wegelin, Ingenieur in Kalscheuren (Rheinpreußen). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10441).

24 b. Pat.-Nr. 14118. Brenner für flüssige Kohlenwasserstoffe, Gas oder dergl. — Thomas Clarkson, Ingenieur, und Firma: The Clarkson & Capel Steam Car Syndicate Limited, beide in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

24 c. Pat.-Nr. 14190. Stufenflachrost. — Firma: Prager Eisen-Industrie-Gesellschaft in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 4. 6. 1898 ab. (Umw. d. Priv. vom 4. 6. 1898, Bd. 48, S. 3161).

24 d. Pat.-Nr. 14045. Schornsteinaufsatz. — Franz A. Schöpfleuthner, Ingenieur in Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

25 b. Pat.-Nr. 14032. Flechtmaschine zur Herstellung von Litzen und dergl. mit aufliegenden Figuren. — Karl Kerkenberg, Maschinenbauer in Barmen, und Friedrich Mittelsten-Schee, Bandwirker in Berg b. Bracken. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14036. Bei Fadenbruch und Spulenleerlauf selbsttätig wirkende, durch einen Elektromagneten beeinflußte Ausrückvorrichtung für mit Spinntellern arbeitende Umspinnmaschinen. — Firma: Maschinenbau-Anstalt für Kabelfabrikation, Konrad Felsing jr. in Coepenik b Berlin. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

26 a. Pat.-Nr. 14102. Vorrichtung zum Regeln der Zusammensetzung von Gemischen zweier Gase mit im Gasgemisch befindlichem Schwimmer. — Firma: Gasmaschinenfabrik-Akt.-Ges. in Amberg (Bayern). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14052. Automatischer Konsumregler für Gasbrenner. — Franz Baertl, Kaufmann in

Digitized by Google

Patentklasse.

Zürich (Schweiz). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

26 e. Pat.-Nr. 14056. Reinigungsvorrichtung für Acetylenbrenner. — Xaver Peter, Uhrmacher in Schönberg (Nieder-Bayern). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

27 a. Pat.-Nr. 14040. Kapselräderwerk für Buchdruckpressen. — Firma: L. Kaisers Söhne in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

28 a. Pat.-Nr. 13995. Maschine zum Bearbeiten von Häuten und Fellen. — Firma: Vaughn Machine Company, G. m. b. H. in Frankfurt a. M. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

30 a. Pat.-Nr. 13969. Wärme- oder Kühlvorrichtung für medizinische Zwecke. — Firma: W. J. Rohrbecks Nachfolger in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14151. Gestell zum Tragen eines Irrigationsgefäßes. — Emil Weiß, Fabriksbesitzer in Schmiedeberg (Preuß.-Schlesien. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

30 c. Pat.-Nr. 13955. Inhalationsapparat. — Dr. Anton Bulling, Arzt in München. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14147. Fingermuskelstärker. — William Morrison Moseley, Maschinist in Elgin (V. St. A.). — Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14148. Apparat zur Imprägnierung der Zimmerluft mit Dämpfen. — Dr. Moritz Saenger, Arzt in Magdeburg. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 6. 1903 ab.

30 d. Pat.-Nr. 13979. Bruchpelotte. — Albert Schumacher, Bandagist in Straßburg i. E. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 6. 1903 ab.

30 e. Pat.-Nr. 13983. Operationsstuhl. — Firma: Consolidated Dental Manufacturing Company in New-York. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

31 a. Pat.-Nr. 14063. Verfahren zum Herstellen von Gußformen aus Metall mit einer die Innenform überziehenden dünnen Streichmasse zwecks Herstellung von Weichguß. — Hans Rolle, Ingenieur in Eberswalde (Deutsches Reich). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14125. Verfahren zur Erzielung homogenen Gußes beim Metallgießen. — Heinrich Storek, Inhaber der Firma Ignatz Storek in Brünn. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14135. Verfahren zum Verbleien oder Verzinnen von Tonhähnen. — Karl Ruppel, Fabrikant in Höchst a. M. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14173. Vorrichtung zum Gießen von Bleiplatten für Elektrizitätssammler. — Charles Vellino, Ingenieur in Barcelona (Spanien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14177. Form zum Gießen von Platten oder Blöcken für Stromsammler. — Alexandre Riusse, Ingenieur in Asnières (Frankreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14183. Geteilte Ingotform — Henry Grey, Ingenieur in New-York. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

32 a. Pat.-Nr. 14010. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Hohlglasgegenständen, insbesondere Flaschen. — Edwin Riethof, Fabrikant in Teplitz (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 7. 1903 ab.

Patentklasse.

32 a. Pat.-Nr. 14127. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Hohlglasgegenständen. — John Joseph Mac Intire, Kaufmann in London. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

32 b. Pat.-Nr. 14003. Selbstleuchtende Firmenschilder, Wand- oder Fußbodenbekleidungsplatten und dgl. — August Schuler, Glasschilderfabrikant in Straßburg i. E. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 7. 1903 ab.

32 d. Pat.-Nr. 14100. Neuerung am Verfahren zur Herstellung von Silberspiegeln. — Ignácz Spitz und Jenő Schütz, beide Spiegelerzeuger in Budapest. Vertr. W. Theodorović. Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

35 b. Pat.-Nr. 13994. Selbsttätige Lastdruck-Lamellenbremse für Windwerke mit an losen Rollen angehängter Last. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Berlin-Wien. Vom 15. 6. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10726.)

36 a. Pat.-Nr. 13924. Füllofen. — Johann Glatz, Maurermeister in Freistadt (Oberösterreich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 7 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13925. Dauerbrandofen. — Heinrich Schmolka, Patentanwalt in Prag. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13928. Heizofen. — Hermann Heim, Fabrikant in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13957. Regelungsvorrichtung für Öfen. — Robert Winter, Fabrikant in Hannover. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9486.)

— Pat.-Nr. 13958. Füllofen. — Robert Winter, Fabrikant in Hannover. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9782).

36 b. Pat.-Nr. 13921. Sicherheitshahn, insbesondere für Gasöfen. — Franz Kutschera, Metallwarenfabrikant in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

37 a. Pat.-Nr. 13922. Filzpappenrahmen für transportable Gebäude. — Otto Arlt, Bureauvorsteher in Görlitz. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14116. Zerlegbare Gebäude. — Jan Kulhanek, Architekt und Baumeister in Prag. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

37 b. Pat.-Nr. 13923. Bogenbalken aus Beton und Eisen. — Rudolf Thrul, Architekt und Stadtbaumeister in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

38 b. Pat.-Nr. 14066. Pyramidenförmig gestalteter, konische, bezw. schrägwangige Ausschnitte erzeugender Fräserkopf für Holzbearbeitung. — Arthur James Norris, Kunsttischler in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

38 c. Pat.-Nr. 14105. Maschine zum Biegen von Faßdauben. — Firma: Rieck & Melzian und Firma: S. Lion-Levy in Hamburg. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

39 b. Pat.-Nr. 14037. Verfahren zur Darstellung plastischer Massen. — Adolf Luft, Mag. der Pharm. in Lemberg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

42 c. Pat.-Nr. 14016. Taschen-Oktant. — Firma: Société Anonyme Grande Fabrique Française de Verres de Lunettes et d'Optique in Ligny-en-Barrois (Frankreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

42 d. Pat.-Nr. 14119. Registrierkasse. — Firma: The Empire Cash Register (Limited) in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14122. Arbeiterkontrollvorrichtung. — Firma: The Bundy Manufacturing Co. in Binghamton (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 12. 1901 ab.

— Pat.-Nr. 14155. Kontrollkasse. — Arthur Quambusch, Kaufmann in Barmen. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

42 f. Pat.-Nr. 13978. Hydraulische Wage. — Modesto Plá, Priester in Barcelona. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

42 h. Pat.-Nr. 14019. Prismendoppelfernrohr. — Firma: C. P. Goerz in Friedenau bei Berlin. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14141. Zerlegbarer Zwicker. — Paul Weichsel, Optiker in Wien. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14154. Sphärisch, chromatisch und astigmatisch korrigiertes Einzelobjektiv. — Karl Reichert, Fabrikant in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14157. Prüfmittel zur Bestimmung der Intensität von Röntgenstrahlen. — Dr. Guido Holzknecht, prakt. Arzt in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

42 l. Pat.-Nr. 14156. Rechenlehrmittel. — Theodor Lhota, Mechaniker in Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

42 m. Pat.-Nr. 13975. Verkaufsautomat. — Theodor Lhota, Mechaniker in Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

44 a. Pat.-Nr. 14004. Vorrichtung zum Festhalten von Damenhüten. — Ernst Möldner, Gürtler in Gablonz a. N. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14012. Klammer. — Maurice Mouflier, Mechaniker in La Fère (Frankreich). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14093. Ohrringscharnier mit Kerbverschluß. — Reinhold Zimmermann, Gürtler in Gablonz a. N. (Böhmen). Vom 1. 7. 1903 ab

— Pat.-Nr. 14161. Spange. — Emmy Oswald, Private in Wiesbaden. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14167. Spiralnadelverschluß. — Arthur Schaeffer, Privatier in Berlin. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

44 b. Pat.-Nr. 14079. Nikotinfänger für Rauchgeräte. Wilhelm Schwartz, Fabrikant in Hannover. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14096. Einsatzstück für Zigarren- und Zigarettenspitzen, Pfeifen und dergl. — Dr. Ferdinand Schramm, prakt. Arzt, und Fa. G. Willfort in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14128. Pfeifenspitze. — Alexander Islin, Kaufmann in Charlottenlund (Dänemark). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

Pat.-Nr. 14198. Behälter für Zündholzschachteln. — Firma: Brüder Schneider in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

Pat.-Nr. 14199. Zigarrenanzünder mit Abschneidevorrichtung. — Josef Penz, Mechaniker, und Michael Struhler, Kaufmann, beide in München. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 7. 1903 ab.

Patentklasse.

44 b. Pat.-Nr. 14200. Pfeifenmundstück. — Béla Egerváry, königl. ung. St.-E.-Kontrollor in Debreczin. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

45 a. Pat.-Nr. 14077. Rübenhackmaschine mit verstellbaren Hackmessern und angehängten Furchenigeln. — Oswin Schreiber, Gutsbesitzer in Niedergoseln (Sachsen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14133. Düngerstreumaschine. — Jan Pracner, Fabrikant in Raudnitz a. E. Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14140. Bodenbearbeitungsmaschine mit sich drehenden Grabwerkzeugen. — Thomas Churchman Darby, Thomas Albert Darby und Sidney Charles Darby, sämtl. Ingenieure in Wickford Junction (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14171. Einrichtung zum Langstellen des Saatkastens von Breitsäemaschinen mit Vorderkarre. — Firma: Hofherr & Schrantz in Wien. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

45 b. Pat.-Nr. 14076. Trockengestell für Getreide und Heu. — Josef Wolf, Landwirt in Gunstdorf b. Pardubitz (Böhmen). Vom 15. 6. 1903 ab.

Pat.-Nr. 14078. Vorrichtung zum Vergrößern der Ladefähigkeit von Ernte-, Rüst- und ähnliche Wagen. — Arno Drechsler, Gutsbesitzer in Zeicha bei Oschatz (Sachsen). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14086. Maisrebler. — Josef Kovač, Kaufmann in Vrbanje (Slavonien). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14124. Maschine zum Ausgraben von Zuckerrüben und dergl. — Benjamin William Gubtil, Kaufmann in Saginaw (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14131. Walzensortiervorrichtung. — Antonin Hojer, Privatier in Načeradec (Böhmen). Vertr. V. Vojáček, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14136. Schutzvorrichtung an Futterschneidmaschinen. — Václav Veselý, Fabrikant in Schlan (Böhmen). Vertr. M. Hrubý, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

45 c. Pat.-Nr. 14073. Vorrichtung zum Anbinden der Steigdrähte an die Drähte in Hopfengärten. — Josef Řezníček, Landwirt in Filipov, Post Domauschitz (Böhmen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14130. Raucherzeugungsapparat zum Schutze von Kulturen gegen Frost. — Alois Suchy, Spenglermeister und konzess. Installateur in Drosendorf (N.-Ö.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

45 d. Pat.-Nr. 14075. Hand-Separator. — Karl Alrik Hult und Oskar Walfrid Hult, beide Direktoren in Stockholm. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14082. Zentrales Einlaufrohr für Schleudermaschinen. — Wilhelm Fuchs in Bielefeld (Deutsches Reich). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14083. Milchverteiler für Schleudertrommeln. — Firma: Ramesohl & Schmidt Akt.-Ges. in Oelde (Westphalen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14084. Sieb mit einer Verteilungsplatte und stehenden Siebflächen für Milch und andere Flüssigkeiten. — Hermann Levens, prakt. Tier-

Digitized by Google

Patentklasse.

arzt und Heinrich André, Hôtelbesitzer, beide in Goch a Rh. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

45 c. Pat.-Nr. 14098. Schleudertrommeleinsatz. — Olof Ohlsson, Ingenieur in Södertelge (Schweden). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14099. Melkeimer. — Theodor Wertgen, Kaufmann in Vallendar a. Rh. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14188. Schleudertrommel. — Klara Herlitschka, Maschinstrickerin in Düsseldorf. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

45 e. Pat.-Nr. 14071. Stallfußboden mit Lattenrost. — John Woodhull Combs, Sekretär in South Orange (New-Jersey, V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14091. Ohrmarke. — Richard Schumann, Hof- und Landestierarzt in Greiz i. V. Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14126. Wachspresse. — Heinrich Tödter, Imker in Knick bei Tostedt. — Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

46 b. Pat.-Nr. 13934. Brennstoffpumpe mit regelbar gesteuertem Saugventil für Verbrennungskraftmaschinen. — Firma: Vereinigte Maschinenfabrik Augsburg und Maschinenbaugesellschaft Nürnberg, Akt.-Ges. in Augsburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13936. Vorrichtung zur Ladungsbildung bei Explosionskraftmaschinen, die ohne Zündflamme arbeiten. — Firma: Gasmotorenfabrik Deutz in Kölu-Deutz. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

46 c. Pat.-Nr. 13967. Flacher Göpel mit Antriebswelle, deren Richtung geändert werden kann. — František Franzl, Maschinenfabrikant in Raudnitz (Böhmen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 6. 1903 ab.

47 a. Pat.-Nr. 13951. Schraubensicherung. — Eduard Aufricht, Ingenieur in Friedek (Österr.-Schlesien). Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13963. Schraubendübel. — Erwin Rieger, k. und k. Major in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

47 b. Pat.-Nr. 13940. Vorrichtung zur Befestigung von Kugellagerkränzen, Laufringen und ähnlichen Körpern auf Achsen, Wellen und dergl. — Firma: Deutsche Waffen- und Munitionsfabriken in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13964. Verfahren zur Herstellung von Riemscheibenbandagen und deren Befestigung. — Josefine Wurbs, Private in Tetschen a. E. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13965. Gleichmäßig nachstellbares Lager für Wellen, Achsen und dergl. — Daniel Hildersley, Maschinist in London. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13966. Achszapfen mit Zapfenhülse. — Andreas Katona, Maschinen-Ingenieur in Satoralja-Ujhely, Paul Varga und Johann Krompecher, beide Maschinen-Ingenieure in Budapest. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13991. Rollenlager. — Firma: Moffet Bearing Company in Chicago. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13992. Einrichtung zum Massenausgleich bei Motoren mit zwei nebeneinander liegenden Cylindern. — Firma: Société Anonyme des Anciens Etablissements Panhard & Levassor in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

47 c. Pat.-Nr. 13993. Kegelreibungskupplung. — Firma: Société Anonyme des Anciens Etablissements Panhard & Levassor in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

47 e. Pat.-Nr. 13952. Ringschmierung für Zahnradgetriebe. — Firma: Mühlenbauanstalt und Maschinenfabrik vorm. Gebrüder Seck in Dresden. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

47 f. Pat.-Nr. 13945. Rohrdehnungsausgleicher. — Fritz Kaeferle, Ingenieur in Hannover. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

50 a. Pat.-Nr. 14080. Gries- und Dunstputzmaschine. — Josef Meyer, Mechaniker in Solothurn (Schweiz). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14132. Malzmehlmühle. — Firma: Mühlenbauanstalt und Maschinenfabrik vorm. Gebrüder Seck in Dresden. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

50 b. Pat.-Nr. 14011. Kegelförmige Doppelschleudermühle. — Richard Sauerbrey, Ingenieur und Fabriksbesitzer in Staßfurt (Deutsches Reich). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14179. Mehrfacher Kollergang mit stufenweiser Zerkleinerung des Mahlgutes. — Julian Rakowski, Techniker in Warschau. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

51 c. Pat.-Nr. 13972. Elektrisch betriebenes Tasteninstrument. — Firma: Magnetic Piano Company in New-York. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

52 b. Pat.-Nr. 14067. Garnhalter für Stickereizwecke. — Klara Schubert geb. Blume in Berlin. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9542).

53 b. Pat.-Nr 14059. Präparat zur Erwärmung von Konservenbüchsen. — Robert Nemeček, Fabriksleiter, und Karl Huss, Privatier, beide in Wien. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14111. Verfahren zur Herstellung von Milchpulver. — Emil Paßburg, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab. (Abhängig von dem Patente Nr. 7603.)

54 a. Pat.-Nr. 13989. Pappenritzmaschine. — Heinrich Oskar Unterdörfel, Kartonnagefabrikant in Plauen i. V. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

54 b. Pat.-Nr. 14029. Unverletzbarer Briefumschlag. — Jan van Bers in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

54 d. Pat.-Nr. 14104. Apparat zum Vorführen von Reklameaufschriften. — William Humphrey Knowles, Ingenieur in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

55 c. Pat.-Nr. 14057. Verfahren zur Herstellung von Zellstoff aus den bei der Gewinnung der Baumwolle an den Schalen des Baumwollsamens verbliebenen Fasern. — Firma: American By-Products Company in New-York. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

56. Pat.-Nr. 14072. Halfterzaum. — Hermann Dichtl, k. u. k. Hauptmann des Generalstabskorps in Lemberg. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

56 Pat.-Nr. 14175. Sattelgurter mit auswechselbarer Gurte. — Vinzenz Fietz, Sattlermeister in Wien. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

57 a. Pat.-Nr. 14142. Entwicklungsapparat für photographische Bildbänder. — Anton Pollák, Elektrotechniker in Budapest, Firma: Vereinigte Elektrizitäts-Akt.-Ges. in Ujpest bei Budapest, und Dr. Friedrich Silberstein. Advokat in Wien Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14143. Rouleau-Schlitzverschluß mit veränderlicher Schlitzweite. — Dr. Rudolf Krügener, Fabrikant in Frankfurt a. M. Vertr. J Lux, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14153. Verfahren zur Herstellung farbiger Glasbilder auf photographischem Wege. — Bretislav Věšin, Fabriksverwalter in Prag. Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14158. Blitzlichtapparat. — Giovanni Battista Baldo. Realschul-Professor i. R. in Triest. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

59 d. Pat.-Nr. 14039. Dampfmundstück für Injektoren mit zwei einander umschließenden Dampfdüsen. — Firma: Alex. Friedmann in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

64 b. Pat.-Nr. 14074. Verkorkmaschine. — Firma: Boldt & Vogel in Hamburg. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14081. Zweiteilige Schutzhülle für Flaschenfüll- und Verkorkvorrichtungen. — Albert Glück, Privatbeamter in Göding. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14085. Vorrichtung zum Waschen von Milchkannen und ähnlichen Gefäßen. — Ernst Bicker, Stellmachermeister in Eldagsen (Hannover). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14087. Vorrichtung zum Anbringen von Verschlüssen mit Sicherheitsbügeln auf Flaschen. — Firma: Universal Seal & Stopper Company in Camden (New-Jersey, V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14088. Korkzieher. — Henry David Armstrong, Privater in London. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14094. Vorrichtung zum Zusammen- und Einpressen von Korken. — Hugo Reisinger, Rentner in New-York (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14095. Anpreßvorrichtung für Faßfüllapparate. — Otto Fromme, Fabrikant in Frankfurt a. M. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14129. Verfahren zum Abfüllen von Mineralwässern. — Karl Meyer, Kaufmann in Coblenz (Deutsches Reich). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14134. Vorrichtung zur zwangsweisen Bewegung von Siphonröhren bei Flaschenfüllmaschinen. — August Roesler, Kaufmann in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14139. Fußabfüllvorrichtung. — Harry Wilmont Colby in Chicago. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14165. Selbsttätiger Hilfsverschluß für Abzughähne. — Friedrich Schorsch, Kaufmann in Semil (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 7. 1903 ab.

Patentklasse.

64 b. Pat.-Nr. 14170. Maschine zum Reinigen von Flaschen und ähnlichen Behältern. — Wilhelm John Cunningham, Fabrikant in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr 14180. Flaschenreinigungsmaschine. — Firma: Ortmann & Herbst in Hamburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

64 c. Pat.-Nr. 14007. Bierglasuntersatz mit Zählwerk. — Josef Stabernak, Bautechniker in Stockerau (N.-Ö.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14014. Spundbüchse mit Gegendichtung. Franz Mahler, Ingenieur in Heidelberg. — Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

70 a. Pat.-Nr. 13997. Federhalter. — Johann Fibrig, Fabrikant in Unter-Thörl (Kärnten). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

71 a. Pat.-Nr. 14026. Verfahren zur Befestigung der Außensohle an der Brandsohle bei Schuhwerk. — Firma: United Shoe Machinery Company in Boston (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14107. Schuhlasche. — Karl Hermann Stamer, Maschinist in Hamburg. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

71 c. Pat.-Nr. 14106. Stoffdrücker für Aufzwickmaschinen. — Firma: United Shoe Machinery Company in Paterson (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

72 a. Pat.-Nr. 13930. Doppelflinte mit Einrichtung zum Abfeuern beider Läufe gleichzeitig. bezw. nur eines derselben. — Heinrich Fürst Orsini-Rosenberg, wirkl. Geheimrat und Fideikommiß-Besitzer in Klagenfurt. Vertr. Dr. A. Vogel, Adv., Klagenfurt. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13947. Hahnsicherung für Handfeuerwaffen. — Paul Mauser, königl. Kommerzienrat in Oberndorf a. N. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13950. Verschluß für Selbstladepistolen mit festem Lauf. — Jens Theodor Suhr Schouboe, Premierleutnant a. D. in Rungsted (Dänemark). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

72 b. Pat.-Nr. 13939. Unzugängliches Schloß für den Verschluß schwerer Geschütze. — Consuelo Andrew Seoane, Leutnant im 3. Kav.-Regmt. d. Vereinigten Staaten in Merrifield (V. St. A.). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13949. Patronen-Zuführung für Maschinengewehre und dergl. — Firma: The Colt Gun & Carriage Company Limited in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14070. Geschütz zum Schleudern von Geschossen mittels elektromagnetischer Kraft. — Kristian Birkeland, Professor a. d. Universität in Christiania. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patent Nr. 13796).

72 c. Pat.-Nr. 13932. Druckluftbremse, die auch als Rücklaufbremse für Geschütze verwendet werden kann. — Josef Schaeffers. Ingenieur in Essen (Rheinpreußen). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13941. Lafette für Feldgeschütze. — Firma: Fahrzeugfabrik Eisenach, in Eisenach. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

72 c. Pat.-Nr. 13943. Verriegelung des Pivotzapfens mit der Achse bei Geschützen. — Firma: Fahrzeugfabrik Eisenach in Eisenach. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

72 d. Pat.-Nr. 13935. Panzergeschoß. — Firma Firth Sterling Steel Company in Pittsburg (V. St. A.). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13942. Geschoß für glatte und gezogene Rohre. — Karl Friedrich Philipp Steudelbach, Ingenieur in Möckern bei Leipzig. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13946. Patronenpaket. — Baronet Charles Henry Augustus Frederick Lockhart Ross, Privatmann in Balnagowan Castle (Schottland). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13953. Tempiergerät für Zeitzünder. — Firma: Maschinenfabrik Oerlikon in Oerlikon bei Zürich. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

72 e. Pat.-Nr. 13938. Gerät für den Unterricht im Schießen. — Karl Anton Sporrong, Mechaniker in Stockholm. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13944. Kornschützer für Militärgewehre. — Andre Jochmann, Ingenieur und Industrieller in Haidenschaft (Küstenland). Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13948. Markierscheibe für Felddienstübungen. — Firma: Brüder Holzbauer in Budapest. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 5. 1903 ab.

74. Pat.-Nr. 13974. Reflektorlampe für Fahrzeuge. — Firma: Siemens & Halske. Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13986. Sicherheitsvorrichtung an Ozonapparaten mit Wasserkühlung. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14121. Selbsttätiger Stromunterbrecher für Feuermelder. — Georg Spangenberg, Elektrotechniker in Frankfurt a. M. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

77 a. Pat.-Nr. 14002. Schutzhandschuh für Golfspiel und dergl. — Stephan Wand, Chemiker in Leicester (England). Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

77 b. Pat.-Nr. 14163. Schachtelartiger Behälter mit Knallvorrichtung. — Max Walbinger, Fabrikant in Bischweiler (Elsaß). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

Pat.-Nr. 14186. Spielzeug. — Edward Snoad Savage, Ingenieur in New-York. Vertr. W. Theodorvić, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

77 c. Pat.-Nr. 14172. Wasserschuh. — Karl Leopold Hartl, Steinmetz in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14178. Turngerät. — Richard Fiedler, Ingenieur in Berlin. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14185. Doppelspringbrett. — Hugo Knop, Turnlehrer an der königl. Oberrealschule a. d. Burg in Königsberg (Preußen). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 6. 1903 ab.

77 d. Pat.-Nr. 14009. Reißvorrichtung an Luftballons. — August Riedinger, Ballonfabrikant in Augsburg. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14015. Lenkbarer Flugapparat. — Padoue Filippi, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

Patentklasse.

78 a. Pat.-Nr. 14030. Maschine zum Paraffinieren bezw. Schwefeln und Tunken von Zündhölzern. — Firma: Société Anonyme de Machines Industrielles in Brüssel. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 7. 1902 ab.

78 b. Pat.-Nr. 14060. Verfahren zur Herstellung von Sprengstoffen aus Ammonsalpeter und Seifen. — Ludwig Kelpetz, Chemiker in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14064. Elektrischer Zünder. — Firma: Fabrik elektrischer Zünder, G. m. b. H. in Köln a. Rh. Vertr H. Schmolka, Prag. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14065. Verfahren zur Herstellung von Sprengstoffen aus Ammonnitrat und Harzseifen. — Ludwig Kelbetz, Chemiker in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

79. Pat.-Nr. 14197. Zigarettenhülse mit doppeltem Mundstück. — Eduard Pacowski, Privater in Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

80 b. Pat.-Nr. 13999. Selbsttätig wirkende Ausrückvorrichtung für Falzziegelpressen. — Firma: Erste Brünner Maschinenfabriks-Gesellschaft in Brünn. Vertr. M. Schmolka. Brünn. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14000. Maschine zum Verzieren und Glasieren von Fliesen, Kacheln und anderen Ton-, Glas- und Metallwaren. — Frederick Mountford. Fabrikant, und Firma: Frederick Mountford u. Co. Ltd. in Hanley (England). Vertr. A. von Sterr, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14013. Verfahren zur Herstellung feuerfester Porzellangeschirre. — Firma: Siegm. Paul Meyer in Bayreuth (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

80 c. Pat.-Nr. 14008. Trockenofen. — Charles Emile Bourry, Ingenieur in Paris, und Jean Rappold, Ingenieur in Zürich. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14187. Porzellan-Etagenbrennofen mit überschlagender Flamme. — Karl Sommer, Fabriksdirektor in Elbogen (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 7. 1903 ab.

82 b. Pat.-Nr. 14001. Ununterbrochen wirkende Schleudermaschine. — Max Güttner, Werkmeister in Chemnitz. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14166. Schleudermaschine mit unter Druck zugeführtem Schmiermittel. — Andrew Robert Robertson, Ingenieur in Glasgow. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab. (Abhängig von dem Patente Nr. 9497.)

83. Pat.-Nr. 14017. Vorrichtung zum Fortschalten eines durch ein Federwerk umgetriebenen Hahnes zu zwei vorher bestimmten Zeiten. — Friedrich Wilhelm Thielenhaus, Ewald Thielenhaus, beide Kaufleute, und Karl Vollmann, Schäftefabrikant, alle in Elberfeld. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14018. Elektrische Uhr. — Max Möller, Kaufmann in Altona. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14144. Tragstuhl für Uhren. — Firma: C. Werner in Villingen (Schwarzwald). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14152. Vorrichtung an Uhren zum Regeln des Pendelabfalles. — Bernhard Gutmann, Kaufmann, und Richard Schmidt, Uhrmacher, beide in München. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 6. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

83. Pat.-Nr. 14159. Antriebsvorrichtung für elektrische Pendeluhren. — Herbert Scott. Kassier in Bradford (England). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14160. Triebwerk für elektrische Uhren und dergl. — David Perret, Ingenieur in Neuchâtel. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

84. Pat.-Nr. 13926. Schiffshebewerk. — Anton Stehlik und Florian Teutschert, beide Ingenieure in Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13960. Schiffshebewerk mit geneigtem (abgetrepptem) Wasserspiegel. — Firma: Albert Milde & Co. in Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

85 c. Pat.-Nr. 14058. Filterapparat. — Oswald Löffler, Fabrikant in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

86 a. Pat.-Nr. 13998. Verfahren und Einrichtung, um bei Jacquard-Maschinen ein Eintragen von zwei Schüssen mit derselben Musterkarte zu ermöglichen. — Claude Novet. Musterzeichner in Zürich. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14022. Jacquardkarten-Schlagmaschine. — Firma: Mertens & Frowein, G. m. b. H., in Elberfeld (Deutsches Reich). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14028. Schaftmaschine für geschlossenes Fach. — Georg Schwabe, Maschinenfabrikant in Bielitz (Österr.-Schlesien). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

86 b. Pat.-Nr. 13990. Vorrichtung für Webstühle zum selbsttätigen Auswechseln der Schußspulen. — William Enoch Moore, Präsident, und Frank Ralph Clark, Generaldirektor in Augusta (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 13996. Vorrichtung zum Spannen des Schlußfadens beim Abtrennen desselben für Webstühle mit selbsttätiger Schußspulenauswechslung. — Firma: Northrop Loom Company in Hopedale (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14020. Vorrichtung zum selbsttätigen Auswechseln des Schützens für Webstühle. — Firma: Elsässische Maschinenbau-Gesellschaft in Mülhausen i. E. und Société Anonyme des Tissages Clle. Brun & Fils in St. Etienne. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14021. Schußwächter für Webstühle. — Heinrich Schniewind jun., Fabrikant in New-York. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14023. Strohgewebe und Vorrichtung an Webstühlen zur Herstellung der Randleisten solcher Gewebe. — William Wattie, Ingenieur in Worcester (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14025. Fadeneinstellvorrichtung für Teppichknüpfstühle. — Charles Hughes, Fabrikant in Brixton (England). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14027. Fadeneinstellvorrichtung für Teppichknüpfstühle. — Charles Hughes, Fabrikant in Brixton (England). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

88 a. Pat.-Nr. 14191. Elastische Turbinenregelung. — Max Olschenka und Wilhelm Haßmann, beide Ingenieure in Salisfeld (Österr.-Schlesien). Vom 1. 4. 1903 ab.

Patentklasse.

89 a. Pat.-Nr. 14041. Verfahren zum Reinigen der Sirupe, Abläufe und Melasse in der Zuckerfabrikation. — Dr. Mieczyslaw Kowalski und Stanislaw Kozakowski, beide Chemiker in Warschau. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

Ausgegebene Patentschriften.

Am 10. Oktober 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 13511 bis 13690.

Übertragungen.

Patentklasse.

8 b. Pat.-Nr. 9635. Muffelofen mit Gasheizung für Bügeleisen und dergl. — Von Leonhard Bauer, Emil Ebler und Hugo Henniger an Ferdinand Rauchenberger, Filialleiter in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien.

11 b. Pat.-Nr. 7287. Sammelmappe. — Von Adolf Thoman an die Firma: Thomanns Schnellhefter-Fabrik, G. m. b. H. in Berlin. Vertr. M. Hrubý, Prag.

— Pat.-Nr. 9595. Einrichtung an Sammelmappen zur Befestigung des oberen Umschlagdeckels. — Von Adolf Thomann an die Firma: Thomanns Schnellhefter-Fabrik, G. m. b. H. in Berlin. Vertr. M. Hrubý, Prag.

33 b. Pat.-Nr. 11909. Schnalle für Säbelkuppeln. — Der Anteil des Boleslaw Roja an dem Patente, an den Mitinhaber desselben Jonas Huschak, k. k. Oberleutnant in Kolomea.

44 b. Pat.-Nr. 10982. Pfeifendeckel. — Von Johann Fabery die Hälfte des Patentes an Ottokar Slawik, Sekretär der Kaiser Ferdinands-Nordbahn in Wien. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

50 b. Pat.-Nr. 7494. Keulen-Rollmühle. — Von Hugo Luther an Hertha Fischer in Hannover, Gerhard Luther, Marie Luther, Käthe Luther, Kurt Luther und Stefan Luther, sämtl. in Goslar. Vertr. Dr. H. Roth, Adv., Wien.

59 b. Pat.-Nr. 9304. Pumpe mit umlaufenden Kolben. — Von Anton Randa an die prot. Firma: V. A. Křidlo in Prag.

71 a. Pat.-Nr. 9220. Vorrichtung zur Schonung des Fußes und der Fußbekleidung. — Von Paul Palan zwei Drittteile des Patentes an Johanna Nettel, Geschäftsinhaberin in Mißlitz (Mähren). Vertr. M. Schmolka, Brünn.

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als nicht eingetreten.

1. Die nachstehende Anmeldung wurde zurückgezogen:

Patentklasse.

8 d. Firma Grünhut & Rumpler in Wien. — Verfahren zum Färben von Holz. Aufgeboten am 1. 5. 1903.

2. Wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr (§ 114, Abs. 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als zurückgezogen:

Patentklasse.

3 d. Bartels, Dierichs & Co. m. b. H., Firma in Barmen. — Rockvorstoß. Aufgeboten am 15. 6. 1903.

4. Schurz Hermann in Dresden. — Lampenschirm Aufgeboten am 1. 5. 1903.

Digitized by Google

Patentklasse.

4 Wild Harry Watkins in Hayes und Wild Tom Cecil in London. — Kerzenschirmhalter. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

13 a. Orvis Orel Dighton in New-York. — Wasserrohrkessel. Aufgeboten am 15. 6. 1903.

20 a. Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Vom Zuge aus elektrisch zu steuernde Luftbremse. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

20 d. Pertot Johann und Cuizza di Antonio Domenico in Pola. — Stromwender bei elektrischen Zugdeckungseinrichtungen. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

21 a. Schneider Ferdinand in Fulda. — Fritter. Aufgeboten am 15. 6. 1903.

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft mit der Hauptniederlassung in Berlin und der Zweigniederlassung in Wien. — Gesprächszähler für Fernsprechteilnehmerstationen. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

24 b. Power Harrison Edward in London. — Vorrichtung zum Zerstäuben von flüssigem Brennstoff. Aufgeboten am 15. 5. 1903.

34 c. Keck August in Wien. — Federmatratze. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

34 d. Benda Johann und Hartmann Friedrich in Wien. — Stielanordnung an Vorrichtungen mit drehbarer Walze, Bürste oder dergl. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

34 e. Heyda-Kmoch Franz in Wien. — Vorrichtung zum gleichzeitigen Sichern von Kleidern und Hüten. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

35 b. Osterloh Alex. in Lübeck. — Transportabler, drehbarer Montagekran. Aufgeboten am 15. 6. 1903.

38 b. Nash John Milton in Milwaukee. — Putzmaschine für Holz und dergl. Aufgeboten am 15. 6. 1903.

42 b. Wingen Anton in Bonn. — Photometer zur Bestimmung der Helligkeit von Arbeitsplätzen. Aufgeboten am 15. 6. 1903.

47 c. Wiessner Arthur in Bonn. — Cylinderreibungskupplung mit inneren und äußeren Backen. Aufgeboten am 15. 6. 1903.

47 d. Gourdou Martin in Paris. — Sicherheitshaken mit von der angehängten Last betätigter Verschlußvorrichtung. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

47 g. Müller Heinrich in Szombathely. — Dampfcylinder-Ausblasehahn. Aufgeboten am 15. 6. 1903.

49 b. Emil Bock, Aktiengesellschaft in Oberkassel. — Maschine zur Herstellung konischer Rohre aus einem oder mehreren keilförmigen Blechstreifen. Aufgeboten am 15. 6. 1903.

— Emil Bock, Aktiengesellschaft in Oberkassel. — Verfahren zur Herstellung konischer Rohre. Aufgeboten am 15. 6. 1903.

54 b. Nagel Alexander in Wien. — Briefumschlag. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

57 a. Jetz Josef in Dresden. — Schale für photographische Zwecke. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

59 a. Krátký Franz in Wien. — Flügelpumpe. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

63 c. Eudelin Henrice Auguste in Joinville-le-Pont. — Umkehrgetriebe insbesonders für Motorwagen. Aufgeboten am 1. 5. 1903.

63 d. Spennadel Salomon und Frommer Joachim in Wien. — Einrichtung zum Nachspannen von Gliederschutzketten von Radreifen. Aufgeboten am 1. 5. 1903.

Patentklasse.

72 e. Hofmanrichter Friedrich in Vöslau. — Schießscheibe. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

83. Hamburger Alfred, Herrnstadt Felix und Förstl Wilhelm Eduard in Wien. — Vorrichtung an Uhren zum Markieren bestimmter Zeitpunkte und der bis dahin jeweilig noch fehlenden Zeit. Aufgeboten am 15. 5. 1903.

— Schneider Carl in Villingen. — Hängeuhr mit transparentem Gehäuse. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

Erlöschungen
durch Zeitablauf.

Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26, Abs. 1, Z. 2 P. G.)

Patentklasse.

4. Pat.-Nr. 5679. Lampen-Auslöschvorrichtung. — James Sharples in Birmingham (England).

— Pat.-Nr. 5702. Vorrichtung zum Vorheizen des Vergasers bei Ölgasglühlichtlampen. — Arthur Kitson in Philadelphia.

— Pat.-Nr. 9243. Kerzenhalter mit federnder Kerzenklemme. — Albin Anschütz in Mehlis (Thüringen).

5 b. Pat.-Nr. 2422. Selbsttätiger Schachtverschluß. — Johann Wáclavik in Orlau bei Dombrau (Öst.-Schl.).

6 c. Pat.-Nr. 2329. Neuerungen an dem industriellen Branntweinbrennerei-Verfahren. — Emile Barbet in Paris.

— Pat.-Nr. 8977. Verfahren zur Herstellung von Kunsthefe mittels Milchsäure und flüchtiger Säuren der Fettsäurereihe ohne Pilzsäuerung. — Firma: Verein der Spiritus-Fabrikanten in Deutschland in Berlin.

7. Pat.-Nr. 873. Verfahren zur Herstellung von Werkstücken zum Walzen von Hohlkörpern. — Otto Klatte in Düsseldorf.

8 a. Pat.-Nr. 5357. Sackausklopfmaschine. — Firma: Gebrüder Meinecke in Zerbst (Deutsches Reich).

8 b. Pat.-Nr. 5166. Maschine zum Einreiben von Pelzwerk mit Sublimat. — Adolph Bloch in Manhattan und William Reuter in Brooklyn (V. St. A.).

8 f. Pat.-Nr. 5244. Verfahren zum Wasserdichtmachen von Faserstoffen. — Dr. George Grant Hepbcan in Schlüsselburg (Rußland).

10 b. Pat.-Nr. 667. Apparat zur Fabrikation von konsistentem Spiritus. — Heinrich Hempel in Berlin.

— Pat.-Nr. 9295. Verfahren zur Herstellung von Steinkohlenbriketts. — Bruno Dumont du Voitel in Memel.

11 b. Pat.-Nr. 8943. Mappe zur Aufbewahrung von Films und dergl. — Eduard Lacom in Wien.

12 a. Pat.-Nr. 2090. Verfahren zur Herstellung eines magnesiumsuperoxydhaltigen Präparates. — Reinhard Wagnitz in Berlin.

14 c. Pat.-Nr. 9042. Expansionssteuerung mit einem Schieber. — Hermann Schmidt in Hamburg-Uhlenhorst.

15 a. Pat.-Nr. 7450. Vorrichtung zum Setzen und Gießen von Zeilentypen. — Zygmunt Halacinski in Lemberg.

— Pat.-Nr. 8949. Setzschiff mit Schließvorrichtung. — Ulysses S. Grant Peoples und Charles Friederik Walther, beide in Baltimore (V. St. A.).

Digitized by Google

Patentklasse.

19 a. Pat.-Nr. 6282. Eisenbahnschwelle. — Heinrich Jassoy in Stuttgart.

19 b. Pat.-Nr. 2214. Vorrichtung zum Aufreißen von Straßen. — Georg Gebler in Radebeul bei Dresden.

— Pat.-Nr. 9430. Aus Nürnberger Scheren zusammengesetzte Brücke. — Karol Trescinski in Lemberg.

— Pat.-Nr. 9449. Verfahren zur Herstellung von standsicheren Merkzeichen oder von Fundamenten für solche im Erdboden. — William Ormiston Roy in Montreal (Canada).

19 c. Pat.-Nr. 9113. Vorrichtung zum Abeisen von Gehstegen. — Wenzel Marek in Wien.

21 a. Pat.-Nr. 2122. Körnermikrophon. — Anton Pollák und Firma: Vereinigte Elektrizitäts-Akt.-Ges., beide in Budapest.

— Pat.-Nr. 5149. Mehrfachmikrophon. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien.

— Pat.-Nr. 5988. Elastische Ohrkapsel für Telephonschallrohre, Hörrohre und dergl. — Hahnemann Adolphus Cutmore in See (England).

21 c. Pat.-Nr. 10564. Drahtverbindung. — Elise Fischer-Schaad und Hermann Schneider, beide in Solothurn (Schweiz).

21 d. Pat.-Nr. 9444. Kühlvorrichtung für Drahtwicklungen elektrischer Maschinen und Apparate. — Firma: Elektrizitäts-Akt.-Ges. vormals Schuckert & Co. in Nürnberg.

— Pat.-Nr. 9914. Trennungsrippen für Armaturkerne. — John Foshag in Schenectady (V. St. A.).

21 e. Pat.-Nr. 9103. Wechselstrommeßgerät. — Thomas Duncan in Chicago (V. St. A.).

21 f. Pat.-Nr. 10150. Pumpe zur Entlüftung von Glühlampenbirnen. — Franz Edler von Hoefft in Wien.

— Pat.-Nr. 10195. Glühkörper für elektrisches Licht. — Karl Paulitschky in Wien.

21 h. Pat.-Nr. 9164. Anlaßvorrichtung für Gleichstrommotoren von zweitrünnigen Fördermaschinen. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien.

22 c. Pat.-Nr. 9036. Verfahren zur Herstellung eines mit Wasser emulgierbaren firnisartigen Produktes. — John Vaughan-Sherrin in London.

23 a. Pat.-Nr. 5795. Neuerungen an Viscosimetern. — Julius Drach in Wien.

26 a. Pat.-Nr. 8968. Apparat zur Erzeugung von Luftgas. — Louis Fischer de Blanitza und Jean Hérard, beide in Lyon (Frankreich).

— Pat.-Nr. 8974. Vorrichtung zur Beseitigung des schädlichen Überdruckes in Preßgasleitungen. — Firma: Société Lumière Boule in Brüssel.

26 b. Pat.-Nr. 5453. Glühlampen mit elektrischem Wasserzersetzungsapparat. — Rudolf Urbanitzky in Linz a. D.

26 d. Pat.-Nr. 5454. Anzündestock für Gasglühlichtlaternen. — George Frederick Lombe Foulger und John George Glover, beide in London.

26 e. Pat.-Nr. 9470. Acetylenentwickler mit Wasserzuführung durch ein Kippgefäß. — Josef Predmerszky und Geza Predmerszky, beide in Budapest.

30 d. Pat.-Nr. 9446. Suspensorium. — George Albert Wieland in Duluth (V. St. A.).

30 f. Pat.-Nr. 10530. Verfahren zur Herstellung eines Desinfektionsmittels mit Hilfe von Ozon. — Dr. Theodor Weyl in Charlottenburg.

Patentklasse.

32 a. Pat.-Nr. 5326. Glasblasmaschine. — Firma: The Automatic Glass Blowing Patents Syndicate Ltd. in West Bromwich (England).

33 b. Pat. Nr. 1670. Sicherheits-Hebelverschluß für Reisekörbe und Koffer. — Eduard Petz in Prerau.

33 c. Pat.-Nr. 9053. Haarhalter. — Johann Chmiel in Wien.

34 a. Pat.-Nr. 5528. Gaskocher. — Wilhelm Schmitz in Hamburg.

34 b. Pat.-Nr. 2263. Zweiteiliger Löffel. — Felix Wladyslaw Kowalski in Lodz (Ruß.-Polen).

34 c. Pat.-Nr. 9674. Ausziehtisch. — Max Erdös in Budapest.

34 d. Pat.-Nr. 5256. Als Sicherheitsvorrichtung beim Fensterputzen verwendbare Stehleiter. — Theodor Eisenbart in Lemberg.

— Pat.-Nr. 9086. Reinigungsmaschine für Wirtschaftszwecke. — Otto Rich. Baumeyer und Emil Schmidt, beide in Dresden.

37 a. Pat.-Nr. 2228. Verfahren zur Herstellung von Mauerfacaden oder Teilen derselben. — Jan Lewiński in Lemberg.

37 b. Pat.-Nr. 5464. Platte zur Verkleidung feuchter Mauern. — Johann Lüftinger in Wien.

— Pat.-Nr. 9084. Baukörper zur Herstellung von Platten, Wänden, Decken und dergl. — Hermann Laue in Gilzum und Adolf Angerstein in Schöppenstedt (Braunschweig).

— Pat.-Nr. 9088. Diagonaldachziegel. — Franz Fleischmann in Klagenfurt.

37 c. Pat.-Nr. 252. Steigeisen für Schornsteine. — Hugo Richard Heinicke in Chemnitz.

37 d. Pat.-Nr. 9142. Zimmermaler-Patronen. — Heinrich Rusznák in Budapest.

38 a. Pat.-Nr. 5618. Sägeangel-Anzugsvorrichtung. — Karl Wilhelm Wolfertz in Remscheid.

38 b. Pat.-Nr. 2075. Einspannvorrichtung für Fächerstäbe. — Richard Gubin in Wien.

38 d. Pat.-Nr. 5584. Verfahren, um künstlich erweichtem Holze seine natürliche Härte wiederzugeben. — Dr. Andreas Georg Goldsobel in Warschau.

— Pat.-Nr. 5791. Verfahren zum Imprägnieren von Holz und Faserstoffen. — Karl Krause und Dr. Alfred Beddies, beide in Berlin.

40 b. Pat.-Nr. 2456. Elektrisch beheizter, rotierender Schmelztiegel. — Francis Edward Hatch in Norway (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 9224. Verfahren zur Gewinnung von Bleioxyd aus Bleiglanz und anderen schwefelhaltigen Bleierzen. — Ambrose George Fell in New-York.

— Pat.-Nr. 9458. Apparat zur Wiedergewinnung des Bleies von Sammlerbatterien. — Elmer Ambrose Sperry in Cleveland (V. St. A.).

40 c. Pat.-Nr. 5568. Verfahren zur Herstellung einer Aluminiumlegierung. — Dr. Ernst Murmann in Wien.

42 a. Pat.-Nr. 9156. Schraffierapparat. — Michael Stindl in Voitsberg (Steiermark).

42 d. Pat.-Nr. 9184. Münzenhülse. — Firma: Handelsbank, registrierte Genossenschaft mit beschränkter Haftung in Lemberg.

— Pat.-Nr. 9828. Billarduhr. — Firma: Joh. Friedr. Wallmann & Co. in Berlin.

Digitized by Google

Patentklasse.

42 d. Pat.-Nr. 9840. Kontrollvorrichtung für Addier- und Anzeigewerke. — Firma: Deutsche Industriegesellschaft m. b. H. in Berlin.

— Pat.-Nr. 9841. Zählmaschine für Münzen. — Firma: Porter Coinometer Company in Chicago

— Pat.-Nr. 9892. Münzenzählvorrichtung. — Martin William Maylard in London.

— Pat.-Nr. 10071. Wahlstimmen-Registrier- und Zählapparat. — Firma: The Trommlitz Vote Register Company in Denver (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 10083. Arbeiter-Kontrollapparat. — Adolf Wassmundt in Tachau (Böhmen).

42 e. Pat.-Nr. 5142. Flügelrad-Wassermesser. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien.

— Pat.-Nr. 10074. Flüssigkeitsmesser. — Jean Marie Duchamp in Lyon und Raoul Philippe in Saint-Rambert (Frankreich).

— Pat.-Nr. 10085. Ventil für Flüssigkeits-Zeitmesser. — Giuseppe Pedrazzini in Intra (Italien).

42 h. Pat.-Nr. 9916. Negativlinse für Telephotographie. — Firma: C. P. Goerz in Friedenau bei Berlin.

— Pat.-Nr. 10664. Optischer Apparat zur Beleuchtung entfernter Gegenstände. — August Engelsmann in Stuttgart.

42 i. Pat.-Nr. 2506. Kasten für Fahrpläne und Fahrpreisanzeiger. — Alexander Weinberger in Wien.

42 l. Pat.-Nr. 5592. Rechen- und Zählapparat für den Elementarunterricht. — Petko Nikolić in Toptschider bei Belgrad.

44 a. Pat.-Nr. 2499. Nachahmungen emailverzierter Metallgegenstände. — Adolf Pick und Max Fleischner, beide in Wien.

45 d. Pat.-Nr. 9400. Butter-Formmaschine. — Theodor Mörstedt in Jerstedt bei Goslar a. H.

46 b. Pat.-Nr. 9039. Verdampfungsvorrichtung für schwere Kohlenwasserstoffe. — Adolf Holstein und August Oskar Teschich, beide in Lodz (Rußland).

— Pat.-Nr. 9049. Vergaser für Petroleum- und andere Kohlenwasserstoffverbindungen. — Charles de Haupt in Brüssel.

47 b. Pat.-Nr. 4098. Triebstockverzahnung für Winkelgetriebe. — James Henry Sager in Rochester (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 5206. Hohle biegsame Welle. — Adolph Striemer in Halensee bei Berlin.

— Pat.-Nr. 9351. Seilführungsrolle mit auswechselbarem Einsatz. — Heinrich Kückenhörner in Därlingen bei Interlaken (Schweiz).

47 f. Pat.-Nr. 5225. Metallstopfbüchsenpackung. — Wilhelm Reinhold in Berlin.

47 h. Pat.-Nr. 2058. Getriebe zur Übertragung wechselnder Geschwindigkeiten. — Frank George Hampson in Shoreham (England).

48 a. Pat.-Nr. 5449. Verfahren zum Plattieren von Aluminiumblechen mit Silber. — Firma: Société Internationale de Metallurgie Nouvelle in Paris (I. Inh. Eduard Martin).

48 b. Pat.-Nr. 9459. Maschine zum Verzinnen von Blechplatten. — Firma: American Tin Plate Company in New-York (V. St. A.).

48 c. Pat.-Nr. 2367. Verfahren zur Erzeugung von Geschirren ohne Naht, nahtlosen Röhren und Konstruktionsteilen in Emaille. — August Eckl in Tetschen a. d. E., Adolf Krauspe in Pirna (Sachsen), Karl Karas in Niedersetlitz bei Dresden und Leonid Thieme in Blasewitz bei Dresden.

49 b. Pat.-Nr. 2147. Verfahren zur Herstellung von Hohlkörpern. — Emil Vogel in Hamburg.

— Pat.-Nr. 9108. Verfahren zur Herstellung von Zinkwalzen zum Bedrucken von Geweben, sowie zum Gaufrieren und zu ähnlichen Arbeiten — Joanny Agarithe Dejey in Lyon-Villeubanne (Frankreich).

49 c. Pat.-Nr. 2261. Vorrichtung zur selbsttätigen Regulierung der Gaszufuhr an Lötlampen. — Philipp Heinz und Johann Heinz, beide in Pforzheim.

— Pat.-Nr. 5682. Vorrichtung zum Durchschneiden von Röhren, Stangen und dergl. — Firma: C. W. Julius Blancke & Co. in Merseburg a. S.

51 a. Pat.-Nr. 2587. Vorrichtung zum Erzielen einer tambura- oder cymbalartigen Tonfärbung bei Pianofortes. — Alois Kudrna in Pardubitz.

53 a. Pat.-Nr. 5427. Verfahren zur Darstellung eines hochperzentigen, im Wasser löslichen Eiweißstoffes aus Erdnüssen, bezw. Erdnußkuchen. — Heinrich Wulkan in Maros-Vásárhely.

— Pat.-Nr. 5433. Verfahren zur Verarbeitung von Fleisch, Fischen und dergl. auf Eiweiß und Fleischextrakt. — Dr. Georg Deycke in Konstantinopel.

— Pat.-Nr. 5443. Verfahren zur Herstellung einer Milch-Lebertran-Emulsion. — Alfred Schleissner in Nudersdorf bei Wittenberg.

53 b. Pat.-Nr. 9706. Verfahren zur Umwandlung von Fruchtbrei in ein trockenes, haltbares Produkt. — Nikolaus Frings in Hannover.

54 a. Pat.-Nr. 8946. Verfahren zur Herstellung von runden oder ovalen Pappschachteln. — Paul Richard Uhlich in Pischwitz bei Limmritz (Sachsen).

55 a. Pat.-Nr. 2040. Zerfaserungsmaschine für Zellstoff, Papierstoff und ähnliche Faserstoffe. — Albert Aberg in Podgora bei Görz.

— Pat.-Nr. 5760. Sandfänger. — Heinrich Schmolka in Prag.

56. Pat.-Nr. 5257. Perdegebiß. — Paul Louis Bernard in Saint Omer (Frankreich)

— Pat.-Nr. 5499. Aufhängevorrichtung für Steigbügelriemen. — Dr. August Voelker und Otto Breiderhoff, beide in Köln a. Rh.

— Pat.-Nr. 9280. Einrichtung an Schnallen mit kniehebelartigem Dorne zur Verhinderung des selbsttätigen Lösens. — Karl Löffler in Graz.

— Pat.-Nr. 10630. Einrichtung an Schnallen mit kniehebelartigem Dorne zur Verhinderung des selbsttätigen Lösens. — Karl Löffler in Graz. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9280).

57 a. Pat.-Nr. 9842. Transportable Dunkelkammer. — Dr. Karl Ochs in Worms a. Rh.

— Pat.-Nr. 10154. Liniermaschine für photographische Zwecke. — Dwight Kasson Tripp in Chicago (V. St. A.).

57 b. Pat.-Nr. 10006. Verfahren zur Reproduktion von Bildern in Farben. — Theodore Truchelut in Paris und Amédée Auguste Rochereau in Suresnes.

58 b. Pat.-Nr. 5417. Schraubenvorrichtung für Pressen. — Henry Edward Pridmore in Chicago.

61. Pat.-Nr. 9267. Leiterteil für nach Art der Nürnberger Scheren zusammengefügte Rettungsleitern. — Karl Trześciński in Lemberg.

Digitized by Google

Patentklasse.

63 b. Pat.-Nr. 2174. Kettenloses Fahrrad. — Josef Marzion in Mocker O.-S. (Preußen).

— Pat.-Nr. 5254 Trethebelantrieb für Gepäckwagen und dergl. — Rudolf Hennig in Frankfurt a. M.

— Pat.-Nr. 5552. Einrichtung zur Übertragung der Tretbewegung auf die Treibwelle an Fahrrädern mit auf- und abbeweglichen Trethebeln. — Frans Johan Emil Johansson in Stockholm.

63 c. Pat.-Nr. 2171. Heizvorrichtung für Motorwagen. — Firma: Daimler Motoren-Gesellschaft in Cannstatt.

63 d. Pat.-Nr. 5253. Ventil für Luftradreifen und Werkzeug zum Einsetzen desselben. — Edward Forbes Pickett in Buffalo (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 9284. Vorrichtung zum Aufspannen und Zentrieren von festen Radreifen auf Radkränzen. — Harold Edenborough in Snaresbrook (England), Georg Herbert Price und John Yuill, beide in London.

— Pat.-Nr. 9877. Elastische Verbindung für aus zwei konzentrischen Kränzen bestehende Lauf- oder Triebräder. — Emanuel v. Szymański in Wien.

64 a. Pat.-Nr. 5359. Korkklammer aus einem Stück federnden Drahtes. — Richard Blezinger in Crailsheim (Württemberg).

— Pat.-Nr. 8816. Flaschenverschluß. — Franz Habit in Wien.

64 a. Pat.-Nr. 9535. Kontrollapparat zum Verhindern der Entwendung von Flüssigkeiten aus Flaschen, Gefäßen und dergl. — Arsine Caumont in Lyon. (Zusatz zu dem Patente Nr. 120.)

— Pat.-Nr. 9574. Korkklammer aus einem Stück federnden Drahtes. — Richard Blezinger in Crailsheim (Württemberg). (Zusatz zu dem Patente Nr. 5359.)

64 c. Pat.-Nr. 120. Kontrollapparat zum Verhindern der Entwendung von Flüssigkeiten aus Flaschen, Gefäßen und dergl. — Arsène Chaumont in Lyon.

— Pat.-Nr. 5534. Vorrichtung zur Erzeugung gashaltiger Getränke in Siphonflaschen. — Ettore Delbecchi in Turin.

68 a. Pat.-Nr. 9090. Espagnolette-Verschluß. — Zarko Sudič in Cilli (Steiermark).

— Pat.-Nr. 9129. Sicherheitsschloß nach Art eines Brahmaschlosses. — Stefan Szuplak und Edward Hellwig, beide in Lemberg.

69. Pat.-Nr. 9068. Beil. — Gerald Martin Fennel in New-York (V. St. A.).

70 c. Pat.-Nr. 2038. Vorrichtung zum Aufkleben von Etiketten und Marken. — Julius John Karges in Kansas City (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 5183. Vorrichtung zum Aufkleben von Etiketten und Marken. — Julius John Karges in Kansas (V. St. A.).

72 a. Pat.-Nr. 9357. Zimmergewehr-Einrichtung. — Josef Jenček in Tarnow.

76 a. Pat.-Nr. 11470. Einflorkrempel für erhöhte Leistung. — Sigmund Schwarz und Franz Landt, beide in Brünn.

77 b. Pat.-Nr. 8987. Baukasten. — Otto Neutwig in Neustadt (O.-Schl.).

— Pat.-Nr. 9336. Dach für Spielzwecke. — Marie Mackensen, geb. Spilcke in Hannover.

77 c. Pat.-Nr. 9341. Stelze. — Graf Viktor Somssich in Wien.

78 b. Pat.-Nr. 9483. Verfahren zur Herstellung von Zündhölzern aus Holzmasse. — Firma Aktieselskabet „Progress" in Christiania.

Patentklasse.

80 b. Pat.-Nr. 8938. Verfahren zur Herstellung von Ofenkacheln. — Hermann Hertzberg in Bankauer Mühle bei Warlubien (Westpreußen).

80 d. Pat.-Nr. 2091. Verfahren zur Herstellung feuersicherer und wasserbeständiger Platten-Ziegel oder dgl. — Firma: Simmons & Bocks in München und Obergries bei Lenggries.

81 a. Pat.-Nr. 5344. Transportsack. — Oskar Hoffmann in Nürnberg.

— Pat.-Nr. 5521. Verfahren zur Verpackung frischer Nahrungsmittel. — Thomas Schnabl und Karl Julius Vincenz Zdeborsky, beide in Wien.

82 a. Pat.-Nr. 9732. Vorrichtung zum schnellen Trocknen feuchter Materialien. — Emanuel Stauber in Berlin.

— Pat.-Nr. 9737. Trockenvorrichtung. — Firma: Aktien-Gesellschaft für Treber-Trocknung in Cassel.

83. Pat.-Nr. 9032. Uhr mit Einrichtung zur gleichzeitigen Ablesung verschiedener Ortszeiten. — Jovo Jovin Subanović in Wien.

85 b. Pat.-Nr. 9253. Abortspülvorrichtung. — Gustav Stein und Paul Schurig, beide in Berlin.

86 a. Pat.-Nr. 5181. Einrichtung zum Abschlagen der vom Jacquardecylinder ablaufenden Karten. — Firma: Rupert Wimmer in Wien.

86 b. Pat.-Nr. 5161. Streichbaum für Webstühle. — Oskar Wolff in Stadtoldendorf (Deutsch. Reich).

— Pat.-Nr. 8935. Bremsvorrichtung für Webstuhlschlagarme. — Charles Foster Perham in Lowell (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 8936. Kettenfadenwächter. — Charles Foster Perham in Lowell (V. St. A.).

89 a. Pat.-Nr. 5545. Aufnahmevorrichtung für das Preßgut von Zuckerpressen. — Karl Edward Frykberg in Norrköping (Schweden).

— Pat Nr. 9468. Verschlußvorrichtung für Zuckerbrodformen. — František Fronc in Rohatec (Mähren).

Entscheidungen.

Patentrecht.

Entscheidung des k. k. Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 7. November 1902, Z. 27531.

Zum Begriffe der Abhängigkeit.

Die Frage der Giltigkeit des Patentes, von welchem ein angemeldetes Patent abhängig erklärt wird, kann im Gange des Erteilungs- bezw. Beschwerdeverfahrens nicht geprüft werden.

Die im Erteilungsverfahren ausgesprochene Abhängigkeit muß durch eine präzise Fassung des Patentanspruches zum bestimmten Ausdruck gebracht werden.

Der Ersatz der Kosten des Einspruchsverfahrens kann bei sonstiger Präklusion nur im Laufe des Einspruchsverfahrens begehrt werden.

Aus der Begründung:

Was die Beschwerde der Anmelderin gegen den angefochtenen Beschluß der Anmeldeabteilung VI anbelangt, so richtet sich dieselbe gegen die mit diesem Beschlusse ausgesprochene Abhängigerklärung von dem Patente Nr. 844.

Die Beschwerdeführerin bestreitet die Übereinstimmung der beiden Verfahren, die sie nur als eine rein äußerliche bezeichnet, da in beiden Fällen

Digitized by Google

der Zweck ein anderer sei. Bei dem Gegenstande des Patentes Nr. 844 liege der Zweck in der Abscheidung von überschüssiger Schwefelsäure in Salzform, bei dem Gegenstande der vorliegenden Anmeldung dagegen in der Abscheidung von Reduktionsmitteln.

Die Beschwerdeführerin wendet sich weiter dagegen, daß in den Beschreibungskontext ein Hinweis auf die deutsche Patentschrift Nr. 76128 aufgenommen werde, obwohl eine Übereinstimmung mit dem Anmeldungsgegenstande nicht vorliege, indem nach der Anmeldung eine wässerige Lösung des durch Osmose salzfrei gemachten Sulfusierungsproduktes behufs nachheriger Behandlung mit Äther-Weingeist eingedampft wird, während nach dem D. R. P. Nr. 76128 eine äther-weingeistige Lösung eingedampft wird, um dann den Rückstand durch Behandeln mit Äther allein oder mit Weingeist allein in seine zwei Hauptbestandteile, Sulfosäure und sulfonartige Körper, zerlegen zu können.

Die Beschwerdeführerin begehrt die Aufhebung des auf die Abhängigkeit von dem Patente Nr. 844 sich beziehenden Teiles des Beschlusses und Erteilung des Patentes mit den zur Auslegung gelangten Ansprüchen.

Diesem Begehren wurde in folgender Erwägung keine Folge gegeben: Durch den angefochtenen Beschluß der Anmeldeabteilung VI wurde die vorliegende Anmeldung in folgenden Punkten als vom Patent Nr. 844 abhängig erklärt:

1. hinsichtlich der Entfernung des überschüssigen, nicht flüchtigen Reduktionsmittels durch Behandlung des Reduktionsgemisches mit passenden Lösungsmitteln, wie Äther-Weingeist etc. nach Abs. 2 des Patentanspruches, insoferne als Reduktionsmittel anorganische Salze zur Verwendung gelangen.

2. Insoweit das unter 1. bezeichnete Verfahren in dem Kombinationsverfahren nach Absatz 4 des Patentanspruches in Verwendung kommen soll.

Die Abhängigkeitserklärung ist in dem genau begrenzten Umfange gerechtfertigt, weil nach dem Anspruch 1 des Patentes Nr. 844 die Abscheidung der anorganischen Salze aus dem neutralisierten, durch Einwirkung von Schwefelsäure auf natürliche oder künstliche Mineralöle erhaltenen Reaktionsgemische durch Extrahieren der sulfonierten Produkte mit Alkohol und Chloroform etc., oder Alkohol und einem ähnlichen Lösungsmittel, wobei unter letzterem gemäß Beschreibungskontext Seite 1, Zeile 28 auch Äther-Alkohol ausdrücklich angeführt erscheint, zu erfolgen hat, und es als bedeutungslos anzusehen ist, ob zunächst die Absättigungssalze auf eine andere als auf die im Patente Nr. 844 angegebene Weise abgeschieden werden, da doch wieder anorganische Salze, die vorher durch Dialyse entfernt wurden, in Form von Reduktionsmitteln hinzugefügt werden und dann nach dem Verfahren des Anspruches 1 des Patentes Nr. 844 mit Äther-Alkohol von den organischen Ölen getrennt werden. Es hat somit hiebei unter allen Umständen eine Trennung der sulfonierten Produkte von den anorganischen Salzen stattzufinden und der technische Effekt des Verfahrens nach Anspruch 1 des Patentes Nr. 844 sowie der Zweck desselben, stimmt mit jenem des angemeldeten Verfahrens überein, denn es werden auch hier dieselben Mittel angewendet (Äther-Alkohol), um dieselben Körper (organische von anorganischen) zu trennen, ohne Rücksicht auf die Quantität der letzteren und dessen Herstammung.

Die Behauptung der Beschwerdeführerin, daß weder in der deutschen Patentschrift Nr. 76128, noch in der vorliegenden Anmeldung von einem Eindampfen des Reaktionsgemisches die Rede ist, entspricht nicht den Tatsachen, da aus dem Kontexte obzitierter Patentschrift (S. 1. Spalte rechts) klar hervorgeht, daß nicht eine alkoholisch-ätherische Lösung eingedampft wird, sondern eine wässerige und die vom Wasser befreite Masse erst hierauf mit Äther-Alkohol extrahiert wird. Auch die weitere Behauptung, daß hier nur Alkohol oder Äther, jedes für sich nur als Extraktionsmittel Verwendung finden, ist unrichtig, da aus genannter Patentschrift in derselben obzitierten Stelle unzweideutig hervorgeht, daß außer diesen beiden Mitteln auch ein Gemenge derselben, (Äther Alkohol) zur Trennung der organischen Substanzen von den anorganischen Salzen verwendet werden kann.

Der in der Beschwerde enthaltene Einwand der teilweisen Nichtneuheit des im Patente Nr. 844 enthaltenen Verfahrens konnte auf die Entscheidung hinsichtlich der Abhängigkeitserklärung keinen Einfluß üben, da das besagte Patent derzeit zu Recht besteht und die Beurteilung der Neuheit des den Gegenstand eines bestehenden Patentes bildenden Verfahrens außerhalb des Wirkungskreises der Beschwerdeabteilung liegt.

Aus diesen Gründen wurde die Beschwerde der Anmelderin zurückgewiesen.

Was die Beschwerde der Einsprecherin anbelangt, welche lediglich dahingeht, daß die von der Anmeldeabteilung beschlossene Abhängigkeitserklärung im Patentanspruch der vorliegenden Anmeldung nicht zum Ausdruck gebracht wurde, so war derselben Folge zu geben, weil tatsächlich durch die vorliegende Fassung des Patentanspruches die ausgesprochene Abhängigkeit nicht zum Ausdruck gebracht erscheint, indem die Worte „in bekannter Weise“ lediglich einen Hinweis darauf enthalten, daß daß betreffende Verfahren „allgemein“ bekannt und zugänglich sei.

Es war daher der Patentanspruch der vorliegenden Anmeldung dahin abzuändern, daß statt der Worte: „in bekannter Weise“, die das Abhängigkeitsverhältnis zum Ausdruck bringenden Worte: „in der durch das Patent Nr. 844 geschützten Weise“ gesetzt wurden.

Mit Rücksicht auf die erfolgte Zurückweisung der Beschwerde der Anmelderin und Stattgebung der Beschwerde der Einsprecherin war die Anmelderin zur Zahlung der Kosten des Beschwerdeverfahrens zu verhalten.

Dem erst bei der Beschwerdeverhandlung gestellten Begehren der Einsprecherin um Zuspruch der Kosten des Einspruchsverfahrens konnte keine Folge gegeben werden, weil unterlassen wurde, im Laufe des Einspruchsverfahrens einen diesbezüglichen Antrag zu stellen.

Entscheidungen des k. k. Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 8. November 1902, Z. 27821 und 27822.

Die Zurückweisung einer Anmeldung wegen mangelnder Patentfähigkeit darf nur dann erfolgen, wenn der diesen Mangel begründende Umstand offenbar ist (§ 56 Pat.-Ges.), d. h. in unzweifelhafter Weise klargelegt ist.

Kann eine solche Klarlegung gegebenenfalls in zuverlässiger Weise nur durch praktische Versuche erreicht werden, so müssen dieselben, bevor über die Patentfähigkeit des Anmeldungsgegenstandes abgesprochen wird, vorgenommen werden.

Begründung:

Der angefochtene Beschluß erklärt, daß die Erteilung des angesuchten Patentes im Grunde des

Digitized by Google

§ 2, Z. 3 Pat.-Ges. deshalb ausgeschlossen sei, weil der Gegenstand der Anmeldung unter das staatliche Pulvermonopol falle. Dieser Ausspruch beruht auf der Annahme, daß der Anmeldungsgegenstand Sprengstoffe umfasse, welche, mit Schießpulver gezündet (initiiert), offenbar zum Schießen geeignet seien. Auf das Vorhandensein dieser Eignung wird aus der Analogie mit ähnlichen Sprengstoffen z. B. dem Ammonnitrat-Kohlengemenge geschlossen, worin diese Analogie bestehen soll und warum dieselbe ein gleichartiges Verhalten bei der Verwendung zum Schießen aus Feuerwaffen bedinge, wird in dem angefochtenen Beschlusse nicht ausgeführt, geschweige denn, daß auf die Feststellung solcher Tatsachen Bezug genommen wird, durch welche die Eignung des Präparates des Anmelders zum Schießen dargetan worden wäre.

Abgesehen davon, daß die Eignung der mit dem Präparate der Anmeldung in Vergleich gezogenen Explosivstoffe, als Schießmittel verwendet zu werden, weder festgestellt erscheint, noch als ohne weiters feststehend angesehen werden kann, bieten die Angaben der Erfindungsbeschreibung, welche ausschließlich die Grundlage für die Beurteilung des Anmeldungsgegenstandes von Seite der Anmeldeabteilung gebildet haben, für die Annahme einer Analogie des letzteren mit anderen Ammonnitratsprengstoffen — sowohl was die chemische Zusammensetzung, als auch was die physikalische Formung anbelangt — und daher auch für die Annahme eines analogen Verhaltens bei dem Gebrauche in Feuerwaffen keinen hinreichenden Anhaltspunkt, um den als Zurückweisungsgrund geltend gemachten Mangel der Patentfähigkeit als einen offenbaren erscheinen zu lassen.

Da § 56 Pat.-Ges. nur wegen eines offenbaren Mangels der Patentfähigkeit des Gegenstandes die Zurückweisung der denselben betreffenden Anmeldung gestattet, hätte ein die Patentfähigkeit mit Rücksicht auf die Bestimmung des § 3, Z. 2 Pat.-Ges. verneinender Ausspruch nur dann gefällt werden können, wenn durch die Ergebnisse der Vorprüfung die den Abgang der Patentfähigkeit bedingenden Voraussetzungen in unzweifelhafter Weise klargelegt worden wären.

Eine solche Klarstellung der in Betracht kommenden Eigenschaften des Präparates, welche nur an Handen von geeigneten praktischen Versuchen in zuverlässiger Weise zu gewinnen war, läßt die stattgehabte Vorprüfung vermissen.

Vor Abschluß einer diesen Anforderungen entsprechenden Vorprüfung in eine Beschlußfassung über die Zurückweisung wegen des gerügten Mangels der Patentfähigkeit einzugehen, war der Anmeldeabteilung verwehrt und mußte darum der angefochtene Beschluß, welcher auf Grund einer unvollständig gebliebenen Vorprüfung erfloß, zum Zwecke der Fortsetzung des Vorprüfungsverfahrens behoben und der Anmelde-Abteilung aufgetragen werden, bei dieser Fortsetzung insoweit die Patentfähigkeit des Anmeldungsgegenstandes aus dem Gesichtspunkte des § 2, Z. 3 Pat.-Ges. in Betracht kommt, durch entsprechende praktische Erprobungen jene Eigenschaften des als Produkt des angemeldeten Verfahrens sich ergebenden Explosivstoffes festzustellen, welche dessen Verhältnis zu den, dem Pulvermonopole vorbehaltenen Gegenständen klarzulegen geeignet sind.

Markenrecht.

Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 23. Oktober 1902, Z. 8936.

Ein Angehöriger des Deutschen Reiches, welcher in Österreich-Ungarn kein Unternehmen besitzt, kann hierlands ein Markenrecht ausschließlich dann erlangen, wenn er dieselbe Marke im Deutschen Reiche giltig hinterlegt hat.

Zur Auslegung der Artikel 1 und 3 ff. des Übereinkommens mit dem Deutschen Reiche vom 6. Dezember 1891, R. G. Bl. Nr. 23 ex 1892.

Entscheidungsgründe:

Das Handelsministerium hat über die Anzeige der Norddeutschen Wollkämmerei und Kammgarnspinnerei in B. (Deutschland) und N. (Böhmen) wider die Firma B. J. und D. in M. (Deutschland) und den in dieser Anzeige gestellten Antrag auf Löschung der zu Gunsten der letztgenannten Firma am 10. April 1896 unter Nr. 6907 bei der Handels- und Gewerbekammer in Wien für gereinigtes Wollfett und mit demselben hergestellte Produkte und Präparate registrierten Wortmarke „Lanolin“**) mit Entscheidung vom 4. Mai 1901, Z. 401, zu Recht erkannt, daß dem Antrage der Norddeutschen Wollkämmerei und Kammgarnspinnerei Folge gegeben und die Löschung der angefochtenen Marke verfügt werde.

Die beigefügte Begründung lautet:

Die für die Firma B. J. und D. am 10. April 1896 unter Nr. 6907 bei der Handels- und Gewerbekammer in Wien für gereinigtes Wollfett und mit demselben hergestellte Produkte und Präparate registrierte Wortmarke „Lanolin“ wurde als deutsche Marke auf Grund des Nachweises registriert, daß diese Marke im Deutschen Reiche in die Zeichenrolle eingetragen sei. Durch das vom Kläger in beglaubigter Abschrift vorgelegte Erkenntnis der Beschwerde-Abteilung des kaiserlichen Patentamtes vom 12. März 1900**) wurde rechtskräftig ausgesprochen, daß das Warenzeichen „Lanolin“ gemäß § 4, Ziffer 1 des Gesetzes zum Schutze der Warenbezeichnungen vom 12. Mai 1894 nicht hätte eingetragen werden dürfen und wurde demzufolge die Löschung desselben von Amts wegen verfügt. Hieraus ergebe sich, daß die Eintragung der Marke Lanolin in Deutschland, worauf sich die Registrierung derselben in Österreich stützte, niemals rechtsgiltig gewesen sei. Da die Firma B. J. u. D. in Österreich ein Unternehmen nicht besitze, so hätte dieselbe auf Grund der im Artikel 1 des Übereinkommens mit dem Deutschen Reiche zum gegenseitigen Schutze der Erfindungen, Marken und Muster vom 6. Dezember 1891, R. G. Bl. Nr. 23

*) S. Österr. Patentbl., II. Jhrg., 1900, Nr. 5 S. 165 ff.

**) S. Österr. Patentbl., II. Jhrg., 1900, Nr. 12. S. 463.

Digitized by Google

ex 1892 garantierten Gleichstellung mit den Inländern ein von einer giltigen deutschen Marke unabhängiges Markenrecht hierlands deshalb nicht erwerben können, weil dies im Sinne des § 9 des Markenschutzgesetzes vom 6. Jänner 1890, R. G. Bl. Nr. 19 auch einem Österreicher absolut verwehrt wäre. Übrigens sei das Begehren tatsächlich nicht auf Registrierung einer originären österreichischen Marke, sondern auf Registrierung einer deutschen Marke in Österreich gestellt worden. Der Besitz der deutschen Marke „Lanolin" habe daher die einzige Rechtsgrundlage der österreichischen Marke „Lanolin" gebildet und es müsse demzufolge der Ausspruch der kompetenten deutschen Markenrechtsbehörde über die Rechtsungiltigkeit der deutschen Marke naturgemäß die Rechtsungiltigkeit der darauf fußenden österreichischen Marke nach sich ziehen. Die Marke „Lanolin" sei demnach auch im österreichischen Markenregister zu löschen.

Die gegen diese Entscheidung gerichtete Beschwerde an den Verwaltungsgerichtshof führt dagegen aus, daß nach Artikel 1 des schon oben zitierten Übereinkommens mit dem Deutschen Reiche zum gegenseitigen Schutze der Erfindungen, Marken und Muster Angehörige der beiden Vertragstaaten, die in dem einen oder anderen Staate die Eintragung und den Schutz einer Marke beanspruchen, in gleicher Weise geschützt werden sollen, ob sie nun Inländer oder Ausländer sind und ob ihr Unternehmen im Inlande oder Auslande liegt, daß demnach Angehörige des Deutschen Reiches ein originäres, von dem Bestande einer giltigen deutschen Marke unabhängiges Markenrecht in Österreich erwerben können, wenn sie auch in Österreich ein Unternehmen nicht besitzen.

Der Verwaltungsgerichtshof konnte diese letztere Anschauung nicht teilen.

Das zitierte Übereinkommen mit dem Deutschen Reiche enthält in bezug auf den Schutz von Handels- und Fabriksmarken zwei von einander im wesentlichen verschiedene Fälle und behandelt den einen Fall — die Gleichstellung der Angehörigen des Deutschen Reiches mit den Inländern bei Erwerbung eines Markenrechtes — im Artikel 1; den zweiten Fall aber — die Übertragung eines in Deutschland erworbenen Markenrechtes nach Österreich — in den Artikeln 3, 4, 6, 7 und 9. Der Artikel 1 betrifft sonach die Erwerbung eines originären Markenrechtes in Österreich durch einen deutschen Staatsangehörigen; der Artikel 3 und folgende aber die Erwerbung eines abgeleiteten Markenrechtes.

Nach Artikel 1 nun genießen die Angehörigen des Deutschen Reiches im österreichischen Gebiete in bezug auf den Schutz von Handels- und Fabriksmarken dieselben Rechte wie die eigenen Angehörigen, welche Bestimmung wohl nach dem klaren Wortlaute des Gesetzes nicht anders ausgelegt werden kann, als daß ein Angehöriger des Deutschen Reiches ein Markenrecht in Österreich unter denselben Bedingungen und Voraussetzungen erwerben kann, wie ein Inländer und daß er in bezug auf den Schutz desselben eben jene Rechte genießt, wie ein Inländer, und zwar nach den hiefür bestehenden Vorschriften des Gesetzes vom 6. Jänner 1890, R. G. Bl. Nr. 19, bezw. des Gesetzes vom 30. Juli 1895, R G Bl. Nr. 108.

Daß aber ein Inländer im Inlande auf Grund der Bestimmungen dieser Gesetze ein Markenrecht nur erwerben kann, wenn er im Inlande eine Unternehmung besitzt, für welche dieses Recht erworben werden soll, geht keineswegs bloß aus den §§ 9 und 13 des ersteren Gesetzes, wonach das Markenrecht an dem Unternehmen klebt und die Marke bei der Handels- und Gewerbekammer hinterlegt werden muß, in deren Bezirke sich dieses Unternehmen befindet, sondern insbesondere auch aus dem IV. Abschnitte dieses Gesetzes hervor, welcher im Gegensatze zu den drei ersten Abschnitten von Marken außer-österreichischer Unternehmungen handelt und damit ausspricht, daß die vorhergehenden Bestimmungen nur auf österreichische Unternehmungen Anwendung finden.

Ein Inländer, welcher zwar im Auslande, nicht aber im Inlande eine Unternehmung besitzt, kann daher auf Grund des Gesetzes vom 6. Jänner 1890, R. G. Bl. Nr. 19 für dieses Unternehmen in Österreich kein Markenrecht erwerben; es kann daher auch ein Angehöriger des Deutschen Reiches, welcher im Inlande kein Unternehmen besitzt, auf Grund des Artikel 1 des zitierten Übereinkommens hier ein Markenrecht nicht erwerben, weil er in diesem Falle mehr Rechte genießen würde, als ein Inländer, was durch diesen Artikel ausgeschlossen erscheint.

Die Richtigkeit der vorstehenden Auslegung des Artikel 1 des Übereinkommens ergibt sich aber auch aus dem Inhalte des Artikel 2. Nach diesem sind den Angehörigen eines Vertragstaates gleichgestellt andere Personen, welche in einem dieser Staaten ihren Wohnsitz oder ihre Hauptniederlassung haben. Nach der Auslegung, welche die Beschwerde dem Artikel 1 gibt, könnte daher ein Österreicher, welcher in Deutschland seinen Wohnsitz, daselbst aber nur die Zweigniederlassung eines in Frankreich befindlichen Unternehmens hat, nach dem Übereinkommen ein originäres Markenrecht in Österreich erlangen. Wenn aber derselbe Öster-

Digitized by Google

reicher unter den gleichen Verhältnissen seinen Wohnsitz in Österreich hat, mithin nicht unter den Artikel 2 des Übereinkommens fällt, könnte er in Österreich nach dem Markenschutzgesetze kein Markenrecht erwerben. Hierin läge aber eine direkte Benachteiligung der im Inlande domizilierenden Österreicher gegegenüber Ausländern oder im Auslande domizilierenden Österreichern. Ähnliches gilt von in Österreich domizilierenden und ein Unternehmen in Frankreich besitzenden Ausländern, welche auf Grund des Übereinkommens wohl ein Markenrecht in Deutschland, nicht aber ein solches in Österreich erlangen könnten.

Es liegt wohl auch gar kein Grund und keine Veranlassung vor, dem Angehörigen eines Staates, welcher in seinem Heimatsstaate kein Markenrecht erlangen kann, die Erlangung eines solchen in einem fremden Staate unter günstigeren Bedingungen als den Angehörigen des letzteren zu ermöglichen.

Aus dem Artikel 3 und folgenden des Übereinkommens geht dagegen hervor, daß aus wohl verständlichen und begreiflichen Gründen ein im Heimatsstaate rite erworbenes Markenrecht als ein abgeleitetes auch in den zweiten Vertragstaat übertragen werden könne.

Nach dem Gesagten konnten also die Beschwerdeführer, welche in Österreich ein Unternehmen nicht besitzen, ein originäres Markenrecht daselbst nie erwerben und es hängt die Möglichkeit der Erwerbung eines solchen ausschließlich davon ab, ob sie dieses Recht in Deutschland erworben haben.

Allerdings haben dieselben die Wortmarke „Lanolin“ in Deutschland zur Registrierung gebracht; dieselbe wurde aber — wie nicht bestritten wird — nachträglich wieder gelöscht, weil sie nicht hätte registriert werden sollen. Sie haben daher niemals in Deutschland ein rite erworbenes Markenrecht besessen, weshalb die Grundlage des von ihnen in Österreich erworbenen abgeleiteten Markenrechtes niemals rechtswirksam bestand. Es war demnach im Sinne des § 21, lit. c des Gesetzes vom 6. Jänner 1890, Nr. 19 R. G. Bl., über die von einem Interessenten erstattete Anzeige die Löschung der Marke auszusprechen.

Die Beschwerde war sohin als unbegründet abzuweisen.

Entscheidung des k. k. Handelsministeriums vom 17. April 1903, Z. 978.

„Lanolin“ für gereinigtes Wollfett und Produkte daraus als Warenname unzulässig.

Aus den Gründen:

Die fragliche Marke besteht lediglich aus den Worten „Neudeker Lanolin“ und ist für gereinigtes Wollfett und Produkte daraus hinterlegt.

Zweifellos und auch von der Schutzwerberin als zugestanden anzusehen ist es, daß das Wort „Neudeker“ der fraglichen Marke eine ausschließliche Angabe über den Ort der Herstellung der Ware (Neudek in Böhmen) enthält. Dieses Wort erscheint demnach gemäß § 1 der Markenschutznovelle für sich allein ungeeignet, eine giltige Marke zu bilden, und ist somit die Registrierungsfähigkeit der fraglichen Marke lediglich davon abhängig, ob ihr zweiter Bestandteil, das Wort „Lanolin“ für sich allein eine giltige Marke abzugeben geeignet ist.

Die Schutzwerberin vermeint allerdings die Registrierungsfähigkeit des Wortes Lanolin auf dem Grunde bejahen zu können, weil dieses Wort eine Angabe über die Beschaffenheit der Ware nicht enthalte. Allein sie übersieht hiebei die Tatsache, daß dieses Wort am Registrierungstage der fraglichen Marke (29. November 1902) einzig und allein die Bedeutung eines Warennamens hatte. Hiefür läßt sich der Beweis unschwer erbringen. In diesem Sinne wird nämlich das Wort „Lanolin“ nicht nur in der österreichischen Pharmakopöa, sondern ebenso in der „Farmacopea ufficiale del regno d'Italia“ 1892 (S. 169), ferner in den „Pharmaceutical Formulas“, London 1898 (S. 9, 10, 23, 67, 80), in der „Realencyclopädie der gesamten Pharmacie“ (1889) VI (S. 221 ff.), in Dietrichs „Neues pharmaceutisches Manuale“ (1897), S. 263 und passim, Loebisch „Die neueren Arzneimittel und ihre Anwendung“, Wien 1895 (S. 129, 135 ff.), Hager „Handbuch der pharmaceutischen Praxis“ (1902), S. 274 ff., in der Zeitschrift „Pharmaceutische Post“ 1898, 1899 etc., ebenso aber auch in der von Eulenburg herausgegebenen „Real-Encyclopädie der gesamten Heilkunde“ (2. Aufl. 1887), XI. Band, S. 459 ff., in Meyers Konversations-Lexikon, Artikel Lanolin, in Heyses Fremdwörterbuch (17. Ausgabe 1896), S. 475 angewendet. Überall erscheint das Wort als Sachname, nirgends kommt ihm auch nur die Spur einer Herkunftskennzeichnung zu.

Da demnach die fragliche Marke nur aus zwei Worten besteht, von denen das eine der Name der Ware selbst ist, das andere aber eine ausschließliche Angabe über den Ort ihrer Herstellung enthält, so erscheint die Registrierungsunfähigkeit der fraglichen Marke im Sinne der zitierten Gesetzesstellen vollauf begründet.

Digitized by Google

Unlauterer Wettbewerb.

Entscheidung des Ministeriums des Innern vom 10. Juli 1903, Z. 31287.

Die Übertretung des § 44 Gew.-Odg. (Führung einer nicht entsprechenden Bezeichnung der Betriebsstätte) ist von Amts wegen zu verfolgen und wenn eine bezügliche Anzeige bei der Gewerbebehörde zu einer Verurteilung nicht geführt hat, erscheint niemand zur Ergreifung eines Rechtsmittels legitimiert.

Ein Eingriff nach § 46 Gew.-Odg. liegt nur dann vor, wenn die dort angegebenen Kennzeichen eines bestimmten Unternehmens oder Unternehmer-Inhabers angemaßt werden.

Gründe:

Die Statthalterei hat dem Rekurse der unter der Firma H. und V. handelsgerichtlich protokollierten Unternehmung in W. gegen die Entscheidung des Wiener magistratlichen Bezirksamtes vom 19. März 1903, Z. 21527, mit welcher ihr auf § 46 Gew.-Odg. gegründetes Begehren, daß der Unternehmung M. G., Metallwarenfabrik und Verschleiß von pharmazeutischen Gerätschaften in W., der fernere Gebrauch der angeblich widerrechtlichen Bezeichnung: „I. österr.-ung. Fabrik pharmazeutischer Bedarfsartikel" untersagt werde, abgewiesen wurde, keine Folge gegeben, weil ein Gewerbetreibender gemäß § 46 Gew.-Odg. einen Eingriff nur dann begeht, wenn er zur äußeren Bezeichnung seiner Betriebsstätte oder Wohnung oder in Zirkularien, öffentlichen Ankündigungen oder Preiscourants den Namen, die Firma, das Wappen oder die besondere Bezeichnung des Etablissements eines — bestimmten — anderen inländischen Gewerbetreibenden oder Produzenten widerrechtlich sich aneignet oder in der angeführten Weise die Gegenstände seines Gewerbebetriebes fälschlich als aus einer anderen — bestimmten — Betriebsstätte hervorgegangen bezeichnet, der Tatbestand eines derartigen Eingriffes im vorliegenden Falle jedoch nicht gegeben ist.

Insoferne die Rekurrenten gleichzeitig die Einstellung des Gebrauches der angeblich nicht entsprechenden äußeren Bezeichnung auf Grund des § 44 Gew.-Odg. begehren (dessen Tatbestand übrigens nicht gegeben war) hat die Statthalterei dieses Begehren als unstatthaft zurückgewiesen, weil der Gebrauch einer solchen Bezeichnung eine von Amts wegen zu verfolgende Übertretung darstellen würde, bezüglich welcher in keiner Hinsicht irgendjemandem anwaltschaftliche Rechte im Verfahren vor der Gewerbebehörde zustehen, daher den Rekurrenten ein Rechtsmittel gegen die Entschließung der Gewerbebehörde in dieser Richtung keineswegs zusteht.

Das Ministerium des Innern erachtete im Einvernehmen mit dem Handelsministerium, diese Entscheidung aus dem vorstehend angeführten vollkommen zutreffenden Gründen vollinhaltlich zu bestätigen.

Internationale Vereinigung für gewerblichen Rechtsschutz.

Amsterdam 17.—19. September.

Fortsetzung.*)

Nach den offiziellen Begrüßungen und Erwiderungen gelangte als erster Punkt der Tagesordnung die Besprechung der Wirkungen der Patentgesetze auf die Entwicklung der Industrie in den verschiedenen Ländern zur Verhandlung: Advokat Maillard aus Paris verlas als Generalberichterstatter der internationalen Vereinigung einen Bericht des Ehrenpräsidenten desselben Pouillet, worauf Herr Armengaud jeune über die Entwicklung der französischen Industrie auf Grund des dortigen Patentgesetzes und Dr. Häusser aus Höchst über den großen Einfluß, welchen das deutsche Patentgesetz auf die Entwicklung der chemischen Industrie in Deutschland hatte, berichteten. Dr. F. Foa gab eine kurze Darstellung der Bedeutung des Patentgesetzes auf die italienische Industrie.

In der am Nachmittage des 17. September stattgefundenen zweiten **Plenar-Sitzung**, welcher der holländische Minister des Auswärtigen, Baron van Lynden, anwohnte, wurde die Auslegung des Wortes „nationaux" in Artikel 2 der Konvention beraten, wobei die hochwichtige Frage, ob ein Angehöriger der Union in einem Lande, in dem er keine Niederlassung besitzt, den Schutz der Konvention in Anspruch nehmen könne, wenn die inländische Gesetzgebung den Schutz der eigenen Staatsangehörigen von der Niederlassung im Inlande abhängig macht, behandelt wurde.

Henri Allart, Advokat in Paris, führte als Berichterstatter aus:

„Einige Gesetzgebungen verlangen von demjenigen, der einen Anspruch auf gewerblichen Rechtsschutz erhebt, daß er eine Niederlassung im Inlande besitzt. So z. B. das deutsche Gesetz zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes, das eine Hauptniederlassung voraussetzt.

Nachdem nun Deutschland der Pariser Konvention beigetreten ist, fragt es sich, ob diese Verpflichtung für die Angehörigen anderer Unionsländer noch fortbesteht. Bejahendenfalls würde die Konvention nicht den geringsten Vorteil bringen, da Ausländer, die in Deutschland eine Niederlassung haben, so wie so den Schutz des Gesetzes genießen, und solche Unionsangehörige, die in Deutschland nicht niedergelassen sind, auf Grund der Konvention keinen Anspruch auf Schutz hätten.

In Frankreich ist die gleiche Frage auch in Bezug auf gewerbliche Muster und Modelle aufgetaucht. Das Gesetz vom 18. März 1806 schreibt

*) S. „Österr. Patentbl.," V. Jhg., Nr. 19, S. 756 ff.

Digitized by Google

vor, daß jeder Fabrikant, der vor einem Handelsgericht ein Recht an einem von ihm erfundenen Muster in der Folge geltend machen will, in dem Archiv des Conseil des prud'hommes ein Exemplar zu hinterlegen hat, das in einem mit seinem Siegel und seiner Unterschrift versehenen Umschlag einzureichen ist, wobei auf dem Umschlag auch das Siegel des Conseil des prud'hommes angebracht werden soll. Obwohl das Gesetz es nicht ausdrücklich ausspricht, haben die Lehre und die Rechtsprechung übereinstimmend angenommen, daß die Hinterlegung bei demjenigen Conseil des prud'hommes zu erfolgen hat, in dessen Bezirk sich die Fabrik befindet. Diese Auffassung stimmt mit dem Geiste des Gesetzes durchaus überein. Man hat aber in der Rechtsprechung hieraus noch eine sehr bedenkliche Schlußfolgerung gezogen.

Eine Entscheidung des Pariser Appellhofes vom 20. Mai 1898*) hat ausgesprochen, daß ein Fabrikant, dessen Fabrik sich im Auslande befindet, seine Muster in Frankreich nicht rechtsgiltig hinterlegen und für die Erzeugnisse ausländischer Arbeit einen Schutz nicht in Anspruch nehmen könne, den das Gesetz auf die einheimische Industrie beschränken wolle. Erfolglos hat sich ein Schweizer Fabrikant auf die Pariser Konvention bezogen, welche die in einem Unionslande wohnhaften oder niedergelassenen Angehörigen eines der Union nicht angehörigen Länder den Untertanen und Bürgern der Vertragsstaaten gleichstellt (Art. 3). Vergeblich wurde von ihm geltend gemacht, daß der in einem Unionslande niedergelassene Gewerbetreibende für die Erzeugnisse dieser Niederlassung in allen Ländern der Union Anspruch auf die Vorteile der Konvention habe, und daß die Konvention durchaus illusorisch würde, wenn man von ihm die Errichtung einer Fabrik in Frankreich verlangen wollte.

Der Pariser Appellhof hat erwidert, daß die Pariser Konvention den Untertanen und Bürgern der Unionsländer Gleichstellung mit den Staatsangehörigen gewähre, unter Voraussetzung der Erfüllung der Formalitäten und Bedingungen, welche diesen durch die innere Gesetzgebung vorgeschrieben werden. Da nun die Franzosen selbst eine rechtsgiltige Hinterlegung nicht bewirken könnten, wenn sie nicht in Frankreich fabrizieren, so könnten selbst solche Ausländer, die einem Unionsstaate angehören, in Frankreich ein Muster nicht hinterlegen, wenn sie nicht daselbst eine Fabrik besitzen.

Wir wollen auf eine Kritik der Auslegung, welche der Pariser Appellhof dem Gesetz vom 18. März 1806 gegeben hat, nicht eingehen und auch nicht untersuchen, ob nicht der Franzose selbst eine rechtsgiltige Hinterlegung in seinem Lande vornehmen kann, auch wenn er nicht in Frankreich fabriziert. Nehmen wir aber an, das Gesetz enthalte in dieser Hinsicht eine unzweideutige Bestimmung, und fragen wir uns, welches nun die Lage eines Angehörigen eines Unionslandes ist.

Die Konvention von 1883 schützt nicht nur die Bürger und Untertanen aller Vertragsstaaten, sondern auch die gewerbliche oder Handelsniederlassung, welche sich auf dem Unionsgebiete befindet (Art. 3). Sollte man nicht auf Grund dieser Gleichstellung annehmen, daß die durch die Gesetzgebung eines Staates aufgestellte Voraussetzung einer Niederlassung im Inlande erfüllt ist, sobald derjenige, der ein Recht aus der Konvention in Anspruch nimmt, in irgend einem der Unionsländer eine Niederlassung besitzt? Die gegenteilige Annahme würde in dem in Betracht kommenden Falle die Konvention zum toten Buchstaben machen.

Setzen wir, um wieder auf das Beispiel der Musterhinterlegung in Frankreich zurückzukommen, den Fall, daß der Franzose selbst in Frankreich eine Fabrik haben muß, um eine giltige Hinterlegung vornehmen zu können. Wenn der Ausländer derselben Verpflichtung unterworfen bleibt, so hat er von der Konvention nicht den geringsten Nutzen. Denn wenn er eine Fabrik auf französischem Gebiete besitzt, so bedarf es der Konvention nicht, um eine rechtsgiltige Hinterlegung zu bewirken. Wenn seine Fabrik sich im Auslande befindet, auch in einem der Unionsländer, so hilft ihm die Konvention nichts, da er nicht das französische Gesetz betreffend die Muster und Modelle für sich in Anspruch nehmen kann. Es ist unnötig, weiter auf die großen Unzuträglichkeiten einer derartigen Lage einzugehen, die notwendigerweise Repressalien und einen dem Geiste der Konvention widersprechenden Zustand herbeiführen muß.

Die Anhänger der Auffassung des Pariser Appellhofes stützen sich auf den Wortlaut der Pariser Konvention, nach deren Art. 2 die zur Wohltat der Union Zugelassenen denselben Rechtsschutz haben wie die „nationaux", unter dem Vorbehalt der Erfüllung der Formalitäten und Bedingungen, welche den „nationaux" durch die innere Gesetzgebung jedes Landes vorgeschrieben sind. Da nun das französische Gesetz von dem Hinterleger verlangt, daß er eine Fabrik in Frankreich besitzt, so müßte der Unionsangehörige, der in Frankreich die Hinterlegung eines Musters bewirken will, auch diese Voraussetzung erfüllt haben. Es wird nun daraufhin erwidert, daß die in Art. 2 erwähnten Formalitäten und Bedingungen sich auf die gesetzliche Voraussetzung des Musters selbst beziehen, auf seine Neuheit und die rechtlichen Merkmale, die seine Schutzfähigkeit bedingen. Indessen scheint uns eine derartige Unterscheidung doch sehr bedenklich; der Ort, wo man hinterlegen will, dürfte doch wohl eine dem freien Willen unterworfene Bedingung sein.

Eine ähnliche Frage ist auch auf dem Gebiete des Patentrechtes aufgetreten. Das französische Gesetz verlangt, daß die Erfindung innerhalb einer gewissen Frist auf französischem Gebiete zur Ausführung gelange, und die Rechtsprechung hat entschieden, daß die Ausführung in einer Herstellung im Inlande bestehen muß.

Hier liegt ebenfalls ein Fall vor, in dem der Angehörige der Union die im Auslande befindliche Niederlassung einer auf französischem Boden befindlichen Fabrik nicht gleichstellen kann. Ohne Zweifel handelt es sich ja hier nicht um den Erwerb, sondern um die Aufrechterhaltung eines Rechtes. Indessen liegt auch hier eine Folge des Umstandes vor, daß die Pariser Konvention noch nicht ein einheitliches Rechtsgebiet unter den Unionsstaaten geschaffen hat. Daß eine solche einheitliche Zusammenfassung der Unionsstaaten wünschenswert sei, kann nicht bestritten werden. Jedoch glauben wir nicht, daß man angesichts des gegenwärtigen Wortlautes der Konvention sie schon als vorhanden ansehen kann. Infolgedessen beantragen wir, der Kongreß möge folgenden Wunsch aussprechen:

„Wenn die innere Gesetzgebung eines Unionsstaates die Ausübung eines Rechtes von dem Vorhandensein einer gewerblichen oder Handelsniederlassung abhängig macht, so genügt

*) S. „Österr. Patentbl.", I. Jhg. 1899, Nr. 5, S. 123 f.

Digitized by Google

es, daß diese Niederlassung sich in irgend einem Lande der Union befindet."

An den Bericht schloß sich eine eingehende Debatte, an welcher sich Dr. Alexander-Katz aus Berlin, der Generalberichterstatter George Maillard, Advokat Taillefer aus Paris, der Generalsekretär der Internationalen Vereinigung Dr. Osterrieth, Tjeenk Willink und Prof. Jitta lebhaft beteiligten und in welcher Georgii aus New-York den Standpunkt, welchen die maßgebenden Faktoren der Vereinigten Staaten von Nord-Amerika einnehmen, bekannt gab.

Nach Schluß der Debatte wurde von der Versammlung einstimmig folgender Beschluß gefaßt:

„Das Wort „nationaux" in Art. 2 der Pariser Konvention ist dahin auszulegen, daß die Angehörigen eines Unionslandes Anspruch auf Rechtsschutz in einem Lande haben, selbst wenn nach der Gesetzgebung dieses Landes nur solche eigene Staatsangehörige Anspruch auf Schutz haben, die eine Niederlassung im Inlande besitzen.

Es ist jedenfalls wünschenswert, daß diese Auslegung von der Konferenz in Washington offiziell bestätigt werde, oder daß der Wortlaut der Konvention eine entsprechende Änderung erfahre."

Hierauf erstattete André Taillefer, Advokat aus Paris, einen ausführlichen Bericht über den Schutz der Werke der angewandten Kunst.

Der Berichterstatter erinnert daran, daß die Frage des Schutzes der angewandten Kunst infolge der Wichtigkeit der auf dem Spiel stehenden Interessen und der Verschiedenheit der Gesetzgebungen und mehr noch der Rechtsprechung eine derjenigen sei, welche auf Kongressen für geistiges und gewerbliches Eigentum in den letzten Jahren am häufigsten verhandelt worden ist. Es genüge, auf den internationalen Kongreß für künstlerisches Urheberrecht Paris 1889, die Kongresse der Association litteraire et artistique internationale, Antwerpen 1894; Dresden 1895; Bern 1896; Turin 1898; Heidelberg 1899; Vevey 1901; Neapel 1902; den Kongreß für Handel und Industrie, Brüssel 1897; die Kongresse unserer Vereinigung, London 1898; Paris 1900; Zürich 1901; Turin 1902; und den Kongreß der französischen Vereinigung für gewerblichen Rechtschutz, Saint-Etienne 1903, auf die verschiedenen Berichte Soleau's, auf seine Schrift „Protection des modèles d'art", Paris 1897 und auf Pouillet in seinen Werken „Propriété littéraire et artistique" und „Dessins et modèles de fabrique" zu verweisen.

Taillefer fuhr dann fort: „Ein Hauptprinzip, über das wohl die meisten einig sind, ist das, daß jede geistige Schöpfung ohne Rücksicht auf ihren Wert und ihre Bedeutung das Eigentum ihres Urhebers ist, und daß sie, falls sie nicht gegen die guten Sitten oder die öffentliche Ordnung verstößt, auch eines gesetzlichen Schutzes würdig ist, und zwar sowohl im Interesse der Allgemeinheit an der Förderung origineller und neuer Schöpfungen, als auch im demjenigen des Urhebers selbst und seiner Rechtsnachfolger. Hieraus ist nun logisch zu schließen, daß das Recht im Augenblick der Schöpfung entsteht, und daß infolgedessen, wenn nicht eine gebieterische Notwendigkeit aus praktischen Gründen dagegen spricht, der gesetzliche Schutz keiner Formalität unterzuordnen ist, deren Unterlassung einen Verfall des Rechtes mit sich bringt.

Wenn man nun die Natur der Geisteswerke ins Auge faßt, so können sie in zwei große Gruppen eingeteilt werden, das Gebiet der Schöpfungen, die einen Gebrauchszweck dienen und das Gebiet derjenigen, die einen ästhetischen Charakter tragen. Jede gewerbliche Schöpfung kann in die eine oder die andere dieser Kategorien fallen, je nachdem sie eine Erfindung oder ein Kunstwerk darstellt, wobei natürlich diese beiden Begriffe in möglichst weitem Sinne zu fassen sind. In gewissen Fällen kann eine gewerbliche Schöpfung aber beiden Kategorien angehören, indem sie eine gewerbliche Wirkung erzeugt und zugleich eine von dem Gebrauchszweck unabhängige, besondere charakteristische Form angenommen hat.

Zu welcher Kategorie gehören nun die Werke der angewandten Kunst?

Unumstößlich zu der zweiten. Sie gehören zu den ästhetischen Schöpfungen, da sie sich ihrem Begriffe nach durch ihre Form und durch ihr Äußeres von den schon bestehenden gleichartigen Schöpfungen unterscheiden. Nimmt man z. B. eine Statue, die im Arme einen Beleuchtungskörper trägt, während früher ein Stil auf beliebigem Fuße den bekannten Typus des Beleuchtungskörpers darstellte. Oder ein mit besonderem dekorativen Schmuck ausgestattetes Tintenfaß, während man früher nur den einfachen Tintenbehälter kannte. Die Form ist in solchen Fällen nur eine Zutat. Wenn man dem Gegenstand die künstlerische Form nimmt und ihn auf die einfache, durch den Gebrauchszweck bestimmte Form zurückführt, so erzeugt der Gegenstand an sich keine ästhetische Wirkung. Er würde aber seinen Gebrauchszweck ebenso gut erfüllen. Ein einfacher Teller gewöhnlichster Form ohne jeden Schmuck, leistet die gleichen Dienste wie das reichgeschmückte Porzellan.

Es scheint daher logisch und selbstverständlich, daß man die angewandte Kunst der reinen und zwecklosen Kunst gleichstellt und ihr auch den gleichen Schutz gewährt.

Ist es doch gewiß, daß die Kunst in ihren verschiedensten Kundgebungen doch nur eins ist, daß sie keine Grenzen, keinen Anfang und kein Ende hat, und daß man als Kunstwerk jede Schöpfung des menschlichen Geistes, sei sie gewöhnlich oder erhaben, bezeichnen muß, vorausgesetzt, daß eine einzige Voraussetzung erfüllt ist: ein schöpferischer Akt. Es ist eigentümlich, daß, solange es sich um die Bewertung eines Werkes handelt, das einen rein abstrakten und spekulativen Gedanken zum Ausdruck bringt, die ganze Welt hinsichtlich des Grundsatzes der Einheitlichkeit der Kunst übereinstimmt, und daß niemand daran denkt, von dem Kunstschutz auch die bedenklichsten Werke gewisser Künstler auszuschließen; daß aber andererseits, sobald eine praktische Anwendung der Kunst oder die Möglichkeit eines praktischen Gebrauches des Erzeugnisses vorliegt, die widersprechendsten und verschiedensten Ansichten an den Tag treten. Dies kommt daher, daß man versucht, unmögliche Unterscheidungen aufzustellen und Dinge zu teilen und einzuteilen, die ihrer Natur nach einheitlich sind. Seit einem Jahrhundert haben

Digitized by Google

sich sowohl in Frankreich wie im Auslande die Gesetzgeber in fruchtlosen Versuchen erschöpft, ohne zu einem annehmbaren Ergebnis zu gelangen. Denn es führt zu unüberwindlichen Schwierigkeiten, auf gesetzlichem Wege eine dritte Gruppe geistiger Schöpfungen aufstellen zu wollen. Nach welchem Merkmale soll man das gewerbliche Muster von dem Kunstwerk unterscheiden? Gelehrte und Richter haben sich in fruchtlosen Versuchen hierzu ergangen. Wenn wir unsere Ausführungen auf Frankreich beschränken, wo diese Frage eine besondere Bedeutung hat, so sehen wir, daß während der letzten 50 Jahre die eigentümlichsten Entscheidungen erfolgt sind, die alle den Zweck hatten, das Anwendungsgebiet des Gesetzes von 1793 zum Schutze der Werke der Kunst von dem Gebiete des Gesetzes von 1806 über gewerbliche Muster und Modelle nach festen Grundsätzen abzugrenzen. Die Einbildungskraft hat dabei freiesten Spielraum gehabt. Nach den einen kommt das Kunstschutzgesetz in Betracht, wenn das Werk Selbstzweck zu sein scheint, dagegen das Musterschutzgesetz, wenn eine gewerbliche Form oder ein gewerblicher Zweck vorliegt. Andere haben das Unterscheidungsmerkmal in dem höheren oder geringeren künstlichen Charakter des Werkes gesucht, ein vor allem verwerfliches System, das die Gerichte zur Kunstjury bestellt und ihnen die Aufgabe auferlegt, als ein neuer Paris der Schönsten den Apfel zu reichen. Andere sind der Ansicht gewesen, daß man auf den Gedanken des Schöpfers eingehen und untersuchen müsse, ob er einen ästhetischen oder vor allem einen Industriezweck verfolgt habe. Und wieder andere schließlich wollten danach entscheiden, ob das Modell oder der ornamentale Bestandteil mit dem Gegenstande selbst einheitlich verbunden, oder ob er als reiner Zubehör zu betrachten ist. Das Ergebnis aller dieser willkürlichen Unterscheidungen war ein Chaos in der Rechtssprechung, eine Unsicherheit und Beunruhigung unter Künstlern und Kunstindustriellen, die angesichts der bizarren und häufig verblüffenden Entscheidungen der Gerichte sich schutzlos den Nachbildungen preisgegeben sahen.

Die gleichen Vorgänge sind auch im Auslande hervorgetreten. Außerdem ist als unzweifelhaft festzustellen, daß trotz aller Versuche und trotz der Konventionen von 1883 und von 1886 der internationale Schutz der kunstgewerblichen Erzeugnisse, vor allem infolge der überall noch bestehenden Formvorschriften, ein toter Buchstabe ist. So groß sind die Schwierigkeiten, die sich dem unglücklichen Künstler, welcher den Schutz verlangt, in den Weg stellen.

In Frankreich ist es endlich dank den andauernden Bemühungen des Herrn Soleau, des Präsidenten der Réunion des fabricants de bronce, gelungen, diesem Zustande ein Ende zu machen. Das Gesetz vom 11. März 1902 hat die Frage endgiltig gelöst, indem es das Gesetz vom 19./24. Juli 1793 über Kunstschutz auch auf die Werke der Bildhauer und dekorativen Zeichner erweiterte, „ohne Rücksicht auf den Wert und die Bestimmung des Werkes". In Zukunft sind daher Werke der angewandten Kunst französischer oder ausländischer Urheber nach dem Kunstschutzgesetz zu schützen. Man kann im Interesse der Künstler und Kunstindustriellen nur wünschen, daß dieses Beispiel in allen Ländern bald Nachahmung finde.

Die Einwände, welche man gegen die gleiche Behandlung der Werke der reinen und der angewandten Kunst erhoben hat, sind mit Gründen leicht zu widerlegen. Teilweise handelt es sich dabei um reine Gefühlssachen, die überhaupt einer Prüfung nicht standhalten. Es gibt Leute, und dazu haben auch Künstler gehört, welche sich darüber aufregen, daß man z. B. einer Zuckerschale denselben Schutz gewähren wolle, wie einem Werk eines Michel Angelo oder Leonardo da Vinci. Sie vergessen aber, daß die Kunst in ihren verschiedenen Offenbarungen eins ist und daß auch die großen Künstler nicht verschmäht haben, ihre Schaffenskraft auf Gegenstände zu richten, welche nun zu der Kategorie der gewerblichen Muster degradiert werden sollen. Aus einer ähnlichen Empfindung heraus wollen andere den Schutz der angewandten Kunst zeitlich erheblich beschränken, in der Besorgnis, daß ein dem Geschmacke des Publikums genehmes Muster infolge der Schutzdauer zu lange eine Erwerbsquelle für den glücklichen Fabrikanten werden könne, zum Nachteil seiner weniger erfolgreichen Konkurrenten. Es wird eingewendet, daß, während die wunderbarsten Erfindungen, wie die der Photographie und des Telephons auf höchstens 15 Jahre, und noch um den Preis der höchsten Schwierigkeiten geschützt werden, der Schöpfer einer Speisezimmerlampe im Falle der Gleichstellung der angewandten Kunst mit der reinen Kunst für seine Lebenszeit und für seine Rechtsnachfolger für eine Reihe von Jahren geschützt werden würde. Hierauf ist zu erwidern, daß, wenn die Gesellschaft ein Interesse daran hat, daß eine nützliche Erfindung, welche die allgemeine Wohlfahrt fördert, möglichst bald dem allgemeinen Gebrauche zugeführt werde, um neue Anwendungsformen zu schaffen und daß, wenn die Rücksicht auf den allgemeinen Nutzen die enge Beschränkung der Dauer des Erfindungsschutzes rechtfertigt, wenn auch nicht vollständig begründet, auf dem Gebiete der angewandten Kunst die Sache doch ganz anders liegt. Das Aussehen eines Gegenstandes, seine Form, ist ohne Einfluß auf seinen Nutzen. Es ist nicht unbedingt erforderlich, daß jemand zur Beleuchtung seines Speisezimmers gerade eine bestimmte Lampe benutze und nicht eine beliebige andere, welche den Gebrauchszweck in gleicher Weise erfüllt. Das Interesse der Allgemeinheit geht im Gegenteil dahin, dem Schöpfer eines Werkes der angewandten Kunst den weitesten Schutz zu gewähren. Ein langfristiger Schutz schadet dem Produzenten nicht und kann unter den Künstlern und Industriellen nur einen dauernden Wettbewerb in der Schöpfung neuer Werke erzeugen, für den sie wieder einen entsprechenden Schutz in Anspruch nehmen können. Liegt es nicht mehr im allgemeinen Interesse, daß gewerbliche Künstler sich bemühen, neue Formen zu schaffen, als daß sie geduldig abwarten, bis das durch einen glücklicheren Konkurrenten geschaffene Muster nach Ablauf der Frist frei wird, um es dann zu kopieren und auszuführen.

Ein letzter Einwand ist folgender: Die Gesetze über künstlerisches Urheberrecht legen den Urhebern in der Regel nur Formalitäten rein deklarativer Natur auf, d. h. sie knüpfen das Entstehen des Schutzes an die Schöpfung des Werkes selbst. Dieser Standpunkt soll sich nach Ansicht der Gegner der Gleichstellung dadurch rechtfertigen, daß die Kunstwerke einen originellen Charakter haben, der jedem in die Augen springe. Auf dem Gebiete des künstlerischen Schaffens seien zufällige Übereinstimmungen ausgeschlossen. Zwei Bildhauer, welche den gleichen Gegenstand darstellen, müßten ihn verschieden auffassen, so daß eine Verwechslung zwischen beiden Werken nicht möglich sei. Das gleiche gelte aber nicht für die Tausende kleiner Gegenstände, welche in das Gebiet der angewandten Kunst fallen. Es fehlt ihnen das Gepräge des

Digitized by Google

Individuellen; es sei infolgedessen erforderlich, einen formellen Akt mit konstitutiver Wirkung, nämlich eine jeder Verbreitung vorausgehende Hinterlegung, zur Erlangung des Schutzes vorzuschreiben. Wenn eine solche genaue Geburtsurkunde fehle, wie solle man dann ein geschütztes Muster als solches erkennen? Auf dem Gebiete der Erfindungen sei der Schutz nicht nur sehr karg bemessen, sondern er setze auch noch eine Reihe von Formalitäten voraus, die das Recht zur Entstehung bringen und deren Unterlassung den unglücklichen Erfinder leicht seines Rechtes verlustig gehen lasse. Sei es nicht unlogisch, den Erzeugnissen der angewandten Kunst, deren soziale Bedeutung jedenfalls bedeutend geringer sei, einen auf keinerlei Formalität begründeten Rechtsschutz zu gewähren?

Diese Einwände lassen sich leicht entkräften. Auf dem Gebiete des Erfindungswesens sind zufällige Übereinstimmungen verhältnismäßig häufig. Im Gegensatz zum Kunstwerk ist die Erfindung ihrer Natur nach eine abstrakte Schöpfung, welche nicht notwendigerweise an eine bestimmte Ausführungsform geknüpft ist. Man kann sich daher sehr wohl vorstellen, daß wenn eine Idee gewissermaßen in der Luft liegt, zwei Erfinder auf Grund selbständiger Forschungen zu einer identischen Lösung eines Problems kommen, wie dies tatsächlich praktisch häufig der Fall ist. Anders ist es dagegen auf dem Gebiete der Kunst. Ob es sich nun um Werke der reinen Kunst oder der angewandten Kunst handelt, zufällige Übereinstimmungen sind unmöglich, da sie sich nicht nur auf den Vorstellungsinhalt, sondern auch auf die konkrete Form seiner Ausführung erstrecken müßten. Herr Soleau hat dies mehrfach ausdrücklich hervorgehoben: „Das einfache Werk, der Entwurf für ein figuratives Muster oder ein Zierstück, ist immer ein persönliches und besonderes Werk, da jeder Zeichner oder Modelleur eine ihm eigentümliche Art der Zeichnung oder Modellierung hat, ebenso wie unsere Handschriften durchaus verschieden sind. Der Urheber eines Werkes selbst ist genötigt, eine frühere Schöpfung durchzupausen oder abzugießen, wenn er eine vollkommen übereinstimmende Nachbildung herstellen will". — Es ist daher weder eine Hinterlegung, noch sonst eine Formalität erforderlich, um den Schutz ins Leben zu rufen. Man kann sicher sein, daß derjenige, der gewissenhaft bemüht ist, eine Idee durch die Skulptur oder Zeichnung auszudrücken, niemals ein mit einer schon bestehenden Schöpfung identisches Werk hervorbringen kann, wenn er dies nicht vor Augen hat und wenn er dies nicht getreu selbst durch Pausen oder Abgießen nachbildet. Wer aber durchpaust oder abgießt, weiß selbst, daß er nicht schöpferisch tätig ist; auf ihn ist keine Rücksicht zu nehmen. Selbstverständlich gibt es für die Originalität einer Schöpfung gewisse Abstufungen. Je nach der Wahl des Gegenstandes können Ähnlichkeiten zwischen den Werken zweier Künstler mehr oder minder hervortreten. Es wird notwendigerweise zwischen den Schöpfungen zweier Bildhauer, welche beide dieselbe Form, z. B. eine Tulpe vor Augen haben, um daraus den Träger eines Glühkörpers zu machen, eine größere Ähnlichkeit bestehen, als zwischen den Gemälden zweier Künstler, welche beide denselben historischen Vorgang zum Vorwurf gewählt haben. Trotzdem kann man aber daran festhalten, daß eine Identität oder Verwechslung ausgeschlossen ist, wenn auf beiden Seiten eine persönliche Arbeit vorliegt. Die Gerichte haben im Streitfalle auf den stärkeren oder schwächeren Grad an Originalität Rücksicht zu nehmen. Wenn es sich um ein Werk handelt, das unzweifelhaft einen individuellen Charakter an sich trägt, oder wenn die sicheren Beweise der Nachbildung vorhanden sind, wird der Richter auf die genaue Übereinstimmung oder Ähnlichkeit weniger Gewicht legen müssen, als wenn es sich um eine einfachere banale Schöpfung handelt. In gewissen Fällen wird er einen Beweis der unmittelbaren Nachbildung durch Pausen und Abgießen einfordern müssen. Und je geringer der individuelle Charakter des älteren Werkes ist, um so vorsichtiger wird er in der Annahme einer Nachbildung sein müssen. Diese Fragen liegen auf praktischem Gebiete, aber für eine zweckmäßige Rechtsübung ist es unter allen Umständen erforderlich, daß jede Schöpfung in dem, was sie persönliches und individuelles hat, auch geschützt werde.

Dieses Ziel kann aber nur erreicht werden, wenn, wie aus den bisherigen Ausführungen hervorgeht, das Werk der angewandten Kunst dem der reinen Kunst gleichgestellt wird.

Ob auf dem Gebiete der reinen oder der angewandten Kunst die Formalitäten mit konstitutiver Wirkung für die Entstehung des Rechtes nicht entbehrlich sind und infolgedessen auch dem Urheber nicht auferlegt werden dürfen, oder mit anderen Worten, ob nicht jede Formvorschrift für die Entstehung des Rechtes grundsätzlich beseitigt werden sollte, das ist die letzte Frage, mit der wir uns zu beschäftigen haben.

Neben den Formalitäten mit konstitutiver Wirkung, deren Unterlassung einen Verfall des Rechts zur Folge hat und die von vornherein entschieden zurückzuweisen sind, kann man auch noch andere Formvorschriften aufstellen, die sowohl auf dem Gebiete der reinen Kunst wie der angewandten Kunst rein deklarativen Charakters sind und dem freien Willen des Künstlers unterliegen, aber sowohl für das Publikum wie für den Urheber selbst erhebliche Vorteile mit sich bringen können. Es ist nicht zu leugnen, daß der Urheber eines Bildes oder einer Statue, die unzweifelhaft einen individuellen Charakter tragen, in gewissen Fällen Schwierigkeiten haben kann, seine Urheberschaft mit den Mitteln des gemeinen Rechts nachzuweisen. Natürlich sind die Schwierigkeiten noch viel erheblicher, wenn der Urheber eines Dekorationsmotives sich gegen eine Nachahmung zu wehren hat. Es könnte unter allen Umständen vorteilhaft sein, dem Urheber gewissermaßen durch einen Ausweis über die Entstehung des Werkes eine Art gesetzlicher Rechtsvermutung für seine Urheberschaft zu sichern.

Eine rein deklarative und fakultative Hinterlegung, die jederzeit vorgenommen werden könnte, würde unzweifelhaft hier von großem Nutzen sein und dem Künstler gestatten, seiner Idee eine definitive Form zu geben und ihm im Falle eines Rechtsstreites jede Schwierigkeit benehmen, die Priorität seines Werkes festzustellen.

Auf die Einzelheiten einer solchen fakultativen Hinterlegung wollen wir nicht eingehen. Jedenfalls wäre sie aber möglichst einfach und billig zu gestalten; sie müßte derart eingerichtet werden, daß der Künstler sein Werk entweder im Original oder in haltbarer Nachbildungen niederlegen könnte. Unter allen Umständen müßte die Hinterlegung in mehreren, mindestens in zwei Exemplaren erfolgen, so daß das eine im Falle eines Rechtsstreites dem entscheidenden Gerichte mitgeteilt werden könnte, während das andere dem Verlust oder der Zerstörung nicht ausgesetzt würde. Außerdem wäre jedenfalls die Möglichkeit einer geheimen Hinterlegung vorzusehen, mit Angabe des Namens des Urhebers und seiner Rechtsnachfolger. Im Falle eines Rechtsstreites wäre die

Digitized by Google

Geheimhaltung aufzugeben und das Muster offenkundig zu machen.

Wenn dieses System der Gleichstellung der Werke der reinen Kunst mit denen der angewandten Kunst in der Gesetzgebung der verschiedenen Länder verwirklicht werden sollte, so würde damit zu gleicher Zeit auch ein wichtiger internationaler Schutz geschaffen werden. Denn dann würde es auch keinerlei Schwierigkeiten bereiten, eine einheitliche internationale Hinterlegungsstelle für alle Konventionsstaaten einzurichten; oder was vielleicht noch besser wäre, das Berner Bureau, dessen unerschöpfliche Opferwilligkeit für die Sache des gewerblichen Rechtsschutzes bekannt ist, wäre zu beauftragen, im Falle eines Rechtsstreites im Auslande, den Beweis des im Ursprungslande bestehenden Schutzes zu liefern. In einem solchen Falle wäre den mit der Sache befaßten Gerichten ein Exemplar der im Ursprungslande erfolgten Hinterlegung zu übermitteln.

Die Verwirklichung dieses Gedankens gehört der Zukunft an. Was aber nicht außer Augen zu lassen ist, ist der Umstand, daß heute in vielen Ländern infolge der Verschiedenheit der Gesetzgebung und der Rechtsprechung selbst der inländische Schutz der Werke der angewandten Kunst sehr schwierig zu verwirklichen ist, und daß der internationale Schutz noch schwieriger, man könnte sagen, praktisch gleich Null ist, und zwar infolge der verschiedenen gesetzlichen Vorschriften, deren Erfüllung für den Urheber ganz ausgeschlossen ist. Diese Schwierigkeiten werden, wie die Vorgänge in Frankreich selbst in den letzten Jahren beweisen, erst dann verschwinden, wenn der Gedanke der vollständigen Gleichstellung der Werke der angewandten Kunst mit den anderen Kunstwerken, ohne Rücksicht auf den Wert und die Bestimmung des Werkes, vollständig verwirklicht worden ist. Denn dieser Grundsatz entspricht allein der Logik und der Wahrheit.

Dr. Osterrieth unterstützte unter Beibringung eines reichen Materiales aus den Gesetzen und Gesetzesvorlagen Deutschlands die wichtigsten Anträge des Taillefer'schen Referates.

Professor Zitta schloß sich gleichfalls denselben an, indem er seinerseits einen ausführlichen Bericht über das gleiche Thema zur Drucklegung überreichte.

Die Versammlung votierte die folgende Resolution:

„Die Werke der angewandten Kunst sollen uneingeschränkt den gleichen Schutz erhalten wie andere Kunstwerke, ohne das Erfordernis einer der Verbreitung vorausgehenden Hinterlegung.

Dagegen kann es zweckmäßig sein, eine fakultative Hinterlegung gesetzlich vorzusehen, um es dem Urheber zu ermöglichen, hiedurch eine Priorität nachzuweisen".

Auf Anregung des Direktors des Bureaus der Internationalen Union, Morel, beantragt Georges Maillard, den Regierungen den seinerzeit vom Züricher Kongresse einstimmig gefaßten Beschluß, betreffend die einheitlichen Verwaltungsvorschriften für die Abfassung der Unterlagen einer Patentanmeldung zur Kenntnis zu bringen und es wird einstimmig beschlossen:

„Die Generalversammlung beauftragt das Bureau der Vereinigung, die Schweizer Bundesregierung zu ersuchen, eine Versammlung der Leiter der nationalen Behörden für die Angelegenheiten des gewerblichen Rechtsschutzes, oder von technischen Delegierten der betreffenden Regierungen, einzuberufen, um zu einer einheitlichen Gestaltung derjenigen administrativen Vorschriften zu gelangen, welche sich auf die Anmeldung von Patenten oder die Eintragung von Marken beziehen".

Nunmehr erbat sich Advokat Foa das Wort, um aufmerksam zu machen, daß im Jahre 1905 in Mailand eine Internationale Ausstellung stattfinden werde und äußert den Wunsch, es möge die italienische Regierung an Artikel 11 der Pariser Konvention vom Jahre 1883 erinnert werden. Diesem Begehren wurde durch folgenden Beschluß entsprochen:

„Die Vereinigung spricht die Erwartung aus, daß die italienische Regierung, in Gemäßheit des Artikels 11 der Pariser Konvention, entsprechende Bestimmungen über den provisorischen Rechtsschutz der auf die im Jahre 1905 zu Mailand stattfindende Weltausstellung gesandten Gegenstände erlassen wird".

(Schluß folgt.)

Berichte und Mitteilungen.

Professor Dr. Johann Sahulka.

Mitte Oktober 1903.

Mit dem Anfang dieses Monates hat Dr. Johann Sahulka das Lehramt als ordentlicher Professor an der Wiener Technischen Hochschule angetreten und ist gleichzeitig aus dem Stande des Patentamtes geschieden.

Er hat demselben seit dessen Eröffnung angehört und da er bereits an den Vorarbeiten teilgenommen hatte, die der Errichtung und Einrichtung dieser Behörde galten, so darf man sagen, daß ihr Sahulka seine Kraft während eines Lustrums widmete.

Schon als Dozent in Prag und Wien und dann unausgesetzt nach seinem Eintritt in den Verband des Patentamtes war Sahulka wissenschaftlich in hervorragender Weise tätig. Seine physikalischen Arbeiten — wie über die Bestimmung des mechanischen Äquivalentes der Wärme aus der Wärmestrahlung, über die Messung der Fortpflanzungsgeschwindigkeit elektrischer Wellen in langen Leitungen, über die Reduzierung der absoluten Maße physikalischer Größen auf zwei Einheiten, Länge und Zeit — zeigen den exakten Beob-

Digitized by Google

achter und zugleich den philosophisch geschulten Denker. In seinem besonderen Fache erfreute er sich bald des Rufes des Meisters der Dreh- und Wechselstromtechnik. Die von ihm gefundene Erklärung des Ferranti-Phänomens, seine Theorie der Thomson'schen Motoren, sein System von Drehfeldmotoren, seine Konstruktion eines Mehrphasenstrom-Gleichstromumformers, dessen wirksame Teile feststehen, während die Bürsten rotieren, seine Erklärung der Vorgänge im Wechselstromkreis, sind jedem Fachmanne wohlbekannt. Eine wahre Fundgrube der wichtigsten Kenntnisse ist der von ihm herausgegebene Bericht über die Elektrotechnik auf der Weltausstellung in Chicago. Während seiner Funktion bei der Normal-Eichungs-Kommission erstattete er diejenigen Vorschläge zur Eichung von Elektrizitätszählern, nach welchen die Laboratoriumseinrichtungen der Zählerstation der Normal-Aichungskommission im wesentlichen ausgeführt worden sind.

Welch hohe Autorität, welch leistungsfrohe Schaffenskraft, welch vorbildlichen und Nachwuchs bildenden Mitarbeiter das Amt in ihm besessen hat, ist allen, am österreichischen Patentwesen beteiligten Kreisen nicht fremd geblieben. Am besten vermochten es aber gewiß diejenigen zu würdigen, die an seiner Seite und unter seiner Leitung gewirkt haben. Das Patentamt, wie jedes einzelne seiner rechtskundigen und technischen Mitglieder bewahrt dem Kollegen Sahulka hohe Verehrung und Dankbarkeit und zählt mit Zuversicht darauf, daß — wenngleich er dem ehrenvollen Rufe nicht widerstehen konnte, die von ihm beherrschte Disciplin als ordentlicher Lehrer an der Wiener Pflanzstätte technischer Wissenschaft zu lehren und die heranwachsende Generation der österreichischen Elektrotechniker mit seinem Geiste zu erfüllen — die Rechtssprechung und Verwaltung in Angelegenheiten des Erfindungsschutzes der Tätigkeit Sahulkas auch in der Zukunft nicht völlig wird entraten müssen.

Der Präsident des Patentamtes hat an Prof. Johann Sahulka das nachstehende Schreiben gerichtet:

„Zufolge Ihrer durch Allerhöchste Entschließung vom 11. Juni d. J. mit Rechtswirksamkeit vom 1. Oktober d. J. erfolgten Ernennung zum ordentlichen Professor der Elektrotechnik an der k. k. technischen Hochschule in Wien obliegt es mir, Euer Hochwohlgeboren Ihrer Dienstesverwendung beim k. k. Patentamte mit 30. September 1903 hiermit zu entheben.

„Indem ich dem Gefühle lebhaftesten Bedauerns Ausdruck verleihe, Euer Hochwohlgeboren aus dem Verbande des meiner Leitung unterstehenden Amtes scheiden zu sehen, nehme ich die Gelegenheit wahr, Euer Hochwohlgeboren für die dem k. k. Patentamte in Ihrer bisherigen Eigenschaft in so eifervoller und überaus ersprießlicher Weise geleisteten Dienste meinen wärmsten Dank und die vollste Anerkennung auszusprechen.

„Insbesonders gedenke ich dabei der nie ermüdenden Hingebung, mit welcher Euer Hochwohlgeboren Ihr tiefes Fachwissen und Ihre reiche Erfahrung sowohl als technischer Vorstand der Anmelde-Abteilung III als auch als Referent und Stimmführer in Beschwerde- und Nichtigkeitsangelegenheiten vom Beginne der Wirksamkeit des Patentamtes an stets betätigt haben, der zielbewußten Führung und Unterweisung der Euer Hochwohlgeboren unterstellten Beamten, endlich des regen Interesses welches Euer Hochwohlgeboren den schwierigen Problemen des Patentrechtes entgegen gebracht haben".

Dr. Beck.

Wien, Ende September.

Frankfurt. Die „Frankfurter Zeitung" bringt in ihrer Nummer vom 27. September unter der Überschrift „Amerikanische Patentangelegenheiten" einen ihr von Hugo Reisinger in New-York zur Verfügung gestellten Bericht, der, wenn den Ausführungen desselben auch nicht in jedem Belange zugestimmt werden mag, doch vielfach interessant ist. Dieser Bericht lautet:

In den langen Jahren meiner geschäftlichen Tätigkeit in den Vereinigten Staaten bin ich als Importeur deutscher Waren oft ersucht worden, Erfindungen deutschen Ursprungs in dem zur Annahme guter Neuheiten so bereitwilligen Lande der Trusts zu verwerten, wobei allerdings nur selten — vielleicht in hundert Fällen einmal — der erwartete Erfolg erreicht worden ist, gewiß kein besonders ermutigendes Ergebnis. Der Grund für diese auffallende Erscheinung ist aber nicht etwa darin zu suchen, daß die große Mehrzahl der in Frage kommenden Objekte nicht wertvoll genug gewesen wäre, um eine Einführung und Ausbeutung derselben in den Vereinigten Staaten zu lohnen, oder darin, daß die Erfindungen für den amerikanischen Markt nicht geeignet gewesen wären, oder auch in anderen Ursachen, es liegt vielmehr ein ganz anderer Grund vor, der — ich bin sicher — den meisten Erfindern vollständig fremd ist, da sonst dieser Aufsatz hätte ungeschrieben bleiben können. Um es kurz zu sagen: Es sind nicht die Erfindungen, die nichts getaugt haben, sondern die Patente. Ja, die Patente, diejenigen Dokumente, welche bestimmt sind, die Erfindung in ihrem ganzen Umfange zu schützen! Über diese Tatsache bin ich nicht lange im Unklaren geblieben, und meine Erfahrungen mit amerikanischen Patenten, welche von deutschen Erfindern für ihre Erfindungen herausgenommen wurden, sind recht beklagenswerte.

Noch kürzlich ist der Erfolg einer mir vorgelegten, sehr wertvollen Erfindung, die erst unlängst auf der Düsseldorfer Industrieausstellung 1902 die Aufmerksamkeit des Kaisers auf sich gezogen hat,

Digitized by Google

ganz allein dadurch in Frage gestellt worden, daß die für den Schutz der Erfindung bestimmten amerikanischen Patente so gut wie wertlos sind, d. h. die Erfindung eben nicht schützen.

Die Gründe hiefür sind nicht ohne weiteres klar, und um dieselben festzustellen, muß zunächst ermittelt werden, was den Wert eines amerikanischen Patentes ausmacht. Im Gegensatze zur deutschen Patentpraxis, welche es sich zur Aufgabe macht, das Wesen einer Erfindung und deren Ausführung so kurz und bündig als möglich zu beschreiben und in nur wenigen, sich lediglich auf den der Erfindung zu Grunde liegenden Erfindungsgedanken, den durch die Erfindung erreichten neuen technischen Effekt stützenden Ansprüchen zu umgrenzen und dadurch gegen andere Erfindungen zu sichern, legt die amerikanische Praxis den Hauptwert darauf, die Erfindung in allen ihren Einzelheiten und möglichen Abänderungen derart genau und eingehend zu beschreiben, daß es, wie es das amerikanische Patentgesetz vorschreibt, jedem, welcher mit dem betreffenden Industriezweig vertraut ist (everybody skilled in the art), ermöglicht wird, die Erfindung nach der Patentbeschreibung vollständig auszuführen und in Gebrauch zu nehmen. Handelt es sich also z. B. um eine Maschine, so wird nicht nur derjenige Teil beschrieben, welcher das neue Merkmal, die neue Erfindung an der Maschine darstellt, sondern es werden ebenfalls die bekannten Teile genau beschrieben, so daß die Beschreibung von der betreffenden Maschine und ihrer Arbeitsweise ein vollständiges Bild gibt. Wenn es sich gar um eine ganz neue Maschine handelt, so werden alle Einzelheiten derselben so vollständig beschrieben, daß es dem Fachmann möglich ist, nach der Patentschrift und den Zeichnungen die Maschine zu bauen und in Gebrauch zu nehmen. Dieselben Regeln werden bei Beschreibungen von mechanischen und chemischen Verfahrungsarten beobachtet, d. h. die amerikanische Patentschrift geht stets in das einzelne und beschreibt jeden einzelnen Vorgang. In ähnlicher Weise unterscheiden sich die amerikanischen Patentansprüche, die sogenannten „claims", von den deutschen Patentansprüchen. Während man nämlich in der deutschen Praxis die Erfindung nur durch wenige kurzgefaßte Sätze charakterisiert, wird im Patentwesen der Vereinigten Staaten eine ganze Reihe von Ansprüchen nebeneinander gestellt, welche nicht etwa die Funktionen der Teile der neuen Erfindung kennzeichnen, sondern die Teile selbst, aus denen die Erfindung besteht, in allen denkbaren Kombinationen vorführen, so daß jede Möglichkeit der betriebsfähigen Vereinigung der Teile dadurch geschützt wird.

Die Regeln der amerikanischen Patentpraxis in allen Einzelheiten darzustellen, kann natürlich nicht Gegenstand dieses Berichtes sein, und es mag nur im Anschluß an das bereits Gesagte auf das Bedenkliche der vielfach bei der Herausnahme amerikanischer Patente deutscherseits geübten Praxis hingewiesen werden. Nur zu oft wird in der Weise verfahren, daß man die deutsche Patentbeschreibung der Erfindung, welche in den Vereinigten Staaten geschützt werden soll, ebenso die Ansprüche, einfach übersetzt, und diese „fertigen" Unterlagen werden dann nebst den zugehörigen Zeichnungen einem amerikanischen Patentanwalt in Washington zugesandt. Der betreffende Anwalt erhält dann für seine Mühewaltung bei der Einreichung und späteren Erledigung von Zwischenverfügungen 20, vielleicht auch 25 Dollars, einen für deutsche Begriffe allerdings ziemlich hohen Betrag. Der amerikanische Patentanwalt nun hat, da für ihn nichts dabei auf dem Spiel steht, natürlich nicht das geringste Interesse daran, ob das später erteilte Patent die Erfindung nach den Regeln der amerikanischen Praxis ausreichend schützt oder nicht, solange nur ein Patent überhaupt erteilt wird, und auch dies liegt vielen Anwälten, die mit europäischen Anwälten ein sogenanntes Gegenseitigkeitsgeschäft betreiben, gar nicht einmal besonders am Herzen. Andere Patentanwälte, welche ähnliche Verbindungen mit amerikanischen Anwälten haben, benutzen, da der betreffende Erfinder, wenn er ein amerikanisches Patent erwirbt, meistens auch in England eine Anmeldung macht, die von ihrem englischen Vertreter abgefaßte englische Beschreibung, welche in sehr vielen Fällen auch nichts mehr als eine bloße Übersetzung der deutschen ist. Die Ansprüche aber, welche vielleicht nach der englischen Patentpraxis abgefaßt sind, die sich ebenfalls von der amerikanischen Praxis wesentlich unterscheidet, sind auch nicht derart, daß sie geeignet wären, die betreffende Erfindung in den Vereinigten Staaten ausreichend zu schützen. Die „fertigen" Unterlagen für die amerikanischen Patentanmeldungen deutscher Erfinder entsprechen also sehr vielfach nicht den Regeln der amerikanischen Patentpraxis, welche, wie bereits hervorgehoben, eine sehr eingehende Darstellung der beanspruchten Erfindung verlangt.

Die amerikanische Patentgesetzgebung geht nämlich von dem gewiß nicht unrichtigen Gedanken aus, daß der Erfinder, welchem sie für 17 Jahre ein Monopol gewährt, dagegen verpflichet sein soll, seine Erfindung so eingehend und klar zu beschreiben, daß nach dem Ablauf der Patentdauer jeder Fachmann die Möglichkeit hat, die Erfindung zu benutzen, so daß die Erfindung der Allgemeinheit zur Ausnutzung überlassen wird. Es ist keine Seltenheit, daß eine Erfindung in den Vereinigten Staaten durch 50 oder 60 Patentansprüche geschützt wird, und es erscheint daher selbstverständlich, daß diese Ansprüche sehr sorgfältig und mit vieler Kenntnis und Überlegung abgefaßt werden müssen. Hiernach dürfte es auch dem Laien einleuchten, daß nur ein tüchtiger Anwalt, der sein Gebiet vollständig beherrscht, eine so große Anzahl von Ansprüchen, deren Wert unter Umständen durch eine scheinbare Kleinigkeit vollständig in Frage gestellt werden kann, mit Erfolg abfassen kann. Daher ist es selbstverständlich, daß solche Anwälte, deren mühsam erworbener Ruf auf dem Spiele steht, sich nicht dazu hergeben, von Deutschland kommende, sogenannte „fertige" Unterlagen einzureichen. Die deutsche Patentbeschreibung wird vielmehr von Grund auf umgearbeitet und die Ansprüche werden so sorgfältig entworfen, daß sie auch den schärfsten Waffen keinen Angriffspunkt darbieten. In den Vereinigten Staaten gilt die Erfahrung, daß ein Patent erst dann etwas wert ist, wenn es die Feuerprobe eines gerichtlichen Verfahrens bestanden hat. In den Vereinigten Staaten sind nämlich die Patentprozesse zahlreicher als in irgend einem anderen Lande, und es erscheint also um so notwendiger, daß ein Patent, wenigstens wenn es sich um eine einigermaßen wichtige Erfindung handelt, mit der größten Sorgfalt herausgenommen wird, wenn dem Erfinder daran liegt, seine Erfindung tatsächlich zu verwerten. Niemand wird sich darauf einlassen, eine Erfindung zu kaufen oder Geld in ein Unternehmen zu stecken, wenn die Erfindung so unzureichend geschützt ist, daß sie besser gar nicht geschützt wäre.

Zweck dieses Berichtes ist es, die deutschen Erfinder auf die ihnen drohenden Nachteile aufmerksam zu machen, wenn sie versäumen, ihre Er-

Digitized by Google

findung in den Vereinigten Staaten durch ein der amerikanischen Patentpraxis entsprechendes gutes Patent zu schützen, welches den Angriffen der Konkurrenz erfolgreichen Widerstand leistet.

Nürnberg. Im abgelaufenen Geschäftsjahr vereinnahmte die Aktiengesellschaft für Patentverwertung in Nürnberg für Lizenzen 575 Mk., dagegen hatte sie für Patentgebühren 1424 Mk. zu verausgaben. Einschließlich der Abschreibungen auf Mobilien, Utensilien und Modelle sowie der Unkosten von 2551 Mk. ergab sich ein Verlust von 3635 Mk. Im Jahre 1897/98 war der Verlust 44.259 Mk., im Jahre 1898/99 sank er auf 18.242 Mk., im Jahre 1899/1900 auf 15.917 Mk., im Jahre 1900/01 auf 9540 Mk., im Jahre 1900/01 hob er sich auf 10.752 Mk. und einschließlich des oben erwähnten Verlustes ergibt sich ein Verlustsaldo von 102.347 Mk. bei einem Aktienkapital von 500.000 Mk. Die Aktien bestehen in: Patentkonto 395.033 Mk., Mobilienkonto 1111 Mk., Modellkonto 400 Mk., Utensilien 103 Mk., Debitoren 727 Mk., Kasse 127 Mk., Wechsel 150 Mk.

Weimar. Der am 24. und 25. September d. J. hier abgehaltene Kongreß der Association littéraire et artistique beschäftigte sich mit dem Urheberrechtsschutz an technischen Schöpfungen. Berichterstatter für diesen Punkt waren Chevalier Pesce aus Paris und Patentanwalt Mintz aus Berlin. Der letztere ging in längeren Ausführungen auf die Materie ein und verlangte, daß auch technische Schöpfungen als geistiges Eigentum anzusehen seien. Sein Antrag: „Technische Schöpfungen haben Anspruch auf Urheberrecht, soweit sie persönliches Gepräge tragen", wurde einstimmig angenommen.*)

Bern. Das Datum der Note, mittels welcher der schweizerische Bundesrat den Regierungen der anderen Unionstaaten den Beitritt der Vereinigten Staaten von Mexiko zum Unionsvertrage vom 20. März 1883, insoweit er durch die Brüsseler Zusatzakte von 1900 ergänzt und abgeändert worden ist, intimierte war der **7. August 1903.**

Im Sinne des Artikel 16 des revidierten Pariser Vertrages sind die Bestimmungen des erwähnten Vertrages sonach am **7. September d. J.** in Kraft getreten.

Washington. Die Patenterteilungen in den Vereinigten Staaten haben sich in der letzten Zeit, wohl im Zusammenhang mit dem großen geschäftlichen Aufschwung, stark vermehrt. In dem Fiskaljahr bis 30. Juni 1903 wurden nicht weniger als 29.329 Patente erteilt, eine Zunahme gegenüber dem vorhergegangenen Fiskaljahr von 3300 Stück.

*) Eingehendere Berichterstattung über diese Beschlußfassung behält sich das „Österr. Patentbl." vor.

Bücher und Zeitschriften.

Dr. Hermann Isay, Rechtsanwalt am Kammergericht. Patentgesetz und Gesetz, betreffend den Schutz von Gebrauchsmustern. Systematisch erläutert. Berlin 1903. Franz Vahlen.

Erich v. Boehmer, Regierungsrat. Vorschriften für das Verfahren bei dem Patentamte der Vereinigten Staaten von Nordamerika. Aus dem Englischen übersetzt. Berlin 1903. Carl Heymanns Verlag.

José de Oliveira Simoes. Concorrencia dolosa. Lissabon 1903. Christovao Augusto Rodrigues.

Josef Kohlers literarische Tätigkeit. Aus Anlaß seiner 25jährigen Wirksamkeit als ordentlicher Professor zusammengestellt. Außerordentliche Beilage des „Juristischen Literaturblattes". Berlin, 30. Sept. 1903. Carl Heymanns Verlag.

Österreichische Zeitschrift für gewerblichen Rechtsschutz. Organ des österreichischen Vereines für den Schutz des gewerblichen Eigentums. IX. Jahrgang Nr. 9. September 1903.

Gesetzgebung. Frankreich. — Musterwesen. Frankreich. Entwurf eines Gesetzes über Fabriksmuster und Fabriksmodelle. (Schluß.) — Patentamtliche und gerichtliche Entscheidungen. Österreich.

La propriété industrielle. Organe mensuel du Bureau international de l'Union pour la propriété industrielle. Dix-neuvième année. Nr. 9. Berne, 30. September 1903.

Amtlicher Teil: Internationale Union: Mexico: Inkrafttreten des Unionsvertrages. — Gesetzgebung: Britische Kolonien: Dem internationalen Bureau seit der letztpublizierten Liste zugekommene Gesetze, Verordnungen u. s. w. — Spanien: Durchführungsverordnung vom 12. Juni 1903 zum Gesetz über das gewerbliche Eigentum. — Vereinigte Staaten: Verordnung des Patentamtes vom 24. Juni 1903 betreffend Abänderungen in der Anmeldung von Mustern und im Einspruchsverfahren. — Frankreich: Dekret vom 21. März 1903, enthaltend Änderungen in der Zusammensetzung der technischen Kommission des Patentamtes. — Verordnung vom 11. August 1903 betreffend die Anmeldung, Beschreibungen, Erteilung und Drucklegung von Patenten. — Circularerlässe: Frankreich: Circularerlaß an alle Präfekte, enthaltend die Durchführungsbestimmungen der Patentverordnung vom 11. August 1903.

Nichtamtlicher Teil: Briefe: Argentinien: Ausländische Marken, mögliche Wirkung der rechtsbegründenden Wirkung der Registrierung; Abänderungsvorschlag. — Entscheidungen: Argentinien: Nichtregistrierte ausländische Marke; Registrierung für einen Argentinier; Unmöglichkeit des Weitergebrauches der Marke seitens der ausländischen Firma. — Verschiedenes: Deutschland: Liste der von der Registrierung ausgeschlossenen Wortmarken. — Australien: Einbringung des Entwurfes eines Bundesgesetzes betreffend Patente. Canada: Das neue Patentgesetz. Mexico: Neue Gesetzgebung betreffend Patente und Marken. — Uruguay: Verminderung der Kosten zur Erlangung von Patenten. — Auskünfte: 93. Wirkung der Hinterlegung einer seitens eines Dritten schon vorgebrauchten Marke. — Bücher: Neue Werke. (Pilenco.) — Periodische Zeitschriften. — Statistik: Groß-Britannien: Das gewerbliche Eigentum im Jahre 1902.

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K.
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 1. November 1903.* *Nr. 21.*

INHALT.

Aufgebote.

Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.

Übertragungen.

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Erlöschungen.

Entscheidungen. Patentrecht. Entscheidung des k. k. Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 18. November 1902, Z. 28362. Ein österreichisches Patent kann nicht von einem Privilegium oder einem ausländischen Patent abhängig erklärt werden. Eine Änderung der Fassung eines Patentanspruches kann auch nach der Auslegung der Anmeldung und selbst durch die Beschwerde-Abteilung vorgenommen werden, sobald es sich hiebei nicht um Abänderungen der in der Beschreibung enthaltenen Angaben, sondern lediglich darum handelt, den Patentanspruch mit den Angaben der Beschreibung in Einklang zu bringen. — Entscheidung des k. k. Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 29. November 1902, Z. 29260. Die Hinweglassung eines Konstruktionsteiles kann eine Erfindung nur in dem Falle enthalten, wenn der technische Effekt der hiedurch vereinfachten Konstruktion mindestens der gleiche bleibt. Die Frage der Patentfähigkeit ist bei Anmeldung von Zusatzpatenten nach völlig gleichen Grundsätzen zu beurteilen wie bei jeder anderen Anmeldung. Ein Ausspruch darüber, ob der Gegenstand einer zurückgewiesenen Zusatzanmeldung in den Schutzbereich des Stammpatentes falle, liegt nicht in der Kompetenz der Beschwerde-Abteilung. — Unlauterer Wettbewerb. Entscheidung des Obersten Gerichtshofes vom 19. Februar 1903, Z. 14916. Ein Advokat oder Advokaturskandidat, der, um sich zum Nachteile seiner Berufsgenossen einen reichlicheren Kundenkreis und einen höheren Gewinn zu verschaffen, jene unterbietet oder andere und größere Vorteile wie diese in Aussicht stellt, beeinträchtigt durch einen solchen Wettbewerb die Ehre und das Ansehen des Standes.

Internationale Vereinigung für gewerblichen Rechtsschutz. Amsterdam, 17.–19. September. (Schluß.)

Berichte und Mitteilungen. Berlin. Kann eine schon beschlossene Bekanntmachung dann sistiert werden, wenn dem Amte inzwischen eine patenthindernde Tatsache kund geworden ist? — London. Zur Frage der Abänderung des Merchandise Marks Act. 1887.

Bücher und Zeitschriften.

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 1. November 1903.

Patentklasse.

1. Knowles Camden Eugene, Young Greenberry Treokell, Cooley George Thompson, Elmore Guy Hartwell, alle in Joplin, Grafschaft Jasper, Staat Missuri, und Brinkerhoff William Elwyn, O'Keefe Eugene, Herrin Joseph in Carthago, Grafschaft Jasper, Staat Missuri (V. St. A.). — Scheideapparat für magnetische Erze: Die Erzteilchen werden vermittels magnetisch erregbarer Körper durch ein von zwei in einem Winkel zueinander angeordneten ebenen Magnetflächen eingeschlossenes, allmählich wachsendes und rasch abnehmendes magnetisches Feld geführt, wobei das Erz in das Feld mittels einer in Rüttelbewegung versetzten Bahn gelangt und die genannten magnetischen Körper, von einem Riemen gehalten, die Bahn bestreichen ohne die Linie gleicher Anziehung zu kreuzen, so daß das magnetische Erz Zeit und Gelegenheit hat, sich an die Körper zu heften, während es rasch entmagnetisiert abfällt. — Ang. 24. 11. 1902 [A 6101–02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

Patentklasse.

2 c. Kleinpeter Franz X., Professor in Wien. — Verfahren zur Herstellung von porösem Gebäck, insbesondere von Zwieback: Die einzelnen Teigstücke werden vor dem Einschießen in den Backofen behufs Volumsvergrößerung noch bei 50° C. der Einwirkung eines mit Wasserdampf gesättigten Luftstromes ausgesetzt und die so gebackenen, noch elastischen Stücke vor dem zweiten Back- oder Röstprozeß zwischen gelochten Blechen oder Drahtgeweben behufs Verkleinerung des Volumens zusammengepreßt und in diesem Zustande zwischen den genannten Drahtgeweben zum zweitenmale gebacken bezw. geröstet. — Ang. 11. 10. 1902 [A 5324–02].

5 a. Commandit-Ges. f. Tiefbohrtechnik Trauzl & Co. vormals Fauck & Co. in Wien. – Vorrichtung zum Herausziehen von Rohren aus Bohrlöchern mit durch Keilwirkung an das Rohr anpreßbaren Klemmbacken, gekennzeichnet durch einen an einer Spindel des Hebegestänges unverschiebbar gehaltenen, lose drehbaren Ring, welcher beim Herabsenken der Spindel unter gleichzeitigem Senken des Keiles auf den konisch gestalteten Rücken der Klemmbacken drückt und dieselben aus der Rohrwand auslöst. — Ang. 16. 4. 1903 [A 1974–03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

5 b. Fa. Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Verfahren zum Kühlen elektromagnetischer Stoßbohrmaschinen: Die Maschine wird ganz oder teilweise mit einem porösen Stoff umhüllt, welcher beim Betriebe angefeuchtet wird. Die Maschine liegt mit ihrem Hauptteile frei und wird nur mittels ihrer Endstücke gehalten und geführt, so daß sich der Hauptteil möglichst leicht mit dem porösen Stoff umhüllen läßt. — Ang. 16. 4. 1903 [A 1971—03].

6 b. Broux Louis, Kaufmann in Douai, und Grégoire René, Kaufmann in Amiens (Frankreich). — Vorrichtung zum Reinigen des Innern von Fässern und ähnlichen Gefäßen: Die Länge des Stieles einer durch Gelenkhebel von außen betätigten Bürste wird in Bezug auf dessen in der Mitte des Gefäßes angeordneten Dreh- oder Aufhängepunkt dadurch veränderlich gemacht, daß dieser Bürstenstiel durch einen in der Gefäßmitte mittels einer ebenfalls verlängerbaren Tragstange drehbar aufgehängten Ring lose hindurchtritt. — Ang. 10. 2. 1903 [A 680 - 03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Chodounský Peter, Braumeister in Bezděkov bei Klattau (Böhmen). — Cylinder zum Spindeln von Bierwürze und anderen Flüssigkeiten: Sowohl der Eintrittskanal für die Würze, welcher ein bis zum Boden des Cylinders reichendes Verlängerungsrohr besitzt, als auch der Austrittskanal für die Luft verläuft parallel zur Cylinderachse. — Ang. 23. 12. 1902 als erstes Zusatzpatent zum Patent Nr. 12470 [A 6707—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

10 c. Meyer Ernst, Kaufmann, und Roeder Alphons, Chemiker in Oerlikon bei Zürich. — Ofen zur Verkohlung von Torf: In dem Erhitzungsraum des Ofens sind über Rollen geführte, mit Bügeln versehene, zur Aufnahme der Retorten dienende Ketten ohne Ende in gegenüberliegenden parallelen Reihen angeordnet, so daß beim Bewegen der Kette kontinuierlich die untersten Behälter mit dem verkohlten Torf abgegeben und die übrigen Behälter nach abwärts weitergeführt werden. — Ang. 22. 1. 1903 [A 344 - 03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

12 a. The International Oxy-Generator Syndicate Ltd., Firma in London. — Transportbehälter für Sauerstofferzeuger: Der Behälter nimmt außer Gebrauch sämtliche zur Sauerstoffherstellung erforderlichen Apparate einschließlich dem Brennstoffvorratsgefäß auf und schützt auch im Gebrauch die Retorte und die letztere beheizende Lampe vor Wärmeverlust und den Witterungseinflüssen. — Ang. 18. 3. 1903 [A 1441—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

12 c. Herttzow Josef, Leutnant in Witebsk. — Selbsttätiger Dampferzeuger: Ein oberhalb einer Heizquelle schwenkbar angeordneter Verdampfungsbehälter mit Schutzmantel besitzt ein Dampfabzugsrohr, das durch eine am unteren Ende mit Ventil abgeschlossene Abzweigung in einen Speisewasserbehälter mündet und ist der Dampferzeuger durch einen mit Anschlag fixierbaren Gewichtshebel, dessen Schwerpunkt bei über der Heizquelle eingestelltem Dampferzeuger nach links verlegt ist, derart ausbalanziert, daß nach entsprechender Verdampfung und Verminderung des Flüssigkeitsvolumens der Behälter infolge Schwerpunktsverlegung von der Heizquelle abgeschwenkt und die Verdampfung solange unterbrochen wird, bis durch Kondensation des Dampfes Vakuum gebildet und Flüssigkeit behufs Speisung angesaugt wird, worauf der Verdampfbehälter durch Übergewicht in seine Arbeitsstellung zurückschwingt und die Verdampfung neuerdings beginnt. — Ang. 2. 7. 1902 [A 3574—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

12 d. Mix Conrad, Privatgelehrter in Berlin. — Gasverdichtungs- und Trennungsverfahren: Das im Patent Nr. 8699 geschützte Verfahren wird dadurch weiter ausgebildet, daß behufs Trennung der einzelnen Bestandteile von Gasgemischen, letztere durch eine Leitung geführt werden, welche an mehreren Stellen, und zwar bei auf- und absteigender Biegung der Leitung an den jeweils tiefsten Stellen derselben zu Sammelgefäßen erweitert ist. — Ang. 16. 7. 1903 als erstes Zusatzpatent zum Patent Nr. 8699; Prior. des D. R. P. Nr. 142918, d. i. vom 10. 4. 1896 [A 3747—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

13 a. Zellenka Rudolf, Fabrikant in Wien. — Verfahren zum Überziehen von Drahtnetz- oder Blechstreifen mit mineralischen Substanzen, dadurch gekennzeichnet, daß die Drahtnetz- oder Blechstreifen wiederholt durch einen wässerigen Brei der zum Überzuge bestimmten, mineralischen Körper gezogen, nach jedmaligem Durchziehen getrocknet und schließlich behufs Verschmelzung des so hergestellten Überzuges geglüht werden. — Ang. 29. 10. 1902 [A 5668—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

13 b. Kiesselbach Clemens, Ingenieur in Rath bei Düsseldorf. — Ölabscheider, dadurch gekennzeichnet, daß in die Dampfleitung Rohrzweigstücke oder haubenartige Hohlkörper eingeschaltet und durch eine Anzahl Rohre verbunden sind, in welchen sich schraubenförmige, schaufelartige oder andere zum Abfangen des Öles geeignete Einsätze befinden und welche mit Abzugskanälen für das Öl versehen sind, zum Zwecke, den Dampfstrom in eine größere Anzahl Teile zu zerlegen, damit der Dampf sämtlich mit den Rohreinsätzen bezw. mit den Rohrwänden in Berührung kommt, so daß ein gründliches Abscheiden des Öles bewirkt wird. — Ang. 8. 6. 1903 [A 2997 - 03] Vertr. J. Fischer, Wien.

13 d. de Pokrzywnicki Mieczyslas, Ingenieur in Warschau. — Dampfkessel mit Überhitzer, dadurch gekennzeichnet, daß der Überhitzer außerhalb der Feuerbüchse in einem besonderen, oberhalb der Feuerbüchse angeordneten Dome derart untergebracht ist, daß die Feuergase im heißesten Zustande nach dem Überhitzer in dem Dome gelangen und ersteren umspülen können. — Ang. 3. 11. 1902 [A 5745—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

14 d. Caille Charles, Ingenieur in Le Perreux (Frankreich). — Verfahren und Vorrichtung zum Betriebe von Dampfmaschinen mit Kondensation: Ein Teil des Dampfes wird kurz vor Beendigung seiner Ausdehnung im Arbeitscylinder und bevor er nach dem Kondensator strömen kann, abgefangen und einer weiteren Verwendung zugeführt, zu dem Zwecke, Kondensatoren von kleinerer Oberfläche bei vollständiger Ausnützung des Dampfes anwenden zu können. — Ang. 12. 3. 1903 [A 1316—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

15 a. Compagnie Internationale d'Électro-Typographe Meray & Rozar in Paris. — Vorrichtung zum zeitweisen Einrücken der

Digitized by Google

Patentklasse.

Daumenscheibe in Zeilenausschließungsvorrichtungen bei kombinierten mittels Lochregisters betätigten Typengieß- und Setzmaschinen, darin bestehend, daß die Daumenscheibe, welche die Ausschließvorrichtung in Bewegung setzt, nur im Anfang jeder Zeile während der Dauer der Ausschließvorbereitungsperiode mit der Maschinenwelle gekuppelt wird, im Anfang und während der Dauer der Herstellung der Buchstaben jedoch in Ruhe verbleibt. Die auf einer von der Maschinenwelle unabhängigen Muffe sitzende Daumenscheibe ist mit einem Bund versehen, welcher eine Aussparung sowie eine Kupplungsklinke trägt, um die Daumenscheibe mit der Maschinenwelle zu kuppeln. Um zu bestimmter Zeit das Ein- und Ausrücken der Daumenscheibe bewirken zu können, ist ein mit einem Hebel verbundener Sperriegel vorgesehen, welcher während einer bestimmten Anzahl Umdrehungen im Anfang jeder Zeile durch die Wirkung des Registerstreifens außer Tätigkeit gesetzt wird. — Ang. 17. 6. 1903 [A 3177 - 03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

15 a. Compagnie Internationale de l'Électro-Typographe Meray & Rozar in Paris. — Selbsttätige Ausrückvorrichtung für Typengieß- und Setzmaschinen, welche mit Hilfe eines Registerstreifens arbeiten, gekennzeichnet durch die Anordnung eines Kontaktstückes, welches während der Ausschließperiode in Wirkung tritt und mit dessen Hilfe der Strom in passender Zeit durch einen Elektromagneten geschickt wird, derart, daß dessen Anker bei seiner Bewegung auf eine Kupplungsvorrichtung einwirkt. An der Antriebsriemenscheibe sind zwei Daumen angeordnet, welche durch ihre periodischen Vorübergänge im geeigneten Moment die notwendigen Bewegungen behufs Ausrückung der Kupplungsvorrichtung bewirken. Die Ansprüche 3 und 4 kennzeichnen weitere Einzelheiten der Ausrückvorrichtung und eine Ausführungsform der Kupplung. — Ang. 17. 6. 1903 [A 3179—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

15 d. Rosenfeld Artur, Ingenieur in Wien. — Geradführung für die Papierbogen bei Bogenanlegern: An den Seitenkanten des Stapels in der Nähe der Vorderkante desselben sind Führungsrollen angeordnet, zum Zweck, den bei feststehenden Führungswangen auftretenden Reibungswiderstand zu verringern. Die Rollen können bei Verarbeitung schwacher Papiersorten, durch selbständigen Antrieb in eine der Bewegung der Bogen entsprechenden Umdrehung versetzt werden. — Ang. 14. 5. 1903 [A 2539 - 03].

16. Rosenberg Isidor Rudolf, Mag.-Pharm. in Wien. — Vordüngeverfahren für Samen: Die Samen werden mit einer wässerigen Lösung von Ammonsulfat, Chilisalpeter, Kaliumchlorid und Eisensulfat getränkt, hierauf mit Superphosphat vermengt und sodann zur Aussaat verwendet. — Ang. 20. 2. 1903 [A 869—03]. Vertr. Dr. Fritz Fuchs, Wien.

17 d. Bernh. Seiffert & Sohn, Firma in Chemnitz. — Verfahren und Vorrichtung zur Kälteerzeugung von konstanter, voraus bestimmbarer Temperatur: Die einem Raum zu entziehende Wärme wird von einer ihn umgebenden Salzlösung mit entsprechend gewählter Gefriertemperatur aufgenommen. Bei

Patentklasse.

Erreichung derselben wird weiter zugeführte Kälte bis zur Erstarrung der Lösung gebunden, so daß zeitweise überschüssige Kälte aufgespeichert und bei späterer Wärmezufuhr von außen abgegeben werden kann, so die Temperatur im Kühlraum konstant erhaltend. — Ang. 1. 2 1903 [A 534—03]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

18 a. Coffin Elbry Foster, Fabriksbesitzer in Muirkirk, Maryland (V. St. A.). — Verfahren zum Trocknen von Nutzluft, insbesondere für metallurgische Zwecke: Der unter Druck mit großer Geschwindigkeit durch den Ofen getriebene Luftstrom wird vor seinem Eintritt in denselben einer elektrischen Entladung ausgesetzt. — Ang. 28. 9. 1901 [A 4903 - 01]. Vertr. J. Lux Wien.

20 a. Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Oberlichtfenster für Fahrzeuge: An dem Fenster ist ein Belastungsgewicht in bezug auf die Drehachse des Fensters derart angebracht, daß in geöffnetem Zustande des Fensters der Schwerpunkt desselben auf der entgegengesetzten Seite der Drehachse liegt, als in geschlossenem Zustande, so daß dadurch das Fenster im geöffneten bezw. geschlossenen Zustande gehalten wird. — Ang. 16. 7. 1902 [A 3813—02].

20 b. Reißer Alexander, techn. Beamter des niederösterr. Landes-Eisenbahn-Amtes in Wien. — Rollbock: Durch den Druck des Normalrades beim Auffahren auf den Spurkranzsitz des Rollbockes wird ein um einen Bolzen beweglicher Greiferhaken aufgestellt, um den Radreifen des Normalrades festzuklemmen, wobei gleichzeitig ein mittels einer Stange mit dem Greiferhaken verbundener und um einen Bolzen drehbarer Daumen gehoben wird, um die Achsgabel senkrecht gegen die Normalachse zu stellen, welche, durch Gegendruck auf den einen Schenkel eines an der Achsgabel drehbaren Achsfängers, letzteren auf die Achse legt. — Ang. 19. 8. 1902 [A 4415—02].

20 d. Hillischer, Dr. Hermann Theodor, Hofzahnarzt in Wien. — Selbsttätige elektrische Zugdeckungs- und Meldeeinrichtung: Die beiden Pole einer auf dem Zuge angeordneten Stromquelle sind durch Vermittlung eines Teilleitersystems mit je einem neben dem Geleise angeordneten Leiter verbunden, an welche Leiterschneide, deren polarisierte Kerne die Signale betätigen, so angeschlossen sind, daß der Zug bei freier Strecke das vorliegende Signal auf „Frei" stellen kann, nach Passieren dasselbe aber durch Stromrichtungswechsel auf „Halt" einstellt. — Ang. 3. 4. 1902 [A 1776—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Hillischer, Dr. Hermann Theodor, Hofzahnarzt in Wien. — Selbsttätige elektrische Zugdeckungs- und Meldeeinrichtung: Der Zweileiter-Teilstreckenbetrieb der vorstehenden Anmeldung ist durch einen Dreileiter-Teilstreckenbetrieb ersetzt. — Ang. 11. 6. 1902 [A 3160—02] als Zusatz zur vorstehenden Anmeldung [A 1776 - 02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

20 e. Haken Alois und Jelinek Emanuel, beide Ingenieure in Smichov. — Vorrichtung zum Stromlosmachen elektrischer Oberleitungen bei Drahtbruch: Die beiden Wicklungen des bei dieser Vorrichtung

Digitized by Google

Patentklasse.

zur Verwendung gelangenden Relais sind einerseits an je zwei gegenüberstehende Enden der in einzelne Abschnitte geteilten Fahrdrahtleitung angeschlossen, andererseits mit dem gemeinsamen Anker derselben an die Fahrschiene gelegt, während die anderen Enden dieser Fahrdrahtabschnitte mit einem Pole des in der Zentrale befindlichen Generators verbunden sind, so daß beim Reißen des Fahrdrahtes in einem Abschnitte der elektrische Strom in dem angrenzenden Abschnitt kurzgeschlossen und durch den hiebei auftretenden Kurzschlußstrom der in der Zentrale angeordnete Maximalausschalter geöffnet bezw. eine Schmelzsicherung daselbst zum Schmelzen gebracht wird. — Ang. 25. 3. 1901 [A 1597—01].

21 a. The Yoy Printing-Telegraph Co. in New-York. — Empfänger für Typendrucktelegraphen: Die das Typenrad einstellenden Hemmräder werden von zwei Elektromagneten beeinflußt, wobei jeder der letzteren mit zwei getrennten Wicklungen versehen ist, von denen die einen von einem konstanten Strom durchflossen werden, und derart gelegt sind, daß den Ankern verschiedene Pole gegenüberliegen, während die anderen in die Fernleitung eingeschaltet und derart gelegt sind, daß der dem jeweiligen Stromstoß entsprechende Pol verstärkt, der andere Pol geschwächt wird, zum Zwecke, den Empfänger sehr empfindlich zu machen. — Aug 11. 6. 1901 [A 3061—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

21 b. Marino Pascal, Chemiker in Brüssel. — Elektrischer Plattenakkumulator, welcher aus wagrecht übereinander angeordneten Elektroden besteht, dadurch gekennzeichnet, daß den Elektrodenstapel hohle Cylinder oder Prismen aus nicht leitendem Materiale von einem Ende zum anderen durchziehen, welche aus eingefügten, bezw. durchlochten Röhren oder im Falle, daß das Material der Röhren oder Prismen porös ist, aus auf einander gesetzten Ringen bestehen. — Aug. 5. 1. 1900 [A 83—00]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

21 d. Langville Louis Siegfried, Fabrikant in New-York. — Thermoelektrisches Element: Die positive Elektrode besteht aus Eisen, die negative Elektrode aus einer Nickelkupferlegierung im Verhältnis von drei Teilen Nickel zu zwei Teilen Kupfer. — Ang. 15. 7. 1902 [A 3800—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Peck John Sedgwick, Ingenieur in Pittsburg (V. St. A.). — Schaltungseinrichtung für ein von einem Drehstromnetz gespeistes Gleichstromdreileiternetz: Zwischen beiden Netzen ist ein Transformator und ein rotierender Umformer eingeschaltet; die Enden der drei aus je zwei Teilen bestehenden Sekundärwicklungen des Transformators sind in Stern geschaltet und an die Schleifringe des Umformers so angeschlossen, daß stets die eine Hälfte der einen sekundären Wicklung mit einer Hälfte einer anderen zu einer resultierenden Phase verbunden ist, wobei die Einzelströme 60° Phasenverschiebung aufweisen; der Knotenpunkt der Sekundären ist an den Mittelleiter des Gleichstromdreileiternetzes angeschlossen. — Ang. 9. 12. 1901 [A 6184—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Fa. Grisson & Comp., Ingenieurbureau in Hamburg. — Elektrolytische Zelle mit Aluminiumelektrode: Die Aluminium-

Patentklasse.

elektrode ist so angeordnet, daß sie keine wirksamen senkrechten Flächen enthält und oberhalb der Gegenelektrode hängt. — Ang. 30. 4. 1902 [A 649—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

21 e. Bláthy Otto Titus, Fabriksdirektor in Budapest. — Anordnung für den Zusammenbau von Elektrizitätsmotorzählern: Sämtliche Hauptbestandteile werden, gegebenenfalls unter Zwischenfügung von geeigneten Zwischenstücken, auf Tragbolzen aufgeschoben und die derart nebeneinander gereihten Teile dann mittels Schraubenmuttern oder auf eine andere geeignete Art aneinander gepreßt. — Ang. 11. 8. 1902 [A 4270—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

21 f. Taboulevitch Wladimir, Oberst in Alexandrowski (Rußland). — Einrichtung zur Erzeugung elektrischen Lichtes beliebiger Färbung. In dem Augenblicke, wo ein elektrischer Funke zwischen den beiden Elektroden überspringt, wird durch fortwährendes Auf- und Niedergehen der beweglichen Elektrode ein Pulver, dessen Zusammensetzung sich nach der gewünschten Farbe des Lichtes richtet, unaufhörlich zwischen die beiden Elektroden eingestreut. — Ang. 17. 3. 1902 [A 1441—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

21 g. Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Drehstrom-Elektromagnet. Der mittlere der drei in einer Ebene liegenden Schenkel des aus drei Eisenkernen bestehenden Elektromagneten ist gegenüber den Außenschenkeln verkürzt, so daß der Anker nur an den letzteren anliegt. — Ang. 14. 4. 1903 [A 1923—03].

21 h. Mc. Donnell George Philip, Elektriker in St. Louis (V. St. v. A.). — Elektrischer Stromregler: Zur Regelung des Stromes durch rhytmische Stromschließungen und Unterbrechungen dient eine mit leitenden und nichtleitenden Stellen versehene Scheibe und eine auf derselben in je nach der einzustellenden Stromstärke verschiedener Entfernung vom Zentrum der Scheibe schleifende, radial verschiebbare Bürste. Die leitenden Teile nehmen vom Zentrum gegen den Umfang der Scheibe hin an Breite zu. — Ang. 8. 4. 1902 [A 1874—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Österreichische Schuckertwerke in Wien. — Schaltungseinrichtung zum selbsttätigen Anlassen von Gleichstrommotoren und Mehrphasen-Induktionsmotoren: In die Hauptstromzuleitung sind Relais eingeschaltet, die so justiert sind, daß ihre Anker der Reihe nach, wenn der Strom um einen bestimmten Betrag fällt, die einzelnen Widerstandsstufen kurzschließen oder ausschalten. Außerdem ist ein Hilfsrelais eingeschaltet, das den Hauptstrom solange geöffnet hält, bis die Widerstände dem Motor vorgeschaltet sind. — Ang 7. 3. 1903 [A 1230—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

22 e. Ekman Karl Daniel, Chemiker in Gravesend (Kent, England). — Verfahren zur Herstellung eines Klebstoffes als Ersatz für wasserlösliche Gummi: Stärke oder stärkehaltiges Material wird mit Schwefelsäure von 40 - 85% Schwefelsäurehydrat bei ca. 35° C. vermischt, die Mischung bis zur Zuckerbildung stehen gelassen, dann abgestumpft, der Klebstoff durch Lösungsmittel ausgezogen und wenn

Digitized by Google

Patentklasse.

nötig, gereinigt. — Ang. 27. 6. 1901 [A 3380—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

24 d. Kwasny Johann, Spengler in Biala. — Schornsteinaufsatz: An den Flanken der drehbaren Mantelhaube sind Windöffnungen mit Führungszungen und Windtaschen angeordnet. — Ang. 22. 5. 1903 [A 3018—01].

25 b. Goldscheider Leontine, Private in Wien. — Verfahren zur Herstellung von Perl-Häkelarbeiten: Zwei oder mehrere parallellaufende, mit einem Grunde oder miteinander durch einen gemeinsamen Häkelfaden verbundene Perlfäden liefern je nach Art des zu erzielenden Musters (Borten, Perlenspitzen u. dgl.) abwechselnd Perlen, die durch den Häkelfaden festgelegt werden. — Ang. 9. 2. 1903 [A 672—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

26 a. Pflücke Gustav, Stadtbaurat a. D. in Dresden. — Luftvorwärmer für Retortenöfen: Eine in dem Luftvorwärmer eingebaute Wand ist von Schlitzkanälen durchzogen, welche auf der einen Seite der Wand von den Luftkanälen beginnen und auf der gegenüberliegenden Seite der Wand in die darüberliegenden Luftkanäle einmünden. — Ang. 2. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 137405, d. i. vom 17. 8. 1901 [A 6277—02].

26 b. Ball Check Light Company, Firma in New-York (V. St. A.). — Vorrichtung zur Regelung der Gaszufuhr bei Glühlichtbrennern: Ein kugelförmiger Ventilkörper ist auf einem Stift befestigt, welcher auf einer an das Gaszuleitungsrohr angeschlossenen Muffe angeordnet ist und durch eine mit dem Ventilsitz versehene Kappe hindurchreicht, die auf der Muffe verschraubt und dadurch von unten gegen den Ventilkörper genähert, bezw. von demselben entfernt werden kann. — Ang. 20. 11. 1902 [A 6043—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

26 e. Kellner Dr. Karl, Chemiker in Wien. — Acetylenentwickler unter Benutzung einer durch Beimischungen zum Reaktionswasser die Karbidzersetzung verlangsamenden Reaktionsflüssigkeit, dadurch gekennzeichnet, daß der diese Flüssigkeit aufnehmende Zylinder um das Gasableitungsrohr verdrehbar ist und einen excentrisch zur Cylinderachse zwischen Schutzwänden angeordneten Karbidkorb enthält. — Ang. 29. 8. 1900 [A 4389—00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

30 a. Dohnal Josef, Bandagist in Wien. — Kolben, insbesondere für Injektionsspritzen: Der Umfangsrand der Dichtungsringe ist zu einer Schneide ausgebildet. — Ang. 10. 5. 1902 [A 2517—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— J. & H. Lieberg, Firma in Kassel (Deutschland). — Vorrichtung zur Transfusion des Blutes: Die mit Saug- und Druckleitung ausgestattete Pumpe, welche das Blut in den Körpern befördert, ist in allen ihren Teilen aus Glas oder einem anderen durchsichtigen und leicht bakterienfrei zu haltenden Material hergestellt. — Ang. 25. 8. 1902 [A 4511—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Machek Rudolf, Zahntechniker in Wien. — Elektrische Mundlampe für ärztliche Zwecke: Die Lampenhandhabe, an welcher eine an einem gebogenen Arm befestigte Lampe und eventuell auch ein Zungenniederdrücker befestigt ist, ist hohl und enthält einen Akkumulator oder ein galvanisches Element bezw. eine Batterie. — Ang. 20. 1. 1902 [A 322—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

30 b. Klewe & Co. in Dresden. — Schmelzmuffel für zahntechnische Zwecke: Der möglichst flach gestaltete, abnehmbare Deckel ist mit einer Durchbrechung von gleicher oder annähernd gleicher Größe wie die freien Lufteintritt gestattende Bodendurchbrechung versehen, zum Zwecke, um einen erhöhten Luftzug für die den Schmelzlöffel erhitzende Flamme herbeizuführen und jede schädliche Rückstrahlung der Flammenhitze auf das Schmelzgut zu verhindern. — Ang. 18. 9. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 180411, d. i. vom 7. 7. 1902 [A 4905—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

30 c. Loeb Bernhard jun., Fabrikant in Köln a. Rh. — Respirator: Den Gegenstand der Erfindung bilden Konstruktionsdetails an Respiratoren verschiedener Systeme, so z. B. die Anordnung eines den Luftweg künstlich verlängernden Längskanales zur Überleitung der Luft von einem Filter zum anderen bei Respiratoren mit zwei halbcylindrischen Trockenfiltern, die Anordnung abnehmbarer, trichterförmiger Filterbehälter, die Anordnung eines verbiegbaren Drahtes in geringem Abstand vom Gehäuserand als Einlage für den bekannten, am Gesicht anliegenden Dichtungswulst, die Anordnung eines ausziehbaren Rohres für den Mund bei Respiratoren mit der Gesichtsform sich anschmiegendem Gehäuse und endlich, bei Respiratoren mit einem Nasengehäuse und einem Luftfilter tragenden Atmungsgehäuse, die Anordnung eines Ventils am Boden des ersteren, welches Ventil beim Ausblasen von Luft durch das Atmungsgehäuse das Nasengehäuse absperrt. — Ang. 8. 1. 1903 [A 100—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Orth Ludwig von, Dr., Ingenieur in Berlin. — Lichtbadeeinrichtung: Die Lichtstrahlen werden durch eine Flüssigkeit hindurchgeschickt, die mit zahlreichen, Reflektionen veranlassenden Massenteilchen durchsetzt ist. Diese können z. B. entweder durch Erzeugung von Gasbläschen in der Flüssigkeit oder durch Einleiten von außerhalb der Flüssigkeit erzeugten Gasen durch eine Verteilungsvorrichtung in die Flüssigkeit gebildet werden. — Ang. 24. 1. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 137830, d. i. vom 22. 11. 1901 [A 387—93]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Schenke Max, Kaufmann in Wien. — Schwitzkasten für Dampf- oder Heißluftbäder: Der Kasten besteht aus durch Scharniere miteinander verbundenen Wandteilen, die vollständig in eine Ebene zusammengelegt werden können, und ist der Erfindung gemäß so eingerichtet, daß er im ganz aufgeklappten Zustande zum Baden des ganzen Körpers, im teilweise zusammengelegten Zustande dagegen zur Entnahme von Partialbädern verwendet werden kann, indem an die Mittelteile des Kastens Seitenteile mit je zwei Flügeln angelenkt sind, die entweder zur Verlängerung der Kastendecke oder zum Abschluß der Stirnseiten des Kastens dienen. — Ang. 20. 4. 1903 [A 2032—03].

34 a. Schönitzer Rudolf, Spänglermeister in Uj-Arad, und Fa. A. M. Beschorner, Metallwarenfabrik in Wien. — Feldkochapparat: Jeder Kochkessel hat zwei seitliche Scharnierflügel mit aufklappbaren und durch Riegel festzustellenden Füßen angelenkt, welche außer Gebrauch bei an die Kesselwand angelegten Flü-

Digitized by Google

Patentklasse.

geln auf den Boden des Kochkessels niederklappbar und samt einem an diesem Boden angelegten Feuerschirm durch einen Scharnierstift feststellbar sind, welcher beim Aufstellen des Kochkessels als dritter Fuß oder zur Verbindung der Scharnierflügel zweier benachbarter Kochkesseln beim Zusammenstellen des Kochapparates dienen kann. — Ang. 15. 5. 1903 [A 2582 - 03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

34 c. Barth Gustav, Gemeindesekretär in Bad Hall (Ober-Österreich). — Zusammenklappbares Schutzgitter: Bei demselben sind die Längsstäbe abwechselnd mit den Drehbolzen und den Gelenkbolzen der Nürnberger scherenartigen Gelenke verbunden, und wird das aufgeklappte Gitter vermittels am unteren Rahmenteile angelenkter Stützstäbe, welche in die Ösen der oberen Rahmenteile eingreifen, in seiner Stellung festgehalten. Die Rahmenteile haben einen solchen Querschnitt, daß sie beim zusammengeklappten Gitter ineinander greifen und das Gitterwerk umhüllen. — Ang. 18. 6. 1902 [A 3299—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Fa. Erste Österreichische Aktien-Gesellschaft zur Erzeugung von Möbeln aus gebogenem Holze Jacob & Josef Kohn in Wien. — Zusammenklappbares Möbel: Bei demselben sind die Füße nur durch Stützlenker mit der Platte verbunden, und werden deren obere, an sich freie Enden zwischen festen Anschlägen und Riegeln an der Platte festgestellt. Ang. 10. 9. 1902 [A 4779—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Lenarčič Josef, Fabrikant in Ober-Laibach. — Möbelsitz bezw. Möbellehne: Der Sitz oder die Lehne bestehen aus durch Drähte verbundenen, gegeneinander versetzten Holzblöckchen. Die äußersten Blöckchenreihen sind an einer Leiste versenkt oder in einer Nut der letzteren eingelassen. — Ang. 31. 1. 1903 [A 519—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Steindörfer Josef, Tischlermeister in Wien. — Verschlußtüren für Kasten und dergl.: Dieselben können vermittels eigenartig eingerichteter Ösen, in welchen die Türen lagern, nachdem sie in die wagrechte Lage aufgeklappt wurden, in den Kasteninnenraum hineingedreht werden. — Ang. 2. 4. 1903 [A 6321—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

34 e. Borzutzky Robert, Schichtmeister in Borsigwerk (Deutschland). — Kleiderhalter: An einer Tragplatte ist eine nach zwei Richtungen hin sich streckende Nürnbergerschere angebracht, welche durch ein die Aufhängevorrichtung tragendes Schiebestück betätigt wird. — Ang. 3. 8. 1903 [A 4039 - 03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

35 b. Mocomble Charles de, Ingenieur in Paris. — Lastdruckbremse, dadurch gekennzeichnet, daß gegen einen feststehenden Kranz wirkende Bremsschuhe, an Zahnsegmenten exzentrisch zu der Achse dieser Segmente gelagert sind, welche Zahnsegmente mit dem mit der Winde verbundenen Zahnrad in Eingriff stehen und an einem Hebel gelagert sind, der durch gegen seine Anschläge sich legende Nasen der Antriebswelle mitgenommen wird, welche Nasen ferner gegen Anschläge des Zahnrades sich legen können und dadurch dieses Zahnrad mitnehmen, zum Zweck, je nach dem Drehsinn des Motors entweder das sofortige Ausrücken der Bremsschuhe beim Heben der Last, oder das Gleiten der Bremsschuhe auf dem feststehenden Kranz beim Senken der Last zu bewirken. — Ang. 5. 9. 1902 [A 4691 - 02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

35 b. Mocomble Charles de, Ingenieur in Paris. — Lastdruckbremse, mittels welcher die Last sowohl langsam, als auch — bei stillstehendem Antriebsrade — rasch gesenkt werden kann, gekennzeichnet durch die Anordnung einer Ein- und Ausrückbüchse, die mittels zweier durch den Gegengewichthebel der Bandbremse bewegter Zahnsektoren auf der Antriebswelle verschoben wird und dadurch die Kupplung oder Entkupplung des Kettenrades mit der Antriebswelle bewirkt, wobei der Gegengewichthebel aus zwei Teilen besteht, die zum raschen Senken der Last nacheinander die Ein- und Ausrückbüchse behufs Entkupplung verschieben und das Gegengewicht anheben, hingegen das Gegengewicht zur Wirkung kommen lassen und die Ein- und Ausrückbüchse im Kupplungssinne bewegen, wenn die Last angehalten oder langsam gesenkt werden soll. — Ang 17. 2. 1903 als Zusatz zu vorstehender Anmeldung [A 811 - 03]. Vertr. A. v. Sterr, Wien

— Mork Heinrich, Mechaniker in Bachem b. Ahrweiler (Rheinland), und H. Wilhelmi, Firma in Mühlheim a. d. Ruhr. — Hebezeug mit ausrückbarem Vorgelege: Hebelarme, in denen die Achse der Lastrolle gelagert ist, können so gekippt werden, daß sie mit bestimmten Flächen auf entsprechende Auflageflächen des Gehäuses zu liegen kommen, wobei die Achse durch Schlitzlöcher in letzterem geführt, in senkrechter Richtung gehoben und ausgerückt wird. — Ang. 2. 3. 1903 [A 1085—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

35 c. Emil Plewa, Firma in Wien. — Schale für Paternosterwerke, gekennzeichnet durch mit der Schale und gegebenenfalls auch untereinander verbundene, mittels Riegels verschließbare Haken, zum Zwecke, ein unbeabsichtigtes Aushängen der Schale hintanzuhalten. — Ang. 29. 8. 1902 [A 4592—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

37 c. Fa. H. F. Rade & Co. in Dresden. — Rahmen für Fenster, Türen und dergl.: Jeder Rahmenteil besteht aus einer den dichten Fugenschluß auf der Falzseite bewirkenden Holzleiste und einem die übrigen Seitenflächen derselben umgebenden, tragenden Metallmantel, wobei in letzterem und in der Holzleiste Luftkanäle angebracht sind, zum Zwecke, das Quellen des Holzes zu verhindern. — Ang. 16. 8. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 143174, d. i. vom 6. 6. 1902 [A 4239 03]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

39 b. Kunisch Heinrich, Fabrikant in Wien. — Verfahren zur Vorbehandlung von Bernstein behufs Herstellung von Ambroidplatten: Der Bernstein wird vor dem Pressen in Platten mit gespanntem, bezw. überhitztem Wasserdampf behandelt. — Ang. 15. 6. 1903 [A 3126—03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

40 b. Schmieder Paul, Hütten-Ingenieur in Lipine (Ö.-Sch.). — Kontinuierlich betriebener Schachtofen zur Gewinnung von Zink: Gekennzeichnet durch einen senkrechten retortenartigen Schacht, welcher in seinem oberen, mit Vorlagen ausgerüsteten Teil von außen beheizt wird, dessen unterer Teil jedoch freisteht und am unteren Ende mit Luftzuführungsdüsen,

Digitized by Google

Patentklasse.

Ableitungskanälen für die gebildeten Dämpfe und einem Schlackenabzugsloch versehen ist, um das in der niedergehenden Beschickung noch enthaltene Zink zu gewinnen. — Ang. 13. 10. 1902 [A 5337—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

40 b. Société Anonyme de Métallurgique Electro-Thermique in Paris als Rechtsnachfolgerin des Ramon Chavarria-Contardo in Sèvres. — Verfahren zur selbsttätigen Stromerzeugung für den Betrieb elektrischer Öfen: Der Ofenbeschickung werden kohlenstoffhältige Substanzen in solchen Mengen beigefügt, daß die bei der elektrischen Erhitzung entstehenden Gase zum Speisen des die Dynamomaschine antreibenden Gasmotors ausreichen. — Ang. 17. 8. 1900 [A 757—02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

40 c. Chaudoir Gustav jun., Fabrikant in Wien. — Cadmiumlegierung: Der Gehalt des mit Kupfer, Bronze oder Messing legierten Cadmiums beträgt ungefähr $^3/_4\%$ im Minimum und ungefähr $3^1/_2\%$ im Maximum. — Ang. 10. 9. 1903 [A 2519—03]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

42 c. Artner Rudolf von, kgl. ung. Honvédhauptmann in Lugos, Ungarn. — Distanzmesser: Der für militärische Zwecke bestimmte Distanzmesser besteht aus einer vorne beim Korn auf den Gewehrlauf aufzusteckenden Platte, an deren oberer Kante zahnartige Aufsätze angeordnet sind, deren Höhe mit der perspektivischen Größe eines in bestimmter Entfernung befindlichen Mannes übereinstimmt, wobei diese Entfernung an jedem Zahn angegeben ist. In der Mitte der Platte befindet sich eine quadratische Öffnung, deren untere Kante mit der Spitze des Korns in derselben Höhe liegt, wodurch der Schütze zum Zielen mit gestrichenem Korn gezwungen wird, da sonst das Ziel verdeckt wird. — Ang. 18. 5. 1903 [A 2630—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

42 f. Hedman Eric Gustaf, Mechaniker in Stockholm. — Selbsttätige Wage: Die Bahnen, auf welchen die mit einem die Last tragenden Excenter versehene und beweglich aufgehängte Rolle einer Zeigerwage läuft, sind gegen die vertikale Richtung geneigt. Die Neigung ist so bemessen, daß sich das den zu wägenden Gegenstand tragende Band fast ganz ohne seitliche Verschiebung bewegt. Am Umfange der Rolle und des Excenters sind scharfe Kanten und Rillen angeordnet, in welche der sich etwa ansammelnde Staub einlegen kann. — Ang. 17. 6. 1902 [A 3269—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Mráz Jan, Hörer der landwirtschaftlichen Akademie in Tabor. — Spiralwage: Die die Spiralscheibe tragende Welle ist auf einer in eine Scheibe eingedrehten Schneide gelagert, wobei die Scheibe mittels einer an den Enden in Schneiden auslaufenden Welle auf Stahlunterlagen aufgehängt ist. — Ang. 7. 6. 1902 [A 5787—01]. Vertr. M. Hrubý, Prag.

42 g. Asam Wilhelm Dr., Arzt in Murnau (Bayern). — Apparat zur Aufzeichnung von Schallwellen auf photographischem Wege: Die Schwingungen der Membran eines Sprechapparates werden durch einen Hebel einem feinen Draht mitgeteilt, der sich vor einem schmalen Schlitz einer festen Wand bewegt, wobei die im Schatten dieses Drahtes liegenden Punkte einer lichtempfindlichen Schicht den genauen Ausdruck der Membranschwingungen ergeben. — Ang. 28. 2. 1903 [A 1046—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

Patentklasse.

42 g. Johnson Eldridge Reeves, Fabrikant in Philadelphia (Pennsylvanien, V. St. v. A.). — Schalldose für Phonographen und dergl.: Nur die cylindrische Umfangsfläche der Membran ist an einem Teil der Dose gestützt, bezw. mit derselben mittels eines elastischen, nachgiebigen Kittes verbunden. Die Stützfläche des Dosenteils ist zweckmäßig konisch; auch kann zwischen Membran und Dose ein Ringkissen angeordnet oder die Membran in einem aus der Dose herausnehmbaren Ring angeordnet sein. — Ang. 12. 11. 1902 [A 5889—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Runge Walter, Ingenieur in Paris. — Phonograph: Der den Rekordstift tragende, mit einem Gewichte versehene Arm ist an der Innenseite des Deckels eines den Phonographen einschließenden Kistchens gelagert. Ein Bügel dient zur Feststellung des Tragarmes während des Transportes; ein Anschlag dagegen dient als Rast für den Tragarm, solange der Deckel offen ist, und zur genauen Einführung des Rekordstiftes in die Anfangsnut des Rekordes. Die Rekordwalze ist zwischen konischen Ringen einer festen und einer fixierbaren, losen Scheibe geklemmt und ihre Spindel ist in den geschlitzten Enden eines Metallstreifens gelagert. Das die Walze treibende Federuhrwerk kann selbsttätig durch Schließen, bezw. Öffnen des Deckels angelassen, bezw. abgestellt werden. — Ang. 23. 2. 1903 [A 944—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

42 i. Brander Bertil, Ingenieur in Birmingham (England). — Einrichtung zum Vergleichen der magnetischen Kraft von Stahlmagneten: Auf einer festen Unterlage ist symmetrisch zu den Polen eines Normalmagneten eine Magnetnadel angeordnet, wobei symmetrisch zu Normalmagneten und Magnetnadel der zu prüfende Magnet angeordnet werden kann. — Ang. 20. 2. 1903 [A 894—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

44 a. Keki Peter, k. u. k. Werkführerassistent in Wien. — Portepee mit Etui, dadurch gekennzeichnet, daß das Innere desselben als Kapsel oder Hülse für kleine Gebrauchsgegenstände ausgebildet ist. — Ang. 5. 8 1903 [A 4074—03].

— Weißmann Emil, Kaufmann in Altenburg, S.-A. — Damenhuthalter, bei welchem die paarweise an einem im Hut anzubringenden Rahmen drehbar und auswechselbar angeordneten, durch eine Schraubenfeder geschlossen gehaltenen Kämme mittels eines einzigen, außen seitlich am Hute befindlichen Knopfes geöffnet werden können, dadurch gekennzeichnet, daß die unter einem entsprechenden Winkel gegen die Kämme geneigten Hebel untereinander durch ein Zugstängelchen zwangläufig verbunden sind, welches Zugstängelchen in seiner Verlängerung gleichzeitig das Organ bildet, mittels dessen die Kämme geöffnet werden können. — Ang. 19. 5. 1903 [A 2649—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

45 a. Steinberg Max, Kaufmann in Leipzig. — Kartoffellegmaschine: Ein vom Saatkasten abgetrennter, zur Entnahmestelle für die Kartoffeln dienender Vorraum ist muldenförmig gestaltet, derart, daß über dessen gegen die Entnahmestelle geneigten Boden die aus dem Saatkasten zuströmenden Kartoffeln beständig in mehreren Reihen nebeneinander und in dünner Schichte sich ausbreiten und der Entnahmestelle von mehreren Seiten gleichzeitig zufließen. An

Digitized by Google

Patentklasse.

der Übergangsstelle vom Saatkasten zum Vorraum ist eine mit Stiften oder dergl. versehene Welle angeordnet. Am unteren Ende des Legerohres ist eine Verschlußklappe angebracht, welche aus zwei gebogenen Zinken besteht, die so gestaltet sind, daß die Kartoffel zwischen diesen eingebettet gehalten wird. — Ang. 28. 5. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 140821 und Nr. 140708, d. i. vom 2. 1. 1901 [A 2868–02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

45 b. Gulácsy György, Maschinist in Henczida, Ungarn. — Hobel zum Zerkleinern von Tierfutter: Der über dem Hobelbleche hin und her verschiebbare Kasten ist an den Unterkanten seiner Seitenwände mit in U Eisen gelagerten inneren Laufrädern und an den Außenseiten dieser Wände mit in Doppelwinkeleisen gelagerten äußeren Laufrädern versehen, die auf Z-förmigen Schienen laufen, und zwar derart, daß die inneren Laufräder auf dem gleichzeitig zur Befestigung der Schienen dienenden unteren Flansch, die anderen Laufräder hingegen entlang der unteren Fläche des oberen Flansches der Schienen sich bewegen. — Ang. 9. 6. 1903 [A 3024–03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Schneider Heinrich, Mechaniker in Wien. — Krautschneidmaschine: Die horizontale Messerscheibe ist mit einem Zahnkranze versehen, in welchen ein auf einer lotrechten Spindel sitzendes Zahnrad eingreift, wobei die lotrechte Spindel von einer Tretkurbelwelle aus angetrieben wird. — Ang. 14. 4. 1903 [A 1928–03]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— Sebastyan Jakob, Werksleiter in Lemberg. — Kartoffelerntemaschine: Die die Rechenschar bildenden Stangen laufen in zwei blattartige, nach aufwärts gebogene Ansätze aus, deren Enden auf dem Vorderrande eines Rüttelsiebes aufruhen. Der rostartige Heberechen besitzt Glieder mit nach vorne zulaufenden Zinken von T-förmigem Querschnitte und der Bewegungsrichtung entgegen gekrümmten Vorderenden. Der aus dem bekannten ungleicharmigen Balancier, dem an ihn gehängten Rechenschar, den seitlichen Pflugscharen und dem Heberechen bestehende Aushebekörper kann einerseits mittels beiderseits vom Vorderende des Balanciers nach aufwärts reichenden Schienen mit schraubenbolzenförmigen Enden, welche durch Führungen am Rahmen gehen und eine Spannmutter tragen, der Höhe nach genau eingestellt werden; anderseits kann er durch Vermittlung eines an dem einen Balancier angeordneten Armes, mit welchem ein auf geeignete Weise feststellbarer Handhebel gelenkig verbunden ist, gehoben oder gesenkt werden, ohne daß der Antrieb der Kettentrommel, bezw. des Heberechens abgestellt werden müßte. Zum Zwecke des Reinigens des Heberechens sind an dem Rahmen des Rüttelsiebes Stangen angeordnet, welche mittels einer Querstange verbunden sind, auf der nasenförmig gebogene Drähte verschiebbar angebracht sind. Eine auf der Hauptwelle sitzende, mit einem Kettenrade verbundene Klauenkupplung wird beim Heben des Aushebekörpers in die höchste Lage durch einen am Rahmen gelagerten, doppelt rechtwinklig gebogenen, federnden Arm in der Weise ausgelöst, daß durch einen Anschlag der Balancierstange des Aushebekörpers der wagrecht gebogene Teil nach auswärts gedrückt und die Klauenkupplung außer Eingriff gebracht wird. Die zum Abreißen des Kartoffelkrautes dienende Vorrichtung besteht aus zwei an den gegenüberliegenden Stellen abgeflachten, nach vorne in Schneiden auslaufenden Walzen, welche sich gegeneinander nach aufwärts drehen, wobei das ihnen von einem geschlitzten und vorne beiderseits des Schlitzes mit nach aufwärts reichendem Fangbleche zugeführte Kraut bei der Drehung der Walzen erfaßt und von einem oberhalb der Walzen angeordneten Lenkbleche in den bereits bearbeiteten Teil der nebenliegenden Reihe abgeleitet wird. — Ang. 28. 11. 1902 [A 6196–02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

45 c. Delastrada Franz, Goldarbeitergehilfe in St. Andrä a. d. Traisen, N.-Ö. — Obstpflücker: Die in bekannter Weise auf einem Drahtbügel angeordneten Greifer sind an den Kreuzungsstellen ihrer konvergierenden Schenkel durch Ringe verbunden, welche auf einen bügelförmigen, parallel zum früher genannten Bügel angeordneten Draht aufgefädelt sind und beim Anziehen an dessen beiden Enden ein Einschwenken der Greifer gegen das Innere des Pflückers bewirken. Der bügelförmige Draht kann in zwei Schraubenfedern enden, welche sich auf mit dem Bügel in Verbindung stehende Drahtteile stützen und ein selbsttätiges Öffnen der Greifer bewirken. — Ang. 27. 5. 1903 [A 2808–03] Vertr. A. v. Sterr, Wien.

45 d. Halemeier Adolf, Fabrikant in Bielefeld (Deutsches Reich). — Einsatz für Schleudertrommeln: Die an den Berührungsstellen zwischen den äußeren Flügeln und dem Einsatzmantel angeordneten Durchtrittsöffnungen liegen mit ihren Achsen tangential zur Außenfläche des konischen Hohlkörpers und derart zur Drehrichtung der Trommel, daß durch dieselben ein direktes Abschneiden der an der Außenfläche des Hohlkörpers befindlichen Milchschicht von der äußeren Milchmenge und Hineindrücken derselben in den Innenraum des Hohlkörpers bewirkt wird. — Ang. 23. 12. 1902 [A 6711–02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— The One Minute Churn Company in New-York. — Schläger für Butterfässer: An den Schlägerkopf, auf den ein rohrförmiger Aufsatz für die Lufteinströmung sitzt, sind nach außen sich erweiternde Trichter mit in dieselben eingesetzten, verjüngt zulaufenden Flügeln angeordnet, so daß durch die über und unter den Flügeln in bekannter Weise angebrachten Öffnungen eine vermehrte Lufteinströmung und dadurch eine schnellere Belüftung des in Butter zu verwandelten Rahms erfolgt. — Ang. 31. 3. 1903 [A 1685–03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Ulander Johann Jakob, Gutsbesitzer in Ekön bei Motala, Schweden. — Milchseiher, der im unteren Teil mit einem Filtrierboden versehen ist, oberhalb dessen eine Schutzglocke so nahe an den Filtrierboden angeordnet, bezw. mit solchen Seitenöffnungen versehen ist, daß das Filter ganz oder teilweise entlastet wird, um möglichst dünne Filter in gewöhnlichen Milchspeichern verwenden zu können. — Ang. 6. 6. 1903 [A 2971–03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

45 e. Heyden (Baron) Jacob Friedrich Artur von, Rittergutsbesitzer in Adl. Gut Westensee (Holstein). — Vorrichtung zur Verhinderung der Begattung von Hündinnen und anderen weiblichen Tieren: Ein Schutzschild aus Flechtwerk wird vor die Geschlechtsteile gelegt und durch Riemen am Tierkörper befestigt, ohne daß das Tier in der Verrichtung

Digitized by Google

Patentklasse.

seiner Notdurft durch die Vorrichtung gehindert wird. — Ang. 15. 8. 1903 [A 4238—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

45 e. Mundl Georg, Bienenzüchter in Vöcklamarkt (Ob.-Öst.) — Verschlußvorrichtung für Bienenhäuser: Die Verschlußrahmen sind an ihren Längsseiten mit verschiebbaren Leisten versehen, welche nach Drehen eines an einer Querleiste des Verschlußrahmens angebrachten Drehstückes durch die Enden desselben an die Kastenwand angepreßt werden. — Ang. 21. 2. 1903 [A 911—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

46 b. Hardt Arthur, Ingenieur in Köln. — Zweitakt Explosionskraftmaschine mit steuerndem Kolben. Die Öffnungen für Auspuff und Einlaß sind an den der Kurbelwelle zugekehrten Cylinderende unmittelbar nebeneinander angeordnet, um die neue Ladung zu nötigen, den ganzen Cylinder zu durchstreichen, damit das Ausblasen der Abgase vollkommener und der Verlust an neuer Ladung geringer wird. — Ang. 31. 12. 1902 [A 6827—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Magnetzünder-Gesellschaft Unterborg & Cie. in Karlsruhe. — Vorrichtung zur Verstellung des Zündzeitpunktes an elektromagnetischen Zündvorrichtungen für Explosionskraftmaschinen: Die Laufrolle der Steuerstange kann dadurch verstellt werden, daß das um die Induktorachse drehbare Glied des zur Geradführung der Steuerstange dienenden Parallelogrammes unter dem Einflusse einer Stellschraube steht. — Ang. 4. 6. 1903 [A 2934—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

47 b. Nya Aktiebolaget Radiator, Firma in Stockholm. — Selbsttätig sich einstellendes Lager für schnell laufende Wellen, dadurch gekennzeichnet, daß in einen oder mehrere um die Welle in einen festen Teil des Lagers oder in der Lagerschale angeordnete Hohlräume, die ganz oder teilweise mit einer Flüssigkeit gefüllt sind, an der Lagerschale, bezw. an dem genannten festen Teil befindliche Vorsprünge oder Flauschen hineinragen, die im Verein mit der Flüssigkeit auf die seitliche Bewegung der Lagerschale und der Welle hemmend einwirken. — Ang. 8. 6. 1903 [A 3016—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

47 c. Lehmann Friedrich, Fabriksdirektor in Leipzig. — Cylinderreibungskuppelung mit nachstellbaren Greifbacken: Ein ungleichseitiges, unmittelbar an den Backen angreifendes Gelenkdreieck ist mit einem Punkte einer der Gelenkstangen in einer gegen die Achse der Kuppelung geneigten Bahn zwangläufig geführt. — Ang. 6. 3. 1903 [A 1191—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Louis Schwarz & Co., Firma in Dortmund. — Schraubenfederreibungs-Kupplung, dadurch gekennzeichnet, daß beim Verschieben der Einrückscheibe zum Einrücken der Kupplung die erste Wicklung der Schraubenfeder auf ihrer ganzen Länge mit der Trommel in Berührung gebracht und dadurch angespannt wird. — Ang. 20. 11. 1901 [A 6008—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

47 f. Leinveber Eugen, Fabrikant in Gleiwitz. — Flanschenverbindung für schmiedeeiserne Rohre, deren lose, mit sägezahnartigen Ansätzen versehene Flanschen durch entsprechende Drehung ein Nachziehen der Verbindung gestatten, so daß weder ein Durchdrücken der Flanschen, noch ein Verbiegen der Schrauben stattfinden kann. — Ang. 6. 8. 1903 [A 4105—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

47 g. Remy Wilhelm, Fabrikant in Düsseldorf. — Plattenventil: Die Löcher für die Führungsstifte sind so dimensioniert, daß die Platte sich einseitig bis zur Hubgrenze heben und gleichzeitig auf der entgegengesetzten Seite am Sitz verbleiben kann, ohne daß ein Ecken eintritt — Ang. 19. 1. 1903 [A 262—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

48 b. Holmström Johan Axel, Künstler in Rom. — Zerstäubungsvorrichtung an Ätzapparaten: In dem Behälter für die Ätzflüssigkeit sind in die Flüssigkeit tauchende Schaufelräder oder perforierte Cylinder oder ähnliche rotierende Zerstäuber in beliebiger Anzahl rotierend angeordnet. — Ang. 12. 1. 1903 [A 141—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

49 a. Nicolas Alfons und Clipfel Julius, Industrielle in St. Claude Bésançon (Frankreich). — Maschine zum Schneiden und Stanzen: Der Drucksektor kann durch einen ihn tragenden Kern in beliebiger Entfernung von der Mittelachse der Maschine eingestellt werden. Der Antrieb des oszillierenden Preßsektors wird von einem, nur an einen Teil des Umfanges mit Zähnen versehenen Rade, das gleichzeitig eine Winkelknagge betätigt, abgeleitet. — Ang. 1. 4. 1903 [A 1702—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

49 b. Ungerhofer Josef, Schlossermeister in Liesing b. Wien. — Randverstärkung für Metallplatten. Die Ränder der Platte sind in flache Einpressungen, und zwar bis in die Ebene der Rückseite niedergebogen, zum Zwecke, die durch Aufnietung von Metallstreifen übliche Randverstärkung zu ersetzen und durch Herstellung der Platte aus einem Stücke deren Festigkeit zu erhöhen. — Ang. 10. 3. 1902 [A 1288—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

50 a. Gebrüder Bühler, Firma in Uzwil (Schweiz). — Walzenstuhl mit Einlauftrichter und Speisewalzen, sowie über den Speisewalzen pendelnd aufgehängter Speiseplatte, bei welchem letztere seitlich verschiebbar ist und zur Begrenzung des Anschlages der Platte ein Segmentstück angeordnet ist, zum Zweck, durch die seitliche Verschiebbarkeit der Speiseplatte eine Paralleleinstellung derselben zu den Speisewalzen zu ermöglichen und mittels des Segmentstückes der Platte einen Anschlag auf ihrer ganzen Länge zu geben. In der Coulisse, in welcher der Handhebel zur Bewegung des Segmentes geführt ist, wird in der Längsrichtung des Coulissenschlitzes eine Schraube als Anschlag für den Handhebel angeordnet. Die Türen sind, statt scharnierartig, unter Benützung von Gelenkstücken klappbar. Weiters besitzt der Walzenstuhl ein Walzenverdeck, wobei die Deckelplatte mit Gelenkglieder scharnierartig verbunden ist, derart, daß nach Öffnen der an der Deckelplatte anschließenden Ständertüre, das Herunterklappen dieser Deckelplatte ohne weitere Lösung einer mechanischen Verbindung möglich ist. — Ang. 25. 5. 1903 [A 2763—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Erzh. Hüttenamt Baschka in Baschka (Öst.-Schles.) Regelbare Speisevorrichtung für Schrotmühlen: Die Eintragöffnung des Fülltrichters ist durch eine

Digitized by Google

Patentklasse.

Feder abgeschlossen, welche von einem auf der Antriebsspindel verschiebbar befestigten Doppelexcenter vermittels eines Stiftes betätigt wird und die Eintragsöffnung, je nachdem das eine oder das andere Excenter zur Wirkung kommt, mehr oder weniger öffnet. — Ang. 3. 8. 1903 [A 4052—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

50 a. Fa. K. Jul. Gaitzsch, Werkzeugfabrik in Knauthain bei Leipzig. – Messer für Mühlpicken: Dasselbe ist auf beiden Seiten durch bis zur Schneide reichende Rippen verstärkt, die von der Schneide ausgehend, nach dem Kopfteil sich allmählich erhöhen und deren Querschnitt gleich oder kleiner ist als der Querschnitt des Messers. — Ang. 14. 11. 1902 [A 5931—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Klein Albert, Obermüller in Pitesti (Rumänien). — Vorrichtung zur Rückförderung des Putzgutes bei Plansichtern mit Pendelbewegung: Das innerhalb des Siebkastens angeordnete bekannte Becherwerk wird mittels eines geeigneten Schaltwerkes in Gang gesetzt, das von einem vermöge der Pendelbewegung des Siebkastens in Schwingungen versetzten, einstellbaren Schwungpendel betätigt wird. Bei der Vorrichtung kommt ein Schaltwerk zur Anwendung, bei welchem mit dem Schwungpendel ein Doppelhebel fest verbunden ist, an dessen Arme zwei Schaltzähne angelenkt sind, die bei jeder Pendelschwingung abwechselnd ein auf eine Becherwerkswelle aufgesetztes Sperrad verdrehen. — Ang. 8. 6. 1903 [A 3000—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Mühlenbauanstalt und Maschinenfabrik, vorm. Gebrüder Seck in Dresden. — Flachsieb mit Vorrichtung zum Abklopfen der Bespannung mittels Gleitklötzen: Abänderung der Vorrichtung nach Patent Nr. 2993 darin bestehend, daß sich die Gleitklötze auf Stangen, die mit dem Laschen fest verbunden sind oder innerhalb geschlossener Kästchen, zu welchen die Laschen des Hauptpatentes ausgebildet sind, verschieben, wobei die Laschen selbst zur Abstützung der lose hängenden Gaze mit Ausschnitten versehen und entlang von Gleitstangen geführt sind, welche zu den Gleitstangen der Gleitklötze senkrecht liegen, zum Zwecke kreuz und quergehende Verzerrungen der Gaze durch die Gleitklötze vollziehen lassen zu können. — Ang. 30. 5. 1903, als Zusatz zum Patente Nr. 2993 [A 2857—03]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— „Vulcan" Maschinen-Fabriks-Actien-Gesellschaft, vorm. Gutjahr & Müller-Reinhard Fernau & Co. in Budapest. — Selbsttätige Bürstvorrichtung für Plansichter: Die zwischen dem Sammelboden und der Siebbespannung frei bewegliche Bürste ist am rückwärtigen Ende breiter, als an den übrigen Stellen, so daß beim Anschlagen der Bürste an die Kanalwand immer das vordere Ende derselben um die eine Ecke des rückwärtigen Endes gekippt wird. — Ang. 20. 2. 1903 [A 878—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

56. Lamarque Bernard, Kapitän der Kavallerie i. P. in Chateau des Ormes bei Preignac (Frankreich). — Kandare für Reit- und Wagenpferde: In den beiderseits angeordneten hohlen Stangen sind massive Stangen drehbar angebracht, welche sich über die Nase des Pferdes legende Knebel tragen, wobei eine zwischen

Patentklasse.

jeder Hohlstange und Knebelstange eingeschaltete Feder der Drehung der Knebelstange entgegenwirkt und ein Anschlag an jeder Stange die Drehung der letzten begrenzt. In den Patentansprüchen 2 und 3 sind zwei Ausführungsformen gekennzeichnet. — Ang. 11. 7. 1903 [A 3647—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

57 a. Aichinger Johann, Beamter der öst. ung. Bank in Wien. — Vorrichtung zur automatischen Betätigung der pneumatischen Auslösung photographischer Verschlüsse: Zwei mit den Biegungsstellen gegeneinander gekehrte Winkelhebel tragen am oberen Ende Greifschalen für den Ball der pneumatischen Leitung und sind am unteren Ende durch eine Feder verbunden, so daß durch entsprechend aufeinanderfolgendes Abbrennen zweier an der Biegungsstelle und am unteren Ende angebrachter, die Winkelhebel zusammenpressender Zündschnüre eine Daueraufnahme, durch Abbrennen einer einzelnen Zündschnur am unteren Ende bei Verbindung der Biegungsstellen durch eine gewöhnliche Schnur eine Momentaufnahme bewirkt werden kann. — Ang. 31. 5. 1903 [A 2873—03].

— Geiger Gustav, Apotheker in München. — Handgriff für photographische Stockstative: Auf dem mit einem Rohrgewindefortsatz versehenen Unterteil des Griffes liegt eine Leiste, die, um ihren Mittelpunkt sich drehend, in einem Ausschnitte des Unterteiles zu diesem querliegend fixiert werden kann, um dem auf den Gewindezapfen aufzuschraubenden Apparate eine feste Unterlage zu bieten. Der Rohrgewindefortsatz hat am oberen Ende einen nach innen in das Material des Unterteiles greifenden gratartigen Kranz, um das Drehen des Apparates zu gestatten, wobei ein geriffelter Ring zum Aufschrauben des ganzen Handgriffes auf das Stativ am Gewindefortsatz angeordnet ist. Ein in einem Scharnier drehbarer Deckel schließt die Einrichtung nach außen ab, um dem Griffe beim Nichtgebrauch das Aussehen eines gewöhnlichen Stockgriffes zu geben. Ang. — 6. 4. 1903 [A 1785—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Henegar Alexius, Photograph in Wien. — Vorrichtung zum Entwickeln und Fixieren photographischer Platten bei Tages- und anderem Licht: In dem Entwicklungskästchen ist ein Kamm als Unterlage für die Trockenplatte angeordnet, zwischen dessen Zinken die betreffende Flüssigkeit beim Umlegen des Kästchens hindurchfließen kann, um auf die Platte zu gelangen, wobei das schief angeordnete Fülltrichterrohr ein Ausfließen beim Umlegen verhindert. — Ang. 23. 1. 1903 [A 371—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Vautier-Dufour Auguste, Kapitän in Grandson (Schweiz). — Photographischer Apparat für Nah- und Fernaufnahmen: An einem mittels Spiegeln die Zickzackführung der Lichtstrahlen ermöglichenden Kasten ist an einen Ende eine mit fester Rückwand und beweglicher Objektivwand versehene photographische Kammer angeordnet, wobei der Apparat nach Entfernung der Mattscheibe und Austausch des Objektives auch für Fernaufnahmen verwendet werden kann, in welchem Falle ein am anderen Ende befindlicher fester Rahmen die Kassette aufnimmt. — Ang. 17. 11. 1902 [A 5958—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

59 a. Oddesse-Dampfpumpen-Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Firma in Hamburg. — Ausgleichsvorrichtung für unmittelbar wirkende Dampfpumpen, bei der der Hilfscylinder rechtwinklig zur Bewegungsrichtung der Kolbenstange gelagert ist, dadurch gekennzeichnet, daß der auf einen mit dem Kreuzkopf und einen im Gestell gelagerten Lenker verbundene Lenker wirkende Ausgleichkolben unmittelbar und ohne mit dem Gelenk verbunden zu sein, auf letzteres durch Kraftschluß so wirkt, daß seitliche Beanspruchungen des Cylinders nicht eintreten können, wobei der Drehpunkt des im Gestell gelagerten Lenkers verstellbar ist, oder die Länge des Lenkers oder der Kolbenstange verändert werden kann. Ausführungsformen der Ausgleichvorrichtung, wonach der auf den Kolben wirkende Hebel an einem im Gestell drehbar gelagerten Hebel angelenkt ist, der durch einen vom Kreuzkopf aus bewegten Klotz hindurchgleiten kann, und wonach die beiden Lenker ein gemeinschaftliches, in einen Schlitz des Kreuzkopfes eingreifendes Gelenk besitzen; zur Änderung des Druckes im Ausgleichcylinder entsprechend der Kolbenstellung ist der Cylinder durch einen Kanal mit einem vergleichbaren Mittel haltenden Behälter unter Einschaltung eines Rückschlagventiles verbunden, wobei das Druckmittel am Ende des Ausgleichkolbenhubes durch ein gesteuertes Ventil abgesperrt wird. Ausgleichsvorrichtung, bei der ein über seinen Drehpunkt hinaus verlängerter Lenker als Antrieb für die Dampfsteuerungsvorrichtungen benutzt wird. — Ang. 5. 4 1901 [A 1834—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

63 a. Trimmel Therese, Private in Strebersdorf (N.-Ö.). — Vorrichtung zum Öffnen und Schließen der Wagentür vom Kutschbock aus: Ein von Hand oder Fuß aus betätigter zweiarmiger Hebel steht mittels des einen Armes mit einem das Zurückschieben des Türriegels bewirkenden Winkelhebel in Verbindung, während mit dem zweiten Arm ein anderer Winkelhebel zusammenhängt, der an einen, das Ausschwingen der Tür bewirkenden Winkelhebel angelenkt ist. — Ang. 4. 7. 1903 [A 3514—03].

63 c. Old Motor Works in Detroit (V. St. A.). — Kettenspannvorrichtung für Motorfahrzeuge, deren Rahmen mit den Radachsen bloß durch Blattfedern verbunden ist und kennzeichnet sich dadurch, daß die durch Kette angetriebene Achse auf diesen Blattfedern verstellbar ist. — Ang. 14. 12. 1901 [A 6305—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

63 d. Adams Calvin Thayer, Arzt in New-York. — Einrichtung zum Einbringen und Vernieten der Stifte in Laufdecken von Luftradreifen: Dieselbe kennzeichnet sich durch eine schienenförmige Platte mit Löchern zur Aufnahme der Schäfte der Stifte, eine den Köpfen der Stifte als Widerlager, bezw. als Auflager dienende Schiene und ein passend gelagertes Rad, um welches die Laufdecke gespannt wird, zum Zwecke, die durch die gelochte Platte in bestimmter gegenseitiger Lage angeordneten und auf die Schiene aufgestellten Stifte durch Abrollen des Rades auf der Schiene oder Durchziehen der Schiene unter dem Rade unter gleichzeitiger Ausübung eines Druckes durch die Laufdecke hindurchzudrücken. — Ang. 14. 7. 1903 [A 3726—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Patentklasse.

63 d. Fa. The Gare Patent Tyre & Wheel Company Ltd. in Liverpool als Rechtsnachfolgerin des Thomas Gare, Ingenieur in New Brighton (Cheshire). — Verfahren und Vorrichtung zum Aufziehen von Radreifen: Mittels umgelegter Bänder, Seile oder dgl. wird der Durchmesser der Radfelge verkleinert, hierauf der Reifen zum Teil aufgebracht und schließlich durch mechanische Mittel ganz auf die Radfelge geschoben. Zur Aufnahme des Rades dient ein Tisch, der an zwei diametral gegenüberliegenden Stellen mit Aussparungen versehen ist, durch deren jede die Enden zweier zweiarmiger in radial verschiebbaren Rahmen gelagerter Hebel treten, die die Enden der umgelegten Bänder fassen, so daß, wenn die unteren Enden der Hebel vermittels einer von Hand zu betätigenden Spindel auseinanderbewegt werden, die Bänder angezogen werden und die Radfelge auf kleineren Durchmesser zusammenpressen. — Ang. 2. 7. 1903 [A 3474—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Van Horn Charles Bright, Ingenieur in Philadelphia (V. St. A.). — Zerlegbares Rad: Der Radreifen wird durch die, aus zwei in der Mittelebene des Rades zusammenstoßenden Ringen bestehende Radfelge getragen, während die Felgenhälften durch die sie umfassenden Flanschen der Speichenwiderlager zusammengehalten und diese Widerlager durch die Speichen angezogen werden und letztere am inneren Ende durch Flanschen von außen und durch keilförmige Zuschärfungen und umgekehrt keilförmige Lappen gegenseitig gehalten werden. — Ang. 19. 2. 1902 [A 901—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

64 a. Watzlav Franz, Konstrukteur, und Wolf Gerson, Ingenieur, beide in Wien. — Gefäßverschluß, bestehend aus einem mit einem Hebelverschlusse beliebiger Konstruktion unlösbar verbundenen Deckel, welcher unter Vermittlung dieses Hebelverschlusses den Gefäßhals abschließt, während das scharfe Einpressen des Deckels durch ein excentrisches Organ (Excenterscheibe, Hubdaumen u. s. w.) bewirkt wird, indem sich letzteres gegen den den Deckel tragenden Verschlußhebel einerseits und gegen den Deckel andererseits stützt. Anspruch 2 kennzeichnet eine Ausführungsform. — Ang. 12. 5. 1903 [A 2492—03].

64 b. Ressouche Jules, Gutsbesitzer in Marvéjols (Frankreich). — Selbsttätig ansaugender Heber, bestehend aus zwei durch eine Kammer verbundenen, weiten Knierohren, dadurch gekennzeichnet, daß an jedem dieser Kniestücke ein enges Knierohr u. zw. das eine an der Seite des einen weiten Rohres, das andere am Boden der Kammer angeordnet ist, zum Zwecke, um nach Aufsteigen der Flüssigkeit über die Mündung des erstgenannten engen Rohres die Luft aus der Kammer herauszudrücken und die Flüssigkeit durch letztere in das zweite weite Rohr abfließen zu lassen. — Ang. 2. 5. 1903 [A 2291—03]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

65 b. Coen Charles Mathias, Rechtsanwalt in Washington. — Einrichtung zur Fortbewegung von Schiffen mit geringem Tiefgange mittels Schrauben, gekennzeichnet durch eine sich über die normale Wasserlinie erstreckende, gewölbte Wasserkammer, welche die Schraube enthält und über welcher eine mit ihr verbundene zweite Kammer angeordnet ist, in der ein Vakuum erzeugt werden kann, um die beiden Kammern geeignet hoch mit Wasser zu füllen, damit ein vollstän

by Google

Patentklasse.

diges Untertauchen der Fortbewegungsschraube stattfindet. — Ang. 9. 6. 1903 [A 3030—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

65 e. Sir W. G. Armstrong, Whitworth & Co. Limited, Firma in Newcastle-upon-Tyne. — Vorrichtung zum automatischen Zurückziehen des inneren Rohres von Torpedo-Unterwasser-Lanciervorrichtungen, dadurch gekennzeichnet, daß das innere Rohr, sobald es am Ende seiner Vorwärtsbewegung angelangt ist, ein Ventil öffnet, welches einen außer- und unterhalb des Torpedolancierrohres und parallel zu diesem angeordneten Cylinder mit einem Hilfsbehälter in Verbindung setzt, wobei in jenem Cylinder ein Kolben angeordnet ist, dessen Stange auf eine Nase des inneren, die Torpedos enthaltenden Rohres auftrifft und dieses um ein gewisses Stück zurückschiebt. — Ang. 12. 6. 1903 [A 3093—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Electric Boat Company, Firma in New-York (V. St. A.). — Vorrichtung zur Regelung der Gleichgewichtslage von Unterseebooten, gekennzeichnet durch ein im Boot liegendes angeordnetes Rohr und ein kolbenartig darin verschiebbares Belastungsgewicht, welches beiderseitig von einem Fluidum eingeschlossen ist und dadurch selbsttätig an die für die Gleichgewichtslage passende Stelle verschoben werden kann, daß das Fluidum durch eine Fördervorrichtung von der einen Seite des Belastungsgewichtes auf die andere gefördert wird. — Ang. 19. 6. 1903 [A 3231—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

66. Seiffhart Hermann, Schlachthausverwalter in Dresden. — Apparat zum Waschen und Wenden von Därmen: Unter der Waschwanne ist ein mit siebartigem Einsatz versehenes Fettabsonderungsbecken und neben diesem ein schaukelnd gelagerter, feststellbarer und an seiner Rückwand mit einer stellbaren Klappe versehener Behälter angeordnet, während unter diesen Becken ein fahrbarer Behälter zur Aufnahme des Darminhaltes sich befindet. — Ang. 7. 5. 1903 [A 2390—03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

67 a. Goehring Charles Lewis in Akron (Ohio), und Clause William Lewis in Sewickley (Pennsylvania, V. St. A.). — Glasschleifmaschine zum Erzeugen von ebenen Facetten: Das fest eingespannte Werkstück oder das Werkzeug oder beide werden in zwei mit der Schliffebene nicht zusammenfallenden Ebenen derart hin- und hergeführt, daß ein zwangläufiger Arbeitsvorschub in der Neigungsebene der Facette resultiert. Hiebei sind die Geschwindigkeiten der Hin- und Herbewegungen des Werkstückes bezw. des Werkzeuges veränderlich, zum Zwecke, der Schliffebene einen beliebigen Neigungswinkel geben zu können. — Ang. 5. 7. 1902 [A 2403—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Hille & Müller, Nickelblechfabrik in Schönau bei Schluckenau (Böhmen). — Blechschleif- und Poliermaschine: Als Unterlage für das zu bearbeitende Werkstück dient eine Walze, deren Achse von denjenigen der zur Bewegungsrichtung des Werkstückes schräg stehenden, achsial hin- und herbewegten Schleifwalzen gekreuzt wird. Die Unterlagswalze kann auch als Hyperboloid ausgebildet sein, und berühren alsdann die Schleifwalzen das Hyperboloid in geraden Mantellinien; in letzterem Falle sind vor und hinter der Unterlagswalze konvexe oder konkave Leitwalzen vorgesehen, welche eine allmählige Überführung des geraden Querschnittes des Bleches in den gekrümmten ermöglichen. Für jede der Schleif- und Polierwalzen kann auch eine besondere Unterlagswalze vorgesehen sein. — Ang. 19. 1. 1903 [A 253—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

67 a. Fa. J. W. Linder Söhne, Stahlwarenfabrik und Stanzwerk in Ohligs (Deutschland). — Verfahren zum Entstauben von Metallgegenständen beim Scheuern: Dasselbe besteht darin, daß der durch Aneinanderreiben der Gegenstände entstandene Staub abgesaugt wird. — Ang. 6. 10. 1902 [A 5213—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

67 b. Lindholm Johan Olof, Kaufmann in Stockholm. — Vorrichtung zum Schleifen von Messern und dergl.: Dieselbe besteht aus zwei drehbar miteinander verbundenen Schleifdrähten, welche keilförmige Zwischenräume bilden und scherenartig gegeneinander bewegt werden können, zum Zwecke, mit demselben Werkzeug verschieden starke Messer schleifen zu können. — Ang. 30. 7. 1902 [A 4047—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

68 a. Hartmann Heinrich, Schlosser in Neustadt a. M. (Böhmen). — Fallriegelschloß: An dem Fallriegel ist ein um einen an demselben befestigten Stift drehbarer doppelarmiger Hebel angebracht, welcher mit einem Arm an die Zuhaltung angepreßt wird und mit seinem am Ende des anderen Armes angebrachten Zahne im aufgesperrten Zustande dem Ende eines um einen festen Stift drehbaren Winkelhebels vorliegt, welcher mit seinem anderen Ende durch eine Feder an den auf einer Unterlage ruhenden Daumen der Druckernuß angedrückt wird, so daß in diesem aufgesperrten Zustande das Andrücken des Drückers die Einschiebung des Fallriegels bewirkt, während durch Sperrung des Schlosses der Hebelzahn vor das Ende des Winkelhebels vorrückt und das Drehen der Nuß wirkungslos bleibt, so lange das Schloß durch Zurückdrehen des Schlüssels nicht aufgesperrt wird. — Ang. 22. 6. 1903 [A 3249—03]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Kaufmann Julius, Direktor der Buchdruckerei und Verlagsanstalt G. Schuh & Cie., G. m. b. H. in München. — Türversperrer, welcher ein teilweises Öffnen der Türe gestattet: Der unter Federwirkung stehende Haken ist an einem festen Zapfen des Türstockes in der Richtung der Türbewegung verschiebbar gelagert. — Ang. 24. 6. 1903 [A 3324—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Subilia François, Ingenieur in Paris. — Schloß mit zwei übereinander angeordneten Riegeln: Nachdem der eine Verschlußriegel in die Verschlußstellung gebracht worden ist, drückt der andere Riegel bei weiterer Drehung des Schlüssels mit einer schrägen Fläche auf eine entsprechend schräge Fläche eines im Schloßkasten gelagerten Verschlußstückes und schiebt dadurch an letzterem angeordnete Stifte in Öffnungen des Verschlußriegels. — Ang. 5. 1. 1903 [A 46—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Vogel Franz, Schlosser in Graupen bei Teplitz, und Hampel Wenzel, Schlosser in Teplitz. — Schlüssellochverschluß: Mehr als

Digitized by Google

Patentklasse.

zwei Schieber sind hinter dem Schlüsselloche angeordnet, welche in voneinander verschiedenen Richtungen gegeneinander federn, zum Zwecke, ein Öffnen des Schlosses nur durch einen solchen Schlüssel zu ermöglichen, welcher den innerhalb des Schlüsselloches liegenden Stoßstellen der Schieber entsprechend geformte Keilschneiden besitzt. — Ang. 31. 1. 1903 [A 514–03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

70 b. Österreicher Alfred Dr., Privatier in Wien. — Bleistifthalter mit Spitzvorrichtung: Die zum Spitzen der Mine dienenden Werkzeuge (Messer) sind in Längsschlitzen eines Röhrchens geführt, welches der Mine beim Spitzen, sowie beim Vorschieben und Gebrauch als Führung und Schutz vor dem Brechen dient. Die Messer können in den Schlitzen längsverschiebbar sein und durch Ansatzknöpfe betätigt oder durch an der äußeren Hülse angebrachte Ringe oder Konusse in die Bahn der Mine gebracht werden. — Ang. 13. 12. 1902 [A 6512–02].

71 a. Hoyos Hans Graf in Hannover. — Aufblähbarer Luftleisten für Schuhwerk: Der Hohlkörper ist zum Zwecke besseren Glättens des Stiefels mit dem Schuhwerk entsprechend geformten Metallplatten versehen. — Ang. 18. 2. 1903 [A 827–03]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Jewleff Theodor in Rostow am Don. — Zerlegbares Schuhwerk: Am Rande der Sohle sind Ringe vorgesehen, durch welche eine im unteren Rande des Schuhoberteiles liegende Schnur hindurchgezogen und am Schuhhinterteil straff angespannt wird; oder der Oberteil wird durch einen Riemen gehalten, der durch an der Sohle befestigte Laschen hindurchgezogen ist; weiters können im Rande des Oberteiles Öffnungen angebracht und auf der Sohle Laschen befestigt sein, deren Länge dem Abstande zwischen je zwei Öffnungen entspricht und die nachdem sie durch die Öffnungen des Oberteiles gebracht wurden, ineinandergezogen und nach hinten straff angespannt werden. Es können auch im freistehenden Rande der an die Sohle genähten Brandsohle Öffnungen, entsprechend solchen des Oberteiles, angebracht sein, durch welche, nachdem der Rand des Oberteiles in den Spalt zwischen dem Brandsohlenrande und der Sohle eingelegt wurde, eine Schnur hindurchgezogen wird; oder es sind in die Sohle Gänge eingearbeitet, durch welche eine mit Knoten versehene und stellenweise Ösen bildende Schnur gezogen wird, in deren Ösen eine im unteren Rande des Schuhoberteiles laufende Schnur eingreift. — Ang. 6. 4. 1903 [A 1789–03]. Vertr. M. Hrubý, Prag.

72 a. Hellfritzsch Louis, Büchsenmacher in Berlin. — Rückstoßlader mit gleitendem Lauf, bei welchem, um die genaue Verriegelung des Verschlusses im Falle des Einzelladens zu sichern, ein besonderer Mitnehmer vorgesehen ist, durch den, wenn die Kammer sich dem Ende ihrer Bewegungsbahn nähert, der Lauf kraftschlüssig mitgenommen und somit die Feststellung desselben in seiner hintersten Stellung ermöglicht wird, damit die vorschnellende Kammer den Lauf in der richtigen Verriegelungslage vorfindet. — Ang. 26. 4. 1902 [A 2252–02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Winchester Repeating Arms Co. in New Haven (Connecticut V. St. A.) — Selbsttätige Handfeuerwaffe, bei welcher der Verschlußblock mit einem unterhalb des Laufes im Vorderschaft geführten Balancekörper verbunden ist, dadurch gekennzeichnet, daß sowohl der Verschlußblock, als auch der Balancekörper auf Rollen geführt ist. — Ang. 27. 8. 1901 [A 4425–01]. Vertr. V. Monath, Wien.

72 b. Maggiora Demetrio, Blanchi Paolo und Blanchi Ernesto, Industrielle in Turin. — Vorrichtung zum Wetterschießen nach Patent Nr. 11744, gekennzeichnet durch die Anordnung eines Hahnes, der eine einen Winkel bildende Durchgangsöffnung und am Umfang eine rinnenförmige Ausnehmung besitzt, um in der einen Stellung die Verbindung des größeren Gasometers mit den kleineren herzustellen, in einer weiteren Stellung den letzteren mit dem Explosionsraum zu verbinden und in einer dritten Stellung dem zum Brenner geleiteten Gas einen neuen Weg zu ermöglichen, zum Zweck, dadurch die Flamme derart zu vergrößern, daß ein Überschlagen derselben in dem Explosionsraum und dadurch die Zündung des Explosionsgemisches bewirkt wird. — Ang. 10. 4. 1903 [A 1886–03] als Zusatz zum Patente Nr. 11744. Vertr. V. Monath, Wien.

72 c. Rheinische Metallwaren- und Maschinenfabrik in Düsseldorf-Derendorf. — Räderlafette mit aus zwei fernrohrartig ineinander verschiebbaren Rohren bestehendem Lafettenschwanz, gekennzeichnet durch trog- oder kastenförmigen Querschnitt der nahtlosen Rohre. — Ang. 11. 7. 1902 [A 3717–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Rheinische Metallwaren- und Maschinenfabrik in Düsseldorf-Derendorf. — Bremskolbenventil mit selbsttätiger Vorlaufregulierung für Rohrrücklaufgeschütze, das sich nach Überschreitung einer bestimmten, durch die Stärke der Ventilfeder bedingten Vorlaufgeschwindigkeit unter dem dadurch hervorgerufenen Drucke der durchfließenden Bremsflüssigkeit schließt, wodurch die Durchflußöffnungen und damit die Vorlaufgeschwindigkeit derart verkleinert werden, daß das Geschützrohr ohne unzulässigen Stoß in die Feuerstellung vorgebracht wird. — Ang. 20. 7. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 142362, d. i. vom 18. 9. 1902 [A 3817–03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

72 d. Kurth Karl, Oberzahlmeister in Magdeburg. — Schrotpatrone mit einem um einen Hohlraum verlängerten Pfropfen, dessen Abschluß gegen das Pulver durch eine Zwischenwand aus leicht zerstörbaren Stoffen gebildet wird. — Ang. 22. 1. 1903 [A 338–03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— G. Roth, Firma in Wien. — Patronenhülse mit verschiebbarem Zündhütchen für selbsttätige Feuerwaffen, deren gesamte Bodenfläche trichterförmig in den Zündkanal übergeht, damit die zur Verschiebung des Zündhütchens nach rückwärts strömenden Pulvergase nach Möglichkeit wenig gedrosselt werden. — Ang. 16. 10. 1902 [A 5407–02].

— G. Roth, Firma in Wien. — Patronenhülse mit verschiebbar gelagertem Zündhütchen für selbsttätige Feuerwaffen mit einem ins Kapsellager lose eingesetzten als Ventil wirkenden Amboß. — Ang. 28. 10. 1902 [A 5640–02].

Digitized by Google

Patentklasse.

72 d. G. Roth, Firma in Wien. — Patronenhülse mit verschiebbar gelagertem Zündhütchen für selbsttätige Feuerwaffen: Ausführungsform nach vorstehend aufgebotener Anmeldung, bei welcher der Amboß kapselförmig ausgebildet und im Zündhütchen in entsprechender Weise festgeklemmt ist. — Ang. 24. 2. 1903 [A 963 03] als Zusatz zu vorstehend aufgebotener Anmeldung [A 5640—02].

— G. Roth, Firma in Wien. — Patronenhülse mit verschiebbar gelagertem Zündhütchen für selbsttätige Feuerwaffen: Der im Sinne der beiden vorstehend aufgebotenen Anmeldungen lose ins Kapsellager gesetzte Amboß ist aus Herstellungsrücksichten symmetrisch ausgestaltet. — Ang. 25. 4. 1903 [A 2141—03] als zweiter Zusatz zu vorstehend aufgebotener Anmeldung [A 5640—02].

74. Steuer Otto, Fabrikant in Dresden-Striesen. — Vorrichtung zur Sicherung gegen Einbruch: An einem Klötzchen aus Isolationsmaterial, welches eine federnde Klaue zur Befestigung an Türen, Schlössern u. dgl. trägt, sind zwei Stromschlußfedern angeordnet, welche beim Einführen des Schlüssels durch eine Druckplatte aneinander gedrückt werden und hiedurch einen Strom schließen, der die Alarmvorrichtung betätigt. — Ang. 27. 12. 1902 [A 6777—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

77 b. The Chicago Toy Novelty Company, Firma in Chicago. — Kinderschießwaffe, gekennzeichnet durch eine in die Explosionskammer übergehende, taschenförmige Ausnehmung, die zur Aufnahme eines Wurfgeschosses dient, welches durch eine mit einem abnehmbaren Deckel versehene Öffnung des Laufes eingeführt wird. Die Ansprüche 2—4 kennzeichnen weitere Ausführungsformen und Einzelheiten der vorbeschriebenen Kinderschießwaffe. — Ang. 14. 5. 1903 [A 2553—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Moseley William Morrison, Mechaniker in Elgin (V. St. A.). — Spielzeug, mit durch Einblasen von Luft ausdehnbarer und durch Ansaugen von Luft sich zusammenziehender Puppe, dadurch gekennzeichnet, daß die Puppe luftdicht an einem Behälter angebracht ist, aus dem sich dieselbe durch Luftdruck erhebt, während sie sich durch Luftverdünnung in demselben zurückzieht. Die Ansprüche 2—4 kennzeichnen weitere Ausführungsformen des vorbeschriebenen Spielzeuges. — Ang. 8. 6. 1903 [A 2991—03]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Sparkuhl Karl, Bankier in Hannover. — Spielzeugruderboot: Die zum Antrieb der Ruder dienende Pleuelstange ist in ihrem oberen Teile zu einer menschlichen Figur mit vorgestreckten, nicht drehbaren Armen ausgebildet, zum Zwecke, eine geringe Anzahl von außen nicht sichtbaren beweglichen Teilen zu erhalten und ein Außerbetriebsetzen der Bewegungseinrichtungen des Bootes ohne Anwendung von Gewalt unmöglich zu machen. — Ang. 16. 2. 1903 [A 799—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

77 d. Seiberl Josef, Mühlentechniker in Bremen. — Steuervorrichtung für durch Schrauben bewegte Luftfahrzeuge mit um eine lotrechte Querachse drehbar gelagerter Schraubenwelle, dadurch gekennzeichnet, daß die Ein- und Feststellung dieser Schraubenwelle durch eine quer zu ihr und achsial unverschiebbar gelagerte Schraubenspindel erfolgt, auf welcher eine mit einer Gleithülse auf der Welle gelenkig verbundene Mutter beweglich ist. — Ang. 9. 5. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 140705, d. i. vom 17. 3. 1902 [A 2434—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

78 b. Reinelt Johann, Former in Zawodzie bei Kattowitz, und Nowarra Josef, Schlosser in Biskupitz (Pr.-Schlesien). — Zündvorrichtung für Sprengschüsse, gekennzeichnet durch einen Schlagbolzen, welcher mit zwei Kolben und mit einer Kette derart verbunden ist, daß er entweder bei Abgabe des Schusses selbsttätig durch den Druck der Pulvergase oder bei einem Versager durch Zug an der Kette in die Bereitschaftsstellung gebracht werden kann. — Ang. 19. 11. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 136549, d. i. vom 23. 12. 1901 [A 6024—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

79. Hodder Albert Edward, Ingenieur in London — Zigarrenwickelmaschine: Den Enden der Wickelrollen ist ein aus zwei in entgegengesetzten Richtungen drehbarer Scheiben bestehender Spitzenformer vorgelagert. Diese Scheiben sitzen aufeinander umschließenden, konzentrischen Achsen und werden durch ein einziges Antriebrad in Rotation versetzt. Das Wickelrollengestell ist lösbar mit einem den Antriebsmechanismus tragenden Tisch verbunden, zwecks bequemer Vertauschung verschiedener Wickelrollensysteme. Sämtliche Wickelrollen werden durch einen einzigen Kettenantrieb in Bewegung versetzt. — Ang. 9. 1. 1903 [A 108—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Marier Gustave Antoine, Buchhalter, und Fa. S. Davis & Sons in Montreal (Canada). — Tabakentrippmaschine, bestehend aus einem Paar feststehender, gerader Messer, die nebeneinander in geringem Abstand angeordnet sind und einer über diese Messer hin- und hergehenden Druckrolle. Bei einer Ausführungsform besitzt der Werktisch einen von den Messern eingefaßten Längsschlitz, über welchen die Blätter mit ihren Rippen gelegt und durch Luftdruck festgehalten werden, worauf die Druckrolle über den Schlitz hin- und herbewegt wird. Bei einer weiteren Ausführungsform besteht der Werktisch aus zwei, einen Schlitz zwischen sich lassenden Hohlkörpern, die im Schlitz mit je nach der Dicke der Rippen einstellbaren Messern versehen sind. Die federnd gelagerte Druckrolle sitzt an einem von der Antriebswelle hin- und herbewegten, in einer Führung des Tisches gelagerten Gleitstück. An dem Halter der Druckrolle sind Schaber angebracht, die an den Schneiden der Messer entlang gleiten und dieselben reinigen. — Ang. 12. 6. 1903 [A 3094—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Maschinenfabrik für Tabakindustrie, G. m. b. H. in Frankfurt a. M. — Maschine zur Herstellung von Cigarren, Cigarillos oder dgl.: Unterhalb der Preßbacken befindet sich ein drehbarer Tisch mit einem Schlitz, durch den der Cigarrenwickel auf den Rolltisch fällt, sobald sich die Preßbacken öffnen. Der Stampfer wird durch eine Unrundscheibe betätigt, durch deren zwei verschieden hohe Ansätze der Stampfer zweimal verschieden tief nach unten geht. Nach der Abwärtsbewegung des letzteren wird eine Aufwärtsbewegung durch eine Knagge zunächst verhindert. Das Umblatt wird mittels eines an einer beweglichen Gabel

Digitized by Google

Patentklasse.

angebrachten Tisches auf den Rolltisch gebracht. Das auf den Rolltisch gelegte Deckblatt wird durch einen gegen dasselbe strömenden Luftstrahl festgehalten. Das Betupfen des Umblattes mit Klebestoff geschieht durch einen Abstreifer, welcher an der Öffnung des Klebestoffbehälters vorbeistreift. Zum Beschneiden der fertigen Cigarren oder dgl. sind an Lagerarmen drehbare Messer vorgesehen, welche infolge Hebelübersetzung und Excenter die in Vertiefungen der Wände liegenden Cigarren zu beiden Seiten beschneiden. — Ang. 15. 12. 1902 [A 6539 – 02]. Vertr. V. Monath, Wien.

79. Semenoff Iwan, Fabrikant in St. Petersburg. — Vorrichtung zum Wickeln von Cigarettenmundstücken, Patronenhülsen und dergl.: Das Papierstück wird zwischen einem in einer Führungshülse sich drehenden Dorn und mehreren gegen den Dornumfang pressenden Druckwalzen gewickelt, welche zum Abstreifen des Mundstückes von dem Dorn entfernt werden können. Hiebei sind die Druckwalzen in doppelarmigen Hebeln gelagert, deren freie Arme durch Verbindungsstangen an eine gemeinsame Scheibe drehbar angeschlossen sind, derart, daß bei kurzer Drehung dieser Scheibe nach der einen oder der anderen Richtung die Druckwalzen entweder gegen den Wickeldorn gepreßt oder von ihm entfernt werden. Bei einer Ausführungsform werden die doppelarmigen Lagerhebel durch die Scheibe nur nach einer Richtung bewegt, nach der anderen dagegen durch Federn. Bei einer anderen Ausführungsform werden die Druckwalzen durch Federn gegen den Wickeldorn gepreßt und das Abheben vom Wickeldorn geschieht durch eine auf letzterem verschiebbare Hülse. — Ang. 25. 6. 1903 [A 3349 – 03]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Semenoff Iwan, Fabrikant in St. Petersburg. — Vorrichtung zum Offenhalten von Cigarettenhülsen beim Einbringen des Mundstückes: Mehrere radial um einen gemeinsamen Mittelpunkt angeordnete Klauen greifen mittels Haken um den hinteren Rand der Hülse und drücken denselben gegen die Lochwandung eines die Hülse umfassenden Ringes. Die Klauen werden durch einen gemeinsamen, mit Hubflächen versehenen Hubring bei kurzer Drehung desselben in der einen Richtung radial nach der gemeinsamen Mitte zu verschoben und bei kurzer Drehung in der anderen Richtung durch Federn nach außen gedrängt. Die Lochwandung des Ringes wird durch ein für die jeweilige Größe der Cigarettenhülse auswechselbares Futter gebildet und die Stellung der Klauen durch Drehung des gemeinsamen Hubringes dem jeweiligen Hülsendurchmesser angepaßt. – Ang. 25. 6. 1903 [A 3350 – 03]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Semenoff Iwan, Fabrikant in St. Petersburg. — Verfahren und Vorrichtung zum Festkleben von Cigarettenmundstücken in der Hülse: Die Innenseite der Hülse wird vor dem Einbringen des zugehörigen Mundstückes mit einer Klebeflüssigkeit bestrichen. Die hiezu dienende Vorrichtung besteht aus einem mit dem Klebstoffbehälter verbundenen Rohr, welches in eine vor- und rückschwingende Bewegung versetzt wird, um in die Cigarettenhülse einzutreten und die Innenseite derselben mit Klebstoff zu versehen. Der Klebstoffbehälter ist in lotrechter Richtung verstellbar, zwecks

Patentklasse.

Regelung des Druckes der Klebeflüssigkeit. — Ang. 14. 7. 1903 [A 3709 – 03]. Vertr. J. Lux, Wien.

80 b. Bock Richard, Ingenieur in Merseburg, und Quellmalz Emil in Firma Sächsische Baukgesellschaft Quellmalz & Co. in Dresden. — Brikettpresse, bei welcher der Preßkanal mit einem beweglichen, belasteten Deckel ausgerüstet ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Bewegung des Deckels sowohl in der senkrechten als auch in der Längsrichtung des Stranges stattfindet, so daß wenn die Reibung eine gewisse Grenze übersteigt, der Deckel gleichmäßig mitgenommen und angehoben wird. Der Druck auf den Deckel erfolgt durch eine Feder, ein Gewicht oder eine mechanische Kraft und wirkt bei gleicher Druckverteilung unter einen Winkel entgegen der Bewegungsrichtung des Preßstranges. Der Druck der Feder etc. wird mittels eines Winkelhebels auf den Kanaldeckel übertragen. — Ang. 22. 5. 1903 [A 2726 – 03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Hein Martin, Installateur in Schwarzenbach a. d. Saale (Deutsches Reich). — Tellerstanze mit rotierender Matrize: Der Transport des Tellers unter den Stempel und wieder hervor, wird durch einen Ausheber bewirkt, der seine horizontale Bewegung durch eine mittels Handhebels betätigte Coulisse erhält und gleichzeitig durch einen mittels Kettenzuges oder dergl. mit dem Handhebel verbundenen Winkelhebel gesenkt, bezw. emporgehoben wird. Der Teller kann dabei von einer federnden Platte niedergehalten sein, die bei Rückgang des Stempels von diesem mit emporgehoben wird und den Teller freigibt. — Ang. 3. 4. 1903 [A 1745 – 03]. Vertr. M. Hrubý, Prag.

81 c. Rose William, Ingenieur in Gainsborough (England). — Faltevorrichtung an Verpackungsmaschinen für Tabak, Thee, Kakao und dergl.: Die Erfindung, welche sich auf eine Maschine nach Ank. des österr. Patentes Nr. 11495 bezieht, besteht darin, daß die Stiele der um ihre Achse drehbaren Falteklingen in der Hohlspindel, welche einen Teil des die Falter betätigenden Getriebes trägt, auswechselbar festgehalten und gegen Verdrehung gesichert werden. — Ang. 24. 1. 1902 [A 383 – 02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— The Walter M. Lowney Co. in Boston (V. St. A.). — Maschine zum Einwickeln von Gegenständen: Durch das Zusammenwirken einer Gruppe von an Stützen gelenkig gelagerten Faltfingern und eines Kolbens mit radial nach außen vorstehenden federnden Faltarmen, welche über den Zwischenräumen der Faltfinger liegen und bei der Abwärtsbewegung des Kolbens zwischen die Faltfinger gelangen, wird die Hülle vor dem Umlegen um den einzuhüllenden Gegenstand in Falten gelegt, wobei der Gegenstand mit der Hülle von dem Kolben zwischen den Fingern hindurch nach unten geführt wird, so daß die Hülle an dem Gegenstande dicht und glatt anliegt und der überragende Teil der Hülle nach dem Zusammendrehen symmetrisch ausgestaltet ist. — Ang. 27. 8. 1901 [A 4420—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

82 a. Tommasini Vitaliano, Maschinenfabrikant in Mailand. — Vorrichtung zum raschen Trocknen von Teigwaren, nach Patent Nr. 1100, dadurch gekennzeichnet, daß zum

Digitized by Google

Patentklasse.

Zwecke des gleichzeitigen Trocknens von Schneide- und Hängeteigwaren drei Kammern nebeneinander angeordnet sind, in deren mittlerer die Luft von oben nach unten angesogen, während sie durch die seitlichen Kammern von unten nach aufwärts ausgestoßen wird, wobei jene Kammer, in welcher sich der Luftstrom nach abwärts bewegt, zum Trocknen von Hängeware bestimmt ist, jene Kammern, in welchen das Ausstoßen der Luft von unten nach aufwärts erfolgt, für Schnittware eingerichtet sind. — Ang. 21. 8. 1902 als Zusatzpatent zu Patent Nr. 1100 [A 4457—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

82 b. Ohlsson Olof, Ingenieur in Södertelge (Schweden). — Stützlager für die Wellen von Schleudermaschinen, deren Schwerpunkt oberhalb des Lagers gelegen ist, dadurch gekennzeichnet, daß die verhältnismäßig kurze Welle kein oberes Lager hat, aber dadurch aufrecht erhalten wird, daß dieselbe unten von einem die Welle tragenden Kuppellager umfaßt wird, das zugleich als Halslager dadurch wirkt, daß es mehrere Kugelreihen von demselben Durchmesser übereinander besitzt, die in inneren unmittelbar in der Welle angeordneten Nuten und in äußeren Nuten laufen, welch letztere dadurch geschaffen sind, daß mehrere mit Nuten versehene Ringe übereinander in einem Gehäuse verlegt sind, wobei die hohle Welle auf einen Zapfen gesteckt ist, der eine innere Stütze bildet und einigen Spielraum um sich freiläßt, so daß das Lager sich frei zentrieren kann. Eine Ausführungsform. — Ang. 8. 7. 1902 [A 3670 - 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Ohlsson Olof, Ingenieur in Södertelge (Schweden). — Lager- und Antriebsvorrichtung für Schleuder- und andere schnellaufende Wellen, dadurch gekennzeichnet, daß ein dicht unter der Trommel für die stehende Welle angeordnetes Lager die Trommel und die Welle zwecks Zentrierung gemeinsam um einen Punkt pendeln läßt, der dicht unter dem Lager liegt und an dem die Kraftübertragung der Welle stattfindet. Vier Ausführungsformen. — Ang. 4. 11. 1902 [A 5758 - 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

83. Butcher Joseph, Mechaniker in New-York. — Elektrische Uhr: Der Anker des Elektromagneten ist mit dem das Treibrad beeinflussenden belasteten Schalthebel durch ein biegsames Band verbunden, welches beim Niedergang des Schalthebels straff gezogen wird und den Strom schließt, beim Anziehen des Ankers jedoch den Schalthebel hebt. Das Pendel der Uhr ist von außen durch einen Stellhebel regulierbar. Das Gehäuse ist mit einem verschiebbaren unteren und einem festen oberen Boden versehen, wobei in letzterem Öffnungen zum Einsetzen und in ersteren Ausnehmungen zum Festhalten der Elemente angeordnet sind. — Ang. 29. 7. 1902 [A 4032—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Vereinigte Freiburger Uhrenfabriken Aktiengesellschaft inkl. vormals Gustav Becher in Freiburg (Schlesien). — Federhaus: Bei dem mit lösbarem Deckel und lösbarem Triebrade versehenen Federhaus ist der Deckel durch passend geformte, in entsprechende Ausnehmungen des Federsarges eingreifende Lappen mit diesem lösbar verbunden, während das Triebrad durch zweckmäßig in Warzen des Deckels eingreifende Schrauben mit diesem lösbar verbunden ist, wobei der Federstift in einer zentralen Warze des Triebrades geführt wird. — Ang. 3. 2. 1903 [A 552—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

Patentklasse.

84. Krippner Josef, fürstl. Schwarzenberg'scher Oberingenieur in Prag. — Schiffshebewerk: Von der oberen und unteren Haltung ist je eine Geleisestrecke nur so weit gelegt, daß sich die Hebewerkswagen bis zur Begegnung bewegen können, so daß in dieser Stellung die Auswechslung der Boote auf den Hebewerkswagen und die Rückführung der letzteren in die Ausgangshaltung erfolgen kann. Einer geänderten Ausführungsform nach ist nur eine zur Beförderung der Hebewerkswagen dienende, von den oberen bis zur unteren Haltung reichende Geleisestrecke vorgesehen und sind zur Auswechslung der Schiffsschlitten zu beiden Seiten der Bahnmitte Wechselbecken angeordnet. — Ang. 6. 6. 1902 [A 3043 - 02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

85 b. Zelle Konrad, Fabriksbesitzer in Wien. — Kippgefäßspülvorrichtung für Aborte mit Auffangschale: Dieselbe besitzt eine Vorrichtung zum gleichzeitigen Niederklappen der Auffangschale beim Umkippen des Kippcylinders. Das Zuflußventil für das Spülwasser wird durch das Gewicht des gefüllten Kippgefäßes geschlossen. — Ang. 15. 7. 1902 [A 3801 - 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

87. Weinberger Carl Franz, Zeugschmied in Wien. — Werkzeug zur Herstellung von Drehbunden für Drähte: Längs einer mit Handgriff versehenen Schiene sind zwei, einen Klemmbacken zum Festklemmen der Drähte tragenden Supporte zwecks Erhöhung der Handlichkeit des Werkzeuges einzeln für sich verund feststellbar angeordnet. — Ang. 13. 1. 1903 [A 163 - 03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

2 a. Pat.-Nr. 14378. Backblech. — Hugo Berger, Bäckermeister in Schmiedeberg, Bez. Dresden. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

2 b. Pat.-Nr. 14417. Knet- und Mischmaschine. — Ernst Friedrich Wilhelm Wieda, Zuckerbäcker in Paterson (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

3 b. Pat.-Nr. 14247. Kleiderraffer. — Hermann Schloß und Sigmund Rau, beide Fabrikanten in Nürnberg. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14248. Mieder. — Consuelo de Grasse, geb. Fould, Private in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab

— Pat.-Nr. 14249. Hosenträger. — Dr. David Schisgal, Arzt in Vernon (Frankreich). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

3 c. Pat.-Nr. 14339. Hakenverschluß. — August Liesegang, Kaufmann in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

4. Pat.-Nr. 14308. Spiritusglühlichtlampe. — Max Alfred Hartmann, Fabriksbesitzer in Dresden. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14315. Verfahren und Vorrichtung zum Vergasen und Brennen flüssiger Kohlenwasserstoffe. — Albert Hayes in Salt Lake City (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14317. Vergasungsbrenner. — Fred Ford Dow, Mechaniker in Fredericton (Canada). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14326. Vorrichtung zur Erzeugung eines permanenten Gases durch Mischen von mittels einer offenen Flamme vergasten Kohlenwasserstoffen mit Luft. — Edward Fenton Colborn, Rechtsanwalt in Salt Lake City (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14329. Aufhängevorrichtung für Hängelampen. — Emil Scheinost, Mechaniker in Floridsdorf. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14403. Heizbrenner für flüssige Kohlenwasserstoffe. — Charles James Search, Arzt in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

6 b. Pat.-Nr. 14354. Dampfkochapparat. — Firma: Schaefer & Langen in Krefeld. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 50.)

— Pat.-Nr. 14355. Pichvorrichtung. — Karl Adam Neubecker, Brauereibesitzer in Offenbach a. Main. Vertr. M. Hrubý, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 548.)

— Pat.-Nr. 14424. Verfahren und Vorrichtung zum Abläutern von Bierwürze im unterbrochenen Betriebe. — Firma: Filter- & Brautechnische Maschinenfabrik Akt.-Ges. vorm. L. A. Enzinger in Worms. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

7. Pat.-Nr. 14286. Verfahren zum Heißwalzen von Blechen oder Platten in Paketen. — Thomas Valentine Allis, Ingenieur in Bridgeport (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

8 d. Pat.-Nr. 14425. Verfahren und Vorrichtung zum Färben von Teppichen, Tapeten und ähnlichen Gegenständen aus Linoleum und dergl. — August Frederik Lundeberg, Ingenieur in Stockholm. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14440. Verfahren zum Färben von Leder. — Richard Rieder in Osterwieck a. Harz. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

8 e. Pat.-Nr. 14422. Verfahren zur Herstellung haltbarer Bronze- und Pigmentfarbendrucke. — Firma: Englische Wollenwaren-Manufaktur (vormals Oldroyd & Blakeley) in Grünberg (Pr.-Schlesien). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

9. Pat.-Nr. 14239. Maschine zum Schräglochen ebener Bürstenhölzer und Einführen von Borstenbündeln in dieselben. — Mac Klintock Young, Vize-Präsident der Palmetto Fibre Comp. in Frederick (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 12. 1902 ab.

11 b. Pat.-Nr. 14238. Sammelmappe. — Markus Kunstädter, Buchhalter in Budapest. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

Patentklasse.

12 c. Pat.-Nr. 14289. Neuerungen an elektrolytischen Apparaten. — Firma: Société Anonyme Oxybydrique in Brüssel. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14335. Schleudermaschine. — Fritz Scheibler, Maschinenfabrikant in Aachen. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

12 e. Pat.-Nr. 14368. Verfahren zur Darstellung von o-Oxycarbonsäuren. — Firma: Chemische Fabrik auf Aktien (vorm. E. Schering) in Berlin. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 6. 1903 ab.

13 a. Pat.-Nr. 14429. Gliederkessel. — Gustav Polchau, Ingenieur in Hannover. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9307.)

— Pat.-Nr. 14434. Kombinierter Wasser- und Heizrohr-Kessel. — Gottfred Karl Henrik Praest, Maschinenmeister, und Thomas Nielsen, Schiffsführer in Nordby (Dänemark). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

13 b. Pat.-Nr. 14293. Einrichtung zur Rückleitung des Abdampfes in den Kessel. — Emil Efran, Ingenieur in Brünn. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14389. Kesselspeisevorrichtung. — Theodor Brázda, Inspektor der k. k. Staatsbahnen in Amstetten (N.-Ö.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

13 c. Pat.-Nr. 14386. Wasserstandzeiger. — Edward Francis Shallow, Fabrikant in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14436. Sicherheitsventil mit veränderlicher Ausströmgeschwindigkeit. — Murray Corrington, Rechtsanwalt in New-York. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

13 d. Pat.-Nr. 14241. Wärme-Austausch-Vorrichtung. — Jules Heizmann, Ingenieur in Straßburg i. E. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr 14346. Heizrohrkessel mit Dampfüberhitzer im Wasserraum des Kessel. — Eduard Pielock, Ingenieur in Berlin. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14433. Dampfwasserabscheider. — Louis Marie Gabriel Delaunay-Belleville, Ingenieur und Konstrukteur in St. Denis (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

13 e. Pat.-Nr. 14345. Rohrkratzer. — Karl Matějovský, Zuckerfabriksdirektor, und Josef S. Vaněček, Oberrealschulprofessor, beide in Jičin. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

13 f. Pat.-Nr. 14431. Verfahren zur Wärmeausnützung der Feuerung durch Dampferzeugung aus verschiedenen Flüssigkeiten. — Dr. Karl Schreber, Privatdozent in Greifswald. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

14 c. Pat.-Nr. 14262. Wechselhahn für Verbund-Dampfmaschinen. — Gustav Adolf Schöche, Schmiedemeister und Maschinenbauer in Dresden. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

15 b. Pat.-Nr. 14380. Verfahren zur Herstellung von Tiefdruckplatten, bei welchen die Zurichtung in die Druckform selbst verlegt ist. — Dr. Eugen Albert, Kunst- und Verlags-Anstaltsbesitzer in München. Vertr. J. Lux, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

Vom 15. 7. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8163).

15 b. Pat.-Nr. 14381. Netz oder Gitter für Halbtonmanier im photomechanischen Ätzungsverfahren. — Henry Lyon, Photolithograph in Manchester (England). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14384. Verfahren zur mechanischen Herstellung von Bilderzurichtungen. — Leopold Prochaska und Josef Basler-Sassara, beide Buchdrucker in Brünn. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 6. 1903 ab.

16 c. Pat.-Nr. 14290. Kaminkühler. — Firma: Aktiengesellschaft für Worthington Pumpmaschinen in Budapest. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14292. Kondensator. — Frederick Lamplough, Ingenieur in Hamstead (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

19 a. Pat.-Nr. 14331. Zweiteilige Straßenbahnschiene. — Wilhelm Kuske, Maschinist in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14393. Schienenstoßverbindung für transportable Geleise. — Adolf Merrel, Ingenieur in Schwechat bei Wien. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

19 b. Pat.-Nr. 14312. Verfahren zur Herstellung von Kleinpflastergleisen in Steinschlagbahnen. — Rudolf Weber, Provinzial-Wegemeister in Burgdorf (Hannover). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14395. Verfahren zur Herstellung von Pflasterungen aus in plastischem Zustande aufgetragenen Kunststeinmassen. — Peter Melocco, Zement-Betonbau-Unternehmer in Budapest. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

20 a. Pat.-Nr. 14298. Kontrollvorrichtung bei elektrisch gesteuerten Luftbremsen mit einem am Ende des Zuges eingeschalteten Luftauslaßventil. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14299. Tender. — Karl Gölsdorf, Baurat im k. k. Eisenbahn-Ministerium in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14300. Führerbremsventil. — Niels Anton Christensen. Fabrikant in Milwaukee (V. St. A.). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14304. Elektrisch und durch Luftdruck mit Strom verschiedener Spannung gesteuerte Luftbremse. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14307. Selbsttätige An- und Abstellvorrichtung für Luftpumpen, insbesondere bei Luftsaugebremsen. — Firma: The Vacuum Brake Company Limited in London, General-Repräsentanz in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14313. Elektromagnetische Vorrichtung zur Adhäsionsvermehrung für auf Schienen laufende Fahrzeuge aller Art. — Firma: Acme Magnetic Traction Company in Tacoma (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14314. Führerbremshahn für elektrisch und durch Luftdruck gesteuerte Luftbremsen. — Firma: Siemens & Halske in Wien.

Patentklasse.

Vom 1. 6. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11563.)

20 a. Pat.-Nr. 14322. Elektromagnetische Bremse. — Firma: La Société A. Guénée & Cie. in Paris. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14324. Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen. — Karl Prihoda, k. u. k. Hofwagenmeister in Wien. Vom 15. 6. 1903.

— Pat.-Nr. 14396. Selbsttätige Schraubenkupplung. — Leopold Mannaberg, Ingenieur und Beamter der k. k. priv. Kaiser Ferdinands-Nordbahn in Zauchtel. Vom 1. 7. 1903 ab.

20 d. Pat.-Nr. 14350. Elektro-automatisches Vorsignal. — Anton Schall, Bau-Oberkommissär und Telegraphen-Kontrollor in Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14369. Elektrische Blocksignaleinrichtung. — Alexander Cicero Miller, Stationsaufseher, und George Failing, Aufseher, beide in Chicago. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14370. Elektrisch gesteuerte Abhängigkeit zweier Stellwerkhebel. — Firma: The Westinghouse Brake Company Limited in London. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14372. Elektrische Zugdeckungseinrichtung. — Anton Hofmann. Architekt und Stadtbaumeister in Wien. Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14373. Vorrichtung zum Umstellen von Straßenbahnweichen vom Wagen aus. — William Arthur Day, Ingenieur in Southsea (England). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14374. Vom Wagen aus einstellbare Straßenbahnweiche. — Josef Hilmar, Schuhmachermeister in Magdeburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14394. Bahnschranke mit Vorläutewerk. Firma: Louis Müllers Sohn, Fritz Müller und Josef Brichacek, Werkmeister, beide in Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14397. Weichenantrieb-Drahtbruchsperre. Firma: J. Gast in Berlin. Vertr. V. Monath. Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14398. Streckenstromschalter. — Alfred Oesterreicher, Ingenieur, und Lorenz Nemelka, Fabrikant, beide in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14399. Vorrichtung zum Verteilen der Zugsavisos. — Berthold Langfelder, Sektionsingenieur in Dugoselo (Ungarn), und Hugo Falvi, Post- und Telegraphenoffizial in Budapest. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14400. Sperrvorrichtung für Antriebswerke mit Weg- und Zeitzwang. — K. k. priv. Südbahn-Gesellschaft in Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14401. Einrichtung zum Anhalten eines Zuges von der Strecke aus. — Johann Valentin André, Schlossermeister, und Philipp Hess, Bahnbau-Aufseher, beide in Kaiserslautern (Pfalz). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14402. Sicherheitssperre für Weichenriegel. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

20 e. Pat.-Nr. 14254. Vorrichtung zur Erhöhung der Reibung der Treibräder bei elektrischen Treibellokomotiven. — Albert Rudolph, königl. preuß.

Digitized by Google

Patentklasse.

Baurat in Bredow a. O. bei Stettin. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

20 e. Pat.-Nr. 14297. Ein während der Fahrt aus dem Kanalschlitz herausziehbarer Stromabnehmer für elektrische Motorwagen. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14301. Treibachse elektrisch angetriebener Fahrzeuge mit einer isoliert auf ihr sitzenden Hohlachse. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14319. Luftweiche für Drehstrombahnen. — Firma: Österreichische Schuckert-Werke in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14327. Fahrdrahtaufhängung für elektrische Bahnen mit seitlich bestrichenem Fahrdrahte. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

21 a. Pat.-Nr. 14242. Schaltungsanordnung für Fernsprechvermittlungsämter nach dem Gruppensystem. — Firma: Telephon-Apparatfabrik Petsch, Zwietusch & Co., vorm. Fr. Welles in Charlottenburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14244. Schaltungsanordnung für Fernsprechvermittlungsämter. — Milo Gifford Kellogg, Fabrikant in Chicago. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

21 d. Pat.-Nr. 14364. Elektrischer Transformator. — Arthur Francis Berry, George Berry, Ingenieure, und Firma: The British Electric Transformer Manufacturing Company Limited, sämtlich in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

21 f. Pat.-Nr. 14205. Elektroden für Bogenlampen mit einem Zusatz von wenigstens 3% Alkali-, Erdalkali- oder Halogensalzen. — Hugo Bremer, Fabrikant in Neheim a. d. Ruhr. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14257. Elektrische Bogenlampe. — George Westinghouse, Fabrikant in Pittsburg (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14363. Vorrichtung zum Anheizen von Glühlampen mit Leitern zweiter Klasser durch einen elektrischen Heizkörper. — Alexander Jay Wurts, Henry Noel Potter, und Marshall Wilfred Hanks, sämtl. Ingenieure in Pittsburg (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

21 h. Pat.-Nr. 14243. Einrichtungen an elektrischen Antriebsvorrichtungen für die Kontroller von elektrisch angetriebenen Fahrzeugen. — Edwin Ruthven Gill, Elektrotechniker in New-York. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14360. Elektrischer Widerstand. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14361. Einrichtung zur Regelung des Umsetzungsverhältnisses bei magnetischen Kupplungen. — Eustace Woolnough Hopkins. Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14365. Schaltvorrichtung zur Zu- und Abschaltung von Widerständen und elektromotorischen Kräften. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges., in Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14405. Selbsttätige Schaltvorrichtung für elektromagnetische Triebvorrichtungen. —

Patentklasse.

Paul Viktor Avril. Ingenieur, und Firma: Société Marinier Navoit & Jeanson, beide in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

22 a. Pat.-Nr. 14439. Verfahren zur Darstellung von Farbstoffen der Anthracenreihe. — Firma: Badische Anilin- und Soda-Fabrik in Ludwigshafen a. Rh. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

22 e. Pat.-Nr. 14423. Verfahren zur Herstellung eines wasserlöslichen Klebstoffes aus den Sulfitcelluloseablaugen. — Arthur Schweinburg, Privatbeamter in Prag. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 8. 1903 ab.

23 b. Pat.-Nr. 14366. Seifenkochapparat. — Firma: Chemische Fabrik Hansa, G. m. b. H. in Hamburg. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 6. 1903 ab.

24 a. Pat.-Nr. 14318. Feuerungsanlage. — Arthur Weinhold, Prokurist in Leipzig-Lindenau. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14330. Vorrichtung zur Rauch- und Flugascheverbrennung. — Karl Schleyder, Oberingenieur in Zditz (Böhmen). Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 15. 6. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 4041.)

— Pat.-Nr. 14381. Rauchverzehrungseinrichtung. — Robert Daniel Brett, Ingenieur, und Thomas Percival Wood, Schiffseigner, beide in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

24 b. Pat.-Nr. 14210. Feuerung für Dampferzeuger an Motorfahrzeugen. — John Charles Blevney, Maschinist in Newark (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14311. Petroleumfeuerung. — Firma: Alex. Friedmann in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

24 d. Pat.-Nr. 14310. Schornstein-Aufsatz. — Firma: Kunath & Co. in Bielefeld. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14320. Zugregler. — Georges Grobet und Charles Bernasconi, beide Mechaniker in Vallorbe (Schweiz). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14328. Zugregler. — Beverley Wellford Wrenn, Eisenbahnbeamter in Savannah (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

26 a. Pat.-Nr. 14337. Vorrichtung zur Prüfung des Leuchtgases auf den Schwefelwasserstoffgehalt. — Firma: Gasmesserfabrik Mainz Elster & Co. in Mainz. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

27 a. Pat.-Nr. 14264. Gasverdichtungs- bezw. Gasverdünnungsvorrichtung mit durch ein Druckgefäß gesteuerter Flüssigkeitssäule. — Firma: Gießerei und Maschinenfabrik Oggersheim, Paul Schütze in Oggersheim i. d. Pfalz. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 7. 1903 ab.

27 b. Pat.-Nr. 14260. Flüssigkeitszerstäubungs- und Luftbefeuchtungsvorrichtung. — Karl Heinrich Prött. Installateur in Rheydt (Rheinland). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

30 d. Pat.-Nr. 14411. Gelenk für künstliche Gliedmassen. — Dr. Walter Engels, Arzt in Hamburg. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

33 a. Pat.-Nr. 14240. Hängesitz. — Hermann Gustav Grote, Kaufmann in Bremen. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

33 b. Pat.-Nr. 14340. Geldbehälter mit Beleuchtungseinrichtung. — Firma: D. Heymann in Offenbach a. M. und Firma: Jung & Dittmar in Salzungen i. Th. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

34 b. Pat.-Nr. 14222. Schneidmaschine für Fleischwaren. — Firma: Schneidemaschinen-Fabrik Friedr. Graff in Witten a. d. Ruhr. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

34 c. Pat.-Nr. 14216. In einen Kleiderschrank umwandelbarer Koffer. — Oskar Unger, Klempnermeister in Seebad-Heringsdorf. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14221. Feldstaffelei. — Józs Hevesi, Fabrikant in Kolozsvár (Ungarn). Vertr. A. von Sterr, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14225. Matratze. — Karl Vogl, Tapezierer in Steyr. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

34 e. Pat.-Nr. 14228. Abschlußvorrichtung für Behälter zur Abgabe körniger Waren. — Anton Stiglitz, Zahlmeister-Aspirant in Stuttgart. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

35 b. Pat.-Nr. 14265. Bremsscheibe mit schraubenförmiger Seilführung und verstellbarer Bremsvorrichtung. — Leo Eliasch, Maschinensteiger, und Karl Kožděň, Schmiedemeister, beide in Karwin. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14392. Mittels einer Druckflüssigkeit (Druckluft oder dergl.) wirkende Bremsvorrichtung für elektrisch betriebene Hebezeuge. — Franz Jordan, Ingenieur in Magdeburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

35 c. Pat.-Nr. 14341. Grabmaschine. — Odilon Baltzar Hannibal Hanneborg, Gutsbesitzer in Christiania (Norwegen). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

36 a. Pat.-Nr. 14305. Heizvorrichtung. — Karl von Wampl, Elektrotechniker, und Josef Heußler, Gastechniker, beide in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14323. Kachelofen. — Fritz Hezinger, Crimitschauer Ofen- und Herdfabrik in Crimitschau (Sachsen). Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 15. 7. 1903 ab.

36 b. Pat.-Nr. 14309. Sicherheitshahn für Gasöfen. — Karl Kadlec, Geschäftsführer der Firma J. Kutschera in Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14352. Selbsttätiger Temperaturregler, insbesondere für Gasheizöfen. — August Diederich, Gasdirektor in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14371. Gasheizofen. — Ferdinand Schitka, Kaufmann in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

36 c. Pat.-Nr. 14306. Verfahren und Vorrichtung zur Wärmeregelung durch Verminderung der wirksamen Heizfläche von durch Dampf, Luft oder dergl. geheizten Heizkörpern. — Charles Goold Armstrong, Ingenieur in Chicago (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

36 e. Pat.-Nr. 14316. Ventilator für Heizzwecke. — Frédéric de Mare, Ingenieur in Brüssel. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

Patentklasse.

36 e. Pat.-Nr. 14321. Elektrische Heizvorrichtung mittels Wechselstromes. — Firma: Elektrizitäts-Gesellschaft Alioth in Münchenstein b. Basel (Schweiz). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

37 a. Pat.-Nr. 14303. Gipsdielendecke. — Wilhelm Schückher, Fabrikant in Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

37 d. Pat.-Nr. 14302. Auf verschiedene Höhen einstellbarer Tragbock. — Firma: Alois Burri & Louis Helferich in Lausanne (Schweiz). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

38 c. Pat.-Nr. 14357. Vorrichtung zum Abführen von Werkstücken nach erfolgter Bearbeitung. — Josef Lenarčič, Fabriksbesitzer in Ober-Laibach (Krain). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

39 a. Pat.-Nr. 14251. Verfahren zur Herstellung von Gummisaugern. — Firma: Schlesische Gummiwaren-Fabriken Gustav Eichler in Breslau. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

41. Pat.-Nr. 14416. Hutschnuranordnung. — August Ribaud, Juwelier in Lyon (Frankreich). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

42 a. Pat.-Nr. 14404. Kurvenzirkel. — Josef Knopp, Chrmacher in Witkowitz (Mähren). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

42 d. Pat.-Nr. 14207. Zeitregistriervorrichtung. — Isidor Jelenko, Kaufmann in Triest. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 12487.)

— Pat.-Nr. 14208. Kontrollkasse. — Georg Starck, Kaufmann in Düsseldorf. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14410. Geschwindigkeitsmesser für Fahrzeuge. — Firma: Perrot, Duval & Co. in Genf (Schweiz). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

42 h. Pat.-Nr. 14412. Zusammenklappbarer Operngucker, Feldstecher u. dergl. — Otto Lang, Privatbeamter, und Karl Blümel, Professurskandidat, beide in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14415. Verfahren zur Herstellung von Linsen. — Karl Máyering, Apotheker in Zichyfalva (Ungarn). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11122.)

42 i. Pat.-Nr. 14414. Zugmesser für Feuerungsanlagen. — Hermann Böttger, Ingenieur in Dresden. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

42 l. Pat.-Nr. 14409. Rechenlehrmittel. — Johann Müller, Lehrer in Brünn und Ambros Müller, Buchdruckereigeschäftsleiter in Wien. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

42 m. Pat.-Nr. 14362. Briefmarkenverkäufer. — Leo Spiegel, Mechaniker in Neheim a. Ruhr, und Josef Albert, Fabrikant in Menden in Westfalen. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

44 a. Pat.-Nr. 14232. Knopf mit auswechselbarem Überzuge. — Ernst Heinze, Schneidermeister in Breslau. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

44 b. Pat.-Nr. 14202. Cigarren- oder Cigarrettenhalter. — William Emery Davidson, Kauf-

Digitized by Google

Patentklasse.

mann in North Shields (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

45 e Pat.-Nr. 14418. Fliegenfänger. — Ferdinand Lutz, Kaufmann in Leipzig. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10711.)

— Pat.-Nr. 14419. Lösbare Latierbaumaufhängung. — Julius Werner, Kaufmann, und Gustav Duffert, Schmiedmeister, beide in Neumünster (Deutsches Reich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14421. Madenzuchtkasten. — Hermann Oehme, Inhaber einer Roßschlächterei in Döbeln (Sachsen). Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

46 b. Pat.-Nr. 14258. Steuerung für Explosionskraftmaschinen. — James Melles, Ingenieur in Brieg (Bez. Breslau). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14263. Vergaser für Spiritus und dergl. — Heinrich Schünemann, Ingenieur in Berlin. Vertr. M. Hrubý, Prag. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14266. Verfahren zur Ausnützung der Verbrennungsgase bei Explosionskraftmaschinen. — George François Jaubert, Direktor de la Revue Générale der Chimie Pure & Appliquée in Paris. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14267. Verfahren zur Verbindung der Porzellanmasse von Zündkerzen mit der Metallfassung. — Marquis Albert de Dion und Georges Bouton, beide Ingenieure in Puteaux (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14291. Mischventil für Gasmaschinen. — Firma: Gasmotorenfabrik Deutz in Köln-Deutz. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14390. Verbrennungskraftmaschine für Zwei- oder Mehrtakt mit Verdrängerwirkung. — Friedrich August Haselwander, Ingenieur in Rastatt (Baden). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11546.)

— Pat.-Nr. 14430. Regelbare Ventilsteuerung für Explosionskraftmaschinen. — Firma: Société Anonyme des Anciens Etablissements Panhard & Levassor in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14432. Kesselanlage zur Erzeugung eines hochgespannten Gasdampfgemisches. — Josef Eder, Messerschmied in Gloggnitz. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14435. Regelungsvorrichtung für Gas- und ähnliche Explosionskraftmaschinen. — Firma: Compagnie des Moteurs Niel in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

47 b. Pat.-Nr. 14385. Treibscheibe veränderlichen Durchmessers. — Firma: H. Büssing in Braunschweig. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14388. Drucklager mit Reibungsrollen und -kugeln. — Albert Ennis Henderson, Rentner in Toronto (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

47 c. Pat.-Nr. 14342. Kreuzgelenkkuppelung. — Peter Butler Bradley, Fabriksbesitzer in Hingham (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

Patentklasse.

47 e. Pat.-Nr. 14344. Universalgelenk. — Firma: Société Nouvelle des Etablissements Decauville Aîné in Malesherbes (Paris). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14349. Nach zwei Richtungen wirkende Bandbremse. — Walter Ambrose Crowdus, Elektroingenieur in Chicago. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14387. Selbstspannende Klemmkupplung. — Firma: Hercules Self Tightening Clutch Company in Tacoma (V. St. A.). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14391. Entkuppelungs- und Bremsvorrichtung für Wellen und Riemscheiben. — Firma: G. V. Rundström & Co in Norrköping (Schweden). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

47 f. Pat.-Nr. 14333. Schlauchkupplung. — Wenzel Reichmann, Lokomotivführer in Paulowitz b. Olmütz, und Josef Steipe, Direktor der Dampfseilerei in Chwalkowitz bei Olmütz. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

47 h. Pat.-Nr. 14343. Kurvenscheibengetriebe zur periodischen Unterbrechung einer hin- und hergehenden Bewegung. — Wilhelm Hartmann, Professor in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 13038.)

— Pat.-Nr. 14348. Wechsel- und Wendegetriebe mit Keilrädern. — Adolf Angst, Ingenieur in Schaffhausen. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

48 a. Pat.-Nr. 14336. Verfahren zur elektrolitischen Zinkabscheidung, vorzüglich zur Verzinkung von Eisengegenständen. — Dr. Heinrich Paweck, Elektrochemiker in Wien. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 1579.)

— Pat.-Nr. 14213. Strangpresse. — Wilhelm Baisch, Ingenieur in Stolberg (Rheinland). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14214. Rohrbiegemaschine mit pendelnden Auflagern. — Firma: Bonner Maschinenfabrik und Eisengießerei Fr. Mönkemöller & Cie. in Bonn a. Rh. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14220. Steuerung für Lufthämmer. — Moriz Kohn, Professor in Pilsen. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14273. Ausstoßvorrichtung an Pressen zum Dichten von Stahlingots während des Erkaltens in einer konischen Gußform. — Henri Harmet, Ingenieur in St. Etienne (Frankreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14277. Presse zum Dichten kleiner Stahlingots während des Erkaltens in einer konischen Gußform. — Henri Harmet, Ingenieur in St. Etienne (Frankreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14280. Vorrichtung zum Fräsen von Ventilsitzen. — Firma: Apparatebauanstalt Ludwigsburg G. m. b. H. in Ludwigsburg (Württemberg). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14281. Presse zum Dichten von Stahlingots während des Erkaltens in einer konischen Gußform. — Henri Harmet, Ingenieur in St. Etienne (Frankreich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

49 b. Pat.-Nr. 14215. Selbsttätige elektrische Kettenschweißmaschine. — Firma: Aktiengesellschaft „Union“ in Biel (Schweiz). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14217. Maschine zur paarweisen Herstellung von Hufnägeln. — Benjamin Judd Abbot, Fabrikant in Chicago. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14223. Verfahren zur Herstellung elektrisch geschweißter Ketten ohne Schweißwulst. — Firma: Fabrik elektrischer Schweißung in Szepesváralja (Ungarn.) Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14226. Vorrichtung zum Winden von Drahtspiralen. — Firma: Siddal & Hilton Limited in Sowerby Bridge (England). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14274. Maschine zum Zubiegen der Hamme und Abbiegen des Bartes von Sensen. — Julius Ditlbacher, Sensenschmied, und Theodor Ditlbacher, Uhrmacher, beide in Kindberg (Steiermark). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14279. Feilenschneidmaschine. — Philipp Heyer, Feilenfabrikant in Eßlingen a. Neckar. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14282. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung eines Vorproduktes für die Bildung von Metallhohlkörpern aus Platten und Vorrichtung zur Bearbeitung des Hohlkörperbodens. — Eugen Polte, Fabrikant in Magdeburg-Sudenburg. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 10. 1902 ab.

— Pat.-Nr. 14284. Verfahren zur Herstellung von Bronzepulver. — Firma: Bronzefarbenwerke Akt.-Ges. vorm. Karl Schlenk in Roth bei Nürnberg. Vertr. V. Vojáček, Prag. Vom 15. 5. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 3316.)

50 a. Pat.-Nr. 14231. Schälmaschine für Körnerfrüchte mit liegend rotierender Walze. — Louis Hartmann, Werkmeister in Hamburg. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

50 b. Pat.-Nr. 14203. Kugelmühle mit wagrechter Bewegungsebene der Kugeln und im wesentlichen senkrechter Mahlbahn. — Julius Konegen, Ingenieur und Fabrikant in Braunschweig. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14375. Quetsche zum Zerkleinern heißer Kartoffeln oder dergl. — Karl Vinnen, Kunstmaler auf Rittergut Osterndorf, Kr. Geestemünde (Deutsches Reich). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

Pat.-Nr. 14379. Rollenfliehkraftmühle. — Josef Brey, Oberingenieur in Marchegg II. Vom 1. 8. 1903 ab.

51 a. Pat.-Nr. 14209. Pneumatische Hängeventillade. — Matthäus Mauracher, Orgelbaumeister in Graz. Vom 15. 6. 1903 ab.

51 c. Pat.-Nr. 14206. Notenblattbefestigung für Zithern. — Friedrich Schulte, Lackierermeister in Klingenthal (Sachsen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

52 a. Pat.-Nr. 14426. Doppelhohlsaum-Nähmaschine. Firma: Singer Co., Nähmaschinen-Akt.-Ges. in Hamburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14438. Maschine zum Annähen gelochter Knöpfe. — William Manning House, Fabrikant in New.-York. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

53 b. Pat.-Nr. 14382. Verschluß für Konservengläser u. dergl. — Irwin Parker Doolittle, Privatier in Toronto (Canada). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14383. Verfahren zur Konservierung von Eiern. — Johan Alfred Rylander, Stationsober in Norrköping (Schweden). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 7. 1903 ab.

54 c. Pat.-Nr. 14356. Maschine zum Pressen von Gegenständen aus formbarer Masse, insbesondere Holzmasse. — Lucius George Fisher, Fabrikant in New-York. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

54 d. Pat.-Nr. 14427. Reklameapparat mit Feuerzeug und Lampe. — Siegfried Stern, Privatier in Wien. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

55 b. Pat.-Nr. 14250. Vorrichtung zum Schneiden von Rollenpapier. — Firma: Wilhelm Hartmann & Co. in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 6 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11205).

57 a. Pat.-Nr. 14204. Plattenmagazin für Photographie-Automaten. — George Nicholas Pifer, Photograph in Cleveland (V. St. A.). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14406. Tageslichtfilmpatrone. — Firma: Kodak. Ges. m. b. H. in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 14. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14413. Vorrichtung zum Auffangen der bei Blitzlichtaufnahmen sich entwickelnden Dämpfe. — Leopold Susanka, Fabrikant in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

59 a. Pat.-Nr. 14235. Zwei- oder dreicylindriges, lotrechtes, doppeltwirkendes Spritzenwerk. — Firma: Fr. Kernreuter in Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14259. Kolbenpumpe. — Arthur Rieter, Ingenieur in Konstanz. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14268. Saug- und Druckpumpe. — Firma: Riedler Expreß-Pumpen-G. m. b. H. in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14294. Vorrichtung zur Erzielung eines sanften Ventilschlusses bei Pumpen. — Hugo Lentz, Ingenieur in Leipzig-Schleussig. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14296. Regelungsvorrichtung für den Antrieb von Pumpen. — Emil Alfred Wahlström, Ingenieur in Cannstadt. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

60. Pat.-Nr. 14269. Verfahren zur Regelung der Schwankungen in der Leistung und den Umdrehungszahlen von Kraftmaschinen. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Berlin-Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14270. Geschwindigkeitsregler. — Charles Henry Kuhn, William Collier Baldwin, John Henry Murdoch und Alvan Donnan, sämtliche Konstrukteure in Washington (V. St. A.). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14437. Regler für Dampf- und andere Kraftmaschinen. — Kornelius Kuhlewind, Ingenieur in Knoxville (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

61. Pat.-Nr. 14325. Selbsttätige Feuerlö-chvorrichtung. — Otto Hoffmann, Ingenieur in Dornach bei Mühlhausen (Elsaß). Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

62. Pat.-Nr. 14288. Stehender, ununterbrochen arbeitender Röhrenapparat zum Eindampfen von Sole. — Firma: Triplex, Gesellschaft für Sole-Verdampfung im Vakuum m. b. H. in Aachen. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

63 a. Pat.-Nr. 14272. Wagensitz mit verstellbaren Einhängeklammern. — John Koepke, Kaufmann in Stettin. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14287. Pferde-Ausspannvorrichtung. — Dr. Joseph Fischer, Arzt in Budapest. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

63 d. Pat.-Nr. 14275. Schutzeinlage für Laufmäntel. — George Henry Hastings, Kaufmann in Oporto (Portugal). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14276. Rad, dessen metallene Bestandteile durch Eintauchen in ein Lötbad vereinigt werden. — Thomas Midgley, Handwerker in Columbus (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14285. Elastische Radspeiche. — Ladislaus Alfred Kwapniewski, Hilfsarbeiter in Wien. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

64 c. Pat.-Nr. 14256. Siphonkopf. — Wilhelm Pick, öffentlicher Gesellschafter der Firma Dr. E. v. Wagner & W. Pick in Wien. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

65 b. Pat.-Nr. 14347. Schiffsmaschinenregler. — Franz Giurgevich, Maschinist in Masmas-el-Bassal (Ägypten). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

68 a. Pat.-Nr. 14271. In einen von Hand auslösbaren Fallenverschluß umwandelbares Schloß. — John Smalley Campbell, Ingenieur in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14278. Schlüsselloch-Abschlußvorrichtung für Geldschränke u. dgl. — Dr. Floris Henricus Bos, Lehrer in Hoogland (Holland). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14283. Selbsttätig schließendes Schloß, dessen Riegelfeder zeitweilig unmittelbar außer Wirkung gesetzt werden kann. — Heinrich Alrutz, Kaufmann, und Richard Werner, Schlossermeister, beide in Charlottenburg. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

73. Pat.-Nr. 14338. Seilspließ. — Paul Vogel, Seilermeister in Crimmitschau. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

74. Pat.-Nr. 14407. Auslösevorrichtung für elektrische Signalgeber. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

75 c. Pat.-Nr. 14234. Apparat zur Elektrolyse von Alkalichloridlösungen. — Heinrich Seibert in Kötzschenbroda und Gustav Tempel in Radebeul (Sachsen). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14255. Apparat zur elektrolytischen Darstellung von Hypochloriten und Chloraten. — George Jones Atkins, Hüttenchemiker in Tottenham (England). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 7. 1903 ab.

Patentklasse.

75 c. Pat.-Nr. 14334. Verfahren und Einrichtung zur Verminderung der bei elektrolytischen Prozessen auftretenden sekundären Reaktionen. — Firma: Konsortium für elektrochemische Industrie, G. m. b. H. in Nürnberg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

76 a. Pat.-Nr. 14237. Mit Fadeneinlage versehenes Filzkratzenband. — Firma: Peter Wolters, Mechanische Kratzenfabrik in Mettmann (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14332. Kämm-Maschine. — Eugène Delette, Ingenieur in Lure (Frankreich). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

76 b. Pat.-Nr. 14236. Spinn- und Zwirnmaschine mit aktivem Flügel und passiver Spindel. — Ewald Pferdekaemper, Direktor der Weidaer Jute-Spinnerei & Weberei in Weida (Sachsen-Weimar). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14246. Fußlager für Spindeln zum Spinnen und Doublieren. — Thomas Ashworth, Maschinist in Urmston bei Manchester, und Joseph Shaw Gannt, Garnhändler in Manchester (England). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14252. Verfahren und Vorrichtung zum Strecken von Spindelschnüren. — Firma: Kunze & Co. vorm. J. C. Hauptmann & Co. in Großzschachwitz b. Dresden. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 7. 1903 ab.

76 c. Pat.-Nr. 14359. Spulmaschine. — Simon William Wardwell, Fabrikant in Providence (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

77 b. Pat.-Nr. 14233. Kreisel. — Mitar Demeter Cvetković, Kaufmann in Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

77 c. Pat.-Nr. 14420. Schneeschuh-Bergsteigevorrichtung. — Franz Wassermann, k. u. k. Feldjäger im Feldjägerbataillon Nr. 8 in Tarvis (Kärnten). Vom 1. 8. 1903 ab.

78 b. Pat.-Nr. 14367. Zündmassekocher. — Otto Taussig, Fabriksbesitzer in Cintlovka b. Hotowitz (Böhmen). Vom 1. 7. 1903 ab.

79. Pat.-Nr. 14201. Cigarrenmaschine mit elastischen Wickelwalzen. — Otto Wartmann, Cigarrenfabrikant in Tottenham (England). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14229. Maschine zum Auseinanderschütteln des geschnittenen Tabaks. — Jakob Wojciechowski, Techniker in Warschau. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14353. Verfahren zur Verhinderung der Gratbildung bei Papierspiralen für Cigarettenmundstücke. — Ewald Koerner, Kaufmann in Dresden. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14377. Selbsttätige Ausrückvorrichtung für Cigarettenmaschinen. — Guido Ferrari, Ingenieur in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

80 b. Pat.-Nr. 14376. Verfahren zur Herstellung von Kunststeinen mit farbigen Seitenflächen. — Firma: Leipziger Zementindustrie Dr. Gaspary & Co. in Markranstädt b. Leipzig. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11966.)

80 c. Pat.-Nr. 14230. Porzellanofen mit überschlagender Flamme. — Firma: Porzellanfabrik

Digitized by Google

Patentklasse.

Kahla in Kahla (Sachsen-Altenburg). Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 15. 7. 1903 ab.

81 a. Pat.-Nr. 14218. Sackhalter. — Firma: Clayton & Shuttleworth Limited in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14219. Briefkasten. — Josef Starlinger, Schlossermeister in Salzburg. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

81 b. Pat.-Nr. 14212. Düsenring für Förderapparate. — Ernst Wiesmann, Ingenieur in Naters und Jakob Peter, Ingenieur in Brig (Schweiz). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14227. Vorrichtung zum staubfreien Entleeren von Müllkasten in Sammelbehälter. — David Weißfloch, Schmiedemeister in Fürth i. B. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

83. Pat.-Nr. 14408. Antriebsvorrichtung für elektrische Uhren mittels Elektromotors. — Johann Antel, Uhrmacher in Brünn. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 7. 1903 ab.

86 a. Pat.-Nr. 14358. Verfahren zum Weben von Schreibschrift. — August Göbel. Werkmeister in Schönau a. d. B. Nordbahn (Böhmen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 12. 1901 ab.

86 b. Pat.-Nr. 14245. Doppelsamtgewebe. — Charles Abram Wimpfheimer, Kaufmann in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14428. Kettenbaumbremse für Webstühle. — Firma: Huber, Müller & Co. in Zürich. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

87. Pat.-Nr. 14224. Stielbefestigung für Schlagwerkzeuge. — Franz Elsner, Ingenieur in Haidar-Pacha bei Konstantinopel. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14253. Einrichtung zur Befestigung auswechselbarer Einsatzstücke an Schraubenschlüsseln mit veränderlicher Maulweite. — Manetho Cortes Jackson, Kaufmann und John Mac Donough, Techniker, beide in Denver (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

88 a Pat.-Nr. 14211. Stromkraftmaschine. — Franz Suk. Agronom in Prag (Königl. Weinberge). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14261. Einlaufgerinne für liegende Wasserräder. — Vilém Benišek, Mechaniker in Straschitz b. Zbirow (Böhmen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14295. Wasser- oder Gaskraftmaschine. — Edgar Charles Thrupp in Southdem (England). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

Ausgegebene Patentschriften.

Am 25. Oktober 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 13691 bis 13900.

Übertragungen.

Patentklasse.

3 c. Pat.-Nr. 11339. Verfahren, glatthaarigen Fellen ein persianerartiges Aussehen zu geben. — Von Rudolf Jirsch (I. Inh. Max Stern) an Karl Budai, Kaufmann in Wien. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

14 b. Pat.-Nr. 14069. Verfahren zur Regelung von mehrstufigen Dampfturbinen. — Von Fritz Groß an die Firma: Gesellschaft zur Einführung von Erfindungen m. b. H. in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien.

15 d. Pat.-Nr. 10902. Vorrichtung an Anlegetischen für Druck- und ähnliche Maschinen zum seitlichen Einstellen von Papierbogen. — Von Charles Grant Harris an die Firma: Automatic Printing Machines Ld. in London. Vertr. J. Lux, Wien.

28 a. Pat.-Nr. 11538. Unterwalze für Lederschlichtmaschinen. — Von Bruno Müller und Karl Seyfried an die Firma: Vaughn Machine Co., Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Frankfurt a. M. Vertr. V. Karmin, Wien.

38 b Pat.-Nr. 3267. Maschine zum Kerben und Schnitzen von Holz und ähnlichem Material. — Von Henry Marles an die Firma: The British Charrier Wood Carving Company Limited in London. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Pat.-Nr 7794. Neuerungen an Maschinen zum Kerben von Holz und ähnlichem Material. — Von Henry Marles an die Firma: The British Charrier Wood Carving Company Limited in London. Vertr. V. Karmin, Wien. (Zusatz zu dem Patente Nr. 3267.)

40 b. Pat.-Nr. 8593. Kippbarer elektrischer Ofen. — Von Rámon Chavarria-Contardo an die Firma: Société anonyme de Métallurgie Electro Thermique in Paris. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— Pat.-Nr. 8830. Elektrischer Ofen. — Von Rámon Chavarria-Contardo an die Firma: Société anonyme de Métallurgie Electro Thermique in Paris. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

63 d. Pat.-Nr. 6705. Elastischer Radreifen. — Von Thomas Gare an die Firma: The Gare Patent Tyre & Wheel Company Ltd. in Liverpool (England). Vertr. V. Monath, Wien.

— Pat.-Nr. 7807. Elastischer Radreifen. — Von Thomas Gare an die Firma: The Gare Patent Tyre & Wheel Company Ltd. in Liverpool (England). Vertr. V. Monath. Wien. (Zusatz zu dem Patente Nr. 6705.)

86 b. Pat.-Nr. 3026. Verfahren zur Herstellung eines Gewebes von der Form eines Kreisringausschnittes. — Von Franz Mader und Gustav Mayer an Franz Gabler, Fabrikant in Wien.

Zurückziehungen und Versagungen

nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als nicht eingetreten.

1. Die nachstehenden Anmeldungen wurden zurückgezogen:

Patentklasse.

3 c. Morberger Jakob in Wien. — Elastischer Gürtel. Aufgeboten am 1. 3. 1903.

34 e. Rosenfelder Karl in Nürnberg. — Papierausgeber. Aufgeboten am 15. 11. 1902.

2. Wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr (§ 114, Abs. 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als zurückgezogen:

Patentklasse.

17 c. Paute Wilhelm, Rittergut Kronberg b. Wulfel vor Hannover. — Milchkühler. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

20 d. Schweida Eduard in Kolin. — Weichensignallaterne. Aufgeboten am 15. 5. 1903.

Digitized by Google

Patentklasse.

21 a. Burstyn, Dr. Walter in Nürnberg. — Schaltungseinrichtung zur Kompensation des remanenten Magnetismus bei Elektromagneten. Aufgeboten am 15. 5. 1903.

51 b. Kurtz Oskar in Wien. — Vorrichtung zum Befestigen einer Mundharmonika an einer Geige. Aufgeboten am 15. 3. 1903.

85 a. Schmidl Ludwig in Algersdorf. — Mischventil. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

Erlöschungen

durch Zeitablauf.

1. Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26, Abs. 1, Z. 2 P. G.)

Patentklasse.

4. Pat.-Nr. 5394. Sturmlaternenölbehälter mit Schutzring. — Firma: Fr. Stübgen & Co. in Erfurt.

— Pat.-Nr. 9256 Magnetverschluß für Grubenlampen. — Robert Steeg in Oberhausen (Deutsches Reich).

5 b. Pat.-Nr. 2291. Verfahren zur Herstellung wasserdichter Senkschächte aus Cement, Stampfbeton oder anderen im Wasser erhärtenden Materialien — Julius Schimetschek in Wien.

— Pat.-Nr. 9452. Gesteinbohrmaschine. — Firma: L and L Pneumatic Tool Company in Chicago.

6 a. Pat.-Nr. 9189. Greifhaufenpflug. — Josef Schmerl in Brüx (Böhmen).

8 a. Pat.-Nr. 9215. Nadel-Kluppe zum Festhalten von Geweben. — Dr. Gustav Ullmann in Znaim.

8 b. Pat.-Nr. 2373. Waschmaschine. — Zenaïde Gaillard in St. Gervais-les-bains (Frankreich).

— Pat.-Nr. 9240. Wäsche-Mangel. — Martin Kelemen in Raab (Ungarn).

8 d. Pat.-Nr. 594. Verfahren zum Färben von Indigoblau und anderen Farben auf der banc à broches Spule. — Richard Brandts in M.-Gladbach.

8 f. Pat.-Nr. 2360. Verfahren, organische Stoffe gegen Feuersgefahr zu imprägnieren, sowie gegen Verfall und Zerstörung durch Lebewesen zu konservieren. — Firma: Chemische Fabrik Altherzberg Alwin Nieske in Dresden.

11 a. Pat.-Nr. 5355. Albumblätter. — Julius Franke in Wien.

— Pat.-Nr. 9605. Buchnähmaschine. — Firma: Smyth Machine Company in Hartford (V. St. A.).

12 e. Pat.-Nr. 5435. Verfahren zur Darstellung von Anthrapurpurindiacetat. — Firma: Knoll & Co. in Ludwigshafen a. Rh.

— Pat.-Nr. 10019. Verfahren zur Darstellung von chinasaurem Hexamethylentetramin. — Firma: Chemische Fabrik auf Aktien (vorm. E. Schering) in Berlin.

13 a. Pat.-Nr 12200. Wasserrohrkessel. — Charles Albert Knight in Glasgow (Schottland).

13 d. Pat.-Nr. 5709. Dampfüberhitzer. — Karl Jacobi in Wannsee b. Berlin.

14 c. Pat.-Nr. 2281. Sicherheitsvorrichtung an der Umsteuerung von Kraftmaschinen. — Emil Brucksch in Schönbrunn b. Görlitz.

— Pat.-Nr. 6168. Flüssigkeitspuffer für Steuerungen. — Franz Elsner in Görlitz.

15 b. Pat.-Nr. 9393. Verfahren zur Nachahmung von Seidengewebebildern durch Druck. — Karl Morjan in Braunschweig.

Patentklasse.

15 c. Pat.-Nr. 3653. Rotationsmaschine für Schablonen-Druckvervielfältigung. — George Washington Cummings in New-York.

17 c. Pat.-Nr. 9626. Luftkühlapparat. — Richard Jirát in Adamsthal b. Brünn (Mähren).

18 b. Pat.-Nr. 5490. Vorrichtung zur Erzeugung von schmiedbarem Eisen. — Simon Peter Kettering in Sharon (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 9292. Verfahren zur Stahlerzeugung nach dem Siemens-Martin-Prozeß. — John Law Smith und Robert Bedford jr., beide in Eglescliffe (England).

20 a. Pat.-Nr. 2918. Bremscylinder für Luftsaugbremsen. — Firma: The Vacuum Brake Company Limited London, General-Repräsentanz Wien.

— Pat.-Nr. 9899. Schutzvorrichtung an Eisenbahn- und Straßenbahnfahrzeugen gegen die Folgen von Zusammenstößen. — George Gatton Melhuish Hardingham in London.

20 e. Pat.-Nr. 5160. Schutzdraht für Schwachstromleitungen bei elektrischen Bahnen mit Oberleitung. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien.

— Pat.-Nr. 10847. Stromabnehmer für elektrische Bahnen mit elektromagnetischem Teilleiterbetrieb. — Firma: The Electro Magnetic Traction Co. Ltd. in London.

21 a. Pat.-Nr. 2705. Fernsprechstelle mit seitlich am Gehäuse drehbar angeordneten Fernhörern. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. mit der Hauptniederlassung Berlin und der Zweigniederlassung Wien (1. Inh. Firma: Siemens & Halske).

21 b. Pat.-Nr. 9940. Erregerflüssigkeit für galvanische Elemente und Stromsammler. — Dr. Julius Pick in Landskron (Böhmen).

— Pat.-Nr. 9941. Verfahren zur Herstellung von Sammlerelektroden aus fein zerteiltem Blei. — Firma: Knickerbocker Trust Company in New-York.

21 c. Pat.-Nr. 5377. Spulenanordnung und Lagerung der Spulenrahmen bei Kabelspinnmaschinen. — Otto Weiss in Berlin.

21 d. Pat.-Nr. 9931. Schleifringanordnung mit Kurzschlußvorrichtung für Drehstrommaschinen. — Firma: Vereinigte Elektrizitäts-Akt.-Ges. in Wien.

21 h. Pat.-Nr. 9933. Elektromagnetische Abstellvorrichtung bei elektrisch betriebenen Aufzügen. Eduard Binkert-Siegwart und Josef Pfefferle, beide in Basel.

22 d. Pat.-Nr. 9202. Verfahren zur Herstellung eines Ersatzmittels für Firnis. — Simon Ammundsen in Kopenhagen.

22 e. Pat.-Nr. 9188. Verfahren zur Herstellung eines Klebstoffes aus entzuckerten Rübenschnitzeln. — Firma: Chemische Fabrik Bettenhausen Marquart & Schulz in Bettenhausen-Cassel.

24 d. Pat.-Nr. 9404. Feuertür. — Richard Steinau in Linden-Hannover.

— Pat.-Nr. 9407. Klappenanordnung für Brennöfen und dergl. — Karl Friz in Weisenau bei Mainz.

26 c. Pat.-Nr. 2238. Verfahren zur Erzeugung von Gasglühlicht. — Ernst Salzenberg in Krefeld (Rheinprovinz).

Digitized by Google

Patentklasse.

26 e. Pat.-Nr. 3094. Acetylenentwickler mit Differential-Kolbenventil zur Regelung des Wasserzuflusses. — Fritz Herbert in Salzburg und Johann Kraliczek in Wien (I. Inh. Kasimir Sattler).

32 a. Pat.-Nr. 2288. Verfahren zur Herstellung hohler Glasringe. — Firma: Chemische Fabrik Morchenstern Dr. Weiskopf & Co. in Morchenstern (Böhmen).

— Pat.-Nr. 9427. Glasblasmaschine. — Jean Baptiste Vernay in Paris.

— Pat.-Nr. 9453. Vorrichtung zur Entnahme von geschmolzenem Glase aus Glasschmelzöfen. — Charles Wesley Foster in New-York (V. St. A.).

32 c. Pat.-Nr. 7446. Verfahren und Apparat zur Herstellung von Kornrastern. — Firma: J. C. Haas in Frankfurt a. M.

33 b. Pat.-Nr. 9209. Verschluß für Geldbehälter. — Hippolyte Didout in Paris.

34 b. Pat.-Nr. 9143. Salz- und Pfefferstreuer. — Firma: Metallwarenfabrik vormals Max Dannhorn Akt.-Ges. in Nürnberg.

34 c. Pat.-Nr. 9252. Selbsttätig wirkende Vorrichtung zum Überdecken eines Abortsitzes mit einem Papierbezug. — Laurent Spelkens in Chateau de Pellenberg. Machelen (Belgien).

— Pat.-Nr. 9264. Verfahren zur Herstellung von Bälgen aller Art. — Wilhelm Lambert in Johanngeorgenstadt i. Sa.

— Pat.-Nr. 9377. Möbelrolle. — Firma: Acme Ball Bearing Caster Company in New-Yersey. (V. St. A.).

34 d. Pat.-Nr. 2491. Lösbare Stielbefestigung für Abstauber. — Rosa Stieber in Wien.

34 e. Pat.-Nr. 9248. Verstellbare Aufhängevorrichtung für Röcke. — Richard Malzer in Wien.

— Pat.-Nr. 9675. Neuerung an Einlagsstäben für Zeitungshalter. — Johann Wawrosch in Wien.

36 c. Pat.-Nr. 9968. Heizkörper. — Hermann Gumtow in Wien.

37 c. Pat.-Nr. 2232. Fußbodenbelagsplatte. — Cesare Spighi in Florenz.

— Pat.-Nr. 9502. Parketstück. — Heinrich Hefti jr. in Altdorf bei Uri (Schweiz).

— Pat.-Nr. 9504. Dichtung für Türen. Fenster und dergl. — Firma: Pinneberger Eisenbauanstalt P. Hossfeld in Hamburg.

38 b. Pat.-Nr. 9550. Maschine zur automatischen Herstellung prismatischer, genuteter Körper. — Ernst Weber in Zürich (Schweiz).

42 c. Pat.-Nr. 9901. Geodätisches Meßgerät. — Rudolf Goebel in Wien.

42 d. Pat.-Nr. 10363. Arbeiterkontroll-Apparat. — Rolls Percival Link in London.

42 h. Pat.-Nr. 407. Photographisches Objektiv. — Firma: C. P. Goerz in Berlin-Friedenau.

42 m. Pat.-Nr. 9313. Selbstkassierende Fernsprechstelle — Karl Uchermann in Christiania.

44 b. Pat.-Nr. 9523. Cigarrenspitze. — Max Schmiedeknecht in Egelsdorf-Königsee.

45 b. Pat.-Nr. 9516. Mais-Rebelmaschine. — Lajos Farkas in Neusatz (Ungarn).

45 c. Pat.-Nr. 2430. Nachgiebiger Baumhalter. — Franz Ritter von Dahmen in Kanth (Preußisch-Schlesien).

— Pat.-Nr. 5385. Anlagen zum Züchten von Champignons. — Gustav Villinger in Bensberg bei Köln a. Rh.

Patentklasse.

45 c. Pat.-Nr. 9171. Spargelsturz. — Wilhelm Maresch in Untermais-Meran (Tirol).

— Pat.-Nr. 9172. Rasenschneidmaschine. — Wilhelm Maresch in Untermais-Meran (Tirol).

— Pat.-Nr. 9173. Aufbewahrungsbehälter für Schnittblumen. — Wilhelm Maresch in Untermais-Meran (Tirol).

— Pat.-Nr. 9207. Vorrichtung zur Herstellung von kreisförmigen Mulden um Bäume. — Wilhelm Maresch in Untermais-Meran (Tirol).

45 d. Pat.-Nr. 9398. Melkeimer mit selbsttätigem Verschlusse beim Umfallen des Eimers. — Salomon Bruckmann in Krefeld (Rheinprovinz).

45 e. Pat.-Nr. 9514. Maulkorb für bissige und koppende Pferde. — Stefan Reitenbach in Felső-Dobsza (Ungarn).

45 f. Pat.-Nr. 9062. Hufeisen mit Gummieinlage. — Josef Fischer in Wien.

45 g. Pat.-Nr. 2747. Verfahren zur Herstellung eines desinfizierenden Einstreupulvers für Stallungen. — Firma: Stackmann & Retschy in Lehrte (Hannover).

46 a. Pat.-Nr. 2300. Verfahren zur zeitweisen Vergrößerung der Leistungsfähigkeit von Verbrennungskraftmaschinen. — Eugène Courvoisier in Biel (Schweiz).

46 b. Pat.-Nr. 9779. Luftkarburiervorrichtung. — Joseph Fillet in Neuilly a. d. Seine.

47 b. Pat.-Nr. 2114. Während des Ganges der Maschine gleichzeitig verstellbare Doppelexcenter, Doppelkurbeln oder unrunde Scheiben. — Julius Wurster in Derendingen bei Tübingen.

— Pat.-Nr. 2115. Rollenlager für rotierende Trommeln und dergl. — Firma: Brennöfen-Bauanstalt, Ges. m. b. H. in Hamburg. (I. Inh.: Hermann Hinz.)

— Pat.-Nr. 9359. Verstellbarer Excenter. — Viktor Petit in Stryj (Galizien).

47 c. Pat.-Nr. 5221. Sperrvorrichtung für Kurbelantriebe. — Firma: K. k. priv. Südbahn-Gesellschaft in Wien. (I. Inh.: Josef von Götz.)

49 b. Pat.-Nr. 9378. Vorrichtung zur Erzeugung von Metallspänen. — Max Wurzinger in Nürnberg. (I. Inh.: Julius Berthold.)

— Pat.-Nr. 9379. Rillenstauchmaschine zur Herstellung biegsamer Metallrohre. — Friedrich Wilhelm Koffler in Wien.

50 a. Pat.-Nr. 9178. Mahlverfahren und Walzenstuhl zur Ausführung desselben. — Nikolaus Kanten in Pozserovac (Serbien).

51 c. Pat.-Nr. 10075. Selbstspielendes Musikinstrument. — Firma: American Self Playing Piano Co. in New-York.

52 a. Pat.-Nr. 6014. Stoffrücker für Nähmaschinen zur Herstellung von gewendetem Schuhwerk mit gerader Nadel. — Charles van der Straeten in Brüssel.

— Pat.-Nr. 9206. Schwingendes Ringschiffchen mit schwingendem, konzentrisch zur Greiferbahn angeordnetem Spulengehäuse — Firma: Pfälzische Nähmaschinen- und Fahrräderfabrik vorm. Gebr. Kayser in Kaiserslautern.

53 a. Pat.-Nr. 2187. Neuerung an Röstapparaten. — August Herbst in Elberfeld.

— Pat.-Nr. 3095. Verfahren zur Gewinnung von reinem Pflanzeneiweiß aus Baumwollsamenmehl resp. Baumwollsamen und ähnlichen Pflanzensamen. — Heinrich Wulkan und Alois Schwarz, beide in Mähr.-Ostrau.

Digitized by Google

Patentklasse.

53 b. Pat.-Nr. 3766. Verschluß für Konserven-Büchsen, -Flaschen, -Töpfe und ähnliche Gefäße. — Archibald White Maconochie und William Mackie, beide in London.

— Pat.-Nr. 7603. Verfahren zur Herstellung trockener Milch. — Adolf Brecher und Adolf Kittel, beide in Wien.

54 d. Pat.-Nr. 9451. Ankündigungstafel und Verfahren zu deren Herstellung. — Alfred Martin und Henry Cochard, beide in Angers (Frankreich).

55 a. Pat.-Nr. 5843. Schleudervorrichtung zum Sortieren von Holzstoff, Cellulose und dergl. — Firma: Interessentskabet Andersens roterende Sold in Christiania (Norwegen).

55 b. Pat.-Nr. 166. Vorrichtung zur Einführung des Papiers in den Trockenapparat an Papiermaschinen. — Firma: Zuber, Rieder & Co. in Napoleons-Insel bei Rixheim.

59 a. Pat.-Nr. 5473. Antrieb umlaufender Pumpen mit hin- und hergehenden Kolben. Julius Alfred Winkler in Warnsdorf.

— Pat.-Nr. 5474. Ventilanordnung für Pumpen. — Karl Müller in Dresden.

63 b. Pat.-Nr. 5743. Vorrichtung zum Antreiben und Bremsen von Fahrrädern mittels Klemmkugelgesperre. — Firma: Pope Manufacturing Company in Hartford (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 9772. Sicherheits-Sperrvorrichtung für Fahrräder. — Dr. Franz Kress in Pasing bei München (Bayern).

63 d. Pat.-Nr. 5721. Selbsttätige Aufblasevorrichtung für Luftradreifen. — Wilhelm Loebinger in Berlin.

— Pat.-Nr. 10040. Elastischer Radreifen. — Marie Holaubek in Wien.

64 a. Pat.-Nr. 9526. Sicherheitseinlage für die Auslaufstutzen von Behältern für explodierbare Flüssigkeiten. — Franz Reichel in Dresden.

64 b. Pat.-Nr. 9738. Maschine zum Ankleben der Korkplättchen in die Metallkapseln von Flaschenverschlüssen. — Firma: American Stopper Company in Brooklyn (V. St. A.).

64 c. Pat.-Nr. 9756. Transportable Vorrichtung zur Entnahme einer konstanten Flüssigkeitsmenge. — Augusto Musciacco in Brindisi.

65 d. Pat.-Nr. 9334. Rettungsboot. — Aleph Anrep in Stockholm (Schweden).

67 a. Pat.-Nr. 9258. Schleifvorrichtung mit horizontaler Schleifscheibe für Glasringe. — Firma: Wenzel Staffen in Grenzendorf b. Gablonz i. B.

68 a. Pat.-Nr. 9273. Riegelverschluß. — Carolus Freiherr Wrede in Sorsakoski (Finland).

70 a. Pat.-Nr. 2109. Tintenfaß. — Firma: Anton Rückl in Bienenthal b. Kamenitz a. d. Linde (Böhmen).

— Pat.-Nr. 5354. Vorrichtung zum Ausziehen von Federn aus dem Halter. — Andrew Jackson Davis in Pittsburg (V. St. A.).

72 a. Pat.-Nr. 9366. Revolver mit seitwärts verschwenkbarer Trommel. — Firma: Rast & Gasser in Wien.

72 b. Pat.-Nr. 9855. Geschütz zum Werfen von mit brisanter Sprengladung gefüllten Geschossen. — Edmond Meyer Tudor Boddam in London.

72 c. Pat.-Nr. 9370. Rücklauf-Reibungsbremse für Geschütze. — Firma: Skodawerke Akt.-Ges. in Pilsen.

Patentklasse.

72 c. Pat.-Nr. 9372. In eine Lafette umwandelbarer Geschützrohrbehälter. — Eugen Ritter von Freystädtler in Budapest.

74. Pat.-Nr. 5774. Taster für elektrische Klingeln. — Leo Langfelder in Wien.

75 c. Pat.-Nr. 9762. Elektrolytische Zersetzungszelle. — Hugh Kelsea Moore in Lynn, Edward Augustus Allen in Rumford Falls und George Washington Ridlon in West Paris (V. St. A.).

77 c. Pat.-Nr. 9969. Einrichtung zum Vorwärtsbewegen der Boote einer künstlichen Bootfahrts-Kanalanlage. — Paul Boyton in The Chutes (V. St. A.).

77 d. Pat.-Nr. 9694. Doppelschrauben-Propeller für Flugmaschinen. — Emanuel Kalisch in Budapest.

80 b. Pat.-Nr. 307. Formkasten zur Herstellung von Falz- und Fassonziegeln durch Handschlag. — August Wehler in Przemysl.

80 c. Pat.-Nr. 9177. Verfahren und Anlage zum Trocknen empfindlicher Tonwaren. — Richard Weber und Adolph Bruno Rauschenbach, beide in Meissen a. d. Elbe.

85 a. Pat.-Nr. 2410. Vorrichtung zur selbsttätigen Entleerung von Rohrleitungen nach Absperrung der Zuführung. — Otto Hoffmann in Withington b. Manchester.

85 c. Pat.-Nr. 258. Klärverfahren mittels Entlüftung. — Reinhard Wagnitz in Berlin.

— Pat.-Nr. 2194. Verbesserung an Apparaten zum automatischen Hinzufügen von desinfizierenden oder anderen Zusätzen zu Wasser. — James Lurian Wade in London.

86 b. Pat.-Nr. 9517. Perlriet für Webstühle. — Bruno Schneider in Buchholz (Sachsen).

88 a. Pat.-Nr. 9743. Regler für Wasserräder. — James Wright Macfarlane in Glasgow.

---

2. Infolge von Verzichtleistung (§ 26, Abs. 1, Z. 3, P. G.).

Patentklasse.

42 d. Pat.-Nr. 3558. Signaleinrichtung an Kontrollkassen. — Friedrich Schindler in Mährisch-Rothmühl bei Greifendorf. (Eingabe de präs. 5. 10. 1903).

Entscheidungen.

Patentrecht.

Entscheidung des k. k. Patentamtes Beschw.-Abt. A) vom 18. November 1902, Z. 28362.

Ein österreichisches Patent kann nicht von einem Privilegium oder einem ausländischen Patent abhängig erklärt werden.

Eine Änderung der Fassung eines Patentanspruches kann auch nach der Auslegung der Anmeldung und selbst durch die Beschwerde-Abteilung vorgenommen werden, sobald es sich hiebei nicht um Abänderungen der in der Beschreibung enthaltenen Angaben, sondern lediglich darum handelt, den Patentanspruch mit den Angaben der Beschreibung in Einklang zu bringen.

Gründe:

Der angefochtene Beschluß erscheint vollkommen gerechtfertigt, da — wie in der Begrün-

Digitized by Google

dung zutreffend ausgeführt wurde — sowohl das Verfahren, als auch der Apparat zur Herstellung einer, an freier Kohlensäure reichen, sauren Harzseife sich wesentlich von dem Gegenstande der im Einspruche angeführten Patentschriften bezw. Privilegien unterscheidet, indem einerseits das angemeldete Verfahren im Gegensatze zu den von der Einsprecherin angeführten, unter Druck arbeitenden Verfahren ohne Druck arbeitet und die Einverleibung der Kohlensäure in die Seifenmasse in unterscheidender Weise durch einen beständigen Kreislauf des Seifenmateriales durch die aufgefangene Kohlensäure bewirkt wird und andererseits der zur Durchführung des Verfahrens dienende Apparat in der Gesamtanordnung seiner, einzeln allerdings bekannten Bestandteile gegenüber dem entgegengehaltenen Apparat auf den ersten Blick wesentliche Unterschiede aufweist.

Was den in der Beschwerde besonders betonten Einwand betrifft, daß der angemeldete Apparat als ein geschlossenes Gefäß unter Druck arbeitet, so wurde dieser Einwand schon in den Gründen der angefochtenen Entscheidung als unrichtig und überdies für die Beurteilung der Neuheit des Verfahrens als irrelevant bezeichnet. Zu dieser vollkommen zutreffenden Begründung wäre noch anzufügen, daß der angemeldete Apparat als ein System kommunizierender Gefäße aufzufassen ist, in welchem von einem Arbeiten unter Druck im technischen Sinne nicht gesprochen werden kann. Daß minimale Druckschwankungen beim Einbringen einer neuen Mischung durch stärkere Kohlensäureentwicklung eintreten und ein geringes Steigen der Flüssigkeit im offenen Gefäß herbeiführen können, ist aus der Art des Betriebes begreiflich; allein dieser momentane Anfangszustand ist ehestens behoben und der weitere Verlauf des Betriebes geht bei normalem Drucke vor sich.

Die Frage, ob der Gegenstand der vorliegenden Anmeldung von den Arledt'schen Patenten bezw. österreichischen Privilegien abhängig sei (wie in der Beschwerde behauptet wurde), kam nicht in Betracht, da im Sinne des § 4 Pat.-Ges. eine Abhängigerklärung österreichischer Patente von ausländischen Patenten und österreichischen Privilegien nicht zulässig ist.

Aus diesen Gründen erschien die Beschwerde nicht gerechtfertigt und war dieselbe demnach zurückzuweisen.

Gleichzeitig wurden behufs Vermeidung von Mißverständnissen und einer irrtümlichen Auslegung des Patentanspruches 1 im Sinne der Ausführungen der Beschreibung im Patentanspruche 1 das dreimal gebrauchte Wort „Kochen" durch das Wort „Erhitzen" und die Worte „bei niedriger Temperatur" durch die Worte „auf ungefähr 75 – 85° C.", u. zw. in der Erwägung ersetzt, daß einerseits von einem Kochen bei niederer Temperatur in einem Apparat, der nicht unter Vakuum steht, nicht die Rede sein kann und daß andererseits aus den Ausführungen der Beschreibung klar hervorgeht, daß es sich lediglich um eine Erhitzung auf 75 bis 85° C. und nicht um ein Kochen handelt".

Diese Änderung der Fassung des Patentanspruches 1 erschien, ungeachtet der bereits erfolgten Bekanntmachung der Anmeldung zulässig, da es sich nicht um Abänderungen der in der Beschreibung enthaltenen Angaben (§ 52, Absatz 2 Pat.-Ges.), sondern lediglich darum handelte, den Patentanspruch mit den Angaben der Beschreibung in Einklang zu bringen.

Entscheidung des k. k. Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 29. November 1902 Z. 29260.

Die Hinweglassung eines Konstruktionsteiles kann eine Erfindung nur in dem Falle enthalten, wenn der technische Effekt der hiedurch vereinfachten Konstruktion mindestens der gleiche bleibt.

Die Frage der Patentfähigkeit ist bei Anmeldung von Zusatzpatenten nach völlig gleichen Grundsätzen zu beurteilen wie bei jeder anderen Anmeldung.

Ein Ausspruch darüber, ob der Gegenstand einer zurückgewiesenen Zusatzanmeldung in den Schutzbereich des Stammpatentes falle, liegt nicht in der Kompetenz der Beschwerde-Abteilung.

Gründe:

Der Beschwerdeführer meldete am 25. Mai 1901 ein Zusatzpatent (P. A. Z. 8958 – 01, A. 2765 – 01) zu der früher von ihm gemachten Anmeldung (A 4599 – 00) an.

Auf den Gegenstand der letzteren „Elektromechanische Notbremse für Straßenbahnfahrzeuge mit elektrischem Antriebe" wurde ihm mittlerweile das Patent Nr. 5786 erteilt.

Nach dem Anspruche der Zusatzanmeldung ist Gegenstand der letzteren eine Notbremse für elektrische Straßenbahnfahrzeuge, gekennzeichnet dadurch, daß eine Kurzschlußbremse mit Mitteln zur automatischen Abgabe von Sand auf die Schienen kombiniert ist, derart, daß ein bereits durch Kurzschluß gebremster, aber noch nicht stillstehender Wagen durch Auflaufen auf den abgegebenen Sand vollends zum Stehen gebracht wird.

Unter Hinweis auf die amerikanische Patentschrift Nr. 673286 vom 30. April 1901, in welcher diese Einrichtung identisch vorbeschrieben sei, wurde im Vorbescheide vom 7. Oktober 1902, Z 8958 – 01 der angemeldeten Erfindung die Neuheit abgesprochen. In der Erwiderung auf diesen Vorbescheid negierte der Anmelder die Neuheitsschädlichkeit der angezogenen Patentschrift mit der Begründung, daß sich die in der amerikanischen Patentschrift beschriebene Bremsvorrichtung aus drei Elementen zusammensetze, während die angemeldete Notbremse nur zwei dieser Elemente aufweise, welche, wie die Erfahrung lehre, vollständig zur Erreichung des angestrebten Zweckes genügen.

Die Anmelde-Abteilung trat dieser Anschauung in dem Beschlusse vom 15. Februar 1902, Z. 298, entgegen und wies die Anmeldung auf Grund des § 3, Absatz 1 Pat.-Ges. mit der Begründung zurück, daß der Gegenstand jener Anmeldung bereits in der amerikanischen Patentschrift Nr. 673286 vom 30. April 1901 vorbeschrieben sei, in der bloßen Hinweglassung aber der in der amerikanischen Patentschrift noch enthaltenen Hemmschuhbremse keine patentfähige Erfindung erblickt werden könne, indem hiedurch nur der der Hemmschuhbremse entsprechende Effekt wegfalle.

Gegen diesen Beschluß erhob der Anmelder rechtzeitig Beschwerde, in welcher er sich im Wesen der gleichen Argumente, wie in der Erwiderung auf den Vorbescheid bedient und weiter ausführt, daß die in der Zusatzpatentanmeldung enthaltene Einrichtung gegenüber der vorgehaltenen amerikanischen Patentschrift eine wesentliche Vereinfachung, gegenüber dem Stammpatente Nr. 5786 aber eine Verbesserung darstelle, indem die komplizierte Hemmschuhbremse der letzteren durch

Digitized by Google

die Sandstreuvorrichtung ersetzt sei; dieser Ersatz eines Teiles der Erfindung durch ein anderes Element schaffe eine neue Ausführungsform, die durch ein Zusatzpatent geschützt werden könne, wofern sie nicht bereits durch das Stammpatent geschützt sei.

Der Beschwerdeführer beantragt die Erteilung des Zusatzpatentes auf Grund der Anmeldung oder eine Erklärung, daß der angemeldete Gegenstand in den Schutzbereich des Stammpatentes falle.

Wie aus dem angeführten Patentanspruche der Zusatzpatentanmeldung hervorgeht, handelt es sich um eine mit einer automatisch wirkenden Sandstreuvorrichtung kombinierte Kurzschlußbremse. In der amerikanischen Patentschrift Nr. 673286, die am 30. April 1901, sonach vor dem 25. Mai 1901 als dem Tage der Anmeldung des Zusatzpatentes veröffentlicht wurde, wird eine Bremsvorrichtung an Eisenbahnfahrzeugen, die aus einer Kurzschlußbremse, einer Hemmschuhbremse und einer elektrisch auszulösenden Sandstreuvorrichtung besteht, beschrieben.

Diese Bremsvorrichtung unterscheidet sich von dem Gegenstande der Zusatzanmeldung lediglich durch das Fehlen der Hemmschuhbremse. Die letztere hat den Zweck, die Reibungsfläche zwischen Fahrzeug und Schiene zu vergrößern und dadurch die Bremswirkung zu erhöhen. Der Wegfall dieses Konstruktionsteiles könnte nur dann einen patentfähigen Unterschied zu Gunsten des vereinfachten Gegenstandes begründen, wenn der technische Effekt trotz dieser Weglassung mindestens der gleiche wäre. Daß dies aber nicht der Fall ist, ist offensichtlich, da durch den Wegfall der Hemmschuhbremse die Reibungsfläche verringert und sonach die Bremswirkung vermindert wird.

Der Umstand, daß die fragliche Anmeldung eine Zusatzpatentanmeldung ist, bleibt für die Frage der Patentfähigkeit außer Betracht, weil das Patentgesetz diesbezüglich keinen Unterschied statuiert und es dem Anmelder nach § 4 Pat.-Ges. freigestellt ist, ob er für eine Verbesserung der durch ein Patent bereits geschützten Erfindung ein Stamm- oder ein Zusatzpatent anstreben will.

Nach dem Gesagten erschien die Anschauung der Anmelde-Abteilung vollkommen zutreffend und war daher der Beschwerde keine Folge zu geben. Da sich dieselbe als nicht gerechtfertigt darstellt, findet eine Rückerstattung der Beschwerdegebühr nicht statt.

Auf das Eventualbegehren des Beschwerdeführers um Abgabe einer Erklärung des Inhaltes, daß der Gegenstand der zurückgewiesenen Zusatzanmeldung in den Schutzbereich des Stammpatentes Nr. 5786 falle, konnte nicht eingegangen werden, weil die Abgabe derartiger Erklärungen von der Zuständigkeit der Beschwerde-Abteilungen im Grunde des § 6, Absatz 1 der Verordnung des Handelsministeriums vom 15. September 1898, R. G. Bl. Nr. 157, ausgeschlossen erscheint.

Unlauterer Wettbewerb.

Entscheidung des Obersten Gerichtshofes vom 19. Februar 1903, Z. 14916.

Ein Advokat oder Advokaturskandidat, der, um sich zum Nachteile seiner Berufsgenossen einen reichlicheren Kundenkreis und einen höheren Gewinn zu verschaffen, jene unterbietet oder andere und größere Vorteile, wie diese in Aussicht stellt, beeinträchtigt durch einen solchen Wettbewerb die Ehre und das Ansehen des Standes.

Aus den Gründen:

Die von dem Advokaten Dr. X. und dem (seither aus der Liste gelöschten) Advokaturskandidaten Dr. Y. erhobenen Berufungen sind gegen das Erkenntnis des Disziplinarrates, insoweit mit demselben Dr. X. und Dr. Y. der Disziplinarvergehen: „Verletzung der Berufspflichten und Beeinträchtigung der Ehre und des Ansehens des Standes“ schuldig erkannt wurden, gerichtet.

Diesen Berufungen konnte keine Folge gegeben werden.

Advokaturskandidat Dr. Y. ist der Vergehen der Verletzung der Berufspflichten und der Beeinträchtigung der Ehre und des Ansehens des Standes darum schuldig erkannt worden, weil er das Einmahnen von Forderungen mehrerer Ratenhändler mit Mahnbriefen um geringere als tarifmäßige Kosten, durch Unterfertigung gedruckter Mahnbriefformularien gegen Entgelt ermöglichte, wobei deren Ausfüllung und Absendung den Parteien überlassen wurde, ferner, weil er die Verwendung von mit gedruckter Fertigung des Advokaten Dr. X. versehenen Mahnschreiben gegen Jahrespauschale gestattete und Mahngesuchsformularien mit vorgedruckter Kanzleiadresse des Dr. X. und dem advokatorischen Kostenverzeichnisse zur freien Verwendung überließ.

Wenn ähnliche Gepflogenheiten in anderen Advokaturskanzleien bestehen sollten, so würden jene doch nicht geeignet sein, ein solches Gebaren als zulässig erscheinen zu lassen und den Beschwerdeführer zu entlasten.

Im unmittelbaren Zusammenhange mit diesen Schuldspruche wurde auch ganz mit Recht Dr. X. beider Disziplinarvergehen schuldig befunden, weil er das ihm bekannte Gebaren des Dr. Y. mit den Mahndrucksorten duldete und aus dem Mißbrauche seiner Berufsrechte einen Nutzen zog, der auf pflichtmäßigem Wege nicht zu erzielen gewesen wäre, wobei es nebensächlich erscheint, ob und in welchem Maße diese Erwerbsquelle unmittelbar ihm oder dem in dessen Kanzlei beschäftigten Dr. Y. zufloß.

Advokaturskandidat Dr. Y. wurde des Vergehens der Beeinträchtigung der Ehre und des Standesansehens auch deshalb schuldig erkannt, weil er in der Absicht, zu unterbieten, mit dem von ihm der Kanzlei des Dr. X. zugeführten V. D. ein Expensenübereinkommen traf, demzufolge die Entlohnung der geleisteten Arbeiten teils unter den Ansätzen des Advokatentarifes, teils gar nicht erfolgen sollte, weil er sich ferner um die Klientel der Firma Heinrich P. & Sohn mit dem Vorgeben bewarb, die Firma werde „billiger bei ihm daran“ sein als bei einem anderen

Digitized by Google

und weil er sich um die Klientel der Firma Simon K. Nachf. mit der Erklärung bewarb, er werde die Firma in jenen Fällen begünstigen, in denen die Forderung nicht hereingebracht werden sollte. Das Tatsächliche wurde durch die gehörten Zeugen festgestellt. Die Absicht, zu unterbieten erhellt aus der Art der Bewerbung, insbesondere aus der Aussage des Dominik K., Dr. Y. habe sich ihm als vermögender Advokat vorgestellt und sich unter Zusicherung von Begünstigungen um dessen Klientel beworben, doch habe Zeuge sich ablehnend verhalten, weil er seit 16 Jahren einen Vertreter habe, mit dem er zufrieden sei. Ein solcher Wettbewerb, ein so geartetes Streben, sich zum Nachteile der Berufsgenossen reichlicheren Kundenkreis und höheren Gewinn zu verschaffen, ist geeignet, das Vertrauen in den ganzen Stand zu schmälern, weil daraus gefolgert werden kann, daß es dem Advokaten nicht so sehr um pflichttreue Wahrung der ihm anvertrauten Parteirechte als um möglichst hohen Erwerb, selbst mit unlauteren Mitteln, zu tun sei. Hierin mußte daher allerdings die Beeinträchtigung der Ehre und des Standesansehens erblickt werden . . .

Auch bezüglich des wider Dr. X. geschöpften Schuldspruches ist zunächst im allgemeinen auf die sach- und gesetzmäßige Begründung dieses Erkenntnisses hinzuweisen. Markus N. habe dem Dr. X., der sich bei ihm durch eine Mittelperson um die Klientel bewarb, erklärt, er sei bereit, ihn zu beschäftigen, wenn er bei Uneinbringlichkeit der Forderung nur die Barauslagen berechne; er habe keinen Grund, von seinem bisherigen Vertreter Dr. Z. wegzugehen, und tue dies nur wegen der Begünstigung; Dr. X. sei mit diesem Antrage einverstanden gewesen und habe auch, als er von Markus N. wegen des zu hohen Expensars zur Rede gestellt wurde, erwidert, es seien nur die Barauslagen verrechnet. Daß ein solches Bewerben um Parteien, ein solches Unterbieten und Zugestehen größerer Vorteile als andere Berufsgenossen ein Disziplinarvergehen wider die Ehre und das Ansehen des Standes bilde, wurde mit dem angefochtenen Erkenntnisse eingehend und zutreffend begründet.

Internationale Vereinigung für gewerblichen Rechtsschutz.

Amsterdam 17.—19. September.

(Schluß.*)

Die übrigen Gegenstände des Programms wurden nicht in Plenarberatungen des Kongresses, sondern in **Kommissionssitzungen** verhandelt. Und zwar wurde in deren **erster**, die am 18. September stattfand, über die praktische Anwendung des Prioritätsrechtes innerhalb der internationalen Union für gewerblichen Rechtsschutz verhandelt. Zu diesem Punkte der Tagesordnung lag ein Bericht über die Lage des gewerblichen Rechtsschutzes in Deutschland 1902—1903 und ein ausführliches Referat des Patentanwaltes **Mintz** aus Berlin vor. Letzterer gab eine übersichtliche Darstellung der Verhandlungen des Deutschen Vereines für den Schutz des gewerblichen Eigentums über die in Rede stehende Frage und betonte die Wichtigkeit einer authentischen Auslegung der betreffenden Bestimmungen der internationalen Konvention.

Patentanwalt **Bert** aus Paris teilte die Auslegung mit, welche die französische Behörde in Bezug auf die Geltendmachung des Prioritätsrechtes akzeptiert habe, und es entspann sich über die zur Beratung gestellte Frage eine eingehende Debatte, an welcher sich Dr. **Wirth** aus Frankfurt a. M., **Allart** aus Paris, Patentanwalt **Karmin** aus Wien und Ingenieur **Armengaud** jun. aus Paris beteiligten.

Nach einer klaren Zusammenfassung des Ergebnisses der Debatte, in welcher Generalberichterstatter **Maillard** die verschiedenen zum Ausdruck gebrachten Gesichtspunkte beleuchtete, faßte die Kommission mit 14 gegen 6 Stimmen folgenden Beschluß:

„Die Kommission ist der Ansicht, daß die internationale Vereinigung durch Vermittlung der Landesausschüsse die nötigen Schritte tun sollte, um die für die Geltendmachung der Priorität erforderlichen Formalitäten möglichst zu beschränken.

„Sie ist der Ansicht, daß der gegenwärtige Text der Konvention den Unionsstaaten nicht gestattet, von dem Erfinder unter Androhung des Verlustes des Prioritätsrechtes zu verlangen, daß er die Rechtswohltat der Priorität bereits zur Zeit der Hinterlegung der betreffenden Anmeldung in Anspruch nehme.

„Sie hält es aber für wünschenswert, daß bei der Revision des Konventionsvertrages den Unionstaaten gestattet wird, von den Erfindern zu verlangen, daß die Inanspruchnahme des Prioritätsrechtes so zeitig erfolgt, daß das Prioritätsdatum auf dem Patenterteilungsbeschluß angegeben werden kann.

„Die Dauer des auf Grund des Prioritätsrechtes angemeldeten Patentes soll sich lediglich nach dem Datum der Einreichung

*) S. „Österr. Patentbl." V. Jhg., Nr. 19, S. 750 ff. und Nr. 20, S. 790 ff.

Digitized by Google

dieses Patentes richten, dagegen nicht nach dem Datum derjenigen Patentanmeldung, auf welche sich das Prioritätsrecht gründet."

In der am Nachmittag des 18. September stattgefundenen zweiten **Kommissionssitzung** erstattete Dr. E. Kloeppel aus Elberfeld einen eingehenden Bericht über das Thema: „Das Vorbenutzungsrecht und das Prioritätsrecht in der Pariser Konvention".

In seinem Berichte führte Kloeppel zunächst an, daß der Deutsche Verein dieses Thema zum Gegenstand eingehender Beratungen auf seiner diesjährigen Generalversammlung zu Nürnberg gemacht habe. Diesen Beratungen seien drei schriftliche Berichte von Dr. Wirth, Dr. Kloeppel und von der Kommission des Südwestdeutschen Zweigvereines zugrunde gelegen. Das Ergebnis ihrer Beratungen habe die Nürnberger Versammlung in der folgenden, einstimmig beschlossenen Resolution zusammengefaßt:

„Die Generalversammlung spricht den Wunsch aus, daß auf der nächsten Konferenz der Unionsmächte durch eine authentische Interpretation festgestellt werde, welche Wirkung das Prioritätsrecht des Art. 4 gegenüber etwaigen Vorbenutzungsrechten haben soll."

Gegenstand des Streites — fuhr Dr. Kloeppel fort — bildet also die Auslegung der in Art. 4 sich findenden Worte „sous réserve des droits des tiers". Während die überwiegende Zahl der deutschen Autoren auf dem Standpunkt steht, daß diese Worte sich auf das Vorbenutzungsrecht beziehen, also die Möglichkeit der Entstehung eines Vorbenutzungsrechtes innerhalb des Prioritätsintervalles bejaht, wird in der außerdeutschen, insbesondere in der französischen Literatur fast einstimmig die entgegengesetzte Ansicht vertreten, indem man sich dabei, abgesehen von Zweckmäßigkeitserwägungen, in erster Linie auf die Entstehungsgeschichte des Art. 4 stützt. In dem soeben erschienenen Kommentar von Osterrieth und Axster wird nun zum erstenmale auch von deutscher Seite entschieden die Auffassung vertreten, daß das Prioritätsrecht des Art. 4 unter allen Umständen auch bereits nach der heutigen Fassung des Unionsvertrages die Entstehung eines Vorbenutzungsrechtes in dem Prioritätsintervall ausschließe. Der Kommentar führt für seine Auffassung einen neuen, auf den ersten Blick sehr überzeugend erscheinenden Gesichtspunkt an, der sich aus einer Vergleichung des Wortlautes des Art. 4 mit dem Wortlaut des § 5 des deutschen Patentgesetzes ergibt. Es heißt auf S. 88:

„Während der Prioritätsfrist kann ein Vorbenutzungsrecht nicht erworben werden. Dies ergibt sich ohne weiteres aus dem Wortlaut des Abs. 2 des Art. 4, wonach die während der Prioritätsfrist bewirkte Hinterlegung durch eine inzwischen eingetretene „Ausübung" (exploitation) nicht unwirksam gemacht werden kann. Unwirksam gemacht wird aber das Patent auch durch die Vorbenutzung, wenn auch nur gegenüber dem Vorbenutzer (§ 5, Abs. 1 des P.-G.)."

Wie man sieht, gründet sich diese Auffassung auf die Übereinstimmung der Worte „unwirksam" in der Konvention und der Worte „die Wirkung des Patentes tritt nicht ein" im deutschen Patentgesetz. Dagegen ist folgendes einzuwenden: Zunächst ist hervorzuheben, daß, wie bereits in dem Bericht des Südwestdeutschen Zweigvereines (l. c. S. 112) betont wurde, das Wort „unwirksam" im amtlichen deutschen Text der Konvention nicht ganz korrekt ist, das entsprechende französische Wort „invalidé" vielmehr richtiger mit „anfechtbar" übersetzt werden muß. Schon hieraus ergibt sich eine wesentliche Verschiedenheit der in dem Kommentar als gleichwertig angesehenen Bestimmungen. Dazu kommt weiters noch der sehr erhebliche Gesichtspunkt, daß die fragliche Bestimmung des Art. 4 von der Wirksamkeit (bezw. Anfechtbarkeit) der in einem Unionslande erfolgenden Hinterlegung („dépôt") handelt, der § 5 des deutschen Patentgesetzes dagegen von der Rechtswirkung eines erteilten Patentes.

Worin besteht nun aber die Wirkung der auf Grund des Art. 4 erfolgenden prioritätsberechtigten Anmeldung? Die Wirkung, der Zweck dieser Hinterlegung erschöpft sich in dem Anspruch, in dem Recht auf die Erteilung eines Patentes, unbekümmert darum, ob vor dieser Hinterlegung innerhalb der Prioritätsfrist Tatsachen eingetreten sind, die sonst diese Hinterlegung „hinfällig" oder „anfechtbar" gemacht haben, also die Erteilung eines Patentes auf die Hinterlegung überhaupt ausgeschlossen haben würden. Eine weitergehende Wirkung als die Nichtberücksichtigung solcher, an sich die Patenterteilung ausschließender Tatsachen hat das Prioritätsrecht nicht. Welche Rechtswirkung das einmal auf eine solche Hinterlegung erteilte Patent hat, ist lediglich nach dem Recht des einzelnen Landes zu beurteilen. Der § 5 des deutschen Patentgesetzes bestimmt nun aber bezüglich der Wirkung eines Patentes ausdrücklich, daß dieselbe gegenüber demjenigen nicht eintreten soll, der den Gegenstand des Patentes vor der Einreichung der betreffenden deutschen Anmeldung bereits im Inlande in Benutzung genommen hatte. Um diese positive Vorschrift des deutschen Gesetzes (und der analogen ausländischen Patentgesetze) über die Rechtswirkung des Patentes aufzuheben, hätte es einer ausdrücklichen Vorschrift in dem Unionsvertrag bedurft. Es kann sonach nicht zugegeben werden, daß die von der Majorität der deutschen Autoren vertretene Auffassung gegen den Wortlaut des Konventionsvertrages verstoße.

Der zweite Gesichtspunkt, auf den sich die Auffassung von Osterrieth und Axster stützt, ist der Entstehungsgeschichte des Art. 4 entnommen.

Es ist in der Tat zuzugeben, daß bei den angeführten Pariser Beschlüssen von 1880 die Vertreter der Unionsregierungen bei der Aufnahme der Worte „sous réserve des droits des tiers" nicht daran gedacht haben, daß dieselben auch auf Vorbenutzungsrechte Bezug haben könnten. Dies ist auch gar nicht überraschend, da die Patentgesetze der damals verhandelnden Staaten überhaupt noch keine Bestimmungen über Vorbenutzungsrechte enthielten. Dies schließt aber noch keineswegs aus, daß nicht diese generelle Klausel heute auch auf Vorbenutzungsrechte zu beziehen ist. Insbesondere wird diese Wirkung dadurch nicht ausgeschlossen, daß diejenigen Staaten, die damals die Aufnahme dieser Bestimmung beantragt haben, sich dabei von anderen Motiven haben leiten lassen. Denn derartige Motive können nach allgemein anerkannten Rechtsgrundsätzen nicht allein maßgebend für die Interpretation einer einmal erlassenen gesetzlichen Bestimmung sein. Vielmehr kann bekanntlich ein einmal erlassenes Gesetz auch solche Wirkungen haben, deren Eintritt den an seiner Entstehung beteiligten Faktoren nicht zum Bewußtsein gekommen ist.

Digitized by Google

Aber auch abgesehen von diesen allgemeinen Erwägungen können diese ersten Pariser Verhandlungen von 1880 noch aus einem weiteren Grunde nicht von ausschlaggebender Bedeutung für die Beurteilung der fraglichen Klausel sein.

Denn bei den Brüsseler Verhandlungen und Beschlüssen von 1900 hat doch in gewissem Sinne eine Neugründung der Konvention stattgefunden, indem eine Abänderung derselben in wesentlichen Punkten vorgenommen wurde, um einigen noch außerhalb stehenden Staaten, insbesondere dem Deutschen Reiche den Beitritt zu ermöglichen. Zur Beurteilung der Bedeutung des Konventionsvertrages, wie derselbe auf Grund der einstimmig gefaßten Brüsseler Beschlüsse heute giltig ist, sind deshalb in erster Linie die Brüsseler Beratungen heranzuziehen, soweit sie sich mit den einzelnen Bestimmungen überhaupt befaßt haben. Das gilt aber zweifellos auch von der hier in Frage kommenden Bestimmung, denn der Brüsseler Konferenz lag ein ausdrücklicher Antrag vor, die oben angeführten Worte zu streichen. Diesem Antrag ist bekanntlich nicht stattgegeben worden auf Grund eines von einer Subkommission erstatteten Berichtes, in welchem ausdrücklich gesagt war, daß die Worte sehr wohl auf das Vorbenutzungsrecht bezogen werden könnten.

Wenn also auch zuzugeben ist, daß aus den Brüsseler Verhandlungen nicht hervorgeht, daß diese Worte auf das Vorbenutzungsrecht bezogen werden müßten, so kann doch durchaus nicht der Auffassung von Osterrieth und Axster zugestimmt werden, daß sich aus der Geschichte des Art. 4 zweifellos ergebe, daß derselbe des Entstehen eines Vorbenutzungsrechtes während des Prioritätsintervalles unbedingt ausschließe. Vielmehr steht zum mindesten fest, daß der Art. 4 über diese zweifellos wichtige Frage keine klare Entscheidung trifft. Der von der Nürnberger Versammlung ausgesprochene Wunsch auf möglichst baldige Klarstellung der Frage durch eine seitens der Unionsmächte erfolgende authentische Interpretation des Art. 4, war daher durchaus berechtigt, und es wäre sehr erwünscht, wenn sich auch die internationale Vereinigung diesem Wunsche anschließen würde.

Die Generalversammlung des Deutschen Vereins hat nun auch bereits die weitere Frage behandelt, in welchem Sinne diese Interpretation erfolgen soll, d. h., welche positiven Bestimmungen über das Vorbenutzungsrecht in die Union aufzunehmen wären. Bei der Entscheidung dieser Frage muß man zwei Möglichkeiten im Auge behalten:

1. Die Vorbenutzungshandlung hat stattgefunden innerhalb des geheimen Anmeldeverfahrens.

2. Die Vorbenutzungshandlung hat stattgefunden, zwar noch innerhalb des Prioritätsintervalles, aber zu einer Zeit, als der Gegenstand der prioritätsbegründenden ausländischen Anmeldung bereits in irgend einer Weise veröffentlicht war.

Was den zweiten Fall anlangt, so herrscht ganz übereinstimmend die Auffassung, daß nach der Veröffentlichung der ausländischen Anmeldung unter keinen Umständen mehr die Entstehung eines Vorbenutzungsrechtes zugelassen werden darf, da andernfalls das Prioritätsrecht ganz illusorisch werden würde. Demgemäß hat die Nürnberger Versammlung auch einstimmig den folgenden Beschluß gefaßt:

„Nach der Veröffentlichung der Erfindung soll ein Vorbenutzungsrecht nicht mehr entstehen."

Eine nähere Begründung dieser Resolution scheint mit Rücksicht auf die eben hervorgehobene, sowohl in der Literatur wie auf der Nürnberger Versammlung bekundete Einstimmigkeit nicht erforderlich. Es ist aber auch als ein dringendes Bedürfnis aller beteiligten Kreise zu bezeichnen, daß mit möglichster Beschleunigung dieser Grundsatz auch in dem Unionvertrag klar zum Ausdruck gebracht wird. Denn bei der heute herrschenden Unklarheit ist es sehr wohl möglich, daß die Gerichte einzelner Staaten zu dem Ergebnis gelangen könnten, die Entstehung eines giltigen Vorbenützungsrechtes in dem Prioritätsintervall selbst nach Publikation der ersten Unionsanmeldung anzuerkennen. Ein solches Ergebnis könnte aber die größten Schädigungen der loyalen Industrie zur Folge haben.

In Nürnberg ist nun außerdem auch noch die Frage erörtert worden, wie man sich bei der definitiven Regelung gegenüber der oben unter 1 angeführten Möglichkeit, daß die Vorbenutzungshandlung innerhalb des geheimen Anmeldeverfahrens stattgefunden hat, verhalten soll. Hierüber ist eine Einigung jedoch bisher nicht erzielt worden. Während die eine Seite der Meinung ist, daß das Prinzip des Prioritätsrechtes nach allen Richtungen hin zur Geltung gebracht werden müsse, und demgemäß die Möglichkeit der Entstehung eines Vorbenutzungsrechtes innerhalb des Prioritätsintervalls unter allen Umständen ablehnt, ist man auf der anderen Seite der Meinung, daß es einen durchaus billigen Ausgleich der widerstreitenden Interessen darstellen würde, wenn man die Möglichkeit der Entstehung eines Vorbenutzungsrechtes in dem hier in Frage kommenden Zeitraum zuließe. Man weist dabei darauf hin, daß man auf diese Weise niemandem ein Unrecht tun, wohl aber dem gutgläubigen Doppelerfinder einen gewissen Schutz gewähren würde. Damit werde zugleich eine gewisse Milderung etwaiger durch das Prioritätsrecht verursachter Härten gegeben. Wenn beispielsweise heute in Deutschland eine Erfindung angemeldet worden ist, die gleiche Erfindung wenige Wochen darauf ohne jede Kenntnis der früheren Erfindung in Frankreich gemacht und von dem französischen Erfinder direkt in Benutzung genommen wird, während die prioritätsberechtigte französische Anmeldung des deutschen Erfinders erst am Schluß der einjährigen Frist erfolgt, so würde, falls man dem französischen Doppelerfinder, der in gutem Glauben vielleicht schon große Kapitalien auf die Ausbeutung der Erfindung verausgabt hat, das Vorbenutzungsrecht in diesem Falle nicht zubilligte, dieser gutgläubige Doppelerfinder einen den Grundsätzen der Billigkeit nicht entsprechenden Schaden erleiden.

Daß die völlige Ausschließung des Vorbenutzungsrechtes während des Prioritätsintervalls eine Härte gegenüber dem gutgläubigen Doppelerfinder bedeuten würde, ist auch von Vertretern dieses ganz schroffen Standpunktes anerkannt worden. Hervorgehoben wird von den Vertretern des anderen Standpunktes noch, daß die Zahl solcher gutgläubiger Doppelerfinder, besonders nachdem die Prioritätsfrist auf ein Jahr verlängert worden ist, keineswegs unerheblich sein werde.

Was schließlich die Frage anlangt, ob nicht die Zulassung des Vorbenutzungsrechtes in dem gedachten Zeitraum zu unlösbaren Beweisschwierigkeiten führen werde, so muß dieselbe verneint werden. Denn die Feststellung der Giltigkeit eines solchen Vorbenutzungsrechtes kann keine besonders großen Schwierigkeiten bieten, da es sich dabei lediglich darum handeln wird, festzustellen,

Digitized by Google

ob der Gegenstand der Anmeldung zur Zeit der ersten Vorbenutzungshandlung publiziert war oder nicht, während alle subjektiven Momente unberücksichtigt bleiben können (vorausgesetzt natürlich, daß die Erfindung von dem angeblichen Vorbenutzer dem ersten Erfinder nicht etwa entwendet worden war). Die Feststellung der Giltigkeit des Vorbenutzungsrechtes würde also keine größeren Schwierigkeiten bieten, als die Prüfung auf Neuheit, wie sie heute bereits seitens aller Staaten im Vorprüfungs- bezw. Nichtigkeitsverfahren vorgenommen wird. Die vorgeschlagene Lösung der Frage müßte eigentlich gerade den französischen Vertretern besonders sympathisch sein, da sie doch bezweckt, etwaige, durch die von französischer Seite früher bekämpfte Verlängerung der Prioritätsfrist auf ein Jahr veranlaßte Härten zu mildern.

Aus allen diesen Gesichtspunkten — schließt der Referent — erscheint es sehr erwünscht, daß durch die in dem Unionsvertrag vorzunehmende Regelung des Vorbenutzungsrechtes die Möglichkeit der Entstehung eines solchen Rechtes innerhalb des Prioritätsintervalls dann zugelassen wird, wenn die Vorbenutzungshandlung vor der Publikation des Gegenstandes der ersten Anmeldung stattgefunden hat.

Bei der Debatte, die sich an Dr. Kloeppels Vortrag anschloß, zeigte es sich, daß sämtliche aus Frankreich stammende Kongreßteilnehmer der Ansicht waren, daß das durch Artikel 4 der Internationalen Konvention gewährleistete Prioritätsrecht ein unbedingtes sein müsse, so daß innerhalb des Zeitraumes der ersten Patentanmeldung in einem Staate der Internationalen Union und den weiteren innerhalb der einjährigen Frist stattfindenden Patentanmeldungen in anderen Staaten unter gar keinen Umständen ein Vorbenutzungsrecht entstehen könne, durch welches jemand, der zwar nach dem Zeitpunkte der ersten ursprünglichen Patentanmeldung, jedoch vor dem Zeitpunkte der Anmeldungen in anderen Staaten die Erfindung in Benützung genommen habe, das Recht erlange, daß für ihn die zu erlangenden Patente wirkungslos seien. Hingegen standen beinahe alle deutschen Ingenieure, Rechts- und Patentanwälte auf dem Standpunkte, daß der gutgläubige Vorbenutzer auch im Hinblicke auf die Internationale Konvention Rechte wie solche im § 5 des deutschen Patentgesetzes vorgesehen sind, für sich beanspruchen könne.

Der erstere Standpunk wurde von Armengaud jun. aus Paris, Allart aus Paris und de Ro aus Brüssel mit großer Wärme vertreten, während Dr. Wirth und andere deutsche Anwälte mit gleicher Lebhaftigkeit hervorhoben, daß den Erfinderrechten auch Rechte der Allgemeinheit gegenüberstehen, deren vollständige Nichtbeachtung der Konvention kaum zum Vorteil sein könne. . .

Jedenfalls zeigte es sich, daß die Ansichten über die in Rede stehende Frage noch lange nicht so geklärt sind, daß sämtliche Mitglieder der Internationalen Vereinigung einen einheitlichen Wunsch zur Kenntnis der Regierungen bringen können, und daß es sehr vorteilhaft war, die Beratung des Verhandlungsgegenstandes vorläufig in einer Kommissionssitzung vornehmen zu lassen.

Bei der Abstimmung wurde mit geringer Majorität folgender Beschluß gefaßt:

„Die Kommission ist der Ansicht, daß die Konvention dahin auszulegen ist, daß dem Patentinhaber ein Weiterbenutzungsrecht auf Grund einer während der Prioritätsfrist erfolgten Vorbenutzung nicht entgegengehalten werden kann.

„Sie ist der Meinung, daß bei der Gelegenheit der nächsten Revision eine authentische Auslegung der Konvention in dem Sinne erfolgen muß, daß jedenfalls ein Vorbenutzungsrecht nach der Veröffentlichung der Erfindung nicht mehr erworben werden kann."

Über die Frage des Verhältnisses der Freigabe der Einfuhr (Artikel 5, Absatz 1 der Pariser Konvention) zu dem Ausübungszwang (Artikel 5, Absatz 2 der Konvention und Ziffer 3b des Schlußprotokolles) erstattete Dr. Martin Wassermann, Rechtsanwalt in Hamburg, ein ausführliches Referat, in dem er sich mit besonderer und vielbemerkter Entschiedenheit auf die Seite der Gegner nicht bloß der Einführungsverbote, sondern auch des Ausübungszwanges stellte.

Dr. Wassermann führte in seinem Referate aus:

Über den Sinn und die Tragweite der beiden Bestimmungen des Art. 5 der Pariser Union ist vor und seit deren Zustandekommen sehr viel gestritten, und hinsichtlich ihrer Zweckmäßigkeit sind von seiten der Regierungsvertreter der verschiedenen Staaten, sowie aus Kreisen der Interessenten zu wiederholtenmalen schwerwiegende Bedenken geltend gemacht, ohne daß indessen bis jetzt die vielfachen Versuche einer Abänderung zu einem Erfolge geführt hätten. Neuerdings ist von französischer Seite überdies eine Auslegung dieses Paragraphen versucht worden, welche die bereits bestehenden Unzuträglichkeiten noch wesentlich erhöht, und es erscheint daher angebracht, auch auf der diesjährigen Versammlung der Internationalen Vereinigung für gewerblichen Rechtsschutz diesen vielerörterten Artikel 5 zum Gegenstande einer kurzen Betrachtung zu machen.

Der erste Absatz des Artikel 5 lautet:

Die durch den Patentinhaber bewirkte Einfuhr von Gegenständen, welche in einem oder dem andern Verbandsstaate hergestellt sind, in das Land, in welchem das Patent erteilt worden ist, soll den Verfall des letzteren nicht zur Folge haben.

Er besagt also, daß die Einfuhr patentierter Artikel aus einem Verbandsstaate in den anderen nicht den Verfall des Patentes in dem letzteren zur Folge haben soll.

Diese Bestimmung bezieht sich speziell auf die französische und die Schweizer Gesetz-

Digitized by Google

gebung; da nur in Frankreich und in der Schweiz ein Einfuhrverbot patentierter Artikel besteht.

Da der Artikel 5 der Konvention die nachteiligen Folgen einer durch den Patentinhaber bewirkten Einfuhr in der eingangs erwähnten Weise aufhebt, so dürfte es keinem Zweifel unterliegen, daß er die Bestimmung des Artikels 32 des französischen Gesetzes hinsichtlich der Angehörigen der Unionsstaaten beseitigt; und daß nach Frankreich ein dort patentierter Gegenstand, welcher in einem andern Verbandsstaate hergestellt ist, eingeführt werden kann, ohne die Giltigkeit des französischen Patentes zu beeinträchtigen.

Weniger klar erscheint der Einfluß des Artikels 5 der Konvention auf die Bestimmungen des Schweizer Gesetzes.

Nach der von Richard Alexander-Katz vertretenen Meinung fällt auch die Bestimmung des Schweizer Gesetzes für die Angehörigen der Unionsstaaten fort, so daß der schweizerische Patentinhaber in der Lage ist, ohne dadurch die Giltigkeit seines Schweizer Patentes in Frage zu stellen, patentierte Gegenstände, welche in einem andern Unionsstaate hergestellt sind, in die Schweiz einzuführen, und gleichzeitig schweizerische Lizenzbegehren abzulehnen.

Diese von Alexander-Katz vertretene Ansicht wird allerdings von anderen, beispielsweise von Osterrieth und Axster bekämpft, mit der Begründung, daß der Schwerpunkt der schweizerischen Bestimmungen nicht in der Einfuhr, sondern in der Verweigerung des Lizenzbegehrens liege. Für die Richtigkeit dieser Ansicht spricht auch der Umstand, daß gemäß Artikel II des Abkommens zwischen dem Deutschen Reich und der Schweiz vom 26. Mai 1902 die Rechtsnachteile, welche nach den Gesetzen der Vertragsschließenden Teile bei Erfindungspatenten im Falle der Lizenzverweigerung eintreten, durch den Artikel 5 des deutsch-schweizerischen Separatabkommens vom 13. April 1892 (welcher ebenfalls das Einfuhrverbot aufhob) nicht ausgeschlossen werden. Diese Bestimmung wäre sinnlos, wenn schon durch den Artikel 5 der Konvention der Artikel 9 Ziffer 4 des schweizerischen Patentgesetzes für die Mitglieder der Unionsstaaten außer Kraft gesetzt worden wäre, denn das Abkommen zwischen dem Deutschen Reich und der Schweiz ist im Jahre 1902 gerade im Hinblick auf den Beitritt des Deutschen Reiches zur Internationalen Union einer Änderung unterzogen worden, und ist gerade auf den Rechtszustand nach dem Beitritt des Reichs zugeschnitten.

Es beschränkt sich also die Wirkung des ersten Absatzes des Artikels 5 der Konvention, welcher die Einfuhr freigibt, wesentlich auf die Bestimmungen des französischen Gesetzes. Mit anderen Worten: die Bestimmung des Artikels 32 des französischen Gesetzes vom 8. Juli 1844, nach welcher der Patentinhaber, der einen nach seinem Patent hergestellten Gegenstand nach Frankreich einführt, seine Rechte aus dem Patent verliert, findet keine Anwendung, wenn der Patentinhaber Bürger oder Untertan eines der Unionsstaaten, und wenn der patentierte Gegenstand in einem der Unionsstaaten hergestellt ist.

Daß dies die klare, unzweideutige Meinung des ersten Absatzes des Artikels 5 der Konvention ist, bedarf kaum einer weiteren Ausführung, und ist auch, soweit bekannt, von keiner Seite bisher bezweifelt worden. Bedenken sind lediglich in der Richtung erhoben, ob und wie weit diese Bestimmung des ersten Absatzes des Artikels 5 durch den zweiten Absatz dieses Artikels beeinträchtigt wird. Er lautet:

> Gleichwohl soll der Patentinhaber verpflichtet bleiben, sein Patent nach Maßgabe der Gesetze des Landes, in welches er die patentierten Gegenstände einführt, auszuüben.

Er nimmt also Bezug auf die Gesetze des betreffenden Landes, in welches der patentierte Gegenstand eingeführt wird. Wenn nach Maßgabe der Gesetze dieses Landes der Patentinhaber verpflichtet ist, das Patent auszuüben (oder, wie es im französischen Text heißt, „exploiter le brevet"), so soll diese Verpflichtung durch die Freigabe der Einfuhr nicht beeinträchtigt werden. Ich darf an dieser Stelle nur ganz kurz an die Debatten erinnern, welche auf den Konferenzen der Regierungsvertreter und auf den Kongressen dieser unserer Internationalen Vereinigung bezüglich der Auslegung des Wortes „exploiter" stattgefunden haben, und ich darf als bekannt voraussetzen, daß die Frage, ob unter „exploitation" die Fabrikation zu verstehen sei, oder ob es genügt, daß der betreffende Gegenstand in dem fraglichen Lande gehandelt werde, nach wie vor einer Lösung oder doch wenigstens einer einheitlichen Regelung harrt.

Ich möchte mich vorläufig einmal auf den Standpunkt stellen, daß „exploitation" identisch ist mit Fabrikation. Unter dieser Voraussetzung würde der Absatz 2 des Artikels 5 bedeuten, daß in denjenigen Staaten, in welchen die Giltigkeit des Patentes gesetzlich davon abhängt, daß der patentierte Gegenstand auch in dem betreffenden Staate selbst fabriziert werde, diese gesetzliche Bestimmung durch die Freigabe der Einfuhr nicht aufgehoben werde. Mit anderen Worten: die Einfuhr als solche soll den Verfall des Patentes nicht zur Folge haben, aber hat nach dem Landesgesetz in einem Staate die Nichtfabrikation des patentierten Artikels in dem betreffenden Staate den Verfall des Patentes oder die Zurücknahme oder sonstige Rechtsnachteile für den Patentinhaber zur Folge, sollen diese landesgesetzliche Bestimmungen in Kraft bleiben.

Ohne auf die Gesetzgebung der einzelnen Staaten näher einzugehen, wozu der enge Rahmen dieser Betrachtung keinen Raum bieten würde, will ich nur bemerken, daß ein, wenn auch unter verschiedenartige Sanktion gestellter Zwang zur Fabrikation im Inlande in fast allen Verbandsstaaten besteht.

So bestimmt das belgische Gesetz vom 24. Mai 1854, daß der patentierte Gegenstand innerhalb eines Jahres nach dem Beginn der Ausübung im Auslande in Belgien hergestellt werden muß etc.

Das dänische Patentgesetz läßt das Patent verfallen, wenn der Patentinhaber nicht innerhalb dreier Jahre von der Ausfertigung des Patentes an die Erfindung im Inlande ausgeübt hat, oder wenn er dies später länger als ein Jahr unterlassen hat.

Das schwedische Patentgesetz verlangt, daß der Patentinhaber binnen dreier Jahre, vom Bewilligungsdatum an, die Erfindung „im annähernd wesentlichen Umfange" im Inlande zur Ausführung bringt, und die Ausführung auch später nicht länger als ein Jahr unterbreche, und knüpft an die Nichtbeachtung dieser Vorschrift den Verfall des Patentes.

Digitized by Google

Das spanische und das portugiesische Patentgesetz verlangen die Herstellung des patentierten Gegenstandes im Inlande binnen zweier Jahre bei Androhung des Verfalls.

Die Frist von zwei Jahren kennt auch das französische und das kanadische Gesetz.

Das deutsche Patentgesetz und die ihm nachgebildeten Gesetze von Luxemburg, Österreich und Ungarn verlangen, daß der Patentinhaber im Inlande die Erfindung in angemessenem Umfange zur Ausführung bringe oder doch alles tue, was erforderlich ist, um diese Ausführung zu sichern.

Auch das italienische Patentgesetz verlangt eine Ausführung im Inlande, und zwar innerhalb des ersten Jahres nach Erteilung bei den für 1–5 Jahre erteilten, und innerhalb der ersten zwei Jahre für die sechs- und mehrjährigen Patente; und bedroht ebenfalls die Nichtbeachtung dieser Vorschrift mit dem Verfall des Patentes.

Alle diese bisher genannten Staaten verlangen also prinzipiell, daß die Erfindung im Inlande binnen bestimmter Zeit ausgeführt werde. Sie lassen allerdings sämtlich unter gewissen Voraussetzungen Ausnahmen zu, insbesondere, wenn der Patentinhaber nachweist, daß die Ausübung binnen der gesetzlichen Frist ohne sein Verschulden nicht möglich war, oder wenn er um eine Verlängerung der Frist nachsucht etc. Immerhin sind dies nur Ausnahmen, die Regel, der alle diese Gesetze beherrschende Gedanke ist: Ausübung im Inlande.

Das Schweizer Gesetz dagegen hat einen Ausübungszwang, aber nicht einen territorialen, sondern gleichsam einen internationalen, d. h. das Patent erlischt, wenn es nicht innerhalb dreier Jahre, von der Anmeldung an gerechnet, zur Ausübung gelangt ist. Nicht erforderlich ist es, daß es in der Schweiz zur Ausübung gelangt sei, sondern es genügt, daß der patentierte Gegenstand irgendwo in der Welt hergestellt sei.

Noch liberaler ist das Gesetz der Vereinigten Staaten von Amerika, welches weder einen Ausübungs- noch einen Lizenzzwang kennt.

Der Vollständigkeit halber sei noch das norwegische Gesetz genannt, welches zwar keinen Ausübungszwang und keine Zwangslizenz hat, dagegen den Verfall des Patentes eintreten läßt, wenn der patentierte Gegenstand nicht innerhalb dreier Jahre von dem Datum des Patentes an, in Norwegen feilgeboten wird, und wenn die Feilbietung später während der Dauer eines Jahres unterbrochen wird; und schließlich noch das japanische Gesetz, welches die Zurücknahme des Patentes ermöglicht, wenn der Patentinhaber ohne genügenden Grund seine Erfindung nicht binnen dreier Jahre von dem Datum der Patenterteilung in Japan zur Ausführung bringt, bezw. während dreier Jahre die Ausführung unterbricht, und das Verlangen eines Dritten, das Patent gegen angemessene Bedingungen zu übernehmen oder zu benutzen, zurückweist.

Diejenigen der vorgenannten Gesetze, welche an die Nichtausübung des Patentes den Rechtsnachteil des Verfalles knüpfen, haben durch die Ziffer 3 b des Pariser Schlußprotokolles vom 20. März 1883 die Einschränkung erfahren, daß in keinem der Unionsstaaten der Verfall aus diesem Grunde vor Ablauf des dritten Jahres seit Hinterlegung des Gesuches in dem betreffenden Lande ausgesprochen werden darf, und daß außerdem der Verfall nicht ausgesprochen werden darf, wenn der Patentinhaber Gründe für seine Untätigkeit dartut.

Diese Bestimmung des Schlußprotokolles bedeutet für diejenigen Staaten, die das Patent im Falle der Nichtausübung schon nach kürzerer Frist, also beispielsweise nach einem Jahr, wie Belgien und Italien, oder nach zwei Jahren, wie Spanien und Portugal, Frankreich und Kanada und eventuell auch Italien verfallen lassen, eine Verlängerung dieser Frist, und sie bedeutet ferner auch eine beträchtliche sachliche Beschränkung der Behörden der einzelnen Staaten, insofern dieselben den Verfall nur aussprechen dürfen, wenn der Patentinhaber es unterläßt, seine Untätigkeit zu motivieren.

Die „Gründe", welche diese Untätigkeit genügend entschuldigen, sind zwar in der Konvention nicht aufgeführt. Auf der Brüsseler Konferenz im Jahre 1900 sind indessen von dem deutschen Delegierten Herrn Geheimrat Hauß namens der deutschen Regierung als Gründe in diesem Sinne angegeben worden „solche Umstände, welche von dem Willen des Patentinhabers unabhängig sind, wie Krankheit, Mittellosigkeit, Unmöglichkeit, einen Lizenznehmer unter billigen Bedingungen zu erlangen", und namens der französischen Regierung erklärte Herr Pelletier, daß dieselbe obiger Auslegung des deutschen Delegierten zustimme, welche durchaus dem Geiste der Konvention und den Beschlüssen vom Jahre 1897 entspreche.

Wohlverstanden bedeuten diese „Gründe" keine vollständige Aufzählung, sondern nur Beispiele; andererseits aber auch nicht absolute Entschuldigungsgründe, sondern unterliegen im Einzelfalle der Würdigung der Gerichte bezw. der sonst zuständigen Behörden.

Abgesehen von diesen, in dem Pariser Schlußprotokoll normierten Beschränkungen wird der Ausübungszwang, soweit er in den einzelnen Ländern besteht, durch die Bestimmung des Art. 5, Abs. 2 der Konvention nicht berührt.

Soweit also nach dem inländischen Gesetz der Patentinhaber verpflichtet ist, den patentierten Gegenstand im Inlande selbst zu fabrizieren, oder fabrizieren zu lassen, so wird hierin durch die Union keine Änderung getroffen.

Wie schon eingangs erwähnt, hat jedoch das Wort „exploitation" nicht unbedingt die Bedeutung des deutschen fabrizieren, sondern hat auch den Sinn von ausbeuten.

Die „Ausbeutung" einer Erfindung braucht nun nicht unbedingt in der Fabrikation des patentierten Artikels zu bestehen, sondern es würde an sich auch der handelsmäßige Vertrieb, die lizenzweise Verwertung als Ausbeutung anzusehen sein, ja, in weiterem Sinne könnte man auch wohl als Ausbeutung betrachten, wenn der Patentinhaber sich beispielsweise von einem Konkurrenten eine Abstandssumme dafür zahlen ließe, daß er den fabrizierten Gegenstand nicht fabriziere; woran unter Umständen die Konkurrenz ein größeres Interesse haben kann, als an dem Erwerb einer Lizenz. Vom Standpunkt des Patentinhabers würde eine Ausbeutung zweifellos in solchem Falle vorliegen, da es für ihn theoretisch-wirtschaftlich ganz gleichbedeutend ist, ob er eine Vergütung dafür erhält, daß ein anderer nach dem Patente fabrizieren darf, oder dafür, daß er, der Patentinhaber, nach dem Patent in einem bestimmten Lande nicht fabriziere, oder fabrizieren lasse.

Diese weitere Auslegung des Wortes „exploitation" hat begreiflicherweise in denjenigen Staaten, die wirtschaftlich großen Wert auf die Fabrikation im Inlande legen, eifrigen Widerspruch hervorgerufen, insbesondere bei

Digitized by Google

den Franzosen. Wenn es auch in Frankreich nicht an hervorragenden Vertretern jener weiteren Auslegung des Wortes „exploitation“ gefehlt hat, wenn insbesondere der Senator Bozérian, der Vorsitzende der diplomatischen Konferenz von Paris im Jahre 1880, ausdrücklich die Ansicht vertreten hat, daß „exploitation“ nicht fabrizieren, sondern verkaufen bedeute, eine Ansicht, die auch von Charles Constant vertreten wird, so haben doch die französischen Gerichte sich wiederholt dahin erklärt, daß die Bestimmung des französischen Gesetzes „inspirée par une pensée de protection pour le travail national“, nur die Bedeutung von Fabrikation haben soll, und daß der Verkauf nicht eine genügende exploitation bedeute.

Die wiederholten Versuche, dem Worte „exploitation“ eine einheitliche Auslegung mit Giltigkeit für alle Verbandsstaaten zu geben, welche auf der Konferenz der Regierungsvertreter in Rom im Jahre 1886 und in Madrid im Jahre 1890 gemacht worden sind, haben gerade zu dem entgegengesetzten Erfolge geführt, nämlich zu dem allerdings nicht ratifizierten Beschlusse der Madrider Konferenz vom Jahre 1890, daß jedes Land den Sinn, in welchem das Wort „exploitation“ zu verstehen sei, selbst zu bestimmen habe; und so muß man nach wie vor mit der Möglichkeit, ja sogar mit der Wahrscheinlichkeit rechnen, daß jedenfalls in Frankreich von den maßgebenden Behörden unter „exploitation“ Fabrikation im Inlande verstanden werde.

Wir kommen nunmehr zu dem Verhältnis der beiden Absätze des Art. 5 der Konvention zueinander.

Abs. 1 hebt, wie wir gesehen haben, die Rechtsnachteile der Einfuhr aus einem Verbandsstaate in den anderen auf. Abs. 2 bestimmt, daß gleichwohl (toutefois) der Patentinhaber verpflichtet sein soll, soweit das Landesgesetz dies vorschreibe, sein Patent in dem Lande, in welches er die Gegenstände einführt, auszuüben; d. h. in dem Sinne, welchen wir eben als einen, wenn auch nicht unbedingt richtigen, so doch als möglich anerkannt haben, den patentierten Gegenstand dort zu fabrizieren.

In diesem Zusammenhange kann nicht wohl die Bedeutung des ganzen Art. 5 eine andere sein als die folgende:

Die Einfuhr der patentierten Gegenstände aus einem Verbandsstaate in einen andern ist frei. Sie führt niemals zur Vernichtung des Patentes in dem letzteren. Sie genügt aber nicht zur Aufrechterhaltung des Patentes in den Staaten, welche verlangen, daß der patentierte Gegenstand in dem Staate selbst fabriziert werde. In diesen letztgenannten Staaten muß also der patentierte Gegenstand fabriziert werden, unabhängig davon, ob er außerdem von dem Patentinhaber aus einem andern Verbandsstaate importiert wird. Diese Auslegung erscheint so auf der Hand liegend, daß sie eigentlich keines Beweises bedürfte, wenn nicht neuerdings von einem französischen Vertreter, Herrn Assi, der Versuch gemacht worden wäre, dem Art. 5 eine andere Bedeutung zu geben.

Auf dem Turiner Kongreß im September 1902 hat Assi die Ansicht vertreten, daß in Frankreich die Freigabe der Einfuhr nur so lange dauere, als die Ausübung nicht obligatorisch sei; also mit anderen Worten, daß während der Karenzzeit von drei Jahren der Patentinhaber die Ware nach Frankreich einführen dürfe; nach Ablauf dieser drei Jahre nur sofern außergewöhnliche Umstände ihn daran hinderten, diese Gegenstände in genügender Menge in Frankreich selbst herzustellen.

Assi verstieg sich sogar zu der Behauptung, daß es nicht genügen dürfe, um das Patent in Frankreich vor Verfall zu schützen, einen Teil der patentierten Gegenstände, ja ¾ der ganzen Quantität in Frankreich herzustellen und den Rest von außerhalb zu importieren; seiner Ansicht nach sei noch heute ebenso wie vor der Konvention der Patentinhaber verpflichtet, den gesamten Bedarf der patentierten Gegenstände, welche er in Frankreich verkaufe, auch in Frankreich herzustellen.

Wenn auch diese Ansicht Assis kein Echo auf dem Turiner Kongreß gefunden und selbst bei seinen Landsleuten Bedenken erregt hat, so hat es der Deutsche Verein für gewerblichen Rechtsschutz auf seiner diesjährigen Jahresversammlung zu Nürnberg gleichwohl für angebracht gehalten, von vornherein gegen eine derartige, nach einstimmiger Ansicht der dort versammelten Mitglieder unmögliche und unhaltbare Auffassung Front zu machen, für welche weder der Text des französischen Gesetzes, noch der Wortlaut und die Geschichte der Konvention auch nur den mindesten Anhaltspunkt geben dürften, und welche dem Geiste der Konvention und der von ihr angestrebten Gleichstellung aller Angehörigen der verschiedenen Unionstaaten geradezu Hohn spricht. Die Assi'sche Auslegung würde in das französische Gesetz einen dem § 32 völlig fremden Gedanken hineintragen.

Es steht mir nicht zu, die Gründe zu wiederholen, die von berufener Seite für die Aufhebung dieses Ausübungszwanges geltend gemacht worden sind. Ich darf nur verweisen auf die Ausführungen des Herrn v. Schütz, auf die einstimmige Resolution des Wiener Kongresses; auf den schon wiederholt zitierten Aufsatz von Charles Constant. Ich darf daran erinnern, daß auf dem Kongreß von London im Jahre 1898 der von Constant vertretene, von Pouillet unterstützte Antrag:

„es ist notwendig, den Ausübungszwang in Zukunft fallen zu lassen“

einstimmig angenommen und auf dem Kongreß von Zürich 1899 bestätigt worden ist.

Auch auf dem Pariser Kongreß im Jahre 1900 hat unsere Vereinigung im Hinblick auf die derzeit bevorstehenden Verhandlungen in Brüssel abermals diese Ansicht vertreten, der gedruckte und der mündliche Bericht des Berichterstatters Gustave Huard gipfeln in dem Antrage:

„Il est nécessaire dans l'avenir d'abandonner le principe de l'obligation d'exploiter“,

welcher, unterstützt von dem Votum des Deutschen Vereines für gewerblichen Rechtsschutz, einstimmig angenommen wurde.

Wie schon die bedeutendsten Industriestaaten, England (bis 1903) und die Vereinigten Staaten von Nordamerika überhaupt ohne Ausführungszwang ausgekommen sind, wie die Schweiz den Ausführungszwang in weitgehendster Weise beschränkt hat, indem sie nur verlangt, daß das Patent irgendwo in der Welt ausgeübt werde, so hat sich auch die Aufhebung oder Beschränkung des Ausübungszwanges vorteilhaft bewährt, in dem durch Separatabkommen geregelten Verkehr zwischen dem Deutschen Reich einerseits, Italien und der Schweiz andererseits.

Nach diesen Übereinkommen genügt die Ausübung des Patentes in dem anderen Verbandsstaate. Der Patentinhaber, der beispielsweise das deutsche, schweizerische und italienische Patent besitzt, ist

Digitized by Google

in der Schweiz und in Italien vor dem Verfall seines Patentes geschützt, wenn er es im Deutschen Reiche in einer dem Gesetz genügenden Weise ausübt. Eine derartige Regelung bedeutet wirklich eine Gleichstellung der Angehörigen der verschiedenen Verbandsstaaten. Sie ist innerhalb der Union schon wiederholt angestrebt worden, so auch vertreten von Constant in seinem zitierten Bericht vom Jahre 1897, und sie ist auch auf der diesjährigen Versammlung des Deutschen Vereines für gewerblichen Rechtsschutz in Nürnberg einstimmig für praktisch und richtig erkannt worden, in deren Auftrage ich hier die Ehre habe, den Antrag zu stellen:

„Der Vorstand der Internationalen Vereinigung wolle dahin wirken, daß bei der nächsten Revision der Pariser Konvention der Art. 5 dahin abgeändert werde, daß die Ausübung der Erfindung in einem Unionslande auch in den übrigen Unionsländern als genügende Ausführung betrachtet werde, und daß demgemäß der Mangel der Ausführung der Erfindung in den einzelnen Unionsländern dann den Verfall des Patentes nicht nach sich ziehen soll, wenn die gleiche Erfindung in einem anderen Lande der Union im Einklang mit den Gesetzen dieses Landes ausgeführt wird."

In der nach Erstattung des Berichtes gepflogenen eingehenden Debatte hob Lloyd Wise aus London hervor, daß er seit Jahren bemüht sei, die verschiedenen Regierungen darauf aufmerksam zu machen, daß durch die gesetzliche Vorschrift einer tatsächlichen Fabrikation des patentierten Gegenstandes weder dem Erfinder noch der inländischen Industrie ein Dienst geleistet sei, und daß durch die Ersetzung des Ausübungszwanges durch die Bestimmungen einer vernünftigen Zwangslizenz allen Interessenten gedient wäre. Er wies auf seine verschiedenen Publikationen über diese Frage hin und gab bekannt, daß in England, woselbst das von ihm vorgeschlagene System in die Gesetzgebung Aufnahme gefunden hätte, sowohl die Erfinder, als die Industrie vollkommen zufriedengestellt seien. Er verwies ferner darauf, daß es ihm durch seine persönlichen Vorstellungen gelungen sei, auch die kanadische Behörde dazu zu veranlassen, den im Patentgesetz vorgeschriebenen Ausübungszwang durch die Verhängung einer Zwangslizenz zu ersetzen.

Aus den Entgegnungen, welche die Ausführungen Wassermanns und Wises fanden, ergab sich, daß die Anschauungen der Mitglieder der Internationalen Vereinigung noch sehr weit auseinander gehen, so daß der Antrag des Berichterstatters (s. o.) gar nicht zur Abstimmung kam.

Es ist noch nachzutragen, daß zum nächstjährigen Versammlungsort Berlin gewählt wurde und zum Vorsitzenden Direktor v. Schütz, zu Ehrenpräsidenten Prof. Jitta und v. Martius, zum Schatzmeister Dr. Wirth, zum Generalberichterstatter Georges Maillard designiert wurden.

. . . . Der Ortsausschuß hatte dafür gesorgt, die Mitglieder der Internationalen Vereinigung nicht vergessen zu lassen, daß sie nicht nur zur Arbeit, sondern auch zur Zerstreuung nach dem schönen Amsterdam gekommen seien. Der Studentenklub „Nos jungit Amicitia" hatte den Mitgliedern der Internationalen Vereinigung sein schönes Klublokal für die ganze Dauer des Kongresses zur Verfügung gestellt. Bürgermeister van Leeuwen empfing die Kongreßmitglieder im Stadthause, wo er seine Genugtuung darüber aussprach, daß die Vereinigung gerade Amsterdam zum Orte des Kongresses gewählt habe, zumal durch deren Beratungen einem großen Kreise Hollands die Bedeutung der Gesetze zum Schutz des gewerblichen Eigentums klar gemacht worden sei. Mit Stolz zeigte der Bürgermeister den Kongreßmitgliedern das neue Börsengebäude der Stadt Amsterdam, welches sowohl an Größe, wie an Art der praktischen Einteilung einzig in der Welt dasteht.

Bei dem am Abend des 18. September stattgefundenen Festessen gab Bürgermeister van Leeuwen unter Beifall aller Anwesenden bekannt, daß Ihre Majestät die Königin von Holland dem Präsidenten des stattgefundenen Kongresses, Prof. Dr. Jitta, im Hinblick auf seine langjährigen Bemühungen und Verdienste, zu welchen auch das Zustandekommen des Kongresses in Amsterdam gezählt wurde, den Löwenorden verliehen habe.

Samstag den 19. September waren alle Kongreßteilnehmer Gäste des Präsidenten Prof. Dr. Jitta, welcher dieselben auf einem unvergeßlich schönen Ausflug nach Zaandam und bis an die Mündung des Amstelkanales in die Nordsee brachte.

Berichte und Mitteilungen.

Berlin. Nach einer Mitteilung in den Tagesblättern hat sich jüngst das Patentamt mit der Frage befaßt, ob eine schon beschlossene Bekanntmachung dann sistiert werden kann, wenn dem Amte inzwischen eine patenthindernde Tatsache kund geworden ist.

Die Anmeldeabteilung X beantwortete diese Frage bejahend, indem sie ausführte, das Patentamt würde, wenn es in solchen Falle die Bekanntmachung bewirkte, im Publikum die falsche Vorstellung erwecken, es läge eine patentfähige Erfindung vor, und es könnten dadurch wirtschaftliche Entschlüsse und Anordnungen dritter Personen in einem der Wahrheit widersprechenden Sinne beeinflußt werden. Ferner würde ein, wenn auch nur einstweiliger Schutz für einen überhaupt nicht schutzfähigen Gegenstand verliehen.

Digitized by Google

Dieser Auffassung hat sich in ihrer Entscheidung die Beschwerdeabteilung II des Patentamtes nicht angeschlossen und die Erwägungen der Anmeldeabteilung X mit der positiven gesetzlichen Regelung des Patenterteilungsverfahrens nicht im Einklange stehend betrachtet. Wären diese Erwägungen richtig, so müßte das Patentamt auch dann die Auslegung einer Anmeldung unterbrechen können, wenn die betreffende patenthindernde Tatsache dem Amte durch einen Einspruch zur Kenntnis gelangte. In § 24, Abs. 3 bestimme aber das Patentgesetz, daß über die Erteilung des Patents nach Ablauf der Einspruchsfrist, also nach zwei Monaten vom Tage der Auslegung beziehentlich Bekanntmachung der Anmeldung an gerechnet, Beschluß gefaßt werden soll. Das Gesetz schreibe also die Fortdauer der Auslegung und damit des scheinbaren Schutzes auch für den Fall vor, daß patenthindernde Tatsachen aktenkundig geworden sind.

London. Im Parlamente richtete Sir Howard Vincent an den Präsidenten des Board of Trade, Mr. Gerald Balfour, die Anfrage, warum der vom Select Committee on Merchandise Marks seinerzeit einhellig erstattete Vorschlag, die durch Abschnitt 16 der Akte aus dem Jahre 1887 vorgeschriebene Bezeichnung ausländischer Waren mit dem Namen des Ursprungslandes durch die Bezeichnung „made abroad" zu ersetzen*), keine Berücksichtigung gefunden habe; ferner, ob der Präsident geneigt sei, sich mit dieser Angelegenheit in der nächsten Session zu befassen, und zwar unter Bedachtnahme auf den Ausspruch des Komitees, daß die ausdrückliche Anführung des Herkunftslandes auf eingeführten Waren einer Anpreisung der Erzeugnisse des betreffenden Fremdstaates gleichkomme und auf die inländischen Geschäftsunternehmungen schädigend und hemmend einwirke. In seiner Erwiderung erklärte Mr. Balfour, daß die Regierung, falls der erwähnte Vorschlag des Komitees zum Gegenstande eines Gesetzentwurfes gemacht werden sollte, diesem ihre vollste Aufmerksamkeit zuwenden werde, daß es jedoch keineswegs feststehe, ob eine Verwirklichung dieses Vorschlages in Übereinstimmung mit den bestehenden Staatsverträgen möglich sein werde.

Bücher und Zeitschriften.

Blatt für Patent-, Muster- und Zeichenwesen. Herausgegeben vom kaiserlichen Patentamt. III. Jahrgang Nr. 9. September 1903.

Personalnachrichten.

Allgemeines. Mitteilung, betr. die allgemeine Verfügung des preußischen Herrn Justizministers vom 28. 6. 1903 über die Gewährung von Zeugengebühren an Personen, die in einem Dienstverhältnisse stehen.

Internationale Union. Mitteilung vom 15. 9. 1903 betr. die Durchführung der Verträge des Deutschen Reichs mit anderen Staaten auf dem Gebiete des gewerblichen Rechtsschutzes. — Frankreich. Rundschreiben vom 9. 8. 1903, betr. die Erklärung des Rechts der Priorität. — Italien. Regulativ zur Anwendung der Bestimmungen, betr. die Prioritätsrechte etc. genehmigt durch königlichen Erlaß vom 7. 6. 1903. Berichtigung. — Ministerialentscheidung vom 25. 6. 1903 über die Anwendung des Art. 4 bis als Ergänzung der internationalen Übereinkunft in der Fassung der Brüsseler Zusatzakte. — Vereinigte Staaten von Amerika. Rule of pratice Nr. 110 in der Fassung vom 24. 6. 1903. Erfordernisse der Erklärungen im Widerspruchsverfahren. — Umfang der Anwendbarkeit des Art. 4887 in der Fassung des Gesetzes vom 3. 3. 1903 auf schwebende Anmeldungen. — Entscheidungen des Kommissioner vom 15. 5. 1909. Anwendung des abgeänderten Art. 4887.

Patentwesen. Beschwerdeabteilung I, 4. 7. 1903. Gesetzliche Frist durch Eingang eines Schriftsatzes am letzten Tage nach Ablauf der Dienststunden nicht gewahrt. — Reichsgericht, 4. 10. 1902. Begriff der Erfindung. — Reichsgericht, 4. 3. 1903. Über den Anspruch des Dienstberechtigten auf das Recht an einer Erfindung seines Angestellten, wenn über diese Frage der Dienstvertrag keine Bestimmung enthält. — Reichsgericht, 22. 4. 1903. Offenkundige Vorbenützung eines chemischen Verfahrens. — Reichsgericht, 11. 7. 1901. Ein Entschädigungsanspruch aus § 35 des Patentgesetzes steht bereits dem Inhaber einer Anmeldung zu, welche nur gemäß § 23 P. G. zur Bekanntmachung, wenn auch noch nicht zur Patenterteilung geführt hat. — Frankreich. Siehe S. 218. — Tunis. Erlaß vom 31. 8. 1902, betr. Abänderung des Patentgesetzes vom 26. 12. 1888. — Vereinigte Staaten von Amerika. Siehe S. 220 und S. 221. — Entscheidung des Kommissioner vom 15. 4. 1902. Klasseneinteilung und Einheit der Erfindungen. Statistik. Österreich. — Spanien. — Neuseeland.

Musterwesen. Gebrauchsmuster. Oberlandesgericht Jena, 2. 1. 1903. Verwendung eines neuen Stoffes oder einer neuen Farbe stellt sich nur für den Fall der hiedurch erhöhten Gebrauchsfähigkeit des Anmeldungsgegenstandes als schützbare Neuanordnung dar.

Zeichenwesen. Bekanntmachung vom 7. 5. 1903, betr. die Grundsätze für die Erteilung der Erlaubnis zum Gebrauche des Roten Kreuzes. — Bekanntmachung vom 8. 5. 1903, betr. die Stempelung der bei der Verkündigung des Gesetzes zum Schutze des Genfer Neutralitätszeichens mit dem Roten Kreuze bezeichneten Waren. — Beschwerdeabteilung I, Gleichartigkeit, 25. 4. 1903. Schirmstoffe mit Schirmen, Stöcken, Gestellen und Schirmfurnituren gleichartig. — Verfahren, 11. 10. 1902. Aufnahme von Hülfsartikeln neben den als Hauptgegenstand hergestellten und vertriebenen Waren in das Warenverzeichnis zulässig. — 22. 5. 1903 Abänderung eingetragener Zeichen auch anläßlich ihrer Erneuerung gegen Ende der Schutzfrist unstatthaft. — Reichsgericht, 13. 1. 1903. Täuschung durch Verwendung falscher Weinlagenamen. — Bolivia. Gesetz vom 25. 11. 1893, betr. Erhebung einer Abgabe für die Hinterlegung von Fabrikmarken. — Ausführungsverordnung vom 24. 3. 1897. Ergänzungsverordnung vom 30. 3. 1902. Statistik. Schweiz.

Patentanwaltswesen. Ausschließung von der Vertretung vor dem Patentamt.

Unlauterer Wettbewerb. Monatsschrift für gewerblichen Rechtsschutz. Herausgegeben von Rechtsanwalt Dr. jur. Lubszinsky. Berlin. II. Jahrgang Nr. 12. September 1903.

Otto Frh. v. Boenigk, Syndikus der Handelskammer zu Halberstadt, Strafrechtlicher Schutz für Preisunterbietungen im Detailhandel. Finger, Staatsanwaltschaftsrat in Kolmar, Auslieferung bei Verletzung gewerblichen Eigentums. Dr. Fuld, Rechtsanwalt in Mainz. Die Bezeichnung „Bankier". Dr. Marcus, Landesgerichtsrat in Berlin, Zur Theorie und Praxis des Wettbewerbsgesetzes. K. Schneider, Oberlandesgerichtsrat in Stettin, das Recht auf den Namen „Sparkasse". Vom Reichsgericht. Mitgeteilt vom Reichsgerichtsrat E. Müller, Leipzig. Welche Gesichtspunkte sind bei Prüfung der Verwechselungsgefahr zwischen zwei Bildzeichen in Betracht zu ziehen? Ist dadurch allein schon, daß ein Wort auf eine der mehreren Produktionsstätten einer Ware hinweist, ausgeschlossen, daß dieses Wort Beschaffenheitsangabe im Sinne des § 13 des Warenzeichengesetzes ist?

III. Jahrgang Nr. 1. Oktober 1903.

Otto Frh. v. Boenigk, Syndikus der Handelskammer zu Halberstadt, Strafrechtlicher Schutz für Preisunterbietungen im Detailhandel. (Schluß.) Dr. Martin Wassermann, Rechtsanwalt zu Hamburg, Der Verrat von Geschäfts- und Betriebsgeheimnissen. Vom Reichsgericht. Mitgeteilt vom Reichsgerichtsrat E. Müller, Leipzig. Unter welchen Voraussetzungen kann der Vorsitzende eines Vereines „gegen Unwesen im Handel und Gewerbe" selbst gegen § 6 des Wettbewerbsgesetzes verstoßen? — Bücherschau. — Geschäftliche Mitteilungen.

*) S. „Österr. Patentblatt" V. Jhg. 1903, Nr. 13, S. 528.

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K.
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENTBLATT.

Herausgegeben vom
K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien VII. Siebensterng. 14)

V. Jahrgang. *Wien, am 15. November 1903.* *Nr. 22.*

INHALT.

Aufgebote.
Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.
Übertragungen.
Zurücknahmen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.
Erlöschungen.
Entscheidungen. Patentrecht. Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 3. Dezember 1902, Z. 29722. In der Verwendung eines bekannten Stoffes auf einem bekannten technischen Gebiete, auf welchem derselbe bisher nicht verwendet wurde, ist eine patentfähige Erfindung jedenfalls dann nicht zu erblicken, wenn dieses Gebiet zu den notwendigen und natürlichen Anwendungsgebieten jenes Stoffes gehört. „Einschränkung" oder „wesentliche Abänderung" des geschützten Gegenstandes. — Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 6. Dezember 1902, Z. 29910. Wenn sich eine konstruktive Abänderung an einer bekannten Einrichtung lediglich als eine in dem Gestaltungsvermögen des Konstrukteurs begründete Abänderung körperlicher Formgebung und nicht als eine den technischen Effekt der Einrichtung beeinflussende Maßnahme darstellt, so kann in jener Abänderung eine Erfindung nicht erblickt werden. Ist die Wirkung der ursprünglichen und der abgeänderten Vorrichtung die nämliche, so kann die Abänderung deshalb allein, weil durch sie eine Zusatzwirkung erzielt wird, wenn diese eine für den Gebrauchswert der Vorrichtung belanglose Nebenerscheinung ist, als eine Erfindung nicht angesehen werden. — Entscheidung des Patentgerichtshofes vom 31. März 1903, Z. 10. Der Patentgerichtshof hat im Berufungsverfahren die dem Patentamte vorgelegenen Tatsachen und Beweise nach freier Überzeugung zu würdigen. Eine Beschränkung des Patentgerichtshofes bezüglich der Beweiswürdigung, wie sie im § 498, Z.-P.-O. für das Berufungsgericht statuiert erscheint, ist dem Patentgesetze fremd. Eine Benützung der Erfindung im Sinne des § 3 Pat.-Ges. liegt schon dann vor, wenn der Erfindungsgedanke eine reale Gestalt angenommen hat, wenn also der Gegenstand der Erfindung vollständig hergestellt worden ist. Ob und wie der Gegenstand der Erfindung dann weiter Verwendung findet, ist für die Frage der Benützung der Erfindung ohne Belang. Eine offenkundige Benützung der Erfindung hat zur Voraussetzung, daß die Verbreitung der Kenntnis des Erfindungsgegenstandes der Machtsphäre einer einzelnen Person entrückt und die Möglichkeit gegeben ist, daß derselbe einem von vorneherein unbekannten und unbestimmten Kreise von Personen bekannt werde. — Markenrecht. Entscheidung des Handelsministeriums vom 7. Oktober 1902, Z. 3058. Die Farbe des Untergrundes als Eigenschaft des Stoffes, auf welchem die Marke ausgeführt ist. Die Vereinigung mehrerer Markenteile unter einem Register-Eintrage setzt die Möglichkeit gleichzeitiger Anbringung sämtlicher Teile an einem und demselben Warenstücke voraus.
Über die Patentierung von Verfahren zur Herstellung von Zwischenstoffen. Von Dr. Julius Ephraim, Berlin.
Berichte und Mitteilungen. Wien. Bericht der n.-ö. Handels- und Gewerbekammer über Marken-, Muster- und Modellschutz im Jahre 1902. — Wien. Vortrag des Sektionschefs Dr. Ritter v. Beck im n.-ö. Gewerbevereine über die Internationale Union. — Berlin. „Wirtschaftskrise und technischer Fortschritt".

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 15. November 1903.

Patentklasse.

2 b. Rosemann & Spitz, Firma in Reichenberg (Böhmen). — Teigteilmaschine: Der Messerträger und die das Heben und Senken desselben und des Preßkolbens bewirkende Zahnhülse sind lösbar verbunden, um den Messerträger mit den Messern ohne die schwere Zahnhülse behufs leichter Reinigung oder Reparatur über den Cylinder emporheben und auch samt dem Preßkolben ganz ausheben zu können. Die Verbindung kann durch Bajonettverschluß erfolgen. — Ang. 26. 3. 1903 [A 1603—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

3 c. Schubbert Wilhelm, Friseur in Berlin. — Verfahren zur Herstellung von Perücken: Der Perückenboden wird zum Zwecke der Formgebung mit einer Celluloid- oder Kautschuklösung bestrichen, auf die Kahlstelle des Kopfes aufgesetzt und nach erfolgter Erhärtung wieder entfernt. — Ang. 24. 1. 1903 [A 385—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

5 b. Haid Franz, Bergverwalter in Payerbach (Nied.-Österr.). — Bei Seilriß selbsttätig wirkende Notbremse für Seilförderungen auf starkem Gefälle: Durch die Spannung des Seiles wird eine mit Laufrädern versehene Welle von den Schienen abgehoben, welche Welle an ihren Enden mit entgegengesetzten Schraubengewinden versehen ist und daselbst unverdrehbar geführte, gegen die Schienenköpfe wirkende Bremsbacken trägt. Ang. 27. 2. 1903 [A 1036—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Seltner Wilhelm, Ober-Ingenieur in Schlan. — Messerkopf für Schrämmaschinen mit zwei in einem Winkel zusammenstoßenden, mit Schneiden besetzten umlaufenden Scheiben, dadurch gekennzeichnet, daß die Schneiden zerstreut strahlenförmig auf den Scheibenoberflächen derart angeordnet sind, daß die radiale Verbindungslinie der Angriffspunkte der Schneidspitzen eine gerade Linie oder eine Kurve bilden und ein leichtes Eindringen in das Material bezw. ein leichtes Schneiden desselben bewirkt wird. — Ang. 15. 8. 1902 [A 4346—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

Digitized by Google

Patentklasse.

6 b. Jacquemin Georges, Chemiker in Malzéville bei Nancy. — Verfahren zur Herstellung von bei hoher Temperatur gärender Unterhefe: Die Unterhefe wird in einer Nährwürze gären gelassen, deren Gehalt an Weinsteinsäure stufenweise bis zu 7 *g* pro Liter erhöht und deren Temperatur ebenfalls allmählig so weit gesteigert wird, bis sie um 1° C. jene Temperatur überschritten hat, bei welcher die Würze später vergären soll. Die Weinsteinsäure kann auch durch eine äquivalente Menge einer anderen organischen Säure ersetzt werden. — Ang. 7. 9. 1901 [A 4587—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

7. Ehrhardt Heinrich, Civil-Ingenieur in Düsseldorf. — Walzwerk: Zwei Walzenpaare mit sich deckenden Walzenmitteln sind nebeneinander angeordnet, wobei das eine Walzenpaar mit entgegengesetzter Drehrichtung wie das andere umläuft und in den Walzenkalibern angebrachte Aussparungen die seitliche Verschiebung des Werkstückes von einem Walzenpaar in das andere ermöglichen. — Ang. 9. 7. 1903 [A 3611—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

8 a. Gessner Ernst, Maschinenfabrikant in Aue (Sachsen). — Tastenkluppe für Gewebespann- und Trockenmaschinen: Die schwingende Bewegung des Klemmhebels wird durch einen am Drehpunkt des letzteren angebrachten Anschlag begrenzt, sobald der Klemmhebel die zum Festklemmen der Ware nötige Winkelstellung zur Grundplatte erreicht hat. — Ang. 14. 4. 1903 [A 1921—03]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Thurman John Strother. Ingenieur in St. Louis (V. St. A.). — Reinigungsapparat für Teppiche und andere Gewebe: Mit einer zum Zwecke der Verstellbarkeit der Richtung des Luftstromes um eine horizontale Achse drehbaren Düse, dadurch gekennzeichnet, daß Anschläge die Schwenkbarkeit der Düse derart begrenzen, daß sie keine so steile Lage einnehmen kann, daß das sichere Eintreten des Luftstromes in den Abzugskanal gefährdet wäre. — Ang. 3. 3. 1903 [A 1113—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

8 b. Appel Hermann, Restaurateur in Dorotheendorf bei Zabrze (Pr.-Schlesien). — Bügelbrett: Mit Durchlochungen zur Abführung der beim Bügeln sich bildenden Dämpfe, dadurch gekennzeichnet, daß die Durchlochungen entweder in der Längs- oder Querrichtung oder nach beiden Richtungen durch im Inneren des Bügelbrettes ausgesparte, ins Freie mündende Kanäle verbunden sind, um das Brett auf beiden Seiten beziehen und benützen zu können. — Ang. 21. 7. 1903 [A 3845—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Bremer Linoleumwerke Delmenhorst in Delmenhorst (Deutschland). — Verfahren zur Herstellung von zwei- oder mehrschichtigem Linoleum oder dgl., bei dem zwei oder mehr bis zur Einführung in den Walzenmund getrennt gehaltene Schichten durch Zusammenwalzen miteinander vereinigt werden, dadurch gekennzeichnet, daß die einzelnen Schichten sämtlich ohne Vorpressung, also in losem Zustande dem Walzenwerk zugeführt und somit erst in diesem gemeinschaftlich verdichtet und zu dem Belag zusammengepreßt werden. — Ang. 14. 8. 1903 [A 4223—03]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

Patentklasse.

8 b. Eccles Alfred Livingston, Fabrikant, Buckman George, Rentier, und Lowthorp Francis Cowlyn, Advokat in Trenton (V. St. A.). — Plätteisen, dessen hohler Hauptkörper innen mit einer Ausfütterung aus einem die Wärme gut leitenden Material versehen ist, zum Zwecke, die durch die Heizquelle abgegebene Wärme schneller über die ganze Innenfläche zu verbreiten. — Ang. 7. 2. 1903 [A 633—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Mautsch Josef F., Kunstblumenerzeuger in Schönau (Böhmen). — Künstlicher Blumenstengel, bei welchem ein Stoffröhrchen mit einer weichen Kautschukmasse überzogen ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Färbung des Stengels an dem Stoffröhrchen vollzogen ist, während der Kautschuküberzug farblos bleibt. — Ang. 25. 4. 1903 [A 2145—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

9. Byers Cyrus Adam und Abbey Eduard Franklin, Private in Toledo (V. St. A.). — Bohrmaschine zum Ausbohren von Bürstenhölzern oder dgl.: Der mit dem Werkstückhalter verbundene Rahmen wird mittels einer zwischen Schienen geführten Rolle durch Kurbeln eines von einer der Musterscheiben durch eine Lenkstange bewegten Triebwerkes in wagrechter Ebene geschwungen, während ein durch Arme mit der Welle eines durch eine der Musterscheiben bewegten Armes verbundener Schlitten, an welchem das erwähnte Triebwerk gelagert ist, die lotrechte Bewegung auf den Werkstückhalter überträgt. Ferner ein Detail des Antriebes, eine Kupplung zur Unterbrechung der Arbeit bezw. Abstellung der Maschine Einstellvorrichtungen für einzelne Teile der Maschine und eine Vorrichtung zur Herstellung von Musterscheiben. — Ang. 27. 12. 1900 [A 6445—00]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Byers Cyrus Adams und Abbey Edward Franklin, Bürstenfabrikanten in Toledo (Ohio, V. St. A.). — Maschine zur Herstellung von Bürsten: Eine Vorrichtung zur Übertragung der Einstellbewegung auf den um zwei aufeinander senkrecht stehende Achsen verschwenkbaren Spannrahmen, gekennzeichnet durch eine parallel zur Achsenrichtung des jeweilig bearbeiteten Loches angeordnete Führungsleiste, auf der ein mit dem Rahmen verbundener Schuh lose reitet, zum Zweck, eine Einstellung des Arbeitsstückes in zwei Richtungen zu ermöglichen, ohne dessen Beweglichkeit in der dritten Richtung aufzuheben. — Ang. 26. 3. 1903 [A 1599—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

11 b. Fritzsche Hugo, kgl. sächs. Kommissionsrat und Fabrikant in Leipzig. — Stellklotz für Kartensammelkästen: Der Stellklotz ist an seinen, den Längsseitenwänden gegenüberliegenden Stirnseiten mit Reibungs- bezw. Klemmgesperren versehen, die durch Federn beständig gegen die Seitenwände des Kastens gepreßt und gemeinschaftlich ein- bezw. ausgeschaltet werden können. Die Gesperre bestehen aus horizontal geführten Riegeln, deren äußere gegen die Seitenwände drückende Enden zwecks Erzeugung eines großen Reibungswiderstandes zwischen Riegeln und den Kastenwänden mit Gummibelag oder dgl. versehen oder keilförmig gestaltet sind und in entsprechend gestaltete Keilnuten der Kastenwände eingreifen. Die Gesperre bestehen aus excentrisch gelagerten Klemmdaumen, welche bei Verschiebung des

Digitized by Google

Patentklasse.

Klotzes in der dem Druck der Karten entgegengesetzten Richtung sich selbsttätig lösen. — Ang. 14. 10. 1902 [A 5382—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

12 b. Miniere e Fonderie d'Antimonio Società Anonima. Firma in Genua. — Verfahren zur Herstellung von Antimonoxysulfid: Antimontrisulfid wird in einem genau geregelten, für die Oxydation zu Antimonoxyd unzureichenden Luftstrome verflüchtigt und das Produkt nach erfolgter Verdichtung von seinem Säuregehalt befreit. — Ang. 6. 3. 1903 [A 1210—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

12 c. Scholvien Dr. Ludwig, Fabrikant in Grünau (Mark). — Verfahren zur Behandlung von wasserhaltigem Teer: Man entzieht dem Teer mittels wasserbindender Mittel, zweckmäßig mittels Ätzkalk oder gebranntem Gyps das Wasser und unterwirft ihn sodann, nach der mechanischen Trennung von dem Entwässerungsmittel, der Destillation zu dem Zwecke, um neben dem Pech auch die flüchtigen Bestandteile des Teers zu gewinnen. — Ang. 1. 8. 1903 [A 4036—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

12 e. Sudre Charles, Ingenieur in Paris. — Verfahren und Vorrichtung zur Gewinnung von Glyzerin aus Destillationsrückständen vergorener Massen: Schlempe oder dgl. wird angesäuert und an, auf 300° C. erhitzten Wänden eines luftverdünnten Raumes herabrieseln gelassen. Vorrichtung zur Ausführung des Verfahrens, bestehend aus einer senkrechten, im Innern mit einer festen Spirale versehenen und von außen durch hinabziehende Feuergase beheizten Destillationssäule, an deren unterem Teile sich vermittels eines Rohres eine zweite kleinere ebenfalls mit einer festen Spirale versehenen Reinigungssäule anschließt, von wo aus die gereinigten Destillationsgase mittels Luftpumpe nach einem Kondensator abgesaugt werden, während die Rückstände in die unter der Destillationssäule und der Reinigungssäule angeordnete Flaschen abfließen. — Ang. 29. 12. 1902 [A 6799—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Waite Charles Nelson, Chemiker in Cranford (V. St. A.) — Verfahren zur Darstellung reiner Milchsäure, darin bestehend, daß die wässerigen Rohlösungen mit Amylalkohol behandelt werden. — Ang. 4. 7. 1901 [A 3498—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

13 a. Tochtermann Franz, Ingenieur und Stadtbaurat in Innsbruck. — Elektrisch beheizter Dampferzeuger, gekennzeichnet durch mit einer elektrischen Heizvorrichtung versehene Siederohre, welche einerseits mit einem geschlossenen Speisewasserbehälter in Verbindung stehen, andererseits direkt oder indirekt mit einem Dampfsammler verbunden sind, welcher seinerseits mit dem Speisewasserbehälter oberhalb des Flüssigkeitsspiegels in Verbindung steht, so daß, sowohl auf dem Wasserspiegel in den Siederohren, als auch auf jenem in dem Speisewasserbehälter der gleiche Dampfdruck lastet, wobei ein an dem Speisewasserbehälter vorgesehener Überlauf den Flüssigkeitsstand in den Siederohren derart regelt, daß das Wasser ständig die Heizvorrichtung bespült, ohne in den Dampfsammler überzutreten. — Ang. 29. 11. 1902 [A 6202—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Patentklasse.

13 a. Zieleniewski Edmund, Civil-Ingenieur in Krakau. — Stehender Wasserröhrenkessel zur Erzeugung von überhitztem Dampf, dadurch gekennzeichnet, daß die Enden der im Innern der Feuerbüchse angeordneten knieförmig abgebogenen Wasserröhren einerseits an ihrer Einmündung in die Decke der Feuerbüchse verlängert sind, so daß sie bis in den Dampfraum reichen, andererseits an ihrer Einmündung nahe der tiefsten Stelle des Wasserraumes des Kessels verengt sind, zu dem Zwecke, eine durch die Verengung hervorgerufene beschleunigte Geschwindigkeit des Wassers in den Röhren zu erzielen, so daß eine rasche Verdampfung erfolgt, wobei die durch die oberen Verlängerungen verhinderte Gegenströmung des Wassers eine Überhitzung des gebildeten Dampfes ermöglicht. — Ang. 27. 1. 1903 [A 431—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

13 d. Allert Rudolf, Fabrikant in New-York. — Vorrichtung zum Entölen von Dampf, dadurch gekennzeichnet, daß innerhalb eines mit Dampf-Ein- und -Ausströmrohren versehenen Gehäuses der Dampf über ölaufsaugendes Material enthaltende Filterbecken geleitet wird, wobei der Dampfdruck oder künstliche Saugung das Öl sofort bei Niederschlag durch das Filtermaterial in ein Ablaufrohr treibt und so der Dampf stets frisches Filtermaterial vorfindet. — Ang. 30. 6. 1903 [A 3448—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Michauck Horst, Regierungsbaumeister in Hilbersdorf-Chemnitz. — Überhitzer für Heizrohrkessel mit liegenden vom Dampf umspülten Heizröhren, dadurch gekennzeichnet, daß der Dampf in denjenigen Teil des Überhitzers eingeführt wird, dessen Heizflächen die niedrigste Temperatur besitzen und den Überhitzer da verläßt, wo er mit den Heizflächen von der höchsten Temperatur in Berührung gekommen ist. — Ang. 6. 12. 1902 [A 6381—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Steinmüller L. & C., Firma in Gummersbach (Rheinpreußen). — Vorrichtung zur Vermeidung von Temperaturschwankungen des Dampfes in Überhitzern, gekennzeichnet durch die Verengung der Überhitzerrohre an den Ein- und Austrittsöffnungen unter Wahrung des übrigen Rohrquerschnittes, so daß der eintretende Dampf zwecks gleichmäßiger Verteilung oder Spannungsverminderung gedrosselt wird. — Umwandlg. d. Priv. 48/3915 mit der Prior. vom 9. 5. 1898 [A 3795—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

13 e. Müller Wilhelm, Schmiedemeister in Bernburg. — Rohrreinigungsapparat: An dem das Laufrad einer Turbine bildenden Bohrkopf sind Messer derart angeordnet, daß die Schneidekanten einer Gruppe derselben in einem kleineren Durchmesser und weiter vorne liegen, als die Schneidekanten der stärker geneigten und sich an die Rohrinnenwand anlegenden Messer der zweiten Gruppe. — Ang. 31. 10. 1902 [A 5702—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

13 f. Thomson Elihu, Ingenieur in Lynn (V. St. A.). — Verfahren zur schnellen Erzeugung von Dampf, unter hoher Temperatur, dadurch gekennzeichnet, daß in dem Dampferzeuger ein solcher Druck aufrecht erhalten wird, daß das zugeführte Wasser nicht in den sphäroidalen Zustand eintreten kann. —

Digitized by Google

Patentklasse.

Ang. 24. 3. 1902 [A 1601 - 02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

15 b. Gisevius Bogdan, Druckereibesitzer in Berlin. — Verfahren zur Herstellung von Druckplatten, dadurch gekennzeichnet, daß die in bekannter Weise mit einer durch Lichteinwirkung in Wasser unlöslich werdenden Schicht (Chromgummi u. dergl.) überzogene, belichtete und entwickelte Platte abermals mit einer, durch Lichteinwirkung in der die erste Schicht auflösenden Säure unlöslich werdenden Schicht (vorzugsweise Chromalbuminlösung) überzogen und dem Lichte ausgesetzt wird, worauf sie mit einer schwachen Säure derart behandelt wird, daß die Albuminschicht an jenen Stellen, wo sie auf der Chromgummischicht aufliegt, samt der letzteren entfernt wird, wo sie jedoch auf dem Metall aufliegt, stehen bleibt, zum Zwecke, eine Zwischenschicht zu bilden. Die Albuminschicht kann vor der Säurebehandlung mit einem, zweckmäßig belichtetem Überzug aus Asphalt versehen werden, behufs Erhaltung ihrer Annahmefähigkeit für Druckfarbe. — Ang. 15. 7. 1902 [A 3799—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

15 d. Fa. Preusse u. Co. in Leipzig-Auger-Crottendorf. — Falzmaschine für ganze und halbe Bogen, dadurch gekennzeichnet, daß eine Falzvorrichtung derart zu zwei weiteren Falzvorrichtungen angeordnet und mit Bändern verbunden ist, daß sowohl die mehrfache Hintereinanderfalzung eines Bogens, wie die gleichzeitige Falzung zweier Bogen, bezw. Bogenteile erfolgen kann. Das mittlere Falzmesser ist derart angeordnet, daß dasselbe drehbar und nach unten (zwischen die Walzen) verschiebbar gelagert ist. — Ang. 22. 9. 1902 [A 4981—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Schoemmel Paul, Maschinenmeister in Segeberg. — Vorrichtung zum selbsttätigen Anlegen von Briefumschlägen an Schnellpressen: Der die Briefumschläge enthaltende Kasten wird durch den Ausleger der Schnellpresse so über die auf den Anlegetisch der Presse befestigten Finger hinbewegt, daß durch diese der unterste Briefumschlag erfaßt und aus dem Kasten herausgeschoben wird, wobei die Rückbewegung des Kastens durch ein an dem Anlegetisch befestigtes elastisches Verbindungsstück bewirkt wird. — Ang. 3. 4. 1903 [A 1740 - 03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

18 a. Kratochvil Emil, Direktor in Königshof (Böhmen). — Vorrichtung zur Reinigung von Gasen, insbesonders Hochofengichtgasen: An der Achse des von den zu reinigenden Gasen durchzogenen Gefäßes sind schnell rotierende, mit Zerstäubungsbolzen versehene Scheiben angeordnet, denen nahe ihrer Mitte unter Druck Wasserstrahlen zugeleitet werden, wodurch eine solche Zerstäubung derselben erfolgt, daß sie den Durchgangsraum der zu reinigenden Gase mit feinem Wasserstaub ausfüllen, ohne ihrem Durchzug namhaften Widerstand zu leisten. — Ang. 17. 12. 1902 [A 6571—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

18 b. Harmet Henri, Ingenieur in St. Etienne (Frankreich). — Elektrometallurgisches Verfahren zur Gewinnung von Eisen und Eisenlegierungen in einem dreifachen Ofen, bei welchem das Schmelzen, Reduzieren und Raffinieren zu einer einzigen Operation vereinigt sind, dadurch gekennzeichnet, daß das getrennt vom Reduktionsmittel zugeführte Erz durch die Verbrennungswärme der von der Reduktion herrührenden, durch eingeblasenen Wind verbrannten Gase erst geröstet und dann geschmolzen wird und geschmolzen in den Reduzierofen fließt, wobei die zur Durchführung des Prozesses nötigen Kalorien größtenteils von dem Reduktionsmittel selbst geliefert werden, der Rest aber von drei Elektrizitätsquellen entwickelt wird, von denen für jede Stufe des Verfahrens eine vorgesehen ist, was die Benützung verhältnismäßig schwacher Ströme gestattet. — Ang. 5. 11. 1901 [A 5543—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

20 a. Oppermann Georg, Ingenieur in Hannover. — Selbsttätig wirkende Luftdruckbremse: An eine gemeinsame Hauptleitung sind je ein Bremsapparat nach dem Einkammer-(z. B. Westinghouse-)System und ein solcher nach dem Zweikammer-(Differential-)System auf jedem Fahrzeug angeschlossen, deren Bremscylinderkolben gemeinsam auf das Bremsgestänge des Wagens wirken, zum Zwecke, um ohne Beeinträchtigung des schnellen Anziehens ein allmähliges und teilweises Lösen der Bremse zu erzielen. Ang. 28. 10. 1902 [A 5657—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Podwinetz Isidor, Kaufmann in Lugos (Ungarn). — Spucknapf für Eisenbahnwagen: Der eine Schenkel des zur Lagerung des Spucknapfdeckels dienenden Bügels ist zu einem hakenförmigen, excentrischen Ansatz ausgebildet, welcher einer durch eine Feder gegen den excentrischen Ansatz und den Fußboden des Wagens gedrückten Rolle als Führung dient, die an einem durch zwei in das Wageninnere hineinreichende Gestänge verdrehbaren Hebel angebracht ist. — Ang. 4. 3. 1903 [A 1140 - 03] als Zusatzpatent zu der am 6. 10. 1902 eingereichten und im Patentblatte vom 15. 8. 1903 mit dem gleichen Titel bekanntgemachten Stammanmeldung [A 5224 - -02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— The Vacuum Brake Company Limited in London, General-Repräsentanz in Wien. — Einrichtung zum Lösen der selbsttätigen Luftsaugebremse abgekuppelter Wagen: Die Bremscylinderoberkammer steht durch ein Rohr mit einem auch mit dem Hilfsbehälter bleibend verbundenen Rohr am Wagen in Verbindung, an dessen Enden Klappen angebracht sind, die, so lange der Wagen an einen Zug gekuppelt ist, geschlossen gehalten, beim Loskuppeln des Wagens aber von Hand aus geöffnet werden, um Luft in die Bremscylinderoberkammer und den Hilfsbehälter eintreten zu lassen und hiedurch den Wagen zu entbremsen, während die bisher übliche Vorrichtung zum Öffnen des die Verbindung zwischen Hauptleitungsrohr und Bremscylinderoberkammer beherrschenden Kugelventilen von Hand aus entfällt. — Ang. 14. 2. 1903 [A 756 - 03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Walker Lewis und Wilson Frederick William, beide Ingenieure in Bradford (England). — Selbsttätige Wagenkupplung: Die Kupplungsköpfe sind an den Zugstangen mittels in letztere eingehakter und mit den Köpfen drehbar verbundener Glieder frei aufgehängt und sind mit einer U-förmigen Verlängerung versehen, die sich in der Ruhelage des Kupplungskopfes gegen eine vertikale, an einem horizontalen mit

Digitized by Google

Patentklasse.

Feder versehenen Schlitten angebrachte Stütze legt und den Kupplungskopf wagrecht hält, so daß diese Kupplungsköpfe sowohl jeder beliebigen Zugspannung folgen können, als auch bei einer ausgeübten Pufferspannung mit dem Schlitten entgegen der Federspannung einwärts geschoben werden können. — Ang. 13. 9. 1901 [A 4673—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

20 a. The Westinghouse Brake Company Limited in Kings Cross (England). — Selbsttätig schließendes Leitungsluft-Auslaßventil mit Ventil-Luftkammer für Luftdruckbremsen: Die Vorrichtung besteht aus einem Kolben, welcher durch den Druckunterschied zwischen dem Luftdruck in der Hauptleitung und demjenigen in der Ventilluftkammer betätigt wird, ferner aus einem mit diesem Kolben verbundenen Schieber, der zwei Kanäle verschließt, von welchen der eine durch Verstellen des Schiebers mit der Ventilluftkammer in Verbindung gesetzt wird und direkt in die Außenluft führt, während der andere hiebei mit der Hauptleitung verbunden wird und ist dadurch gekennzeichnet, daß der bei verstelltem Schieber mit der Hauptleitung kommunizierende Kanal durch ein regelbar belastetes Absperrventil mit der Außenluft derart verbunden ist, daß die Hauptleitung bei verstelltem Schieber nicht ganz von Druckluft entleert wird, sondern noch eine genügende Menge derselben zurückbehält, deren Druck ausreicht, um den Kolben in eine Stellung zu bewegen, in welcher der Schieber beide Kanäle verschließt. — Aug. 26 8. 1901 [A 4385 - 01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

20 c. Continentale Gesellschaft für elektrische Unternehmungen in Nürnberg. — Fahrzeug für einschienige Hängebahnen: Die Hängehaken des Wagenkastens sind mit diesem starr verbunden und greifen an dem Drehgestell oberhalb der Schiene mittels Kreuzgelenken an und außerdem liegen bei den Drehgestellen sowohl der Schwerpunkt der vom Luftwiderstande getroffenen Stirnfläche als auch der Schwerpunkt der Massen im Ruhezustande des Fahrzeuges in einer durch die Schienenkopfmitte gehenden senkrechten Längsebene. — Ang. 16. 11. 1901 [A 5716—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Lubin David, Kaufmann in New-York. — Bodenstütze für Transportvorrichtungen: Die Bodenstütze besteht aus einer behufs Gebrauches derselben in das Erdreich einzutreibenden Gabel, auf welcher eine mit einer Kurbel versehene Windetrommel gelagert ist, durch deren Drehung das mit der zu befördernden Last verbundene Förderseil oder dergl. bewegt wird. Mit der Gabel kann ein steigbügelartiges Fußstück verbunden sein, um das Halten der Stütze bei der Bewegung des Förderseiles zu erleichtern. — Ang. 24. 10. 1902 [A 5576—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

20 e. Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Stromabnehmer für elektrisch betriebene Fahrzeuge: Der Stromabnehmer, welchen der Betriebsstrom von außen durch besondere Stromleitungen über einen durch den Stromabnehmer betätigten Schalter zugeführt wird, ist mit einem oder mehreren Stromschlußstücken des Schalters mechanisch gekuppelt, so daß die Verbindung zwischen den Stromleitungen auf dem Fahrzeuge und dem Stromabnehmer unterbrochen wird, wenn letzterer außer Berührung mit der äußeren Stromleitung kommt. — Ang. 15. 11. 1901 [A 5702—01].

21 a. Runge Walter, Ingenieur in London. — Telephon: Die Magnete werden durch einen H-förmigen Teil in ihrer Lage festgestellt, welcher von hinten in das Diaphragma-Gehäuse eingeschraubt ist, wobei der Erfindung gemäß dieser H-förmige Teil durch einen mit Außengewinde versehenen Ring festgestellt ist, welcher gleichfalls von hinten ins Gehäuse eingeschraubt ist und zugleich als Träger der Handhabe dient. — Ang. 30. 7. 1902 [A 4049 - 02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Fernsprechschaltung für Nebenämter mit schnurlosen Schaltstöpseln: Die Speisung der mit dem Hauptamt verkehrenden Sprechstellen erfolgt durch die Amtsbatterie des ersteren, der untereinander oder mit dem Nebenamt verkehrenden Teilnehmerstellen dagegen durch eine Lokalbatterie des Nebenamtes, wobei besondere Abschaltvorrichtungen vermieden sind, indem die Nebenamtsbatterie mit den Kontaktteilen nur derjenigen Klinken verbunden ist, die den Verkehr der Teilnehmer untereinander und mit dem Nebenamt vermitteln, während die Hauptamtsbatterie nur mit den den Anschluß des Hauptamtes ans Nebenamt, bezw. an die Sprechstellen bewirkenden Klinken verbunden ist. — Ang. 13. 5. 1903 [A 2513 - 03].

21 b. Csányi Heinrich, Elektrotechniker, und Bárczay Dr. Gabriel v., Gutsbesitzer, beide in Fölsy-Dobsza, Kom. Abauj-Torna (Ungarn). — Erregerflüssigkeit für galvanische Elemente, bestehend aus einer Quecksilbersalzlösung, gekennzeichnet durch den Zusatz von Zyankalium und Alkohol. Ang. 5. 1. 1903 [A 43—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

21 c. Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Schmelzsicherung für elektrische Leitungen: Die eine Wand des allseitig geschlossenen Schmelzraumes ist durch Wellen, Rillen oder dergl. möglichst stark deformierbar gemacht, zum Zwecke, unter Erhaltung eines vollständigen Abschlusses des Schmelzraumes nach außen hin durch dessen Volumsvergrößerung im Vereine mit der Deformationsarbeit, welche von den beim Durchbrennen des Schmelzfadens expandierenden Gasen geleistet wird, ein Zersprengen des Sicherungskörpers zu verhüten. — Ang. 31. 7. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 134187, d. i. vom 9. 8. 1901 [A 4073—02].

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Augenblicksschalter: Das Schaltmesser besteht aus zwei Teilen, von denen der eine mit einem Handgriffe versehen, der andere dagegen an den ersteren angelenkt und durch eine Öffnungsfeder mit demselben gekuppelt ist. Der Handhebel trägt an beiden Seiten in der Mitte befestigte, federnde Stromschienen, deren Enden mit dem starren, oberen Teile aus U-förmig nach innen gebogenen Blechstreifen bestehenden, festen Kontaktstücke in Berührung treten, zum Zwecke, an Schaltern dieser Art große, sich innig berührende Kontaktflächen zu erhalten. — Ang. 22. 12. 1902 [A 6688 - 02].

21 e. Levin Max, Dr. jur., Gerichtsassessor a. D. in Berlin, als Rechtsnachfolger des Friedrich Ludwig Catenhusen, Kaufmann in Berlin. —

Digitized by Google

Patentklasse.

Wechselstrommotormeßgerät, dessen Angaben unabhängig sind von einer im äußeren Stromkreise auftretenden Phasenverschiebung: Es werden zwei in ihren Phasen gegeneinander verschobene Wechselstromfelder benützt, von denen das durch den einen Elektromagneten gebildete Feld von zwei getrennten, sich in ihren Wirkungen addierenden Bewicklungen erregt wird, wobei die dickdrähtige, nur aus wenigen Windungen bestehende primäre Bewicklung in den Hauptstrom geschaltet wird, während die aus vielen Windungen bestehende, jedoch fast induktionslose, sekundäre Bewicklung, wie auch die hohe Selbstinduktion besitzende Wicklung des anderen Elektromagneten an zwei Punkten des Stromkreises, zwischen denen die zu messende Energie verbraucht wird, geschaltet ist. — Ang. 12. 8. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 123827, d. i. vom 22. 1. 1900 [A 4163—01]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

21 e. Österreichische Schuckert-Werke in Wien. — Maximumanzeige-Vorrichtung für Elektrizitätszähler: Ein auf einem Maximumzeiger wirkendes zweites Zählwerk wird durch Vermittlung des Uhrwerkes periodisch in kleinen Zeitabschnitten mit dem Zähler gekuppelt und sodann während einer sehr kurzen Zwischenzeit entkuppelt, wobei während des Entkuppelns das zweite Zählwerk in die Nullstellung zurückkehrt, während der Maximumzeiger in seiner jeweiligen Stellung verbleibt. — Ang. 23. 8. 1902 [A 4486—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Dr. Pfanhauser Wilhelm in Wien. — Voltametrische Wage zum Einstellen auf bestimmte, im elektrolytischen Bade niederzuschlagende Metallmengen: Auf einer Seite des vom Arbeitsstrom durchflossenen Wagebalkens ist ein stellbarer Kontakt, auf der anderen Seite ein Elektromagnet angeordnet, welcher durch einen zweiten Kontakt in dem Augenblicke erregt wird, in welchem der Wagebalken die Nullstellung erreicht, zum Zwecke, eine plötzliche Unterbrechung des Quecksilberkontaktes hervorzurufen. — Ang. 22. 4. 1903 [A 2082—03].

21 f. Brüssel-Aachener Glas-Manufactur Leymanns & Keim in Aachen. — Bogenlampe: Der Innenraum der Bogenlampe ist durch ein Rückschlagventil gegen die Außenluft abgeschlossen, welches mit einem Cylinder in Verbindung steht, in welchem ein ebenfalls mit Rückschlagventil ausgerüsteter Kolben durch ein Solenoid bewegt wird, zum Zwecke, den überschüssigen Sauerstoff auszupumpen. — Ang. 9. 5. 1903 [A 2430—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Carbone Tito Livio, Ingenieur in Grunewald bei Berlin. — Bogenlampe mit unter einem spitzen Winkel gegeneinander geneigten Elektroden: Jede Elektrode besteht aus zwei gegeneinander geneigten Kohlenstäben, die von Klemmbacken gehalten werden, welche gelenkig an je eine Führungsplatte angeschlossen sind. — Ang. 23. 1. 1903 [A 353—03]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— Carbone Tito Livio, Ingenieur in Grunewald bei Berlin. — Bogenlampe mit unter einem spitzen Winkel gegeneinander geneigten Elektroden: Die an einem Gleitstück gelenkig aufgehängten Klemmbacken jeder

Patentklasse.

Elektrode gleiten an den Seitenflächen einer keilartigen Erhöhung einer als Führung des Gleitstückes dienenden Schiene. — Ang. 23. 1. 1903 [A 354—03]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

21 f. Hewitt Peter Cooper, Rentier in New-York. — Verfahren zur Herstellung von Quecksilberdampflampen: Die Lampe wird unter gleichzeitigem Hindurchleiten eines hochgespannten Stromes solange evacuiert, bis um die Kathode ein dunkler Raum entsteht, welcher von dem leuchtenden Kathodenlicht umgeben ist, zum Zwecke, die Gase zu reinigen und den Widerstand des Leiters zu verringern. — Ang. 26. 6. 1900 [A 3071—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

22 a. Badische Anilin- & Sodafabrik, Firma in Ludwigshafen a. Rh. — Verfahren zur Darstellung von trockenem Indigo in Stücken: Zucker, Syrup, Melasse, Glyzerin, Leim, Gelatine, Mehle verschiedener Herkunft, sowie unlösliche Sulfate, Phosphate, Speckstein oder Laminariapulver werden für sich oder im Gemische mit Indigoteig vermengt und gepreßt. Bei Verwendung von Laminariapulver kann man anstatt von Indigopaste von feinverteiltem Indigopulver ausgehen — Ang. 23. 6. 1902 [A 3394—02], als erster Zusatz zum Patente Nr. 13694. Vertr. V. Karmin, Wien.

23 b. Liebreich Oskar, Dr., Direktor des pharmakologischen Institutes in Berlin. — Verfahren zur Herstellung eines Rohmateriales zur Fabrikation von Kerzen, Wachsfarben, Salben und dergl.: Behufs Herstellung von Acidylderivaten aromatischer Basen und von wasserfreien Glycerin werden Fette (Öle) mit aromatischen Basen erhitzt. Die resultierenden Acidylderivate werden entweder allein oder in Mischung mit höheren Fettsäuren, Fetten und fettartigen Körpern beliebigen Ursprungs zur Herstellung von Kerzen etc. verwendet. — Ang. 6. 6. 1902 [A 3059—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

24 b. Bradley Peter Butler, Fabriksbesitzer in Hingham (V. St. A.). — Feuerung für pulverförmigen Brennstoff: Oberhalb der Decke der Verbrennungskammer ist eine an ihrem inneren, der Feuerbrücke zugekehrten Ende offene Luftkammer angeordnet, welche durch in der Decke liegende Kanäle mit dem Innern der Verbrennungskammer verbunden ist, zum Zwecke, die Decke der letzteren mit einer sich stetig erneuernden Luftschichte zu bedecken und dadurch gegen vorzeitige Verbrennung zu schützen. — Ang. 30. 12. 1901 [A 6605—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Bradley Peter Butler, Fabriksbesitzer in Hingham (V. St. A.). — Beschickungsvorrichtung für mit pulverförmigem Brennstoff arbeitende Feuerungsanlagen: Die Beschickungsvorrichtung ist gekennzeichnet durch die gleichzeitige Anordnung eines zur Regelung des Durchgangquerschnittes der Verbindungsöffnung zwischen dem Speisebehälter und der Beschickungskammer dienenden Schiebers und eines ihm gegenüberliegenden, den übrigen Querschnitt der Verbindungsöffnung ausfüllenden Drehkörpers. — Ang. 30. 12. 1901 [A 6606—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Bradley Peter Butler, Fabriksbesitzer in Hingham (V. St. A.). — Beschickungsvorrichtung für mit pulverförmigem Brennstoff arbeitende Feuerungsanlagen:

Digitized by Google

Patentklasse.

Die Beschickungsvorrichtung kennzeichnet sich durch die gleichzeitige Anordnung einer rotierenden Meßwalze und eines der Meßwalze gegenüberliegenden, den Durchgangsquerschnitt der Zuführungsöffnung regelnden Stellschiebers, welcher zu diesem Zwecke mit einem Schaltwerke in Verbindung steht. — Ang. 30. 12. 1901 [A 6611—01] Vertr. V. Karmin, Wien.

24 b. Bradley Peter Butler, Fabriksbesitzer in Hingham (V. St. A.) — Feuerung für pulverförmigen Brennstoff: Hinter dem Boden der Verbrennungskammer befindet sich ein Schacht, welcher nach hinten durch die als Prallwand für die darauftreffenden Verbrennungsgase wirkende Feuerbrücke begrenzt wird, und welcher mit Luftzuführungsöffnungen versehen ist, zum Zwecke, die aus der Verbrennungskammer heraustretenden, unverbrannten Teile des Brennstoffes in dem Schachte zu sammeln und zur Verbrennung zu bringen. — Ang. 28. 7. 1902 [A 4021—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Bradley Peter Butler, Fabriksbesitzer in Hingham (V. St. A.). — Beschickungsvorrichtung für mit pulverförmigem Brennstoff arbeitende Feuerungsanlagen: Zwischen der Beschickungskammer und dem Zuführungstrichter sind ein oder mehrere auf- und niederbewegliche, wagerechte Rechen angeordnet, deren Zinken den Brennstoff zerteilen und nach unten drücken, zum Zwecke, die regelmäßige Zuführung des Brennstoffes auch bei balliger Beschaffenheit desselben zu gewährleisten. — Ang. 28. 7. 1902 [A 4022—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Bradley Peter Butler, Fabriksbesitzer in Hingham (V. St. A.). — Beschickungs-Vorrichtung für mit pulverförmigem Brennstoff arbeitende Feuerungsanlagen: In dem oberhalb der Beschickungskammer angeordneten Zuführungstrichter ist ein Siebboden an drehbaren Seitenteilen schwingend aufgehängt, so daß er durch eine hin- und herbewegte Zugstange oder dgl. sowohl hin und her als auch auf- und niederbewegt wird. — Ang. 28. 7. 1902 [A 4023—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

24 d. Fa. Mahn & Brandt, Erzeugung von Metall-Legierungen in Wien, als Rechtsnachfolgerin des Adolf Schaffer, Ingenieur in Wien, Rechtsnachfolgers des Alois Wokun, Kaufmann in Wien. — Selbsttätiger Zugregler: Der Steuerschieber für den den Essenschieber hebenden Dampfkolben und das Entlastungsventil des Flüssigkeitskataraktes sind durch Zugorgane mit der Feuertür verbunden. — Ang. 16. 4. 1902 [A 2028—02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— Fa. Jacques Piedboef G. m. b. H. in Düsseldorf-Oberbilk. — Zugabsperrungsklappe für Flammrohrkessel: An der quer zum Flammrohr angeordneten Zugabsperrungsklappe ist ein Mitnehmerstift angebracht, der in den Längsschnitt eines Hebels eingreift, welcher auf einer unterhalb des Rostes liegenden in bekannter Weise vom Heizer gedrehten Welle befestigt ist. — Ang. 27. 2. 1902 [A 1068—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

24 e. Rooke Thomas, Ingenieur in Newton, und Thrush John, Bergmann in Dulwich Hill (Neu-Süd-Wales, Australien). Müllverbrennungsofen: Über dem Feuerraum ist eine Röstplatte zur Aufnahme des durch den darüber befindlichen Müllrost durchfallenden Staubes vorgesehen, wobei der Raum zwischen der Röstplatte

Patentklasse.

und dem Müllrost durch Kanäle mit dem Feuerraum und ein daneben hochgeführter Frischluftkanal durch Kanäle mit dem Feuerraum, dem Raum zwischen der Röstplatte und dem Müllrost und der Verbrennungskammer verbunden ist. Um das untere Ende des Einfülltrichters ist ein Kanal herumgeführt, auf dessen obere, schräg liegende Wandung sich der Müll behufs Vorwärmung auflegt, wobei der Kanal an der seinem Abzugsrohr entgegengesetzten Seite an der unteren Kante mit einem Schlitz für den Eintritt der Verbrennungsgase versehen ist. — Ang. 11. 5. 1903 [A 2468—03]. Vertr J. Fischer, Wien.

25 a. Benger Gottlieb, geheimer Kommerzienrat in Stuttgart. — Verfahren zur Herstellung durchbrochener Wirkware auf dem französischen Rundwirkstuhl: Nach Bildung einer gewöhnlichen Maschenreihe werden von der der Stelle und Größe der Durchbrechungen entsprechenden Anzahl Nadeln die Maschen abgeschlagen, sodann wird sämtlichen Nadeln ein zweiter Faden zugeführt und zu Maschen und Henkeln umgebildet und hierauf werden durch Übereinanderbiegen der Köpfe je einer einen Henkel und eine Vollmasche enthaltenden Nadel die Henkel auf die die Vollmaschen enthaltenden Nadel überführt, also auf diesen Doppelmaschen gebildet. — Ang. 20. 12. 1901 [A 6433—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

25 b. Azary Cornelius v., Ober-Ingenieur in Lippa (Ungarn). — Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung eines beliebig langen Drahtsackes für Wasserbauten: Ein Draht wird auf einer dem Durchmesser des herzustellenden Drahtsackes entsprechenden Cylinderfläche zwischen den zwei benachbarten Gängen einer auf der Cylindermantelfläche herumgeführten Schraubenlinie zuerst vertikal aufwärts, von hier in der Richtung des oberen Ganges, dann abwärts zum unteren Gang, von hier in der Richtung dieses Ganges wieder hinauf zum oberen Gang u. s. w. geführt, so daß auf diese Weise zwei Reihen Schleifen entstehen, die miteinander vereinigt werden, indem jede obere Schleife in einem Winkel von 360° um den oberen Drahtteil der unteren Schleife gedreht wird; zwei Ausführungsformen der Vorrichtung. — Ang. 15. 11. 1902 [A 5937—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Konsortium für mechanische Korbflechterei in Görlitz, bestehend aus: Martin Ephraim in Görlitz, Dr. B. Alexander Katz in Görlitz, und Arno Poborzeleck in Oschatz. — Vorrichtung für Korbflechtmaschinen zum Einführen der Flechtruten zwischen die Staken: Die aus einem Rumpf von einem Lückenrade entnommenen Flechtruten werden von dem mit dem Antriebe durch eine Bremskupplung verbundenen Lückenrade einzeln gegen eine Platte gedrückt, von dieser, während das Lückenrad infolge des sich hiebei ergebenden Widerstandes an der weiteren Drehung gehindert wird, durch Reibungsrollen abgenommen und in der Längsrichtung verschoben, worauf sich das Lückenrad, durch die Bremskupplung wieder mitgenommen, weiter dreht; jede Rute wird in das von den Staken gebildete Fach mit Hilfe einer Klemmvorrichtung eingeführt und von Gabeln gehalten; jede Rute wird durch über Leitrollen geführte Bänder in das Fach eingeführt. — Ang. 26. 3. 1903 [A 1598—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Lundgren Jakob, Konstrukteur in Washington. — Rundflechtmaschine: Jeder der Faden-

Digitized by Google

Patentklasse.

führer für die von den unteren Spulen gelieferten Fäden ist an je einem mit der unteren Spulengruppe umlaufenden Kegelrad, mit nach der Flechtstelle gerichteter und zum Zwecke der Fadenzuführung hohler Achse angeordnet, so daß die Länge des Fadens zwischen Flechtstelle und Fadenführer und somit die Fadenspannung stets die gleiche bleibt. — Ang. 18. 3. 1902 [A 1495–02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

26 a. Gaze William Henry, Doktor der Medizin in Sheppardon (Staat Viktoria, Australien). — Verfahren zur Darstellung eines Karburiermittels zur Erzeugung von Luftgas: Dem bekannten Gemisch von Gasolin und Äthyläther wird Benzol hinzugefügt; hiebei kann das Gasolin Petroleum und der Äthyläther Holzgeist enthalten. — Ang. 30. 1. 1903 [A 484–03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

26 c. Muller Jean Léon, und Bonnet Joseph, Ingenieure in Paris. — Maschine zum Fertigstellen von Glühstrümpfen aus den imprägnierten Gewirken: Bei einer Maschine zum Fertigstellen von Glühstrümpfen mit absatzweise vorbewegten, auf horizontalen Stangen hängenden Glühstrümpfen sind zur Erhöhung der Leistungsfähigkeit anstatt je einer Reihe von Veraschungs- und Ausglühbrennern mehrere solche Brennerreihen hintereinander angeordnet. Die absatzweise Fortbewegung der Tragstangen für die Glühstrümpfe und für die Einstellkronen geschieht mittels zweier Ketten in Führungsbahnen von einem Ende der Maschine zum anderen und zurück. — Ang. 30. 10. 1901 als erstes Zusatzpatent zum Patente Nr. 9186 [A 5462–01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

26 e. Machalka Josef, Maschinenschlosser, und Rokotnitz Dr. Heinrich, k. k. Notar in Leipnik. — Acetylenentwickler, bei welchem das Karbid aus mit aufklappbaren Böden versehenen Behältern nach Maßgabe des Gasverbrauches ins Wasser fällt, dadurch gekennzeichnet, daß die oben geschlossenen Karbidbehälter in die Ausschnitte einer Grundplatte eingesetzt sind und daselbst mittels eines Flansches aufsitzen, während die Böden einen Fortsatz besitzen, mit welchem sie auf den über die Ausschnitte der Grundplatte hervorragenden Klinken aufliegen und dadurch geschlossen gehalten werden, bis ein durch ein Schaltwerk betätigter Daumen die Klinken eine nach der anderen zurückdrückt und so die Böden aufklappen und das Karbid ins Wasser fallen läßt. — Ang. 19. 4. 1902 [A 2108–02].

28 a. Quigley William David, und Gay Josef Henry, Maschinisten in Newwark (V. St. A.). — Maschine zum Spalten von Häuten, Fellen u. dgl., dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Zugwalzen direkt angetrieben werden und so mit Bezug zu dem auf der einen Seite verjüngten, auf der anderen Seite flachen Spaltmesser angeordnet sind, daß die untere Walze mit ihrer Achse in derselben senkrechten Ebene mit der Schneidkante des Messers und unter der flachen Seite desselben liegt, während die obere Walze oberhalb der Schneidkante so angeordnet ist, daß ihre Achse aus der erwähnten Ebene in der Richtung von der verjüngten Messerfläche weggerückt ist. — Ang. 16. 4. 1902 [A 2020–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Rheinische Maschinenleder- und Riemenfabrik A. Cahen-Leudesdorff & Co. in Mühlheim a. Rh. — Rahmen zum Strecken von ganzen Häuten und Lederkernstücken, dadurch gekennzeichnet, daß von einer durch Federn beeinflußten Spanntraverse, die eine geringere Dehnbarkeit besitzenden Teile der Haut mittels besonderer zwischengeschalteter Federn gefaßt werden, welche schwächer sind, als die erstgenannten Federn, zum Zwecke, eine auf alle Teile der Bahn entsprechend der verschiedenen Dehnungsfähigkeit wirksame Ausspannung und selbsttätige Nachspannung zu ermöglichen. — Ang. 22. 7. 1903 [A 3863–03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

29 a. Shely William Adoniram und Shely Alda Merril, Fabrikanten in Louisville (V. St. A.). — Verfahren und Maschine zum Brechen, Ausschwingen und Reinigen von Spinnfasern: Das Arbeitsgut wird von seinen beiden Enden an allmählich nach der Mitte zu gleichzeitig bearbeitet. Die Stengel können zuerst in ihrer Mitte gebrochen werden. — Ang. 19. 1. 1903 [A 279–03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

30 a. Löwy Arthur, Kaufmann in Berlin. — Mit einer Glühlampe versehener, hohler Zungenspatel: Der Zungenspatel ist ein bis auf ein Ende allseitig geschlossener Hohlkörper, in welchem am oberen und geschlossenen Ende ein Glühfaden liegt, während das zweite, offene Ende des Hohlkörpers durch eine Kappe verschlossen ist, durch welche die Leitungsdrähte für den Glühfaden heraustreten. Der Glühfaden kann auch in eine besondere, flache und aus dem Hohlkörper entfernbare Glashülle eingeschlossen sein. — Ang. 22. 1. 1903 [A 325–03]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Wieder Henry George Abraham Isaac, Ingenieur in London. — Schallverstärker für Hörrohre, insbesondere Stethoskope und dergl.: Eine in einem passenden Gehäuse angeordnete Membran trägt auf ihrem centralen Teil einen Hohlkegel mit tellerförmigem Aufsatz, wobei der Erfindung gemäß dieser Hohlkegel mittels eines vorne in eine Kugel ausgehenden Bolzens mit Mutter, sowie eines auf der Rückseite der Membran befindlichen Stabes auf die Membran festgezogen wird, derart, daß sich der centrale Teil der letzteren in die untere Mündung des Kegels hineinbiegt. — Ang. 27. 5. 1903 [A 2801–03]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

30 c. Wessely, Ritter v., Karl, k. k. Baurat und Domänenbesitzer in Wien, als Rechtsnachfolger des Bulling Anton, Dr., Arzt in München. — Inhalationsapparat: Der Apparat ist mit einer Vorrichtung zur Regelung der Temperatur des Inhalationsgemenges versehen, die nach Art der Vorrichtung gemäß Patentanmeldung A 6206–01 eingerichtet ist, wobei jedoch der Erfindung gemäß ein das Inhalationsrohr des Dampfzerstäubers umgebender Mantel angeordnet ist, der mittels einer zweckmäßig abschließbaren Leitung mit der Außenluft oder mit einem besonderen Raum verbunden ist, der reine, bakterienfreie Luft enthält. Die erwähnte Leitung kann hiebei eine Kühlvorrichtung passieren. — Ang. 27. 4. 1903 als Zusatz zur Patentanmeldung A 6206–01, bekanntgemacht im Patentblatte vom 1. 7. 1903 [A 2171–03]. Vertr. J. Lux, Wien.

30 f. Dill Theophil, Zahnarzt in Liestal, Basel-Land. — Zu zahnärztlichen Zwecken benutzbare Metallpusslinge, bestehend aus den verschiedenen Zahnhöhlengrößen entsprechend dosierten Mengen pulver- oder feilspäneförmiger Metallteilchen, die durch Druck

Digitized by Google

Patentklasse.

ohne Bindemittelzusatz in Stückform gebracht sind. — Ang. 23. 12. 1901 [A 6503—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

31 a. Kuch Emil, Kaufmann in Nürnberg. — Verfahren zur Herstellung von homogenen, dichtgefügten Blöcken aus Kupfer-, Silber- und dergl. Legierungen in luftleeren Schmelzräumen, dadurch gekennzeichnet, daß zur Beseitigung der beim Erkalten des Schmelzproduktes durch das Nachziehen sich ergebenden, trichterförmigen Vertiefung, sowie zur Verhinderung der Bildung eines porösen, lockeren Metallblockes und zur Ermöglichung eines sich selbsttätig bildenden kegelförmigen Aufbaues auf das Schmelzprodukt ein mit nach innen zu kegelförmigen Flächen versehenes auswechselbares Zwischenstück mit Öffnung, auf welches das zu schmelzende Rohmetall zu liegen kommt, in dem Tiegel eingelegt wird, so daß ein Nachziehen von flüssigem Metall nach Maßgabe des Schwindens durch das im oberen trichterförmigen Teil des Einsatzes in der Mitte flüssig erhaltene Metall möglich ist. — Ang. 20. 2. 1903 [A 895—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

34 c. Dr. Reininghaus Paul, Gutsbesitzer in Zürich. — Ruhemöbel: Die beiden Hälften der Rückenlehne sind um an den beiden rückwärtigen, äußeren Ecken des Möbels angebrachte senkrechte Achsen drehbar, um für den Zustand als Bett die Häupter des letzteren zu bilden. Die Sehne besteht aus zwei zueinander verstellbaren Polstern zum Zwecke, zwei verschiedene Tiefen zu erhalten, und zwar eine solche für einen Divan und eine solche für ein Sofa, d. h. nicht über die Tiefe eines Sessels. — Ang. 23. 4. 1902 [A 2179—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

34 d. Delaspée Johannes, Pfarrer in Schierstein a. Rh. — Fußmatte. Die Fußmatte besteht aus Korkstopfen, die dicht oder musterbildend aneinandergereiht auf Drähten aufgefädelt sind, wobei die Drähte mit der Umrahmung verbunden sind. — Ang. 19. 6. 1903 [A 3224—03]; Prior. des D. R. P. Nr. 141632, d. i. vom 8. 9. 1902. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

36 b. Winter Robert, Fabrikant in Hannover. — Gaskochherd: Zwischen der Unterseite der Kochherdplatte und den an der darunter liegenden zweiten Platte angeordneten Leitflächen ist ein Zwischenraum vorhanden. — Ang. 28. 8. 1902 [A 4563—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

37 a. Franke Theodor, Ingenieur in Berlin, und von Bühler Emil, Kaufmann in Charlottenburg. — Zugeiseneinlage für Betondecken: Dieselbe besteht aus U-Eisen mit konvergierenden Schenkeln, bei welchen der als Basis dienende, die beiden Schenkel verbindende Mittelsteg größere Stärke besitzt als die beiden konvergierenden Schenkel. — Ang. 29. 5. 1903 [A 2852—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— H. R. Heinicke, Baugeschäft in Chemnitz (Sachsen). — Ringverband für runde Schornsteine: Die einzelnen Mauerwerksringe werden durch Ausgleichsstücke geschlossen, die größer sind, wie der gewöhnliche Stein und in lotrechter Linie übereinander angeordnet sind. — Ang. 16. 4. 1902 [A 2026—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Ilgner Franz, Architekt in Budapest. — Verfahren zur Herstellung einer Spannung in aus Flacheisen bestehenden Eiseneinlagen von Betondecken: Die Flacheisen werden zuerst mittels geschlitzter gegen die Trägerflanschen angetriebener Schellen gestreckt und sodann mittels Schlinghaken in hochkantige Stellung gedreht und letztere sodann an den Träger festgelegt. — Ang. 30. 3. 1903 [A 1350—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

37 a. Lund Jens Gabriel Fredrik, Sektionsingenieur in Drammen (Norwegen). — Wand aus Keilsteinen: Die Stoßflächen sind außer gegen die Vertikale auch gegen die Horizontale und gegen letztere in den aufeinanderfolgenden Scharen abwechselnd gegen beide Wandflächen abgeschrägt. — Ang. 25. 8. 1902 [A 4510—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

37 c. Degenhardt Johann, Fabrikant in Kassel. — Tragkonstruktion für Gehbretter bei Glasdächern: In den rinnenförmigen Eisensprossen sind Tragbolzen befestigt, auf deren Schultern Längseisen angeordnet sind, welche die Gehbretter tragen. — Ang. 29. 3. 1902 [A 1718—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Kupelwieser Paul, Gutsbesitzer in Brioni (Istrien). — Schiebefenster mit in derselben Vertikalebene verschiebbaren Fensterflügeln: Der untere Fensterflügel ist kleiner wie der obere und kann bis unter das Fensterbrett herabgeschoben, in dieser Stellung um 180° verdreht und in die Führungen wieder eingeschoben werden, zum Zwecke, den Oberflügel so tief herablassen zu können, daß dessen Außenseite von oben und unten zugänglich ist. — Ang. 26. 3. 1902 [A 1660—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Robitzer Franz, Tapezierer und Jalousieerzeuger in Wien. — Einrichtung zum Einhängen der Brettchenträger an Jalousien: Die quer an den Gurtbändern angeordneten Stege sind nahe den beiden Enden schleifenförmig gebogen, wodurch zwei Ösen zum Einhängen der Brettchenträger gebildet werden. — Ang. 28. 3. 1903 [A 1635—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

38 c. Dunne Ralph, Rahmenfabrikant in Dunedin (Neeseeland). — Gehrungsschneidelade: Die zu schneidenden Werkstücke werden unter einem Winkel zueinander in parallelen Ebenen gehalten, so daß dieselben gleichzeitig in einer den Winkel halbierenden Ebene beschnitten werden können; einer der Auflagerwinkel ist parallel zu sich selbst einstellbar, so daß bei Anwendung der Schneidelade auf einer Kreissäge beide Werkstücke zu gleicher Zeit beschnitten werden können. — Ang. 31. 3. 1903 [A 1691—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Horton Emmet, Maschineningenieur in Elmira (V. St. A.). — Maschine zur Erzeugung von Körben mit aus Fournieren bestehenden Böden und Seitenwänden: Behufs Veränderung des Ausschlages der die Klammern- oder Nägeleintreibvorrichtung betätigenden Lenkerstange für das Eintreiben der Klammern oder Nägel in Körbe von verschiedener Größe wird der diese Stange betätigende Kurbelzapfen in einer radialen Nut eines Armes der ihn treibenden Hohlwelle durch ein auf einer zur Hohlwelle konachsialen Welle sitzendes Excenter verstellt, wozu letztere Welle mittels Griffes gegenüber der Hohlwelle verdreht und sodann festgestellt werden kann. — Ang. 29. 7. 1902 [A 4035—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Magauer Benedikt, Vergolder in Linz. — Zusammenspannvorrichtung für Rahmen:

Patentklasse.

Eine in der Mitte der Vorrichtung lotrecht angeordnete Schraube trägt an ihrem unteren Ende einen zur Befestigung der bekannten Winkelbacken-Anzugsketten mit vier Ösen versehenen Tragring. — Ang. 30. 1. 1903 [A 482—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

39 a. Pendry William Allen in Detroit (V. St. A.). — Maschine zur Herstellung von Knöpfen: Die beiden, die vierkantig gestaltete Schieberstange des Werkstückhalters umgebenden Büchsen sind zwecks gemeinsamer Drehung mit einander verbunden und kann deren äußere durch eine Sperrklinke festgestellt werden. Ferner wird das Schleif- und Polierrad von einem Bolzen getragen, der mit seinem Ende in die Bohrung der Antriebswelle eingeschraubt ist und mit seinem kegelförmig gestalteten Teile in der entsprechenden Erweiterung dieser Bohrung sitzt. Als Führung für das äußere Gehäuse des feststellbaren Cylinders dient ein um einen Bolzen schwingendes Bett. Die Bohrerstangen werden durch eine Mutter festgeklemmt und vermittels der durch die Drehung des Cylinders erfolgenden Drehung eines Sternrades durch eine Feder vorgeschoben, während die Achsialbewegung der Schleifvorrichtung durch einen in einer Nut geführten Bolzen von der Hin- und Herbewegung des Cylinders abgeleitet wird. Die Auswechslung der Klemmbacken wird dadurch erleichtert, daß ein mit die Backen tragenden Federn versehenes Aufsatzstück im Achsenlager mittels eines Pfropfens abnehmbar befestigt ist. — Ang. 14. 12. 1900 als Zusatzpatent zu dem Patente Nr. 1063 [A 6213—00]. Vertr. J. Lux, Wien.

40 b. Bermont Victor, Chemiker in Paris. — Ausgestaltung des Verfahrens zur Gewinnung chemisch reiner Zinkverbindungen aus zinkoxydhaltigen Zinkerzen durch Behandeln derselben mit Ammoniak, dadurch gekennzeichnet, daß aus der ammoniakalischen Zinklauge durch vorsichtigen Zusatz eines löslichen Sulfides erst die fremden Metalle ausgefällt werden, worauf man die vom Niederschlage getrennte, nur mehr Zinkoxyd-Ammoniak enthaltende Lauge in bekannter Weise weiter verarbeitet und dabei das Ammoniak zur Wiedergewinnung auffängt. — Ang. 31. 12. 1901 [A 6689—01]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— The Nichols Chemical Co., Firma in New-York (V. St. A.). — Röstofen mit mehreren übereinander angeordneten Herden: Außer den bekannten Durchtrittsöffnungen für Erz und Gas in den Herdsohlen sind noch besondere Ablaufrohre für das Erz angeordnet. — Ang. 7. 5. 1903 [A 2405—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

42 b. Deppeler John, Mechaniker in Chaux-de-Fonds (Schweiz). — Schublehre: Auf den abgeschrägten Längskanten eines festen Backens gleitet ein Schieber, wobei in einem Schlitz des festen Backens ein mit Nonius versehener, an dem erstgenannten Schieber befestigter zweiter Schieber geführt ist. — Ang. 27. 4. 1903 [A 2170—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

42 d. Apostolides Benedictus, Rentier in Ludwigsdorf bei Görlitz. — Zählvorrichtung: In einem geneigten Kanale ist eine Anzahl Kugeln angeordnet, von welchen bei Betätigung der Vorrichtung immer die unterste auf den beweglichen Boden des Sammelraumes fällt, welcher Boden auf einem Doppelkeil ruht, durch dessen Verschiebung zwecks Entleerung des Sammelraumes der Boden gehoben werden kann. — Ang. 17. 9. 1902 [A 4898—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

Patentklasse.

42 d. Defontaine Amédeé, Konstrukteur in Vernon. — Zählvorrichtung: Ein Schiebergestell, in welchem gleitend bewegliche Rechtecke angeordnet sind, ist mit Ziffern versehen, die in durch unbewegliche Stücke voneinander getrennte Gruppen der Einheiten, Zehner u. s. w. geteilt sind, wobei in jeder Gruppe ein unbedecktes Feld vorhanden ist. — Ang. 21. 3. 1903 [A 1497—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Deutsche Control-Cassen-Werke, G. m. b. H. in Berlin. — Schubladensperrwerk für mit mehreren Geldbehältern versehene Kontrollkassen und dergl. — Hinter den Laden, welche an den Rückwänden Sperrstifte besitzen, sind quer zur Bewegungsrichtung der Laden bewegliche, untereinander nur um eine Sperrstiftbreite verschiebbare Riegel und zwischen je zwei benachbarte Riegel einrückbare Sperrstücke derart angeordnet, daß beim Öffnen einer Lade die zugehörigen Riegel von einander bewegt und durch die hiebei erfolgende Verschiebung der übrigen Riegel, sowie Einrückung des entsprechenden Sperrstückes zwischen die ausgelösten Riegel die geschlossenen Laden gesperrt gehalten werden. — Ang. 19. 3. 1903 [A 1446—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Deutsche Control-Cassen-Werke, G. m. b. H. in Berlin. — Kontrollkasse: Für jede Tastengruppe sind zwei gegeneinander verstellbare, nach Niederdrücken einer Taste die zugehörigen Tastengruppen sperrende Schienen angeordnet, deren nasenförmig gestaltete Enden einen Riegel solange in einer das Öffnen des Geldbehälters nicht zulassenden Sperrstellung halten, bis von jeder Tastengruppe eine Taste niedergedrückt ist. — Ang. 19. 3. 1903 [A 1448—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Société Générale d'Appareils de Sécurité pour Chemins de fer, Système Van Braam in Paris. — Registrierende Vorrichtung zur Kontrolle der Signalstellung bei Durchfahrt von Zügen und der vom Lokomotivführer beim Vorbeifahren vor den Signalen ausgeführten Manipulationen: An die in bekannter Weise durch Streckenanschläge betätigte Meldevorrichtung ist eine einzige Übertragungsvorrichtung angeschlossen, durch welche das Ein- und Ausschalten des Schreibstiftes bei jeder Ingangsetzung der Meldevorrichtung erfolgt, während eine durch ein gleichzeitig ausgelöstes Uhrwerk angetriebene Papierrolle eine volle Umdrehung ausführt, wodurch ermöglicht wird, daß sämtliche Aufzeichnungen von einer gemeinsamen Anfangslinie ausgehen. — Ang. 5. 4. 1902 [A 1820—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

42 f. Pelikán Julius, Inhaber der Firma Voytěch, Pelikán & Sohn in Prag. — Lager für die unteren Hebel von Dezimal- und ähnlichen Wagen: Die Drehachse der unteren Hebel ist in Ausnehmungen von Flacheisen gelagert, welche am Holzgestelle der Wage angeschraubt sind, wobei die Ausnehmungen so gestaltet sind, daß in die eine die Achse von oben, in die andere von der Seite eingelegt und erstere oben durch eine Platte abgeschlossen wird. — Ang. 7. 12. 1901 [A 6148—01]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— C. Schember & Söhne, Firma in Atzgersdorf, und Michel Anton, technischer Leiter in Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

— Hydraulische Entlastungseinrichtung für Brückenwagen: Ein mit einem belasteten Kolben versehener Hilfscylinder nimmt die am Ende des Hubes in den Hebecylindern durch die in Bewegung befindliche Pumpe bewirkte Mehrleistung auf und wirkt hierauf bei ruhender Pumpe als Nachdruck. Auf die Kolben in den Hebecylindern kann durch einen mittelbar auf den Pumpenkolben einwirkenden Gewichtshebel ein Nachdruck ausgeübt werden und selbsttätig einfallende Vorrichtungen hindern den Rückgang dieser Kolben bei der höchsten Hubstellung. Der Hub der Pumpe wird durch eine verstellbare, mit der Pumpenkolbenstange in Verbindung stehende Kulisse mit einem selbsteinfallenden Gesperre verändert. — Ang. 24. 4. 1902 [A 2204—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

42 f. Fr. Wiesner, Firma in Chrudim. — Lokomotivwage mit hydraulischer Hebevorrichtung: Bei einer Lokomotivwage mit voneinander unabhängigen Wägevorrichtungen auf fahrbaren Wagen ruhen diese Wägevorrichtungen auf Kolben von hydraulischen Pressen, deren Cylinder von einem gemeinsamen Rohre gespeist werden, wobei zu jedem Cylinder ein bewegliches Metallrohr mit eingebautem Absperrventile führt. — Ang. 27. 10. 1902 [A 5617—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

42 h. Fritsch Carl, Optiker in Wien. — Visiervorrichtung insbesondere für Geschütze: Vier an einen massiven Glaskörper angeschliffene Flächen, von denen eine eine Visiermarke trägt, eine planpoliert und schwach versilbert, die dritte zur zweiten parallel und planpoliert, die vierte konvex und stark versilbert ist, sind derart gegeneinander angeordnet, daß das Auge des Beobachters beim Durchblicken zugleich mit dem anvisierten Gegenstande das Bild der Marke in unendlicher Entfernung sieht. — Ang. 12. 12. 1902 [A 6495—02].

42 i. Electric Boat Company, Firma in New-York (V. St. A.). — Druckmesser: Die zwei Zeiger beeinflussende Stellvorrichtung ist durch zwei Zahnsegmente und zwei Zahnräder von ungleichem Übersetzungsverhältnis mit den beiden Zeigern verbunden, und der zur Anzeige niederen Druckes bestimmte Zeiger wird am Ende seines Vollhubes selbsttätig arretiert, worauf der im Ausschlag zurückgebliebene Zeiger des anderen, zur Angabe der höheren Drücke bestimmten Zeigerwerkes allein ungehindert bis an das Ende seiner zugehörigen Skala bewegt wird. — Ang. 19. 6. 1903 [A 3230—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Rouaix Gaston, Mousseau Auguste und Chovet Alexandre, sämtliche Ingenieure in Neuilly sur-Seine (Frankreich). — Geschwindigkeitsregler für Fahrzeuge: Auf einer Triebwelle sind zwei Kupplungsmuffen gelagert, von denen eine auf der Welle verschiebbar, an einem Fliehkraftregler angeordnet ist, und die andere lose auf der Welle sitzende Muffe mit einer Regelungsvorrichtung und einem Zeigerwerk verbunden ist, so daß bei Berührung beider Muffen, die lose aufgeschobene durch die sich drehende Muffe in Bewegung versetzt wird, und ein Zeigerwerk derart beeinflußt, daß dasselbe angibt, daß die der Muffenstellung entsprechende Geschwindigkeit überschritten ist. — Ang. 6. 3. 1903 [A 1200—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

Patentklasse.

42 l. Hoppe Wanda, Bürgerschullehrerin in Wien. — Geographisches Lehrmittel: Dieses Lehrmittel besteht aus einer aus Papier oder dergl. hergestellten Schablone, deren Umfangsgestalt mit der Gestaltung des darzustellenden Landkartenteiles übereinstimmt, so daß die Grenzen mittels Stift oder dergl. auf eine Unterlage übertragen werden können. — Ang. 11. 6 1903 [A 3060—03].

— Živný Cyrill, Lehrer in Radosevic (Böhmen). — Geometrisches Lehrmittel: Es besteht aus einer quadratischen Tafel, welche durch vertikale und horizontale Linien in gleich große Felder eingeteilt, und an welcher eine mit Stiften versehene Leiste verschiebbar ist, wobei über diese Stifte und über die an den Kreuzungspunkten der einzelnen Linien eingesteckten Nägel eine an ihren Enden mit Gewichten ausgestattete Schnur gelegt wird, zu dem Zwecke, die gewünschten Figuren bilden zu können. — Ang. 16. 4. 1903 [A 1963—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

45 a. Kacafirek Jan, Ökonomieverwalter in Nasawrk bei Chrudim (Böhmen). — Ackerschleife, bestehend aus einem Kasten, an dessen Bodenunterseite Querleisten aus Winkeleisen oder mehrkantige, hölzerne Latten angeordnet sind. Zwecks Fahrbarmachens besitzt sie Räder, welche an gelenkig mit dem Kastenrande verbundenen, rechtwinklig gebogenen Armen befestigt sind, die mittels den Kastenboden durchsetzender Bolzen fixiert werden, beim Gebrauche der Schleife am Felde aber in das Kasteninnere umgelegt werden können. — Ang. 21. 5. 1903 [A 2707—03]. Vertr. M. Hruby, Prag.

45 b. Graepel Hugo, Maschinenfabrikant in Budapest. — Sortiersieb aus Blech mit bei den Sieblöchern aus dem Bleche herausgepreßten Erhöhungen, gekennzeichnet durch den Erhöhungen gegenüber angeordnete Vertiefungen, welche an ihren Rändern ausgeschnitten sein können. — Ang. 22. 12. 1902 [A 6695—02]. Vertr. M. Lux, Wien.

45 d. Husberg Nils Gustav Knut, Ingenieur in Stockholm. — Milchverteilungsvorrichtung für Schleudertrommeln: Zwischen den Einsatztellern sind Scheidewände derart angebracht, daß die Vollmilch während des Trennungsprozesses zwischen der Scheidewand und einem der Einsatzteller nach außen strömt, während der weiter außen in der Trommel abgeschiedene Rahm zwischen derselben Scheidewand und dem zugehörigen anderen Einsatzteller nach innen strömt. Zwei Ausführungsformen dieser Einrichtung. — Ang. 18. 4. 1903 [A 2001—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Naamlooze Vennootschap Boter-Separator Cie. (Patent van Deursen) in Nijmegen (Niederlande). — Apparat zur Herstellung von Butter und dergl. mit Hilfe von Luft oder anderen Gasen mit einer hohlen vertikalen Achse, an welcher hohle horizontale Röhren mit vertikalen Rippen angeordnet sind, gekennzeichnet durch die Anbringung horizontaler Platten auf den vertikalen Rippen. — Ang. 27. 5. 1903 [A 2814—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

45 e. Soffner Gottlieb, Rittergutsbesitzer in Helwingshof b. Jauer (Deutsches Reich). — Bändigungsvorrichtung für Vieh, bestehend aus einem Leibgurt mit Ringen zum Durch-

Digitized by Google

Patentklasse.

führen der mit ihrem einen Ende an den Vorderbeinen des Tieres und mit ihrem anderen Ende an dem Leitseile befestigten Stricke und einer Kopfhalfter mit daran befestigter Zange zum Durchführen und Sperren des Leitseiles. — Ang. 2. 5 1903 [A 2305—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

46 a The Blast Furnace Power Syndicate, Firma in London. — Verfahren zum Austreiben der Verbrennungsgase bei mittels Hochofengasen betriebenen Gaskraftmaschinen, dadurch gekennzeichnet, daß zum Austreiben der Verbrennungsgase der der Gebläseluftleitung entnommene Wind benutzt wird. — Ang. 2. 6. 1900 [A 2882—00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

46 b. Apparatebauanstalt Ludwigsburg, G. m. b. H. in Ludwigsburg (Württemberg). — Anlaßvorrichtung für Kraftmaschinen: Zwischen dem Kupplungsteil der Maschinenwelle und dem der Anlaßvorrichtung ist ein Organ eingeschaltet, welches mit schraubenförmigen Aussparungen ausgestattet ist, durch welche schraubenförmig gestaltete Klauen des Kupplungsteiles der Anlaßvorrichtung hindurchtreten und in den Kupplungsteil der Maschinenwelle eingreifen. — Ang. 27. 5. 1903 [A 2796—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Bosch Robert, Fabrikant in Stuttgart. — Magnetelektrische Zündvorrichtung mit festliegender Wicklung für Explosionskraftmaschinen: Zwischen den Schenkeln der Magnete sind vier eine Wicklung festhaltende Polhörner symmetrisch, mit gleichen Luftzwischenräumen angeordnet, zwischen welchen das Kraftlinienschlußstück bewegt wird. — Ang. 23. 6. 1903 [A 3303—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Bouchaud-Praceiq Edouard, Fabrikant in Angoulême (Frankreich), und Reed Edward James, Privatier in London. — Tragbarer Karburator für Explosionskraftmaschinen und beliebige andere Zwecke: Das Abströmrohr besitzt am Unterende Schlitze und ist in dem in der Mitte des Karburators angeordneten, gelochten Rohre verschiebbar, oder es besteht aus zwei konzentrischen, ineinander verdrehbaren Rohren, deren Schlitze an der Kreuzungsstelle die Öffnung zur Entnahme der karburierten Luft bilden, so daß die Höhe der von der Luft zu durchstreichenden Schichte der absorbierenden Masse durch Höher- oder Tieferstellen bezw. Verdrehen des Abströmrohres geändert werden kann. — Ang. 2. 7. 1902 als Zusatz zu Patent Nr. 10415 [A 3556—02] Vertr. V. Karmin, Wien.

— Dunlop John Boyd und Dunlop John Boyd jr., Private in Dublin. — Karburiervorrichtung für Explosionskraftmaschinen: In dem Zuführungsrohre für den flüssigen Brennstoff sind mehrere stabförmige, mit gegen die Stromrichtung des Brennstoffes gerichteten Nuten oder Zähnen ausgestattete, zur Drosselung des Ölzuflusses dienende Verteiler und in dem Luftzuführungsrohr ein federndes Absperrorgan einstellbar angeordnet. — Ang. 13. 6. 1903 [A 3112—03]. Vertr. J. Lux. Wien.

— Fairbanks, Morse & Co., Firma in Chicago (V. St. A.). — Vergaser für Kohlenwasserstoffkraftmaschinen: Der schraubenförmige Kanal von rechteckigem Querschnitt, durch den die Auspuffgase der Maschine geleitet werden, ist an die Innenwand des Vergasercylinders angegossen und seine obere, als Vergasungsfläche dienende Fläche gegen einen freien Mittelraum mit anschließendem schraubenförmigen Gaskanal von einem vorstehenden Rand begrenzt, wobei die Vergasungsfläche durch Abstreifer gereinigt wird. — Ang. 9. 9. 1902 [A 4732—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

46 b. Höflinger Eduard, Ingenieur in Gleichenberg. — Einrichtung zur Einführung des Brennstoffes in Verbrennungskraftmaschinen nach Patent Nr. 11904, wobei der Verbrennungsraum abgerundete Form besitzt, um eine bessere Luftzufuhr zur Brennstoffeinmündestelle zu erzielen — Ang. 18. 9. 1902 als Zusatz zu Patent Nr. 11904 [A 4902—02].

— Société Anonyme des Anciens Etablissements Panhard & Levassor in Paris. — Vorrichtung zur selbsttätigen Regelung der Nebenluftzufuhr bei Mischvorrichtungen für Explosionskraftmaschinen: Mit einem reibungslosen, unter der Saugwirkung der Maschine stehenden Kolben ist ein reibungsloses, entlastetes Ventil verbunden, wobei die Wandungen desselben oder des Gehäuses konisch gestaltet sind. — Ang. 26. 6. 1903 [A 3370—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Daimler-Motoren-Gesellschaft in Cannstatt. — Wasserkühlvorrichtung für Explosionskraftmaschinen, bestehend aus einem flachen Gefäß, welches von einer großen Anzahl von Röhren durchzogen wird, wobei ein die Röhren beständig durchziehender, von einer Ventilationseinrichtung erzeugter Luftstrom dem Kühlwasser die Wärme entzieht. — Umwandlung des Priv. 48 3106 mit der Prior. vom 18. 3. 1898 [A 4082—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

47 b. Patschke Arthur, Ingenieur in Mühlheim a. d. Ruhr. — Vorrichtung zur achsialen Entlastung rotierender Massen, mit selbsttätiger Kamm- und Kugellager-Ein- und -Nachstellung, dadurch gekennzeichnet, daß die Entlastungsflüssigkeit auf einen Entlastungsbund und gleichzeitig auf ein Wellen-Kammlager drückt, das als beweglicher Kolben ausgebildet ist, wodurch de Spannkraft einer Feder das Gleichgewicht gehalten und in solchen Fällen, in denen der Flüssigkeitsdruck zur Entlastung zu klein ist, ein entsprechender Teil des Druckes von der Feder mittels der Kammlagergleitflächen und der Kugeln aufgenommen wird, wobei eine Ortsveränderung der rotierenden Massen nicht notwendig ist und eine Lagerabnutzung durch die Feder selbsttätig ausgeglichen wird. — Ang. 20. 4. 1903 [A 2055—03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

— Telephon-Fabrik Actiengesellschaft vormals J. Berliner in Wien. — Hebellagerung mittels einer biegsamen Platte: Der aus dem durch die biegsame Platte abgedichteten Gehäuse teilweise herausragende Arm des Hebels hat in der biegsamen Platte einen senkrecht zum Hebel unverrückbaren Schwingungspunkt. — Ang. 20. 2. 1903 [A 885—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

47 g. Lumley Chaitland, Ingenieur in London, und Bourseau Jean Baptiste, Ingenieur in Paris. — Druckreduzierventil: Der Innenraum des Ventilkörpers ist durch eine Wand, in der eine hohle Spindel beweglich ist, in zwei Teile

Digitized by Google

Patentklasse.

geteilt. Das Gas gelangt durch die Spindel unter Überwindung eines Federdruckes von der Eintrittsstelle in die Austrittskammer. Übersteigt daselbst der Druck das gewünschte Maß, so bewegt sich die Spindel zurück und verschließt den Gaseintritt. — Ang. 2. 12. 1902 [A 6283—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

49 a. Fa. Berliner Gußstahlfabrik und Eisengießerei Hugo Hartung Aktiengesellschaft in Berlin. — Um die Spannachse drehbarer Maschinenschraubstock: Die achsiale Durchbohrung sowohl des drehbaren als auch des feststehenden Teiles des Schraubstockes liegt bündig und ist die mittels Rechts- und Linksgewindes die Klemmbacken der Spannvorrichtung gleichmäßig bewegende Spindel rechtwinklig und seitlich zur Drehachse auf dem beweglichen Teile des Schraubstockes angeordnet, derart, daß die sich nicht verschiebende Spannachse der Klemmbacken in der Drehachse liegt, so daß bei völlig centrischer Spannung Werkstücke beliebiger Länge und beliebiger Querschnittsformen bearbeitet werden können. — Ang. 15. 6. 1903 [A 3144—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Caskey Samuel Shearer, Maschinen-Ingenieur in Philadelphia (V. St. A.). — Hydraulische Niet- oder Stanzmaschine: Dieselbe ist gekennzeichnet durch die Anordnung eines hohlen Bewegungskolbens, in dessen Hohlraum die in der Ruhelage des Kolbens in Abstand befindlichen Öffnungen der beiden Druckröhren münden, zum Zwecke, eine selbsttätige und von der Lage der Nietmaschine unabhängige Füllung der Druckröhren mit Druckflüssigkeit durch den Kolben zu ermöglichen. Die von den beiden Cylinderenden kommenden Ausströmkanäle münden in ein cylindrisches, durch eine Querwand geteiltes Rohr, über welches eine mit Umführungskanal und Auspufföffnung versehene drehbare Hülse geschoben ist, welche zur Steuerung des Kolbens dient. — Ang. 9. 5. 1901 [A 2444—01]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Fa. Universal Safety Tread Company Fabrik metallener Belagplatten in Jersey City (New-Jersey, V. St. A.). — Stanze zum Lochen von Metallplatten: Dieselbe besitzt drei Reihen von Stempeln, von welchen die Stempel der ersten Reihe einen Längsschlitz erzeugen und die eine Flügelreihe nach unten biegen, während die Stempel der zweiten Reihe die andere Flügelreihe aus der Blechplatte stanzen und nach unten durchbiegen, worauf die Stempel der dritten Reihe die Flügel soweit aufrichten, daß diese nahezu senkrecht zur Blechplatte stehen. — Ang. 14. 7. 1903 [A 3713—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

49 b. Panzirsch Johann, Monteur in Langenwang (Steiermark). — Verfahren und Vorrichtung zum Breitwalzen von Schmiedewerkstücken unter gleichzeitiger Bildung einer Versteifungsrippe: Das Verfahren besteht darin, daß das Werkstück zwischen einer intermittierend hin- und hergedrehten Oberwalze und einer darunter befindlichen, mit einer Längsnut zur Bildung der Rippe mit Werkstück ausgestatteten und nicht angetriebenen Unterwalze derart von der Mitte nach den beiden Seiten hin ausgewalzt wird, daß bei der Drehung der Oberwalze in dem einen Sinne, die eine Hälfte des Werkstückes nach der einen Seite hin und beim darauffolgenden Rückgang der

Patentklasse.

Oberwalze die andere Hälfte des Werkstückes nach der anderen Seite hin ausgewalzt wird. Zur Durchführung dieses Verfahrens dient ein Walzwerk, welches aus einer abwechselnd in hin- und hergehende Drehbewegung versetzten Oberwalze und einer durch Reibung mitzunehmenden Unterwalze besteht, welche an der bei ihrer Ruhelage der Oberwalze gegenüberstehenden höchsten Stelle die die Rippenbildung bewirkende Nut besitzt — Ang. 11. 12. 1901 [A 6230—01]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

49 b. Schmiderer Alois, Werkmeister, und Koboril Leopold, Spenglermeister, beide in Reichenberg. Schlichtvorrichtung für Blechwülste verschiedenen Profiles: Die Schlichtwalzen werden federnd gegeneinander gepreßt und durch Zahnräder zwangläufig bewegt, während eine am Handgriff angeordnete Führungsrolle das Kippen der Vorrichtung verhindert. — Ang. 12. 12. 1902 [A 6490—02].

49 c. Wachwitz Heinrich, Fabriksdirektor, und Dunkelsbühler Moritz, Bankier, beide in Nürnberg. — Verfahren zum Plattieren von Stahl oder Eisen mit Kupfer oder Aluminium: Dasselbe ist dadurch gekennzeichnet, daß das mit Aluminium überzogene Kupfer oder reine Aluminiumblech auf die gereinigte Oberfläche der Stahl- bezw. Eisenplatte oder dicke Barren gelegt und zunächst nur bis zur Schweißtemperatur des Aluminiums (ca. 400° C.) erhitzt und durch geeigneten Druck zu einem Stück verbunden wird, und daß erst hierauf das Ganze nahezu bis zum Schmelzpunkte des aufzuplattierenden Metalles (z. B. bei Al ca. 600°, bei Cu ca. 900° C.) erhitzt und in der Hitze ausgewalzt wird. — Ang. 21. 1. 1903 [A 316—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

50 a. Hartmann Louis, Werkmeister in Hamburg. — Schälmaschine für Körnerfrüchte mit liegend rotierender Walze: An dem wellenförmigen Schleifkörper ist eine Stellvorrichtung angeordnet, zum Zwecke, alle Stellen des elastischen Schälkörpers für die Schälwirkung benutzen zu können. — Ang. 1. 4. 1903 als Zusatz zu der im Patentblatt vom 15. 7. 1903, S. 543, bekanntgemachten Patentanmeldung A 1708—03; Prior. des D. R. P. Nr. 142978, d. i. vom 1. 11. 1902 [A 1709—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

50 b. Edison Ore Milling Syndicate Limited in London. — Quetschwalze: Die Nabe derselben besteht aus zwei Teilen, welche auf eine Verstärkung und die beiderseits an diese anschließenden, gegen die Verstärkung und die beiderseits an diese anschließenden, gegen die Verstärkung abgesetzten Teile der Walzenwelle passen, und die Verbindung der beiden Nabenteile geschieht durch die auf dem Nabenumfang befestigten Quetschplatten. Die in der Drehungsrichtung der Walzen vorderen Seiten der im Querschnitt kurvenförmigen Wellenfurchen sind mehr abgeschrägt, als die anderen Seiten nach der entgegengesetzten Richtung. — Ang. 6. 5. 1903 [A 2373—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

52 a. Hyatt John Wesley, Ingenieur in Newark (V. St. A.). — Gewebeähnliches Band für Treibriemen, Bänder, grobe Decken oder dgl. und Verfahren zur Herstellung desselben: Kettenfäden sind durch ihnen parallele, ineinandergreifende Zickzacknähte miteinander verbunden, wobei die Bindung sämtlicher Nähte durch einen einzigen Unterfaden

Digitized by Google

Patentklasse.

erfolgt; eine Lage von Kettenfäden wird unter einer Reihe von auf- und abgehenden, dabei gleichzeitig seitlich hin- und herschwingenden Fäden führenden und mit einer Unterfadennadel zusammenarbeitenden Nähnadeln hinweggeführt, so daß den Kettenfäden parallele Reihen von Zickzacknähten entstehen; die Kettenfäden werden derart ruckweise bewegt, daß vor jedem Einstechen der Nähnadeln in die Kettenfäden die letzteren angespannt und um ein Stück weiterbewegt werden, während nach Ausführung des Stiches ihre Spannung vermindert wird, um die zuletzt gebildete Stichreihe durch ihr Anschlagen an die Nadeln an die früheren Stichreihen anzudrücken. — Ang. 10. 2. 1902 [A 727—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

52 a. Hyatt John Wesley, Ingenieur in Newark (V. St. A.). — Mehrnadelnähmaschine: Sie dient zur Ausführung des Verfahrens nach Anspruch 3 der Anmeldung A 727—02; die Förderwalzen werden, während die Nadeln sich in gehobener Stellung befinden, durch Sperrklinke und Sperrad in der Richtung des Stoffvorschubes bewegt, spannen so die Kettenfäden an, bleiben während des Einstechens der Nadeln zwischen die Kettenfäden gesperrt und erhalten die Kettenfäden in gespannter Lage; bei der Tieflage der Nadeln gestatten die Walzen jedoch bei ausgelöster Sperrklinke eine durch die Spannung der Kettenfäden herbeigeführte Rückwärtsbewegung des Bandes. — Ang. 10. 2. 1902 [A 728—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

52 b. Adolph Saurer, Firma in Arbon (Schweiz). — Abtretung für Handstickmaschinen, gekennzeichnet durch zwei die Übertragung der Bewegung zwischen den Fußtrittbrettern und den Kluppenöffnern vermittelnde Kniehebel, deren eine Enden an eine von den Fußtrittbrettern in bekannter Weise hin- und hergedrehte Scheibe angreifen, wobei die Angriffspunkte um 90° zueinander versetzt angeordnet sind, derart, daß am Ende jeder Drehbewegung der Scheibe der Angriffspunkt des einen Kniehebels in der Horizontalen, der Angriffspunkt des anderen Kniehebels in der Vertikalen durch den Drehmittelpunkt liegt, wodurch eine bessere Kraftausnützung beim Öffnen und Schließen der Kluppen erzielt wird, indem am Anfange und gegen Ende der Betätigung der Fußtrittbretter eine kleine Verstellung des einen Kniehebels einer großen Verstellung des anderen Kniehebels entspricht. — Ang. 7. 5. 1902 [A 2459—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

53 b. Actiengesellschaft für Kaffee-Conservierung, Firma in Mannheim. — Verfahren zum Überziehen von Kaffee mit Harzüberzügen: Die Mischung von Harz und Glycerin wird ohne vorheriges Zusammenschmelzen auf den noch heißen Kaffee gebracht, so daß die Verbindung zwischen Harz und Glycerin erst beim Aufschmelzen eintritt. — Ang. 6. 1. 1902 [A 54—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Hochecker Leopold, Fabriksverwalter in Petersburg. — Verfahren zur Konservierung von Apfelteig und anderer Fruchtmassen: Die Früchte werden ohne jeden Zusatz sterilisiert und der auf Platten ausgebreitete Fruchtteig wird sodann so rasch als möglich durch einen trockenen, möglichst keimfreien Luftstrom getrocknet. — Ang. 14. 2. 1902 [A 806—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

Patentklasse

54 b. Kutzner & Berger, Firma in Berlin. — Kartenbrief mit innen angeordneten aufklappbaren Blumen, Figuren u. dgl.: Die Faltlinie sämtlicher Blumen- und Figurenteile liegt parallel zur Knifflinie des Kartenbriefes und gleich weit von beiden Kartenflächen, derart, daß die Blumen, Figuren u. s. w. beim Aufklappen des Briefes selbsttätig plastisch hervortreten und sich beim Zusammenklappen desselben selbsttätig wieder flach anlegen. — Ang. 12. 6. 1903; Prior. des D. R. P. G. M. Nr. 201314, d. i. vom 25. 4. 1903 [A 3076—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

54 c. Thiébaut Camille, Kaufmann in Paris. — Verfahren und Maschine zur Herstellung von Wellpapier, Wellpappe oder dergl.: In die einzelnen wellenförmigen Erhöhungen werden seitliche, zu der Längsachse der Wellen versetzt angeordnete Wellen eingepreßt. Die am Kopfe mit einer wellenförmigen Längsrippe versehenen Glieder der zur Formgebung des Wellpapieres dienenden, endlosen Preßketten greifen mit ihrem Fuße der ganzen Breite der Mitnehmerwalzen nach in Längsriefen der letzteren ein. — Ang. 18. 4. 1903 [A 2023—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

54 d. Dr. Doctor Benno in Hannover. — Schild mit auswechselbaren Buchstaben: Die zur Aufnahme des hinteren Ansatzes der Buchstabentypen dienenden Rillen sind mittels seitlicher Klemmschienen auf Glas- oder dergl. Platten in entsprechender Anzahl und entsprechender Entfernung voneinander fest oder verschiebbar angeordnet. — Ang. 20. 3. 1903 [A 1470—03]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

— Glaser & Co, Firma in Gablonz a. N. — Zerlegbarer Bijouteriewarenständer: In dem zweiteiligen, mit einer Fläche an dem Rückteil befestigten Vorderteil ist ein Zwischenraum vorgesehen, in welchem Bijouteriewaren tragende Sektoren derart eingefügt und befestigt werden, daß sie mit der Ware diesem entnommen, wieder eingesetzt oder durch gleichartige ersetzt werden können. — Ang. 8. 5. 1903 [A 2421—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

55 a. Knauer Hermann, Fabrikant in Johanngeorgenstadt (Sachsen). — Verfahren und Einrichtung zum Anbringen, Festlegen und Nachspannen des Drahtgewebebezuges auf Rundsiebe: Das eine Längsende des Bezuges wird in einen Längsspalt des Gestellmantels eingebracht und leicht lösbar festgelegt, während das andere Ende nach Schlingung des Gewebes um den Umfang des Gestelles und nach Einführung in denselben Längsspalt an einen innerhalb des Gestelles befindlichen und gegen dessen Mitte verschiebbaren und festlegbaren Stab ebenfalls leicht lösbar angelegt wird, worauf man den Spalt durch zwangläufiges Gegeneinanderdrängen der ihn begrenzenden Kanten schließt. — Ang. 14. 5. 1903 [A 2551—03]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

56. Udhaug Hans Jörgen, Kaufmann in Bodö (Norwegen). — Pferdezaum: Der über dem Genicke des Pferdes liegende Riemen ist aus steifem Material (Stahl) verfertigt und derart geformt, daß er auf je einer Stelle der beiden Seiten der Genicksehne des Tieres anliegt und daß die Verbindung der Backenriemen mit dem Nasenriemen mittels Hebels ausgeführt ist, und zwar derart, daß der Hebel am Nasenriemen

Digitized by Google

Patentklasse.

drehbar gelagert ist und mit seinem einen Ende mit dem Backenriemen und seinem anderen Ende mit den Zügeln in Verbindung steht, zum Zwecke, beim Ziehen an dem einen oder an den beiden Zügeln ein gleichzeitiges Pressen auf die Nase und auf die Genicksehne herbeizuführen. — Ang. 26. 3. 1903 [A 1596—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

57 a. Barth Josef, Mechaniker in München. — Vorrichtung zum Verspreizen der Rahmen einer unter Drehbewegung flach zusammenlegbaren Balgkamera: An den Ecken der beiden Rahmen sind starre Spreizen gelenkig befestigt, welche so angeordnet sind, daß das Zusammenklappen der Kamera durch Verdrehen des Vorder- und Hinterteiles gegeneinander in parallelen Ebenen erfolgt. — Ang. 11. 4. 1903; Prior. der D. R. P. Nr. 139814, d. i. vom 29. 10. 1901 [A 1894—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Berlin-Neuroder Kunstanstalten Aktiengesellschaft in Berlin als Rechtsnachfolgerin des Wilhelm Hermann Theodor Elsner, Kaufmannes in Blasewitz bei Dresden und des Emil Lalta, Photographen in Dresden, nunmehr in Berlin. — Maschine zum Entwickeln, Fixieren und Tonen von Photographien: Die Zuführung des Entwicklers erfolgt im oberen Teile der Bäder, wogegen die Abführung des gebrauchten Entwicklers durch ein vom Boden der Bäder abgehendes Überlaufrohr bewirkt wird, welches einen gleichmäßigen Flüssigkeitsstand unabhängig von dem Zuflusse sichert. — Ang. 28. 10. 1901; Prior. d. D. R. P. Nr. 141775, d. i. vom 3. 9. 1901 [A 5403-01]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Schmidt Hans, Ingenieur in München. — Bildsucher für photographische Kameras: In Kombination mit einem Reflexionsspiegel werden je eine oder mehrere positive und negative Cylinderlinsen angeordnet, deren Achsen senkrecht gekreuzt sind. — Ang. 15. 2. 1903 [A 770-03].

59 a. Riedler Expreß Pumpen-Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Firma in Berlin. — Pumpe zum Füllen von Pumpenwindkesseln mit Luft: Der schädliche Raum der Luftpumpe wird durch ein Verbindungsrohr vom Windkessel so lange mit Wasser ausgefüllt, bis der Wasserspiegel im Windkessel bis zur Einmündestelle des Verbindungsrohres gesunken ist, worauf die in den schädlichen Raum der Luftpumpe einströmende Luft von höherer Pressung das Öffnen des Saugventiles verhindert, so daß die Luftzuführung selbsttätig eingestellt wird. Ausführungsform der Pumpe, bei der das Druckrohr mit dem vom Pumpenstiefel nach dem Windkessel führenden Rohre vereinigt ist. — Ang. 19. 5. 1903 [A 2669—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

60. Pedersen Nils, Ingenieur in Borregaard bei Sarpsberg (Norwegen). — Regelungsvorrichtung für Kraftmaschinen, welche das Drosselventil der Maschine und gleichzeitig eine Bremsvorrichtung betätigt, indem ein Kolben einerseits unter der Einwirkung des Flüssigkeitsdruckes einer von der Maschine angetriebenen Schleuderpumpe, andererseits unter der Einwirkung einer Gegendruckrichtung steht, bestehend aus einem Stempel, dessen Cylinder durch ein Rohr mit der Leitung für das Druck-

Patentklasse.

mittel der Maschine verbunden ist. Bei Schleifereiturbinen erzeugt die Pumpe einen Druck auf die Stempel der Schleifsteine — Ang. 1. 5. 1903 [A 2282—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

64 c. Breitwisch Carl sen., Kaufmann in Cöln a. Rh. — Zapflochbüchse, aus einem Stück bestehend, vom Faßholz am Mantel und Bunde dicht umschlossen, mit zwei gleichachsigen, von Einschnitten für das Einschraubwerkzeug nicht unterbrochenen Bohrungen, dadurch gekennzeichnet, daß deren obere, zum Zwecke, den in dieselbe eingesetzten und abgedichteten Anstichkörper gegen ein Hinausdrängen durch allenfalls im Fasse vorhandenen inneren Überdruck zu sichern, sich nach dem Inneren des Fasses kegelförmig erweitert, während die untere engere cylindrische oder flaschenhalsartig gestaltete Bohrung in bekannter Weise zur Aufnahme des Stopfens dient. — Ang. 23. 12. 1902 [A 6725—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

65 c. Utley Thomas, Ingenieur in Liverpool. — Schiffsfenster, bei welchem der bewegliche Teil desselben ungefähr senkrecht zur Glasebene verschoben werden kann, um eine Ventilationsöffnung rund um den Rahmen des Fensters zu schaffen, dadurch gekennzeichnet, daß das Fenster außer dieser Parallelbewegung vollständig aus der Fensteröffnung herausgedreht und in jeder der beiden Arten von Offenstellungen, sowie in der Geschlossenstellung, festgestellt werden kann. — Ang. 31. 1. 1903 [A 524—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

66. Spuhr & Burghardt, Firma und Pfeiffer Theodor, Kaufmann in Gera (Reuß) Maschinell angetriebene Säge für den Schlachthaus- und Fleischereibetrieb: Der Antrieb der Säge erfolgt durch ein von einer flexiblen Welle bewegtes Schnecken-, Kegelrad oder dergl. Getriebe, das hinter der Säge in einem mit Handgriffen und Führung für die Säge versehenen Gehäuse angeordnet ist. — Ang. 11. 3. 1903 [A 1298—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

68 a. Dzubay Stefan, Beamter in Budapest. — Mehrtouriges Chubbschloß mit zwei auf ein und denselben Riegel wirkenden Zuhaltungsgruppen für einen Doppelbartschlüssel: Der kürzere Bart des Schlüssels ist gegen den längeren Bart um die Dicke des Riegels versetzt und stößt somit nicht auf die Kante des Riegelausschnittes, während der längere Bart nach einer Umdrehung von 180° von dieser Kante aufgehalten wird und die zweite Tour nur nach Herausziehen, Umdrehen und nochmaligem Einführen des Schlüssels erfolgen kann. — Ang. 16. 10. 1902 [A 5417—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

69. Fa. Heinrich Kaufmann & Söhne in Solingen. — Verschluß für Messer mit einzeln drehbaren Schalen: Das an dem unteren Ende des einen Erls drehbar befestigte Verschlußstück preßt mit schräger Unterfläche auf den ebenen Boden einer Aussparung des anderen Erls. — Ang. 12. 1. 1903 [A 5060—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

70 a. Bonkowski Miczislaus, k. u. k. Armeediener in Wien. — Tintenfaß: Zwischen der den Eintauchtrichter tragenden, über einen Metallring gespannten Membrane und die dieselbe niederhaltende Kappe ist ein gegen Verdrehung gesicherter Metallring eingelegt, der die Membrane vor Beschädigungen beim Auf- und Ab-

Digitized by Google

Patentklasse.

schrauben der Kappe zu schützen hat. — Ang. 2. 6. 1903 [A 6596—02].

70 c. Benjamin Hugo, Kaufmann in Breslau. — Durch Falten von Löschpapier gebildete Schreibmappe: Durch das Falten des Löschpapieres werden Taschen zum Aufbewahren von Schreibmaterialien und dergl. gebildet, so daß sich Löschpapier und Schreibmappe in einem Stück vereinigt vorfinden. — Ang. 22. 7. 1903 [A 3866—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Fizia Elisabeth und Fizia Helene, Kaufmannstöchter in Klosterneuburg b. Wien. — Papieraufeuchter und Ablöscher: Zum Befeuchten von Kopierpapier, Briefumschlägen und dgl., zum Auslöschen von Kreideschrift auf Tafeln, ferner zum Auftragen von Putzmitteln, bestehend aus einem pilzförmigen, in seinem kugelförmigen Teil ein wasserhaltender Polster (Schwamm) tragenden Körper, welcher mit einem das Wasser übertragenden Überzug versehen ist, dadurch gekennzeichnet, daß der den Schwamm tragende Teil mit einer Anzahl Löcher derart ausgestattet ist, daß durch einfaches Eintauchen des Gerätes in Wasser dem Schwamm die nötige Feuchtigkeit zugeführt werden kann. — Ang. 8. 8. 1903 [A 4123—03].

71 a. Wagner Jož, Konstrukteur, und Vitek František, beide in Mähr.-Ostrau. — Auswechselbare Absätze, bezw. Verstärkungssohlen: Dieselben sind in bekannter Weise mit einem an ihrer der Schuhsohle zugekehrten Fläche angeordneten hufeisenförmigen Blech versehen, welches über eine an der Schuhsohle angeordneteScheibe aufgeschoben wird und werden in ihrer Gebrauchsstellung durch warzenförmige Ansätze der Scheibe, bezw. durch einen an der Schuhsohle angeordneten bügelförmigen Teil, welche eine auf der Verstärkungssohle befestigte Platte zwischen sich und der Schuhsohle festklemmt, gesichert. — Ang. 5. 3. 1903 [A 1180—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

71 b. Liebmann Emil, Fabrikant in Offenbach a. M. — Elastische Verschnürung für Schuhe mit auseinander- und niederklappbaren Schaftteilen: Das Schnürband selbst, sowie eventuell auch der Endbefestigungsknopf desselben oder auch noch einer oder mehrere der mittleren Befestigungshaken sind mittels eines elastischen Bandes oder Einsatzes an den niederklappbaren Schaftteilen elastisch befestigt. — Ang. 18. 12. 1902 [A 6606—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

71 c. United Shoe Machinery Company in Paterson (V. St. A.). Maschine zum Abschärfen von Lederstücken (besonders Kappen: Das Gesenk in der Gesenkrolle verlauft der Länge nach und die Lederstücke werden der Breite nach zwischen Gesenkrolle und Druckvorrichtung durch einen Vorschubschieber, der sich mit einer größeren Geschwindigkeit bewegt als die Umfangsgeschwindigkeit der Gesenkrolle beträgt, eingeführt. Die in einem Behälter aufgestapelten Lederstücke werden durch einen selbsttätig nachgestellten Drücker abwärts bewegt, der von der Maschine aus mittels eines Wendegetriebes nach auf- und abwärts bewegt werden kann, wobei zwischen den beiden Endstellungen des Wendegetriebes der Drücker sich unter dem Einflusse eines Gewichtes frei bewegen kann. Auf den den Boden des Behälters bildenden Vorschubtisch kann eine

Patentklasse.

Platte aufgelegt werden, so daß auch dünnere Lederstücke abgeschärft werden können. — Ang. 1. 7. 1902 [A 3553—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

71 c. United Shoe Machinery Company in Paterson (V. St. A.) — Maschine zur Bearbeitung von Leder: Das rasche Schlagstöße ausführende Werkzeug ist auf seinem Träger drehbar angeordnet und am Umfange mit Vorsprüngen versehen, so daß es, indem es durch das vorrückende Werkstück gedreht wird, eine gerändelte Linie auf der Werkstückfläche erzeugt. Das Werkzeug ist mit einer konvexen inneren Fläche versehen und kippbar auf dem mit einer konvexen Oberfläche und konkaven Unterfläche ausgestatteten Werkzeugträger angeordnet. Bei einer anderen Ausführungsform rotiert das Werkzeug um einen Stift im Werkzeugträger, wobei dieser Stift mit einem ringförmigen Vorsprung versehen ist, welcher das Werkzeug aufrecht hält, demselben aber gestattet, der Neigung des Werkstückes entsprechend seitlich zu kippen. — Ang. 24. 4. 1903 [A 2134—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

72 a. Mauser Paul, königl. Kommerzienrat in Oberndorf a. N. (Deutsches Reich). — Rückstoßlader mit gleitendem Lauf, bei welchem nach erfolgtem Abfeuern Lauf und Verschlußstück in gekuppeltem Zustande die volle Rücklaufbewegung des Verschlußstückes gemeinschaftlich ausführen, dadurch gekennzeichnet, daß die Entriegelung, bezw Trennung des Verschlußstückes vom Laufe während des letzten Teiles dieser Rücklaufbewegung zwangläufig unter der Wirkung des Rückstoßes erfolgt, worauf der Lauf ohneweiters allein vorgeht, während die Verriegelung des Verschlußstückes, welches so lange in seiner hinteren Lage gehalten wird, bis der Lauf in seine Vorderstellung gelangt ist, kraftschlüssig unter der Einwirkung einer besonderen, bei der Entriegelung durch den Rückstoß gespannten Feder geschieht, zum Zwecke, Entriegelung und Verriegelung unabhängig von den Vorholfedern zu bewirken. — Ang. 18. 11. 1902 [A 5978—02] Vertr. V. Tischler. Wien.

— Ross, Baronet Charles Henry Augustus Frederick Lockhart, Privatmann in Ross-shire (Schottland). — Abzugsvorrichtung für Cylinderverschlußgewehre, bei welcher die mit dem Abzuge gelenkig verbundene Abzugstange mit einem Sicherungsarm verbunden ist, welcher durch eine Rippe der Verschlußkammer so lange niedergedrückt gehalten wird und somit die Abzugsbewegung so lange unmöglich macht, bis die Kammer in die Verschlußstellung gelangt ist. — Ang. 31. 7. 1902 [A 4084—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— The Winchester Repeating Arms Co. Firma in New-Haven, Connecticut (V. St. A.). — Halbselbsttätige Handfeuerwaffe, gekennzeichnet durch einen röhrenförmigen unverriegelten Verschlußblock, der, entgegen dem Drucke der von ihm umschlossenen Schlag- und Schließfeder durch den Rückstoß zurückgeworfen, längs des in seine Bohrung reichenden Kopfes eines Stützbolzens geführt und in gespannter Stellung von einem Abzugstollen gefangen wird, so daß ihn nach Auslösen des Abzugstollens die Schlag- und Schließfeder gegen die von Hand geladene Patrone vortreibt, wodurch gleichzeitig der Laufverschluß gebildet und die Patrone ab-

Digitized by Google

Patentklasse.

gefeuert wird. — Ang. 7. 10. 1902 [A 5248—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

72 b. Nordenfelt Per de und Ternström Ernst, Ingenieure in Paris. — Vorrichtung zur Entlastung der excentrischen Schrauben bei Geschützverschlüssen, bei welchen der Schwerpunkt der Schraube excentrisch zur Drehachse liegt, gekennzeichnet durch die Anordnung eines elastischen, das Verschlußstück und die Schraube verbindenden und auf letztere von unten nach oben in einer beständig durch seinen Schwerpunkt oder nahe demselben vorbeigehenden Richtung und mit einer dem Gewichte der Schraube nahezu gleichkommenden Kraft wirkenden Teiles, so daß die Schraube sich im Verschlußstück gleichsam schwimmend befindet und sehr leicht in alle Lagen gedreht werden kann. — Ang. 28. 8. 1903 [A 4427 03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

74. American Reminder Clock Compagnie in Binghamton (V. St. v. A.) — Elektrischer Alarmapparat: Die Rückleitung des Stromes, der in bekannter Weise in irgend einer der durch Einsteckstifte verbundenen Leitungen durch Kontakt eines durch Uhrwerk betätigten Zeigers mit einer Kontaktscheibe geschlossen wird, erfolgt durch eine einzige leitende Platte, aus welcher für die Einsteckstifte federnde Kontaktzungen ausgestanzt sind. — Ang. 12. 1. 1903 [A 135—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Kichler Josef, Strickereibesitzer in Wien. — Alarmapparat: Durch einen, bei versuchtem Einbruch hergestellten Stromschluß wird mittels eines Elektromagneten ein von einem Triebwerk gezogener Gleitklotz freigegeben, welcher bei seiner Bewegung nacheinander mehrere Stromschlüsse herstellt, durch welche Alarmpatronen zur Explosion gebracht werden. — Ang. 14. 3. 1902 [A 1397—02].

— Lievens Pierre und Jahn Guillaume, beide Kaufleute in Brüssel. — Sicherheitsapparat gegen Diebstahl und Einbruch: Eine den Alarmapparat betätigende Spiralfeder steht durch ein Uhrwerk mit einer rotierenden Platte in Verbindung, deren Sperrung beim Öffnen der Türe ausgelöst wird, die andererseits aber durch eine bestimmte Anzahl von Drücken auf einen verborgenen Stift in gesperrter Stellung gehalten werden kann, so daß der Alarmapparat beim Öffnen der Türe nicht in Wirkung tritt. — Ang. 12. 9. 1902 [A 4817—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

75 a. Direktion der Tentelew'schen chemischen Fabrik in St. Petersburg. — Vorrichtung zur Fabrikation von Schwefelsäureanhydrid: Die mit der Kontaktmasse beschickten Rohre oder Siebe sind im unteren geschlossenen Teile einer sie hoch überragenden Kammer angeordnet, die unterhalb des in ihrer Decke angeordneten Gaseinlasses mit einer wagrechten Siebwand versehen ist. Unterhalb dieser Kammer befindet sich ein Sammelraum für das gebildete Anhydrid, der durch Ventile so mit einem Vorwärmer bekannter Bauart für das Gasgemisch verbunden ist, daß je nach der Temperatur in der obersten Kontaktzone ein größerer oder geringerer Anteil des gebildeten Anhydrids nach dem genannten Vorwärmer abgezweigt werden kann. — Ang. 24. 5. 1902 [A 2769—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

Patentklasse.

76 b. Rossetti Charles de, Ingenieur in Roubaix. — Läufer für Ringspinn- und Ringzwirnmaschinen: Derselbe besteht aus einem am Reiter befestigten Hebel und besitzt an jedem seiner Enden oder bloß an seinem freien Ende ein Öhr für den Faden, so daß, da das freie Ende des Hebels nur dem horizontalen Fadenzuge unterworfen ist, der Hebel unter der Wirkung der Centrifugalkraft in einer horizontalen Ebene erhalten bleibt. — Ang. 15. 7. 1902 [A 3792—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

77 d. Řezníček Adolf, Maschinist in Prag. — Aviatischer Flugapparat: Jeder der beiden symmetrisch zu beiden Seiten des Apparates angeordneten Flügel besteht aus zwei Stangen, welche durch mit einem Stoffe überspannte Rippen miteinander verbunden sind, die mit ihren Enden an der kürzeren Stange angelenkt sind, während sie sich mit ihren Schlitzen auf Zapfen der längeren Stange verschieben, wobei beide Stangen an eine Stelle angelenkt sind, deren Lager an einem um einen Zapfen drehbaren Hebel befestigt sind, durch dessen Verstellung die Lage der Flügel zum Zwecke des Regelns der Flugrichtung verändert werden kann. Die schwingende Bewegung der Flügel bewirkt eine Kurbel, welche mittels eines Gelenkes einen Lenker bewegt, der mit dem einen Ende in einer Führung gleitet, mit dem anderen Ende den Flügel in schwingende Bewegung versetzt. — Ang. 9. 10. 1902 [A 5285—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

79. Agence Française Maurice Maxime Labin, Firma in Wien. — Cigarettenpapier, welches behufs Erhöhung der Brennbarkeit und Erzeugung eines beim Verbrennen angenehmen Geruches mit wässeriger Zuckerlösung getränkt wird. — Ang. 6. 6. 1903 [A 2984—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Ferrari Guido, Ingenieur in Philadelphia (V. St. A.). — Cigarettenmaschine: Ein Papierstreifen wird mittels eines auf einem hin- und herbewegten Arm lose angeordneten und mit demselben zeitweise gekuppelten Vorschubblockes unter Vermittlung eines den Block einschließenden Rahmens und Anschlagschrauben in stets genau bemessener und regelbarer Länge vorgeschoben, das abgetrennte Papierblatt hierauf in bekannter Weise in einem Förderrad gerollt und nach Füllen der Hülse dieselbe von der Aufsteckhülse mittels eines Armes abgezogen. Bei der Preßvorrichtung für den Tabak besteht der Preßschieber aus einer auf- und abbewegten Platte, an welche mittels eines eine Excenterscheibe tragenden Bolzens eine Preßplatte befestigt ist, welche durch Verdrehung des Bolzens gegenüber der Preßrinne verstellt werden kann. Zum Einbiegen des Endes der gerollten Hülse dient eine Faltvorrichtung, deren Faltarm teils in einem schrägen, teils in rechtwinkeligen Schlitzen geführt wird. Der Stopfer erhält durch einen Kurvenansatz der Nutentrommel eine weitere Vorbewegung und wird unter Vermittelung von Federn schnell zurückgezogen, wodurch anhaftender Tabak abgeschüttelt wird. — Ang. 26. 8. 1902 [A 4534—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

80 a. Sabroe Axel. Ziegeleibesitzer in Aastrup bei Hadersleben. — Maschine zum Ausscheiden von Steinen aus Ton: In einem Rahmen ist ein Gitter hin- und herbeweglich

Digitized by Google

Patentklasse.

angeordnet, das gegen die zu reinigende Masse gepreßt wird, worauf bei Rückwärtsbewegung des Rahmens der vorher durch das Gitter gepreßte, steinfreie Lehm zu einer Ausfallöffnung geführt wird, während der an eine Verschlußplatte zusammengeschobene Steinkuchen von einer Platte nach unten mitgenommen und bei Wiederhochgehen derselben durch einen vorgeschobenen Schaber abgestreift wird. — Ang. 14. 5. 1903 [A 2542-03]. Vertr. V. Monath, Wien.

80 a. Wollheim Edmond, Rentier in Paris. — Verfahren und Apparat zum Teilen ungeschliffener Diamanten: Der Diamant wird in einer feuerfesten Hülle, die längs der gewünschten Schnittlinie ausgenommen ist, erhitzt, während auf die Schnittlinie ein Sauerstoffstrom geleitet wird. Der Apparat besteht aus zwei in geeignetem Abstande befindlichen Glimmerplättchen, zwischen welche durch ein Rohr Sauerstoff geleitet wird. — Ang. 19. 6. 1903 [A 3229-03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

80 b. Bähr Gustav, Architekt in Charlottenburg. — Kachelpresse mit vor ihrem Mundstück befindlicher Kachelform, dadurch gekennzeichnet, daß die letztere an dem Mundstück schwingend angeordnet ist, wobei die Rahmenteile der Kachelform an deren Grundplatte ebenfalls schwingend angebracht sein können. Über der umgelegten Kachelform ist ein auf- und abbeweglicher Reliefpreßstempel angeordnet, um die Kachel mit einer Prägung zu versehen. Der Stempel kann auch noch mit einer seitlichen Prägeplatte ausgestattet sein, u. zw. zum Prägen von Eckkacheln. Er kann weiters durch ein Gegengewicht ausbalanziert sein und durch einen Daumen, der in eine Kerbe der Preßspindel eingreift, niedergepreßt werden. Auch kann an der Preßspindel ein Coulissenhebel angeordnet sein, mittels dessen die Prägeplatte, sobald sie auf die Kachel aufgesetzt ist, in letztere eingepreßt wird. — Ang. 19. 9. 1903 [A 4934—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Ferguson Joseph Wellington und Ferguson George Welsh, beide Ziegelstreicher in Sidney (Australien). — Maschine zur Herstellung von Ziegeln, Briketten und dergl., bei welcher der in dem Mundstück einer Strangpresse geformte Materialstrang durch seinen Vorschub den Abschneider betätigt, dadurch gekennzeichnet, daß letzterer gleichzeitig mit dem Abschneiden des Tonstranges den Ziegel durch eine seiner Form entsprechend gestaltete Öffnung in einen senkrecht zur Bewegungsrichtung des Stranges angeordneten Preßkasten niederdrückt, aus dem die auf diese Weise zur Auflage kommenden und durch Sandschichten voneinander getrennten Ziegel von einem hin- und hergehenden Stempel während der Aufwärtsbewegung des Abschneiders aus der Maschine nach und nach ausgestoßen werden. Es folgen je eine Vorrichtung zum Abwärtsbewegen des Abschneiders, zum Ausstoßen der Ziegel aus dem Preßkasten und zum Ausschalten des Stempels. — Ang. 24. 12. 1902 [A 6739—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

80 d. Meurer Hans Christian, Ingenieur-Chemiker in Charlottenburg bei Berlin. — Verfahren zur Herstellung von Mörtel- oder Kunststeinmasse durch Zumischung von Asphalt oder dergl. zu einer Kalksandmischung, erforderlichenfalls unter Zusatz von

Patentklasse.

Ton, dadurch gekennzeichnet, daß die Sandkörner zunächst für sich mit einer Hülle geschmolzenen Asphalts oder ähnlichen Materials umgeben und dann erst die übrigen Bestandteile der Mischung zugesetzt werden. Den mit Asphalt oder ähnlichem Material überzogenen Sandkörnern können noch andere, nicht überzogene Sandkörner beigemischt werden. — Ang. 28. 7. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 132410. d. i. vom 6. 4. 1901 [A 4017—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

84. Feuerlöscher Daniel Johann, Fabriksbesitzer in Graz. — Sinkwalze für wasserbauliche Zwecke und Verfahren zur Herstellung derselben: Dieselbe besteht aus einem durch Anfüllen einer Hülle mit Betonmasse hergestellten und in geeigneten Längenabschnitten abgebundenen Körper, welcher vor dem Erhärten des Betons in das Gewässer versenkt, sich dessen Grundformen anschmiegt. Bei Herstellung der Walze werden in voneinander in entsprechenden Abständen aufgestellte, zweiteilige Schablonen den Mantel der Walze ergebende Bretter oder Latten, die eine innere Verkleidung aus Sackleinwand oder dergl. erhalten, eingelegt; in den so gebildeten Hohlraum wird unter allmählicher Schließung desselben die Betonmasse eingestampft. — Ang. 6. 4. 1903 [A 1797—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— de Préville Louis Christian, Privatier in Paris. — Schiffshebewerk mit schwingender Kammer: In den Doppelwandungen der Kammer sind oberhalb des Unterwasserspiegels angeordnete, über die ganze Länge der schwingenden Kammer sich erstreckende, teilweise mit Wasser gefüllte Abteilungen untergebracht, zum Zwecke, die Kammer in jeder der beiden Endstellungen durch das ständig oberhalb des Unterwasserspiegels befindliche Wasserquantum im Gleichgewicht zu erhalten. Das Wälzlager für die Schleuse besteht aus glatten, cylindrischen Wälzflächen mit zu beiden Seiten derselben angeordneten, ein Gleiten der Lagerteile verhindernden Verzahnungen, zum Zwecke, den Druck der Kammer durch die glatten Flächen auf die Unterlage zu übertragen und durch die, durch die Wälzung bedingte Verschiebung ein genaues Anlegen der Kammer an die Schleusenhäupter zu ermöglichen. — Ang. 10. 11. 1902 [A 5837—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

85 c. Bollmann Georg, Ingenieur in Hamburg. — Reinigungsvorrichtung für Filter mit körnigem Filtermaterial und einem Verschluß im Innern der das Druckmittel zuleitenden Düse gemäß dem österr. Pat. Nr. 12012, dadurch gekennzeichnet, daß der innere Verschluß aus einem Fangsieb besteht. Das Sieb kann auch einen ein- oder mehrteiligen Fangkorb bilden. — Ang. 24. 12. 1902 als Zusatzpatent zum Patent Nr. 12012 [A 6731—02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— Breda Halvor, Ingenieur in Berlin. — Vorrichtung zum Reinigen und Weichmachen von Wasser, bei welcher das Rohwasser in zwei Teile geteilt wird, von denen der eine direkt nach dem Mischraum fließt, während der andere behufs Sättigung mit Ätzkalk nach dem Kalkwasserbehälter geführt wird, dadurch gekennzeichnet, daß der letztere in zwei Ströme geteilt wird, von denen der eine dem Kalksättiger direkt, der andere vermittels eines Kippgefäßes intermittierend zugeführt wird, während andererseits gleichzeitig die Bewegung des Kippgefäßes dazu benützt wird, ein an

Digitized by Google

Patentklasse.

Sodalösungsbehälter vorgesehenes Ventil regelmäßig zu betätigen, derart, daß die Menge der zugeführten Sodalösung ebenfalls von derjenigen des Rohwassers abhängig ist. — Ang. 27. 9. 1902 [A 5054—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag

85 c. Eichen Ferdinand, Direktor in Wiesbaden. — Verfahren zur Reinigung von Abwässern vermittels biologischer Filtration dadurch gekennzeichnet, daß die Filter aus Braunkohlenkoks oder Torfkoks bestehen, bezw. diese Stoffe miteinander gemischt sind oder in Verbindung mit anderen Filterstoffen zur Verwendung gelangen. — Ang. 26. 6. 1903 [A 3378—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Lewicki Tadeusz, Ingenieur in Warschau. — Verfahren zur Wiederbelebung von Filtermaterial: Dem in den Filtern verbleibenden Material werden künstliche Organismenkulturen zugeführt, zu dem Zwecke, die beabsichtigte Fermentation in einigen Stunden zu beendigen. — Ang. 15. 9. 1902 [A 4845—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

86 a. Mackintosh Harry, Fabrikant in Westfield, Grafschaft York (England). — Verfahren und Apparat zur Erzeugung und Erprobung sich wiederholender Muster für Gewebe, Tapeten etc.: Ein Gegenstand oder eine Gruppe von Gegenständen wird auf eine oder mehrere verstellbare Auflageplatten aufgelegt und das Bild dieses Gegenstandes oder der Gruppe von Gegenständen durch eine Linse oder durch eine Anzahl von in derselben Ebene angeordneten Linsen in vielfacher Wiederholung auf eine matte Glasplatte geworfen, worauf nötigenfalls die Stellung des Gegenstandes bezw. die gegenseitige Stellung mehrerer solcher, sowie jene der Linsen so lange verändert wird, bis man ein zufriedenstellendes Wiederholungsmuster erhält, welches sodann photographiert oder durch Nachzeichnen als einfach durchsichtige Wiederholung abgenommen wird. — Ang. 16. 4. 1901 [A 2021—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Schwarzenbach Heinrich, Fabrikant in Langnau b. Zürich, und Lier Gottlieb, Webermeister in Zürich. — Kartenlose Schaftmaschine mit einem Cylinder, durch welchen die Platinen mittels versetzbarer Stifte betätigt werden: Der Cylinder, welcher doppelt so viele dem Umfange nach laufende, die Stifte aufnehmende Lochreihen besitzt, als Platinen vorgesehen sind, wird durch eine entsprechende Vorrichtung achsial verschoben und in seiner Drehrichtung zu jeder gewünschten Zeit umgesteuert, derart, daß ein Teil der Bindungen oder des Rapportes beim Vorwärtslaufen durch Stifte der einen Lochreihen und der andere Teil beim Rückwärtslaufen durch Stifte der anderen Lochreihen hergestellt bezw. ein Rapport oder eine Bindung im Vorwärtslaufen beendigt, im Rückwärtslaufen wiederholt werden kann. — Ang. 12. 8. 1902 [A 4299—02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— Stäubli Hermann, Fabrikant in Horgen (Schweiz). — Geschlossenfachschaftmaschine mit Einhub und Gegenzug: Die das Ausheben der Schäfte bewerkstelligenden Teile wie Messer, Platinen und Schwingen werden im Kreisbogen um eine und dieselbe Achse geführt. Die an den Schwingen angehängten Platinen sind mit ihren Haken zwischen den beiden im Kreise schwingbaren Messern angebracht, die mit den diametral gegenüberliegenden Seiten zweier hin und her bewegbarer Kurbelschlitzscheiben verbunden sind, wobei die Platinen entweder durch die Wirkung der Kartennägel in den Bereich des gezogenen oder bei unbesteckter Karte in den Bereich des gestoßenen Messers gehoben werden. — Ang. 16. 4. 1903 [A 1976—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

86 b. Coldwell Joseph und Gildard Christopher Giles, Fabrikant in Fall River (Mass., V. St. A.). — Schutzvorrichtung für die Falldrähte von Kettenfadenwächtern: Oberhalb der von den Kettenfäden getragenen, bei Fadenbruch die Abstellung des Webstuhles mittelbar einleitenden Falldrähte sind Deck- oder Schutzstreifen aus vorzugsweise elastischem Material angeordnet, welche ein Ausspringen der Falldrähte bei plötzlichem Schlaffwerden und Wiederanspannen der Kette verhindern. — Ang. 5. 8. 1902 [A 4173—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Fürst Ludwig, Fabrikant in Wien. — Verfahren zur Herstellung abgesteppt aussehender, wattierter Stoffe in einem Arbeitsgange auf dem Webstuhle unter Anwendung zweier nach Art der Schlauchware selbständig arbeitender Stofflagen und eines Füllschusses, darin bestehend, daß als Füllschuß lockere, ungedrehte Wattestreifen zwischen die beiden Stofflagen eingetragen und durch feste Bindung der Ketten an den, den Steppnähten abgesteppter Stoffe entsprechenden Stellen in ihrer Lage festgelegt werden. — Ang. 26. 5. 1902 [A 2828—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Fürst Ludwig, Fabrikant in Wien. — Verfahren zum Verzieren von Geweben in Farben durch Aufnähen von Bändern: Ein auf ein Hilfsgewebe den Konturen einer bestimmten Zeichnung nach aufgenähtes, weißes Band wird mit den gewünschten Farbenschattierungen bemalt und nach diesem Muster ein Band (vorzugsweise die bei dem durch Patent Nr. 10463 geschützten Verfahren verwendete Chenille-Vorware) hergestellt, welches, ebenfalls den Konturen dieser Zeichnung entsprechend, auf das zu verzierende Gewebe aufgenäht wird. — Ang. 28. 4. 1903 [A 2201—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Jansson Johann August, Fabrikant in Hagalund b. Stockholm. — Vorrichtung zur selbsttätigen Abwickelung der Kette an mechanischen Webstühlen: Die als doppelter Sperrhaken ausgebildete Klinke eines den Kettenbaum feststellenden Sperrades wird durch einen mit dem federnd die Kette spannenden Streichbaum frei schwingenden Hebelarm dadurch ausgelöst, daß dieser Hebelarm beim Wachsen der Kettenspannung gegen den Sperrhaken anschlägt und ihn unter sofortigen Zurückschwingen infolge Nachlassens der Kettenspannung nur über den nächsten Zahn hebt. — Ang. 3. 12. 1901 [A 6051—01]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

87. Weinberger Carl Franz, Zeugschmied in Wien, und Schlechta Josef, Beamter in Ziersdorf. — Drahtspanner: Die Klemmbacken ragen zwecks Vermeidung von Klemmungen in einer Platte beidseitig vor und werden durch zu beiden Seiten der Platte angeordnete Druckhebel gegen den feststehenden Backen gedrückt. — Ang.

Digitized by Google

Patentklasse.

9. 2. 1903 [A 650-03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

89 b. The Cereal Sugar Co. in St. Louis, Missouri (V. St. A.). — Verfahren und Vorrichtung zum Reinigen von Traubenzucker: Fester und nicht teigiger Traubenzucker wird in Form eines festen Kuchens oder in zerkleinertem Zustande in einer Hülle bei, bis 175—420 Atm. allmählich ansteigendem Drucke gepreßt. Hiezu dienen in die Presse einzuschiebende, an den Enden offene Platten, deren Seiten durch abgeschrägte Leisten begrenzt werden, die von Rippen eingeschlossen sind, welche zusammen mit einer Leiste der folgenden Platte die überhängenden Kanten der den Zuckerkuchen umgebenden Hülle derart einklemmen, daß ein Heraustreten des Zuckers ausgeschlossen ist. — Ang. 26. 6. 1901 [A 3362—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 115 f enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

3 b. Pat.-Nr. 14576. Uniformkrawatte mit Kragen. — Firma: Moritz Tiller & Co. in Budapest. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14586. Klemme zur Befestigung des Halsstreifens an Uniformkrawatten. — Boleslav Roja, k. k. Leutnant im 36. Landwehr-Infanterie-Regimente in Kolomea. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

5 a. Pat.-Nr. 14546. Tiefbohreinrichtung mit festgelagertem Schwengel und steifem Gestänge. — Firma: Deutsche Tiefbohr-Akt.-Ges. in Nordhausen. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14549. Tiefbohrapparat mit elastisch gelagertem Schwengel. — Firma: Aktiengesellschaft für Bohrungen nach System Raky in Budapest. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 16. 6. 1898 ab. (Umw. d. Priv. vom 16. 6. 1898, Bd. 48, S. 3319.)

— Pat.-Nr. 14550. Nachlaßvorrichtung für steife Bohrgestänge von Tiefbohrapparaten. — Firma: Aktiengesellschaft für Bohrungen nach System Raky in Budapest. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 24. 7. 1896 ab. (Umw. d. Priv. vom 24. 7. 1896, Bd. 46, S. 2982.)

5 b. Pat.-Nr. 14476. Spindelvorschub für drehende Gesteinsbohrmaschinen. — Paul Lange, Fabriksbesitzer in Brieg (Bez. Breslau). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14537. Schrämverfahren. — Hubert Valentin Neukirch, Bergdirektor in Zwickau i. S. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 5969.)

6 a. Pat.-Nr. 14551. Vorrichtung zum raschen Einsetzen und Herausnehmen von Schaufeln und Bürsten an Grünmalzwendern. — Gustav Eisner, Malzmeister in München, und Fritz Wörz, Brauereimaschinenhandlung in München. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9201.)

Patentklasse.

8 b. Pat.-Nr. 14579. Kalander zur Herstellung von Wasserglanz (Moiréappret) auf Geweben. — Eduard Smith, Fabrikant in Bradford (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14587. Hebelanordnung für Walzenmangel. — Otto Hörhold, Fabrikant in Coburg. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14588. Walzenbelastungsvorrichtung für Kalander mit einer festgelagerten Mittelwalze und beweglich gelagerten Ober- und Unterwalzen. — Firma: Joseph Eck & Söhne in Düsseldorf. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 8. 1903 ab.

8 d. Pat.-Nr. 14441. Vorrichtung zum Färben, Bleichen, Trocknen, Merzerisieren u. s. w. von in Kegelspulenform aufgewickelten Garnen. — Jean Schmitt, Färbermeister in Danjoutin bei Belfort. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14636. Verfahren zum Färben von Gemischen von Wolle und Baumwolle mittels Oxydations-Anilinschwarz. — Dr. Georg Bethmann, Chemiker in Leipzig. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8620.)

8 e. Pat.-Nr. 14602. Verfahren zur Herstellung haltbarer und bügelechter Pigmentfarbendrucke. — Firma: Englische Wollenwaren-Manufaktur (vormals Oldroyd & Blakeley) in Grünberg (Preuß.-Schl.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

8 f. Pat.-Nr. 14564. Verfahren zur Herstellung eines Stärkeglanzmittels. — Antonin Černý, Parfumeur in Prag. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14565. Verfahren zum Verstärken von gewebten, geflochtenen oder gedrehten Riemen, Gurten und Seilen aus Gespinstfasern aller Art. — Franz Gatzsche, Werkmeister in Radebeul (Sachsen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 7. 1903 ab.

9. Pat.-Nr. 14601. Maschine zur Herstellung von Bürsten, Besen und dergl. mit eingenagelten Borstenbündeln. — Heinrich Friedrich Reinold, Bürstenfabrikant in Hamm (Westfalen). Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 15. 6. 1903 ab.

10 b. Pat.-Nr. 14562. Verfahren zur Herstellung von Petroleumbriketts. — Johan Konrad Berntrop, Chemiker, und Marius Lodewyck Quiryn van Ledden Hulsebosch, Apotheker, beide in Amsterdam (Holland). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14563 Verfahren zur Herstellung von Torfbriketts unter Anwendung von Kalkmilch. — Emil Helbing, Direktor in Wandsbeck-Hamburg. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

10 c. Pat.-Nr. 14553. Vorrichtung zur Entleerung stehender Verkohlungsretorten. — Karl Erland Laurenius, Ingenieur in Gothenburg (Schweden). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

12 c. Pat.-Nr. 14555. Rührvorrichtung mit schrägstehendem Rührer und doppelter Rührbewegung. — Karl Postranecky, Kupferwarenfabrikant in Löbtau bei Dresden. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

14 b. Pat.-Nr. 14443. Regelungsvorrichtung für Dampfturbinen. — Auguste Camille Edmond Rateau, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14449. Kraftmaschine mit parallel um die Welle angeordneten Treibcylindern. — Henry

Digitized by Google

Patentklasse.

Igel, Ingenieur in Newcastle-on-Tyne (England). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

14 b. Pat.-Nr. 14473. Umsteuerungsvorrichtung für Kraftmaschinen mit umlaufenden Kolben. — Julius Keller, Maschinen-Ingenieur in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14504. Dampfmaschine mit umlaufenden, um radiale Achsen drehbaren Kolben — Harry Mills, Ingenieur in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14506. Doppel-U-förmige Tasche für Dampfturbinen-Laufräder. — Johann Stumpf, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14507. Einrichtung zur Vermeidung von Reibungswiderständen bei Dampfturbinen. — Johann Stumpf, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14591. Düse für Dampf- oder Gasturbinen. — Johann Stumpf. Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 5. 8. 1903 ab.

14 c. Pat.-Nr. 14445. Selbsttätige Vorrichtung zur zeitweisen Ableitung des Abdampfes ins Freie bei Dampfmaschinen mit Kondensation. — Eduard Karrer, Ingenieur in Frankfurt a M. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14447. Expansions-Schiebersteuerung für Zwillingspumpen. — Hermann Scharbau, Ingenieur in Magdeburg. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14450. Schieber-Steuerung. — James Thompson Marshall, Ingenieur in Leeds (England). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14453. Kraftausgleicher für schwungradlose Dampfmaschinen. — Hermann Scharbau, Ingenieur in Magdeburg. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14469. Umsteuerung für Verbundlokomotiven. — Firma: Christian Hagans in Erfurt (Deutsches Reich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14471. Auslösende Ventilsteuerung. — Wilhelm Sigmund, Maschinenfabriks-Direktor, und Johann Vyhnalik, Ingenieur, beide in Brünn. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14474. Verfahren und Einrichtung zur Ausbalancierung von auf Zwillingswellen wirkenden Dampfmaschinen. — Firma: Gio Ansaldo & Co. in Genua. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14501. Zwangläufige Ventilsteuerung. — Firma: Erste Brünner Maschinenfabriks-Gesellschaft in Brünn. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 7. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 7995.)

— Pat.-Nr. 14508. Dampfüberströmvorrichtung an Dampfcylindern. — Stanislaus Houžvic, Hüttenbeamter in Friedland bei Mistek (Mähren). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 6. 1903 ab.

15 a. Pat.-Nr. 14494. Setzschiff für Schriftsetzer. — Otto Neu, Schriftsetzer in Harburg a. Elbe. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14547. Ausschließvorrichtung für Letternsetzmaschinen. — Firma: The Linotype Company Limited in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

15 c. Pat.-Nr. 14607. Verfahren und Vorrichtung zum Mehrfarbendruck — Michael Rudometoff, Ingenieur in Gattschina b. St. Petersburg. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 8. 1903 ab.

17 b. Pat.-Nr. 14444. Kühleinrichtung für Haushalts- und Wirtschaftszwecke. — Dr. phil. Wilhelm Raydt, und Alfred Raydt, Ingenieur, beide in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14458. Vorrichtung zur Entfernung der am meisten erwärmten Luft aus Kühlanlagen. — Gustav Rauch, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

17 c. Pat.-Nr. 14470. Kühl-, Heiz- und Kondensationsvorrichtung. — Thomas Clarkson, Ingenieur, und Firma: The Clarkson and Capel Steam Car Syndicate Ltd., beide in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14568. Kühlvorrichtung für Flüssigkeiten. — John E. Haarmann, Fabrikant in Omaha (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14572. Gegenstrom-Heiz- und Kühlvorrichtung. — Johann Hermann Baude, Fabriksdirektor, und Emil Horst Hoppe, Ingenieur, beide in Montroy (Prov. Posen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

17 d. Pat.-Nr. 14509. Luft-Zirkulationseinrichtung an Kaltluftmaschinen. — Thomas Cole und William Lawes Cole, beide Ingenieure in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

19 b. Pat.-Nr. 14639. Klappbrücke. — Charles Frederic Hall, Ingenieur in Chicago (V. St. A.). Vertr. V. Monath Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

20 a. Pat.-N 14581. Schmiervorrichtung für Achsen von Eisenbahnfahrzeugen. — Julien Henry Monbeig, Ingenieur in Caresse, und Pierre Forsans, Ingenieur in Biarritz (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14582. Radial einstellbare und seitlich verschiebbare Treibachse für Lokomotiven. — Firma: Christian Hagans in Erfurt. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 13845.)

— Pat.-Nr. 14583. Einrichtung zur Ausnützung der Straßenbahnfahrzeuge für den Postdienst. — Eduard Dorfinger, Hauptmann im k. u. k. Infanterie-Regimente Nr. 32 in Budapest. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14584. Sandstreuvorrichtung für Straßenbahnwagen. — Rudolf Weißhappel, Mitglied der k. k. Hofoper in Wien. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14637. Selbsttätige Kupplung für Eisenbahnfahrzeuge. — Franz Mladejovsky, Bergdirektor in Schwaz b. Bilin (Böhmen). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

20 d. Pat.-Nr. 14462. Bahnschranken-Stell- und Sperrvorrichtung mit Läutewerk. — Firma: Stefan von Götz & Söhne in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

21 a. Pat.-Nr. 14513. Telephonmembran. — Eugen Hornung, Beamter in Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14514. Kapselmikrophon. — Firma: Aktiengesellschaft Mix & Genest, Telephon- und Telegraphenwerke in Berlin. Vertr. M. Hruby, Prag. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14516. Schaltungsanordnung zum Betriebe von Fernsprech-Nebenumschaltstellen. — Firma: Telephon-Apparat-Fabrik Petsch, Zwietusch & Co. vorm. Fr. Welles in

Digitized by Google

Patentklasse.

Charlottenburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

21 c. Pat.-Nr. 14523. Glockenisolator mit Freileitungsschalter. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

21 h. Pat.-Nr. 14480. Durch Druckluft betätigte Regelvorrichtung für elektrisch angetriebene Fahrzeuge. — Ernest Rowland Hill, Elektriker in Wilkinsburg (V. St. A.) Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14481. Einrichtung an elektropneumatischen Kontrollern. Ernest Rowland Hill, Elektriker in Wilkinsburg (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14482. Antriebsvorrichtung für elektrische Motorregler. — Ernest Rowland Hill, Elektriker in Wilkinsburg (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14483. Einrichtung an elektropneumatischen Kontrollern. — Ernest Rowland Hill, Elektriker in Wilkinsburg (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14484. Einrichtung an elektropneumatischen Kontrollern. — Ernest Rowland Hill, Elektriker in Wilkinsburg (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14485. Einrichtung bei einem elektrisch pneumatischen Kontroller für Elektromotoren zur selbsttätigen Rückführung desselben in die Nullstellung beim Sinken des Motorstromes unter eine bestimmte Grenze. — Ernest Rowland Hill, Elektriker in Wilkinsburg (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14486. Elektropneumatische Regelungseinrichtung für Motorfahrzeuge. — Ernest Rowland Hill, Elektriker in Wilkinsburg (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14487. Pneumatisch betätigter Stromunterbrecher und Umschalter. — Ernest Rowland Hill, Elektriker in Wilkinsburg (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14488. Einrichtung zur Herbeiführung einer selbsttätigen Wiederholung der schrittweisen Bewegung eines elektrisch pneumatischen Kontrollers. — Ernest Rowland Hill. Elektriker in Wilkinsburg (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 14480)

— Pat.-Nr. 14489. Elektrisch-pneumatisch betätigter Kontroller mit selbsttätiger schrittweiser Bewegung. — Ernst Rowland Hill. Elektriker in Wilkinsburg (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 14483).

— Pat.-Nr. 14490. Elektro-pneumatische Vorrichtungen zur Regelung der Bewegung von Elektromotoren. — George Westinghouse, Fabrikant in Pittsburg (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 2586.)

— Pat.-Nr. 14521. Elektrischer Widerstand. — Robert Hopfelt, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

22 a. Pat.-Nr. 14442. Verfahren zur Einführung primärer aromatischer Aminreste in Anthrachinonderivate. — Firma: Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

Patentklasse.

24 c. Pat.-Nr. 14561. Feuerungsanlage für Staubkohle, Kohlenlösche und dergl. — Josef Kudlicz, Gießereibesitzer in Prag-Bubna. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 18. 11. 1891 ab. (Umw. d. Priv. vom 18. 11. 1891, Bd. 41, S. 3350.)

— Pat.-Nr. 14640. Schüttelrost. — Josef Vincenz Machovský, Ingenieur in Prag. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 7. 1903 ab.

27 a. Pat.-Nr. 14532. Mehrstufiger Luftkompressor. — Alfred de Castellaine, Ober-Ingenieur in Prag-Karolinenthal. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 8. 1903 ab.

27 b. Pat.-Nr. 14452. Verfahren und Vorrichtung zum Erhitzen und Befeuchten von Preßluft. — William Oliver Webber, Ingenieur in Boston (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14502. Zimmerlüfter. — Jakob Munk, Ingenieur in Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

28 a. Pat.-Nr. 14574. Maschine zum Bearbeiten von Häuten und Fellen. — Firma: Vaughn Machine Company in Peabody (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

29 b. Pat.-Nr. 14566. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung seidenartig glänzender Gespinstfasern. — John Francis Cooley, Elektrotechniker in Boston (Massachusetts). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

30 b. Pat.-Nr. 14512. Zahnbürste. — Elisabeth Gaitzsch, Private in Knauthain (Sachsen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

30 c. Pat.-Nr. 14517. Zerstäubungsvorrichtung für leicht verdampfende Flüssigkeiten. — Charles Louis Gebauer, Theophilus Herman Gebauer, beide Chemiker, und Harry Albert Haring, Schatzmeister, sämtlich in Cleveland (Ohio, V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14520. Badewanne mit Wasserbewegungseinrichtung. — Heinrich Hoeglauer, k. Hofrat in München. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 8. 1903 ab.

30 d. Pat.-Nr. 14526. Rückenbinde. — Hermann Krebs, Kaufmann in Freiburg i. B. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

31 a. Pat.-Nr. 14534. Verfahren zur Herstellung von Gußstücken mit angegossenen stift-, rechen- oder fingerförmigen Vorsprüngen. — Firma: G. Kuhn, Ges. m. b. H. in Stuttgart-Berg. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 7 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14548. Tintenfischgußform. — Albert Adolph Geiger, Daniel Christian Bauer, beide Fabrikanten in Newark, und Josef Pejchar, Farmer in New-York. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

32 a. Pat.-Nr. 14477. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Glashohlkörpern durch Ziehen und Blasen. — James Albert Chambers, Glasfabrikant in Pittsburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14580. Vorrichtung zum Befestigen von Fächerstäben an dem Fächerstoff. — Louis Edward Elson, Ingenieur in New.-York (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

33 c. Pat.-Nr. 14465. Schnurrbartbinde. — Karl Lašek, Erzeuger von Schnurrbartbinden in Jičin (Böhmen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 7. 1903 ab.

34 a. Pat.-Nr. 14628. Tragbare Kochvorrichtung. — Jan Paleček, Techniker in Klosterneuburg. Vom 1. 8. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

34 b. Pat.-Nr. 14622. Randverstärkung an metallenen Schüsseln, Tellern und dergl. — Firma: Berndorfer Metallwarenfabrik Arthur Krupp in Berndorf (N.-Ö.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

34 d. Pat.-Nr. 14615. Geschirrspülmaschine. — Hamilton Foster Low, Fabrikant in New-York. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14617. Wasch- und Putzzeug. — Firma: P. Holéczy & Sohn in Liptó-Szent-Miklós (Ungarn). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

35 b. Pat.-Nr. 14454. Fangvorrichtung für Flaschenzüge. — Bartholomäus Kühtreiber, Maurermeister in Wien. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

Pat.-Nr. 14595. Vorrichtung zum Verschieben schwerer Lasten, z. B. Häuser oder dergl. Eugen Rückgauer, Baumeister in Stuttgart. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14597. Vorrichtung zum Schwenken auf Schienen fahrbarer großer Gegenstände, wie Bockkrane oder dergl. — Richard Wilke, Ingenieur in Braunschweig. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

36 e. Pat.-Nr. 14638. Elektrische Zündvorrichtung. — Konrad Schaffler rekte Glössl, Mechaniker in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 12836.)

38 d. Pat.-Nr. 14604. Verfahren zur Konservierung von Holz. — Firma: Berliner Holz-Comptoir in Berlin-Charlottenburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1902 ab.

41. Pat.-Nr. 14575. Kopfbedeckung mit Ventilator. — Prinz Syud Hozoor Meerza in London. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

42 g. Pat.-Nr. 14515. Schalldose für Phonographen. — Josef Bernt und Emanuel Červenka, beide Kaufleute in Prag. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 8. 1903 ab.

42 h. Pat.-Nr. 14510. Sphärisch korrigiertes dioptrisches System mit Korrektur der Zonenfehler. — Firma: C. P. Goerz in Friedenau bei Berlin. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 12. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14519. Zwicker. — Dr. Hugo Brinkhaus, prakt. Arzt in Hamburg. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 8. 1903 ab.

44 a. Pat.-Nr. 14479. Klappknopf mit Sicherung für die umgelegten Flügel. — Ludwig Feitel, Kaufmann in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14493. Spitzensicherungsvorrichtung für Nadeln und dergl. — Anton Leopold Ulleram, Elektroingenieur in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14496. Verfahren zur Herstellung gemusterter Stoffknöpfe. — Firma: Bartels, Dierichs & Co. m. b. H. Filiale Berlin in Berlin. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14535. Verfahren zur Herstellung von Wäscheknöpfen. — Firma: Mann & Stumpe in Barmen. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14613. Sparbüchse. — Firma: W. F. Burns Company in Chicago (V. St. A.). Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14614. Kleiderknopf. — Firma: The „Nercumoff" Button Company Limited in Bristol (England). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

Patentklasse.

44 b. Pat.-Nr. 14478. Verfahren zur Herstellung gebogener Papierspitzen für Zigarren und Zigaretten. — Heinrich Heisler, Papierspitzenfabrikant in Chrast (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14499. Zigarren- und Zigarettenspitze oder Tabakspfeife aus Papier- oder Kartonstoff. — Samuel Adler, Fabrikant in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14558. Zündholzschachtel. — Jakob Spira, Kaufmann in Munkács (Ungarn). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 7. 1903 ab.

45 a. Pat.-Nr. 14538. Pflug mit verstellbarem Streichbrett. — Firma: J. W. Marschik in Gratzen (Böhmen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14611. Säevorrichtung an kombinierten Ackergeräten. — Frederick Gale, Ingenieur, und Johnston Hemphill, Landwirt in Lancefield (Australien). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

45 b. Pat.-Nr. 14545. Steinauslesemaschine. — Josef Hustinx-Roberti, Großkaufmann in Maastricht (Niederlande). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

45 c. Pat.-Nr. 14633. Blumentopfuntersatz. — Franz Neumann, Bankkontrollor, und Alexander Malina, Arbeiter, beide in Siemianowitz bei Laurahütte (Pr.-Schlesien). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

45 e. Pat.-Nr. 14634. Einpackbandage für größere Haustiere. — Firma: William Janssen in Chemnitz i. S. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 8. 1903 ab.

46 a. Pat.-Nr. 14459. Dreikolben-Gaskraftmaschine — F. W. Rogler und Hanns Hoerbiger, beide Konstrukteure in Budapest. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14560. Explosionskraftmaschine mit Flüssigkeitskolben. — Adolf Vogt, Ingenieur, und Dr. Max von Recklingbausen, Chemiker, beide in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

46 b. Pat.-Nr. 14530. Regelungsverfahren für Gaskraftmaschinen. — Fritz Reichenbach, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

46 c. Pat.-Nr. 14475. Geschwindigkeitsregelungsvorrichtung für Gewichtsmotoren. — Firma: R. Barrett & Son Ltd. in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

47 a. Pat.-Nr. 14451. Schraubensicherung. — Pieter van Duijn, Mechaniker in Almelo, und Lambertus Wilhelmus van Thiel, Fabrikant in Helmond (Holland). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14600. Stellring. — Emil Marold, Fabrikant in Berlin. — Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

47 b. Pat.-Nr. 14593. Vorrichtung zur Übertragung der Kolbenbewegung eines Motors in der Achsenrichtung auf eine diesem und der Kurbelwelle gegenüber angeordnete Arbeitsmaschine. — Alexander Mouski jr., dipl. Ingenieur in Eilenburg (Sachsen). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14598. Scheibe oder Ring von änderbarem Durchmesser. — Oskar Marth, Ingenieur

Digitized by Google

Patentklasse.

in Alsó-Lieszko (Ungarn). Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

47 c. Pat.-Nr. 14594. Wellenkupplung mit Klauen- und Keilverbindung. — Ole Rudd, Maschinist in West-Duluth (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14596. Doppelscheiben-Reibungskupplung. — Hans Hamilton Benn, Ingenieur in Prerau (Mähren). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 1761.)

47 d. Pat.-Nr. 14590. Treibkette. — Frank Lincoln Morse, Fabrikant in Trumansburg (V. St. A.) Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14599. Treibband, dessen Kette abwechselnd aus Tierhaar und Pflanzenfaser besteht. — Firma: Gottfr. Ebell in Neu-Ruppin (Preuß.-Schlesien). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

47 e. Pat.-Nr. 14456. Schmierpresse mit Rührvorrichtung. — Leonard Chapman, Ingenieur und William Humphrey Knowles, Privatier, beide in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14567. Einrichtung zur Schieberschmierung. — Adalbert Kohn, Werkmeister der k. k. Staatsbahnen in Pilsen (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14570. Vorrichtung zum Mischen von Öl und Graphit oder ähnlichen Stoffen. — Morten Baltazar Hansen, Fabrikant und Moritz Daniel Clausen, Großhändler beide in Kopenhagen. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14592. Tropföler mit Einstellvorrichtung. — Albert Kuballa, Maschinist in Arad (Ungarn). Vertr. M. Hrubý, Prag. Vom 15. 8. 1903 ab.

47 f. Pat.-Nr. 14569. Gleichseitige Schlauch- und Rohr-Kupplung. — Firma: Ad. Killers Witwe & Sohn in Brünn. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14589. Stopfbüchsenpackung. — Karl Arnold, Werkmeister in Riga. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

47 g. Pat.-Nr. 14446. Durch Heben des Ventilkörpers zu öffnendes, durch Drehen einzustellendes Ventil. — Siegfried Mertens, Ingenieur in Charlottenburg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14468. Ventil-Bewegungsvorrichtung. — Edwin Jowett und Lavrence W. Robinson, beide in Chicago (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14503. Druckreduzierventil für Rohrleitungen. — Hermann Müller, Klempnermeister in Niederhäslich b. Dresden. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14505. Absperrventil. — Firma: Ganz & Comp. Eisengießerei und Maschinenfabriks-Akt.-Ges. in Budapest, Leobersdorf und Ratibor. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14571. Dampfdruck-Minderer. — Albert Roth, Obermonteur in Crimitschau (Sachsen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

47 h. Pat.-Nr. 14511. Wechselgetriebe. — Ferd. William Spacke, Ingenieur in Indianapolis (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

49 a. Pat.-Nr. 14616. Graviermaschine mit elektrischen Schaltungen. — Paul Viktor Avril, Ingenieur, und Firma: Société Marinier, Navoit et Jeanson, beide in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

49 a. Pat.-Nr. 14627. Vorrichtung zum Hinterdrehen von Schneidwerkzeugen mit geraden und schraubenförmigen Nuten. — Otto Schaerer, Mechaniker in Zürich (Schweiz). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11004.)

49 c. Pat.-Nr. 14623. Ohne Schweißung hergestelltes Kettenglied. — Adolf Drost, Kaufmann in Essen a. d. Ruhr. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

50 a. Pat.-Nr. 14635. Plansichter mit Parallelkurbelbewegung. — Firma: Budapester Mühlenbau-Anstalt und Maschinenfabrik Podvinecz & Heisler in Budapest. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

50 b. Pat.-Nr. 14610. Mehrfacher Kollergang mit stufenweiser Zerkleinerung des Mahlgutes. — Julian Rakowski, Techniker in Warschau. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 14179.)

52 a. Pat.-Nr. 14460. Unter der Nähmaschinentischplatte angeordneter Aufbewahrungskasten für Nähzeug. — Pauline Steudtner, Buchhaltersgattin in Großschönau (i. S.). Vertr. Karl Israel, Kohlen- und Materialwarenhändler in Warnsdorf. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14529. Magnetischer Nadeleinfädler. — Cornelis Grin, Maschinist in Bergen (Holland). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

53 b. Pat.-Nr. 14605. Verfahren zur Herstellung von Trockenmilch. — Hans Jorgen Bucka, Christian Hausen, beide Großkaufleute in Frederiksberg, und Ole Bull Wimmer in Kopenhagen. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 7. 1903 ab.

55 a. Pat.-Nr. 14464. Verfahren und Vorrichtung zur Erzeugung eines Halbstoffes aus Torf. — Adolf Pollak, Kaufmann, und Christian Eßer, Fabriksdirektor, beide in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14528. Stoffwasserzirkulationsanlage für Papierfabriken. — Robert Dietrich, Fabriksbesitzer in Merseburg a. d. Saale. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

56. Pat.-Nr. 14631. Steigbügelaufhängung. — Louis Philip Wellmann, Sattler in New-York (V. St. A.). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 8. 1903 ab.

57 a. Pat.-Nr. 14518. Photographische Trockenplatte, insbesondere für Photographie-Automaten. — George Micholas Pifer, Photograph in Cleveland (Ohio, V. St. A.) Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 7. 1903 ab.

58 a. Pat.-Nr. 14466. Hydraulische Presse mit Druckspindel. — Otto Philipp, Civilingenieur in Cöthen i. A. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

59 a. Pat.-Nr. 14448. Deckelverschluß für Ventilkasten von Feuerspritzen und Pumpen. — Firma: E. C. Flader in Jöhstadt (Sachsen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14457. Doppeltwirkende Pumpe. — Karl Neubaus, Ingenieur in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

59 b. Pat.-Nr. 14467. Pumpe oder Flüssigkeitsmesser mit umlaufendem Kolben. — Edward

Digitized by Google

Patentklasse.

Micholas Gulich, Elektroingenieur. und Robert James White, Fabrikant, beide in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

59 b. Pat.-Nr. 14531. Doppelkapselpumpe mit je in einem Gehäuse excentrisch gelagertem, umlaufenden Cylinder. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges., Berlin-Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

64 a. Pat.-Nr. 14492. Pfropfen für Flaschen und ähnliche Behälter. — Ludwig Hoeglauer, kgl. Hofapotheker in München. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14497. Einrichtung an Behältern für flüssige Brennstoffe, um die bei einer Explosion entstehende Feuersgefahr zu vermindern. — Friedrich Spiller, Schneidermeister, Raimund Steffek, Mechaniker, und Martha Retschun, geb. Spiller, sämtlich in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14536. Flaschenbügelverschluß. — Firma: Robert Herzfelder'sche Gutsverwaltung Rothneusiedl in Rothneusiedl (N.-Ö.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14556. Abnehmbarer Deckel mit Abfüll und Lufteinlaßrohr für Milchtransportkannen. — Wilhelm Helm, Ingenieur in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14557. Verschluß für Flaschen und andere Gefäße. — Henry Scott Brewington, Rentier in Baltimore (V. St. A.). — Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14632. Gefäßverschluß. — Adolf Hegedüs, Eisenmöbelfabrikant in Budapest. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

64 b. Pat.-Nr. 14539. Vorrichtung zum Abziehen von Flüssigkeiten in Flaschen. — Eduard Wybiral, Kaufmann in Steyr (Ob.-Österr.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14541. Vorrichtung zum Verkorken von Pasteurisiergefäßen. — Firma: Brauerei Oswald Berliner in Berlin. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14543. Stoppelstößel für Flaschenverschließvorrichtungen. — Josef Johann Preiss, Mechaniker in Wien. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

64 c. Pat.-Nr. 14498. Bierspritzhahn ohne Wirbel. — Firma: J. M. Peteler in Steyr (Ob.-Österr.) Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14606. Bierglasuntersatz. — Adolf Killmann, Graveur in Friedland (Böhmen). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

65 a. Pat.-Nr. 14455. Frachtschiff. Frederick Augustus Knapp, Rechtsanwalt in Prescott (Canada). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

65 b. Pat.-Nr. 14525. Einrichtung zur Beförderung von Kanalbooten mittels gepreßter Luft. — Karl Taubert, Mechanikergehilfe in Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

65 c. Pat.-Nr. 14463. Einrichtung zur Beseitigung der Kollisionsgefahr bei Schiffen. — Nikolaus Ettinger, Kaufmann in Odessa (Rußland). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab.

66. Pat.-Nr. 14533. Hygienischer Haken zum Aufhängen von Fleischwaren. — Franz Ribak, Fleischhauer in Stockerau bei Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

Patentklasse.

68 a. Pat.-Nr. 14618. Excentertrieb für Fenster- und Türverschlüsse. — August Heller, Privat in Graz. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14621. Kontrollschloß. — Firma: Paschka és Társa und Geyza Heténvi, Postoberoffizial. beide in Budapest. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14625. Sicherheitsvorrichtung für Türschlösser mit einem zum Festhalten des im Schlosse steckenden Schlüssels dienenden Schieber. — Stefan Dzubay, Beamter in Budapest. — Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14626. Türschloß für Aborte, Baderäume, Schiffskabinen und dergl. — George Seibert, k. u. k. Linienschiffsleutnant in Pola. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

68 b. Pat.-Nr. 14629. Verschlußvorrichtung für Oberlichtfenster. — Wenzl Langer, Fabrikant in Wegstädtl a. E. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

68 c. Pat.-Nr. 14619. Feuersicherer Wertbehälter. — Tillmann Haardt, Schlosser, und Karl Heinrich, Klempnermeister, beide in Geissweid i. W. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

69. Pat.-Nr. 14624. Feststellvorrichtung für Taschenmesser mit aufspringender Klinge. — Firma: Heinrich Kaufmann & Söhne in Solingen. Vertr. V. Monath, Wien Vom 15. 3. 1903 ab.

71 c. Pat.-Nr. 14573. Maschine zum Verbinden von Stofflagen besonders von Oberleder und Sohle mittels in Einschnitten versenkter Befestigungsmittel. — Firma: United Shoe Machinery Company in Boston (V. St. A.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

75 a. Pat.-Nr. 14552. Verfahren zur Darstellung von Salzsäure unter gleichzeitiger Gewinnung von Produkten der trockenen Destillation des Holzes. — Firma: Bosnische Elektrizitäts-Akt.-Ges. in Jajce (Bosnien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14554. Verfahren und Apparat zur Waschung und Kühlung von Röstgasen. — Firma: Metallurgische Gesellschaft Akt.-Ges. in Frankfurt a. M. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

76 b. Pat.-Nr. 14527. Kugellagerung für Spindeln. — Wilhelm Bäuerle, Ingenieur in Augsburg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14578. Wagenpuffer für Selfaktoren. — Firma: J. Weber & Co. in Uster (Schweiz). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

77 a. Pat.-Nr. 14495. Vorrichtung zur Verhinderung unbefugten Spielens auf Billardtischen. — Michael Viktor Lentz, Fabriksdirektor in Bogorodzk (Rußland). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

77 c. Pat.-Nr. 14491. Sicherheitsvorrichtung an Turngeräten, wie Kletterstangen und dergl. — Firma: J. Plaschkowitz, Wien. Vertr. J. Lux. Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

77 d. Pat.-Nr. 14540. Explosionsmotor für Luftschiffe. — Ferdinand Abt, Ingenieur in Brünn. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14544. Fesselflieger mit entgegengesetzt umlaufenden, von konzentrischen Achsen getragenen Luftschrauben. — Charles Tuckfield, Ingenieur, Frederick Artur Hodge, See-

Digitized by Google

Patentklasse.

offizier a. D., und Walker George de Forges-Garland, Privatier, sämtl. in East Molesey (England). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 7. 1903 ab.

80 b. Pat.-Nr. 14542. Formmaschine für Töpferwaren. — Dr. Louis Mary, Arzt in Fegersheim (Elsaß) Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14559. Abschneidevorrichtung für Ziegel und dergl. — Rudolf Adalbert Laurer, Kalk- und Ziegelwerkeverwalter in Lobositz (Böhmen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

80 c. Pat.-Nr. 14524. Ofen zum Brennen und Glasieren von Ofenkacheln. — Julius Wilhelm Durin, Fabrikant in Fürstenwalde a. d. Spree (Deutsches Reich). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14612. Verfahren zur Vereinigung zweier oder mehrerer sich ganz oder teilweise umgebender Porzellankörper. — Oskar Arke, Direktor der Porzellanfabrik in Hermsdorf. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

80 d. Pat.-Nr. 14603. Verfahren zur Herstellung von hochfeuerfesten Gefäßen. — Ernst Wilhelm Engels, Kaufmann in Essen a. d. Ruhr Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 8. 1902 ab.

81 b. Pat.-Nr. 14472. Vorrichtungen zur Kehrichtabfuhr. — Gemeinde Wien. Vertr. Franz Fürst, Mag.-Sekr. in Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14620 Vorrichtung zum selbsttätigen Aufnehmen und Aufbissen von Gut aus dem Laderaum eines Schiffes. — Paul Wilhelm Sieurin, Schiffskapitän in Gotenburg (Schweden). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

82 a. Pat.-Nr. 14500. Trockenapparat. — Alfred Heinrich Meßinger und Viktor Popper, beide Maschinenfabrikanten in Wien. Vertr. Dr. M. Wachsmann, Advokat in Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14608. Trockenvorrichtung, bei der die Trockenhorden mittels Fahrstuhles in die erforderliche Höhe gehoben werden. — Benno Schilde, Maschinenfabrikant in Hersfeld (Deutsches Reich). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14609. Vorrichtung zur Verhinderung der Rollenbildung bei von Walzen abgenommenen Trockengut. — Firma: Maschinenbauanstalt, Eisengießerei und Dampfkesselfabrik H. Paucksch Akt.-Ges. in Landsberg a. W. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

84. Pat.-Nr. 14585. Schachtschleuse mit Seitenbecken ohne Wasserverbrauch. — Karl Pollak und Ignatz Pollak, beide Ingenieure in Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

85 b. Pat.-Nr. 14630. Selbsttätige Kippgefäßspülvorrichtung für Aborte. — Konrad Zelle, Fabriksbesitzer in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

86 b. Pat.-Nr. 14461. Leistenapparat für Webstühle. — Hermann Stäubli, Fabrikant in Horgen (Schweiz). Vertr. V. Tischler, Wien Vom 15. 6. 1903 ab.

Pat.-Nr. 14522. Schneidevorrichtung für mechanische Rutenwebstühle. — Firma: Teltscher & Löwy in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien, Vom 15. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14577. Vorrichtung für mechanische Webstühle zum Veranlassen des Schützen- oder Schußspulenersatzes, bezw. zum Abstellen des Webstuhles. — Firma: Maschinenfabrik Rüti vormals Kaspar Honegger in Rüti (Schweiz). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

Ausgegebene Patentschriften.

Am 10. November 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 13901 bis 14050.

Übertragungen.

Patentklasse.

30 c. Pat.-Nr. 6700. Zerstäuber für Inhalationszwecke. — Von Dr. Anton Bulling an Karl Ritter von Wessely, k. k. Baurat und Domänenbesitzer in Wien. Vertr. J. Lux, Wien.

— Pat.-Nr. 13955. Inhalationsapparat. — Von Dr. Anton Bulling an Karl Ritter von Wessely, k. k. Baurat und Domänenbesitzer in Wien. Vertr. J. Lux, Wien.

36 e. Pat.-Nr. 12672. Elektrische Heiz- und Kochvorrichtung. — Von Ludwig Lutz an die Firma: Berndorfer Metallwarenfabrik Arthur Krupp in Berndorf (N.-Ö.). Vertr. V. Tischler, Wien.

64 c. Pat.-Nr. 11390. Zapfhahn mit Zuleitungsrohr für Kohlensäure. — Von Gottfried Axdorfer an Candido Colli, Kunsttischler in Wilten b. Innsbruck. Vertr. W. Theodorović, Wien.

89 a. Pat.-Nr. 6656. Verfahren zur Gewinnung des Zuckers in Krystallform aus unreinen Syrupen der Rohzuckerfabrikation oder Zuckerraffination. — Von Arthur Baermann an Karl Steffen, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Pat.-Nr. 12044. Verfahren und Vorrichtung zur Gewinnung von Saft aus Zuckerrüben, Zuckerrohr oder anderen zuckerhaltigen Pflanzen durch Diffusion. — Von Arthur Baermann an Karl Steffen, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. (Zusatz zu dem Patente Nr. 5793).

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als nicht eingetreten.

1. Die nachstehende Anmeldung wurde zurückgezogen:

Patentklasse.

50 b. Skodawerke, Aktiengesellschaft in Pilsen. — Kugelmühle. Aufgeboten am 1. 4. 1903.

2. Wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr (§ 114, Abs. 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als zurückgezogen:

Patentklasse.

8 b. Fa. Bartels, Dierichs & Co. m. b. H. in Barmen. — Gewebe mit durch Gummihinterlage dauerhaft gemachten Zierpressungen. Aufgeboten am 1. 7. 1903.

15 f. De Mund Beam William in New-York. — Schreibmaschine. Aufgeboten am 15. 5. 1903.

21 a. Ammer Viktor in Wien. — Anrufeinrichtung für Fernsprechvermittlungsämter. Aufgeboten am 1. 7. 1903.

24 c. Sommer Benno in Berlin. — Hohlrostanlage. Aufgeboten am 1. 7. 1903.

Digitized by Google

Patentklasse.

31 a. Riasse Alexandre Antoine und Sengeisen Jean Joseph André in Paris. — Verfahren zur Herstellung von Sammlerplatten. Aufgeboten am 1. 5. 1903.

34 e. Wagner Karl in Aspang. — Vorrichtung zum gleichzeitigen Absperren der Klapp- und Schiebedeckel von Verschleißkästen für Zigarren u. dgl. Aufgeboten am 1. 7. 1903.

44 b. Kehiayan Garabed (Bedross) in Triest. — Feuerzeug. Aufgeboten am 1. 5 1903.

52 a. Wiesbaden Julius in Frankfurt a. M. — Maschine zum Bilden und Nähen von Wülsten an Polsterstücken aller Art. Aufgeboten am 1. 7. 1903.

59 a. Gerzabek Karl in Floridsdorf. — Pumpe. Aufgeboten am 1. 7. 1903.

64 a. Lawrence Sidney John in London. — Flaschenverschluß gegen Wiederfüllen. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

64 b. Crecelius Carl in Dortmund. — Korkzuführungsvorrichtung für Flaschenkorkmaschinen. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

70 b. Benkö Ilona in Budapest. — Vorrichtung zum Reinigen von Pinseln. Aufgeboten am 1. 7. 1903.

77 a. Schneck Alois in Wien. — Rakett mit verstellbarer Faustschlinge. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

77 b. Ringelhan Gustav in Weißer Hirsch bei Dresden. — Vorrichtung zum Anzeigen der Nummer der siegenden Figur bei Wettrennspielen. Aufgeboten am 15. 6. 1903.

77 c. Mester Franz in Budapest. — Startmaschine. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

§ Auf nachstehende Anmeldung ist ein Patent versagt worden:

Patentklasse.

24 e. Horn Gustav in Braunschweig. — Generator-Füllfeuerung. Aufgeboten am 15. 12. 1902.

Erlöschungen
durch Zeitablauf.

1. Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26, Abs. 1, Z. 2 P. G.)

Patentklasse.

1. Pat.-Nr. 5985. Walzensortiervorrichtung. — Hugo Luther in Goslar a. H. (Deutsches Reich).

2 a. Pat.-Nr. 5538. Back- oder Bratofen. — Heinrich Prym in Haus Loh, Gemeinde Stolberg (Rheinland). (I. Inh. Peter Fausten und Karl Brammertz).

3 b. Pat.-Nr. 2781. Umhang mit Taschen auf der Innen- und Außenseite. — Arthur Zetzsche in Hainichen i. S.

— Pat.-Nr. 5506. Blusenhalter. — Albert Osterwald in Leipzig.

— Pat.-Nr. 5607. Stehkragen für Militär- und Zivilröcke. — Jean Claude Liaud in Paris.

— Pat.-Nr. 5803. Klammer zur Befestigung der Hosenträger oder dgl. — Oscar Warlich und David Edward Terriere, beide in Chicago (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 6284. Krawatte. — Wilhelm Ferdinand Ahrens in Hamburg.

— Pat.-Nr. 9814. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Hosenklammern aus Celluloid u. dgl. — Maximilian Ernst in Scheibbs (N.-Ö.).

3 c. Pat.-Nr. 9343. Haken- und Ösenverschluß. — John Randolph Hard in Manhattan, Josef Odell in Peckskill, Adolph Emanuel Bossé in Brooklyn und Alexander Smith in Jersey (V. St. A.).

Patentklasse.

3 d. Pat.-Nr. 5844. Zange zum Befestigen von Ösenknöpfen mittels Drahtklammer. — Gustav Pabst in Hamburg.

4 a. Pat.-Nr. 2385. Anlage für Beleuchtung und Heizung mittels aus flüssigem Brennstoff zu erzeugenden Gases. — Walther Glitsch in Zürich.

5 a. Pat.-Nr. 5509. Vorrichtung zum Heben von Bohrrohren, Bohrstangen u. dgl. — Julian Smoluchowski in Stryj (Galizien).

5 b. Pat.-Nr. 2567. Erdbohrer. — Firma: Ratkovic, Haramia & Co. in Fiume.

— Pat.-Nr. 5536. Fördergestell mit beweglichem Boden. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien.

6 b. Pat.-Nr. 9616. Bierbehälter für Lagerkeller von Brauereien und für Schiffe. — Ladislaus Procházka in Turnau (Böhmen).

— Pat.-Nr. 9649. Verfahren und Vorrichtung zum Abläutern der Bierwürze. — Franz Rutschmann in Naumburg a. S.

— Pat.-Nr. 10111. Spundlochbüchse. — Andrew Stenger in Brooklyn (V. St. A.).

6 d. Pat.-Nr. 5938. Verfahren und Vorrichtung zur Konservierung von Wein im Faß durch gleichzeitige Weingeist- und Kohlensäurezufuhr. — Eduard Frank in Andernach.

7. Pat.-Nr. 9805. Verfahren zur Erzeugung von Stahldraht mit hartem Kern und weicher Oberfläche. — Norbert Papencordt in Feistritz im Rosental (Kärnten).

8 a. Pat.-Nr. 5507. Wäschekochapparat. — Oskar Schultz in Culmsee (Deutschland).

8 b. Pat.-Nr. 6010. Rauhmaschine für Samt. — Firma: Cleff & Schmall und Adolf Langen in Krefeld.

8 d. Pat.-Nr. 97. Apparat zum Waschen, Bleichen, Beizen, Färben etc. von aufgewickelten Gespinsten. — Otto Venter in Chemnitz.

— Pat.-Nr. 4342. Vorrichtung zum Waschen, Bleichen, Beizen, Färben u. s. w. von aufgewickelten Gespinsten. — Otto Venter in Chemnitz. (Zusatz zu dem Patente Nr. 97.)

10 b. Pat.-Nr. 2657. Verfahren und Apparat zur Herstellung von holz- oder steinartigen Gegenständen aus Faserstoffen. — Nikolaus Reif in Hannover.

10 c. Pat.-Nr. 9296. Retortenofen zur Verkohlung von Torf. — Peter Jebsen in Dale in Bruvik (Norwegen).

11 a. Pat.-Nr. 5850. Papierlocher. — Hermann Herdegen in Stuttgart.

12 c. Pat.-Nr. 9976. Fahrbarer Destillier-Apparat. — John Kirkaldy in London.

13 a. Pat.-Nr. 5637. Wasserrohrkessel mit die Wasserrohre umgebendem Fettbehälter. — Charles Bellens in Paris.

— Pat.-Nr. 9870. Kesselflammrohr. — Firma: L. Koch in Sieghütte-Siegen (Deutsches Reich).

13 d. Pat.-Nr. 10450. Heizgasheizung von Dampfmaschinen-Anlagen. — Alfred Collmann in Wien.

14 a. Pat.-Nr. 9753. Zweikolben-Dampfmaschine. — Alexander Langhammer in Sandhübel (Österr.-Schlesien).

14 b. Pat.-Nr. 5636. Umlaufende Dampfmaschine, die auch als Pumpe dienen kann. — Henry Alexander Hancox und Robert James Hancox, beide in Sydney (Australien).

Digitized by Google

Patentklasse.

14 b. Pat.-Nr. 9525. Dampfmaschine mit schraubenförmigem Kolben und in die Schraubengänge desselben eingreifender Dichtungsscheibe. — Charles Havelock Taylor in Town of Westmount (Canada).

— Pat.-Nr. 9620. Regler für Dampfmaschinen mit umlaufendem Kolben. — John B. Kelly in Portland und Charles Lever van Buskirk in Lodi (V. St. A.).

14 c. Pat.-Nr. 5520. Stufenscheibensteuerung. — Andreas Radovanović in Zürich.

— Pat.-Nr. 6319. Stufenscheibensteuerung. — Andreas Radovanović in Zürich. (Zusatz zu dem Patente Nr. 5520.)

15 a. Pat.-Nr. 9401. Sortiervorrichtung für Typensetzmaschinen. — Arthur Scott Gilman in Cleveland (V. St. A.).

15 f. Pat.-Nr. 9518. Schreibmaschine für Geheimschrift. — George Canfield Blickensderfer in Stamford (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 9625. Elektrische Schreibmaschine. — Karl Heinrich Kochendörfer in Leipzig.

16. Pat.-Nr. 5644. Verfahren zur Züchtung von Bakteroiden der Leguminosemikroben und deren Dauerformen. — Firma: Chemische Fabrik Rhenania in Aachen.

17 b. Pat.-Nr. 3796. Eisschrank mit durch Öffnen bezw. Schließen der Türen beeinflußtem Luftumlauf. — Wilhelm Bachner in Stuttgart (Württemberg).

17 d. Pat.-Nr. 9573. Absorptions-Kältemaschine. — Firma: The Dry Air Refrigerator Company in New-York.

19 a. Pat.-Nr. 2466. Schienenstuhl. — George Filewood Dewdney in Cardiff (England).

— Pat.-Nr. 2468. Schienenstoßverbindung für Rillen- oder Straßenbahnschienen. — Firma: Witkowitzer Bergbau- und Eisenhütten-Gewerkschaft in Witkowitz (Mähren).

— Pat.-Nr. 5788. Einrichtung zur Schienenbefestigung bei eisernen Querschwellen. — Ernst Schubert in Sorau und Albert Silbermann in Berlin.

19 b. Pat.-Nr. 10209. Schneeschutzwand aus Geflechten von Kokosseilen. — Firma: Eduard Emil Richter in Dresden.

20 a. Pat.-Nr. 5595. Ringenbefestigung für Langholzwagen. — Joseph Pierre Fonty und Alfred Armand Fonty in Paris.

21 a. Pat.-Nr. 2469. Anruf- und Schlußsignal für Fernsprechvermittelungsämter. - Firma: International Telephone and Switchboard Manufacturing Company in Plainfield (V. St. A.).

Pat.-Nr. 5987. Anrufschaltung für Fernsprechvermittelungsämter. — Georg Radacovitch in Bukarest.

— Pat.-Nr. 9906. Schaltungsanordnung für Telephon- oder Telegraphen-Mittelstationen. — Firma: Telephon-Fabrik Akt.-Ges. vormals J. Berliner in Wien.

21 c. Pat.-Nr. 6129. Isolator zur Verlegung von elektrischen Leitungen an Wänden, Decken etc. — Dr. Emil Risler in Freiburg (Baden).

— Pat.-Nr. 9441. Stromunterbrechungsapparat mit Lichtbogenlöschung durch divergierende Stromleiter. — Harry Lamm in Berlin.

— Pat.-Nr. 9925. Umhüllung für Leiter elektrischer Kabel. — George Edward Heyl-Dia in Warrington (England).

Patentklasse.

21 c. Pat.-Nr. 10296. Steckkontakt zum Anschluß von Verbrauchsapparaten an die Niederspannungswicklung von Transformatoren. — Gustave Weissmann in Paris.

21 h. Pat.-Nr. 9897. Isolierender Kern für Widerstände oder Heizkörper. — Firma Erie Exploration Company in Dover (V. St. A.).

22 a. Pat.-Nr. 2336. Verfahren zur Darstellung eines Baumwolle direkt dunkelbraun färbenden Farbstoffes aus Sulfitcellulose-Ablauge. — Firma: Erste österr. Sodafabrik in Hruschau.

22 c. Pat.-Nr. 2600. Verfahren zur Herstellung von Mastix-Brauerfaßpech. — Theodor Graf in Suchenthal (Böhmen).

23 a. Pat.-Nr. 2476. Ölfiltrierapparat. — Dr. Georg Klingenberg in Charlottenburg.

24 d. Pat.-Nr. 9410. Zugregler für Feuerungsanlagen. — Leopold Klein in Jägerndorf (Österr.-Schlesien).

26 a. Pat.-Nr. 5735. Karburiervorrichtung. — Gustav Fischer in Risa b. Dresden. Max Richter in Dresden, Hugo Mestern in Wien, Fritz Woda in Wien und Dr. Paul Pallester in Wien.

— Pat.-Nr. 9614. Luftgasapparat. — Firma: Süddeutsche Heiz- und Beleuchtungs-Industrie, Ges. m. b. H. in Stuttgart (Württemberg).

— Pat.-Nr. 9647. Luftgasapparat. — Ezra Young Comstock in Summitville (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 9648. Luftgasapparat. — Clarence May Kemp in Baltimore (V. St. A.).

26 b. Pat.-Nr. 5563. Vorrichtung zum Abhalten horizontaler Stöße von Gasglühlichtbrennern. — Joseph Hudler in Glauchau (Sachsen).

— Pat.-Nr. 5565. Gas-Luftmischvorrichtung für Bunsenbrenner. — Gustav Tresenreuter in Berlin.

— Pat.-Nr. 9559. Vorrichtung zum gleichzeitigen Regulieren des Gas- und Luftzutrittes, sowie der wirksamen Glühstrumpfhöhe bei Gasglühlichtbrennern. — George Bower in St. Neots (England).

— Pat.-Nr. 9601. Bunsenbrenner für Beleuchtungs- und Heizzwecke. — Karl Zehnpfund in Berlin.

26 d. Pat.-Nr. 9615. Elektrische Gasfernzündvorrichtung. — Paul Barbillat in Paris.

26 e. Pat.-Nr. 2984. Acetylenentwickler mit kippbarem Karbidbehälter. — Oskar Falbe in Berlin.

27 b. Pat.-Nr. 9498. Vorrichtung zum Erhitzen und Befeuchten von Preßluft. — William Oliver Webber in Boston (V. St. A.).

28 b. Pat.-Nr. 5808. Schnellgerbverfahren. — Marcus Ruben Mindus in Hamburg.

30 a. Pat.-Nr. 2907. Uterus-Gasdouche. — Dr. Gustav Loimann in Franzensbad.

— Pat.-Nr. 9912. Apparat zur Bestimmung des Farbstoffgehaltes in Flüssigkeiten, insbesondere im Blute. — Dr. Gustav Gärtner in Wien.

— Pat.-Nr. 10152. Mutterspiegel. — Firma: The Acme Aseptic Speculum Company in Charlestown (V. St. A.).

30 d. Pat.-Nr. 9447. Schienen-Bandage. — Dr. John Kean in Chicago (V. St. A.).

30 f. Pat.-Nr. 668. Verfahren zur Herstellung von Oblatenkapseln. — Johann Schmidt in Nürnberg.

— Pat.-Nr. 2580. Impfkästchen. — Dr. med. Gustav Schneider in Zittau i. S.

31 a. Pat.-Nr. 9567. Coquille für Gießformen. — Edward Gustus Haskell in Trenton (V. St. A.).

Digitized by Google

Patentklasse.

32 c. Pat.-Nr. 2999. Verfahren zur Herstellung einer inneren Wandbekleidung aus Glas für Metall- und Steingutrohren durch Schweißung. — Louis Bergier in Paris.

— Pat.-Nr. 5869. Verfahren zur Herstellung von bemalbaren Schichten auf Glasplatten, Celluloid, Marienglas etc. — Ernst Steinfelner und Karl Kmoch, beide in Wien.

34 a. Pat.-Nr. 10422. Kaffee- und Thee-Maschine. — Adolf Knecht in Stuttgart.

34 b. Pat.-Nr. 9538. Anschlagplatte für Wurstschneidemaschine. — Ludwig Holuska in Wien.

— Pat.-Nr. 9663. Zerkleinerungsvorrichtung für Gemüse und dergl. — George Walker in Plantsville (V. St. A.).

34 d. Pat.-Nr. 9599. Sicherungsvorrichtung an Fensterputzgerüsten. — Georg Lepoy in Wien.

34 e. Pat.-Nr. 9650. Verstellbarer Zeitungshalter. — J. Rosenbaum in Nürnberg.

— Pat.-Nr. 9700. Halter für Zeitungen und dergl. mit unter Federdruck stehenden, schwingenden Klappen. — Robert Wittenstein in Bielefeld.

36 a. Pat.-Nr. 385. Ofenkonstruktion. — Michael Bohn in Nagy-Kikinda (Ungarn).

— Pat.-Nr. 2626. Feldkochofen. — Josef Bochshofer in Wien.

— Pat.-Nr. 9528. Dauerbrandofen. — Dr. Ernst Trainer in Bochum.

36 c. Pat.-Nr. 9487. Dampfwasserableiter. — Waldemar Pruss in Hannover.

37 a. Pat.-Nr. 2492. Betondecke mit Drahtnetzeinlage. — Johann Kielmayer in Wien.

37 b. Pat.-Nr. 9689. Rechteckiger Dachziegel mit aus einer ebenen Grundplatte hervortretenden Abdichtleisten. — Wilhelm Joedecke in Nürnberg.

37 c Pat.-Nr. 9506. Brettchenvorhang. — Andreas Reich in Wien.

38 d. Pat.-Nr. 3349. Verfahren zur Darstellung eines Mittels zur Konservierung von Holz gegen Schwamm u. s. w. — Niels Christian Nielsen in Varde (Jütland).

41. Pat.-Nr. 5610. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von regelmäßigen eingewalkten Mustern auf Filzhüten. — Firma: C. G. Wilke in Guben.

42 d. Pat.-Nr. 521. Registrierapparat für gehobene Lasten. — Wilhelm Adolf August Röper, Max Bohle, Theodor Knoblich und Maximilian Loewig, sämtlich in Hamburg.

— Pat.-Nr. 1583. Registrierapparat für gehobene Lasten. — Wilhelm Adolf August Röper, Max Bohle, Theodor Knoblich und Maximilian Loewig, sämtlich in Hamburg. (Zusatz zu dem Patente Nr. 521.)

— Pat.-Nr. 5364. Registrierapparat für gehobene Lasten. — Wilhelm Adolf August Röper, Max Bohle, Theodor Knoblich und Maximilian Loewig, sämtlich in Hamburg. (Zusatz zu dem Patente Nr. 521.)

— Pat.-Nr. 10370. Arbeiterkontrollapparat. — Fritz Richert in Zürich.

42 f. Pat.-Nr. 10170. Selbsttätige Sackwage. — Firma: Fabrik automatischer Wagen, G. m. b. H. in Berlin.

24 g. Pat.-Nr. 6525. Phonograph-Automat. — Karl Löschner sen. in Pardubitz.

Patentklasse.

42 h. Pat.-Nr. 6372. Fernrohr mit drehbar eingesetztem Dispersionsprisma. — Martin William Maylard in London.

42 i. Pat.-Nr. 9887. Selbsttätiger Dichtigkeitsregler. — Paul Eugène Domergue in Haïphong (Tonkin).

42 m. Pat.-Nr. 10297. Abschneidevorrichtung für Briefmarken, Eintrittskarten und dergl. enthaltende Papierstreifen in Selbstverkäufern. — Karl Uchermann in Christiania.

44 a. Pat.-Nr. 5730. Federnder Druckknopf mit doppeltem Verschluß. — Otto Gustav Hoesen in Charlottenburg.

— Pat.-Nr. 9408. Glasknöpfe mit Seitenverzierungen, sowie Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung derselben. — Firma: J. W. Jäckel & Co. in Wiesenthal a. d. Neiße (Böhmen).

— Pat.-Nr. 9751. Kopfverzierung für Nägel und Schrauben. — Dr. Richard Vollert in Leipzig-Neustadt.

45 b. Pat.-Nr. 5917. Kartoffelerntemaschine. — Friedrich Schulze in Ebstorf (Preußen).

— Pat.-Nr. 9718. Vorrichtung zum Zerkleinern von Rübenkraut und Rübenköpfen, sowie ähnlichem Material. — Louis Wüstenhagen in Hecklingen bei Staßfurt.

45 c. Pat.-Nr. 10183. Selbsttätige Bewässerungsvorrichtung. — Rudolf Timm in Hannover.

45 e. Pat.-Nr. 5805. Zange zum Festhalten von Tieren, besonders Schweinen, am Oberkiefer. — Richard Michalik in Loetzen (Ostpreußen).

— Pat.-Nr. 5847. Fisch-Brutapparat. — Anton Witt in Prinzersdorf (N.-Ö.).

— Pat.-Nr. 9515. Vorrichtung zum Schließen von Hufspalten. — Johann Metzker in Wien.

— Pat.-Nr. 9721. Schwabenfalle. — Karoline Stussak in Prag.

45 g. Pat.-Nr. 10005. Verfahren zur Herstellung eines Mottenvertilgungsmittels. — Adolf Kornfeld und Julius Hermann Zirner, beide in Wien.

47 a. Pat.-Nr. 5578. Schraubensicherung. — Johann Meissner in Warnsdorf (Böhmen).

47 b. Pat.-Nr. 9348. Kugellager mit cylindrischer Anlagefläche des äußeren Laufringes und des Lagergehäuses. — Firma: Deutsche Waffen- und Munitionsfabriken in Berlin.

— Pat.-Nr. 9363. Einrichtung an Transmissions-Kugellagern zur Stützung der Welle bei Entlastung des Lagers. — Firma: Deutsche Waffen- und Munitionsfabriken in Berlin.

47 c. Pat.-Nr. 9790. Reibungskupplung mit Einrückung unter Vermittlung federnd wirkender Druckrollen. — Hugo Baumgartner in Basel und Jules Ziegler in St. Alban (Schweiz).

47 f. Pat.-Nr. 9735. Dichtung mittels voller oder hohler Körper von Gummi oder ähnlichem Stoffe. — Reiner Daelen in Düsseldorf.

— Pat.-Nr. 9784. Lederkolbenring mit Federspannung. — Kaspar Oratnig in Graz.

47 g. Pat.-Nr. 9786. Rohrbruch-Selbstschlußventil. — Alexander Langhammer in Sandhübel (Österr. Schlesien).

— Pat.-Nr. 9977. Druckminderer. — Fritz Kaeferle in Hannover.

47 h. Pat.-Nr. 9346. Getriebe für Zwillingskraftmaschinen zur Übertragung der Kolbenbewegung auf die Schwungradwelle. — Jean Schneeweis in Frankfurt a. M.

Digitized by Google

Patentklasse.

48 c. Pat.-Nr. 2477. Emaillierverfahren. — Firma: The International Electric Enameling Company in New-York (I. Inh. Charles Henry Waterman).

49 b. Pat.-Nr. 431. Selbsttätige Wendevorrichtung für Geschosse und ähnliche Kleinkörper. — Firma: Norddeutsche Munitionsfabrik Schönebeck a. Elbe., Akt.-Ges. in Schönebeck a. E.

— Pat.-Nr. 5572. Verfahren zur Herstellung von Hohlroststäben. — Firma: Gesellschaft für Mehrtens Wasserrohr-Feuerungs-Roste m. b. H. in Berlin.

49 c. Pat.-Nr. 9769. Dreh- und Hobelstahlhalter mit Spannhebel. — Albert Roller in Waiblingen (Deutsches Reich).

50 a. Pat.-Nr. 5798. Vorrichtung zum Reinhalten der Bespannung an Plansichtern. — Jakob Weyermann in Bern.

51 c. Pat.-Nr. 10172. Notenblattwender. — Abraham Botermans in Utrecht (Holland).

53 a. Pat.-Nr. 2776. Röstapparat. — Friedrich Kuchelmeister in Brüx und Leopold Nobis in Wien.

— Pat.-Nr. 6328. Verfahren zur Verarbeitung von Kleber durch Behandlung mit Wasserdampf. — Dr. Ludwig Wenghöffer in Berlin.

54 c. Pat.-Nr. 9681. Maschine zur Herstellung von Bandrollen. — Firma: Brüder Roesler in Wr.-Neustadt.

54 d. Pat.-Nr. 5537. Reklametafel mit beliebig ein- und ausschaltbaren elektrischen Glühlampen. — Firma: G. Straka in Triest.

— Pat.-Nr. 5631. Halter für Zeitungen, Noten und dergl. — August Stahl in Berlin.

— Pat.-Nr. 10098. Zweiteilige Ausbängeschüssel für Friseure. — Reinhard Märtin in Wien.

56. Pat.-Nr. 2377. Scheuklappe für Pferde. — Eduard Abresch in Neustadt a. d. Haardt.

— Pat.-Nr. 9450. Kummet ohne Randnaht. — Robert Zielka in Breslau.

59 a. Pat.-Nr. 9618. Ventilgehäuse für Pumpen. — Josef Schaefer in Krefeld.

61. Pat.-Nr. 5524. Rettungsgürtel. — Heinrich Lüning in Hamburg.

— Pat.-Nr. 9944. Schutzvorrichtung an Wellenleitungsleitern. — Rudolph Crotogino in Schweidnitz (Pr.-Schlesien).

62. Pat.-Nr. 5717. Verfahren zur Reinigung von Sole. — Firma: von Glenck, Kornmann & Co. in Schweizerhalle b. Basel.

63 a. Pat.-Nr. 9806. Wagenbremse. — Paul Loichtl in Klosterneuburg.

— Pat.-Nr. 10359. Wagenbremse. — Marie Holaubek in Wien.

63 b. Pat.-Nr. 5722. Trethebelantrieb für Fahrzeuge. — Lambert Pichler in Loosdorf (N.-Ö.)

— Pat.-Nr. 10219. Antriebsvorrichtung für Fahrräder. — Cyprien Soucy jr. in Hompshire (V. St. A.).

63 d. Pat.-Nr. 5744. Vorrichtung zum Festhalten des Gummireifens in der Radfelge. — Firma: Prager Gummiwarenfabrik, Akt.-Ges. in Wysočan b. Prag.

64 a. Pat.-Nr. 6028. Zweiteilige Flasche. — Ezra Dorr Beckwith in Little Falls (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 9527. Gefäßverschluß gegen Wiederfüllen. — Henry Whiting Avery in Cleveland (V. St. A.).

Patentklasse.

64 c. Pat.-Nr. 9748. Vorrichtung zum Ausschenken verschiedener Getränke aus einem Mundstück. — Abraham Neiger in Krowodrza b. Krakau (Galizien).

— Pat.-Nr. 9980. Druckminderventil — Anton Ronge in Wien.

65 c. Pat.-Nr. 2706. Apparat zur Bezeichnung der Lage gesunkener Gegenstände. — Thomas Joseph Moriarty und John Thomas Reagan, beide in Newport (V. St. A.).

65 f. Pat.-Nr. 6109. Einrichtung zum Drehen von verankerten Tauchbooten zur Ausführung von Unterwasserarbeiten. — August v. Hoffmann in München.

66. Pat.-Nr. 9565. Maschine zum Säubern der Knochen von anhaftendem Fleisch. — Hermann Taeger in Magdeburg (Deutsches Reich).

67 a. Pat.-Nr. 9796. Vorrichtung zum Schleifen von Klingen, bezw. Schneidwerkzeugen. — Hanns Heidenwag in Ebelsbach bei Linz und Rudolf Urbanitzky in Linz.

68 a. Pat.-Nr. 33. Doppelte Türsicherung aus einem aus Draht gebogenen Doppelhaken. — Firma: Gebr. A. und O. Huft und Friedrich Schmidt, beide in Berlin.

— Pat.-Nr. 214. Sicherheitsschloß. — Wilhelm Erker und Oswald Löffler, beide in Wien.

— Pat.-Nr. 9289. Fahrradschloß. — Karl August Nicolai Petersen in Tornhöj bei Helsingör (Dänemark).

— Pat.-Nr. 9690. Fallenschloß mit längsgeschlitzter Nuß, in deren Schlitz einzufallen die Zuhaltungen durch den in den Schlitz eingeführten Schlüssel verhindert werden. — František Kaván in Ober-Sytová bei Starkenbach (Böhmen).

— Pat.-Nr. 9875. Vorhängschloß. — Franz Košťák und Franz Ružička in Hohenbruck (Böhmen).

68 b. Pat.-Nr. 948. Vorrichtung zum Öffnen und Schließen von Oberlichtfenstern. — Dr. phil. Franz Mosshammer in Wien.

— Pat.-Nr. 949. Vorrichtung zum Öffnen und Schließen von Oberlichtfenstern. — Dr. phil. Franz Mosshammer in Wien. (Zusatz zu dem Patente Nr. 948.)

— Pat.-Nr. 9600. Türschließer — David Schanzer in Malmö (Schweden).

69. Pat.-Nr. 9795. Bajonnettanordnung für Militärgewehre. — Terje Aanensen Fidjeland und Johan Allum Schwartz, beide in Christianssand (Norwegen).

— Pat.-Nr. 9802. Schere. — Dr. Adolf Völkel in Sagard a. Rügen.

70 b. Pat.-Nr. 5919. Verstellbare Schultafel. — Konrad Wex und Firma: Bayerlein & Rath, beide in Bamberg (Deutsches Reich).

— Pat.-Nr. 8903. Schultafel. — Jindřich Racek in Koritschan (Mähren).

72 a. Pat.-Nr. 9922. Sicherungssperre für Revolver. — Miklós Haragay in Szamos-Ujvár (Ungarn).

72 d. Pat.-Nr. 2572. Patronentasche zur selbsttätigen Ausgabe der Patronen. — André Jacobs in St. Josse-ten-Noode (Belgien).

— Pat.-Nr. 9861. Shrapnel. — Emil Egger und Franz Blau, beide in Budapest.

74. Pat.-Nr. 9435. Zeigertelegraph. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien.

80 a. Pat.-Nr. 5504. Formkasten zum Gießen von Wand- oder Deckenplatten und Dielen aus Gips,

Digitized by Google

Patentklasse.

Zement etc. — Ernst Emil v. Hedemann und Rosenorn v. Hedemann in Kopenhagen (Dänemark).

80 b. Pat.-Nr. 9282. Selbsttätige Steuervorrichtung für Pressen mit rotierendem Formtisch. — Firma: Brinck & Hübner in Mannheim.

80 c. Pat.-Nr. 5848. Verfahren zur Erhöhung der Heizeffekte in Kammeröfen. — Hermann Spitta in Görlitz.

82 a. Pat.-Nr. 222. Trockenanlage. — Max Wolff in Southwark (England).

— Pat.-Nr. 5910. Trockentrommelanlage. — Firma: Rappold & Steiger in Zürich (Schweiz).

82 b. Pat.-Nr. 5908. Beständig wirkende Schleudermaschine. — Alphonse Nicolas in Château Salins (Lothringen).

85 a. Pat.-Nr. 9660. Fassung für Mineralbrunnen. — Friedrich Hartung in Fulda.

85 b. Pat.-Nr. 2495. Gasabführungsvorrichtung an Fäkalienzersetzungsanlagen. — Firma: Lehmann & Neumeyer in Zürich.

— Pat.-Nr. 9332. Abortspülvorrichtung mit Windkessel. — Firma: Karl Grözinger & Co. in Wiesbaden.

88 a. Pat.-Nr. 9734. Druckwasserkraftmaschine mit Hahnsteuerung. — Albert Wächter-Leuzinger in Zürich.

89 a. Pat.-Nr. 2585. Verfahren zur elektrolytischen Reinigung und Entfärbung von Zuckersäften. — Jules Henry Lavollay und Gustave Eugène Bourgoin, beide in Paris.

— Pat.-Nr. 6259. Verfahren und Einrichtung zur Erzeugung beliebig gespannter Dämpfe aus, unter Druck in nicht siedendem Zustande erhitzten Flüssigkeiten. — Karl Steffen in Wien

Entscheidungen.

Patentrecht.

Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. B) vom 3. Dezember 1902, Z. 29722.

In der Verwendung eines bekannten Stoffes auf einem bekannten technischen Gebiete, auf welchem derselbe bisher nicht verwendet wurde, ist eine patentfähige Erfindung jedenfalls dann nicht zu erblicken, wenn dieses Gebiet zu den notwendigen und natürlichen Anwendungsgebieten jenes Stoffes gehört.

„Einschränkung" oder „wesentliche Abänderung" des geschützten Gegenstandes.

Gründe:

Bei dem Mangel der Neuheit der den Gegenstand des umzuwandelnden Privilegiums vom 9. Juli 1898 bildenden angeblichen Erfindung ist das Umwandlungsbegehren von der Anmelde-Abteilung aus vollkommen zutreffenden Gründen abgewiesen worden.

Wenn der Beschwerdeführer seine Beschwerde insbesondere darauf stützt, daß es angeblich nicht bekannt gewesen sei, den nach dem geschützten Verfahren aus der Explosion komprimierten Acetylengases gewonnenen Kohlenstoff als schwarze Körperfarbe zu verwenden und in dieser Verwendung die Patentfähigkeit des angemeldeten Verfahrens erblicken will, so muß — abgesehen davon, daß es sich nach der im Vorprüfungsverfahren mit Zustimmung des Beschwerdeführers erfolgten Abänderung des Patentanspruches, gar nicht um ein Verfahren zur Herstellung einer „neuen Farbe", sondern um ein Verfahren zur Herstellung von „amorphem Kohlenstoff" handelt — bemerkt werden, daß der Verwendung der Acetylenzersetzungsprodukte als schwarze Körperfarbe die Patentierbarkeit abgesprochen werden müßte. Denn die Verwendung eines bekannten Stoffes auf einem bekannten technischen Gebiete, auf welchem derselbe bisher noch nicht verwendet worden sein mag, kann, selbst einen bestimmten technischen Effekt vorausgesetzt, keinesfalls dann patentfähig sein, wenn dieses Gebiet zu den notwendigen und natürlichen Anwendungsgebieten des betreffenden Stoffes gehört. Als letzterer kommt vorliegend feinverteilte Kohle, also Ruß in Betracht, und das technische Gebiet ist das der Körperfarben (Druckerei, Tuschefabrikation etc.), auf welchem die Verwendung von Rußarten verschiedener Herkunft selbstverständlich und seit jeher üblich ist.

Wenn weiters in der Beschwerdebegründung de pr. 12. Februar 1902, Z. 3209 das (übrigens in dem verspätet überreichten Nachtrage de pr. 22. März 1902, Z. 6802 zurückgenommene) Begehren gestellt wurde, es möge der Patentanspruch eventuell auf den des D. R. P. Nr. 103862 „eingeschränkt" werden, so hätte diesem Begehren keineswegs entsprochen werden können, weil der Gegenstand des D. R. P. nicht eine Einschränkung des Gegenstandes des zur Umwandlung beantragten Privilegiums ist, sondern vielmehr eine wesentliche Abänderung des angesprochenen Schutzumfanges bedeutet. Der Schutzanspruch des D. R. P. lautet nämlich: „Verfahren zur Herstellung von Acetylenschwarz, darin „bestehend, daß man unter Luftabschluß ein Gemisch von Acetylen und Wasserstoff „unter Druck in einem geschlossenen Behälter „zersetzt, wobei der entstehende Wasserstoff „wieder zur Verdünnung des Acetylens gewonnen „wird, um die Explosion desselben zu verlangsamen". Das durch das D. R. P. Nr. 103862 geschützte Verfahren ist demnach von jenem des zur Umwandlung in ein Patent beantragten Privilegiums wesentlich verschieden. Insbesondere findet sich das Kennzeichen der Wasserstoffbeimengung zum Acetylen an keiner Stelle der Privilegiumsbeschreibung erwähnt. Überdies unterscheiden sich die durch das Verfahren nach dem D. R. P. erzielten Wirkungen wesentlich von jenen der gegenständlichen Anmeldung.

Entscheidung des Patentamtes (Beschw.-Abt. A) vom 6. Dezember 1902, Z. 29910.

Wenn sich eine konstruktive Abänderung an einer bekannten Einrichtung lediglich als eine, in dem Gestaltungsvermögen des Konstrukteurs begründete Abänderung körperlicher Formgebung und nicht als eine den technischen Effekt der Einrichtung beeinflussende Maßnahme darstellt, so kann in jener Abänderung eine Erfindung nicht erblickt werden.

Ist die Wirkung der ursprünglichen und der abgeänderten Vorrichtung die nämliche, so kann die Abänderung deshalb allein, weil durch sie eine Zusatzwirkung erzielt wird, wenn diese eine für den Gebrauchswert der Vorrichtung belanglose Nebenerscheinung ist, als eine Erfindung nicht angesehen werden.

Gründe:

Seitens des Beschwerdeführers wurde geltend gemacht, daß der Gegenstand seiner Anmeldung durch die von der Anmelde-Abteilung vorgehaltene amerikanische Patentschrift Nr. 554940 ex 1896

Digitized by Google

nicht zur Gänze getroffen werde, daß die Ansprüche der Anmeldung vielmehr Kennzeichen enthalten, welche der in der amerikanischen Patentschrift Nr. 554940 beschriebene Gegenstand nicht aufweise und welche darin bestehen, daß sich erstens der Arm *(1)* des Bohrschwengels in steter Berührung mit einer Gruppe von Federn befinde und daß zweitens die Pleuel- oder Excenterstange *(7)* in ihrer Länge veränderlich sei.

Es ist nun zuzugeben, daß diese vom Beschwerdeführer hervorgehobenen Unterschiede zwischen den beiden in Rede stehenden Einrichtungen vorliegen, doch sind dieselben nicht geeignet, die Patentfähigkeit des Anmeldungsgegenstandes gegenüber der in der amerikanischen Patentschrift beschriebenen Einrichtung zu begründen. Denn ob die Federn unmittelbar auf den Bohrarm zur Wirkung gelangen, wie bei dem Gegenstande vorliegender Anmeldung, oder unter Vermittlung von Zwischengliedern, wie nach der amerikanischen Patentschrift Nr. 554940, immer bleibt der Zweck und die Wirkungsweise der Federn ungeändert, nämlich die, den Anhub des Bohrgestänges dadurch zu erleichtern, daß die Federn bei der tiefsten Stellung des Bohrgestänges ganz oder zum größten Teile entspannt, bei der höchsten Stellung des Bohrgestelles aber gespannt sind.

Es stellt sich somit diese konstruktive Abänderung in der Anordnung der Federn, welche der Gegenstand vorliegender Anmeldung gegenüber dem Gegenstande der amerikanischen Patentschrift Nr. 554940 aufweist, nicht als eine den technischen Effekt des Erfindungsgegenstandes beeinflussende Maßnahme dar, sondern lediglich als eine in dem Gestaltungsvermögen des betreffenden Konstrukteurs begründete Abänderung der körperlichen Formgebung, welcher jedoch als solcher die Bedeutung einer Erfindung im Sinne des § 1 Patent-Gesetz nicht zuerkannt werden kann.

Desgleichen ist auch der Zweck der Nachstellvorrichtung für die Federn bei vorliegender Anmeldung und beim Gegenstande der amerikanischen Patentschrift Nr. 554940 derselbe, nämlich der, die Spannung der Federn dem während des Bohrens veränderlichen Gewichte des Bohrgestänges anzupassen.

Aber auch die Wirkung dieser beiden Nachstellvorrichtungen ist, insoferne sie zur Erreichung des vorstehend angegebenen, beabsichtigten Effektes dienen, dieselbe. Denn die Zusatzwirkung, welche zufolge der Anordnung nach vorliegender Erfindung auftritt, darin bestehend, daß bei Nachspannung der Federn (durch Änderung der Länge der Pleuel- oder Excenterstange *(7)*) auch die Höhenlage des Bohrschwengels (das heißt der Schwingungsmittelpunkt der oszillierenden Bewegung desselben und des Bohrers) verändert wird, stellt sich lediglich als eine für den Gebrauchswert der Bohrmaschine belanglose Nebenerscheinung dar, da die verschiedene Höhenlage des Bohrers durch Verlängerung des Bohrgestänges bewirkt wird, die veränderliche Länge der Pleuel- und Excenterstange *(7)* jedoch nicht diesem (in der Erfindungsbeschreibung auch nicht angeführten) Zwecke dienen soll und ihn auch mit Rücksicht auf die geringe mögliche Längenänderung der Stange *(7)* nicht erfüllen könnte. Es ist somit der für die Wirkungsweise der Bohrmaschinen in Betracht kommende Effekt beider Nachstellvorrichtungen derselbe und daher die Patentfähigkeit vorliegender Nachstellvorrichtung gegenüber der in der amerikanischen Patentschrift Nr. 554940 dargestellten, mit Rücksicht auf die Verschiedenheit ihrer Wirkungsweise, nicht zu begründen.

Die Patentfähigkeit dieser Nachstellvorrichtung erscheint aber auch dadurch nicht begründet, daß durch die gleichzeitige Verwendung der Pleuel- oder Excenterstange *(7)* als regelndes Organ für die Spannung der Federn, die gemäß der amerikanischen Patentschrift Nr. 554940 eigens zu diesem Zwecke vorgesehene Stange *(9)* entfallen kann, da dieser konstruktiven Abänderung ein Einfluß auf den Effekt der Bohrmaschine nicht zukommt.

Entscheidung des Patentgerichtshofes vom 31. März 1903, Z. 10.

Der Patentgerichtshof hat im Berufungsverfahren die dem Patentamte vorgelegenen Tatsachen und Beweise nach freier Überzeugung zu würdigen.

Eine Beschränkung des Patentgerichtshofes bezüglich der Beweiswürdigung, wie sie im § 498 Z. P.-O. für das Berufungsgericht statuiert erscheint, ist dem Patentgesetze fremd.

Eine Benützung der Erfindung im Sinne des § 3 Pat.-Ges. liegt schon dann vor, wenn der Erfindungsgedanke eine reale Gestalt angenommen hat, wenn also der Gegenstand der Erfindung vollständig hergestellt worden ist. Ob und wie der Gegenstand der Erfindung dann weiter Verwendung findet, ist für die Frage der Benützung der Erfindung ohne Belang.

Eine offenkundige Benützung der Erfindung hat zur Voraussetzung, daß die Verbreitung der Kenntnis des Erfindungsgegenstandes der Machtsphäre einer einzelnen Person entrückt und die Möglichkeit gegeben ist, daß derselbe einem von vorneherein unbekannten und unbestimmten Kreise von Personen bekannt werde.

Gründe:

Die Berufung des H. K. in W. gegen die Entscheidung der Nichtigkeitsabteilung des Patentamtes vom 23. Oktober 1902, Z. 26881, mit welcher das dem Genannten erteilte Patent Nr. 3707, betreffend eine Haarschnalle, in Stattgebung der Klage der E. C. für nichtig erklärt worden ist, mußte abgewiesen werden.

Tatbestand und Entscheidungsgründe dieser in Berufung gezogenen Entscheidung des Patentamtes vom 23. Oktober 1902, Z. 26881, hatten in ihren wesentlichen Teilen gelautet:

Tatbestand. Der Beklagte ist Inhaber des am 11. Juli 1899 angemeldeten Patentes Nr. 3797, betreffend eine „Haarschnalle", dessen Patentanspruch lautet: „Haarschnalle zum Vereinigen der Haare zu Haarbüscheln, im Wesen bestehend aus einem schwach gesprengten Rahmen oder Ringe, an welchem eine, den lichten Raum des Rahmens überquerende Zunge fixiert ist, deren freies Ende die Innenkante der, der Befestigungsstelle der Zunge gegenüberliegenden Rahmenseite übergreift."

Dieses Patent wird von der Klägerin wegen Mangels der Neuheit der Erfindung angefochten, indem dieselbe unter Anbietung des Zeugenbeweises behauptet, daß schon vor dem Zeitpunkte ihrer Anmeldung (11. Juli 1899) Haarschnallen, welche dieselbe Konstruktion besaßen, wie die durch das

Digitized by Google

Patent geschützten, im Inlande und namentlich in Wien erzeugt, in Verkehr gesetzt und allgemein offenkundig benützt worden seien. Insbesondere behauptet die Klägerin, es seien derartige Haarschnallen schon im Herbste 1897 von K. K., Kammacher in W., im Februar und März 1899 von J. Cs., Kammacher in W., und ebenfalls zu Anfang des Jahres 1899 von J. A., Kammacher in H., und von P. N., Kammacher in W., erzeugt und in Verkehr gesetzt worden. Die Klägerin hat in Ergänzung der Klagsausführungen mit dem Schriftsatze P. A. Z. 14259/02 sechs Muster der angeblich von diesen Personen erzeugten Haarschnallen vorgelegt. Ihr Begehren ist auf Nichtigerklärung des angefochtenen Patentes und Verurteilung des Beklagten zum Ersatze der Prozeßkosten gerichtet.

Der Beklagte beantragt die kostenpflichtige Abweisung der Klage. Er bestreitet die Richtigkeit der klägerischen Behauptungen und insbesonders, daß die von der Klägerin vorgelegten Muster aus jener Zeit herrühren, in welcher die Erzeugung derselben angeblich stattgefunden haben soll; die Klägerin habe keinen einzigen Wiederverkäufer namhaft machen können, an den die angeblich neuheitsschädlichen Schnallen vor dem Anmeldungstage des angefochtenen Patentes geliefert worden sein sollen. Die Muster Nr. 1 bis 4 seien Nachahmungen der vom Beklagten selbst in den Handel gebrachten Schnallen, die Schnalle Nr. 5 sei ungefähr ein Jahr nach der Anmeldung des angefochtenen Patentes von der Firma W. F. & Comp. in W. aus Paris bezogen und sodann über Auftrag des Angestellten dieser Firma J. L. von J. A. nachgemacht worden; die Schnalle Nr. 6 endlich sei bis zum vorigen Jahre in Wien und im Inlande überhaupt unbekannt gewesen und erst im vorigen Jahre von der Firma M. M. in W. als Neuheit aus Paris bezogen worden. Für diese Behauptungen hat Geklagter den Beweis durch Zeugen angeboten.

— — — — — — — — — — — —

Entscheidungsgründe. Bezüglich der von der Klägerin vorgelegten Haarschnallenmuster Nr. 1 bis 3 (Beilagen des Schriftsatzes P. A. Z 14259/02) haben die Zeugen K. K., E. W. und F. K. übereinstimmend ausgesagt, daß derartige Schnallen von K. K. im Jahre 1897 und anfangs 1898 erzeugt und in Verkehr gesetzt worden sind. Wenn seitens des Geklagten die Glaubwürdigkeit dieser Zeugen unter Hinweis darauf in Zweifel gezogen wurde, daß die von K. K. vorgelegten, zur Erzeugung seiner Haarschnallen verwendeten Schablonen einerseits entgegen der bei der gewerbsmäßigen Herstellung derartiger Artikel herrschenden Übung eine Durchsägung der Zunge an einem Ende, andererseits nur geringe Spuren der Benützung aufweisen und daß ferner E. W. bei ihrer Vernehmung keine einzige Firma namhaft machen konnte, an die sie die von K. erzeugten Haarschnallen geliefert haben will, so vermögen diese Momente nach Anschauung der Nichtigkeitsabteilung die Glaubwürdigkeit der genannten Zeugen keineswegs zu erschüttern. Denn den ersterwähnten Umstand haben diese Zeugen in völliger Übereinstimmung dahin aufgeklärt, daß die Zunge deshalb durchsägt wurde, um bei der Herstellung der Schablonen das Bohren eines zweiten Loches in die Holzplatte zu ersparen, indem auf diese Weise nach Einsetzen der Laubsäge in das gebohrte eine Loch die zu beiden Seiten der Zunge liegenden Durchbrechungen in einem Zuge herausgesägt werden konnten. Wenn es nun auch im allgemeinen üblich sein mag, jede der beiden Durchbrechungen getrennt herauszusägen, so daß die Zunge an beiden Enden mit dem Rahmen der Schnalle in festem Zusammenhange bleibt, wodurch eine größere Festigkeit und Dauerhaftigkeit der Schablonen erzielt wird, so ist es doch begreiflich, daß für K. K., der seine Schablonen nicht für eine auf Tausende berechnete Erzeugung, sondern für einen geringeren Bedarf — es wurden nach Angabe der Zeugen nur ungefähr drei bis sechs Dutzend Schnallen gemacht — herstellte, die durch die Durchsägung der Zunge erzielte Arbeitsersparnis bei Herstellung der Schablonen mehr ins Gewicht fiel, als die Festigkeit und Dauerhaftigkeit derselben. Aus der verhältnismäßig geringen Menge der erzeugten Schnallen erklärt sich aber auch die geringe Abnützung der Schablonen, so daß auch in diesem Punkte die in Rede stehenden Zeugenaussagen einwandfrei erscheinen. Endlich stellt sich auch die von den genannten Zeugen übereinstimmend gegebene Darstellung, daß E. W. über Anregung ihrer Kunden ein Muster einer Haarschnalle aus Papier ausschnitt und dem K. K. zur Erzeugung der Schnallen übergab, mit Rücksicht darauf, daß sie aus einer Kammacherfamilie stammt und daher einige Kenntnisse dieses Gewerbes besitzen mag und daß sie, für K. K. als Austrägerin seiner Erzeugnisse tätig, mit den für die einschlägigen Artikel maßgebenden Verkehrskreisen in steter Berührung war, völlig glaubwürdig dar. Daß Zeugin W. heute kein Geschäft nennen kann, dem sie solche Haarschnallen geliefert hat, ist einerseits daraus, daß sie des Lesens unkundig ist, andererseits aus der Länge der seither verstrichenen Zeit und den infolge derselben möglicherweise eingetretenen Veränderungen im Kundenkreise zu erklären. Da nach Aussage der genannten Zeugen die von K. K. im Jahre 1897 und anfangs 1898 hergestellten Haarschnallen durch E. W. in — wenn auch — kleinen Partien bald nach der Fertigstellung an verschiedene Detailgeschäfte geliefert worden sind, so liegt zweifellos eine offenkundige Benützung des fraglichen Gegenstandes vor.

Bei Vergleichung der ebenerwähnten Schnallen mit dem Patentgegenstande ergab sich eine vollständige, vom Beklagten übrigens gar nicht bestrittene Übereinstimmung, indem die ersteren ganz ebenso, wie der letztere „aus einem schwach gesprengten Rahmen bestehen, an welchem eine den lichten Raum des Rahmens überquerende Zunge fixiert ist, deren freies Ende die Innenkante der der Befestigungsstelle der Zunge gegenüberliegenden Rahmenseite übergreift". Es wurde daher auf Grund der Aussagen der genannten Zeugen und auf Grund der Vergleichung der von der Klägerin mit dem Schriftsatze P. A. Z. 14259/02 vorgelegten Haarschnallen Muster 1, 2 und 3 mit dem Patentgegenstande als erwiesen angenommen, daß demselben wesensgleiche Haarschnallen im Jahre 1897 und 1898, also vor dem 11. Juli 1899, dem Tage der Anmeldung des angefochtenen Patentes, erzeugt und in Verkehr gesetzt, demnach offenkundig im Sinne des § 3, Z. 2, des Patentgesetzes benützt worden sind und mußte deshalb gemäß § 28, Z. 1, bezw. § 3, Z. 2 des Patentgesetzes das angefochtene Patent nichtig erklärt werden, ohne daß es notwendig gewesen wäre, auf die Würdigung der übrigen abgeführten Beweise einzugehen, infolgedessen auch die weiters angebotenen Beweise als überflüssig zurückgewiesen wurden.

In § 75 Pat. Ges. sind die §§ 266—383 Z. P. O. zitiert, daher insbesonders § 272 Z. P. O., nach welchem das Gericht, beziehentlich das Patentamt im allgemeinen unter sorgfältiger Berücksichtigung der Ergebnisse der ge-

Digitized by Google

samten Verhandlung und Beweisführung nach freier Überzeugung zu beurteilen hat, ob eine tatsächliche Angabe für wahr zu halten ist oder nicht.

Nach § 89 Pat. Ges. trifft der Patentgerichtshof seine Entscheidung auf Grund der dem Patentamte vorgelegenen Tatsachen und Beweise.

Eine Beschränkung des Patentgerichtshofes bezüglich der Beweiswürdigung, wie solche § 498 Z. P. O. für das Berufungsgericht statuiert, ist dem Patentgesetze fremd.

Der Patentgerichtshof hat daher, da nach § 91, Abs. 1 Pat. Ges. für das Verfahren vor demselben die Bestimmung des § 75 Pat. Ges. sinngemäße Anwendung zu finden hat, nach § 89, Abs. 1 die dem Patentamte vorgelegenen Tatsachen und Beweise nach freier Überzeugung zu würdigen.

Der Patentgerichtshof hatte hienach vor allem die in der Berufung gegen die Glaubwürdigkeit der Zeugen K. K., E. W. und F. K. vorgebrachten Einwendungen zu prüfen. Dieselben erscheinen durch die zutreffenden Ausführungen in den Entscheidungsgründen der Nichtigkeitsabteilung des Patentamtes vollständig widerlegt.

Der Patentgerichtshof hat daher auf Grund der Aussagen dieser drei Zeugen die Tatsache als erwiesen angenommen, daß Haarschnallen nach Art der von der Nichtigkeitsklägerin beigebrachten Muster 1—3 bereits vor dem Tage der Patentanmeldung des H. K. (11. Juli 1899) von K. K. in der Menge von einigen Dutzend hergestellt und an Detailhändler abgesetzt worden sind.

Ebenso zweifellos erscheint die, vom Nichtigkeitsbeklagten übrigens nicht bestrittene, Übereinstimmung dieser Haarschnallen mit dem Gegenstande des Patentes Nr. 3797.

Der Berufungswerber bestreitet nun, daß in den oben bezeichneten Tatsachen eine offenkundige Benützung der Erfindung liege, weil nicht erwiesen sei, daß auch nur eine der Haarschnallen gekauft und in Verwendung genommen wurde.

Diese Anschauung konnte der Patentgerichtshof nicht als begründet erachten.

Das Patentgesetz spricht in § 3 nicht von einer Benützung des erfundenen Gegenstandes, sondern von der Benützung „der Erfindung". Eine Benützung der Erfindung liegt nach dem Wortsinne immer schon dann vor, wenn der Erfindungsgedanke eine reale Gestalt angenommen hat, wenn also der Gegenstand der Erfindung vollständig hergestellt worden ist.

Was damit weiter geschieht, ob und wie der Gegenstand dann Verwendung findet, ist für die Frage der Benützung der „Erfindung" vollkommen irrelevant.

Die Erzeugung einiger Dutzend Haarschnallen durch K. K. muß daher an sich als Benützung der Erfindung dieser Art von Haarschnallen qualifiziert werden.

Das Patentgesetz fordert für die Neuheitsschädlichkeit weiters die Offenkundigkeit der Vorbenützung derart, daß darnach die Benützung durch Sachverständige möglich ist.

Der vollständige Gegensatz der offenkundigen Benützung ist die geheime.

Von letzterer kann nur so lange gesprochen werden, als bloß ein bestimmt umgrenzter Kreis von Personen darum weiß und durch eine auf besondere Verabredung oder sonstige Verhältnisse (Wahrung des Geschäftsgeheimnisses und dergl.) begründete Geheimhaltung die Kenntnis über diesen Kreis nicht hinausgreift.

Wo diese Voraussetzungen fehlen, wo die Verbreitung der Kenntnis des Erfindungsgegenstandes der Machtsphäre einer gewissen Person entrückt und dadurch die Möglichkeit gegeben ist, daß derselbe einem von vorneherein unbekannten und unbestimmten Kreise von Personen bekannt werde, kann nicht mehr von einer geheimen, sondern muß von einer offenkundigen Benützung gesprochen werden.

Indem nun laut der übereinstimmenden Zeugen-Aussagen K. K. die fraglichen Haarschnallen, bei denen das Wesen der Erfindung von jedermann auf den ersten Blick erkannt werden kann und deren Herstellung durch Sachverständige daher nach dem bloßen Anblicke möglich ist, nicht bloß in seiner Werkstätte erzeugt, sondern auch ohne irgend welche Kautelen für die Geheimhaltung an Detailgeschäfte abgegeben hat, wurde die Möglichkeit geschaffen, daß die Allgemeinheit davon Kenntnis erhalte und war daher die Benützung eine so offenkundige, daß danach die Benützung durch Sachverständige möglich war.

Die später angemeldete Erfindung des H. K. war daher gemäß § 3, Z. 2 des Pat. Ges. nicht neu und erscheint daher die von der Nichtigkeitsabteilung des Patentamtes ausgesprochene Nichtigerklärung des Patentes Nr. 3797 im Gesetze begründet. Die Berufung mußte sonach auch in diesem Punkte verworfen werden.

Markenrecht.

Entscheidung des Handelsministeriums vom 7. Oktober 1902, Z. 3053.

Die Farbe des Untergrundes als Eigenschaft des Stoffes, auf welchem die Marke ausgeführt ist.

Die Vereinigung mehrerer Markenteile unter einem Register-Eintrage setzt die Möglichkeit gleichzeitiger Anbringung sämtlicher Teile an einem und demselben Warenstücke voraus.

Begründung:

Die klägerische Marke Nr. 202, welche laut Anmerkung im Markenregister in das Flaschen-

Digitized by Google

glas eingepreßt wird, zeigt in der Mitte die Abbildung einer der bekannten, für flüssige Kohlensäure gebräuchlichen Flaschen, oberhalb derselben in großem Drucke das Wort „Hygiea“ und unterhalb die klägerische Firmabezeichnung „H. & S.“. Die klägerische Marke Nr. 50 besteht aus einem schmalen, länglichen, laut Registereintragung als Verschluß für den Flaschenhals dienenden Papierstreifen, welcher auf hellrotem Grunde innerhalb einer linearen Umrahmung in schwarzem Drucke die Worte „Prawdziwy gdy opaska ta jest nienaruszona“ („echt nur dann, wenn dieser Streifen nicht beschädigt ist“) und „Urzędownie zastrzeżone“ („amtlich hinterlegt“), ferner in größeren Lettern die Firmabezeichnung „H. & S.“ enthält. Auf dem einen fünfeckig erweiterten Ende des Streifens ist außerdem von den Worten „Marka ochronna“ (Schutzmarke) und „Déposé“ umgeben und mit zwei, die Aufschrift „H. & S.“ und „Marka ochronna“ tragenden Schriftbändern versehen, das Bild der Kohlensäureflasche wiedergegeben.

Die Marke Nr. 211 des Beklagten setzt sich aus zwei Teilen zusammen: Der laut Registereintrag zur Einprägung in das Flaschenglas bestimmte Teil *a*) besteht aus dem Bilde des schlangenumwundenen Aeskulapstabes, der Aufschrift „Sanitas“ oberhalb und den Worten „Lemonjada musujaca“ („moussierende Limonade“) unterhalb desselben. Der Markenteil *b*), welcher laut Anmerkung im Register als Verschlußstreifen an den Flaschen angebracht wird, ist ein länglich-schmaler nach dem einen Ende zu einer kreisförmigen Fläche erweiterter Papierstreifen, welcher entweder auf hellrotem oder gelbem Grunde innerhalb einer linearen Umrahmung in schwarzem Drucke die Aufschrift „Prawdziwa gazowa limoniada mussująca z fabryki Sanitas“ („echte gazeuse, moussierende Limonade aus der Fabrik „Sanitas“), ferner an dem gerundeten Ende neben der Darstellung der Avers- und Reverseite einer Medaille das von den Worten „Marka ochronna“ umgebene Bild des Aeskulapstabes mit Schlange aufweist.

Die Klägerin begehrt die Löschung der angefochtenen Marke mit der Begründung, daß diese nichts anderes als eine Kombination von Nachahmungen der klägerischen Marken Nr. 50 und 202 und denselben daher täuschungsfähig ähnlich sei. Die Vergleichung der mit den beiderseitigen Marken versehenen zwei Flaschenmuster (von denen Klägerin je ein Exemplar vorlegte) ergebe eine derartige Übereinstimmung, daß eine Unterscheidung der Flaschen von Seiten des Käufers ausgeschlossen erscheine. Verwechslungsfähig ähnlich seien vor allem die Einprägungen im Flaschenglase, da sie in beiden Fällen aus einer einfachen vertikal stehenden Figur, einer kurzen Aufschrift oberhalb und einer längeren Aufschrift unterhalb derselben bestehen und die Unterschiede zwischen den beiderseitigen Zeichen und Worten bei deren Einprägung in das harte Flaschenmaterial gänzlich verschwinden.

In seiner Äußerung vom 17. Jänner 1902, Z. 3053 bestreitet der Beklagte in allen Punkten die behauptete täuschungsfähige Ähnlichkeit zwischen den streitigen Marken und hebt unter Hinweis auf den Umstand, daß es im Markenlöschungsstreite ohne Rücksicht auf die etwa ähnliche Form der Flaschen und Verschlußstreifen ausschließlich auf die Vergleichung der Markenbilder selbst ankomme, als Unterscheidungsmerkmale insbesondere die beiderseitigen Bildmotive, die Aufschriften „Hygiea“ und „Sanitas“ sowie das Hinzukommen der Medaillen-Abbildung auf seinem Verschlußstreifen hervor. Die hellrote Farbe der Verschlußstreifen bilde kein Merkmal eines charakteristischen Bestandteiles einer der Marken, sondern sei lediglich die Farbe des Untergrundpapieres und als solche belanglos. Schließlich versucht der Beklagte aus den §§ 25 und 30 M. Sch. Ges. abzuleiten, daß das Handelsministerium zur Entscheidung des vorliegenden Markenstreites nicht zuständig sei, und beantragt auch aus diesem Grunde die kostenpflichtige Abweisung der Klage.

Da die sachliche Zuständigkeit des Handelsministeriums in der klaren Vorschrift des § 3, Abs. 2 M. Sch. Nov. begründet ist und die mit den beiderseitigen Marken zu versehenden Warengattungen gleichartig, bezw. identisch sind, war in eine Prüfung einzugehen, ob die sonstigen Voraussetzungen der letztzitierten Gesetzesstelle gegeben seien.

Es muß vorausgeschickt werden, daß, da im Streite betreffend die Löschung von Marken, deren Ähnlichkeit ausschließlich auf Grundlage der Vergleichung der Markenbilder selbst, wie sie im Register eingetragen sind, und der zu denselben eventuell hinterlegten Probestücke zu beurteilen ist; der von der Klägerin anscheinend als entscheidend angesehene Umstand, daß die Flaschen, in welchen die beiderseitigen Waren in den Verkehr gelangen, infolge ihrer gleichen Form und der gleichen Art der Markenanbringung an denselben eine gewisse Ähnlichkeit in ihrer Ausstattung aufweisen, konnte daher, da diese Übereinstimmung nicht auf den Inhalt der Marken selbst zurückzuführen ist, in vorstehendem Erkenntnisse keine Berücksichtigung finden.

Die Vergleichung der angefochtenen Marke mit der klägerischen Marke Nr. 202 hat zunächst ergeben, daß die von der Klägerin behauptete Ähnlichkeit in Ansehung der dem Glase einzuprägenden Bilder und Schriftzeichen nicht besteht.

Vor allem sind die durch ihre Anordnung als Hauptmerkmale hervortretenden Bildmotive (Kohlensäure-Flasche und Aeskulapstab) von einander wesentlich verschieden. Als weiteres, durch große Lettern auffallendes Unterscheidungsmerkmal zeigt die klägerische Marke die Firmabenennung „H. & S.“ und die Aufschrift „Hygiea“, während in die Flaschen des Beklagten die Worte „Sanitas“ und „Lemonjada musująca“ eingeprägt erscheinen.

Die beiden Flaschenprägungen weisen somit kein einziges gemeinsames oder auch nur ähnliches Merkmal auf. Daß die Unterschiede derselben durch die Einpressung in das Glas keineswegs, wie die Klägerin behauptet, verschwinden, beweisen die betreffenden, im h. ä. Central-Marken-Archive erliegenden Probestücke, sowie die von der Klägerin selbst vorgelegten Flaschenmuster, welche insgesamt die in das Glas eingeprägten Bilder und Schriftzeichen in allen Einzelheiten in voller Deutlichkeit erkennen lassen.

Daß zwischen ihrer Marke Nr. 202 und dem Teile *b*) der angefochtenen Marke irgendwelche Ähnlichkeit bestehe, hat die Klägerin selbst nicht behauptet.

Vergleicht man weiters die klägerische Marke Nr. 50 mit dem zunächst in Betracht kommenden Teile *b*) der angefochtenen Marke, so muß auch die von der Klägerin behauptete Ähnlichkeit zwischen den beiden Verschlußstreifen als nicht zutreffend bezeichnet werden: Als Hauptmerkmal, auf welches die Aufmerksamkeit des Beschauers durch die dasselbe angebenden Worte „Marka ochronna“ bezw. „Déposé“ noch besonders hingelenkt wird, zeigt jeder der Streifen eine Wiederholung des im Flaschenglase eingepreßten Bildmotives (Kohlensäureflasche, bezw. Aeskulapstab) und ist die Verschiedenheit dieser beiden Darstellungen trotz des

Digitized by Google

verkleinerten Maßstabes eine augenfällige, auf den ersten Blick erkennbare. Überdies unterscheiden sich — wenn man von der nicht distinktiven Medaillen-Abbildung auf dem Streifen des Beklagten absieht — die Aufschriften der beiden Streifen in auffallender Weise durch die aus denselben infolge größeren Druckes hervortretenden Worte „H. & S." einerseits und „Sanitas" andererseits.

Angesichts dieser durchgreifenden Verschiedenheit der den Streifen aufgedruckten Worte und Zeichen, welchen im vorliegenden Falle allein die Bedeutung von eigentlichen, unterscheidenden Markenbestandteilen zukommt, kann — selbst angenommen, daß der Beklagte seine Streifen nur in hellroter Farbe verwenden sollte — die Gleichheit der Grundfarbe nicht ins Gewicht fallen, zumal es sich ja diesfalls nicht um ein Charakteristikon der Marken selbst, sondern vielmehr um eine Beschaffenheit des Stoffes handelt, auf welchem die Marken ausgeführt sind.

Da unter Nr. 211/Lemberg im h. ä. Central-Marken-Register neben dem Markenteile *a*) je ein gelber und roter Verschlußstreifen, im Register der Handels- und Gewerbekammer in Lemberg überdies die Anmerkung der jeweils wahlweisen Verwendung eines der beiden Verschlußstreifen aufgenommen erscheint, die Vereinigung mehrerer Markenteile unter einem Registereintrage aber nach den Bestimmungen des Markenschutzgesetzes nur im Falle gleichzeitiger Anbringung sämtlicher Teile auf ein und demselben Warenstücke zulässig ist, wird wegen Ausscheidung eines der beiden Verschlußstreifen, sowie der oberwähnten Anmerkung aus dem Eintrage Nr. 211 unter einem im Wege der zuständigen Handels- und Gewerbekammer in Lemberg das Entsprechende veranlaßt.

Auch auf die von der Klägerin gerügte Gleichheit der Form der beiden Verschlußstreifen konnte das Handelsministerium bei Beurteilung der Ähnlichkeitsfrage kein Gewicht legen, da die länglich schmale Form kein charakteristisches Merkmal der Marken darstellt, sondern bei allen Verschlußstreifen durch deren gemeinsame Bestimmung, den Flaschenhals und die Verschlußhebelklinke des Verschlußdeckels zu umschließen, bedingt ist.

Da die angefochtene Marke auch in ihrem Teile *a*) keinerlei Ähnlichkeit mit der Marke Nr. 50 zeigt — eine solche wird übrigens auch in der Klage nicht behauptet — sind diese beiden Marken von einander durchwegs verschieden.

Nach vorstehendem sind die Unterschiede zwischen der Marke des Beklagten gegenüber beiden klägerischen Marken, mögen dieselben einzeln oder auch in ihrer gemeinsamen Anbringung auf den Flaschen betrachtet werden, derart augenfällige, daß sie von jedermann, sofern er dem Inhalte der Marken überhaupt Beachtung schenkt, selbst bei Anwendung eines ganz geringen Grades von Aufmerksamkeit wahrgenommen werden müssen.

Es war daher die Klage in Gemäßheit der eingangs zitierten Gesetzesstellen abzuweisen.

Über die Patentierung von Verfahren zur Herstellung von Zwischenstoffen.

Von

Dr. Julius Ephraim, Berlin.

Nach den Ausführungen von Professor Doktor Schanze in dem Österreichischen Patentblatte*)

*) S. IV. Jhrg. 1902, Nr. 11 bis Nr. 14.

1902 über die Patentierungen von Zwischenstoffen könnte es den Anschein haben, als wenn die Frage der Patentierbarkeit der Verfahren zur Herstellung von Zwischenstoffen darin gipfle, unter welchen Umständen derartigen Verfahren die „Brauchbarkeit" zuzuerkennen sei. Unter „Brauchbarkeit" würde gemäß den von Schanze früher („Das Recht der Erfindungen und der Muster", S. 63 ff.) gemachten Erörterungen die Erreichung irgend eines Zweckes, die Befriedigung irgend eines menschlichen Bedürfnisses zu verstehen sein. Tatsächlich wurde aber bisher die Brauchbarkeit in diesem Sinne bei der Frage der Patentierung von Verfahren zur Darstellung von Zwischenprodukten niemals in Zweifel gezogen. Die Praxis des deutschen Patentamtes bei der Prüfung und Erteilung dahingehender Patente ist zum mindesten in den letzten 15 Jahren vielleicht unter Anerkennung der von Otto N. Witt vertretenen, von Schanze allerdings bekämpften Anschauung, daß alle organischen Verbindungen gewerblich verwertbar seien, in dieser Hinsicht vollkommen konstant gewesen. Der Hinweis, daß das nach dem fraglichen Verfahren erhaltene Produkt als Ausgangsmaterial in der Farbenindustrie dienen sollte, wurde beispielsweise, soweit der Nachweis der Verwendbarkeit des Verfahrens für technische Bedürfnisse in Frage kam, stets mit Recht als vollkommen ausreichender Beweis angesehen. Es muß auch vollkommen genügen, wenn durch das Verfahren ein Resultat erhalten wird, das seiner Beschaffenheit nach als in der Technik benutzbar anzusehen ist, ohne daß hiefür ein Beweis zu erbringen ist. Die Darstellung einer neuen chemischen Verbindung entspricht aber stets dieser Forderung. Wenn Schanze gelegentlich der Besprechung des von mir („Zeitschrift für angewandte Chemie" 1901, S. 897) erwähnten Beispieles der Phtalsäure betont, daß das Produkt ein menschliches Bedürfnis befriedigen muß (Österr. Patentblatt, S. 555, 1. Sp.), so vergißt Schanze, daß die Erlangung des bestimmten Produktes Selbstzweck sein kann. Eine weitere Besprechung dieses Punktes, die von der eigentlichen Frage zu weit ablenken würde, kann an diesem Orte unterbleiben, da ich in einem in der Zeitschrift „Gewerblicher Rechtsschutz und Urheberrecht" erschienenen Aufsatz (1902, H. 9) hierauf näher eingehe. Die Bearbeitung und Verarbeitung von Rohstoffen für technische Zwecke genügt vollkommen als Kriterium der Brauchbarkeit in dieser Richtung. Schanze glaubt, daß in der von mir gemachten Einschränkung „für gewerbliche Zwecke" eine Inkonsequenz liege. Schanze übersieht hiebei jedoch, daß ich in demselben in der „Zeitschrift für angewandte Chemie" 1901, S. 897, veröffentlichten Aufsatze, den er in dem Österreichischen Patentblatt eingehend bespricht, den Nachweis geführt habe, daß auch unter Umständen einer Be- und Verarbeitung von Rohstoffen die gewerbliche Verwertbarkeit fehlen kann. Sobald Schanze diesem Nachweise nicht zustimmt, hätte er meine Darlegungen widerlegen müssen. Die Verwunderung (Österr. Patentblatt, S. 511, Note 22) über diese von mir gemachte Einschränkung ist aber jedenfalls unberechtigt, da ich in voller, dem Leser meiner Ausführungen auch verständlichen Absicht zu jener angeblichen „Inkonsequenz" gelangt bin.

Die „Brauchbarkeit" der Verfahren zur Herstellung von Zwischenprodukten ist ebensowenig wie von dem deutschen Patentamte auch von dem Reichsgerichte früher in Zweifel gezogen worden. Wenn von dem Reichsgerichte bei dem Falle des D. R. P. 10785 von der gewerblichen Verwertbarkeit gesprochen wurde, so konnte hier entgegen zu den von Schanze gemachten Ausführungen nicht an

Digitized by Google

die „gewerbliche Verwertbarkeit" als allgemeinen Begriff gedacht werden, vielmehr wurde ausdrücklich „eine bestimmte gewerbliche Verwertbarkeit" in Gegensatz zu einer „anderen (zweiten, dritten etc.) gewerblichen Verwertbarkeit" gestellt. Hienach konnte nach dem ausdrücklichen Wortlaute der Entscheidung nicht daran gedacht werden, daß das Reichsgericht in diesem Falle die gewerbliche Verwertbarkeit in Frage stellen wollte. Es handelte sich nur um den technischen Effekt. Aus diesem Grunde ging ich auch auf diesen Punkt der Entscheidung nicht näher ein.

Schanze bemerkt, daß das Reichsgericht nur zweimal sich mit Verfahren zur Darstellung von Zwischenprodukten beschäftigt habe, nämlich im Falle des D. R. P. 10785 und des D. R. P. 73089. Dies ist nicht völlig zutreffend, denn auch eine dritte, von Schanze nicht erörterte Entscheidung des Reichsgerichtes vom 1. November 1890 (Gareis VIII S. 20) behandelt die Darstellung des Zwischenproduktes. Auch hier ist von der gewerblichen Verwertbarkeit (aber des Endproduktes, nicht des Zwischenproduktes) die Rede, und zwar augenscheinlich im Sinne der Ausführbarkeit.

Hiernach bleibt, wie ich auch in der von Schanze kritisierten Arbeit ausgeführt habe, allein für die Erörterung der Auffassung des Reichsgerichtes über die Patentierbarkeit der Zwischenverfahren die Jononentscheidung (D. R. P. 73089) übrig, in der von der gewerblichen Verwertbarkeit schlechtweg gesprochen ist. Die „Brauchbarkeit" im obigen Sinne ist aber nicht vom Reichsgerichte in Frage gezogen worden. Meine Kritik des Wortlautes war also auch für denjenigen, der auf Systematik der Begriffe im Patentrechte kein großes Gewicht legt, nicht unnütz, wie ja die augenscheinlich unrichtige Auffassung Schanzes zeigt. Nebenbei sei bemerkt, daß Schanzes Mitteilung (Österr. Patentblatt, S. 554 r. Sp. § 1, Abs. 3, v. u. letzter Satz), nach meiner Ansicht liege eine überraschende Brauchbarkeit des Pseudojonons zweifellos vor, auf einem Irrtum beruht, wenigstens findet sich in meinem fraglichen Aufsatze keine dahingehende Bemerkung.

Der von Schanze eingeführte Begriff der „liquiden Brauchbarkeit" für die Entscheidung, ob ein Verfahren zur Herstellung eines Zwischenproduktes patentfähig, ist weder notwendig noch zweckdienlich. Soweit diejenige Brauchbarkeit in Frage kommt, welche als technischer Zweck des Verfahrens zu bezeichnen ist, kann selbstverständlich nur das positive Ergebnis, dessen Resultat ohneweiters klar ist, weil es faßbar vorliegt, in Betracht kommen. Kann man das Zwischenprodukt nicht greifbar darstellen, sondern seine Bildung bei der Reaktion, wie es bei vielen chemischen Verfahren der Fall ist, nur vermuten, so liegt keine Erfindung vor. Aber auch wenn man mit Schanze hinsichtlich der Brauchbarkeit der Ansicht sein wollte, daß tatsächlich eine nachgewiesene Brauchbarkeit vorliegen muß, ist mit der Einführung des Begriffes der „liquiden" Brauchbarkeit nichts gewonnen. In sehr vielen Fällen, gerade in der Teerfarbstoffindustrie, kann man von vornherein sagen, daß das Zwischenprodukt auch in den Fällen, in denen man die Patentfähigkeit bestritt, zur Herstellung von Farbstoffen geeignet ist. Dementsprechend ist auch im Sinne Schanzes zweifellos bei den Produkten des D. R. P. 10785 die liquide Brauchbarkeit vorhanden gewesen, denn die Verwendbarkeit der Produkte zur Herstellung von Farbstoffen stand für den Sachverständigen ohne weiters fest. Der Sachverständige hätte auch ohne weitere Anweisung eine Reihe von Farbstoffen aus den Verbindungen in bloßer Ausübung einer fachmännischen Maßnahme herstellen können.

Man muß sich auch darüber klar sein, daß eine Brauchbarkeit eines Produktes für den, der lediglich seine Herstellung und seine Zusammensetzung kennt, auch dort, wo die Patentfähigkeit wegen des erreichten technischen Effektes nicht bestritten wird, nur in den seltensten Fällen „liquid" sein wird. Eines Hinweises bedarf es vielmehr fast stets, sonst wird der Sachverständige eigene Versuche anstellen müssen. Ob diese Versuche derartig sind, daß ihr Ergebnis als „Erfindung" anzusehen ist, oder nur als fachmännische Maßnahme betrachtet werden kann, spielt hiebei keine Rolle. Der Versuch wird in dem einen wie in dem anderen Falle notwendig sein.

Die Verwendung des Begriffes der „liquiden Brauchbarkeit" bietet tatsächlich nichts neues und ist auch deshalb nicht geeignet, das Problem der Zwischenprodukte in neue Beleuchtung zu bringen. Soweit die technische Verwendungsfähigkeit des Zwischenproduktes als klassifizierendes Merkmal in Frage kommt, ist die Benutzung des Begriffes unrichtig, denn ein Verfahren zur Herstellung eines Zwischenproduktes würde, wie oben gezeigt ist, in dieser Hinsicht auch patentfähig trotz des Mangels der liquiden Brauchbarkeit sein. Handelt es sich aber um diejenige Brauchbarkeit, welche meist als „technischer Effekt" bezeichnet wird, so handelt es sich bei dem Problem der Zwischenprodukte tatsächlich nur um diejenigen Fälle, in denen keine liquide Brauchbarkeit vorhanden ist, in denen der technische Effekt erst durch ein neues Verfahren hervorgerufen wird. Sobald im Sinne der Schanze'schen Darlegungen liquide Brauchbarkeit bei dem Zwischenprodukte vorhanden ist, besitzt das Zwischenprodukt auch die technischen Eigenschaften eines Endproduktes selbst, auch wenn der Wert des Produktes erst bei dem späteren Verfahren in Erscheinung tritt. Die illiquiden technischen Effekte werden aber erst durch ein anderes Verfahren erzeugt. Nur im letzteren Falle spricht man technisch von einem Zwischenprodukte. Die Frage der Patentierung von Zwischenverfahren kommt nur bei illiquiden Effekten in Betracht, obgleich zugegeben werden mag, daß vielleicht bei streng formaler Bezeichnung auch im ersteren Falle ein Zwischenprodukt vorliegt. Der aber tatsächlich trotzdem vorhandene Unterschied wird in dem folgenden Beispiele wohl am deutlichsten werden. Ein Verfahren liefert ein Produkt, welches infolge seiner Eigenschaften, einen guten Anstrich zu liefern, patentfähig ist. Das Produkt ist streng genommen Zwischenprodukt, indem sein technischer Effekt sich erst in dem Anstriche, also bei der Verarbeitung, zeigt. In diesem Falle würde die Eigenschaft, den guten Anstrich zu liefern, als patentbegründendes Merkmal für das Verfahren zur Herstellung des Zwischenproduktes anzuerkennen sein. Man kann die Beziehungen veranschaulichen

A. Produkt.

B. Anstrich (neues Produkt) neues Verfahren.

Im Falle des D. R. P. 10785 erhält man eine Naphtolsulfosäure, welche nitriert einen gelben Farbstoff liefert. In diesem Falle ist die Naphtolsulfosäure das Zwischenprodukt, der gelbe Farbstoff ist aber nicht mit *B* zu vergleichen, denn analog mit *B* ist vielmehr die auf dem Gewebe erzeugte gelbe Farbe. Der gelbe Farbstoff ist nun das *A* des ersten Verfahrens, während die Naphtolsulfosäure in dem zuerst erwähnten Beispiele keinen Vergleichsgegenstand findet. Man kommt also zu dem Verhältnis:

Digitized by Google

Naphtolsulfosäure;
A gelber Farbstoff;
B gelbe Färbung.

Unter den „Zwischenprodukten im technischen Sinne, deren Patentfähigkeit zur Diskussion steht, ist nicht das erste, sondern das zweite Beispiel zu verstehen. Es liegt der Fall des D. R. P. 10785 vor, das gerade als typisches „Zwischenproduktsverfahren" zu bezeichnen ist.

Wenn man also die Schanze'sche Formulierung anwendet, so gelangt man zu dem bekannten Ergebnisse, daß die Zwischenproduktsverfahren nicht patentfähig sind. Das neue Wort der „liquiden Brauchbarkeit" bietet also tatsächlich keinen neuen Erfolg.

Während also Schanze zu dem gleichen Schlusse gelangt ist, den man auch ohne die „liquide Brauchbarkeit" gewinnen konnte, liegt eine weitgehende Differenz darüber vor, ob unter Abänderung der herrschenden Theorie auch die Verfahren zur Herstellung von Zwischenprodukten als patentfähig anzusehen sein dürfen. Schanze stellt meinen Ausführungen, daß der technische Effekt den Wünschen der Industrie anzupassen sei, die höchste Forderung des Gesetzes gegenüber. Das Patentgesetz verlangt das Vorliegen von „Erfindungen" für die Erteilung von Patenten. Als Kriterium des Vorliegens von Erfindungen benutzt man, wenigstens bei Analogieverfahren, wenn andere Momente fehlen, den neuen technischen Effekt. Wie der Name desselben bereits andeutet, liegt hier eine technische Beurteilung vor, die nur von dem sachverständigen Techniker ausgeübt werden kann und soll. Das Reichsgericht hat gerade über diesen Punkt wiederholt sich dahin geäußert, daß das Patentgesetz den Forderungen der Industrie Rechnung tragen soll, und nicht bestimmt ist, die reine Theorie zu fördern. Das Urteil des Technikers kann also hier sehr wohl maßgebend sein. Wenn man bewußt erklärt, daß der technische Effekt auch sekundär sein darf, so würde in der Annahme dieses Gesichtspunktes gewiß keine Rechtsbeugung liegen.

Schanze wirft schließlich die Frage auf, wie man die Übereinstimmung der Techniker in dem Wunsche nach der Umwertung des technischen Effektes feststellen will. Um ein treffendes Wort Dr. C. Duisbergs zu gebrauchen, sei daran erinnert, daß das ganze Patentgesetz aus Kompromissen besteht. Die fünfjährige Verjährungsfrist für Nichtigkeitsklagen, die Beschränkung der Vorveröffentlichungen auf die letzten 100 Jahre und ähnliche Bestimmungen sind bekannte Beispiele hiefür, die aber gleichzeitig zeigen, daß es Mittel und Wege gibt, die Wünsche der Industrie und der Erfinder festzustellen und zu erkennen.

Berichte und Mitteilungen.

Wien. Der Jahresbericht der n.-ö. Handels- und Gewerbekammer für das Jahr 1902 hebt in seinem dem Marken-, Muster- und Modellschutz gewidmeten Kapitel hervor, daß das stete Anwachsen der Registrierungen von Marken und Mustern ein deutlicher Beweis dafür sei, daß die Erkenntnis der Wichtigkeit des Marken- und Musterschutzes unter den Industriellen und Handelsgewerbetreibenden immer weitere Kreise ziehe. Was die Steigerung der Musterregistrierungen betreffe, so sei eine weitere Ursache zweifelsohne in der viel rascheren Abwicklung der Musterschutzprozesse seitens der Gewerbebehörden und in der strengen Handhabung und Auslegung des Musterschutzgesetzes im Streitverfahren zu suchen. Die geschäftliche Tätigkeit des Marken- und Musterregistrierungsamtes der Kammer sei im Berichtsjahre eine erhöhte gewesen. Hand in Hand mit der Steigerung der Marken- und Musterregistrierungen gehe das Anwachsen des Parteienverkehres, durch welchen das Amt hinsichtlich mündlicher Anfragen, Ansuchen um Informationen und Rechtsbelehrungen in Marken-, Musterschutz- und Patentsachen sowie endlich durch die zahlreichen Nachsuchungen in den Marken- und Musterregistern während der Amtsstunden ununterbrochen in Anspruch genommen wurde.

Außerdem haben noch die Erhebungen über die Freizeichenqualität bezw. Eintragungsfähigkeit verschiedener Marken, welche im Auftrage des Handelsministeriums für mehrere dortselbst anhängige Streitfälle durchzuführen waren, an die Bureaukräfte dieses Amtes hohe Anforderungen gestellt.

Von den 5766 Mustern entfallen ihrer Provenienz nach auf Niederösterreich 5405, das Deutsche Reich 354, Großbritannien 3 und auf Frankreich 1. Unter den Warengruppen nehmen Druckwaren mit 985 Stück (893 aus Niederösterreich und 92 aus dem Deutschen Reiche) den ersten Rang ein. An diese schließen sich Eisen- und Metallwaren mit 941, Webwaren mit 684, Papierwaren mit 640, Galanteriewaren mit 570 und Bekleidungsartikel mit 495 Mustern an.

Von der Gesamtzahl der Muster wurden 1125 Stück unter Siegel und 4641 Stück offen überreicht; die dreijährige Schutzdauer wurde für 2774, die zweijährige für 506 und die einjährige für 2486 Muster in Anspruch genommen.

Wien. Am 30. Oktober d. J. hielt der Präsident des Patentamtes, Sektionschef Dr. Paul Ritter Beck v. Mannagetta im Saale des Niederösterreichischen Gewerbevereines einen Vortrag über „Die internationale Union zum Schutze des gewerblichen Eigentums und ihre Bedeutung für Österreichs Handel und Industrie".

In seinen einleitenden Worten betonte der Vortragende zunächst, daß das von ihm gewählte Thema auf größte Aktualität Anspruch erheben könne, weil der Beitritt Österreichs zur internationalen Union zum Schutze des gewerblichen Eigentums oder, wie er dieselbe richtiger und deutscher benennen möchte: „Staatenverband für den gewerblichen Rechtsschutz", ehestens gewärtigt werden könne. Dieser Beitritt sei bereits im Jahre 1891 vom Abgeordnetenhause in Form einer Resolution gefordert worden, und im Jahre 1896 habe der damalige Handelsminister Glanz v. Eicha anläßlich der Beratung des neuen Patentgesetzes im Abgeordnetenhause erklärt, daß dieser Beitritt bald erfolgen werde. Es sei daher seitens des österreichischen Delegierten bei der Konferenz in Brüssel (1900) nach Annahme der Beschlüsse in jenem Sinne, wie sie seitens Österreichs und des Deutschen Reiches als Voraussetzung des Beitritts erklärt worden waren, die Absicht Österreichs, der Union beizutreten, erklärt worden, und bei der Konferenz in Amsterdam (1903) habe der österreichische Delegierte die Versicherung abgegeben, daß es durchaus keine sachlichen Gründe seien, welche Österreichs Beitritt verzögern, daß vielmehr lediglich den parlamentarischen Verhältnissen hieran die Schuld zuzuschreiben sei.

Die große Bedeutung der Union für Fragen des gewerblichen Rechtsschutzes ergebe sich am besten aus der Tatsache, daß derselben derzeit bereits 19 Staaten angehören, deren Flächenraum

Digitized by Google

mehr als ein Drittel des gesamten Festlandes und deren Einwohnerzahl (893 Millionen) mehr als die Hälfte der Bevölkerung der Erde ausmacht. Der Vortragende legt in Kürze die Geschichte der Union dar und verweist darauf, daß Österreich mit Stolz sagen könne, daß die Union ihren Ausgangspunkt auf österreichischem Boden habe, da nämlich die Idee der Union auf den in den Tagen des 4. bis 8. August 1873 in Wien abgehaltenen, durch den Generaldirektor der Weltausstellung Baron Schwarz zustandegebrachten ersten Patentkongreß zurückgeht.

Die große Bedeutung der Union für das Rechtsleben der Kulturstaaten trete in zahlreichen Punkten hervor, welche der Vortragende nachstehend zusammenfaßt: Vor ihrer Gründung sei vielfach die Berechtigung des Erfindungsschutzes bestritten worden; die Agitation für den Bund sowie andererseits die großen Erfolge, welche die sichtbar aufblühende Industrie der ein Patentrecht anerkennenden Staaten auf dem Weltmarkte errangen, hätten jedoch die anfangs kräftige Antipatentbewegung schließlich im Sande verlaufen und spurlos untergehen lassen. Zahlreiche Staaten, welche zur Zeit der Gründung der Union ein Patentrecht nicht besaßen, hätten seither ein solches eingeführt, wie die Schweiz, Dänemark und Serbien. Die Union habe jedoch keineswegs die Entwicklung der inneren Gesetzgebung der Unionsstaaten gehindert, ihnen vielmehr innerhalb der durch den Vertrag gezogenen Schranken volle Freiheit gelassen. Den in Theorie und Praxis erprobten Unionsbestimmungen stehe ferner eine derartige Werbekraft zu, daß auch außerhalb der Union stehende Staaten sich denselben nicht entziehen können und dieselben in ihrer Gesetzgebung autonom zur Anerkennung bringen, wie dies bei Österreich und bei Ungarn der Fall sei. Hiedurch bereite sich allmählich eine Einheitlichkeit der für dieses wichtige Rechtsgebiet geltenden Normen in den verschiedenen Staaten vor und werde der Industrie eine Vereinfachung und Beschleunigung des Rechtsschutzes gesichert.

Der Vortragende erörtert nun die einzelnen Vertragsbestimmungen und prüft deren Rückwirkung auf die heimische Industrie. Resumierend faßt er dann die Vorteile, welche Österreich aus dem Beitritt zur Union erwachsen würden, dahin zusammen: Die Angehörigen Österreichs würden für Erfindungen, Muster und Marken in den Unionsstaaten den gleichen Schutz genießen wie die eigenen Staatsangehörigen; die Sicherung der Priorität ermögliche es dem Anmelder, das Ergebnis der Prüfung der Anmeldung im Inlande abzuwarten, bevor er an die Anmeldung im Auslande Mühe und Kosten wendet; die internationale Registrierung der Marke bedeute wesentliche Verbilligung und Vereinfachung des Verfahrens, der österreichische Export werde durch die Zulässigkeit der Einfuhr patentierter Waren nach Frankreich gefördert; die Pflicht zur Ausübung ausländischer Patente sei erleichtert, da eine Rücknahme vor Ablauf dreier Jahre der Patentdauer nicht erfolgen und durch Rechtfertigung der Nichtausübung ausgeschlossen werden könne; das österreichische Patent werde unabhängig von dem Bestande des im Auslande auf dieselbe Erfindung erteilten und umgekehrt; österreichische Marken gewännen erhöhte Gewähr, im Auslande Schutz zu erlangen, da sie zugelassen werden müssen, auch wenn sie in der Form dem ausländischen Rechte nicht entsprechen; der Schutz des Handelsnamens werde im Ausland überall auch ohne Registrierung gesichert; Schutz gegen unlauteren Wettbewerb ohne Voraussetzung der Reziprozität gewährt; unbefugter Gebrauch österreichischer Marken und Herkunftsbezeichnungen begründe das Recht auf Beschlagnahme; endlich bestehe für alle Auskünfte in internationalen gewerblichen Rechtsschutzangelegenheiten ein internationales Bureau, von welchem jedermann gegen geringe Gebühren zuverlässige Auskunft erlangen könne.

Diesen Vorteilen gegenüber dürfe der Nachteile nicht vergessen werden: die österreichische Anmeldung von Erfindungen, Mustern oder Marken müsse der späteren Anmeldung weichen, sobald diese sich auf ihre ausländische Priorität stützt; somit sei eine Ungewißheit gegeben, welche bei Marken vier Monate, bei Patenten sogar ein volles Jahr dauere; ausländische Marken müßten registriert werden auch wenn sie in ihrer Form dem inländischen Recht nicht entsprechen, so daß Inländer den Ausländern gegenüber zurückgesetzt erscheinen könnten; da der international registrierten Marke eine Dauer von 20 Jahren zukommt, würde endlich die Erneuerung nach 10 Jahren wegfallen, worin gleichfalls eine Begünstigung des Ausländers gelegen wäre.

Vergleiche man nun die Vorteile der Union mit den Nachteilen, dann zeige sich — wie der Vortragende ausführt — mit voller Deutlichkeit, daß die Vorteile die Nachteile weit überwiegen, zumal wenn der Wert dieses internationalen Vertrages in seiner Gänze betrachtet und nicht in seinen einzelnen Bestimmungen mit der Goldwage abgewogen wird. Verbesserungen seien sicherlich möglich, und Österreich werde durch seinen Beitritt die Möglichkeit gewinnen, auf solche hinzuarbeiten. Der Vortragende schließt mit den Worten, welche der französische gelehrte Senator Bozérian an die Pariser internationale Konferenz im Jahre 1880, also vor Gründung der Union, mit Bezug auf die Verhandlungen dieser Konferenz, welche der Union vorbereiten sollten, gerichtet hatte: C'est la préface d'un livre qui va s'ouvrir et qui ne sera peut-être fermé que dans de longues années. C'est d'ailleurs un livre profondément honnête, et dont on n'aura à cacher aucune page.

Das zahlreiche Auditorium, in welchem sich Handelsminister Freiherr v. Call, Präsident des Patentgerichtshofes Geh. Rat Freiherr v. Prandau, die Sektionschefs Geh. Rat Stibral, Hasenöhrl, Schuster, Exner u. a., sowie viele Mitglieder des Patentamtes befanden, folgte den fesselnden Ausführungen des Vortragenden mit gespannter Aufmerksamkeit und lohnte den Vortrag mit reichstem Beifall.

Berlin. In der sozialistischen Revue „Die neue Zeit“ veröffentlicht J. German eine Studie „Wirtschaftskrise und technischer Fortschritt“, in welcher zuerst dargelegt wird, daß uns von allen Zeiten nur wenig darüber bekannt sei, wie das Wirtschaftsleben und die Technik sich zueinander verhielten, wie sich die Erfindungen wirklich durchsetzten in der Anarchie kapitalistischer Wirtschaft.

„Erst eine kritische Geschichte der Technologie, habe Marx gesagt, würde überhaupt nachweisen, wie wenig irgend eine Erfindung des achtzehnten Jahrhunderts einem einzelnen Individuum gehört. Bisher existiert kein solches Werk. Darwin hat das Interesse auf die Geschichte der natürlichen

Technologie gelenkt, das heißt auf die Bildung der Pflanzen- und Tierorgane als Produktionsinstrumente für das Leben der Pflanzen und Tiere. Verdient die Bildungsgeschichte der produktiven Organe der Gesellschaftsmenschen, der materiellen Basis jeder besonderen Gesellschaftsorganisation, nicht gleiche Aufmerksamkeit? Und wäre sie nicht leichter zu liefern, da, wie Vico sagt, die Menschengeschichte sich dadurch von der Naturgeschichte unterscheidet, daß wir die eine gemacht und die andere nicht gemacht haben?"

Der Autor stellt sich dann die Frage, worin die Wirkung der Wirtschaftskrisen auf das Kapital bestehe und beantwortet sie dahin: „In einer Vereinigung der Profitrate". „Ist nun," fährt er fort, „schon zu allen Zeiten ein naturgemäßes Bestreben des Kapitals vorhanden, seine Profitrate zu erhöhen, so wird in einer Zeit, in der durch Wirtschaftskatastrophen eine Verringerung der Profitrate eingetreten ist, dieses Bestreben noch mehr trachten, sich durchzusetzen. Erfindungen und gesteigerte Anmeldung von Erfindungen sind die Mittel zur Erhöhung der Profitrate. Sie sind es aber auch, die die Produktivkraft der Arbeit erhöhen und damit den technischen Fortschritt schaffen — wenn also das Kapital in Krisenzeiten seine Bemühungen vermehrt, die Profitrate zu erhöhen, so muß der technische Fortschritt sich steigern".

German ist bestrebt, neue Proben auf diesen Satz zu machen, schreckt aber vor der Erkenntnis zurück, daß sich der technische Fortschritt nicht messen lasse. „Aber," fährt er fort, „wenn auch die Steigerung der Produktivität der Arbeit nicht in Ziffern ausgedrückt werden kann, einer der Faktoren, aus denen sie sich zusammensetzt, ist meßbar". Die Steigerung finde nämlich ihren Ausdruck in der Zahl, der Bedeutung und der gesteigerten Anwendung der Erfindungen. An den beiden letzten Faktoren liege es, daß die Steigerung der Produktivität der Arbeit nicht rechnerisch bestimmt werden könne. Für den ersten Faktor haben wir einen Maßstab von unbestreitbarem Werte, die Zahl jener Erfindungen nämlich, die durch Patente geschützt werden.

Im Deutschen Reiche bestehe das Patentamt erst seit 1878. Die große Krise vom Jahre 1873 könne also in der Statistik noch nicht zum Ausdruck kommen. Die beiden folgenden Jahrzehnte brachten bekanntlich wesentlich geringere wirtschaftliche Erschütterungen, die deshalb auch in der Patentstatistik nicht zum Ausdruck kamen. Die Zahl der jährlichen Patentanmeldungen stieg kontinuierlich, offenbar durch das Wachsen der Zahl jener Leute, die ihrem Ideenkreis nach in die Lage kommen können, Erfindungen zu machen.

„Erst auf die jetzige große Krise reagierte die Patentstatistik in sehr energischer Weise. Die Zahl der Patentanmeldungen war im Jahre 1901 um 15% größer wie im vorangegangenen Jahre und 1902 betrug die Zahl der Anmeldungen um zirka 10% mehr als im Jahre 1901; in den vorangegangenen Prosperitätsjahren hingegen war die Zunahme nur zirka 3–4%. (In der Zahl der Patenterteilungen ist die Tendenz allerdings nicht so sichtbar.) Eine solch große Erweiterung des Erfindungsmarktes hat bisher noch nie stattgefunden. In den einzelnen Industrien ist es natürlich nicht mit gleicher Deutlichkeit aufzeigbar, in welchem Maße ihre Köpfe durch die Krise zu erhöhter Erfindertätigkeit angeregt werden. Ein Gradmesser für den durch Erfindungen erreichten technischen Fortschritt des Motorenbaues bietet das Materialgewicht, das pro Leistungseinheit erforderlich ist. Je geringer das Gewicht eines Motors bei gleicher Leistung und gleicher Güte und Dauerhaftigkeit, um so größer ist die Erfindertätigkeit gewesen. Ich konnte nun feststellen, daß die Gewichte der untersuchten Motortypen in den Krisenzeiten wesentlich heruntergegangen waren".

Zum Schluß macht der Autor einige Betrachtungen über die gesteigerte Anwendung bereits erfolgter Erfindungen, die gleichfalls für den technischen Fortschritt bestimmend sind.

„Die gegenwärtige Krise ist in der Hauptsache eine Krise der Produktionsmittel erzeugenden Industrien, der Eisen-, der Maschinen- und der elektrotechnischen Industrien. Nun sind aber die Produktionsmittel erzeugenden Industrien der Sammelpunkt und die Brutstätten der Fortschritte der Verfahren in der Produktion aller Industrien und die Träger der Fortschritte sind in ihnen zu finden. Das Personal einer Maschinenfabrik zum Beispiel muß die erzeugten Maschinen neuer Konstruktion besser verstehen wie jenes, das die Maschinen gebraucht, es ist qualitativ höher stehend.

„Wenn daher die Krisen der Jetztzeit dieses höher qualifizierte Personal freisetzen, so bedeutet das eine quantitative Vergrößerung nicht nur für die Reservearmee der konsumierenden Industrien, sondern auch eine qualitative Hebung. Die Träger der Erfindungen breiten sich in ihr aus, ihre Kenntnisse auch dorthin tragend, wo bisher minderwertige, weil weniger produktive Methoden der menschlichen Arbeit verwandt wurden. Hierdurch bewirken sie technischen Fortschritt."

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . 20 K
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENTBLATT.

Herausgegeben vom
K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 1. Dezember 1903.* *Nr. 23.*

INHALT.

Bekanntmachung.
Aufgebote.
Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.
Übertragungen.
Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.
Erlöschungen.
Entscheidungen Patentrecht. Entscheidung des Patentgerichtshofes vom 23. Juni 1903, Z. 24. Die Nichtigerklärung eines Patentes nach § 28, Abs. 2 Pat.-Ges. hat die — vollständige oder teilweise — Übereinstimmung der Schutzobjekte zur Voraussetzung, und es genügt nicht, daß der Gegenstand des älteren Schutzrechtes in einer seiner möglichen (in dessen Unterlagen gar nicht beschriebenen) Ausführungen mit dem jüngeren Patente übereinstimmt. Auch kann der Umstand, daß mittels einer in den Unterlagen des älteren Schutzrechtes dargestellten Einrichtung derselbe Zweck erreicht werden kann, der in dem jüngeren Patente angestrebt wird, dem letzteren nicht neuheitsschädlich sein, wenn die hier zur Erreichung dieses Zweckes angewendeten und unter Schutz gestellten Einrichtungen von jener Einrichtung vollkommen verschieden sind — zumal wenn in den gedachten Unterlagen gar nicht erwähnt wird, daß dieser Zweck überhaupt angestrebt werde. Neue Lösung eines Problems und neuer technischer Effekt. — Markenrecht. Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 6. März 1903, Z. 1559. Begriffliche Voraussetzungen der „im Verkehre allgemeinen Gebräuchlichkeit" (§ 3, Z. 8 M. Sch. Ges.) eines Zeichens. Steht ein Warenzeichen für eine Warengattung im Verkehre allgemein im Gebrauche, so kann durch den Umstand, daß das Zeichen ursprünglich von einem einzigen Erzeuger als Bezeichnung für seine Spezialware eingeführt worden ist, der Freizeichen-Eigenschaft dieses Zeichens kein Abbruch geschehen. Ebensowenig kann es für die Freizeichen-Eigenschaft einer Bezeichnung in Betracht kommen, ob die Quantität der von einer einzigen Firma unter dieser Bezeichnung auf den Markt gebrachten Ware die Quantität sämtlicher bezüglichen Erzeugnisse der konkurrierenden Firmen vielfach überragt hat. So lange nach dem Stande der Gesetzgebung ein ausschließlich Worte enthaltendes Warenzeichen nicht schutzfähig war, konnten alle Bestrebungen eines bestimmten Erzeugers, das Publikum aufzuklären, daß er dieses Wortzeichen zur Bezeichnung seines Produktes eingeführt habe und daß die späteren Erzeugnisse anderer nur Nachmachungen seien, für die Erlangung der Freizeichen-Eigenschaft dieses Wortes keinen Belang haben. In der Tatsache, daß in der Literatur eine bestimmte Warengattung allgemein unter einer bestimmten Bezeichnung angeführt wird, liegt, wenn auch kein Beweis, so doch ein Anhaltspunkt für den Allgemeingebrauch dieser Warengattungsbezeichnung. Zu den gesetzlichen Erfordernissen eines Freizeichens gehört nicht die Gutgläubigkeit bei der Gebrauchsnahme des Warenzeichens. Ist übrigens ein Warenzeichen durch rechtskräftige Entscheidung der zuständigen Behörde als Freizeichen erklärt worden, so ist der Gebrauch dieser Bezeichnung, als jedermann freistehend, gewiß gutgläubig. Bei der Beurteilung der Freizeichen-Eigenschaft für Österreich sind die Verhältnisse in dem gesamten Geltungsgebiete des Markenschutzgesetzes maßgebend. Die Tatsache, daß ein Warenzeichen, welchem hierlands als Freizeichen die Eintragung versagt worden ist, im Auslande, wo es früher ebenfalls als Freizeichen erklärt worden war, nachträglich zur Registrierung zugelassen wurde, hebt die Freizeichen-Eigenschaft jenes Zeichens für Österreich nicht auf. Selbst von demjenigen Standpunkte aus, welcher den Parteien im Markenlöschungsstreit einen Anspruch darauf einräumt, vor der Entscheidung zu erfahren, welche Personen oder Korporationen vernommen wurden und was dieselben geäußert haben, kann es als Verfahrensmangel nicht angesehen werden, wenn den Parteien die Äußerungen der von den einvernommenen Korporationen (z. B. Handels- und Gewerbekammern) gehörten Personen nicht mitgeteilt wurden. Bei der Entscheidung von Freizeichenfragen, zumal wo es sich um die Erfassung der Meinung weiter Kreise des Publikums handelt, fällt die Wahl der Auskunftspersonen in das Ermessen der entscheidenden Behörde. Die voraussichtliche Höhe der Kosten und die Größe der Mühe einer Beweisaufnahme vermag die Zurückweisung eines sonst begründeten Beweisantrages nicht zu rechtfertigen. „Syndetikon" für flüssigen Leim als Freizeichen nicht registrierbar.
Erweiterung des Patentschutzes in der Schweiz.
Berichte und Mitteilungen. Wien. Antrag, betreffend die Ernennung nichtständiger Mitglieder des Patentamtes. — München. Beschlüsse des Deutschen Handwerks- und Gewerbekammer-Tages über die Regelung des Ausverkaufswesens. — Berlin. Vorbereitungen für den internationalen Kongreß für gewerblichen Rechtsschutz. — Dresden. Der Käufer einer Konkursmasse darf nicht einen „Konkursmassen-Ausverkauf" ankündigen. — Petersburg. Russisch-norwegischer Vertrag über gegenseitigen Schutz von Handels- und Fabrikmarken.
Bücher und Zeitschriften.

Kundmachung.

Es wird hiemit bekanntgemacht, daß im Jahre 1904 die regelmäßigen Verhandlungsperioden des k. k. Patentgerichtshofes am 12. Jänner, 19. April, 21. Juni und 11. Oktober beginnen werden.

Wien, am 6. Oktober 1903.

Vom k. k. Patentgerichtshofe.
Der Präsident:
Prandau m. p.

Der Minister für Kultus und Unterricht hat den Ministerialkonzipisten im Handelsministerium, Privatdozenten Dr. Emanuel Adler zum Mitgliede der judiziellen Staatsprüfungskommission in Wien ernannt.

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungs-

Digitized by Google

werbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 1. Dezember 1903.

Patentklasse.

2 b. Keyser Helene, Private in Kaiserslautern (Rheinpfalz). — Vorrichtung zum Kneten und Formen von Teig, bei welcher der Teig von einer Schnecke durch eine von dieser am Knetcylinder angeordnete Formscheibe in Streifen ausgepreßt wird, gekennzeichnet durch zwei seitlich des als Zahnstange ausgebildeten Kuchenbrettes angeordnete Schnecken, welche von der Knetspindel angetrieben werden und durch Eingriff in die Zahnstangen des Kuchenbrettes, dieses selbsttätig zur Aufnahme des geformten Teiges fortbewegen. — Ang. 26. 1. 1903 [A 404 —03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

5 b. Liske Gustav, Kaufmann in Cöln a. Rh. — Kupplungsvorrichtung für Schlangenbohrer: In den Kupplungsring werden die keilförmigen Bohrlappen hineingesteckt, von denen der eine Lappen durch eine in eine Aussparung greifende Nase und der andere Lappen durch eine in eine Nut greifende Schraube gehalten wird, wobei eine Lösung der Teile nur dann möglich ist, wenn nach Zurückziehung des Lappens der eine Bohrerteil gegen die Richtung des anderen Teiles geknickt wird, so daß der eine Lappen über den anderen Lappen hinweggleitet und die Nase aus der Aussparung tritt. — Ang. 9. 2. 1903 [A 651—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Fa. Gebrüder Sulzer in Winterthur. — Vorrichtung zum Umsteuern von Druckleitungen: Der Drehzapfen des Umsteuerorganes ist durch ein in das Gehäuse eingesetztes Führungsstück hindurch nach außen geführt, das Druckleitungskanäle enthält, die durch Drehung des Umsteuerkopfes abwechselnd mit einem hinter diesem angeordneten Druckzuleitungsraum und mit der durch den Drehzapfen gehenden Ableitung in Verbindung gebracht werden können, zum Zwecke, das Führungsstück mit dem Umsteuerorgan als zusammenhängendes Stück herausnehmen zu können. — Ang. 6. 11. 1902 [A 5788 – 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

6 a. Lapp Valentin, Generaldirektor in Leipzig. — Hydraulische Ausräumerhebevorrichtung für geschlossene, unter Druck arbeitende Getreideweichen u. dgl.: Die hydraulische Vorrichtung ist innerhalb des geschlossenen Weichgefäßes als Querarm auf der vertikalen Hauptwelle befestigt und durch über Scheiben geführte Seile mit dem Ausräumer verbunden. — Ang. 22. 4. 1903 [A 2098 —03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

6 c. Brüder Königstädtler, Firma in Ujvidek (Ungarn). — Spiritusablaufvorrichtung: Der den Areometercylinder und das Ablaufgefäß abschließende Glassturz ist durch, mit der am Rande des letzteren befestigten Metalleinfassung in Verbindung stehende Scharniere und Verschlußlappen am Abflußgefäß einesteils fest, anderenteils aber durch ein Schloß sperrbar angeordnet. Das Abflußrohr des Apparates kann mittels eines Dreiweghahnes mit zwei besonderen Sammelgefäßen in Verbindung gebracht werden. — Ang. 27. 3. 1903 [A 1618—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

7. Reid Marcellus, Fabrikant in Providence (V. St. A). — Drahtziehmaschine: Außer der eigentlichen Ziehtrommel ist eine stetig umlaufende Einziehtrommel angeordnet, welche mit einer Greifvorrichtung für den Draht versehen ist, um während des durch das Abnehmen einer fertig gezogenen Drahtrolle von der Ziehtrommel bewirkten Stillstandes der letzteren ein Stück der nächstfolgenden Drahtrolle vorziehen zu können. — Ang. 17. 3. 1902 [A 1460 – 02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

8 e. Schaab Franz, Chemiker in Trier. — Verfahren zur Erzeugung von Weiß- und Buntreserven für Indigoartikel: Die auf bekannte Art mit Reserven bedruckten Stoffe werden mit Lösungen von kaustischen Alkalien oder Alkalisalzen vor dem Ausfärben behandelt und scharf getrocknet. — Ang. 26. 5. 1902 [A 2816 – 02]. Vertr. J. Lux, Wien.

10 c. Laurenius Carl Erland, Ingenieur in Gothenburg (Schweden). — Einrichtung an Verkohlungsretorten: Nach erfolgter Verkohlung können die Heizgase durch einen den Aschenraum mit dem Schornstein verbindenden Kanal, der durch Herunterlassen des Rostes geöffnet wird, entweichen. — Ang. 9. 8 1902 [A 2306—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

12 b. Chemische Fabrik Griesheim-Elektron, Firma in Frankfurt a. M. — Verfahren zur Aufschließung des Chromeisensteins behufs Gewinnung von Chromverbindungen: Man behandelt Chromeisenstein in Gegenwart von Schwefelsäure mit solchen Oxydationsmitteln, welche, wie Bleisuperoxyd, Mangansuperoxyd, Permanganat, Chromsäure u. dgl. bei der Lösungstemperatur des Chromeisensteins noch beständig sind. — Ang. 14. 8. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 143251, d. i. vom 2. 6. 1902 [A 4227 – 03]. Vertr. J. Lux, Wien.

13 a. Altmayer Heinrich, Civil-Ingenieur in Mannheim. — Vorrichtung zur Beförderung des Wasserumlaufes in Dampfkesseln, unter Benützung zweier Umlaufrohre mit oben und unten sich trichterförmig erweiternden offenen Kappen, dadurch gekennzeichnet, daß das eine Umlaufrohr zum Zwecke einer Druckwirkung an der Stelle im Kessel, wo die geringste Dampfentwicklung stattfindet, so angeordnet ist, daß die trichterförmige Kappe mit ihrem oberen Teil stets in den Dampfraum ausmündet, während das zweite Umlaufrohr zur Erzielung einer Saugwirkung an der Stelle des Kessels, in welcher die stärkste Dampfentwicklung stattfindet, derart angeordnet, daß die Kappe in der Höhe des normalen Wasserstandes ausmündet. — Ang. 6. 8. 1903 [A 4095 – 03]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Carmont William Edward und Haslam Thomas Rothwell, beide Ingenieure in Helmsdale, Kingston-on-Thames, Surrey, England. — Wasserrohrkessel, enthaltend mehrere Reihen von nach oben zu konvergierenden Wasserzirkulationsrohren, die oben in den eigentlichen Kessel münden, dadurch gekennzeichnet, daß der eigentliche Kessel einerseits die beiden Enden einer im Heizraume gelegenen Rohrschlange und andererseits die oberen Enden der konvergierenden Zirkulationsrohre in sich aufnimmt, so daß eine doppelte Wasserzirkulation ermöglicht wird. — Ang. 3. 3. 1903 [A 1114 – 03]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Spiegelhalter Ludwig, Oberingenieur in Miskolcz. — Dampfkessel-Feuerbüchse,

Digitized by Google

Patentklasse.

gekennzeichnet durch eine aus Wasserrohren gebildete Feuerbrücke. — Ang. 30. 7. 1903 [A 3992 —03]. Vertr. J. Lux, Wien.

13 c. Wehner Clemens, Kaufmann, Maltner Carl, Metallwarenfabrikant, und Bansen Friedrich, Werkführer, sämtliche in Leipzig. — Wasserstandskopf, welcher bei Glasbruch durch ein Kugelventil selbsttätig abgesperrt wird und auch mittels Schraubenspindel abgeschlossen werden kann, und bei welchem der zur Aufnahme des Glases dienende Stutzen seitlich vom Hahnkopf abzweigt, dadurch gekennzeichnet, daß die Ventilkugel nach oder vor dem Einsetzen eines Glases vermittels der Schraubenspindel von der Öffnung *c* entfernt und im Bedarfsfalle auf den Kesselkanal *b* gedrückt werden kann, um diesen abzuschließen. — Ang. 22. 7. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 142417, d. i. vom 31. 10. 1901 [A 3861—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

13 f. Taboulevitch Valdemar, kais. russischer Oberst in Sselo Alexandrowski, Obuchowerke bei St. Petersburg. — Verfahren zur Schnelldampferzeugung, dadurch gekennzeichnet, daß das zu verdampfende Wasser mit einer kleinen Menge Öl, etwa $^1/_2$% bis 2%, gemischt und das Gemisch nach Vorwärmung zerstäubt in das Innere des Schnelldampferzeugers gefördert wird, dessen einen Wärmespeicher bildenden starken Wandungen auf 300—400° C. oder mehr erhitzt werden. — Ang. 5. 4. 1902 [A 1821—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

14 b. Lindmark Tore Gustaf Emanuel, Ingenieur in Stockholm. — Verfahren zum Betriebe mehrstufiger Dampf- oder Gasturbinen: Die Austrittsgeschwindigkeit des Treibmittels nach einer Expansionsstufe wird durch einen nach Art eines Diffusors wirkenden Kanal und durch nachherige Drosselung vor der darauf folgenden Expansionsstufe in Druck umgesetzt. — Ang. 13. 3. 1902 [A 1377—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Stumpf Johann, Ingenieur in Berlin. — Verfahren zur Herstellung von Leitapparaten für Dampfturbinen: Zwei aneinanderpassende, der Kanalform entsprechend profilierte Ringe werden zu einem Leitapparat zusammengesetzt, nachdem in dem einen Ring Kanäle durch einen geradlinig verlaufenden Fraisvorgang hergestellt worden sind. Die beiden Ringe können auch mit ebenen Flächen aufeinander gelegt und zu einem Leitapparat vereinigt werden, nachdem in dem einen Ring der Kanalform entsprechende Vertiefungen durch einen Fraisvorgang hergestellt worden sind. — Ang. 6. 4. 1901 [A 1869—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

14 c. Kodolitsch Felix von, Direktor des Arsenals des österr. Lloyd in Triest. — Kraftmaschine mit Umsetzung der geradlinigen Kolbenbewegung durch Übertragung der Kolbendrücke auf eine zur Maschinenwelle schräg gestellte Fläche in eine Drehbewegung der Welle, wobei der die Kolbendrücke auf die Schrägfläche übertragende Ring durch eine auf einem seitlichen Zapfen des Ringes sitzende, in einem senkrechten Gehäuseschlitz geführte Rolle an der Drehung gehindert und durch allseitig bewegliche Gelenke mit den Kolben verbunden ist, deren Cylindern das Treibmittel durch ein, die Umsteuerung der Maschine ermöglichendes Verteilorgan zugeführt wird. — Ang. 20. 5. 1903 [A 2677—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Patentklasse.

15 a. Mergenthaler Setzmaschinenfabrik, Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Berlin. — Pumpenkolben zum Fortdrücken geschmolzenen Metalls für Typenzeilengießmaschinen und dergl.: Der Kolben besteht aus dünnen, scharfrandigen Scheiben zweckmäßig aus Schmiedeeisen oder Stahl, welche unter Zwischenschaltung von Ringen lose auf die Kolbenstange aufgeschoben und durch eine auf dieselbe geschraubte Mutter gehalten wird. — Umwandlg. d. Privileg. 48/4357 m. d. Prior. vom 27. 7. 1898 [A 5282—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

15 d. The Agnew Auto Mailing Machine Company in Boston. — Maschine zur Herstellung von Adressenschablonenbändern: Von zwei Bandrollen werden mit Klebstoff versehene Bänder beständig abgezogen und durch Führungen gefaltet, in welchem Zeitpunkt zwischen die Bänder einzelne Adressenschablonenrahmen eingeführt werden. Die Ansprüche 2 bis 4 kennzeichnen weitere Einzelheiten der vorbeschriebenen Maschine. — Ang. 29. 11. 1902 [A 6234—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Richards George Livingstone, Verleger in Boston. — Maschine zum Adressieren und Ablegen von Gegenständen, wie Zeitungen u. dergl.: Auf einer schwingenden Welle sind mit Fingern versehene Arme angeordnet, welche die Zeitungen oder dergl. über einen senkrecht geführten Drucktisch aufhalten, welches in diesem Zeitpunkte vermittels eines an dem Ständer des Tisches angreifenden, durch eine Nutenscheibe bewegten Armes angehoben wird, wodurch die Zeitung oder dergl. gegen eine mit Öffnungen versehene Schablone eines absetzend bewegten Schablonenstreifens gedrückt und die Adresse dadurch auf die Zeitung oder dergl. aufgedruckt wird, daß in bekannter Weise über die durchlöcherte Schablone eine Farbauftragwalze geführt wird, worauf die adressierte Zeitung einem in der Regel in fester Stellung gehaltenen Drehtisch zugeführt wird, welcher durch den Schablonenstreifen ausgelöst werden kann, um einen neuen Teil seiner Fläche unter die Förderbänder zu bringen. Die Ansprüche 2—4 kennzeichnen weitere Einzelheiten der vorbeschriebenen Maschine. — Ang. 11. 8. 1902 [A 4282—02] Vertr. W. Theodorović, Wien.

16. Palmaer Knut Wilhelm Dr., Lektor in Stockholm. — Verfahren zur Darstellung eines als Düngemittel verwendbaren Dicalciumphosphats aus Apatit oder einem anderen beliebigen Mineralphosphat: Das Mineralphosphat wird in der, bei dem Elektrolysieren von Natriumchlorat oder Natriumperchlorat oder einem Gemische dieser Salze erhaltenen saueren Anodenlösung gelöst, wonach eine entsprechende Menge der Kathodenlösung dieser saueren Phosphatlösung zugesetzt wird, um das Dicalciumphosphat auszufällen. — Ang. 25. 7. 1903 [A 3901—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

20 a. Cloud John Wills, Ingenieur in Kings Cross (England). — Elektrisch und durch Luftdruck betätigtes Steuerventil für Luftbremsen: Das Steuerventil besitzt zwei Kolben, welche unabhängig von einander sich bewegen und auf denselben Schieber wirken, um die Verbindung zwischen dem Bremscylinder und Hilfsreservoir zu regeln, wobei der eine Kolben in bekannter Art durch Änderung des in

by Google

Patentklasse.

der Hauptleitung herrschenden Druckes und der andere Kolben infolge Betätigung eines elektrisch gesteuerten Ventiles bewegt wird. — Ang. 4. 9. 1901 [A 4544—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

20 a. Gresham Harry Edward, Ingenieur in Manchester. — Dampf-Sandstreuer für Lokomotiven: Die Spindel des im Wege zum Sandstreugebläse liegenden Dampf-Durchgangs-Ventiles, welches durch eine Feder geschlossen gehalten wird und durch den Dampfdruck geöffnet werden kann, stützt sich federnd gegen das Handrad des Dampfabsperrventiles, so daß beim Schließen letzteren Ventiles auch das Durchgangsventil zwangsweise geschlossen wird. Beim Öffnen des Absperrventiles wird die Austrittsöffnung oder das Ablaßventil für das Kondenswasser geschlossen. An der Sandkammer der Sandtreppe oder dem Deckel derselben sind Einrichtungen getroffen, um das Verstopfen der Sandkammer zu verhindern. — Ang. 28. 10. 1901 [A 5393—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— von Hafner zu Buchenegg und Peintner Caroline in Wien. — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen: Die Hinterenden des das Fangnetz ausbreitenden Rahmens, welcher in bekannter Weise durch einen vor dem Wagen quer liegenden Anschlag beim Anstoß an ein Fahrthindernis ausgelöst wird, sind mit einem Gewichte versehen, welches, sobald es freigegeben wird, das Vorschnellen des Rahmens bewirkt. Die gleichzeitig vorhandene selbsttätige Bremsvorrichtung besteht aus einer zwischen die Bremsbacken und die Radachse eingeschalteten Kupplung, deren eine Muffe eine Schraubenspindel trägt, welche durch den mit Muttergewinde versehenen, längs Führungen verschiebbaren Träger der Bremsbacken tritt, während die zweite Muffe am Wagenrahmen gelagert ist und beständig von der Radachse aus gedreht wird, wobei der Bremsbackenträger derart mit dem Rahmen zum Vorschnellen des Netzes in Verbindung steht, daß beim Vorschnellen des Netzes die Kupplung eingerückt und der Bremsbackenträger durch die Drehung der Schraubenspindel mit den Bremsbacken an den Radumfang gezogen wird. — Ang. 10. 7. 1902 [A 3703—02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— Hermann Heinrich Böker & Co. in Groß-Lichterfelde bei Berlin. — Sandstreuer für mit Luftbremse ausgerüstete Fahrzeuge: Das Sandabfallrohr ist durch ein Zweigrohr mit der Hauptrohrleitung der Bremse derart verbunden, daß beim Lösen oder Anstellen der Bremse das Sandabfallrohr durch die beim Bremsen verbrauchte Luft gereinigt und von Feuchtigkeit befreit wird. — Ang. 12. 1. 1903; Prior. d. D. R. P. Nr. 142278, d. i. vom 27. 5. 1902, [A 152—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Lenz August, Ingenieur in Wien. — Schnellbremsventil für Luftsaugebremsen: Die dauernde Verbindung zwischen Hauptleitungsrohr und Bremscylinder wird durch Bohrungen im Körper des Glockenventiles herbeigeführt, welche von der Unterseite des Glockenventiles ausgehend, in einen mit dem oberhalb des das Glockenventil tragenden Diaphragmas gelegenen Raume dauernd verbundenen Raum führen. — Ang. 6. 2. 1903 [A 607—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Rapley Frederick Harvey, Ingenieur in London. — Eisenbahngüterwagen: Die seitlichen und

Patentklasse.

mittleren Längsträger des Wagengestelles sind zwischen die nach abwärts gekehrten Längsflanschen der Bodenplatten genietet. — Ang. 24. 2. 1902 [A 1012—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

20 a. Société A. Guénée & Co. in Paris. — Selbsttätig nachstellbare Bremse: Die Bremse kann entweder als Federbremse oder als Wasserdruckbremse ausgeführt sein. Bei der Ausführung als Federbremse wirkt die Antriebsfeder auf die das Bremsgestänge verschiebende Mutter mittels zweier Daumen, von denen der eine das Anziehen und der zweite das Lösen und Nachstellen der Bremse vermittelt, nachdem die durch weitere Daumen festgehaltene Mutter und damit die Feder freigegeben ist. Bei der Ausführung als Wasserdruckbremse wird das die Nachstellung der Bremse vermittelnde Ventil durch einen Fortsatz der Kolbenstange gesteuert, welcher bei Überschreitung des normalen Hubes der Kolbenstange das Ventil freigibt, so daß der Flüssigkeitssammler mit der Druckkammer in Verbindung treten und letztere nachspeisen kann. — Ang. 21. 5. 1902 [A 2718—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Vacuum Brake Company Limited in London. — Luftsaugebremse: In den aneinanderliegenden Flanschenflächen der Bremscylinderteile sind ringförmige Nuten angeordnet, in welche die in den Cylinderteilen befindlichen Längskanäle münden. Der Bremscylinder ist mittels eines an seinem Kopf angebrachten Auges aufgehängt. Das Tellerventil des Notventiles besitzt ein kleines Loch oder eine Rinne oder es ist unterhalb des Glockenventiles ein Bolzen fix angebracht, der entweder in die mittlere Öffnung des Glockenventiles hineinragt oder nahezu bis zur unteren Fläche des Glockenventiles reicht, zum Zwecke, den Durchgang einer ganz geringen Luftmenge zu ermöglichen und dadurch die Bremsen zu Beginn des Anziehens leicht und sanft in Tätigkeit zu setzen. — Ang. 6. 10. 1902 [A 5210—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

20 b. Noever Carl, Kaufmann in Berlin. — Schutzwagen zur Verhütung der Folgen bei Eisenbahnzusammenstößen: Die Auffahrrampe desselben ist in einem wagenkastenartigen, leicht konstruierten Gehäuse eingeschlossen und mit aus dünnem Blech bestehenden Querwänden ausgerüstet, zu dem Zwecke, die auf der Rampe befindliche dicke Sandschüttung in der gewünschten Lage zu erhalten. — Ang. 23. 6. 1902 [A 3390—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

20 d. K. k. priv. Südbahn-Gesellschaft in Wien. — Kettenführung und -Spannvorrichtung für Bahnschranken mit Läutewerk: Das Antriebsrad des Schlagbaumantriebes ist zwischen die beiden Zweige des über das Läutewerksrad geführten Antriebsmittels (Kette) eingeschaltet. Die Spannung der Kette erfolgt mittels einer verstellbaren Rolle. — Ang. 27. 11. 1902 [A 6161—02].

20 e. Fichtner Georg, Ingenieur in Deutsch-Wilmersdorf bei Berlin. — Stromabnehmer für senkrecht untereinander liegende Leitungsdrähte: Die Rollenbügel werden von einem gemeinsamen vertikalen Bügel geführt, welcher bis unter die untersten Rollen hinabgeführt ist und an seinem unteren Ende ein Gewicht trägt zur Erzeugung des stabilen Gleichgewichtes in dem ganzen System, und ferners wird bei Vorhandensein von zwei Lei-

Digitized by Google

Patentklasse.

tungsdrähten das untere Rollenpaar, bei Vorhandensein von drei Leitungsdrähten das mittlere und das untere Rollenpaar durch je eine über der Mitte des Rollenbügels angeordnete Druckfeder nach unten gepreßt. Zur Verhütung einer Entgleisung des Stromabnehmers sind in den vier Eckpunkten eines jeden Rollenbügels lotrechte, nach unten bis unter die tiefsten Umfangspunkte der Rollen herabreichende Sicherungsbolzen angebracht. — Ang. 24. 1. 1903 [A 390–03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

20 e. Société d'Exploitation des Brevets Dolter in Paris. — Stromabnehmerschuh für Teilleiterbetrieb: Die Erregerwicklungen für die an den beiden Enden des größeren mittleren Stromabnehmerschuhteiles magnetisch von demselben isolierten, aber elektrisch mit demselben verbundenen kleinen Fortsätze sind derart angeordnet, daß sie unabhängig von den Erregerwicklungen des größeren mittleren Teiles aus- bezw. entgegengesetzt den letzteren eingeschaltet werden können, so daß der Stromabnehmerschuh an seinem jeweiligen hinteren Fortsatz entweder unmagnetisiert bleiben kann, zum Zwecke, bei langsamer Fahrt den Kontaktknopf einfach fallen zu lassen, oder im entgegengesetzten Sinne magnetisiert werden kann wie der größere vordere Teil, zum Zwecke, bei rascher Fahrt die zu verlassenden Kontaktknöpfe wirksam abzustoßen. — Ang. 27. 1. 1902 [A 439–02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Stoll Karl, Wagenfabrikant in Dresden. — Stromabnehmer für doppelpolige Oberleitung: Das mit dem Stromabnehmer verbundene, die als Zug- und Stromübertragungsmittel dienende Leitung haltende Pendel ist mit dem einen gabelartig ausgebildeten Ende drehbar an einem ringförmigen Bund befestigt, welcher auf den verstärkten unteren Rand eines die Leitung in sich führenden Rohres aufgesetzt ist, zu dem Zwecke, daß sich das Pendel auch um seine eigene Längsachse drehen kann. — Ang. 6. 5. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 130644, d. i. vom 8. 5. 1901 [A 2429–02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

21 a. Oprendek Franz, Mechaniker in Wien. — Telephonograph: Der mit mehreren Walzen versehene und mit selbsttätigem Walzenwechsel arbeitende Apparat besitzt eine auf der Antriebswelle längs eines Keiles verschiebbare Scheibe, die dem Zuge einer Feder entgegen von einem mit dem Traghebel der Aufnehmvorrichtung verbundenen Mitnehmer fortbewegt wird, wobei diese Scheibe einen Stift trägt, welcher in einen Schlitz der die Walzen tragenden Scheibe eintritt und hierauf diese Scheibe verdreht. Besondere Details ermöglichen die Rückführung des Rekordstiftes der die Nachricht aufnehmenden Walzen, sowie die Rückführung des Rekordstiftes einer Meldewalze, die den Anrufenden von der Abwesenheit des Angerufenen benachrichtigt. Ein Stellhebel bewirkt gleichzeitig das Abheben des Aufnahmestiftes, das Aufsetzen des Wiedergebers und das Anlassen des Motors. Das Läutewerk der angerufenen Station schließt den Motorstromkreis, den Mikrophonstromkreis und einen Stromkreis, der eine Verstärkung des über die Linienleitung anlangenden Wechselstromes bewirkt. — Ang. 31. 7. 1901 [A 3958–01]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Vorrichtung zur telegraphischen Übermittlung von Nachrichten in Buchstabenschrift: Die zur photographischen Aufnahme der Zeichen erforderliche plötzliche Beleuchtung derselben, erfolgt durch elektrische Entladungen, welche durch die von dem Geber entsandten Stromimpulse an einer Funkenstrecke ausgelöst werden. — Ang. 16. 3. 1903 [A 1375–03].

21 c. Isola-Werke A. G. in Örlikon. — Verfahren zur Herstellung einer Isoliermasse für elektrotechnische Zwecke: Das Verfahren besteht darin, daß Seide, die gegebenfalls durch eine Kardenmaschine verarbeitet sein kann, ohne weitere Isolierbestandteile, jedoch unter Beimischung eines Bindemittels zu plastischer Masse verarbeitet und unter Druck zu Ringen, Spulen und dgl. gepreßt wird. Als Bindemittel kann beispielsweise verdünntes Wasserglas unter vorheriger Beimischung von pulverisiertem Dextrin oder auch von Fischleim, bezw. Chromleim verwendet werden. — Ang. 16. 10. 1902 [A 5410–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Geschlossene Schmelzsicherungspatrone für elektrische Leitungen: Die Kontaktkappen greifen mit ihren umlaufenden Rändern in entsprechende Nuten in den Stirnseiten des Patronenkörpers ein und sind noch überdies in denselben eingekittet, zum Zwecke, einen vollkommen dichten und festen Abschluß des Schmelzraumes gegen den Druck der Explosionsgase zu erzielen. — Ang. 9. 10. 1902 [A 5275–02].

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Blitzschutzvorrichtung für elektrische Freileitungen: Zwischen die einzelnen Abschnitte der geteilten Freileitung sind Induktionswiderstände geschaltet, von welchen jeder mit den positiven Polen einer oder mehrerer Blitzschutzvorrichtungen in leitender Verbindung steht, wobei die Induktionswiderstände so bemessen sind, daß eine atmosphärische Entladung nicht durch den Widerstand, sondern stets durch die Blitzschutzvorrichtung zur Erde erfolgt. — Ang. 2. 12. 1902 [A 6264–02].

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Elektromagnetisch bewegter Hilfskontakt für elektrische Schaltvorrichtungen zur Vermeidung des Öffnungsfunkens: Die zwei Hilfskontaktstücke sind an die beiden äußeren Kontakte von drei hintereinander angeordneten Kontaktknöpfen, welche an die etwa sonst noch vorhandenen Kontaktstücke eines Stufenschalters angereiht sein können, angeschlossen und werden durch einen Elektromagnet betätigt, dessen Wicklung einerseits mit dem mittleren der drei Kontaktknöpfe, andererseits mit einem der beiden äußeren Kontaktknöpfe oder mit einem anderen stromführenden Punkte des Schalters verbunden ist. — Ang. 26. 1. 1903 [A 406–03].

— Skopec Johann, Elektromechaniker in Wien. — Isolator für blanke elektrische Freileitungen: Die Tragstütze des Isolators wird von einer Hülse umschlossen, in der sowohl die Tragstütze als auch ein das Isolatorgehäuse tragender Verlängerungsstift mittels Isoliermateriales befestigt sind, wobei der obere Teil der Hülse zur Aufnahme von Fett dienen kann und die Hülse durch eine Zwischenwand in zwei Abteilungen getrennt sein kann. An der Trag-

Digitized by Google

Patentklasse.

stütze oder an der Hülse können nach abwärts gerichtete Abschienungen angeordnet sein; sowohl die Isolatorglocke als auch deren Träger kann mit je einer Drahtklemme versehen sein. — Ang. 6. 3. 1901 [A 1229—01].

21 d. Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Ausgleicher für verkettete Mehrphasensysteme mit Nulleiter: Zwischen je zwei Hauptleiter des Mehrphasensystemes wird eine Spule — Induktionsbrücke erster Ordnung — gelegt, zwischen einem Punkte einer solchen Induktionsbrücke und einem anderen Hauptleiter ebenfalls eine Spule — Induktionsbrücke zweiter Ordnung — und der Nulleiter wird an einen Teilpunkt der letzteren Brücke angeschlossen. Die Erfindung besteht in einer solchen Anordnung der Spulen, daß die Abteilungen gleichphasiger Brücken zueinander in einem transformatorischen Verhältnis stehen. — Ang. 13. 2. 1901 [A 771—01].

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Ausgleicher für verkettete Mehrphasensysteme mit Nulleiter: Die Induktionsbrücken erster Ordnung sind in je drei gleiche Teile geteilt, und durch Induktionsbrücken zweiter Ordnung mit dem Übersetzungsverhältnis 1 : 1 verbunden; die so entstehenden drei Gruppen gleichphasiger Wicklungen werden auf den drei Schenkeln eines Drehstromtransformators untergebracht. — Ang. 26. 4. 1902 als Zusatz zu obiger Anmeldung A 771—01 [A 2242—02].

21 e. Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Apparat zur Bestimmung der magnetischen Eigenschaften des Eisens: Flache Magnetisierungswickelungen sind so angeordnet, daß ganze Blechtafeln durch dieselben hindurchgeschoben werden können und die Blechenden einen geschlossenen magnetischen Kreis mit einer einzigen Stoßstelle bilden. — Ang. 7. 5. 1902 [A 2438—02].

21 f. Heany John Allen, Ingenieur in Philadelphia (V. St. A.). — Elektrische Bogenlampe mit regelbarer Lichtbogenlänge: Die den Solenoidkern beeinflussende Spule ist verstellbar zu demselben angeordnet, zu dem Zweck, um die Stromstärke und den Lichtbogen ohne Änderung des festen Widerstandes der Lampe regeln zu können. — Ang. 18. 2. 1902 [A 881—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Romain Adolphe, Ingenieur, und d'Aygues-vives Jean, Privatier, beide in Paris. — Träger für elektrische Glühlampen: Es sind Stromeinführungsstifte vorgesehen, welche zwecks Herstellung von Kontakt mit den anschließenden Abschmelzsicherungen, verschieden tief eingestellt werden können, und mittels dieser Sicherungen mit Metallstücken verbunden sind, an welche die zu den Lampen führenden Drähte angeschlossen sind. — Ang. 5. 4. 1902 [A 1816—02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

21 h. Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Einrichtung zur Kühlung elektrischer Widerstände: Der auf einem geeignet gestalteten Widerstandskörper als Draht oder Band aufgebrachte Widerstand wird durch stetige Berieselung mit einer dünnen Schichte Kühlflüssigkeit bedeckt, so daß durch deren Verdunstung die Stromwärme dem Widerstand entzogen wird. — Ang. 18. 10. 1902 [A 5469—02].

Patentklasse.

21 h. Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Schaltung für Bremswiderstände elektrischer Fahrzeuge: Die Bremswiderstände sind an die Zuleitungen zum Motor durch federnde Kontakte angeschlossen, welche beim Anhängen eines Beiwagens durch Einstecken eines Stöpsels voneinander getrennt werden, wodurch an Stelle der Bremswiderstände die elektrische Bremse des Anhängewagens in den Bremsstromkreis eingeschaltet wird. — Ang. 15. 3. 1902 [A 1410—02].

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Kupplungsdose für die Schaltung der Bremswiderstände bei elektrisch betriebenen Fahrzeugen: Die Dose enthält zwei Steckkontakte und einen Hilfskontakt, gegen welchen sich im ungekuppelten Zustand zwei die Steckkontakte umfassende Wangen eines weiteren Kontaktes legen. — Ang. 31. 5. 1902 als Zusatzpatent zu obiger Patentanmeldung A 1410—02; Prior. des D. R. G. M. Nr. 172360, d. i. vom 11. 3. 1902 [A 2920—02].

24 a. Wegener Karl, Ingenieur in Berlin. — Rauchfreie Kohlenfeuerung: Der untere Teil der den Verbrennungsraum bildenden Seitenwandung ist rostartig ausgebildet, zum Zwecke, dem Brennstoff auch seitlich Luft zuzuführen. — Ang. 10. 4. 1902 [A 1921—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

24 d. Efran Emil, Ingenieur in Brünn. — Zugregler: Die Bewegung des Bremskolbens wird durch eine geschlitzte Schraube geregelt, deren Schlitz den Luftaus- oder Eintritt mehr oder weniger gestattet. Der die Bremsflüssigkeit aufnehmende Behälter ist einerseits durch Rohre mit dem von der Feuertür betätigten Dampfhahn, andererseits mit dem Bremscylinder verbunden. — Ang. 7. 5. 1901 [A 1830—00].

26 b. Lamure Pierre, und Mège Pierre Evariste, Konstrukteure in Bois Colombes (Frankreich). — Gasglühlichtbrenner: Im Innern eines schlecht wärmeleitenden Rohres ist eine außen von Zickzackwänden begrenzte Mischkammer angeordnet, welche oben in eine von einem cylindrischen Drahtnetz gebildete Kammer mit seitlichen Ausströmungsöffnungen und in eine darüber befindliche, mit nach aufwärts gerichteten Ausströmungsöffnungen versehene Überhitzungskammer endigt, in welcher ein Teil des Gasluftgemisches durch die aus den seitlichen Ausströmungsöffnungen austretenden Flammen erhitzt wird. — Ang. 17. 6. 1902 [A 3280—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

26 c. Robin Joseph Theodore, Fabrikant in Borough of Manhattan (State of New-York, V. St. A.). — Verfahren zum Abbrennen von imprägnierten Glühstrümpfen: Während der Behandlung mit der Abbrennflamme wird der Strumpf durch ein am unteren Rande desselben befestigtes Gewicht, welches ringförmig gestaltet und in einer Strumpfkrempe angeordnet sein kann, in der Längsrichtung, bezw. in der Längs- und Querrichtung gestreckt. — Ang. 5. 5. 1902 [A 4382—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

27 b. Diederich August, Gasdirektor in Wien. — Saugregler für Luftleitungen: In die Luftleitung wird eine Drosselklappe eingebaut und mit einer Membrane zwangläufig verbunden, deren eine Seite mit der zu regelnden Luft und deren andere Seite mit der Außenluft in Verbindung steht, derart, daß die durch

Digitized by Google

Patentklasse.

die Druckunterschiede auf beiden Membranseiten verursachten Bewegungen ein Drehen der Drosselklappe in öffnendem oder schließendem Sinne bewirken, so daß bei sich veränderndem Druckunterschied eine gleiche Luftmenge abgesaugt wird. Drosselklappe und Membrane sind ausbalanziert und letztere unter veränderbare Belastung gestellt, um die abzusaugende Luftmenge einstellen zu können. Die Drehung der Drosselklappe erfolgt von der Membrane aus mittels eines um eine auf der Klappenwelle sitzende Scheibe gelegten Zugorganes, dessen freies Ende das die Membrane ausbalanzierende Gegengewicht trägt. — Ang. 6. 2. 1903 [A 620—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

30 a. H. Reiner, Firma in Wien. — Operationsspeculum: Die gelenkig miteinander verbundenen und feststellbaren Arme, welche das Speculum tragen, sind mit einer Wilkerson'schen Feststellvorrichtung ausgestattet und an einer am Operationstisch festzulegenden Schraubenzwinge befestigt. — Ang. 10. 2. 1903 [A 675—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

30 b. Martin George Gordon, Zahnarzt in Pecos (Texas, V. St. v. A.). — Vorrichtung zum Festhalten lockerer natürlicher Zähne im Kiefer: Auf die lockeren Zähne wird eine Reihe von zusammenhängenden, die Zähne umklammernden Kränzen aufgeschoben, die, entsprechend der natürlichen Winkelstellung der Zähne, derart starr untereinander verbunden sind, daß sie eine widerstandsfähige, die Zähne in ihrer natürlichen Lage haltende Brücke bilden. — Ang. 10. 11. 1902 [A 5851—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

30 c. Beer Berthold Dr., Arzt in Wien, und Pollacsek Adrian Dr., Generaldirektor in Berlin. — Massiereinrichtung für Vibrationsmassage: Ein magnetisch erregbarer Teil, der unmittelbar durch die Schwankungen eines wellenförmigen magnetischen Feldes in Schwingung versetzt wird, ist mit der die Vibrationen hervorrufenden Vorrichtung zur Erzeugung des Magnetfeldes nicht mechanisch verbunden und bildet direkt den der Form des zu behandelnden Körperteiles angepaßten Massierkörper, wobei dieser Massierkörper entweder aus magnetischem Metall oder aus einem beliebigen induktionsfähigen Leiter oder aus einem mit magnetischem Metall gefüllten Hohlkörper besteht. Auch kann eventuell der ganz frei schwingbare Vibrationsteil durch starre Zwischenteile mit dem Massierkörper verbunden sein. — Ang. 26. 3. 1902 [A 1654—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

30 e. Förster & Schulze, Firma in Berlin. — Kinderkrankenwagen: Der Wagenkorb ist aus Metallblech hergestellt, so daß der Wagen nach Herausnahme der Polsterung durch Anwendung großer Hitze desinfiziert werden kann. — Ang. 25. 11. 1902 [A 6118—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

32 a. Houtart Eugène, Glashüttenbesitzer in Denain (Frankreich). — Zuführungsvorrichtung für Flaschen und dergl. zu den Kühlöfen in Glashütten: Zum Zwecke des leichteren Auflegens der Flaschen auf die auf ihrem Wege zum Kühlofen geheizte, endlose Kette ist ein aus zwei Platten mit umgebogenen Rändern gebildeter Trichter angeordnet, welcher unten eine Durchtrittsöffnung für die Flaschen besitzt, derart, daß diese mit ihrer Längsachse in der Transportrichtung auf die Förderkette zu liegen

Patentklasse.

kommt. In den Kühlofen führt ein geneigtes Blech, auf welchem die Flaschen von der Kette in den Kühlofen gleiten und welches an seinem unteren Ende derart abgebogen ist, daß die herabgleitenden Flaschen an diesem Ende senkrecht zur Längsrichtung des Bleches in den Kühlofen eintreten. — Ang. 13. 10. 1902 [A 5358—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

34 a. Schildknecht-Tobler E., Kaufmann in St. Gallen. — Deckelverschluß: Die Wellen einer Bandfeder werden durch den oberen Teil eines unter den vorstehenden Rand des Gefäßes fassenden Bügels gegen seitliches Ausweichen gehindert, während die unterste Schleife dieser Feder, mit welcher sie sich auf die ebene Oberfläche des Deckels auflegt, eben gehalten ist. — Ang. 26. 3. 1903 [A 1589—03]. Vertr. Dr. Fuchs, Wien.

34 c. Herz Adolf, Privater in Wien. — Badesack: Derselbe ist mit einer Wasserablaßvorrichtung versehen, zum Zwecke, den Sack ohne Verspritzen von Wasser entleeren zu können. — Ang. 4. 5. 1902 [A 2390—02].

— Melzer Max recte Majer, Kaufmann in Krakau. — Kinderwiege mit mechanischer Schaukelbewegung: Die Wiege ist an den vier Ecken des Bodens aufgehängt und mit den Aufhängestangen gelenkig verbunden. Der Antrieb wird durch ein Triebwerk auf eine oder mehrere Aufhängestangen übertragen. — Ang. 31. 10. 1902 [A 5699—02]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

34 d. Negri Giovanni Battista in Albona (Istrien). — Schutzvorrichtung für Fenster: Die Enden zweier gekreuzter Stangen sind horizontal abgebogen und mit winklig vorstehenden Abplattungen versehen. — Ang. 8. 6. 1902 [A 3093—02].

35 a. Heinz Robert, Ingenieur in Prag-Karolinenthal. — Aufsetzvorrichtung für große Förderlasten, dadurch gekennzeichnet, daß die mit ihrem Vorderteil sich in bekannter Weise auf eine schräge Fläche des Gehäuses aufstützende Aufsetzklaue mittels des an ihrem anderen Ende befestigten Bolzens in seitlich im Gehäuse angebrachten Schlitzen von besonderer Form geführt wird, zum Zwecke, die Bewegung der Klaue derartig zu gestalten, daß ein Überfahren weder beim Anheben noch beim Senken des Förderkorbes nötig wird. — Ang. 2. 6. 1902 [A 2985—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft, Firma in Berlin—Wien. — Sicherheitsvorrichtung für Fördermaschinen, dadurch gekennzeichnet, daß ein von der Fördermaschinenwelle bewegter Kurvenschub den Steuerhebel kurz vor dem Hubende der Fördermaschine in eine einer zulässigen, verminderten Geschwindigkeit entsprechende Lage zurückführt, ohne die Weiterbewegung des Steuerhebels in die Ausschalt- und Umschaltstellung zu hindern, zu dem Zwecke, gegen Hubende dem Maschinisten nur diejenigen Stellungen des Steuerhebels freizugeben, welche mit der Sicherheit des Betriebes vereinbar sind. — Ang. 31. 7. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 143886, d. i. vom 10. 1. 1902 [A 4071—02].

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft, Firma in Berlin—Wien. — Sicherheitsvorrichtung für Fördermaschinen nach A 4071—02, gekennzeichnet durch eine solche Ausbildung des Kurvenschubs, daß bei gänzlicher Vollendung des Hubes selbsttätig die voll-

Digitized by Google

Patentklasse.

ständige Zurücklegung des Steuerhebels in die Nullstellung bewirkt wird. — Ang. 6. 8. 1902 als Zusatz zu der vorstehend bekanntgemachten Patentanmeldung, Prior; der D. R. P. Nr. 145407, d. i. vom 10. 6. 1902 [A 4191—02].

35 c. Morin Edouard Charles, Pumpenfabrikant in Paris. — Pneumatische Hebevorrichtung: Der Kopf des Hebekolbens trägt an Lappen Hängestangen, welche unten Anschläge besitzen und an dem Cylinder vorgesehene Ösen durchsetzen, so daß die Stangen ein Verdrehen des Kolbens verhindern und dessen Hub begrenzen. Das untere Ende der Druckpumpe ist mit Ösen versehen, durch die ein zum Festhalten der Pumpe beim Gebrauche dienendes Trittbrett geschoben ist, welches aus zwei miteinander gelenkig verbundenen Teilen besteht, deren längerer bei Nichtgebrauch hochgeklappt an dem Pumpencylinder anliegt. — Ang. 2. 10. 1900 [A 4905—00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

36 a. Heim Hermann, Fabrikant in Wien. — Rostplatte. — An der Unterseite dieser Rostplatte sind Vorsprünge angebracht und im Feuerungsraume Anschläge vorgesehen, welche bei verkehrt eingeschobener Rostplatte in die Bahn der Vorsprünge hineinragen und hiedurch ein verkehrtes Einbringen des Rostes verhindern. Die Vorsprünge können auch seitlich an der Oberseite des Rostes angeordnet sein und liegen dann bei verkehrt eingelegter Rostplatte auf den Rostträgern auf, wodurch ein Kippen derselben eintritt. — Ang. 23. 12. 1902 [A 6719—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Hoffmann Josef, Schlossermeister in Wien. — Herdplatte: Die in üblicher Weise geteilte und versteifte Herdplatte besitzt senkrecht zum jeweiligen Stoß in den anstoßenden Plattenteilen gegenüberliegende Vertiefungen, in welchen Schienen zur Versteifung und Verbindung der Plattenteile angebracht sind. — Ang. 14. 4. 1903 [A 1927—03].

36 d. Spühl Heinrich, Fabrikant in St. Gallen (Schweiz). — Hahnverbindung für Gas-Badeöfen: Die Handhabe, welche die üblichen drei Durchlässe betätigt, ist mit einem Entleerungshahn so verbunden, daß, sobald der Ofen in Betrieb gesetzt wird, der Entleerungshahn zuerst geschlossen, bei Abstellung des Ofens dagegen geöffnet wird, damit der ganze Inhalt des Ofens sich in gleicher Weise wie das Badewasser in die Wanne ergießt. — Ang. 6. 12. 1902 [A 6376—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

36 e. Herrgott Joseph Michel Camille, Ingenieur in Valdoie bei Belfort (Frankreich). — Elektrisch heizbares Gewebe: Der als Heizfaden verwendete Schußfaden ist an zwei oder mehrere in den Säumen des Gewebes eingelegte Stromzuleitungsfäden an verschiedenen Stellen derselben versetzt angeschlossen, welche Säume derart geschlossen sind, daß sie die Stromzuleitungsfäden vollständig umgeben und das Gewebe an seinen Rändern beim Gebrauche desselben vor Beschädigung schützen. Auf dem Gewebe können mit den Stromzuleitungsfäden verbundene Kontaktknöpfe angeordnet sein, welche bei der Bewegung des Gewebes auf feststehenden Kontakten schleifen, zu dem Zwecke, um dem Heizdraht auch bei der Bewegung des Gewebes den elektrischen Strom ununterbrochen zuführen zu können. — Ang. 4. 2. 1902 [A 592—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Patentklasse.

40 b. Dewar James, Professor in Cambridge (England). — Verfahren zur Herstellung von Nickelcarbonyl: Das Kohlenoxyd oder kohlenoxydhältige Gasgemisch wird unter Druck angewendet. — Ang. 15. 4. 1903 [A 1958—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Société Elektro-Métallurgique Française, Firma, in Froges (Isère) Frankreich. — Ausgestaltung an elektrischem Ofen, welcher zwei Kohlenelektroden besitzt, die zur Vermeidung der Karburierung der zu gewinnenden Metalle von diesen durch eine Schlackenschicht getrennt sind und zwei Lichtbogen bilden, gekennzeichnet durch Hilfsstromkreise, welche außerhalb des Ofens und im Nebenschlusse zu je einer der beiden Elektroden, sowie dem geschmolzenen Metall liegen und mit eingeschalteten Spannungsmessern versehen sind, nach deren Angaben die Stellung der beiden Elektrotoden jederzeit geregelt werden kann. — Ang. 15. 9. 1900 [A 4081—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

42 d. Bielefelder Nähmaschinen- und Fahrrad-Fabrik Aktiengesellschaft vormals Hengstenberg & Co. in Bielefeld. — Sicherheitskasse: Durch Eindrücken eines Schlüssels oder Knopfes wird die Zahlenbogensperrung, die Sperrung für die Druckvorrichtung und die Sperrung für einen Hebel aufgehoben, durch dessen Niederdrücken die Zahlbogen vor jeder neuen Betätigung in die Nullstellung gebracht werden müssen. Durch einen in gleicher Weise, wie die Handgriffe für die Zahlenbogen betätigten Handhebel wird das Aufsperren der Schublade, die Bewegung des Papierbandes und der Farbrolle, das Einstellen der Typensegmente und das Andrücken des Papiersteifens gegen dieselben bewirkt. — Ang. 18. 3. 1902 [A 1496—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

42 f. Steiger Eugen, Patentanwalt in Altstetten, Schweiz. — Schiebegewichtswage mit selbsttätiger Gewichtsbestimmung: An einem mit einem Uhrwerk versehenen Schiebegewicht, das sich auf dem Wagebalken selbsttätig verschiebt, sind Anzeigevorrichtungen sowohl für Gewichtseinheiten als auch für Untereinheiten und ist eine auf ein Rädchen der ersten Vorgelegswelle einwirkende Auslöse- bezw. Hemmvorrichtung vorgesehen, die derart wirkt, daß beim Hochschwingen des Wagebalkens in die oberste Schwinglage ein Auslösen, beim Niederschwingen in die Gleichgewichtslage ein Hemmen des Uhrwerks eintritt. Bei Verschiebung des Uhrwerkes um die Bahnlänge des Schiebegewichts bewegt sich der auf der Treibachse angeordnete Zeiger einmal über die Skala. Auf der Treibachse befindet sich ein Schaltrad mit gleicher Teilung wie die Gewichtseinheitenskala, das mittels Klinke und Stiftes mit einem über der Gewichtsuntereinheiten-Skala spielenden Zeiger derart in Verbindung steht, daß beim Mitnehmen des Zeigerhebels um eine Zahndistanz der Zeiger einmal über die Skala spielt, worauf der Stift vom Zahn abgleitet. Die Auslöse- und Hemmvorrichtung besteht aus einem an der Schiebebahn des Wagebalkens entlang laufenden Excenter, daß an seinem äußeren Ende einen Doppelhebel trägt, dessen einer Hebelarm beim Aufschwingen an einen Anschlag des Wagengestells anstößt, wodurch Drehung des Excenters und Auslösung des Rädergetriebes bewirkt wird. — Ang. 18. 6. 1902 [A 3293—02]. Vertr. A. v. Stern, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

42 h. Fritsch Carl, Optiker in Wien. — Prismenvisierfernrohr mit am Umkehrungssystem angebrachter Visiermarke: Das Objektiv hat dem Prisma gegenüber eine solche Lage, daß das Bild in die Austrittsfläche des letzteren fällt, an welcher die Visiermarke angebracht ist. — Ang. 29. 1. 1903 [A 465—03].

42 m. Aubin Eugène. Louis, Ingenieur und Grosset Charles Gervais, Uhrmacher, beide in Caen (Frankreich. — Selbstverkäufer: An einem Selbstverkäufer, in welchem Briefmarken, Bilder und dergl. in Form von Bändern sich befinden, die mittels Handhebel und Ziehtrommel befördert werden, ist letztere an ihrem Umfange mit entsprechend ausgeteilten, in das Band eingreifenden Spitzen versehen, wobei in einer die Ziehtrommel teilweise umschließenden Zunge für die Bewegung der Spitzen Rillen vorhanden sind. Ein Messer zum Abschneiden des Bandes hat einen unter Federwirkung stehenden Arm, dessen hakenförmiges Ende hinter einem Stift an einem Hebel einklinkt, gegen den der den Apparat betätigende Hebel beim Hochgange anstößt. An diesem Handhebel ist eine Sperrklinke, welche mit einem mit Sperrzähnen versehenen Segment in Eingriff ist und ein Stift befestigt, der bei Bewegung des Hebels vor Münzeinwurf gegen ein Zwischenstück stößt, das mit dem die Münze aufnehmenden doppelarmigen Hebel verbunden ist. Eine von einem schwingenden Hebel getragene und drehbar gelagerte Platte wird nach Schwenkung des Hebels um einen gewissen Winkel und Auslösung eines Zwischenstücks durch einen Stift des Handhebels zum Umkippen gebracht, wodurch das Geldstück in einen Sammelbehälter geworfen wird. — Ang. 30. 5. 1902. [A 2902 – 02]. Vertr. V. Karmin.

— Schneider Friedrich Wilhelm, Ingenieur und Philippsohn Siegfried. Immobiliensensal, beide in Frankfurt a. M. — Selbstkassierer für Abgabe elektrischen Stromes: Ein Uhrwerk in Verbindung mit einem Drehschalter wird beim Ein- und Ausschalten des Stromes mittels dieses Schalters aufgezogen und nach erfolgtem Aufzug wird ein Mitnehmer ausgelöst, der das Uhrwerk vom Schalter loskuppelt, so daß dieser sich unabhängig vom Uhrwerk beliebig weiter schalten läßt. Ein vom Hauptschalter zu betätigender Hilfsschalter vervollständigt den vom Hauptschalter eingeleiteten Stromschluß, wenn er von einer von der eingeworfenen Münze abhängigen Sperrung arretiert wird. Sowohl der Hauptschalter beim Ausschalten, als auch der Hilfsschalter bei Freigabe verstellt einen mit Feder versehenen Riegel derart, daß die Unruhe des Uhrwerks in gespannter, anlaufbereiter Stellung gehalten wird. Ein mit drehbarem Arme versehener Hebel wird von der eingeworfenen Münze verstellt und festgehalten, wobei der drehbare Arm frei an einem Auslösehebel der Sperrung vorbeispielt, letztere aber auslöst, wenn durch das Niederfallen des Geldstückes der Hebel zurückschnellt und der Arm gehoben wird. Ein Münzsperrhebel wird durch eine Excenterscheibe, deren Welle vom Uhrwerk angetrieben wird und die mittels Zapfen und Schlitz mit dem Münzsperrhebel gekuppelt ist, soweit seitlich ausgeschwungen, daß die Münze von einem Zapfen abgleitet und auf einen zweiten Zapfen desselben Hebels im Münzkanale fällt, in welcher Stellung sie den Auslösehebel der Sperrung noch zurückhält, aber den Einwurf einer zweiten Münze zur Verlängerung der Stromlieferzeit gestattet. — Ang. 15. 3. 1902 [A 1412 – 02]. Vertr. J. Lux, Wien.

44 a. Bergmann Nora Eveleen Pearsall, Künstlerin in New-York. — Taschentuchhälter in Form eines in schraubenförmigen Windungen gebogenen Armbandes aus biegsamem oder federndem Material und mit winkelförmig abstehenden freien Enden, um das Taschentuch besser einführen zu können, dadurch gekennzeichnet, daß zum Zwecke des besseren Festhaltens desselben an den nebeneinander liegenden Flächen der Windungen parallele Wellungen bezw. Rippen und Nuten vorgesehen sind. — Ang. 15. 7. 1902 [A 3797 – 02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Brandler Marcus, Privatbeamter in Wien. — Knopfschließe, bestehend aus zwei ineinandergesteckten, mit Ausschnitten versehenen und in einem Gehäuse eingeschlossenen Schiebern, welche durch eine Feder stets in Schlußstellung gehalten werden, dadurch gekennzeichnet, daß infolge der Kröpfung der Schieber die Ausschnitte in zwei verschiedene Ebenen zu liegen kommen, so daß beim Zusammendrücken der Schieber, behufs Öffnens der Schließe, der Knopfkopf gleichzeitig von den Rändern der oberen Öffnung freigelassen und von den Rändern der unteren Öffnung, infolge deren Verengerung ausgestoßen wird. — Ang. 13. 3. 1903 [A 1337 – 03].

— Carl Grundner, Galanterie-Spänglermeister und Louis Lachmayer, Kaufmann in Wien. — Klemmschnalle, bei welcher das Klemmen des Stoffes zwischen den Kanten oder Flächen zweier aneinander vorüberschwingender, in der Schlußstellung in einer Ebene liegender und daselbst gegeneinander festgestellter Teile erfolgt, dadurch gekennzeichnet, daß zum Zwecke, den Zug in erster Linie durch Aufhängung und erst in zweiter Linie durch Einklemmung des Stoffrandes aufzunehmen, der eine dieser Teile kleiderrechenartig oder T förmig gestaltet, der zweite dieser Teile T-förmig ausgenommen ist. — Ang. 30. 12. 1902 [A 6813 – 02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Tritsch Julius, Fabrikant in Wien. — Zweiteiliger Knopf, bei welchem an der Rückseite der einen Platte eine feste Öse oder eine Kette angebracht ist, dadurch gekennzeichnet, daß an der Rückseite der anderen Platte ein Federring angeordnet und mit letzterer durch ein rundes Stängelchen starr und unbeweglich derart verbunden ist, daß seine Öffnung sich gerade gegenüber seiner Befestigungsstelle an der Platte befindet, zum Zwecke, diesen Knopf nach Einführung des Federringes in die Manschette und Drehung desselben um 90° durch bloßes Anlegen eines Fingers an die äußere Platte festhalten zu können, während ein zweiter Finger nach Belieben den Federring öffnen und in Verbindung mit der Öse an der anderen Platte bringen kann. — Ang. 10. 3. 1903 [A 1283 —03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

44 b. Hafer Edward, Buchhalter in Cincinnati, V. St. A. — Tasche für Zigaretten-Pfeifentabak u. dgl.: Die Tasche besteht aus einem elastischen Behälter, der aus zwei flachen, schalenartig vertieften Teilen, über deren offenes Einfüllende eine Kappe geschoben ist, gebildet ist und der in eine stumpfe Spitze, an der eine mit Verschlußlippen versehene Öffnung

Digitized by Google

Patentklasse.

sich befindet, auslauft. Die Teile haben eine versteifende Randverbindung und eine oder beide der Verschlußlippen besitzen eine ebensolche Einlage aus elastischem Materiale. — Ang. 7. 1. 1903 [A 70—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

45 a. Hantzschmann Bruno, Gutsbesitzer in Sömnitz bei Schrebitz, Sachsen. — Düngerstreuvorrichtung mit Streurad: Die Flügel des Streurades sind paarweise zangenartig gegeneinander gebogen. Statt eines solchen Rades können auch zwei Streuräder über dem festen Boden angeordnet sein, derart, daß diese Räder mit ihren gekrümmten Flügeln ineinander greifen. — Ang. 13. 7. 1903 als Zusatz zum Patente Nr. 13253 [A 3704—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Pommersche Eisengießerei & Maschinenfabrik Aktiengesellschaft Stralsund-Barth in Stralsund. — Düngerstreumaschine: Innerhalb eines mit muldenförmigem Boden ausgestatteten Kastens oder Troges wird eine mit Zinken besetzte Trommel oder ein ähnlicher Apparat derart angeordnet und bewegt, daß dessen Zinken den Dünger entsprechend der Entnahme durch die Zinken der über der als Überfallkante wirkenden niedrigen Kastenwand angeordneten Streuwalze zutragen und nach Passieren derselben frei zurückgehen, zum Zwecke, den Dünger ohne Druck und Durcharbeiten zur Ausstreustelle zu führen. — Ang. 6. 8. 1903; Prior. d. D. R. P. Nr. 142835, d. i. vom 12. 1. 1902 [A 4110—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

45 c. Grunwald Max, Baumeister in Düsseldorf. — Stützpfahl, vorwiegend für Rebstöcke, bestehend aus Zement, oder sonstiger Mörtelbindemasse mit Metalleinlage. Die Mörtelmasse kann am unteren, in den Erdboden reichenden Teile verstärkt sein. — Ang. 24. 8. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 143321, d. i. vom 6. 6. 1902 [A 4374—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

45 e. Kaltenegger Ferdinand, k. k. Hofrat in Brixen und v. Lorenz Norbert, Dr. phil in Weidlingau (N.-Ö.). — Verfahren zum Lösen von Gas in Flüssigkeiten behufs Lebenderhaltung von Wassertieren und Wasserpflanzen: Die zur Lebenderhaltung dieser Organismen erforderliche Auflösung der Atmungsgase in der Flüssigkeit erfolgt mit Hilfe eines Diaphragmas, durch welches die Gase zwecks Erzielung eines möglichst hohen Lösungsprozentes bei sparsamstem Gasverbrauche hindurchgepreßt werden. — Ang. 9. 2. 1903 [A 670—03].

45 g. Fuchs Sidonie und Paris Wenzel, beide Inhaber eines chemischen Laboratoriums in Wien. — Verfahren zur Herstellung eines Vertilgungsmittels für Nagetiere, bestehend aus Fett, Mehl und Barytsalzen, dadurch gekennzeichnet, daß ein Gemenge dieser Stoffe bei 30—35° C. zu einem Teige verknetet, sodann rasch auf ungefähr 5° abgekühlt, zerteilt und geformt wird. — Ang. 27. 11. 1902 [6162—02]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien

46 b. Claudel & Cie., Firma in Paris. — Verfahren und Vorrichtung zur Vergasung brennbarer Flüssigkeiten: Die brennbare Flüssigkeit gelangt gleichzeitig mit aus Kohlensäure und unwirksamen Gasen bestehenden Abgasen in die mit Koks gefüllte Retorte, die verdampfte Mischung gelangt senkrecht gegen den erhitzten Boden, ändert plötzlich ihre Bewegungsrichtung und wird im ringförmigen Teil immer geringer werdenden Zusammenziehungen unterworfen, wobei die einzuführenden heißen Abgase den einen, die der Heizvorrichtung zuzuführende Luft den andern Ringraum des die Retorte umgebenden Doppelmantels durchstreicht. — Ang. 25. 4. 1903 [A 2160—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

46 b. Lemaire Léon, Ingenieur in Puteaux (Frankreich). — Saug-Gaserzeuger für Gaskraftmaschinen: Die Zuführung des Dampfes zur Feuerung wird von der Maschine durch deren Saugwirkung selbsttätig geregelt, indem ein in der Dampfleitung eingeschaltetes Ventil mit einem Blasebalg derart verbunden ist, daß infolge der durch die Saugwirkung der Maschine stattfindenden Zusammenziehung des Blasebalges das Ventil geöffnet wird, wobei der Blasebalg mit einem Absperrventil und einem Gasrückleitungsrohre verbunden ist und das erzeugte Gas in den Kammern einer Waschvorrichtung durch je eine Wasserwand tritt. — Ang. 25. 9. 1902 [A 5027—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Société Anonyme des Anciens Etablissements Panhard & Levassor in Paris. — Vorrichtung zur selbsttätigen Regelung der Nebenluftzufuhr bei Mischvorrichtungen für Explosionskraftmaschinen: Ein reibungsloser Kolben bewirkt unter Einwirkung des durch das Ansaugen erzeugten Spannungsabfalles die Eröffnung von Hilfslufteinströmungsöffnungen. — Ang. 25. 10. 1902 [A 5607—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Taylor Maurice, Ingenieur in Paris. — Zwischen Saug-Gaserzeuger und Gaskraftmaschine eingeschaltete Ansaugevorrichtung: Unmittelbar vor dem Ansaugeventil der Maschine ist eine Kammer mit beweglicher Wand angeordnet, deren Saugwirkung durch den Druck der Auspuffgase unterstützt wird. — Ang. 18. 6. 1902 [A 3305—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

47 b. Weitzer Isidor Demeter, Ingenieur in Graz. — Elastisches Arbeitsrad mit zur Nabe verdrehbarem und mit ihr durch in tangentiale Richtung wirkende elastische Zwischenglieder verbundenem Kranz, dadurch gekennzeichnet, daß der Kranz unmittelbar auf den Enden der mit der Nabe starr verbundenen Arme geführt ist und die elastischen Zwischenglieder einerseits am Kranz, andererseits unmittelbar an den Armen angreifen. — Ang. 23. 12. 1901 [A 6496—01]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

47 c. Ohlsson Olof, Ingenieur in Södertelge (Schweden). — Sperrvorrichtung an Sperrkupplungen, dadurch gekennzeichnet, daß die an dem einen Kupplungsteile befindliche Wand, gegen welche sich ein über einen excentrischen Zapfen des anderen Teiles gesteckter Sperrklotz preßt und dadurch die Kupplung sperrt, um letzteren eine geschlossene Krummlinie bildet, deren Umfang eine wechselnde Entfernung von der geometrischen Rotationsachse des genannten Teiles hat, damit der Klotz nach der Einkupplung nicht längs der genannten Wand gleite. — Ang. 4. 5. 1903 [A 2340—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

47 f. Siems Albert, Maschinenmeister in Wien. — Metallbüchse zur Dichtung von hin- und hergehenden oder kreisenden

Digitized by Google

Patentklasse.

Stangen, Spindeln u. dergl., welche aus zwei oder mehreren einteiligen Stücken *b b'* besteht, welche durch eine über ihre Enden aufgeschraubte Hülse *c* aus federndem Metall miteinander verbunden sind, um Durchbiegungen der Stange ohne Nachteil zu ermöglichen. — Ang. 24. 8. 1903 [A 4375—03]. Vertr. M. Schmolka Brünn.

47 g. Kaltenegger Ferdinand, Hofrat in Brixen, und Dr. v. Lorenz Norbert in Weidlingau bei Wien. — Einrichtung zur gleichmäßigen Entnahme von Gas aus Gasbehältern mit veränderlicher Spannung: Um aus einem Behälter für komprimiertes Gas dieses unter niedrigem, konstantem Druck mit konstanter Geschwindigkeit ununterbrochen ausströmen zu lassen, ist nach dem Druckreduzierventil ein Stauraum von unveränderlicher Größe mit gegen die Einströmöffnung kleinem Ausströmquerschnitt angeschlossen. — Ang. 9. 2. 1903 [A 669—03].

— Pressmar Wilhelm, Mechaniker in Weißbach (Württemberg). — Ablaßvorrichtung an Dampfkesseln mit einer Wasserstrahldüse hinter dem Hahn oder Ventil, so daß der an dem Abschlußorgan festsitzende Schlamm von dem durch das geöffnete Abschlußorgan einspritzenden Wasser entfernt werden kann. — Ang. 2. 6. 1903 [A 2893—03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

47 h. Dumaresq William Newton, Elektro-Ingenieur in Acton (England). — Wechselgetriebe: Die behufs Änderung des Trommelumfanges in Scheiben radial verschiebbaren Kettenräder oder Seilscheiben sind derart auf ihren Achsen angebracht, daß sie mit ihnen fest verbunden oder von ihnen, um sich in jeder Richtung frei darauf drehen zu können, gelöst werden können. — Ang. 7. 5. 1903 [A 2393—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

48 b. Murmann Ernst Dr., Chemiker, und Flor Franz, Fabrikant in Wien. — Schutzmittel gegen das Rosten von Eisen und Stahlwaren, bestehend in Verpackungsmaterial, welches Carbonate, Bicarbonate, Phosphate, Chromate, Borate oder fettsaure Verbindungen von Kalium, Natrium oder Aminen enthält. Die angegebenen Salze können durch alkalisch reagierende Doppelsalze der Alkalien, des Ammoniaks und der Amine mit Metallen ersetzt werden. — Ang. 5. 11. 1902 [A 5763—03]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

49 b. Fa. Nagy & Watzke in Friedberg (Steiermark). — Vorrichtung zum Aus- und Einrücken der Druckrollen an Maschinen zur Herstellung von Flaschenkapseln: An dem beweglichen Druckrollenträger ist eine Stellscheibe drehbar angebracht, welche durch Wirkung von excentrischen oder Schrägschlitzen das Ein- und Ausrücken der Druckrollen bewirkt und einerseits unter Druck einer einzigen Feder, andererseits unter Einwirkung einer durch ein Excenter betätigten Druckerstange steht, die die Stellscheibe beim Aufschieben des Napfes auf die Streckspindel entgegen der Federwirkung in jener Stellung hält, bei welcher die Druckrollen ausgerückt sind, welch letztere jedoch nach Freigabe des Druckers zum Strecken durch die Feder nachgiebig an das Arbeitsstück angedrückt werden. — Ang. 2. 7. 1903 [A 3477—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Patentklasse.

49 b. Peukert Emil, Gürtler in Gablonz a. N. — Fassung für Edelsteine u. dergl.: Die Enden der Grabben sind kugelförmig gestaltet, wodurch die Grabben verstärkt werden und ein sicheres Festhalten des Steines gewährleistet wird. — Ang. 4. 7. 1903 [A 3530—03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

— Wikschtröm Jakob, Mechaniker in Düsseldorf. — Maschine zum gleichzeitigen Herstellen von zwei Drahtstiften: Die Verbesserung bezieht sich auf die Führung des Drahtes beim Einlegen in die Nuten des verschiebbaren Schlittens und auf eine entsprechende Umformung der Messer. — Ang. 2. 5. 1902 [A 2370—02]. Zusatzanmeldung zu Pat.-Nr. 10177. Vertr. V. Monath, Wien.

49 c. Arnold Oskar, Betriebsmeister in Hruschau (Öst.-Schlesien). — Steinfassung: Der Stein wird mittels eines nachstellbaren Befestigungsmittels gegen ein Widerlager innen im Kessel gepreßt. Zur Bildung des Widerlagers sind die Kesselwandungen konvergierend. Zur Vermeidung von Beschädigungen des Steines wird das pressende Mittel unter Vermittlung einer Zwischenlage wirken gelassen. — Ang. 17. 8. 1903 [A 4255—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

57 a. Borsum Louis, Fabrikant in Plainfield, New-Yersey. — Vorrichtung zum Einstellen der Schlitzbreite eines photographischen Rouleauverschlusses: Bei der Lösung der Kupplung zwischen der Rouleauwalze und der Einstellwalze wird letztere durch Vermittlung von zwei Zahnrädern mit einer Anzeigevorrichtung gekuppelt, von welchen Zahnrädern jedes eine derart ungleichmäßige Verzahnung besitzt, daß die beiden Zahnräder bei Erreichung einer bestimmten Stellung sich gegen Weiterdrehen gegenseitig sperren, so daß die Anzeigevorrichtung die jeweilige Schlitzbreite angibt, die Überschreitung einer bestimmten Schlitzbreite aber unmöglich gemacht ist. Dieselbe Einrichtung ist bei der Spannwalze angeordnet. Die Kupplung zwischen Rouleauwalze und Einstellwalze geschieht durch Längsverschiebung der Einstellwalze unter Vermittlung von innerhalb der Rouleauwalze gelegenen Kupplungsklauen. — Ang. 30. 1. 1903 [A 486—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Kodak Limited, Repräsentanz für Österreich in Wien. — Photographische Kassette: An der Haltefeder für die Platte ist ein die Randleiste durchdringender Stift befestigt, welcher in heruntergedrückter Stellung durch einen Riegel festgehalten werden kann. Hiebei kann der Riegel derart geformt sein, daß derselbe einerseits das Einschieben des Deckels nur in Verschlußstellung gestattet und andererseits durch den letzteren in der Verschlußstellung gesichert wird. — Ang. 9. 6. 1903 [A 3033—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

59 a. Behrisch Max, Dipl. Ingenieur in Berlin. — Pumpe mit Druckwechsel im Gestänge nach Beginn des Saughubes: Der Pumpenkolben läßt den Schluß des Druckventiles erst nach Überschreitung der Totpunktlage zu, so daß nach dem Hubwechsel noch Druckwasser in den Pumpenkörper zurückströmt, wobei das Verdrängungsvolumen des Druckventilringes größer oder gleich dem Hubvolumen des Kolbens bis zum Schluß des Druckventiles ist, so daß nur unter dem Druckventil befindliches Wasser

Digitized by Google

Patentklasse.

in den Pumpenraum zurückströmen kann, um hohe Rückströmungsgeschwindigkeiten zu vermeiden. — Ang. 13. 6. 1903 [A 3106—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

60. Bouvier Henry Joseph, Ingenieur in Grenoble. — Regelungsvorrichtung für Kraftmaschinen aller Art: Der Druck der von einer Pumpe stets gleichbleibend gelieferten Wassermenge auf einem ausbalancierten Kolben wird durch ein vom Regler beeinflußtes Drosselorgan geändert und regelt der Kolben die Steuerungsorgane der Kraftmaschine unter Einschaltung einer von Druckwasser betriebenen Hilfsmaschine, die mit einem Differentialkolben versehen ist und von einem vom Ende der in ihn hineinreichenden Stange des Druckkolbens sitzenden Schieber gesteuert wird. — Ang. 12. 4. 1902 [A 1956—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

63 a. Ottenbacher Ernst, Wagenfabrikant in Biberach a. Rh. — Nachstellvorrichtung für den inneren Konus von Wagenachslagern: Die auf der Innenseite des Tragschenkels verschraubbare zum Nachstellen des inneren Konus dienende Mutter liegt außerhalb der Nabe, ist daher frei zugänglich und erlaubt ein Nachstellen des inneren Konus, ohne das Rad abnehmen zu müssen. — Ang. 24. 5. 1902 [A 2765—02]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

63 d. Freuler Kaspar, Dr., Arzt, und Mikesch Wilhelm, Schlosser, beide in Zürich. — Federnder Radreifen: Die nebeneinander angeordneten Federn werden zwischen den Lappen eines Ringes lose gehalten, zum Zwecke, bei der Deformation der Federn eine Längsverschiebung derselben zwischen den Lappen zuzulassen. — Ang. 10. 12. 1902 [A 6440—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Grawi Joseph, Kaufmann in Hannover. — Spannvorrichtung für die Federn federnder Radreifen: Die Verbindung zwischen den Spanndrähten und den umgebogenen Enden der Federn erfolgt durch Knöpfe, welche mit einem Knopf durch die Federenden greifen und im Steg zwei nebeneinanderliegende Bohrungen besitzen, von denen die eine zur Sicherung des Knopfes gegen Verdrehung und die andere zur Verbindung des Knopfes mit dem Drahte dient. — Ang. 19. 3. 1903 [A 1464—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Herz Ludwig, Fahrradfabrikant in Feucht bei Nürnberg. — Gliederkette für elastische Radreifen: Die Glieder dieser Kette sind mit seitlichen Lappen zum Einklemmen des Laufmantels und mit einem Stützen zur Führung der die Glieder stützenden Spiralfedern versehen. — Ang. 23. 2. 1903 [A 940—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

Honrath Alexander in Kiowa, Choctaw Nation und Indianer-Territorium (V. St. A.). — Elastisches Rad: Dasselbe besteht aus aufblähbaren elastischen Beuteln, die auf ihrem Umfange unmittelbar einen starken, massiven, elastischen Radreifen tragen, der durch zwei auch die Beutel zwischen sich einschließende Seitenwandungen seitlich begrenzt und durch ihn durchdringende Bolzen geführt wird, die eine radiale Bewegung des Laufreifens zulassen, eine Verschiebung desselben auf dem Umfange des, bezw. der Tragbeutel jedoch verhindern.

Patentklasse.

— Ang. 30. 6. 1902 [A 3526—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

64 a. Aggermann Alois, städt. Maschinist in Budweis. — Abnehmbarer Klappdeckel für Gefäße aller Art: Das Deckelblatt ist mittels eines in seinem Mittelpunkte angelenkten Hebelarmes durch Hebel und Querbügel mit einem Druckhebel gelenkig und federnd verbunden, durch dessen Niederdrücken der Hebel auf-, durch Loslassen niederklappt. — Ang. 12. 6. 1903 [A 3085—03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

— Société Anonyme d'Escaut & Meuse à Anzin in Paris. — Explosionssicherer Verschluß für Gase oder Flüssigkeiten unter Druck enthaltende Behälter, bei welchem eine zu hohe Spannung der Gase eine Materialzerstörung verursacht, gekennzeichnet durch eine Scheibe oder Platte aus Metall oder einem anderen geeigneten Materiale, welche auf einer Öffnung mit Hilfe einer Mutter, die die Zerstörung der Scheibe nur durch Abscherung am ganzen Umfange zuläßt, festgehalten ist, wobei der abgescherte Teil der Scheibe in einer inneren Ausnehmung der Mutter gehalten wird und die in der Mehrzahl vorhandenen seitlichen Ausströmungskanäle freilegt, durch welche das Gas entweichen kann, nachdem es seine Richtung geändert und seine lebendige Kraft vermindert hat. Ferner eine Ausführungsform der Verschlußscheiben, darin bestehend, daß dieselben auf einer oder beiden Seiten mit ebenen, gewölbten oder ausgehöhlten Verstärkungen versehen sind. — Ang. 20. 11. 1902 [A 6049—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

65 b. Parsons Charles Algernon, Ingenieur in Newcastle-on-Tyne (England). — Dampfturbinenanlage für Schiffe, bei welcher eine Reihe von Hauptturbinen für sich zur Fortbewegung mit voller Geschwindigkeit unter sparsamer Dampfausnutzung dient, dadurch gekennzeichnet, daß an Fortsätzen der Wellen der zur Fortbewegung mit voller Geschwindigkeit verwendeten Turbine weitere kleine Turbinen von verhältnismäßig kleinem Fassungsraum angebracht sind, in welche bloß, wenn Kreuzergeschwindigkeit verlangt wird, Dampf eingelassen wird, um das Wasserfahrzeug unter sparsamer Dampfausnutzung auch mit Kreuzergeschwindigkeiten fortzubewegen. — Ang. 21. 12. 1901 [A 6437—01] Vertr. V. Karmin, Wien.

68 b. Kotsch Josef jun., Schlossermeister in Wien. — Vorrichtung zum Öffnen und Schließen von Oberlichtfenstern: Die Kuppelwelle der Vorrichtung nach Patent Nr. 7219 wird soweit verlängert, daß mit derselben ein Innenflügel und ein mit demselben sich nicht deckender Außenflügel zur Vermeidung von Zugluft gleichzeitig geöffnet werden kann. — Ang. 13. 5. 1903 als Zusatz zum Patent Nr. 7219 [A 2522—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Krubetke Reinhold, Schlosser in Tegel bei Berlin. — Feststellvorrichtung für Fenster: Ein in einem Führungsschlitz eines am Fensterflügel befestigten Gehäuses verschiebbarer und mit dem Fensterrahmen verbundener Stift kann durch eine innerhalb des Gehäuses drehbar gelagerte, mit einer Reihe von Löchern versehene Platte festgehalten werden. — Ang. 7. 8. 1903 [A 1224—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

68 b. Philippi Christian, Techniker, und Maurer Hermann, Direktor, beide in München. — Schmiervorrichtung für steigende Fischbänder: Zur Aufnahme des Schmiermateriales besitzt entweder der Dorn der oberen Fischbandhülse eine Eindrehung oder die Innenwand der unteren Fischbandhülse eine Ausdrehung, wobei sich die einander gegenüberstehenden Enden der Fischbandhülsen in jeder Stellung übergreifen und Schmierlöcher besitzen, die sich bei entsprechender Verdrehung des Fischbandes decken und das Einführen des Schmiermateriales ermöglichen. — Ang. 3. 2. 1903 [A 546—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

72 a. Patterson John Henry, Oberstleutnant in Aldershot (England). — Gewehr- oder Karabinerbefestigung für Reiter, bei welcher der obere Teil der Waffe mit Hilfe eines Stiftes und einer Schlitzführung am Koppel des Reiters befestigt wird, indem der Stift bei wagrechter Lage der Waffe in den Schlitz eingeführt wird und, nach Herunterschwenken des Kolbens mit seinem Kopfe hinter dem Schlitze sitzend, die Waffe festhält, während der Kolben durch einen am Sattel angebrachten federnden Schuh festgehalten wird. — Ang. 22. 8. 1903 [A 4357—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Winchester Repeating Arms Co. in New-Haven, Connecticut (V. St. A.). — Magazinrohr für Magazingewehre, dessen Ladeöffnung schief in das Rohr eintritt, so daß deren seitliche Ränder entsprechend den Abschrägungen des Kopfes einer zu einer besonderen Ladevorrichtung gehörigen Verriegelungsfeder geformt sind, um diese anzuheben und die Patronen freizumachen. — Ang. 3. 2. 1903 [A 554—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

72 b. The Hotchkiss Ordnance Company Limited in London. — Selbsttätige Patronenzuführung für Schnellfeuergeschütze, bei welcher die lebendige Kraft der ausgeworfenen leeren Hülse die Zuführung einer neuen Patrone einleitet. — Ang. 30. 12. 1902 [A 6808—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Vickers Sons & Maxim Limited in London. — Schraubenverschluß für Geschütze, bei welchem die Verschlußschraube die Drehung um ihre Längsachse von der vom Handhebel aus zu drehenden Spindel, auf welcher der Blockträger (Verschlußschraubenträger) sitzt, erhält, dadurch gekennzeichnet, daß eine im Verschlußschraubenträger gelagerte Kurbel, welche von der Spindel durch Zahnräder Antrieb erhält, mit ihrem Zapfen unmittelbar in eine Nut in einem radialen Arme der Verschlußschraube eingreift. — Ang. 10. 4. 1903 [A 1883—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

72 c. Fahrzeugfabrik Eisenach in Eisenach. — Vorrichtung zum Ein- und Ausbauen der Vorholfeder bei Geschützen mit Rohrrücklauf, nach dem Stammpatent Nr. 12850, dadurch gekennzeichnet, daß das hintere Ende des Bremscylinders mit Gewinde versehen ist und in die im Horn des Geschützes drehbar gelagerte Spannmutter eingreift, wobei der hohle Zapfen des Bremscylinders durch die Verschlußschraube zugänglich gemacht ist, zu dem Zwecke, ohne Störung der Lagerung des Bremscylinders und der Vorholfeder und ohne Herausziehen der Kolbenstange das An- und Nachfüllen des Bremscylinders herbeiführen zu können. — Ang. 14. 8. 1903 [A 4213—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

72 c. Skodawerke, Aktiengesellschaft in Pilsen. — Ansetzer für Geschütze, bestehend aus zwei oder mehreren ineinander und in einem festen Gehäuse verschiebbaren Teilen (Hohlkörper beliebiger Form), gekennzeichnet dadurch, daß die Ansetzerteile untereinander durch Seile und Rollen, mit dem Gehäuse aber durch einen Zahnrad-, Schrauben- oder Schneckenantrieb derart beweglich verbunden sind, daß bei Betätigung des Zahnrad-, Schrauben- oder Schneckenantriebes ein gleichzeitiges Auseinander-, bezw. Ineinanderschieben aller Teile erfolgt. — Ang. 9. 2. 1903 [A 659—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Touzimský Ottomar, k. k. Kontrollor in Lobositz. — Panzerschild: Geflechte aus Drahtseilen der sogenannten verschlossenen Konstruktion, mit Kautschuk- statt der Hanfseelen, sind mit einer Zwischenlage aus Flaumfedern ausgestattet. — Ang. 24. 8. 1903 [A 4378—03]. Vertr. L. Vojáček, Prag.

72 d. Fa. Behrs Industrie-Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Hamburg. — Verschluß ohne Deckel für Platzpatronen: Die Hülsenwand ist am offenen Ende zackenartig ausgespart; die Zacken werden nach dem Füllen der Patrone umgebördelt, bis ihre Ränder aneinander anliegen. — Ang 7. 5. 1903 [A 2400—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Winchester Repeating Arms Co. in New Haven, Connecticut (V. St. A.). — Ladevorrichtung für mit Magazinrohren versehene Magazingewehre, mit zwei der Länge nach vereinten, die Patronen enthaltenden Rohren, gekennzeichnet durch die Anordnung einer an den äußeren Mantelflächen der Rohre befestigten, in beiden Rohren eingreifenden und demnach als Verriegelungsstück der Patronen ausgebildeten, mit Druckknopf versehenen Feder, deren in die Rohre eingreifende Ansätze aus letzteren abwechselnd austreten und hiebei die ganze in diesem Rohre enthaltene Patronenreihe frei geben, wenn der Knopf durch geeigneten Druck gegen die Ansätze in die eine oder andere geneigte Stellung gebracht wird. — Ang. 3. 2. 1903 [A 553—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

72 e. Alemann Franz von, königl. ungar. Hauptmann in Léva (Ungarn). — Visiervorrichtung für Schußwaffen: Ein T-förmiges Korn wird gemeinsam mit einem nach unten sich erweiternden Grinsel benützt, dessen Visierkante entweder ganz geschlossen ist oder von der schmalsten Stelle des Grinsels unterbrochen wird. — Ang. 16. 2. 1903 [A 795—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Lachenmeyer Hermann, Techniker in Köln. — Visiereinrichtung für Feuerwaffen insbesondere solche mit kurzem Laufe, dadurch gekennzeichnet, daß das Visierkorn an einer aus einem oder mehreren Teilen bestehenden Schiene angebracht ist, welche derart zur Laufachse bewegt werden kann, daß das Visierkorn vor die Laufmündung zu liegen kommt, zum Zwecke, ein genaues Zielen zu ermöglichen und dadurch die Treffsicherheit zu erhöhen. — Ang. 16. 8. 1903 [A 4241—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

74. Dahl Hans, Genremaler in Berlin. — Rotations-Geschwindigkeitsmelder: Ein auf die Welle aufgesetzter, radial gleitender Schwung-

Digitized by Google

Patentklasse.

körper bewirkt durch einen Dauerkontakt derart Stromschluß, daß alle zwischen zwei bestimmten Grenzen liegende Geschwindigkeiten durch ein gemeinsames Signal so lange gemeldet werden, als die Geschwindigkeit zwischen jenen Grenzen liegt. — Ang. 20. 5. 1901 [A 2628—01]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

74. Wagner Franz, Elektrotechniker in Wien. — Alarmvorrichtung an Schlössern: Zwei Zeiger, von denen der eine an der Innen-, der andere an der Außenseite des zu schützenden Raumes auf Zifferblättern kreisen, stehen derart miteinander in Verbindung, daß bei Verstellung des Innenzeigers der Außenzeiger seine Stellung beibehält, bei Verstellung des Außenzeigers jedoch der Innenzeiger mitgenommen wird, wobei eine Kontaktvorrichtung so angeordnet ist, daß nur bei Nullstellung des Innenzeigers keine Signalgebung erfolgt. — Ang. 13. 11. 1902 [A 5897—02].

75 a. Atmospheric Products Company, Firma in Niagara-Falls (V. St. A.) — Apparat zur chemischen Verbindung von Gasen mittels langgezogener elektrischer Lichtbögen: An dem im Pat. Nr. 12300 geschützten Apparate die Abänderung, daß die zu behandelnden Gase in die Mitte der Kammer eingeführt und durch am Umfange der Kammer angeordnete Gasabführungsrohre wieder abgeleitet werden, wobei Einrichtungen getroffen sind, daß die Gaszu-, bezw. -ableitung synchron mit der Bildung und dem Erlöschen der Lichtbögen stattfindet. — Ang. 9. 7. 1902 [A 3688—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Atmospheric Products Company, Firma in Niagara-Falls (V. St. A.). — Verfahren und Vorrichtung zur elektrostatischen Ladung und chemischen Verbindung von Gasen: Bei Anwendung des im Patent Nr. 12300 geschützten Apparates werden die zu verbindenden Gase vor ihrem Eintritt in den Apparat getrennt voneinander elektrostatisch mit verschiedenem (entgegengesetztem) Potential geladen, um das Bestreben der Gase, sich chemisch zu verbinden, zu erhöhen. — Ang. 9. 7. 1902 [A 4882—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

77 b. Weisshappel Rudolf, Mitglied der k. k. Hofoper in Wien. — Spielzeug: An einem Spielzeug mit in den Flanschen einer Rolle vorgesehenem Ringschlitz, an dessen Grund eine Schnur mit einem Ende befestigt ist und um die Nabe der Rolle auf- und abgewickelt wird, eine Einrichtung zum Anzeigen der vollständig abgewickelten Schnur, dadurch gekennzeichnet, daß vom Ringschlitz ein Drücker durch eine Bohrung in die Mitte der Nabe reicht, wobei auf sein inneres Ende eine zu einem Klöppel ausgestattete Feder wirkt, so zwar, daß bei aufgewickelter Schnur der Drücker nach einwärts gedrückt wird, während er im Momente des vollständigen Abwickelns der Schnur nach auswärts schnellt, wodurch die angebrachte Signalglocke von dem Klöppel angeschlagen wird. — Ang. 9. 4. 1903 [A 1858—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

— Wollner Michael, Leinenwarenfabrikant in Wien. — Spielzeug, gekennzeichnet durch ein aus Ständern und horizontalen Stäben bestehendes Gerüst, mit von den Stäben bis nahe zum Boden nach abwärts ragenden Armen, mit denen die auf einer Unterlage aufruhenden Spielfiguren drehbar verbunden werden, die sich beim

Patentklasse.

Bewegen des Gerüstes sämtlich gleichzeitig und gleichsinnig, auch im Kreise herumbewegen können. Die Arme sind auf der Schiene verstellbar und feststellbar angeordnet, um deren Entfernung voneinander ändern zu können. — Ang. 20. 7. 1903 [A 3825—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

80 a. Leipziger Cementindustrie, Dr. Gaspary & Co. in Markranstädt bei Leipzig. — Verfahren zum Annetzen von Cementplatten: Die Platten werden nach dem ersten Abbinden aufrechtstehend und voneinander getrennt in Tauchkästen untergebracht, mit diesen in das Bad gestellt und nach erfolgter Annetzung mit den Tauchkästen aus dem Bade entfernt. Die angenetzten Platten können dabei, in den Tauchkästen bleibend, zur Trocknung aufgestapelt werden. — Ang. 20. 6. 1903 [A 3234—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

80 b. Maier Karl G., Inhaber einer mechanischen Werkstätte in Radolfzell, Baden. — Verschluß für Cementrohrformen, gekennzeichnet durch eine Reihe von Hebeln, welche einerseits an eine gemeinschaftliche Schiene angelenkt und andererseits auf Schraubenbolzen drehbar sind, die in Einschnitte der an den Mantelteilen der Form befestigten Flanschenstücke eingesteckt werden, wobei die Hebel mit gegen die Flanschenstücke beim Schließen der Form sich anpressenden Warzen versehen sind, so daß bei Verschieben der Schiene sämtliche Warzen gleichzeitig in Vertiefungen der Flanschenstücke gleiten und die Formteile ihrer ganzen Länge nach gelöst werden. — Ang. 26. 2. 1903; Prior. des D. R. G. M. Nr. 190085, d. i. vom 28. 11. 1902 [A 1003—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

81 a. Gebr. Alb, Maschinenfabrik in Cannstadt. — Flaschenkasten: Aus dem Boden sind nach oben gebogene federnde Zungen ausgestanzt, welche in die Hohlböden der Flaschen greifend elastische Unterlagen für die letzteren bilden und sie in ihrer Lage halten. — Ang. 30. 3. 1903 [A 1655—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Klepetař Wilhelm, Fabrikant in Pilsen. — Einrichtung zur Führung des Verschlußkästchens bei Einwurfkassetten: Außer dem Verschlußkästchen wird auch die seitlich daran angeordnete Abdeckplatte für die Einwurfsöffnung im Innern der Kassette geführt. — Ang. 17. 10. 1901 [A 5195—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

83. Bachmann Karl, Elektriker in Wien. — Kombinierter Pendel- und Flügelregulator: Auf der Achse des Pendelregulators befindet sich ein Flügel, welcher sich in einer am Umfange mit Schlitzen versehenen Trommel dreht, die von einer durch den Pendelregulator heb- und senkbaren Glocke umschlossen wird. — Ang. 30. 6. 1903 [A 3435—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

85 a. Fa. Friedr. Siemens und Babel Georg, Architekt, beide in Wien. — Vorrichtung zur Verwendung der Zimmerluft und der Ofenrauchgase für die Erwärmung eingemauerter Gas- und Wasserleitungsrohre: Ein eingemauerter Kasten wird von einem Abzugsrohr der Rauchgase eines Ofens durchsetzt und besitzt eine Einleitung für die warme Zimmerluft, sowie eine Ableitung für die erwärmte Luft, welche mit dem äußeren Mantelraume der Wasserleitungsrohre in Verbindung steht. — Ang. 2. 4. 1903 [A 1726—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

Digitized by Google

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

2 a. Pat.-Nr. 14848. Backofen mit endloser, beweglicher Backfläche. — August Warchalowski, Maschinenfabrikant in Wien. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

4. Pat.-Nr. 14780. Vergaseranordnung für Lampen mit mehreren Saugdochten. — Louis Denayrouze, Ingenieur in Neuilly a. d. Seine. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 4474.)

— Pat.-Nr. 14783. Sicherheitsölbehälter für Dochtlampen. — George Reese Stillman, Zivil-Ingenieur in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien.

— Pat.-Nr. 14784. Glühlichtlampe für flüssige Kohlenwasserstoffe. — Robert Emil Walther, Maschinenbauer in Werdau (Sachsen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14786. Glühlichtlampe für flüssige Kohlenwasserstoffe. — Winfild Scott Proskey, Ingenieur in Ocala (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

5 a. Pat.-Nr. 14844. Kurbelantrieb steifer Bohrgestänge für Tiefbohrungen. — Firma: Aktiengesellschaft für Bohrungen nach System Raky in Budapest. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 3. 1894 ab. (Umw. d. Priv. vom 1. 3. 1894, Bd. 44, S. 1794.)

5 b. Pat.-Nr. 14763. Gesteinbohrer mit auswechselbaren Schneiden. — Ludwig Christ, Techniker in Kaiserslautern (Rheinpfalz). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 13586.)

— Pat.-Nr. 14833. Vorrichtung zum Ausspülen von Bohrkernen bei drehenden Gesteinbohrmaschinen. — Eduard Schulte, Bergassessor a. D. in Düsseldorf. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14834. Verfahren und Vorrichtung zum Abteufen von Schächten in schwimmendem Gebirge. — Eduard Blida, Obersteiger in Niemce (Russ.-Polen). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

8 b. Pat.-Nr. 14683. Befestigungsvorrichtung für den Stoffüberzug von Glättmaschinenwalzen. — Firma: Hermann Mai in Zittau i. S. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

8 d. Pat.-Nr. 14787. Verfahren zum Färben und Drucken mit Farbstoffen der Anthracenreihe. — Badische Anilin- und Sodafabrik in Ludwigshafen a. R. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

10 c. Pat.-Nr. 14788. Koksofenkammer. — Firma: Franz Brunck in Dortmund (Deutsches Reich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

13 b. Pat.-Nr. 14790. Speisewasservorwärmer. — Firma: Babcock & Wilcox Limited in London. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 6. 2. 1895 ab. (Umw. d. Priv. vom 6. 2. 1895, Bd. 45, S. 449.)

Patentklasse.

14 b. Pat.-Nr. 14819. Dampfturbine mit schlangenförmig um den Schaufelkranz verlaufenden Leitkammern. — Karl Weichelt, Ingenieur in Moskau. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14820. Kraftmaschine mit zwei abwechselnd kreisenden Kolben. — Henri Joseph Ernest Hennebutte, Ingenieur in Paris. — Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14856. Umlaufende Kraftmaschine. — Frans August Franzén, Mechaniker, und Pontus Erland Fahlbeck, Professor, beide in Lund (Schweden). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

14 c. Pat.-Nr. 14822. Kolbenschieber mit innerer Dampfeinströmung. — Wilhelm Schmidt, Zivil-Ingenieur in Wilhelmshöhe bei Kassel. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

15 a. Pat.-Nr. 14759. Maschine zum selbsttätigen Ausschließen von Typenzeilen. — Francis Bartlett Converse jr., Konstrukteur in Louisville (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14760. Ablegevorrichtung für Matrizensetzmaschinen. — Firma: Mergenthaler Setzmaschinenfabrik G. m. b. H. in Berlin. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14809. Vorrichtung zur Auswahl richtiger Ausschlußstücke an Maschinen zum Ausschließen von Typenzeilen. — Frank Mac Clintock, Ingenieur in Mount-Vernon (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14810. Zeilenhalter für Maschinen zum Ausschließen von Typenzeilen. — Frank Mac Clintock, Ingenieur in Mount-Vernon (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14830. Vorrichtung zur Verhinderung von Stößen beim Niedergang der Zeilenhalter in Typenausschließmaschinen. — John Watson, Ingenieur in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14872. Vorrichtung zum zeilenweisen Gießen der Ausschlußstücke bei kombinierten, mittels Lochregisters betriebenen Typengieß- und Setzmaschinen. — Firma: Compagnie Internationale de l'Electro-Typographe Méray & Rozár in Paris. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14873. Vorrichtung zur Verhütung des Zurückspringens der Ausschlußstücke bei Maschinen zum Ausschließen von Typenzeilen. — Frederic Holdsworth, Ingenieur in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

15 d. Pat.-Nr. 14691. Pneumatische Bogenabhebevorrichtung für Bogenanleger. — Firma: A. Gutberlet & Co. in Leipzig-Gohlis. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14696. Farbvorrichtung an Schablonendruckpressen mit drehbarer, gelochter die Schablone tragender Trommel. — Summers Brown, Fabrikant in London. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

15 f. Pat.-Nr. 14758. Maschine zur selbsttätigen Herstellung von Druck mittels Registerstreifens. — Eugen Kiszelka, Elektrotechniker, und Adolf Schuch, Ingenieur, beide in Warschau. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

17 b. Pat.-Nr. 14796. Eiskasten. — Karl Thüry, Gemischtwarenhändler in Wien. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

17 b. Pat.-Nr. 14805. Luftabsaugevorrichtung für Eiskasten. — Josef Schall. Bauschlosser in Brünn. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 9. 1903 ab.

17 c. Pat.-Nr. 14815. Rohrbefestigung. — Société J. & A. Niclausse in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

17 d. Pat.-Nr. 14800. Absorber für Ammoniak-Absorbtionsmaschinen. — August Osenbrück. Civil-Ingenieur in Bremen. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

20 a. Pat.-Nr. 14641. Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen. — Michael Fischer, Privatbeamter in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14728. Verstärkte Wagenwand für Eisenbahnfahrzeuge zum Schutz der Ausgänge gegen etwaige Beschädigungen beim Zusammendrücken des Wagenkastens. — Dr. phil. Dietrich Erdelbrok. Privatgelehrter in Bonn a. Rh. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14729. Schnellbremsventil für Luftsaugebremsen. — Jakob Christian Milling, Maschinen-Ingenieur in Odense (Dänemark). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14730. Selbsttätige seitlich lösbare Kupplung für Eisenbahnfahrzeuge. — Giacomo Postogna, k. u. k. Marine-Schiffbau-Ingenieur in Pola. Vom 1. 8. 1903 ab.

20 d. Pat.-Nr. 14727. Streckenstromschließer. — Josef Mumb, Ingenieur in Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

20 e. Pat.-Nr. 14646. Unterirdische Stromzuführungseinrichtung für elektrische Eisenbahnen mit Teilleiterbetrieb. — Firma: The Lorain Steel Company in Johnstown (V. St. A.). — Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

21 a. Pat.-Nr. 14662. Umschalter für Linienwähler-Mikrotelephon-Anlagen. — Firma: Paul Hardegen & Co. (K. G.) Fabrik elektrischer Apparate in Berlin. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14733. Schaltungsanordnung für Telephonstationen mit besonderem Anrufmikrophon. — Franz Nißl, Ingenieur in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14756. Hygienische Schutzvorrichtung für Telephonapparate oder dergl. — Edouard Bardac und Pierre Albert Martin, beide Ingenieure in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

21 c. Pat.-Nr. 14849. Verfahren und Vorrichtung zur Verbindung von Drahtenden ohne Lötung. — Firma: Dr. Schmidmer & Co. in Nürnberg-Schweinau. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14850. Einrichtung zum selbsttätigen Abschalten gerissener Starkstromleitungen. — Ignatz Schön, Elektrotechniker, und Max Bernhard Schwimmer, Privat, beide in Budapest. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14851. Kanalblock für elektrische Kabel. — Charles Dwight Budd, Privatier in St. Louis (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14852. Schwachstromkabel. — Karl Thomas Bennet, Ingenieur in Helsingborg (Schweden), und Johann Thure Johansson, Werkmeister in Stockholm. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

21 c. Pat.-Nr. 14864. Verfahren zur Herstellung von Blitzableitern mit Elektroden von bestimmtem gleichmäßigem Abstande. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14866. Verfahren zur Herstellung von röhrenförmigen Sicherungspatronen. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14874. Sockel für unverwechselbare Stöpselsicherungen und Glühlampen. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14875. Maximalausschalter, dessen Stromschlußstücke durch ein elektromagnetisch ausgelöstes Sperrwerk geöffnet werden. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14876. Drehschalter mit längs der schraubenförmig gewundenen profilierten Achse beweglichem Stromschlußstücke. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14877. Schutzgehäuse aus Isolierstoff zur wasserdichten Aufstellung elektrischer Apparate. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14880. Rohrleitung für elektrische Kabel. — Firma: F. S. Kustermann und Josef Gernhäuser, kgl. bayr. Postrat, beide in München. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

21 d. Pat.-Nr. 14865. Vorrichtung zum Entnehmen von Gleichstrom aus einer Mehrphasen-Stromquelle durch einen unter dem Einfluß einer Spule synchron schwingenden einen Kontakt im Hauptschluß steuernden Unterbrecher. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Berlin, Wien und Budapest. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14869. Vorrichtung zum Entnehmen von Gleichstrom aus einer Wechselstromquelle durch einen unter dem Einfluß einer Spule im Nebenschluß zur Wechselstromquelle synchron schwingenden, einen Kontakt im Hauptschluß steuernden Unterbrecher. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Berlin, Wien und Budapest. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

21 f. Pat.-Nr. 14650. Montierung elektrischer Glühlampen. — Gustave Weissmann, Ingenieur in Paris. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14755. Vorrichtung zur magnetischen Beeinflussung des Lichtbogens von Bogenlampen. — Tito Livio Carbone, Ingenieur in Grunewald b. Berlin. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14814. Elektrische Lampe mit Widerstandsstift zwischen den Kohlenelektroden. — Albert Brown, Fabrikant in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14823. Tragbare Beleuchtungsvorrichtung. — Burton Stearns Philbrook, Fabrikant in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14824. Elektrische Lampe. — Firma: General Electric Company in Schenectady

Digitized by Google

Patentklasse.

(V. St. A.). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 5. 1903 ab.

21 g. Pat.-Nr. 14648. Schaltungseinrichtung zum Betriebe von Ozonapparaten. — Firma: Ozon Maatschappij Systeem A. Vosmaer in Amsterdam (Holland). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

21 h. Pat.-Nr. 14752. Schaltungseinrichtung zur selbsttätigen Spannungsregulierung für mit veränderlicher Umlaufzahl arbeitende Stromerzeuger. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14754. Einrichtung zum Anlassen von Elektromotoren. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14867. Regelungseinrichtung für Gleichstromelektromotoren. — Josef Seidener, Ingenieur und Generalsekretär des Elektrotechnischen Vereines in Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14870. Gleichzeitige Steuerung mehrerer Stufenschalter mittels Druckcylinder und elektromagnetische Steuervorrichtungen. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

24 a. Pat.-Nr. 14785. Treppenrostfeuerung mit Wassergaserzeugung und Zuführung von Oberluft. — Friedrich Heinrich Eduard Cäsar Nehse, Ofenfabrikant in Düsseldorf. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

25 b. Pat.-Nr. 14722. Korb mit Holzboden. — Simon Müller, Kaufmann in Würzburg. Vertr. M. Hrubý, Prag. Vom 15. 11. 1901 ab.

27 b. Pat.-Nr. 14675. Einrichtung zur Verhinderung des Austretens von Wasserdampf, Dünsten u. s. w. aus offenen Gefäßen in Fabriksräumen u. dergl. — August Müller und Heinrich Müller, beide Fabrikanten in Witzenhausen (Preußen). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14782. Einrichtung zur Ausgleichung von Druck- oder Temperaturunterschieden von Gasen und Flüssigkeiten in offenen und geschlossenen Räumen. — Richard Goll, Fabrikant in Frankfurt a. M. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

30 b. Pat.-Nr. 14868. Lösbare Feder für künstliche Gebisse. — Lucien Eilertsen, Zahnarzt in Paris. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

30 c. Pat.-Nr. 14664. Apparat zur Erzielung künstlicher Atmung. — Dr. Rudolf Eisenmenger, Arzt in Piski (Ungarn). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14751. Gerät zum Entfernen von Hautunreinigkeiten. — Karl Peigerle, Kaufmann in Leipzig. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 8. 1903 ab.

30 d. Pat.-Nr. 14879. Gesichtsverband. — Auguste Schwenkler, Fabrikantin in Berlin. — Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 9. 1903 ab.

30 f. Pat.-Nr. 14734. Luftreinigungsapparat. — Franz Resch, Apotheker in Seitenstetten (N.-Ö.). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

32 a. Pat.-Nr. 14842. Kühlofen für Glaswaren. — Firmin Houtart, Ingenieur in Denain (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8 1903 ab.

33 b. Pat.-Nr. 14737. Tasche für Geld, Cigarren u. s. w. — Firma: Adolph Hatry in Frankfurt a. M. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

Patentklasse.

34 a. Pat.-Nr. 14701. Sicherheits-Schnellsieder. — Moritz Brief, Spengler, und Adolf Kandel, Kaufmann, beide in Budapest. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 8. 1903 ab.

34 c. Pat.-Nr. 14707. Abwaschtisch. — Ferdinand Tantsin, Schuldiener in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14708. Sicherheitsdach für Kinderwagen, Wiegen u. dergl. — Alfred Steingruber, k. u. k. Rittmeister in Brünn. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14711. Abort mit Waschvorrichtung. — Otto Schönfeld, Tischlermeister in Dobra (Sachsen-Altenburg). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14713. Zusammenlegbares Bett. — Kund Sármásy, kön. ung. Finanzministerial-Kontrollor in Budapest. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14715. Sich selbsttätig einstellender Bettboden. — Otto Lademann, Kaufmann in Berlin. Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 1. 8. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11001.)

— Pat.-Nr. 14724. Waschapparat mit durch Fußtritt zu betätigendem Kippgefäß. — Dr. Gustav Adolf Elbogen, Chefarzt, und Rudolf Karop, Ingenieur, beide in Kladno (Böhmen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14781. In ein Bett, Tisch und Zelt umwandelbarer Koffer. — Franz Mařík, k. u. k. Stabsprofoß in Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

34 e. Pat.-Nr. 14703. Verschlußvorrichtung für Behälter zur Ausgabe körniger Ware. — Paul Böhm, Kaufmann in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

35 b. Pat.-Nr. 14861. Bremskupplung für Hebezeuge. — Anton Bolzani, Fabrikant in Grunewald bei Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

36 c. Pat.-Nr. 14643. Vorrichtung zum Bewegen von Klappen bei Zentralheizungen. — Stanislav Züngl, Architekt in Prag. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 8. 1903 ab.

37 a. Pat.-Nr. 14645. Deckenkonstruktion. — Johann Lux, Ingenieur in Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

37 c. Pat.-Nr. 14642. Ungelötete Kiesschutzleiste. — Firma: Karl Aug. Roth in Mannheim. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

38 a. Pat.-Nr. 14813. Vorschubmechanismus für Gattersägen. — Viktor Karmin, Ingenieur und Patentanwalt in Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

39 a. Pat.-Nr. 14736. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von gepreßten Druckwalzen aus Celluloid für Gravure- und Reliefdruck mit Hilfe von photographischen Reliefs. — H. Ziegler-Reinacher, Ingenieur in Aadorf (Schweiz). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 16. 10. 1895 ab. (Umw. d. Priv. vom 16. 10. 1895, Bd. 45, S. 3889).

— Pat.-Nr. 14741. Schnürlochöse mit Celluloid- oder dergl. Überzug. — Louis Witte, Metallwarenfabrikant in Barmen. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

42 a. Pat.-Nr. 14653. Reduktionszirkel. — Friedrich Weidenmüller, Vermessungsingenieur in Erfurt. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14665. Reißfeder mit auswechselbaren Spitzen. — Josef Fiedler, Mechaniker in Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10886.)

42 a. Pat.-Nr. 14746. Instrument zum Kopieren von Zeichnungen, Bildern und Modellen. — Josef Anton Gfall, k. u. k. Hoflieferant in Innsbruck. Vom 15. 8. 1903 ab.

42 d. Pat.-Nr. 14649. Stimm-Maschine. — Frederick Albert Bardwell, Arzt in Boston (V. St. A.). — Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14651. Vorrichtung zum Zurückführen der Zahlenscheiben von Rechenmaschinen in die Nullstellung. — Julius Gräber, Mechaniker, und Rudolf Müller, Privat, beide in Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14652. Markenkasten zur Kontrolle von Kippwagenfüllungen. — Gustav Wieck, Obersteiger in Ober-Heiduck (O.-S.). Vertr. Karl Welt, Kaufmann, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14656. Apparat zum Drucken und zur selbsttätigen Ausgabe von Fahrkarten. — John Smalley Campbell, Ingenieur in London. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14658. Addiermaschine mit Druckwerk. — Edwin Lorenzo Buttrick, Advokat, und Charles Amos Gates, Kaufmann, beide in Charleston (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14659. Vorrichtung zum Sortieren von statistischen Zählkarten. — Herman Hollerith, Elektrotechniker in Washington (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14750. Umlaufzähler. — Dr. Karl Bruno, k. k. Professor in Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14753. Wächterkontrolluhr. — Adolf Kopekin, Uhrmacher in Wien, und Wilhelm Kutscha, beh. aut. Bau-Ingenieur in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14827. Arbeits-Leistungs-Kontrollapparat. — Louis Lenot, Direktor in Lützelhausen im Elsaß. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 8. 1903 ab.

42 e. Pat.-Nr. 14654. Flüssigkeits-Meß- und Kontrollapparat. — Firma: Skodawerke, Akt.-Ges. in Pilsen. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 4. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9890.)

— Pat.-Nr. 14655. Wassermeß-Apparat für Kesselspeisewasser. — Anton Sokolić, Maschinist in Budapest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14660. Gasmesser. — Firma: Société industrielle des compteurs in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14829. Wassermesser für Kesselspeisung. — Adolf Bolzer, Werkmeister in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

42 g. Pat.-Nr. 14732. Phonograph. — Karl Below, Kaufmann in Leipzig. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

42 h. Pat.-Nr. 14744. Prismenfernrohr. — Firma: C. P. Goerz in Friedenau bei Berlin. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

42 i. Pat.-Nr. 14647. Röntgenröhre. — Friedrich Dessauer, Ingenieur in Aschaffenburg. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 3. 1903 ab.

44 a. Pat.-Nr. 14689. Manschetten-Doppelknopf. — Firma: Winter & Adler in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14692. Wäscheknopf mit durch Vernähung der Stofflagen gebildeter versenkter Annähstelle. — Karl Stein, Knopffabrikant in Schönau bei Schluckenau (Böhmen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

41 a. Pat.-Nr. 14695. Biegsamer Knopf. — Rosa Steiner, Kaufmannsgattin in Wien. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9783.)

— Pat.-Nr. 14761. Karabiner. — Stefan Ruhmann, Juwelier in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

45 a. Pat.-Nr. 14836. Egge. — Albert Rohrmann, Stadtgutbesitzer in Rauten (Pr.-Schlesien). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14845. Räderpflug. — Paul Scholz, Pflug- und Maschinenbauer in Jauernig (Schlesien). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14846. Ackerwalze. — Josef Sechtr, Maschinenschlosser in Dobrowitz bei Groß-Jenč (Böhmen). Vertr. M. Hrubý, Prag. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14847. Jätmaschine. — Karl Naumann, Fabrikant in Schlettau im Erzgebirge. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

45 b. Pat.-Nr. 14832. Deichselstützrolle für Mähmaschinen. — August Rehschuh, Schmiedemeister in Gersdorf (Sachsen). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14843. Vorrichtung zum Schneiden von Kraut, Rüben und dergl. — Franz Berger, Schlossermeister in Stockerau, und Maximilian Tonko, Mechaniker in Langenzersdorf (N.-Ö.). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

45 e. Pat.-Nr. 14840. Verfahren zum Füttern von Fischen. — Rudolf Linke, Fischzüchter in Somsdorf bei Tharandt i. S. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

45 f. Pat.-Nr. 14837. Hufnagel. — Emerich von Marsóvszky, kön. Oberingenieur in Budapest. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14839. Elastische Unterlagssohle für Hufeisen. — Gustav Topp, Fabrikant in Frankfurt a. M. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

45 g. Pat.-Nr. 14661. Verfahren zur Vertilgung des Wintereies (Winterbrut) der Reblaus. — Konstantin Curti, Privat in Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14871. Verfahren zur Herstellung eines Geflügelfutters. — Emil Steiner, Kaufmann in Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

46 a. Pat.-Nr. 14794. Explosionskraftmaschine mit zwei in einer Achse angeordneten Cylindern von ungleichem Durchmesser und Differentialkolben. — Charles Amar, Ingenieur in Paris, und Konrad Delacour, Ingenieur in Suresnes (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14854. Explosionskraftmaschine mit steuerndem Kolben. — Andreas Radovanović, Ingenieur in Zürich. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 6167.)

46 b. Pat.-Nr. 14672. Regelungsvorrichtung für Explosionskraftmaschinen mittels Steuerhebel mit verstellbarem Drehpunkt. — Karl Reinhardt, Direktor in Dortmund. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14673. Schaltvorrichtung für den Primärstrom bei elektrischen Zündvorrichtungen von Explosionskraftmaschinen. — Firma: Société anonyme des anciens établissements

Digitized by Google

Patentklasse.

Panhard & Levassor in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

46 b. Pat.-Nr. 14674. Zündkerze für Explosionskraftmaschinen. — Johann Geißlinger, Elektrotechniker in Nürnberg. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14678. Kühlvorrichtung für Explosionskraftmaschinen. — Wilhelm Bernhardt, Maschinenfabrikant in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14789. Mischvorrichtung für Explosionskraftmaschinen. — Rudolf H. Koppel, Fabrikant in Stinval b. Trooz (Belgien). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14817. Cylinder für Fahrradkraftmaschinen. — Felix Wohlgrath, Eugen Excoffier und Louis Boraley, sämtl. Konstrukteure in Genf. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14855. Zerstäubungskarburator für schwer vergasbare Kohlenwasserstoffe. — Josef Polke, Maschinenfabrikant in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

46 c. Pat.-Nr. 14797. Verstellbare Zugvorrichtung für Göpel. — Karl Hirschmann, Maschinentechniker in Wassertrüdingen (Bayern.) Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

47 b. Pat.-Nr. 14818. Kreisellager. — Franz Schmied, Ingenieur in Brüx (Böhmen). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14858. Schutzlagerung für Schwungräder und dergl. — Siemens & Halske Aktiengesellschaft, Berlin-Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

47 e. Pat.-Nr. 14791. Schmierpresse mit einem mittels Räderwerk angetriebenen Druckkolben. — Heinrich Ludendorff, Fabrikant in Berlin. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15 7. 1903 ab.

47 f. Pat.-Nr. 14816. Topflose Stopfbüchse mit Metalldichtung für Schieber und Kolbenstangen. — Jan Prušek, Lokomotivführer in Prag-Nusle, und Václav Bartoň, Privatier in Prag, kgl. Weinberge. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 8. 1903 ab.

47 g. Pat.-Nr. 14795. Sitz für Kugelventile. — Ludwig Szénásy, Gutsbesitzer in Jász-Ladány. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

47 h. Pat.-Nr. 14778. Schneckenantrieb. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Berlin-Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14779. Zahnräder-Wechselgetriebe. — Ignace Joseph Foccart, Ingenieur in Paris. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

49 a. Pat.-Nr. 14705. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Stäben oder Röhren in Strangpressen. — Reinhard Mannesmann, Ingenieur in Chicago und Max Mannesmann, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14706. Selbsttätige Graviermaschine. — Firma: The Linotype Company Limited in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14709. Lufthammer. — Konrad Pruner, Maschinenfabrikant in Wr.-Neustadt (N.-Ö.). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

49 b. Pat.-Nr. 14704. Verfahren und Einrichtung zur Herstellung von Bufferkreuzen für Eisenbahnwagen — Heinrich Ehrhardt, Civilingenieur in Düsseldorf. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

Patentklasse.

49 b. Pat.-Nr. 14710. Maschine zur Herstellung von Schraubenmuttern und dergl. — Firma: Schrauben- und Schmiedewarenfabriks-Aktien-Gesellschaft Brevillier & Co. und A. Urban & Söhne in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14723. Maschine zum Fertigmachen von Drahtringen. George Veeder Willson, Generaldirektor in Pittsburg (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

49 c. Pat.-Nr. 14726. Verfahren zur Herstellung niet- und schraubenloser Mantelverbindungen für doppelwandige Gefäße. — Max Mißner, Werkmeister in Chemnitz (Sachsen). Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 8. 1903 ab.

50 a. Pat.-Nr. 14694. Scheidevorrichtung für körniges und pulverförmiges Gut. — Selmar Hecht, Fabrikant in Wien und Josef Seiberl, Werkführer in Bremen. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

50 b. Pat.-Nr. 14697. Beschickungsvorrichtung. — Maximilian Luzzatto, Ingenieur in Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

51 a. Pat.-Nr. 14663. Doppelresonanzboden für Klaviere. — Karl Hoffmann, Klavierfabrikant in Wien. Vertr. Dr. A. Kastner, Advokat, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14757. Resonanzkasten für Flügel und Pianinos. — Franz Bickel, Instrumentenmacher in Heidenau bei Dresden. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14764. Klaviatur für Musikinstrumente. — Albert Arthur Huseby, General-Superintendant of Piano Works in Chicago (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14828. Pneumatische Vorrichtung zur beliebigen Verbindung der Klaviaturen mit den Registern bei pneumatischen Windladen. — Heinrich Faber, Orgelbauer in Salzhemmendorf (Hannover). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14878. Stimmstockpanzerplatte für Klaviere. — Eduard Hilger, Pianofortefabrikant in Aachen. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

51 c. Pat.-Nr. 14657. Maschine zur Herstellung von Notenscheiben für mechanische Musikwerke. — Firma: Société française du musicographe Réveillé in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14731. Musikschreibvorrichtung für Tasteninstrumente. — Julius Bunzl-Federn, Kaufmann in Prag. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14825. Blasinstrument. — Maximilian Müller, Fabriksdirektor in Plauen (Sachsen). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 8. 1903 ab

— Pat.-Nr. 14826. Vorrichtung zum mechanischen Spielen von Tasteninstrumenten. — Firma: K. Heilbrunn Söhne in Berlin. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

54 b. Pat.-Nr. 14735. Schreibmaschinen-Korrespondenzkarte. — Ernst Strohmenger, Buchhalter in Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

54 d. Pat.-Nr. 14686. Schrein zur Schaustellung von Bildern. — Charles Gay, Verlagsbuchhändler in New-Haven (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14811. Vorrichtung zur Herstellung leicht auswechselbarer Anzeigen u. dgl. — Dr. Benno Doctor in Hannover. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 8. 1903 ab.

57 a. Pat.-Nr. 14745. Photographische Kamera mit unmittelbar vor der lichtempfindlichen Platte angebrachten Einstellschirm. — Louis Borsum, Fabrikant in Plainfield (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14748. Schwingbarer, röhrenförmiger Lichtpausapparat. — Oscar Asch, Ingenieur in Dresden-Löbtau. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14765. Kopf für Stative u. dgl. — Firma: R. Lechner (Wilhelm Müller) in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

59 a. Pat.-Nr. 14862. Doppeltwirkende Kolbenpumpe. — Eduard Zavadil, Techniker, und Robert Friedlaender, Fabrikant, beide in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

59 e. Pat.-Nr. 14853. Kettenpumpe. — Joseph Ravier, Konstrukteur in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

60. Pat.-Nr. 14666. Achsenregler mit Beharrungswirkung. — Felix Brauneis, Ingenieur in Blansko (Mähren). Vom 15. 8. 1903 ab.

61. Pat.-Nr. 14644. Vorrichtung zur Herstellung von für Räucher-, Sterilisier-, Feuerlöschzwecke und dgl. bestimmten Gasen. — Thomas Adam Clayton, Buchhalter in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

63 a. Pat.-Nr. 14714. Achse für Fahrzeuge aller Art. — Johann Jakob Bourcart, Rentier in Colmar i. E. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14716. Achslager. — Firma: Moffett Bearing Company in Chicago. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14717. Vorrichtung zum Feststellen von Wagenverdecken. — Ludwig Brockmeyer, Wagenfabrikant in Osnabrück. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

63 b. Pat.-Nr. 14702. Antriebsvorrichtung mit veränderlicher Geschwindigkeit, insbesonders für Fahrräder — Louis Fernand Girard, Rentner in Paris. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14725. Antriebsvorrichtung für Fahrräder mit veränderlicher Übersetzung und Freilauf. — Firma: The „Hub" Two-Speed Gear Company Limited und Walter Goodbrand, Präsident, beide in Salford (England). — Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 6. 1903 ab.

63 c. Pat.-Nr. 14719. Vorrichtung zum Verschieben der Kupplungsstange von Wechselgetrieben vom Motor aus. — Léandre Mégy, Ingenieur-Konstrukteur in Paris. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14720. Speisepumpe für Dampferzeuger von Motorfahrzeugen. — Firma: Alex. Friedmann in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

Patentklasse.

63 d. Pat.-Nr. 14698. Rad für Straßen- und Schienenwege. — Charles Crute, Ingenieur in London. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14699. Schutzreifen für Luftradreifen. — Madeleine Bénier in Courbevoie (Frankreich). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14700. Aus einzelnen elastischen Segmenten bestehender Radreifen. — Emil Török, Ingenieur in Budapest. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat. Nr. 14718. Federnder Radreifen. — Frédéric Schaublin de Mondran und Victor Edouard Belledin Gras, beide Ingenieure in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

64 a. Pat.-Nr. 14831. Verschluß zur Verhinderung des Wiederfüllens von Flaschen. — William George Lawrence, Monteur in Oakland (Californien). Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14835. Gefäßverschluß. — Firma: Glashüttenwerke, vorm. J. Schreiber & Neffen, Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14838. Verschluß für Flaschen, Krüge und dergl. — Karl Raupert, Kaufmann in Magdeburg. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14841. Von unten füllbare Flasche. — Adolf Friedrich Heim, Hauptlehrer a. D., und Paul Rudolf Seher, Privatier, beide in Rüppurr bei Karlsruhe (Baden). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

66. Pat.-Nr. 14688. Bolzenschußvorrichtung zum Töten von Schlachtvieh. — Firma: Behr's Industrie-Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Hamburg. — Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

67 b. Pat.-Nr. 14681. Messerschärfvorrichtung. — Franz Haspel, Schlossermeister in Hafning bei Trofajach (Steiermark). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14712. Schleifmittel. — Jules Stieffel, Architekt, und Alphonse Dreyfus, Kaufmann, beide in Mülhausen i. E. Vertr. H. Schmolka, Brünn. Vom 15. 7. 1903 ab.

69. Pat.-Nr. 14682. Taschenmesserschere. — Firma: Heinrich Kaufmann & Söhne in Solingen. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 3. 1903 ab.

70 a. Pat.-Nr. 14721. Lackschriftfeder. — Wilhelm Heinrich Bergmann, Kaufmann in Wunstorf (Hannover). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

71 a. Pat.-Nr. 14684. Absatz mit abwechselbarem Gummifleck. — Johannes Klumpp, Schuhmachermeister in Straßburg i. E. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

71 b. Pat.-Nr. 14685. Schnurklemme. — John Martin Duffy in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

71 c. Pat.-Nr. 14812. Vorrichtung zum Stützen des Leistens und Überschieben des Oberleders bei Überziehmaschinen für Schuhwerkoberleder. — Firma: United Shoe Machinery Company in Paterson (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

72 a. Pat.-Nr. 14668. Rückstoßlader mit feststehendem Lauf und nicht verriegeltem Verschluß. —

Digitized by Google

Patentklasse.

John Moses Browning, Fabrikant in Ogden (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

72 a. Pat.-Nr. 14669. Handfeuerwaffe. — James Baird Thorneycroft, Eisenindustrieller in Mauchline (Schottland). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14677. Cylinderverschluß für Feuerwaffen. — John Hylard, Privater in St. Kilda (Australien) und Edmund George Henry Bingham, Artillerie-Oberst in Sevenoaks-Broomwood (England). Vertr. I. Schmolka, Prag. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14768. Rückstoßlader. — Karl Axel Theodor Sjögren, Ingenieur in Stockholm. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11816.)

— Pat.-Nr. 14769. Selbsttätige Hammersicherung für Handfeuerwaffen. — Joseph Tambour, Privatmann in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10023.)

— Pat.-Nr. 14770. Selbsttätige Feuerwaffe mit festem Lauf. — Firma: G. Roth in Wien. Vom 1. 8. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11682).

— Pat.-Nr. 14857. Selbsttätige Feuerwaffe mit gleitendem Lauf- und Drehblockverschluß. — Jens Theodor Suhr Schouboe, Premierleutnant a. D. in Rungsted (Dänemark). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

72 b. Pat.-Nr. 14667. Nach rückwärts ausschwingbarer Geschütz-Schraubenverschluß. — Firma: Fahrzeugfabrik Eisenach in Eisenach (Deutsches Reich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14679. Elektrische Abfeuerungsvorrichtung für Schiffsgeschütze. — Dr. Ludwig Josef Mautner von Markhof, Privatier in Wien. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14771. Spannabzug für Geschützkeilverschlüsse. — Firma: Fahrzeugfabrik Eisenach in Eisenach (Deutsches Reich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

72 c. Pat.-Nr. 14676. Schutzschild für Radlafetten. — Firma: Skodawerke-Akt.-Ges. in Pilsen. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14766. Fahrbares Geschütz mit Rohrrücklauf. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14772. Vorrichtung zum Ein- und Ausbauen der Vorholfeder bei Geschützen mit Rohrrücklauf. — Firma: Fahrzeugfabrik Eisenach in Eisenach (Deutsches Reich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14774. Vorrichtung zum Regeln des Vorlaufes bei Geschützflüssigkeitsbremsen mit Übertritt der Flüssigkeit von einer auf die andere Kolbenseite. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 13061).

— Pat.-Nr. 14777. Schwingenlafette für Geschütze. Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

Patentklasse.

72 c. Pat.-Nr. 14798. Lagerung der Höhenrichtmaschine im Innern der geschlossenen Unterlafette bei Geschützen. — Firma: Fahrzeugfabrik Eisenach in Eisenach. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14799. Schutzschild für Räderlafetten mit seitlich in die Fahrtrichtung einstellbaren Schildteilen. — Firma: Fahrzeugfabrik Eisenach in Eisenach. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14804. Oberlafette für Geschütze mit langem Rohrrücklauf. — Firma: Fahrzeugfabrik Eisenach in Eisenach. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1906 ab.

72 d. Pat.-Nr. 14670. Patrone für Feuerwaffen. — Robert Walter Scott, Maschinenfabrikant in Philadelphia (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien, Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat. Nr. 14767. Patronen-Entladevorrichtung. — Firma: B. H. Mayer in Hamburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14773. Geschoßbefestigung an Zimmergewehrpatronen. — Josef Jenček k. u. k. Hauptmann in Tarnow. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14792. Mechanischer Zeitzünder für Artilleriegeschosse. — Karl Bäcker, Uhrmacher in Berlin. Vertr. J. J. Ziffer, Ingenieur, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14802. Geschoß für Zielübungen. — Firma: G. Roth in Wien. Vertr. Karl Kruka. Ober-Ingenieur in Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14806. Geschoß für Handfeuerwaffen und Maschinengewehre. — Cecil Wilhelm Schou, Laboratoriumsvorsteher in Kopenhagen. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14860. Ansteckbares Mittelschafts-Magazin für Feuerwaffen, insbesondere selbsttätige Feuerwaffen. — Paul Mauser, königl. Kommerzienrat in Oberndorf a. Neckar. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

72 e. Pat.-Nr. 14671. Absatz für Feuerwaffen. — Firma: The Peddie Rifle Sight Company Limited in Montreal (Canada). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14775. Visierfernrohr für Gewehre. — Firma: Karl Zeiss in Jena (Deutsches Reich). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11856.)

— Pat.-Nr. 14776. Zielfernrohr für Handfeuerwaffen. — Firma: Wetzlarer Optische Werke M. Hensoldt & Söhne, G. m. b. H. in Wetzlar. — Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14793. Klappscheibenstand. — Julius Phleps, k. u. k. Hauptmann in Zombor (Ungarn). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14801. Elektrische Korn- und Visierbeleuchtung. — Hans Schlaegel, Kaufmann in Metz. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14803. Visiervorrichtung für Handfeuerwaffen. — Alexander Ritter von Chyliński, Hauptmann in Preßburg. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14807. Geschützaufsatz mit zwei gegeneinander verschiebbaren Aufsatzstangen. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

72 e. Pat.-Nr. 14808. Geschützaufsatz mit unabhängiger Visierlinie. — Firma: Fried. Krupp in Essen (Rheinpreußen). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14859. Visiervorrichtung für Handfeuerwaffen. — Charles Alister Trotter, Schmied in Opunake (Neu-Seeland). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

76 b. Pat.-Nr. 14740. Hohlspindel für Spinnflügel. — Anèce Dartois, Privatier in Lille (Frankreich. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

77 b. Pat.-Nr. 14693. In ein Spielzeug umzuwandelnde Schachtel für Schokolade. Bonbons und dergl. — Henrik Finne jun., Ingenieur in Stavanger (Norwegen). Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

77 c. Pat.-Nr. 14687. Karabiner für Anseilvorrichtungen. — Friedrich Krauss, Kunstmaler in Wien. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14762. Radschlitten. — Julius Horvath, Kunstschlosser in Ottensheim (Ob.-Öst). Vom 15. 7. 1903 ab.

79. Pat.-Nr. 14690. Zigaretten-Maschine. — Rufus Lenoir Patterson, Fabrikant in New-York (V. St. A.). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

83. Pat.-Nr. 14747. Federuhr für Lehrzwecke. — Firma: Union Clock Cie. in Furtwangen (Deutsches Reich). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14749. Weckeruhr mit Musikwerk. — Alfred Stange, Uhrmacher in Dresden. Vertr. M. Schmolka. Brünn. Vom 15. 7. 1903 ab.

85 a. Pat.-Nr. 14680. Vorrichtung zur Entnahme verschieden temperierten Wassers. — Oskar Révai. Fabrikant in Budapest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 1. 1903 ab.

86 a. Pat.-Nr. 14743. Offenfachschaftmaschine zur Herstellung von Doppelfach, — Hermann Stäubli, Fabrikant in Horgen (Schweiz). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

86 b. Pat.-Nr. 14738. Vorrichtung für Webstüble zum selbstätigen Auswechseln des Schützens. — Oscar Cosserat, Ingenieur in Amiens (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14719. Vorrichtung für Webstühle zum selbsttätigen Auswechseln der Schußspulen. — Askar Cosserat, Ingenieur in Amiens (Frankreich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14742. Webschützen. — Albert Abegg, Textiltechniker und Fabrikant in Zürich. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

87. Pat.-Nr. 14863. Schlüssel zum Spannen von Gewehr-Verschlüssen. — Firma: Erste ungarische Konservenfabrik und Metallwarenfabrik des Manfred Weiss in Budapest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

88 a. Pat.-Nr. 14821. Wasserradanlage. — Erich Gasch, Fabriksbesitzer in Wien. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

Ausgegebene Patentschriften.

Am 25. November 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 14081 bis 14260.

Übertragungen.

Patentklasse.

63 d. Pat.-Nr. 8068. Laufmantel insbesonders für Luftradreifen und Verfahren zur Herstellung desselben. Von Arthur Thomas Collier und Edgar Olivier Goss an die Firma: The Collier Tyre Company Limited in London. Vertr. V. Tischler, Wien.

68 a. Pat.-Nr. 11922. Türschloß. — Der Anteil des Andreas Dittrich an dem Patente an den Mitinhaber des Patentes Karl Tauer, Maschinist in Wien.

76 c. Pat.-Nr. 5627. Spulenantrieb für Maschinen zum gleichzeitigen Aufwickeln von mehreren Spulen gleicher Länge und gleichen Durchmessers. — Von John Scott, Richard Varley und James Chris Anderson an Walter Emil Ammon in Jersey City (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien.

Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.

1. Die nachstehende Anmeldung wurde zurückgezogen:

Patentklasse.

32 a. La pierre de verre Garchey société anonyme in Paris. — Verfahren zur Erzeugung künstlicher Steine. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

72 c. Ehrhardt Heinrich in Düsseldorf. — Reibungsbremse für Rohrrücklaufgeschütze. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

2. Wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr (§ 114, Abs. 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als zurückgezogen:

Patentklasse.

3 a. Wilhelm Heller, Wäschefabrik-Firma in Wien. — Sporthemd. Aufgeboten am 15. 7. 1903.

6 b. Nowak Eduard in Smichow. — Verfahren zur Vorbereitung der für die Alkoholerzeugung bestimmten Rohstoffe. Aufgeboten am 15. 7. 1903.

8 b. Kraft Gotthard in Stuttgart-Degerloch. — Apparat zum Schneiden von Linoleum. Aufgeboten am 1. 7. 1903.

8 d. Cotton Albert Edwin in Huddersfield. — Schleudermaschine für Färbereizwecke. Aufgeboten am 15. 7. 1903.

14 a. Hoffmeister Karl in Wien. — Tandem-Verbund-Dampfmaschine. Aufgeboten am 15. 7. 1903.

20 a. Kordin Josef in Laibach. — Aus dem Bereiche der Schraubenkupplung bewegbare Pufferkupplung. Aufgeboten am 1. 5. 1903.

24 d. Fricke Robert und Herrmann Emil in Berlin. — Feuerbrücke mit Luftzuführungskanälen Aufgeboten am 15. 7. 1903.

28 b. Eckold Eduard in Essen. — Verfahren zur Herstellung eines Lederöles. Aufgeboten am 15 7. 1903.

33 c. Morgenroth Andreas in Bamberg. — Taschenrasierspiegel. Aufgeboten am 15. 7. 1903.

42. Weidlinger Vinzenz in Weitenegg. — Sackwagen mit Wägevorrichtung. Aufgeboten am 15. 7. 1903.

42 h. Jeschek Max in Aschersleben. — Beobachtungsröhren für Polarisationsapparate. Aufgeboten am 15. 7. 1903.

55 b. Ehninger Karl Theodor in Kirchheim. — Vorrichtung zum Halten und Abschneiden von Papierbahnen. Aufgeboten am 15. 7. 1903.

Digitized by Google

Patentklasse.

70 a. Munro Alexander in Beechwood. — Füllfeder. Aufgeboten am 15. 7. 1903.

71 a. Kaufmann Louis in Köln. — Schuhwerk mit abnehmbaren Sohlen und Absatzflecken. Aufgeboten am 15. 7. 1903.

3. Auf nachstehende Anmeldung ist ein Patent versagt worden:

Patentklasse.

63 a. Bail Rudolf in Komotau. — Hohle Wagenachse. Aufgeboten am 1. 5. 1903.

Erlöschungen
durch Zeitablauf.

1. Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26, Abs. 1, Z. 2 P. G.)

Patentklasse.

2 b. Pat.-Nr. 10286. Teigknetmaschine. — Louis Fickenwirth in Meißen (Sachsen).

3 b. Pat.-Nr. 9811. Vorrichtung zum Festziehen von Beinkleidern, Westen, Radfahrgurten und dergl. — Bernhard Korányi in Wien.

3 c. Pat.-Nr. 10050. Rockhalter. — Deborah Pratt Mac Kenney in Boston (V. St. A.).

4. Pat.-Nr. 9879. Petroleumglühlichtbrenner. — Max Bramson in Warschau (Rußland).

— Pat.-Nr. 9880. Petroleumglühlichtbrenner. — Max Bramson in Warschau (Rußland). (Zusatz zu dem Patente Nr. 9879.)

5 a. Pat.-Nr. 2576. Spülbohrsystem. — Walery Siterski in Lemberg.

— Pat.-Nr. 5162. Rohrfänger für Tiefbohrungen. — Josef Vogt in Niederbruck b. Masmünster (Ober-Elsaß).

— Pat.-Nr. 8220. Neuerung an Bohrwinden. — Firma: Kommandit-Gesellschaft für Tiefbohrtechnik Trauzl & Co. vormals Fauck & Co. in Wien.

— Pat.-Nr. 9637. Vorrichtung zum Einbringen von Säuren oder anderen flüssigen Stoffen an beliebige Stellen eines freien oder teilweise verlegten Bohrloches. — Firma: Kommandit-Gesellschaft für Tiefbohrtechnik Trauzl & Co. vormals Fauck & Co. in Wien.

6 b. Pat.-Nr. 464. Vorrichtung zur Einstellung der Bürsten an Faßwaschmaschinen. — Firma: Warsteiner Gruben- und Hüttenwerke in Warstein (Westfalen). (I. Inh. Arno Gantz.)

— Pat.-Nr. 5748. Spundlochrahmen. — Ernst Hattensaur in Chicago.

7. Pat.-Nr. 874. Verfahren zur Herstellung von endlosem, hohlen Gut durch Walzen und endlosem, vollen und hohlen Gut durch Walzen und Ziehen. Otto Klatte in Düsseldorf.

— Pat.-Nr. 9771. Neuerungen an Drahtleiern. — Sebastian Sablatnig in Aßling (Ob.-Krain).

— Pat.-Nr. 10228. Stützvorrichtung für die Dornstangen bei Kehrwalzwerken. — Konstruktionsbureau „Kosmos" in Kattowitz (Preuß.-Schlesien).

8 b. Pat.-Nr. 9633. Verfahren zur Herstellung von Korkstoff. — Joseph Philipps, Hyacinthe Lebel und Raoul Grimoin-Sanson, sämtlich in Paris.

— Pat.-Nr. 9636. Bügeleisen mit verstellbarem Ständer. — Ferdinand Krupitza in Oderfurth und Johann Kriżek in Mähr.-Ostrau.

— Pat.-Nr. 9644. Verfahren zum Drucken mit Schwefelfarbstoffen. — Firma: Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld.

Patentklasse.

8 b. Pat.-Nr. 10733. Vorrichtung zum Abheben der Farb- und Verreibwalzen an Maschinen zum Bedrucken und Färben von Häuten oder Fellen. — Firma: The Scott Leather Machine Company in New-York.

8 f. Pat.-Nr. 10222. Putzmittel für Kleider. — Wilhelm Sessel und Nikolaus Hehn, beide in Wien.

10 b. Pat.-Nr. 2707. Verfahren zur Erhöhung der Heizkraft von Brennstoffen. — François Phylogone Vallet-Rogez in Lille (Frankreich).

— Pat.-Nr. 6015. Feueranzünder. — Wenzel Arleth in Wien.

— Pat.-Nr. 9558. Maschine zum Schneiden von Retortenkohle und ähnlichem Material. — Ludwig Wyt in Neu-Steinhof, Inzersdorf b. Wien.

11 a. Pat.-Nr. 5857. Gummivorrichtung für Buchheftmaschinen. — David Mac Connel Smyth in Pasadena (V. St. A.).

11 b. Pat.-Nr. 9715. Sammelbuch für Zeitungsausschnitte und dergl. — Hans Herrenbrück in Höhscheid bei Solingen (Rheinprovinz).

12 a. Pat.-Nr. 9990. Verfahren und Apparat zur Herstellung von Metall- oder Metalloid-Karbiden. — Douschan de Vulitch und Jules d'Orlowsky, beide in Paris.

12 e. Pat.-Nr. 10012. Verfahren zur Gewinnung von reinen nativen Eiweißstoffen. — Firma: E. Merck in Darmstadt (Hessen).

13 a. Pat.-Nr. 2631. Kessel für schnelle Dampferzeugung. — Charles Altmann in Lyon.

— Pat.-Nr. 2665. Kessel für schnelle Dampferzeugung. — Charles Altmann in Lyon.

— Pat.-Nr. 9967. Flammrohr. — Firma: W. Fitzner in Laurahütte.

13 b. Pat.-Nr. 9780. Vorrichtung zur selbsttätigen Regelung der Kesselspeisung bei Motorfahrzeugen. — James Herbert Bullard in Springfield (V. St. A.).

15 b. Pat.-Nr. 2629. Verfahren zur Herstellung von Halbton-Druckplatten. — Johannes Giesecke in Leipzig.

— Pat.-Nr. 10242. Verfahren zur Herstellung nahtloser Druckwalzen. — Thomas Charles Thompson und William Edwin John Webb, beide in Manchester (England).

16. Pat.-Nr. 2710. Verfahren zur Konservierung von Stalldünger. — Dr. Paul Rippert in Nauen i. M.

17 c. Pat.-Nr. 9576. Vorrichtung zur Trennung sauerstoffreicher Flüssigkeit von Luft. — Ernest Arthur Le Sueur in Canada (N. A.).

17 d. Pat.-Nr. 10496. Entgaser für Absorptions-Kälteerzeugungsanlagen. — Firma: Compagnie Générale des Nouvelles Inventions Ch. Tellier in Paris.

19 a. Pat.-Nr. 6918. Verfahren zur Anlage verlegbarer Eisenbahngeleise. — Theodor Bierau in Schirmeck (Unt.-Elsaß).

20 a. Pat.-Nr. 6321. Vorrichtung zum Verladen von Langholz. — Alois Senninger in Beschin (Böhmen).

— Pat.-Nr. 10153. Rasch entleerbarer Transportwagen. — Rudolf Feldbacher in Botenwald bei Stauding (Mähren).

— Pat.-Nr. 10169. Schutzvorrichtung für Straßenbahnwagen. — Ludwig Klimpl in Žižkow bei Prag und Gottlieb Fürth in Prag.

Digitized by Google

Patentklasse.

20 a. Pat.-Nr. 10197. Selbsttätige Kupplung für Eisenbahnwagen. — Josef Hitsch in Linz.

— Pat.-Nr. 10811. Federnanordnung an Eisenbahnfahrzeugen. — Firma: Waggonfabrik-Akt.-Ges. und Wilhelm Jakobs, beide in Rastatt.

20 d. Pat.-Nr. 10257. Selbsttätige Eisenbahnschranke. — Richard John Tatham in Carfield, William Greenwood Ratcliffe in Passaic und Alexander Thomson in West-Orange (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 10274. Fernsprecheinrichtung an Glockensignallinien. — Franz Gattinger in Wien.

20 e. Pat.-Nr. 9151. Leitungsweiche für elektrische Bahnen mit unterirdischer Stromzuführung. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien.

— Pat.-Nr. 10376. Selbsttätige Ladeeinrichtung für elektrische Motorfahrzeuge. — August Lange in Berlin.

— Pat.-Nr. 10575. Leitungsweiche für elektrische Bahnen mit unterirdischer Stromzuführung. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. (Zusatz zu dem Patente Nr. 9151.)

21 a. Pat.-Nr. 5880. Schaltungsanordnung zur gegenseitigen Aushilfsleistung der Beamten in Fernsprechämtern. — Firma: Aktiebolaget Telefonfabriken in Stockholm.

— Pat.-Nr. 9833. Empfangsapparat für Photophone und Photophonographen. — Joseph Poliakoff in Moskau (Rußland).

— Pat.-Nr. 9838. Empfangsapparat für Buchstabenschrift. — Firma: Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien.

21 b. Pat.-Nr. 7971. Formationsverfahren. — Firma: Sächsische Akkumulatorenwerke Akt.-Ges. in Dresden.

— Pat.-Nr. 7972. Formationsverfahren für metallische Elektrodenplatten. — Firma: Sächsische Akkumulatorenwerke Akt.-Ges. in Dresden.

21 c. Pat.-Nr. 6625. Verfahren zur Herstellung eines Isolier- und Dichtungsmittels aus Asbest und Glimmer. — Max Raphael und Leopold Elias, beide in Breslau.

21 d. Pat.-Nr. 9834. Kabeltransformator. — Adolph Borel in Mannheim und Charles Borel in Lyon.

— Pat.-Nr. 9924. Elektromotor für Haspelantrieb. — Otto Kammerer in Charlottenburg.

21 f. Pat.-Nr. 10073. Elektrische Glühlampe. — Alf Sinding-Larsen in Frederiksvaern (Norwegen).

— Pat.-Nr. 11121. Elektrische Glühlampe. — Alf Sinding-Larsen in Frederiksvaern (Norwegen). (Zusatz zu dem Patente Nr. 10073).

21 h. Pat.-Nr. 10158. Schaltungseinrichtung zum Übergange aus der Reihenschaltung zweier Elektromotoren in die Parallelschaltung ohne Stromunterbrechung. — Erwin Kramer in Charlottenburg.

22 a. Pat.-Nr. 10328. Verfahren zur Darstellung primärer Disazofarbstoffe. — Dr. Siegfried Blumenfeld in Wien.

22 e. Pat.-Nr. 2709. Verfahren zum Kleben von Papier und anderen Stoffen. — Ernst Oeser in Berlin.

23 a. Pat.-Nr. 6241. Verfahren zur Verflüssigung und gleichzeitigen Filtration von Harzen, Wachs und ähnlichen Stoffen. — Bernhard Meyer in Leipzig-Gohlis.

— Pat.-Nr. 6256. Verfahren zur Behandlung von Fetten zwecks eventueller Verseifung derselben und Überführung der Ölsäure in feste Fettsäuren. — Paul Magnier, Pierre Armand Braugier und Charles Tissier in Billancourt (Frankreich).

25 a. Pat.-Nr. 9653. Glühstrumpfkörper. — Josef Rudolf Schauer in Weipert (Böhmen).

25 b. Pat.-Nr. 3027. Vorrichtung zur Führung und Aufplättung des Spulenfadens bei Plattiermaschinen. — Otto Weiss in Berlin.

— Pat.-Nr. 9729. Echte und unechte Gold-, Silber- und Seidenschnüre. — Siegmund Lendvay in Wien.

26 d. Pat.-Nr. 5822. Verfahren zur Zündung von Gasbrennern. — Hugo Borchardt in Berlin.

26 e. Pat.-Nr. 6348. Acetylenentwickler. — Wilhelm Aufricht in Wien.

30 a. Pat.-Nr. 9918. Chirurgischer Nähapparat. — Josef Leiter in Wien.

30 d. Pat.-Nr. 9907. Wundenschutzverband. — Firma: Splint Gate & Bandage Company in Lakota (V. St. A.).

30 e. Pat.-Nr. 9902. Urinflasche. — Dr. med. Edmund Jaenel in Döbern (Deutsches Reich).

30 f. Pat.-Nr. 10252. Verfahren zur Herstellung von Gebäck für Nervenkranke. — Béla Hoffmann in Budapest.

32 a. Pat.-Nr. 5757. Vorrichtung zum Regeln der Zuführung von Druckluft bei Glasblasmaschinen. — Firma: The Automatic Glass Blowing Patents Syndicate Ltd. in West-Bromwich (England).

33 a. Pat.-Nr. 9957. Jagdstuhl. — Firma: J. L. Walbinger & Meuschel in Nürnberg.

34 b. Pat.-Nr. 9661. Pulverstreuer. — Firma: Aktiengesellschaft für Metallwaren-Industrie in Smichov b. Prag.

— Pat.-Nr. 9664. Neuerung an Fleischschneidemaschinen. — Firma: Eisenwerk G. Meurer in Dresden.

— Pat.-Nr. 9666. Gabel. — Michel Borowski in Przedborzu (Russ.-Polen).

— Pat.-Nr. 9698. Vorrichtung zum Prüfen der Zähigkeit und Härte des Fleisches. — Karl Krechel in Berlin.

34 c. Pat.-Nr. 6189. Ausziehtisch. — Firma: Dósa testvérek in Budapest.

— Pat.-Nr. 9958. Feststellvorrichtung für Wendesitze von Stühlen Bänken und dergl. — Thomas Finney in Glasgow (Schottland).

— Pat.-Nr. 9959. Tragbarer Stuhl oder Bank mit Klappsitz. — Samuel Neuman in Budapest.

— Pat.-Nr. 10052. Holzplatte. — Johann Zack in Wien.

— Pat.-Nr. 10208. In ein Bett verwandelbares Sopha. — Jakob Berman in Wien.

— Pat.-Nr. 10645. Zusammenlegbarer Tisch. — Gustav Wüllner in Halle i. W.

— Pat.-Nr. 10647. Schutzgitter für Betten. — Alfred Brecht in Leipzig-Anger.

34 d. Pat.-Nr. 9685. Wischer zum Abwaschen und Auftrocknen von Fußböden, Wänden und dergl. — Henry Arthur Hayden und Hugo Friedrichs, beide in Manhattan (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 9688. Vorrichtung zum Befestigen von Fensterreinigungs-Schutzgürteln. — Rudolf Eichler in Wien.

34 e. Pat.-Nr. 430. Greifzange für Brennmaterialstücke. — Eugen Tüköry von Algyest in Kaltenleutgeben bei Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

34 e. Pat.-Nr. 9670. Rahmenartiger, griffloser, quergeteilter Zeitungshalter. — Max Mohr in Königsee i. Th.

— Pat.-Nr. 10444. Vorrichtung zur Aufnahme und Ausgabe von Gebäck. — Josef Zotter und Josef Superata jun., beide in Klagenfurt.

— Pat.-Nr. 10448. Zeitungshalter. — Alexander Russbacher in Wien.

— Pat.-Nr. 10653. Zeitungshalter. — Firma: Bayerische Metallwarenfabrik Hosken & Co. in München-Thalkirchen.

35 c. Pat.-Nr. 9995. Baggerrad mit nahezu tangential verlaufenden Schaufeln. — Theodor Möbus in Charlottenburg.

36 a. Pat.-Nr. 6156. Kacheldauerbrandofen. — Karl Jünger in Berlin.

— Pat.-Nr. 9937. Herdplatte. — Firma: Pavla Fried in Jungbunzlau (Böhmen).

36 b. Pat.-Nr. 2721. Brenner für Petroleumöfen. — Marcel Gervais in Paris.

37 a. Pat.-Nr. 6207. Abdichtung für Falzziegel-Dachdeckungen. — Firma: Bergische Dachpappen- und Teerprodukten-Fabrik Gottfried August Nebeling & Co. in Remscheid.

37 d. Pat.-Nr. 2494. Verstellbare Schalung für Cement- und Betonkonstruktionen. — Raimund Janesch in Wien.

38 a. Pat.-Nr. 10320. Teil- und Schaltvorrichtung an Schleifmaschinen für Cylindersägen. — Richard Penzholz in Groschowitz bei Oppeln (Preußisch-Schlesien).

38 b. Pat.-Nr. 10041. Schutzvorrichtung für Holzbearbeitungsmaschinen mit stehender Einspannspindel für die Schneidwerkzeuge. — Andrew Cook in Glasgow (Schottland).

39 a. Pat.-Nr. 9936. Verfahren zur Herstellung von Hohlkörpern aus kalt vulkanisierbarem Gummi. — Firma: Fr. M. Daubitz in Rixdorf-Berlin.

40 b. Pat.-Nr. 2745. Tiegelofen. — Alleyne Reynolds in Sheffield (England).

42 a. Pat.-Nr. 10199. Schraffiervorrichtung. — Theodor Povše in Prag-Žižkow, Karl Budlovský in Prag und Robert Ziegler in Prag-Vysočan.

— Pat.-Nr. 10561. Apparat zum Kopieren von Zeichnungen. — Firma: Huber, Müller & Co., Mech. Werkstätte in Zürich (Schweiz).

42 b. Pat.-Nr. 5782. Vorrichtung für Präcisions-Stahlbandmessung. — Hans Löschner in Graz.

42 d. Pat.-Nr. 711. Verfahren zur Herstellung von Münzrollen. — Josef Benedikt in Karlsbad.

— Pat.-Nr. 9829. Zählvorrichtung für Geldtaschen und dergl. — Albert Rosenhain in Berlin.

42 e. Pat.-Nr. 6265. Nachfüllvorrichtung für nasse Gasmesser. — Ernest Schneider in Wien.

42 k. Pat.-Nr. 10577. Multiplikationsapparat. — Anton Keifl in Mödling.

42 m. Pat.-Nr. 10175. Selbstkassierender Fußwärmer. — Karl Strauss in Wiesbaden.

44 b. Pat.-Nr. 9749. Aschbecher mit Kippschale. — Dr. Karl Prang in Charlottenburg bei Berlin.

45 a. Pat.-Nr. 5813. Stellbarer Pflug. — Abraham Lewin in Podsadki bei Nawarya (Galizien).

— Pat.-Nr. 10136. Pflugkörper. — Franz Brocks in Rustschuk (Bulgarien).

— Pat.-Nr. 10467. Düngerstreumaschine mit zwei Bodenwalzen. — Firma: J. Khebl & Co. in Alt-Bunzlau (Böhmen).

Patentklasse.

45 b. Pat.-Nr. 5812. Schutzdach für geerntete Feldfrüchte gegen Witterungsunbilden. — Franz Petříček in Bystrec bei Gabel a. d. Adler (Böhmen).

45 d. Pat.-Nr. 2682. Einsatz für Schleudergefäße. — Frans Oskar Nilsson in Stockholm.

45 e. Pat.-Nr. 9717. Striegel. — Pierre Picard aîné in Bergerac (Frankreich).

— Pat.-Nr. 10659. Apparat zur Vertilgung von Ungeziefer mittels Dampfes. — Philipp Kreuzer in Wien.

45 f. Pat.-Nr. 10607. Elastisches Hufeisen mit als Zwischenlage zwischen dem Hufe und dem elastischen Material dienenden Bleche. — Josef Leder in Glogau.

45 g. Pat.-Nr. 10526. Verfahren zur Herstellung eines Melassefutters aus Eingeweiden, Knochen, Knorpeln u. s. w. — Rasmus Alfred Meulengracht in Assens (Dänemark).

46 b. Pat.-Nr. 9752. Zerstäuber für Explosionskraftmaschinen. — Max Bohne in Berlin.

47 b. Pat.-Nr. 454. Gasmaschinenkolben mit besonderem Dichtungskörper und Gleitstück. — Firma: Gasmotoren-Fabrik Deutz in Köln-Deutz.

— Pat.-Nr. 1071. Gasmaschinenkolben. — Firma: Gasmotoren-Fabrik Deutz in Köln-Deutz. (Zusatz zu dem Patente Nr. 454.)

— Pat.-Nr. 6107 Mit Holzbekleidung versehene Riemscheibe und Verfahren zur Herstellung derselben. — Carl Thomann in Halle a. S.

— Pat.-Nr. 6119. Maschinenkolben. — Alfred Boulier, Eugene Boulier und Leon Fivé, sämt. in Paris.

47 f. Pat.-Nr. 6032. Rohrverbindung für biegsame Metallrohre. — Rudolf Stummer Ritter von Traunfels in Wien.

— Pat.-Nr. 6071. Dichtungsringe oder -Streifen mit quer gewellter Drahteinlage. — Fritz Evertsbusch in Berlin.

— Pat.-Nr. 10057. Rohrflansch mit rückwärtigem Kragen zur Aufnahme von das Lötmetall zuleitenden Kanälen. — Friedrich Wilhelm Barthels in Hamburg.

48 c. Pat.-Nr. 9761. Verfahren zur Herstellung plastischer Muster auf emaillierten Metallgegenständen — Firma: Emaillierwerk & Metallwarenfabrik Silesia, Akt.-Ges. in Berlin.

49 b. Pat.-Nr. 6463. Maschine zur Herstellung von Metall-Elektrodenplatten mit nach der Mitte zu Tiefe zunehmenden Einschnitten. — Firma: Sächsische Akkumulatorenwerke Akt.Ges. in Dresden.

— Pat.-Nr. 9825. Verfahren zur Herstellung von Sammler-Elektroden. — Firma: Akkumulatoren- und Elektrizitäts-Werke. Akt.-Ges., vormals W. A. Boese & Co. in Berlin.

— Pat.-Nr. 10220. Einspannvorrichtung zum Verlöten von gefüllten Blechbüchsen. — Friedrich Fouché in Paris.

49 c. Pat.-Nr. 9818. Verstellbare Reibahle. — Firma: Chemnitzer Wirkwaren-Maschinenfabrik (vorm. Schubert & Salzer) in Chemnitz.

— Pat.-Nr. 9819. Verbundmetall. — Léon Marius Octave Dessaigne in Paris.

— Pat.-Nr. 10294. Verfahren zur Sicherung der zusammenstoßenden Enden der zur Herstellung endloser Metalltücher verwendeten Metalldrahtgewebe. — René Frank in Schlettstadt (Elsaß).

Digitized by Google

Patentklasse.

50 a. Pat.-Nr. 5814. Schälmaschine für Getreide u. dergl. — Josef Nüsse in Weigelsdorf (N.-Ö.).

— Pat.-Nr. 9810. Sicht- und Sortiermaschine. — Hugo Graepel in Budapest.

— Pat.-Nr. 12049. Bürstvorrichtung für Plansichter mit Parallelkurbelbewegung. — Robert Koerner in Budapest.

50 b. Pat.-Nr. 9642. Mahlvorrichtung. — Auguste Thirion in Paris.

51 b. Pat.-Nr. 10166. Zitherfuß. — Wilhelm Braun in München.

52 a. Pat.-Nr. 5927. Nähmaschine für kurze Nähte Firma: E. Cornely & fils in Paris.

— Pat.-Nr. 10093. Ventilator für Nähmaschinen. — Firma: American Automatic Fan Company in Richmond (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 10205. Nähmaschine. — Firma: The Majestic Sewing Machine Company in New-York (V. St. A.).

54 b. Pat.-Nr. 10292. Einrichtung an Postkarten, Briefumschlägen oder dergl. zur leichten Entfernung der abgestempelten Briefmarke. — Friedrich Arthur Willenberg in Arnsdorf (Preuß.-Schlesien).

54 d. Pat.-Nr. 10128. Apparat zum Projizieren und Vorführen von Reklamebildern. — Firma: Auto-Postergraph Syndicate Limited in London.

55 a. Pat.-Nr. 5923. Stoffänger mit umgekehrt trichterförmigen zentralen Einlauf. — Firma: H. Füllner in Warmbrunn (Deutsches Reich).

— Pat.-Nr. 5926. Trichterförmige Stoffänger mit Absatzzellen um den Trichterfuß. — Firma: H. Füllner in Warmbrunn (Deutsches Reich).

55 b. Pat.-Nr. 9727. Vorrichtung zum einseitigen Färben von Papierbahnen. — Walter Schade in Rschew (Rußland).

56. Pat.-Nr. 9662. Einrichtung, um an einem Kopfgestelle Zaum und Halfter befestigen zu können. — Friedrich Edler von Kubin und Hans Edler von Kubin, beide in Wien.

57 a. Pat.-Nr. 11653. Verfahren zur Herstellung von Photographien mit plastischer Bildwirkung. — Rudolf Rigl in Wien.

60. Pat.-Nr. 2718. Wendegetriebe für indirekt wirkende Regler. — Firma: Leobersdorfer Maschinenfabrik von Ganz & Co. in Leobersdorf (N.-Ö.).

61. Pat.-Nr 5952. Gliederleiter. — Cyrus Coplantz in Joilet (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 9539. Gasspritze. — Paul Carré in Paris.

63 b. Pat.-Nr. 9669. Sperr- und Signalvorrichtung für Fahrräder. — Elise Fischer Schaad und Hermann Schneider, beide in Solothurn (Schweiz).

— Pat.-Nr. 9798. Einrichtung zur Lösung des Hinterrades aus der Hinterradgabel ohne Änderung der Kettenspannung. — Hubert Endemann in Graz.

— Pat.-Nr. 10218. Hilfsantrieb für Fahrräder. — James Baker in Melbourne (Australien).

— Pat.-Nr. 10639. Ergänzungsstück für die Umwandlung eines Zweirades in ein Dreirad. — Alfred Sommer in Wien.

63 c. Pat.-Nr. 6467. Vorrichtung an Motorfahrzeugen zur selbsttätigen Absperrung des Kraftmittels vom Motor. — William Pollord Robertson in New-York (V. St. A.).

63 e. Pat.-Nr. 10045. Antriebsvorrichtung für Motorfahrzeuge. — George Eli Whitney in Boston (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 10416. Rahmen und Antriebsvorrichtung für Motorfahrzeuge. — John Potter Murphy in Philadephia (V. St. A.).

63 d. Pat.-Nr. 10089. Preßluftreifen. — Firma Punctnot Tire Company in Camden (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 10358. Federnder Radreifen. — Silvester Krnka in Michle bei Prag.

64 a. Pat.-Nr. 6033. Flaschenverschluß. — Alf Sinding-Larsen in Fredriksvaern (Norwegen).

64 b. Pat.-Nr. 4097. Vorrichtung zum Füllen und Verkorken von Flaschen, bezw. Fässern. — Josef Vindyš in Smichow bei Prag.

— Pat.-Nr. 9981. Trichter mit Abschlußorgan für die untere Öffnung. — Hermann Tichauer und Fedor Brauer, beide in Königshütte.

— Pat.-Nr. 10414. Filtriervorrichtung. — Edward Stone in Hamburg.

65 c. Pat.-Nr. 436. Sicherheits-Innenverkleidung für Wasserfahrzeuge. — Franz Engel und Andreas Wysgalla, beide in Breslau.

— Pat.-Nr. 2613. Kontrollapparat zur Beobachtung der Rotationsrichtung von Schiffsmaschinen. — Alessandro Mosca und Antonio Sivitz, beide in Triest.

66. Pat.-Nr. 9572. Speckschneidmaschine. — Fritz Altena und Fritz Fischer in Schwelm i. W. und Gustav Lindenberg in Barmen.

67 a. Pat.-Nr. 9817. Verfahren zum Einschleifen von Vertiefungen in Glasplatten. — Firma: The Gracechurch Syndicate Limited in London.

— Pat.-Nr. 10210. Schleifmaschine für Linierscheiben. — Dwight Kasson Tripp in Chicago (V. St. A.).

68 b. Pat.-Nr. 6191. Automatischer Tür- und Fensterfeststeller. — Rudolf Berthold in Reichenberg.

— Pat.-Nr. 9687. Feststellbares Tür- und Fensterband. — Albert Schlenker in Beiertheim bei Karlsruhe (Baden).

— Pat.-Nr. 10237. Fensterfeststellvorrichtung. — Josef Schön und Alois Weber in Breslau.

69. Pat.-Nr. 5829. Lösbare Verbindung der Angel von Messern, Gabeln und ähnlichen Werkzeugen mit einem hohlen Hefte. — Firma: Paul Erhardt & Co. in Berlin.

— Pat.-Nr. 6213. Einlegmesser. — Firma: Joachim Wintermitz Neffen in Steyr (Ob.-Österreich).

70 a. Pat.-Nr. 10430. Tintentaßtrichter. — Abraham Baruch Glass in Wien.

70 b. Pat.-Nr. 10352. Feldbuchmappe mit Druckfederverschluß und Windklappe. — Karl Klose in Köslin (Pommern).

70 c. Pat.-Nr. 5834. Tafelschwamm. — Firma: Deutsche Schwamm-Import-Gesellschaft Croll & Landgrebe in Cassel.

71 a. Pat.-Nr. 2633. Elastischer Absatz. — Henry Bowen Haigh in Brooklyn (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 2635. Stiefelholz. — Thomas George Stevens in Greenhithe (England).

— Pat.-Nr. 2997. Plastische Schuheinlagsohlen. — Maximilian Ernst in Scheibbs (N.-Ö.).

Digitized by Google

Patentklasse.

71 b. Pat.-Nr. 9563. Schnürverschluß für Schuhe, Gamaschen, Handschuhe und dergl. — Rudolf Filipek in Wien.

72 a. Pat.-Nr. 10031. Rübkstoßlader mit gleitendem Lauf und Verschlußcylinder. — Firma: Waffenfabrik Schwarzlose G. m. b. H. in Suhl (Deutsches Reich).

72 b. Pat.-Nr. 9867. Wetterkanone. — Franz Fehér und Daniel Felföldy, beide in Budapest.

72 c. Pat.-Nr. 10026. Einrichtung zum Umlegen schwingender Spaten an Räderlafetten. — Firma: Skodawerke Akt.-Ges. in Pilsen.

72 d. Pat.-Nr. 9999. Kreisbündelpaket für Patronen. — Firma: Rast & Gasser in Wien.

74. Pat. Nr. 7189. Elektrische Signaluhr. — Karl Puttkammer und Friedrich Orthmann, beide in Charlottenburg.

75 c. Pat.-Nr. 4917. Einrichtung zur Elektrolyse von Flüssigkeiten. — Paul Schoop in Wildegg (Schweiz).

78 b. Pat.-Nr. 10013. Verfahren zur Gewinnung eines Ammoniumnitrat-Natriumnitrat-Gemisches. Jean Vilhelm Skoglund in Brooklyn (V. St. A.).

80 b. Pat.-Nr. 10188. Vorrichtung zur Herstellung von winkelförmigen Firstziegeln aus Cement. — Wilhelm Sobbe in Warpe (Deutsches Reich).

80 c. Pat.-Nr. 7272. Eiserner Schachtofen mit Hohlmantel zum Brennen von Cement, Kalk und dergl. — Hugo Stein in Sablon b. Metz.

81 a. Pat.-Nr. 326. Zusammenlegbare Kiste — Bernhard Bodascher in Wien (I. Inh. Ludwig Weinmann).

— Pat.-Nr. 5950. Deckelbefestigung an Kisten und dergl. — Josef Palinek in Lomnitz.

83. Pat.-Nr. 6891. Schlagwerk für Uhren. — Adrien Louis Augustin Charles d'Arlincourt in Paris.

85 a. Pat.-Nr. 9804. Einrichtung zur Verhinderung des Einfriereus von Wasserleitungen. — Julius Rühling in Gera (Reuß).

— Pat.-Nr. 10418. Vorrichtung zum Festhalten von Standrohren in Hydrantenschächten und dergl. — Roman Haug in Esslingen a. N. (Deutsches Reich).

85 b. Pat.-Nr. 10049. Abortspülvorrichtung ohne Wasserbehälter. — Edmund Weil in Wien.

85 c. Pat.-Nr. 6244. Vorrichtung zum Reinigen von Abwässern. — Otto Schmidt in Dresden.

— Pat.-Nr. 6255. Verfahren zum Reinigen der Abwässer der Papiermaschinen. — Firma: F. H. Banning & Setz, Maschinenbau-Gesellschaft m. b. H. in Düren (Rheinland).

— Pat.-Nr. 10533. Filterapparat mit selbsttätigem Wechsel der Filter und Spülperiode. — Max Richter in Hirschberg in Schlesien (Preußen).

86 a. Pat.-Nr. 423. Sonderbewegung des Prismas bei Schemelschaftmaschinen. — Franz Louis Wächtler in Dülken b. M.-Gladbach.

— Pat.-Nr. 2871. Schaftmaschine für Hoch- und Tieffach. — Eduard Herbetz in M.-Gladbach (Rheinpreußen).

— Pat.-Nr. 9638. Hilfsvorrichtung zum Aufstecken von Cops auf Spindeln. — Firma: Isaac Mautner & Sohn in Wien.

87. Pat.-Nr. 9799. Druckluftthammer mit Differentialkolben und darin sich verschiebendem Steuerventil. — James Dunlop in Manchester (England).

Patentklasse.

88 a. Pat.-Nr. 9531. Regelschieber für partial beaufschlagte Freistrahlturbinen. — Karl Küstel und Firma: Ganz & Co., Eisengießerei und Maschinen-Fabriks-Akt.-Ges., beide in Budapest.

89 a. Pat.-Nr. 10529. Verfahren zur vollständigen Gewinnung des Zuckers aus dem Saturations- und Scheideschlamm der Zuckerfabriken. — Karl Steffen in Wien.

Teilweise Nichtigerklärung

durch Entscheidung des k. k. Patentamtes vom 4. 4. 1903, Z. 9703 (§ 28, Z. 2 und § 77 Pat.-Ges.), bestätigt durch Erkenntnis des k. k. Patentgerichtshofes vom 20. 10. 1903, Z. 40.

Patentklasse.

81 a. Pat.-Nr. 1522. Plombe. — Ladislaus Spoljarics in Budapest. — Der Patentanspruch 3 wurde zur Gänze, Patentanspruch 1 zum Teile nichtig erklärt.

Entscheidungen.

Patentrecht.

Entscheidung des Patentgerichtshofes vom 23. Juni 1903, Z. 24.

Die Nichtigerklärung eines Patentes nach § 28, Abs. 2 Pat.-Ges. hat die — vollständige oder teilweise — Übereinstimmung der Schutzobjekte zur Voraussetzung, und es genügt nicht, daß der Gegenstand des älteren Schutzrechtes in einer seiner möglichen (in dessen Unterlagen gar nicht beschriebenen) Ausführungen mit dem jüngeren Patente übereinstimmt.

Auch kann der Umstand, daß mittels einer, in den Unterlagen des älteren Schutzrechtes dargestellten Einrichtung derselbe Zweck erreicht werden kann, der in dem jüngeren Patente angestrebt wird, dem letzteren nicht neuheitsschädlich sein, wenn die hier zur Erreichung dieses Zweckes angewendeten und unter Schutz gestellten Einrichtungen von jener Einrichtung vollkommen verschieden sind — zumal wenn in den gedachten Unterlagen gar nicht erwähnt wird, daß dieser Zweck überhaupt angestrebt werde.

Neue Lösung eines Problems und neuer technischer Effekt.

Gründe:

Die Begründung der in Berufung gezogenen Entscheidung der Nichtigkeitsabteilung des k. k. Patentamtes vom 30. Dezember 1902, Z. 269, womit der Antrag des H. F. in W. auf Nichtigerklärung des Patentes Nr. 4898 des St. v. A. in B. auf eine Weichensignallaterne abgewiesen worden ist, erscheint im allgemeinen zutreffend.

Tatbestand und Entscheidungsgründe dieser Entscheidung des Patentamtes vom 30. Dezember 1902, Z. 269, hatten im wesentlichen gelautet:

Tatbestand. Der Beklagte ist Inhaber des am 25. Oktober 1899 angemeldeten Patentes Nr. 4898 auf eine „Weichensignallaterne", dessen Patentanspruch lautet: „Weichensignallaterne mit herausschiebbaren Signalscheiben, dadurch gekennzeichnet, daß die Signalscheiben gegenseitig derart vertauscht werden können, daß dieselben zu beiden Seiten des

Digitized by Google

Signalkörpers sowohl als rechtsseitiger als auch als linksseitiger Pfeil verwendet werden können, wobei die Signaländerung durch Umdrehen der Signalscheiben in derselben Ebene erfolgt."

Dieses Patent wird vom Kläger unter Berufung auf § 28, Z. 2 des Pat.-Ges. auf Grund der Behauptung angefochten, daß die durch dieses Patent unter Schutz gestellte Erfindung den Gegenstand des ihm am 3. Dezember 1887 auf „Universalscheiben für Eisenbahnwechselständer" erteilten österr. Privilegiums, Reg. Bd. 37, Seite 2525, bilde.

Als Schutzobjekt dieses Privilegiums wird am Schlusse der Privilegienbeschreibung angegeben: „Die Konstruktion, Anfertigung und Verwendung von Wechselsignalscheiben für Eisenbahnzwecke zur Bezeichnung der Weichenstellung bei Tag und Nacht, die trotz ihr unsymmetrischen Signalfigur für rechts-links und für links-rechts Weichenstraßen verwendbar sind und in der Hauptsache (wie — im Contexte der Beschreibung — beschrieben) durch drehbare, abnehmbare, wendbare oder umklappbare Scheiben oder Figuren hergestellt werden."

Nach den Darlegungen des Klägers unterscheide sich der Gegenstand des angefochtenen Patentes von dem seines Privilegiums lediglich durch die Vertauschbarkeit der beiderseits des Signalkörpers angebrachten Signalscheiben; dieser Unterschied sei aber unwesentlich, da auch nach dem Privilegium die Verwendung ganz gleicher Signalscheiben sowohl für rechts wie für links abzweigende Weichenstraßen ermöglicht werde.

Der Kläger beantragt die Nichtigerklärung des angefochtenen Patentes und die Verurteilung des Beklagten zum Kostenersatz.

Der Beklagte bestreitet, daß seine Erfindung mit dem Gegenstande des klägerischen Privilegiums etwas gemein habe. Das Wesen der ersteren bestehe in der Möglichkeit, an Weichensignallaternen die Signalflächen gegenseitig zu vertauschen und dadurch dieselben zu beiden Seiten der Wechselscheibe als links- oder rechtsseitigen Pfeil zu verwenden, welch letztere Möglichkeit durch die Verwendung von herausschiebbaren Scheiben erreicht werde. Von diesen Merkmalen sei keines an dem Gegenstande des klägerischen Privilegiums zu finden, dasselbe betreffe vielmehr Wechselscheiben, welche nur auf der einen Seite des Signalkörpers angebracht, durch Drehen, Abnehmen, Wenden oder Umklappen in die der Abzweigungsrichtung entsprechende Lage gebracht werden.

Der Beklagte beantragt die kostenpflichtige Abweisung der Klage.

Entscheidungsgründe. Kläger versucht, die Identität zwischen seinem Privilegium und dem angefochtenen Patente zunächst aus der Behauptung abzuleiten, daß der Gegenstand seines Privilegiums „in einer der möglichen Ausführungen" mit dem des Patentes des Belangten vollkommen übereinstimmen.

Demgegenüber muß jedoch darauf verwiesen werden, daß das Vorhandensein einer derartigen Möglichkeit allein die Nichtigkeit des prioritätsjüngeren Patentes im Grunde des § 28, Z. 2 des Patentgesetzes nicht nach sich ziehen könnte, da in Gemäßheit dieser Gesetzesbestimmung die Nichtigerklärung an die Voraussetzung geknüpft ist, daß die in dem späteren Patente unter Schutz gestellte Erfindung Gegenstand des Erfindungsschutzrechtes eines früheren Anmelders ist, oder mit anderen Worten, daß inhaltlich der beiderseitigen Schutzansprüche, bezw. des gegebenenfalls zur Erläuterung heranzuziehenden Beschreibungscontextes eine sei es vollständige, sei es teilweise Übereinstimmung der Schutzobjekte vorliegt.

Bei der Untersuchung der Stichhältigkeit des klägerischerseits behaupteten Nichtigkeitsgrundes konnten demnach lediglich die in den Privilegiumsunterlagen beschriebenen und dargestellten Ausführungsformen in Betracht gezogen werden, deren kennzeichnende Merkmale im folgenden dargelegt werden sollen:

Bei den Ausführungsformen des klägerischen Privilegiums wird der angestrebte Zweck — durch die Signalscheibe je nach Bedarf sowohl eine nach rechts als auch eine nach links abzweigende Weichenstraße bezeichnen und die Stellung des Signales in der erforderlichen Lage fixieren zu können — auf dreierlei Weise erreicht u. zw.:

1. Dadurch, daß eine Tagscheibe, sowohl oben als auch unten mit einer Normalhülse versehen ist und entweder mit der einen oder nach einer Umdrehung um 180° mit der anderen auf den Wechselständer aufgesetzt werden kann, wodurch der Pfeil einmal nach links und das anderemal nach rechts gerichtet erscheint;

2. dadurch, daß die Pfeilfigur oder eine mit einem entsprechenden pfeilförmigen Ausschnitt versehene Scheibe selbst abnehmbar oder

3. um eine wagrechte oder lotrechte Achse um 180° drehbar ist, wodurch ebenfalls die Pfeilspitze beliebig in die eine oder in die andere Richtung eingestellt werden kann.

In Übereinstimmung mit dem Beschreibungscontexte werden im Schutzanspruche als Gegenstand des Privilegiums ausdrücklich die „beschriebenen" drehbaren, abnehmbaren, wendbaren oder umklappbaren Scheiben oder Figuren bezeichnet.

Dagegen geht aus der Fassung des oben citierten Anspruches des angefochtenen Patentes hervor, daß durch dasselbe keineswegs, wie Kläger annimmt, abnehmbare bezw. herausschiebbare Signalscheiben im allgemeinen unter Schutz gestellt werden sollen, ebensowenig die Einrichtung, daß die Signalscheibe sowohl als rechtsseitiger als auch als linksseitiger Pfeil verwendet werden kann.

Gegenstand des Patentes Nr. 4898 ist dagegen die Einrichtung, daß die zu beiden Seiten des Signalkörpers angeordneten Signalscheiben gegenseitig vertauscht werden können, und zwar derart, daß die den Pfeil darstellende Scheibe nicht nur auf einer Seite, sondern auf beiden Seiten des Signalkörpers je nach Bedarf sowohl als rechtsseitiger als auch als linksseitiger Pfeil verwendet werden kann.

Von einer derartigen Einrichtung ist aber bei den in dem Privilegium beschriebenen und unter Schutz gestellten Ausführungsformen keine Rede. Allerdings könnte wohl mit der in Fig. 1 und 2 dargestellten Tagscheibe derselbe Zweck erreicht werden, welcher durch den Gegenstand des Patentes angestrebt wird, jedoch sind die zur Erreichung dieses Zweckes angewandten und unter Schutz gestellten Einrichtungen — und darauf allein kommt es ja, wie erwähnt, bei der Beurteilung an — vollkommen verschieden. Überdies ist in den bezüglichen Ausführungen der Privilegiums-Beschreibung mit keinem Worte davon Erwähnung getan, daß dieser Zweck überhaupt angestrebt wird.

Was weiters die übrigen im klägerischen Privilegium beschriebenen Ausführungsformen anbelangt, so handelt es sich diesfalls ganz zweifellos nur um Einrichtungen zur beliebigen Änderung der durch die unsymmetrische Figur (Pfeil) bezeichneten Pfeilrichtung auf ein und derselben Seite des Signalkörpers, während die eine symmetrische Figur tragende Scheibe auf der anderen

Digitized by Google

Seite desselben starr mit dem Signalkörper verbunden ist.

Bei keiner der Ausführungsformen des klägerischen Privilegiums kann also von einer Vertauschung der symmetrischen und unsymmetrischen Signalscheibe und daher umsoweniger von einer Einrichtung die Rede sein, welche es ermöglicht, daß die den Pfeil darstellende Signalscheibe auf beiden Seiten des Signalkörpers je nach Bedarf sowohl als rechtsseitiger als auch als linksseitiger Pfeil verwendet werden kann.

Es handelt sich demnach bei dem angefochtenen Patente vor allem nicht um den Schutz von drehbaren, abnehmbaren, wendbaren oder umklappbaren Signalscheiben oder Figuren, sondern um die Vertauschbarkeit der symmetrischen und unsymmetrischen Signalscheibe, zur Erreichung eines ganz bestimmten, weder in der Beschreibung noch im Schutzanspruche des Privilegiums des Klägers irgendwie angedeuteten Effektes.

Im Hinblicke darauf, daß der Gegenstand des angefochtenen Patentes außer dem oben besprochenen Erfindungsmerkmale auch noch dadurch näher gekennzeichnet ist, daß beim Einstellen der Signalscheiben als rechter oder linker Pfeil „die Signaländerung durch Umdrehen der Signalscheiben in derselben Ebene erfolgt", sei dem immerhin möglichen Einwande, daß auch bei der in Fig. 4 der Zeichnung zu dem klägerischen Privilegium dargestellten Ausführungsform einer Signallaterne die Signaländerung durch Umdrehen der Signalscheibe in derselben Ebene erfolgt, mit dem Hinweise darauf entgegengetreten, daß die einzelnen kennzeichnenden Merkmale des Patentanspruches nicht gesondert für sich, sondern nur in ihrem Zusammenhange betrachtet und erwogen werden dürfen.

Dem dieses Merkmal zum Ausdruck bringenden Teile des Patentanspruches kann demnach im Zusammenhange mit der vorherigen Kennzeichnung des Erfindungsgegenstandes nur die Bedeutung beigemessen werden, daß die Art und Weise des Einsetzens der Signalscheiben bei Weichensignallaternen mit vertauschbaren Signalscheiben näher präcisiert werden soll.

Hiedurch wird also der im ersten Teile des Patentanspruches gekennzeichnete Erfindungsgedanke noch genauer festgelegt, und werden auch der Konstruktion noch engere und bestimmtere Grenzen gezogen, so daß der Patentanspruch durch diesen Schlußsatz nicht nur keine Erweiterung, sondern im Gegenteil eine Einschränkung seines Schutzbereiches erfährt.

Nachdem nach der eben dargelegten Anschauung der Nichtigkeitsabteilung die Frage, ob zwischen dem Gegenstande des klägerischen Privilegiums und dem des angefochtenen Patentes die vom Kläger behauptete Übereinstimmung bestehe, zu verneinen war, mußte das Klagebegehren abgewiesen werden.

Mit Rücksicht auf die Ausführungen der Berufung ist noch folgendes hervorzuheben.

Allerdings ist der Zweck der Erfindung des H. F. derselbe wie bei jener des St. v. A., nämlich der, die Verwendung einer Scheibe zur Signalisierung von rechts- und linksseitigen Weichen zu ermöglichen.

Dieser Zweck bildet jedoch nicht, wie die Berufung meint, den Gegenstand des F.'schen Privilegiums. Durch dieses Privilegium wurden vielmehr nur die in der Privilegiumsbeschreibung dargestellten konkreten Mittel zur Erreichung dieses Zweckes unter Schutz gestellt.

Zur Erreichung des oben bezeichneten Zweckes ist nämlich eine Drehung um eine vertikale und eine horizontale Achse notwendig. Diese Doppeldrehung kann auf dreierlei Weise bewirkt werden:

1. der ganze Signalkörper wird um beide Achsen gedreht,
2. der Signalkörper wird um eine und die Scheibe mit der unregelmäßigen Figur um die andere Achse gedreht, endlich
3. der Signalkörper bleibt fix und von den beiden Scheiben mit den Figuren wird die eine um die vertikale, die andere um die horizontale Achse gedreht.

Das F.'sche Privilegium umfaßt nach seiner im Privilegiumsanspruche ausdrücklich bezogenen Beschreibung nur die sub 1 und 2 erwähnten Varianten, während die sub 3 bezeichneten Bewegungen bloß im A.'schen Patent vorkommen.

Die durch das letztere geschützte Erfindung stellt sich sonach als eine neue Lösung des Problems der doppelten Verwendbarkeit einer und derselben Signalscheibe dar.

Darin ist ein neuer technischer Effekt insoferne zu erblicken, als die Hülsen der A.'schen Signalkörper den Ständern auch dort genau angepaßt werden können, wo die letzteren einen unregelmäßig geformten (fünfeckigen) Querschnitt haben, was bei der F.'schen Erfindung nicht möglich ist.

Markenrecht.

Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 6. März 1903, Z. 1559.

Begriffliche Voraussetzungen der „im Verkehre allgemeinen Gebräuchlichkeit" (§ 3, Z. 3, M. Sch. Ges.) eines Zeichens.

Steht ein Warenzeichen für eine Warengattung im Verkehre allgemein im Gebrauche, so kann durch den Umstand, daß das Zeichen ursprünglich von einem einzigen Erzeuger als Bezeichnung für seine Spezialware eingeführt worden ist, der Freizeichen-Eigenschaft dieses Zeichens kein Abbruch geschehen.

Ebensowenig kann es für die Freizeichen-Eigenschaft einer Bezeichnung in Betracht kommen, ob die Quantität der von einer einzigen Firma unter dieser Bezeichnung auf den Markt gebrachten Ware die Quantität sämtlicher bezüglichen Erzeugnisse der konkurrierenden Firmen vielfach überragt hat.

So lange nach dem Stande der Gesetzgebung ein ausschließlich Worte enthaltendes Warenzeichen nicht schutzfähig war, konnten alle Bestrebungen eines bestimmten Erzeugers, das Publikum aufzuklären, daß er dieses Wortzeichen zur Bezeichnung seines Produktes eingeführt habe und daß die späteren Erzeugnisse anderer nur Nachmachungen seien, für die

Digitized by Google

Erlangung der Freizeichen-Eigenschaft dieses Wortes keinen Belang haben.*)

In der Tatsache, daß in der Literatur eine bestimmte Warengattung allgemein unter einer bestimmten Bezeichnung angeführt wird, liegt, wenn auch kein Beweis, so doch ein Anhaltspunkt für den Allgemeingebrauch dieser Warengattungsbezeichnung.

Zu den gesetzlichen Erfordernissen eines Freizeichens gehört nicht die Gutgläubigkeit bei der Gebrauchsnahme des Warenzeichens. Ist übrigens ein Warenzeichen durch rechtskräftige Entscheidung der zuständigen Behörde als Freizeichen erklärt worden, so ist der Gebrauch dieser Bezeichnung, als jedermann freistehend, gewiß gutgläubig.

Bei der Beurteilung der Freizeichen-Eigenschaft für Österreich sind die Verhältnisse in dem gesamten Geltungsgebiete des Markenschutzgesetzes maßgebend.

Die Tatsache, daß ein Warenzeichen, welchem hierlands als Freizeichen die Eintragung versagt worden ist, im Auslande, wo es früher ebenfalls als Freizeichen erklärt worden war, nachträglich zur Registrierung zugelassen wurde, hebt die Freizeichen-Eigenschaft jenes Zeichens für Österreich nicht auf.

Selbst von demjenigen Standpunkte) aus, welcher den Parteien im Markenlöschungsstreit einen Anspruch darauf einräumt, vor der Entscheidung zu erfahren, welche Personen oder Korporationen vernommen wurden und was dieselben geäußert haben, kann es als Verfahrensmangel nicht angesehen werden, wenn den Parteien die Äußerungen der von den einvernommenen Korporationen (z. B. Handels- und Gewerbekammern) gehörten Personen nicht mitgeteilt wurden.**

Bei der Entscheidung von Freizeichenfragen, zumal wo es sich um die Erfassung der Meinung weiter Kreise des Publikums handelt, fällt die Wahl der Auskunftspersonen in das Ermessen der entscheidenden Behörde.

Die voraussichtliche Höhe der Kosten und die Größe der Mühe einer Beweisaufnahme vermag die Zurückweisung eines sonst begründeten Beweisantrages nicht zu rechtfertigen.

„Syndetikon" für flüssigen Leim als Freizeichen nicht registrierbar.

Aus den Entscheidungsgründen.

. . . Mit der heute von der Firma O. R. & Co. angefochtenen Entscheidung vom 8. April 1902, Z. 7786 erkannte das Handelsministerium, daß die von dieser Firma bei der Handels- und Gewerbekammer in Wien am 6. Juni 1899 unter Nr. 13448 für flüssigen Leim hinterlegte Wortmarke „Syndetikon" gemäß § 3, Abs. 3, M. Sch. Ges. nicht hätte registriert werden sollen und daher zu löschen sei.

Die Gründe dieser Entscheidung des Handelsministeriums vom 8. April 1902, Z. 7786 hatten gelautet:

Seit Anfang der Achtzigerjahre bringt die Firma O. R. & Co. in F. flüssigen Leim in den Handel und zwar in Fläschchen, welche mit einer Bildmarke versehen sind, die außer anderen Merkmalen auch das Wort „Syndetikon" enthalten.

Da dieses Wort allein vor der Markenschutznovelle vom 30. Juli 1895, R. G. Bl. Nr. 108, nicht geschützt werden konnte, wurde dasselbe im Verkehre vielfach als Gattungsbezeichnung verwendet und vielfach in Bildmarken angebracht.

Am 3. August 1895 hinterlegte G. W. in Wien unter Nr. 5647 die Wortmarke „Syndetikon" für ein flüssiges Klebemittel.

Der Rechtsbestand dieser Wortmarke wurde mit zwei Klagen angefochten und zwar von der Firma J. L. & Co. in E. als Freizeichen (Freiwort) und von der Firma O. R. & Co. auf Grund des § 4 Markenschutznovelle wegen angeblichen unregistrierten Vorgebrauches.

Mit hierämtlichem Erkenntnisse vom 11. November 1897, Z. 47730 wurde (auf Grund eines von der Handels- und Gewerbekammer in Wien nach umständlichen Erhebungen erstatteten Gutachtens vom 21. August 1897, Z. 47730) zu Recht erkannt, daß diese Marke „als Freiwort" nicht hätte registriert werden sollen, und wurde zugleich die Löschung dieser Marke verfügt.

Die auf § 4 Markenschutznovelle gestützte Klage der Firma O. R. & Co. wurde mit hierämtlichem Erkenntnisse vom 18. November 1897, Z. 38465 mit der Begründung abgewiesen, daß an der mit Erkenntnis vom 11. November 1897, Z. 47730 als Freizeichen gelöschten Wortmarke niemandem ein Alleinrecht zustehen könne; zugleich wurde der Firma O. R. & Co. eine Ausfertigung des Erkenntnisses Z. 47730 zugestellt.

Gegen keines dieser beiden Erkenntnisse wurde eine Beschwerde erhoben.

Die beteiligten Verkehrskreise konnten sich demnach rechtmäßiger und gutgläubiger Weise dieses Wortes zur Bezeichnung flüssigen Leimes bedienen.

Am 6. Juni 1899 verlangte die Firma O. R. & Co. ihrerseits die Registrierung dieser Wortmarke für dieselbe Warengattung. Die Handels- und Gewerbekammer in Wien hat dieses Begehren mit Verfügung vom 16. Juni 1899, Z. 8526 gemäß § 3, Z. 3 Markenschutzgesetz zurückgewiesen, weil durch Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums festgestellt sei, daß das Wort „Syndetikon" bereits vor dem 3. August 1895 zur Bezeichnung eines flüssigen Klebemittels im Verkehre allgemein gebräuchlich gewesen sei und keinerlei Anhaltspunkte vorlägen, daß aus dem Freizeichen ein Individualzeichen geworden sei.

Da der k. k. Verwaltungsgerichtshof mit Entscheidung vom 5. März 1900, Z. 1179 das den abweislichen Bescheid der Handels- und Gewerbekammer in Wien bestätigende hieramtliche Erkenntnis vom 22. September 1899, Z. 39303*) wegen mangelhaften Verfahrens behoben

*) Vgl. M. E. v. 17. Juli 1898, Z. 49811 ex 1897 (Österr. Zeitschr. f. gewerbl. Rechtsch., Jhg. 1898, S. 129): Vor der Markenschutznovelle konnte an in registrierten Etiketten enthaltenen Worten (Benennungen) als solchen ein Alleinrecht nicht erworben werden; wenn sich daher der allgemeine Verkehr dieser Benennungen vor ihrer auf Grund der Novelle erfolgten Registrierung bemächtigt hat, sind dieselben zu Freizeichen geworden.

**) Vgl. z. B. Erk. des Verw.-Ger.-Hofes vom 14. Okt. 1899, Z. 8130 (Österr. Patentbl. II. Jhrg. 1900, S. 323), aber auch die im Österr. Patentbl. V. Jhrg. 1903, S. 691 ff. publizierten Erkenntnisse und zusammengestellten Rechtssätze.

*) In den Gründen dieses Erkenntnisses wurde gesagt: „. . . . Es liegt ein Mangel des Verfahrens schon darin, daß das k. k. Handelsministerium dem Beschwerdeführer ungeachtet seines ausdrücklichen Ansuchens vom 20. April 1899, Z. 21675 das Ergebnis der damals gepflogenen Erhebungen vor-

Digitized by Google

hatte, wurde gemäß § 6 des Gesetzes vom 22. Oktober 1875, R. G. Bl. Nr. 36/76 unter Behebung des angefochtenen Bescheides die Handels- und Gewerbekammer in Wien angewiesen, der Markeninhaberin Gelegenheit zu geben, die gegen sie geltend gemachten Beweismittel vorerst kennen zu lernen, und nach etwa erstatteter Äußerung und Beschlußfassung über etwaige Anträge der genannten Firma im instanzmäßigen Wirkungskreise eine neuerliche Entscheidung über das Begehren um Registrierung der angemeldeten Wortmarke zu treffen. Mit dem am 11. Dezember 1900, Z. 61970 eingelangten Berichte hat die Handels- und Gewerbekammer in Wien angezeigt, daß sie die Wortmarke „Syndetikon" mit der Priorität der ursprünglichen Anmeldung, d. i. 6. Juni 1899 eingetragen habe, weil sie auf Grund der von der Anmelderin nunmehr vorgelegten Äußerungen zu der Anschauung gelangt sei, daß das Wort „Syndetikon" zum Zeitpunkte seiner Anmeldung im geschäftlichen Verkehre nicht allgemein gebräuchlich war, sondern vielmehr als Individualzeichen der Firma O. R. & Co. angesehen worden sei.

Dieses Gutachten stützt sich, wie auch ausdrücklich hervorgehoben wird, einzig und allein auf die am 30. Juli 1900, Z. 12518, bei der Handelskammer überreichte Eingabe der Firma O. R. & Co. und die derselben angeschlossenen Beilagen. Es steht in direktem Widerspruche mit dem am 21. August 1897, Z. 47730, erstatteten Gutachten derselben Kammer (s. o.), demzufolge auf Grund der damals gepflogenen Erhebungen die Frage der Freizeichenqualität des in Rede stehenden Wortes bejaht wurde.

Erwägt man aber, daß bei der Zulassung des Wortes Syndetikon zur Registrierung nur Beweismittel vorlagen, welche von der interessierten Partei selbst vorgelegt wurden, wobei es selbstverständlich ist, daß etwa ihr zugekommene ihrer Anschauung ungünstige Äußerungen nicht vorgelegt wurden, daß es fast ausschließlich Äußerungen von Zwischenhändlern sind, welchen deshalb weniger Bedeutung zukommt, als der Anschauung der wirklichen Konsumenten, weil der Zwischenhändler stets wissen wird und muß, woher er seine Ware bezieht und von welchem Erzeuger er Bedarfsartikel billiger oder besser beschaffen kann, so zeigt sich auch weiters auffallender Weise, daß mehrere von den Zwischenhändlern, welche im Jahre 1897 über amtliche Anfrage sich für die Freizeichenqualität des Wortes „Syndetikon" ausgesprochen haben, nunmehr der privat anfragenden Firma anstandslos das Gegenteil bestätigen — ein Beweis, wie wenig Wert für die objektive Beurteilung der Sachlage diesen von der Partei selbst besorgten Äußerungen beigelegt werden kann. Die aufgestellte Behauptung, daß sich diejenigen Gutachter, welche 1897 für die Freizeicheneigenschaft sich aussprachen, von der Absicht hätten leiten lassen, eine ungerechtfertigte Usurpierung des Alleinrechtes auf diese Wortmarke hintanzuhalten, kann wohl nicht als genügende Erklärung der widersprechenden Äußerungen aufgefaßt werden.

Angesichts dieser in sich widerspruchsvollen Erhebungen über die Anschauungen der beteiligten Verkehrskreise im Sprengel der Wiener Kammer und im Hinblicke auf die notorische allgemeine Verbreitung des flüssigen Klebemittels Syndetikon sah sich das Handelsministerium veranlaßt, Erhebungen bei zehn anderen in den verschiedensten Industriebezirken und Kronländern gelegenen Kammern einzuleiten. Die an dieselben gestellte Frage, ob der Ausdruck „Syndetikon" bereits vor dem 6. Juni 1899 als Bezeichnung für ein Klebemittel in den beteiligten Verkehrskreisen und zwar nicht nur bei den Zwischenhändlern, sondern auch bei dem kaufenden Publikum allgemein gebräuchlich gewesen war, wurde von sämtlichen Handelskammern auf Grund der von ihnen in ihrem kompetenzmäßigen Wirkungskreise gepflogenen, teilweise sehr umfassenden Erhebungen bejaht.

Fast alle bestätigen weiters, daß in dem betreffenden Sprengel wohl bekannt sei, daß das unter dem Namen „Syndetikon" bekannte Klebemittel nicht ausschließlich von der Firma O. R. & Co. erzeugt und in den Handel gebracht worden sei, sondern daß auch mehrere andere Unternehmungen das fragliche Klebemittel unter dem Namen „Syndetikon" erzeugt und in den Handel gebracht hätten, so daß in den beteiligten Verkehrskreisen nicht mehr die Ansicht geherrscht habe, daß das so bezeichnete Produkt aus dem Unternehmen der Firma O. R. & Co. herstamme.

Dafür, daß das Wort „Syndetikon" tatsächlich seit vielen Jahren im Verkehre allgemein als Gattungsname für ein flüssiges Klebemittel gebräuchlich war, spricht auch der Umstand, daß dieser Ausdruck in zahlreichen Preislisten der verschiedensten Firmen aus den Jahren 1886, 1890, 1891 u. s. w. verzeichnet ist, und daß auch in der diesbezüglichen Fachliteratur zahlreiche Stellen zu finden sind, in welchen das fragliche Wort als Gattungsbezeichnung ohne Hinweis auf die Provenienz von einer bestimmten Firma gebraucht wird, obwohl es üblich ist, bei Spezialitäten den Namen des Erfinders oder ersten Erzeugers anzuführen, sofern dieser im Verkehr noch in Erinnerung lebt, so beispielsweise

1. A. Hartlebens chemisch-technische Hausspezialitäten von Ph. M. Adolf Vomačka, Wien 1888, S. 199 enthält „Rezept zur Erzeugung eines Klebemittels unter dem Namen Syndetikon".

2. Real-Enzyklopädie der gesamten Pharmazie von Dr. Ewald Geissler und Dr. Joseph Moeller, Wien-Leipzig (Urban & Schwarzenberg) Bd. IX, S. 558, woselbst unter dem Schlagworte „Syndetikon" (Fischleim) eine Anweisung zur Herstellung gegeben wird, oder

3. Wochenschrift „Pharmaceutner Post" von Dr. Hans Heger, 30. Jahrg., 1897, Nr. 47, S. 589, bringt unter der Spitzmarke „Technisches" eine Notiz „Syndetikon, bekanntlich eines der besten Klebemittel, läßt sich in folgender Art darstellen ...."

In Gemäßheit der vorangeführten Entscheidung des k. k. Verwaltungsgerichtshofes vom 5. März 1900, Z. 1179 wurde der Markenhinterlegerin Gelegenheit gegeben, diejenigen Umstände kennen zu lernen, welche geeignet erschienen, die gegen die Eintragungsfähigkeit der angemeldeten Wortmarke vorliegenden Bedenken zu erhöhen. In der nach erfolgter Einsichtnahme in das hieramts erliegende Aktenmateriale am 11. Februar 1902. Z. 7786 erstatteten

---

enthielt, und ihm auch später nicht Gelegenheit gegeben wurde, die gegen ihn geltend gemachten Beweismittel vor Schöpfung des das Eintragungsbegehren abweisenden Erkenntnisses kennen zu lernen und noch im Laufe des Verfahrens über dieselben sich zu äußern, eventuell die erforderlichen Anträge zu stellen.

Dieser Mangel kann auch nicht, als dadurch saniert, erscheinen, daß in der Entscheidung der Handels- und Gewerbekammer als erster Instanz dem Beschwerdeführer das Resultat der seinerseitigen Erhebungen „zusammenfassend" mitgeteilt wurde, weil der Beschwerdeführer nicht nur Anspruch auf auszugsweise Mitteilung der gegen ihn geltend gemachten Beweismittel hat, sondern ihm ein Anspruch darauf zusteht, zu erfahren, welche Personen oder Korporationen etc. vernommen wurden und was dieselben geäußert haben, und weil das Handelsministerium in seiner Entscheidung die in dem Ministerialrekurse gestellten Anträge auf Einvernehmung von Sachverständigen über ganz bestimmte auf das Verhältnis des Beschwerdeführers zu dem Worte und der Ware Syndetikon bezügliche Anträge einfach mit Stillschweigen übergangen hat."

Digitized by Google

Äußerung gibt die Markenhinterlegerin zu, daß ein Teil des vorliegenden Materiales gegen sie zu sprechen scheine, behauptet aber, daß es nicht zur Begründung der Verweigerung der Schutzfähigkeit des angemeldeten Wortzeichens ausreiche, daß einzig und allein die Äußerung der Handels- und Gewerbekammer in Wien in Betracht gezogen werden könne, und beantragt weitere Erhebungen insbesonders Einvernehmung aller Auskunftspersonen durch die politischen Behörden unter Gestattung der Parteienintervention. Das k. k. Handelsministerium ist aber nicht in der Lage, diesen Anträgen stattzugeben, weil das allenfalls unter Aufwendung unverhältnismäßiger Arbeitsleistungen und Kosten zu erwartende Ergebnis dieser Erhebungen mit Rücksicht auf das Ergebnis der bisher gepflogenen Erhebungen kaum mehr von Belang sein könnte.

Durch die der Anmelderin günstigen Äußerungen kann nicht mehr bewiesen werden, als daß der auf den Fläschchen mit Klebemitteln seitens der Firma O. R. & Co. angebrachte Name (Firmabezeichnung) die Wirkung hat, bei dem Käufer außer Zweifel zu stellen, daß dieses so bezeichnete Fläschchen eine Ware enthalte, welche von der betreffenden Firma herrühre.

Es ist aber nicht nachweisbar, daß die beteiligten Verkehrskreise, insbesonders die wirklichen Konsumenten Fläschchen mit flüssigem Leim, welche den Aufdruck „Syndetikon", also den nach Äußerung aller Kammern dem Publikum bekannten Gattungsnamen trugen, ohne den Beisatz O. R. & Co. vor dem 6. Juni 1899 als von dieser Firma herrührend ansahen.

Für die Beurteilung der Freizeichenqualität dieser Wortmarke sind mehrere Zeitperioden von maßgebender Bedeutung.

Vor allem die Zeit vor der Erlassung der Markenschutznovelle, dann die Zeit bis zur Löschung der am 3. August 1895 unter Nr. 5647 hinterlegten Wortmarke „Syndetikon" mit Erkenntnis vom 11. November 1897, Z. 47730.

In der ersten Periode war es nach dem damals geltenden Gesetze ausgeschlossen, für ein Wort markenrechtlichen Schutz zu erlangen, es durften sich also unbestreitbarer und berechtigter Weise verschiedene Unternehmungen zur Bezeichnung eines Klebemittels dieses Wortes bedienen, und es wurden auch in dieser Zeit von neun verschiedenen Unternehmungen 15 kombinierte Schutzmarken hinterlegt, welche das Wort Syndetikon enthielten, wobei über den etwaigen unregistrierten Gebrauch dieser Bezeichnung selbstverständlich genaue Feststellungen nicht beigebracht werden können. In dem mehrfach erwähnten längst rechtskräftigen Erkenntnisse vom 11. November 1897, Z. 47730 mußte als nachgewiesen festgestellt werden, daß das in Rede stehende Wort schon vor dem 3. August 1895 zur Bezeichnung eines Klebemittels eingebürgert und in einem ziffermäßig nicht beschränkten Kreise von Produzenten und Konsumenten, also allgemein gebräuchlich war, ohne daß damit das Erzeugnis einer bestimmten Unternehmung bezeichnet worden wäre.

Infolgedessen, daß seitens der zuständigen Behörde das Wort „Syndetikon" als Freiwort erklärt worden war, konnte in der weiteren Zeitperiode bis zum Tage der neuerlichen Hinterlegung (6. Juni 1899) jedermann bona fide dieses Wort zur Bezeichnung eines Klebemittels in Verwendung nehmen und es entfiel auch für Dritte jeder Grund, Marken mit diesem Worte zu hinterlegen, da ja ausdrücklich jedes Alleinrecht an demselben als unzulässig erklärt worden war.

Wenn nun die Anmelderin jetzt ein Alleinrecht in Anspruch nimmt, so müßte sie vor allem nachweisen, daß in dieser Zeit eine Rückbildung des Freizeichens zum Individualzeichen stattgefunden habe, ein Beweis, der aber nicht versucht wurde, und auch im Hinblicke auf die Ergebnisse der im Wege der Handels- und Gewerbekammern gepflogenen vorliegenden Erhebungen über die Anschauungen der beteiligten Verkehrskreise kaum hätte gelingen können.

Eine solche Rückbildung könnte nur dann vorliegen, wenn seitens aller Benützer des Freiwortes in Anerkennung des von der Firma O. R. & Co. in Anspruch genommenen Alleinrechtes, sei es freiwillig, sei es im Wege richterlichen Zwanges die fernere Benützung dieses Zeichens eingestellt worden wäre. Dieser Tatbestand liegt aber hinsichtlich des Inlandes nicht vor. Daß dasselbe Wort für dieselbe Warengattung im Stammlande des Markenwerbers nachträglich, obwohl früher ebenfalls als Freizeichen erklärt, als Schutzmarke eintragungsfähig befunden wurde, schließt die Freizeicheneigenschaft im Inlande nicht aus, weil die ausländische Eintragung als solche hierlands nicht wirksam ist, und sich wie vorangeführt, die inländischen Verkehrsverhältnisse verschieden gestaltet haben.

In der gegen die Entscheidung des Handelsministeriums vom 8. April 1902, Z. 7786, von der Firma O. R. & Co. eingebrachten Beschwerde wird die Entscheidung als gesetzwidrig, eventuell wegen mangelhaften Verfahrens angefochten: als gesetzwidrig, weil nach Anschauung der beschwerdeführenden Firma schon auf Grund der Erhebungen nach richtiger Würdigung des gesetzlichen Freizeichenbegriffes das Wort „Syndetikon" kein Freizeichen sei; wegen Mangelhaftigkeit des Verfahrens, weil, falls das Handelsministerium dieser Anschauung nicht war und auch der Verwaltungsgerichtshof dieser Anschauung nicht beitreten sollte, doch die von der Firma beantragten Erhebungen zur Klarstellung der Freizeicheneigenschaft erforderlich gewesen wäre.

Als wesentlich für den Begriff des Freizeichens führt die Firma an, daß die Bezeichnung 1. allgemein, 2. für eine bestimmte Warengattung und 3. bona fide in Gebrauch stehe.

Gegen die ersten beiden Begriffsmerkmale ist nichts einzuwenden, da dieselben ausdrücklich im Gesetze (§ 3, Z. 3 des Markenschutzgesetzes vom 6. Jänner 1890, R. G. Bl. Nr. 19) angeführt sind. Die Gutgläubigkeit der Gebrauchnahme eines Warenzeichens aber ist im Gesetze nicht als Merkmal der Freizeicheneigenschaft aufgestellt. Daß die Gutgläubigkeit des Gebrauches ein selbstverständliches Merkmal der Freizeicheneigenschaft eines Warenzeichens sei, kann nicht behauptet werden, da für die Freizeichenqualität es vollkommen ausreicht, wenn ein Warenzeichen überhaupt unbehindert im Verkehre allgemein im Gebrauche steht, mag nun auch das Zeichen ursprünglich von

Digitized by Google

einem einzigen Erzeuger als Bezeichnung für seine Spezialware eingeführt worden sein.

Im vorliegenden Falle kann übrigens die Gutgläubigkeit überhaupt nicht in Abrede gestellt werden, weil mindestens seit der Entscheidung des k. k. Handelsministeriums vom 11. November 1897, Z. 47730, mit welcher in dem anhängigen Markenstreite wider die Firma G. W. in W. die Löschung der gleichen, für diese Firma eingetragenen Marke wegen Freizeichneneigenschaft verfügt worden war, der Gebrauch der Bezeichnung „Syndetikon" für flüssige Klebemittel jedermann freistand, somit gutgläubig war.

Nur in dieser Richtung beruft sich auch die angefochtene Entscheidung auf jene Entscheidung vom 11. November 1897, Z. 47730, ohne daß ihr, wie die Beschwerde behauptet, eine präjudizierende Bedeutung hinsichtlich der Freizeicheneigenschaft überhaupt zuerkannt worden wäre.

Die Beschwerdeführerin behauptet nun, daß schon der Allgemeingebrauch im Sinne des Gesetzes nicht bestehe, sondern im Gegenteil das Warenzeichen nur von vier (höchstens fünf) Firmen für ihre Erzeugnisse in Anwendung stehe, während „notorisch" in Österreich hunderte, vielleicht tausende von Klebemittelerzeugern existieren.

Dem gegenüber ist zunächst zu betonen, daß das Wort „Syndetikon" auch von der beschwerdeführenden Firma keineswegs für Klebemittel überhaupt eingeführt und gebraucht wurde, daß es sich also nicht darum handeln kann, ob das Wort „Syndetikon" für Klebemittel jeder Art allgemein im Gebrauche stehe, sondern nur darum, ob dieser allgemeine Gebrauch speziell für flüssigen Fischleim stattfinde. Denn nur für flüssigen Leim nimmt ja auch im vorliegenden Streitfalle die beschwerdeführende Firma die Schutzmarke „Syndetikon" in Anspruch. Diesbezüglich nun hat die Firma keineswegs behauptet, geschweige denn den Nachweis erbracht oder auch nur versucht, daß es eine so bedeutende Anzahl von Erzeugern dieses Klebemittels in Österreich gebe. Es ist auch durch die gepflogenen Erhebungen nicht dargetan, daß sich die Anzahl jener Firmen, welche flüssigen Fischleim unter der Bezeichnung „Syndetikon" erzeugen und in Verkehr bringen, auf fünf beschränke.

Die Erhebungen haben vielmehr, wie die obigen Gutachten von zehn Handels- und Gewerbekammern zeigen, ergeben, daß die Bezeichnung „Syndetikon" für flüssige Klebemittel (Fischleim) im Verkehre überhaupt, sowohl seitens der Erzeuger, als auch in den Kreisen der Händler und Konsumenten seit einer langen Reihe von Jahren, jedenfalls also auch schon vor dem 6. Juni 1899 gebräuchlich war.

Ob die unter dieser Bezeichnung auf den Markt gebrachte Ware der beschwerdeführenden Firma die Quantität sämtlicher Erzeugnisse der anderen Firmen überragt und ob dies insbesonders, wie die Beschwerde behauptet, zehn-, ja fünfzigmal der Fall sei, ist für die Freizeicheneigenschaft vollkommen gleichgiltig, wenn nur, wie die Erhebungen eben dargetan haben, nachgewiesen ist, daß die Bezeichnung für die betreffende Warengattung allgemein gebräuchlich ist. Die Konkurrenzverhältnisse haben dabei außer Betracht zu bleiben.

Wenn die Beschwerde eine Gesetzwidrigkeit der Entscheidung darin erblickt, daß der beschwerdeführenden Firma seitens des Ministeriums der Beweis zugeschoben werde, daß sich das Freizeichen seit der Entscheidung vom 11. November 1897, Z. 47730, in ein Individualzeichen zurückgebildet habe, so liegt dieser Einwendung eine irrige Auffassung der Entscheidung zu Grunde.

Die angefochtene Entscheidung besagt nämlich in diesem Teile nichts anderes, als daß die beschwerdeführende Firma selbst keine solchen Tatsachen angeführt hat, aus welchen geschlossen werden könnte, daß aus der Warenbezeichnung wieder ein Individualzeichen geworden wäre, und dies mit Recht. Denn die beschwerdeführende Firma hat im Laufe des Administrativverfahrens lediglich darauf hingewiesen, daß die deutschen Firmen sich des Wortes „Syndetikon" für flüssige Klebemittel nicht mehr bedienen, und zwar aus dem Grunde, weil in Deutschland seither die Registrierung der Wortmarke zugelassen worden war. Dies allein ist aber nicht geeignet, für Österreich den Charakter der Freizeicheneigenschaft bezüglich des Wortes „Syndetikon" aufzuheben, da auch die Beschwerdeführerin nicht behauptet hat, daß die inländischen Firmen seither des Wortes „Syndetikon" sich nicht mehr bedienen, oder daß die beschwerdeführende Firma den ihr nach den Bestimmungen der §§ 4 und 7 der Markenschutznovelle vom 30. Juli 1895, R. G. Bl. Nr. 108, vorgezeichneten Weg mit Erfolg betreten hätte, um sich den Alleingebrauch des Wortes zur Bezeichnung ihres Erzeugnisses zu sichern.

Es ist aber nicht richtig, daß, wie die Beschwerde behauptet, das Ministerium zu seiner Entscheidung lediglich durch die Annahme gelangt sei, die Marke werde von der beschwerdeführenden Firma nicht allein gebraucht, das Ministerium hat vielmehr tatsächlich aus dem Erhebungsmateriale die Überzeugung des allgemeinen Gebrauches des Wortes „Syndetikon" gewonnen.

Digitized by Google

Auf die Literaturzitate, welchen die Beschwerde die Eignung, die angefochtene Entscheidung zu stützen, abspricht, hat die Entscheidung selbst kein wesentliches Gewicht gelegt. Sie führt dieselben nur unterstützend an, und zwar mit Recht, weil ja doch gewiß darin, daß in der Literatur die flüssigen Klebemittel (speziell der flüssige Fischleim) allgemein als „Syndetikon" angeführt werden, ein Anhaltspunkt für den Allgemeingebrauch der Warengattungsbezeichnung gefunden werden kann.

Die Einwendung der beschwerdeführenden Firma, daß das Wort „Syndetikon" nicht als Bezeichnung für eine Warengattung im Gebrauche stehe, sondern nur ihr Erzeugnis bezeichne, ist unbegründet. Allerdings mag, obwohl auch in dieser Beziehung die gepflogenen Erhebungen teilweise andere Meinungen zutage gefördert haben, ursprünglich das Wort „Syndetikon" für das Erzeugnis der beschwerdeführenden Firma erfunden und als dessen Bezeichnung verwendet worden sein. Allein dies geschah zu einer Zeit, zu welcher Wortmarken überhaupt noch nicht schutz- und eintragungsfähig waren. Es stand daher kein gesetzliches Verbot im Wege, daß auch andere Firmen, welche flüssigen Fischleim erzeugten, dieser Ware die Bezeichnung „Syndetikon" beilegten, was denn auch geschehen ist.

Es kann nicht behauptet werden, daß flüssiger Fischleim eine Spezies der Warengattung „Fischleim" oder „Klebemittel" überhaupt sei, sondern es ist der flüssige Fischleim wieder eine besondere Warengattung, welche allerdings in dem weiteren Begriffe der Klebemittel oder des Fischleims überhaupt enthalten ist.

Als Spezies könnte nur angesehen werden das Erzeugnis der beschwerdeführenden Firma im Gegensatze zu allen übrigen Waren gleicher Gattung, nämlich flüssigen Klebemitteln (Fischleim). Sobald aber das Wort „Syndetikon" nicht auf das Erzeugnis der beschwerdeführenden Firma beschränkt war, vielmehr ohne ein entgegenstehendes gesetzliches Hindernis von anderen Erzeugern flüssigen Fischleims in Gebrauch genommen wurde, war es eine Bezeichnung einer Warengattung geworden.

Wie oben gesagt, wurden von den seitens des Handelsministeriums einvernommenen zehn Handels- und Gewerbekammern die vom Ministerium gestellten Fragen dahin beantwortet, es sei in dem betreffenden Sprengel wohl bekannt, daß das unter dem Namen „Syndetikon" im Verkehr befindliche Klebemittel nicht ausschließlich von der Firma O. R. & Co. erzeugt und in den Handel gebracht werde, sondern daß auch mehrere andere Unternehmungen das fragliche Klebemittel unter den Namen „Syndetikon" erzeugt und in den Handel gebracht hätten, so daß in den beteiligten Verkehrskreisen nicht mehr die Ansicht geherrscht habe, das so bezeichnete Produkt stamme aus dem Unternehmen der Firma O. R. & Co. her. Die Handels- und Gewerbekammer Graz hat ihr Gutachten auch mit 38 von befragten Drogenhändlern, Apothekern und Papierhändlern ausgefüllten Fragebogen belegt.

Von den einvernommenen Personen haben sich 18 im obigen Sinne ausgesprochen und nur drei haben im Sinne der beschwerdeführenden Firma ausgesagt, nämlich daß unter „Syndetikon" nur deren Erzeugnis verstanden werde; siebzehn Befragte waren nicht in der Lage, eine bestimmte Auskunft zu geben. Wie angesichts dieser Erhebungsresultate die beschwerdeführende Firma behaupten kann, die überwiegende Anzahl der Auskünfte sei ihr günstig, ist unerfindlich. Ebenso aber ist die Einwendung der Beschwerde, daß nur das Gutachten der Wiener Kammer zu berücksichtigen gewesen wäre, hinfällig. Denn es ist schon die Behauptung vollkommen unhaltbar, daß gerade die Wiener Kammer ihr Gutachten auf Äußerungen der den Weltmarkt beherrschenden Firmen erstattet habe, während die Gutachten der übrigen Kammern nur lokalen Wert hätten, da ja doch jede Kammer über die Verkehrsverhältnisse ihres Bezirkes informiert sein muß und sich wenigstens informieren konnte und da eben bei der Beurteilung der Freizeicheneigenschaft für Österreich die Verhältnisse in dem gesamten Geltungsgebiete des Markenschutz-Gesetzes maßgebend sind.

Ob das Gutachten der Wiener Kammer, welche nach den infolge des hiergerichtlichen Erkenntnisses vom 5. März 1900, Z. 1197 neuerlich gepflogenen Erhebungen im Gegensatze zu ihren ersten, abweislichen Bescheid zur Anerkennung der Registrierbarkeit der Wortmarke „Syndetikon" gelangte, eben deshalb ein größeres Gewicht habe, ist eine Frage der freien Würdigung der zur Tatbestandsfeststellung erhobenen Beweismittel. Wenn das Handelsministerium hiebei auch der Erwägung Raum gab, daß die Meinung der Wiener Kammer sich lediglich auf die Einvernahme der beschwerdeführenden Firma und lediglich auf die Würdigung der von dieser vorgelegten Atteste stützte, welche über Ersuchen der Firma ausgestellt worden waren, so erscheint dies vollkommen einwandfrei, da diese Atteste gegenüber den früheren und den nachfolgenden amtlichen Feststellungen gewiß nicht auf größere Glaubwürdigkeit Anspruch machen können als diese, zumal eine größere Anzahl jener Firmen, von welchen die beschwerdeführende Firma ihr günstige Äußerungen beibrachte, in dem Ver-

Digitized by Google

fahren betreffend die Löschung der für die Firma W. registrierten Marke „Syndetikon“ für die Freizeicheneigenschaft sich ausgesprochen hatte. Daß diese ungünstigen Äußerungen nur dadurch herbeigeführt worden seien, daß die Befragten im Prozesse gegen die Firma W. lediglich die Usurpierung des Wortes durch diese Firma verhindern wollten, erscheint ganz unglaublich, weil sie durch eine solche Erklärung ja das Wort auch nicht für die beschwerdeführende Firma als ausschließliche Warenbezeichnung retten konnten, sondern vielmehr dem Allgemeingebrauch überantworten mußten.

Wenn also die angefochtene Entscheidung zur Anerkennung der Freizeicheneigenschaft auf Grund des vorliegenden Erhebungsmateriales gelangt ist, so konnte der Verwaltungsgerichtshof eine Gesetzwidrigkeit darin nicht erblicken und es kann sich nur noch fragen, ob das Verfahren zur Feststellung der Freizeicheneigenschaft ausreichend war, oder ob demselben die von der Beschwerde behaupteten Mängel anhaften. Es sollen daher im vorliegenden die einzelnen Einwendungen besprochen werden. Die Beschwerde rügt, daß sie mit Ausnahme der von der Grazer Kammer vorgelegten Fragebogen gar keine Kenntnis darüber erlangt habe, bei welchen Personen sich die Kammern ihre Informationen holten und daß ihr nicht Gelegenheit gegeben worden sei, die befragten Personen kennen zu lernen, um zu prüfen, ob das von den Kammern gegebene Resumé auch den angegebenen Informationen entsprach und ob die befragten Personen wirklich in der Lage und willens waren, den richtigen Sachverhalt bekannt zu geben.

Wenn die angefochtene Entscheidung den in der obigen Richtung schon im Administrativverfahren gestellten Anträgen nicht stattgab, weil das allenfalls unter Aufwendung unverhältnismäßiger Arbeitsleistungen und Kosten zu erwartende Ergebnis dieser Erhebungen mit Rücksicht auf das Ergebnis der bisher gepflogenen Erhebungen kaum von Belang sein könnte, so hat die Beschwerde allerdings darin Recht, daß die Höhe der Kosten und die Größe der Mühe einer Beweisaufnahme die Zurückweisung eines sonst begründeten Beweisantrages nicht zu rechtfertigen vermöchten. Allein in einem Falle, wie dem vorliegenden, wo es sich um die Erfassung der Meinung weiter Kreise der kaufmännischen Welt und des Publikums handelt, kann ein subjektiver Rechtsanspruch der Parteien auf Einvernahme ganz bestimmter Personen nicht eingeräumt werden. Vielmehr fällt — selbstverständlich unter der hier zutreffenden Voraussetzung einer für eine korrekte Tatbestandsfeststellung hinreichenden Beweisaufnahme — die Wahl der Auskunftspersonen in das Ermessen der entscheidenden Behörde.

Die Behauptung, damit, daß der Beschwerdeführerin nicht auch die Äußerungen der von den übrigen Kammern einvernommenen Personen zur Einsicht vorgelegt wurden, habe sich das Ministerium mit dem hiergerichtlichen Erkenntnisse vom 5. März 1900, Nr. 1179,*) in Widerspruch gesetzt, entbehrt der sachlichen Begründung. Denn in diesem Erkenntnisse wurde der Beschwerdeführerin nur der Anspruch eingeräumt, zu erfahren, welche Personen oder Korporationen vernommen wurden und was dieselben geäußert haben. Die Kammern erscheinen selbst als sachkundige Organe und ihre Äußerungen sind daher im Sinne des zitierten hiergerichtlichen Erkenntnisses jenen der vernommenen einzelnen Personen gleichzustellen. Wie sie sich ihre Information verschaffen oder woher sie dieselbe schöpfen, muß ihnen überlassen bleiben, da es ohnehin zu den vornehmlichsten Pflichten ihres Wirkungskreises gehört, über die kommerziellen Verhältnisse ihres Bezirkes informiert zu sein.

Die Beschwerde behauptet weiter, daß die Gutachten der Kammern und die Informationen der von diesen Befragten einer Irreführung durch die Art der Fragestellung seitens des Ministeriums zuzuschreiben seien und daß auch deshalb das Verfahren mangelhaft sei. Auch diese Einwendung ist unbegründet. Denn daß die Fragen des Handelsministeriums nicht mißverstanden worden sind, geht nicht nur aus den Gutachten der Handels- und Gewerbekammern, sondern insbesonders auch aus mehreren der dem Gutachten der Grazer Kammer beigelegten Äußerungen hervor. In diesen ist ausdrücklich gesagt, daß das kaufmännische Publikum unter „Syndetikon“ Fischleim (insbesonders flüssigen Fischleim) überhaupt verstehe und daß „Syndetikon“ von verschiedenen Firmen erzeugt werde. Einige fügen bei, daß allerdings jenes der beschwerdeführenden Firma das beste sei und daß diese Firma die Ware zuerst eingeführt habe. Es ist also nicht richtig, daß sich die Bejahung der ersten der vom Ministerium gestellten Fragen von Seite der Auskunftspersonen faktisch nur auf das Klebemittel der Beschwerdeführerin beziehe, mit anderen Worten, daß die befragten Personen in ihren Antworten gemeint hätten, nur das von der Firma O. R. & Co. erzeugte flüssige Klebemittel (Fischleim) werde unter „Syndetikon“ verstanden.

Die Fragestellung war denn auch vollkommen logisch und gerade geeignet, jedes

*) Siehe die Gründe dieses Erkenntnisses oben Seite 912 f.

Digitized by Google

Mißverständnis zu verhüten. Denn die erste Frage bezog sich wortdeutlich überhaupt auf das Vorkommen der Bezeichnung „Syndetikon“ für irgend ein Klebemittel. Durch die zweite Frage sollte dann eben klargestellt werden, ob bei Bejahung der ersten Frage der Befragte nur das Erzeugnis der beschwerdeführenden Firma als „Syndetikon“ kenne.

Wurde diese Frage verneint, so hatte die Beantwortung der dritten Frage dem Handelsministerium die Grundlage für die Schlußfolgerung zu geben, ob nach der Anzahl der namhaft gemachten Erzeuger von „Syndetikon“ Allgemeingebrauch dieser Bezeichnung im Sinne des Markenschutzgesetzes anzunehmen sei.

Wenn in einzelnen Äußerungen erwähnt wird, das R.'sche „Syndetikon“ sei das einzig echte, die übrigen unter diesem Namen im Verkehre stehenden Klebemittel seien unecht, so ist damit nichts gegen die richtige Auffassung der befragten Personen bewiesen, denn es geht daraus nur hervor, daß allerdings zuerst nur die beschwerdeführende Firma das Klebemittel, welches sie mit dem Namen „Syndetikon“ bezeichnete, erzeugt habe und daß dasselbe erst hinterher von anderen Firmen nachgemacht und als „Syndetikon“ bezeichnet worden sei.

Gewiß beweisen daher die diesbezüglichen Einwendungen der Beschwerde keine Mangelhaftigkeit in der Fragestellung. Übrigens darf nicht übersehen werden, was hier wiederholt hervorgehoben werden muß, daß ausschließlich Worte enthaltende Warenzeichen nach dem Stande der Gesetzgebung vor dem Jahre 1895, das heißt vor dem Beginne der Wirksamkeit der Markenschutznovelle vom 6. Jänner 1895 überhaupt nicht als schutzfähige Warenzeichen anerkannt waren, sondern nur in Verbindung mit bildlichen Darstellungen geschützt werden konnten. Es ist auch festgestellt, daß, wie in der angefochtenen Entscheidung angeführt wird, das Wort „Syndetikon“ in 15 kombinierten Schutzmarken vorkommt, welche von neun verschiedenen Unternehmungen in jener Periode hinterlegt wurden.

Die Einwendung wider das Verfahren, daß die bona fides des Gebrauches an dem Worte „Syndetikon“ in die Fragestellung gar nicht einbezogen wurde und daher darüber eine Feststellung nicht erfolgte, kann nach dem, was über das Erfordernis der Gutgläubigkeit des Gebrauches überhaupt gesagt worden ist, nicht berücksichtigt werden.

Die Beschwerde erblickt einen Mangel aber auch darin, daß nicht Erhebungen über die von der Firma O. R. & Co. in der Äußerung vom 30. Juli 1900 aufgestellten sieben Behauptungen gepflogen worden seien, nämlich daß sie

1. zuerst, und zwar im Jahre 1880 das Wort „Syndetikon“ erfunden und für flüssige Klebemittel in Österreich angewendet; daß sie

2. längst den ganzen Markt in Österreich mit dieser Ware beherrscht habe und daß die Ware „Syndetikon“ als von ihr herrührend dem Publikum bekannt gewesen sei, bevor irgend jemand anderer seiner Ware den Namen „Syndetikon“ beilegte; daß

3. nach den Jahren 1888 bis 1895 und auch später, immer nur aber in ganz vereinzelten Fällen, jemand ohne bona fides das Wort „Syndetikon“ zur Bezeichnung seiner Ware gebrauchte; daß

4. die Firma den mangelnden gesetzlichen Wortschutz durch Aufklärung des Publikums mittels Annoncen, Zirkularen etc. zu ersetzen gesucht habe; daß

5. infolgedessen bis heute bei Zwischenhändlern und Konsumenten die Überzeugung ausgebildet sei, „Syndetikon“ sei die Ware der Firma O. R. & Co. und ihre Ware sei das einzige echte im Gegensatz zum nachgemachten unechten „Syndetikon“; daß

6. deshalb auch heute noch mit verschiedenen Ausnahmen die fragliche Ware, soweit sie nicht von der Firma O. R. & Co herrühre, unter dem Namen „flüssiger Leim“ in Verkehr gebracht werde, und daß

7. das von der Firma O. R. & Co. in Verkehr gebrachte „Syndetikon“ qantitativ mindestens zehnmal, wahrscheinlich aber mehr als fünfzigmal das der gesamten anderen Konkurrenz überrage.

Es ist schon oben angedeutet worden, daß es für die Beurteilung der Freizeicheneigenschaft des Wortes „Syndetikon“ ganz ohne Einfluß ist, ob die beschwerdeführende Firma das Wort zuerst angewendet hat, ob das von ihr erzeugte „Syndetikon“ den Markt in einer, die Erzeugnisse der gesamten Konkurrenz der Quantität nach weit in den Hintergrund drängenden Weise beherrscht und ob das „Syndetikon“ der beschwerdeführenden Firma als echt und die übrigen Erzeugnisse als unecht angesehen werden. Damit erscheint dargetan, daß eine Erhebung über die von der beschwerdeführenden Firma aufgestellten Punkte 1, 2, 7 und teilweise auch 5 keinesfalls irgend einen Einfluß auf die Entscheidung in der Sache hätte ausüben können.

Was den Punkt 3 anbelangt, daß bis zum Jahre 1895 und auch später nur in ganz vereinzelten Fällen jemand sich wider die bona fides des der beschwerdeführenden Firma gehörigen Wortes „Syndetikon“ zur Bezeichnung seiner Ware bedient habe, so sind tatsächlich die Erhebungen auch dahin gerichtet gewesen, diese Verhältnisse mit Ausnahme der

Digitized by Google

nicht in Betracht kommenden bona fides festzustellen und es hat sich ja gerade ergeben, daß diese Fälle nicht vereinzelt sind und daß das Wort „Syndetikon", wenn es überhaupt Eigentum der Firma gewesen war, dies schon seit langem nicht mehr ist, sondern in allgemeinen Gebrauch gekommen ist, da ein gesetzlicher Schutz für das Wort niemals bestanden hat.

Wenn demnach im vierten der aufgestellten Punkte behauptet wird, daß die Firma sich immer nach Kräften bemüht habe, den Mangel gesetzlichen Wortschutzes durch Aufklärung des Publikums mittels Annoncen etc. zu ersetzen, so hat dies gar keine Bedeutung, weil diese Aufklärungen andere Erzeuger von Gesetzes wegen nicht hindern konnten, sich eines gesetzlich nicht geschützten Wortes zur Bezeichnung ihrer Ware zu bedienen und die Aufklärung des Publikums, daß das Wort ursprünglich zur Bezeichnung des R.'schen „Syndetikon" eingeführt worden sei, die späteren Erzeugnisse aber Nachmachungen dieser Ware seien, für die Erlangung der Freizeicheneigenschaft des Wortes ohne Belang sind.

Über die im Punkte 5 aufgestellte Behauptung, seit dem Jahre 1888 bis heute sei im Verkehre der Zwischenhändler und Konsumenten die Überzeugung eingewurzelt geblieben, daß „Syndetikon" die Ware der beschwerdeführenden Firma sei, liegt tatsächlich ein reichliches, von der Grazer Kammer überdies durch die Originaläußerungen ihrer Auskunftspersonen belegtes Erhebungsmaterial vor, welches das Gegenteil jener Behauptungen ergab.

Hieraus folgt, daß die Feststellungen über die erwähnten sieben Punkte zum Teil tatsächlich geschahen, zum Teil für die Entscheidung irrelevant wären, weshalb die diesbezügliche Einwendung der Beschwerde unbegründet erscheint.

Sonach besteht auch in keiner Richtung eine Mangelhaftigkeit des Verfahrens und vermögen die diesbezüglichen Einwendungen die Gesetzmäßigkeit der angefochtenen Entscheidung nicht zu erschüttern.

Demnach mußte die Beschwerde als unbegründet abgewiesen werden.

Erweiterung des Patentschutzes in der Schweiz.

Die zielbewußt mit Eifer und Ernst betriebene Agitation*), daß die Schweiz ihre patentrechtliche Sonderstellung aufgebe und den chemischen Erfindungen den Schutz fürderhin nicht mehr versage, darf einen großen Erfolg registrieren. Der Bundesrat hat unterm 13. November an die Bundesversammlung eine Botschaft erlassen, in welcher er die Volksabstimmung über eine Abänderung des Art. 64 der Bundesverfassung in der Richtung, daß die Beschränkung des Patentschutzes auf durch Modelle darstellbare Erfindungen fallen zu lassen sei, beantragt.

Die Botschaft des Bundesrates lautet:

Durch Bundesbeschluß vom 28. April 1887 wurde in Art. 64 der Bundesverfassung vom 29. Mai 1874, welcher die Gegenstände aufzählt, hinsichtlich welcher dem Bund die Gesetzgebung zusteht, nach den Worten „über das Urheberrecht an Werken der Literatur und Kunst" ein Zusatz folgenden Inhaltes eingeschaltet:

„über den Schutz neuer Muster und Modelle, sowie solcher Erfindungen, welche durch Modelle dargestellt und gewerblich verwertbar sind".

Dieses neue Lemma wurde in der Volksabstimmung vom 10. Juli 1887 angenommen und ist mit dem 20. Dezember 1887 in Kraft getreten.

Auf Grund dieser Verfassungsrevision wurde am 29. Juni 1888 ein Bundesgesetz betreffend die Erfindungspatente erlassen, welches mit dem 15. November 1888 in Kraft getreten und durch Bundesbeschluß vom 23. März 1893 revidiert worden ist.

Die Beschränkung des Patentschutzes auf Erfindungen, welche durch Modelle dargestellt sind, bezweckte:

1. die Erfindungen auf dem Gebiete der chemischen Industrien, deren Vertreter in weit überwiegender Mehrheit Patentgegner waren, von der Patentierung auszuschließen;
2. der Entnahme von Patenten für unreife und praktisch nicht ausführbare Erfindungen wirksam entgegenzutreten;
3. den Prozeßgang bei Klagen durch das Vorhandensein von Modellen zu vereinfachen.

Von diesen Zwecken wurde indessen nur der erste völlig erreicht, denn bei der Beratung des Gesetzes mußten, die „provisorischen Patente" kreiert werden, um den Urheber durch Modelle darstellbarer Erfindungen die Patentanmeldung ohne gleichzeitige Beibringung des Modelles zu ermöglichen, und von der Schaffung einer vollständigen Sammlung der Erfindungsmodelle mußte wegen der großen Kosten der Erstellung eines sie aufnehmenden Gebäudes Umgang genommen werden.

Das Widerstreben der chemischen Industrie gegen ein Patentgesetz beruhte namentlich auf dem Umstande, daß damals die Frage, in welcher Weise eine chemische Reaktion oder ein chemisches Produkt richtig patentiert werden könne, weder an und für sich noch durch in Patentstaaten gesammelte Erfahrungen in befriedigender Weise abgeklärt erschien.

Das Bundesgesetz vom 29. Juni 1888 war unbestreitbar ein großer Schritt auf der Bahn der Ausbildung des schweizerischen Schutzes des gewerblichen Eigentums. Seither haben sich aber die nationalen und internationalen industriellen Verhältnisse so wesentlich geändert, daß nach unserer Überzeugung der aktuelle schweizerische

*) Vergl. Österr. Patentblatt 1901, III. Jahrgang, S. 789; IV. Jahrgang, 1902, S. 164 f. (Erklärung des Staatssekretärs Grafen von Posadowsky in der Etat-Debatte des Deutschen Reichstages) S. 208 f.

Digitized by Google

Patentschutz nicht mehr genügt. Es fällt auch in Betracht, daß seit 1887 durch die Revision ausländischer Patentgesetze und die damit verbundenen Erhebungen eine tiefgehende Abklärung stattgefunden hat hinsichtlich der Natur und der Tragweite des chemischen Patentes. Die Folge hievon ist, daß heute auch in schweizerischen Fachkreisen die Ansicht vorherrscht, daß eine für unsere Verhältnisse passende Form für das chemische Patent gefunden werden kann.

Im Dezember 1900 hat das Justiz- und Polizeidepartement den Vorort des schweizerischen Handels- und Industrievereines und den Vorstand des schweizerischen Gewerbevereines veranlaßt, in diesen Vereinen Erhebungen über die Wünschbarkeit der Ausdehnung des schweizerischen Patentschutzes vorzunehmen. Bei der Berichterstattung über die Resultate dieser Erhebungen sprachen sich der Vorort des Handels und Industrievereines mehrheitlich und der Vorstand des Gewerbevereines einstimmig zu Gunsten der Erweiterung des Erfindungsschutzes aus.

Wir erachten es deshalb als unsere Pflicht, Ihnen eine Abänderung des vierten Lemmas des ersten Absatzes des Art. 64 der Bundesverfassung im Sinne der Streichung der Worte

„durch Modelle dargestellt und"

zu beantragen.

*

Es ist durch Erfahrung bestätigt, daß der Patentschutz überall, wo er auf rationeller Grundlage aufgebaut ist, die Industrie im ganzen fördert, wenn er auch durch die Vorteile, welche er billigerweise erfinderischen Industriellen einräumt, Konkurrenten zeitweilig in Nachteil bringen kann. Deshalb denkt kein namhafter Industriestaat daran, seine Patentgesetzgebung aufzuheben; vielmehr sind die Bestrebungen auf Verbesserung derselben gerichtet. Die landläufige Auffassung, daß Patentschutz schlechterdings Monopol für den Geschützten bedeute, tritt mehr und mehr zurück hinter der richtigeren Auffassung, daß es sich bei Patentschutz nicht um einen einseitigen Vorteil handle, sondern um ein Gegenseitigkeitsverhältnis, bei welchem die Veröffentlichung der Erfindung als die Gegenleistung betrachtet werden kann, welche der Erfinder für den erhaltenen Schutz zu Gunsten der Allgemeinheit entrichtet. In der Tat darf die Allgemeinheit gerade in der Veröffentlichung der Patentschriften eine überaus wertvolle Quelle neuer Gedanken und neuer Dinge erkennen, durch welche sie selbst neue Ausblicke erhält und zu neuen, oft dem ersten Erfinder selbst nachteiligen Erfolgen schreiten kann.

In allen auswärtigen Industriestaaten wird dem gesamten Gewerbewesen, mit Ausnahme etwa der Zweige, welche sich mit der Herstellung von Nahrungs-, Genuß- und Heilmitteln befassen, ein gleichartiger Patentschutz zu teil, und nirgends herrscht die Tendenz, jene Ausnahmen zu erweitern.

Die schweizerischen Industrieverhältnisse sind nun von denjenigen anderer Staaten nicht so grundverschieden, daß dasjenige hier unzweckmäßig oder gar schädlich sein sollte, was dort als nützlich erkannt wird.

Wenn diejenigen Industrien der Schweiz, welche durch Modell darstellbare Waren erzeugen (mechanische und verwandte Industrien), sich, wie dies ernsthaft nicht bestritten werden kann, unter dem schweizerischen Patentschutz wohl fühlen, wie sollte man dann von vorneherein mit Grund behaupten dürfen, daß nicht auch Mittel und Wege gefunden werden können, um der chemischen Landesindustrie durch Patentschutz analoge Vorteile zu bieten.

Eine seit dem 15. November 1888 datierende Verwaltungspraxis hat gezeigt, daß die scheinbar so klare Forderung, wonach eine in der Schweiz patentierbare Erfindung durch ein Modell darstellbar sein muß, in Wirklichkeit der Klarheit durchaus entbehrt. Nach enger Auffassung ist eine Erfindung nur dann durch ein Modell darstellbar, wenn ihr Gegenstand mindestens ein auf Formen bezügliches Unterscheidungsmerkmal aufweist. Nach weitherziger Anschauungsweise ist die Möglichkeit, eine Erfindung durch ein Modell darzustellen, auch dann vorhanden, wenn ihr Gegenstand neben einer durch seine Art oder Gebrauchsbestimmung bedingten, bereits bekannten Regelmäßigkeit der Form mindestens ein auf seine stoffliche Zusammensetzung bezügliches Unterscheidungsmerkmal besitzt. Diese letztere Auffassung wird durch den Umstand unterstützt, daß gemäß Gesetz die Ausführung einer Erfindung in erster Linie als Modell gilt.

Auf der Überlegung fußend, daß nur das Bundesgericht gegebenenfalls entscheiden könne, welche jener beiden Auffassungen richtig sei, mußte das eidgenössische Amt für geistiges Eigentum sich auf den weitherzigeren Standpunkt stellen, während andererseits dem Bundesgericht bis anhin die Gelegenheit gefehlt hat, sich in dieser Sache auszusprechen.

So ist es gekommen, daß viele schweizerische Patente erteilt worden sind für Erfindungen, welche nur nach der weitherzigeren Auffassung durch Modelle dargestellt werden können. Wir erwähnen beispielsweise Erfindungen betreffend Uhrenbestandteile aus neuartigen, besonders zweckdienlichen Legierungen, Bauteile von infolge ihrer stofflichen Zusammensetzungen vorzüglichen Eigenschaften, elektrische Akkumulatoren, Kunstseide, Zündhölzer mit für die Gesundheit der Arbeiter unschädlicher Zündmasse. Unter diesen Erfindungen gibt es solche von hervorragender Wichtigkeit, welche nur im Großbetriebe rationell ausgebeutet werden können. Das hiezu erforderliche Kapital findet sich aber nicht, wenn das Amt für geistiges Eigentum Anfragen, ob die bezüglichen Patente hinsichtlich der Bedingung der Darstellbarkeit der Erfindungen durch Modelle zu Recht bestehen, nicht in bestimmter Weise beantworten kann. Vor kurzem handelte es sich um Einführung der Fabrikation von Zündhölzchen nach einem schweizerischen Patent französischer Erfinder. Da erkundigten sich verschiedene Fabrikanten darnach, ob dieses Patent zu Recht bestehe, nachdem doch eine Zündmasse in der Schweiz nicht patentierbar sei. Auf die Auskunft hin, daß man über diese Frage im ungewissen sei, da das Bundesgericht noch nie einen analogen Fall entschieden hätte, wollten die einen Fabrikanten die Fabrikation ohne Erwerbung einer Lizenz riskieren, während die anderen ein solches Vorgehen nicht wagen wollten, sondern die Entrichtung einer hohen Lizenzgebühr ins Auge faßten, davon aber wieder aus Gründen der Konkurrenzfähigkeit absehen mußten. Hieraus entstand eine überaus lästige Hemmung des Betriebes der bestehenden Zündhölzerfabriken. Auch dieser Fall zeigt, wie sehr die schweizerische Industrie durch die Rechtsunsicherheit, welche dem Begriff der Darstellbarkeit der Erfindungen durch Modelle anhaftet, beschwert wird.

Zu allen Zeiten machte sich bei Erörterung der Frage, ob der Erfindungsschutz in der Schweiz einzuführen sei, die Meinung geltend, daß dessen notwendige Folge eine Unmasse von Patentprozessen

Digitized by Google

sein werde, und auch heute noch führen Vertreter der chemischen Industrie dieses Argument gegen die Ausdehnung des Patentschutzes auf chemische Erfindungen ins Feld der Diskussion. Demgegenüber dürfen wir darauf aufmerksam machen, das unser seit Ende 1888 in Wirksamkeit stehender Patentschutz zu relativ sehr wenigen Prozessen Anlaß gegeben hat, aus welcher Tatsache wir den Schluß ziehen, daß es auch gelingen wird, den Patentschutz auf die chemischen Erfindungen auszudehnen, ohne bei richtiger Ausführung des Gesetzes ein Übermaß von Prozessen, betreffend Patente der chemischen Industrien befürchten zu müssen.

Über die relative Häufigkeit der chemischen Patente haben wir auf Deutschland und Frankreich bezügliche Erhebungen anstellen lassen, welche sich für das erstere Land auf den Zeitraum von 1877 bis 1900 und für das letztere auf den Zeitraum von 1891 bis 1900 erstrecken. Trotz der Verschiedenheit der industriellen Verhältnisse beider Staaten und trotzdem daß in Deutschland die Patente erst nach strenger Prüfung auf Neuheit erteilt werden, während in Frankreich keine solche Prüfung ausgeübt wird, ergibt sich für jedes der beiden Länder das Resultat, daß ein Achtel der Patente auf die chemischen Industrien entfallen. Hieraus läßt sich schließen, daß, eine Ausdehnung des schweizerischen Patentschutzes auf die chemischen Erfindungen keine Überflutung der Schweiz mit chemischen Patenten zur Folge haben würde.

Gewerblich verwertbare Erfindungen aller Art, mit Ausnahme solcher, welche sich auf Nahrungs-, Genuß- und Heilmittel beziehen, werden derzeit schweizerischen Erfindern in allen in Bezug auf industriellen Verkehr für die Schweiz wichtigen Staaten geschützt, während der schweizerische Patentschutz ganz wesentlich eingeengt ist. Schweizerischen Erfindern werden also im Ausland Vorteile geboten, welche ausländischen Erfindern bei uns vorenthalten werden. Dies ist ein Zustand der Dinge, welcher das Ansehen der Schweiz im Ausland heruntersetzt. Es handelt sich in dieser Sache indes nicht nur um Schädigung idealer Güter, sondern auch um Gefährdung materieller Interessen. Es ist zwar richtig, daß wir in allernächster Zeit vom Ausland keine direkten Repressalien zu gewärtigen haben, weil die am 20. März 1883 abgeschlossene internationale Konvention zum Schutze des gewerblichen Eigentums, welcher nunmehr auch Deutschland beigetreten ist, den Grundsatz aufstellt, daß die Ausländer den Inländern gleichgestellt werden. Allein wir müssen darauf aufmerksam machen, daß schon gelegentlich der Brüsseler Konferenz der internationalen Union zum Schutz des gewerblichen Eigentums von den Vereinigten Staaten von Amerika der Antrag gestellt worden ist, jenen Grundsatz ganz wesentlich einzuschränken durch folgende Bestimmung:

„Im Ursprungslande nicht patentierbare Erfindungen können in jedem anderen Staate der Union vom Patentschutz ausgeschlossen werden."

Wenn auch dieser Antrag von der Konferenz in Brüssel nicht angenommen worden ist, so kann er doch bei jeder neuen Konferenz wieder gestellt und, von anderen mächtigen Industriestaaten unterstützt, von der Mehrheit der Unionstaaten angenommen werden. Dann wird ein Konflikt von derzeit unübersehbaren Folgen vorhanden sein.

Daß die Spitze jenes Antrages wenigstens zum Teil gegen die Schweiz gerichtet war, liegt auf der Hand, und die Tatsache, daß er gestellt worden ist, spricht für die Wahrscheinlichkeit zukünftiger Ergreifung von Retorsionsmaßregeln gegen unser Land. Dieser Gefahr können wir nur dadurch ausweichen, daß unser Patentschutz bezüglich Ausdehnung des Schutzgebietes auf analoge Basis gestellt wird wie in anderen Staaten. Holland, welches zur Zeit noch kein Patentgesetz besitzt, soll aus ähnlichen Gründen ernstlich an die Prüfung der Schaffung eines solchen herangetreten sein.

Wenn es im Jahre 1887 eine Frage der Opportunität gewesen ist, die Patentierung von Erfindungen an die Bedingung ihrer Darstellung durch Modelle zu knüpfen, so sind heute die Verhältnisse andere; die Opportunitätsgründe bestehen in der Hauptsache nicht mehr, und die Frage ist heute mehr diejenige der Gegenseitigkeit und Rechtsgleichheit im internationalen Verkehr. Es wird sich auf die Dauer in unserem Lande ein Patentschutz nicht verweigern lassen für Erfindungen, welche in den anderen Staaten anstandslos zur Patentierung gelangen.

Die Erörterung der Frage, welcher Art bei uns das chemische Patent sein soll, wird besonderen Erhebungen vorbehalten bleiben müssen. Gleiches gilt für die Frage der Lizenzen und diejenige der Ausbeutung der Patente im Lande selbst.

Auf vorstehende Erwägungen gestützt, unterbreiten wir Ihnen folgenden Antrag:

„Das durch die Volksabstimmung vom 10. Juli 1887 angenommene vierte Lemma des ersten Absatzes des Art. 64 der Bundesverfassung wird wie folgt abgeändert:

„über den Schutz neuer Muster und Modelle, sowie gewerblich verwertbarer Erfindungen."

Berichte und Mitteilungen.

Wien. In der am 7. November abgehaltenen (Geschäfts-)Versammlung der Session 1903/04 des Österr. Ingenieur- und Architekten-Vereines wurde vom Vereinsmitgliede Dr. Adolf Jolles folgender Antrag eingebracht:

„Der Österreichische Ingenieur- und Architekten-Verein ersucht das k. k. Handelsministerium mit Rücksicht auf § 17 der Ministerialverordnung vom 15. September 1898, künftighin bei Ernennung nichtständiger Mitglieder des k. k. Patentamtes auch Personen zu berücksichtigen, welche nicht im Staatsdienste stehen, jedoch in der Praxis Beweise hervorragenden technischen Wissens und Könnens erbracht haben".

Der Antrag wurde genügend unterstützt und der geschäftsordnungsmäßigen Behandlung zugeführt.

München. Der vierte Deutsche Handwerks- und Gewerbekammertag stimmte ohne Debatte folgender Resolution der Handwerkskammer in Augsburg zu:

„Der vierte Deutsche Handwerks- und Gewerbekammertag erklärt, daß eine gründliche und durchgreifende Abänderung und Erweiterung des Reichsgesetzes über den unlauteren Wettbewerb namentlich hinsichtlich der Schwindelausverkäufe dringend geboten ist. Er richtet an die verbündeten Regierungen das Ersuchen, das Reichsgesetz zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbs vom 27. Juni 1896 durch folgende, das Ausverkaufswesen regelnde Zusätze zu erweitern: 1. Ein Ausverkauf, sei es wegen Geschäftsveränderung, sei es wegen teil-

Digitized by Google

weiser oder ganzer Geschäftsaufgabe, darf nur dann angekündigt werden, wenn der Geschäftsinhaber am Platze mindestens ein Jahr lang Gewerbesteuer bezahlt und wenn auch tatsächlich die gänzliche Auflösung des Geschäftsbetriebes oder die endgiltige Räumung einer gewissen Warengattung beabsichtigt ist. 2. Beim Ausverkauf eines Konkurslagers oder bei einem sonstigen Räumungsausverkauf ist jegliche Ergänzung des zum Ausverkaufe bestimmten Warenlagers durch Nachschiebung neuer Ware grundsätzlich verboten. 3. Gleichzeitig mit der Ankündigung jeglichen Ausverkaufs muß der Geschäftsinhaber oder Konkursverwalter eine genaue detaillierte Waren· inventur aufnehmen und diese der Polizeibehörde vorlegen. Dort liegt dieselbe zu jedermanns Einsicht aus. 4. Die Ankündigung eines Ausverkaufs von Waren, die aus einer Konkursmasse herrühren, ist zu untersagen, wenn nicht bei dem Ausverkauf der Konkursverwalter oder sein Beauftragter mitwirkt. Der Konkursverwalter ist zu einer möglichst schleunigen Beendigung des Ausverkaufs verpflichtet. 5. Für jeden Ausverkauf ist eine gewisse Zeit festzusetzen, die nicht überschritten werden darf. 6. Die strafrechtliche Verfolgung unwahrer Ausverkäufe hat seitens der Staatsanwaltschaft zu geschehen."

Berlin. Am 8. November traten hier eine Anzahl von Vertretern der Berliner Industrie- und Handelswelt zusammen, um über die Vorbereitung des internationalen Kongresses für gewerblichen Rechtsschutz (Patent-, Muster- und Markenschutz) zu beraten. Dieser Kongreß wird in der Pfingstwoche n. J. unter dem Ehrenvorsitz des Staatsministers Dr. Grafen v. Posadowsky-Wehner tagen. Der Vorsitzende, Direktor v. Schütz, begrüßte die Erschienenen und leitete die Verhandlungen mit einem kurzen Überblick über die bisherige Tätigkeit der internationalen Vereinigung für gewerblichen Rechtsschutz ein. Der Generalsekretär Dr. Osterrieth berichtete dann über die geplanten Einzelheiten des Kongresses. Die Versammlung schloß mit der Wahl einzelner Unterausschüsse.

Dresden. Das Dresdener Oberlandesgericht hat kürzlich ausgesprochen, daß der Käufer einer Konkursmasse nicht einen „Konkursmassen-Ausverkauf" ankündigen dürfe und begründete das Urteil wie folgt: Unter „Konkursmasse" versteht man das gesamte zur Zeit der Konkurseröffnung dem Gemeinschuldner gehörige Vermögen, insoweit es gepfändet werden könne. Zu dessen Veräußerung sei nur der Konkursverwalter ermächtigt. Sobald er es veräußert habe, habe es aufgehört, „Konkursmasse" zu sein, weil es eben nunmehr nicht dem Konkurse, sondern dem Käufer gehöre. Letzterer könne daher überhaupt nicht eine „Konkursmasse" verkaufen oder ausverkaufen, sondern er verkaufe lediglich Gegenstände, die zu seinem, wenn auch aus einer Konkursmasse herrührenden Vermögen gehören. Kündige er also einen „Konkursmassen-Ausverkauf" an, so mache er unrichtige Angaben, die das Publikum zu dem Glauben verleiten könnten, es handle sich um eine besonders günstige Kaufgelegenheit.

Petersburg. Der Minister des Äußern hat dem Justizministerium die Mitteilung zugehen lassen, daß mit Allerhöchster Genehmigung der russische Gesandte in Stockholm mit dem norwegischen Minister des Äußern am 9. (22.) August a. c. einen Vertrag über den gegenseitigen Schutz von Handels- und Fabrikmarken abgeschlossen hat.

Bücher und Zeitschriften.

Blatt für Patent-, Muster- und Zeichenwesen. Herausgegeben vom Kaiserlichen Patentamt. IX. Jahrgang. Nr. 10. Oktober 1903.

Personalnachrichten.

Allgemeines. Bekanntmachung vom 19. 9. 1903, betreffend die Gewährung von Fristen im Patenterteilungsverfahren. — Reichsgericht, 3. 7. 1903. Der Rechtsanwalt ist Gewerbetreibender.

Internationale Verträge. I. Internationale Union. Bekanntmachung vom 17. 9. 1903, betreffend den internationalen Verband zum Schutze des gewerblichen Eigentums. Beitritt der Vereinigten Staaten von Mexiko. — Mitteilung vom 1. 10. 1903, betreffend die Durchführung der Verträge des Deutschen Reiches mit anderen Staaten auf dem Gebiete des gewerblichen Rechtsschutzes. — Dänemark. Verlegung der Geschäftsräume der Patentkommission in Kopenhagen. — II. Deutsch-italienischer Vertrag vom 4. 6. 1902. Italien. Rundschreiben Nr. 41 vom 23. 6. 1903, betreffend Mitteilung des Inkrafttretens des neuen zum gegenseitigen Schutze des gewerblichen Eigentums mit dem Deutschen Reiche abgeschlossenen Vertrages und der neuen Verordnung, betreffend die Anwendung der Bestimmungen über die Priorität.

Patentwesen. Beschwerdeabteilung I, 23. 9. 1903. Unstatthaftigkeit der Aussetzung der Prüfung einer älteren Anmeldung bis nach Erledigung einer jüngeren. — Beschwerdeabteilung II, 24. 9. 1903. Bekanntmachung eines Patentanspruches, dessen Formulierung von dem Antrage des Anmelders abweicht, erst nach Anhörung des Anmelders zulässig. — Nichtigkeitsabteilung, 20. 3. 1902. Reichsgericht, 4. 3. 1903. Nichtigkeitsklage gegen das „Schlick'sche" Patent 80974. — Großbritannien. Patents Rules 1903. — Verordnung vom 16. 2. 1903, betreffend das Verfahren vor dem gerichtlichen Ausschuß bei Anträgen auf Gewährung von Zwangslizenzen.

Zeichenwesen. Bekanntmachung vom 3. 10. 1903, betreffend die Erneuerung von Warenzeichenanmeldungen. — Österreich-Ungarn. Erlaß vom 19. 8. 1903, betreffend die Erneuerung und Umschreibung ausländischer Marken.

Patentanwaltswesen. Schöffengericht Köln 19. 6. 1903. Bezeichnung als Inhaber eines „Anwaltsbureaus für Patent-, Muster- und Markenschutz" für einen nicht als Patentanwalt Eingetragenen unzulässig.

Literatur.

Gewerblicher Rechtsschutz und Urheberrecht. Zeitschrift des Deutschen Vereins für den Schutz des gewerblichen Eigentums. VIII. Jahrgang. Nr. 9, September 1903.

Hilse, Strafbarkeit der Anstifter oder Gehilfen zu einer Verletzung des Urheberrechtes aus § 38 des Gesetzes vom 19. Juni 1901. Pilenko, Die juristische Konstruktion des Ausübungszwanges. — Lau, Die Pariser Konvention in deutschrechtlicher Beleuchtung. — Fuld, Der Schutz von Preisverzeichnissen. — Ephraim, „Die Anmeldung auf fremden Namen". — Verlagsrecht: Rechtsprechung. — Internationaler Rechtsschutz.

Mitteilungen vom Verband deutscher Patentanwälte. Herausgegeben vom Vorstand. III. Jahrgang. Nr. 9. September 1903.

Widerrechtliche Schutzverweigerung bei der Geschmacksmusteranmeldung. — Zu § 119 des B. G. B. Irrtum über den Inhaber eines Patentbureaus. — Nochmals die Gebührenordnung für Sachverständige. — Internationale Union Spanien. Amerika Kanada, Australien, Rhodesia. — Verbandsnachrichten.

La propriété industrielle. Organe mensuel du Bureau international de l'Union pour la protection de la propriété industrielle. Dix-neuvième année. Nr. 10. Berne, 31. Oktober 1903.

Amtlicher Teil: Gesetzgebung. Österreich. Patentanwaltstarif vom 19. Juli 1902. — Columbien: Gebühren und Stempel in Patentangelegenheiten. — Spanien: Durchführungsverordnung vom 12. Juni 1903 zum Gesetz über das gewerbliche Eigentum (Fortsetzung).

Nichtamtlicher Teil: Allgemeines. Der australische Patentgesetzentwurf.

Verschiedene Nachrichten: Canada. Fakultative Ersetzung des bisherigen Ausübungszwanges bei Patenten durch die Einführung von Zwangslizenzen. — Niederlande. Versammlung der Internationalen Vereinigung für gewerblichen Rechtsschutz. — Rhodesia. Änderung in der administrativen Praxis, betreffend Patentanmeldungen. — Schweiz. Schutz von Erfindungen, die nicht durch ein Muster dargestellt werden können. — Bücher. Neue Werke (Verley, Ravizza und Porro). — Periodische Zeitschriften. — Statistik. Großbritannien. — Das gewerbliche Eigentum im Jahre 1902 (Fortsetzung und Schluß).

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K.
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENTBLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, am 15. Dezember 1903.* *Nr. 24.*

Ein ausführliches Register über den V. Jahrgang des „Österreichischen Patentblattes" wird den Herren Abonnenten im Jänner 1904 zugehen.

INHALT.

Bekanntmachung.
Aufgebote.
Erteilungen. — Ausgegebene Patentschriften.
Übertragungen.
Zurückziehungen und Versagungen nach erfolgtem Aufgebote.
Erlöschungen.

Entscheidungen. Patentrecht. Urteil des Oberlandesgerichtes in Wien vom 26. März 1902, G. Z. Bc II 45/2. Der, zur Entscheidung über eine Klage wegen Eingriffes in ein Patent angerufene Zivilrichter ist zwar berechtigt (§ 108 und 107 Pat.-Ges.), die patentrechtliche Vorfrage über die Giltigkeit und Wirksamkeit dieses Patentes zu entscheiden, hat sich jedoch, falls er dasselbe für nichtig erkennen sollte, der ausdrücklichen Feststellung dieser Nichtigkeit im Spruche zu enthalten. Ein Patent auf ein Verfahren zur Herstellung eines bestimmten körperlichen Gebildes, wenn vor dem Anmeldungstage jenes Verfahren zur Herstellung dieses Gebildes offenkundig benützt worden, ist jedenfalls nichtig. Daran kann der Umstand nichts ändern, daß inhaltlich des Patentes dieses Gebilde zu einem früher tatsächlich nicht geübten gewerblichen Zwecke verwendet werden soll. — Markenrecht. Entscheidung des k. k. Handelsministeriums vom 22. November 1902, Z. 496. Für die Beurteilung der Gleichartigkeit von Warengattungen ist nicht so sehr die materielle Verwandtschaft dieser Waren, als vielmehr die bezüglich ihrer Einteilung herrschende Anschauung im Handel und Verkehr maßgebend. Aus dem Umstande, daß verschiedene Waren sowohl im Zwischen- als im Kleinhandel in gleichen oder ähnlichen Unternehmungen verkauft werden und daß diese Waren überdies dem nämlichen Zwecke zu dienen bestimmt sind, kann sich für den Verkehr die Anschauung eines engen Zusammenhanges zwischen diesen Warengruppen und infolgedessen ihrer Zugehörigkeit zur nämlichen Warengattung bilden. Die Scheidung, welche die Sprache bei mehreren Waren durch ihre Benennung macht, fällt keineswegs ohneweiteres mit der im Handelsverkehr üblichen Wareneinteilung zusammen. — Entscheidung des k. k. Handelsministeriums vom 24. November 1902, Z. 41928. Der Name einer Ware ist als Marke für eine andere Ware unzulässig, sobald angenommen werden muß, daß der Verkehr in der Verwendung dieses Namens den Hinweis auf eine Zweckbestimmung der mit der Marke zu bezeichnenden Ware erblicken kann (§ 1 M. Sch. Nov.). — Privilegienrecht. Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 21. Februar 1903, Zahl 2167 ex 1903. Als neuheitsschädliche Vorausübung (§ 1, letzter Absatz, Privil.-Gesetz) kann es nicht angesehen werden, wenn der Erfinder den Erfindungsgegenstand zwar nicht in seiner eigenen Werkstätte, sondern bei einem ins Vertrauen gezogenen Gewerbsmann, mit allen Kautelen gegen das Bekanntwerden des Wesens der Erfindung erproben ließ und ein solches Bekanntwerden tatsächlich nicht erfolgt ist. Auch darin, daß Waren, die auf einer privilegierten Maschine erzeugt worden sind, selbst in großen Mengen in den Verkehr gesetzt werden, liegt keine neuheitsschädliche Vorausübung des geschützten Gegenstandes, soferne nur die Struktur des letzteren durch die erzeugten Waren niemandem bekannt werden konnte. In Privilegiums-Streitigkeiten vor dem Handelsministerium ist die Vorbringung von Tatsachen und Beweisgründen bis zur Fällung der Entscheidung gestattet.

Berichte und Mitteilungen. Berlin. Thronrede. — Berlin. Gegen den Entwurf eines Flaschenschutzgesetzes. — Berlin. Gegen den Nachdruck von Preisverzeichnissen, Musterbüchern etc. — Berlin. Maßnahmen gegen unlauteren Wettbewerb im überseeischen Kabelverkehr. — Berlin. „Rückständige Kaufleute". — Berlin. Zum Begriffe „Fabrikspreis". — Berlin. Manzanil-Gesellschaft und Pomril-Gesellschaft. — München. „Wissenschaft des Erfindens". — Leipzig. Das deutsche Reichsgericht über Weinnamen. — Nürnberg. Bayerischer Verein für gewerblichen Rechtsschutz. — Frankfurt. Emil Capitaine über „Die Gefahren des Patentgesetzes." — Sielp. Abweisung einer von der Handelskammer erhobenen Klage wegen unlauteren Wettbewerbes. — Bern. Zur Erweiterung des Patentschutzes. — Paris. Gesetzentwurf über die Anwendung der Verträge für den Schutz für das gewerbliche Eigentum. — Paris. Saal für das Studium ausländischer Patentschriften. — London. Gegen die Ausschließung der Schecks vom Zahlungsverkehr im Deutschen Patentamt. — New-York. Unlauterer Wettbewerb durch unbefugte Führung einer Firma.

Bücher und Zeitschriften.

Aufgebote.

Von den nachstehenden Patent-Anmeldungen einschließlich der Gesuche um Umwandlung von angesuchten oder erteilten Privilegien in Patente erfolgt hiemit, nach geschehener Vorprüfung, die öffentliche Bekanntmachung im Sinne des § 57 und der §§ 120 und 121 Pat. Ges.

Gleichzeitig werden diese Anmeldungen mit sämtlichen Beilagen und die Beschreibungen zu diesen Umwandlungsgesuchen in der Auslegehalle des k. k. Patentamtes durch zwei Monate ausgelegt.

Innerhalb dieser Frist kann gegen die Erteilung jedes dieser angemeldeten Patente und gegen die Umwandlung jedes dieser Privilegien Einspruch erhoben werden. Ein solcher Einspruch ist schriftlich in zweifacher Ausfertigung beim k. k. Patentamte einzubringen.

Vom heutigen Tage an treten für die nachverzeichneten Gegenstände zu Gunsten des Patentwerbers oder Umwandlungswerbers einstweilen die gesetzlichen Wirkungen des Patentes ein.

Wien, 15. Dezember 1902.

Patentklasse.

2 a. The Natural Food Company in Niagara Falls (V. St. A.). — Maschine zum Formen und Fertigbacken von Biskuits und anderem Gebäck, bei welcher die Zuführung des Teiges und Abführung des Gebäckes in den Ofen mittels endloser Ketten erfolgt, dadurch gekennzeichnet, daß rechtwinkelig zu diesen Ketten im Backraum zwei einander umschließende Backketten angeordnet sind, wobei die größere Kette um so viel länger ist, als die innere, daß die Abgabe des Teigmateriales an die Backeisen des jeweilig unteren Teiles der längeren äußeren Backkette stattfinden kann. Zur Erzielung einer übereinstimmenden Bewegung der Backketten sind die Backeisen mit seitlichen Vorsprüngen versehen, die bei der Bewegung einander erfassen. Bei elektrischer Beheizung des Ofens sind im Inneren des Ofens Kontaktschienen und an den Backeisen Bürsten angeordnet. — Ang. 1. 12. 1902 [A 6256—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

2 a. Spelda Ferdinand, Fabrikant in Jägerndorf (Schlesien). Mundlochverschluß für Backöfen: Der Mundlochrahmen ist am äußeren Ende der Ausfütterung in vertikaler Richtung

Digitized by Google

Patentklasse.

geführt und verstellbar, um die Höhenlage des Mundloches nach Erfordernis regeln zu können. — Ang. 13. 5. 1903 [A 2529 - 03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

2 b. Benda Wenzel, Schlossermeister in Prag. Teigknetmaschine mit beweglichen und festen Knetarmen, dadurch gekennzeichnet, daß durch doppelte Biegung der um eine vertikale Spindel beweglichen Knetarme ein Raum geschaffen ist, in welchem die festen Arme Platz finden, wobei die Enden der beweglichen Arme nach aufwärts gebogen sein können, um eine Bewegung des Teiges auch in vertikaler Richtung zu bewerkstelligen. — Ang. 13. 1. 1903 [A 164 - 03].

— Yberty Jean, Fabrikant in Clermont (Frankreich). — Schneide- und Transportvorrichtung für Nudelteigwaren, wie Makaroni, Fadennudeln u. dergl.: Die aus drei Wandungen bestehenden Schiebebretter werden nach Aufnahme und Trocknung der Teigwaren mit drei weiteren Wandungen versehen, zu dem Zwecke, aus den Schiebebrettern geschlossene Versandkästen zu bilden. — Ang. 3. 7. 1903 als Zusatz zum Patente Nr. 8106 [A 3503 - 03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

3 b. Gröschel Friedrich Wilhelm jr., Kaufmann in Zwickau (Sachsen). — Kleiderraffer mit durch den Taillenbund gehenden, am unteren Ende im Innern des Kleides befestigten Zugbändern, die paarweise mit Druckknöpfen und Ösen versehen sind, so daß durch Ziehen an den miteinander in entsprechender Weise zu verbindenden Bandenden das Kleid entweder vorne, an den Seiten, hinten oder insgesamt gerafft und durch deren Verbindung gleichmäßig hochgehalten werden kann — Ang. 31. 8. 1903 [A 1679 - 03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Soudský Josef, k. k. Oberoffizial in Holleschau (Mähren). — Hose: Der herabklappbare Gesäßteil kann mittels mehrerer, in passenden Abständen an den zu den Hüften reichenden Vorderteilen angeordneter Knopfreihen und an dem Gesäßteil entsprechend vorgesehener Knopflöcher der Breite nach, sowie mittels zweier, an je einem unter der Hosenschnalle angebrachten Lappen vorgesehener Knopflochpaare und der zugehörigen, auf dem Gesäßteil untereinander angenähten Knöpfe auch der Länge nach weiter oder enger eingestellt werden. — Ang. 6. 8. 1902 [A 4190 - 02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

3 c. Société Picard & Vincent in Paris. — Haken, Ösen und dgl., welche aus einem in bekannter Weise mit einem beliebigen Fasermaterial übersponnenen Metalldraht geformt sind. — Ang. 18. 11. 1902 [A 5985 - 02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

4. Ewest Aleksander Wilhelm, Techniker und Buchhalter in Warschau. — Verfahren zur Herstellung von Dochten für Öllampen: Ein mit Borsäure und Fettstoff getränkter Dochtkern wird in solcher Weise mit einem oder mehreren nur mit Borsäure getränkten Baumwollfäden schraubenförmig umwickelt, daß die einzelnen Schraubengänge sich untereinander nicht berühren. — Ang. 17. 9. 1902 [A 4896—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Frankl Rudolf, Glühmassenerzeuger, und Ziegler Franz, Privatbeamter, beide in Wien. — Brennerkappe: Die aus einem die Wärme schlechtleitenden, möglichst hellen, am besten weißen Materiale bestehende Kappe ist glasiert, um die Lichtwirkung der Flamme durch wirksame Reflexion der Lichtstrahlen zu erhöhen. — Ang. 24. 3. 1903 [A 1568 - 03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

4. Balduin Hellers Söhne in Teplitz (Böhmen). — Verfahren zur Herstellung von Blechleuchtern: Eine beliebig gestaltete nächst des unteren Endes mit einem Wulst versehene Tülle wird in die Ausnehmung der Schale eingesetzt und durch Umbördeln des unteren Randes befestigt, worauf zum Abschluß der Tülle eine gewölbte Platte eingesetzt und flachgedrückt wird, so daß der Rand derselben in den Wulst eintritt. — Ang. 4. 7. 1903 [A 3535—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Visser Josef, Buchhalter in Aachen. — Christbaumlichthalter: Der Halter, dessen Schwerpunkt unterhalb der Befestigungsstelle liegt, ist in Kreuzgelenken gelagert. — Ang. 28. 7. 1903 [A 3957 - 03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

6 a. Hört Richard, Obermälzer, und Marxsohn Ludwig, Direktor in Groß-Gerau (Hessen). — Transportable Vorrichtung zum Waschen und Lüften von Getreide für Mälzereizwecke vermittels Injektoren: In einem unten geschlossenen, in gewisser Höhe mit Öffnungen versehenen Rohre sind kleinere Rohre eingelassen, die mit der Außenluft in Verbindung stehen, sich an ihren inneren Enden aber verengen, zum Zwecke, beim Durchflusse des Wassers durch das Hauptrohr, Luft in den Wasserstrahl eindringen zu lassen, welche mit dem Wasser das Weichgut durchdringt. — Ang. 26. 8. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 139304, d. i. vom 15. 3. 1902 [A 4532 - 02]. Vertr. V. Monath, Wien.

6 c. Effront Dr. Jean, Professor in Brüssel. — Verfahren zur Vergärung von Melassen und stärkehaltigen Stoffen, sowie zur Herstellung von Preßhefe: Den Maischen, bezw. dem Hefegut werden Harze, Harzsäuren oder harzhaltige Körper (mit Ausnahme von Hopfen und Hopfenextrakt) zugesetzt oder mit denselben in Berührung gebracht. — Ang. 2. 9. 1902 [A 4642—02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— Tokarski Stefan, Brennereileiter in Boratyn bei Ostrów ad Sokal (Galizien), und Biłoński Edward, Ingenieur in Lemberg. — Dephlegmator: Zwischen einem inneren verschlossenen Cylinder und einem äußeren Cylinder ist eine Schnecke angeordnet, zum Zwecke, die aufsteigenden Spiritusdämpfe auf dem langen Wege längs der Schneckenwindungen in intensive Berührung mit dem gekühlten Cylinder zu bringen, bezw. die vollkommene Dephlegmation durchzuführen. — Ang. 30. 4. 1903 [A 2269 - 03]. Vertr. St. R. v. Dzbański, Lemberg.

8 a. Filzfabrik Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Alf a. d. Mosel. — Mit Zierfäden oder dergl. besetzte Gewebe, Gewirk oder Gestrick: Die in beliebigen Mustern lose aufgetragenen Zierfäden werden aufgewalkt, bezw. aufgefilzt. — Ang. 19. 10. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 147887, d. i. vom 11. 10. 1902 [A 5340 —03]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Fa. Mather & Platt Ltd. in Manchester. — Kluppe für Gewebespann- und andere Appreturmaschinen: Die bewegliche Backe wird durch einen Hebel betätigt, der, wenn sein äußeres Ende gehoben wird, die Backe durch

Digitized by Google

Patentklasse.

Anschlag und Nase mithebt und so die Kluppe öffnet, während eine Abwärtsbewegung des Hebels bewirkt, daß ein Fortsatz an eine zweite Nase der beweglichen Backe anzuliegen kommt, zum Zwecke, diese festzustellen und das Öffnen der Kluppe so lange zu verhindern, bis der Hebel gehoben wird. — Ang. 25. 8. 19 3 [A 4402 —03]. Vertr. J. Lux, Wien.

8 a. Thurman John Strother, Ingenieur in St. Louis (V. St. A.). — Reinigungs-Apparat für Teppiche und andere Gewebe: Es ist eine Doppeldüse vorgesehen, deren beide Kanäle verschieden gerichtet sind und durch einen Dreiweghahn derart geschaltet werden können, daß der eine offen ist, wenn der andere geschlossen ist, so daß der austretende Luftstrom zwei verschiedene Richtungen annehmen kann. Zu dem gleichen Zwecke kann auch eine schwenkbare Düse angeordnet sein. — Ang. 20. 7. 1903 [A 3812—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

8 b Kreiss Robert, Becker Karl und Bathelt Karl, Fabrikanten in Bielitz. — Wattaleimmaschine: Die Watta wird mittels eines endlosen Transportbandes vom Stapel über den Arbeitstisch und den auf letzterem an der Preßstelle der Quere nach angeordneten elastischen Polster hinweggeleitet und geschieht das Leimen und Pressen mittels einer auf geeignete Art angetriebenen, den Leim auf die Watte übertragenden Auftragwalze zwischen dem Polster und der Auftragwalze gleichzeitig. — Ang. 28. 8 1903 [A 4436—03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

— Wesser Ernst, Dessinateur in Leipzig. — Walzendruckmaschinen für Tapetenbahnen u. dgl.: Zum Zwecke des Auftragens streifenförmig verlaufender Musterteile sind Druckwalzen vorgesehen, die durch geteilte Farbauftragwalzen mit verschiedenen Farben eingefärbt werden, während das Auftragen von über die ganze Stoffbahn reichenden Musterteilen durch Druckwalzen erfolgt, welche von entsprechend breiten, nur eine Farbe auftragenden Farbwalzen eingefärbt werden. — Ang. 11. 5. 1903 [A 2470—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

10 a. Hendunen Andreas, Kaufmann in Moskau. — Verfahren und Apparat zum Entwässern von Torf: Auf den zusammengepreßten Torf wird gleichzeitig von der einen Seite heiße Druckluft, von der anderen Seite Vakuum einwirken gelassen. Eine Vorrichtung zur Ausführung dieses Verfahrens besteht aus einem Behälter mit nachstellbaren Siebkolben und Rohren zum Anschluß der Druckluftleitung, des Vakuums und für den Wasserablauf. — Ang. 27. 3. 1903 [A 3548—02]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

10 b. Eckl August, Lokomotivführer in Tetschen a. E. — Verfahren zur Brikettierung: Die Bildung von Magnesiazement erfolgt durch Behandeln des aufgeschlossenen und mit Salzsäure angesäuerten Kohlenmaterials mit Magnesiagallerte von doppelter Basenmenge. — Ang. 29. 6. 1903 [A 3407—03].

10 c. Schniewind Friedrich Wilh. Karl, Chemiker in Everett (Middlesex, Staat Massachusetts (V. St. A.). — Regenerativ-Koksofen: Unter jedem Verkokungsraum ist eine Reihe von Kammern angeordnet, welche durch Kanäle mit den Regeneratoren, sowie einzeln mit je einer Verbrennungskammer verbunden sind. —

Patentklasse.

Ang. 5. 3. 1901 [A 1205—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

12 b. E. Merck, Firma in Darmstadt. — Verfahren zur Darstellung von Superoxyden in gebrauchsfähiger Form: Man bringt die Superoxyde dadurch in fein verteilte Form, daß man sie zusammen mit anderen Oxyden oder Hydroxyden ausfüllt. — Ang. 29. 7. 1901; Prior des D. R. P. Nr. 141821, d. i. vom 29. 11. 1900 [A 3923—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

12 c. Heimann Emanuel, Ingenieur in Braunschweig. — Kontinuierlich arbeitender Extraktionsapparat mit Unten- oder Seitenentleerung: Zwei oder mehrere von einander getrennte und unabhängig von einander arbeitende Extraktionsbehälter sind in einen gemeinsamen Behälter eingeschlossen, in welchem sie von den Dämpfen des zur Extraktion bereits verwendeten und wieder verdampften Lösungsmittels umspült werden. — Ang. 4. 5. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 142129, d. i. vom 27. 2. 1902 [A 2331—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

13 a. Woruda Franz, Ingenieur in Wien. — Kessel zur Erzeugung hochgespannten Dampfes aus Abdampf, gekennzeichnet durch eine Reihe voneinander unabhängiger, nebeneinander angeordneter Rohrbatterien, welche einerseits durch einen Verteilungskasten mit dem Auspuffe der Kraftmaschine, andererseits durch einen Sammelkasten mit der Dampfzufuhr zu der Kraftmaschine in Verbindung stehen, von denen jede Rohrbatterie unabhängig von den übrigen aus dem Betriebe durch entsprechende Absperrorgane ausgeschaltet werden kann. — Ang. 16. 4 1903 [A 4549 - 202]. Vertr. V. Karmin, Wien.

13 b. Knappik Robert, Ingenieur in Dabrowa-Gornicza (Russ.-Polen). — Wasserzirkulationsvorrichtung für Dampfkessel nach Patent Nr. 1227, dadurch gekennzeichnet, daß der Dampf aus der Dampfsammelhaube nach dem Zirkulationsrohr konisch gehaltene Öffnung passieren muß, in welchen er weiter gespannt wird und daher die im Rohre befindliche Wassermenge kräftiger heraustreiben kann. — Ang. 17. 7. 1903, als Zusatz zum Patente Nr. 1227 [A 3781—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

13 d. Hübner & Mayer, Firma in Wien. — Entwässerungsventil mit Flüssigkeitskapsel und Feder, dadurch gekennzeichnet, daß zur Erzielung eines raschen Temperaturwechsels und dadurch einer größeren Leistung die Kapsel durch die Feder direkt an die Fläche des Gehäusedeckels gepreßt wird und die inneren die Kapsel umgebenden Gehäusewandungen keinerlei den Abfluß des Niederschlagswassers behindernde Rippen oder Vorsprünge haben. — Ang. 28. 10. 1902 [A 5642—02].

13 f. Fitch Frederick George, Rechtsanwalt und Rosenthal Sigmund Adolf, Ingenieur, beide in London. — Zusatz von Flüssigkeiten mit niedrigem Siedepunkt zum Kesselwasser: Dem Kesselwasser werden Flüssigkeiten mit niedrigem Siedepunkt und geringer innerer Verdampfungswärme, wie Azeton, Petroleumäther, Methylalkohol oder dergl., oder Mischungen derselben zugesetzt. — Ang. 10. 11. 1901 [A 5610—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

14 b. Sleeper Frank Henry, Ingenieur in Montreal, Canada, und Mahon Edward Albert, Geschäftsführer in London (England). — Kraftmaschine mit schwingenden Kolben: In

by Google

Patentklasse.

dem Cylindergehäuse sind Expansionsräume derart angeordnet, daß sie durch eine feststehende und eine bewegliche Wand gebildet werden und die vom Treibmittel geleistete Arbeit durch die bewegliche Wand auf die im Cylindergehäuse gelagerte Welle übertragen wird. — Ang. 20. 11. 1901 [A 5797—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

14 c. Bruck Arnold, Ingenieur in Budapest. — Steuerung für Dampfmaschinen mit in einem Flachschieber angeordneten Ventilen: Die der Schieberhublänge entsprechend bemessenen Schienen, die die Bewegung der auslösenden Antriebsvorrichtung auf die Ventile übertragen, sind an der Schieberplatte drehbar angeordnet, so daß eine excentrische Beanspruchung der auf diese Schienen einwirkenden Antriebsstangen vermieden wird. — Ang. 25. 11. 1902 [A 6122—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Siegener Maschinenbau-Actiengesellschaft vormals A. und H. Oechelhäuser, Firma in Siegen. — Coulissensteuerung: Bei einer Coulissensteuerung, bei der die Bewegung der Ein- oder Auslaßorgane aus zwei Bewegungen zusammengesetzt ist, von denen die eine von einem gegen die Kurbel um einen gewissen Winkel (meist 90°) versetzten Excenter und die andere von dem Kreuzkopf oder einem entsprechenden oder entgegengesetzten Excenter veranlaßt wird, ist der Kreuzkopf oder das entsprechende oder entgegengesetzte Excenter mit der Coulisse, deren Coulissenstein mit den Ein- oder Auslaßorganen in Verbindung steht, derart verbunden, daß der Einfluß der durch diesen Kreuzkopf oder dieses Excenter veranlaßten Bewegung auf die Steuerungsorgane durch Verschieben des Coulissensteines ganz oder nahezu aufgehoben werden kann. — Ang. 19. 9. 1901 [A 4749—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Sigmund Wilhelm, Direktor, und Vyhnalik Johann, Oberingenieur, beide in Brünn. — Gelenklose, zwangläufige Ventilsteuerung: Die in der Ventilspindel angeordnete Rolle liegt bei der gelenklosen, zwangläufigen Ventilsteuerung, bei welcher der Anhub des Ventiles mittels an der Excenterstange direkt angeordneter Hubkurvenscheiben bewerkstelligt wird, mit den diese Hubkurvenscheiben stützenden Rollen bei der Ventilschlußstellung in einer Achse, damit der Anhub des Ventiles unabhängig von der veränderlichen Schräglage der Excenterstange erfolgt. — Ang. 23. 12. 1901 [A 6471—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

15 a. Mac. Clintock Franks, Ingenieur in Mount Vernon (V. St. A.). — Vorrichtung zum Heben und Einschieben der provisorischen Ausschlußstücke an Maschinen zum Ausschließen von Typenzeilen: Die Hebe- und Einschiebevorrichtung sind derart miteinander zwangläufig verbunden, daß die Ausschlußstücke zunächst gehoben, darauf eine gewisse Länge vorgetrieben und dann angehalten werden, während welcher Zeit das dünne Ende des Ausschlußstückes geführt wird, worauf die Ausschlußstücke noch weiter bis zur tiefsten Stelle angetrieben werden und die Haltevorrichtung nach Vollendung der Arbeit von dem hinteren Ende des Ausschlußstückes zurückgezogen wird. Die Ansprüche 2 und 3 kennzeichnen Ausführungsformen der vorbeschriebenen Hebe- und Einschiebevorrichtung. — Ang. 20. 5. 1902 [A 3174—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

Patentklasse.

15 a. Wicks Frederick, Zeitungsbesitzer in Esher (England). — Typensetzmaschine: Am unteren Ende eines jeden Typenkastens sind Aufnahmekästen angeordnet, welche derart geformt sind, daß die in sie eintretende, durch den Stößer ausgestoßene Type sich nicht drehen kann, zum Zwecke, ein Umkanten der Type in der Laufrinne zu verhüten. An den Seiten des Setzrades sind Sperrklinken angeordnet, welche auf feststehende Federn einwirken, sobald die Sperrklinken mit dem Setzrade gedreht werden, so daß die Sperrklinken die Typen zwischen sich festhalten bis sie die Federn passiert haben. Anspruch 3 kennzeichnet eine Vorrichtung zum Tragen und Weiterbefördern der Typenzeile und Anspruch 4 die Anordnung eines Fingers vor dem Typenrade, zum Zwecke, die Typen sicher zur Typenrinne bringen zu können. — Ang. 24. 8. 1903 [A 4386—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

17 a. Geiger Karl, Ingenieur in Augsburg. — Gefrierzelle zur Herstellung von Klareisblöcken ohne Kern mit isoliertem Boden und teilweise isolierten Wandungen und einem außerhalb des Platzes für den Eisblock liegenden isolierten Raum für ein Schüttel- oder Rührwerk. — Ang. 4. 5. 1903 [A 2321—03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

17 b. Johnson Edward Greenberry in Philadelphia. — Eisunterlage für Eisschränke, bestehend aus einer in einem Drahtgewebe eingeschlossenen Filzlage. — Ang. 17. 2. 1903 [A 818—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

17 c. Bruun Joh. Frederick Adolf, Ingenieur in Kopenhagen. — Einspritzkondensator: Die Schraubenflächen, die zur Gegenstromführung von Dampf und Wasser dienen, sind von einem durchlöcherten Cylinder umgeben, so daß die Luft durch die Zentrifugalkraft in den von diesem Cylinder und dem Kondensatormantel gebildeten Raum geschleudert und von da aus abgeleitet wird. — Ang. 25. 8. 1902 [A 2974—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Gross Fritz, Ingenieur in Schöneberg b. Berlin. — Kondensator mit durch Zwischenwand mit Abschlußorgan getrenntem Misch- und Sammelraum. Die zu letzterem führende Vakuumleitung enthält ein Schaltorgan, das, wenn das Wasser im Sammelraum eine bestimmte größte Höhe erreicht hat, die Vakuumleitung abschließt und diesen Raum mit der Außenluft verbindet, die somit in denselben eindringt, so daß das angesammelte Wasser abfließen kann. — Ang. 1. 8. 1902 [A 4090—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Parsons Charles Algernon, Ingenieur in Newcastle-on-Tyne. — Kondensator: Zur Erzielung eines besseren Vakuums wird zwischen Kondensator und Luftpumpe eine Dampfstrahlpumpe angeordnet; zum Kondensieren und Abkühlen des aus der letzteren austretenden Gemisches kann vor der Luftpumpe ein Hilfskondensator angeordnet sein. — Ang. 7. 10. 1902 [A 5243—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Rateau Aug. Camille Edm., Ingenieur in Paris. — Dampf-Sammler und -Regenerator: Als Wärmeaufspeicherungsmittel wird Wasser verwendet, das durch den in vertikalen Räumen emporsteigenden oder durch Rohre einströmenden Abdampf in lebhaften Kreislauf gebracht wird. — Ang. 7. 2. 1902 als Zusatz zu Patent Nr. 7443 [A 637—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

17 c. Thyll Rudolf, Ingenieur in Budapest. — Berieselungskondensator mit Rohrschlingen, deren untere Zweige mit den oberen der nächst höheren Schleife verbunden und mit dazwischengeschalteten, als Wassersäcke dienenden Ausbiegungen versehen sind, so daß das entstehende Kondensat aus den unteren Rohrzweigen den einzelnen Wassersäcken zufließt und durch den Dampfdruck den oberen Zweigen der nächsten oberen Schleife zugeführt wird, um am obersten Teile entnommen zu werden. — Ang. 27. 6. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 141899, d. i. vom 12. 3. 1902 [A 3386—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

17 d. Weisser Balduin, Ingenieur in Basel. — Regelungsgefäß für die Sättigung und Reinigung der vom Gefrieren kommenden, in Umlauf gesetzten Salzsohle bei Kältemaschinenanlagen mit zwei nebeneinander befindlichen Abteilungen für Salz- und Filtermasse (nach Patent Nr. 94334). Die vom Gefrierer kommende, zu regenerierende Sole wird ober- und unterhalb der Salzmasse eingeleitet, um Salzansammlungen unter Salzgefäß und Filter zu verhindern. — Ang. 2. 5. 1903 [A 2300—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

18 b. Electric Furnace Company (Fa.) in New-York. — Elektrischer Ofen zur Stahlfabrikation mit in den Ofenwandungen angeordneten Erhitzungswiderständen, dadurch gekennzeichnet, daß an der Einschnürungsstelle des Ofenschachtes in die Wandung Platten von großem elektrischem Widerstande eingesetzt werden und unterhalb derselben in dem Bodenraum des Ofens eine ringförmige Ausfütterung aus demselben Material vorgesehen ist, wobei die Platten in der Mitte geringeren Querschnitt besitzen. — Aug. 1. 4. 1902 [A 1753—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

19 a. Gardin Theodor, Ingenieur in Essen. — Schienenstoßverbindung: Ein die Schienenenden stützender Unterzug ruht auf Querunterzügen, die nahe den Enden durch die unteren Schenkel von Winkellaschen geführt sind — Ang. 27. 6. 1903 [A 3400—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Melaun Franz, Ingenieur in Charlottenburg. — Schienenstoßverbindung: Eine aus zwei tragenden Kopflaschen gebildete Zwischenschiene stützt sich gegen die schrägen Flächen einer Stoßbrücke und auf die oberen Fußflächen der Schienenenden. — Ang. 19. 6. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 141594, d. i. vom 10. 4. 1901 [A 3226—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Vogelsang Adolf. Kaufmann in Düsseldorf. — Eisenbahnschienenbefestigung: Bei auf Langschwellen oder Klötzen zwischen Klauen gehaltenen Schienen sind die äußeren Haken oder Klauen nach innen verlängert und zu einer Öse ausgebildet, in welche Zungen von gegebenenfalls versteiften Querverbindungen eingreifen. — Ang. 3. 11. 1902 [A 5739—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

20 a. Csáky, Graf Alfons, Privatier, und Fléhel August Friedrich, Kontrollor der städtischen Straßenbahnen, beide in Wien. — Schutzvorrichtung für Straßenbahnwagen: Ein keilförmiger, federnd aufgehängter Vorderrahmen ist an seinem rückwärtigen Teil vermittels Lenkstangen mit dem festen Seitenrahmen gelenkig verbunden, während der vordere Teil mit einer Rolle versehen ist, die auf einer

Patentklasse.

schräg nach abwärts gerichteten Führung aufruht. — Ang. 17. 9. 1902 [A 4883—02].

20 a. Giesecke Wilhelm, Ingenieur in Köln-Ehrenfeld. — Entladewagen mit aus nebeneinander liegenden Trichtern bestehendem Boden und als Drehklappen ausgebildeten äußeren Trichterwandungen: Die inneren Trichterwandungen werden durch um untere Achsen drehbare Klappen gebildet und mitten unter dem dachförmigen mittleren Bodenteile ist eine dachförmige Abrutschfläche mit einer um die Schnittkante der Dachflächen drehbaren Klappe angebracht, welch letztere in Gemeinschaft mit der einen oder anderen der inneren Klappen in deren Offenstellung die Öffnung zwischen dem einen Trichter und den Dachflächen abdeckt, so daß eine zusammenhängende und nach derselben Seite des Wagens wie die geöffnete äußere Klappe des anderen Trichters führende zweite Abrutschfläche entsteht, zum Zweck, den gesamten Inhalt nach derselben Seite des Wagens entladen zu können. — Ang. 9. 3. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 141758, d. i. vom 17. 10. 1902 [A 1252—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Jallau de la Croix Arthur, Ingenieur-Technologe in Saratow (Rußland). — Vorrichtung zum selbsttätigen Anstellen der Luftbremse bei Unfällen: Eine an dem einen Ende geschlossene und an dem anderen Ende mit der Hauptrohrleitung der Bremse in Verbindung stehende Glasröhre ist von einem Gewicht, das von einer Feder getragen wird, mit Abstand konzentrisch umgeben, so daß bei einem abnormalen Stoß, den das Fahrzeug erfährt, ein Bruch der Glasröhre durch das Gewicht bewirkt und dadurch eine Verbindung der Hauptrohrleitung mit der Außenluft hergestellt wird, was die Betätigung der Bremse zur Folge hat. — Ang. 24. 3. 1903 [A 1571—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Lenz August, Ingenieur in Wien. — Luftsaugebremsanlage: Das Schnellbremsventil ist einerseits an das Hauptleitungsrohr und andererseits an einen Sonderbehälter angeschlossen und stellt zwischen beiden eine beständig offene, aber gedrosselte Verbindung her, während die Bremscylinder-Unterkammer mit dem Hauptleitungsrohr unmittelbar durch ein Rohr in Verbindung steht, in das ein Drosselungsorgan eingeschaltet ist, welches als gelochtes Rückschlagventil ausgeführt sein kann, um den Übergang von Luft aus dem Hauptleitungsrohr in die Bremscylinder-Unterkammer zu drosseln, dagegen den Übergang aus letzterer in ersteres nicht zu behindern, zum Zweck, die Durchschlagschnelligkeit zu erhöhen und zugleich die Füllungsdauer zu vergrößern. — Ang. 21. 3. 1903 [A 1487—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Lenz August, Ingenieur in Wien. — Schnellbremsventil für Luftsaugebremsen: Im Glockenventil ist eine feste, in der Mitte durchbrochene Querwand angeordnet, in deren Durchbrechung ein am Deckel des Schnellbremsventilgehäuses befestigter Bolzen bei geöffnetem Schnellbremsventil eintritt und so den Durchlaßquerschnitt der Luft zum Bremscylinder drosselt, um die Füllungsdauer der Bremscylinder und die Durchschlagschnelligkeit zu vergrößern. Der Bolzen kann auch von oben nach unten zu verjüngt sein und bei geschlossenem Schnellbremsventil

Digitized by Google

Patentklasse.

durch die Durchbrechung der Zwischenwand reichen. — Ang. 18. 4. 1903 [A 2002—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

20 a. Manson Thomas Charles, Hauptluftdruckbremsen- und Waggon-Inspektor, Smith Charles, Werkmeister im Eisenbahndienst, und Sale Archie Pierce, Eisenbahnbeamter, sämtliche in Lake Charles (V. St. A.) — Vorrichtung zum selbsttätigen Anstellen der Luftbremse bei Unfällen: Der als Doppelhebel ausgebildete Betätigungshebel eines in die Bremsluftleitung des Wagens eingeschalteten Hahnes ist vermittels Ketten oder Stangen mit zwei zur Wagenlängsachse symmetrisch liegenden Punkten des Wagengestelles verbunden und das Hahngehäuse besitzt vier in die Außenluft führende Kanäle, während im Hahnkörper eine einzige Bohrung vorgesehen ist, welche bei einer Verdrehung des Hahnkörpers nach der einen oder anderen Richtung die Luftleitung mit zwei von den in die Außenluft führenden Kanälen verbindet. — Ang. 9. 6. 1902 [A 3105—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Opitz Adolf, kgl. Bergarbeiter in Saalhausen bei Dresden. — Rad- und Schienenbremse für Geleisefahrzeuge: Das Bremsschuhgehänge tragende Stangen sind in schräg nach abwärts gegen die Räder zu verlaufenden Schlitzen von am Wagengestell befestigten Lagerböcken geführt und stützen sich vermittelst nach abwärts gerichteter Arme bezw. an deren unteren Enden gelagerten Rollen auf fixe Widerlager des Wagengestelles, wobei das Heben und Senken der Stangen durch Verschieben einer mit den Armen, bezw. Rollen verbundenen, in Bügeln geführten Schubstange erfolgt und wobei ferner zur Sicherung der Stangen in der gehobenen Stellung hierbei die Rollen in Einkerbungen des Widerlagers liegen und gleichzeitig ein Einschnitt der Schubstange in einen federnden Riegel eingreift. — Ang. 12. 9. 1902, [A 4808—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Souder Jacob James, Privatmann in Washington (V St. A.) — Eisenbahngüterwagen: Unterhalb einer dachförmigen centralen Längsschwelle ist außer der Windenwelle zur Betätigung der Falltüren noch eine zwecks Betätigung von außen die eine Stirnwand durchbrechende Sperrwerkswelle vorgesehen, welche Fallklinken betätigt, die in bekannter Art das Festlegen der Windenwelle und damit Geschlossenhalten der Falltüren bewirken. An jedem Stirnende des Wagens ist für die durchgehende Zugstange eine büchsenartige Führung angebracht, welche aus an den Stirnbalken befestigten Z-Eisen, an letztere angeschlossenen Winkeleisen und einem diese verbindenden U-Eisen gebildet ist, wobei zwischen die Flanschen der Z- und Winkeleisen die Enden von an der centralen Längsschwelle befestigten Platten eingenietet sind. — Ang. 6. 8. 1902 [A 4195—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Steger Johann, Tapezierer in Wien. — Schutzvorrichtung an Straßenbahnwagen: Mit dem zur Auslösung dienenden Stoßrahmen ist ein zweiter Stoßrahmen gelenkig verbunden, welcher einen in am unteren Teil des ersten angeordneten Ösen lose geführten Bügel trägt, wodurch auch beim Anprallen des Wagens an eine auf dem Geleise liegende Person die Auslösung des Schutzrahmens erfolgt. Jedes Trittbrett ist mit dem Schutzrahmen durch einen durch denselben greifenden, verschwenkbar am Trittbrette befestigten Stift verbunden, der unter Einwirkung einer Feder steht, welche ihn nach oben verschwenkt, wenn der Schutzrahmen niederfällt, so daß hiedurch in bekannter Weise bei Betätigung der Schutzvorrichtung die Trittbretter nach oben klappen können. — Ang. 27. 6. 1902 [A 3478—02] als Zusatzpatent zum Patent Nr. 10878. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

20 a. Albert Thode & Co. in Hamburg. — Ratschkurbel mit Gesperre, insbesondere für Bremsspindeln: Die Welle ist mit einem zahnartigen Spurkranz und die Kurbel mit einem ganz gleichen, aber entgegengesetzt gerichteten Spurkranz versehen, in welchen Spurkränzen, etwa zur Hälfte in dem einen und zur Hälfte in dem anderen, die Sperrkörper lagern. — Ang. 26. 1. 1903. [A 419—03]. Vertr J. Tischler, Wien.

20 d. The Continental Hall Signal Company in Brüssel. — Stelltisch für Eisenbahnweichen und Signale: Der Stromkreis der die Hubvollendung der bekannten Schlitzschieber gestattenden, die vollendete Umstellung anzeigenden Elektromagnete und die Motorstromkreise werden bei Leitungsberührungen mit Hilfe eines polarisierten Relais unterbrochen. Der Anzeigeelektromagnet wirkt mittels eines Klinkensystems auf den Stellschieber und verhindert auch dessen Rückstellung nach erfolgter Anzeige. — Ang. 2. 4. 1902 [A 1769—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Elektrotechnisches Etablissement Fr. Křižik in Prag-Karolinenthal — Blocksignaleinrichtung: Die durch Starkstrom betätigten Signalstell-Solenoide sind mit Luftpuffern in Verbindung. In der Haltstellung sind die Signalarme durch einen mit einem weiteren Solenoid verbundenen Riegel gesperrt, welches Solenoid nur bei geschlossenem Stellstrom die Verriegelung aufhebt. An jedem Mast befinden sich zwei Signalarme, wovon einer elektrisch und der zweite durch den Wächter mechanisch gestellt wird. Bei jedem Blockposten ist ein Anzeiger für die Stellung des Signales des Vorblockes angeordnet. Weichen, Signale und Zugschranken können ebenfalls mittels Verriegelungsolenoiden mit den Blocksignalen in Abhängigkeit gebracht werden. Jeder Blockwärter ist durch Umstellen eines Umschalters in der Lage, das Signal des Vorpostens auf Halt zu stellen. — Ang. 17. 7. 1901 [A 3737—01]. Vertr V. Karmin, Wien.

— Jonas Hermann, Lehrer in Berlin. — Vom Fahrzeug aus umstellbare Weiche: Die mittels Feder oder Gewichtswirkung in der Normallage gehaltenen Weichenzungen werden nach Umstellung mittels eines durch den Zug gedrehten Scheibenstückes in der umgestellten Lage durch einen einfallenden Bolzen gesperrt, welcher durch einen am Ende des Zuges angeordneten, schrägen Anschlag wieder ausgehoben wird. — Ang. 6. 2. 1903. [A 619—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— K. k. priv. Südbahn-Gesellschaft in Wien. — Bahnschranke mit zwangläufig betätigten, in beiden Endstellungen verriegelten Schlagbäumen: Eine in einen konzentrischen Bord übergehende Kurvennut des Antriebsrades steuert einen mit den Schlagbaum fest verbundenen Zapfen. Der Bord kann auch durch eine spiralförmige oder an der Mantelfläche des Antriebsrades angeordnete schraubenförmige Nut ersetzt sein. — Ang. 15. 12. 1902 [A 6548—02].

Digitized by Google

Patentklasse.

20 d. K. k. priv. Südbahn-Gesellschaft in Wien. — Streckenstromschließer: Die der Fahrschiene zugekehrte Seite des Pedales ist als Cylinderfläche bezüglich dessen Drehachse ausgebildet und sind die Anlaufstellen des Pedales durch Verdrehung um dessen Längsachse unter Schienenoberkante gesenkt. In den Lagergehäusen sind Hebepistons für das Pedal angeordnet, welche die Kontaktteile beeinflussen. — Ang. 13. 1. 1903 [A 171—03].

— K. k. priv. Südbahn-Gesellschaft in Wien. — Stationssicherungseinrichtung mit Fahrstraßenverschluß: In der Geleiseanlage entsprechenden Führungen wird für die beabsichtigte Zugfahrt auf dem der letzteren entsprechenden Wege ein gegliederter oder biegsamer Konstruktionsteil eingeführt, so daß eine zweite diese Fahrstraße kreuzende Zugsfahrt oder eine Einfahrt auf dasselbe Geleise von der Gegenseite nicht eingestellt werden kann. Für jedes Geleise ist pro Stationsseite nur ein einziger Einschaltekontakt angeordnet, die Richtungsbestimmung erfolgt durch die den einmündenden Linien entsprechenden Rückleitungen. Die Fahrstraßenanzeiger beim Wächter sind mit je einer Geleise- und einer Richtungssperre ausgerüstet. — Ang. 26. 1. 1903 [A 402—03].

— Lugossi Ignaz, Spenglermeister in Budapest. — Weichensignallaterne: Die deckelartige Pfeilseite der Laterne trägt Hülsen, durch welche Befestigungsstifte gesteckt werden, von welchen der eine durch eine Plombenschnur, der andere durch die Seitentür der Laterne festgehalten wird. — Ang. 25. 10. 1902. [A 5601—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Marinovich Giovanni, Schiffbaubeamter in Fiume. — Elektrische Zugdeckungseinrichtung: Eine am Zug angeordnete, mit Alarmapparaten und Telephon verbundene Stromquelle ist an eine isolierte Leitungsschiene und an die Fahrschienen angeschlossen; in den Stationen wird mittels eines eine Unterbrechung der Leitungsschiene ausfüllenden Leitungsschienenstückes und einer einen beweglichen Schaltarm am Zug betätigenden Nebenschiene die Polarität der Zugsbatterie gegenüber Leitungs- und Fahrschiene verkehrt, zum Zweck, Signal in den Stationen, sowie auf dem Zuge zu geben. — Ang. 13. 11. 1902 [A 3324—02]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Penza Pasquale, Ingenieur in Bologna. — Kontaktarm für Zugdeckungseinrichtungen mit Streckenleiter: Am Tender ist eine Kautschukplatte angebracht, welche an ihrem freien Ende einen leitenden, am Streckenleiter schleifenden Stab trägt. — Ang. 13. 12. 1902 [A 1416—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

20 e. Buder Theodor Charles, Ingenieur in St. Louis (V. St. A.). — Stromabnehmer für elektrische Bahnwagen: Zwischen dem mit schrägen Gleitflächen versehenen unteren Ende einer auf dem Verbindungsstück der Gabelarme befindlichen Hülse, welche durch eine auf dem oberen Ende der Stromabnehmerstange sitzende Feder elastisch gehalten wird und dem oberen, ebenfalls mit schrägen Gleitflächen versehenen Ende einer zweiten, an der Stromabnehmerstange mittels Bolzen befestigten Hülse ist eine an den Stirnflächen entsprechend den schrägen Gleitflächen ausgebildete, auf der Stromabnehmerstange sitzende, aber nicht daran befestigte Hülse eingesetzt, zu dem Zwecke,

Patentklasse.

der Stromabnehmerstange in den Fahrdrahtkrümmungen eine entsprechende Verlängerung zu gestatten. Um dies zu erreichen, können auch auf diametral entgegengesetzten Seiten der mit der Stromabnehmergabel verbundenen Hülse dreieckige Ausschnitte vorgesehen sein, durch welche die an der Stromabnehmerstange befestigten, einander gegenüberstehenden Zapfen gehen. Der Stromabnehmer selbst besitzt drei Kontaktrollen, die in den Ecken zweier dreieckiger, zu einander parallel stehender Platten gelagert sind, welche Platten um eine in den Gabelarmen befestigte Achse drehbar angebracht sind. — Ang. 17. 11. 1902 [A 5956—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

20 e. Griffiths William, Steinhändler, und Bedell Benjamin Harry, Ingenieur, beide in London. — Stromabnehmer für elektrisch betriebene Fahrzeuge: Die aus magnetisch durchlässigen Metallstücken bestehenden Stromabnehmer werden durch mechanische Mittel (z. B. Federn) gegen das Polstück des dieselben tragenden Wagenmagneten gezogen, so daß, wenn der Wagenmagnet mit diesen Metallstücken sich über den aus magnetisch wirksamen Material bestehenden Stromzuleitern befindet, die Metallstücke vermöge ihrer magnetischen Kraft von den Leitern angezogen werden, so daß die Stromabnahme erfolgen kann. Die mit Schlitzen versehenen Metallstücke sind am Polstück des Wagenmagneten senkrecht beweglich angeordnet und sind am Ende mit einer oder mehreren Rollen versehen. — Ang. 23. 8. 1902 [A 4497—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— The Lorain Steel Company in Johnstown (V. St. A.). — Unterirdische Stromzuführung für elektrische Eisenbahnen: Die mit in einem allseitig geschlossenen Gehäuse angeordneten Stromschlußstücken ausgestattete Stromzuführung, welche Stromschlußstücke durch einen auf dem vorüberfahrenden Wagen befindlichen Magnet in Berührung miteinander gebracht werden und von welchen das feststehende Stromschlußstück von einem Schutzmantel umgeben ist, ist dadurch gekennzeichnet, daß der Schutzmantel aus feuerfestem Materiale besteht, während das bewegliche Stromschlußstück von einem derart schalenförmig gestalteten Anker getragen wird, daß derselbe beim Schließen des Stromkreises den Schutzmantel des feststehenden Stromschlußstückes vollständig umgibt. — Ang. 24. 12. 1902 [A 6745—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— The Lorain Steel Company in Johnstown (Pensylvanien). — Vorrichtung zur Vermeidung von Kurzschluß bei Stromzuführungsanlagen für elektrische Eisenbahnen mit magnetisch angeschalteten Teilleitern: An geeigneten Stellen der Bahn sind Fangmagnete angeordnet, welche derart an das Stromzuführungssystem angeschaltet sind, daß sie beim Vorüberfahren eines Fahrzeuges erregt werden und somit die von dessen Magneten während der Fahrt aufgenommenen magnetischen Stücke abfangen. — Ang. 9. 1. 1903 [A 114—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Österreichische Schuckert-Werke in Wien. — Elektrische Schienenverbindung: Der ganze biegsame Teil der Verbindung ist in dem durch Aussparung der Schienenstege zwischen den Innenflächen der gegenüberliegen-

Digitized by Google

Patentklasse.

den Laschen gebildeten Raum untergebracht, so daß die Stärke der Verbindung nicht auf den Abstand zwischen Lasche und Schienensteg beschränkt ist. — Ang. 20. 4. 1903 [A 2026–03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

20 e. Österreichische Union Elektrizitäts-Gesellschaft in Wien. — Ankeröse zur Verankerung der Kontaktleitung elektrischer Bahnen: Dieselbe besitzt eine Aussparung, in welcher eine Sicherungsklemme untergebracht ist, welche mit ihren rauhen, aufgehauenen oder gezahnten Klemmbacken den Kontaktdraht festhält, so daß jede Verschiebung desselben in der Ankeröse vermieden wird. Die Sicherungsklemme kann auch mit der Ankeröse als ein Ganzes ausgeführt sein, wobei die Backen der Ankeröse, soweit sie als Sicherungsklemme für den Kontaktdraht dienen, rauh oder gezahnt ausgeführt sind, während die übrigen Backenteile aber glatt bleiben. — Ang. 5. 3. 1903 [A 1150–03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Österreichische Union Elektrizitäts-Gesellschaft in Wien. — Aufhängevorrichtung für Fahrdrähte elektrischer Bahnen: Die zu haltenden Drahtenden werden mittels zweier Keile in der Aufhängevorrichtung festgeklemmt, wobei die am Draht anliegende geriefelte oder gekerbte Fläche des einen Keiles sich in den Draht eindrückt oder sich in entsprechende, besonders hergestellte Vertiefungen desselben einlegt, zu dem Zwecke, ein Herausrutschen des Drahtes aus der Aufhängevorrichtung hintanzuhalten. Die dünn verlaufenden, biegsamen Enden der Aufhängevorrichtung sind an den Fahrdraht angedrückt, zu dem Zwecke, daß die elastische Aufhängevorrichtung die Biegungen und Schwingungen des Fahrdrahtes mitmachen kann, wodurch scharfe Biegungen des Drahtes an festen Punkten der Aufhängevorrichtung vermieden werden. — Ang. 5. 3. 1903 [A 1151–03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Lagerung von Motoren, welche die Laufradachse einmittig mit Spiel umgeben und federnd auf den Laufrädern ruhen: In den inneren Umfang des Laufkranzes ist ein Reifen aus elastischem Stoffe oder dergl. eingelegt, durch welchen das gesamte Gewicht des Motors oder ein Teil desselben auf die Laufräder übertragen wird. — Ang. 4. 3. 1903 [A 1136–03].

— Siemens & Halske, Aktiengesellschaft in Wien. — Vorrichtung zum Befestigen von Bügelschleifstücken am Stromabnehmergestell: Dieselbe besteht aus einem Verbindungsstück, dessen Flanschen sich an das Schleifstück anlegen und dabei so gestaltet sind, daß kein Teil derselben bis zur Schleiffläche des Schleifstückes reicht, zum Zwecke, die nutzbare Länge des Schleifstückes durch die Befestigungsvorrichtung nicht zu beeinträchtigen. — Ang. 20. 5. 1903 [A 2678–03].

— Stewart Willis Nelson, Elektroingenieur, und Dick Hermann Ernest, Kaufmann, beide in London. — Betriebssystem für elektrische Bahnen: Die an Stellen überdurchschnittlichen Kraftbedarfes verwendeten Ergänzungsenergiequellen dienen zum Antrieb besonderer Ergänzungsmotoren des Bahnzuges bezw. nur eines Teiles der Zugmotoren, welche die von der Akkumulatorbatterie des Zuges angetriebenen Motoren an den betreffenden Stellen der Bahnstrecke unterstützen oder ersetzen. Die selbsttätige Ein- und Ausschaltung der durch die Ergänzungsenergiequellen betriebenen Motoren erfolgt dadurch, daß beim Erreichen einer Ergänzungsenergiequelle mittels einer vom Strom derselben durchflossenen Wickelung eines Solenoides die Ergänzungsmotoren an die Ergänzungsenergiequelle angeschaltet werden, während vor dem Verlassen derselben mittels einer zweiten der ersteren entgegengesetzt gewickelten Wickelung des Solenoides die Ergänzungsmotoren ausgeschaltet werden. — Ang. 24. 11. 1902 [A 6103–02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

20 e. Taeggi-Piscicelli Roberto, Ingenieur in Neapel. — Elektrische Postbeförderung: Die Briefkastensäule, in deren Innern die Briefeinwurfskästen in bekannter Weise in die Höhe gezogen werden und, nachdem sie ihren Inhalt in Sammelwägen, welche auf aus drei Drähten bestehenden Luftlinien laufen, geworfen haben, wieder in ihre untere Ruhelage zurückkehren, ist mit selbsttätigen Hemm- und Anlaufvorrichtungen für die Sammelwägen und mit einem Stromwender zur Steuerung des Aufzugmotors für den Einwurfskasten versehen. — Ang. 27. 10. 1902 [A 5628–02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Taeggi-Piscicelli Roberto, Ingenieur in Neapel. — Elektrische Postbeförderung: Der Förderkasten besteht aus einer Vorder- und einer Hinterabteilung, zwischen denen die hintereinander befindlichen Antriebsmotoren derart angeordnet sind, daß sie von der spitz auslaufenden Vorderabteilung vollständig bedeckt werden und ihrerseits die Hinterabteilung vollständig bedecken, wobei der Motor mit einer selbsttätigen Bremse zum unverzüglichen Anhalten des Kastens nach Unterbrechung des Betriebsstromes und der Kasten mit einer auf verschiedenen Höhen einstellbaren Kontaktrolle ausgestattet ist, die den elektrischen Strom zur selbsttätigen Verstellung der Weichenzungen abnimmt. Die Stützen der Luftlinien sind derart beweglich, daß sie sich beim Überfahren der Kästen senken, um sich sofort nach dem Übergange derselben unter dem Einflusse von Gegengewichten wieder in ihre normale Stellung zu erheben. — Ang. 9. 12. 1902 [A 6426–02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Zehden Alfred, Ingenieur in Charlottenburg. — Elektrische Beförderungsanlage unter Benutzung eines Wanderfeldmotors: Der Anker ist zu einer Platte oder Schiene ausgebildet und zu den Magnetpolen in der Art angeordnet, daß die einseitige magnetische Anziehung aufgehoben oder nutzbar gemacht wird, indem, wenn die Schiene aus unmagnetischem Material besteht, auf der einen Seite ein Wanderfeldpol, auf der anderen Seite ein Eisenpaket sich befindet, dagegen, wenn sie aus magnetischem Material besteht, auf beiden Seiten der Schiene Wanderfeldpole in einigem Abstand von der Schiene angebracht werden oder indem zwei Pole, bezw. zwei Polgruppen und zwei Schienen in der Weise angeordnet sind, daß die magnetischen Zugkräfte der beiden Pole auf die beiden Schienen nach entgegengesetzten Richtungen wirken oder indem die gegenseitige magnetische Anziehung der Schwerkraft entgegenwirkt und so das Gewicht der zu befördernden Last vermindert. — Ang. 2. 6. 1902 [A 2962–02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

21 a. Dommerque Franz Josef, Ingenieur in Chicago. — Schaltungsanordnung für Fern-

Digitized by Google

Patentklasse.

sprech-Zwischenstellen und Endstellen mit centraler Batterie: Die einseitig geerdete Amtsbatterie liegt in Brücke zwischen den Schleifenleitungen, von denen eine das Anrufzeichen enthält. Ein Schalter der Zwischenstelle kann die Anrufzeichenleitung von der Zwischenstelle gegen das Amt zu unterbrechen und den zur Endstelle führenden, abgetrennten Teil an Erde legen. Dabei liegt die Erfindung in der eigenartigen Schaltung der den Anruf der Endstelle bewirkenden Taste der Zwischenstelle und der zum Anruf der Zwischenstelle dienenden Taste der Endstelle, durch welche Schaltung es ermöglicht wird, daß beim Anrufen von einer Stelle nach der andern der Signalstrom keines der beiden Mikrophone durchströmt und daß auf der Zwischenstelle kein besonderer Erdanschluß für den Mikrophonspeisestrom allein angeordnet sein muß. — Ang. 18. 12. 1902 [A 6610—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

21 a. Dommerque Franz Josef, Ingenieur in Chicago (V. St. A.). — Gehäuse für Elektromagnete, Relais etc.: In einer Platte sind eine Anzahl Bohrungen vorgesehen, in welchen die Relais, bezw. die elektromagnetischen Spulen samt den Kernen eingesetzt sind, während die Anker, Federn oder sonstige Zubehörteile auf der Außenseite der Platte angeordnet sind. — Ang. 30. 5. 1903 [A 2861—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

Holmström Johan Gunnar, Civilingenieur in Stockholm. — Einschalthaken mit Kondensator: Der Kondensator ist, als ein für sich bestehender Teil, in einem hülsenförmigen Teil des Hakens hineingeschoben, und steht durch federnde Kontaktvorrichtungen mit den Hin- und Rückleitungen in Verbindung, zum Zwecke, den Kondensator gegen Stöße zu sichern und leicht auswechseln zu können. — Ang. 15. 5. 1903 [A 2571—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

21 c. Staedtefeld Paul, Kaufmann in Berlin. — Verfahren zur Herstellung einer Isoliermasse aus Glimmer: Glimmerscheiben werden zu kleinen Körnern von zwei bis vier Millimeter Durchmesser vermahlen. Die Oberfläche dieser Körner wird dadurch aufgerauht, daß das Vermahlen des Glimmers auf Körnerform entweder unter Zusatz von mit Salzsäure oder dgl. angesäuertem Wasser oder zwischen Mahlflächen von feilenartiger Beschaffenheit erfolgt, zum Zwecke, durch die aufgerauhten Oberflächen der Glimmerkörner, bei deren weiteren Verarbeitung ein festes Gefüge der letzteren untereinander vermittels eines Bindemittels zu bewirken. — Ang. 13. 3. 1903 [A 1332—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

21 d. Lamme Benjamin Garver, Elektro-Ingenieur in Pittsburg (V. St. A.). — Schaltungseinrichtung zum Anlassen rotierender Drehstrom-Gleichstrom-Umformer: Die freien Enden dreier in Stern verbundener Induktionsspulen sind an die drei Schleifringe des Umformers, der Sternpunkt an eine der Gleichstromleitungen angeschlossen; eine Gleichstrombürste führt über einen Widerstand zur anderen Gleichstromleitung. Der Zweck der Einrichtung besteht darin, den Umformer von der Gleichstromseite aus auf die synchrone Geschwindigkeit anzulassen, selbst wenn auch eine kleinere als die normale Gleichstromspannung dort herrscht.

Patentklasse.

— Ang. 27. 3. 1902 [A 1673—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

21 d. Fa. Maschinenfabrik Oerlikon in Oerlikon (Schweiz). — Einrichtung zum Betrieb von elektrischen Fahrzeugen: Dem Fahrzeug wird einphasiger Wechselstrom zugeführt und dieser durch einen asynchronen Motor-Generator in Gleichstrom umgewandelt, welcher die Motoren des Wagens speist. Ein zweiter Motor-Generatorsatz, bestehend aus einem asynchronen Motor mit einer oder mehreren Gleichstrommaschinen gekuppelt, dient zum Anlassen des ersten nicht selbst angehenden Motor-Generators und, im Betrieb, zur Erregung der Magnetfelder der Achsentriebmotoren und des Gleichstrom-Generators. Bei der Bremsung werden die Wagenmotoren, welche während der normalen Fahrt als Serienmotoren geschaltet sind, durch eine besondere, vom zweiten, kleineren Umformersatz betriebene Gleichstromquelle erregt. — Ang. 6. 2. 1903 [A 613—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Berlin, Wien und Budapest. — Vorrichtung zur Entnahme von Gleichstrom aus einer Wechselstromquelle: Die Vorrichtung besteht aus einem Unterbrecher im Wechselstromkreis, der nur Stromkurvenabschnitte gleichen Vorzeichens fortleitet. Der Unterbrecher wird von einem Magnetanker unter dem Einfluß einer Spule im Nebenschluß zur Wechselstromquelle betätigt, in Serie mit der Spule ist nach der Erfindung ein Kondensator geschaltet. — Ang. 10. 8. 1901; Prior. des D. R. P. Nr. 122728, d. i. vom 28. 5. 1900 [A 4149—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Siemens & Halske Aktiengesellschaft in Wien. — Einrichtung zur Verstärkung umlaufender Körper: Zwei kegelförmige Umfangsflächen des umlaufenden Körpers, auf welchen Bandagenringe sitzen, haben verschieden große Spitzenwinkel. — Ang. 2. 4. 1903 als Zusatz zum Patente Nr. 10161 [A 1714—03].

21 e. Allgemeine Elektricitäts-Gesellschaft in Berlin. — Elektrizitätszähler für doppelten Tarif: Der Zähler, die Kontaktuhr und das Doppeltarifzählwerk sind derart miteinander verbunden, daß der Stromkreis zwei Kontakte erhält, von denen der eine durch den Zähler, der andere von der Kontaktuhr geschlossen, bezw. geöffnet wird, zum Zwecke, jeden vorhandenen Zähler in einen Doppeltarifzähler umzuwandeln. Ang. 4. 12. 1902 [A 6332—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

21 h. Gaál Ludwig, Elektrotechniker in Wien. — Kontroller zum Anlassen und Reversieren von Elektromotoren: Auf einer feststehenden Trommel, über welche durch eine Kurbel bewegte Kontaktfinger gleiten, sind in zwei Reihen übereinander die zum Anlassen und Reversieren des Motors dienenden Kontakte angeordnet; die dritte darunterliegende Reihe besteht aus vielen nebeneinander angeordneten und mit den Stufen des Vorschaltwiderstandes verbundenen Kontakten. — Ang. 19. 2. 1903 [A 860—03]. Vertr. G. Pappenheim, Wien.

— Perkins Thomas Steel, Elektro-Ingenieur in Idlewood (V. St. v. A.). — Kontroller für Elektromotoren: Zwischen dem Kontroller und Umschalter ist eine Kupplung angeordnet, durch welche der Umschalter selbsttätig aus der

Digitized by Google

Patentklasse.

Nullstellung in irgend eine der Fahrtstellungen verstellt wird, wenn der Kontroller aus der Nullstellung in die Fahrt- oder Bremsstellung gelangt, wobei die Kupplung gleichzeitig als Sperrmechanismus zwischen Kontrollerkurbel und Umschalterkurbel wirkt und dabei die Bewegung des Umschalters solange hindert, bis der Kontroller in seine Nullstellung gelangt ist. — Ang. 18. 3. 1902 [A 1500—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

21 h. Stolba Karl, Schlosser in Wien. — Selbsttätiger elektrischer Spannungsregulator: Die von den einzelnen Abteilungen des Nebenschlußwiderstandes einer Dynamomaschine führenden Leitungen endigen in Kontaktknöpfe eines Solenoidkernes; das Solenoid ist der Nebenschlußwicklung parallel geschaltet. Der Solenoidkern, dessen unterer die Kontakte tragender Teil in eine leitende Flüssigkeit taucht, über welcher sich eine Ölschicht befindet, ändert seine Stellung zum Solenoid je nach der herrschenden Spannung, so daß, je nachdem die Kontaktknöpfe von der leitenden Flüssigkeit überbrückt oder durch die Ölschicht voneinander isoliert werden, Widerstand aus- oder eingeschaltet wird. Die Bewegung des Kernes wird durch einen Windflügel gedämpft. — Ang. 1. 4. 1903 [A 1696—03]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— Woolliscroft of Sandycroft John Harold, Ingenieur in Flintshire (Wales, England). — Elektrischer Flüssigkeitswiderstand: Ein die Widerstandsflüssigkeit enthaltendes Gefäß und eine von diesem isolierte Elektrode liegen unverändert gegeneinander fest. Auf der Außenwand des Gefäßes sind Kontakte angebracht, die teils mit dem Gefäß verbunden, teils an die Elektrode angeschlossen und dabei vom Gefäß isoliert sind. Bei der Verdrehung des Gefäßes um seine Achse schleifen über diese Kontakte feststehende mit dem zu regulierenden, bezw. zu kommutierenden Stromkreis verbundene Kontakte. Die Handhabe zur Verdrehung des Gefäßes ist mit diesem magnetisch gekuppelt, derart, daß bei Fehlen des Erregerstromes die Kupplung gelöst und das Gefäß durch Federkraft in seine Ausgangsstellung zurückgedreht wird. — Ang. 8. 10. 1902 [A 5253—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

22 d. Clauson-Kaas Axel Wilhelm Herman Frederik Christian, Architekt in Kopenhagen. — Verfahren zur Herstellung einer Anstrichmasse: Einer alkalischen oder erdalkalischen Lösung von Albumin werden Faserstoffe, wie Papier- und Wollabfälle, Haare, Asbest, Holzwolle und dergl. m. zugesetzt. — Ang. 7. 4. 1902 [A 1865—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

22 e. Maetschke Max, Kaufmann in Berlin. — Verfahren zur Herstellung klarer, hochprozentiger Agarlösungen: Agar-Agar wird mit den notwendigen Mengen Wasser und einer organischen Säure unter Druck erhitzt, wobei der Säurezusatz 1·5% der trockenen Agarsubstanz nicht übersteigt. — Ang. 21. 5. 1903 [A 2705—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

24 a. G. Boullet & Cie. in Paris. — Feuerung mit Rückleitung der Rauchgase zur Feuerstelle: Die zwischen dem Rauchabzugrohr und der Feuerstelle angeordnete Rauchkammer kann gegen das Rauchabzugrohr hin durch eine Wendeklappe abgeschlossen werden und steht gleichzeitig mit dem Feuerraume durch Öffnungen, innerhalb welcher Luftansaugerohre

Patentklasse.

angeordnet sind, in Verbindung. — Ang. 24. 8. 1901 [A 4362—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

24 a. G. Boullet & Cie. in Paris. — Feuerung mit Rückleitung der Rauchgase zur Feuerstelle: Zur Zuführung von Luft in die Rauchkammer ist ein Ventil, zur Zuführung von Luft zur Feuerstelle sind mehrere seitliche Rohre, welche in weiteren in den Feuerraum ausmündende Rohren stecken, sowie ein unterhalb des Rostes befindliches Rohr, das gleichfalls in ein weiteres Rohr mündet, angeordnet. — Ang. 30. 12. 1901 als Zusatz zu vorstehender Anmeldung A 4362—01 [A 6610—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Foster Walter John, Ingenieur in Kansas (V. St. A.). — Vorrichtung zur Zurückführung der Rauchgase zum Rost: In das die Rauchgase rückführende Rohr mündet ein mit einem Schieber versehenes Luftzuführungsrohr, welches teilweise durch den Schornstein geführt ist. — Ang. 16. 4. 1901 [A 2024—01]. Vertr. A. v. Sterr, Wien.

— Woolley Hyrum Smith, Bergingenieur in Paris (V. St. A.). — Feuerung: Die Luftleitung der Feuerung, welche eine konzentrisch angeordnete primäre und sekundäre Verbrennungskammer besitzt, hat die Form eines hohlen Kegelstumpfes, dessen Basis am tiefsten Punkt des geneigten, aus einzelnen segmentförmigen Abschnitten bestehenden Rostes der primären Verbrennungskammer angeordnet ist. — Ang. 28. 5. 1901 [A 2810—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

26 a. Burgemeister Friedrich, Gasanstaltsdirektor in Celle (Hannover). — Gaswäscher: Unterhalb einer Düse und untereinander sind konvexe Platten oder Ringe in einer solchen Entfernung voneinander angeordnet, daß stufenweise eine ganz besonders feine und vollständige Zerstäubung der durch die Düse in den Apparat gelangenden Flüssigkeit und dadurch eine innige Berührung derselben mit dem Gase erzielt wird. — Ang. 10. 7. 1903 [A 3628—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

26 b. Denayrouze Louis, Ingenieur in Neuilly-sur-Seine (Frankreich). — Gasglühlichtlampe: Ein zwischen dem oberen Ende des Bunsenrohres und dem Brennerkopf angeordnetes, nach oben konisch verlaufendes gelochtes Rohr, an dessen oberen Rand ein nach unten konisch erweitertes Rohr anliegt, ist kombiniert mit einem bekannten, den Brennerkopf achsial durchsetzenden Luftzuführungsrohr und mit einem ebenfalls bekannten, in der Höhe der Brennermündung mit Öffnungen versehenen überhöhten Zugglas. — Ang. 18. 10. 1902 [A 5484—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

27 a. Myers William M., Maschinist und Ingenieur in St. Joseph (V. St. A.). — Luftkompressor mit beiderseits des Kolbens mit Flüssigkeit angefülltem Cylinder, der an den beiden Enden in Verdichtungskammern ausmündet: Mit dem Cylinder steht durch Ventile eine mit kaltem Wasser gespeiste Flüssigkeitszuführungspumpe in Verbindung, deren Kolben später wie der Kompressorkolben betätigt wird, so daß die Luft völlig aus den Verdichtungskammern herausgedrückt und die im Kompressor entstandene Wärme von dem zugeführten Wasser aufgenommen wird. — Ang. 27. 12. 1902 [A 6755—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

27 b. Sconfietti Leopoldo, Ingenieur in Legnano (Lombardei). — Verfahren und Einrich-

Digitized by Google

Patentklasse.

tung zum Befeuchten und gleichzeitigen Kühlen von Luft: Das in einem Dampfkessel auf Temperaturen von über 100° C. erhitzte und sich folglich unter Druck befindende Wasser wird durch Streudüsen fein zerstäubt mit dem zu befeuchtenden, durch einen Ventilator oder dergl. zugeführten Luftstrom in Berührung gebracht, wodurch es teilweise verdampft, die Luft befeuchtet und gleichzeitig durch die bei der Verdampfung stattfindende Wärmeaufnahme deren Abkühlung bewirkt. — Ang. 15. 3. 1901 [A 1398—01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

28 a. Belle Philias, Ingenieur in St. Montreal (Canada). — Verfahren und Maschine zur Herstellung von Kunstleder: Mit Bindemittel versetzte, zerschnitzelte oder zerfaserte Ledermasse wird in die Form unter Benützung eines auf sie gesetzten Preßkastens gefüllt, die Masse zusammengepreßt, mittels eines Messers der überschüssige Teil der Masse von dem für die Herstellung einer Kunstlederplatte nötigen Teil abgetrennt, dann zwischen Preßkasten und Form eine Scheideplatte eingeschoben, um die überschüssige Masse mit dem Preßkasten fortnehmen und die Masse in der Form freilegen, auf die glatt abgeschnittene Oberseite der in der Form befindlichen Masse ein Einschlagestück aus Papier breiten, die Masseschicht aus der Form herausbringen und behufs Fertigstellung der Kunstlederplatte durch weitere Pressung in das Papier einschlagen zu können. Zur Durchführung dieses Verfahrens dient eine Maschine, bei welcher der Form, dem Preßkasten, dem Messer und der Scheideplatte die nötigen Bewegungen erteilt werden, oder eine einfache, aus den genannten Teilen bestehende, von Hand zu betätigende Vorrichtung. — Ang. 12. 6. 1903 [A 3091—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

30 c. Urbach Julius Hermann, Klempnermeister in Chemnitz i. S. — Haartrockenvorrichtung: Unter der Haarauflage sind zwei mit gegeneinander gerichteten Lochungen versehene Trockenluftrohre angeordnet, wobei die Lochungen die Luftströme zweckmäßig schräg nach oben führen. — Ang. 31. 7. 1903 [A 4007—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

35 a. Ferroussat Henri Peter, Kaufmann in London. — Schirm mit Schutzvorhang: An der Innenseite des Schirmes ist ein um einen Teil seines Umfanges sich erstreckender Vorhang derart aufgehängt, daß ein mit dem einen senkrechten Rand des Vorhanges dauernd verbundener Schurzteil längs seines Oberrandes mit einem beispielsweise in einem Hohlsaum desselben verschiebbaren Zugband versehen ist, welches einen Ring besitzt, der in einen Haken des anderen senkrechten Vorhangrandes eingehängt werden kann, zum Zwecke, den Schurzteil nach einer Seite ziehen und die genannten senkrechten Ränder des Vorhanges und Schurzteiles zusammenhalten zu können. — Ang. 20. 1. 1903 [A 295—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

34 c. Fa. Josef Rotter & Lan. Tischlerei und Ledersesselfabrik in Wien. — Polsterung-Spannvorrichtung für Sitzmöbel: Dieselbe besteht aus unterhalb der Polsterung beweglich angeordneten und aus mit dem Sitzrahmen starr verbundenen Leisten, zwischen welche Federn eingelegt sind, die mittels einer mit den losen Leisten verbundenen, die festen Leisten durchsetzenden Schraube gespannt oder nachgelassen werden können. — Ang. 24. 7. 1903 [A 3897—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Patentklasse.

34 e. Beyer Friedrich, cand techn. in Bielefeld, und List Theodor, Kaufmann in Hannover. — Taschenspuckflasche: Das in einer Hülle angeordnete Speigefäß ist durch eine mittels Druckknopf von außen zurückzudrückende Feder, einen durch eine Nase des Hüllenklappendeckels mitzunehmenden Klappbügel und einen von diesem Klappbügel aufgenommenen elastischen Stopfen verschlossen, durch welche Anordnung ein leichtes Auseinandernehmen und Zusammensetzen der ganzen Spuckflasche und insbesondere ein Auswechseln des Speiglases im geschlossenen Zustand ermöglicht wird. — Ang. 20. 10. 1902 [A 4592—02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

36 c. Eltz Viktor Dr., Arzt in Abbazia. — Vorrichtung zur Erwärmung von Luft oder Flüssigkeit auf bestimmte Temperatur und zur Konstanterhaltung dieser letzteren: Auf der innerhalb des elektrisch geheizten Raumes oder Gefäßes in einem Rohre befindlichen Flüssigkeitssäule befindet sich ein schwimmender Kolben, welcher infolge der durch die Wärme bedingten Ausdehnung der Flüssigkeit einerseits längs einer leitenden Leiste, welche in jeder Lage des Kolbens über die Heizspirale mit dem einen Pol der Stromquelle verbunden ist, andererseits an einer Reihe von, voneinander isolierten Kontakten gleitet, welche über Widerstände mit dem anderen Pol der Stromquelle verbunden sind, so daß bei steigender Temperatur solange Widerstände in den Heizstromkreis eingeschaltet werden, bis die für das Gefäß oder den Raum eingestellte Temperatur von dem durch die Widerstände geregelten Heizstrom konstant erhalten wird. — Ang. 13. 11. 1902 [A 5905—02] als zweites Zusatzpatent zum Patente Nr. 12590. Vertr. V. Karmin, Wien.

37 a. Kriegel Max in Wien als Rechtsnachfolger des Lugmo Albert, Fabrikant in Berlin-Charlottenburg. — Schalwand zur Herstellung von Mörtelwänden: Dieselbe besteht aus vertikal übereinander aufgestapelten Kasten, Rahmen oder Gestellen, deren in einer gemeinsamen lotrechten Ebene liegende Stirnflächen mit Vorsprüngen oder Vertiefungen versehen oder mit einem letztere enthaltenden Netz- oder Gitterwerk bekleidet sind. — Ang. 31. 10. 1901 [A 5466—01].

— Kulhanek Jan, Baumeister in Prag. — Verfahren zur Herstellung von Hohlwänden aus Schlacken- oder Gipsdielen: Zwischen beiden die Hohlwand bildenden Wandteilen werden dieselben verbindende Dielen aufgestellt, wonach der hiedurch gebildete Hohlraum zwecks Bildung von Verstärkungspfeilern vollständig mit Beton ausgefüllt wird. — Ang. 31. 5. 1902. [A 2949—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

37 b. Dumas Maurice, Ingenieur in Brüssel. — Gittertörmige Eiseneinlage für Formstücke aus Beton: Dieselbe besteht aus einzelnen V-förmig in der Ebene des Gitterwerkes gebogenen Bügeln aus Flacheisen, deren mittlerer Teil zweimal um die Hauptzugstange gewickelt ist, während die Enden eine symmetrische dieser Wicklung entsprechende Neigung besitzen und entweder auf der entgegengesetzten Seite des Formstückes an entsprechenden Hilfsstangen befestigt oder lediglich in den Beton einge-

Digitized by Google

Patentklasse.

bunden sind. — Ang. 19. 3. 1902 [A 1505—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

38 a. Helmer Georges Sohn, Kaufmann in Mülhausen im Elsaß. — Sägespannvorrichtung, bei der das Spannen des Blattes durch einen an das eine Spannband angelenkten Hebel, der beim Umlegen das andere Spannband anzieht, erfolgt, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbindung dieses Hebels mit letzterem Bande durch eine Fallklinke hergestellt wird, wobei die Klinke nach Einfallen in eine der Rasten des Bandes durch einen Stellkolben in ihrer Lage gesichert werden kann. — Ang. 13. 8. 1902 [A 4314—02]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

— Tenow Adolf Julius, und Flodström Johan Edvard, Ingenieure in Stockholm. — Vorrichtung zum Nebeneinanderkuppeln zweier zum Zweiflachsägen verwendeten Einzelwagen für Gattersägen: Ein über den Untergestellen der Einzelwagen nach Entfernung ihrer Obergestelle anzubringender Bügel besitzt gegenüber den Oberflächen der Untergestelle derart geneigte untere Auflageflächen, daß die Innenräder der beiden Einzelwagen von ihren Schienen abgehoben werden. — Ang. 27. 12. 1902 [A 6753—02]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

38 b. Eckert Johannes, Kaufmann in Buchholz (Sachsen). — Vorrichtung zur Herstellung von Einlegearbeiten mit farbigen bezw. durch Anschneiden von Schatten- und Begrenzungslinien bemusterten Einlagen: Die Stanzplatte trägt innerhalb der die Einlagen ausstanzenden Messer Schneiden, welche die inneren Schatten- und Begrenzungslinien bezw. die Bemusterung der Einlagen einschneiden und die von den Schneiden bezw. Messern begrenzten Vertiefungen sind mit farbeaufnahmsfähigem Stoffe ausgefüllt. — Ang. 15. 7. 1903 [A 3731—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

41. Willisch A. Emil, Sparkassen-Mandatar in Wien. — Einsatz für Helme und ähnliche Kopfbedeckungen: Schwache, keilförmig zugeschnittene Platten aus Kork, Leder oder dergl. sind zu einer Schale vereinigt, eventuell aus einem Stück hergestellt im Helm oberhalb des Stirngurtes derart befestigt, daß ein durch entsprechend angeordnete Öffnungen im Helm erzeugter Luftzug die aus dem inneren Raume des Einsatzes aufsteigende heiße Luft aus dem Helm befördern kann, ohne selbst auf den Kopf einzuwirken. — Ang. 14. 8. 1903 [A 4211—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

42 d. Hirsch Ignatz, Schapira Leib und Hirsch Isidor, sämtliche Kaufleute in Wien. — Zeitkontrollvorrichtung, insbesondere für Billardspielzeiten: Das mit einem Anker versehene Pendel der Kontrolluhr wird bei Beginn der Kontrollperiode durch einen Elektromagneten, der durch Schließung eines Kontaktes erregt wird, in die äußerste Schwingungslage angezogen, während der Anker eines zweiten Elektromagneten, welcher das Pendel während des Stillstandes der Uhr festhält, durch Schließung eines zweiten Kontaktes das Pendel während der Kontrollperiode freigibt. — Ang. 20. 9. 1902 [A 4955—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

42 f. Fa. Brüder Herz in Prag-Bubna. — Dezimalwage mit pendelnder Brücke: Die Brücke ruht in ihrem rückwärtigen Teile auf den zu Schneiden ausgebildeten Enden der nach

Patentklasse.

abwärts gebogenen Teile eines über den oberen Waghebel gelegten Hebels auf. Ein am Gestelle festgeschraubter Haken ragt in einen Bügel an der Unterseite der Brücke, während ein am Gestelle befestigtes Winkeleisen in seinem horizontalen Teile eine Ausnehmung besitzt, welche den Schaft einer Öse führt, zum Zwecke, die Brücke während des Transportes verbunden zu erhalten. — Ang. 15. 12. 1902 [A 6533—02]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

42 f. Ferd. Koch & Co., Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Berlin. — Federwage: An einer Federwage mit einem Gehäuse aus nur einem Gußstücke sind die hohlen Vorsprünge zur Lagerung der Parallelführungsstangen in der die Skalenscheibe enthaltenden Vorderwand angeordnet. — Ang. 29. 11. 1902; Prior. des D. R. G. M. Nr. 186220, d. i. vom 8. 10. 1902 [A 6225—02]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Kostansky Anton, Wagen- und Gewichtemacher in Wien. — Dezimalwage: An einem um 180° drehbaren Arretierhebel einer Dezimalwage, an dem eine den Wagebalken umgreifende und von unten erfassende Gabel angeordnet ist, ist ein Bolzen so vorgesehen, daß der Wagebalken nach oben und unten gleichweit ausschwingen kann, ohne daß die Wagbrücke zum Aufsitzen gelangt. An einer Dezimalwage mit Einrichtung zum Feststellen der Brücke ist mit der Zugstange eine Öse gelenkig verbunden, die sich beim Senken in einen Einschnitt eines am Wagepfosten befestigten Bolzens lagert. — Ang. 24. 6. 1902 [A 4312—01]. Vertr. V. Tischler, Wien.

42 g. Lhota Theodor, Mechaniker in Wien. — Grammophon: Die Tonplattendrehscheibe bildet den Deckel eines um eine Achse drehbaren Behälters, der zur Aufnahme von Rekordplatten dient. Der Fühlstift besteht aus einem auf der Schallplatte angeklebten Reißnagel. Der Schalltrichter besteht aus Gelatine- oder Celluloidplatten, im innersten und äußersten Teil dagegen aus Blech und sind die Blechteile durch mit denselben vernietete Drahtrippen untereinander verbunden. — Ang. 14. 10. 1902 [A 5380—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

— Schmidt Karl, Mechaniker in Berlin. — Schalldose für Phonographen und dergl.: In einem gemeinsamen Gehäuse sind zwei oder mehr durch eine Brücke, bezw. Spinne miteinander verbundene, gleichzeitig nach derselben Richtung schwingende Schallplatten nebeneinander angeordnet, wobei der Erfindung gemäß diese Schallplatten nach Stärke, Größe oder Material verschieden gewählt sind. — Ang. 21. 8. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 138213, d. i. vom 15. 2. 1902 [A 4440—02] Vertr. J. Fischer, Wien.

42 h. Hirsch Louis, Firma in Gera-Reuß. — Künstliche Lichtquelle: Die Lichtquelle ist gekennzeichnet durch die Kombination einer durch Kupfersalze blau gefärbten Glocke mit einem Lichtbogen zwischen Elektroden aus einem Gemische von Graphit und Gaskohle, welcher Bogen bei 90—130 Volt Spannung 15 bis 20 *mm* lang ist. — Ang. 11. 12. 1901 [A 6225—01]. Vertr. J. Fischer, Wien.

42 i. Melzer Schulem, Kaufmann in Rohatyn (Galizien). — Kalender an Feder-, bezw. Bleistifthaltern. Zwischen zwei festen, einerseits mit den Monatsbezeichnungen, andererseits mit den Monatstagen versehenen Hülsen ist eine dritte Hülse drehbar angeordnet, auf welcher die Jahreszahlen und die Wochentage

Digitized by Google

Patentklasse.

aufgeschrieben sind. — Ang. 9. 10. 1903 [A 5133 —03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

42 m. Philipp Karl Hermann, Inhaber der Firma Max Bode & Co. in Wien. — Automat: An einem drehbar gelagerten Münzhebel ist eine Zahnstange derart angeordnet, daß ein wiederholtes Betätigen des Automaten unmöglich ist. — Ang. 20. 12. 1902 [A 6632—02].

45 e. Wiesen Josef Paul, Ingenieur in Münstereifel, und Windeck Albert, Kaufmann in Cöln am Rhein. — Selbsttätige Viehfütterungsvorrichtung mit einer unter dem Futterbehälter gelagerten Meßtrommel: An einem Rahmen im unteren Teile des Futterbehälters ist behufs Abdichtung des Futterauslaufes ein sich an die Meßtrommel dicht anschmiegender Bürstenkranz verstellbar befestigt. — Ang. 1 8. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 142773, d. i. vom 28. 11. 1901 [A 4017—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

46 a. Vogt Adolf, Ingenieur. und Dr. Reckleghausen Max von, Chemiker, beide in London. — Maschine zur Erzeugung von Druckflüssigkeit durch die Druckerhöhung, die bei Explosion oder Verbrennung auf eine Flüssigkeitssäule eintritt; die Flüssigkeit verdichtet das in den Verbrennungsraum eintretende Gemisch, wobei die Geschwindigkeiten und Querschnittsverhältnisse der Flüssigkeitssäulen so bemessen sind, daß deren lebendigen Kräfte wie ein Schwungrad wirken. Während der Verdichtungszeit ist die lebendige Kraft nach dem Verdichtungsraum gerichtet, damit das den Explosionsraum vom Hochdruckraum trennende Ventil geschlossen bleibt und während der Expansion ist die lebendige Kraft nach obgenanntem Ventile gerichtet, um die Expansion genügend weit unter den Druck im Hochdruckbehälter treiben zu können. Der den Niederdruckraum vom Explosionsraum abschließende Kolben bewegt einen die Brennstoffzuführungsvorrichtung steuernden Hebel. Eine einerseits unter dem Druck im Hochdruckbehälter, andererseits unter Federdruck stehende Membrane bewirkt bei Druckverminderung im Membrangehäuse die Bewegung des Kolbens nach dem Explosionsraume, wobei bei stärkerer Druckabnahme ein in die Druckluftleitung eingeschalteter Hahn geöffnet wird, um Druckluft in den Explosionsraum einzulassen. Im Explosionsraum ist ein Ablenkkörper und eine rohrförmige Zwischenwand eingebaut, um Trichterbildungen im Flüssigkeitsspiegel zu verhindern. — Ang. 17. 11. 1900 [A 5691—00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

46 b. Gleboff Nicolaus, Ingenieur in St. Petersburg. — Vorrichtung zur Gewinnung von hochgespannten Arbeitsgasen durch fortdauernde Verbrennung von gasförmigem oder flüssigem Brennstoff mit oberhalb des Brenners angeordneter gelochter Querplatte, deren Öffnung ein Metallring umgibt, der die fortdauernde Verbrennung sichert und um welchen das Zuleitungsrohr für flüssigen Brennstoff schlangenförmig herumgeführt ist. — Ang. 11. 5. 1901 [A 2514 —01]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Société anonyme des anciens Etablissements Panhard & Levassor. Firma in Paris. — Ventilsteuerung für Explosionskraftmaschinen: Die Führung der Stange eines jeden Auslaßventiles erfolgt mittels zweier Gabeln, die miteinander verbunden sind und zu beiden Seiten des entsprechenden Daumens liegen, wobei jede Gabel die Daumenwelle umfaßt. — Ang. 31. 12. 1900 [A 6512—00]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Patentklasse.

46 b. Spühl Heinrich, Fabrikant in St. Gallen (Schweiz). — Steuerung des Auspuffventils für Viertakt-Explosionskraftmaschinen mittels eines einzigen, abwechselnd mit tiefen und flachen Einschnitten versehenen Schaltrades, welches mittels einer von der Pleuelstange bewegten Doppelklinke das Auspuffventil im Viertakt steuert und von einem im Kolben gelegenen als Sperrklinke ausgebildeten Pendelregler derart beherrscht ist, daß bei Überschreitung der normalen Kolbengeschwindigkeit das Schaltrad sich zurückdrehen und ein zweiter Hub der Doppelklinke ohne Öffnung des Auspuffventils stattfinden kann, wobei eine besondere Gegensperre (z. B. eine Klinke) das Zurückdrehen des Schaltrades nur dann zuläßt, wenn die Doppelklinke in einen tiefen Einschnitt greift. — Ang. 6. 4. 1903 [A 1786—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

47 a. Haß Caesar, Ingenieur in London. — Nagel, Haken oder dergl. mit aufgesetzter Spitze, gekennzeichnet durch eine kegel- oder pyramidenförmige Spitze, deren Basis im Durchmesser kleiner ist, als der cylindrische Schaft des Nagels, mit dem Zwecke, das Aufblättern und Zersplittern des Holzes beim Eintreiben durch den Wegfall der Keilwirkung der gewöhnlichen Nägel zu vermeiden. — Ang. 8. 6. 1903 [A 3003—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

47 g. Blumenthal Ernst, Ingenieur in Berlin. — Entlastetes zwei- oder mehrfaches Doppelsitzventil. Die Durchmesser je zweier einander den Rücken zukehrender Ventile nach Patent Nr. 10763 sind so abgeändert, daß ihre Stege zusammenfallen und ein Ventil mit einem Steg und vier Durchgängen entsteht. (Zusatz zum Patent Nr. 10763.) — Ang. 13. 8. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 143184, d. i. vom 3. 9. 1901 [A 4189—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

47 h. Hundhausen Rudolf, Fabriksdirektor in Grunewald bei Berlin. — Doppeltes Riemen- oder Reibrädergetriebe mit selbsttätiger Nachstellung, insbesondere für elektrischen Antrieb mittels eines schwingend aufgehängten Motors und eines ebensolchen Vorgeleges, dadurch gekennzeichnet, daß die Kraft zum Anspannen wenigstens eines Riemens oder zum Andrücken wenigstens eines Reibräderpaares durch eine Feder ausgeübt wird. — Ang. 24. 12. 1902 [A 6738—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

49 b. Groß Arnold, Privatbeamter in Wien. — Beschneid- und Bördelvorrichtung für Planier- und Druckbänke: Die Beschneid- und die Bördelvorrichtung sind in unmittelbarer Aufeinanderfolge an einen, an dem Gestelle der Bank schwenkbar befestigten einarmigen Hebel derart angeordnet, daß bei der Verschwenkung des Hebels gegen den Rand des eingespannten Werkstückes zuerst die Schneidvorrichtung diesen Rand trifft und in denselben einschneidet, worauf bei weiterer Bewegung des Hebels nach derselben Richtung die Bördelvorrichtung den entsprechend beschnittenen Rand des Werkstückes umbördelt, wenn die Schneidvorrichtung bis auf die erforderliche Tiefe in den Rand eingeschnitten hat, zu dem Zwecke, das Schneiden und Umbördeln des Randes gleichzeitig, in einer Umdrehung des Werkstückes ausführen zu

Digitized by Google

Patentklasse.

können. — Ang. 26. 2. 1903 [A 1011—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

49 b Lange Ernst, Ingenieur in Cronenberg (Rheinland). — Vorrichtung zum Schneiden von Holzschrauben mittels eines durch eine Kurvenscheibe verschiebbaren Fräsers: Die Kurvenscheibe ist zwischen elastischen Organen, wie Federn und dgl. verschiebbar auf ihrer Drehachse gelagert, zum Zwecke, mittels der Kurvenscheibe das Fortschalten des Fräsers für beliebige Gewindesteigungen nur beim Anschneiden des Gewindes zu bewirken, worauf dann der Fräser selbst sich entsprechend seiner dem herzustellenden Gewinde angepaßten Zahnteilung an dem Werkstück entlang führt. — Ang. 6. 7. 1903 [A 3554—03]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— Rheinische Metallwaaren- u. Maschinen-Fabrik in Düsseldorf-Derendorf. — Verfahren zur Herstellung von Speichenrädern: Vor der Umformung eines noch nicht die endgiltige Form und Größe besitzenden Speichenradkörpers durch Schmieden, Pressen oder Walzen in die Fertigform werden in den zwischen den noch zu kurzen Speichen befindlichen Feldern der Nabe, Speichen und Radkranz verbindenden Scheibe Aussparungen angebracht, zum Zwecke, bei der hierauf erfolgenden Umformung die Verdrängung des Materiales in die Speichennuten und das Ausstrecken des Radkörpers in radialer Richtung bis zum Enddurchmesser wesentlich zu erleichtern. — Ang. 20. 9. 1902 [A 3158—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

50 b. Bondy Alfred, Kaufmann in Reichenberg (Böhmen). — Vorrichtung zum Zerkleinern von Stückkohle: Dieselbe besteht aus einem Kipprost, dessen Roststäbe senkrecht zur Kippachse angeordnet sind und keilförmigen Querschnitt besitzen. Zur Erleichterung der Kippbewegung ist der Kipprost ausbalanziert. — Ang. 8. 7. 1903 [A 3596—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

53 b. Prinz Heinrich, Molkereibesitzer in Gensungen (Deutschland). — Verfahren zur Konservierung von Weichkäse: Der in bekannter Weise in Staniol oder dergl. eingeschlagene Käse wird in luftdicht abgeschlossene Gefäße gebracht und durch überhitzten Dampf zehn Minuten und länger auf eine Temperatur von über 100° C. erhitzt, worauf die Büchsen angestochen, die darin enthaltene Luft rasch hinausgetrieben und die Öffnung sofort verlötet wird. — Ang. 22. 12. 1902; Prior. des D. R. P. Nr. 140430, d. i. vom 22. 4. 1902 [A 6703—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

54 b. Berger H. Christian, Cand. phil. in Gries bei Bozen. — Sicherheitsbriefumschlag, bei welchem behufs Verhinderung unbefugten Öffnens die Klappenseite mit der Adresse beschrieben wird, dadurch gekennzeichnet, daß die zur Richtung der Schriftzeichen parallellaufenden Klappenkanten einander in geschlossenem Zustande nach einer Richtung übergreifen. Ang. 17. 1. 1903 [A 226—03].

— Gebrüder Tellschow G. m. b. H. in Berlin. — Verstellbarer Formatrahmen für Couvertmaschinen und dgl.: Der Formatrahmen wird durch vier winkelige Stücke gebildet, die durch Vorsprünge, welche in Kurvengleitschlitze einer gemeinsamen Stellscheibe eingreifen, gleichzeitig diagonal aufeinander zu oder voneinander weg bewegt werden können.

Patentklasse.

Die Winkelstücke sind mit Bolzen versehen, die in einem den Rahmen umschließenden Ring diagonal gelagert sind und aufrecht stehende Stifte tragen, welche in die Schlitze der auf dem Ringe drehbar gelagerten Stellscheibe eingreifen. Der Lagerring und die Stellscheibe sind geteilt hergestellt, so daß die beiden übereinanderliegenden, aus je einer Stellscheiben- und Lagerringhälfte bestehenden Teile vermittels Druckschrauben oder dergl gegeneinander verschoben werden können. — Ang. 20 5. 1903 [A 2683—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

54 b. Gebrüder Tellschow G. m. b. H. in Berlin. — Verstellbarer Formatrahmen für Briefumschlagmaschinen und dergl.: Die Stellscheibe für die Winkelstücke ist mit einer unteren, gleichfalls mit Kurvenschlitzen versehenen zweiten Stellscheibe verbunden, die bei der Drehung der ersten Stellscheibe mit Hilfe von Führungsbolzen oder dergl. und mit Hilfe der in ihre Schlitze eingreifenden, auf den Bolzen sitzenden Stiften die zugehörigen Faltklappen entsprechend der Formatrahmenverstellung verschiebt. — Ang. 24. 9. 1903 [A 4890—03]. Zusatzpatent zu der vorstehend bekanntgemachten Anmeldung. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

54 d. Anzeric Marie Agnes in Paris. — Von innen beleuchtete, durchscheinende Buchstaben: Der vordere Deckel eines die Lichtquelle enthaltenden Kästchens ist bis auf den in Relief aus durchscheinendem Glase ausgeführten Buchstaben undurchsichtig, und die äußere Umfläche des Kästchens verläuft unter Vermeidung von, die Beleuchtung der Buchstaben durch eine zentral gelegene Lichtquelle störenden einspringenden Winkeln nach der äußersten Kontur des Buchstaben. — Ang. 25. 6. 1902 [A 3424—02]. Vertr. J. Lux, Wien.

— Barthel Friedrich Paul, Opernsänger in Dresden. — Reklamefigur: Die eine Hand der Figur erhält durch eine auf der Achse eines Uhrwerkes sitzende gezahnte Scheibe die charakteristischen unregelmäßigen Bewegungen beim Telegraphieren am Taster und der Kopf der Figur bewegt sich, ähnlich wie beim Lesen, hin und her, während zugleich ein mit einem Reklametexte versehenes Band vor der Figur vorbeibewegt wird. — Ang. 23. 9. 1903 [A 4875—03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

— Berlin-Neuroder Kunstanstalten Actiengesellschaft in Berlin. — Fächer mit auf dem freien Rande des Fächerkörpers angeordneten, zusammenlegbaren Buchstaben oder Zeichen: Auf dem freien Rande des Fächerkörpers sind flach zusammenlegbare, im aufgeklappten Zustande des Fächers deutlich und wirkungsvoll sichtbare Buchstaben oder Zeichen angeordnet, zum Zweck, Reklameaufschriften oder dergl. in beliebiger Größe, unabhängig von der eigentlichen Fächerfläche, an dem Fächer anbringen zu können. — Ang. 1. 10. 1903 [A 5011—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Britain William junior, Fabrikant in Rocklea (England). — Vorrichtung zur Vorführung von Ankündigungen: Die bei dem auf eine Platte ausgeübten Druck aufgewendete Energie wird aufgespeichert und veranlaßt die Drehung einer mit Ankündigungen versehenen Scheibe, sobald die Platte stillsteht. Eine Ausführungsform besteht darin, daß durch den auf die Platte ausgeübten Druck ein Gewicht ge-

Digitized by Google

Patentklasse.

hoben wird, das herabsinkend, die Drehung der Scheibe veranlaßt. Durch den auf die Platte erfolgenden Druck kann die Scheibe absatzweise mehrere Teildrehungen nacheinander ausführen. — Ang. 9. 3. 1903 [A 1261—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

55 a. Leven Botvid Rudolf, Ingenieur, und Walter Olof, Kaufmann in Nölden bei Vaplau (Schweden). — Entborkungsmaschine: Die Borke wird von dem um seine Längsachse in Drehung versetzten Baum durch umlaufende, längs des Holzstammes vorbewegte Messer abgeschält, die in drehbaren Armen gelagert sind. Die Arme besitzen zwei mit Rollen versehene, verstellbare Hälter, von denen der eine auf der Borke aufliegend, die Dicke der abzuschälenden Schicht bestimmt, der andere mit dem Messerumkreis gleich eingestellte den Holzstamm gegen tieferen Angriff der Messer schützt, wenn infolge größerer Unebenheiten der erstere Hälter auf der Borke nicht aufliegt. Die Messer kehren nach Abschälen der Borke automatisch in ihre Ausgangslage zurück. — Ang. 12. 7. 1902 [A 3748—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

57 a. Gabriel Karl, kgl. preuß. Leutnant in Berlin. — Sucher für photographische Apparate: Der durch Anwendung entsprechender Blenden den zu photographierenden Gegenstand in der Größe des auf der Platte erscheinenden Bildes zeigende Sucher besteht aus einer größeren Zerstreuungslinse und einer als Okular dienenden Sammellinse. Die Fassung der Zerstreuungslinse kann samt der Blende um 90° gedreht werden, um sowohl für Hoch- als auch für Queraufnahmen einstellen zu können. Farbige Vorsteckplatten ermöglichen, das Sucherbild in den Farben der fertigen Photographie zu sehen. — Ang. 15. 5. 1903 [A 2583—03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

— Lorenz Carl, Adjunkt der k. k. Staatsbahnen in Wien. — Apparat zum Entwickeln und Fixieren bei Tageslicht: Der Apparat besteht aus einer dosenförmig auseinanderklappbaren Doppelschale mit zwei lichtdicht und wasserdicht zusammenschließenden Teilen, welche mit je einem Fenster versehen sind und von denen der zum Fixieren bestimmte Teil mit einer lichtsicher verschließbaren Öffnung zum Einbringen der in einer lichtdichten Hülle verwahrten Platte versehen ist und an der jener Öffnung entgegengesetzten Seite Vorrichtungen, wie Häkchen oder dergl. besitzt, an welche die ihrer Hülle entledigte Platte zwischen den beiden Teilen gegen deren Boden schwingbar aufgehängt werden kann, während der andere Teil des Apparates so ausgebildet ist, daß bei aufrechter Stellung des Apparates der eingefüllte Entwickler mit der aufgehängten Platte nicht in Berührung kommt. — Ang. 6. 6. 1903 [A 2979—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

59 a. Garvens Wilhelm, Fabriksbesitzer in Wülfel bei Hannover. — Pumpe mit auswechselbaren Pumpenstiefeln: Jeder aus gezogenem Eisen- oder Metallrohr bestehende Stiefel trägt zwei vor dem Umbördeln der Enden aufgeschobene lose Flanschen und am Gehäuseoberteil ist über jedem Stiefel je ein Deckel vorgesehen, nach dessen Abheben der Kolben des betreffenden Stiefels entfernt werden kann, um jeden Stiefel einzeln leicht auswechseln zu können, ohne die Verbindung der Pumpe mit Saug- und Druckleitung oder die Verbindung

Patentklasse.

des zweiten Stiefels und seines Kolbens mit den übrigen Pumpenteilen aufzuheben. — Ang. 10. 12. 1902 [A 6441—02] Vertr. A. v. Sterr, Wien.

59 a. Milne Charles Williamson, Buchhaltungssachverständiger, und Haste Frederick Charles, Ingenieur, beide in London. — Pumpe mit hin- und hergehendem, hohlem Kolben: In einer Erweiterung des Kolbens ist ein Ventil derart lose beweglich, daß zwischen dessen Oberfläche und der Begrenzungsfläche der Erweiterung der Durchlaß für den Flüssigkeitsstrom gebildet wird, wobei die Wandungsprofile aus sanften, aus geraden und schlank gebogenen Kurven gebildeten Krümmungen bestehen, so daß kein Teil der Wandung senkrecht zur Strömungsrichtung steht, um einen möglichst reibungslosen Durchgang zu erzielen. Der Querschnitt der Zulaufseite des Kolbens verjüngt sich in der Richtung zum Ventile, um die Flüssigkeitsmenge zu beschleunigen. Das Ventil ist an einem cylindrischen Fortsatz eines kegelförmigen, mit einem Zwischenstück des Kolbens durch Arme verbundenen Stücke geführt, dessen Grundfläche als Widerlager und Hubbegrenzung für das Ventil dient. Das Ventil ist mit einer Kammer versehen, in die der Fortsatz des Führungsstückes eingreift, und ist die Kammer desart bemessen, daß die Druckzunahme bei der Ventilbewegung eine nur geringe werden kann. — Ang. 31. 8. 1901 [A 4489—01]. Vertr. J. Lux, Wien.

59 b. Berg Theodor, Werkführer in Filipstad (Schweden). — Umlaufende Pumpe mit in einer Kammer umlaufender Kolbenscheibe: Die Kolbenscheibe ist längs zweier sich in oder ungefähr in der Mitte der Scheibe sich kreuzender Linien in vier gleich große oder nahezu gleich große Teile zerlegt, die in bekannter Art durch Federn gegen die Wände der Kammer gepreßt werden, und ist die Kolbenscheibe längs einem Seitenrande mit einem Flansch versehen, der in einer bestimmten Lage gleichzeitig die in einem Deckel der Kammer angeordneten Mündungen des Saug- und Druckkanales bedeckt, um ein Zurückströmen des Wassers aus dem Druck- in den Saugkanal zu verhindern. — Ang. 20. 5. 1902 [A 2698—02]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Gebrüder Sulzer, Firma in Winterthur. — Einrichtung zur Verhinderung des Schmiermittelaustrittes bei einen Druckraum begrenzenden Lagern: In der den Druckraum begrenzenden Wandung läuft ein auf der Welle befestigter Kolben mit Spiel um, wobei das Druckwasser hinter diesen Kolben in einem zwischen Lager und Druckraum liegenden Entlastungsraum mit abschließbarer Abflußleitung gelangt, so daß der im Entlastungsraume herrschende Druck vermindert werden kann. — Ang. 6. 2. 1903 [A 614—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

59 e. Vogt Joseph, Fabrikant in Niederbruck bei Masmünster (Ober-Elsaß). — Becherwerk für Tiefbrunnen: Die Becher gehen im auf- und absteigenden Kettenstrang durch zwei im Durchmesser etwas weitere, nebeneinander liegende lotrechte Rohre bezw. Rohrkammern hindurch, um ein Zusammenschlagen der Becher beider Kettenstränge auszuschließen. Einzelne der Becher sind in gewissen Abständen im Steigrohr dicht geführt, um das von den Becher

Digitized by Google

Patentklasse.

gehobene Schöpfgut vollständig zutage zu fördern. — Ang. 7. 2. 1902 [A 650—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

63 d. Hastings George Henry, Kaufmann in Oporto. — Versteifungseinlage für die Wülste der Laufmäntel von Luftradreifen: Dieselbe besteht in einem undehnbaren und mit einer die Feuchtigkeit abhaltenden Schicht überzogenen Darmband. — Ang. 6. 10. 1902 [A 5234—02]. Vertr. E. Winkelmann, Wien.

— Leske Christian August, Kaufmann in Heldburg (Sachsen-Meiningen). — Schutzmantel für den Luftschlauch von Preßluftreifen: Eine mit Haaren versehene Tierhaut wird so um den Luftschlauch gelegt, daß die Haare am Schlauche anliegen, so daß sie sich beim Aufpumpen des Luftschlauches fest an denselben anpressen, zum Zwecke, beim Reißen des Laufmantels und Reißen der Haut ein Beschädigen des Schlauches zu verhindern. — Ang. 19. 5. 1903 [A 2648—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

— Nielsen Carl, Großhändler in Odense (Dänemark). — Selbsttätige Aufpumpevorrichtung für Luftradreifen: An einem elastischen Schlauch, der zwischen dem Luftreifen und der Luftpumpe eingeschaltet ist, ist das Organ, durch dessen Bewegung das Pumpen eingestellt wird, befestigt, so daß durch die bei hohem Druck erfolgende Zusammenziehung des Schlauches dieses Organ in seine das Aufhören des Pumpens bewirkende Stellung gelangt. — Ang. 12. 2. 1903 [A 762—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

64 a. Fa. Gerson Boehm und Rosenthal in Wien. — Sicherheitsverschluß für Zu- und Abfüllöffnungen von Behältern für feuergefährliche Flüssigkeiten: Im Füllhalse sind außer der Einfüllöffnung noch Luftkanäle angeordnet, welche entweder von dem Siebe an ihrer unteren Mündung abgeschlossen oder von demselben oberhalb der unteren Mündung durchquert werden, so daß beim Füllen des Gefäßes die Flüssigkeit nur durch den Einfüllkanal eintritt, während die Luftkanäle bloß zum Entweichen der aus dem Gefäße verdrängten Luft dienen. Ausführungsform: In den Hals des Gefäßes ist ein mit einem Flansch versehenes Rohr eingeschraubt, wobei die Luftkanäle durch Ausnehmungen oder Bohrungen im Flansch dieses Rohres gebildet werden. — Ang. 25. 2. 1903 [A 995—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

65 b. Planecki Johann, Bürgerschullehrer, und Dr. Doboszyński Adam, Landesadvokat und Reichsratsabgeordneter, beide in Krakau. — Vorrichtung, um Wasserfahrzeuge durch die Strömung stromaufwärts zu bewegen, bei welcher vom Fahrzeug (Schwimmkörper) getragene, durch die Strömung getriebene Wasserräder als Motor dienen, der durch Rad oder Scheibe nebst Seil oder Kette Stachelräder treibt, die am äußeren Ende eines um die Achse der Scheibe drehbaren Rahmens gelagert sind, dadurch gekennzeichnet, daß dieser Rahmen aus zwei Teilen besteht, die um eine senkrechte zur Längsachse des Rahmens stehende, die Achse des Stachelrades unter rechten Winkeln kreuzende Achse gegeneinander drehbar sind, wobei die Kette durch Ösen in dieser Achse geführt ist und der vordere oder äußere Teil des Rahmens auf einer Gabel ruht, die mittels eines

Patentklasse.

Universalgelenkes am Verdeck aufruht und durch einen nach hinten reichenden Arm betätigt wird, um dieses vordere Ende des Rahmens senken, heben und seitlich drehen zu können. — Ang. 22. 12. 1902 [6704—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

65 d. Holaubek Marie, Geschäftsfrau in Wien. — Zusammenlegbarer Ponton, dadurch gekennzeichnet, daß die eventuell geteilten Seitenwände, sowie die Vorder- und Rückwand des Pontons an dem Bodenteil scharnierartig leicht abnehmbar angeordnet und durch entsprechende Verbindungen untereinander zusammengehalten sind, wobei die Fugen der einzelnen Verbindungen durch geeignete Dichtungen verschlossen werden. — Ang. 7. 4. 1903 [A 1833—03].

68 a. Kohousek Josef, Ingenieur, und Dick Adam Schlossermeister in Budapest. — Schlüsselochverschluß in Form eines in das Schlüsselloch einzuführenden und darin zu sichernden einem Schlüsselbarte ähnlichen Sperrkörpers: Ein zurückziehbarer Riegel, welcher durch Vermittlung eines im Innern des Sicherheitsschlosses geführten Schiebers durch den Schlüsselbart verschoben werden kann, greift hinter die Deckplatte des Türschloßgehäuses, wodurch der Sperrkörper im Schlüsselloche festgehalten wird, wobei ein am untern Ende des Sperrkörpers angeordneter Stift am untern Teil des Schlüsselloches in die Deckplatte des Türschloßgehäuses eingreift und dadurch eine Verdrehung des Sperrkörpers verhindert. — Ang. 30. 4. 1903 [A 2260—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

70 a. Slansky Gustav, Kaufmann, und Popelka Josef, Uhrmacher in Wien. — Federbüchse mit Einmaleins: Über die mit 10 in einer Schraubenlinie liegenden Öffnungen versehene Hülse wird eine zweite Hülse geschoben, welche mit 10 in einer Erzeugenden liegenden Sehöffnungen und 2 Einstellöffnungen versehen ist. — Ang. 11. 8. 1903 [A 4171—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

70 b. Rummler Hermann, Architekt in Blankenburg a. Harz. — Zeichenbrett mit Spannrahmen: Der Spannrahmen ist zum Festklemmen und Spannen des Papieres an seinen Innenkanten mit vorstehenden, in Ausschnitte der Brettkanten eintretenden Knöpfen versehen und besitzt an einer Seite hakenartige, in Ausschnitte der Querleisten des Brettes eintretende Fortsätze, wodurch ein Schwingen des Rahmens um die Haken beim Aufspannen ermöglicht wird. — Ang. 19. 2. 1903 [A 846—03]. Vertr. M. Hrubý, Prag.

— Szénásy Bela, Papierhändler in Budapest. — Zeichenbrett mit Aufspannvorrichtung: Die zum Aufspannen dienenden Leisten werden mittels an ihnen vorgesehenen Klammern und mittels Keilen, die in am Umfange des Zeichenbrettes auf seiner unteren Fläche vorgesehenen Vertiefungen angeordnet sind, durch Verschieben in der Längsrichtung gegen die obere Fläche des Zeichenbrettes gepreßt. — Ang. 4. 3. 1903 [A 1133—03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

70 c. Arnold Karl, Kaufmann in Selb (Bayern). — Handstütze für Notizbücher u. dgl.: Die Stütze ist durch Befestigung auf der Innenseite oder durch Einsenkung in die Innenseite des Buchdeckels untrennbar mit dem Buche verbunden und kann um Scharniere aus dem Buche herausgeklappt oder in Führungen hin- und her-

Digitized by Google

Patentklasse.

geschoben werden. — Ang. 3. 9. 1903 [A 4533 –03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

71 a. Hubrich Wilhelm, Schuhwarenfabrikant in Berlin. — Verfahren zur Herstellung von gewendetem Schuhwerk: Das eventuell abgefütterte Oberleder wird mit einem auf die Außenseite der Sohle aufgeklebten Überzuge aus Segeltuch, Leder oder dergl. in einer der Sohlenstärke gleichen Entfernung von der Sohlenkante vernäht, worauf der Schuh gewendet wird. — Ang. 5. 5. 1903 [A 2348—03]. Vertr. L. Vojaček, Prag.

— Niederrheinische Schuhfabrik Johann Micheel in Kervenheim. — Verfahren zur Herstellung von Schuhwerk: Als Tränk- und Klebemittel für Oberleder und Futter, bezw. dünne Einlagestücke zur Bildung der Kappen vorn und hinten im Schuh, ferner der Brandsohlen, endlich der Überzug- oder Obersohlen wird Celluloidlösung verwendet. — Ang. 12. 6. 1903 [A 3086—03]. Vertr. Dr. F. Fuchs, Wien.

71 c. The Duplessis Pegging and Sewing Machine Company in St. Hyacinthe (Canada). — Sohlenschneidmaschine: Um die Breite des zu beschneidenden Sohlenrades verändern zu können, wird die Senkbewegung der Stoffrückerplatte und einer mit dieser zusammenwirkenden auf- und niederbeweglichen Platte durch eine querbewegliche Einstellschiene begrenzt, welche durch ein Schaltwerk bewegt wird, dessen Schaltrad an den Stoffrückhebel und dessen Klinke am festen Maschinengestell gelagert ist. Um das Schaltrad nach einem bestimmten Teil seiner Umdrehung anzuhalten, ist eine Arretiervorrichtung vorgesehen. Die Einstellschiene, welche selbst einstellbar ist, ist mit einer Gegenfläche ausgestattet, welche mit der Einstellfläche gleiche Neigung hat und gegen einen Gleitbacken geführt wird. Der Tragarm der Stoffrückerplatte ist am oberen Ende des die bewegliche Platte tragenden Schaftes drehbar befestigt, wobei dieser Schaft mit einem die Aufwärtsbewegung der beweglichen Platte begrenzenden Anschlagring versehen ist. Der das Schließen der beiden als Zangenbacken ausgebildeten Platten bewirkende Schieber wird von einem Gegenschieber aus bewegt, mit welchen er durch eine Feder in Verbindung steht. — Ang. 21. 10. 1902 [A 5531—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

72 c. Fried. Krupp, Aktiengesellschaft in Essen (Rheinpreußen). — Pivotlafette mit besonderem Drehlager für den Bedienungstritt. An einem feststehendem Teil der Lafette, um zu verhindern, daß die beim Schusse auftretenden Schwingungen der Schildzapfengabel auf den Bedienungstritt übertragen werden. — Ang. 29. 10. 1903. [A 5505—03] Vertr. J. G. Hardy, Wien.

72 d. Köhler Johann Karl, Gärtner in Dresden. — Geschoß für Handfeuerwaffen mit im Grundriß radial vorspringenden federnden Drahtbügeln, die, aus dem Vorderteil des Geschosses heraustretend, eine den hinteren Teil umfassende Krone bilden. — Ang. 15. 10. 1903 [A 5242—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

— Krämer Jakob, Büchsenmacher und Mechaniker in Rastl bei Altdorf (Bayern). — Pulvermaß: In einem zwischen Platten geführten Mitnehmerstück von U-Form sind auswechselbar Glasröhren verschiedener Länge angeordnet, deren Inhalt der jeweilig gebrauchten Pulvermenge entspricht. — Ang. 11. 12. 1902 [A 6473—02]. Vertr. V. Monath Wien.

72 e. Grubb Howard Ritter von, Privatier in Rathmines (Dublin, Irland). — Zielvorrichtung für Unterseeboote, Geschützbänke und sonstige gedeckte Stellungen: die aus einer über dem oberen Ende eines aufwärts gerichteten Fernrohres angebrachten spiegelnden Fläche besteht, welche die reflektierten Lichtstrahlen in die optische Achse des Fernrohres leitet, dadurch gekennzeichnet, daß hinter dem Objektiv ein Kondensator in den Strahlengang eingeschaltet ist, so daß trotz beträchtlicher Länge des Fernrohres die Brennweite des Objektivs sehr klein gehalten werden kann, um ein Feld von großem Gesichtswinkel beherrschen zu können. — Ang. 1. 4. 1902 [A 1758—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Mesić Johann, k. u. k. Hauptmann in Triest. — Visier für Feuerwaffen, bei welchem die Visierplatte beiderseits des Visiereinschnittes seitliche Ausnehmungen des Oberrandes besitzt. — Ang. 6. 1. 1903 [A 69—03]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

73. Felten & Guilleaume, Carlswerk Aktien-Gesellschaft in Mülheim a. Rhein. — Drahtseil aus sektorförmigen Litzen: Der dreieckige oder sektorförmige Kern ist so aus Teilen zusammengesetzt, daß die Trennungsflächen von den Seiten des Dreieckes ausgehen. — Ang. 11. 7. 1903 [A 3655—03]; Vertr. J. G. Hardy, Wien.

75 a. Badische Anilin- und Sodafabrik, Firma in Ludwigshafen a. Rh. — Verfahren zur Reaktivierung unwirksam gewordener Platinkontaktmasse: Man setzt die unwirksam gewordene Platinkontaktmasse bei höherer Temperatur der Einwirkung eines Stromes von trockenem Schwefeldyoxyd oder von Röstgasen, denen man geringe Mengen flüchtiger Halogenverbindungen, wie H Cl, NH_4Cl, Schwefelchloryd, Sulfurylchlorid, Phosgen etc. beimischt, so lange aus, bis die Reaktivierung beendet ist. — Ang. 8. 10. 1902 [A 5267—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

75 c. Gurwitsch, Dr. Leo, Chemiker in Kiew und Clairmont Dr. Walter G., Chemiker in Wien. — Apparat zur Elektrolyse mittels Quecksilberkatoden: Als Katodenunterlage werden vertikale oder schwach geneigte Eisen- oder Stahlplatten verwendet, welche vorteilhaft gerillt sind und in Gegenwart von Wasser von Amalgam leicht benetzt und mit einer dünnen, gleichmäßigen Schicht überzogen werden. — Ang. 14. 10. 1902 [A 5385—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

76 b. Sawyer Frederick Wentworth, Ingenieur in Boston (V. St. A.). — Verfahren und Maschine zum Spinnen und Zwirnen: Die hohle Gespinstmasse, welche in bekannter Weise durch ein Fadenführerauge an der Innenwandung einer sich beständig drehenden Kammer in regelmäßigen Lagen aufgelegt worden ist, wird, während die Drehung der Kammer fortgesetzt wird, abgespult und gleichzeitig auf eine in die Kammer eingeführte Spule aufgewickelt. Mehrere Einzeleinrichtungen der nach dem erwähnten Verfahren arbeitenden Maschine. — Ang. 24. 3. 1902 [A 1621—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

77 a. C. Klemt, Firma in Braunau (Böhmen). — Spieltrommel für Kugelspiele: Der Trommelmantel ist mit zwei gewölbten Böden

Digitized by Google

Patentklasse.

versehen, so daß beide Böden als Spielflächen benutzt werden können. Die für die Kugelspiele eingerichteten Böden sind in einem mit dem Trommelmantel befestigten oder mit ihm aus einem Stück gebildeten Ring lösbar und daher auswechselbar verbunden, zu dem Zwecke, dieselbe Trommel für verschiedene Kugelspielarten benützen zu können. — Ang. 15. 5. 1903 [A 2570—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

77 d. Delbert Philippe, Schriftsteller in Paris. — Lenkbarer Luftballon: Auf einer starren Hülle, zweckmäßig von der Form eines Rotationsellipsoides, ist eine Schraube angeordnet, welche sich von einem Pole des Ellipsoides zum anderen erstreckt und deren Ganghöhe gleich der ganzen Länge der großen Achse oder einem Teil derselben ist, während ihre beiden dachartig angeordneten Seitenflächen an jedem Punkte unter 45° gegen die Tangente an die Hülle geneigt sind, welche Schraube die Vor- und Rückwärtsbewegungen mit Hilfe eines umsteuerbaren Motors gestattet, wobei die starre Hülle um ein centrales Rohr oder mit demselben durch Motoren drehbar ist, die an den Rohrenden von Trägern gehalten werden, an welche die Gondel gehängt ist. Anspruch 2: Ausführungsform des Trägers für die Motoren und der Aufhängevorrichtung für die Gondel. Anspruch 3: Vorrichtung zur selbsttätigen Betätigung der Sicherheitsventile. — Ang. 5. 3. 1903 [A 1179—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Layton Edwin, Student in Gyula-Fehérvár (Ungarn). — Antriebs- und Steuerungsvorrichtung für Luftfahrzeuge: Der die Schraubenwelle direkt antreibende Motor ist am hinteren Teil der Gondel von einer Welle horizontal drehbar gehalten, wobei die Welle mit seitlichen Steuerrudern durch Stangen derart verbunden ist, daß beim Seitwärtsschwingen der Welle das entsprechende Ruder von der Gondel abgeklappt wird. — Ang. 18. 5. 1903 [A 2635—03]. Vertr. J. Fischer, Wien.

79. Marier Gustave Antoine, Buchhalter, und Firma S. Davis & Sons, Zigarrenfabrik in Montreal (V. St. A.). — Maschine zum Entrippen von Tabakblättern: Bei der Zuführungsvorrichtung wird die Bewegung der Zuführungsketten mittels eines mit einem Sperrade ausgerüsteten Zahnrades derart geregelt, daß sie bei der Bewegung des die Druckrolle tragenden Schlittens gegen den Zuführungstisch stehen bleiben, bei der entgegengesetzten Bewegung aber mitgenommen werden, wobei jedesmal die Ketten ein auf die Mittelfurche des Tisches eingelegtes Blatt erfassen und auf die zu beiden Seiten der Ketten angeordneten Messerschneiden legen. Die Einrichtung zur Bewegung der Ketten besteht aus einer an dem Schlitten angeordneten Zahnstange, die mit einem Zahnrad in Eingriff steht, an dessen einer Seite ein Stellring angeordnet ist, dessen Sperrzähne mit einer an dem Zahnrad befestigten Sperrklinke in Eingriff gelangen, so daß die Gegenwelle dieser Räder gedreht wird, sobald der Schlitten sich in der einen Richtung bewegt. Die abgetrennten Blatthälften werden durch zu beiden Seiten der Messer angeordnete, sich senkrecht zur Bewegungsrichtung der Zuführketten bewegende Fördertücher weitergeführt, von schwingenden Rechen abgehoben und in vorher bestimmter Anzahl auf zu den Fördertüchern senkrecht gerichtete sich gegeneinander bewegende Fördertücher aufgelegt. Hiebei werden die Blatthälften durch eine eigene Anfeuchtevorrichtung angefeuchtet. Durch eine Faltevorrichtung werden die mit der Querachse über dem Schlitz zwischen den Fördertüchern aufgestapelten Blatthälften durch den Schlitz durchgezwängt und kommen in einen verschiebbaren Trog, in welchem sie mittels einer schwingenden Platte derart verpackt werden, daß sie an der schrägen Wand des Troges anliegen. Sobald der Trog eine entsprechende Anzahl von Blattbündeln aufgenommen hat, wird durch einen an demselben befestigten Anschlag eine an der Unterseite des Tisches angeordnete Glocke zum Tönen gebracht. — Ang. 11. 7. 1903 [A 3662—03]. Vertr. V. Karmin, Wien.

Patentklasse.

81 a. Channon James, Backpulverfabrikant in Hornsby bei Sydney. — Siegelverschluß: Der Verschluß liegt in einem Kästchen, dessen Deckel durch einen durch Schlitze gehenden Riegel geschlossen gehalten wird, der an der Rückwärtsbewegung gehindert, nur nach vorwärts unter Zerstörung eines am Kastendeckel befindlichen Siegels oder Zettels herausgezogen werden kann. — Ang. 30. 1. 1903 [A 499—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

81 b. Grobel Josef, Kupferschmiedmeister in Lennep. — Vorrichtung zum gleichzeitigen Lüften von Räumen und Befördern papierener Gegenstände: Mit einem Exhaustor in Verbindung stehende Rohre münden mit ihren freien Enden in Empfangsschränke, in welche außerdem ein oder mehrere Rohre eingeleitet sind, deren freie Enden nahe einem der anderen Empfangsschränke sich befinden, so daß mittels des Exhaustors papierene Gegenstände, lose oder in Büchsen verpackt, durch die Rohre nach den zugehörigen Empfangsschränken und die hiebei mitgesaugte verbrauchte Zimmerluft ins Freie befördert werden. — Ang. 8. 7. 1903 [A 3583—03]. Vertr. M. Schmolka, Brünn.

82 a. Hoffbaur Bernhard, Privatier in Cöln a. Rh. — Muldentrockner, dadurch gekennzeichnet, daß die Mulde nur einseitig mittels Heizmantels beheizt ist und die an diesem Heizmantel vorüberstreichende und sich erhitzende Luft an Rippen vorbeigeleitet wird, die am äußeren Umfang der nicht durch den Heizmantel beheizten Stellen der Mulde angeordnet sind. — Ang. 16. 9. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 144738, d. i. vom 6. 6. 1902 [A 4761—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

82 b. Patterson Thomas Sumner, Maschinen-Ingenieur in New-York. — Schlendermaschine mit Dampfturbinenantrieb und innerer Heizhaube, dadurch gekennzeichnet, daß der Abdampf der Turbine in die Heizhaube geleitet wird. Zwei Ausführungsformen. — Ang. 28. 4. 1903 [A 2217—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

83. Kleuert Robert, Kaufmann in Kaaden (Böhmen). — Pendeluhr mit durch Geldeinwurf auslösbarer Sperrvorrichtung für das Pendel: Es ist ein mehrarmiger Hebel angeordnet, welcher durch eine beim Aufziehen der Uhr verstellte Scheibe in eine solche Lage gebracht wird, daß ein an ihm vorgesehener Magnet das mit einem Stahlstück ausgerüstete Pendel festhält, bis ein durch einen Schlitz eingeworfenes Geldstück den Hebel wieder umsteuert und den Magneten außer Bereich des Pendels bringt, so daß dieses ausschwingen kann. — Ang. 16. 1. 1903 [A 210—03]. Vertr. H. Schmolka, Prag.

Digitized by Google

Patentklasse.

83. Uytenbogaart Johannes Wilhelmus Huybats, Ingenieur in Utrecht — Elektrische Nebenuhr: Bei einer Nebenuhr jener Art, bei welcher mit abwechselnder Polarität im Kreise angeordnete rotierende Ankermagnete vorgesehen sind, welche mit festen Elektromagneten zusammenwirken, deren Pole beim Stromschluß dieselbe Polarität erhalten, wie die ihnen jeweilig gegenüberliegenden Pole der rotierenden Ankermagnete, ist die Anordnung getroffen, daß zwei feste Elektromagneten getrennt voneinander derart gegen zwei bewegliche Stahlmagnete liegen, daß sie diese in den Ruhelagen derart schließen, daß ein ununterbrochener Kraftlinienschluß eintritt. — Ang. 2. 4. 1903 [A 1718—03]. Vertr. M. Gelbhaus, Wien.

84. Paulitschky Karl, Ingenieur in Wien. — Schiffshebewerk: Mit der zwischen zwei Kanalhaltungen eingebauten Hebekammer steht ein Vorraum von winkelförmigem Querschnitt in offener Verbindung, dessen Scheitelkante tiefer liegt als die Sohle der Hebekammer und welcher Vorraum einen Wassersack darstellt, in dem ein um seine Unterkante drehbares Stemmtor derart angeordnet ist, daß durch dessen Drehung das im Wassersack befindliche Wasser beliebig in die Hebekammer gedrängt oder in den Wassersack zurückgelassen werden kann, wodurch es möglich ist, die Höhe des Wasserspiegels in der Hebekammer beliebig verändern zu können. — Ang. 28. 4. 1903 [A 2091—03]. Vertr. W. Karmin, Wien.

85 a. Sattler Josef, Maschinenmeister in Karlsbad. — Schwimmerventil: Die in dem Gehäuseoberraum eingesetzte Dichtungsscheibe des Stammpatentes wird durch eine Kugel oder eine am Umfang eingespannte Membran ersetzt. — Ang. 3. 10. 1903, Zusatzanm. zu P.-Nr. 5462 [A 5040—03]. Vertr. V. Tischler, Wien.

85 b. Wendlinger Josef, Stadtbaumeister, Nürnberg. — Glockenförmiger Geruchverschluß für Kanaleinläufe und dergl. mit Ölüberdeckung: Derselbe ist dadurch gekennzeichnet, daß der in eine unten offene Glocke hineinreichende Einfalltrichter mit Durchbrechungen versehen ist, durch die bei plötzlicher Ableitung großer Wassermassen das an ihnen vorbeischießende Wasser eine Saugwirkung auf das in dem Glockenringraum befindliche Wasser ausübt und etwa durch den Wasserstrom nach unten gerissene und gegen die Glockenwände gedrängte Öltropfen um den Trichterrand herum wieder der Ölabdeckschicht zurückführt. — Ang. 11. 7. 1903; Prior. des D. R. P. Nr. 145557, d. i. vom 10. 9. 1902 [A 3642—03]. Vertr. J. Lux, Wien.

85 c. Maschinenfabrik C. Dengg & Co. vorm. Hr. Dingler, Fa. in Wien. — Verschluß für Filterpressen, bei welcher die Kolben aus zwei ineinander steckenden Teilen bestehen, von denen der hohle Teil den Plunger bildet, dadurch gekennzeichnet, daß der eine Teil in dem hohlen Teil bloß geführt ist und mit diesem durch eine Kuppelung lösbar verbunden ist, zu dem Zwecke, denselben mit der Kopfplatte bei gelöster Kuppelung rasch in den hohlen Teil zurückschieben zu können. Die Kuppelung besteht aus einer an dem Plunger drehbar angeordneten Kuppelungsplatte, die einen der Ringnut des mit der Kopfplatte verbundenen Teiles entsprechenden bogenförmigen Kuppelungsschlitz, sowie einen an diesen Schlitz sich anschließende, dem Querschnitt des hohlen Teiles entsprechende Öffnung für den freien Durchgang desselben besitzt. — Ang. 31. 5. 1902 [A 2951—02]. Vertr. V. Tischler, Wien.

86 a. Noack Georg, Kaufmann in Leipzig. — Maschine zum Schreiben von Webpatronen: Zwecks Bezeichnung der verschiedenen Bindungsarten durch unterschiedliche Farben sind die von verschiebbaren Spulen gehaltenen Farbbänder mit einer gleichen Anzahl Tastenhebel so in Verbindung gebracht, daß gleichzeitig mit dem Anschlag einer eine bestimmte Bindungsart bezeichnenden Taste das zugehörige Farbband unter die Anschlagstelle der Type bewegt wird. Außerdem ist neben der Papierwalze eine Musterwalze angeordnet, durch die die Karrierung der Webpatrone erfolgt. — Ang. 2. 4. 1903 [A 1730—03]. Vertr. J. Fischer in Wien.

— Schmitz Emil und Kahr Emil, Kommissions-Agenten in Aachen. — Schaftmaschine: Auf einer wagrecht verschiebbaren Welle sind ein- oder zweiarmige Stoßhebel drehbar angeordnet, die unmittelbar von den Rollen der Musterkette beeinflußt werden und bei der Verschiebung der Welle gegen den einen oder anderen Hebelarm eines Dreiarmhebels stoßen, wodurch der mit dem Schaft in Verbindung stehende dritte Arm gehoben oder gesenkt wird. — Ang. 15. 6. 1903 [A 3160—03]. Vertr. V. Monath, Wien.

86 b. Jasiuski Friedrich, Professor in St. Fiden (Schweiz). — Verfahren zur Herstellung von Vorhängen als Nachahmung farbiger Glasmalereien mit Verbleiung, bei welchem übereinander verschiedenartige und verschiedenfarbige Gewebestücke nach einer aufgedruckten Zeichnung zusammengenäht werden und in jedem Feld alle Stofflagen bis auf eine den Nähten nach ausgeschnitten werden, darin bestehend, daß für die Darstellung der Verbleiung schwarze Litzen mittels einer Litzenstichmaschine beidseitig auf den Vorhang angebracht werden oder daß der Vorhang zu diesem Zwecke beidseitig auf die Breite der darzustellenden Verbleiungsstäbe mit einer Doppelkettenstichmaschine benäht wird. — Ang. 4. 12. 1902 [A 6345—02]. Vertr. V. Karmin, Wien.

— Schwabe Georg, Fabriksbesitzer in Bielitz. — Einrichtung zur Steuerung des Schützenwechsels durch Pappkarten: Bei solchen Einrichtungen, bei welchen die Einstellung der Wechselteile durch Stoßplatinen erfolgt, werden durch die Pappkarte Nadelhebel so eingestellt, daß je nachdem die Karte gelocht oder voll ist, die Nadelhebel in die Bewegungsbahn von Anschlaghebeln oder aus dieser heraus gebracht und entsprechend die Stoßplatinen gesenkt werden oder in gehobener Lage verbleiben. — Ang. 6. 10. 1902 [A 5223—02]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Schwabe Georg, Fabriksbesitzer in Bielitz. — Ladenbewegung für mechanische Webstühle: Der während des Rückgehens der Lade durch ihr Eigengewicht und die Belastung des Streichbaumhebels ausgeübte Druck auf die Kurbelwelle wird zum Spannen von an den Ladenfüßen angreifenden Spiralfedern benützt, welche sodann während des Ladenvorganges das Eigengewicht der Lade und den Druck des Streichbaumhebels vollständig aufheben. — Ang. 30. 3. 1903 [A 1664—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

Digitized by Google

Patentklasse.

87. Kelbl Franz, Kondukteur in Wien. — Vorrichtung zum Lochen von Papier: In der Lochmatrize ist ein federnder Gegenstempel angeordnet, welcher das Papier an den Lochstempel andrückt, so daß das Papierscheibchen beim Lochen durch den Lochstempel sicher in die Matrize hineingeführt und hiedurch vollständig vom Papierblatt abgetrennt wird. — Ang. 14. 7. 1903 [A 3714—03].

88 a. Jasper Charles, Konstrukteur in Spokane (V. St. A.). — Stromkraftmaschine mit zusammenklappbaren Schaufelpaaren, von welchen die Strömung die ihr entgegenkommenden schließt, während sie die in ihrer Richtung bewegten öffnet, dadurch gekennzeichnet, daß die Schaufeln in auseinandergeklapptem Zustande sich gegen Anschläge stützen, die durch Aussparungen an der Welle gebildet sind. — Ang. 17. 12. 1900 [A 6261—00]. Vertr. W. Theodorović, Wien.

— Kuhnert Karl August, Maschinenfabrikant in Zscheila bei Meißen. — Leitrad für Radialturbinen mit Drehschaufeln: Die Achse der Drehzapfen, in deren Schlitze die Leitschaufeln mit ihrer inneren Kante eingeschoben werden, geht durch den Drehpunkt von Hebeln, die mit ihrem äußeren Ende an der äußeren Kante der Leitschaufeln befestigt sind, und mit ihrem inneren, gabelförmigen Ende um Stifte greifen, die einen drehbaren Ring mit einer Schutzhaube verbinden, an deren Umfang das Stellwerk angreift. — Ang. 30. 6. 1903 [A 3425—03]. Vertr. J. G. Hardy, Wien.

— Roth & Kollmann, Firma in Berlin. — Wasserkraftmaschine: Der zum Sammeln des ablaufenden Wassers schalenartig ausgebildete Teil ist mit einem zentralen, einen doppelten Hohlraum bildenden Fortsatz versehen; von dem einen Hohlraum wird das Wasser durch radiale Röhrchen der glatten, inneren Antriebstrommel zugeführt, während durch den anderen, mittleren Hohlraum die Welle durchgeführt ist, auf der die über die Röhrchen von oben gestülpte Antriebstrommel angebracht ist. Über die glatte, innere Trommel ist eine äußere Schaufeltrommel gestülpt, die mit der ersteren Trommel durch ein Getriebe derart verbunden ist, daß die dem Wasser nach Verlassen der glatten Trommel noch innewohnende, auf die Schaufeltrommel wirkende Kraft auf die Welle übertragen werden kann. — Ang. 1. 9. 1902 [A 4634—02]. Vertr. V. Monath, Wien.

Erteilungen.

Auf die angegebenen Gegenstände ist den Nachbenannten ein Patent von dem dabei bezeichneten Tage ab erteilt und dasselbe unter der angeführten Nummer (Pat.-Nr.) in das Patentregister eingetragen worden.

Die Patentschriften sind unter den im „Österr. Patentblatt" III. Jhrg. Nr. 4, S. 115 f. enthaltenen Bedingungen durch die Buchhandlung Lehmann & Wentzel in Wien, I. Kärntnerstraße 30, erhältlich. — Der Preis eines Exemplares einer österreichischen Patentschrift beträgt 1 Krone.

Patentklasse.

2 b. Pat.-Nr. 14949. Vorrichtung zum gleichzeitigen Teilen und Formen von Brotteig. — Fritz Dieterich, Bäcker, und Fritz Wolff, Gastwirt beide in Kessenich bei Bonn. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

3 a. Pat.-Nr. 14978. Aufstapelvorrichtung an Maschinen zum Umfalten von Werkstücken für die Wäschefabrikation. — Albert Dixon Fenwick, Mechaniker in Boston (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1903 ab.

6 b. Pat.-Nr. 15032. Wendevorrichtung für rollende Gefäße. — Filter- und Brautechnische Maschinenfabriks-Akt.-Ges. vormals L. A. Enzinger in Worms. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1903 ab.

7 Pat.-Nr. 15012. Reibungskupplung für Drahtziehtrommeln. — Firma: W. Gerhardi in Lüdenscheid (Deutsches Reich). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

8 a. Pat.-Nr. 14980. Rührwerk für Waschmaschinen oder dergl. — Otto Roesler, Fabrikant in Leipzig. Vertr. Firma Weißenböck & Schwarz, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15047. Selbsttätige Feststellvorrichtung für Kluppen von Gewebespannmaschinen. — Karl Alexander Weidinger, Inhaber eines Maschinen-Kommissionsgeschäftes in Wien. Vom 15. 9. 1903 ab.

8 d. Pat.-Nr. 14956. Vorrichtung zum Färben oder Imprägnieren von Holz in Stämmen. — Firma: Grünhut & Rumpler in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14977. Verfahren zur Erzielung von melangeartigen Farbenwirkungen auf Geweben. — Karl Kübler, Fabriksdirektor in Elmshorn. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 9. 1903 ab.

9 Pat.-Nr. 15048. Borstenbesen. — Adolph Richard Wiens, Bürstenfabrikant in Milwaukee (Wisconsin, V. St. A.). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 8. 1903 ab.

10 b. Pat.-Nr. 14917. Verfahren zur Herstellung eines für die Brikettierung von Steinkohlen geeigneten Gemisches aus Feinkohle und gepulvertem Pech. — Max Hecking, Maschinenfabrikant in Dortmund. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

10 c. Pat.-Nr. 14918. Verfahren zur Gewinnung und Wiederbelebung von Kohle mit großer Entfärbungskraft. — Raphael Ostrejko, Chemiker in Satkuny (Rußland). Vertr. Dr. Wilhelm Binder, Adv., Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

12 e. Pat.-Nr. 14887. Verfahren zur elektrolytischen Darstellung von Hydroxylamin. — Firma: C. F. Boehringer & Söhne in Waldhof b. Mannheim. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 11874.)

13 a. Pat.-Nr. 14925. Dampfkessel zur raschen Erzeugung von überhitztem Dampf. — Charles Philippe Altmann, Ingenieur in Lyon-Vaise. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

13 b. Pat.-Nr. 14906. Verfahren zum Speisen von Kesseln für sofortige Verdampfung. — Marcellin Castelnau, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14920. Aus wärmeisolierendem Materiale hergestellter Umlaufmantel für Dampfkessel. — Louis Carnegy Auldjo, Ingenieur in Sydney (Australien). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

13 d. Pat.-Nr. 14921. Dampfwasserableiter mit Bourdon-Ausdehnungsrohr. — Wilhelm Schmidt, Fabrikant in Leipzig-Plagwitz. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

13 f. Pat.-Nr. 14927. Verfahren zur Abkühlung heißen Gutes und zur Ausnützung der frei werdenden Wärme zur Erzeugung von Dampf. — Wilhelm Lessing, Kaufmann in Geseke i. W.

Digitized by Google

Patentklasse.

und Dr. jur. Alfred Wolff in Elberfeld. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

14 c. Pat.-Nr. 14922. Umsteuerungsvorrichtung. — Hugo Lentz, Ingenieur in Leipzig-Schleussig. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14923. Zwangläufige Ventilsteuerung. — Firma: Erste Brünner Maschinenfabriks-Gesellschaft in Brünn. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14924. Zwangläufige Ventilsteuerung. — Firma: Erste Brünner Maschinenfabriks-Gesellschaft in Brünn. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 8. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 14923)

15 c. Pat.-Nr. 14909. Vorrichtung zur Bewegung des Walzenwagens an Tiegeldruckpressen. — Maschinenfabrik Rockstroh & Schneider Nachf. Akt.-Ges. in Dresden-Heidenau. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 6870.)

— Pat.-Nr. 14933. Schutzvorrichtung gegen Fingerverletzungen bei Tiegeldruckpressen. — Firma: Waldherr & Co. in Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

15 f. Pat.-Nr. 14988. Schreibmaschine. — Rheinische Gesellschaft für Metallindustrie, Greve, Herzberg & Co. in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

17 b. Pat.-Nr. 14926. Kombiniertes Luftkühl- und Trocknungsverfahren für Kühlhallen und dergl. — Johann Tille, Ingenieur in Prag. Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 9. 1903 ab.

17 c. Pat.-Nr. 14968. Kühlvorrichtung für Flüssigkeiten. — Antonio Gärtner, Kaufmann, und Pietro Tomadosso, Mechaniker, beide in Triest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1903 ab.

20 a. Pat.-Nr. 14973. Notzughaken für Lokomotiven, Tender und dergl. — František Stěpán, Werkmeister der k. k. Staatsbahnen in Wrschowitz bei Prag. Vertr. M. Hrubý, Prag. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15022. Elektrisch und durch Luftdruck gesteuerte Luftbremse. — Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15023. Eisenbahnwagen-Reibungsbremse. — Paul Hallot, Ingenieur in Vincennes (Frankreich). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 8587.)

— Pat.-Nr. 15024. Dampfheizungs-Reguliervorrichtung für Eisenbahnwagen. — Johann Mühlrad, Oberingenieur der k. k. Staatsbahn in Jaslo (Galizien). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15025. Spucknapf für Eisenbahnwagen. — Isidor Podwinetz, Kaufmann in Lugos (Ungarn). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

20 d. Pat.-Nr. 14941. Vorrichtung zum Umstellen von Straßenbahnweichen vom Wagen aus. — Moriz Schützenhofer, k. k. Postassistent in Salzburg, und Josef Lindinger, k. k. Postassistent in Feldkirch. Vom 15. 6 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14976. Pedal-Weichensicherung. — Sava Rogozea, Techniker in Pitesti (Rumänien). — Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

20 e. Pat.-Nr. 14972. Schleifstück für Bügelstromabnehmer elektrischer Fahrzeuge. — Siemens & Halske Akt.-Ges. in Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14985. Stromabnehmerrolle mit auswechselbarer Arbeitsfläche und auswechselbarem Nabenfutter. — Karl Nerwetti, Obermaschinenmeister, und Rudolf Pleskott, Betriebsleiter beide in Budafok bei Budapest. Vertr. A. v. Sterr Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

Patentklasse.

20 e. Pat.-Nr. 14986. Elektrische Eisenbahnanlage. — Firma: Maschinenfabrik Oerlikon in Oerlikon (Schweiz). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

21 c. Pat.-Nr. 14882. Kabel für Dynamowicklungen. — Firma: Felten & Guilleaume, Fabrik elektrischer Kabel, Stahl- und Kupferwerke Akt.-Ges. in Wien. — Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

21 d. Pat.-Nr. 14883. Regelungseinrichtung für einen elektrischen Stromerzeuger, der von einer Welle mit veränderlicher Umdrehungsgeschwindigkeit angetrieben wird. — Dr. Moritz von Hoor, Friedrich Reinitz und Leopold Stark, sämtlich Ingenieure in Budapest. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

21 g. Pat.-Nr. 14884. Verfahren zur Herstellung von Kondensatoren. — Siemens & Halske Akt.-Ges. in Berlin, Wien und Budapest. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

22 a. Pat.-Nr. 14987. Verfahren zur Darstellung von Farbstoffen der Anthracenreihe. — Farbenfabriken vorm. Friedr Bayer & Co. in Elberfeld. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1903 ab.

23 b. Pat.-Nr. 14897. Verfahren zur Herstellung von Kompositionsstoffen für die Kerzenfabrikation. — Adolf Berger, Bankdirektor in Bieberich am Rhein. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

23 c Pat.-Nr. 14890. Verfahren zur Gewinnung von Paraffin aus Mineralölen und zur Herstellung für die Schmierölfabrikation geeigneter Öle. — Dr. Leopold Singer, Fabriksdirektor in Mezötelegd, und Dr. Robert Pauli, Chemiker in Berlin. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

24 d. Pat.-Nr. 14971. Schornsteinaufsatz. — Albert Naue, Kaufmann in Ilversgehofen bei Erfurt (Deutsches Reich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14974. Feuertür. — Ferdinand Tóth, Badeanstaltsbesitzer, Josef Horváth, Ingenieur, beide in Székesfehérvar (Ungarn), und James Grünhut, Privatmann in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14975. Zugregler. — Francis Emmit Collins, Ingenieur in Conshohokin (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

24 e. Pat.-Nr. 14958. Rostloser Schachtofen zur Verbrennung von Abfallstoffen, Müll und dergl. — Firma: C. A. Schuppmann in Berlin. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 9. 1903 ab.

26 a. Pat.-Nr. 14959. Apparat zur Erzeugung von Mischgas. — Charles Whitfield, Ingenieur in Anglezarke, Kettering (England). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 9. 1903 ab.

26 b. Pat.-Nr. 14957. Vorrichtung zur Verhinderung der Übertragung von Erschütterungen auf den Glühkörper von Glühlichtlampen. — Charles Scott-Snell, Ingenieur in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1903 ab.

26 e. Pat.-Nr. 14892. Acetylenentwickler. — Leo Montel, Bergingenieur in New-York (V. St. A.). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14900. Acetylenentwickler mit durch den Gasdruck geregelten Wasserzufluß. — Ed-

Digitized by Google

Patentklasse.

mond Randolph Cook, Maschinist in Sacramento und George Frederick Heusner, Eisenbahnagent in Portland (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

26 e. Pat.-Nr. 14901. Karbidbeschickungsvorrichtung für Acetylenentwickler. — Josef Appeltauer, Schlossermeister in Waidhofen a. Thaya (N.-Ö.). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14902. Acetylenentwickler mit Einwurfrohr für das Karbid. — Firma: Hanseatische Acetylen-Gasindustrie Akt.-Ges. in Hamburg. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

27 b Pat.-Nr. 14907. Luftbefeuchter und -entstäuber. — Firma: Metallgießerei, Maschinen-, Armaturen- und Pumpenfabrik August Negedlys Nachfolger in Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

30 a. Pat.-Nr. 14914. Heizbarer Irrigator. — Magnus Baugert, Installateur in Aschersleben (Deutsches Reich). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

30 d. Pat.-Nr. 14916. Bruchband. — Vincenzo Brocchi, Fabrikant in Mailand. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

30 f. Pat.-Nr. 14888. Verfahren zur Herstellung eines Haarpflegemittels. — Vincenz Boruvka, Apotheker in Prag., Kgl. Weinberge. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14896. Verfahren zur Herstellung eines Desinfektionsmittels. — Antonie Fischer, Private in Wien. Vertr. J. Gaidich, Wien. Vom 1. 4. 1903 ab.

31 a. Pat.-Nr. 14937. Verfahren zur Herstellung von Gußformen. — Max Küller, Ingenieur in Berlin-Charlottenburg. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

32 a. Pat.-Nr. 15001. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Ringen aus hohlen oder massiven Glasstangen. — Firma: Chemische Fabrik Morchenstern Dr. Weiskopf & Co. in Morchenstern (Böhmen). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1903 ab.

33 a. Pat.-Nr. 14982. Feststellvorrichtung für Faltenfächer. — Ludwig Reichhart, Privilegieninhaber in Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15049. Mantelzelt. — Hermann Dichtl, k. und k. Hauptmann in Lemberg. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

34 b. Pat.-Nr. 14992. Teigreibmaschine. — Josef Recheis, Fabrikant in Hall (Tirol). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15028. Vorrichtung zum Rupfen von Geflügel. — Karel Simon, Remisenmeister in Königl. Weinberge bei Prag. Vertr. M. Hrubý, Prag. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15043. Messerbänkchen. — Johann Adamek, Mechaniker in Friedland (Böhmen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 15. 8. 1903 ab.

34 c. Pat.-Nr. 14942. Schiebekasten mit Fallklappenverschluß. — Otto Wex, Kaufmann in Hamburg. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 5. 1903 ab.

37 a. Pat.-Nr. 14969. Verfahren zur Herstellung von Mosaikbelägen für Fußböden, Wände und dergl. — James Hardie Munro, Fabrikant in New-York, und John Milton Van Orden, Fabrikant in Newark (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

Patentklasse.

37 c. Pat.-Nr. 14970. Einrichtung zur Verbindung der aus Profileisen bestehenden Längsträger von Straßengeländern mit den Ständern derselben. — Firma: Ludwig Moschner in Klagenfurt. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

38 a. Pat.-Nr. 15050. Säge. — František Hnilica, Schmied in Ratischkowitz b. Göding. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15. 9. 1903 ab.

38 b. Pat.-Nr. 14984. Mit einer Bohrmaschine verbundene, tragbare Aussägemaschine. — Hugo Baum, Schreinermeister in Düsseldorf. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 15. 9. 1903 ab.

39 b. Pat.-Nr. 14919 Verfahren zur Herstellung elastischer Formstücke. — Firma: Heinrich Loewy in Berlin und Firma: Phil. Penin, Gummi-Waren-Fabrik Akt.-Ges. in Leipzig-Plagwitz. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14955. Verfahren zur Herstellung plastischer Gegenstände aus Torf und anderen Faserstoffen. — Firma: Factonit-Werke Reif & Co., Ges. m. b. H. in Wunsdorf (Hannover). Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

42 e. Pat.-Nr. 14881. Gasmesser. — Firma: La Compagnie pour la Fabrication des Compteurs et Matériel d'Usines à Gaz in Paris. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14910. Einrichtung zum Messen von Flüssigkeits-, Gas- und Dampfmengen. — Eduard Buß, Ingenieur in St. Gallen (Schweiz). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

42 g. Pat.-Nr. 15037. Schalldose für Phonographen mit mehreren Membranen. — Paul Haase, Schaubudenbesitzer in Breslau. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 1. 8. 1903 ab.

42 h. Pat.-Nr. 14915. Photometer. — Louis Benedict Marks, Elektroingenieur in New-York (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

44 b. Pat.-Nr. 14931. Luntenfeuerzeug. — Michel Burstin, Buchhalter in Brody (Galizien). Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14951. Vorrichtung zur Verausgabung einzelner stäbchenförmiger Gegenstände. — Josef Orel, Mechaniker in Großdorf b. Braunau (Böhmen). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14952. Mit Aufnahmebehälter für den Rauch reinigende Mittel versehener Pfeifenabguß. — Friedrich Bernard, Händler in Herne (Westfalen). Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14953. Rauchrohr für Zigarren-, Zigarettenspitzen und Tabakspfeifen. — Anton Schöndorfer, Buchhalter in Linz. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

45 a. Pat.-Nr. 14940. Umwendepflug für Dampfbetrieb. — Firma: John Fowler & Co. in Magdeburg (Deutsches Reich). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

45 b. Pat.-Nr. 14936. Einrichtung zum Kuppeln von Motorwagen mit landwirtschaftlichen Maschinen. — Firma: Société Anonyme d'Etude et d'Exploitation des brevets André Castelin pour machines agricoles automobiles in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab. (Zusatz zu dem Patente Nr. 10289.)

Digitized by Google

Patentklasse.

45 b. Pat.-Nr. 14954. Futterzerstreu- und Wendemaschine. — Heinrich Landgraf, Ökonom in Oberlungwitz (Sachsen). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

45 d. Pat.-Nr. 14938. Maschine zum Formen von Butter. — Alfred Lutze, Maschinenfabrikant in Halle a. S. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14950. Maschine zum Pasteurisieren, Reifen und Buttern von Sahne und zum Kneten der Butter. — Firma: Complete Creamery Company in Minneapolis (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

45 g. Pat.-Nr. 14894. Verfahren zur Konservierung von Heu und sonstigen Futterstoffen. — George Archibald Lowry, Ingenieur in Chicago. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

46 a. Pat.-Nr. 14964. Explosionskraftmaschine. — Lous Boudreaux und Louis Verdet, beide Ingenieure in Paris. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 9. 1903 ab.

46 c. Pat.-Nr. 14962. Kraftmaschine. — Franz Windhausen sen. und Franz Windhausen jun., beide Civilingenieure in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1895 ab.

47 b. Pat.-Nr. 14960. Lager für schnellaufende Rotationskörper. — Edmund Konstantin Küchenmeister, Fabriksdirektor in Zittau. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1903 ab.

49 a. Pat.-Nr. 14995. Vorstauchvorrichtung an Pressen zum Anstauchen von Köpfen an Bolzen. — Otto Lankhorst, Inhaber der Firma C. W. Hasenclever Söhne, Maschinenfabrik in Düsseldorf. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr 15034. Lufthammer. — Jean Bêché, Fabrikant in Hückeswagen (Rheinprovinz). Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15045. Antriebsvorrichtung für Riemenfallhämmer. — Arnold Schröder, Fabrikant und Ingenieur in Burg a. d. Wupper. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

49 b. Pat.-Nr. 14994. Maschine zur Herstellung von Schnürhaken und ähnlichen kleinen Metallgegenständen. — George Tucker, Fabrikant in Birmingham und Joseph Frederick Jones, Werkzeugmacher in Aston bei Birmingham (England). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15005. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von gelöteten Blechbüchsen. — Firma: American Key Can. Company in Chicago (V. St. A.). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15006. Stanz-, Schneid- oder Prägmaschine. — Sterling Elliott, Fabrikant in Boston (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15008. Maschine zum Abziehen von Feilen. — Philipp Heyer, Feilenfabrikant in Esslingen a. Neckar. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15018. Verfahren zur Herstellung von Schnürhaken oder Schnürknöpfen. — Friedrich Koch, Kaufmann in Frankfurt a. M. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15029. Preßform-Mundstück zur Herstellung von Stromsammlerplatten. — Dr. Arsène d'Arsonval, Professor in Paris, und Georges Vaugeois, Elektro-Ingenieur in Billancourt. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

Patentklasse.

49 b. Pat.-Nr. 15030. Verfahren zur Vorbereitung der Enden von Bandeisen, aus welchen stumpfgeschweißte Rohre gezogen werden. — Wittkowitzer Bergbau- und Eisenhütten-Gewerkschaft in Wittkowitz. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15033. Vorrichtung zum Einschneiden von Schraubengängen in Schneckenräder und dergl. — Friedrich Berszinsky, Dreher in Essen a. d. Ruhr. Vertr. J. Fischer, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15036. Gewindefräsmaschine. — Ganz & Co. Eisengießerei und Maschinenfabriks-Akt.-Ges. in Budapest. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

49 c. Pat.-Nr. 15011. Vorrichtung zum Aneinanderpressen der konisch abgedrehten Lötflächen von Rohren. — Jozef Krupa, Kesselschmiedemeister in Boryslaw. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15042. Mehrstähliger Hobelstahlhalter zum Schruppen oder Schlichten. — Julius Blancke, Ingenieur in Merseburg a. Saale. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15046. Vorrichtung zum Aufschleifen des Ventilkegels auf den Ventilsitz. — Apparatebauanstalt Ludwigsburg Ges. m. b. H. in Ludwigsburg (Württemberg). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

52 a. Pat.-Nr. 14943. Nähmaschine zur Herstellung von Strohmatten und dergl. — Firma: Northwestern Grass Twine Company in St. Paul (V. St. A.). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15038. Ziernaht. — Charles Edwin Bentley, Fabrikant in New-York. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

52 b. Pat.-Nr. 14944. Fädelmaschine. — Niclaus Egli, Techniker und Henry Levy, Fabrikant, beide in Rorschach (Schweiz). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15039. Stickrahmen-Aufhängung mit Gewichtsausgleich durch Federspannung. — The Kursheedt Manufacturing Company in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

55 a. Pat.-Nr. 14928. Holzschleifapparat mit durch hydraulischen oder pneumatischen Druck belasteten Pressen. — Firma: J. M. Voith in Heidenheim a. d. Brenz. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

57 a. Pat.-Nr. 14912. Selbsttätiger photographischer Apparat. — Firma: R. Barrett & Son Limited in London. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14913. Verfahren und Vorrichtung zur Fernübertragung photographischer Bilder auf elektrischem Wege. — Firma: The International Electrograph Company in Charleston (V. St. A.). — Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

57 b. Pat.-Nr. 14891. Verfahren zur Darstellung von photographischen Films. — Farbenfabriken vormals Friedr. Bayer & Co. in Elberfeld. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

58 b. Pat.-Nr. 14966. Bindegarnfangvorrichtung bei Strohpressen. — Firma: Theodor Umrath, Fabrik landwirtschaftlicher Maschinen, Eisengießerei und Kesselschmiede in Prag-Vysočan. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 15. 9. 1903 ab.

Digitized by Google

Patentklasse.

59 a. Pat.-Nr. 14963. Doppelt wirkende Flügelpumpe. — Moses Lindenbaum. Grubenbesitzer in Boryslaw, Max Feigenbaum, Maschinenfabrikant, Jona Kofler, Maschinenwärter, Efraim Laufer, Maschinenhändler, alle drei in Kolomea, und Jakob Becher, Kaufmann in Drohobicz. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15021. Pumpe. — Andreas Radovanović, Ingenieur in Zürich. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 9. 1903 ab.

63 a. Pat.-Nr. 14989. Schutzstreifen zur Verhinderung des Spritzens der Gummiradreifen. — Josef Wittak, k. k. Amtsdiener in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14993. Zugglied für Pferdeschoner. — Hermann Ruberg, Fabrikant in Hohenlimburg (Westfalen). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14997. Arretiervorrichtung für Kippwagen. — Wilhelm Mayr, Wagenbauer in Wilten b. Innsbruck. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15044. Rollenlager. — Albert Ennis Henderson, Privatier in Toronto (V. St. A.). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

63 b. Pat.-Nr. 14996. Federnde Lagerung der Räder von Fahrrädern. — Josef Gruber, Vereinskontrollor in Wien, und Adolf Prchlik, Linienamtsoffizial i. P. in Inzersdorf b. Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15009. Schutzdachtragstange für Fahrräder und andere Fahrzeuge. — Joseph Anderson, Baumeister in Norwich (England). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15020. Rad für Fahrzeuge. — The Anglo-American Wheel within Wheel Company in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

63 c. Pat.-Nr. 15000. Vorrichtung zur Betätigung der für die Regelung der Geschwindigkeit von Automobil-Motoren dienenden Organe. — Société Anonyme des Anciens Etablissements Panhard & Levassor in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15003. Bremse, insbesonders für Motorwagen. — Walter Ambrose Crowdus, Elektro-Ingenieur in Chicago (V. St. A.). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15010. Antriebsvorrichtung für Motorwagen. — Harry M. Mac Call, Maschinen-Ingenieur in Pittsburg (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15019. Bremse für Motorwagen und andere Fahrzeuge. — Arthur Herschmann, Ingenieur in New-York. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15041. Motorwagengestell. — Alden Emerson Osborn, Ingenieur in New-York. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

63 d. Pat.-Nr. 14990. Fahrradantrieb mit Freilaufeinrichtung und Rücktrittbremse. — Alfred Edwin Hitchcock, John Parsons, Charles Edward Hare und George Frederick Sturgess, alle in Leicester (England). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15002. Gummiradreifen. — Firma: The N. Tire Company in Chicago (V. St. A.). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

Patentklasse.

63 d. Pat.-Nr. 15007. Selbstaufpumpender Radreifen. — Walter Turner, Ingenieur in London. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15017. Lederner Laufmantel für Luftradreifen. — Adolf Struwe, Privat in Straelen b. Geldern (Niederrhein). Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15026. Einrichtung zur Befestigung von elastisch gelagerten Laufreifen auf der Radfelge. — Kommandit-Gesellschaft für Patent-Elastik-Räder „Cycloferm", F. Wüste & Co. in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

64 a. Pat.-Nr. 14929. Vorrichtung zum Befestigen eines aus einer Kappe mit eingelegter Dichtung bestehenden Verschlußdeckels auf Konservenbüchsen und dergl. — Charles Jovignot, Ingenieur in Paris. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14932. Flaschenverschluß. — Arthur Friedrich Hartwig, Kaufmann in Cöln a. Rh. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14945. Flaschenverschluß. — Eugen Krauss, Techniker in München. Vertr. M. Schmolka, Brünn. Vom 15. 8. 1903 ab.

68 a. Pat.-Nr. 14998. Türschließer mit Bremscylinder. — Apparatebauanstalt Ludwigsburg Ges. m. b. H. in Ludwigsburg (Württemberg). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14999. Schloßkasten für Einsteckschlösser. — K. k. privilegirte Homboker und Marienthaler Eisenwaren-Industrie und Handels-Akt.-Ges. „Moravia" in Wien. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

68 b. Pat.-Nr. 15014. Fensterfeststeller mit Zahnsegment und Klinke. — Joseph Ebinger, Techniker in Mittweida i. S. Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15015. Vorrichtung zum Öffnen und Schließen von Schiebetüren. — David Minkus, Kaufmann in Wien. Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15035. Bandanordnung für rechts- und links aufgehende Türen und dergl. — Hermann Hotz, Kaufmann in Basel. Vertr. E. Winkelmann, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

69. Pat.-Nr. 15027. Selbstaufrollende Säbelscheide. — Gerhard Peter Brammer, Kammerjunker in Kopenhagen. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

70 b. Pat.-Nr. 15040. Schultafel. — Josef Klisch, Techniker in Wien, und Johann Sponar, Tischler in Oderberg-Bahnhof (Schlesien). Vom 1. 8. 1903 ab.

70 c. Pat.-Nr. 14983. Briefmarken-Aufklebeapparat. — John Robert Turner, Landwirt in Old Newton Hall, und Moses Stimpson Zimmermeister in Water Run Farm (England). Vertr. A. v. Sterr, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

71 a. Pat.-Nr. 14979. Gummischuh. — Karl Peter Böhnke, Kaufmann in Riga (Rußland). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1903 ab.

71 b. Pat.-Nr. 14981. Schließklammer für Schuhwerk und dergl. — Charles Daniel Brent, Austernfischer in Cromwell (Neu-Seeland). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 9. 1903 ab.

72 d. Pat.-Nr. 14965. Zielübungspatrone. — Hirtenberger Patronen-, Zündhütchen- und Metallwaren-Fabrik vorm. Keller &

Digitized by Google

Patentklasse.

Comp. in Hirtenberg (N.-Ö.). Vertr. Dr. A. Gallia, Advokat, Wien. Vom 15. 11. 1902 ab.

72 d. Pat.-Nr. 14967. Geschoß für Zielübungen. — Hirtenberger Patronen-, Zündhütchen- und Metallwaren-Fabrik vorm. Keller & Comp. in Hirtenberg (N.-Ö.). Vertr. Robert B. Jentzsch, Ingenieur, Wien. Vom 15. 2. 1903 ab.

77 b. Pat.-Nr. 14904. Spielzeugpfeil. — Firma: Nürnberger Spiele-Fabrik J. G. Schrödel in Nürnberg-Schweinau. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14946. Schaukelpferd. — Ludwig Weigand, Monteur in Koblenz-Metternich an der Mosel. Vertr. W. Theodorović, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14947. Spielgewehr mit Hinterladung. — Robert Marriner Painter, Agent in Brighton, und John Percy Butters, Auktionär in Alverston (England). Vertr. M. Gelbhaus, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

78 b. Pat.-Nr. 14889. Elektrischer Zünder und Verfahren zur Herstellung desselben. — Firma: Fabrik elektrischer Zünder, Ges. m. b. H. in Köln a. R. Vertr. H. Schmolka, Prag. Vom 1. 8. 1903 ab.

79. Pat.-Nr. 14930. Vorrichtung zur Bildung des Tabakstranges bei Zigaretten-Maschinen. — John Macdonald, Ingenieur in Glasgow (Schottland). Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14935. Vorrichtung zur Herstellung von mit Wattepfropf versehenen Mundstückpapierstreifen für Zigaretten und zur Einführung dieser Streifen in die Rollvorrichtung. — Ivan Semenoff, Ingenieur in St. Petersburg. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

80 b. Pat. Nr. 14934. Verfahren zur Herstellung von Bautafeln mit eingelegtem Drahtgeflecht. — Otto Sening, Fabriksbesitzer in Leipzig. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14939. Presse zur Herstellung von Dachziegeln. — Michael Valpek, Dachdecker in Nagy-Becskerek (Ungarn). Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14948. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Betonrohren und dergl. — François Rozier, Fabriksvertreter in Raincy (Frankreich). Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

81 c. Pat.-Nr. 14991. Maschine zum Verpacken von Zigaretten oder anderen Gegenständen in Schachteln mit verschiebbarem Inneuteile (Schieber) bei gleichzeitiger Herstellung derselben. — Ignacio Lázaga in Habana (Cuba). Vertr. V. Karmin. Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

83. Pat.-Nr. 14911. Wecker mit abwechselnd mehrere Glocken anschlagendem Hammer. — Firma: Vereinigte Uhrenfabriken von Gebrüder Jungbans und Thomas Haller Akt.-Ges. in Schramberg. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

85 a. Pat.-Nr. 15004. Selbstschlußhahn mit beweglichem Rohrauslauf. — Karl Kadlec, Geschäftsführer in Wien. Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

85 b. Pat.-Nr. 15013. Abortspülvorrichtung mit nicht zufrierendem Wasserbehälter. — Johann Butelski, Metallwarenfabrikant in Krakau. Vertr. G. Pappenheim, Wien. Vom 15. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15016. Glockenheberspülvorrichtung mit der Höhe nach verstellbarem Staudrohrende. — August Koch, Fabrikant in Osnabrück. Vertr. V. Monath, Wien. Vom 1. 9. 1903 ab.

85 c. Pat.-Nr. 14904. Apparat zur Bereitung von Trinkwasser. — Firma: Rietschel & Henneberg in Berlin. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 15031. Reagens-Zuführungsvorrichtung für Wasserreinigungsapparate. — Karl Schmidt, Fabrikant in Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

88 b. Pat.-Nr. 14961. Windkraftmaschine. — Erazm. Głowacki, Selcher in Mielnica (Galizien). Vertr. St. Ritter v. Dzbański, Lemberg. Vom 15. 8. 1903 ab.

89 a. Pat.-Nr. 14893. Verfahren zum Decken von Zucker in Centrifugen. — Gustav Deutsch, Ingenieur in Wien. Vom 1. 7. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14895. Schnitzelpresse. — Firma: A. W. Mackensen, Maschinenfabrik und Eisengießerei Ges. m. b. H. in Schöningen. Vertr. J. G. Hardy, Wien. Vom 15 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14898. Selbsttätig einstellbares Schieberohr zur Einführung der Streudüse in die Centrifugentrommel. — Firma: Weinmann & Lange in Gleiwitz (Pr.-Schlesien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 6. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14899. Verfahren zur stetigen Diffusion oder Auslaugung von Rübenschnitzeln, Bagasse, Farbholz oder Gerbholz und dergl. — Ferdinand Kessler, Civilingenieur in Rosario (Argentinien). Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14903. Centrifuge mit willkürlich-selbsttätiger unterer Entleerung bei laufender Trommel. — Franz Hampl, Ingenieur in Elbe-Teinitz (Böhmen). Vertr. L. Vojáček, Prag. Vom 1. 5. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14905. Formkasten zur Herstellung von Zuckertafeln. — Firma: Gevers frères in Antwerpen (Belgien). Vertr. V. Tischler, Wien. Vom 15. 8. 1903 ab.

89 b Pat.-Nr. 14885. Vorrichtung zur kontinuierlichen Abscheidung von Stärke aus Rohstärke oder unreine Stärke enthaltender Flüssigkeit. — Wilhelm Heinrich Uhland, Patentanwalt in Leipzig-Gohlis. Vertr. V. Karmin, Wien. Vom 1. 8. 1903 ab.

— Pat.-Nr. 14886. Verfahren zur Herstellung löslicher Stärke mittels flüchtiger organischer Säure. — Ernst Robert Louis Blumer, Kaufmann in Zwickau i. S. Vertr. J. Lux, Wien. Vom 1. 5. 1903 ab.

Ausgegebene Patentschriften.

Am 10. Dezember 1903 sind die mit den nachstehenden Nummern bezeichneten Patentschriften ausgegeben worden:

Nr. 14261 bis 14425.

Übertragungen.

Patentklasse.

8 b. Pat.-Nr. 12768. Verfahren zur Herstellung künstlicher Blätter und Blüten aus Papier. — Von Georg Ebert zu gleichen Teilen an Helene Ebert, Fabrikantensgattin in Rixdorf, und Firma J. Seibt & Becker in Berlin. Vertr. V. Tischler, Wien.

20 d. Pat.-Nr. 14369. Elektrische Blocksignaleinrichtung. — Von Alexander Cicero Miller und

Digitized by Google

Patentklasse.

George Failing an die Firma: The Miller Signal Syndicate (Foreign Patents) Limited in London. Vertr. H. Schmolka, Prag.

21 g. Pat.-Nr. 6629. Verfahren zur gleichzeitigen Herstellung mehrerer Spulen. — Von John Scott, Richard Varley und James Christian Anderson an Walter Emil Ammon, Kaufmann in Jersey City (V. St. A.). Vertr. V. Monath, Wien.

23 c. Pat.-Nr. 5088. Verfahren zur Herstellung leicht und haltbar emulgierbarer Mischungen von Mineralölen mit Harzölen und solcher von Teerölen mit Harzölen. — Von Friedrich Boleg an die Firma: Gesellschaft zur Verwertung der Boleg'schen wasserlöslichen Mineralöle und Kohlenwasserstoffe, Ges. m. b. H. in Berlin Vertr. V. Monath, Wien.

— Pat.-Nr. 12717. Verfahren zur Herstellung von haltbaren Lösungen aus Mischungen von Mineralölen mit Harzölen, bezw. von Teerölen mit Harzölen. — Von Friedrich Boleg an die Firma: Gesellschaft zur Verwertung der Boleg'schen wasserlöslichen Mineralöle und Kohlenwasserstoffe, Ges. m. b. H. in Berlin. Vertr. V. Monath, Wien. (Zusatz zu dem Patente Nr. 5088.)

34 b. Pat.-Nr. 9697. Zusammenlegbare Brotschneidemaschine. — Von August Filter an die Firma: Maschinenfabrik Georgswerk, Ges. m. b. H. in Hannover. Vertr. J. Fischer, Wien.

37 a. Pat.-Nr. 13920. Verfahren zur Herstellung fugenloser Mörtelwände und hiezu erforderliche Schalwand. — Von Albert Lugino an Max Kriegel, Privat in Wien. Vertr. Dr. Leo Munk, Advokat, Wien.

37 c. Pat.-Nr. 9428. Fußbodenplatte aus Hirnholz. — Von Franz Polsterer an die Firma: Probst & Comp., Maschinenbauanstalt in Graz.

54 c. Pat.-Nr. 3907. Verfahren zur Herstellung von gebogenen Platten aus Kunstholzmasse, Pappe oder ähnlichen Materialien. — Von Josef Feldschmid an Robert Castellitz, Besitzer einer Werkstätte für Werkzeuge in Wien. Vertr. W. Theodorović, Wien.

Zurückziehungen und Versagungen
nach erfolgtem Aufgebote.

Für die Gegenstände der folgenden Anmeldungen gelten die Wirkungen des einstweiligen Schutzes als nicht eingetreten.

1. Die nachstehende Anmeldung wurde zurückgezogen:

Patentklasse.

45 a. Fa. Hofherr & Schrantz, Landwirtschaftsmaschinenfabrik und Eisengießerei in Wien. — Deichsel. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

2. Wegen nicht erfolgter Einzahlung der ersten Jahresgebühr (§ 114, Abs. 6 Pat.-Ges.) gelten nachstehende Anmeldungen als zurückgezogen:

Patentklasse.

42 a. Lapajne Anton in Görtschach. — Schraffierlineal. Aufgeboten am 1. 8. 1903.

42 d. Christersson Albin in Etelhem. — Schalthebel für Stückzählapparate. Aufgeboten am 1. 8. 1903.

— Monopol-Kontrollkassen- und Rechenmaschinenfabrik, Aktiengesellschaft in Dresden als Rechtsnachfolgerin des Heinitz Woldemar in Dresden. — Zehnerübertragung für das Umdrehungszählwerk an Rechenmaschinen. Aufgeboten am 1. 8. 1903.

Patentklasse.

42 k. Smith Horace Andrew in Cedar Rapids. — Additionsvorrichtung. Aufgeboten am 1. 8. 1903.

46 b. Eder Josef in Gloggnitz. — Gasdampferzeuger für ein hochgespanntes Gasdampfgemisch aus festem Brennstoff. Aufgeboten am 1. 8. 1903.

— Eder Josef in Gloggnitz. — Wechselseitig wirkende Kraftmaschine mit isoliertem Laderaum. Aufgeboten am 1. 8. 1903.

63 b. Regondi Gpe et Co., Firma in Cairo. — Antriebsvorrichtung für Fahrzeuge. Aufgeboten am 1. 8. 1903.

66. Peniger Maschinenfabrik und Eisengießerei Aktiengesellschaft, Abteilung Unruh-Liebig-Leipzig in Leipzig-Plagwitz. — Schlachtspreize. Aufgeboten am 1. 6. 1903.

72 c. Jünger August in Sulzbach. — Differentialbrems- und Druckvorrichtung. — Aufgeboten am 1. 8 1903.

77 d. Haas Theodor in Brig. — Luftfahrzeug. Aufgeboten am 1. 7. 1903.

87. Leibil Simon und Katz Michael in Stanislau. — Ein als Backschaufel, Spaten, Schabeisen, Hau- und dergl. verwendbares Werkzeug. Aufgeboten am 15. 8. 1903.

88 a. Teltschik Ferdinand in Wien. — Schaufelbefestigung für Strom- oder unterschlächtige Wasserräder. Aufgeboten am 1. 8. 1903.

3. Auf nachstehende Anmeldung ist ein Patent versagt worden:

Patentklasse.

21 b. Raudnitz Siegmund und Baumann Oskar in Wien. — Positive Stromsammlerelektrode. Aufgeboten am 15. 8. 1903.

Erlöschungen
durch Zeitablauf.

1. Infolge der Unterlassung der Gebührenzahlung (§ 26, Abs. 1, Z. 2 P. G.)

Patentklasse.

3 c. Pat.-Nr. 6052. Einrichtung an Miedern zum Festhalten der Schnürbänder. — Ludwig Heller in Teplitz.

5 a. Pat.-Nr. 10099. Einrichtung an Tiefbohrwerkzeugen für Wasserspülbohrung. — Leon Mikucki in Lemberg.

6 b. Pat.-Nr. 6384. Vorrichtung zur Erhaltung steriler Bierwürze. — Heinrich Krutmann in Recklinghausen (Westfalen).

8 b. Pat.-Nr. 10101. Bügelkrumpfmaschine. — Gustav Guttchen in Neudorf bei Potsdam.

9. Pat.-Nr. 6096. Verfahren zur Herstellung von Kluppenpinseln. — Firma: Vereinigte Pinselfabriken in Nürnberg

14 b. Pat.-Nr. 6059. Kraftmaschine mit umlaufendem, keilförmigem Kolben. — W. A. Mäcker in Zürich.

20 a. Pat.-Nr. 2937. Aufhängung für geschlossene Schutzrahmen an Straßenbahnfahrzeugen mit Lenkachsen. — Firma: Siemens & Halske, Akt.-Ges. in Wien.

— Pat.-Nr. 3982. Hebelverschluß für Schlauch-Kupplungen. — Adolf Cafourek in Pisek.

— Pat.-Nr. 6123. Vorrichtung zum Regeln der Wirkung von Luftdruckbremsen nach Maßgabe der Fahrgeschwindigkeit. — Firma: Deutsche Waffen- und Munitionsfabriken in Karlsruhe (Baden).

Digitized by Google

Patentklasse.

21 c. Pat.-Nr. 2935. Schaltstöpsel. — Arthur Thomas Milnor Thomson in East Dulwich (England).

21 d. Pat.-Nr. 2930. Kombinierte Gleichstrom-Wechselstrommaschine. — Max Déri in Wien.

— Pat.-Nr. 4460. Kombinierte Gleichstrom-Wechselstrommaschine. — Max Déri in Wien. (Zusatz zu dem Patente Nr. 2930.)

22 c. Pat.-Nr. 1933. Verfahren zur Darstellung einer Lack- und Farbenbeize. — Firma: G. Zonca & Co. in Triest (1. Inh. G. Zonca & Co. G. m. b. H.).

24 c. Pat.-Nr. 10493. Schüttelrost. Karl Pusswald und Hermann Frieser, beide in Wien.

26 d. Pat.-Nr. 9972. Stockzünder für Gaslampen und Gaslaternen. — Hanns Prescher in Wien.

30 a. Pat.-Nr. 2852. Spekulum. — Firma: Electro Surgical Instrument Company in Rochester (V. St. A.). (1. Inh. Wilhelm Charles Preston.)

32 a. Pat.-Nr. 2875. Glasform aus gepreßter Holzkohle. — Otto Hirsch in Weißwasser (Preußisch-Schlesien).

— Pat.-Nr. 3098. Einrichtung für Glasschmelzhäfen zur Verhinderung ihres Leckwerdens. — Franz Brosche in Gablonz a. N. (Böhmen).

— Pat.-Nr. 5044. Glasform aus gepreßter Holzkohle. — Otto Hirsch in Weißwasser (O.-S.) (Zusatz zu dem Patente Nr. 2875).

— Pat.-Nr. 5246. Glasform aus gepreßter Holzkohle. — Otto Hirsch in Weißwasser. (Zusatz zu dem Patente Nr. 2875.)

33 b. Pat.-Nr. 6047. Koffer mit wasser- und staubdichtem Verschluß. — Gottfried Luithard Lippold in Dresden.

— Pat.-Nr. 6055. Ledersurrogat. — Gottfried Luithard Lippold in Dresden.

— Pat.-Nr. 6854. Ledersurrogat. — Gottfried Luithard Lippold in Dresden. (Zusatz zu dem Patente Nr. 6055.)

34 c. Pat.-Nr. 10632. Staffeleisessel. — Josef Mehl, in Wien.

36 a. Pat.-Nr. 6231. Ventilationsofen. — August Edwin Olin in Helsingfors, und Anders Johan Wikenström in Abo (Finland).

42 h. Pat.-Nr. 2923. Fahrbarer Scheinwerfer. — Firma: Elektrizitäts Akt.-Ges. vorm. Schuckert & Co. in Nürnberg.

42 l. Pat.-Nr. 6452. Lese- und Rechenlehrmittel. — Richard Hintz in Groß-Lichterfelde b. Berlin.

45 b. Pat.-Nr. 3086. Ährenheber für Mähmaschinen. Josef F. Krčil in Prag.

— Pat.-Nr. 6118. Rüben-Erntemaschine mit Vorrichtung zum Abschneiden der Köpfe. — Charles Louis Jolly in Salinas (V. St. A.).

— Pat.-Nr. 6459. Vorrichtung zum Befestigen von Sensen an dem Wurfe. — Max Vohryzek in Hohenmauth (Böhmen).

45 g. Pat. Nr. 6672. Insektentinktur. — Heinrich Kronberger in Floridsdorf.

47 d. Pat.-Nr. 6106. Treibgurt. — Carl Ritter von Blumencron in Lemberg.

49 b. Pat.-Nr. 6837. Verfahren zur Herstellung von Hohlkörpern aus Blech durch Pressen und Ziehen. — Rudolf Chillingworth in Nürnberg.

49 c. Pat.-Nr. 11138. Maschine zum Härten von Messerklingen. — Samuel Hulme Rhodes in Berlin.

Patentklasse.

53 a. Pat.-Nr. 2959. Verfahren zur Herstellung eines Kaffee-Surrogates. — Firma: Josef Nowak in Lhotka b. Mnišek (Böhmen).

55 a. Pat.-Nr. 6094. Planknotenfang mit Stoffdurchgang von unten nach oben. — August Woge in Alfeld a. d. Leine (Deutschland).

63 b. Pat.-Nr. 10651. Vorrichtung zum Erlernen des Radfahrens. — Fritz von Frützschler in Wismar.

63 c. Pat.-Nr. 530. Anlaufvorrichtung für Automobilwagen — Albert Graf de Dion und Georges Bouton, beide in Puteaux (Frankreich).

64 c. Pat.-Nr. 1097. Regelungs- und Abstellvorrichtung für Bierdruckapparate. — Firma: Filter- und Brautechnische Maschinenfabrik Akt.-Ges. vorm. L. A. Enzinger in Worms a. Rh.

72 b. Pat.-Nr. 9993. Wetterkanone. — Adolf Emmerling in Budapest.

72 e. Pat.-Nr. 797. Zielkörper aus leicht zersprengbarem Material. — Dr. R. Arens in Marxloh bei Düsseldorf.

75 c. Pat.-Nr. 6228. Zellenkonstruktion für die Elektrolyse von Metallsalzen auf schmelzflüssigem Wege. — Carl Karas in Niedersedlitz i. S., Adolf Kraulpe in Pirnas und August Eckl in Tetschen a. E.

83. Pat.-Nr. 6382. Fixiervorrichtung für Pendeluhren. — Leopold Schöfl in Rohonez (Ungarn).

85 a. Pat.-Nr. 9962. Wasserstrahlenregler für Wasserleitungen. — Julius Mohs in Brandenburg a. d. Havel.

87. Pat.-Nr. 10382. Druckluftthammer mit als Regulator dienender selbsttätiger Einrichtung zur Verhinderung von Leerschlägen. — Gandolf Stiger in Marburg a. Drau.

88 a. Pat.-Nr. 6042. Auftriebkraftmaschine. — Sigmund von Medveczky in Komorn (Ungarn).

89 a. Pat.-Nr. 6336. Verfahren zur Herstellung von Trocken-Melasse. — Ignaz Fischel in Wien.

Teilweise Nichtigerklärung

durch Entscheidung des k. k. Patentamtes vom 10. 7. 1903, P. A. Z. 19960 (§ 28, Z. 1 u. 3, Z. 2 Pat.-Ges.)

Patentklasse.

6 b. Pat.-Nr. 10673. Verfahren zum Konservieren von Bierwürzeproben. — Alfons Erhard und Karl Schau, beide in Klein-Schwechat bei Wien. Der Patentanspruch zum Teile nichtig erklärt.

Entscheidungen.

Patentrecht.

Urteil des Oberlandesgerichtes in Wien vom 26. März 1902, G. Z. Bc II 45/2.

Der zur Entscheidung über eine Klage wegen Eingriffes in ein Patent angerufene Zivilrichter ist zwar berechtigt (§ 108 und 107 Pat.-Ges.), die patentrechtliche Vorfrage über die Giltigkeit und Wirksamkeit dieses Patentes zu entscheiden, hat sich jedoch, falls er dasselbe für nichtig erkennen sollte, der ausdrücklichen Feststellung dieser Nichtigkeit im Spruche zu enthalten.

Ein Patent auf ein Verfahren zur Herstellung eines bestimmten körperlichen Ge-

Digitized by Google

bildes ist, wenn vor dem Anmeldungstage jenes Verfahren zur Herstellung dieses Gebildes offenkundig benützt worden ist, jedenfalls nichtig. Daran kann der Umstand nichts ändern, dass inhaltlich des Patentes dieses Gebilde zu einem früher tatsächlich nicht geübten gewerblichen Zwecke verwendet werden soll.

Mit dem Urteil des **k. k. Handelsgerichtes Wien** vom 24. Jänner 1902 G. Z. Cg. IV 410/1 ist das Klagebegehren

a) der Beklagte sei schuldig, die Rechte des Klägers aus dem Patente Nr. 3364 auf ein Verfahren zur Herstellung von Schläuchen und die Rechte des Klägers aus dem Patente Nr. 6007 anzuerkennen,

b) der Beklagte sei schuldig, in Ansehung der Patente des Klägers Nr. 3364 und Nr. 6007 fernere Eingriffshandlungen zu unterlassen,

c) der Beklagte sei schuldig, die Eingriffsgegenstände zu beseitigen und die Eingriffsmittel umzugestalten,

d) der Beklagte sei schuldig, dem Kläger den Betrag von 4000 K nebst 6% Zinsen vom Klagstage binnen 14 Tagen bei Exekution zu bezahlen,

abgewiesen worden. Desgleichen wurde dem Begehren des Beklagten „die klägerischen Patente 3364 und 6007 seien Mangels Neuheit nichtig" keine Folge gegeben.

Tatbestand. Der Kläger ist Inhaber des österr. Patentes Nr. 3364 auf ein Verfahren zur Herstellung von Schläuchen. Gegenstand dieses Patentes ist ein Verfahren zur Herstellung von beliebig langen Schläuchen, bei denen die Stoßfuge durch eine innenliegende angeklebte Lasche gedeckt wird, dadurch gekennzeichnet, daß fortlaufend die Längskanten eines Streifens von der Breite des Schlauchumfanges aus Kautschuk oder aus entweder auf seiner ganzen Fläche oder an den Kanten kautschukierten Textilstoffe durch geeignete Vorrichtungen (Säume und dergl.) umgelegt und durch Pressen mit einem als Verbindungslasche dienenden Streifen aus Kautschuk oder aus mit einem Klebemittel bestrichenen Textilstoffe vereinigt werden. Am 13. Dezember 1899 hat der Kläger zu diesem Patent ein Zusatzpatent Nr. 6007 angemeldet, welches die Anwendung des durch das Stammpatent Nr. 3364 geschützten Verfahrens auf die Herstellung von Schläuchen aus anderen Materialien zum Gegenstande hat. Die Bekanntmachung dieser Zusatzanmeldung erfolgte zufolge Beschlusses des Patentamtes ddto. 11. Juli 1901 im Patentblatte vom 1. August 1901.

Der Beklagte wendet dieses Verfahren betriebsmäßig an und bringt die nach demselben erzeugten Blenden in Schlauchform ebenfalls in Verkehr.

Sub *D* liegt ein Stück des Erzeugnisses des Beklagten, sub *E* ein Stück des Erzeugnisses des Klägers vor. Der Kläger stellt, indem er behauptet, daß der Schaden, den ihm Beklagter zufüge, 4000 K betrage und daß Beklagter ihm diesen Schaden dadurch zugefügt habe, daß derselbe das Fabrikat den Kunden des Klägers billiger offeriert und ihn (Kläger) hiedurch genötigt habe, mit den Preisen herabzugehen, das im Spruche abgewiesene Begehren.

Der Beklagte beantragt dessen Abweisung indem er einwendet, daß der Gegenstand des Patentes Nr. 3364 und des Zusatzpatentes Nr. 6007 nicht patentfähig war. Denn es habe demselben im Zeitpunkte der Anmeldung die Neuheit gemangelt, wofür Beklagter folgenden Sachverhalt vorbringt:

Im Jahre 1890 habe J. W., Mechaniker in Wien, Apparate erzeugt und an verschiedene Firmen geliefert, mit welchen endlose Hutstreifen in Form von Schläuchen (Muster Nr. 0) hergestellt wurden. Das Verfahren, nach welchem diese Hutstreifen erzeugt wurden, sei dahin gegangen, daß fortlaufend die Längskanten eines Gewebestoffes von der Breite des Schlauchumfanges umgelegt und durch Pressen mit dem als Verbindungslasche dienenden mit Klebstoff bestrichenen Papier vereinigt wurden. Der als Lasche dienende Papierstreifen, sei nur an der Oberseite, nicht aber an der Unterseite mit Klebstoff bestrichen worden. Die derart hergestellten Schläuche seien gemäß ihrer Verwendung zu Hutstreifen nachträglich gerippt worden. Beklagter legt weiters ein Muster (Nr. I) der von den Hutmachern Sch. und F. seit 15 Jahren geführten Hutstreifen vor, ferner sub Nr. II Muster der Erzeugnisse des J. W.

Der Kläger bestreitet, daß das Muster je von irgend jemand gewerbmäßig erzeugt oder in Verkehr gebracht worden sei. Dieses Muster sei ein gewerblich unverwendbares, lediglich für diesen Streit hergestelltes Machwerk. Der richtige Sachverhalt betreffs der Hutstreifen sei folgender: Kläger habe vor Jahren beabsichtigt Hutfournituren, (Luftpolster) herzustellen. Solche Hutfournituren hatten den Zweck, zwischen Hutrand und Schweißleder eingenäht zu werden und so durch eine Reihe vertikal nebeneinanderstehender Röhrchen dem Zutritte und Abzuge der Luft Raum zu schaffen. Sie bestünden aus einem steifen Pappendeckelstreifen, welcher durch Rippung in eine Reihe nebeneinander liegender Kanäle verwandelt wird. Das Textilstoffgewebe, mit welchem sie des gefälligeren Aussehens wegen überzogen wurden, sei nur ein Überzug, welcher mit der Aufgabe der Fournitur nichts zu schaffen habe, ohne Beeinträchtigung des Zweckes derselben wegbleiben könne. Der genannte J. W. habe für den Kläger nach dessen Angaben einen Apparat zur Herstellung solcher überzogenen Fournituren konstruiert, welcher bei der Firma J. H. zwar erprobt, aber nicht verwendet worden sei. Denn der Fabrikant Sp. in G. habe aus Anlaß eines Besuches bei J. H die Sache kennen gelernt, sich mit J. W. in Verbindung gesetzt und habe die Erzeugung dieses Artikels nach dem Muster G aufgenommen.

Der Kläger gibt bei seiner persönlichen Befragung zu, daß sich die Maschine, mit welcher er die patentierten Blenden erzeuge, nicht wesentlich von jener unterscheide, welche er selbst im Jahre 1890 bei J. W. zum Zwecke der Hutfournitureneerzeugung angegeben und bestellt habe und auf welcher die Hutfournituren sub Nr. I schon vor der Patenterteilung offenkundig erzeugt wurden. Er bestreitet aber entschieden, daß vor der Patenterteilung mit solchen Maschinen endlose Schläuche erzeugt wurden.

Der Beklagte gibt bei persönlicher Befragung an, daß soweit er informiert sei, die Erzeugung von Hohlblenden mittels der J. W.'schen Maschine vor der Patenterteilung an den Kläger in der Branche absolut nicht bekannt war.

Das Beweisverfahren hatte folgende Ergebnisse:

Zeuge R. W. gibt an: „Ich war bei J. W. beschäftigt und habe zwischen 1891 und 1893 eine

Digitized by Google

Maschine gemacht, mit welcher sowohl die sub Nr. 0, Nr. I und G vorliegenden Fournituren, wie auch die sub Nr. II D und E vorliegenden Blenden, wie überhaupt endlose Schläuche oder Hutfournituren, erzeugt werden können. Die damals von mir hergestellte Maschine war mit gerippten Walzen versehen und daher für Hutfournituren bestimmt. An wen dieselbe geliefert wurde, weiß ich nicht. Bei der probeweisen Erzeugung in der Werkstätte wurde eine Fournitur in der Art von G und Nr. I hergestellt.

Das Papier, welches bei J. W. verwendet wurde, war steif. Es war Telegraphenpapier, welches von einer Rolle herunterlief und auf einer Seite gummiert wurde. Durch die Maschinen wurden die eingebogenen Enden des Stoffes mit der Einlage verklebt, so daß vorerst eine Art flacher Schlauch entstand, der dann erst durch das Hindurchgehen durch die gerippten Walzen gouffriert wurde, so daß beim Verlassen der Maschine das Produkt als eine gerippte Hutfournitur erschien. Ein Geheimnis wurde aus der Sache nicht gemacht. Ich habe mehrere Firmen durch Offerieren meiner Maschinen veranlaßt, Hohlblenden zu erzeugen, da ich wußte, daß die Maschine nicht patentiert sein könne, weil sie längst bekannt war. Im Jahre 1901 habe ich an eine bereits vorhandene Maschine des L. Sch. die zur Herstellung endloser Schläuche erforderlichen Säumer angebracht."

Sachverständiger G. Sch.: „Die vom Zeugen W. beschriebene Maschine bedingt die Gleichheit des Verfahrens mit jenem des Patentes Nr. 3364. Auch das Produkt muß vom technischen Standpunkte als das gleiche bezeichnet werden, wenn auch seine Verwendung zu anderem Zwecke erfolgt. Die technische Gleichheit des Produktionsvorganges, welcher einerseits zur Herstellung der Fournitur, anderseits zur Herstellung der Blende dient, ergibt sich daraus, daß beiderseits Gewebestreifen mit der Einlage durch Hilfe von Säumer und Klebemittel verbunden werden und so ein Hohlraum hergestellt wird. Hiebei muß es als für das Verfahren gleichgiltig bezeichnet werden, daß dieser Hohlraum bei der Fourniture nicht weiter benützt, sondern im weiteren Verlaufe des Verfahrens durch das Rippen zusammengepreßt wird, während bei dem anderen Produkte der Hohlraum weiter erkennbar bleibt und die Herstellung derselben gemäß dem Patente den Endzweck des Verfahrens bildet. Für das Verfahren ist es unerheblich, ob die umgelegten Ränder (Stoßfugen) möglichst nahe aneinander gebracht und durch eine enge Lasche verbunden werden oder ob die Ränder nur unbedeutend umgebogen und durch eine breite Lasche verbunden werden. Der bei Herstellung der Fourniture vor der Rippung entstehende Gegenstand muß im körperlichen Sinne als „Schlauch" bezeichnet werden, da in diesem Sinne ein Schlauch nichts anderes ist, als ein an beiden Längsseiten offener, im übrigen allseits geschlossener Raum mit flexiblen Wänden."

Sachverständiger H. L. schließt sich diesem Gutachten an und bemerkt noch: „Da aus der Aussage des Zeugen W. hervorgeht, daß die Einlage nur auf der äußeren Seite geklebt war, so ist die Form, welche dann dem Erzeugnisse gegeben wurde, ob es nämlich hohl gelassen oder zusammengepreßt wurde, nicht mehr erheblich. Bei der Hutfourniture ist die Vereinigung der Längskanten des Streifens durch die Lasche nicht der Zweck der Erzeugung.

Dieselbe wird jedoch durch das angewandte Verfahren nichtsdestoweniger erreicht."

Entscheidungsgründe:

Der Spruch hängt lediglich von der Entscheidung der patentrechtlichen Vorfrage ab, zu welcher, zumal bei dem k. k. Patentamte ein Verfahren nicht anhängig ist, das Gericht berufen ist (§§ 107 und 108 Pat.-Ges.).

Diese Vorfrage betrifft die Nichtigkeit des dem Kläger erteilten Patentes Nr. 3364 auf ein Verfahren zur Herstellung von Schläuchen und der Zusatzanmeldung zu demselben Nr. 6007 im Sinne der §§ 28 und 3, Z. 2 des Pat.-Ges., wegen früherer offenkundiger Benützung der Erfindung.

Die Erfindung stellt sich als ein „Verfahren zur Herstellung von Schläuchen" dar. Zugegeben ist, daß auf eine Maschine, welche sich nicht wesentlich von der zum patentierten Verfahren benützten unterscheidet, Hutfournituren schon vor der Patenterteilung offenkundig erzeugt wurden. Hienach ist das zur Erzeugung von Hutfournituren führende Verfahren als offenkundig anzusehen.

Dieses Verfahren ist vom Zeugen W. beschrieben und in der von diesem Zeugen beschriebenen Art als bewiesen angenommen worden.

Nach dem Gutachten der Sachverständigen ist aber dieses Verfahren mit dem des Patentes Nr. 3364 gleich. Das Unterschiedmoment liegt bloß darin, daß bei der Hutfourniture der entstandene Hohlraum nicht weiter benützt, sondern wieder zusammengepreßt wird, während dieser Hohlraum bei dem Verfahren des Patentes weiter erkennbar bleibt und die Herstellung desselben den Zweck des Verfahrens bildet.

Es liegt hier also nicht der Fall vor, daß etwa ein bekanntes Mittel durch konstruktive Umgestaltung zur Hervorbringung einer neuen technischen Wirkung verwendet würde, es wird lediglich eine neue gewerbliche Verwendung für ein vorhandenes Erzeugnis angegeben. Neu ist nicht die Art des Verfahrens, nicht das Entstehen des Schlauches; neu ist lediglich eine gewisse gewerbliche Ausnützung des schon vorher bekannten, aber nach dieser Richtung nicht beachteten Erzeugnisses. Dasjenige, was wirklich neu ist, erscheint hienach durch das erlangte Patent, welches „das Verfahren zur Herstellung von Schläuchen" zum Gegenstande hat, nicht gedeckt und dasjenige, was durch dieses Patent gedeckt erscheint „das Verfahren etc.", ist nicht neu.

Die Frage, ob die Idee des Klägers, die auf der Hutfournituremaschine entstehenden Schläuche zu verschiedenen gewerblichen Erzeugnissen zu verwenden, überhaupt eine „Erfindung" im Sinne des § 1 Pat.-Ges. und demzufolge patentfähig sei, ist nicht Gegenstand dieses Streites, welchen bloß das Patent, sowie es erlangt wurde,

Digitized by Google

zu beschäftigen hat. Dieses Patent ist aber auf nichts anderes erteilt, als auf das Verfahren zur Herstellung von Schläuchen. Insobald es daher festgestellt erscheint, daß die auf der Hutfournituremaschine entstandenen körperlichen Gebilde „Schläuche“ im technischen Sinne sind (und dies muß nach dem Gutachten der Sachverständigen als bewiesen angenommen werden) und das Verfahren das gleiche war, wie das vom Kläger angewendete, muß das Patent mangels Neuheit (im Sinne § 3, Abs. 2 Pat.-Ges.) als nichtig angesehen werden, und kann hieran auch der Umstand nichts ändern, daß Kläger diese körperlichen Gebilde zu neuen gewerblichen Zwecken verwendete.

Ist aber das Patent nichtig, so entbehren die Ansprüche des Klägers jeder rechtlichen Grundlage und die Klage war daher abzuweisen.

Die vom Beklagten beantragte ausdrückliche Feststellung dieser Nichtigkeit konnte im Spruche nicht erfolgen, weil vermöge der ausdrücklichen Bestimmung des § 107 vorletzter Absatz, Pat.-Ges. die Wirkung der gerichtlichen Entscheidung „nur auf den betreffenden Streitfall beschränkt“ bleibt, eine rechtskräftige Feststellung dieses Umstandes mit Wirkung über diesen Streit hinaus nicht zulässig ist, da zu einer Entscheidung über die Nichtigkeit abgelöst vom Streitfalle, nur das Patentamt zuständig ist (§§ 67 und 69 Pat.-Ges.) für eine in ihrer Wirkung auf den Streitfall beschränkte Entscheidung fehlt aber jedes rechtliche Interesse des Beklagten, da diesem durch den Spruch in der Hauptsache Genüge geleistet erscheint.

Das **Oberlandesgericht Wien** hat der gegen dieses Urteil eingebrachten Berufung des Klägers mit dem Urteil vom 26. März 1902, G. Z. Bc II 45/2 keine Folge gegeben und das Urteil des Gerichtes erster Instanz, welches in seinem nicht angefochtenen Teile unberührt bleibt, in seinem übrigen Teile bestätigt.

Tatbestand:

Kläger ficht das Urteil erster Instanz an, soweit das Klagebegehren abgewiesen wurde.

Als Berufungsgründe machte er geltend: unrichtige rechtliche Beurteilung in der Richtung, daß dem durch das Patent geschützten Verfahren die Eigenschaft einer neuen Erfindung mangle; und unrichtige Würdigung des Tatbestandes, indem angenommen wurde, die Hutfourniture sei im technischen Sinne ein Schlauch und das Verfahren zur Herstellung derselben sei ein Verfahren zur Herstellung von Schläuchen. In Ausführung dieser Berufungsgründe wird hervorgehoben ein Mangel des Gutachtens und der demselben folgenden Entscheidungsgründe sei darin gelegen, daß beide die Beurteilung der Sache vom Standpunkte gewerblicher Auffassung vermissen lassen und mit der Vergleichung der mechanischen Operationen den Erfindungsgedanken übersehen.

Kläger beantragt Vernehmung von Sachverständigen aus dem Fache der Schlaucherzeugung, legt eine Privilegienanmeldung des S. S. aus dem Jahre 1886 vor, in welcher die Hutfournituren als Streifen nicht als Schläuche bezeichnet werden, beantragt unter Vorlegung des zu einem anderen Ergebnisse als die Sachverständigen gelangenden Gutachtens des Prof. F. R. dessen Vernehmung und erneuert den bei der Streitverhandlung gestellten Beweisantrag.

Der Berufungsantrag ist auf Abänderung und Erkenntnis nach dem Klagebegehren gerichtet.

Die Darstellung des Tatbestandes in dem Urteile der ersten Instanz hat durch die Ergebnisse der Berufungsverhandlung keine Ergänzung oder Berichtigung erfahren; es wird daher auf sie Bezug genommen.

Entscheidungsgründe:

Es liegt weder eine unrichtige Würdigung der Ergebnisse des Beweisverfahrens, noch eine unrichtige rechtliche Beurteilung vor, das Urteil entspricht vielmehr vollständig dem Gesetze und der Sachlage und muß auch seine Begründung als eine durchaus zutreffende bezeichnet werden.

Nach dem Gutachten des Sachverständigen ist das den Gegenstand des Patentes bildende Verfahren mit dem Verfahren zur Herstellung der Hutfourniture identisch und sind auch die beiderseitigen Produkte vom technischen Standpunkte als gleiche anzusehen, indem beide, Schläuche darstellen und der Unterschied nur darin gelegen ist, daß bei dem zur Hutfourniture bestimmten Schlauche der Hohlraum durch die nachfolgende Rippung ungenützt bleibt, während bei den Erzeugnissen des Klägers der Hohlraum ausgenützt wird. An der Richtigkeit dieses Gutachtens zu zweifeln, liegt nicht der mindeste Grund vor. Dasselbe läßt weder Deutlichkeit noch Vollständigkeit vermissen und ist umso überzeugender als die vernommenen Sachverständigen vermöge ihrer Eigenschaft als fachtechnische Mitglieder des Patentamtes als die zur Abgabe des vorliegenden Gutachtens Berufensten erscheinen.

Ein Grund zur Ergänzung oder Erneuerung dieses Gutachtens ist daher ebensowenig vorhanden, als ein Anlaß zur Heranziehung anderer Sachverständiger vorliegt. Aus diesem Gutachten in Verbindung mit der vom Kläger zugestandenen Tatsache, daß das Verfahren zur Herstellung der Hutfourniture schon vor der Anmeldung des Patentes offenkundig benützt

Digitized by Google

wurde, kann sich kein anderer Schluß ergeben als der, daß der Erfindung des Klägers das Erfordernis der Neuheit im Sinne des § 3, Z. 2 Pat.-Ges mangelt, daher das Patent gemäß § 28, Z. 1 Pat.-Ges. für nichtig anzusehen und dessen Giltigkeit, über welche gemäß §§ 108, Abs. 1 und 107, Abs. 1 Pat.-Ges. der Civilrichter allerdings gemäß § 107, Abs. 3 Pat.-Ges. unter Beschränkung der Wirkung auf den Streitfall zu entscheiden hat, zu verneinen ist.

Denn geschützt ist lediglich das Verfahren des Klägers. Dieses war aber schon früher bekannt. Neu an der Erfindung ist lediglich die Ausnützung des Verfahrens zu anderen, als den früher geübten gewerblichen Zwecken. Diese ist aber nicht Gegenstand des Patentschutzes. Die Berufungsgründe sind daher nicht stichhältig und ist das angefochtene Urteil zu bestätigen.

Markenrecht.

Entscheidung des k. k. Handelsministeriums vom 22. November 1902, Z. 496.

Für die Beurteilung der Gleichartigkeit von Warengattungen ist nicht so sehr die materielle Verwandtschaft dieser Waren als vielmehr die bezüglich ihrer Einteilung im Handel und Verkehr herrschende Anschauung maßgebend.

Aus dem Umstande, daß verschiedene Waren sowohl im Zwischen- als im Kleinhandel in gleichen oder ähnlichen Unternehmungen verkauft werden und daß diese Waren überdies dem nämlichen Zwecke zu dienen bestimmt sind, kann sich für den Verkehr die Anschauung eines engen Zusammenhanges zwischen diesen Warengruppen und infolgedessen ihrer Zugehörigkeit zur nämlichen Warengattung bilden.

Die Scheidung, welche die Sprache bei mehreren Waren durch ihre Benennung macht, fällt keineswegs ohneweiteres mit der im Handelsverkehr üblichen Wareneinteilung zusammen.

Begründung:

Die Marken beider Klagsparteien bestehen ausschließlich aus dem Worte Kalodont. Die Marke der Klägerin ist für „Zahn- und Mundreinigungsmittel" aller Art die des Beklagten für „Artikel zum mechanischen Reinigen der Zähne und Mundteile, als Zahnbürsten, Zahnstocher, Zungenschaber, Zahnpolierer, Zahnfugenfadenreiniger, Zahnläppchen" hinterlegt. Die Klägerin begehrt die Löschung der jüngeren Marke des Beklagten mit der Begründung, daß die Waren, für welche die beiderseitigen Marken eingetragen sind, zu ein und derselben Warengattung gehören.

Der Beklagte wendet dagegen in seiner Äußerung ein, daß die fraglichen Warengattungen von einander verschieden seien und beruft sich hiefür auf den Sprachgebrauch des Warenverkehrs, nach welchem unter „Mittel" (so z. B. unter einem Ratten- oder Insektenvertilgungsmittel, einem Fußbodeneinlaßmittel) immer nur das Präparat zu verstehen sei, welches im Gebrauche auch verbraucht werde (also das Rattengift, das Insektenpulver und der Fußbodenlack), nicht aber das zur praktischen Anwendung des Mittels dienende Werkzeug (Falle, Gummiball mit Spritzdüse und Pinsel). Die nämliche Unterscheidung mache der Warenverkehr zwischen Mund- und Zahnreinigungsmitteln einerseits und Artikeln zur mechanischen Zahn- und Mundreinigung andererseits. Eine Kollision zwischen beiden Markenrechten könne umsoweniger angenommen werden, als die Klägerin Artikel der letzterwähnten Art niemals erzeugt oder geführt habe, so daß kein Konsument dieselben, wenn sie auch die Marke „Kalodont" tragen, als dem klägerischen Unternehmen entstammend ansehen werde. Der Beklagte begehrt daher die kostenpflichtige Abweisung der Klage.

Da die streitigen Marken identisch sind, hing die Entscheidung über die Klage lediglich von der Beantwortung der Frage ab, ob nach Ansicht der beteiligten Verkehrskreise unter den Begriff „Zahn- und Mundreinigungsmittel aller Art" auch die mit der angefochtenen Marke zu versehenden Waren fallen oder mit anderen Worten, ob die beiderseitigen Warengattungen als gleichartig anzusehen sind oder nicht.

Die hierüber im Sinne des § 7, M. Sch. G. befragte Handels- und Gewerbekammer in Wien hat ihre gutächtliche Äußerung dahin abgegeben, daß nach der im Handelsverkehre vorherrschenden Auffassung und Einteilung der Begriff „Zahn- und Mundreinigungsmittel aller Art" nebst den, der Zahnreinigung dienenden Pulvern, Pasten, Wässern und dergleichen auch die vom Beklagten für seine Marke als Bezeichnungsobjekte angegebenen Waren, nämlich die verschiedenen mechanischen Werkzeuge zum Reinigen der Zähne und Mundteile, in sich schließt.

Die Äußerung gründet sich auf das Ergebnis der von obiger Kammer in den maßgebenden Verkehrskreisen (bei Händlern und Erzeugern der einschlägigen Geschäftszweige sowie bei Fachkorporationen) gepflogenen Erhebung.

Dieselben ergaben nämlich, daß die beiderseitigen Waren sowohl im Zwischen- als auch im Kleinhandel in gleichen oder ähnlichen Unternehmungen (Toiletteartikel-, Parfumeriewaren-, Droguen- und Gemischtwarenhandlungen) verkauft werden und daß sich bei diesem Umstande und mit Rücksicht auf die gemeinsame Bestimmung beider Warenarten als Mittel zur Zahn- und Mundreinigung im Warenverkehr die Anschauung eines engen Zusammenhanges zwischen beiden Warengruppen und infolgedessen der Zugehörigkeit derselben zur nämlichen Warengattung gebildet hat.

Diese Auffassung mußte das Handelsministerium auch der vorstehenden Entscheidung zugrunde legen, nachdem bei der Frage der Gleichartigkeit von Waren im Sinne des Markenschutzgesetzes als eines für den Handel und Verkehr bestimmten Gesetzes nicht so sehr die materielle Verwandtschaft derselben als vielmehr die bezüglich ihrer Einteilung herrschenden Anschauungen des Handels- und Verkehres maßgebend sind.

Wenn der Beklagte dem Begriffe „Mittel" die engere Bedeutung eines verbrauchbaren Präparates chemischer Zusammensetzung beilegt und hievon die mechanischen Werkzeuge zur Anwendung des Mittels unterscheidet, so mag dies in manchen Fällen — wenn auch nicht durchwegs — für den Sprachgebrauch zutreffen; keineswegs ist aber diese Unterscheidung ohneweiteres auf die im Handelsverkehr übliche Wareneinteilung übertragbar, die sich nach den dort herrschenden Anschauungen und Gepflogenheiten und zumal im vorliegendem Falle nach der herkömmlichen Vereinigung des Verschleißes in den gleichen Betrieben richtet.

Digitized by Google

Übrigens entspricht es auch der natürlichen, jedermann geläufigen Sprachbedeutung des Begriffes „Mittel", wenn unter Zahn- und Mundreinigungsmitteln eben alle dem Zwecke der Zahn- und Mundreinigungspflege dienende Erzeugnisse, mögen es Präparate chemischer Beschaffenheit oder mechanische Werkzeuge sein, verstanden werden. Diese Auffassung erscheint im vorliegendem Falle umso gerechtfertigter, als die Klägerin sich bei der Markenhinterlegung durch die dem Eintrage „Zahn- und Mundreinigungsmittel" beigefügten Worte „aller Art" den Schutz ihrer Marke für Zahn- und Mundreinigungsmittel im weitesten Sinne dieses Ausdruckes gesichert hat. Daß auch der Verkehr die letztere Auffassung in der weitaus überwiegenden Mehrzahl der Fälle teilt, erscheint durch die von der Handelskammer in Wien gepflogenen Erhebungen zweifellos erwiesen.

Ob die Klägerin in Wirklichkeit auch Artikel zur mechanischen Zahn- und Mundreinigung führt und ob ihr Gewerbe auch auf den Vertrieb solcher Waren abzielt oder nicht, ist für die Entscheidung des vorstehenden Markenstreites belanglos, da es, wie die Klägerin zutreffend ausführt, für die Beurteilung des Schutzumfanges eines Markenrechtes nicht darauf ankommt, für welche Waren die Marke von Inhaber derselben tatsächlich verwendet wird, sondern lediglich darauf, welche Waren bei der Markenhinterlegung ins Markenregister eingetragen wurden.

Da es nach vorstehendem feststeht, daß die Warengattung, für welche die klägerische Marke geschützt ist, nach der im Warenverkehr vorherrschenden Auffassung die mit der Marke des Beklagten zu versehenen Waren in sich begreift, nach § 7 M.-Sch.-G. aber die spätere Hinterlegung einund derselben Marke von Seiten eines Dritten nur im Falle der Verschiedenheit der beiderseitigen Warengattungen zulässig ist, so war im Sinne der §§ 7 und 21, lit. e des Markenschutzgesetzes vom 6 Jänner 1890, R.-G.-Bl. Nr. 19 und der §§ 2, 3 und 6 der Markenschutznovelle vom 30. Juli 1895, R.-G.-Bl. Nr. 108 die Löschung der angefochtenen Marke zu verfügen und dem Beklagten der Ersatz der gegnerischen Kosten aufzuerlegen.

Entscheidung des k. k. Handelsministeriums vom 24. November 1902, Z. 41928.

Der Name einer Ware ist als Marke für eine andere Ware unzulässig, sobald angenommen werden muß, daß der Verkehr in der Verwendung dieses Namens den Hinweis auf eine Zweckbestimmung der mit der Marke zu bezeichnenden Ware erblicken kann (§ 1 M. Sch. Nov.).

Aus den Gründen:

Das fragliche Warenzeichen, welches lediglich aus dem Worte „Albolit" besteht und mithin als Wortmarke anzusehen ist, wurde mit dem Erlasse vom 25. Juli 1902, Z. 34125 beanständet, weil das Wort „Albolith" einen Cement bezeichnet, dessen wesentliche Bestandteile Magnesia und Kieselsäure sind, die in Rede stehende Marke demnach ausschließlich eine Angabe über die Beschaffenheit der Ware zu enthalten und daher gegen § 1 der Markenschutznovelle zu verstoßen scheine.

Für die Frage der Registrierungsfähigkeit der in Rede stehenden Marke kann, wie auch seitens der Schutzwerberin stillschweigend anerkannt wird, der Unterschied in der Schreibweise des Namens Albolith und der Marke Albolit füglich außeracht gelassen und diese Frage so behandelt werden, als ob zwischen beiden Bezeichnungen volle Identität bestünde. Daß aber Albolith die allgemein bekannte Benennung eines Cements von bestimmter Zusammensetzung ist, ist obzwar dies von der Schutzwerberin in ihrer, auf die hierämtliche Beanständung eingegangenen Äußerung vom 13. August d. J. bestritten wird, nicht zu bezweifeln.

So heißt es in Karmarsch und Heerens Technischem Wörterbuch (3. Auflage, 1876) I. Bd., S. 78: Albolith nennt Riemann in Breslau einen von ihm erzeugten, wesentlich Magnesia und Kieselerde enthaltenden Cement, welcher u. s. w. Ferner bezeichnet Brockhaus Konversationslexikon (1892) I. Bd., S. 332 Albolith als einen Cement, dessen wesentliche Bestandteile Magnesia und Kieselsäure sind und ebenso Meyers Konversationslexikon (5. Auflage), welche bei Albolith auf das Schlagwort „Cement" verweist und unter diesem Schlagwort (XVII. Bd., S. 984) Albolith als Cement von obiger Beschaffenheit erklärt.

Desgleichen verweist Otto Luegers Lexikon der gesamten Technik I. Bd., S. 207 unter Albolith auf den Artikel Cement. Weiters enthält Höfer, die Fabrikation künstlicher plastischer Massen, sowie der künstlichen Steine, Kunststeine, Steine und Cementgüsse (1898) auf S. 175 f das Verfahren zur Bereitung des Albolithes.

Endlich erklärt auch Cracau, Warenkunde für den praktischen Droguisten (1900) I. B., S. 30 Albolith als einen Cement bestimmter Beschaffenheit.

Aus diesen Belegen, deren Zahl sich ohne Mühe vermehren ließe, ergibt sich mit Bestimmtheit, daß Albolith als die, und zwar als die verkehrsübliche Bezeichnung für einen Cement von der angeführten Zusammensetzung anzusehen ist.

Die mit der fraglichen Marke zu bezeichnende Ware ist aber, wie die Schutzwerberin ausführt, weder ein Cement, noch eine sonstige Kalkart oder ein Mörtel, sondern vielmehr die wässerige Lösung eines Salzes, bestimmt zum Abbinden des Cementverputzes.

Die beteiligten Verkehrskreise werden bei dieser Sachlage aus der Wahl des Namens jener Cementgattung für dieses Mittel zum Abbinden des Cementverputzes einen besonderen Zusammenhang zwischen diesem Mittel und jenem Cement annehmen, und zwar naturgemäß in der Richtung, daß dieses Mittel zum Abbinden gerade des Albolith-Cements besonders geeignet und geradezu bestimmt ist; nicht anders als beispielsweise jedermann in einem „Silber" bezeichneten Putzpulver ein solches vermuten wird, welches zum Putzen von Silber bestimmt und besonders geeignet ist. Da demnach die fragliche Marke nach der Anschauung der beteiligten Verkehrskreise ausschließlich eine Angabe über die Beschaffenheit, und zwar insbesondere die Bestimmung der Ware enthält, so erscheint dieselbe nach § 1 der Markenschutznovelle von der Registrierung ausgeschlossen.

Insoferne übrigens die mit der fraglichen Marke zu versehende Ware — wie aus den Ausführungen der Schutzwerberin in ihrer Äußerung entnommen werden kann — für das Abbinden gerade des Albolithes weder besonders geeignet, noch bestimmt sein sollte, würde sich die von den beteiligten Verkehrskreisen mit dieser Marke verbundene Auffassung als den tatsächlichen Verhältnissen nicht entsprechend und zur Täuschung des konsumierenden Publikums geeignet erweisen, so daß zu dem oben dargelegten Grunde der Registrierungsunfähigkeit der in Rede stehenden Marke auch noch der nach § 3, Z. 4 des Markenschutzgesetzes hinzukäme.

Digitized by Google

Privilegienrecht.

Erkenntnis des Verwaltungsgerichtshofes vom 21. Februar 1903, Zahl 2167 ex 1903.

Als neuheitsschädliche Vorausübung (§ 1, letzter Absatz, Privil. Ges.) kann es nicht angesehen werden, wenn der Erfinder den Erfindungsgegenstand zwar nicht in seiner eigenen Werkstätte, sondern bei einem ins Vertrauen gezogenen Gewerbsmann, mit allen Kautelen gegen das Bekanntwerden des Wesens der Erfindung erproben ließ und ein solches Bekanntwerden tatsächlich nicht erfolgt ist.

Auch darin, daß Waren, die auf einer privilegierten Maschine erzeugt worden sind, selbst in großen Mengen in den Verkehr gesetzt werden, liegt keine neuheitsschädliche Vorausübung des geschützten Gegenstandes, soferne nur die Struktur des letzteren durch die erzeugten Waren niemandem bekannt werden konnte.

In Privilegiums-Streitigkeiten vor dem Handelsministerium ist die Vorbringung von Tatsachen und Beweisgründen bis zur Fällung der Entscheidung gestattet.

Entscheidungsgründe.

Mit der angefochtenen Entscheidung hat das k. k. Handelsministerium das Klagebegehren des Beschwerdeführers, es möge das dem A. V. V. in P. mit der Priorität vom 15. Mai 1898 erteilte Privilegium auf „eine Maschine zur Herstellung von Knopflocheinlagen aus Leder und ähnlichen Stoffen" wegen Mangels der Neuheit und Mangelhaftigkeit der Erfindungsbeschreibung als nichtig erklärt werden, abgewiesen. In der hiergerichts gegen diese Entscheidung erhobenen Beschwerde des Nichtigkeitsklägers, welche nach ihrem Inhalte lediglich den Nichtigkeitsgrund des Neuheitsmangels aufrecht hält, wird in merito die Rechtsanschauung der angefochtenen Entscheidung, daß der vor dem Prioritätstage begonnene Betrieb auf der von A. V. V. erzeugten Maschine, das ist die in der Werkstätte des s. A. L. begonnene Erzeugung und die seitens des letzteren im großen Maßstabe erfolgte Inverkehrsetzung der auf der privilegierten Maschine erzeugten Knopflocheinlagen nicht neuheitsschädlich sei, bekämpft und in formali die Ministerial-Entscheidung aus dem Grunde angefochten, weil mehrere seitens des Beschwerdeführers zum Nachweise der neuheitsschädlichen Vorausübung des Privilegiums nachträglich angebotene Beweismittel nicht zugelassen worden sind.

Belangend zunächst das Meritum der Angelegenheit, so hat der Beschwerdeführer in seiner Klage den Nichtigkeitsgrund des Neuheitsmangels im Sinne des § 1, letzter Absatz des Privilegien-Gesetzes auf die Behauptung gestützt, daß A. V. V. die von ihm erfundene Maschine zur Herstellung von Knopflocheinlagen schon vor dem Prioritätstage dem Knopflocheinlagenerzeuger A. L. in fünf Exemplaren verkauft und geliefert und daß der letztere auf diesen von ihm erworbenen fünf Maschinen Knopflocheinlagen in großen Massen erzeugt und in Verkehr gesetzt habe. Diesen Klagebehauptungen gegenüber hat jedoch das k. k. Handelsministerium auf Grundlage der beeideten Aussage des genannten A. L. und des seinerzeit bei V. bedienstet gewesenen Maschinenschlossers R. T. den Tatbestand dahin festgestellt, daß V. dem A. L. vor dem Prioritätstage fünf Maschinen allerdings übergeben hat, daß jedoch dieser Übergabe nicht ein Verkauf der Maschinen an L. zu Grunde lag, sondern daß sie lediglich zum Zwecke der Erprobung in der Werkstätte des A. L. erfolgte; daß ferner die Herstellung dieser Maschinen nur durch den Privilegiumsinhaber und dessen Bedienstete, die Erprobung nur in der Werkstätte des L. stattgefunden habe, zu welcher kein Fremder Zutritt hatte und in welcher überdies nur solche Arbeiter beschäftigt waren, welche mangels von Fachkenntnissen das Wesen der Maschinen nicht zu erkennen vermochten und daß sowohl in der Erzeugungs- wie in der Erprobungsstätte die auf den Privilegiumsgegenstand ausbedungene Geheimhaltung auch tatsächlich gewahrt wurde. Das k. k. Handelsministerium hat auf dieser Grundlage seine Rechtsanschauung dahin ausgesprochen, daß in einer derartigen, wenn auch außerhalb der Betriebsräumlichkeiten des Erfinders, jedoch unter allen nur möglichen Vorsichtsmaßregeln erfolgten Erprobung von verhältnismäßig nicht zu langer Dauer ein neuheitsschädlicher Akt nicht erblickt werden könne.

Der Verwaltungsgerichtshof mußte diese Rechtsanschauung als richtig erkennen, soferne der eben angeführten Tatbestandsfeststellung keiner der im § 6 des Gesetzes vom 22. Oktober 1875, R. G. Bl. Nr. 36 ex 1876, normierten Mängel entgegensteht, welche Frage erst in dem nachfolgenden, die formellen Einwendungen der Beschwerde betreffenden Absatze dieses Erkenntnisses zu erörtern sein wird.

Denn, wenn das Gesetz im letzten Absatze des § 1 als neu eine Erfindung betrachtet, welche zur Zeit des angesuchten Privilegiums „im Inlande „weder in Ausübung steht, noch durch ein ver„öffentlichtes Druckwerk bekannt ist", so kann als eine die Neuheit der Erfindung ausschließende Ausübung nur eine solche Erzeugung und Hintangabe, bezw. Inverkehrsetzung des Privilegiumsgegenstandes angesehen werden, welche geeignet war, das Wesen des Privilegiumsgegenstandes solchen Personen bekannt zu machen, die nicht ausschließlich zu jenem Kreise gehören, dessen sich der Erfinder zur Herstellung und notwendigen Erprobung des Erfindungsgegenstandes bedient hat. Die in der Werkstätte des Erfinders erfolgte Erzeugung des Erfindungsgegenstandes in mehreren Exemplaren kann selbstredend eine solche Möglichkeit des Bekanntwerdens nicht begründen. Der Gerichtshof mußte aber der Meinung des Handelsministeriums auch darin beipflichten, daß auch eine solche Erprobung des Erfindungsgegenstandes, welche zwar nicht in der eigenen Werkstätte des Erfinders selbst, sondern bei einem ins Vertrauen gezogenen Gewerbsmanne erfolgte, dessen Betriebe die erfundene Maschine dienstbar sein kann, als eine neuheitsschädliche Vorausübung nicht angesehen werden kann, sofern nur eine solche Erprobung mit allen Kautelen gegen das Bekanntwerden des Wesens der Erfindung an dritte, bei der Erprobung nicht beschäftigte Personen umgeben war und ein solches Bekanntwerden tatsächlich nicht erfolgte. Hiefür spricht nicht allein die in der angefochtenen Entscheidung geltend gemachte Erwägung, daß dem Erfinder die Erprobung der praktischen Verwertbarkeit seiner Erfindung vor der Anmeldung des Privilegiums nicht unmöglich gemacht werden dürfe und daß demnach, wenn es sich um eine Maschine handelt, deren Verwertbarkeit nur von ihrer Eignung zur Massenerzeugung abhängt, die Maschine doch nur durch die Einstellung in einem für eine solche Massenerzeugung errichteten Betriebe erprobt werden kann, sondern auch der Umstand, daß der Gewerbetreibende, welcher eine solche Maschine unter der Verpflichtung strengster Geheimhaltung und unter dem absoluten Verbote von Reparaturen durch eine andere als die Betriebsstätte des Erfin-

Digitized by Google

ders zur Erprobung übernimmt, doch nur als Vollmachtsträger, gleichsam als Hilfsorgan des Erfinders angesehen werden muß. Die Anzahl der zur Erprobung eingestellten Maschinen, sowie auch die Dauer dieser probeweisen Verwendung hängt selbstverständlich von dem Wesen des Erfindungsgegenstandes ab und es muß im vorliegenden Falle der angefochtenen Entscheidung auch in der Richtung beigepflichtet werden, daß die in der Werkstätte des A. L. betriebene Erprobung durch keinen unverhältnismäßig langen Zeitraum stattfand.

Der vom Beschwerdeführer besonders betonte Umstand, daß die von A. L. auf den ihm seitens des Erfinders beigestellten Maschinen erzeugten Knopflocheinlagen in großen Massen in Verkehr gesetzt wurden, wurde aber von der angefochtenen Entscheidung mit Recht als völlig belanglos erklärt, weil den Gegenstand des Privilegiums nicht die Knopflocheinlagen, sondern die Maschinen selbst gebildet hat und daher die Übergabe der Knopflocheinlagen in den Verkehr, durch welche selbstredend die Struktur der Maschine, auf welcher diese Einlagen erzeugt worden sind, niemandem bekannt werden konnte, nicht als eine Ausübung der Erfindung des A. O. V. angesehen werden kann, deren Gegenstand eben nur die Maschine zur Erzeugung dieser Knopflocheinlagen bildete.

Es kann sich also nur mehr darum handeln, ob die Tatbestandsfeststellung der angefochtenen Entscheidung mit dem von der Beschwerde behaupteten Mangel einer ungerechtfertigten Nichtzulassung der vom Beschwerdeführer nachträglich angebotenen Beweismittel behaftet sei.

Im Tatsächlichen kommt diesfalls in Betracht, daß der Beschwerdeführer nach Beendigung der Einvernahme der von ihm selbst geführten Zeugen in der Eingabe vom 7. Juli 1900, Z. 35413, neue Beweise anbot, einerseits zur Feststellung der Tatsache, daß der Erfinder die in Frage stehenden Maschinen dem A. L. um den fixen Preis von 350 fl. per Stück vor der Privilegiumsanmeldung verkauft habe und daß die Zeugenaussage des A. L., wonach auf der Werkstätte desselben zur kritischen Zeit eine das Verbot des Eintrittes für Fremde enthaltende Tafel angebracht gewesen wäre, nicht richtig sei, andererseits zur Feststellung der Tatsache, daß die auf den Maschinen erzeugten Knopflocheinlagen bereits vor dem Prioritätstage von A. L. in großen Massen an verschiedenen Firmen abgesetzt wurden. In ersterer Richtung wurde hinsichtlich des behaupteten fixen Verkaufes der seinerzeit bei V. bedienstet gewesene K. St., sowie der Bruder des ersteren, W. V., als Zeugen geführt und der Beweis durch die Handelsbücher des A. V. V. angeboten, während hinsichtlich des Abganges der erwähnten Verbotstafel die Zeugen W. und A. S., J. V. und J. B. namhaft gemacht wurden. In letzter Beziehung wurde eine Anzahl von Fakturen verschiedener Firmen angeschlossen und die Einvernehmung der Firmeninhaber als Zeugen beantragt, welche den Vertrieb von Knopflocheinlagen besorgten.

Das k. k. Handelsministerium hat mit der angefochtenen Entscheidung die Aufnahme dieser angebotenen Beweismittel mit der Motivierung verweigert, daß im Zeitpunkte der Überreichung der Nachtragseingabe des Beschwerdeführers nicht nur das Vorbringungsverfahren mit dem Erlasse vom 11. Juli 1899, Z. 10.222, sondern auch schon das Beweisverfahren geschlossen war, der Beklagte sich in der ihm abgeforderten Äußerung gegen die Zulassung dieser Beweise verwahrt hat und der Kläger die von ihm behaupteten Umstände in keiner Weise bescheinigt und gegen die Person des von ihm selbst geführten Zeugen A. L. vorher keinen Einwand erhoben hat, wobei bemerkt wurde, daß dem Beschwerdeführer überlassen bleibe, das von ihm vorgebrachte neue Beweismateriale in einer neuerlichen Klage geltend zu machen.

Der Verwaltungsgerichtshof konnte zwar alle diese in der angefochtenen Entscheidung angeführten Gründe für die Nichtberücksichtigung des nachträglichen Beweisantrages des Beschwerdeführers nicht als zutreffend erkennen, da für das Verfahren in Privilegiumsstreitigkeiten eine gesetzliche Norm nicht besteht, wonach Parteivorbringungen zur Sache nur in der Klage für den Kläger und nur in der über die Klage erstatteten Äußerung für den Beklagten zulässig und spätere Beweisanbietungen ausgeschlossen wären, vielmehr angenommen werden muß, daß auch dieses Verfahren, wie überhaupt jedes Verfahren vor Administrativbehörden, bei Abgang einer entgegenstehenden gesetzlichen Spezialvorschrift die Vorbringung von Tatsachen und Beweismitteln bis zur Fällung der Entscheidung gestattet. Indem aber der Gerichtshof unter Absehen von den Abweisungsgründen des k. k. Handelsministeriums in die Würdigung der Frage eintrat, ob das durchgeführte Administrativverfahren mit einem die Aufhebung nach § 6 des Gesetzes vom 22. Oktober 1875, R. G. Bl. Nr 36 ex 1876, erheischenden wesentlichen Mangel behaftet sei, so mußte er aus den folgenden Erwägungen zur Verneinung dieser Frage gelangen.

Daß die Beweisführung über die Menge der in Verkehr gesetzten, von A. L. auf den Maschinen des Erfinders erzeugten Knopflocheinlagen für die Streitfrage irrelevant war, ergibt sich schon aus den im meritorischen Teile dieses Erkenntnisses enthaltenen Ausführungen und bedarf hier keiner näheren Begründung. Was ferner die vom Beschwerdeführer geleugnete Tatsache betrifft, daß auf der Werkstätte des A. L., in welcher die Erprobung der Maschinen des V. stattgefunden hat, eine Tafel mit dem Verbote des Eintrittes für Fremde angebracht war, so bildet die Nichtzulassung der oben genannten vier Zeugen einen wesentlichen Mangel des Verfahrens schon aus dem Grunde nicht, weil auch der erwiesene Abgang dieser Verbotstafel, auf deren Existenz in den Gründen der angefochtenen Entscheidung augenscheinlich kein besonderer Wert gelegt wird, auf die Entscheidung des Streitfalles keinen maßgebenden Einfluß üben könnte, da im übrigen immer noch die beeidete Aussage des A. L., wonach die Erprobung der Maschinen in seiner Werkstätte unter strengster Geheimhaltung und unter Ausschließung fremder Personen stattfand, die Tatbestandsannahme der angefochtenen Entscheidung hinreichend rechtfertigt.

Belangend endlich die vom Beschwerdeführer behauptete Tatsache, daß die Maschinen dem A. L. nicht zur Erprobung übergeben, sondern schon im Jahre 1897 fix verkauft worden waren, so können für die diesbezügliche Tatbestandsfeststellung der angefochtenen Entscheidung doch nur die Aussagen jener Personen maßgebend sein, welche von dem Inhalte der betreffenden Abmachung selbst persönliche Kenntnis haben. Der Beschwerdeführer hat nicht behauptet, daß etwa der bei V. bedienstet gewesene K. St. oder der Bruder desselben W. V. im Namen des Erfinders mit A. L. die hier in Betracht kommende Vereinbarung hinsichtlich der dem letzteren übergebenen Maschinen selbst getroffen oder derselben persönlich beigewohnt hätten; ihre diesfällige Aussage könnte daher lediglich eine persönliche Meinung über den Inhalt der zwischen A. V. V. und L. getroffenen Vereinbarung enthalten,

Digitized by Google

niemals aber die durch die beeidete Aussage des A. L. bekräftigte Tatsache widerlegen, daß zwischen A. V. V. und A. L. nur die leihweise Erprobung der Maschinen, bezw. die anderen in der angefochtenen Entscheidung erwähnten, auf die Geheimhaltung des Erfindungsgegenstandes abzielenden Beschränkungen des A. L. hinsichtlich der Disposition mit diesen Maschinen vereinbart worden sind.

Was aber endlich den angebotenen Beweis durch die Handelsbücher des A. V. V., in welchen A. L. mit dem fixen Kaufpreise von je 350 fl. belastet gewesen sein soll, anbelangt, so wäre, ganz abgesehen von der in der Gegenäußerung des V. abgegebenen Erklärung, daß er im Jahre 1897 noch nicht protokolliert war und demnach keine Handelsbücher führte, selbst eine buchmäßige Belastung des A. L. mit dem Werte der ihm zur Erzeugung von Knopflocheinlagen übergebenen Maschinen noch immer nicht hinreichend, um den Bestand eines unwiderruflichen Kaufvertrages und der hinsichtlich der Erprobung und Behandlung der Maschinen zwischen dem Erfinder und A. L. getroffenen, für die Beurteilung der Neuheitsschädlichkeit dieses Aktes allein maßgebenden Vereinbarungen auszuschließen.

Der Gerichtshof konnte daher aus diesen Erwägungen in der Nichtzulassung der nachträglichen Beweise des Beschwerdeführers einen wesentlichen Mangel des durchgeführten Administrativverfahrens nicht erkennen und gelangte daher zur Abweisung der Beschwerde.

Berichte und Mitteilungen.

Berlin. Die Thronrede, mit welcher der Reichskanzler Graf Bülow im Allerhöchsten Auftrage die Session des Reichstages eröffnet hat, enthält keine Ankündigung einer Revision der deutschen Gesetzgebung gegen unlauteren Wettbewerb.

Berlin. Gegen den Entwurf eines Flaschenschutzgesetzes*) hat der Centralverband deutscher Kaufleute und Gewerbetreibender in einer Eingabe an den Staatssekretär des Innern Stellung genommen und dabei bestimmte Wünsche zum Ausdruck gebracht. Der Verband betrachtet die Schaffung eines Flaschenschutzgesetzes nicht nur als nicht notwendig, da die bestehenden Gesetze, insbesondere das Warenzeichengesetz, das Gesetz zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes, das Nahrungsmittelgesetz und die einschlägigen Bestimmungen des Strafgesetzbuches, gegen jede mißbräuchliche Benutzung von Flaschen bei entsprechender Anwendung durch die Beteiligten vollauf ausreichen, sondern sogar als das Publikum und den kleinen und mittleren Gewerbestand direkt schädigend, weil dadurch, bei selbst nicht mißbräuchlicher Benutzung von Flaschen, nur Belästigungen für das kaufende Publikum und den Verkäufer entstehen, und dieser, der dem Publikum und sich solche Belästigungen ersparen will, leicht veranlaßt werden kann, das Geschäft mit Flüssigkeiten in Flaschen aufzugeben, wodurch ihm ein bisher ertragreicher Zweig seiner gewerblichen Tätigkeit entzogen wird. Die erwähnte Eingabe trachtet, dieses in ausführlicher Begründung zu beweisen und schließt mit den Worten:

„Es entspricht gewiß nicht dem Gerechtigkeitssinne der die Gesetze vorbereitenden Centralbehörden, einen Teil des gewerblichen Mittelstandes durch ein Gesetz eingeschränkt zu sehen, für dessen Vorlegung nicht Zweckmäßigkeitsgründe, sondern lediglich die Rücksicht auf den Nutzen eines anderen Teiles der gewerbetätigen Klassen maßgebend sein könnte. Es darf auch nicht als eine Aufgabe der Gesetzgebung erachtet werden, Übelstände, die im Handel mit Flaschenbier und künstlichem Mineralwasser zutage getreten sind, auf gesetzlichem Wege beseitigen zu wollen, wenn sie von den betroffenen Erwerbsklassen ohne die Hilfe der gesetzgebenden Körperschaften behoben werden können. Diese Übelstände sind aber von den Betroffenen selbst heraufbeschworen worden. Um sich der schrankenlosen Konkurrenz zu erwehren, überboten die Brauereien einander durch immer neue Zugeständnisse an das Publikum, deren geringstes darin bestand, daß die Brauer auf den früher für die Flaschen verlangten Einsatz verzichteten. Durch diesen Umstand ist das Publikum zu der irrigen Annahme verleitet worden, als ob die Flaschen überhaupt keinen Wert hätten, so daß — um ein Beispiel anzuführen — bei Wohnungsveränderungen oft eine Menge leere Flaschen in den Kellerräumlichkeiten zurückgelassen werden. In diesem Irrtume wird das Publikum durch die Erfahrung bestärkt, daß selbst an die Brauereien und Bierhandlungen gerichtete Aufforderungen zur Abholung geleerter Flaschen nicht selten unbeachtet bleiben."

Berlin. Durch die deutsche Presse geht eine Aufforderung folgenden Inhaltes:

Die Frage, wie man sich gegen die unbefugte Nachahmung oder den unerlaubten Nachdruck von Preisverzeichnissen, Prospekten, Musterbüchern und ähnlichen Geschäftspapieren schützen kann, ist eine Frage, die mancher Industrielle sich schon vorlegte, wenn er sich vergegenwärtigte, welche Kosten und Arbeit er auf die Herstellung seiner Geschäftsveröffentlichungen verwendet hatte, und dann zusehen mußte, wie die Konkurrenz dieselben zu seinem Nachteile durch vollständigen oder teilweisen Abdruck des Inhaltes oder durch Nachahmung der äußeren Form ausschlachtete. Es gibt hiergegen in unserer heutigen Gesetzgebung, nämlich im Bürgerlichen Gesetzbuche, dem Gesetze zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes, im Warenzeichengesetze und im Urheberrechtgesetze, einen wirksamen Schutz, aber die Wege zur Erlangung desselben zu finden, ist für den Praktiker nicht sehr leicht, da die ganze Rechtsmaterie etwas verwickelt ist. Darauf ist es auch wohl zurückzuführen, daß bisher verhältnismäßig wenige einschlägige Prozesse vor den Gerichten ausgefochten wurden, und daß die Kenntnis dieser Art von unlauterem Wettbewerb dem Wissen unserer

*) S. Österr. Patentbl., V. Jhrg., Nr. 14, S. 572.

Digitized by Google

Juristen zum größten Teile sich entzieht. Dr. jur. R. Bürner in Berlin W 9, Linkstraße 15, Syndikus des „Vereines zur Wahrung gemeinsamer Wirtschaftsinteressen der deutschen Elektrotechnik", will es nun unternehmen, die ganze Sachlage in einem gemeinverständlichen Werkchen auseinanderzusetzen, und bittet daher die deutschen Geschäftsleute um die Mitteilung solcher Fälle, in denen sie sich durch die Nachahmung oder den Abdruck ihrer Preisverzeichnisse, Prospekte, Musterbücher u. s. w. geschädigt fühlen, um an Hand derselben dartun zu können, wie man dergleichen unlauteren Handlungen im Geschäftsleben auf Grund des bestehenden Rechtes begegnen kann.

Berlin. In einer Ende November im Reichs-Postamt abgehaltenen Konferenz mit Vertretern von Handelskammern ist auch der unlautere Wettbewerb im überseeischen Kabelverkehr zur Sprache gekommen. Der Referent begründete zunächst die Notwendigkeit der Vorschrift des Internationalen Telegraphenvertrages, daß die Taxen im gemeinsamen Einverständnis der beteiligten Länder einheitlich festzusetzen seien. Dadurch allein seien die bedeutenden Gebührenermäßigungen für Übersee-Telegramme ermöglicht worden. Mit der Erweiterung des Kabelnetzes und der Verschärfung der Konkurrenz hätten sich indessen einzelne Kabelgesellschaften, um den Verkehr auf ihre Linien zu lenken, dazu verleiten lassen, ihren ständigen Benutzern Rückvergütungen zugewähren. Sobald das Reichs-Postamt von diesen, der Allgemeinheit schädlichen Machenschaften erfahren habe, sei die Benutzung der betreffenden Linien verboten worden. Ein gleicher Mißbrauch sei die Versendung von Telegrammen nach Amerika unter Deckadressen, z. B. nach Brest. Die Telegramme enthielten als erstes Textwort ein verabredetes Paßwort, das den Empfänger und den Bestimmungsort bezeichne, was eine den internationalen Vertragsbestimmungen widersprechende Kürzung der Wortzahl zur Folge habe. Sie würden dann an die durch die Deckadresse bezeichnete Agentur in Brest gesandt, die sie umschreibe und auf das französische Kabel weiterleite. Die Gesellschaft vergüte die Gebühr von Hamburg nach Brest und gewähre ferner 10 v. H. Rabatt; außerdem zahle sie Hotelportiers für das Überbringen von Telegrammen besondere Vergütungen. Die Deutsch-atlantische Gesellschaft dürfe auf diesem Wege nicht folgen. Bisher habe nichts dagegen geschehen können, weil die Möglichkeit vermieden werden sollte, daß das eine Kabel etwa in den Hauptverkehrsstunden nicht ausreichte. Nachdem aber jetzt ein zweites deutsch-atlantisches Kabel in Betrieb genommen sei, bestehe diese Befürchtung nicht mehr; die Reichs-Telegraphenverwaltung werde jetzt auch gegen diesen Mißbrauch vorgehen.

Berlin. In einem „Rückständige Kaufleute" überschriebenen Artikel wendet sich das hiesige Fachblatt „Der Confectionär" gegen diejenigen Mittelstandspolitiker, welche stets nach Polizei, Staatsanwaltschaft und ähnlichen Institutionen schreien und sich Hilfe nur vom Eingreifen des Staates versprechen: „Es ist — schreibt das genannte Blatt — eine eigenartige Erscheinung, daß dieselben Leute, die über jedes Eingreifen der Polizei und der Staatsanwaltschaft bei der Ausführung der sozialpolitischen Gesetze — z. B. Kranken-, Unfall- und Invalidenversicherung, Sonntagsruhe, gesetzlicher Ladenschluß, Schutz des Personales vor Ausbeutung — ein lautes Jammergeschrei erheben, hier die eifrigsten Vorkämpfer für eine fast schrankenlose Erweiterung der Befugnisse von Polizei und Staatsanwaltschaft sind."

Dieser Art seien die vom Zentralverbande deutscher Kaufleute und Gewerbetreibenden auf der unlängst in Witten abgehaltenen Generalversammlung gefaßten Beschlüsse.

Der „Confectionär" zweifelt, daß etwa durch Bestimmungen, wie die folgenden vom Zentralverbande gutgeheißenen:

> „Wenn der Vorstand einer kaufmännischen oder gewerblichen Vereinigung oder eines Schutzvereins laut eines zu Protokoll gegebenen Beschlusses dem Staatsanwalte eine Beschwerde nebst Begründung, betreffend unlauteren Wettbewerb unterbreitet, so ist dieser gehalten, die Untersuchung zu führen, bezw. die Anklage gegen den Beschuldigten zu erheben" — oder: „Wer öffentlich eine Ware mit Preisangabe zum Verkaufe anbietet, ist auf Verlangen des Käufers verpflichtet, den ganzen Vorrat der angebotenen Ware ohne Preisaufschlag zu verabfolgen"

der unlautere Wettbewerb auch nur eingedämmt werden könne.

Berlin. Über die Bedeutung des Begriffes „Fabrikspreis" hat das Kammergericht vor kurzem eine wichtige Entscheidung gefällt. Auf Grund des § 4 des Gesetzes zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes, wonach, wer in der Absicht, den Anschein eines besonders günstigen Angebots hervorzurufen, in öffentlichen Bekanntmachungen oder Mitteilungen, die für einen größeren Kreis von Personen bestimmt sind, wissentlich unwahre oder zur Irreführung geeignete Angaben tatsächlicher Art macht, mit einer Geldstrafe bis 1500 Mark belegt wird, wurde das Strafverfahren gegen einen Kaufmann eingeleitet, der einen umfangreichen Handel mit Schuhwaren betreibt. Er hatte in seinem Schaufenster ein Plakat folgenden Inhalts angebracht: Nach Schluß der Saison zum Zwecke der Räumung großer Ausverkauf zurückgesetzter Waren zu „Fabrikspreisen". Dabei berechnete aber der Angeklagte den Käufern nicht die Preise, die er selbst gezahlt hat, sondern schlug 15 Perzent auf. Allerdings ging er hiemit nicht über den üblichen Fabrikspreis hinaus, ihm war nur, mit Rücksicht darauf, daß er bei dem Einkaufe sofort Zahlung leistete, eine Vergütung von 15 Prozent gewährt worden. Das Schöffengericht wie das Landgericht sprachen den Angeklagten frei. Auf die Revision der Staatsanwaltschaft hat aber der Strafsenat des Kammergerichtes das Urteil des Vorderrichters aufgehoben und die Sache an ihn zurückverwiesen. Der Senat bezeichnete die Auffassung des Landgerichtes als unzutreffend, daß in keinem Falle da eine Verurteilung eintreten könne, wo jemand einen Verkauf zu Fabrikspreisen ankündige und hiebei dem Käufer den regelmäßigen Fabrikspreis in Rechnung stelle. Eine solche Ankündigung müsse vielmehr dahin verstanden werden, daß der Verkäufer die Waren zu dem von ihm selbst dem Fabrikanten gezahlten Preise abgeben wolle.

Berlin. Unter der Bezeichnung „Manzana-Gesellschaft" wurde hier im vorigen Jahre eine Firma gegründet, die ein aus Äpfeln bereitetes alkoholfreies Getränk vertrieb. Nach einiger Zeit etablierte sich eine zweite Gesellschaft, die ein

Digitized by Google

ähnliches Getränk herstellte, das sie „Pomril“ nannte. Zwischen beiden Gesellschaften entwickelte sich ein heftiger Wettstreit. Der Kaufmann O. P., der zuerst für die Manzanil-Gesellschaft tätig war, ging dann zur Konkurrenzfirma über und er soll dann auch den Kutscher G. St. zu sich herübergezogen haben. Beide sollen nun für die neue Firma eine Tätigkeit entwickelt haben, die ihnen eine Anklage wegen unlauteren Wettbewerbs zuzog. Vor der Strafkammer des Landgerichtes I, traten mehrere Schankwirte auf, die bekundeten, daß der Angeklagte St. ihnen gegenüber behauptet habe, die Manzanil-Gesellschaft sei in Konkurs geraten und in den Besitz der Pomeril-Gesellschaft übergegangen. Der Umstand, daß St. einen gleichen Wagen führte, wie die Manzanil-Gesellschaft, nur mit dem Unterschiede, daß der Wagen eine andere Firma zeigte, habe die Zeugen in dem Glauben bestärkt, daß die Behauptung St.'s der Wahrheit entsprach. Daß der Angeklagte P. sich an diesem unlauteren Manöver beteiligt hatte, konnte nicht erwiesen werden, gegen ihn beantragte der Staatsanwalt die Freisprechung, gegen St. aber 70 Mark Geldstrafe oder zehn Tage Gefängnis. Der Gerichtshof war der Ansicht, daß das Gesetz, betreffend den unlauteren Wettbewerb strenge gehandhabt werden müsse, wenn es sich gegen das unreelle geschäftliche Treiben wirksam erweisen solle. Der Angeklagte St. wurde zu 14 Tagen Gefängnis verurteilt, der Angeklagte P. dagegen freigesprochen.

München. Über die schon vielfach erörterte Frage, ob es eine Wissenschaft des Erfindens, beispielsweise eine Wissenschaft, Maschinen zu erfinden gebe, verbreitet sich Dr. Alexander Lang (Freiburg i. B.) in einem in der Beilage zur „Allgemeinen Zeitung“ erschienenen Aufsatz „Über Erfinden und Patentieren“ wie folgt:

„...Eine solche Wissenschaft gibt es natürlich nicht, wohl aber gibt es eine Wissenschaft der Untersuchung der Maschinen im Leerlaufe (Kinematik), eine Wissenschaft von der im Stillstand befindlichen und nun in ihre körperlichen Bestandteile zerlegbaren Maschine (Konstruktionslehre) und eine Wissenschaft, die sich mit der Arbeit, welche diese oder jene Maschine zu verrichten hat (Aufbereitungslehre), beschäftigt. Die Idee, die Technologie als Erfindungswissenschaft aufzufassen, hat vielleicht Reuleaux, natürlich unabsichtlich, verschuldet. In der Einleitung zu seinem geistreich geschriebenen Buch der Kinematik spricht er davon, daß die Denkprozesse, die zu gewissen Erfindungen geleitet, noch weiter in „ähnlichem Sinne“ verwendbar sind, mittels deren man zu neuen machinalen Gebilden gelangen kann. Reuleaux meint damit aber weiter nichts, als daß auf dem Gebiete der technischen, speziell Maschinenprobleme, dieselben intellektuellen Operationen einführbar sind, mit denen die Wissenschaft auch an anderen Stellen die Forschung betreibt. Von einer Wissenschaft, Erfindungen zu machen“, spricht Reuleaux nicht, wohl aber von einer Auflösung mechanischer Probleme nach geordneten Methoden, wobei natürlich der Begabte den weniger Begabten nach wie vor hinter sich läßt.

Vielfach ist der Versuch gemacht worden, die technischen Erfindungen als „Organprojektionen“ zu deuten, d. h. sie als Nachahmung der Handarbeit oder vielmehr der menschlichen Glieder aufzufassen. Es unterliegt durchaus keinem Zweifel, daß diese Auffassung für die primitivsten Werkzeuge: Hammer, Axt, Messer u. s. w. im großen und ganzen zutrifft; jedoch beim Bohrer, den man als Projektion unserer Nägel betrachten wollte, ist der stolze Bau bereits in Erschütterung geraten, die noch größer wird, wenn man die Orgelpfeife, Pumpe, Telegraphenleitung als Projektion des Kehlkopfes, des Herzens, der Nerven auffaßt. Kommt man vollends zu den Maschinen, so hört hier jede Analogie mit dem menschlichen Körper auf und zwar schon bei den einfachsten Maschinenelementen. Führen wir uns beispielsweise die Erfindung der Nähmaschine vor Augen, die bekanntlich auf einem dem Handnähen völlig fremden Prinzip des Nähens aufgebaut ist, so kommt man ohneweiters zum Bewußtsein der völligen Haltlosigkeit dieser Theorie der „Organprojektion“. Trotz alledem begegnen wir dieser Idee auch heute noch selbst in den Köpfen „aufgeklärter Materialisten“. Es ist durchaus falsch, die Lösung in der Art finden zu wollen, daß wir die Handarbeit nachahmen; die Lösung muß auf einem ganz anderen, neuen Weg angestrebt werden und von der Auffindung eines solchen Weges hängt die Lösung des Problems ab. Mit der bloßen Übersetzung der Handarbeit ins Mechanische ist nichts getan; der eigentliche erfinderische Gedanke liegt in der Umgestaltung, welcher die Aufgabe unterworfen werden muß, damit sie überhaupt lösbar wird; aus diesem Grundgedanken heraus muß die Erfindung entstehen.“

Leipzig. Unter Anwendung des Absatzes 2 des § 14 des deutschen Warenzeichengesetzes, wonach die Verwendung von Namen, welche nach Handelsgebrauch zur Benennung gewisser Waren dienen, ohne deren Herkunft bezeichnen zu sollen, nicht unter die Bestimmung des Abs. 1 dieses Paragraphen fällt, hatte die Strafkammer einen Angeklagten, der 1895er Winkler Jesuitengarten unter der Bezeichnung 1895er Steinberger Kabinett verkauft hatte, freigesprochen, weil gerichtliche Sachverständige bekundet hatten: es sei im Weinhandel allgemein üblich, da ein gesetzlicher Zwang für die Etikette fehle, durch die Etikette nicht den Ort der Herkunft, sondern den Charakter des Weines zu bezeichnen, wirkliche Originalgewächse aber als solche ausdrücklich durch Zusätze von Kreszenz X. X. oder Originalgewächs kenntlich zu machen.

Das Reichsgericht hob durch Urteil vom 13. Jänner 1903 die Vorentscheidung auf. „Der vorgedachte Geschäftsgebrauch“, so führt es in den Gründen aus, „stellt . . ., was den Weinhandel betrifft, das gerade Gegenteil eines der allgemein gesetzlichen Bestimmung entsprechenden Zustandes dar. Nach jenem Gebrauche besteht im Weinhandel keine Verpflichtung zur Wahrheit in der Herkunftsangabe, es steht frei, jedem Weine einen beliebigen Namen beizulegen, wenn dieser nur dem Charakter des Weines entspricht, es gilt dies von den edlen wie von den gewöhnlichen Sorten, keine Herkunftsangabe darf als ernstlich gemeint angesehen werden, es sei denn, daß die Ernstlichkeit der Angabe auf der Etikette (und dem Preisverzeichnisse) noch ausdrücklich versichert ist. So weitgehende Handelsgebräuche hat das Gesetz nicht anerkennen wollen, wie nach seiner Entstehungsgeschichte nicht zweifelhaft sein kann, und hat solches auch nicht zum Ausdruck gebracht. Es hat, von der Forderung der Wahrheit der Herkunftsangabe ausgehend, doch solche allgemeine Herkunftsbezeichnungen, welche sich für Waren gewisser Art eingebürgert haben, als zulässig bestehen lassen wollen; beispielsweise hatte sich im Weinhandel die Gewohnheit gebildet, die Weine, insbesondere geringer Beschaffenheit, nicht mit dem

Digitized by Google

oft wenig bekannten Orte, an dem sie gewachsen, sondern nach dem Hauptorte des Weinbaubezirkes, dem der Herkunftsort angehörte, oder mit einem Namen zu bezeichnen, der nur den Charakter des Weines angeben sollte; es handelt sich aber hiebei um einzelne bestimmte Bezeichnungen, die im Handel mit Wein den Charakter als wirkliche Herkunftsbezeichnungen verloren und sich als Gattungsnamen herausgebildet hatten oder auch sich nach dem Erlasse des Gesetzes als solche herausbilden mögen. Keineswegs ist es die Absicht des Gesetzgebers gewesen, zu gestatten, daß im Weinhandel eine zum Verkauf gestellte Quantität mit dem Namen irgend eines anderen Weines, oder auch nur mit demjenigen eines in der Nähe seines Ursprungsortes, oder mit dem eines Weines von ähnlichem Charakter bezeichnet werde, wenn nur ein dahingehender Gebrauch im Weinhandel sich gebildet haben würde; ein solcher Gebrauch könnte nur als ein Mißbrauch angesehen werden, dem das Gesetz gerade hat entgegentreten wollen. Es war hienach unzulässig, den in der Lage „Winkler Jesuitengarten" gewachsenen Wein mit dem Namen „Steinberger Kabinett" zu bezeichnen, wenn nicht gerade der Name Steinberger Kabinett nach Handelsgebrauch zur Benennung von Weinen dient, ohne deren Herkunft bezeichnen zu sollen." Bezüglich des Tatbestandsmomentes der Täuschung könne dem Angeklagten nicht darin beigepflichtet werden, daß eine solche ausgeschlossen sei, weil sein Preiscourant die Vorbemerkung enthalte: „Das Etikett bedeutet weniger den beschränkten Ort der Erzeugung, als gewisse Eigenschaften des Weines, für deren Beurteilung jedoch der Preis maßgebend ist." Erfahrungsmäßig würden die Preiscourante von den Bestellern nicht immer durchgelesen. Übrigens hat es der Vorderrichter auch unterlassen, in eine Prüfung der Frage einzutreten, ob die Handlungsweise des Angeklagten nicht unter den Tatbestand des § 4 des Gesetzes zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes vom 27. Mai 1896 falle.

Nürnberg. Der im Frühjahre d. J. gegründete Bayerische Verein für gewerblichen Rechtsschutz hat am Dienstag, den 27. Oktober d. J. unter dem Vorsitze des Justizrates Merzbacher und bei zahlreicher Beteiligung seitens der Mitglieder seine erste Sitzung abgehalten. Den ersten Punkt der Tagesordnung bildete ein Vortrag des Herrn Patentanwaltes A. Stich über „Der Beitritt des Deutschen Reiches zur Internationalen Union für gewerblichen Rechtsschutz und sein Einfluß auf das Patent-, Muster- und Zeichenwesen".

Frankfurt. Vor dem Frankfurter Bezirksverein Deutscher Ingenieure, der noch die Mitglieder der Elektrotechnischen Gesellschaft zu dem Vortrag eingeladen hatte, hielt am 25. v. M. Emil Capitaine einen Vortrag über das Thema: „Gefahren des Patentgesetzes". Redner ging davon aus, daß weder die Juristen, noch die Techniker genau zu erklären wissen, was Erfindung ist oder nicht. Es komme oft vor, daß auch die Gerichte nicht einer Meinung sind über ein und dieselbe angemeldete Erfindung. Die Sicherheit in der Rechtsprechung auf diesem Gebiete sei gar nicht möglich, weil der Begriff „Erfindung" überhaupt noch nicht präzise definiert werden konnte. Das Patentgesetz verlange, daß eine Erfindung neu sei, aber auch, daß sie einen merklichen neuen Fortschritt bedeutet. Wenn Kombination auf Kombination sich häufe und daraus die nötigen Folgerungen gezogen werden, so sei das noch keine Erfindung, wenn auch ein Patent darauf gegeben werde. Erfinden sei genau dasselbe wie Aufsuchen und Finden und kann durch Fleiß durchaus errungen werden. Der Begriff der Erfindung müsse aus dem Patentgesetz ausgeschieden werden, weil das technische Erfinden nur ein Anwenden bekannter Vorgänge zu einem neuen Ergebnis sei. Der Erfindungsschutz in der heutigen Gestalt sei auf die Dauer unhaltbar. Er hindere viele an der freien Entfaltung ihrer Arbeitskraft und ihres Wissens, kurz, er beschränke die freie Erwerbstätigkeit. Redner bemühte sich, an einem Prozeß darzutun, wie durch ein sogenanntes „Scheinpatent" der ursprüngliche Erfinder schwer geschädigt, ja ruiniert werden könne. Scheinpatente aber können leicht erworben werden, so daß der Nachahmer den eigentlichen Erfinder ins Verderben zu stürzen vermöchte. Den Ausführungen des Vortragenden traten in lebhafter Diskussion mehrere Redner, unter ihnen Dr. Ganz und Patentanwalt Reutlinger entgegen.

Stolp. Es gehört bekanntlich zu den in den beteiligten Kreisen bestrittensten Fragen, ob es für die Handelskammern rätlich erscheint, Klagen wegen unlauteren Wettbewerbes zu erheben.

Die hiesige Handelskammer für den Regierungsbezirk Köslin hat gegen einen Geschäftsinhaber wegen der Bezeichnung „Sächsisches Engros-Lager" auf Grund des § 4 des Gesetzes zur Bekämpfung des unlauteren Wettbewerbes Strafantrag gestellt, das Schöffengericht sprach indessen den Angeklagten frei, weil er größtenteils Waren aus Sachsen beziehe, en gros und detail verkaufe und nicht die Absicht gehabt habe, durch die Bezeichnung den Anschein eines besonders günstigen Angebotes hervorzurufen. Ebenso wurde die Berufung des königlichen Amtsanwaltes vom Kösliner Landgericht und die des königlichen Staatsanwaltes vom Stettiner Oberlandesgericht mit gleichartiger Begründung verworfen.

Bern. Wie zu erwarten stand, findet die vom Bundesrat angestrebte Erweiterung des Patentschutzes*) nicht ungeteilte Zustimmung. So wird in Glarner Blättern die schweizerische Industrie gegen die Revision des Patentschutzartikels der Bundesverfassung alarmiert. Es wird da behauptet, die Schweiz habe sich bis jetzt „aus guten Gründen" gegen den Patentschutz für Verfahren gewehrt. „Der internationale Markenschutz, der Erfindungsschutz und dergleichen haben sich schon längst als eine Gabe von zweifelhaftem Wert erwiesen, doppelt zweifelhaft, weil sie, wie gewisse andere Dinge, zum Beispiel die Kautionsbefreiung in Civilprozessen, durch internationale Verträge angeregt wurden, welche der innern Gesetzgebung vorgingen, statt nachfolgten. Das Ausland verweist, wie man weiß, beständig auf die sogenannte Moral. Diese wird hervorgezogen, wenn unsere Industriellen sich noch wehren mit den Mitteln, die sie haben. Wenn die großen Länder aber umgekehrt uns mit ihren Zöllen den Markt verschließen, wenn sie die bestehenden Verträge

*) S. Österr. Patentbl. V. Jahrg. Nr. 23. S. 919 ff.

Digitized by Google

verdrehen, wenn sie ihre unendlich bessere Lage ausnützen, wenn sie sich über unsere Arbeiterschutz-Gesetzgebung und dergleichen ins Fäustchen lachen — das alles hat dann nichts Unmoralisches an sich."

Die „Züricher Post" bemerkt hiezu:

„Daß mit der Revision des Patentschutz-Artikels für einige schweizerische Industrien, namentlich die Färberei und die Chemikalienfabrikation, gewisse Opfer verbunden sind, ist zweifellos; man sollte sich aber in diesen Kreisen doch klar darüber sein, daß die Vorteile, die man bisher aus dem Mangel eines Schutzes der Verfahren zog, widerrechtlich und vor allem mit dem berechtigten Anspruch des geistigen Eigentums auf Schutz unvereinbar waren. Auch unsere eigenen Erfinder waren im Inland recht- und schutzlos. Auf die Dauer kann sich ein Land, das bisher stets die Hand bot, wenn es sich um die zeitgemäße Ordnung internationaler Rechtsbeziehungen handelte, der Pflicht nicht entziehen, einem Zustand der Rechtlosigkeit ein Ende zu machen."

Paris. Der französische Handelsminister, M. Georges Trouillot, hat in der Kammer einen Gesetzentwurf, betreffend die Anwendung der Internationalen Verträge zum Schutze des gewerblichen Eigentums in Frankreich eingebracht.

Wie nämlich noch erinnerlich sein dürfte, war eine Meinungsverschiedenheit darüber entstanden, ob die durch die Brüsseler Zusatzakte vom 14. Dezember 1900 beschlossenen Abänderungen des Internationalen Unionsvertrages vom Jahre 1883 auch auf Franzosen untereinander anwendbar sein sollen oder nicht. Diese Frage ist insoferne von großer Wichtigkeit, als der Unionsvertrag im ganzen genommen schutzfreundlicher gehalten ist, als die gegenwärtig geltende französische Gesetzgebung, so zum Beispiel insbesonders infolge der Zuerkennung einer einjährigen Prioritätsfrist für einen Anmelder, der in irgend einem Unionsstaate eine Patent-Anmeldung eingebracht hat.

Der Handelsminister hat nun in der Absicht, dieser Meinungsverschiedenheit mit einem Schlage ein Ende zu bereiten, den oben erwähnten Gesetzentwurf eingebracht. Derselbe besteht nur aus einem einzigen Artikel und stellt für alle in Angelegenheiten des gewerblichen Eigentums bereits bestehenden oder in Zukunft noch abzuschließenden Staatsverträge den allgemeinen Grundsatz auf, daß die in diesen Verträgen enthaltenen Bestimmungen auch für Franzosen untereinander anwendbar sein sollen, wenn sie für den Schutz des gewerblichen Eigentums günstiger sind, als die entsprechenden Bestimmungen der französischen Gesetzgebung.

Paris. In den neuen Räumen des Office national de la propriété industrielle (rue Saint-Martin 295), ist ein besonderer Saal eröffnet worden, in dem die ausländischen Patentschriften und Kataloge aufliegen. Dieser Saal wird dem Publikum von Mittags bis 4 Uhr nachmittags zum Besuche offen stehen. Die Zahl der aufgestellten Bände beträgt 10.600.

London. Die Zeitschrift „Financial News" kritisiert die Bekanntmachung des Deutschen Patentamtes vom 19. August 1903, welche sich gegen die Gewohnheit der Parteien richtet, Schecks und dergl. zum Zwecke der Gebührenzahlung direkt an das Patentamt zu senden mit folgenden Worten: „Obwohl in der gesamten Geschäftswelt Deutschlands in den letzten Jahren große Anstrengungen gemacht wurden, um dem Scheckverkehr Verbreitung zu verschaffen und dessen große, beispielsweise in England so bewährte Vorteile dem Publikum vor Augen zu führen, hat das kaiserliche Patentamt in Berlin jüngst einen Erlaß des Inhalts hinausgegeben, daß daselbst Zahlungen mittels Scheck nicht angenommen werden. In der betreffenden Verfügung, welche wie eine Verwarnung klingt und mit den Gepflogenheiten anderer öffentlicher Ämter in Widerspruch steht, heißt es, daß das Publikum ungeachtet wiederholter Belehrungen, Gebühren, welche beim kaiserl. Patentamte nach dem Gesetze nur in Bargeld eingezahlt werden dürfen, fortgesetzt mittels Scheck berichtigt. Der Erlaß schließt mit der Androhung, daß es solche gesetzwidrige Zahlungen in Hinkunft unnachsichtig zurückweisen wird."

New-York. Dem „Scientific American" zufolge war im Jahre 1881 in South Bend (Staat Indiana) unter der Firma The South Bend Pulp Company eine Aktiengesellschaft zur Erzeugung und zum Vertriebe von Pflügen gegründet worden. Ihr größter Aktionär und zugleich Präsident und Generaldirektor, ein Mr. T. M. Bissell, hatte früher unter dem Schutze mehrerer Patente die Fabrikation von Pflügen eine zeitlang auf eigene Rechnung betrieben und seine Patente in der Folge an obige Gesellschaft übertragen. Diese betrieb nun die Erzeugung der Pflüge unter dem Namen „The Bissell Chilled Plow Works" (Bissell, Hartguß-Pflugwerke) und versah alle von ihr erzeugten Pflüge mit dem Namen „Bissell", wodurch ihr Fabrikat im Handel unter dieser Bezeichnung bekannt wurde. Im Jahre 1891 wurde die bisherige Firma der Gesellschaft mit Zustimmung Bissells statutenmäßig in „The Bissell Chilled Plow Works" umgeändert und der Geschäftsbetrieb unter dieser Firma fortgesetzt. Ungefähr um diese Zeit verkaufte Bissell einen Teil seiner Aktien, trat von der Leitung der Gesellschaft zurück und gründete in South Bend unter der Firma The T. M. Bissell Plow Company ein neues Unternehmen, welches der Herstellung und dem Vertriebe von Pflügen gleich den von den Bissell Chilled Plow Works erzeugten gewidmet war und seine Erzeugnisse gleichfalls mit dem Namen „Bissell" versah.

Nach etwa einem Jahre starb Bissell und die T. M. Bissell Plow Company löste sich auf.

Einige Zeit darauf erwarb ein Konsortium aus Eaton Rapids (Staat Michigan) einen Teil des Vermögens, der Modelle u. s. w. der aufgelösten Ge-

Digitized by Google

sellschaft, ließ sich das Recht zur Führung der ehemaligen Firma übertragen und errichtete in Eaton Rapids unter der Firma „The T. M. Bissell Plow Company" eine Pflugfabrik, deren Erzeugnisse ebenfalls mit dem Namen „Bissell" versehen wurden und sowohl ihrer Form als Konstruktion nach denen der älteren „Bissell Chilled Plow Works" in South Bend glichen. Die neugegründete Gesellschaft versendete Zirkulare, welche die Verlegung des Sitzes der Gesellschaft von South Bend nach Eaton Rapids bekanntgaben, das Bildnis Bissells enthielten und diesen als den Erfinder der ehemals in South Bend, gegenwärtig ausschließlich in Eaton Rapids erzeugten Hartgußpflüge bezeichneten. Die älteren Bissell'schen Patente auf das Hartgußverfahren standen nach wie vor den „Brissell Chilled Plow Works" in South Bend zu, welche diese Patente auch ausübten und überdies Lizenzrechte an späteren Bissell'schen Patenten erworben hatten, von welch letzteren wiederum einige späterhin an die neue Firma in Eaton Rapids übergegangen waren. Irgendwelche Beziehung zwischen der letzteren Gesellschaft und einer zur Führung des Namens Bissell befugten oder an dem ersten, in South Bend gegründeten Unternehmen beteiligten Person hat niemals bestanden.

Die ältere Firma „Bissell Chilled Plow Works" belangte nun die in Eaton Rapids errichtete Gesellschaft wegen unlauteren Wettbewerbs und suchte gegen die Beklagte das Verbot der Führung des Namens Bissell zu erwirken. Das angerufene Bezirksgericht für den westlichen Distrikt von Michigan war der Anschauung, daß die seinerzeit in South Bend unter der Firma T. M. Bissell Plow Company gegründete Gesellschaft, nachdem die klägerische Gesellschaft bereits früher das Recht zur Führung des Namens „Bissell" erworben hatte, nicht mehr befugt gewesen sei, sich zum Nachteile der älteren Firma Bissell Chilled Plow Works, sei es in ihrer Firma, sei es als Warenzeichen des Namens Bissell zu bedienen und daher auch an die beklagte Gesellschaft das Recht zu einem derartigen Gebrauche dieses Namens in rechtsgiltiger Weise nicht übertragen konnte; ferner daß die von der Klägerin beanständete Führung des Namens Bissell von Seiten der beklagten Firma den Tatbestand des unlauteren Wettbewerbes begründe.

Desgleichen wurde ausgesprochen, daß selbst, wenn zwei Geschäftsunternehmungen in verschiedenen Staaten ihren Sitz haben, die eine berechtigt sein soll, gegen die andere mittels Klage wegen unlauteren Wettbewerbs das Verbot der Führung einer gleichen Firma zu erwirken, wenn nur die Geschäftsbetriebe beider Unternehmungen die nämlichen und ihre Erzeugnisse für dieselben Märkte bestimmt sind.

Bücher und Zeitschriften.

Max Schütze, Patentanwalt. Beiträge zur allgemeinen Erfindungslehre. Erstes Buch: Grundriß der reinen Erfindungslehre.

Patentanwalt Sack. Allgemeines über Verletzung von Schutzrechten. (Leipziger Tagblatt, 2. November 1903.)

Patentanwalt Weber. Deutschlands Beitritt zur Union. (Zeitungsverlag Hannover, 18. November 1903.)

Reform des gewerblichen Rechtsschutzes. (Kieler Zeitung, 10. November 1903.)

Dr. Gustav Rauter. Umgestaltungen im Patent-, Muster- und Zeichenwesen. (Ill. Zeitung für Blechindustrie, Leipzig. 14. November 1903.)

Auch ein Erfinder. (St Petersburger Herold, 2. November 1903.)

Vom Erfindungsschutz. (Installateur. Zürich, 4. November 1903.)

Dr. Gustav Rauter. Was ist eine Erfindung? (Chem. Zeitschrift, 3. Jahrgang, Nr. 3 und 4.)

Das Vorführen von Erfindungen, selbst wenn es gewerbliche Kenntnisse voraussetzt, ist eine kaufmännische Tätigkeit, für Klagen aus solcher also das Gewerbegericht unzuständig. (Metallindustrielle Rundschau. Berlin, 12. November 1903.)

Patentschutz und Strafrecht. (Techn. Rundschau zum Berliner Tageblatt vom 18. November 1903.)

Die Patent- und Gebrauchsmusteranmeldung. (Mitteilungen des Verbandes Deutscher Eisenwarenhändler, Mainz, 31. Oktober 1903.)

Dunlop Pneumatic Tyre Company v. North British Rubber Company – Big Motor Tyre Dispute. (The Financial News, London, 19. November 1903.)

Geitler. Der Humor des Warenzeichens. (Die Welt der Technik, Berlin. 1. November 1903.)

Patentanwalt Weber. Das Warenzeichenrecht in der Union. (Metallindustrielle Rundschau, Berlin, 19. November 1903.)

Warenzeichenverletzung. (Mineralwasser-Fabrikant, Lübeck, 15. November 1903.)

Aufhebung eines Urteiles. (Neue Freie Presse, 11. November 1903.)

Taxen für Fabriksmarken. (Handels-Museum, Wien, 19. November 1903.)

Das Warenzeichenrecht in der Union. (Metallindustrielle Rundschau, Berlin, 19. November 1903.)

Entscheidungen des Reichsgerichtes in Markensachen. (Frankfurter Zeitung, Morgenausgabe vom 23. November 1903.)

Paquin Limited Proceed against Debenham and Co. under the Merchandise Marks Act. (The Financial News London, 28. November 1903.)

Transvaal. Vorschriften zur Ausführung des Warenzeichengesetzes. (Metallindustrielle Rundschau, Berlin, 12. November 1903.)

Die Stärke und Überlegenheit des Warenzeichenschutzes. (Dresdner Zeitung, 7. November 1903.)

Schutz gegen Preisunterbietungen. (General-Anzeiger für Delikatessenhandlungen, 8. November 1903.)

Ein Prozeß des Vereines Deutscher Pianoforte-Fabrikanten. (Zeitschrift für Instrumentenbau, 11. November 1903.)

Der neueste Auswuchs des Rabattunwesens. (Gewerbeschau, Zittau, 15. November 1903.)

Die Mißstände im Ausverkaufswesen. (Berliner Finanz- und Handelsblatt, 22 November 1903.)

Ein Schwindler als Vorkämpfer gegen unlauteren Wettbewerb. (Der Bund, Bern. 2. November 1903.)

Ein Vortrag über das Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb im Bund der Kaufleute. (Hannover'sches Tagblatt, 20. November 1903.)

Oneelijke Concurrentie. (Algemeines Handelsblad, Amsterdam, 12. November 1903.)

Für die Redaktion verantwortlich: Dr. P. Schulz. — Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Katalog

der von dem

kaiserl. königl. Privilegien-Archive

registrierten

Veränderungen im Stande der Erfindungs-Privilegien.

(Verlautbart im Amtsblatte der k. Wiener Zeitung vom 13. bis 24. Dezember 1902.)

1. Privilegien-Verlängerungen.

Aktiengesellschaft Farbwerke vormals Meister Lucius & Brüning. Verfahren zur Erzeugung licht- und waschechter Azofarben auf der Faser. 21. November 1894. 9. J.

Aktiengesellschaft für Patentverwertung. Neuartige rauchverzehrende Feuerung. 28. Oktober 1897. 6. J.

Albert Eugen Dr. Verfahren zur Herstellung von Autotypien durch Kopieren von Halbton-Negativen. 9. November 1894. 9. J.

Allgemeine Städtereinigungs-Gesellschaft m. b. H. Filter für Flüssigkeiten. 12. November 1898. 5. J.

Alvisi Ugo Dr. Zündsätze mit Ammoniumperchlorat. 21. Dezember 1900. 3. J.

Aktieselskabet Burmeister & Wains Maskin-Og Skibsbyggeri, Firma. Einsatz für Zentrifugen. 24. Jänner 1899. 5. J.

Arndt Max. Spannungsmesser für Gase. 31. Oktober 1898. 5. J.

Balcke & Co., Firma. Oberflächen-Kondensator mit Kondensatpumpe. 28. Jänner 1898. 6. J.

Banovits Kajetan. Neuerungen an dem Verbande der Schienen mit eisernen Querschwellen. 2. November 1891. 12. J.

Banovits Kajetan. Schraubenmutter mit klemmendem Ansatze. 2. November 1891. 12. J.

Banovits Kajetan. Schraubenverbindung. 30. Oktober 1892. 11. J.

Baudoin Louis und Schribaux Pierre Emile. Apparat zum Konzentrieren von Flüssigkeiten. 30. Jänner 1897. 7. J.

Bauer Emil. Verfahren zur Vergährung von Melasse mittels verflüssigter Hefe für Zwecke der Spiritus- und Hefefabrikation. 28. November 1896. 7. J.

Bauer Josef. Harte Harz-Kernseife und Verfahren zur Herstellung derselben. 26. November 1896. 7. J.

Baum Hugo (an die Firma Kaufmann und Heiland übertragen). Gerüst zum Verputz und Abfärben von Fassaden mit verstellbaren Gerüststützen. 2. Oktober 1891. 12. J.

Bayer Karl. Neuartiger Betteinsatz. 3. Dezember 1898. 5. J.

Bayer Karl Josef Dr. Neuerungen in der Erzeugung des chlorsauren Kaliums. 8. Dezember 1894. 9. J.

Bechtold Friedrich. Anschalt-Telephon mit Selbstinduktionsspule. 4. November 1898. 5. J.

Bedout L. Alkohol-Dichten- und Volumen-Meß- und Anzeigeapparat. 29. Oktober 1892. 11. J.

Belcsak Karl und Rohrwasser Moriz. Umstellbare Türe. 2. Oktober 1891. 12. J.

Belfield Reginald. Neuerungen an elektrischen Eisenbahnen. 4. Dezember 1899. 4. J.

Bellet Ferdinand. Getriebe für Übertragung von Bewegung in beiderlei Richtung, um willkürlich ein Band, einen Filmstreifen oder dgl. zu verschieben. 10. Oktober 1897. 6. J.

Benitschke A. Sohn, Firma. Neuartige Zündung für Gruben-Sicherheitslampen. 30. November 1895. 8. J.

Digitized by Google

Berlin-Anhaltische Maschinenbau-Aktiengesellschaft. Einrichtung zum Reinhalten der Manometerleitungen und Manometergläser der Gasanstalten. 6 November 1897. 6. T.

Billwiller Johann S. Dr. Neuerungen an Brennern für Acetylengas. 6. November 1897. 6. T.

Blackman Henry. Neuerungen an Elektrodenplatten für elektrolytische Zersetzungszellen. 24. November 1895. 8. T.

Bláthy Otto Titus und Kandó Koloman von. Verfahren zur Verhütung von Telephonstörungen durch vagabundierende Wechselströme. 27. November 1897. 6. T.

Blue Charles Edwin jun. (an die Firma Glasmaschinen-Syndikat G. m. b. H. übertragen). Neuerungen an Maschinen zur Herstellung von Glasgegenständen. 16. November 1897. 6. T.

Bolinders J. & C. G. Mekaniska Verkstads Aktiebolag, Firma. Vorrichtung zur veränderlichen Zuführung bei Sägegestellen. 13. November 1897. 6. T.

Borensky Anton. Neuerung an Knopfösen aus Metallblech. 4. November 1897. 6. T.

Bowen Frank Eustace Wilkins. Faden für elektrische Glühlampen und das Verfahren zu dessen Herstellung. 22. November 1897. 6. T.

Boyer Josef (an die New Taite Howard Pneumatic Tool Company Limited übertragen). Oszillierende Mehrzylindermaschine. 23. November 1897. 6. T.

Bramsch L., Firma. Verfahren zum Entfärben von Maischen, Würzen und Extrakten der Hefe- und Spiritusfabrikation. 1. Oktober 1892. 11. T.

Brasseur Charles Louis Adrien & Sampolo Sebastien Pascal. Verfahren zur Herstellung von Photographien und photographischen Drucken in natürlichen Farben. 26. November 1896. 7. T.

Brault Camile. Verfahren und Erzeugung der aktiven Masse für Akkumulatoren-(Stromsammler-)Batterien. 1. April 1899. 5. T.

Brigalant Gaston. Verfahren und ein Apparat zur Herstellung einer faserigen Masse aus Lederabfällen. 1. Dezember 1897. 6. T.

Brigalant Gaston. Vorrichtung zur Herstellung von Platten aus Ledermasse. 3. Dezember 1897. 6. T.

British American Machinery Company Limited. Zigarettenmaschine. 26. September 1897. 6. T.

Brotherhood Peter. Neuerungen an Drei-Zylindermaschinen. 22. November 1897. 6. T.

Broucek Karl. Knallzündvorrichtung für Sicherheitsgrubenlampen. 17. August 1894. 9. T.

Brown Alexander Timothy. Neuerungen an Typenschreibmaschinen. 30. Juni 1895. 9. T.

Bruck Arnold. Luftdruck-Peronosporaspritze. 10. November 1897. 6. T.

Bruckner Alfred. Dielen- oder Plattenwand mit zwischen Fußboden und Decke säulenartig eingespannten eisernen Rohren im Innern. 1. Dezember 1894. 9. T.

Buczkowski Josef. Als Verpackungskörper und gleichzeitig als Spritze für pulverförmige Materialien dienende Vorrichtung. 29. Oktober 1898. 5. T.

Bulius Friedr. Söhne, Firma. Verfahren und eine Maschine zur Herstellung von Scharnierbändern. 24. November 1897. 6. T.

Campbell Charles M. Verbessertes Kinetoskop. 7. Juli 1898. 5. T.

Carbone Tito Livio. Neuerung an Metallbüchsen. 20. November 1897. 6. T.

Carl Salvator, kaiserl. und königl. Hoheit, Erzherzog und Dormus Georg, Ritter von. Neuerungen an Schnellfeuerwaffen 15. November 1888. 15. T.

Carlson Otto und Stäckig Aug. Anordnung an automatischen Wagen. 8. Oktober 1898. 5. T.

Carlson Otto und Stäckig Aug. Anordnung an automatischen Wagen. 8. Oktober 1898. 5. T.

Caron A. Verfahren zur Herstellung und Konservierung von Massenkulturen Ernte vermehrender Bodenbakterien. 22. November 1897. 6. T.

Carpentier J. Opernglas mit Einrichtung zum Photographieren für wiederholte Aufnahmen. 3. Oktober 1892. 11. T.

Carver Thomas Albert Briggs. Verbesserungen an Jacquardmaschinen. 8. November 1897. 6. T.

Chemische Fabrik Rhenania. Keimfreier Flaschenverschluß. 7. Dezember 1897. 6. T.

Chemisch-technisches und hygienisches Institut Dr. Popp u. Dr. Becker. Verfahren zur Herstellung einer Beize für Hautblößen. 10. Oktober 1896. 7. T.

Chloride Electrical Storage Syndicate Limited, Firma und Firma La Société Anonyme pour le Travail Electrique des Métaux. Elektrode für Akkumulatoren. 6. November 1895. 8. T.

Christoph & Unmack, Firma. Zerlegbare Baracken, System Döcker. 26. September 1891. 12. T.

Chwalla's E. M. Söhne, Firma und Wißmann & Brückner, Firma. Durch Kleben vereinigte Textilstoffe nebst einem Verfahren zu deren Herstellung. 20. Jänner 1898. 6. T.

Claude Georges und Heß Albert. Verfahren zur Aufspeicherung von Acetylengas. 2. Mai 1897. 7. T.

Digitized by Google

Claviez Emil (an die Firma Kunstweberei Claviez & Comp., G. m. b. H. übertragen). Doppeltwirkende Jacquardmaschine. 8. Oktober 1894. 9. T.

Clayton & Shuttleworth, Firma (an die Firma Clayton & Shuttleworth Limited, Aktiengesellschaft, übertragen). Achsenbiegmaschine. 26. September 1891. 12. T.

Clayton & Shuttleworth, Firma. Verbesserungen an Dreschmaschinen. 20. Oktober 1892. 11. T.

Clayton & Shuttleworth, Firma (an die Firma Clayton & Shuttleworth Limited, Aktiengesellschaft übertragen). Neuerungen an der Säevorrichtung bei Säemaschinen. 4. September 1893. 10. T.

Cleveland William Fitch, Cleveland Eugene Wyman und Peterson Ancus Martius. Neuerungen an Dampfmaschinen. 6. Oktober 1895. 8. T.

Compagnie pour la fabrication des Compteurs et Materiel d'Usines à gaz. Gaszähler mit Vorausbezahlung der zu entnehmenden Gasmenge. 27. November 1894. 9. T.

Cylinder-Faß-Fabrik. Neuerung an zylindrischen Furnierfässern und Verfahren zur Herstellung derselben. 12. Oktober 1894. 9. T.

Cylinder-Faß-Fabrik, G. m. b. H. Faß aus Holzfurnieren und Bodendichtung für dasselbe. 28. Oktober 1895. 8. T.

Czermack Reginald. Neuerungen an Dampfspritzen. 17. November 1896. 7. T.

Dammann Wilhelm (an die Firma Schülke und Mayr Nachfolger Dr. Raupenstrauch übertragen). Verfahren, um Tonerde vollständig wasserlöslich zu machen. 28. September 1892. 11. T.

Daudeteau Louis Marie René (an die Société française d'armes portatives übertragen). Neuerungen an Repetiergewehren. 23. September 1890. 13. T.

Daust Rekylriffel Syndikat, Firma. Rücklaufmechanismus für Handfeuerwaffen und Maschinengeschütz kleinen Kalibers. 24. Oktober 1899. 4. T.

Deckert Wilhelm. Neue Kohlen-Blitzschutzvorrichtung. 7. Oktober 1892. 11. T.

Denayrouze Louis. Selbstmischender Gasbrenner. 4. November 1896. 7. T.

Deport Josef Albert. Hydraulische Bremsvorrichtung zur Nutzbarmachung der beim Rücklauf von Geschützen entwickelten Energie. 20. Dezember 1895. 8. T.

Deport Josef Albert. Neuerungen an Panzertürmen. 20. November 1897. 6. T.

Desmaroux Josef. Wasser-Sterilisierapparat. 7. Dezember 1897. 6. T.

Deutsche Gasbahn-Gesellschaft, m. b. H. Auf Geleisen laufender Gasmotorwagen. 12. Dezember 1895. 8. T.

Deutsche Waffen- und Munitionsfabriken. Selbsttätige Sortiermaschine. 31. Dezember 1894. 9. T.

Deutsche Waffen- und Munitionsfabriken. Selbsttätige Zündlochbohrmaschine für Patronenhülsen. 19. Jänner 1895. 9. T.

Diatto Alfredo. Unterirdische Stromzuführung für elektrische Bahnen. 12. Dezember 1894. 9. T.

Dick Alexander. Verbesserungen in der Herstellung von Draht, Stäben, Stangen, Rohren ꝛc. aus Kupferlegierungen, sowie der hiezu und für ähnliche Zwecke erforderlichen Apparate. 1. Dezember 1894. 9. T.

Dick George Alexander. Neuerungen in der Fabrikation von Röhren und Stäben aus Kupfer und Kupferlegierungen, Aluminium und Aluminiumlegierungen, sowie an den hiezu dienenden Apparaten. 3. November 1897. 6. T.

Dietrich Robert. Als Raspelmaschine wirkender Exhaustor. 22. Oktober 1896. 7. T.

Dittman Overlay Company, Firma. Verfahren der Zurichtung von Druckplatten. 10. November 1898. 5. T.

Dodge Arthur Pillsbury. Dampfmotor für Straßenbahnwagen. 8. September 1897. 6. T.

Doornkaat-Koolman J. ten. Verfahren, um Gerste im Weichbottich unter Verwendung eines Luftstromes zu waschen und zu lüften. 1. Jänner 1899. 5. T.

Drost & Schulz, Firma. Verfahren zur Herstellung von Kristallzucker in Rohzuckerfabriken mittels Zentrifugen und Neuerung an letzteren. 13. September 1890. 13. T.

Dumoulin Emilien (an die Firma Electrical Copper Company Limited übertragen). Verfahren zur Herstellung von Röhren und Blechen aus Kupfer und anderen Metallen auf elektrolytischem Wege. 26. November 1895. 8. T.

Duplex Printing Preß-Company. Neuerungen an Schnellpressen für Schön- und Wiederdruck. 24. Juni 1894. 9. T.

Dürr Ludwig Karl Josef. Neuerungen an Öldampfbrennern. 27. November 1897. 6. T.

Eastman Photographic Materials Company Limited. Objektivverschluß. 31. Oktober 1898. 5. T.

Eccles Rubber & Cycle Company Limited (an die Österreichisch-Amerikanische Gummifabriks-Aktiengesellschaft übertragen). Maschine zur Herstellung von Kautschukbällen. 2. November 1897. 6. T.

Digitized by Google

Ediſon Thomas Alva. Verfahren und Vorrichtung zur Konzentration von Magneteiſenerzen und Brikettieren derſelben für den Markt. 10. November 1898. 5. T.

Edwards Frederick (an die Firma Edwards Air Pump Syndicate Limited übertragen). Neuerungen an Dampfmaſchinen-Luftpumpen. 3. November 1897. 6. T.

Eichler Rudolf. Befeſtigungsvorrichtung für Schutzgürtel beim Reinigen von Fenſtern. 30. Oktober 1896. 7. T.

Elſäſſiſche Maſchinenbau-Geſellſchaft. Lagerung der Abziehwalzen für Kämmaſchinen und andere Faſerbearbeitungsmaſchinen. 9. November 1897. 6. T.

Elſäſſiſche Maſchinenbau-Geſellſchaft. Kämmaſchine mit feſter Abziehvorrichtung. 17. November 1897. 6. T.

Enzinger Lorenz Adalbert. Filterplatten nebſt Verfahren und Vorrichtung zur Herſtellung derſelben. 21. Oktober 1892. 11. T.

Erſte Proßnitzer landwirt. Maſchinen- u. Dampfmotorenfabrik, Metall- und Eiſengießerei F. Wichterle. Verbeſſertes Kugellager. 24. Dezember 1896. 7. T.

Eſterházy Karl Graf. Drahtſchlinge. 20. März 1894. 9. T.

Ewen John Meiggs (an die Firma Deutſches Luxfer Prismen Syndicat G. m. b. H. übertragen). Fenſteroberlichte (Belichtungsſchirm). 2. Oktober 1897. 6. T.

Ewen John Meiggs, als Rechtsnachfolger des William Hermann Winslow (an die Firma Deutſches Luxfer Prismen Syndicat G. m. b. H. übertragen). Neues Verfahren zum Einrahmen von Gläſern (Glastafeln). 16. Oktober 1897. 6. T.

Ewen John Meiggs (an die Firma Deutſches Luxfer Prismen Syndicat G. m. b. H. übertragen). Gewölbe und Oberlichteneindeckungen und prismatiſche Gläſer hiefür. 24. November 1897. 6. T.

Fabich Raimund Leſekaſten. 10. Dezember 1897. 6. T.

Fabrik mechaniſcher Apparate G. m. b. H. Sperr- und Bewegungsvorrichtung für Additionsſcheiben, insbeſondere bei Kontrollkaſſen, Zählwerken u. ſ. w. 28. Oktober 1897. 8. T.

Fahlberg Konſtantin Dr. Verfahren zur Abſcheidung der Paraſulfaminbenzoeſäure aus einem Gemiſch derſelben mit Anhydroorthoſulfaminbenzoeſäure. 19. November 1892. 11. T.

Fahrendeller Hütte Winterberg & Jüres, Firma. Mit ſelbſttätiger Schmiervorrichtung kombiniertes doppeltes Wagenlager. 4. November 1897. 6. T.

Falk Richard (an die Firma Paul Kollerich & Söhne übertragen). Verfahren für den galvaniſchen Niederſchlag von Zink, Zinn, Kupfer und Nickel. 4. Oktober 1890. 13. T.

Farbwerke vormals Meiſter Lucius & Brüning, Firma. Neues Verfahren zur Darſtellung von neuen Azofarbſtoffen, welche ſich vom 1. bis 4. Naphtylendiamin ableiten. 9. Oktober 1892. 11. T.

Felixdorfer Weberei & Appretur. Verfahren, um gebleichte Baumwolle und Baumwollabfälle elaſtiſch und knirſchend zu machen. 22. Oktober 1892. 11. T.

Felten & Guilleaume, Firma (an die Firma Felten & Guilleaume Karlswerk Aktiengeſellſchaft übertragen). Kabel mit einer Schutzbekleidung aus Gummi oder Gummimiſchung und äußerer Beflechtung. 2. Dezember 1895. 8. T.

Filiale der Aktiengeſellſchaft für Worthington-Pumpmaſchinen. Pumpe mit durch Dampfdruck ausbalancierten Geſtängen. 3. Dezember 1898. 5. T.

Finot Etienne Jean. Neuerung im Gerbverfahren unter Anwendung des elektriſchen Stromes. 29. September 1893. 10. T.

Flanagan Denis. Neuerung an Zweiſpulennähmaſchinen. 16. Jänner 1899. 5. T.

Fleiſchmann Ferdinand. Neuerungen an Kugelkaffeebrennern. 26. Oktober 1891. 12. T.

Fluß Viktor. Verfahren und eine Vorrichtung zur Herſtellung von Hutſtumpen. 16. Oktober 1895. 8. T.

Foreign Electric Traction Company. Kontaktſchiene für elektriſche Eiſenbahnen. 15. November 1898. 5. T.

Forter Samuel. Neuartiges Luft-, bezw. Gasventil. 2. Jänner 1898. 6. T.

Förtſch Ferdinand (an Moritz Horn übertragen). Verſtellbares Kummet. 24. September 1897. 6. T.

Frantz Ulrich (an die Firma Skodawerke Aktiengeſellſchaft übertragen). Schaukelartig ſchwingender Separationsherd. 9. Dezember 1894. 9. T.

Freißler Anton. Mehrfach-Schneckengetriebe mit balancierter Welle. 2. November 1896. 7. T.

Freund A. & Sohn, Firma. Sicherheitsverſchluß für Kiſten. 5. November 1897. 6. T.

Froſchhauſer Jakob (an Joſef Kimmel übertragen). Verfahren zur Herſtellung von Rohren mit Bleifutter. 12. November 1897. 6. T.

Fuhrmann Franz. Verfahren zur Herſtellung von Ein- und Ausbauchungen an Hohlkörpern. 24. November 1895. 8. T.

Fürbringer Johann. Muffelofen. 29. November 1894. 9. T.

Digitized by Google

Gaertner Gustav Dr. und Firma Witzenmann Hrch. Nach dem Körper geformter Kühler aus einem Metallspiralschlauch. 31. Oktober 1898. 5. T.

Ganswindt Hermann. Einrad mit Riemen- oder Seilscheibenantrieb, welcher durch unterhalb der Achse angeordnete Fußtritte betätigt wird. 6. November 1897. 6. T.

Garchey Louis Antoine. Verfahren zur Herstellung von Baumaterialien, wie Bausteinen, architektonischen Ornamentsteinen u. dgl. aus entglastem Glas. 8. November 1898. 5. T.

Gattinger Franz (an die Firma Deckert und Homolka übertragen). Zusammenstellung von Apparaten zur raschen Einleitung eines telephonischen Verkehres auf im Betriebe befindlichen Telegraphenleitungen. 11. Oktober 1890. 13. T.

Gehre Max. Batteriekessel. 26. November 1896. 7. T.

Geiger Karl. Neuerungen an Stau- und Spül-Vorrichtungen für Straßenkanäle. 26. September 1888. 15. T.

Geiger Karl. Schlammfänger für Straßengüllis 1. Oktober 1888. 15. T.

General Bottle Seal Syndicate Limited (an die Grazer Glasfabrik Hanisch, Hildebrand & Co. übertragen). Neuerungen an Flaschenfüll- und Verschlußmaschinen. 22. November 1891. 12. T.

Geßner Ernst. Krempel mit mehreren Abnehmewalzen. 20. Oktober 1896. 7. T.

Gestetner David. Verbesserungen an Cyklostyle-Federn zur Erzeugung von Patronen, welche zur Vervielfältigung von Schriften, Zeichnungen ꝛc. bestimmt sind. 27. Oktober 1889. 14. T.

Gestetner David. Maschine zum Drucken mit gelochten Patronen. 2. Oktober 1893. 10. T.

Gienanth-Eisenberg Gebrüder, Firma. Reguliervorrichtung für Dauerbrandöfen nach amerikanischem System. 20. November 1895. 8. T.

Goldberg Alwin Dr. und Siepermann Wilhelm Dr. Verfahren zur Darstellung von Rhodansalzen. 28. Dezember 1895. 8. T.

Golding John French (an die Expanded Metal Company Ltd. übertragen). Verbesserungen an Maschinen zur Fabrikation von Metallnetzen oder Gittern. 5. Oktober 1888. 15. T.

Gould Charles Albert. Wagenkuppelung und Mittel zur Betätigung derselben. 20. November 1897. 6. T.

Gould Charles Moulton. Neuerungen an Puffern für Eisenbahnfahrzeuge. 10. November 1897. 6. T.

Grablowitz Alexander (an Hugo Pollak übertragen). Beleuchtungs- und Beheizungskörper mit neuartigem Brenner zur Vergasung flüssiger Kohlenwasserstoffe. 30. November 1895. 8. T.

Grambow Louis. Verfahren zur Verbesserung der Qualität von Stahlpanzerplatten. 23. Oktober 1893. 10. T.

Grambow Louis. Verfahren zur Verbesserung der Qualität von Stahlpanzerplatten. 31. Oktober 1893. 10. T.

Graßmann Richard. Neuerung an Stahldrahtlitzen. 30. Oktober 1896. 7. T.

Greßly-Müller Albert und Huber geb. Greßly Berta (an Moritz Berger übertragen). Neuartige Schäfte für Beschuhungen. 27. November 1895. 8. T.

Gros F. & Bourcart, Firma. Verfahren zur Herstellung des seidenartigen Glanzes an Baumwolle. 4. Jänner 1899. 5. T.

Gröschel Anton (an Josef Tischler übertragen). Rauchverzehrungs-Feuerungsanlage. 30. Juni 1893. 10. T.

Grubinski Jan v. Röhrenkessel mit Überhitzer, insbesondere für Lokomotiven, Lokomobile und Schiffe. 5. Dezember 1896. 7. T.

Grundmann Wilhelm. Neuerungen an Schlössern mit schießender Falle. 28. November 1895. 8. T.

Gruschwitz Alfred. Neuartiges Röstverfahren für Flachs, Hanf, Nessel und Chinagras. 5. November 1894. 9. T

Gumtow und Gillet von, Firma. Neuerungen an Luftfeuchtungs-, Kühl-, Ventilations- und Zerstäubungsapparaten. 13. September 1889. 14. T.

Guttmann F., Firma. Verfahren zur Reinigung von Rübsöl. 1. Februar 1898. 6. T.

Hagelberg Gustaf Adolf und Andstén William. Zigarettenstopf-Maschine. 29. Oktober 1898. 5. T.

Hammer & Vorsak, Firma. Verfahren zur Herstellung einbrennbarer Schriften mittels zusammensetzbaren Lettern. 24. November 1897. 6. T.

Hanscom William Wallace und Hough Arthur. Akkumulatorplatten und das Verfahren zur Herstellung derselben. 28. Juni 1898. 6. T.

Hanst W. A. Acetylengas-Entwickler. 26. November 1896. 7 T.

Digitized by Google

Hardtmuth L. & C., Firma. Maschine zum Schleifen und Polieren eckiger Bleistifte, Federhalter und ähnlicher Gegenstände. 5. November 1890. 13. T.
Hardy Gebrüder, Firma Neuerungen an Sondstreuvorrichtungen. 16. November 1897. 6. T.
Hargreaves James. Neuerungen an zur Elektrolyse von Salzen dienenden Vorrichtungen. 13. April 1899. 5. T.
Harris Charles Grant und Mac Nutt John Franklin (an die Anglo American Inventions Syndicate Limited übertragen). Druckmaschine. 12. Dezember 1897. 6. T.
Haumann Barbara. Verfahren zur Bereitung und Anwendung der verbesserten, zum Anstrich geeigneten, wasserdichten, momentan trocknenden Kautschuk-Universal-Masse. 23. November 1888. 15. T.
Hecking Max. Trommelbarre mit ringförmiger Innentrommel. 10. Oktober 1892. 11. T.
Heger Ferdinand. Neuerungen an Pflugscharen. 2. Oktober 1895. 8. T.
Heid Nikolaus. Auslese- und Sortiermaschine für Linsen. 29. Oktober 1890. 13. T.
Helbig Albin Berthold. Hydraulische Steuerung. 30. Oktober 1897. 6. T.
Herberz Heinrich. Verfahren zum Trocknen von Materialien. 8. November 1898. 5. T.
Herreshoff John Brown Francis. Befestigungsweise zum bequemen Auswechseln der Rührarme bei Röstöfen. 20. März 1899. 5. T.
Herz Max Dr. Heilgymnastischer Apparat mit schwingender Unruhe. 1. Dezember 1898. 5. T.
Heyhal Edmund und Sykora Josef. Neuerungen an Kopftafeln. 12. Oktober 1896. 7. T.
Hille Moritz (an die Firma Dresdener Gasmotorenfabrik vorm. Moritz Hille übertragen). Reguliervorrichtung für Gas- und Petroleummotore. 23. November 1890. 13. T.
Hillischer Hermann Theodor Dr. Unterirdische Stromzuführung mit gesonderten Kontakten für elektrische Eisenbahnen. 12. Oktober 1898. 5. T.
Himmelbauer & Co. Ant., Firma. Hohlfackel. 31. Oktober 1898. 5. T.
Hirschler Franz. Neuartiger Schuhleisten. 21. November 1894. 9. T.
Hirzel Heinrich Dr. Kolonnen-Apparat mit Heiz- oder Kühlvorrichtung der einzelnen Kolonnenbecken. 4. November 1897. 6. T.
Hofrichter Theodor. Schirm mit auswechselbarem Überzug. 6. Juni 1899. 4. T.
Hönel Georg. Kombinierte Keilziegel. 29. September 1890. 13. T.
Hornung Eugen und Liebl Rudolf (an die österreichische Pluviusin-Aktien-Gesellschaft übertragen). Wasserdichte Stoffe aus Papier und Geweben und Verfahren zur Herstellung derselben. 7. November 1894. 9. T.
Hotchkiss Ordnance Company Limited. Patronenzuführungsband für selbsttätige Feuerwaffen. 5. November 1897. 6. T.
Hrubý Josef. Staubableiter an Dreschmaschinen. 25. Oktober 1895. 8. T.
Hrubý Josef. Vorrichtung zum Auswerfen und Durchschütteln des ausgedroschenen Strohes. 28. Oktober 1895. 8. T.
Huber Georg und Simotta Simon (an die Firma Kommandit-Gesellschaft Dampfschmierapparat „Perfection" [Patent Huber & Simotta] Heinr. Klein übertragen). Dampföler (Lubricator). 9. November 1897. 6. T.
Hübner Emanuel. Verfahren zum Decken des Zuckers mittels warmen oder heißen Deckstoffes. 30. Oktober 1894. 9. T.
Humbser Hans. Verfahren zur Konservierung von Hopfen. 20. Jänner 1899. 5. T.
Hunt Charles Wallace. Neuerungen an Hebevorrichtungen. 16. November 1894. 9. T.
Hupfauf Anton. Neuerung in der Herstellung von Krauthobelmessern. 24. November 1896. 7. T.
Huspaur Franz. Neuartige Waschmasse. 11. Oktober 1895. 8. T.
Imschenetzky Alexander (an die Firma The London Trust Company Limited übertragen). Neues feuerbeständiges und isolierendes Material. 8. November 1895. 8. T.
Iratko Albin. Vergrößerungs-Punktier-Apparat für Bildhauer. 20. Oktober 1897. 6. T.
John Hugo. Windhaube. 4. November 1894. 9. T.
Johnson Edward Hibberd. Vorrichtung zum Auskleiden von Metallrohren mit Papier oder ähnlichem Stoffe. 2. November 1897. 6. T.
Jolles Max Dr. und Lilienfeld Leon Dr. Neue photographische Papiere. 31. Dezember 1896. 7. T.
Jolles Dr., Lilienfeld & Co., Firma. Verfahren von Proteïden in weingeistlösliche, in die Gruppe der Eiweißkörper gehörende Substanzen und deren Silberverbindungen. 17. Oktober 1898. 5. T.
Jones William Richard (an die Metal Mixer Syndicate Limited übertragen). Verbesserungen in der Erzeugung von Eisen und Stahl. 28. September 1889. 14. T.
Kachler Franz. Neuerungen an Wandbekleidungsplatten. 2. Jänner 1898. 6. T.
Kalling Lewis. Flaschenverschluß. 7. August 1896. 7. T.

Digitized by Google

Kamm Leonard Ulrich. Neuerungen an Apparaten zum Aufnehmen und zur Vorführung kinematographischer Bilder. 24. Oktober 1898. 5. T.

Karmin Viktor. Neuerung in der Herstellung und Zusammensetzung von Glühlampenhaltern mit und ohne Ausschalter 22. November 1897. 6. T.

Kaspar Leopold. Malz-Entkeimungs- und Polier-Maschine. 13. Oktober 1898. 5. T.

Kastner Karl Dr. Neuartige, giftfreie, insbesondere von weißem Phosphor freie, auf jeder Reibfläche entzündbare Zündmasse, beziehungsweise Zündhölzchen. 28. September 1898. 5. T.

Kaufmann Julius und Heiland Hermann (an J. Funke übertragen). Neuerungen an Gerüsten zum Verputzen, Anstreichen ꝛc. von Häusern u. dgl. 2. Oktober 1891. 12. T.

Kelemen Emanuel Stephan (an die Firma Vereinigte Elektricitäts-Aktiengesellschaft übertragen) Automatische Vorrichtung zum Ausschalten von zum Erhitzen von Glühkörpern zweiter Klasse verwendeten Erhitzungskörpern. 12. Oktober 1898. 5. T.

Kellner Karl Dr. Elektrolytischer Apparat zur Zerlegung von Metallsalzen. 21. November 1894. 9. T.

Kellner Karl Dr. Neuartige Elektroden. 5. November 1895. 8. T.

Kellner Karl Dr. Verfahren zur elektrolytischen Darstellung von Bleichflüssigkeit mit hohem Gehalt an aktivem Chlor. 22. November 1895. 8. T.

Kellner Karl Dr. Platin-Elektrode. 22. November 1895. 8. T.

Kellner Karl Dr. Verfahren zur Reduktion organischer Verbindungen auf elektrolytisch-chemischem Wege. 18. Oktober 1896. 7. T.

Kellner Karl Dr. Einrichtung an elektrolytischen Zersetzungsapparaten mit Quecksilber-Kathode zur stetigen Erneuerung der wirksamen Quecksilber-Oberfläche. 14. November 1896. 7. T.

Kellner Karl Dr. Glühkörper für elektrische Glühlampen und Verfahren zur Herstellung derselben. 7. November 1898. 5. T.

Kergorlay Geoffroy Comte de. Neuartiges Verfahren zur Herstellung von Eßbestecken und anderen Haushaltungsgegenständen. 17. Jänner 1895. 9. T.

Keßler Rudolf. Konstruktion von Öfen mit Doppelwänden. 13. Oktober 1898. 5. T.

Kien Martin. Neuerungen an Fensterflügel-Konstruktionen. 18. Oktober 1896. 7. T.

Kimman Henry James und Hurley Eduard Nash. Tragbarer Bohrapparat mit Antrieb durch Preßluft u. dgl. 14. Oktober 1898. 5. T.

Klein Ed. (an die Firma S. S. Neumann, Baum- und Schafwollwaren-Fabrik übertragen). Belegstoff für Damenröcke 13. November 1894. 9. T.

Kleiner Eugen und Bokmayer Walter. Riegelwand mit Schalung und Zwischenstegen aus Korkstein. 14. Dezember 1897. 6. T.

Klinge Wilhelm (an Karl Beckh übertragen). Verschlußeinrichtung für Düten, Beutel und Säcke. 18. September 1890. 13. T.

Klinger Karl August. Neuerung an Ballenpressen für Stroh, Heu u. dgl. 18. Oktober 1898. 5. T.

Knauft Wilhelm. Aus zwei gleichen Hälften bestehende Schlauchkuppelung mit Brahmascher Preßdichtung 4. Dezember 1894. 9. T.

Kohllöffel Ulrich, Firma. Kunstwoll-Reißmaschine. 6. November 1895. 8. T.

Kohn Felix. Neuartiges Biegeverfahren für Holzstäbe. 7. Oktober 1898. 5. T.

König Karl (an A. Kailan, chemische Produkten-, Lack-, Firnis- und Farbenfabrik übertragen). Verfahren zur Herstellung einer besonders widerstandsfähigen und gegen äußere Einflüsse schützenden Platinfarbe. 23. September 1893. 10. T.

Korbuly Johann. Universallibelle. 8. Oktober 1898. 5. T.

Körting B. und E., Firma. Neuerungen an der Wasserdecke bei der Zuckerraffinerie. 11. Oktober 1890. 13. T.

Koser Georg. Verfahren zur Eisgewinnung mittels Ausspritzung von Wasser bei Gefriertemperatur durch gelochte Röhren oder durch feste oder drehbare Brausen. 23. November 1896. 7. T.

Kraus Berthold. Verbesserungen an Dreschmaschinen. 24. Oktober 1896. 7. T.

Kraus Berthold. Neuerung an Gerstenentgranern bei Dreschmaschinen mit Göpel- oder Handbetrieb. 21. Oktober 1897. 6. T.

Krupp Fried., Firma. Neuerung an hydraulischen Bremsen für Geschütze. 23. Oktober 1890. 13. T.

Krupp Fried., Firma. Wagerechter Geschützkeilverschluß, dessen Verschlußschraube durch einen einseitigen Verriegelungsbund im Verschlußkeile festgehalten wird. 9. November 1897. 6. T.

Krupp Fried., Firma. Vorrichtung zum Regeln des Rück- und Vorlaufes bei Geschützen mit selbsttätiger Rücklaufshemmung und selbsttätigem Vorlauf. 16. November 1897. 6. T.

Kudrna Alois. Reform-Pianoforte und -Pianino. 15. November 1898. 5. T.

Digitized by Google

Kumpf Ernſt Dr. Feuerlöſchmittel. 7. Oktober 1898. 5. T.

Kumpfmiller A. und Schultgen Ernſt. Verfahren und ein Apparat zum Eindampfen von Salzlöſungen mit oder ohne kontinuierlicher Auslaugung ſalzhaltigen Materiales und kontinuierlicher Abſcheidung der gelöſten Salze. 26. Oktober 1896. 7. T.

Kurſheedt Manufacturing Company, Firma. Stickrahmen-Aufhängung. 1. Dezember 1897. 6. T.

Kurſheedt Manufacturing Company. Verbeſſerungen an Jacquardſtickſtühlen. 3. Dezember 1898. 5. T.

Lacoſte Raoul. Verfahren und eine Vorrichtung zum Verſpunde von Fäſſern. 15. März 1899. 5. T.

Lake Henry Harris (an die Harvey Continental Steel Company Limited übertragen. Neuerungen in der Herſtellung von Panzerplatten u. dgl. 7. März 1894. 9. T.

Lamme Benjamin Garver. Neuerungen in den Einrichtungen zur Umwandlung der elektriſchen Energie von Wechſelſtrömen in mechaniſche Energie mittels Induktionsmotoren. 1. Dezember 1898. 5. T.

Lamme Benjamin Garver. Rotierender Umformer für Mehrphaſenſtrom. 4. Dezember 1899. 4. T.

Lamme Benjamin Garver. Verteilungsſyſtem für Zweiphaſenſtrom. 4. Dezember 1899. 4. T.

Lamme Benjamin Garver. Schaltung zur Regelung von Gleichſtrommotoren. 4. Dezember 1899. 4. T.

Lamſon Paragon Supply Company Limited. Verkaufsblocks oder Bücher mit kontinuierlichem Papierſtreifen und dazu gehörigem Deckel. 24. November 1897. 6. T.

Lamſon Paragon Supply Company Limited. Neuerungen an mit Jurten verſehenen Verkaufsblocks oder Büchern. 25. November 1897. 6. T.

„La Neo-Metallurgie" Marbeau, Chaplet & Co., Firma. Verfahren zur Herſtellung neuer Legierungen. 14. November 1896. 7. T.

Langen & Hundhauſen (an die Firma E. Skoda übertragen). Verbeſſerter Kondenſations- und Kühlapparat. 30. Oktober 1888. 15. T.

Langer Theodor (an die Firma Aktiengeſellſchaft zur Verwertung der öſterr. und ung. Patente Th. Langer übertragen). Rauchverzehrungs-Einrichtung. 25. September 1893. 10. T.

Lantai Johann. Vorrichtung zur Reinigung von Siede- und Feuerröhren an Dampfkeſſeln. 31. Oktober 1898. 5. T.

Laſſenhofer Johann. Verbeſſerungen an Wieſenmoos-Eggen. 25. November 1894. 9. T.

Laughlin Alexander und Reuleaux Joſef. Neuerungen an Erhitzungsöfen. 30. November 1897. 6. T.

Leather Joſef. Neuerungen an Ventilations-Apparaten. 1. Februar 1899. 5. T.

Lebrun Guſtav und Cornaille Fernand. Neuartiger Brenner zur Beleuchtung mit kohlenſtoffreichen Gaſen, insbeſondere mit Acetylen. 21. Oktober 1897. 6. T.

Liebiſch Alois. Regulierbarer Füllofen mit oder ohne Luftzirkulation. 13. Oktober 1893. 10. T.

Linde Karl Sauerſtoffmaſchine. 14. Dezember 1895. 8. T.

Linotype Company Limited. Maſchine zum Juſtieren von Typen oder Typenmatrizen. 11. Dezember 1897. 6. T.

Lion A (an die Firma A. Thiel's Nachfolger und an Johann Struhal übertragen). Mehrzinkiges Werkzeug für landwirtſchaftliche Zwecke. 14. Dezember 1897. 6. T.

Liska Franz. Neuartige Bettgeſtellverbindung. 15. November 1894. 9. T.

Locke Steel Belt Company (an die Locke Steel Chain Company Limited übertragen). Verfahren und Einrichtung zur Herſtellung von Ketten. 10. November 1898. 5. T.

Lockhart W. Stronach. Verbeſſerung an hydrauliſchen Separatoren oder Scheideapparaten. 10. November 1898. 5. T.

Loewe J. Gewehrlauf-Bohrmaſchine. 9. Oktober 1891. 12. T.

Löſchner Ludwig. Hopfendarre mit dunſtſchwacher Trocknung. 1. November 1897. 6. T.

Löwi Edmund (an Alfred Heinrich Meſſinger und Viktor Popper übertragen). Neuer Trockenapparat. 22. Oktober 1895. 8. T.

Löwinger Salamon jr. Point-Markiertafel für allerlei Geſellſchaftsſpiele. 14. Dezember 1897. 6. T.

Lucke Clara. Hydrauliſche Gegendruck-Vorrichtung an nicht hydrauliſchen Preſſen zur Feſthaltung eines in der Preßrichtung verſchiebbaren Widerlagers bis zur Aufnahme des zuläſſigen Maximaldruckes, ſowie zur genauen Begrenzung des letzteren. 13. Oktober 1895. 8. T.

Luger Georg. Neuartige Schußwaffen. 5. November 1894. 9. T.

Luther A. M., Firma. Verfahren zum Leimen von Furnieren ꝛc. mittels eines Caſeïnleimes. 26. November 1896. 7. T.

Digitized by Google

Lux Johann (an die Firma k. k. priv. Zündwarenfabrik in Deutschlandsberg bei Graz von Fl. Pojatzi & Co. übertragen). Maschine zum selbsttätigen Einfüllen von Zündhölzchen, Zündkerzchen oder aus einem anderen geeigneten Materiale hergestellten Zündern in kontinuierlich zugeführte Schachteln. 2. November 1897. 6. und 7. T.

Luzzatto Cesare und Aktiengesellschaft Eisenwerk (vorm. Nagel & Kaemp). Speise- und Vorpreßeinrichtung für Strangpressen. 6. Dezember 1895. 8. T.

Macdonald Alice (an die Firma Exploitation des Brevets Macdonald pour le traitement du plomb, Société Anonyme übertragen). Verbessertes Verfahren zur Herstellung einer weißen Bleifarbe (unter gleichzeitiger Abscheidung von metallischem Blei) aus Schwefelblei. 20. Dezember 1896. 7. T.

Machovský Vinzenz. Feuerung mit Destillationskammer und teilweise wendbarem Roste. 9. November 1894. 9. T.

Mackusick Elmer Forest (an die Neue Photographische Gesellschaft, Aktiengesellschaft, übertragen). Vorrichtung zum Entwickeln, Fixieren und Tonen beim Bromsilber-Positiv-Prozeß. 6. November 1894. 9. T.

Maestre y Olivares Rafael. Verfahren zur Herstellung eines Surrogats für Gummi arabicum. 24. Dezember 1895. 8. T.

Mallet Jules Théodore Anatole. Neuerungen an Compound-Lokomotiven. 26. Oktober 1888. 15. T.

Maly Franz. Neuerung an Klinken- und Fallenschlössern. 26. Oktober 1892. 11. T.

Mannlicher Ferdinand. Verbesserungen an Repetiergewehren. 19. Oktober 1889. 14. T.

Mannlicher Ferdinand Ritter von. Neuerungen an automatischen Feuerwaffen. 14. November 1898. 5. T.

Marx Julius, Heine & Co., Firma. Neuerung an Zerstäubern. 1. Oktober 1892. 11. T.

Mason Sidney. Bunsenbrenner für Gasglühlicht. 2. November 1896. 7. T.

May Franz. Sand- und Steinfänger. 14. November 1896. 7. T.

Mayer's Laurenz Söhne, Firma. Retirade-Apparat in Verbindung mit einem Kippreservoir. 24. September 1890. 13. T.

Meinecke H., Firma. Frostschutzvorrichtung für Flügel- und Sternrad-Wassermesser. 28. Oktober 1897. 6. T.

Meinl Julius. Neuerungen an Stockschirmen. 24. November 1896. 7. T.

Meinl Julius, Firma. Neuartiger Drehverschluß für Vorratsbehälter zur Abgabe körniger oder pulverförmiger Waren. 3. Jänner 1899. 5. T.

Meinl Julius, Firma. Neuerung an Röstapparaten. 1. Jänner 1899. 5. T.

Meißner's Moritz Söhne, Firma. Neuerung in der Herstellung von Leuchtstreichhölzchen. 10. Oktober 1897. 6. T.

Michalk W. Verbesserte Schmierpresse. 14. November 1896. 7. T.

Miller William. Neuerung an Dosen-Feuerlösch-Apparaten. 11 Dezember 1890. 13. T.

Möller Gustav Dr. Trocken- bezw. Verdampfeinrichtung mit durch den Abdampf geheizten Kondensationsleitungen. 4. November 1894. 9. T.

Mond Ludwig. Verbesserter Apparat zur Behandlung von festen Körpern mit Gasen. 20. November 1888. 15. T.

Mond Ludwig (an die Firma Mond Nickel Company Limited übertragen). Verbesserung an Apparaten zur Behandlung von Nickelerzen und anderen nickelhaltigen Materialien mittels Kohlenoxyd. 17. Jänner 1896. 8. T.

Morison Donald Barns. Neuerungen an Pochwerken zum Zerkleinern von Erzen und für andere analoge Stampfzwecke. 4. Jänner 1897. 7. T.

Morrow Alexander Patterson und Fulton Harmon Healy. Eine von der Kurbelwelle aus betätigte Fahrradbremse. 21. Oktober 1897. 6. T.

Morstein Oskar von (an die österreichisch-ungarische Gasfernzündergesellschaft „Multiplex" G. m. b. H. übertragen). Vorrichtung zur Fernzündung von Gasflammen. 2. November 1896. 7. T.

Moustier Bruno. Neue Zerkleinerungsmaschine. 4. Jänner 1899. 5. T.

Münch Karl Richard (an die Firma Keats Maschinen-Gesellschaft zur Hälfte übertragen). Neuerungen an Nähmaschinen, insbesonders für Doppelsteppstich. 23. August 1892. 11. T.

Mütz J. & Co., Firma. Neuartige Beleuchtungskörper für elektrische Glühlampen und Gaslicht. 16. Oktober 1897. 6. T.

Nechvile Brüder. Neuerungen an tragbaren Weingartenspritzen mit Zerstäubern. 30. September 1891. 12. T.

Nemetz Josef. Neuerungen an Präzisionswagen. 27. November 1897. 6. T.

Nernst Walther Dr. Neuerung an Glühlampen aus Leitern zweiter Klasse. 19. Oktober 1898. 5. T.

Digitized by Google

Niewerth & Co., Firma (an die Chemische und Metallindustriegesellschaft m. b. H. übertragen). Neuerungen in dem Verfahren und den Apparaten zur Reduktion von Metallerzen und den daraus hergestellten Gegenständen. 2. November 1898. 5. T.

Nikolai Ferdinand. Verbesserung an dem Verfahren zur Irisierung von Sensen, Strohmessern und anderen blanken Metallgegenständen. 18. Dezember 1896. 7. T.

Normand Augustin. Neuerungen an Abfeuerungsvorrichtungen für Geschütze. 19. Jänner 1899. 6. T.

Normand Augustin & Co., Firma. Neuerung an See-Schnellfeuergeschützen. 18. Februar 1898. 6. T.

Normand Jacques Augustin. Windschutzvorrichtung für die mit Schiebefenstern versehenen Fensteröffnungen an Eisenbahn-Personenwagen. 14. Juni 1897. 7. T.

Normand Jacques Augustin, Normand Françoise Elisabeth & Normand Marie Emilie. Verbesserungen an Wasserrohrkesseln. 24. Mai 1895. 9. T.

Normand Jacques Augustin & Sigaudy Pierre. Verbesserungen an Wasserrohrkesseln. 16. Juli 1895. 9. T.

Normand Jacques Augustin, Normand Françoise Elisabeth, Normand Marie Emilie & Sigaudy Pierre. Selbsttätiger Kesselspeisungsregulator. 30. August 1896. 8. T.

Nylander Eric Bernhard (an Emil Abrahamson übertragen). Nähmaschine. 27. Oktober 1896. 7. T.

Oberegger Anton. Hydraulische Setzmaschine für Aufbereitungszwecke. 20. Oktober 1897. 6. T.

Oberlausitzer Webstuhlfabrik C. A. Roscher. Wechselmechanismus mit Kartensparvorrichtung für Revolverstühle. 30. Oktober 1896. 7. T.

Oesterreichisch-Alpine Montangesellschaft (an Karl Huber übertragen). Hydraulische Presse zur Herstellung von Bleiumhüllungen an Kabeln und von Bleiröhren. 29 Oktober 1888. 15. T.

Oesterreichisch-Alpine Montangesellschaft, Aktiengesellschaft. Herstellung von Stiften und Nägeln aus spiralförmig verdrehtem kantigen Drahte, sowie eine Maschine zur Verdrehung des Drahtes für diesen Zweck. 1. Dezember 1897. 6. T.

Oesterreichischer Verein für chemische und metallurgische Produktion, Firma. Verfahren und Apparat zur Elektrolyse von Lösungen der Halogenverbindungen der Alkali- und Erdalkalimetalle. 8. Dezember 1897. 6. T.

Oesterreichisch-Ungarische Petroleum-Glühlicht-Gesellschaft mit beschränkter Haftung. Verbesserungen an Petroleum-Glühlichtlampen. 6. November 1897. 6. T.

Otto Marius & Verley Albert (an die Aktiengesellschaft Société Anglo-Française des Parfums Perfectionnés Limited übertragen). Neuerungen in der Herstellung von Parfums. 24. Oktober 1896. 7. T.

Pauer Konrad. Neuartige alkalische Seife und das Verfahren zu deren Herstellung. 13. November 1894. 9. T.

Peters Karl Ernst Flaschen-Spül- und Waschmaschine. 12. Oktober 1896. 7. T.

Peyrek Rudolf. Zeichenapparat in Form eines Zeichenblatteinlegers. 4. Oktober 1891. 12. T.

Pinel Marcus Dr. (an Franziska Brausil übertragen) Verfahren, massive Langhölzer und Furniere für Rahmen, Möbel ꝛc. mit erhabenen und vertieften Ornamenten (Skulpturen) zu versehen und eine Maschine zur Durchführung dieses Verfahrens. 26. Oktober 1898. 5. T.

Polte Eugen. Verfahren und Apparate zur Herstellung von Hohlkörpern aus Blech oder Platten. 10. Oktober 1891. 12. T.

Pope Manufacturing Company. Neuerungen an Fußtrittbremsen. 29. Oktober 1898. 5. T.

Poppe Emil Otto. Neuerungen an Abortanlagen mit einer an die Stelle des gebräuchlichen Anschlußrohres zwischen Abortrohr und Abortsitzloch tretenden Klappe. 24. November 1897. 6. T.

Posnansky & Strelitz. Neuartige Isolierung für Leitungen und Apparate bei Kühlanlagen. 25. September 1893. 10. T.

Post Eug. Jul. Verfahren und ein Apparat zum Plättieren von Gegenständen aller Art. 21. November 1897. 6. T.

Poyser John, Haywood James und Acland Francis Edward Dyke. Webstuhl für zwangläufig geführte Schützen. 21. November 1895. 8. T.

Prillwitz Georg (an Hans Ritter von Dahmen übertragen). Herstellung von Sicherheits-Sprengstoffen aus Ammoniaksalpeter und einem Kohlenwasserstoff. 12. Dezember 1896. 7. T.

Prölß Richard Harry Constant. Kegelmühle zum gleichzeitigen Vorbrechen und Fertigmahlen der verschiedensten Stoffe. 29. Oktober 1898. 5. T.

Prött Karl. Hydraulisch-pneumatische Hebevorrichtung. 14. Oktober 1891. 12. T.

Průša Johann. Vorrichtung zum Ausspritzen von Mauerwerksfugen. 4. Oktober 1897. 6. T.

Digitized by Google

Purkert Alois. Neuerungen an Pfropfen für Platz- oder Exerzierpatronen und auf das Verfahren zur Herstellung derselben. 27. November 1897. 6. T.
Rabitz Hans. Erdbefestigung für Kanalanlagen, Flußläufe u. dgl. 12. November 1896. 7. T.
Radovanović Andreas. Neuerungen an Ventilmaschinen. 22. Oktober 1892. 11. T.
Reich Alfred Dr. Verfahren zur Herstellung neuartig gefärbter Gläser. 4. November 1897. 6. T.
Reitinger Karl. Freistehendes Klappenkloſett. 10. Dezember 1896. 7. T.
Remy Emil. Verfahren und eine Einrichtung zum Seifen und Waschen von bedruckten Geweben zwecks Entfernung des Farbenüberschusses. 18. November 1897. 6. T.
Reynolds Edwin. Gesteuertes Auslaßventil für Gebläse, Luftkompressoren u. dgl. 24. November 1897. 6. T.
Rhodin John Gustaf Adolf (an Albert Tomlinson Wright übertragen). Apparat zur Elektrolyse. 23. November 1897. 6. T.
Riché Henri. Verfahren und ein Apparat zur Vergasung von Brennstoffen. 18. November 1895. 8. T.
Richter Aug. F. Firma (an die Firma Winter & Adler übertragen). Doppelseitiger Klappverschluß für Durchsteckknöpfe. 29. November 1894. 9. T.
Richter Franz. Hausschwammvertilgungs- und Holzkonservierungsmittel nebst Verfahren zur Herstellung desselben. 12. November 1898. 5. T.
Roburitfabrik Witten a. d. Ruhr, G. m. b. H., Firma. Verfahren zur Herstellung von wettersicheren und sprengkräftigen Sprengstoffen unter Anwendung von übermangansauren, chromsauren und doppeltchromsauren Salzen. 24. November 1896. 7. T.
Röhrenkesselfabrik Dürr, Gehre & Co., Firma (an die Aktiengesellschaft Röhrenkesselfabrik Mödling, vorm. Dürr, Gehre & Co., Aktiengesellschaft übertragen). Glockenverschluß für Gefäße mit innerem Drucke. 28. September 1893. 10. T.
Rotten M. M., Firma (an die Westphälisch-Anhaltische Sprengstoff-Aktiengesellschaft übertragen). Verfahren zur Darstellung von Sprengstoffen. 13. Oktober 1893. 10. T.
Rubens Lee. Hemd. 13. Dezember 1895. 8. T.
Rusch Karl. Befestigung für Messer, Gabel oder dergleichen Tischgerät. 6. November 1897. 6. T.
Sachsenröder Gustav Heinrich. Verfahren zur Herstellung von Hülsen aus Pergamentpapier für die Streckwerke an Spinnmaschinen. 27. November 1897. 6. T.
Sachsenröder Gustav Heinrich. Verfahren zur Herstellung von Röhren aus Papier, Pergament u. dgl. 14. Dezember 1897. 6. T.
Salomon Karl (an Fritz Tscherne übertragen). Apparat zum Trocknen, Dörren und Rösten. 6. Oktober 1889. 14. T.
Sarfert Julius. Neuerungen in dem Verfahren, Webstoffe durch Pressen und gleichzeitige Erwärmung zu appretieren. 13. Dezember 1893. 10. T.
Saxlehner Emilie geb. Pelikán. Flaschenverkapslungs-Maschine. 13. Dezember 1890. 13. T.
Saxlehner Emilie geb. Pelikán. Flaschenreinigungs-Maschine. 13. Dezember 1890. 13. T.
Saxlehner Emilie geb Pelikán. Flaschenfüll-Apparat. 19. Dezember 1890. 13. T.
Schaffenius Adolf (an Hermann C. Zappert übertragen). Verfahren und eine Vorrichtung zum Trocknen von Holz. 21. September 1893. 10. T.
Scheibner Johann. Verfahren zur Herstellung von Rohren. 5. November 1898. 5. T.
Schember C. & Söhne und Michel Anton. Selbsttätige Wage für kleinkörniges Wägegut. 7. November 1894. 9. T.
Schember C. & Söhne, Firma und Michel Anton. Verbesserungen an selbsttätigen Wägemaschinen. 21. Oktober 1897. 6. T.
Schicht Rudolf. Verfahren und ein Apparat zum Trocknen von in heißem Zustande dickflüssigen Körpern. 12. Dezember 1894. 9. T.
Schiller Adolf. Verschlußdeckel mit federndem Rande für Verpackungsgefäße. 11. Oktober 1893. 10. T.
Schimansky Hermann (an Hugo Cohn und Gebhart von Alvensleben übertragen). Trocken-Stereotyp-Verfahren. 30. Dezember 1896. 7. T.
Schmaltz Friedrich. Selbsttätige Sägenschärfmaschine. 15. Oktober 1894. 9. T.
Schmid Wolfgang. Federdruckbremse mit Druckluft oder Sauglufsteuerung für Kleinbahnen. 14. November 1896. 7. T.
Schmolka H. Verfahren zur Darstellung von Formaldehyd (Formalin). 29. November 1894. 9. T.
Schneider Franz Hermann. Ausschließlich mittels Druckverfahren hergestelltes meliertes Gewebe. 7. November 1898. 5. T.
Schober Josef. Verbesserte horizontale Zackengewölbe. 2. Oktober 1891. 12. T.

Digitized by Google

Schöneberg Ewald (an die Firma Felten & Guilleaume, Fabrik elektrischer Kabel, Stahl- und Kupferwerke, Aktiengesellschaft übertragen). Neuerung an Stacheldraht aus kantigem Draht. 15. Dezember 1894. 9. T.

Schuldes Heinrich. Neuerungen an Pflügen. 10. Oktober 1896. 7. T.

Schwarz Arthur (an die „Neue Photographische Gesellschaft", Aktiengesellschaft übertragen). Verfahren und Einrichtung zum Durchführen photographischen Papiers durch mehrere Bäder, ohne daß die Papierführung die Lösung des einen Bades in das andere überträgt. 18. November 1897. 6. T.

Schwetz Johann, Firma. Neuartiger Verschluß für zerlegbare Backformen. 12. Jänner 1899. 5. T.

Sedlaczek Julius. Neuerung an Kohlensäure-Kompressoren und Kälteerzeugungsmaschinen. 30. Oktober 1897. 6. T.

Seliger Alfred. Heurechen. 21. Oktober 1892. 11. T.

Selle Gustav Dr. Verfahren zur Herstellung von Photographien in natürlichen Farben. 30. November 1895. 8. T.

Sellner Leopold. Einrichtung zum Signalisieren mittels Lichtquellen. 27. November 1894. 9. T.

Seltner Wilhelm. Kugel-Pfannenlager. 10. November 1898. 5. T.

Serrazanetti Giulio. Vorrichtung zum Eindämmen von Flüssen, Kanälen u. a. 18 September 1897. 6. T.

Shaw George & Shaw Thomas und Ditchfield John Peter. Maschine znm Bohren von Bürsten- und Besenhölzern. 24. November 1895. 8. T.

Sheffield Evelyn Diana Tournour & Tallerman Lewis Abraham. Zur Behandlung einzelner Körperstellen geeignetes Trockenbad. 8. November 1895. 8. T.

Shuttleworth Alfred & Shuttleworth Frank. Neuerungen an Vorrichtungen zum Einstellen transportabler Maschinen und zum Unterkeilen oder Feststellen der Laufräder derselben. 4. November 1895. 8. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Elektrische Straßenbahn mit unterirdischer Stromzuführung. 22. Oktober 1888. 15. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Neuerung bei der elektrolytischen Gewinnung von Kupfer und Zink aus ihren Erzen, sowie der von den letzteren mitgeführten Edelmetalle. 11. Oktober 1890. 13. T.

Siemens & Halske (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Pendelnde Lagerung von Kleinmotoren und deren Vorgelege zur Arbeitsmaschine. 4. Oktober 1893. 10. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Weichenstellvorrichtung mit elektrischer Treibmaschine und Umschaltapparat. 12. Oktober 1893. 10. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Einrichtungen an elektrischen Blockapparaten zur zwangsweisen Erzielung richtiger Bedienung. 20. November 1895. 8. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Durch den Zug gesteuerte elektrische Signalanlage. 6. Dezember 1895. 8. T.

Siemens & Halske (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Gesteinbohrmaschine mit hydraulischer Längsbewegung des Bohrers. 28. November 1896 7. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Anordnung von isolierten Schienen in Verbindung mit Block- oder ähnlichen Apparaten zur Sicherung des ungehinderten Befahrens der Weichen, wie auch des Weichenverschlusses. 10. Dezember 1896. 7. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Rückzugsfederwerk für direkt wirkende Stoßbohrmaschinen. 13. November 1897. 6. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Elektrolytisches Verfahren zur Entsilberung von Werkblei. 17. November 1897. 6. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Verfahren und eine Maschine, Eisenbleche mit Papier zu bekleben für elektromagnetische Zwecke. 22. November 1897. 6. T.

Silbermann Albert. Vielfach- und Gegen-Typendrucktelegraph. 31. Oktober 1898. 5. T.

Simon Chs. Neuerungen an Spulmaschinen. 30. September 1892. 11. T.

Simonin H. & Co., Firma. Reibemaschine für Webstoffe aller Art. 11. Dezember 1897. 6. T.

Skoda Emil Ritter von. Dampfmaschinensteuerung mit eingeschaltetem Lenker. 19. Oktober 1889. 14. T.

Skoda Emil Ritter von. Neuerungen an Schnellfeuerkanonen mit Blockverschluß und Kniegelenkhebel. 28. November 1890. 13. T.

Digitized by Google

Skoda E, Firma. Verbesserte Doppellenkersteuerung. 27. Oktober 1892. 11. T.
Slada Emil Ritter von. Schnellfeueraufsatz für Schnellfeuergeschütze. 3. Oktober 1893. 10. T.
Slach Josef, Koutny Josef und Wisgott Johann. Sicherheitskleiderhaken. 18. November 1898.
Slod Walton (an die Firma Galizische Karpathen-Petroleum-Aktiengesellschaft, vorm. Bergheim & Mac Garvey übertragen). Neuartiger Rohrschlüssel. 2. November 1898. 5. T.
Smekal R. A. Neuerungen an Spritzenwerken. 10. November 1898. 5. T.
Société anonyme des matières colorantes et produits chimiques de St. Denis und Vidal Raymond. Verfahren zur Darstellung von Farbstoffen, die auf Fasern und Geweben ohne Beizen haften. 21. August 1894. 9. T.
Société anonyme pour la transmission de la force par l'électricité. Wellensortierer (trieur d'ondes) für Vielfachsernsprecher und das Vielfachtelegraphieren (System Hutin & Leblanc). 18. November 1894. 9. T.
Société anonyme pour la transmission de la force par l'électricité. Erregungseinrichtung für Wechselstrommaschinen und Motoren aller Art mit konstanter Spannung. 4. Dezember 1899. 4. T.
Société Le sucre et la mélasse (an Max Ritter von Gutmann und Karl Kuffner de Diószegh übertragen). Neuerung in der Verarbeitnng von Füllmassen. 13. November 1895. 8. T.
Société universelle des émulseurs de vapeur. Warmwasserheizung. 5. Oktober 1899. 4. T.
Solvay & Co. Verfahren zur Elektrolyse von Alkalichloriden unter Anwendung von Quecksilber als Kathode. 12. November 1898. 5. T.
Spanner A. C. Verbesserter Wassermesser. 26. Oktober 1888. 15. T.
Spanner A. C. Verbesserungen an Wassermessern. 11. November 1894. 9. T.
Steffen Karl (an die Ungarische Zucker-Industrie-Aktiengesellschaft übertragen). Apparat zur Gewinnung von weißem Zucker. 26. September 1889. 14. T.
Stein Albrecht (an die Firma Société internationale des Ciments et Brevets Stein übertragen). Brenn- und Schmelzofen ohne feuerbeständige Ausfütterung. 20. Dezember 1896. 7. T.
Steinbach Arnold R. und Bezwoda Heinrich. Neuerungen an Maulkörben. 27. September 1890. 13. T.
Steinbrink A. & Co., Firma. Verfahren zur Verbindung oder Veränderung von Stoffen mittels aufgerollter Leisten. 28. Oktober 1897. 6. T.
Steindler Julius. Verfahren und ein Apparat zur Herstellung von ungesandeter Teerpappe. 10. Oktober 1896. 7. T.
Steiner Robert. Neuerungen an Doppelsteppstich-Greifer-Nähmaschinen. 2. November 1897. 6. T.
Steinheil Rudolf Dr. Objektiv für photographische Zwecke. 11. November 1896. 7. T.
Stejskal Josef. Verfahren und Einrichtungen zur Herstellung von Futterkuchen. 31. Oktober 1896. 7. T.
Stermann Moriz An jeder Reibfläche entzündbare Zündmasse für Streichhölzchen. 2. November 1898. 5. T.
Stettiner Schamotte-Fabrik, Aktiengesellschaft vorm. Didier. Retortenofen für geneigt liegende Retorten. 27. Oktober 1890. 13. T.
Stummer August Baron. Vorrichtung zum Packen von Würfelzucker in Kartons. 4. Oktober 1893. 10. T.
Südböhmische Graphit-Werke Kollowitz-Budweis, Pierron & Co., Firma. Neuartige Metallschwärze. 7. Oktober 1898. 5. T.
Syhre Felix. Dreh-Kartenwickel. 7. Oktober 1893. 10. T.
Szczepanik Jan (an die Aktiengesellschaft für Szczepanik's Textil-Industrie übertragen). Verfahren und eine Einrichtung zur Herstellung von Patronen für Webereizwecke. 23. September 1898. 5. T.
Tallerman Lewis Abraham. Apparat für Inhalierung und Injektion. 18. Oktober 1896. 7. T.
Telephon-Apparat-Fabrik Fr. Welles, Firma (an die Firma Telephon-Apparat-Fabrik Petsch, Zwietusch u. Comp. vormals Fr. Welles übertragen). Fernsprechanlage. 30. Oktober 1897. 6. T.
Tenow A. J. und Flodström J. E. Stockwagen für Sägen. 6. November 1897. 6. T.
Tenow A. J. und Flodström J. E. Vorrichtungen an Justiermaschinen zum Abschneiden von Planken, Brettern u. dgl. 6. November 1897. 6. T.
Tenow A. J. und Flodström J. E. Vorrichtung zum Transportieren und Stapellegen von Planken, Brettern u. dgl. 6. November 1897. 6. T.
Tenow A. J. und Flodström J. E. Neuerung an Sägegestellen. 6. November 1897. 6. T.
Theile Fritz. Keilschweiß- und Formgesenk. 14. Oktober 1898. 5. T.

Digitized by Google

Theiner Sigmund. Neuerungen in der Herstellung von künstlichen Mühlsteinen aus Bruchsteinstücken oder Quarzsand 20. September 1891. 12. T.
Thiebaut Kamille. Elastische Platten aus Korkabfällen. 20. Oktober 1897. 6. T.
Thies Heinrich und Herzig Emil. Verfahren zum Bleichen und Entfetten von Faserstoff aller Art. 8. Oktober 1892. 11. T.
Thompson Robert M. Verfahren zur Herstellung von Nickelsulfid. 5. März 1894. 9. T.
Thunderbolt Edward. Neuartige Vorrichtung zum Regulieren der Geschwindigkeit von Motoren. 28. Oktober 1896. 7. T.
Trapp Hermann. Neuerungen an Zithern. 26. Oktober 1895. 8. T.
Treichler H. Wasch- und Spülmaschine. 4. November 1894. 9. T.
Tröster Eduard. Zugschranken und Vorläutewerk mit automatischer Betätigung. 29. Dezember 1895. 8. T.
Türck Robert und Zadra Anton. Wiederholungsschlagwerk für Uhren. 18. Oktober 1898. 5. T.
Turinsky Hans als Zessionär des Matthias Hofner. Karton für Verbandstoffe. 20. November 1895. 8. T.
Uhlhorn Wilhelm Hermann Diederich Kratzenbeschlag. 19. Dezember 1894. 9. T.
Union Elektrizitäts-Gesellschaft. Elektrischer Steuerapparat für Kräne und ähnliche Apparate (System J. Eßberger & W. Geyer). 8. Dezember 1894. 9. T.
Universal Meter Company Limited, Firma. Neuerungen an durch Münzen betätigten Flüssigkeitsmessern. 17. Dezember 1897. 6. T.
Van Ruymbeke Josef und Jobbins William Frederik. Verfahren und ein Apparat, aus Unterlauge Glyzerin und andere Produkte zu gewinnen. 16. November 1895. 9. T.
Veselý Antonin V. Dachfalzziegel. 10. Oktober 1896. 7. T.
Vester Max. Elektrischer Weck-, Alarm- und Kontrollapparat 30. Oktober 1897. 6. T.
Votteler Hermann (an die Firma Terranova-Industrie C. A. Kapferer & Schleuning übertragen). Hohle, glockenförmige Unterlage für Nagelung. 29. September 1893. 10. T.
Waffenfabrik Mauser. Abzugssicherung für Zylinderverschlußgewehre. 27. Oktober 1892. 11. T.
Wagner Eugen Dr. (an die Firma „Artesia", Aktiengesellschaft der Budapester Gastwirte zur Fabrikation von Sodawasser und moussierenden Getränken übertragen). Verfahren, die artesischen Wässer von Budapest zur Fabrikation von Sodawasser und von künstlichen Mineralwässern verwendbar zu machen. 20. Dezember 1891. 12. T.
Wakefield Charles Cheers. Neuerungen an Schmiervorrichtungen, um diese bei Bruch der Schaugläser in Funktion zu erhalten. 24. November 1897. 6. T.
Walcher-Ulysdal Rudolf Ritter von, Gaertner Gustav Dr und Benda Gustav. Apparat zur Ermöglichung des Atmens in mit irrespirablen Gasen erfüllten Räumen. 16. November 1895. 8. T.
Waldek & Wagner, Firma. Apparat zum Kontrollieren von Flüssigkeiten nach Maß, Gewicht und Dichtigkeit. 19. Oktober 1896. 7. T.
Waltenskirchen Richard Freiherr von. Kugelfang. 14. Oktober 1897. 6. T.
Warren Herbert Curtis (an die Firma Ludw. Loewe & Co., Aktiengesellschaft übertragen). Verfahren und eine Maschine zum Schneiden von Eingriffszähnen. 16. Dezember 1895. 8. T.
Warren Herbert Curtis (an die Firma Ludw. Loewe & Co., Aktiengesellschaft übertragen). Verfahren und Apparat zur Erzeugung von Stirnrädern. 24. Dezember 1896. 7. T.
Wegelin Gottfried. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung eines spezifisch schweren Rußes. 8. November 1898. 5. T.
Wegener Karl (an A. C. Lemach übertragen). Kohlenstaubfeuerung. 12. Oktober 1894. 9. T.
Wehrenfennig Edmund. Neuerungen an Wasserreinigungsapparaten. 22. November 1895. 8. T.
Weiß Joh. & Sohn. Neuerungen an Hobeln. 2. Dezember 1896. 7. T.
Weiß Rudolf. Rundwebstuhl. 24. November 1895. 8. T.
Welch Charles Kingston. Neuerung an metallischen Radkränzen. 10. Oktober 1898. 5. T.
Wernicke Otto Heinrich Louis. Bücherschrank. 24. November 1896. 7. T.
Westphal Philipp und Alberti W. von. Antriebvorrichtung für Motorwagen. 14. Oktober 1897. 6. T.
Westphalen Rudolf Graf (an Dr. Josef Jeannée jun. übertragen). Neuartige Schiffstreibvorrichtung. 4. August 1897. 6. T.
Wezel Julius. Schnellpresse mit zylindrischer Form und Vor- und Rückwärtsbewegung des Formzylinders. 6. November 1896. 7. T.
Whyte John Dempster und Golland Henry Stafford. Verfahren und Vorrichtung zur Bildung von Kötzern bei Mule-Spinnmaschinen. 8. Dezember 1897. 6. T.
Widemann Heinrich (an die Firma E. Skoda übertragen). Lenkersteuerung für Ventile oder Schieber. 19. Oktober 1889. 14. T.

Digitized by Google

Wildermann Meyer & Mond Robert Ludwig. Neuerungen an Chronographen. 16. November 1897. 6. T.

Wirth & Co, Firma (als Zessionärin des Jos. Arnold Groebli: an die Firma Stickerei Feldmühle vormals Loeb, Schoenfeld & Comp. A. G. übertragen). Stickmaschine. 16. Dezember 1896. 7. T.

Wittkowsky Karl. Verfahren zur Herstellung lederartiger Pressungen auf Holz. 28. September 1891. 12 T.

Wohlfarth Georg (an Theobald Fr. Seitz übertragen). Filterapparat mit vertikalem, hängendem, zylindrischem Seitenmantel. 26. Oktober 1895. 8. T.

Wolf Karl (an Franz Hovorka zur Hälfte übertragen). Vorrichtung zum Zusammenhalten und Binden loser Blätter 22. Oktober 1896. 7. T.

Wolff Friedrich August. Verfahren und Einrichtung zur mechanischen Erzeugung konsistenter (trockenfähiger) Gelatine- oder Leimtafeln von beliebiger Dicke. 30. September 1892. 11. T.

Woltron Franz. Pfeifen und Spitzen mit vervielfachten Rauchleitungen. 26. Oktober 1898. 5. T.

Worthington Charles Campbell. Kolbensteuerung für Pumpenventile. 1. Dezember 1897. 6. T.

Wrbezky Josef. Vorrichtung zum selbsttätigen Schließen von Ventilations-Oberlichten. 26. Oktober 1894. 9. T.

Wulfing-Luer Hermann. Injektions-Spritze. 4. November 1895. 8. T.

Wurbs Wenzel und Böhm Franz (der Anteil des letzteren an Gustav Hahn übertragen). Hopfendarre. 18. November 1897. 6. T.

Wykoff, Seamans & Benedict. Neuerungen an Schreibmaschinen. 23. Oktober 1897. 6. T.

York Levi Dee. Walzwerk für metallene Träger u. dgl. 9. Dezember 1894. 9. T.

Zappe Karl. Imitation von Porzellan- und Elfenbeinmalerei und das Verfahren zur Herstellung derselben. 26 November 1896. 7. T.

Zeiß Karl. Doppelfernrohr mit vergrößertem Objektivabstand. 19. November 1894. 9. T.

Zerener H. Dr. (an Paul Schwimmer und Georg Lewy übertragen). Elektrische Löt- und Schweißapparate. 29. Oktober 1894. 9. T.

Zimmerhakl Franz. Vorläutender Zugschranken mit doppelter Zugleitung. 4. November 1895. 8. T.

Zmatlik J. F. Neuerungen an Filtrier- und Abfüllapparaten. 10. November 1898. 5. T.

Zschörner Karl Andreas (an die Firma Torfindustrie Karl A. Zschörner & Comp. übertragen). Neuerungen an Spinnkrempeln. 27. November 1897. 6. T.

Zucker Otto. Verfahren zur Verbindung der Böden (Ober- und Unterboden) mit dem Rumpfe bei Metallblechdosen. 13. Oktober 1893. 10. T.

Züngl St. Velozipede für Fuß- und Handbetrieb. 8. Oktober 1898. 5. T.

---

2. Privilegien-Uebertragungen.

Bi-Metal Steel and Silver (Ed. Martin's Patent) Company, Firma in Paris. 8. Februar 1899. Verfahren zur Herstellung von aus Stahl und Silber bestehenden Platten oder Blöcken. An die Firma Société internationale de métallurgie nouvelle in Paris.

Kastner Karl Dr. in Wien. 28. September 1898. Neuartige, giftfreie, insbesondere von weißem Phosphor freie, auf jeder Reibfläche entzündbare Zündmasse, bezw. Zündhölzchen. An Adolf Swoboda in Achau.

Korrodi Heinrich in Bern. 7. Jänner 1899. Neuartiger Libellenaufsatz für Geschütze. An die Firma Fried. Krupp in Essen.

Lake Henry Harris in London (an die Harvey Continental Steel Company Limited in London übertragen). 7. März 1894. Verbesserte Masse zur Erhöhung des Kohlenstoffgehaltes von Panzerplatten durch Glühen (Zementieren). An die Firma The Harvey United Steel Company Limited in London.

Lake Henry Harris in London (an die Harvey Continental Steel Company Limited in London übertragen). 7. März 1894. Neuerungen in der Herstellung von Panzerplatten u. dgl. An die Firma The Harvey United Steel Company Limited in London.

Lake Henry Harris in London (an die Harvey Continental Steel Company Limited in London übertragen). 7. März 1894. Verbessertes Verfahren zur Herstellung von Panzerplatten. An die Firma The Harvey United Steel Company Limited in London.

Digitized by Google

Otto Friedrich Ernst in Dortmund. 29. Februar 1892. Trockenapparat. An die Firma Louis Soest & Co. m. b. H. in Reisholz bei Düsseldorf.

Siegel Hermann in München (an Ludwig Gál in Budapest übertragen). 3. April 1895. Neuerungen an Papierabreißmaschinen. An die Firma Jakob Kraus in Wien.

---

3. Außer Kraft getretene Privilegien.

Durch Zeitablauf.

a. Österreichisch-ungarische Privilegien.

Berliner Maschinenbau-Aktiengesellschaft vorm. L. Schwarzkopff. 26. August 1894. Regelungseinrichtung für elektrische Treibmaschinen.

Bleichert Adolf & Co., Firma. 16. August 1887. Neuerungen für Drahtseilbahnen.

Davies Edward und Metcalfe James. 7. August 1888. Verbesserungen an Injektoren oder Kesselspeise-Apparaten, sowie an Apparaten zum Heben und Bewegen von Flüssigkeiten für andere Zwecke.

Deutsche Waffen- und Munitionsfabriken. 27. August 1893. Apparat zum selbsttätigen reihenweisen Lagern gleichartiger Gegenstände, wie Patronen, Geschosse, Hülsen, Büchsen, Röhren, Zylinder, Stifte und Bolzen in Kästen.

Deutsche Waffen- und Munitionsfabriken. 3. August 1893. Verfahren und eine Einrichtung zum selbsttätigen Entfernen von unrichtige Maße oder Füllungen besitzenden Gegenständen aus Meßmaschinen.

Dirksen Hermannus D. 6. August 1887. Zeichenbrett mit Schutzleisten und Klemmvorrichtung.

Elliot Henry Cley. 6. August 1891. Maschine zur Herstellung von Zigaretten.

Fischer J. 25. August 1888. Apparate zum Erhitzen und Kühlen von Flüssigkeiten und Dämpfen.

Gasmotoren-Fabrik Deutz. 26. August 1894. Vorrichtung zur Regulierung der Ölzufuhr von Viertakt-Gas- oder Petroleummaschinen.

Göppinger Papierfabrik G. Krum. 19. August 1893. Verfahren und eine Einrichtung zur Herstellung von weichem, lederartigem Papier auf der Papiermaschine.

Haller Theodor. 1. August 1893. Neuartige Korkzementsalzziegel.

Herrmann J. L. 10. August 1888. Herstellung mit Masse gefüllter Metallgriffe.

Hilde Hermann. 26. August 1893. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Glaskörpern.

Hornung Eugen und Liebl Rudolf. 24. August 1892. Neuartige Bekleidungsstücke und neue Verfahrungsarten zur Herstellung der Stoffe.

Köst Josef. 24. August 1893. Reflex- und Ventilationsvorrichtung für photographische Aufnahmen bei Magnesiumlicht.

Krix Richard. 29. August 1894. Verfahren zur Herstellung einer Filtermasse aus Rohr.

Lobnitz Henry Christian. 8. August 1887. Verfahren, Gestein bei Arbeiten im Wasser u. dgl. abzulösen.

Matoušek Rudolf und Berounsky Albrecht. 31. August 1894. Filter zum Filtrieren von Flüssigkeiten, insbesondere von Zuckersäften und Zuckerlösungen mit minimaler selbsttätig regulierbarer und fixer Druckhöhe.

Maxim Hiram Stevens. 28. August 1888. Neuerungen an selbsttätigen und anderen Geschützen und Feuerwaffen.

Österreichisch-Alpine Montan-Gesellschaft. 27. August 1887. Hydraulische Kabel- und Bleirohr-Presse.

Schmitz Dr. & Toenges, Firma. 28. August 1892. Verfahren zur Darstellung von oxysettsauren Glyzerinäthern und Oxysettsäuren, sowie der Derivate-Sulfooxydioxy- und Sulfodioxy-Fettsäuren.

Siemens & Halske, Firma. 30. August 1893. Methode zum Bleichen von Rohrstärke für Stärkegummifabrikation und von Stärkegummilösungen mittels kombinierten Chlor-Ozon-Verfahrens.

Sonnenschein Max. 31. August 1893. Neue Verbesserungen an mechanischen Rostbeschickungs-Apparaten.

Tillmanns Wilhelm. 27. August 1893. Doppelwandiger Rohrkörper aus innerem glatten und äußererem wellenförmigen Blech.

Digitized by Google

b. Österreichische Privilegien.

Aktiengesellschaft zur Verwertung der österreichischen und ungarischen Patente Th. Langer, als Rechtsnachfolgerin des Theodor Langer, Firma. 26. September 1894. Einrichtung zur selbsttätigen Ingangsetzung des Bläsers bei Kesselfeuerungen mit Rauchverzehrungs-Einrichtungen.

Alimonda Franz August von Dr. jur. und Alimonda Nino von Dr. med. 15. September 1894. Neuerungen an galvanischen Batterien.

Badcock William & Edwards Henry Balduin. 17. September 1898. Strickmaschine.

Bagot Charles Fitz Roy Alexander Halifax. 10. September 1896. Radreif, dessen die Lauffläche bildender Teil aus Gummischichten von nach außen zunehmender Härte besteht.

Barak Josef. 14. September 1897. Flachwölbungen, bezw. Wandungen mit diagonaler Fugenteilung.

Bayer & Leibfried, Firma. 20. September 1897. Selbsttätige Feststellvorrichtung für den Aufzugsgurt von Rolläden.

Bergmann Franz. 8. September 1897. Glassteine zur Knopffabrikation und eine Formzange zu deren Herstellung.

Berthelier Alphonse Josef Antoine. 14. September 1898. Neuer Ofen zum Brennen von Email-Dekorationsgläsern, Butzenscheiben oder anderen Scheiben oder Porzellan.

Binder Gustav. 19. September 1896. Verfahren und Apparate zur Herstellung von Kreide aus Rückständen der Ätznatronlaugen-, Stearin- und Sodawasserfabrikation.

Bischoff Johann. 11. September 1895. Verfahren und Vorrichtungen zur Herstellung von Treibriemen.

Botschen Hugo. 4. September 1894. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von geschnittenen Bändern aus Stoffen aller Art mit aufgeklebten und eingepreßten Rändern.

Cassella Leopold & Co. 2. September 1896. Verfahren zur Darstellung von wasserlöslichen Safraninazofarbstoffen.

Chouteau J. & Dupuis Ch. 23. September 1896. Einfädelapparat für Nähmaschinen.

Cohen Cosman Henry. 29. September 1897. Maschine zur Herstellung von Abdrücken von lithographischen Steinen, gravierten Blöcken u. dgl. und die Übertragung dieser Abdrücke auf Glas, Holz und andere starre Stoffe.

Colburn Henry Josef. 8. September 1897. Glasblasmaschine.

Combret Raymond Dr. 24. September 1894. Verbesserungen in der Herstellung der Wichse-, Lack-, Schmieren- und Wachspräparate für Leder, Häute u. dgl.

Cooper Thomas. 4. September 1896. Neuerung an Bodenbearbeitungsmaschinen mit Dampfbetrieb.

Dellaitti Giovanni. 3. September 1896. Apparat zur automatischen Regulierung der Entwicklung von Acetylen.

De Naeyer & Co., Firma. 4. September 1897. Wasserröhrenkessel.

Deutsche „Bierfaß-Automat"-Gesellschaft, G. m. b. H. und Rechvile Franz. 14. September 1898. Aus Blechteilen zusammengesetztes doppelwandiges Transport- und Ausschankgefäß für Bier und andere kohlensäurehaltige Getränke.

Engel Koloman. 14. September 1897. Spinnmaschine, welche direkt aus dem Rohmaterial Feingarn erzeugt.

Engl Moritz als Rechtsnachfolger des Floris Wüste. 12. September 1896. Einrichtung an Waggons zur Unterbringung von Akkumulatoren-Batterien.

Engl Moritz und Wüste Floris. 18. September 1895. Perforiermaschine für Akkumulatoren-Platten.

Engl Moritz und Wüste Floris. 25. September 1895. Akkumulatoren-Platte mit vielfachen Durchbohrungen der aktiven Masse in jedem durch das Trägergerippe gebildeten Felde.

Ernst Maximilian. 10. September 1898. Neuerungen an Fahrrädern.

Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Firma. 10. September 1897. Verfahren zur Mercerisation aller Arten, besonders aber schwacher vegetabilischer Gewebe ohne Flächenverlust mit Ausschluß der Gefahr des Zerreißens während der Operation.

Felten & Guilleaume, Firma. 12. September 1895. Schwimmtresse.

Fischer M., Maschinenfabrik und Eisengießerei, Firma. 14. September 1897. Strohschüttel- und Siebvorrichtung für Dreschmaschinen.

Frölich F. H. & Sön, Firma. 17. September 1897. Verfahren und Apparat zur Herstellung von mit erhabenen Mustern versehenen Wandbekleidungen.

Gray European Telautograph Company. 5. September 1899. Neuerungen an Telautographen.

Grieß Wilhelm. 8. September 1895. Neuerungen an Bleisicherungen für Feuerbüchsen.

Digitized by Google

Grieß Wilhelm. 30. September 1895. Einrichtung zur Rauchverzehrung bei Keſſelfeuerungen.
Gröger Jaroslav. 6. September 1894. Neuerungen an geneigten Schiffsbahnen.
Günther Raimund Edler von Kronmyrth jun. 8. September 1898. Telophonograph.
Haas Valentin. 3. September 1898. Förderſchalen-Verſchluß.
Heerbrandt Gottl., Firma. 12. September 1894. Unterſieb für Siebzylinder.
Higgins Hubert Dr. 27. September 1897. Apparat zum Trocknen, Kochen oder Sterilisieren mittels Dampf.
Hohlbaum Alois & Gerſtberger Johann. 11. September 1895. Neuartige Schlagſtockauslöſung bei mechaniſchen Webſtühlen.
Hugershoff Franz. 6. September 1894. Ausrückbare Antriebsvorrichtung für Hand-Zentrifugen.
Huillard Alphonſe. 17. September 1897. Verfahren und ein Apparat zur raſchen und kontinuierlichen Trocknung bei niedriger Temperatur.
Hunt Cyrus Dexter. 26. September 1898. Neuerungen an Nägelſchneidmaſchinen.
Jamain Paul Eugène Meinrad. 27. September 1898. Maſchine zum Komprimieren von Pulvern.
Janik Franz. 21. September 1895. Neuartige Welleneiſen.
Koppel Hermine. 26. September 1897. Neuartiges Mieder.
Körting B. & E., Firma. 28. September 1896. Luftbefeuchtungsapparat.
Kumpf, Seelinger & Co., Firma. 10. September 1896. Vorrichtung zur Verhütung des Werfens, Reißens und Verziehens von Holztafeln, Brettern, Möbeln u. dgl.
Laval Guſtaf de Dr. 13. September 1895. Differential-Druckreduktionsvorrichtung.
Laval Guſtaf de Dr. 23. September 1895. Anordnungen an Regulierungsvorrichtungen für Kraftmotoren.
Lins Karl. 8. September 1897. Schubſäeradgehäuſe mit einſtellbarem Boden und Schlußmuffenkamm.
Lipſchütz Moſes. 15. September 1895. Neuerung an Strangfalzziegeln.
Lonsky Joſef, Svatoš Wenzel und Mikeš Johann. 29. September 1894. Neuartiger Auffangtrichter für Säemaſchinen.
Maggi Julius & Co., Firma. 24. September 1898. Vorrichtung an Konſervenrollen (wie z. B. an ſogenannten Suppenrollen) um das Abnehmen der einzelnen Teilſtücke (Portionſtücke) zu erleichtern.
Mills Edmund James. 14. September 1897. Verfahren zur Herſtellung löslicher Kolloide aus der Klaſſe der Leimſubſtanzen.
Mohapel Karoline. 16. September 1896. Neuerungen an Miedern.
Mond Robert. 28. September 1898. Verfahren zum Erwärmen von Flüſſigkeiten.
Müller Adolf. 5. September 1897. Gleichſtrom-Transformation mittels elektriſcher Sammler.
Owens Michael Joſef. 26. September 1897. Verfahren und Einrichtung zur Erzeugung von in der Form geblaſenen Glasgegenſtänden.
Pick Michael. 29. September 1897. Verfahren und eine Vorrichtung zur Herſtellung gepreßter Glaswaren, insbeſondere Hohlglaskörper.
Poyſer John, Haywood James und Acland Francis Edward Dyke. 4. September 1894. Neuartiger Webſtuhl.
Pratis Leopold Vittorio u. Marengo Pietro. 16. September 1897. Mantelträger an Brennern nach Art der Bunſenbrenner.
Prohazka Ladislav. 21. September 1894. Dickmaiſch- und Sudverfahren für Bierbrauereien.
Prohazka Ladislaus. 7. September 1896. Neues Maiſch- und Sudverfahren.
Rießner Ernſt Paul. 24. September 1898. Mechaniſches Muſikinſtrument mit ſelbſttätig auswechſelbaren Notenblättern.
Rockſtroh Arthur & Co. 20. September 1897. Kühlſchrank für Nahrungsmittel.
Ruf Franz Xaver. 2. September 1897. Verſtellbare Schnittſchablone für Damentaillen.
Schleifer Michael. 12. September 1894. Steuereinrichtung für Einkammer-Luftdruckbremſen.
Schmidt Franz. 23. September 1896. Hufeiſenſchraubſtollen.
Schnek & Kohnberger. 25. September 1895. Elaſtiſche Mieder und Verfahren zur Herſtellung derſelben.
Scott Charles Herbert. 24. September 1898. Verfahren und Vorrichtung zur Herſtellung von durch und durch gemuſtertem Linoleum.
Seelig Emil. 20. September 1895. Maſchine zum Füllen von Parketten mit pulveriſiertem Material.
Siemens & Halske, Firma. 5. September 1899. Mikrophonſummer.
Smekal R. A. 14. September 1896. Pumpenkörper für Dampfſpritzen und ſchnellaufende Pumpenmaſchinen.
Steiner Albert. 2. September 1895. Torfſtreuapparat für Kloſetts.

Digitized by Google

Katalog

der von dem

kaiserl. königl. Privilegien-Archive

registrierten

Veränderungen im Stande der Erfindungs-Privilegien.

(Verlautbart im Amtsblatte der k. Wiener Zeitung vom 16. bis 24. Jänner 1903.)

1. Privilegien-Verlängerungen.

Abeles Moritz. Kastenschlösser mit neuartigen Fallen. 12. Jänner 1899. 5. T.

Abrahamson Axel Fredrik. Neuartige Pumpen mit oszillierenden Flügeln. 22. November 1890. 13. T.

Aktiengesellschaft Dynamit Nobel. Explosivstoff. 14. Dezember 1891. 12. T.

Aspinwall Louis M. Neuerungen an elektrischen Eisenbahnen. 4. Jänner 1899. 5. T.

Baraban Viktor. Aufwärmevorrichtung mit Heißwasserbad. 19. Jänner 1895. 9. T.

Baum Hugo. Absperrventil für Hochdruckgasbehälter. 30. Oktober 1892. 11. T.

Bede Emil. Einrichtung zur Stromzuleitung bei elektrischen Bahnen. 10. Oktober 1897. 6. T.

Bek Jakob Heinrich. Riemenspanner. 1. Jänner 1899. 5. T.

Belfield Reginald. Neuerungen an elektrischen Umschaltern. 3. Jänner 1899. 5. T.

Belfield Reginald. Neuerungen an Stromunterbrechern. 1. Jänner 1899. 5. T.

Belfield Reginald. Regulievorrichtung für Elektromotoren. 11. Jänner 1899. 5. T.

Bernhardt Rudolf. Schmiedeeiserne Schulbank. 11. Dezember 1890. 13. T.

Besser Anton. Neuerungen an Getreidereinigungs-, Spitz- und Schälmaschinen. 20. Dezember 1895. 8 T.

Billwiller Johann S. Dr. Brenner für Acetylengas. 31. Dezember 1896. 7. T.

Bonn Karl. Türverschluß mit Schlüsselarretierung in der Öffnungsstellung der Tür. 14. Jänner 1897. 7. T.

Botto Guglielmo und Trabucchi Cornelio. Selbsteinkassierender Verkäufer belegter Brötchen u. dgl 3. Dezember 1897. 6. T.

Brackemann Friedrich. Kreisende Kraftmaschine oder Pumpe. 24. Oktober 1893. 10. T.

Bramsch L., Firma. Verfahren zur Herstellung fetter Preßhefe aus zuckerhaltigen Materialien (Melassen, Sirupen, Rübensäften ꝛc.). 8 Oktober 1892. 11. T.

Brümmer Dominik. Zerlegbares Gebäude. 20. Dezember 1895. 8. T.

Buckingham Charles Luman. Papierbewegungsvorrichtung für Druckapparate. 12. Dezember 1897. 6. T.

Bueb J. Dr. Verfahren zur Gewinnung von Cyanprodukten und Gasen der trockenen Destillation. 7. Jänner 1899. 5. T.

Cambier Leon. Verbindung der Füße von aus gebogenem Holze angefertigten Möbeln. 19. November 1892. 11. T.

Castner Hamilton Young. Neuerungen an elektrolytischen Apparaten. 2. November 1893. 10. T.

Castner Hamilton Young (an Frank Hardcastle, Alexander Travers Hawes und John Ponsonby übertragen). Neuerungen in der Herstellung von Alkali-Cyaniden. 26. Jänner 1895. 9. T.

Champion Pierre Charles Eugène. Einrichtung und Anordnung elektrischer Glühlampen für Illuminationszwecke. 11. Dezember 1897. 6. T.

Digitized by Google

Chemische Fabrik Morchenstern Dr. Weiskopf & Co. Neuerung in der Herstellung von Glasperlen und Glasarbeiten. 4. Februar 1899. 5. T.

Clarenbach Eugen. Verfahren zur Darstellung von Düngpulver aus Tierteilen. 1. Jänner 1899. 5. T.

Cohnen Bernhard. Stranggarn-Schlichtmaschine. 12. Dezember 1895. 8. T.

Collmann Alfred. Ventilsteuerung mit zwangläufigem Momentanschluß der Einlaßventile. 16. November 1892. 11. T.

Compagnie pour la fabrication des compteurs et matérial d'usines à gaz. Verbesserter Gasmesser. 27. Februar 1898. 6. T.

Continental Caoutschuc & Guttapercha Compagnie (an die Österreichisch-Amerikanische Gummifabriks-Aktiengesellschaft übertragen). Verfahren zur Herstellung von Radreifmänteln. 5. Jänner 1895. 9. T.

Cylinder-Faß-Fabrik. Verfahren zur Herstellung von Hohlkörpern oder Fässern nebst Apparaten zur Ausführung dieses Verfahrens. 16. Oktober 1894. 9. T.

Daudeteau Louis Marie René (an die Société française d'armes portatives übertragen). Neuerungen an Repetier-Gewehren. 25. November 1888. 15. T.

Davidsen M. Röhrenförmige Kugelmühle. 10. Jänner 1899. 5. T.

Davidsen Meyer. Stetig wirkende Schleudermaschine. 10. Dezember 1897. 6. T.

Davidsen Meyer. Kugelmühle. 20. Jänner 1899. 5. T.

Delaunay-Belleville Louis Marie Gabriel. Verbesserungen an Wasserrohrkesseln. 6. Juni 1895. 9. T.

Delaunay-Belleville Louis Marie Gabriel. Speisewasser-Vorwärmer für Wasserrohrkessel. 4. Jänner 1897. 8. T.

Delaunay-Belleville Louis Marie Gabriel. Neuerungen an Wasserrohrkesseln mit Vorwärmern und Verbrennungskammern. 29. März 1897. 7. T.

Delaunay-Belleville Louis Marie Gabriel. Ventilklappen für Speisepumpen. 3. Oktober 1898. 6 T.

Denaeyer Alphonse. Neuerung im Verfahren zur Gewinnung löslicher Albumine aus Hefe. 26. Jänner 1899. 5. T.

Denayrouze Louis. Verfahren zur Erhöhung des Effektes der Gasglühlicht-Beleuchtung. 24. Dezember 1896. 7. T.

Dengg C. & Co, Firma. Zündhütchen-Einsetzmaschine für Patronenhülsen. 2. November 1893. 10. T.

Denzel Ignaz. Verfahren zur Herstellung von Brunnen und Schächten 6. Dezember 189›. 8. T.

Dervaux Alfred. Verfahren und eine Vorrichtung zum Reinigen von Wasser. 1. Dezember 1896. 7. T.

Desrumeaux Henri. Rasch zu reinigender Filter für größere Wassermengen. 28. Jänner 1899. 5. T.

Dietrich Robert. Holländerventil. 3. Dezember 1897. 6. T.

Drey Oskar. Neuerungen an Maschinen zum Aufschneiden des durch die Schußfäden erzeugten Flores oder der Pole von Polgeweben. 14. Jänner 1899. 5. T.

Dubiau Paul. Verbesserungen an Dampfkesseln 30. April 1894. 10. T.

Duesberg-Delrez M. Neuerungen an den Zähnen von Kratzenbeschlägen. 5. Dezember 1891. 12. T.

Dürr Ludwig. Neuerung an Öldampfbrennern mit Überhitzer. 6. November 1897. 6. T.

Ebner Karl. Abdampfapparat. 24. Jänner 1898. 6. T.

Ehrich & Graetz, Firma (an die „Era" Incandescent Oil Lamp Company Limited übertragen). Neuerung an Petroleumblaubrennerlampen. 9. Dezember 1897. 6. T.

Elliot George William. Automatische und kontinuierliche Kohlenwäsche. 28. Dezember 1893. 10. T.

Engelmann E. Straßengeländer aus Walzeisen. 24 Jänner 1896. 8. T.

Erste ungarische Konservenfabrik und Metallwarenfabrik des Manfred Weiß. Mechanische Verkappung von Geschossen. 1. Jänner 1899. 5. T.

Ewen John Meiggs (an die Firma „Deutsches Luxfer Prismen Syndikat" G. m. b. H. übertragen). Elektrolytisches Verbinden von Glasstücken, Tafeln oder Ziegeln. 7. Jänner 1898. 6. T.

Farbwerke, vormals Meister Lucius & Brüning, Firma. Verfahren zur Darstellung von violetten bis blauen Azofarbstoffen für Wolle, welche sich vom p-Phenylendiamin ableiten. 28. November 1892. 11. T.

Felixdorfer Weberei und Appretur. Bleichen von loser Baumwolle und Baumwollwaren. 17. November 1892. 11. T.

Digitized by Google

Felten & Guilleaume, Firma (an die Firma Felten & Guilleaume Karlswerk Aktiengesellschaft übertragen). Verfahren zur Herstellung von elektrischen Leitungskabeln von kreisförmigem Querschnitt aus Leitungen, welche ungleichen Querschnitt besitzen. 28. Dezember 1893. 10. T.

Felten & Guilleaume, Firma (an die Firma Felten & Guilleaume Karlswerk Aktiengesellschaft übertragen). Aus einem Hohlseil bestehender elektrischer Leiter. 31. Dezember 1893. 10. T.

Ferraris Galileo und Arno Ricardo. Verbesserungen der Anordnungen, um durch eine elektrische Einphasen-Wechselstromverteilung eine solche mit zwei, drei oder im allgemeinen mehreren Phasen zu speisen. 12. Dezember 1895. 8. T.

Finger Ignaz. Neuerung an Injektionsspr zen. 24. Dezember 1896. 7. T.

Fidjeland Terje Aanensen. Verbessertes Magazinsgewehr. 22. Dezember 1896. 7. T.

Flesch S. & J., Firma. Verbessertes Gerbverfahren. 6. Dezember 1897. 7. T.

Flügge Adolf. Verfahren zur Herstellung einer konzentrierten, nicht alkoholischen Myrrhenharzlösung. 18. Oktober 1892. 11. T.

Fontaine & Co., Firma. Verbesserte Fassung für Schmirgel- und Schleifräder. 14. Dezember 1895. 8. T.

Fournier Louis Jean Baptiste. Neuerungen an Maschinen zur Herstellung von Kerzen. 23. Juni 1894. 10. T.

Frank Kilian Dr. und Heimdörfer Adolf (der Anteil des ersteren an Olga Frank übertragen). Kaffeemaschine. 26. September 1891. 12. T.

Franke & Hundhausen, Firma, und Holeček Wenzel. Neuartige Taschenbügel. 16. Dezember 1895. 8. T.

Friedländer Hugo (an Gustav Harmer übertragen). Verfahren, Bierhefe haltbarer zu machen. 14. Dezember 1897. 6. T.

Friedlaender Max (an die Firma Siegm. Eppenstein übertragen). Neuerung an Stoßfanghilfschienen. 20. Oktober 1892. 11. T.

Friedmann Katharina (an die Firma S. Friedmann jun. übertragen). Klosett-Spülapparat, genannt „Delphin". 2. November 1892. 11. T.

Frisch Ignaz. Unterbeinkleid. 22. Dezember 1895. 8. T.

Fritzsche Franz und Co., Firma. Verfahren zur Herstellung von künstlichem Veilchenö 20. Jänner 1899. 5. T.

Gasteiger Johann (an Rosalia Gasteiger übertragen). Neue Heizeinlagen für Halbgasfeuerung. 10. November 1891. 12. T.

Gehre Max. Vorrichtung zur Dampfabführung bei Wasserrohrkesseln. 28. Oktober 1892. 11. T.

Gerhardi W., Firma (an die Firma Felten & Guilleaume Karlswerk Aktiengesellschaft übertragen). Drahtflechtmaschine. 3. Dezember 1890. 13. T.

Gilchrist Percy Carlyle (an die „Phönix" Aktiengesellschaft für Bergbau und Hüttenbetrieb übertragen). Eine von John Henry Darby gemachte und von demselben an P. C. Gilchrist übertragene Erfindung in der Herstellung von Stahl oder Eisen 2. November 1889. 14. T.

Gimborn H. von, Firma. Perforiertes Kleb- oder Heftpflaster. 30. November 1895. 8. T.

Gladitz C. J. Sammelmappe. 18. Dezember 1895. 8. T.

Gölsdorf Karl und Friedmann Louis. Rohrkuppelung für Dampf- und Luftleitungen. 19. Jänner 1895. 9. T.

Graf Theodor. Neuerungen an Dampfkesseln für Motoren (System Friedrich). 14. November 1890. 13. T.

Grillo Julius und Schroeder Max Dr. Verfahren zur Gewinnung von Leim und Gelatine aus Knochen. 14. Februar 1894. 10. T.

Grundmann Karl. Wechselkassette für photographische Apparate. 12. Oktober 1892. 11. T.

Guénot Charlier & Co., Firma. Schrank zur Unterbringung, Verausgabung und Kontrollierung von Eisenbahnfahrkarten oder dergl. 1. Jänner 1899. 5. T.

Haedrich Bruno. Neuerung an permanenten Heizwänden für Ringöfen. 3. November 1892. 11. T.

Hähnel Friedrich (an die Compagnie Brabo [Société anonyme] übertragen). Maschine zur Herstellung von Zigarrenwickeln. 30. Oktober 1898. 5. T.

Hainzl Anton. Neuartiger geschlossener und transportabler Badeapparat. 1. November 1896. 7. T.

Hall John William. Neuerungen an Kraftübertragungs-Apparaten. 5. Jänner 1899. 5. T.

Hammacher Siegfried (an die Berliner Akkumulatoren- und Elektrizitäts-Gesellschaft m. b. H. übertragen). Verfahren zur Herstellung einer aktiven Masse für elektrische Stromsammler. 22. Dezember 1895. 8. T.

Harburger Gummi-Kamm-Compagnie. Herstellung von mit Metallen durchsetztem Hartgummi. 24. Oktober 1892. 11. T.

Digitized by Google

Hargreaves James und Bird Thomas (an die General Electrolytic Parent Comp. Ltd. übertragen). Neuerungen in der elektrolytischen Zersetzung von Chlor-, Jod- und Bromverbindungen, Nitraten und anderen Salzen und an den hiezu dienenden Apparaten. 21. Mai 1894. 10. T.

Hartung Karl. Kompressionspumpe für kondensierbare Gase. 28. September 1890. 13. T.

Hartmann & Braun, Firma. Isolatorklemme. 23. Dezember 1895. 8. T.

Hauff Julius. Anwendung von Glyzinen der Phenole als Entwickler für photographische Platten. 29. Dezember 1892. 11. T.

Hauser Johann Friedrich. Durch Abdampf geheizter Vorwärmer mit Druckreglern für das zugeführte Speisewasser und den Abdampf. 16. Dezember 1897. 6. T.

Heathfield Richard (an die Firma Rimamuránÿ-Salgó-Tarjáner Eisenwerks-Aktiengesellschaft übertragen). Verbesserung an Apparaten und Maschinen, welche zum Überziehen von Metallplatten mit Metallen oder deren Legierungen dienen. 3. Dezember 1891. 12. T.

Hecht Selmar. Getreide Schäl- und Spitzmaschine. 2. Jänner 1898. 6. T.

Heid Nikolaus. Neuerung an Läuterbodenblechen. 9. November 1895. 8. T.

Hell G. & Co., Firma. Verfahren zur Reinigung von Sulfosäuren, gewonnen durch Behandeln schwefelhaltiger Mineralöle, welche aus bituminösen Gesteinen durch trockene Destillation gewonnen werden. 3. Jänner 1898. 6. T.

Henneser Maschinenfabrik C. Reuther & J. Reisert. Vorrichtung an selbsttätigen Wagen zur Ermittlung des Gewichtes von Bruchteilen einer Gefäßfüllung. 3. November 1892. 11. T.

Herz Max Dr. Signalvorrichtung zur Geschwindigkeitsregelung bei heilgymnastischen Apparaten. 16. Jänner 1899. 5. T.

Hill Henry. Nahtloser Glühstrumpfkörper. 16. Dezember 1896. 7. T.

Hodgson George Herbert. Webstuhl mit Einrichtung für den Schützenwechsel, der Schaft- und Kettenbaumbewegung. 28. November 1891. 12. T.

Hofmeier Julius Dr. Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung von geprägtem Buntpapier und anderen ähnlichen Materialien. 24. Dezember 1894. 9. T.

Hübner & Mayer, Firma. Neuerung an Kondensationswasser-Ableitern. 16. Jänner 1896. 8. T.

Hulla Karl. Neuartiges Rübenschnitzelverfahren und die dazu gehörigen Messer. 4. November 1889. 14. T.

Husnik Jakob (an die Leykam-Josefsthal Aktiengesellschaft für Papier- und Druckindustrie übertragen). Herstellung von Wasserzeichen mittels photographisch erzeugter Leimreliefs. 4. November 1889. 14. T.

Hüttl Josef. Wasserdichte Schutzmasse. 11. November 1889. 14. T.

Jaeger Karl Hermann. Neuerung an Kapselwerken. 22. Oktober 1893. 10. T.

Jaennigen M. M. (an die Verlassenschaft des Karl Beiselen übertragen). Luftbefeuchtungsapparat. 8. Dezember 1897. 6. T.

Jung & Lindig, Firma (an Karl Kellner übertragen). Verfahren, um die bei der Sulfitzellulosefabrikation in Verwendung kommenden Kochapparate, Rohrleitungen ꝛc. gegen Korrosion zu schützen. 19. November 1890. 13. T.

Keats John und Clark William Stephen. Neuerungen in der Vorbereitung von Sohlen für die Schuhfabrikation und an hiezu dienenden Maschinen. 4. Dezember 1897. 6. T.

Kellner Karl Dr. Verfahren und ein Apparat zur elektrolytischen Spaltung von Metallsalzen. 20. November 1892. 11. T.

Kellner Karl Dr. Verfahren zur Darstellung einer neuen Bleichflüssigkeit. 12. Oktober 1894. 9. T.

Kittel Adolf. Neuartiges Feuerlöschpräparat. 4. Dezember 1897. 6. T.

Kleine Johannes Franz. Feuer- und schwammsichere Decken-Konstruktion. 20. November 1893. 10. T.

Kleiner Eugen und Bokmayer Walter. Feuerfestes Material. 12. Jänner 1898. 6. T.

Kleiner Eugen und Bokmayer Walter. Neue Bauelemente für transportable Gebäude. 24. Jänner 1898. 6. T.

Klumak Géza. Mechanisch betätigter Zeitzünder. 1. Dezember 1897. 6. T.

Koch & Eichenauer, Firma. Mieder mit Knopfvorrichtung zum Tragen der Unterkleider und mit losen Achselbändern. 8. Dezember 1897. 6. T.

Koellner Karl Anton. Neuerung an Apparaten zum Reinigen von Öl und anderen Flüssigkeiten. 13. November 1891. 12. T.

Koepp Rudolf & Co., Firma. Anwendung des Chromfluorids und basischer Chromfluoride (Chromoxyfluoride) in der Färberei und Zeugdruckerei. 9. Dezember 1888. 15. T.

Kohllöffel Ulrich, Firma. Kunstwoll-Reißmaschine mit nach hinten gerichtetem Wollauswurfkanal. 16. Jänner 1899. 5. T.

Digitized by Google

Köllner Leopold (an die Firma Schwanhäußer, vorm. Großberger & Kurz übertragen). Neuerungen an mit Auftragspinseln versehenen Verschlüssen für Klebemittelbehälter. 12. Oktober 1892. 11. T.

Kornfeld Adolf. Behälter für Desinfektionsmittel. 20. Dezember 1896. 7. T.

Köster Ernst Wilhelm. Steuerung für Kompressions- und Vakuumpumpen. 24. Dezember 1894. 9. T.

Kowitzke Hermann. Metallener, düsen- oder keilförmig gestalteter Hohlkörper als Feuerbrücke. 9. Oktober 1892. 11. T.

Kožišek Georg. Fahrbarer Hebrichkamm mit selbsttätig wirkender Putzvorrichtung. 20. Oktober 1892. 11. T.

Krag O. H. J. & Jörgensen E. Neuerungen an Magazinsgewehren mit Kolbenverschluß. 17. November 1889. 14. T.

Krupp Fried., Firma. Neuerung an hydraulischen Bremsen für Geschütze. 8. November 1888. 15. T.

Kudlicz Josef. Neuerung an Roststäben. 8. November 1890. 13. T.

Kuhn Th. als Rechtsnachfolger des R. Amsler. Neuerung an röhrenpneumatischen Orgeln. 4. Dezember 1899. 4. T.

Kühne Paul. Schienenstoßunterstützung. 20. Jänner 1899. 5. T.

Lamprecht H. Aseptisches Tropfglas. 18. November 1892. 11. T.

Landauer Isidor. Nickelmetallabzüge und Verfahren zur Herstellung derselben. 8. Dezember 1897. 6. T.

Landis J. H. & Co., Firma. Horizontal-Bandsägemaschine. 13. November 1889. 14. T.

Lechler Paul. Dichtungsrillen mit Einlage. 9. November 1889. 14. T.

Lederer Gabriel. Gewalzte Herdlochplatte. 1. November 1892. 11. T.

Leeson Joseph Robert. Rohrförmige Spule oder Bobine nebst Vorrichtung zum Aufwickeln des Garnes auf dieselbe. 22. November 1892. 11. T.

Linotype Company Limited, Firma. Einrichtung zum Erwärmen und Schmelzen mittelst elektrischer Ströme. 1. Jänner 1899. 5. T.

Lippincott Fisher Hazard. Bleistifte mit geschlitztem Halter und für den Vorschub der Füllung dienender Feder. 1. Jänner 1899. 5. T.

Löwi Edmund (an Alfred Heinrich Messinger und Viktor Popper übertragen). Verfahren zur Herstellung eines Futtermittels aus zerkleinerten Rübenschnitzeln und Melasse. 14. Dezember 1895. 8. T.

Lucke C., Firma. Kunststeinplatten-Ausstoßvorrichtung, bei welcher der Formrahmen nach oben abgezogen wird. 8. Dezember 1895. 8. T.

Lux Johann (an die Firma K. k. priv. Zündwarenfabrik von Fl. Pojatzi & Comp. übertragen). Maschine zur Fabrikation von Zündhölzchen. 12. Jänner 1898. 6. u. 7. T.

Malinský Franz Dr. Verfahren zur Verzuckerung von Stärke oder stärkehaltigem Material. 12. November 1897. 6. T.

Mannesmann Alfred (an die Deutsch-österreichischen Mannesmann-Röhrenwerke vollständig übertragen). Verfahren zur Herstellung von Stäben oder nahtlosen Röhren mit blechartigem oder schachtelrohrartigem Gefüge. 4. November 1888. 15. T.

Manoury Henri Armand Josef (an Max Ritter v. Guttmann und Karl Kuffner de Diószegh übertragen). Neuartiges Verfahren zur Behandlung zuckerhaltiger Rohsäfte. 24. Dezember 1896. 7. T.

Marga Ildarigne. Herstellung einer plastischen Masse. 16. Mai 1896. 8. T.

Maschinenfabrik Grevenbroich, Aktiengesellschaft (an die Firma E. Skoda übertragen). Kondensations- und Kühlapparat. 29. Dezember 1893. 10. T.

Maschinenfabrik Grevenbroich, Aktiengesellschaft. Mit einem Berieselungskühler verbundener Setzbottich. 18. Dezember 1896. 7. T.

Maschinenfabrik von Tanner, Laetsch & Co., Firma (an die Firma Maschinenfabriks-Aktiengesellschaft vormals Tanner, Laetsch & Co. übertragen). Neuerung an Faßreifaufziehpressen. 2. Jänner 1898. 6. T.

Maxim Hiram Stevens. Neuerungen an selbsttätigen Geschützen. 5. November 1890. 13. T.

Medlik Anton. Klavier mit Doppelresonanzboden. 22. August 1899. 4. T.

Melan Josef. Neuartige Deckenkonstruktion aus eisernen Bogenrippen in Verbindung mit Betongewölben. 23. Oktober 1892. 11. T.

Merlet Karl (an Wolfgang Merlet übertragen). Kanalverschluß mit einer oder zweien neuartig aufgehängten Klappen. 19. Oktober 1892. 11. T.

Meyer Moses Albert (an die Firma Ludw. Loewe u. Co., A.-G. übertragen). Selbsttätiger Rufapparat für Telephonschaltstellen. 2. Februar 1898. 6. T.

Mniszewski Anton. Kontroll-Kasse. 10. Dezember 1897. 6. T.

Digitized by Google

Morrson Donald Barns. Neuerung an Dampfkesselröhren und Feuerröhren. 30. Dezember 1890. 13. T.

Nechvile Franz und Dräger Heinrich (der Anteil des letzteren an die Deutsche Bierfaß-Automatgesellschaft übertragen). In einen Druckkessel eingeschachteltes Gefäß zur Aufbewahrung und Abgabe von Flüssigkeiten. 20. Dezember 1895. 8. T.

Nodon Albert Louis Camille und Bretonneau Louis Albert. Vorrichtung zur Imprägnierung von faserigen Stoffen mit Hilfe der Kapillarität und unter Anwendung eines elektrischen Stromes. 11. Jänner 1898. 6. T.

Oberleithner Eduard von. Einfach hebende Schaftmaschine für Offenfach. 7. Jänner 1897. 7. T.

Obry Ludwig. Geradelaufsteuerung für Torpedo. 29. März 1895. 9. T.

Odkolek Adolf Freiherr von. Vorrichtung an Feuerwaffen und Geschützen zum automatischen Öffnen und Schließen des Verschlusses. 9. November 1889. 14. T.

Oster Cäcilie. Neue Schilder-(Firmen-)Tafeln. 11. Dezember 1897. 6. T.

Österreichische Länderbank, k. k. priv. Verfahren zur Verarbeitung von Karborundum zur Herstellung von Instrumenten, Werkzeugen und Teilen von solchen zum Schneiden, Fräsen, Schleifen u. dgl. 7. August 1894. 9. T.

Pader Ferdinand. Neues Reibstangen-Fensterschloß. 9. Dezember 1894. 9. T.

Palmer Isaac Emerson. Hängematte. 3. Jänner 1898. 6. T.

Pfaudler Vacuum Fermentation Co. Neues Biergährverfahren. 30. November 1892. 11. T.

Phönix Aktiengesellschaft für Bergbau und Hüttenbetrieb als Zessionärin des John Henry Darby. Neuerungen in der Fabrikation von Stahl- und Flußeisen. 2. November 1890. 13. T.

Pitcher Frank Cleveland. Rollenlager für Seilscheiben. 14. Dezember 1895. 8. T.

Pneumatic Tyre Company Limited. Neuerungen an den Hüllen elastischer Reifen für die Räder von Velozipeden und anderen Fahrzeugen. 29. November 1894. 9. T.

Pohl Fritz. Telegramm-Kopierbuch. 11. Oktober 1893. 10. T.

Pole Benjamin Charles. Neuerungen an Kraftmaschinen. 3. Dezember 1898. 5. T.

Popper Josef und Popper David (an die Firma Balcke & Co., Kommanditgesellschaft zum Bau von Kondensationsanlagen übertragen). Konstruktion eines neuen kombinierten Kühl- und Ventilationsapparates. 22. November 1891. 12. T.

Porges Philipp. Kühlapparat zur künstlichen Kühlung von Flüssigkeiten. 11. Dezember 1894. 9. T.

Potel Henri Firmin und Lafaurie Henri François. Vervollkommnung der Waggonlampen für Eisenbahnen, Tramways ꝛc. ꝛc. 10. Dezember 1890. 13. T.

Preiča Mehmed a Sinovi, Firma. Unschlittkerzen mit Dochten aus verschiedenfarbigen Fäden. 6. Dezember 1894. 9. T.

Rateau August. Neuerung in der Herstellung von Schrauben zum Treiben von Schiffen, Ventilatoren und Pumpen. 25. Dezember 1893. 10. T.

Raymond George und Raymond Albert (an die Central Cyclone Company Limited übertragen). Neuerungen im Verfahren zum Pulvern oder Zerkleinern von Mineralien und anderen Substanzen, sowie an Apparaten hiefür. 4. November 1888. 15. T.

Richter F. Ad. & Co., Firma. Verbesserungen an dem Verfahren zur Herstellung von künstlichen Steinen. 22. Dezember 1895. 8. T.

Riedel Jos. Verbesserung der Montierung elektrischer, mit einem Schutzglase versehener Lampen. 4. Jänner 1897. 7.—9. T.

Rietschel & Henneberg, Firma. Neuerung in der Anordnung von Heizkörpern. 15. Dezember 1897. 6. T.

Ritter Rudolf (an Alois Fischer übertragen). Spielzeug mit Musik und Bildern. 24. Dezember 1895. 8. T.

Römer Johannes. Sicherheitsapparat für Fördermaschinen und Aufzüge. 19. November 1892. 11. T.

Roth G., Firma. Neuerungen für automatische Feuerwaffen. 19. Jänner 1899. 5. T.

Rottach Johann (an die Gesellschaft für graphische Industrie übertragen). Umdruckflächen für lithographische Zwecke und Verfahren zur Herstellung derselben. 14. Jänner 1898. 6. T.

Roulleau Jean Felix. Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung von künstlichem Leder. 4. Jänner 1899. 5. T.

Russell & Erwin Manufacturing Company (an die Firma A. Urban & Söhne übertragen). Neuerungen an Maschinen zum Walzen von Schraubengewinden. 27. November 1891. 12.—15. T.

Sachs Markus. Neuerung von Kristallisationsgefäßen zum Kristallisieren von Zucker. 14. Dezember 1897. 6. T.

Digitized by Google

Salenius Erik Gustaf Nicolaus. Verfahren und Einrichtungen zur Abkühlung oder Erwärmung der rotierenden und der ausgeschleuderten Flüssigkeit beim Zentrifugieren. 2. November 1892. 11. T.

Schaffer Rosa. Schönheits-Pulver (Poudre ravissante). 6. November 1894. 9. T.

Schember C. & Söhne, Firma und Michel Anton. Auslösung für Brückenwagen mittels Gegengewicht und Handhebel mit Kreuzgelenk. 18. November 1896. 7. T.

Schliemann Ernst. Verfahren zur Herstellung eines wachsähnlichen Körpers durch Einwirkung oxydierender Agentien auf eine Mischung von Harz und Paraffin. 19. Jänner 1899. 5. T.

Schlimp Brüder, Firma. Verbesserung an Schulbänken. 28. November 1891. 12. T.

Schmeja Edm., Firma. Scheibenmühle. 16. Jänner 1899. 5. T.

Schnabl Jak. & Co., Firma. Neuartige Schleifen für Zigarettenpapier. 12. Jänner 1899. 5. T.

Siebel Arthur. Verbessertes Bedeckungs- und Isoliermaterial für bauliche Verwendung. 29. November 1889. 14. T.

Siemens & Halske (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft übertragen). Elektrisch betriebenes Stoß-, Bohr- oder Hammerwerk. 27. November 1891. 12. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Biegsame, isolierte elektrische Leitungen von geringer Kapazität. 24. Oktober 1892. 11. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Auffahrbare Kuppelungsvorrichtung für Weichenstellapparate im Motorenantrieb. 22. November 1893. 10. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Anlaßvorrichtung für Drehstrom- und Wechselstrommotoren mit Kurzschlußankern. 22. Jänner 1895. 9. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Sicherung von Signalen mit Drahtbetrieb und elektromagnetischen Kuppelungen bei Drahtbruch. 2. Jänner 1899. 5. T.

Smyser Henry Eyster (an die Firma Arbuckle Brothers übertragen). Neuerungen an Maschinen zum Herstellen, Füllen und Schließen von Papiersäcken. 3. Dezember 1896. 7. T.

Smyser Henry Eyster (an die Firma Arbuckle Brothers übertragen). Neuerungen an selbsttätigen Wägemaschinen. 14. Dezember 1896. 7. T.

Société anonyme pour la transmission de la force par l'électricité. Verfahren zur Erregung von dynamoelektrischen Maschinen. 17. Jänner 1895. 9. T.

Société anonyme pour la transmission de la force par l'électricité. Asynchrones Motorsystem für Einphasen- oder Mehrphasen-Wechselströme (System Hutin & Leblanc). 22. Jänner 1897. 7. T.

Société de Traction électrique sur les voies navigables. Als Steuer dienende Propellereinrichtung für Schiffe. 16. Dezember 1897. 6. T.

Société de Traction électrique sur les voies navigables. Vorrichtung zur Treidelung von Schiffen. 16. Dezember 1897. 6. T.

Solvay & Cie., Firma. Elektrolytischer Apparat mit Quecksilberkathode. 5. Jänner 1899. 5. T.

Spitzer Alfons Dr. (an die Firma Wilhelm Kralik Sohn übertragen). Verwendung selenigsaurer oder selensaurer Salze, um Glasmasse rosenrot zu färben. 10. September 1893. 10. T.

Sprengstoff-Aktiengesellschaft Carbonit, Firma. Herstellung von Nitroglyzerin-Sicherheitssprengstoffen. 4. Dezember 1897. 6. T.

Stäubli Hermann. Doppelhubschaftmaschine mit mehrfachem Bindungswechsel. 2. Jänner 1898. 6. T.

Steffen Karl (an die ungarische Zuckerindustrie-Aktiengesellschaft übertragen). Auslauge-Apparat für Zucker in Brot- oder sogenannten Lumpsformen. 30. Oktober 1889. 14. T.

Steinbrück Hermann. Verbesserung an Falzziegelmaschinen. 11. September 1893. 11. T.

Steiner Karl & Co., Firma. Verfahren zur Herstellung von Huf-Profileisen. 6. Februar 1898. 6. T.

Stigler August. Vorrichtung zum Festhalten von Fahrstühlen während des Ein- und Aussteigens 30. Juli 1893. 10. T.

Stockinger Andreas. Neuerungen an Damenhuthaltern. 22. Jänner 1898. 6. T.

Strache H., Dr. Verfahren und Apparat zur Erzeugung von Wassergas aus Koks, Steinkohlen oder anderem Brennmaterial. 11. Dezember 1894. 9. T.

Strache Hugo, Dr. Glühlichtbrenner für mit nicht leuchtender Flamme brennende Gase. 21. Dezember 1896. 7. T.

Strnad Ferdinand. Steuerung von Pumpen für Gase oder Flüssigkeiten. 17. Oktober 1891. 12. T.

Digitized by Google

Sweetmeat Automatic Delivery Company Limited, Firma. Neuerungen an Verkaufsapparaten. 23. Dezember 1895. 8. T.

Szász Josef. Regulierbare Dichtungsvorrichtung zur Wasserleitungsverbindung zwischen Lokomotive und Tender. 21. November 1892. 11. T.

Temperley Josef und Temperley John Ridley. Neuerungen an Hebe- und Transportvorrichtungen. 9. Jänner 1899. 5. T.

Theile Fritz. Neuerungen an Fallhammern mit Friktionsriemenbetrieb. 30. November 1897. 6. T.

Theodorović Waſa. Patronenrahmen mit Drucker. 4. Jänner 1896. 8. T.

Theodorović Waſa. Selbsttätige Mehrladefeuerwaffe. 24. Jänner 1896. 8. T.

Thies Heinrich und Cleff Friedrich (an die Firma Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. übertragen). Verfahren zum Färben und Drucken in Anilinschwarz. 28. November 1891. 12. T.

Tilden James Addiſon. Verfahren und eine Einrichtung zur Herſtellung von Malz. 17. November 1894. 9. T.

Timewell Arthur T. Neuerungen an Maſchinen zum Füllen und Zunähen von Säcken. 20. Dezember 1895. 8. T.

Tönnies G., Firma. Selbsttätige Schaltvorrichtung der oberen Druckwalze bei Gattersägen. 1. Jänner 1899. 5. T.

Tutz Eduard. Maſchine zum Perforieren und Preſſen, bezw. Schneiden von künſtlichem Zündſchwamm aus Pappe. 30. Novembrr 1897. 6. T.

Uhl Karl & Co., Firma (an die ungariſche Zuckerinduſtrie-Aktiengeſellſchaft übertragen). Verbeſſerungen bei dem Verfahren zur Erzeugung des Ammoniaks aus Melaſſe-Rückſtänden, ohne dieſelben zu verkohlen, unter gleichzeitiger Gewinnung von Oxalſäure und Alkaliſalzen. 21. Oktober 1891. 12. T.

Valentiner Friedrich W. S., Dr. Verfahren und Apparat zur Darſtellung konzentrierter Salpeterſäure im luftleeren Raume. 27. November 1892. 11. T.

Van Vleck John und Weſton Edward. Neuerungen an elektriſchen Meßvorrichtungen. 4. Dezember 1894. 9. T.

Vater Wilhelm. Vorrichtung zum Trocknen von Makkaroni unter Luftabſchluß. 12. Dezember 1896. 7. T.

Vogt Joſef. Neuerung an Tiefbohrapparaten. 22. Jänner 1898. 6. T.

Wacha Jakob & Kraus Viktor als Zeſſionäre des Erfinders Eduard M. Wallern. Verbeſſerungen an Lapidarpräparaten (Lapidarſtoff). 24. Oktober 1892. 11. T.

Waffenfabrik Mauſer. Patronenauszieher für Gewehre mit Zylinderverſchluß. 19. November 1892. 11. T.

Wagenmann Guſt., Firma. Verfahren zur Raffinierung von Harzen. 26. Jänner 1899. 5. T.

Wagner Rudolf. Verfahren zum Befeſtigen gegoſſener Deckelgelenke an emaillierten Gefäßen. 9. Jänner 1899. 5. T.

Wahlmann Georg. Neuartige Iſoliermaſſe für Dampfrohrleitungen. 25. Oktober 1892. 11. T.

Waldapfel Jakob (an Eduard Weſton übertragen). Neuerung an elektriſchen Meßinſtrumenten. 18. November 1892. 11. T.

Waldapfel Jakob (an die Firma Adolf Mänhardt). Neue Befeſtigungsart der Kratzenbelege auf den Deckeln der Krempeln. 21. Dezember 1894. 9. T.

Wayß G. A. & Co., Firma. Neuerungen an biegungsfeſten Maſſivkonſtruktionen. 3. Februar 1898. 6. T.

Weber Johann. Schutzreif für Kochgeſchirre. 17. Jänner 1898. 6. T.

Weill, Jeune & Co. Korſett-Leibbinde. 6. Dezember 1896. 7. T.

Werner Herm. jr., Firma. Verfahren zum Bedrucken von Textilwaren aller Art. 1. Jänner 1899. 5. T.

Werth W. (an die Aktiengeſellſchaft Röhrenkeſſelfabrik Mödling vormals Dürr, Gehre & Comp. Aktiengeſellſchaft übertragen). Neuerungen an Waſſerröhren-Dampfkeſſeln. 19. Oktober 1889. 14. T.

Weſtphalen Rudolf Graf (an Dr. Joſef Jeannée jun. übertragen). Propeller für Waſſerfahrzeuge. 8. Dezember 1897. 6. T.

Wever Fritz (an die Firma Wirkwarenfabrik Modlan bei Mariaſchein Robert Birnbaum übertragen). Neuerung an Rundwirkſtühlen zum Aufſchneiden der Plüſchhenkel. 25. Dezember 1893. 10. T.

Weyermann Jaime. Neuerungen an Planſichtern. 8. Jänner 1896. 8. T.

Wiener Alfred. Schiebe-Etui für Medikamente ꝛc. 16. Dezember 1897. 6. T.

Wiesner Fr. Hydrauliſche Hebevorrichtung für Brückenwagen. 12. Dezember 1896. 7. T.

Wilfinger Raimund. Dampfſtrahlpumpe. 30. November 1897. 6. T.

Digitized by Google

Wilke Gustav. Kettenglied mit geschlossenem Auge an einem Ende zur unverschiebbaren, aber auslösbaren Aufnahme des anschließenden Gliedes. 4. Dezember 1897. 6. T.
Winkler Theodor. Schachteln, Hülsen, Kästchen und andere Hohlkörper aus Gelatine nebst Verfahren und Vorrichtung zu ihrer Herstellung. 21. Oktober 1892. 11. T.
Wolff Max. Apparat zum Trocknen von Ziegelsteinen u. dgl. 14. Dezember 1895. 8. T.
Worthington Charles Campbell. Dampf- oder Preßluftakkumulator. 12. Jänner 1895. 9. T
Worthington Charles Campbell. Direkt wirkende Dampfpumpe. 15. Jänner 1895. 9. T.
Worthington Charles Campbell. Neuerungen an Zwillingsdampfpumpen. 30. Jänner 1899. 5. T.
Wratisch Josef und Sperber Philipp (an Robert Macher übertragen). Neuartige Streubüchse. 27. November 1894. 9. T.
Zeilner Franz und Detz Karl (an ersteren vollständig übertragen). Bügelsägen mit aushängbarem Bogen und Spannung im Blatte. 25. Dezember 1895. 8. T.
Zentilomo Francesco. Neuartige zerlegbare Leitern. 26. Oktober 1897. 6. T.
Zisseler David (an Robert Wünsch übertragen). Neuerungen an einer Maschine zur Herstellung dünnwandiger Zementröhren mit Draht- oder Drahtgewebe-Einlagen. 2. November 1889. 14. T.
Zündhütchen- und Patronenfabrik vorm. Sellier & Bellot, Firma. Verbesserungen an Eisenbahn-Knallsignalen. 8. Dezember 1888. 15. T.
Zündwarenfabrik, k. k. priv. von Fl. Pojatzi & Co., Firma. Verbesserungen in der Herstellung von Zündschwamm. 18. Jänner 1896. 8. und 9. T.

---

2. Privilegien-Uebertragungen.

Botto Guglielmo und Trabucchi Cornelio in Berlin (an Alois Löwy in Wien übertragen). 3. Dezember 1897. Selbsteinkassierender Verkäufer belegter Brötchen u. dgl. An Dr. Alois Klemperer in Wien.
Büchner Friedrich in Dessau. 6. Juni 1897. Neuerung an Teigteilmaschinen. An Friedrich Munk in Reichenberg.
Linser Ch., Firma in Reichenberg. 2. September 1898. Selbsttätig wirkende Feuerlöschbrause. An John George Hardy in Wien.
Thunderbolt Edward in Carlton. 27. April 1894. Neuartiger automatischer adjustierbarer Regulator. An die Firma The Thunderbolt Patent Governor Company Limited in London.
Thunderbolt Edward in Carlton. 28. Oktober 1896. Neuartige Vorrichtung zum Regulieren der Geschwindigkeit von Motoren. An die Firma The Thunderbolt Patent Governor Company Limited in London.
Thunderbolt Edward in London. 28. Mai 1898. Regulievorrichtung und ein zugehöriger Kuppelungsmechanismus. An die Firma The Thunderbolt Patent Governor Company Limited in London.
Thurow Paul Emil in Hamburg. 22. Jänner 1898. Verfahren und ein Apparat zum Zerstäuben von flüssigem Brennstoff. An Robert Schultz in Hamburg.
Weiß Moritz Dr. in Wien. 24. April 1898. Neuartiges Verfahren zur Gewinnung von Vaselin und Vaselinöl. An die Firma Jean Zibell & Co. in Triest-Barcola.

---

3. Außer Kraft getretene Privilegien.

Durch Zeitablauf.

Österreichische Privilegien.

Åberg Albert. 23. Oktober 1897. Vorsortierer zum Reinigen von Papier- oder Zellstoff.
Aktiebolaget Separator. 30. Oktober 1897. Verbesserter Separator.
Aluminium-Industrie-Aktien-Gesellschaft. 28. Oktober 1895. Verfahren zur Herstellung von Bruchkörnern aus Aluminium oder Magnesium.
Amend Otto Paul. 10. Oktober 1898. Verfahren zum Beizen animalischer Faser.
Amend Otto Paul. 13. Oktober 1898. Verfahren zum Beizen und Färben tierischer Faser.

Digitized by Google

Ancel Jacques. 21. October 1897. Neuartiger Apparat zum Klassifizieren von Mineralien nach Größe und Dichte.
Barton John Henry. 14. Oktober 1898. Neuerungen, betreffend Einrichtungen zur Einstellung und Regulierung von Doppelfernrohren und Operngläsern.
Baumann Rudolf. 30. Oktober 1896. Neuartige Zugstränge für Pferdegeschirre.
Bayer & Leibfried, Firma. 26. Oktober 1896. Selbsttätige Feststellvorrichtung für Rolläden.
Bel Jakob Heinrich. 14. Oktober 1898. Einzugsvorrichtung für Spinn- und Zwirnmaschinen.
Bertheau Henrick August. 26. Oktober 1898. Verfahren und Einrichtung zum Betrieb von Gas- und Petroleum-Motoren.
Biggs William Henry & Greenhow Robert Relph. 17. Oktober 1895. Verfahren zur Herstellung künstlichen Brennmateriales.
Bloch Adolf. 30. Oktober 1897 Vorrichtung zum Anpressen der aufzuklebenden Sohlen an Schuhen.
Bloume L. geb. M. Humbert. 26. Oktober 1898. Verfahren und Apparat zum Amalgamieren von Metallen.
Caesar Hugo. 19. Oktober 1898. Dampf-Kachelofen.
Capehart Alexander Sweeney. 26. Oktober 1897. Neuerungen an Typenlinien-Gießmaschinen.
Casler Hermann. 2. Oktober 1897. Apparat zur Darstellung von kinematographisch aufgenommenen Bildern.
Chenu Charles. 13. Oktober 1894. Schienenstuhl mit automatischer Festklemmung ohne Keil.
Dachnalek Alois. 31. Oktober 1898. Neuerung an Einstemmschlössern.
De Dion Comte Albert, Bouton Georges & Chaplet Frederic. 10. Oktober 1897. Differentialvorgelege.
Deutsche Continental-Gas-Gesellschaft. 19. Oktober 1895. Verfahren zur Verhütung des Einfrierens von Gasleitungen.
Drysdale John Mowe. 16. Oktober 1897. Instrument, welches durch elektrische Stromstöße zum Ansprechen gebracht wird.
Edelhoff J. W & Co., Firma. 8. Oktober 1896. Neuartiger Spannbügel für Sägeblätter.
Ernst Maximilian. 26. Oktober 1897. Apparat zum Kerzen-Appretieren mittelst Wärme.
Ewen John Meidgs. 9. Oktober 1897. Prismatische Fensterplatten zur Verstärkung der Beleuchtung von Gemächern durch natürliches Licht.
Ewen John Meiggs. 21. Oktober 1897. Aus ornamentierten (färbigen) und prismatischen Glastafeln und Platten zusammengesetzte Fensterverglasungen.
Fabes J. 16. Oktober 1897. Neuartige Vorrichtung zum Verbinden des Vorderteiles mit dem Hinterteile einer Säe- oder ähnlichen Maschine oder eines Wagens.
Fehr & Wolff Firma. 10. Oktober 1898. Abreißblockartiges Zahnstocherpäckchen und in Verbindung mit demselben zu benützende Ausgabeapparate.
Flohr Josef F 4. Oktober 1895. Abschluß von Aufzugsschächten.
Friese-Greene William. 14. Oktober 1898. Druckverfahren und Vorrichtungen zur Reproduktion von Schriften und Zeichnungen auf Papier, Geweben und anderen Stoffen.
Fuchs Ludwig. 4. Oktober 1897. Apparat zum automatischen Abwägen von einer Leitung entströmender Flüssigkeit und zum Registrieren der erfolgten Anzahl von Wägungen.
Fürnstein Franz. 2. Oktober 1896. Neuartige Lokomotiv-Hebeböcke.
Garms Chr. 28. Oktober 1897. Verbesserung an eisernen Herden.
Gartzke Johann Gustav. 21. Oktober 1898. Schmiermittel.
Haas Wilhelm. 3. Oktober 1898. Neuartiges Verfahren zur Herstellung von echtem Moellon.
Halban & Damask, Firma. 20. Oktober 1898. Neuartiges Verfahren des Formens (Fassonierens) der Ränder von Hüten.
Hallwood Henry Spencer. 28. Oktober 1897. Neuerungen an Registrierkassen.
Hammerstein-Loxten Alexander Freiherr v. 31. Oktober 1898. Neues Verfahren zum Verlegen glattkantiger Parketts und Fußböden.
Hampel Heinrich & Zampis Viktor. 26. Oktober 1898. Verfahren zur Darstellung einer zulässige Quantitäten freien Harzes enthaltenden Harzseife zum Leimen des Papiers.
Hayward John Willis. 26. Oktober 1898. Verfahren und Apparat zur Herstellung künstlichen Asphalts.
Hillischer H. Th. Dr. 1. Oktober 1898. Unterirdische Stromzuführung für elektrische Eisenbahnen.
Hinterberger Heinrich. 14. Oktober 1895. Apparat zur Ausscheidung von Öl und Luft aus Wasser.
Hübner J. & Opitz K., Firma. 19. April 1894. Mischmaschine.
Kjeldsen Valdemer. 28. Oktober 1895. Verfahren, ungebrannte Ziegel aus Zementrohmehl gegen Stoß und atmosphärische Einflüsse widerstandsfähig zu machen.

Digitized by Google

Knasmüller Franz. 30. Oktober 1897. Transportable Deckung für Kriegszwecke.
Kohn Nathan & Pinkus Alexander. 20. Oktober 1899. Neuerung an Kopierblättern und Kopierbüchern.
Koppmeyer Josef. 6. Oktober 1897. Vorhängschloß.
Kronke Emil Karl Wilhelm. 14. Oktober 1897. Einrichtung an photographischen Handkameras zur Herstellung von Reihenbildern.
Kulás Anton. 29. Oktober 1898. Rahmen für Bilder, Spiegel u. dgl.
Kunstweberei Claviez & Co. 5. Oktober 1897. Schützenwechsel mit einzeln beweglichen Schützen.
Laffas Jean Maria. 12. Oktober 1894. Anstellwerk für Zugbremsen.
Langer Theodor. 30. Oktober 1896. Verfahren und eine Einrichtung zur Rauchverbrennung.
Lehmann Richard. 22. Oktober 1897. Rollwagen für Arbeitsflächen an Back-, Trocken- u. dgl. Öfen.
Les fils de J. P. Heinrich, Firma. 10. Oktober 1896. Gerbverfahren.
Leske Ernst. 17. Oktober 1898 Neuerung an Schülertafeln.
Linou J. 10. Oktober 1896. Selbsttätige Eisenbahnwagen-Kuppelung.
Mac-Garvey James. 14. Oktober 1897. Verbesserte Bauart der Erdreservoirs für Rohöl.
Mower George Augustus. 28. Oktober 1897. Schaltvorrichtung mit automatischem Stromunterbrecher für Elektromotoren
Müller Albert. 24. Oktober 1895. Neuer Kohlensäure-Abtreibeapparat.
Munk Jakob. 26. Oktober 1897. Lüftungsfenster.
Murmann Ernst Dr. & Opawski August. 24. Oktober 1898. Nahrungsmittel-Konserven mit Erwärmungsvorrichtung.
Nähmaschinenfabrik und Eisengießerei-Aktiengesellschaft vorm. H. Koch & Co. 5. Juli 1897. Nähmaschinengestell.
Owens Michael Josef und Libbey Edward Drummond. 30. Oktober 1896. Glasblasmaschine.
Phalempin Marc Alphonse. 14. Oktober 1898. Kerzenhalter.
Prager Maschinenbau-Aktiengesellschaft. 5. Oktober 1895. Neuerung in der Herstellung von Raffinadezucker in den Zentrifugen (System Simek-Sebek).
Prasch Adolf. 23. Oktober 1896. Elektrische Kontrollvorrichtung für ferngelegene zweier maßgebender Endstellungen fähige Signale oder Weichen.
Priester Hermann. 14. Oktober 1898. Türschließer.
Pruner Konrad. 5. Oktober 1895. Maschine zur Herstellung von Zündhölzchen- und anderen Schachteln oder Hülsen aus Papier, Karton und dergleichen Material.
Puntschart Georg. 26. Oktober 1895. Neuartiger Klebstoff nebst dem Verfahren zu dessen Herstellung.
Rae William Fraser. 30. Oktober 1897. Neuerungen an Radreifen für Fahrräder u. dgl.
Ranson Georges. 20. Oktober 1897. Neuartiges Verfahren zum Raffinieren und Reinigen des Zuckers.
Reinhold Wilhelm. 26. Oktober 1894. Packungsschnur für Stopfbüchsen.
Ringbom Ossian Albert. 6. Oktober 1895. Dampfpumpe.
Rosenthal Kurt E. und Billwiller Johann, Dr. 22. Oktober 1898. Verfahren zur Imprägnierung der zur Dichtung von Stoßflächen an Rohrleitungen, Gasbehältern oder dgl. benützten Dichtungsmaterialien.
Sabel Wilhelm. 14. Oktober 1896. Verbesserungen an Graviermaschinen.
Schumann Johann. 3. Oktober 1898. Feuerungsanlage mit zwei übereinander angeordneten Feuerstätten und zwei verschließbaren Rauchabzugskanälen.
Scott Charles Herbert. 8. Oktober 1898. Verfahren und Maschine zur Herstellung von Linoleum.
Seger Eberhard. 20. Oktober 1897. Transmissionsanordnung für Compound-Dampfturbinen.
Seichter Richard. 1. Oktober 1898. Schnellkocher mit dazu gehörigem Kaffeeröstapparat.
Siemens & Halske, Firma. 23. Oktober 1895. Vorrichtung zum Überfahren von Weichen und Kreuzungen für elektrische Bahnen mit Untergrundleitung.
Siemens & Halske, Firma. 23. Oktober 1895. Unterirdische Stromzuführung für elektrische Bahnen mit mechanischer Einschaltung vom Wagen aus.
Siemens & Halske, Firma. 23. Oktober 1896. Stromabnehmer-Vorrichtung für elektrische Bahnen mit gemischter Stromzuführung.
Société Daydé & Pillé. 16. Oktober 1895. Aufhänge-Einrichtung, um eine bedeutende Last auf eine große Anzahl von Achsen zu verteilen.
Steiner Arnold. 31. Oktober 1896. Badeofen mit elektrisch entzündbarem Gasrechaud.

Digitized by Google

Steiner Karl & Co., Firma. 24. Oktober 1894. Neuartiges Verfahren zur Herstellung von Hufeisen und die dazu gehörigen Behelfe.
Stibor Alois & Köller Oskar. 6. Oktober 1897. Ventil mit doppelter Stellradsperre.
Thornycroft John Isaac. 22. Oktober 1895. Neuerungen an Wasserröhrenkesseln.
Thornycroft John Isaac. 26. Oktober 1895. Neuerungen an Dampferzeugern.
Turner Henry Herbert, Turner Albert & Turner Arnold. 24. Oktober 1894. Maschine zum Beschneiden von Hutkrempen.
Vacuum Brake Company Limited. 30. Oktober 1896. Neuerungen an Vakuumpumpen.
Vedovelli Eduard. 26. Oktober 1897. Neuartiger elektrischer Antrieb für Straßenbahnen.
Veyron Louis & Co, Firma. 11. Oktober 1895. Stickerei-Einrichtung für Webstühle.
Wesselmann Bruno. 23. Oktober 1897. Metallschere.
Wesselmann Bruno. 28. Oktober 1897. Metallschere mit exzentrischem Drehzapfen für das Messer.
Westphal Heinrich. 12. Oktober 1896. Matratze.
Wolff Louis. 23. Oktober 1897. Neuerung an Gasglühlichtlampen.
Wolffhardt Karl. 11. Oktober 1896. Verbesserter Klebstoffbehälter.

4. Durch Erkenntnisse theilweise oder gänzlich aufgehobene Privilegien.

A. Durch Nichtigkeitserkenntnisse.

Gänzlich nichtig erklärt.

Kraus Franz in Kgl. Weinberge. 1. Dezember 1894 Apparat zum vollständigen Entleeren des Faßinhaltes von Flüssigkeiten jeder Art. – Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 12. Dezember 1902, Z. 27.281, im Grunde der Bestimmungen der §§ 1 und 29, 1a, bb des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, wegen Mangels der Neuheit des Erfindungsgegenstandes nichtig erklärt.

B. Durch Erlöschungserkenntnisse.

a. Teilweise erloschen erklärt.

Medlik Anton in Dresden. 22. August 1899. Klavier mit Doppelresonanzboden. Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 15. Dezember 1902, Z. 58.164, hinsichtlich des in den ersten drei Zeilen (von den Worten „bei welchem" bis „klingt") des 1. Anspruches gekennzeichneten Gegenstandes sowie rücksichtlich der Ansprüche 3 und 4 als mit dem 23. August 1901 erloschen erklärt.

b. Gänzlich erloschen erklärt.

Bartsch Wilh. Jul. in Siegen. 11. April 1894. Stoßrundherd. Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 1. Dezember 1902, Z. 21.399, im Einvernehmen mit dem königl. ungarischen Handelsministerium auf Grund der §§ 1, 3, 29 1a, bb und 29–2a des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, 1. wegen mangelnder Neuheit der Erfindung teilweise nichtig und 2. wegen Unterlassung der gesetzmäßigen Ausübung der Erfindung im Inlande mit Ablauf des 1. Jahres seines Bestandes, d. i. mit 11. April 1895 erloschen erklärt.

Digitized by Google

5. Verzichtleistung auf die Geheimhaltung von Privilegien-Beschreibungen.

Finteisl Thomas in Zizkow und Rueber Karl Edler von Dr. in Prag (der Anteil des letzteren an Josef Liebscher in Wien übertragen). 28. Juli 1898. Neuartige Plombenverschlüsse. Mit Eingabe de praes. 29. Dezember 1902.

6. Sonstige Veränderungen.

In Patente umgewandelte Privilegien.

Dörr Karl Theodor Dr. phil. 2. Jänner 1898. Vorrichtung zum selbsttätigen Schließen und Öffnen von Schiffsschottüren; in das Patent Nr. 10.789.

Kirsch Bernhard & Peßl Adolf. 14. September 1898. Verbesserung an Seilen; in das Patent Nr. 10.702.

Koopman Elias Bernard. 16. Jänner 1899. Automat-Mutoskop mit elektrischer Beleuchtung der Bilder; in das Patent Nr. 10.872.

Lapp Heinrich. 2. Jänner 1896. Vorrichtung zum Nachlassen und zur Gewichtausgleichung des Drehbohrgestänges bei Tiefbohrungen; in das Patent Nr. 10.801.

May Franz. 14. November 1896. Sand- und Steinfänger; in das Patent Nr. 10.746.

Druckerei der k. Wiener Zeitung. — 1903. Nr. 128/1.

Digitized by Google

Digitized by Google

Katalog

der von dem

kaiserl. königl. Privilegien-Archive

registrierten

Veränderungen im Stande der Erfindungs-Privilegien.

(Verlautbart im Amtsblatte der k. Wiener Zeitung vom 17. bis 22. Februar 1903.)

1. Privilegien-Verlängerungen.

Aktiengesellschaft Aktiebolaget Separator. Scheidezentrifugen zum Abscheiden verschlämmter Körper aus Flüssigkeiten. 1. Februar 1898. 6. T.

Aktiengesellschaft Dynamit Nobel. Verfahren zur Herstellung von Sprengpatronen, welche gegen Feuchtigkeit vollkommen immun sind, aus Sprengstoffen. 18. Februar 1895. 9. T.

Aktiengesellschaft Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning. Verfahren zum Färben von Wolle mit Sulfosäuren von Alizarinfarbstoffen. 24. Dezember 1892. 11. T.

Aktiengesellschaft Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning. Verfahren zur Darstellung von Farbstoffen der Diphenylnaphtylmethanreihe. 7. Jänner 1899. 5. T.

Aktiengesellschaft Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning. Verfahren zur Darstellung von Säurefarbstoffen der Diphenylnaphtylmethanreihe. 9. Jänner 1899. 5. T.

Aktiengesellschaft H. F. Eckert. Stell- und Aushebevorrichtung für ein- und mehrscharige Pflüge. 4. Februar 1898. 6. T.

Albert Eugen Dr. Mehrfarbendruck von Farbplatten oder Farbsteinen, die mittels um je mindestens 30° gedrehter Linienſysteme hergestellt sind. 28. November 1892. 11. T.

Alder Viktor. Neuerungen in der Fabrikation von Zündkapseln. 31. Dezember 1891. 12. T.

Allina Karl. Mittel zur Verhütung des Rostens und Korrodierens der inneren Kesselwandungen, genannt „Antikorrosivum“. 6. Dezember 1891. 12. T.

American Writing Machine Company. Neuerungen an Schreibmaschinen. 1. Februar 1899. 5. T.

Appert Léon. Formverfahren für Glas. 30. Dezember 1890. 13. T.

Arkuszewski Jan. Apparat zur Reinigung und Klärung von Wasser. 15. Dezember 1891. 12. T.

Aschmann Jakob. Neuerungen an Hüten und Kappen. 30. Dezember 1895. 8. T.

Babcock & Wilcox Limited. Verbesserungen an Speisewasser-Vorwärmern oder Brennstoffsparern für Dampfgeneratoren. 6. Februar 189·. 9. T.

Baermann Arthur (an Karl Steffen übertragen). Verfahren zur Gewinnung konzentrierter Abfallaugen bei Zuckerkalk-Fällungsverfahren aus wässerigen, unreinen Zuckerlösungen ohne Anwendung von Alkohol. 22. Jänner 1898. 6. T.

Bánó Ladislaus und Szütz Béla. Verbesserungen an Siede-Röhrendampfkesseln. 30. Dezember 1893. 10. T.

Bauer Moriz Dr. Neues Verbandmittel. 2. Jänner 1898. 6. T.

Baumann Rudolf. Kippvorrichtung an Ziegelöfen. 19. Jänner 1898. 6. T.

Baumann Rudolf. Vorwärmer-Anordnung an Ziegelöfen. 19. Jänner 1898. 6. T.

Beese Richard und Perlich Albin. Vorrichtung zum Heben und Abmessen von Flüssigkeiten ohne Anwendung von Ventilen. 9. Jänner 1899. 5. T.

Belcsak Karl. Neuerungen an Umstelltüren. 5. Dezember 1893. 10. T.

Digitized by Google

Belleville Julien. Verbesserungen an Dampferzeugern des Systems „Belleville". 23. Jänner 1890. 15. T.

Belleville Julien. Neuerungen an Speisewasserpumpen. 6. Mai 1893. 12. T.

Belleville Julien. Dampfsammler für Kessel mit Einrichtungen zum Reinigen und Abscheiden von Wasser. 17. Juni 1893. 12. T.

Berlan Rudolf (an Karl Popper übertragen). Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung mehrfarbiger Streifen auf Tapeten und Tapetenbestandteilen. 11. Dezember 1890. 13. T.

Berliner Aktiengesellschaft für Eisengießerei und Maschinenfabrikation. Pneumatische Malztrommel ohne Außenrohre. 21. Jänner 1899. 5. T.

Berrenberg Adolf. Doppeltwirkende Vakuumpumpe. 1. Jänner 1899. 5. T.

Berrenberg Adolf. Vakuumpumpe mit Vorrichtung zur Aufhaltung der Kolben in ihren Grenzlagen. 4. Jänner 1899. 5. T.

Bildt Karl Wilhelm. Vorrichtung an Gaserzeugern zum Regeln der Kohlenzufuhr und zum gleichmäßigen Verteilen der Kohle. 30. Dezember 1893. 10. T.

Birnstein Josua. Neuartiges Waschbrett. 4. Jänner 1899. 5. T.

Bleichert Adolf & Co. Selbsttätig sich schließende und öffnende Klappweichen für Hängebahnen. 11. Jänner 1895. 9. T.

Boese Wilhelm Alexander (an die Firma Akkumulatoren- und Elektrizitätswerke-Aktiengesellschaft übertragen). Verfahren zur Herstellung von Akkumulatorenplatten. 24. Jänner 1895. 8. T.

Boyes John Tyrrell. Typenverteilmaschine. 6. Jänner 1898. 6. T.

Brandeis Karl. Stellbare Probierpuppe. 17. Jänner 1899. 5. T.

Brauns Isidor Söhne, Firma. Verbesserungen des Kürapstahles. 25. November 1892. 11. T.

Brausil Franz Alois (an die Firma David Löwy & Söhne übertragen). Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung verzierter Holzleisten, sowie gepreßter Furniere durch Walzen. 6. Dezember 1892. 11. T.

Brierley Wynford. Neuerungen an Vorrichtungen zum Signalisieren auf Eisenbahnen. 8. Jänner 1898. 6. T.

Bruckner Alfred. Dielen- oder Plattenwand. 6. Februar 1897. 7. T.

Brunner, Mond & Co. Limited, als Zessionärin des Ludwig Mond und George Eschellmann. Verfahren, um Gasen freien Sauerstoff und Kohlenoxydgas zu entziehen. 10. Dezember 1890. 13. T.

Büttner & Meyer, Firma. Apparat und Verfahren, um breiige Flüssigkeiten und Körper zu trocknen, insbesondere Brennereischlempe und Rübenschnitzel. 7. Dezember 1888. 15. T.

Candel Edouard & Co., Firma. Ohne Werkzeug und Vernähung zu befestigender Knopf. 16. März 1897. 7. T.

Carlson Otto & Städig Johann August. Reguliervorrichtung für automatische Wagen. 1. Jänner 1899. 5. T.

Casler Hermann. Apparat zum Vorzeigen kinematographischer Bilder. 2. Jänner 1898. 6. T.

Cassella Leopold & Co., Firma. Polyazofarbstoffe aus j-Amidonaphtolsulfosäure. 6. Februar 1896. 8. T.

Cassella Leopold & Co., Firma. Verfahren zur Darstellung neuer Polyazofarbstoffe. 12. Februar 1896. 8. T.

Cassella Leopold & Co., Firma. Verfahren zur Darstellung von schwefelhaltigen Farbstoffen. 28. Februar 1897. 7. T.

Castner Hamilton Young (an Frank Hardcastle, Alexander Travers Hawes und John Ponsonby übertragen). Neuerungen in der Herstellung von Natrium und Kalium. 2. Jänner 1892. 12. T.

Clayton & Shuttleworth, Firma. Neue Riemenschnalle. 26. September 1891. 12. T.

Clayton & Shuttleworth, Firma. Neu verbesserter Säeapparat für Säemaschinen. 14. Dezember 1891. 12. T.

Clayton & Shuttleworth, Firma und Blakey Robert C. (Der Anteil der ersteren an die Firma Clayton & Shuttleworth Limited Aktiengesellschaft übertragen.) Neuerungen an Säemaschinen. 8. Jänner 1899. 5. T.

Collet Albert (an Leo Simon, Salomon Forchheimer und Julius Stern übertragen). Eingeschraubte Dübel zum Festhalten der Schienenbefestigungen an Querschwellen. 2. Jänner 1896. 8. T.

Collette Auguste Fils und Boidin August (an die Société anonyme „Amylo" übertragen). Verfahren zur Herstellung von Alkohol bei Einleitung der Zuckerbildung und Gährung durch Schimmelpilze. 7. Jänner 1898. 6. T.

Compagnie anonyme des forges de Châtillon & Commentry. Verfahren und eine Einrichtung zum Gießen von Stahlingots. 9. Jänner 1897. 7. T.

Digitized by Google

Compagnie de la chaudière mixte. Neuartiger Dampferzeuger. 8. Februar 1897. 7. T.
Compagnie de l'industrie électrique. Selbsttätiger Regulator für Dynamomaschinen, Akkumulator-Schaltwerken ꝛc. 5. Jänner 1899. 5. T.
Compin Jules (an die Firma Compins, Patent Springs Limited übertragen). Neuerungen an Sitzpolstern, Matratzen und anderen Ruhekissen. 21. Dezember 1896. 7. T.
Couzineau Henri Edouard. Maschine zum Drucken von Schnittmustern für Kleider aller Art auf den betreffenden Stoffen, sowie zum Drucken im allgemeinen. 8. Jänner 1896. 8. T.
Croß Charles Frederick. Fabrikation von Platten aus Zellulose. 9. Februar 1895. 9. T.
Csaszner Josef und Fater Johann. Verbesserungen an Siederohrreinigern. 14. Dezember 1897. 6. T.
Czermak Reginald. Neuerungen an Pumpen mit Kugelventilen. 10. Februar 1897. 7. T.
Czerny Karl. Selbsttätig wirkende hydraulische Schnellpresse für Formsteine. 28. Jänner 1897. 7. T.
Dachnalek Alois (an Alexander Nehr übertragen). Aufsatzbänder mit Kugellager. 30. Dezember 1896. 7. T.
Dehne A. L. G. Verfahren zum Abscheiden von Ölen und Fetten aus Wasser. 12. Jänner 1895. 9. T.
Delaunay-Belleville Louis Marie Gabriel. Verbesserungen an Bellevilleschen Dampfgeneratoren und an ihrer Aufstellung in Schiffskesselräumen. 22. Oktober 1895. 10. T.
Denayrouze Louis. Neuerungen an Glühlichtlampen für Petroleum, Alkohol, Fette u. s. w. 1. Jänner 1899. 5. T.
Deutsch-österreichische Mannesmann-Röhrenwerke, Firma. Speisevorrichtung für Walzwerke zum Auswalzen von Röhren und anderen Hohlkörpern unter pilgerschrittförmiger Bewegung des Werkstückes. 22. Jänner 1896. 8. T.
Diesel Rudolf. Temperaturaustauscher an Verbrennungsmotoren mit mehrstufiger Kompression der Verbrennungsluft. 7. Dezember 1895. 9. T.
Diesel Rudolf. Vorrichtungen für Brennstoffeinfuhr und Regulierung an Motoren mit langsamer Verbrennung. 19. Jänner 1896. 9. T.
Diesel Rudolf. Regulierung von Verbrennungskraftmaschinen. 22. Mai 1896. 8. T.
Diesel Rudolf. Arbeitsverfahren für Explosions-, beziehungsweise Verbrennungskraftmaschinen. 23. Oktober 1896. 8. T.
Diesel Rudolf. Verbrennungskraftmaschine mit neuem Regulierverfahren. 24. August 1898. 6. T.
Diesel Rudolf. Verbrennungskraftmaschine mit neuem Zünd- und Verbrennungsverfahren. 24. August 1898. 6. T.
Dietrich Robert. Neuerung an rotierenden Knotenfängern. 8. September 1895. 8. T.
Dillon de Micheroux A. Comte. Verfahren zur Verbesserung von Brennmaterialien. 4. Dezember 1897. 6. T.
Distl Viktor & Susky Adolf. Kaliberroste I, II, III. 28. Dezember 1892. 11. T.
Dixon Robert Mum. Gasbeleuchtungsapparat. 9. Jänner 1897. 7. T.
Doberschinsky Paula Witwe. Unterzugsbackofen für Wiener Weißgebäck. 21. Jänner 1895. 9. T.
Douglas-Willan John Hadden und Bowen Frank Eustace Welkins. Kohlenfaden für elektrische Lampen. 12. Jänner 1897. 7. T.
Draper William Franklin (an die Firma Nortrop Loom Company übertragen). Kraftwebstuhl für glatte Stoffe. 18. Jänner 1897. 7. T.
Drory Edward. Einrichtung zur Füllung schrägliegender Retorten bei der Leuchtgasdarstellung. 2. Dezember 1891. 12. T.
Drummond Dugald. Verbesserungen an Lokomotivkesseln. 22. Jänner 1898. 6. T.
Ducat Walter Mardon. Neuerungen in der Reinigung von Kloakenwässern und anderen unreinen Flüssigkeiten durch bakterielle Wirkung. 3. Jänner 1898. 6. T.
Duerden Job. Neuerung an Maschinen zur Herstellung von Papiersäcken. 19. November 1888. 15. T.
Durieu C. Ordner für Zeitungen und Drucksachen. 15. Jänner 1895. 9. T.
Dürr Gustav. Neuerungen an Einkammer-Wasserröhrenkesseln. 19. Dezember 1888. 15. T.
Eberhardt Georg. Wasserstands-Kontrollapparat. 27. Jänner 1893. 11. T.
Effront Jean Dr. Verfahren zur Vergährung antiseptisch behandelter Maische. 30. Dezember 1896. 8. T.
Ehrhardt Heinrich. Verfahren und Maschine zur Herstellung röhrenförmiger Gegenstände von beliebigem Querschnitt aus Eisen- und Stahlstäben. 26. Jänner 1893. 11. T.
Eickemeyer Rudolf. Hutkrempenstreckmaschine. 24. Jänner 1895. 9. T.
Elbertzhagen & Glaßner, Firma. Neuerungen an schmiedeeisernen Riemenscheiben. 1. Jänner 1899. 5. T.

Digitized by Google

Engel Karl (an Willy Gustav Rickmer Rickmers übertragen). Ski-Beschuhung. 27. April 1896. 8. T.

Engel Karl (an Willy Gustav Rickmer Rickmers übertragen). Ski-Bremse. 24. Oktober 1896. 8. T.

Englert R., Firma und Becker F. Dr. Neuartige Walköle. 18. September 1895. 8. T.

Erste ungarische Konservenfabrik & Metallwarenfabrik des Manfred Weiß, Firma. Kontinuierlich backender fahrbarer Backofen. 4. Jänner 1899. 5. T.

Eßer & Scheider, Firma. Appretur-Brechmaschine. 31. Dezember 1894. 9. T.

Estève Llatas Candido de. Neuartiger Stahl und das Verfahren zur Herstellung desselben. 14. Dezember 1894. 9. T.

Exner Adolf. Neuerung am Einfülltrichter von Getreidereinigungs- und Sortiermaschinen. 24. Dezember 1896. 7. T.

Faber C. M. Dr. (an Ferry Mittelbach und Ernst Rosentritt übertragen). Zahnreinigungsmittel. 20. Dezember 1892. 11. T.

Fabryka Wyrobow Metalowych St. Sulikowski i Ska., Firma. Wächter-Handsignallaterne. 12. November 1898. 5. T.

Farwell Granger. Neuerungen an Schreibmaschinen. 20. Februar 1897. 7. T.

Fischer J. Apparat zum Kondensieren, Kühlen oder Erwärmen von Dämpfen, Gasen und Flüssigkeiten. 31. Jänner 1896. 8. T.

Fischer J. Destillationsverfahren, durch welches gleich bei der Rohöldestillation ein reines, wasserhelles Benzin und reines Petroleum gewonnen wird, sowie Einrichtung der Kondensationsapparate zur Durchführung dieses Verfahrens. 5. Jänner 1899. 5. T.

Fleischmann Ferdinand. Gefäßverschluß. 1. Februar 1898. 6. T.

Fölsche Rudolf. Verfahren nebst Vorrichtung zum Auskristallisieren von Nachproduktfüllmassen. 13. Jänner 1898. 6. T.

Franke & Hundhausen. Neuartige Taschenbügel. 15. Jänner 1895. 9. T.

Franke & Hundhausen. Neuerungen an Taschenbügeln. 15. Jänner 1895. 9. T.

Franz Ulrich (an die Firma Skodawerke, Aktiengesellschaft übertragen). Wipper mit mechanischem Betrieb und selbsttätigem Rückgang für Bergwerke. 20. Jänner 1893. 11. T.

Fredenhagen Wilhelm. Packmaschine. 13. Februar 1896. 8. T.

Fuchs Ludwig. Verfahren zur Erzeugung von Rohzucker aus Rübensäften, respektive Zuckerlösungen, Sirupen oder Abläufen der Zuckerfabrikation unter Ausschluß der Nachproduktenarbeit. 22. Jänner 1898. 6. T.

Führich Julius. Neuerung an Tabakspfeifen. 15. Jänner 1898. 6. T.

Gaertner Gustav Dr. Taschenlampe für ärztlichen Gebrauch. 10. September 1889. 14. T.

Garland Nicholas. Elektrisch angetriebene Zuschneidevorrichtung. 5. Jänner 1899. 5. T.

Gaunt Josef Shaw und Robinson George Andrew. Spindel und Flyer für Apparate zum Spinnen und Doublieren von Baumwolle und anderen Faserstoffen. 7. Jänner 1899. 5. T.

Gegauf Gebr., Firma. Hohlsaumnähmaschine. 7. Jänner 1898. 6. T.

Geipel William. Neuerung an Kondensationswasserableitern. 22. Dezember 1895. 8. T.

Giordano Geremia. Durch Schwimmer beherrschter Heber zur Entleerung von Bassins. 28. Oktober 1898. 5. T.

Giza Josef. Verfahren zum Geraderichten krummer Holzstangen. 22. Dezember 1896. 7. T.

Goldberg Otto. Reduktionsmechanismus zwischen Meßrad und Meßwerk (Fahrpreisanzeiger) für öffentliche Fuhrwerke. 16. Jänner 1896. 8. T.

Goll Richard. Vorrichtung zur Regulierung der Luftzufuhr bei Feuerungen. 3. Jänner 1898. 6. T.

Götz Josef von (an die k. k. priv. Südbahn-Gesellschaft übertragen). Bewegungsmechanismus für Signalscheiben u. dgl. mit selbsttätiger Verriegelung in den Endstellungen. 7. Jänner 1899. 5. T.

Götz Stefan von & Söhne. Firma. Neuerungen an Wechselsperren. 8. Jänner 1898. 6. T.

Götz Stefan von & Söhne, Firma. Bahnschranken-Vorläutewerk mit variabler Geschwindigkeit. 20. Jänner 1898. 6. T.

Goudie William (an Josef Leo Schreiber übertragen). Verbesserungen an pantographischen Graviermaschinen. 20. Dezember 1893. 10. T.

Gould Charles Albert. Neuerungen an Eisenbahnwagen. 24. Dezember 1896. 7. T.

Grabau Ludwig. Darstellung von metallischem Natrium durch Elektrolyse von Kochsalz auf feuerflüssigem Wege. 12. Dezember 1890. 13. T.

Grabkowicz Alexander und Bartosch Friedrich (an Hugo Pollak übertragen). Gasglühlichtbrenner für flüssige Kohlenwasserstoffe. 16. Dezember 1895. 8. T.

Greyson de Schodt Paul. Neuerungen an Gasglühlichtbrennern. 31. Oktober 1898. 5. T.

Digitized by Google

Greyson de Schodt P. Neues System der Beleuchtung mit Gas oder Mineralölen. 12. Oktober 1900. 3. T.

Grieß Wilhelm. Sicherheitsventil. 14. Jänner 1899. 5. T.

Grumbacher Friedrich Maurice (an die Maschinenbauanstalt und Eisengießerei A. Borsig übertragen). Apparat zum Heben von Flüssigkeiten mittelst Preßluft. 9. Jänner 1895. 9. T.

Grünwald P. Neuerung an Sicherheits-Tintenfässern mit Einsatztrichter. 2. Jänner 1898. 6. T.

Hansel Karl (an die Firma Schnek & Kohnberger zur Hälfte übertragen). Verbessertes Mieder, genannt Elastikmieder. 16. Februar 1894. 10. T.

Hardy John Franklin (an die Gesellschaft The Stenotyper Limited übertragen). Schreibmaschine. 26. Jänner 1897. 7. T.

Hardy Gebrüder, Firma. Handräder für Ventile und Hähne. 1. Jänner 1899. 5. T.

Harrison Wm. R. und Stephenson Edwin. Verfahren und Apparat zum Extrahieren von Öl aus Samen oder sonstigen ölhaltigen Stoffen. 22. April 1898. 6. T.

Hartung Moritz (an die Firma S. S. Neumann übertragen). Rockschweif (Vorstoß) für Damenkleider. 10. Dezember 1890. 13. T.

Heid Nikolaus. Blech-Fräsmaschine. 27. Jänner 1896. 8. T.

Heid Nikolaus. Neuerung an Trieurblechen. 17. Jänner 1899. 5. T.

Heintschel E. & Co. Bunte Farben zum Bedrucken von Geweben, genannt „Maximalfarben". 26. November 1891. 12. T.

Henckel von Donnersmarck Guido Graf. Verfahren zur Herstellung von Estern der Zelluloſe. 1. Jänner 1899. 5. T.

Hennebique François. Neuartige Decken-, beziehungsweise Fußbodenkonstruktion aus armiertem Beton und das Verfahren zur Herstellung derselben. 22. Jänner 1898. 6. T.

Hennebique François. Neuerungen in der Herstellung armierter Betonbalken und Gebälke. 22. Jänner 1898. 6. T.

Hennebutte Henri Josef Ernest. Verfahren zur Reinigung von Glyzerin. 20. Jänner 1897. 7. T.

Henriksson August und Hanson Oskar Reinhold (an Karl Neufeldt übertragen). Ausschneiden von Hufnagelwerkstücken und ein eigentümliches Façoneisen hiezu. 6. Dezember 1892. 11. T.

Herrmann J. L. Herstellung von Untertassen, Tellern, Schüsseln aller Art aus Metallen mit verstärktem glatten Rand. 18. Dezember 1891. 12. T.

Hirt Walter Dr. (an Leopold Guttmann vollständig übertragen). Irrigatorschrank mit beweglichem Deckel. 10. Jänner 1897. 7. T.

Hoerder Bergwerks- & Hütten-Verein. Verfahren zur Abscheidung des Schwefels aus schwefelhaltigem Eisen. 30. Dezember 1890. 13. T.

Hoffer Ludwig von Dr. Schlauchschloß für Lambsche Strickmaschinen. 16. Jänner 1898. 6. T.

Hoffmann Oswald. Einsitzung von Garnsträhnen. 13. November 1897. 6.—15. T.

Hofmann Ernst. Neuartige Isolier- und Wärmeschutzmittel nebst Verfahren zur Herstellung derselben. 12. Dezember 1890. 13. T.

Hohenegger Wenzel. Neuerungen an Schienenbefestigungen beim Querschwellenoberbau. 26. Februar 1898. 6. T.

Höhn Martin. Fahrbare elektrische Bohr- und Gewindeschneidmaschine. 9. Februar 1897. 7. T.

Höpfner Karl Dr. Apparat für elektrometallurgische Arbeiten. 12. Dezember 1890. 13. T.

Hult Karl Alrik und Hult Oscar Walfrid. Neuerungen an rotierenden Motoren. 28. Dezember 1895. 8. T.

International Fred Water Heater Company, Firma. Kondensationsvorrichtung mit Speisewasservorwärmer. 18. Jänner 1898. 6. T.

Jacquemin George Eugene. Verfahren und Apparate für die Vermehrung von reiner Hefe oder für die kontinuierliche Herstellung von Hefe. 6. April 1897. 7. T.

Jantsch Ernst. In ein Bett verwandelbares Sofa. 12. Dezember 1890. 13. T.

Javurek Matthias. Verbesserte rauchverzehrende Feuerung. 20. Dezember 1895. 8. T.

Jentzsch Robert B. (an die Firma Schwanhäusser vormals Großberger & Kurz, Shannon-Registrator-Unternehmung übertragen). Neuerungen an Papier-Klammern. 16. Jänner 1897. 7. T.

Jevlev Theodor. Neuer Sprengstoff. 16. Jänner 1899. 5. T.

Kandó Koloman. Kombinierte Stromverteilung mittels Gleichstrom und Drehstrom. 14. Jänner 1897. 7. T.

Karlik Johann. Apparat zum Registrieren von Rotationsgeschwindigkeiten. 2. Jänner 1899. 5. T.

Katona Andreas und Heussel Alexander. Rauchverzehrende Sparöfen. 5. Jänner 1899. 5. T.

Kegel F. & Co., Firma (an die Firma Ad. Grohmann & Sohn übertragen). Dauerbrandofen mit verstellbarem Füllzylinder. 4. Jänner 1899. 5. T.

Digitized by Google

Kellner Karl. Neuerungen in dem Verfahren und den Apparaten zum Bleichen vegetabilischer Faserstoffe. 3. Dezember 1890. 13. T.

Kellner Karl. Verfahren und Vorrichtungen zur elektrochemischen Darstellung von Bleichmitteln. 12. Oktober 1892. 11. T.

Kellner Karl Dr. Neuerungen in der elektrolytischen Spaltung von Alkalisalzen. 28. Dezember 1892. 11. T.

Kellner Karl Dr. Verfahren und Apparat zur Elektrolyse mittels einer streifenförmigen Quecksilberkathode. 17. Jänner 1895. 9. T.

Kellner Karl Dr. Verfahren zur Darstellung von Alkalichloraten durch Elektrolyse. 20. Dezember 1895. 8. T.

Kellner Karl Dr. Elektrode für technische Elektrolyse. 22. Dezember 1895. 8. T.

Kéméntzy Franz jun. Einrichtung zur Kuppelung von Dampfheizröhren. 20. Dezember 1891. 12. T.

Kern Othmor (an die Firma The Kern Burner Company Limited übertragen). Neuartige Brenner für Inkandeszenz. 2. Februar 1898. 6. T.

Kirkaldy John. Wasserröhrenkessel. 26. Februar 1898. 6. T.

Kletzander Franz. Verbesserte Doppeldeckung für Dächer. 20. Jänner 1896. 8. T.

Klimsch Jos. Oskar Dr. Faltenlose, glatte oder gerippte Papierfilter (mit oder ohne Gewebeeinlage). 17. Jänner 1896. 8. T.

Koch Karl. Neuerung in dem Verfahren zur Herstellung von Stromabnehmebürsten aus Drahtgewebe. 24. Jänner 1897. 7. T.

Köhler A. & Co., Firma. Verfahren und eine Vorrichtung zur Erzielung verschieden starker galvanischer Metallniederschläge. 19. Februar 1894. 10. T.

Köhler Theodor. Dachziegel. 31. März 1895. 9. T.

Konrad Gebrüder, Firma. Verfahren zur Herstellung von Hornknopf-Auflagen. 5. Jänner 1895. 9. T.

Kontinental-Gas-Glühlicht-Aktiengesellschaft „Meteor", vorm. Kroll, Berger & Co. (an die Österreichisch-Ungarische Petroleum-Glühlicht-Gesellschaft mit beschränkter Haftung übertragen). Petroleum-Glühlichtlampe. 30. Dezember 1896. 7. T.

Koppel Arthur. Bügel-Rollenlager für Gleisfahrzeuge. 9. Jänner 1897. 7. T.

Korbuly Josef. Verbesserungen an der Eisenbahn-Achsbüchse mit drehbarem Lagerfutter. 3. Jänner 1898. 6. T.

Korbuly Josef. Verbesserung an Eisenbahnwagen-Achsbüchsen. 14. Jänner 1898. 6. T.

Korrodi Heinrich (an die Firma Friedr. Krupp übertragen). Neuartiger Libellenaufsatz für Geschütze. 7. Jänner 1899. 5. T.

Kremenezky, Mayer & Co. Differential-Bogenlampe. 29 Dezember 1893. 10. T.

Krüger Ferdinand (an die Firma: „Phönix", Maschinenbau-Gesellschaft m. b. H. übertragen). Druckregler und Sicherheitsapparat zur Betätigung von Absperrvorrichtungen jeder Art. 2. Februar 1898. 6. T.

Krupp Fried., Firma. Verfahren zur Reduktion sauerstoffhaltiger Metalle und Metallegierungen. 11. Jänner 1896. 8 T.

Krupp Fried., Firma. Wagerechter Geschützkeilverschluß mit Zündschloß (Leitwell-Verschluß). 22. Jänner 1898. 6. T.

Krupp Fried., Grusonwerk, Firma. Neuerungen in dem Verfahren und den Vorrichtungen zum Zerkleinern von Materialien. 20. Dezember 1893. 10. T.

Krupp Fried., Grusonwerk, Firma. Doppelscheibenmühle. 21. Jänner 1894. 10. T.

Kudlicz J. Aus hohlen Rostkörpern bestehende Rostanlage. 18. November 1891. 12. T.

Langer Norbert & Söhne, Firma. Damastvorrichtung zur Herstellung von Damastgeweben auf mechanischen Webstühlen ohne Anwendung eines Vorderwerkes und Kreuzfaches. 4. Jänner 1899. 5. T.

Lapp Brüder, Firma. Neuerungen an Kastenschlössern. 24. November 1897. 6. und 7. T.

Leblanc Maurice (an die Société anonyme Westinghouse übertragen). Verbesserter Wechselstrom-Elektromotor. 31. Jänner 1890. 14. T.

Lehmann F. H. Eduard. Kapselwerk mit Umström-Kanälen oder Aussparungen. 11. Jänner 1898. 6. T.

Leistner Gebrüder, Firma. Rollbandmaß. 25. Jänner 1898. 6. T.

Lobet Jean (an die Firma J. Schreiber & Neffen übertragen). Neuerung an Maschinen zum Schneiden von Lampenzylindern. 3. Dezember 1891. 12. T.

Loewe J. Neuerung an Maschinen zur Herstellung der Züge in Gewehrläufen. 2. Dezember 1891. 12. T.

Löwenstein Simon. Fadenreiniger für Spulbänke und Spulräder. 5. Jänner 1899. 5. T.

Digitized by Google

Luther A. M. Neuerungen an Maschinen zur Herstellung von Röhren aus Furnüre. 31. Jänner 1895. 9. T.

Machold Robert (an die Firma Ph. Jak. Lonsky & Söhne übertragen). Neuerungen an hölzernen Riemen- und Seilscheiben. 13. Jänner 1899. 5. T.

Machovský Vinzenz. Neuer Sparrost. 12. Dezember 1890. 13. T.

Malhère Ernest, Malhère Leon und Malhère Alfred. Rundkulierstuhl zur Herstellung von Spitzen, Borten und Wirkwaren im allgemeinen. 17. Jänner 1895. 9. T.

Mannesmann Reinhard. Verfahren nnd eine Einrichtung, um feuerflüssiges Metall oder andere feuerflüssige Stoffe zu mischen und homogen zu machen. 2. Dezember 1891. 12. T.

Mannlicher Ferdinand Ritter von. Neuerungen an automatischen Feuerwaffen. 14. Jänner 1899. 5. T.

Maquet Kurt. Verfahren und Vorrichtung zur Befestigung von Blechringen auf dünnwandigen Röhren zur Herstellung von Heizkörpern. 28. Februar 1899. 5. T.

Marin Eugène. Optische und akustische Anzeigevorrichtung, um dem Maschinenführer eines Zuges anzuzeigen, daß er ein Haltsignal überfahren hat. 28. Dezember 1893. 10. T.

Maschinenbau-Aktiengesellschaft Nürnberg. Kuppelungsvorrichtung für Eisenbahnwagen. 1. Jänner 1899. 5. T.

Melhardt C. Verfahren zur Kokserzeugung aus für sich allein nicht verkokbaren Kohlen. 8. Februar 1897. 7. T.

Mertz Emil. Neuerungen an Luftbefeuchtungsapparaten. 17. Jänner 1895. 9. T.

Metz & Couturier, Firma (an Arthur Metz übertragen). Verfahren zur Herstellung von dekorativen Wandfüllungen. 11. Jänner 1898. 6. T.

Mistral-Bernard J. Karden-Sortiermaschine. 26. Jänner 1897. 7. T.

Mond Ludwig. Neuerungen am Verfahren und Apparat zur Gewinnung von Ammoniak, Chlor und Salzsäure aus Chlorammonium. 15. Dezember 1888. 15. T.

Mond Ludwig (an die Firma The Mond Nickel Company Limited übertragen). Gewinnung von Nickel. 20. Februar 1891. 13. T.

Mond Ludwig. Neuerungen in der Umwandlung der Energie von Brennstoffen in motorische Kraft mittels Gasgeneratoren und Gasmotoren. 6. Oktober 1898. 5. T.

Mond Ludwig. Neuerungen in der Erzeugung von verbrennbaren Gasen vermittels Gasgeneratoren (Gazogènes). 7. Oktober 1898. 5. T.

Monoline Composing Company, Firma. Neuerungen an Matrizensetz- und Stereotypzeilen-Gießmaschinen. 3. Februar 1898. 6. T.

Moschek Anton (von Ferdinand W. Schmitt erstanden). Antriebsvorrichtung mit veränderlicher Übersetzung für Fahrräder. 24. November 1897. 6. T.

Moser Karl (an die Firma Redtenbacher & Comp übertragen). Verfahren und eine Maschine zur Herstellung von Sicheln mit gezahnter Schneide. 31. Jänner 1896. 8. T.

Mullaly Johann u. Bullock Cothrop Lamb (an Calvin Amory Stevens übertragen). Flach-Druckplatten. 15. Dezember 1891. 12. T

Müller Franz Josef. Verbesserungen an hydraulischen Pressen aller Art. 18. November 1888. 15. T.

Müller Johann. Umwendbare Schultafel. 1. Jänner 1899. 5. T.

Münzel Hans. Doppelwandige Glasgegenstände mit gerippter oder sternförmiger Vertiefung und glatter Außenfläche und das Verfahren und die Vorrichtung zur Herstellung derselben. 7. Jänner 1895. 9. T.

Norddeutsche Wollkämmerei und Kammgarnspinnerei. Verfahren zur direkten Gewinnung von reinem neutralen Wollfett. 16. Dezember 1889. 14. T.

Normand Augustin. Speisevorwärmer. 28. April 1893. 12. T.

Norton Edwin. Blechwalzwerk. 2. November 1898. 5. T.

Ockermüller Joh. Neuerungen an metallenen Bestecksgriffen und Verfahren zu deren Herstellung. 25. November 1892. 11. T.

Odelga J. Antiseptisches Verbandpäckchen für erste Hilfe. 14. Dezember 1889. 14. T.

Odero Nicolo fu Alessandro, Firma. Verdampfungs- und Destillierapparat für Schiffe. 21. Jänner 1899. 5. T.

Opitz Paul. Flaschenverschluß. 4. Jänner 1897. 7. T.

Oppenheim S. & Co., Firma (an die Firma Vereinigte Schmirgel- und Maschinenfabriken A.-G. (vormals S. Oppenheim & Co. und Schlesinger & Co.) übertragen). Verfahren zur Herstellung von Kernen zur Erzeugung von Hohlräumen in gegossenen Metallkörpern. 3. Februar 1898. 6. T.

Ornstein Josef. Haarbefestigungsessenz. 1. Jänner 1899. 5. T.

Digitized by Google

Panek Anton & Co., Firma. Farbenskalentafeln und das Verfahren zur Herstellung derselben. 23. Jänner 1895. 9. T.

Parsons Charles Algernon. Neuerungen an Mechanismen zur Fortbewegung, Steuerung und Regulierung des Ganges von Dampfschiffen. 28. Februar 1896. 8. T.

Parsons Charles Algernon. Neuerungen an Dampfturbinen-Leitschaufeln. 8. Februar 1897. 7. T.

Paulson Anders (übertragen an die Diamond Match Company). Maschine zum Füllen von Zündholzschachteln. 1. Februar 1899. 5. T.

Pauly Hermann Dr. (an Dr. Max Fremery und Joh. Urban übertragen). Verfahren zur Herstellung künstlicher Seide. 3. Februar 1898. 6. T.

Payen Klement. Neuerungen an Akkumulatoren oder sekundären Batterien. 10. Dezember 1890. 13. T.

Peterson Charles. Neuerungen an Mundstücken für Tabakspfeifen, Zigarren- und Zigarettenspitzen. 4. Jänner 1899. 5. T.

Pfeiffer Karl Dr. Verfahren zur Entfernung von Rückständen aus Diffusions- und ähnlichen Gefäßen. 1. Februar 1898. 6. T.

Pieper Henri. Laderahmen für Gewehre mit Rastenmagazin. 10. Jänner 1896. 8. T.

Pittler Julius Wilhelm. Maschine zur Herstellung von Zigarren. 9. Jänner 1899. 5. T.

Plaschil Ferdinand. Verbesserte Pelzkapsel. 18. Jänner 1897. 7. T.

Polaschek Emil. Blitzschutzvorrichtung für elektrische Einrichtungen. 18. Dezember 1896. 7. T.

Porges Philipp. Neuartiger Apparat zur Gewinnung von Paraffin. 10. Jänner 1897. 7. T.

Prager Maschinenbau-Aktiengesellschaft, Firma. Laufkatze für angehängte Last nebst Geleiseverzweigung und Geleisekreuzung. 4. März 1898. 6. T.

Ratzenbeck Johann. Verfahren zur Herstellung eines Steinkittes. 7. Jänner 1899. 5. T.

Raunacher Gustav und Greenham Grant. Neuerungen an Blitzableitern. 2. Jänner 1899. 5. T.

Remus Theodor (an die Sächsische Kartonagen-Maschinen-Aktiengesellschaft übertragen). Verfahren und eine Vorrichtung zum Biegen von Pappe u. dgl. 5. Dezember 1892. 11. T.

Robertson James. Verfahren und eine Vorrichtung zum hydraulischen Pressen von Metallen. 11. Jänner 1898. 6. T.

Romen Karl. Verfahren, trockenes Alizarin färb- und druckfähig zu machen. 28. November 1890. 13. T.

Rosenberg Josef. Verbesserte Keller- und Kühlkammern. 29. November 1890. 13. T.

Roth G., Firma. Neuerungen an Patronen. 26. Dezember 1891. 12. T.

Roth G. Patronenhülse mit selbsttätigem gasdichten Abschlusse der Initialzündungspatrone. 28. Dezember 1892. 11. T.

Rothmüller S., Firma. Verbesserung an Signallaternen, Lokomotiv-, Zugschluß- und Wagenausschlaglaternen. 21. Jänner 1897. 7. T.

Rückl Adolf. Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung von schraubenförmig verlaufenden Riefen auf Hohlglasgegenständen. 7. Februar 1898. 6. T.

Sächsische Kartonagen-Maschinen-Aktiengesellschaft, Firma. Verbesserter Speiseapparat für Nietmaschinen zu Kartonagearbeiten. 22. Jänner 1896. 8. T.

Sächsische Webstuhlfabrik. Mechanischer Webstuhl mit selbstschlüssig bewegter Lade. 7. Jänner 1890. 14. T.

Sächsische Webstuhlfabrik. Neue Schützenwechselvorrichtung. 25. Dezember 1893. 10. T.

Salmen Karl (an Samuel Weiß übertragen). Taschenfächer mit beweglichem, beziehungsweise umlegbarem Stiel. 5. Dezember 1888. 15. T.

Schember C. & Söhne, Firma & Michel Ant. Verbesserte Waggonbrückenwage ohne Geleiseunterbrechung. 1. Jänner 1899. 5. T.

Schember C. & Söhne, Firma und Michel Anton. Arretier- und Auslösevorrichtung für Brückenwagen. 5. Jänner 1899. 5. T.

Schmidt Wilhelm (an die Firma The Schmidt Steam Power Parent Comp. Ltd. übertragen). Verfahren, die Heizgase eines Dampfkessels durch Vorwärmung des Speisewassers mittels einer bestimmten Menge reinen Wassers auszunützen und Einrichtungen hiezu. 18. Jänner 1896. 8. T.

Schnablegger Johann. Verfahren zur Verkokung von Torf- und Braunkohle. 9. Jänner 1894. 10. T.

Schram A., Firma. Aufschließung von Rohphosphaten. 24. Dezember 1892. 11. T.

Schroeder Julius. Transportabler Trommeleinsatz für Zentrifugen-Lauftrommeln. 15. Februar 1897. 7. T.

Schröter Friedrich. Bindemittel. 4. Jänner 1899. 5. T.

Schruef Friedrich. Staub-Ab- und Aufwisch-Tücher. 22. November 1889. 14. T.

Digitized by Google

Schütz Chriſt., Firma. Zigarettenpapierpäckchen mit neuartig gefalteten Blättern. 4. Jänner 1899. 5. T.

Schwabe Georg. Sechsfache Schützenwechſel-Vorrichtung an mechaniſchen Webſtühlen. 27. Dezember 1893. 10. T.

Schwabe Georg. Vorrichtung zur Fachbildung an mechaniſchen Webſtühlen (Schaftmaſchine). 25. Februar 1898. 6. T.

Schwabe Karl (an die Improved Electric Glow Lamp Company Limited übertragen). Verfahren, Silberbeläge mit Metallen galvaniſch zu überziehen. 30. Dezember 1896. 7. T.

Schwager Konrad. Luftzirkulation an Trommeln für pneumatiſche Mälzerei. 1. Jänner 1899. 5. T.

Schwarz Franz Joſef. Zementdachziegel mit ſchwalbenſchwanzförmigen Falzen und Neuerung an Maſchinen zur Herſtellung dieſer Ziegel. 12. Jänner 1897. 7. T.

Schweiger Emerich. Verſtellbare Schiffsverladerampe. 18. Dezember 1895. 8. T.

Scudder Wilbur Stephen (an Monoline Composing Company übertragen). Verfahren und Mittel zur Herſtellung von Matrizenträgern für Typenliniengießmaſchinen. 23. Februar 1898. 6. T.

Seaton Daniel Munſon. Neuerung an Webſtühlen. 4. Jänner 1899. 5. T.

Siede Karl. Regelungsvorrichtung für Feuerungen. 26. Jänner 1897. 7. T.

Siemens Friedrich. Regenerativ-Kamin mit verdeckter Gasflamme zur Erwärmung von Zimmern u. dgl. 23. Dezember 1891. 12. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengeſellſchaft übertragen). Elektriſcher Zeichengeber. 25. Dezember 1890. 13. T.

Siemens & Halske (an die Firma Siemens & Halske Aktiengeſellſchaft übertragen). Elektriſcher Weichenſtellapparat mit Kontrollvorrichtung. 29. Jänner 1892. 12. und 13. T.

Siemens & Halske (an die Firma Siemens & Halske Aktiengeſellſchaft übertragen). Neuer aufſchneidbarer Weichenſtellriegel. 29. Jänner 1892. 12. und 13. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengeſellſchaft übertragen). Verfahren zur elektrolytiſchen Zerlegung von Schwefelmetallen. 28. Dezember 1892. 11. T.

Siemens & Halske (an die Firma Siemens & Halske Aktiengeſellſchaft übertragen). Verfahren zur Herſtellung iſolierter elektriſcher Leitungen von geringer Kapazität. 6. Jänner 1894. 10. T.

Siemens & Halske (an die Firma Siemens & Halske Aktiengeſellſchaft übertragen). Neuerungen an Blockeinrichtungen. 20. Jänner 1894. 10. und 11. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske Aktiengeſellſchaft übertragen). Weichen-, Fahrſtraßen- und Signalſtellwerk. 26. Februar 1896. 8. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske Aktiengeſellſchaft übertragen). Kontakt- und Reguliervorrichtung für Widerſtände. 4. Februar 1897. 7. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske Aktiengeſellſchaft übertragen). Vorrichtung zur Übertragung von Zeigerſtellungen. 22. Jänner 1898. 6. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske Aktiengeſellſchaft übertragen). Elektriſches Meßgerät. 1. Februar 1898. 6. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske Aktiengeſellſchaft übertragen). Springkontakt-, Ein- und Ausſchalter, deſſen Wirkung erſt im Augenblicke, in welchem die Blockoperation vollendet iſt, eintritt. 2. Jänner 1899. 5. T.

Sievert Paul (an die Aktiengeſellſchaft für Glasinduſtrie vormals Friedr. Siemens übertragen). Verfahren zur Herſtellung von Glasgegenſtänden mit Metalleinlagen. 14. Dezember 1891. 12. T.

Shoglund Jean Vilhelm. Neuerungen an Salpeterſäure-Kondenſatoren. 22. Jänner 1898. 6. T.

Smulders A. F. Geteilter Schüttraum für Bagger mit Spülvorrichtung. 10. Jänner 1896. 8. T.

Société anonyme des anciens établissements Panhard & Levassor. Neuerungen an Übertragungs-Apparaten. 23. April 1898. 6. T.

Société anonyme La double Cigarière. Maſchine zum Umwickeln der Zigarren mit dem Deckblatte. 30. Jänner 1897. 7. T.

Société anonyme pour la transmission de la force par l'électricité. Elektriſcher Apparat (Rhéoſtat-Rheotome) insbeſondere für elektriſche Ströme von hoher Spannung. 20. Jänner 1889. 15. T.

Société anonyme pour la transmission de la force par l'électricité (an die Société anonyme Westinghouse übertragen). Transformator zur Umwandlung von Wechſelſtrom oder Mehrphaſenſtrom in Gleichſtrom. 24. Februar 1899. 5. T.

Société des chaudières et voitures à vapeur (Système Scotte). Verbeſſerter Fieldkeſſel. 24. Jänner 1896. 8. T.

Digitized by Google

Société générale des freins Lipkowski. Steuerung für Luftdruckbremsen. 22. März 1898. 6. T.
Somasco Charles. Neuerungen an Knetmaschinen zum Zwecke ununterbrochenen Knetens von Brotteig. 28. Jänner 1897. 7. T.
Sonnenschein Max (an die Firma Kowitzke u. Co. übertragen). Rauchverzehrende Feuerungsanlage für Dampfkessel mit Vorrichtung zur automatischen Regulierung der Luftzufuhr. 17. Jänner 1896. 8. T.
Spelda Ferdinand. Heiz- und Mundtüranordnung für Backöfen. 10. Jänner 1899. 5. T.
Spiritus-Glühlicht-Gesellschaft Beese & Co. Spiritusgasglühlicht-Lampe. 1. Jänner 1899. 5. T.
Stearn Charles Henry. Verfahren zur Herstellung von Zellulose-Fabrikaten. 25. Jänner 1899. 5. T.
Steinprecher A. & Witzmann, Firma. Neuerungen an Kunstfüßen. 1. Jänner 1899. 5. T.
Stelzl Alois (an Eduard Folkmann übertragen). Veredlungs-Formschnitt-Instrument. 2. Jänner 1899. 5. T.
Stephan Friedrich Karl. Verfahren und ein Apparat zum Messen und Kontrollieren von Tuchen und anderen Geweben. 28. November 1892. 11. T.
Stettiner Chamottefabrik, Aktiengesellschaft vorm. Didier. Neuerungen an Retortenöfen. 24. Dezember 1892. 11. T.
Stübgen Christian Samuel Heinrich Gustav. Hängearme für Wandlampen. 28. Februar 1894. 10. T.
Swan Josef Wilson und Kendall James Alfred. Apparat zur Darstellung von Cyaniden. 14. Februar 1896. 8. T.
Szczepanik Jan. Verfahren und eine Einrichtung zur Projektion von Photographien in den natürlichen Farben des aufgenommenen Objektes. 1. Jänner 1899. 5. T.
Temperley Josef. Beweglicher Rollenträger für Kräne zum Heben, Senken und Transportieren von Lasten. 28. Dezember 1893. 10. T.
Teudloff Karl. Pulsometer mit Doppelsitzventilen und äußeren Einspritzungen. 30. November 1892. 11. T.
Teweles Richard. Spannvorrichtung für Fußbekleidungen. 5. Jänner 1899. 5. T.
Theiner Sigmund (an die kais. kön. privilegierte österreichische Länderbank übertragen). Künstliche Mühlsteine und Mahlwalzen aus Karborundum. 27. Februar 1897. 7. T.
Tichborne Charles Robert Clarke Dr. phil., Darley Alfred Edward, Purcell Marmeduke Francis und Geoghegan Samuel. Verfahren und eine Vorrichtung zur Auffammlung und Scheidung der gasförmigen Nebenprodukte der Zuckergährung. 2. Dezember 1891. 12. T.
Till Franz. Kapillar-Reinigungsvorrichtung für Öl. 18. Dezember 1896. 7. T.
Tobell Jakob. Verfahren und eine Maschine zur Reinigung von Kaffee. 23. Oktober 1896. 7. T
Trendel Fritz. Verfahren und Apparat zur gleichmäßigen Entwicklung von Acetylen aus Calciumkarbid. 18. Februar 1898. 6 T.
Türck Robert. Neues Schlagwerk für Ganz- und Viertelschlaguhren. 3. Jänner 1898. 6. T.
Vojáček L. Vorrichtung zum Biegen von Schienen und Trägern. 12. Jänner 1896. 8. T.
Waldner Felix. Neue Konstruktion von Bahnschranken. 24. Jänner 1900. 4. T.
Walton Frederick. Neuerungen an Apparaten zur Herstellung von Mosaikfußbodenbelag. 22. Jänner 1897. 7. T.
Weber Johann. Spannvorrichtung mit beweglichem Exzenter-Hebel für Bügel- und andere Sägen. 9. November 1896. 7. T.
Weber Johann. Schutzreif für Blechgeschirre. 24. Februar 1896. 8. T.
Wegner Hermann und Wegner Richard. Neuerungen an Hebevorrichtungen für Flüssigkeiten. 29. Dezember 1894. 9. T.
Wegner Richard. Hebevorrichtung für Flüssigkeiten. 21. Dezember 1894. 9. T.
Weickmann Albert. Apparat zur mechanischen Trennung fester Stoffe von flüssigen. 31. Dezember 1896. 7. T.
Weigel M. (an Josef Bochshofer übertragen). Neuerungen an Feldkochkesseln. 3. Dezember 1891. 12. T.
Weiß Ludwig. Ziegel für Flachgewölbe. 30. Dezember 1895. 8. T.
Werner & Pfleiderer. Neuerungen an Backöfen mit Dampfheizung. 20. Februar 1895. 9. T.
West Jonathan Burns. Vorrichtung zum Aufziehen von Radkränzen. 8. Jänner 1896. 8. T.
Weyerbusch Paul. Knopf mit Fadenbefestigung, dessen Oberteil drehbar ist. 2. Jänner 1899. 5. T.
Wicks Frederik. Neuerungen an Typengießmaschinen. 15. Jänner 1898. 6. T.
Wintermayr Johann und Nowakowski Eduard. Neuerung an Taschen oder Koffern. 4. Jänner 1899. 5. T.

Digitized by Google

Wirkwarenfabrik Modlan bei Mariaschein, Robert Birnbaum. Gewirkte Plüschstoffe. 20. Jänner 1893. 11. T.

Wittkowsky Karl. Neuerung in der Bereitung und Anwendung des Kaseinkittes. 25. November 1891. 12. T.

Wörner Adolf. Neues Eisenbahnschienen-Profil. 19. Dezember 1890. 13. T.

Zeschall Anton und Resch Karl. Vorrichtung zur gleichzeitigen Regelung einer Anzahl an verschiedenen Orten befindlichen Uhren von einer Zentralstelle. 16. Februar 1898. 6. T.

Zmatlik Johann. Isobarometrischer Faßfüllapparat mit beweglichen Abfüllhahnträgern. 6. Jänner 1896. 8. T.

---

2. Privilegien-Uebertragungen.

Fabrika Wyrobow Metalowych St. Sulikowski i Ska., Firma, in Debniki. 12. November 1898. Wächter-Handsignallaterne. An die Firma Fabryka wyrobow metalowych St. Sulikowzki in Debniki.

Harris Charles G. in Niles (an die Anglo American Inventions Syndicate Limited in London übertragen). 27. Oktober 1897. Vorrichtung an Druckmaschinen zum genauen Anlegen der zu bedruckenden Blätter u. dgl. An die Maschinenbau-Gesellschaft Zweibrücken in Zweibrücken und an die Graphische Maschinen-Industrie-Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Frankfurt am Main.

Harris Charles Grant und Mc. Nutt John Franklin in Niles (an die Anglo American Inventions Syndicate Limited in London übertragen). 12. Dezember 1897. Druckmaschine. An die Maschinenbau-Gesellschaft Zweibrücken in Zweibrücken und an die Graphische Maschinen-Industrie-Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Frankfurt am Main.

Hutin Maurice in Paris und Leblanc Maurice in Rainey. 20. Juni 1895. Neuerungen an Wechselstrommaschinen. An die Société anonyme Westinghouse in Paris.

Raky Anton in Dürrenbach (an die Société anonyme de forage in Brüssel übertragen). 1. März 1894. Kurbelantrieb steifer Bohrgestänge für Tiefbohrungen. An die Firma Aktiengesellschaft für Bohrungen nach System Raky in Budapest.

Raky Anton in Dürrenbach (an die Société anonyme de forage in Brüssel übertragen). 24. Juli 1896. Nachlaßvorrichtung für steife Bohrgestänge für Tiefbohrungen. An die Firma Aktiengesellschaft für Bohrungen nach System Raky in Budapest.

---

3. Außer Kraft getretene Privilegien.

Durch Zeitablauf.

a. Österreichisch-ungarische Privilegien.

Amend Otto Paul. 28. September 1893. Verfahren zur Erzeugung eines festen schwarzen Farbstoffes auf der Faser.

Binder Gustav. 7. September 1895. Neuartige Zerkleinerungsmaschine (Mahlmühle).

Bláthy Otto Titus. 1. September 1893. Neuerung an Wechselstrommotoren.

Bordenave Jean. 28. September 1892. Neues Verfahren zur Herstellung von Röhren, Behältern und anderen Gegenständen.

Canstätter Misch- und Knetmaschinen-Fabrik Werner & Pfleiderer. 28. September 1893. Walzeneinstellvorrichtung für Teigwalzwerke.

Cheetham Frederick William. 14. September 1887. Verbesserungen in der Herstellung von Filzhüten, Kappen und anderen Kopfbedeckungen.

Crane Frederick. 20. September 1889. Neuerungen in Pyroxylin-Kompositionen und Firnissen.

Creuzé de Latouche Jacques Antoine. 29. September 1889. Verbesserungen an pneumatischen und hydropneumatischen Bremsen, Puffern und Rückbewegungs-Maschinen.

Digitized by Google

Daimler Gottlieb W. 25. September 1890. Kombinierte Wasser- und Luftkühlung für Gas- und Petrolmotoren.
Eisenmann Richard Dr. 24. September 1890. Elektromagnetische Vorrichtung zur Erzeugung und Verlängerung von Tönen an Klavieren und anderen musikalischen Instrumenten.
Enzinger Lorenz Adalbert. 30. September 1887. Neuerung an Apparaten zum Füllen von Flaschen und Fässern mit gashaltigen Flüssigkeiten.
Garchey Louis Antoine & Hirsch Armin. 22. September 1893. Künstlicher Marmor und farbige Scheiben und verbessertes Verfahren zur Herstellung derselben.
Gros G. und Poure O'Kelly & Co. 14. September 1887. Unverletzbarer Klammer-Briefverschluß und Werkzeug zur Anbringung desselben.
Haggenmacher Karl. 20. September 1887. Neuerungen zum Verfahren und Apparate zur Sichtung und Sortierung von Mahlgut jeder Art.
Hardy Gebrüder. 26. September 1891. Verbesserungen an Kuppelungsmuffen für Vakuumleitungen.
Huber J. L. und Magee Louis J. 21. September 1891. Methode und Einrichtung zum elektrischen Betrieb von Fahrzeugen mittels direkter Stromzuführung und Sammelbatterien.
Kellner Karl. 20. September 1890. Verfahren um „rösche" Papierstoffe gleichmäßig und „schmierig" zu machen.
Kudlicz Josef. 30. September 1891. Neuartige Kugelverbindung zwischen Achse und Radnabe bei selbsttätig sich regulierender Schmierung des Achszapfens bei Wagen aller Art.
Nathan Manufacturing Company. 20. September 1887. Schmiervorrichtung mit Niederschlagswasser-Wirkung für voneinander unabhängige Schmierung zweier Dampfzylinder, mit Einrichtung zur Schmierung auch bei Leerlauf.
Nicole Henry James. 18. September 1890. Verbesserungen an Siphons.
Obach Th., Firma. 20. September 1893. Seilklemmgabel mit selbsttätiger Mittelstellung.
Pelzer Fr. 14. September 1887. Turbinen-Ventilator.
Perret Michel. 25. September 1890. Neuerungen an Feuerungen zur Verbrennung von pulverförmigem Brennmaterial.
Pittler Wilhelm von. 24. September 1890. Universal-Metallbearbeitungs-Maschine.
Raymond Pierre Albert. 9. September 1893. Schnurverschluß für Handschuhe, Fußbekleidungen, Gamaschen u. dgl.
Skoda Emil Ritter von. 8. September 1892. Sicherheitsvorrichtung bei Schnitzeltransport und Preßschnecken.
Steinle & Hartung, Firma. 10. September 1887. Stahl-Thermometer für Flüssigkeiten.
Sulzer Gebrüder, Firma. 2. September 1893. Garnwaschmaschine.
Takamine Jokichi. 28. September 1892. Neuerungen in der Herstellung alkoholischer Fermente.
Vaniček Franz. 3. September 1892. Neuerungen an Filtern.
Westinghouse George jun. 12. September 1887. Verbesserungen an automatischen Luftdruck-Bremsapparaten.
Zietlow Friedrich. 16. September 1891. Verfahren zur Herstellung von Retorten, Muffeln und Zylindern aus feuerfestem Material mit zur Längsachse geneigten Endflächen.

b. Österreichische Privilegien.

Aborján Desider. 12. November 1897. Neuerungen an Überhitzern.
Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft. 7. November 1898. Verfahren zur Herstellung von homogenen Gemischen für Glühkörper elektrischer Glühlampen.
Babcock & Wilcox Limited, Firma. 5. November 1897 Verbesserter Speisewasser-Reinigungsapparat für Dampfgeneratoren.
Blij Grzegory. 30. November 1897. Apparat zur Erleichterung des ersten Lese- und Schreibunterrichtes.
Boudreaux Louis. 14. November 1897. Stromabnehmerbürste für Dynamomaschinen.
Bricknell August Lea. 20. November 1895. Antriebsvorrichtung für Fahrräder.
Capazza Louis. 17. November 1896. Verfahren zur Herstellung eines Papieres, auf welchem sich mittels Metallstiftes schreiben läßt.
Cummer Franklin David 18. November 1896. Neuerungen an Vorrichtungen zum Erhitzen und Kühlen von Flüssigkeiten.
Czischek Ludwig. 6. November 1894. Neuerung an Sicherheitsventilen.
Deutsche Waffen- und Munitionsfabriken, Firma. 21. November 1897. Wägemaschine für pulverförmige oder körnige Substanzen.

Digitized by Google

Engl M. 24. November 1897. Verfahren und Preßvorrichtung zur Herstellung perforierter Akkumulatorenplatten.
Frisch Moriz. 8. November 1895. Neuartiges Trocken- und Kopierpapier und das Verfahren zur Herstellung desselben.
Frisch Moriz. 20. November 1895. Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung von Wasserzeichen auf Papier.
Fürbringer Johann. 24. November 1896. Eine durch eine Kugelschicht gebildete Transportvorrichtung für das Brenngut in Brennöfen.
George Harry. 8. November 1897. Pianofortemechanik.
Gilmour James Dick. 11. November 1895. Verbesserungen in der Herstellung von Cyaniden.
Gobbe Emile. 6. November 1897. Gaserzeugungsapparat.
Gresham James und Gresham Harry Edward. 24. November 1894. Verbesserungen an Injektoren und damit verbundenen Apparaten zum Speisen von Dampfkesseln mit Wasser.
Gronwald Johann Franz Hugo. 24. November 1896. Verfahren und eine Einrichtung zur Haltbarmachung von Bier.
Hargreaves John. 27. November 1899. Verfahren und Apparate zur Gewinnung von kochsalzfreiem kohlensauren Natron und Kochsalz aus unzersetztes Chlornatrium enthaltenden Natronablaugen elektrolytischer Zellen.
Hecker Friedrich. 22. November 1895. Kühlschlange.
Hellström Bror Olof Viktor. 12. November 1898. Ständer und Stangen ꝛc. aus Beton mit eingebettetem Eisengerippe.
Heyn Johannes. 30. November 1895. Sägeangel.
Hrnčzirs Richard. 12. November 1896. Apparat zur Darstellung von Chlor, Alkalihydroxyd und Wasserstoff auf elektrolytischem Wege.
Jahn Ferdinand. 1. November 1887. Neuerung an Getreide-Schälmaschinen.
Koehler Walter Jaeger. 26. November 1896. Neuerungen in der Behandlung zink- und kupferhaltiger Erze.
Kozel Anton. 20. November 1896. Neuerungen an Feldschmieden.
Lenneberg & Meyer, Firma. 20. November 1895. Imprägnierung von Bekleidungsstoffen mit Mitteln zum Zersetzen des Schweißes.
Liehmann Wilhelm. 22. November 1895. Rohrformmaschine.
Manák Vinzenz. 4. November 1897. Wasserrohrkessel mit durch die Wasserrohre geführten Feuerrohren.
Mann Ernst und Blodig Karl. 30. November 1897. Neuartiger Kehrichtwagen nebst zugehörigen Sammelgefäßen.
Marix Paul. 18. November 1896. Apparat zur sichtbaren und bleibenden Angabe und Registrierung von Arbeitsleistungen und Arbeitsstillstandsperioden.
Marsóvszky Emerich v. 24. November 1897. Sicherheitsschloß mit Schließscheiben und zwei- oder mehrteiligem Schlüsselbart.
Maschek August. 8. November 1897. Verfahren zum Färben von Sämischleder.
Nötzl Julian Christian und Pietsch Hermann. 10. November 1898. Gußkomposition für Eisen- oder Stahlguß.
Pelatan Louis und Clerici Fabrizio. 8. November 1895. Verfahren und ein Apparat zur Gewinnung von Gold und Silber aus deren Erzen durch Lösung und Elektrolyse.
Pinkl Johann. 25. Juli 1898. Entlastungsvorrichtung für Schiebkarren und Schiebtruhen.
Platon John Erik. 30. November 1897. Befestigungsvorrichtung für Knöpfe, Aufhängespangen oder Kettchen für Kleidungsstücke u. dgl.
Procházka Ladislaus. 23. November 1897. Kontinuierlich wirkender Seihapparat.
Rauscher Albert und Schilhan Johann. 10. November 1897. Schiebefenster für Eisenbahnwagen, Droschken und ähnliche Fahrzeuge.
Rheinberg Nathan. 29. November 1894. Neuartige Kämme und Bürsten und das Verfahren zu ihrer Herstellung.
Rietsch Wilhelm Daniel August. 10. November 1897. Doppelaufzug für Lasten aller Art, insbesondere Baumaterialien unter Ausnützung des Körpergewichtes und der Zugkraft des Arbeiters.
Roberts Isaiach Lewis. 18. November 1897. Verfahren und Vorrichtnng zur Erzeugung von Metallkarbiden.
Roser Nikolas und Mazurier Jules. 2. November 1897. Ein die Wärme und Expansionskraft der Auspuffgase ausnützender Gas- oder Petroleummotor.
Rotter Otto. 30. November 1895. Filtriervorrichtung.
Scherrer Franz und Nathan M. L. Vorrichtung zur Rettung aus Feuersgefahr unter Benützung der Fensterflügel.

Digitized by Google

Schirm Carl Cowen und Leſſing Otto. 24. November 1896. Neuartige Farben für die Öl-, Aquarell- ꝛc. Malerei.
Seger Eberhard. 20. November 1897. Schaufelanordnung für Dampf- oder Gasturbinen.
Sezemský Fr., Firma. 26. November 1898. Kerzen (Wachs-, Ceresin- und Stearinkerzen) mit Tragſchlinge.
Shepard George Bohan. 5. November 1897. Rotierende Maſchine.
Siemens & Halske, Firma. 2. November 1894. Verfahren zur Herſtellung von Dextrinen und Leiogommen mittels Ozon.
Sloan Thomas & Co. 6. November 1897. Maſchine zur Herſtellung von Holzſchrauben.
Spiecker Guſtav Ewald. 7. November 1898. Verfahren und eine Vorrichtung zur Herſtellung von Kleiderbeſätzen.
Sternberg Lothar. 22. November 1897. Neuerungen in der Darſtellung von Ammoniak aus den bei der Extraktion von Zucker oder bei der Darſtellung von Alkohol aus Melaſſe ſich ergebenden Abfallaugen.
Teltſchik Ferdinand. 24. November 1895. Neuerungen an Getreideſchälmaſchinen.
Treiber Karl. 9. November 1897. Zylinder-Reibungskuppelung mit inneren und äußeren nachſtellbaren Reibungsbacken.
Tribelhorn Albert. 20. November 1897. Akkumulator.
Tyciak Julius. 26. November 1896. Neuartige Faßauskleidung und das Verfahren zu deren Herſtellung.
Van der Weyde Henry. 30. November 1896. Vorrichtungen zur Erzeugung und tranſportfähigen Verpackung von würfelartig geteilten oder teilbaren Eisblöcken.
Verley Albert. 30. November 1897. Neuerung in der Zuckerfabrikation.
Walter von Walthoffen Malvine geb. Selliers von Moranville. 21. November 1894. Verfahren zur Herſtellung von Poſamentierſchmuck und Flachſtickerei-Imitation.
Wegener Karl. 2. November 1898. Ofen zum Verbrennen, bezw. Schmelzen von Hausmüll und ähnlichen Stoffen.
Zimmerling Ernſt. 22. November 1896. Gasglühlichtlampe mit federndem Gaszuleitungsrohre.

4. Durch Erkenntniſſe theilweiſe oder gänzlich aufgehobene Privilegien.

A. Durch Nichtigkeitserkenntniſſe.

Teilweiſe nichtig erklärt.

Lapp Brüder, Firma in Graz. 24. November 1897. Dieſes Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsminiſteriums vom 1. Jänner 1903, Z. 51.716—1902, im Grunde der §§ 1 und 29, 1 a, bb des Privilegiengeſetzes vom 15. Auguſt 1852, R. G. Bl. Nr. 184, hinſichtlich ſeines Anſpruches 1 wegen mangelnder Neuheit nichtig erklärt.

B. Durch Erlöſchungserkenntniſſe.

Hauſer G. Ch. F. Dr. und Reißner Richard Dr. in Erlangen (an die Firma Chemiſche Fabrik auf Aktien [vorm. E. Schering] in Berlin übertragen). Verfahren zur Herſtellung von in heißem Waſſer unlöslichen Gelatinekörpern. 31. Mai 1894. Dieſes bereits durch Zeitablauf erloſchene Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsminiſteriums vom 31. Dezember 1902, Z. 52.785, im Sinne des § 29, Z. 2 lit. a des Privilegiengeſetzes vom 15. Auguſt 1852, R. G. Bl. Nr. 184, als mit Ablauf des erſten Jahres ſeines Beſtandes, d. i. mit 31. Mai 1895, erloſchen erklärt.

Digitized by Google

5. Verzichtleistung auf die Geheimhaltung von Privilegien-Beschreibungen.

Schmitz Wilhelm und Firma Kurz, Rietschel & Henneberg in Wien. 18. Juni 1893. Regulierschieber für Dampfheizungen an Eisenbahnwaggons. Mit Eingabe de praes. 13. Dezember 1902.

6. Sonstige Veränderungen.

In Patente umgewandelte Privilegien.

Babcock & Wilcox Limited, Firma. 14. März 1897. Verbesserungen in der Erzeugung von Kopfstücken aus schmiedbarem Metall für Sektional- oder Wasserrohr-Dampfkessel und den dazu gehörigen Maschinen; in das Patent Nr. 10.970.

Fuchs Ludwig. 28. September 1897. Neuerungen an Osmoseapparaten resp. -Filtern; in das Patent Nr. 10.928 hinsichtlich des Privilegiumsanspruches 2 und 3.

Hartmann Rudolf A., Firma. 30. Juli 1895. Verfahren und Apparat zur Gewinnung eines Dungmittels, sowie von Leim und Fett aus tierischen Stoffen aller Art; in das Patent Nr. 11.185.

Krüger Max. 22. Jänner 1898. Verfahren und Apparat zur geruchlosen Verarbeitung von Tierteilen aller Art auf streubares, getrocknetes Dungpulver, Fett und Leim; in das Patent Nr. 11.184.

Nef John Jakob. 27. Mai 1898. Neuerungen an Druckluftbremsen; in das Patent Nr. 11.022.

Perrins Harry (an Perrins Limited übertragen). 8. Februar 1899. Verfahren zur Herstellung von Metallröhren; in das Patent Nr. 11.190.

Schwarz Arthur (an die Neue Photographische Gesellschaft, Aktiengesellschaft, übertragen). 18. November 1897. Verfahren und Einrichtung zum Durchführen photographischen Papieres durch mehrere Bäder, ohne daß die Papierführung die Lösung des einen Bades in das andere überträgt; in das Patent Nr. 11.119.

Schwarz Arthur (an die Neue Photographische Gesellschaft, Aktiengesellschaft, übertragen). 2. Februar 1898. Etagenbäder zum Behandeln photographischen Papiers bei Massenfabrikation; in das Patent Nr. 11.120.

Schwarz Arthur (an die Neue Photographische Gesellschaft, Aktiengesellschaft, übertragen). 11. Februar 1899. Kopiervorrichtung mit kreisendem Drucktuche; in das Patent Nr. 11.118.

Druckerei der k. Wiener Zeitung. — 1903. Nr. 12[illegible].

Katalog

der von dem

kaiserl. königl. Privilegien-Archive

registrierten

Veränderungen im Stande der Erfindungs-Privilegien.

(Verlautbart im Amtsblatte der k. Wiener Zeitung vom 13. bis 24. März 1903.)

1. Privilegien-Verlängerungen.

Adams-Randall Charles. Neuerungen an Mikrophonen. 24. Jänner 1895. 9. T.

Aktiengesellschaft für Glasindustrie vorm. Friedr. Siemens. Verfahren und eine Einrichtung zur Herstellung von Glastafeln mit Drahtkörpereinschluß. 10. Februar 1898. 6. T.

Altmann Fritz. Verfahren und Vorrichtung zur Erzeugung einer blauen Flamme aus stark kohlenstoffhaltigen Brennstoffen. 28. Februar 1897. 7. T.

Andreoli Emil (an die Firma Naamlooze Vennootschap Industrieele Maatschappij Ozon übertragen). Apparat zur Gewinnung von Ozon. 3. Februar 1897. 7. T.

Arledter Fritz (an Louis Keferstein, Edward James Smith und Georg Huth übertragen). Verfahren zur Herstellung von Harzseife. 4. März 1898. 6. T.

Arndt Max. Gas-Absorptionsapparat. 1. Februar 1897. 7. T.

Ascher Moriz Dr. Neuerung in der Herstellung von Fes aus Wollfilz. 20. Jänner 1899. 5. T.

Ashwell Arthur Thomas (an die Firma Burroughs Adding and Registering Machine Company Limited übertragen). Papierzuführungs- und Signalvorrichtung für Additionsmaschinen. 10. März 1898. 6. T.

Augenfeld Isidor. Verfahren zur Erhaltung oder Erzielung konstanten Turgors und Pigments, bei Vegetabilien und vegetabilischen Produkten. 15. Februar 1899. 5. T.

Barbet Emile Augustin. Verbesserungen an den Abteilungsböden von Destillier- und Rektifizierapparaten. 24. Februar 1896. 8. T.

Barth Georg Wilhelm. Wage zur prozentualen Bestimmung der Gewichtsveränderungen von Körpern. 5. Jänner 1892. 12. T.

Beauregard Viktor, Hausmann Fred und Gooding Charles Sumner (an The Bottlers Machinery Company übertragen). Etikettiermaschine. 22. Jänner 1898. 6. T.

Beech Handel. Neuerungen an Vorrichtungen zur Erzielung eines selbsttätigen Austrittes von Wasser oder dgl. zu Feuerlösch- und ähnlichen Zwecken. 7. März 1899. 5. T.

Beindorff Fritz. Verfahren zur Herstellung von Aquarellfarben. 4. März 1897. 7. T.

Belfield Reginald. Wechselstrommotoren für elektrische Zähler. 29. März 1899. 5. T.

Benger Gottlieb. Verfahren zur Herstellung von beim Tragen und Waschen nur wenig eingehender, elastischer, sich nicht verschränkender, trikotgewobener oder gestrickter Stoffe oder Unterkleider. 14. Jänner 1899. 5. T.

Berger Moriz. Auswechselbare Teile von Uniform-Krawattenkrägen und Aufschlägen. 30. März 1898. 6. T.

Berliner Emile. Verfahren und Apparat für das Registrieren und für die Wiederhervorbringung von Tönen. 24. Februar 1890. 14. T.

Bernhardt Ferdinand. Neuerungen an Egouteuren für Papiermaschinen. 16. Jänner 1899. 5. T.

Binder Friedrich (an die Firma Österreichische Taxameter-Unternehmung Otto Freiherr von Czedik übertragen). Neuerungen an Fahrpreisanzeigern. 1. Februar 1899. 5. T.

Bischof Gustav (an die Firma The Bischof White Lead Corporation [1900] Limited übertragen). Einrichtung zur Bereitung von Bleiweiß in Teigform (Paste) aus Bleiglätte. 28. Februar 1899. 5. T.

Bláthy Otto Titus. Elektrizitätszähler für Wechselströme. 31. Jänner 1890. 14. T.

Bláthy Otto Titus. Verbesserungen an Wechselstrommotorzählern. 1. Februar 1898. 6. T.

Bochumer Verein für Bergbau- und Gußstahlfabrikation, Firma. Weiche. 10. Februar 1899. 5. T.

Böhm Augustin. Laterne zur Bezeichnung des Straßennamens und der Hausnummer. 26. Februar 1898. 6. T.

Bohuslaw Jakob. Neuerungen an Garbenbändern. 16. Februar 1894. 10. T.

Bollé Amédée fils (an die Firma Leesdorfer Automobilwerke übertragen). Fahrzeug mit Selbstantrieb. 11. März 1899. 5. T.

Bolzano, Tedesco & Co., Firma (an die Maschinenbau-Aktiengesellschaft vorm. Breitfeld, Daněk & Co. übertragen). Einrichtung an Flach-(Achsen-)Regulatoren zur Verstellung der Tourenzahl während des Ganges. 7. Februar 1896. 8. T.

Borchardt Hugo. Vorrichtung zum Zuführen und Halten der Gurte an Patronengurt-Füllapparaten. 16. März 1896. 8. T.

Bower Henry. Neuerung im Verfahren zur Abscheidung von Cyanverbindungen aus Gaswässern und anderen Cyanverbindungen enthaltenden Lösungen. 14. März 1896. 8. T.

Braun Justus Christian. Verfahren und Vorrichtung zum Bierabfüllen unter Verwendung von Druckluft als Kraftmittel. 22. März 1894. 10. T.

Brausil Franz Alois (an Julius Stork teilweise übertragen). Verfahren und Prägewalzen zur Herstellung von erhöhten und vertieften Ornamenten und Verzierungen auf massiven Langhölzern und Furnieren. 3. Jänner 1894. 10. T.

Bray George und Bray John William. Acetylengasbrenner. 21. Februar 1899. 5. T.

Brill John A. Verwandelbarer Straßenbahnwagen. 24. Februar 1899. 5. T.

Brüggemann F. Hölzerne Eisenbahnschwelle mit gepreßten Schienenauflagestellen. 24. Dezember 1896. 7. T.

Bundalek Franz. Verbesserter Metallkitt und das Verfahren zur Herstellung desselben. 17. Jänner 1899. 5. T.

Burland William Henry. Gummier-Apparat. 27. Februar 1898. 6. T.

Carlson Otto und Stäckig Johann August. Neuerung an automatischen Wagen. 14. Jänner 1899. 5. T.

Central Cyclone Company Limited. Schleudermühle. 21. Dezember 1894. 9. T.

Chemische Fabrik auf Aktien (vorm. E. Schering). Verfahren zur Darstellung von Acidylderivaten des Vinyldiacetonalkamins vom Schmelzpunkte 138°. 3. März 1899. 5. T.

Choteau A. sen. und Beaudry Constant (an Wilhelm Langer übertragen). Trockenmaschine für Gewebe. 26. Jänner 1893. 11. T.

Claviez Emil. Vorrichtung zur Herstellung von Glanz und Griff auf Waren aller Art durch den elektrischen Strom und Abkühlung derselben durch Preßluft. 26. Jänner 1894. 10. T.

Compagnie pour la fabrication des compteurs et matériel d'usines à gaz. Neuerungen an Gasmessern mit Kompensationstrommel. 9. Mai 1899. 6. T.

Cooper Charles. Strickmaschine. 4. Februar 1899. 5. T.

Cottaucin Paul. Neuartiges Metallgerippe und Verfahren zur Herstellung desselben. 14. Jänner 1894. 10. T.

Cottrell James (an Alfred Henry Smith übertragen). Befestigung von Luftreifen-Schutzmänteln an Radreifen. 3. Februar 1898. 6. T.

Croß Charles Frederick. Verbessertes Verfahren zur Herstellung und Reinigung eines wasserlöslichen Stoffes aus Zellstoff. 26. März 1897. 7. T.

Croß Charles Frederick. Verfahren zur Herstellung homogener, strukturloser Zelluloseblöcke. 3. März 1898. 6. T.

Crowdus Accumulator Syndicate Limited, Firma, als Rechtsnachfolgerin des Walter Ambrose Crowdus. Neuerungen an Elektrizitätssammlern. 5. November 1898. 5. T.

Custodis Alphons. Vorrichtung zur Fernregistrierung der Stellung der Kompaßnadeln oder dgl. 2. Februar 1898. 6. T.

Daix Viktor. Apparat zur Erzeugung von Acetylengas. 9. Februar 1897. 7. T.

Darby Thomas Albert und Darby Sidney Charles. Neuerungen an Geräten (Kultivatoren) zum Bearbeiten des Bodens. 28. Februar 1897. 7. T.

Digitized by Google

Dervaux Alfred. Verfahren und eine Vorrichtung zum Reinigen von Waſſer durch Kochen in offenen Gefäßen. 3. Februar 1897. 7. J.

Deutſche Waffen- und Munitionsfabriken. Verfahren und Maſchine zum Verſchließen von Tuben. 16. Mai 1895. 9. J.

Deutſche Waffen- und Munitionsfabriken. Verfahren und Maſchine zum Füllen von Tuben mit dickflüſſiger Maſſe. 9. Juni 1895. 9. J.

Diamond Match Company. Maſchine zur Herſtellung von Streichhölzern. 29. April 1895. 9. J.

Dick Emil. Neuerungen an elektriſcher Zugbeleuchtung. 1. Februar 1898. 6. J.

Dieſel Rudolf. Arbeitsverfahren und Ausführungsart für Verbrennungskraftmaſchinen. 3. Februar 1894. 10. J.

Diethelm G. (an die Firma Carl David und Sohn übertragen). Blechſchiene zur Kantenverbindung bei Schachteln und Kaſten aus Pappe, Holz u. dgl. 8. Jänner 1894. 10. J.

Dillon de Micheroux Albert Graf. Ofen zur Koks- und Leuchtgaserzeugung mit Gewinnung der Nebenprodukte. 17. Jänner 1899. 5. J.

Dion Albert Graf de und Bouton Georges. Saugventil für Exploſionsmotoren. 2. September 1898. 6. J.

Dreßler Hugo & Dreßler Max. Flammrohrfeuerung. 31. Jänner 1899. 5. J.

Duda Vinzenz A. (an die Firma Tuma & Holub übertragen). Neuartige Putzmaſſe, genannt „Leſkon“. 2. Jänner 1892. 12. J.

Durafort fils. Siphonkopf mit Kohlenſäurepatrone. 1. Juni 1895. 9. J.

Dürr Guſtav (an die Düſſeldorf-Ratinger Röhrenkeſſelfabrik vorm. Dürr & Co. übertragen). Neuerung an Dampfkeſſeln. 21. März 1894. 10. J.

Ebner Karl. Automatiſche Speiſevorrichtung für Keſſel- und Abdampfapparate. 1. Februar 1898. 6. J.

Ediſon Thomas Alva (an die Firma Ediſon Ore Milling Syndicate Ltd. übertragen). Neuerungen an Walzenſtraßen. 6. Februar 1899. 5. J.

Eggenberger Sylveſter. Rauchverbrennende Feuerung. 4. Februar 1898. 6. J.

Eggenberger Sylveſter. Rauchverzehrende Feuerung mit ſchrägem Korbroſt. 4. Februar 1898. 6. J.

Eggenberger Sylveſter. Treppenroſt. 17. Februar 1898. 6. J.

Egger Ernſt, Weſſel F. A. und Naumburg Aaron. Schaltungsanordnung zur Verhütung des Selbſtinduktionsfunkens beim Ausſchalten und Umſteuern von Elektromotoren. 1. März 1895. 9. J.

Elektrizitäts-Geſellſchaft Gelnhauſen m. b. H. Verfahren zur Herſtellung von Metalloxyden. 11. Jänner 1899. 5. J.

Empire Caſh Regiſter Limited, Firma. Geld-Regiſtrierapparat. 10. Jänner 1899. 5. J.

„Era“ Incandeſcent Oil Lamp Company Limited, Firma. Neuerungen an Petroleumglühlichtlampen. 16. Jänner 1899. 5. J.

Erban Franz. Verfahren zum Färben von Textilfaſern in Form von Zwiſchenprodukten der Spinnerei. 24. Jänner 1893. 11. J.

Erſte Floridsdorfer Chamotte-Steinzeugröhren- und Thonwarenfabrik von Lederer & Neſſényi, k. k. priv. Neuerung an Futterbarren aus keramiſchem Materiale oder Kunſtſtein. 23. Februar 1894. 10. J.

Eſſer & Scheider, Firma. Zirkular-Preß- und Dekatiermaſchine. 6. Jänner 1893. 11. J.

Eurich Heinrich Dr. phil. (an die Firma Georg Schicht übertragen). Verfahren zur Herſtellung von harten Kaliſeifen mit beliebigem Gehalte an Kalihydrat oder Pottaſche. 20. März 1890. 14. J.

Fanta F. (an die Improved Electric Glow Lamp Company Limited übertragen). Neuerungen an elektriſchen Glühlampen. 1. Februar 1897. 7. J.

Feil Ludwig (an die Gasmaſchinenfabrik-Aktiengeſellſchaft übertragen). Verfahren und Vorrichtung zum Erzeugen eines gleichmäßigen Gemiſches von Luft- und Kohlenwaſſerſtoffdämpfen. 20. Februar 1895. 9. J.

Feiner David (an die Firma B. H. Hellmann übertragen). Elevator. 24. Jänner 1898. 6. J.

Feßler Auguſt. Einrichtung zum Wenden verſchiebbarer Wandtafeln. 9. März 1897. 7. J.

Feurſtein Matthias (an Joſef Jakob Feurſtein übertragen). Heuabladevorrichtung. 14. Jänner 1899. 5. J.

Fog S. Lenwig und Kirſchner Aage Georg. Verfahren zur Herſtellung von Zündhölzern. 4. Februar 1899. 5. J.

Forell Carl von (an die Firma Brennöfen-Bauanſtalt, Geſellſchaft mit beſchränkter Haftung übertragen). Verfahren und Vorrichtung zur Herſtellung von Portland-Zement. 31. Jänner 1899. 5. J.

Fowler John & Comp., Firma. Dampfpflugmaschinen mit in senkrechter Ebene umlaufender Windetrommel 12. Jänner 1899. 5. T.

Fraenkel Adolf. Doppelbandsäge zum Abkürzen von Holzklötzen mit automatischem Klotztransport. 21. Dezember 1894. 9. T.

Freitag A. Verfahren zur Gewinnung von Erstprodukt und Melasse, kombiniert mit der Aufarbeitung der Abläufe. 5. Jänner 1899. 5. T.

Frennet Louis. Rübenheber. 30. April 1894. 10. T.

Fromm Karl (an Alfred Calmon übertragen). Dichtungsring. 23. Jänner 1891. 13. T.

Fuchs Ludwig. Neuerung im Deckverfahren. 17. Jänner 1899. 5. T.

Fuchs Ludwig. An Zentrifugen angeordnete betriebssichere Deckvorrichtung. 17. Jänner 1899. 5. T.

Galvanisch Metall-Papierfabrik, Aktiengesellschaft. Dichtung, beziehungsweise Packung für Dampf-, Gas- und Wasserflanschen, Stoffbüchsen und Kolben ꝛc. 26. Jänner 1898. 6. T.

Gardner Guy Huggins (an die Firma Goeppinger & Co. übertragen). Verfahren und Maschine zur selbsttätigen Herstellung von Ketten. 3. Jänner 1894. 10. T.

Gasmotoren-Fabrik Deutz. Triebwerk für Motorwagen zum Wechsel der Fahrrichtung. 1. Februar 1899. 5. T.

Gaßebner Ludwig. Neuerung an Sicherheitsventilen. 26 Jänner 1896. 8. T.

Gattinger Franz (an die Firma Deckert & Homolka übertragen). Neue Verbindung zum Signalisieren auf einer für gleichzeitiges Telegraphieren und Telephonieren eingerichteten Linie nach den Nachbarstationen und eingeschalteten Wächterposten, wobei andere in derselben Linie befindliche Stationen nicht gestört werden. 6. Jänner 1894. 10. T.

Geburth Rudolf. Neuerungen an Dauerbrandöfen. 28. Juni 1894. 10. T.

Geburth Rudolf. Neuerungen an Dauerbrandöfen. 18. September 1895. 9. T.

Geburth Rudolf. Heißluftbackofen mit geschlossenen Backräumen. 17. Juni 1896. 8. T.

General Bottle Seal Syndicate Limited (an die Grazer Glasfabrik Hanisch, Hildebrand und Comp. übertragen. Neuerungen an Flaschenverschlußsicherungen. 30. Jänner 1891. 13. T.

Germutz Wilhelm. Kapselwerk-Wassermesser. 30. Jänner 1897. 7. T.

Germutz Wilhelm. Neuerung an Wassermessern. 1. Februar 1899. 5. T.

Girard Adam Charles und Street Erneste Auguste George. Verfahren zur Herstellung besonders widerstandsfähiger Kohle. 31. Dezember 1893. 10. T.

Girard Adam Charles und Street Erneste Auguste George. Ofen zur Behandlung von stab- oder plattenförmigen Körpern mittels des elektrischen Stromes. 6. Jänner 1894. 10. T.

Glashüttenwerke Adlerhütten, Aktiengesellschaft. Verbesserte Hohlkörper aus Glas zur Herstellung lichtdurchlässiger Wände. 20. Februar 1898. 6. T.

Goldschmidt Th., Firma. Verfahren zur Herstellung von Metallen oder Metalloiden oder Legierungen derselben. 12. Jänner 1899. 5. T.

Goriup Josef. Von irgend einem Punkte aus zu betätigende Sicherheitssperre für Schlösser. 23. Februar 1894. 10. T.

Götz Josef von (an die k. k. priv. Südbahn-Gesellschaft übertragen). Neuerungen an Läutewerken vorwiegend für Bahnschranken. 14. Februar 1899. 5. T.

Götz Stefan von & Söhne, Firma. Einrichtung an Weichenstellvorrichtungen zur Verhinderung des vorzeitigen Umstellens der Weiche. 26. März 1896. 8. T.

Grauel Hermann. Neuerungen an Lampen. 3. Februar 1898. 6. T.

Greenfield Edwin Truman. Neuerungen an elektrischen Kabeln. 10. Jänner 1899. 5. T.

Greenham William. Neuartige Seemine nebst Vorrichtung zum Lanzieren und Verankern derselben. 21. Februar 1899. 5. T.

Grimshaw William Denham. Verbesserungen an mechanischen Schürvorrichtungen. 28. Dezember 1892. 11. T.

Grüllemeyer Josef. Doppelschloß für Schubtüren. 13. Februar 1899. 5. T.

Gründig Karl. Sitzstock für Jäger u. dgl. 8. Jänner 1895. 9. T.

Grundmann Gebr., Firma. Neuerungen an Schlössern mit schießender Falle. 22. Februar 1895. 9. T.

Grundner Karl. Neuartige Reißfeder. 10. Jänner 1899. 5. T.

Gruner Hermann Wilhelm. Verfahren zur Herstellung von Baumaterialien oder fertigen Baugegenständen. 20. Februar 1898. 6. T.

Gütermann & Co., Firma. Karton zum Aufwickeln von Zwirn und Seide. 4. Februar 1898. 6. T.

Haarer Julius. Zigarrenwickelmaschine. 19. Jänner 1899. 5. T.

Hall Josef. Maschine zum Behandeln von Häuten, Fellen, Leder oder ähnlichem Material. 7. Februar 1899. 5. T.

Digitized by Google

Hällgren Karl Andreas Viktor. Rolle mit Halter zum Runddrehen von Schleifsteinen, Schmirgelscheiben oder dgl. oder zum Bearbeiten harter Flächen im allgemeinen. 21. Februar 1899. 5. T.

Hall Signal Company, Firma. Elektrisch betätigte Signale. 14. Februar 1896. 8. T.

Halphen L. & G., Firma. Verfahren zum gleichzeitigen Bedrucken einer größeren Anzahl Zündstäbchen mit verschiedenen Reklametexten. 1. Februar 1899. 5. T.

Hansel August. Verfahren zur Herstellung dichter Steppnähte und Heftstellen bei gesteppten, abgenähten oder gehefteten Fabrikaten. 20. März 1895. 9. T.

Harburger Gummi-Kamm-Co. Dr. Heinrich Traun. Frisierkamm-Preßform mit vertieft eingearbeiteten feinen und groben Zähnen. 20. Jänner 1899. 5. T.

Hartmann & Hauers, Firma (an Dr. Hermann Kahlenberg übertragen). Verfahren, um Gebäude, Baumaterialien u. dgl. zu festigen und vor Verschmutzen und Verwitterung zu schützen. 9. Februar 1895. 9. T.

Hartwich Alexander. Neuerungen an Wagen zum Verladen und zum Transport von Kehricht-Normalgefäßen. 4. Februar 1897. 7. T.

Hartwich Alexander. Einrichtung zum Sammeln und Abführen des Hauskehrichtes. 1. Februar 1899. 5. T.

Haslinger Ignaz. Neuartiges Insekten-Vertilgungsmittel und das Verfahren zu dessen Herstellung. 8. Februar 1897. 7. T.

Heid Nikolaus. Neuerungen an Schrotmühlen. 7. Februar 1896. 8. T.

Heim Hermann. Neuerungen an Kamin-Einsätzen. 15. März 1899. 5. T.

Hellers Balduin Söhne, Firma. Leuchter-Tillen zur Erleichterung der Kerzen-Befestigung 28. Jänner 1889. 15. T.

Hellfrisch Karl (an die Firma Siemens & Halske Aktiengesellschaft übertragen). Verfahren der Behandlung von Kartoffelstärke mit Chlor in der Wärme. 25. Februar 1896. 8. T.

Henckel von Donnersmarck Guido Graf. Verbesserungen in der Herstellung von Zellulose-Tetracetat. 4. Februar 1899. 5. T.

Hennefer Maschinenfabrik C. Reuther und Reisert. Neuerungen an selbsttätigen Wagen. 24. Dezember 1894. 9. T.

Heß Philipp und Zigall Julius (an die Firma Fried. von Neuman übertragen). Sicherheits-Schutzlappen für Eisenbahn-Knallsignale. 16. Jänner 1899. 5. T.

Hildesheimer Sparherdfabrik A. Senking. Fieldrohre mit seitlichen Ansätzen. 19. Jänner 1899. 5. T.

Hildesheimer Sparherdfabrik A. Senking. Wasser- oder Dampfbad-Kochkessel mit auswechselbarer Heizfläche. 17. Jänner 1899. 5. T.

Hitz Jakob. Raupenleim und Verfahren zur Herstellung desselben. 27. Dezember 1889. 14. T.

Hlava Wenzel. Waschmaschine. 21. Jänner 1899. 5. T.

Hoder R. & Co. (an Hermann Hilb übertragen). Eierkochbecher. 26. Jänner 1895. 9. T.

Holzer Wilhelm. Klemme für Seil- und Kettenförderungen. 27. Jänner 1899. 5. T.

Hopf Johann. Neuerungen an Erzmühlen mit kontinuierlichem Austrage. 26. Jänner 1895. 9. T.

Hornych Jg. & Söhne, Firma. Imprägnierte Weberschiffchen und Verfahren zur Herstellung derselben. 2. März 1898. 6. T.

Hostomsky & Vit, Firma. Waschbrett aus Zement. 21. Jänner 1899. 5. T.

Houseman Harry A. (an die Firma Chemnitzer Wirkwaren-Maschinenfabrik [vormals Schubert & Salzer] und an Menz, Blochmann & Comp. übertragen). Neuerungen an Rundstrickmaschinen. 3. März 1896. 8. T.

Hrdliczka-Csiszár Ferdinand. Silbersalzpräparate mit Zusatz rückhaltend und reduzierend wirkender Substanzen und Verfahren zu deren Herstellung. 22. März 1896. 8. T.

Huber Georg und Simotta Simon (an die Firma Kommandit-Gesellschaft Dampfschmierapparat „Perfektion" [Patent Huber & Simotta] Heinr. Klein vollständig übertragen). Neuerung an Dampfölern (Lubrikatoren). 3. Februar 1898. 6. T.

Hübner & Mayer. Dampfwasser-Ableiter. 30. Jänner 1889. 15. T.

Hudler J. Gaskochofen mit einem Brenner und zwangsmäßiger Brennluftzu- und Heizluftabführung. 16. Februar 1898. 6. T.

Hugendubel Ernst jr. Stockschirm. 16. Jänner 1899. 5. T.

Hutin Maurice und Leblanc Maurice. Verfahren und eine Einrichtung zur Transformierung von Wechselströmen beliebiger Spannung in Gleichströme beliebiger Spannung und umgekehrt. 4. Jänner 1893. 11. T.

Hutin Maurice und Leblanc Maurice. Asynchroner Wechselstrommotor mit kurzschlußfreiem Kollektor. 3. Jänner 1894. 10. T.

Digitized by Google

Hutin Maurice und Leblanc Maurice. Verbesserungen an Gleichstromdynamos und Motoren. 6. Jänner 1894. 10. T.

Hyatt John Wesley. Neuerungen an Vorrichtungen zur Herstellung von aus einem schraubenförmig gewickelten Band hergestellten federnden Rollen oder Röhren. 3. Februar 1898. 6. T.

Industriewerke Kaiserslautern, Metall- und Porzellan-Fabrikation, G. m. b. H., Firma. Einrichtung zum gleichzeitigen Anzünden und nacheinander folgendem gruppenweisen Löschen (oder umgekehrt) bei elektrischen Gasfern- und Gasselbstzündern. 7. Februar 1898. 6. T.

Jaekel's R., Patent-Möbelfabrik, Firma (an die Firma Jos. & Leop. Quittner übertragen). Neuerungen an Bettsofas. 1. August 1897. 7. T.

Jaekel Richard (an die Firma Jos. & Leop. Quittner übertragen). Bettsofa 4. August 1894. 10. T.

Jaekel Richard (an die Firma Jos. & Leop. Quittner übertragen). Bettstuhl. 11. August 1894. 10. T.

Jaennigen M. M. (an die Verlassenschaft des Karl Beiselen übergegangen). Filter für Dampf-, Luft- oder Flüssigkeits-Druckleitungen mit während der Benützung auswechselbaren Filterkörpern. 21. Jänner 1899. 5. T.

Jagenberg Ferdinand Emil. Leimauftragevorrichtung für in Stücke geschnittenes Papier ꝛc. 14. Jänner 1899. 5. T.

Jagenberg Ferdinand Emil. Maschine zum Aufkleben von Etiketten. 14. Jänner 1899. 5. T.

Jäger Paul. Durch beliebig geformte Metallblecheinlagen an den meist belasteten Stellen verstärkte Holzstiele für Arbeitsgeräte aller Art. 14. Jänner 1899. 5. T.

Johnson James Yate (an die Société Anglo-Française des Parfums perfectionnés Limited übertragen). Verfahren zur Erzeugung von elektrischer Ausströmung insbesondere für Ozonbereitung. 2. Februar 1898. 6. T.

Junghans Gebrüder, Firma (an die Firma Vereinigte Uhrenfabriken von Gebrüder Junghans & Thomas Haller Aktiengesellschaft übertragen). Neuerung an Schlagwerken für Uhren. 8. Februar 1899. 5. T.

Kamps Franz. Haarwasser und das Verfahren zur Herstellung desselben. 27. März 1899. 5. T.

Katzenstein Gustav. Rieselkühler. 28. Februar 1899. 5. T.

Kaufmann Wilhelm. Verfahren zur Herstellung von kohlenstoff- und siliziumhaltigen Metallen und Metallegierungen. 13. März 1895. 9. T.

Kellner Karl Dr. Neuerungen an elektrolytischen Apparaten. 24. März 1894. 10. T.

Kellner Karl Dr. Verfahren und Apparat zur Trennung von Salzgemischen aus ihren Lösungen. 29. Jänner 1895. 9. T.

Kellner Karl Dr. Verfahren zur Durchführung einer mit kontinuierlicher Amalgambildung parallel laufenden Amalgamzersetzung. 16. März 1896. 8. T.

Kershaw Binns. Druckvorrichtung an Rund-Wirkstühlen. 21. Jänner 1899. 5. T.

Kidder Wellington Parker. Neuerung an Typen-Schreibmaschinen. 10. Oktober 1896. 7. T.

Kidder Wellington Parker (an die Société Anonyme The Empire, Machine à écrire übertragen). Neuerungen an Typenschreibmaschinen. 9. Februar 1897. 7. T.

Kien Martin. Neuerungen an Rolladen, beziehungsweise Jalousien und Schutzplachen. 17. Jänner 1899. 5. T.

Kitson Arthur. Ölgaslampe. 12. Februar 1898. 6. T.

Kitson Arthur. Verbesserungen an Luftgaslampen und Heizvorrichtungen. 24. Februar 1899. 5. T.

Kleiner Eugen und Bokmayer Walter. Verfahren zur Herstellung eines wärme- und wasserbeständigen Wärmeschutzmateriales aus Kork oder Pflanzenmark. 21. Jänner 1899. 5. T.

Klement Josef. Neuerungen an Pumpen und Spritzen. 2. Februar 1896. 8. T.

Klemprer Franz Dr. und Teile Louis. Einrichtung an Eisenbahnwagen zum selbsttätigen Einrücken der Bremse bei übermäßigen, den Betrieb gefährdenden Erschütterungen der Wagen. 10. Februar 1899. 5. T

Klinger Heinrich. Verfahren zur Färbung von Geweben. 14. März 1894. 10. T.

Klinger Richard. Reflexions-Flüssigkeitsstandzeiger. 8. Jänner 1891. 13. T.

Klinger Richard. Verbesserungen an Wasserstandszeigern. 29. Jänner 1893. 11. T.

Kmoniček Josef und Tesak Alois (an Ignaz Stolc übertragen). Selbsttätige Vorrichtung zum Abmessen von Kalkmilch bei unveränderlicher Gewichtsmenge trockenen Kalkes. 1. Februar 1895. 9. T.

Koffler Friedrich Wilhelm. Verfahren zur Herstellung biegsamer Metallrohre. 15. Februar 1899. 5. T.

Koffmahn M. Verschluß für Kisten und andere Transportbehälter. 25. Februar 1895. 9. T

Komarek Robert Haarklemme. 28. Jänner 1898. 6. T.

Kostial W. Vorrichtung zum Zerstäuben von Flüssigkeiten. 13. Jänner 1899. 5. T.

Krupp Fried., Firma. Schußbremse für Räderlafetten 24. Februar 1896. 8. T.

Digitized by Google

Krupp Fried. Federndes Bremsgestänge für Räderlafetten. 28. Februar 1896. 8. T.
Krupp Fried., Firma. Ausschaltbarer Sporn für Radlafetten. 3. Februar 1898. 6. T.
Krupp Fried., Firma. Wagrechter Geschützkeilverschluß mit Laufrollen. 6. Februar 1898. 6. T.
Krupp Fried., Firma. Klappsporn für Räderlafetten. 17. Februar 1898. 6. T.
Kühmayer Franz. Neuartiges Musik-Instrument. 7. Februar 1899. 5. T.
Kühne Georg. Briefumschlag mit Brieföffner. 14. Jänner 1899. 5. T.
Kuhnt A. & Deißler R., Firma. Trockenvorrichtung. 30. Jänner 1897. 7. T.
Kupper L. (an Alfred Bruckner übertragen). Verfahren zur Herstellung von Platten- und Dielenwänden. 20. Jänner 1894. 10. T.
Kutschera Franz. Selbstschlußhahn. 25. Februar 1894. 10. T.
Lager Johann. Neuerung an stabilen und transportablen Sparherden. 20. März 1899. 5. T.
Lamme Benjamin Garwer. Neuerungen an elektrischen Verteilungs- und Regulierſystemen. 18. Februar 1899. 5. T.
Lamme Benjamin Garwer. Neuerung in der Regelung der elektromotorischen Kraft des Gleichstromes bei rotierenden Transformatoren. 29. März 1899. 5. T.
Lang L. und Hörbiger Hans. Neuerung an Ventilen und ähnlichen Abschlußorganen. 26. Jänner 1897. 7. T.
Laval Gustaf de Dr. (an die Gesellschaft Aktiebolaget de Lavals Ångturbin übertragen). Einrichtung zur Verringerung der Lagerreaktion an schnell rotierenden Maschinen. 27. Jänner 1890. 14. T.
Lee James Paris (an die British & Foreign Lee Arms Company Limited übertragen) Neuerungen in Magazinsgewehren und den für dieselben bestimmten Patronenhaltern. 27. Jänner 1896. 8. T.
Leeson Joseph Robert. Neuerungen im Aufwinden von Garn, Zwirn ꝛc. zwecks Bildung von Kötzern (Cops) sowie in den hiezu dienenden Apparaten. 3. März 1895. 9. T.
Leinwather Alois Maria. Neuerungen an Kugellagern. 8. Februar 1899. 5. T.
Leissing Johann & Hiebl Charles L. (an Sigmund Bergmann & Hugo Bauer übertragen). Neuerung in der Herstellung von Dynamobürsten. 14. Februar 1899. 5. T.
Leistner Gebrüder. Neuerung an gegliederten Maßstäben. 24. Februar 1892. 12. T.
Lentz Hugo (an die Firma Erste Brünner Maschinenfabriks-Gesellschaft übertragen). Achsenregulator. 3. März 1899. 5. T.
Liebisch Dominik (an die Firma Heinrich Wünsche, Waschknopffabrik übertragen). Neuerungen an Waschknöpfen. 21. Jänner 1894. 10. T.
Lingner & Kraft, Firma. Spritzflakon für Toilette-Wasser u. dgl. mit seitlich gestelltem Flaschenhalse. 29. Dezember 1893. 10. T.
Lipkowski Josef (an die Société générale des Freins Lipkowski übertragen). Neuerungen an Bremsen mit Preßluft oder Vakuum. 18. Mai 1894. 10. T.
Löffler Julius (an die Firma B. Berthold Sohn und Gustav Hiller übertragen). Kettenandrehapparat für Hand- und mechanische Weberei. 15. Februar 1897. 7. T.
Lokomotivfabrik Krauß & Co. Aktiengesellschaft. Dachgestell für Lokomotiven mit ganz oder zum Teil innerhalb des Hauptrahmens liegenden Rädern. 22. November 1895. 9. T.
Lucas Lorenz Dr. Verfahren zur Herstellung von elektrischen Akkumulatoren. 6. Februar 1897. 7. T.
Mac Carthy Louis. Neuerungen an Isolatoren. 28. Dezember 1892. 11. T.
Maggi Julius & Co., Firma. Vorrichtung für Gefäße, um die in denselben befindliche Flüssigkeit tropfenweise ausfließen lassen zu können. 16. März 1897. 7. T.
Manek Julius. Knallsignal-Aufbewahrungsbüchse für Zugsbegleiter von Eisenbahnen. 10. Februar 1899. 5. T.
Mannesmann Max (an die Deutsch-Österreichischen Mannesmannröhren-Werke übertragen). Rohrverbindung. 20. Jänner 1894. 10. T.
Mannesmann Reinhard und Mannesmann Max (an die Deutsch-Österreichischen Mannesmannröhren-Werke übertragen). Verfahren für schrittweises Walzen. 4. März 1897. 7. T.
March Edward. Verkaufs- und Registrierapparat. 14. Februar 1899. 5. T.
Maschinenbau-Aktiengesellschaft Nürnberg. Betondecken mit aufgesetzte Blechwinkel tragenden Eiseneinlagen. 31. Jänner 1899. 5. T.
Maschinenfabrik „Deutschland". Support zum Bearbeiten der Radreifen von Eisenbahnfahrzeugen. 7. Jänner 1891. 13. T.
Maurer Johann. Zollplombenverschluß für Kisten und Bottiche. 17. Jänner 1895. 9. T.

Digitized by Google

Maxim Nordenfelt Guns and Ammunition Company Limited (an Vickers Sons & Maxim Limited übertragen). Neuerungen an Schnellfeuergeschützen und deren Lafetten. 9. Februar 1895. 9. T.

Mayer Ph. Hydraulische Brikettpresse mit rotierendem Tische. 7. März 1895. 9. T.

Mechanische Kratzenfabrik Mittweida. Verfahren und Apparat zum Härten und Anlassen von Stahldraht. 3. Jänner 1894. 10. T.

Meisel Arno und Zeyen Leopold. Verfahren und Einrichtung zum Anfeuchten von Mehl oder pulverförmigen Körpern. 6 Jänner 1894. 10. T.

Méray-Horváth Karl (an die Compagnie internationale de l'Electro Typographe Méray & Rozar übertragen). Letterngießmaschine. 13. Juli 1898. 6. T.

Messerli Josefine Marie Louise geb. Imbert. Verfahren und ein Apparat zur Herstellung von Gasen und Dämpfen für Räucherungen 21. Februar 1899. 5. T.

Meyer Fritz. Einführungsglocke mit Doppel-Isolierraum für Kabelleitungen. 26. Jänner 1895. 9. T.

Meyer H. C. jr. Kommandit-Gesellschaft auf Aktien, Firma. Vollkommen durchgebleichtes und durchgefärbtes Glanzrohr und Verfahren zur Herstellung desselben. 20. März 1899. 5. T.

Mitchell Frank Herbert und Miles John (an Josef Husbands übertragen). Schirm mit abnehmbarer Bedachung. 16 Februar 1898. 6. T.

Mölzer Alois. Herdlochplatten aus gewalzten Falzplatten. 26. Jänner 1899. 5. T.

Mond Ludwig. Verfahren und eine Anlage zur Herstellung brennbarer Gase und Ammoniak aus Kohlen. 16. Februar 1896. 8. T.

Mond Ludwig (an die Firma The Mond Nickel Company Limited übertragen). Verfahren und ein Apparat zur Herstellung von Nickel aus Nickelkarbonyl. 19. März 1898. 6. T.

Moser Karl (an die Firma Rodtenbacher und Comp. übertragen). Zahnsichel-Biegmaschine. 20 Februar 1892. 12. T.

Nash Lewis Hallok. Wassermesser. 17. Februar 1895. 9. T.

Nernst Walter Dr. Elektrisches Glühlicht. 12. Februar 1898. 6. T.

Nestler & Rösler, Firma. Verbesserung an Briefordnern mit Röhrchensystem. 28. Februar 1898. 6. T.

Neugebauer Wilhelm und Ostrožni Franz (an Oskar Nickel übertragen). Selbsttätige Vorrichtung zur Sicherung der Förderwagen auf den Förderkörben. 18. Februar 1898. 6. T.

Neuhold Johann (an die Telephon-Fabriks-Aktiengesellschaft vorm. J. Berliner übertragen). Induktor-Automat-Signalgeber für Eisenbahnen. 18. Februar 1899. 5. T.

Neumann Ferdinand. Apparate und eine Schaltung für ein automatisches Blocksystem für ein- und zweigeleisige Bahnen. 1. Februar 1898. 6 T.

Neumann Ferdinand. Apparat und Schaltung zur automatischen Sicherung der Ein-, Aus- und Durchfahrt von Zügen. 16. Jänner 1899. 5. T.

Nötzl Julian Christian Martin. Neuerungen an Überhitzungsapparaten und Speisewasser-Vorwärmern 8. Februar 1899. 5. T.

Oakville Company, Firma. Neuerung an Sicherheitsnadeln. 28. Jänner 1899. 5. T.

Orlowsky Julius von. Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung luftbeständigen Calcium-Karbides. 14. Jänner 1899. 5. T.

Oster Ferdinand. Zweifach verstellbarer Gardinenstangen- und Rouleaux-Halter. 1. Jänner 1899. 5. T.

Österreichische Filter-Genossenschaft, r. G. m. b. H. Verfahren zur Reinigung von festen Filtern (Steinfiltern) und zur gleichzeitigen Erzielung von in Filtern angestrebten chemischen Vorgängen. 11. Februar 1899. 5. T.

Österreichisch-ungarische Petroleum-Glühlichtgesellschaft mit beschränkter Haftung. Verbesserungen an Petroleum-Glühlichtlampen. 10. Februar 1898. 6. T.

Otto C. Dr. & Co., Firma. Koksofen mit zugänglicher, von unten in die Heizkanäle mündender Heizgasleitung. 16. April 1896. 8. T.

Otto C. Dr & Comp., Firma. Vorrichtung zum Ebnen der Kokskohle in Koksöfen. 7. April 1898. 6. T.

Päder Ferdinand (an Wilhelm Grundmann übertragen). Selbsttätiger Fensterschnapper. 13. Februar 1894. 10. T.

Palla Anton. Rauchverzehrungsapparat für Lokomotiven. 21. Jänner 1897. 7. T.

Palme Josef. Verfahren zur Erhöhung des Nutzwertes von Abdampf. 28. Februar 1899. 5. T.

Pap Tiberius Dr., Kozicska Georg und Kavay Johann. Hausschwämme- und andere Schimmelpilze-Vertilgungs- und Holz-Konservierungs-Mittel. 22. Februar 1899. 5. T.

Peeters Jean Verfahren zur Herstellung von vegetabilischen Extrakten und Peptonen aus Hefe aller Art. 1. Februar 1898. 6. T.

Peter's F. Nachfolger, Firma. Neuerungen an Umlegekragen. 3. März 1895. 9. T.

Digitized by Google

Pick Adolf und Fleischner Max. Neuactige Knopfmechanik. 13. Februar 1896. 8. T.
Pick Eduard. Ventilationsvorrichtung für obere Fenster. 16. Jänner 1891. 13. T.
Plischke Richard (an Franz Jobst zur Hälfte übertragen). Horden-Malzapparat zur Malzbereitung. 17. Jänner 1899. 5. T.
Pneumatic Tyre Company Limited. Neuerungen an Rädern für Velozipede und andere Fahrzeuge. 13. Februar 1895. 9. T.
Poler John W. Maschine zum Registrieren von Arbeitszeiten und den entsprechenden Arbeitslöhnen. 12. Februar 1896. 8. T.
Poore Graydon. Neuerungen in der Elektrolyse. 6. Februar 1897. 7. T.
Popelka Josef. Neuartiger Kessel für Petroleum-Destillation. 21. Jänner 1894. 10. T.
Psarondaki Spiridion und Blondel André (an O'Clery & Henry John Davis übertragen). Neuartige transportable Lichtquellenumhüllungen zur Verteilung und Zerstreuung der Lichtstrahlen. 6. Jänner 1894. 10. T.
Püttmann Theodor Bruno, Claus Max Otto und Püttner Paul Robert (an Hans Eugen Kurt Felix übertragen). Mechanisches Saiteninstrument. 22. Februar 1896. 8. T.
Quoilin Ludwig. Neuartige Blechtafel-Dachdeckung. 2. März 1897. 7. T.
Rau Karl Friedrich. Mittel und Einrichtung zur Tiermarkierung. 4. März 1896. 8. T.
Reilly William und Haigh Charlton Vorrichtung zur Veränderung der Geschwindigkeit bei Fahrrädern und anderen Fahrzeugen. 15. Februar 1897. 7. T.
Reynolds Alleyne. Neuerungen an Hochöfen und Kupolöfen. 17. Jänner 1899. 5. T.
Rocco Giuseppe. Verbesserter Apparat zur Erzeugung von Acetylen. 16. Februar 1897. 7. T.
Röck Stephan. Presse mit Differential-Hebelwerk. 21. Jänner 1893. 11. T.
Röhrenkesselfabrik Dürr, Gehre & Comp., Firma (an die Aktiengellschaft Röhrenkesselfabrik Mödling vormals Dürr, Gehre & Comp., Aktiengesellschaft übertragen). Kleinkessel für bewohnte Räume. 8. Jänner 1894. 10. T.
Rost Alfred (an Eugenie von Rost übertragen). Durchsichtige Silberspiegel. 20. Februar 1894. 10. T.
Roth G., Firma. Laderahmen mit verschiebbarer Platte. 8. Februar 1899. 5. T.
Roth G., Firma und Krnka Karl. Neue Geschoßlegierung. 18. Februar 1898. 6. T.
Roth G., Firma und Krnka Karl. Neues Geschoß. 14. März 1898. 6. T.
Rothmund Edler von Burgwall Oskar und Ofenschüßl Leopold. Primärelement mit regenerierbarer, positiver Elektrode. 9. November 1896. 7. T.
Rudolf Josef. Verfahren, um Textilstoffe sowie Papier- und Holzstoffe wasserdicht zu machen und gegen Flecken und Motten zu schützen. 20. Jänner 1899. 5. T.
Sachs Markus. Verfahren zur Gewinnung von kristallisiertem Zucker und Melasse unter Vermeidung von Nachprodukten. 8. Februar 1898. 6. T.
Sanford Percy Gerald. Neuerungen in der Behandlung von Blut und anderen animalischen und vegetabilischen Eiweißstoffen. 22. Februar 1899. 5. T.
Sanford Percy Gerald. Verfahren zum Klären, Bleichen und Entfärben von Gerbflüssigkeiten. 22. Februar 1899. 5. T.
Santa Cruz Octave de. Verfahren zur Konservierung und zum Transport von Nahrungsmitteln. 3. Februar 1899. 5. T.
Schaffenberger Karl. Verfahren und Vorrichtung zum Walzen von Ahlen. 26. Februar 1897. 7. T.
Schaffer Rosa, Firma. Toiletteseife. 3. Februar 1899. 5. T.
Scheinpflug K. Neuerungen an Anstichhähnen (Zapfhähnen) für Bier- und Weinfässer. 21. Februar 1899. 5. T.
Schenk Bernhard von (an die Firma Rudolf Baumheier übertragen). Verfahren zur Darstellung von Polysulfiden. 6. Februar 1896. 8. T.
Schindler-Jenny Friedrich Wilhelm. Elektrischer Heizkörper. 2. Februar 1898. 6. T.
Schindler Hugo. Büstenhalter als Ersatz für Korsetts. 30. Dezember 1892. 11. T.
Schlotfeldt H. W. Neuerung an Geschwindigkeits-Messern mit Luftdruck. 22. Februar 1896. 8. T.
Schmidt Johann (an Hermann Hilb übertragen). Hygienischer Behälter für Salz, Pfeffer, Zucker oder dgl. 29. Dezember 1893. 10. T.
Schmidt Wilhelm (an die Firma Schmidt Steam Power Parent Comp. Ltd. übertragen). Siederohrkessel für regelbare Dampfüberhitzung. 14. Februar 1897. 7. T.
Schmitt Heinrich. Heiz- und Ventilationsofen. 19. Jänner 1899. 5. T.
Schmitz Wilhelm und Kurz, Rietschel & Henneberg, Firma. Zirkulations-Regulierschieber für Dampfheizungen von Eisenbahn-Fahrzeugen. 13. Februar 1894. 10. T.
Schuckert & Co., Firma. Mechanismus für Bogenlampen mit Wechselstrom. 8. Jänner 1894. 10. T.

Digitized by Google

Schulz Franz Robert. Selbsttätige Schmiervorrichtung für Räder, Rollen, Riemenscheiben u. dgl. 5. Februar 1894. 10. T.

Schulz Richard. Dampfkessel mit engen Wasserröhren. 5. März 1894. 10. T.

Schumann Heinrich Reinhard Friedrich Wilhelm Oskar. Wasserstandszeiger mit selbsttätig wirkendem Klappenverschluß. 7. Jänner 1891. 13. T.

Schwabacher M. & Co. Firma (an Isidor Seidenstein und Louis Leuchtag übertragen). Verfahren zur Herstellung einer gegen Rost, Wasserdämpfe und große Hitze widerstandsfähigen Eisenstrichfarbe. 21. Jänner 1899. 5. T.

Schwarz Arthur (an die Neue Photographische Gesellschaft, Aktiengesellschaft, übertragen). Entwicklungsmaschine für Photographien. 3. Februar 1898. 6. T.

Scott Charles Felton. Neuerungen an elektrischen Stromverteilungssystemen. 1. Februar 1899. 5. T.

Seidl Wilhelm. Verbesserungen an Kanzleitintenfässern. 19. Dezember 1894. 9. T.

Seifert Johann. Einstellbares Tintenzeug. 30. Jänner 1899. 5. T.

Sellner Leopold. Neuerungen an Fern-Nachtsignalapparaten mit selbsttätiger Signalregistrierung. 8. Februar 1897. 7. T.

Semet Louis. Neuerungen an Verkokungsöfen. 23. Jänner 1891. 13. T.

Sévène Henri und Cahen Emile David. Zündholzmaschine. 7. März 1898. 6. T.

Shallenberger Oliver Blackburn. Verfahren und Vorrichtung zum Messen und Zählen des Stromverbrauches elektrischer Stromkreise. 17. Februar 1890. 14. T.

Shaw Eduard (an die Firma The Eureka Mannfacturing Company Limited übertragen). Neuerungen an Apparaten zum Kochen und Eindampfen von Flüssigkeiten. 11. Februar 1899. 5. T.

Shone Isaac. Verbessertes Abfuhrsystem und hiebei verwendete Mittel und Apparate. 11. Jänner 1889. 15. T.

Siegel Albert. Glockenfilter für Wein u. dgl. 20. Jänner 1899. 5. T.

Siemens & Halske. Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Überwachungsvorrichtung für elektrisch betriebene Weichenstellwerke. 17. Februar 1898. 6. T.

Simonis & Lanz, Firma (an die Société universelle des émulseurs de vapeur übertragen). Wasserrohrkessel mit geteiltem Zirkulationsstrom. 4. Mai 1896. 8. T.

Single Wire Multiple Telephone Signal Company Limited. Neuerung an Fernsprechapparaten. 15. Februar 1896. 8. T.

Skoda Emil Ritter von. Neuerungen an Keilverschlüssen für Schnellfeuergeschütze. 27. März 1896. 8. T.

Skopec Johann. Vorrichtung zum Öffnen und Schließen von Türen mittels Elektrizität. 18. September 1890. 13. T.

Société anonyme pour la transmission de la force par l'électricité (an die Société anonyme Westinghouse übertragen). Einrichtung zur Umwandlung von Wechselströmen beliebiger Spannung in Gleichströme von ebenfalls beliebiger Spannung und umgekehrt. 9. März 1896. 8. T.

Société anonyme pour la transmission de la force par l'électricité (an die Société anonyme Westinghouse übertragen). Neuerungen an asynchronen Wechselstrommaschinen. 18. März 1897. 7. T.

Société Outhenin Chalandre fils et Co. Apparat für Elektrolyse. 21. Februar 1894. 10. T.

Spelda Ferdinand. Eiserner Ofen für Steinkohlenfeuerung für Backofen. 25. Februar 1898. 6. T.

Steffen Karl. Verfahren zum Auswaschen von Saturationsschlamm in Filterpressen. 19. März 1898. 6. T.

Steinmüller L. & C. Neuerungen an Umlauf-Wasserröhrenkesseln. 6. Februar 1892. 12. T.

Stindl Michael. Herdeinsatz für Schmiedefeuer. 14. Jänner 1899. 5. T.

Stohr Franz Dr. Neuerung an Tuben für flüssige und halbflüssige Substanzen. 30. Jänner 1899. 5. T.

Strobach Karl jun. Stofftreiber für Ganzzeugholländer. 20. Februar 1894. 10. T.

Suchier Robert Dr. Ofen. 28. Jänner 1899. 5. T.

Sulman Henry Livingstone und Teed Frank Litherland. Neuerungen in der Gewinnung von Edelmetallen aus ihren Erzen. 4. Februar 1895. 9. T.

Swinburne James. Neuerungen in der Behandlung von Schwefelerzen. 14. Jänner 1899. 5. T.

Syndicat international des producteurs de glycerine, Firma. Anlage zum Reinigen von Glyzerin durch Destillation desselben. 22. Februar 1899. 5. T.

Taylor Charles Havelock. Neuerungen an hydraulischen Luftkompressoren. 30. Jänner 1899. 5. T.

Digitized by Google

Telephon-Apparatfabrik Fr. Welles, Firma (an die Firma Telephon-Apparat-Fabrik Petsch, Zwietusch u. Comp. vorm. Fr. Welles übertragen). Vielfach-Umschalter für Vermittlungsämter von Telephonleitungen. 28. Dezember 1892. 11. T.

Tesla Nicola. Neuerung an Stromunterbrechern. 1. Februar 1899. 5. T.

Theodorović Waja (an die Firma Österreichische Taxameter-Unternehmung Otto Freiherr von Czedik übertragen). Verblockungseinrichtungen an Fahrpreisanzeigern für öffentliche Fuhrwerke. 11. Jänner 1899. 5. T.

Thomas & Prevoſt, Firma. Verfahren zur Erhöhung des Glanzes vegetabiliſcher Faſern während oder nach dem Merzeriſieren. 26. Februar 1898. 6. T.

Thornycroft John Iſaac. Neuerungen an automatiſchen Speiſevorrichtungen für Waſſerröhren- und andere Keſſel. 22. März 1895. 9. T.

Thoſt Otto Feuerungs-Roſtſtab. 23. Jänner 1891. 13. T.

Thunhart Titus. Neuartige Verputzplatten für Holzwände. 19. Februar 1897. 7. T.

Thurow Paul Emil (an Robert Schultz übertragen). Verfahren und ein Apparat zum Zerſtäuben von flüſſigem Brennſtoff. 22. Jänner 1898. 6. T.

Tisdale Charles Darwin und Gould John Dunclee. Neuerung an elektriſchen Kabeln oder Leitern für elektriſche Feuermeldeapparate u. dgl. 8. Februar 1897. 7. T.

Trauzl & Co., vormals Fauck & Co. Neuer Univerſal-Stoßbohrer für Tiefbohrungen mit oder ohne Waſſerſpülung, ſowie am Seil. 2. Jänner 1892. 12. T.

Trauzl & Comp, vormals Fauck & Comp., Firma. Neuartiger Waſſerſpül- und Trocken-Univerſalbohrer mit dazugehörigem Hülfswerkzeuge. 14. März 1894. 10. T.

Uhlmann Emil. Vergrößerungs- und Verkleinerungsapparat für plaſtiſche Gegenſtände jeder Art. 2. Februar 1898. 6. T.

Umann Hugo. Zangenpreſſe zur Herſtellung von Glasſtöpſeln aller Art. 3. Februar 1899. 5. T.

Vacuum Brake Company Limited, General-Repräſentanz. Neuerungen an Rohrkuppelungen für Rohrverbindungen zwiſchen Eiſenbahnfahrzeugen. 14. März 1895. 9. T.

Vacuum Brake Co. Limited, General-Repräſentanz. Ventil für Luftleer- oder Luftſaugbremſen zur Schaltung auf verſchiedene Bremsdrucke. 1. Februar 1899. 5. T.

Vangel Wiktor von. Karton, deſſen ſämtliche Schließſeiten an einer Fläche zuſammentreffen. 16. Juli 1898. 6. T.

Verchow Julius. Dephlegmator zur Maiſche- und Spritdeſtillation. 17. Jänner 1899. 5. T.

Vereinigte Gummiwaren-Fabriken Harburg Wien, vormals Menier—J. N. Reithoffer, Firma. Luftreifen für Fahrräder u. dgl. 23. Februar 1900. 4. T.

Verley Albert (an die Firma Société Anglo-Française des Parfums Perfectionnés Limited übertragen). Vorrichtung zur Herſtellung von Ozon oder ozoniſierter Luft. 18. Februar 1897. 7. T.

Verney Pierre Jean François (an Hazard Flamand übertragen). Vorrichtung zur Herſtellung von Gaſen auf elektrolytiſchem Wege. 3. Februar 1899. 5. T.

Vickers Sons & Maxim Limited, Firma. Neuerungen an Geſchützverſchlüſſen. 12. Februar 1898. 6. T.

Vickers Sons & Maxim Limited, Firma. Neuerungen an Geſchoſſen. 28. Jänner 1899. 5. T.

Vickers Sons & Maxim Limited, Firma. Verſchlußmechanismus und eine Sicherheitsvorrichtung für Hinterladegeſchütze. 3. Februar 1899. 5. T.

Villa Giovanni (an die Firma Ing. Giov. Cantalupi & Co. übertragen). Schutzmittel gegen Unterwaſchung von Fluß- und Stromufern. 29. Jänner 1893. 11. T.

Voith Gottlieb. Neuartige Nachtlicht-Scheibchen und Verfahren zur Herſtellung derſelben. 20. Februar 1898. 6. T.

Vojáček L. Beſchickungsvorrichtung für Dampfkeſſel. 12. Jänner 1899. 5. T.

Volenite Limited, Firma. Verfahren und ein Apparat zum Harzen, Vulkaniſieren und Oxydieren von Faſerſtoffen zwecks Erzeugung von Material für Iſolier- und ähnliche Zwecke. 14. Jänner 1899. 5. T.

Waffenfabrik Mauſer. Magazinseinrichtung für Zylinderverſchlußgewehre. 23. Jänner 1894. 10. T.

Waffenfabrik Mauſer. Schlößchen mit Sperre und Glasſchild für Zylinderverſchlußgewehre. 5. Februar 1896. 8. T.

Wahlen Peter Georg. Elaſtiſches Band zum Verſteifen von Kleidungsſtücken, Korſetts u. dgl. 16. Jänner 1899. 5. T.

Wallace Roger William. Selbſttätiger telephoniſcher Umſchalter zur Verbindung der Abonnenten untereinander. 30. Jänner 1898. 6. T.

Digitized by Google

Walser Franz (an die Budapester Pumpen- und Maschinenfabriks-Aktiengesellschaft übertragen). Zu einem zusammenhängenden Stücke vereinigtes Saug- und Druckventil-System für Spritzen, Pumpen ꝛc. 20. Jänner 1892. 12. T.

Wartmann Otto. Neuerungen an Maschinen zur Herstellung von Zigarren. 26. April 1897. 7. T.

Wedermann M., Firma. Neuerung an Strickmaschinenschlössern. 24. Jänner 1899. 5. T.

Wehrenfennig Edmund. Neuerungen an Wasserreinigungs-Einrichtungen für Eisenbahn-Wasserstationen. 14. Jänner 1899. 5. T.

Weil August Jay. Verbesserungen an Eisenbahnwagenachslagern. 10. Februar 1899. 5. T.

Weingärtner Ernst. Seife. 23. Dezember 1892. 11. T.

Weiß A. & Co., Firma. Neuerung an Fleischschneide- und Fleischhack-Maschinen. 30. Jänner 1891. 13. T.

Wenzel Hermann und Herbst Josef. Schaftmaschine. 28. Dezember 1893. 10. T.

Werner Adolf. Verbesserter Siphonkopf. 6. Februar 1893. 11. T.

Werth Wilhelm (an Bertha Werth übertragen). Wasserabscheider. 31. Jänner 1890. 14. T.

Wesely Veit. Neuerungen an Uhr-Etuis. 27. Februar 1895. 9. T.

Westinghouse Georg. Neuerungen an hydraulischen Motoren und Pumpen. 7. März 1898. 6. T.

Westinghouse Brake Company Limited. Neuerungen an Dreiwegventilen für Druckluftbremsen. 14. März 1898. 6. T.

Westman Anders August. Rotierende Messer oder Fräser zur Herstellung von Nut und Feder bei Brettern o. dgl. 2. Februar 1898. 6. T.

Weston Edward. Elektrizitätsmesser. 25. Dezember 1890. 13. T.

Weston Edward. Elektrische Meßvorrichtung. 2. Jänner 1893. 11. T.

Wiberg Georg. Kontrollhahn. 16. Jänner 1899. 5. T.

Winkler Friedrich Georg. Neuerungen im Verfahren und an Vorrichtungen zum Sichten körniger Materialien. 11. Februar 1898. 6. T.

Winkler Joh. P. Neuartige Reit-Oberhose. 16. Jänner 1899. 5. T.

Wirkwarenfabrik Modlan bei Mariaschein Robert Birnbaum. Verfahren zur Herstellung glatter, sowie gemusterter Plüschstoffe auf der Rundwirkmaschine. 30. März 1895. 9. T.

Witzenmann Heinrich. Neuartiger Schlauch. 8. Februar 1894. 10. T.

Witzenmann Heinrich. Neuerungen an schraubenförmigen Rohren mit zusammengefalzten Windungen. 28. Februar 1896. 8. T.

Wood Frederick H. Knöchelschutzkappe für Pferde. 20. Februar 1895. 9. T.

Worthington Charles Campbell. Kondensator mit Kühlturm 21. März 1896. 8. T.

Worthington Charles Campbell. Direkt wirkende Dampfpumpe. 20. Februar 1900. 4. T.

Wottle Johann (zur Hälfte an Ferdinand Burgstaller übertragen). Verfahren und eine Vorrichtung zum Einformen von Guß-Modellen. 12. Jänner 1899. 5. T.

Wunner Hanns. Verfahren zur Herstellung eines wasserundurchlässigen Isolier-Materiales. 10. Februar 1897. 7. T.

Wyckoff, Seamans & Benedict, Firma. Neuerungen an Schreibmaschinen. 8. Februar 1899. 5. T.

Ziffer J. Julius. Verfahren zur Herstellung farbiger Original-Radierungen, genannt Pastell-Gravure. 8. Februar 1899. 5. T.

Zimmermann Alfred. Weichenriegelhebel für Weichenverriegelungs-Apparate. 10. Februar 1899. 5. T.

---

2. Privilegien-Übertragungen.

Andreoli Emil in Camberwell (an die Firma Naamlooze Vennootschap Industrieele Maatschappij Ozon in Haag übertragen). 3. Februar 1897. Apparat zur Gewinnung von Ozon. An die Firma The Electric Ozone Syndicate Limited in London.

Andreoli Emile in London (an die Firma Naamlooze Vennootschap Industrieele Maatschappij Ozon in Haag übertragen). 13. Juni 1898. Neuerungen bei der Erzeugung von Ozon. An die Firma The Electric Ozone Syndicate Limited in London.

Croß Charles Frederick in New-Curt. 9. Februar 1895. Fabrikation von Platten aus Zellulose. An die Kontinentale Viscose Comp., G. m. b. H. in Breslau.

Croß Charles Frederick in London. 15. Juli 1895. Fabrikation von Papier mit Beihilfe von wasserlöslichen Zellulose-Verbindungen. An die Kontinentale Viscose Comp. G. m. b. H. in Breslau.

Digitized by Google

Croß Charles Frederick in London. 26. März 1897. Verbessertes Verfahren zur Herstellung und Reinigung eines wasserlöslichen Stoffes aus Zellstoff. An die Kontinentale Viscose Comp. G. m. b. H. in Breslau.

Croß Charles Frederick in London. 16. September 1897. Neuerungen im Bedrucken, Leimen und Appretieren von Geweben aus vegetabilischen Fasern. An die Kontinentale Viscose Comp., G. m. b. H. in Breslau.

Croß Charles Frederick in London. 3. März 1898. Verfahren zur Herstellung homogener, strukturloser Zelluloseblöcke. An die Kontinentale Viscose Comp., G. m. b. H. in Breslau.

Hutin Maurice und Leblanc Maurice in Paris. 16. Juni 1891. Verbesserter Wechselstrommotor. An die Société anonyme Westinghouse in Paris.

Hutin M. und Leblanc M. in Paris. 23. Oktober 1892. Neues Verfahren der Erzeugung von Wechselströmen. An die Société anonyme Westinghouse in Paris.

Hutin Maurice und Leblanc Maurice in Paris. 4. Jänner 1893. Verfahren und eine Einrichtung zur Transformierung von Wechselströmen beliebiger Spannung in Gleichströme beliebiger Spannung und umgekehrt. An die Société anonyme Westinghouse in Paris.

Hutin Maurice & Leblanc Maurice in Paris. 7. Mai 1893. Verbesserungen an Wechselstrommaschinen. An die Société anonyme Westinghouse in Paris.

Hutin Maurice & Leblanc Maurice in Paris. 28. Juli 1893. Verbesserungen in der Beförderung von Wagen mittels Elektrizität. An die Société anonyme Westinghouse in Paris.

Hutin Maurice & Leblanc Maurice in Paris. 21. Juli 1893. Multiplex-Telephon. An die Société anonyme Westinghouse in Paris.

Hutin Maurice & Leblanc Maurice in Paris. 4. Juli 1893. Verbessertes System der Energieverteilung durch Wechselstrom-Transformatoren. An die Société anonyme Westinghouse in Paris.

Hutin Maurice & Leblanc Maurice in Paris. 3. Jänner 1894. Asynchroner Wechselstrommotor mit kurzschlußfreiem Kollektor. An die Société anonyme Westinghouse in Paris.

Hutin Maurice & Leblanc Maurice in Paris. 6. Jänner 1894. Verbesserungen an Gleichstrom-Dynamos und Motoren. An die Société anonyme Westinghouse in Paris.

Hutin Maurice & Leblanc Maurice in Paris. 21. Mai 1894. Wechselstrommaschine mit Sammler. An die Société anonyme Westinghouse in Paris.

Hutin Maurice & Leblanc Maurice in Le Raincy. 20. Juni 1894. Verbesserungen an Gleichstrommaschinen und Motoren. An die Société anonyme Westinghouse in Paris.

Jolles Max Dr. und Lilienfeld Leon Dr. in Wien. 31. Dezember 1896. Neue photographische Papiere. An die Firma Dr. Lilienfeld & Co. in Wien.

Raky Anton in Straßburg i. E. (An die Société anonyme de Forage in Brüssel übertragen). 16. Juni 1898. Tiefbohrapparat mit elastisch-gelagertem Schwengel und vertikaler Verstellbarkeit der Achse desselben. An die Aktiengesellschaft für Bohrungen nach System Raky in Budapest.

Tutz Eduard in Schüttenhofen. 30. November 1897. Maschine zum Perforieren und Pressen, bezw. Schneiden von künstlichem Zündschwamm aus Pappe. An die Firma k. k. priv. Zündwarenfabrik in Deutschlandsberg bei Graz von Fl. Pojatzi & Co.

---

3. Außer Kraft getretene Privilegien.

Durch Zeitablauf.

Österreichische Privilegien.

British Aluminium Company Limited. 14. Dezember 1897. Neuerungen an elektrischen Öfen.

Capitaine Emil. 3. Dezember 1898. Einrichtung zum Bohren von Maschinenkörpern mittels Bohrschablonen.

Colburn Henry Joseph & Owens Mich. Jos. 11. Dezember 1897. Glasblasmaschine mit selbsttätiger Luftdruckregelung.

Colton Albert Romaine. 14. Dezember 1896. Neuartige Verschnürung.

Digitized by Google

Daniel Paul. 1. Dezember 1899. Explosionsmotor mit um eine feststehende Welle rotierenden Cylindern, insbesondere zum Antriebe von Fahrzeugen aller Art.
Delvai Georg. 10. Dezember 1897. Füllfederhalter.
Elger William Daniel. 14. Dezember 1897. Verfahren und eine Vorrichtung an Nähmaschinen für die Herstellung eines Saumes mit blinden Überwendstichen.
Erhart Hans & Schmid Wolfgang. 20. Dezember 1896. Flüssigkeits-Meßapparat.
Felten & Guilleaume, Firma. 23. Dezember 1895. Schutzhülse für die Verbindungsstelle elektrischer Kabel.
Ferraris Galileo & Arno Riccardo. 8. Dezember 1895. Neuerungen an Einrichtungen zum In-Gang-Setzen von Wechselstrom-Motoren.
Fischer Karl. 4. Dezember 1896. Automatisch sich ventilierende Schuhe.
Fowler William Miles. 30. Dezember 1896. Flaschenfüllmaschine.
Goeppinger & Co., Firma & Harmatta Johann. 12. Dezember 1896. Verfahren und ein Werkzeug zur Erzeugung einer dichten Verbindung und Versteifung zweier metallener Faßhälften, deren Rand mit gewelltem Schraubengewinde versehen ist.
Goeppinger & Co., Firma & Harmatta Johann. 15. Dezember 1896. Verfahren und Mittel zur Herstellung von gewellten Schraubengewinden bei metallenen Fässern.
Grotz Gottlob Friedrich. 8. Dezember 1897. Maschine zum Einschneiden schraubenförmiger Schmiernuten in Lagerschalen.
Hammer & Vorsak, Firma. 8. Dezember 1897. Porzellan- oder Steingut-Tiegel mit direkt lithographisch bedruckten Metalldeckeln.
Hantz Eugen E., Hantz Amandine und Hantz Adrienne. 2. Dezember 1897. Petroleumgas-glühlichtlampe.
Hamburger Gummi-Kamm-Co., Firma (Firmainhaber Heinrich Traun). 14. Dezember 1897. Verfahren zur Befestigung von Gummibekleidungen auf Maschinenteilen.
Hartmann & Braun, Firma. 1. Dezember 1896. Wattstundenzähler für Wechselstrom.
Hellmann Arthur. 18. Dezember 1896. Papierzuführung an Reduktionsmaschinen.
Hertel Karl W. 10. Dezember 1897. Kohlenelektrode mit vielfachen Stromableitern aus Kupfer.
Hilscher Max. 1. Dezember 1897. Mindervorrichtung für flache Wirkstühle.
Julien Jules. 15. Dezember 1896. Sammlerelektroden mit großer Aufnahmefähigkeit.
Kaiser Adam. 1. Dezember 1897. Neuerung an Flaschenzügen.
Knötgen Adalbert. 31. Dezember 1900. Kaffeemaschine.
Krais Gustav. 7. Dezember 1895. Neuerung an Druckminderungsventilen.
Kreß Wilhelm. 11. Dezember 1897. Automobil-Schlittenboot.
Marcay Edmond de. 1. Dezember 1898. Reflektor-Glühlampe.
Marix Paul. 8. Dezember 1894. Neue Betätigungs-, bezw. Blockier-Einrichtung am Uhrwerke von Meßapparaten aller Art oder am Uhrwerke von anderen durch diese Meßapparate betätigten Anzeige- oder Registrier-Apparaten.
Maurer Ph. & Becker August. 5. Dezember 1900. In der Hauswand angebrachte Vorrichtung zum Abführen des Hausmülls aus der Küche.
Mauthner Edmund. 24. Dezember 1895. Samenkasten.
Merlet Karl. 14. Dezember 1897. Neuerungen an Belastungsfedern.
Metalltuchfabrik „Düren" Lempertz & Wergifosse. 23. Dezember 1895. Verfahren zur Herstellung von Stabgittern.
Miller James Williard & Uehling Edward A. 11. Dezember 1897. Neuerungen in dem Verfahren und an den Apparaten zum Gießen von Metallen.
Miller Karl & Bechtold Friedrich. 8. Dezember 1897. Eine als Steuerungsmechanismus dienende Propeller-Einrichtung für Boote oder kleine Schiffe.
Mills Tom Hampden. 6. Dezember 1895. Neuerungen in der Fabrikation gespaltener Keile oder Vorstecker.
Miltsch Wilhelm Hermann Ernst & Jacobi Walther Alfred. 1. Dezember 1898. Verfahren zur Herstellung von Treibriemen auf dem Fangkettenstuhl.
Neumeister Friedr. Arth. 3. Dezember 1898. Neuerung an Gattersägen.
Nowak Heinrich. 21. Dezember 1894. Neuerungen an Dunkelkammer-Laternen für photographische Zwecke.
Papiesz Johann. 7. Dezember 1897. Krawattenhalter.
Pelikán Julius. 24. Dezember 1895. Verbesserte Brückenwage.
Petraschek Karl. 1. Dezember 1898. Neuartiges Holzimprägnierungs-Verfahren.
Peyrl Leopold. 5. Dezember 1896. Neuartige Bettschiene.
Poyser John & Ball Francis Livingstone. 16. Dezember 1896. Kettenablaß-Vorrichtung für Webstühle.

Digitized by Google

Prager Maschinenbau-Aktiengesellschaft. 2. Dezember 1895. Selbsttätiger Klappenverschluß für die Aschenräume der Dampfkessel.

Ramesohl & Schmidt, Firma. 3. Dezember 1896. Einsatz für Schleudertrommeln.

Rosenfeld Lazar Dr. 3. Dezember 1898. Hygienischer Stiefelputzapparat.

Schindler Gebr., Firma. 8. Dezember 1897. Streckzangen-Heftmaschine.

Schlums Josef. 25. Dezember 1895. Mehl-Mischmaschine.

Severij Melvin Linwood. 20. Dezember 1895. Neuerungen an Preßdeckeln (sogen. Tiegeln), Druckzylindern u. dgl. für Buchdruckerpressen, Schreibmaschinen und ähnliche Vorrichtungen.

Sichelschmidt Hermann. 8. Dezember 1896. Langträger für Eisenbahn-Fahrzeuge.

Strecker Otto Dr. & Strecker Hans Dr. 3. Dezember 1897. Verwendung substantiell verschiedener Elektroden bei elektrolytischen Prozessen.

Theisen Eduard. 11. Dezember 1897. Verfahren und Vorrichtungen zur Reinigung von Gasen.

Timoftiewiz Julian. 7. Dezember 1897. Ausrückbare Schlammförder-Vorrichtung für Tiefbohrungen.

Vermorel Viktor Lenoit. 16. Dezember 1897. Pulverbläser.

Witzel Albert. 4. Dezember 1895. Metallfassung von Steinen aus Glas für Schmucksachen.

Witzenmann Hch., Firma. 8. Dezember 1897. Ein als Schlauch oder biegsame Welle verwendbares mehrfaches Metallrohr aus Metallbändern beliebigen Profils gewunden.

Zahn Max. 5. Dezember 1896. Verfahren zum Decken von Zucker in der Zentrifuge.

Zöptauer und Stefanauer Bergbau- und Eisenhütten-Gewerkschaft. 14. Dezember 1895. Neuerungen an runden eisernen Öfen.

---

4. Durch Erkenntnisse theilweise oder gänzlich aufgehobene Privilegien.

A. Durch Nichtigkeitserkenntnisse.

Gänzlich nichtig erklärt.

Armaturen- und Maschinenfabriks-Akt.-Ges. vormals J. A. Hilpert in Wien. 12. Februar 1898. Wasserpfosten (Hydrant) mit herausnehmbarem Ventil. Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 19 Februar 1903, Z. 2317, im Sinne der §§ 1 und 29, 1 a, bb des Privilegiengesetzes vom 15. August 1853, R. G. Bl. Nr. 184, wegen Mangels der Neuheit des Erfindungsgegenstandes zur Gänze nichtig erklärt.

B. Durch Erlöschungserkenntnisse.

Bovensiepen Gustav in Mettmann. 14. Juli 1897. Vorrichtung zum Härten von Kratzenzähnen. Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 11. Februar 1903, Z. 35123 ex 1902, im Sinne des § 29, 2 a des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, wegen Unterlassung der gesetzmäßigen Ausübung der geschützten Erfindung im Inlande, mit Ablauf des ersten Jahres seines Bestandes, d. i. mit 14. Juli 1898, erloschen erklärt.

Digitized by Google

5. Sonstige Veränderungen.

In Patente umgewandelte Privilegien.

Babcock & Wilcox Limited, Firma. 21. April 1894. Neuerungen an Dampfkesseln und Dampfkesselfeuerungen; in das Patent Nr. 11300.

Hammacher Siegfried (an die Firma Berliner Accumulatoren- und Elektricitäts-Gesellschaft mit beschränkter Haftung übertragen). 22. Dezember 1895. Verfahren zur Herstellung einer aktiven Masse für elektrische Stromsammler; in das Patent Nr. 11253.

Marx Bruno. 28. Februar 1897. „Kontroll-Kasse"; in das Patent Nr. 11451.

Svejda Franzl (zur Hälfte übertragen an die Firma Wohanka & Comp.) 22. März 1898. Neuartige Eisenbahn-Velociped-Draisine; in das Patent Nr. 11263.

Timmel Wilhelm. 4. Mai 1898. Teigteilmaschine mit Vorrichtung zum Wirken der geteilten Teigstücke; in das Patent Nr. 11335.

Druckerei der k. Wiener Zeitung. — 1903. Nr. 128/3.

Digitized by Google

Katalog

der von dem

kaiserl. königl. Privilegien-Archive

registrierten

Veränderungen im Stande der Erfindungs-Privilegien.

(Verlautbart im Amtsblatte der k. Wiener Zeitung vom 15. bis 24. April 1903.)

1. Privilegien-Verlängerungen.

Aktiengesellschaft der Maschinenfabriken von Escher, Wyß & Co. Neuer Papierstoff-Holländer. 25. März 1893. 11. J.

Aktiengesellschaft Elmores German and Austro-Hungarian Metal Company Limited. Neuerungen in der Herstellung von Gegenständen aus Metall auf elektrolytischem Wege und den dazu benützten Apparaten. 31. Jänner 892. 12. J.

Aktiengesellschaft Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning. Verfahren zur Darstellung von Verbindungen der Diphenylmethangruppe und der Rosanilinreihe. 4. März 1891. 13. J.

Aktiengesellschaft Farbwerke vormals Meister Lucius & Brüning. Verfahren zur Darstellung von Farbstoffen aus der Patentblaureihe. 22. März 1897. 7. J.

Aktiengesellschaft für elektrische Glühlampen und Elektrische Glühlampen-Fabrik „Watt" (teilweise an Arturo Malignani übertragen). Neues Verfahren zum Evakuieren von elektrischen Glühlampen. 16. März 1894. 10. J.

Aktiengesellschaft für Glasindustrie. Neuer Deckel-Flaschenverschluß. 19. Februar 1891. 13. J.

Aller Ch. & Menneſſier P. Neuartige Elektroden für Akkumulatoren. 1. Jänner 1899. 5. J.

American Arithmometer Company (an die Firma Burroughs Adding & Registering Machine Company Ltd. übertragen). Neuerungen an Rechenmaschinen. 29. März 1890. 14. J.

Andresen Momme Dr. Anwendung der Naphtolenentwickler in der Photographie. 20. Februar 1890. 14. J.

Aron Hermann Dr. Verbesserungen an Elektrizitätszählern. 16. Februar 1895. 9. J.

Aron Hermann Dr. Elektrischer Aufzug einer Antriebsfeder. 27. April 1896. 8. J.

Avenarius Richard. Holzanstrich. 22. Februar 1889. 15. J.

Bánó Ladislaus, Szüts Bela und Röck Stephan. Verbesserung an Siederohrdampfkesseln. 26. Februar 1894. 10. J.

Baker Frank (an die Firma The New Calyx Drill & Boring Company Limited übertragen). Neuerungen an Kern-Bohrapparaten, an deren Schneidewerkzeugen und an dem Verfahren zum Erfassen und Heben der Gesteinskerne. 4. März 1897. 7. J.

Bates Albert James (an die American Steel and Wire Co. of New Jersey übertragen). Drahtzaun. 29. März 1897. 7. J.

Behles Eugen. Maistrommel für Dampfdreschmaschinen. 26. April 1896. 8. J.

Behr F. B. Neuerungen an Wagen und elektrischen Lokomotiven für einschienige Hochbahnen. 15. März 1894. 10. J.

Beran Albert. Stanzen zur Herstellung von Kartons oder ähnlichen Gegenständen. 29. März 1897. 7. J.

Bergheim John Simeon. Neuerung an dem kanadischen Bohrverfahren zur Gewinnung des Petroleums und an den dabei verwendeten Mitteln und Einrichtungen. 11. März 1889. 15. J.

Digitized by Google

Berthier André Vergile Paul Marie. Magazinsgewehr. 3. März 1900. 4. T.
Bohn Michael. Überdeckziegel. 6. März 1895. 9. T.
Bollée Léon. Fahrrad mit Motorantrieb. 3. Dezember 1896. 8. T.
Bostock Edwin jun. Neuerungen an Schuhleisten und Stiefelhölzern. 18. November 1897. 6. T.
Böttcher Richard. Neuartiges galvanisches Element. 7. März 1893. 11. T.
Brazza Postal Device and Lock Company. Diebessichere Einrichtung zum Sammeln von Postsachen. 12. November 1898. 5. T.
Bruck Richard. Einrichtung, um die nicht selbsttätige Niederdruckbremse in die selbsttätige umzuwandeln. 5. Jänner 1899. 5. T.
Bryant Orrin. Form-Maschine. 10. März 1897. 7. T.
Buckingham Charles Luman. Stanzapparat zum Lochen von Papierstreifen für Telegraphenapparate. 18. März 1898. 6. T.
Cameron Donald, Commin Frederick James und Martin Arthur John. Neuerungen bei der Behandlung von Abwässern und den dabei benützten Apparaten. 20. März 1899. 5. T.
Cameron Donald, Commin Frederick James und Martin Arthur John. Neuerungen an Apparaten zur Behandlung von Abwässern und anderen Flüssigkeiten. 27. März 1899. 5. T.
Caolinwerke J. Fitz, Firma. Neuartiges Pflasterstöckel. 24. Februar 1898. 6. T.
Capell George Marie. Verbesserte Schaufeln für Druckventilatoren und Zentrifugalpumpen. 26. März 1897. 7. T.
Castner Hamilton Young (an Frank Hardcastle, Alexander Travers Hawes und John Ponsonby übertragen). Neuerungen in der Fabrikation der Oxyde der Alkalimetalle. 6. März 1893. 11. T.
Chmel Johann und Chmel Franz. Keilgewölbe-Ziegel. 24. März 1894. 10. T.
Christoph Christian Ferdinand. Riegel mit Stellschraube als Verbindungsglied für transportable Gebäude. 24. März 1897. 7. T.
Cochrane Earl Douglas Mackinnon Baillie Hamilton (an die Firma Colt Gun and Carriage Company Limited übertragen). Lafette und Transportvorrichtung für Schnellfeuerkanonen. 2. April 1896. 8. T.
Collmann Alfred. Steuerung mit veränderlichem Kurbel- oder Exzenter-Mittelpunkt. 10. März 1893. 11. T.
Cummer Franklin David (an die Cummers Patent-Trockner Gesellschaft mit beschränkter Haftung übertragen). Neuerungen an Öfen, insbesondere zur Erzeugung heißer Luft für Trockenzwecke. 4 April 1897. 7. T.
Cummer Franklin David (an die Cummers Patent-Trockner Gesellschaft mit beschränkter Haftung übertragen). Neuerungen an Öfen, insbesonders für Trocknungs- und Luftheizungsanlagen. 8. April 1897. 7. T.
Czermack R. Kombinierter Löschtrain. 28. März 1891. 13. T.
Dejmek Johann und Blach Josef. Ersatzmittel für Holz, welches sich insbesondere für Holzschnitzerei-Imitationen eignet. 14. März 1894. 10. T.
Dellwik Karl und Abel Walter Samuel (an Jakob Eduard Goldschmid übertragen). Verfahren und Vorrichtung zur Erzeugung von Wassergas. 14. März 1896. 8. T.
Dellwik Karl (an Jakob Eduard Goldschmid übertragen). Verfahren und ein Apparat zur Herstellung von Wassergas. 4. März 1897. 7. T.
Denayrouze Louis. Neuerungen an Gasbrennern mit selbsttätiger Luftbeimischung für Glühlicht. 2. März 1897. 7. T.
Denayrouze Louis. Gasbrenner mit selbsttätig wirkender Mischvorrichtung. 15. März 1898. 6. T.
Deutsche Gasselbstzünder Gesellschaft, G. m. b. H. (an die österreichisch-ungarische Gasselbstzünder Gesellschaft, G. m. b. H. übertragen). Vorrichtung zum selbsttätigen Öffnen der Hauptbrennergasleitung bei Gasbrenn rn, welche durch einen Zündbrenner selbsttätig entzündet werden. 4. März 1898. 6. T. e
Deutsche Waffen- und Munitionsfabriken. Vorrichtung zum selbsttätigen Revidieren und Sondern gleichartiger Gegenstände nach Maß. 11. April 1894. 10. T.
Deutsche Waffen- und Munitionsfabriken, Firma. Formplatte und eine Vorrichtung zur Herstellung von Hohlkörpern. 29. April 1899. 5. T.
Diatto Alfredo. Neuerung an der durch Magnete bewirkten Stromzuführung für elektrische Bahnen. 22. März 1897. 7. T.
Dlusztusz Alois. Peronospora-Spritze. 27. Februar 1895. 9. T.
Dodge Philip Tell (an die Berliner Maschinenbau-Aktiengesellschaft, vormals L. Schwartzkopff übertragen). Maschine zum Zusammensetzen der Gießform für Zeilentypen. 14. März 1896. 8. T.
Donner John Otto. Rollenlager mit elastischen Rollen. 1. März 1894. 10. T.

Digitized by Google

Eastman Photographic Materials Company Limited. Neuerungen an lichtempfindlichen Schichten oder Plättchen für photographische Zwecke. 29. Jänner 1892. 12. T.

Ehrhardt Heinrich. Kreissägeblatt mit aufgesetztem Zahnreifen. 6. April 1895. 9. T.

Eichhorn Gustav. Suspensorium. 18. März 1896. 8. T.

Elmore Francis Edward und Elmore Alexander Stanley (an die Firma Elmore's German and Austro-Hungarian Metal Company Ltd. übertragen). Neuerungen in dem Verfahren und in den Apparaten zur Herstellung von metallischem Draht, von Streifen, Bändern und Stäben aus Metall. 29. Jänner 1889. 15. T.

Elmores German and Austro-Hungarian Metal Company Limited und Preschlin Paul Ernst. Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung von endlosem Blech auf elektrolytischem Wege. 21. Februar 1894. 10. T.

Erste österr. k. k. priv. Theerprodukten-Fabrik Johann Bosch, Firma. Elastischer Kunstasphalt und Verfahren zur Herstellung desselben. 16. März 1897. 7. T.

Erste Proßnitzer landwirt. Maschinen- und Dampfmotoren-Fabrik, Metall- und Eisengießerei F. Wichterle. Neuartiges Kugellager. 12. März 1896. 8. T.

Feldbacher Rudolf. Neuerung an Kippstöcken für den Transport von Langhölzern. 6. März 1895. 9. T.

Fischer Benno und Keats-Maschinengesellschaft. Sohlennähmaschine. 24. Februar 1892. 12. T.

Fischer Emil. Verfahren und Maschine zur Herstellung von Pappe mit unverziehbaren Falten. 29. Jänner 1894. 10. T.

Fox Edwin Marshall. Neuerungen in der Behandlung von Holz, um dasselbe unentzündlich zu machen. 22. März 1897. 7. T.

Franze Karl. Doppelte Knopffraismaschine. 20. Februar 1890. 14. T.

Fükert Gustav. Neuerungen an Jagdgewehren. 29. Jänner 1894. 10. T.

Geburth Rudolf. Neuer Luftheizungs-Backofen. 18. Mai 1891. 13. T.

Gelinek M. Gaufrierte Papiere und Pappen. 1. März 1892. 12. T.

General Bottle Seal Syndicate Limited (an die Grazer Glasfabrik Hanisch, Hildebrand und Comp. übertragen). Neuerungen an Flaschenverschlüssen. 4. März 1891. 13. T.

General Bottle Seal Syndicate Limited (an die Grazer Glasfabrik Hanisch, Hildebrand und Comp. übertragen). Neuerungen an Flaschenverschlüssen und an Maschinen zum Anbringen von Drahtbügeln in denselben. 18. März 1891. 13. T.

Gentzsch Adolf (an die Firma Felten & Guilleaume, Fabrik elektrischer Kabel-, Stahl- & Kupferwerke Aktiengesellschaft übertragen). Verdickte Öle für Isolationszwecke und Verfahren zu deren Herstellung. 14. Februar 1894. 10. T.

Gertler Norbert Dr. Spucklastenpulver. 2. März 1898. 6. T.

Gesellschaft für chemische Industrie. Darstellung neuer gekuppelter Tetrazoverbindungen und neuer Polyazofarbstoffe aus ersteren. 12. März 1896. 8. T.

Goriup Josef. Neuerungen an elektromagnetischen Türschließern. 2. November 1892. 11. T.

Goriup Josef. Neuerungen an Sicherheitssperren für Türschlösser. 4. März 1896. 8. T.

Goriup Josef. Neuartiger Türschließer. 3. März 1898. 6. T.

Götz Stefan von & Söhne, Firma. Neuerungen an Signalscheiben. 17. Februar 1885. 19. T.

Grambow Louis. Verfahren zur Herstellung einseitig gehärteter Panzerplatten. 22. Februar 1894. 10. T.

Grambow Louis. Verfahren zur Herstellung einseitig gehärteter Panzerplatten. 22. Februar 1894. 10. T.

Grambow Louis. Verfahren zur Herstellung einseitig gehärteter Panzerplatten. 23. Februar 1894. 10. T.

Graumann's Friedrich Eidam & Co. Verfahren zur Herstellung von Maschel- oder Schlingenstoffen mit den in den Grund eingewebten oder einbroschierten Figuren. 25. Februar 1892. 12. T.

Greenfield Edwin Truman. Biegsame Armierung für elektrische Kabel. 9. März 1898. 6. T.

Grohmann Ad. & Sohn, Firma. Neuerungen an Scheibenziehbänken. 20. März 1897. 7 T.

Gröling Albrecht von. Verfahren und Einrichtung zur kontinuierlichen Destillation von Teer und Erdölen. 11. März 1895. 9. T.

Grundmann Gebr. Neues Verfahren zur Herstellung von Schloßfallen und ähnlichen Massenartikeln. 21. Jänner 1893. 11. T.

Grünzweig & Hartmann, Firma (an die Aktiengesellschaft für patentierte Korksteinfabrikation und Korksteinbauten vormals Kleiner & Bokmayer übertragen). Wasserdichtes, Wärme schlecht leitendes Material. 28. Februar 1889. 15. T.

Hall Albert Francis. Neuerungen an direkt wirkenden Maschinen und ihren Steuerungen. 2. März 1897. 7. T.

Digitized by Google

Hardtmuth L. & C., Firma. Aus hygroskopischem Material bestehende oder mit solchem ausgefüllte Formen zum Pressen von keramischen Gegenständen aus stark wasserhaltigem Ton. 27. April 1894. 10. T.

Headland's Patent Electric Storage Battery Company Limited und Headland Henry William. Stabförmige Elektrode für elektrische Sammler und Anordnung derartiger Elektroden. 14. März 1897. 7. T.

Hedding H. A., Firma. Verbesserungen an Schmiervorrichtungen mit direkter Druckschraube (Patent Stauffer). 24. August 1893. 10. T.

Hirsch Louis. Verfahren zum Imitieren von Beige, resp. Bigoureux durch Druck. 15. März 1898. 6. T.

Hochrainer Dominik. Verbesserungen an Obstpressen. 23. November 1895. 8. T.

Hoepfner Karl Dr. Behandlung von schwefelhaltigen Erzen. 29. März 1897. 7. T.

Hohlweg Josef. Neuartige Bilderbogen mit Aufstellvorrichtung. 14. März 1894. 10. T.

Holzer Jakob & Co. (an die Ungarische Stahlwarenfabriks-Aktiengesellschaft übertragen). Neue Art von Federstahl. 22. März 1893. 11. T.

Horsfall Refuse Furnace Co. Lim., Firma (an die Firma Horsfall Destructor Company Ltd. übertragen). Verbrennungsofen für städtische und sonstige Abfälle. 14. März 1895. 9. T.

Houdek Franz. Neuerung an Ringen. 3. Februar 1899. 5. T.

Jandus William. Neuerungen an elektrischen Bogenlampen. 16. März 1896. 8. T.

Kalker Werkzeugmaschinenfabrik L. W. Breuer, Schumacher & Co. Hydraulische Niet-, Rumpel- und Schmiedepresse. 23. April 1894. 10. T.

Kaltenbacher Engelbert. Neuerungen an Zithern. 24. Februar 1898. 6. T.

Karrer Emil (an Heinrich Karrer übertragen). Apparat zum Bleichen, Färben, Beizen, Imprägnieren ꝛc. von vegetabilischen und animalischen Fasern, Gespinsten und Geweben. 20. März 1894. 10. T.

Keats John und Clark William Stephens. Zwick- und Nähmaschine für Schuhwerk. 3. Februar 1898. 6. T.

Kellner Karl. Verfahren zur Gewinnung von Zellstoff mit Hilfe des elektrischen Stromes. 25. Jänner 1891. 13. T.

Kellner Karl. Verfahren, um Zellulose verspinnbar zu machen. 18. Februar 1892. 12. T.

Kellner Karl. Verfahren, um kurze Fasern, namentlich Papierstoff, verspinnbar zu machen. 1. März 1892. 12. T.

Kellner Karl. Apparat zur elektrolytischen Spaltung von Metallsalzen. 26. März 1894. 10. T.

Kellner Karl Dr. Bipolare Elektrode für elektrolytische Arbeiten unter hoher Stromdichte. 21. März 1897. 7. T.

Kern Ottmar (an die Firma Kern Burner Company Limited übertragen). Neuerungen an Gasglühlichtbrennern. 12. März 1897. 7. T.

Kidder Wellington Parker (an die Firma Empire machine à écrire, société anonyme übertragen). Typenschreibmaschine. 22. Februar 1893. 11. T.

Kirchroth Ludwig v. Verfahren zur Herstellung einer Innenkruste in Pfeifenköpfen aus Porzellan, Masse oder Holz. 6. März 1898. 6. T.

Kohn Johann. Zerlegbarer Gitterträger. 15. Februar 1890. 14. T.

Korponay Franz. Obst-Dörrapparat. 15. Februar 1891. 13. T.

Kosinsky Viktor. Schwefelkohlenstoff-Spritze. 9. März 1895. 9. T.

Kovács Eugen Dr. Herstellung von Dachdeckungs- und Isoliermaterial. 19. Juni 1894. 10. T.

Kreft Engelhard (an die Aktiengesellschaft Teplitzer Schaufel- und Zeugwarenfabrik übertragen). Eigenartig geformte Schnitte zur Herstellung von drei-, vier-, fünf- und sechszinkigen Heu-, Dung- und Rübengabel-Werkstücken. 3. April 1894. 10. T.

Kremenezky Johann. Befestigungseinrichtung für Glühlampenfassungen. 15. März 1898. 6. T.

Krnka Karl & Kiha Bernard (an letzteren vollständig übertragen). Neue Repetierpistole. 22. November 1893. 10. T.

Lake Henry Harris (an die Harvey United Steel Company Limited übertragen). Verbesserte Masse zur Erhöhung des Kohlenstoffgehaltes von Panzerplatten durch Glühen (Zementieren). 7. März 1894. 10. T.

Lake Henry Harris (an die Harvey United Steel Company Limited übertragen). Neuerungen in der Herstellung von Panzerplatten u. dgl. 7. März 1894. 10. T.

Lake Henry Harris (an die Harvey United Steel Company Limited übertragen). Verbessertes Verfahren zur Herstellung von Panzerplatten. 7. März 1894. 10. T.

Lange Theodor. Verbesserungen im Verfahren zum Befestigen (Fassen) von Diamanten in Stahl. 25. Februar 1895. 9. T.

Digitized by Google

Langjahr Emil. Verfahren zur vollständigen und fortgesetzten Umdrehung der Fäden zur Verbindung der Leisten von Doppelgeweben in der Mitte des Stoffes herzustellen und der dazu dienende Apparat. 7. Dezember 1892. 11. T.

Lapp Brüder, Firma (an die Eisenwarenfabriks-Aktien-Gesellschaft Sopron-Graz übertragen). Verbesserungen an Einstemmschlössern. 16. März 1894. 10. und 11. T.

Latch Arthur und Batchelor Telford Clarence. Neuerungen an Drahtseilen. 5. April 1889. 15. T.

Lehmann Franz und Kempen Anton van. Polygonale Meßwalze für Maschinen zum genauen Messen von Stoffen. 4. März 1898. 6. T.

Lieverenz Johann Friedrich August (an Otto Edmund Eiffe und Laurenz Fehr übertragen). Lösbare Befestigungsbolzen für Wände, Decken u. s. w. 14. Februar 1894. 10. T.

Löwenthal Sigismondo Neuerungen an Feuerungsrosten, deren Roststäbe mit die freie Rostfläche vergrößernden Ansätzen versehen sind. 18. März 1896. 8. T.

Lux Johann (an die Firma Blechwalzwerk Schulz Knaudt, Aktiengesellschaft übertragen). Prellscheibe für Walzwerke zur Herstellung gewellter Röhren. 7. April 1896. 8. T.

Maemecke Julius (an die „Era" Incandescent Oil Lamp Company Limited übertragen). Neuerung an Kohlenwasserstofflampen mit Blaubrennerflamme. 13. März 1897. 7. T.

Mannesmann Max (an die Firma Deutsch-Oesterreichische Mannesmannröhren-Werke übertragen). Verfahren und eine Vorrichtung zum Formen, Auswalzen und Kalibrieren von Röhren und anderen Hohlkörpern. 12. März 1896. 8. T.

Mauser Paul (an die Firma Waffenfabrik Mauser übertragen). Durch den Rückstoß betätigte Repetier-Feuerwaffe mit beweglichem Lauf, bei welcher eine Verriegelung des Verschlusses erfolgt. 11. März 1896. 8. T.

Maxim Hiram Stevens. Neuerungen an selbsttätigen Geschützen. 26. März 1896. 8. T.

Maxim Nordenfelt Guns and Ammunition Company Lim. (an die Firma Vickers Sons & Maxim Ld. übertragen). Geschoßzünder, welcher gleichzeitig die Anzahl der vom Geschoß vollführten Umdrehungen und die von demselben zurückgelegte Strecke angibt. 31. Jänner 1890. 14. T.

Meise Hermann und Waßmuth Karl (an Emilie Ottitzky übertragen). Gipszement. 24. Dezember 1892. 11. T.

Mensik Josef. Verfahren zur Herstellung eines im heißen Wasser unlöslichen, unschmelzbaren Bindemittels für vegetabilische und animalische Substanzen. 1. Jänner 1899. 5. T.

Miller James Williard (an die Gesellschaft The Uehling Company Limited übertragen). Neuerungen an Apparaten zum Gießen von Metallen. 16 März 1898. 6. T.

Moll Johann. Apparat zum Drehen der Zapfen und inneren Armflächen an geschlossenen Kurbeln. 1. März 1897. 7. T.

Möller Gustav Dr. Trockeneinrichtung. 16. März 1896. 8. T.

Münzel Hans. Verfahren zur Herstellung mit Randzacken (Lippen) ausgestatteter Glaswaren. 12. März 1894. 10. T.

Münzel Hans. Neuartiger Glassatz. 4. März 1896. 8. T.

Nechvile Franz. Neuerungen an Membranpumpen, bei deren Verwendung als Weingartenspritzen. 23. Februar 1894. 10. T.

Nißl Franz. Verbesserungen an der Mikrophon-Einrichtung von Telephon-Stationen. 30. März 1895. 9. T.

Nobel Alfred. Neuerungen in der Herstellung nitroglyzerin- und nitrozelluloſehaltiger Explosivstoffe. 27. Februar 1891. 13. T.

Nohel Vinzenz. Verfahren zur Herstellung drei- oder mehrfärbig gemusterter Strickwaren und eine hiezu dienende Einrichtung an Jacquard-Strickmaschinen. 14 März 1898. 6. T.

Nußbaum August. Herstellung von Gefäßen auf elektrolytischem Wege. 28. Februar 1896. 8. T.

Odelga J. Antiseptisches Verbandpäckchen für erste Hilfe. 19. Februar 1889. 15. T.

Odkolek Freiherr von Augezd Adolf. Verbesserungen an selbsttätig wirkenden Mitrailleusen. 23. Februar 1893. 11. T.

Oser Ignaz. Klosettspülapparat mit geräuschloser und zwangsweiser Entleerung. 12. März 1894. 10. T.

Otto Friedrich Ernst (an die Firma Louis Soest & Co. m. b. H.). Trockenapparat. 29. Februar 1892. 12. T.

Palm H. (Michalecki & Co.), Firma (an A. Hering übertragen). Dampfüberhitzer. 9. März 1896. 8. T.

Partsch Richard (an die Maschinen-Kartonnagen-Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Bautzen und Dresden übertragen). Metallecken-Anschlagmaschine. 5. März 1897. 7. T.

Pieau Louis. Gegenstrom-Deckverfahren und der Apparat zur Durchführung desselben. 13. Februar 1894. 10. T.

Digitized by Google

Pollandt, Silveſter. Neuerungen an Walzwerken. 2. März 1893. 11. T.

Prag-Rudniker Korbwaren-Fabrikation Karl & Joſef Kraus. Neuerungen an Arm-Henkelkörben. 2. Februar 1897. 7. T.

Prang Gottfried (an die Apparat-Buchführungsgeſellſchaft C. Harms & Comp. übertragen). Buchführungsapparat. 23. Jänner 1894. 10. T.

Prauſe Robert und Heel Alois. Neuerungen an Spinnſtühlen. 16. März 1898. 6. T.

Raky Anton (an die Firma Aktiengeſellſchaft für Bohrungen nach Syſtem Raky übertragen). Kurbelantrieb ſteifer Bohrgeſtänge für Tiefbohrungen. 1. März 1894. 10. T.

Raymond et Cie., Firma. Verbeſſerte Methode der Erzeugung parfümierter Seifen, Öle, Pomaden und Eſſenzen für den Toilettengebrauch. 19. Februar 1891. 13. T.

Reiſſing Heinrich (an die öſterreichiſche Handelsgeſellſchaft für Bierinduſtrie, reg. G. m. b. H. übertragen). Bierverſandkrug. 19. März 1896. 8. T.

Rempel R. Dr. (an Johann Weck übertragen). Apparat zum ſelbſttätigen Schließen und Entlüften von Sterilisiergefäßen. 25. März 1893. 11. T.

Ritter Eugen. Apparat zur Aufbewahrung und Verſendung von Patronen. 5. Februar 1891. 13. T.

Ritter W. Neuerung an Schmierpumpen. 23. Februar 1891. 13. T.

Röhrenkeſſelfabrik Dürr, Gehre & Co. (an die Aktiengeſellſchaft Röhrenkeſſelfabrik Mödling, vorm. Dürr, Gehre & Co. Aktiengeſellſchaft) übertragen. Rohrſchaber. 18. März 1896. 8. T.

Roth Ernſt (an Dr. Karl Horlivý und Karl Scheinpflug übertragen). Schlauchkuppelung. 16. Februar 1889. 15. T.

Rothe Reinhold. Gazereiniger für Sichtmaſchinenzylinder. 22. Februar 1898. 6. T.

Ruſcher Alfred, Loſady Franz und Balogh Iſtvan und Dreisker Joſef. Neuerungen an ſelbſttätigen Waggonkuppelungen. 4. März 1898. 6. T.

Sachſenröder Guſtav. Vorrichtungen zur Herſtellung von Stoffpergamenten. 16. März 1889. 15. T.

Sadnikar Johann. Neuerungen an Badehäuschen für Vogelbauer. 12. Februar 1891. 13. T.

Salenius Erik Guſtaf Nikolaus. Verfahren und Apparat zum kontinuierlichen Buttermachen. 21. Februar 1892. 12. T.

Sangerhäuſer Aktien-Maſchinenfabrik und Eiſengießerei, vorm. Hornung & Rabe und Weiß F. J. Neuerung an Gegenſtrom-Kondenſatoren. 23. März 1893. 11. T.

Scheinpflug Karl und Horlivý Karl Dr. Neuerungen an Schlauchkuppelungen. 29. Jänner 1892. 12. T.

Schmidt Wilhelm (an die Firma The Schmidt Steam Power Parent Comp. Ltd. übertragen). Verfahren zur Trocknung und Überhitzung naſſen Keſſeldampfes an kleinen Heizflächen unter Ausnützung der abziehenden Feuergaſe. 15. März 1896. 8. T.

Schnabl Jac. & Co., Firma. Neuartige Einrichtung zur Ausgabe von Papierblättern. 1. Mai 1894. 10. T.

Schnabl Jac. & Co., Firma. Verfahren zur Herſtellung von Zigarettenpapierbüchlein 1. April 1898. 6. T.

Schöneberg Ewald (an die Firma Felten & Guilleaume, Fabrik elektriſcher Kabel, Stahl- und Kupferwerke, Aktiengeſellſchaft, übertragen). Neuerung an Stachelzaundraht. 23. Februar 1894. 10. T.

Schöning Wm. (an Dr. Otto H. F. Vollbehr übertragen). Kohlen aus Torf und das Verfahren zu deren Herſtellung. 16. März 1896. 8. T.

Schwab Felix. Streichklavier. 26. März 1894. 10. T

Schwoerer Emile. Neuerungen an Dampfüberhitzungsanlagen. 28. Februar 1892. 12. T.

Seibel Heinrich Dr. Verfahren zum Beizen von Faſerſtoffen für Zwecke der Färberei. 5. März 1897. 7. T.

Seykora Jaroslav. Neuerungen an Öfen. 22. Februar 1895. 9. T.

Shapleigh Waldron. Neuerungen an Gußformen zur Herſtellung von Platten für ſekundäre Batterien oder Akkumulatoren. 24. Februar 1890. 14. T.

Sharpington William Henry. Kombinierte Hacke und Schaufel oder Haue. 22. Jänner 1896. 8. T.

Shaw Edward (an The Conſolidated Engineering Company Limited vollſtändig übertragen). Neuerungen an Kuppelungen und Bremſen. 24. Jänner 1893. 11. T.

Shuman Frank (an die Firma Wire Glaß Company übertragen). Verbeſſerungen im Verfahren und an Maſchinen zur Fabrikation von Glas mit Drahteinlage. 2. März 1893. 11. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengeſellſchaft, übertragen). Neuerung an elektriſchen Blocktaſtern. 15. März 1898. 6. T.

Digitized by Google

Siemens & Halske (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Einrichtung zur beliebigen Befehlsübermittlung von mehreren, räumlich von einander getrennten Gebern aus. 18. März 1898. 6. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Streckenblocksystem. 18. März 1899. 5. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske übertragen). Streckenstromschließer, wirksam je nach Richtung des Zuges durch die erste oder letzte Achse. 20. März 1899. 5. T.

Sievert Paul. Verfahren zum Ausstanzen von Glasgegenständen. 7. März 1895. 9. T.

Skoda Emil Ritter von. Rücklauf-Lafette für Schnellfeuerkanonen. 17. März 1889. 15. T.

Spanner Anton Karl. Neuerungen an Wassermessern. 3. März 1895. 9. T.

Spinnerei St. Blasien. Spindel für Spinnmaschinen. 25. Juli 1891. 13. T.

Stahlschmidt Karl Dr. Verfahren zur Herstellung von Eisensaccharatlösungen. 2. März 1898. 6. T.

Steffen Karl (an die Ungarische Zuckerindustrie-Aktiengesellschaft übertragen). Neuerungen an Auslaugebatterien für Zucker oder Zuckerfüllmasse. 27. Februar 1889. 15. T.

Stelzhammer Felix (an die Firma Steirische Montanwerke von Franz Mayr-Melnhof übertragen). Plafondplatte. 27. Jänner 1894. 10. T.

Stirckler Albert Edward. Maschine zum Eintreiben von Nägeln. 16. März 1898. 6. T.

Stove Alfred Edwin. Neuerungen an Schlauchkuppelungen. 8. Juni 1897. 7. T.

Strowger Automatic Telephone Exchange (an die Firma Ludw. Loewe u. Co., Aktiengesellschaft, übertragen). Neuerungen bei selbsttätigen Fernsprechschaltstellen. 14. März 1899. 5. T.

Swoboda Rudolf und Heigel Augustin. Schulbank für Lese- und Schreibunterricht. 4. März 1896. 8. T.

Szénásy & Reimann, Firma. Umschläge für Schulhefte, Schreibbücher, Noten und ähnliche Gegenstände aus Leinwandpapier. 10. März 1898. 6. T.

Tauer's Paul Söhne, Firma Mit einem Deckel versehenes Sieb für Tee- und Kaffeekannen und Kaffeemaschinen. 2. März 1897. 7. T.

Thill Franz und Thill Karl. Gewebte Seidenbänder mit broschierten Namen in Gold, Silber und Seide. 8. Februar 1889. 15. T.

Thomann Karl (an Johann Schreihofer übertragen). Hakenfalz-Zementdachziegel und Maschine zur Herstellung derselben. 23. März 1890. 14. T.

Thonar Michel. Neuerung an Drahtscheiben zum Sägen von Stein mittels Schraubendraht. 24. März 1899. 5. T.

Thonet Gebrüder, Firma. Verbindung massiver Holzmöbelteile untereinander. 25. März 1892. 12. T.

Thwaite Benjamin Howard und Gardner Frank Lacroix. Neuerungen an dem Verfahren und an Apparaten zur Reinigung der Gichtgase zwecks Verwendung derselben als Betriebsmittel. 16. März 1897. 7. T.

Tiquet François (an die Société parisienne d'impressions übertragen). Ein- und Mehrfarben-Druckmaschine für lithographischen, phototypischen und Kupferdruck und für endloses Papier und Gewebe. 24. Februar 1889. 15. T.

Union-Baumaterialien-Gesellschaft. Neuerung an Strangfalzziegeln. 19. April 1897. 7. T.

Urania-Uhren und Säulen-Kommandit-Gesellschaft Breslauer und Dr. von Orth. Vorrichtung zur Regulierung von Uhren. 30. Jänner 1893. 11. T.

Urania-Uhren- und Säulen-Kommandit-Gesellschaft Breslauer und Dr. von Orth. Zentral-Uhrenanlage mit verzweigtem Leitungsnetz und zentraler Kontrolle. 21. Jänner 1894. 10. T.

Urbach Heinrich. Reinigungspräparat. 22. Februar 1899. 5. T.

Voigt & Haeffner, Firma. Elektrische Widerstände. 6. März 1896. 8. T.

Vojáček L. Verbesserungen an selbsttätigen Beschickungsvorrichtungen für Kessel. 6. März 1898. 6. T.

Wähner Emanuel. Saiten, mit Ösen versehen, behufs vereinfachter Befestigung derselben an den Instrumenten. 4. März 1895. 9. T.

Waldek & Wagner, Firma. Neuerungen an Apparaten zum Kontrollieren von Flüssigkeiten nach Maß, Gewicht und Dichtigkeit. 20. März 1897. 7. T.

Wanka Johann. Neuartiger hermetischer Kanalverschluß. 20. März 1897. 7. T.

Wertheim Karl. Rockaufhänger und Miederschnüre. 12. März 1897. 7. T.

West Jonathan Burns. Presse zum Kalt-Aufziehen von Radreifen. 28. Februar 1895. 9. T.

Weston Edward. Neuerungen an elektrischen Meßvorrichtungen. 19. Februar 1891. 13. T.

Digitized by Google

Wever Fritz (an die Firma Wirkwarenfabrik Modlan bei Mariaschein, Robert Birnbaum, übertragen). Vorrichtung am französischen Rundwirkstuhle zur Herstellung von plüschähnlicher Ware. 6. März 1893 11. J.

Wiener Molkerei, reg. Gen. m b. H. Apparat zum Lochen und Vernieten zusammengelegter Metallbleche und Folien. 27. April 1898. 6. J.

Wiesner Karl. Neue Rübenwaschmaschine für Zuckerfabriken. 19. Februar 1891. 13. J.

Wiesner K. Verbesserung an Waschmaschinen für Rübe, Zichorie ꝛc. 20. Februar 1892 12. J.

Wild & Weßel, Firma. Verfahren und Maschine zum Schleifen der Endflächen von Hohlzylindern. 24. Jänner 1893. 11. J.

Wüster & Co., Firma. Verfahren und Vorrichtung zum Härten ebener oder plattenförmiger Körper, wie Sägeblätter, Maschinenmesser od. dgl 18. Februar 1892. 12. J.

Zwiauer Peter und Werth W. (an die Firma R. Pietsch und C. W. Nötzl übertragen). Vorrichtung zur Rauchverzehrung bei Feuerungen. 6. März 1893. 11. J.

---

2. Privilegien-Übertragungen.

Carbone Tito Livio in Montevideo. 20. November 1897. Neuerung an Metallbüchsen. An die Firma Société française des Boites Métalliques Carbone in Paris.

Carbone Tito Livio in Montevideo. 18. Juni 1898. Maschine zur Herstellung von Blechschachteln. An die Firma Société française des Boites Métalliques Carbone in Paris.

Croß Charles Frederick, Bevan Edward John & Beadle Clayton in London. 28. August 1893. Verfahren zur Auflösung von Zellulose und zur Wiederabscheidung derselben aus der erhaltenen Lösung. An die Kontinentale Viscose Co., Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Breslau.

Feiner David in Mähr.-Ostrau (an die Firma B. H. Hellmann in Prag übertragen). 24. Jänner 1898. Elevator. An David Feiner in Mähr.-Ostrau.

Hedding H. A, Firma in Wien und Löwener B. in Kopenhagen (der Anteil der ersteren an B. Löwener in Kopenhagen übertragen). 4. Juni 1898. Verfahren nebst zugehörigen Apparaten zum automatischen Reinigen von Speisewasser und Wasser für gewerbliche Zwecke. An die Firma J. Krüger (Inhaber Jörgen Krüger) in Kopenhagen.

Kern Ottmar in Paris (an die Firma Kern Burner Company Ltd. in London übertragen) 12. März 1897. Neuerungen an Gasglühlichtbrennern. An Ottmar Kern, Charles Clamond und William Moore Robinson, sämtlich in Paris.

Kern Ottmar in Paris (an die Firma Kern Burner Company Ltd. in London übertragen). 2. Februar 1898. Neuartiger Brenner für Incandescenz. An Ottmar Kern, Charles Clamond und William Moore Robinson, sämtlich in Paris.

Pieper Henri in Lüttich. 2. September 1896. Patronenabstreifrahmen für Mehrladegewehre. An die Aktiengesellschaft „Etablissements Pieper" in Lüttich.

Pieper Henri in Lüttich. 10. Jänner 1896. Laderahmen für Gewehre mit Kastenmagazin. An die Aktiengesellschaft „Etablissements Pieper" in Lüttich.

Reissing Heinrich in Berlin (an die österreichische Handelsgesellschaft für Bierindustrie, reg. Gen. m. b. H. in Wien übertragen). 19. März 1896. Bierversandkrug. An Philipp Gutmann in Wien.

Digitized by Google

3. Außer Kraft getretene Privilegien.

Durch Zeitablauf.

a. Österreichisch-ungarische Privilegien.

Im Monate Oktober 1902.

Aktiengesellschaft Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning. 10. Oktober 1892. Verfahren zur Darstellung von basisch gallussaurem Wismut.

Aktiengesellschaft für den Bau landwirtschaftlicher Maschinen und Geräte und für Wagenfabrikation H. F. Eckert. 27. Oktober 1892. Stell- und Aushebevorrichtung für ein- oder mehrscharige Pflüge.

Aktiengesellschaft Grusonwerk. 15. Oktober 1888. Neuerungen an Kugelmühlen.

Aktiengesellschaft Grusonwerk. 6. Oktober 1893. Eine aus Beutel und Metallhülse mit Zündvorrichtung zusammengesetzte Kartusche.

Aron Hermann Dr. 21. Oktober 1887. Verbesserungen an Elektrizitätszählern.

Becher Heinrich 30. Oktober 1888. Teppichstangen für Stiegen.

Berndorfer Metallwarenfabrik Arthur Krupp. 6. Oktober 1891. Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung fassonierter Hohlkörper aus einem Stücke dehnbarem Metallblech.

Buigne Josef de. 17. Oktober 1894. Neuerungen für elektrische Eisenbahnen.

Daimler Gottlieb. 3. Oktober 1887. Gas- oder Petroleumschiff.

Daimler Gottlieb. 7. Oktober 1890. Motorfahrzeug oder eventuell Gas- oder Petrolmotorfahrzeug.

Fabrik technischer Apparate Heinrich Stockheim, Firma. 23. Oktober 1889. Filtrierapparate.

Farmer John Stinson. 10. Oktober 1888. Neuerungen an Verriegelungsapparaten für Weichen- und Signalhebel.

Fellner & Ziegler, Firma. 6. Oktober 1889. Gegliederte und bewegliche Trockenbühne.

Fellner & Ziegler, Firma. 6. Oktober 1891. Neuerung an Kanal-Trockenanlagen.

Gehre Max. 10. Oktober 1887. Rückschlag- und Sicherheitsventil für Dampfüberhitzer.

Gersheim Friedrich Hermann Raphael Baron von. 16. Oktober 1889. Röhrendochte für alle Brennölgattungen und für alle Leucht- und Brennzwecke.

Grohmann Robert. 22. Oktober 1893. Garderobeträger mit einschiebbaren oder umlegbaren Huthaken mit einer Leiste.

Guttmann Oskar & Rohrmann Ludwig. 10. Oktober 1892. Verfahren zur Erzeugung von reiner Salpetersäure.

Haggenmacher Karl. 12. Oktober 1887. Verfahren und Apparate zur Sichtung und Sortierung von Mahlgut aller Art.

Hall Signal Company, Firma 9. Oktober 1894. Neuerungen an elektrisch betätigten Signalen und Weichenstellvorrichtungen.

Hardy Gebrüder. 28. Oktober 1892. Verbesserungen an elektrischen Interkommunikationssignalen für Eisenbahnwagen.

Harris Anthony. 12. Oktober 1893. Kolbenfilter für Dampfkesselspeisewasser.

Harris Anthony. 23. Oktober 1893. Filter für Dampfkesselspeisewasser mit Filtertuch-Einsätzen.

Hartmann & Braun, Firma. 26. Oktober 1891. Neuerung an Hitzdrahtmeßinstrumenten.

Hetzer Otto. 5. Oktober 1893 Hohles Fußbodenlager aus Holz mit Luftventilation.

Hörenz Friedrich Otto. 4. Oktober 1890. Selbsttätige Reguliervorrichtung für Feuerzüge.

Hornung Eugen & Liebl Rudolf. 22. Oktober 1892. Neues Verfahren, Papier und Gewebe wasserdicht zu machen und die hiedurch hergestellten Stoffe.

Keim Joh. & Sohn, Firma. 12. Oktober 1893. Mange aus Beton oder Kunststein.

Kommandit-Gesellschaft Waffenfabrik Mauser. 30 Oktober 1890. Neuerung in der Laufeinrichtung kleinkalibriger Hinterladegewehre.

Kordina Sigmund. 21. Oktober 1893. Verbesserungen an mit Dampfwasser sichtbar wirkenden Schmiervorrichtungen für Dampfmaschinenzylinder.

Körting B. & E., Firma. 6. Oktober 1891. Gußeiserner Gliederkessel mit Innenfeuerung.

Lundgren Frans. 17. Oktober 1887. Verbesserungen an Zündholzschachtelmaschinen.

Lunge G. Dr. & Rohrmann Ludwig. 30. Oktober 1888. Neuerungen an Apparaten zur gegenseitigen Einwirkung von Gasen und Flüssigkeiten oder festen Körpern.

Machovsky Vinzenz. 7. Oktober 1889 Sparheizen ohne Rauchentwicklung.
Mautner Adalbert. 4. Oktober 1889. Mittel zum Auffrischen verschossener Farben auf Samt, Plüsch und Tuch.
Maxim Hiram Stevens. 21. Oktober 1888. Neuerungen an Schnellfeuergeschützen und anderen Feuerwaffen.
Maxim Hiram Stevens. 31. Oktober 1889. Verbesserungen an Repetier- und anderen Feuerwaffen und der dazugehörigen Munition.
Offermann L. & Ziegler G. 27. Oktober 1888. Kämm-Maschine.
Ronge Anton. 26. Oktober 1891. Abfüllapparat für kohlensäurehaltige Flüssigkeiten.
Russel Philip Gray. 24. Oktober 1892. Langgeschoß für nicht gezogene Feuerwaffen.
Schwarz Hans. 30. Oktober 1893. Schnellspann-Parallelschraubstock.
Seck Heinrich. 5. Oktober 1892. Eigentümliche Staubfangvorrichtung.
Sobotka Gustave. 6. Oktober 1892. Verfahren nebst Vorrichtung zum Trennen der Hefe von der gegohrenen Flüssigkeit (Bier) mit gleichzeitiger Sortierung der Hefezellen.
Solvay & Co., chemische Fabriken. 5. Oktober 1887. Verbesserungen in dem Verfahren der bisherigen Darstellung von Ätznatron oder Ätzkali, sowie der Kohlensäure mittels Natrium oder Kaliummonokarbonat.
Wagner Jean. 14. Oktober 1894. Pyramidenrost.
Wahlin Adolf. 7. Oktober 1893. Verbesserungen an Zentrifugalseparatoren für Rahm und Butter.
Wenzel Anton. 23. Oktober 1890. Universal-Hochdruckbrunnen.
Zechner Josef. 23. Oktober 1893. Verbesserungen an Geschwindigkeitsmessern.

Im Monate November 1902.

Aktien-Gesellschaft Grusonwerk. 27. November 1888. Neuerung an Spann-Vorrichtungen für Geschütze.
Bauer Rosa. 13. November 1887. Kaltwasserseife.
Benardos Nikolaus von & Olszewski Stanislaus. 14. November 1887. Verfahren zum Zwecke der Bearbeitung von Metallen und Metalloiden vermittels des direkt angewendeten elektrischen Stromes.
Brianne Lucien. 14. November 1890. Elektrischer Regulator.
Enzinger Lorenz Adalbert. 6. November 1887. Neuerung an Filtern.
Frohberg Louis. 23. November 1892. Anlage zum Entpichen der Fässer mittels überhitzten Dampfes.
Hellers Balduin Söhne, Firma. 1. November 1890. Verbesserungen an Kerzenhaltern.
House William M. 24. November 1888. Knopflochapparat für Nähmaschinen.
Laas Hermann & Co., Firma. 6. November 1888. Steuerung für Ackergeräte.
Libert de Paradis Leonard. 1. November 1888. Holzmumifikationsmethode.
Neidlinger G. 22. November 1887. Neuerungen an Nähmaschinen.
Nordenfelt Guns and Ammunition Co. Limited. 19. November 1888. Verbesserungen an Geschoßzündern.
Petrini Ruggiero, Rosati Ferdinando & Petrini Corradino. 23. November 1895. Strickapparat zur Betätigung durch Nähmaschinen.
Pieper H. 11. November 1891. Neuerung an Feuerwaffen mit Trommelmagazin.
Robert Gustav Louis. 23. November 1887. Beweglicher Konverter für die Fabrikation von Feineisen und Gußstahl
Robert Gustave Louis. 17. November 1888. Verfahren und Apparat zur Erzeugung von Feineisen und Gußstahl.
Sobotka Gustave & Kliemetschek Adolf. 17. November 1892. Verfahren nebst Vorrichtung zur Bereitung von klarer Bierwürze.
Tuquet Marcel, Boudard Marcel, Crawley Cornelius Henry. 5. November 1890. Neuartige Treibriemenverbindung.
Vigano Paolo. 28. November 1892. Schiffchenwechsel bei Webstühlen mit mehrfachen Schiffchen in vertikalen Kästen.
Vindys Josef. 22. November 1887. Luftdruckapparat für Flüssigkeiten, kombiniert mit einer Vorrichtung zum Füllen von Flaschen und gleichzeitiger Verkorkung der letzteren.
Westphal Heinrich E. F. 22. November 1889. Federmatratze.

b. Österreichische Privilegien.

Im Monate Jänner 1903.

Aktiengesellschaft Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning. 17. Jänner 1899. Verfahren zur Darstellung von wasserlöslichen basischen Safraninazofarbstoffen.

Digitized by Google

Altmann Franz, Neumann Franz u. Langer Eduard. 16. Jänner 1899. Zweiseitig zu benützende Schreibfeder.

Altmann Johann und Neher Adolf. 1. Jänner 1899. Vorrichtung zum Halten von Schnüren.

Balsam Berl. 1. Jänner 1899. Butterrührmaschine.

Becker Gustav. 16. Jänner 1898. Kugelmühle für feuchten Stoff.

Berlin-Anhaltische Maschinenbau-Aktiengesellschaft. 26. Jänner 1895. Apparat zum Anreichern von Gasen.

Berliner Kunstdruck- u. Verlags-Anstalt vormals A. & C. Kaufmann. 11. November 1896. Verbesserung an Kastenecken-Verbindungsmaschinen.

Berliner Kunstdruck- u. Verlags-Anstalt vormals A. & C. Kaufmann, Firma. 14. Jänner 1899. Vorrichtung zur gleichzeitigen und gleichmäßigen Einbringung pulverförmiger Farbmassen in die Formkastenabteilungen bei Herstellung gemusterter Preßsteine.

Böcklein Karl. 1. Jänner 1899. Zusammenklappbare, beim Herausziehen aus der Tasche sich selbsttätig aufklappende Laterne.

Bollée Amédée fils. 1. Jänner 1899. Bandbremse.

Brun Camille u. Brun Gustave. 2. Jänner 1898. Verfahren und eine Vorrichtung zum Einschießen des Schusses bei Webstühlen aller Art.

Bueb Julius Dr. 31. Jänner 1899. Verfahren zur Gewinnung von Blausäure aus cyanhaltigen Gasgemischen.

Burmann Michael. 14. Jänner 1899. Schnell-Mischmaschine für sämtliche Mahlprodukte.

Camille Alphonse jeune. 4. Jänner 1899. Neuerungen an Pack- oder Tragsätteln für Maultiere ꝛc.

Cauvin Ernest. 2. Jänner 1899 Neuartiges Webverfahren nebst zugehörigem Webstuhl.

Chalmes George Whitwell. 11. Jänner 1898. Vorrichtung an Gasglühlichtbrennern zum Schutze gegen Zerstörung der Glühlichtkörper durch Stöße und Erschütterungen.

Cloos Jakob. 2. Jänner 1898. Neuerungen an Verteilungskästen für elektrische Verteilungssysteme.

Colwell William Samuel. 12. Jänner 1898. Neuerungen an rotierenden Maschinen.

Compagnie de l'Industrie électrique. 9. Jänner 1899. Bogenlampenregulator.

Couzineau Henri. 22. Jänner 1898. Maschine zum Abschneiden und Übereinanderlegen gleich langer Stoffstücke.

Craveri Juan Dr. 3. Jänner 1898. Verfahren zur Herstellung von Zündhölzern ohne Verwendung von Phosphor.

Czerny Anton J. 18. Jänner 1899. Vorrichtung zur Ausnützung der Rüttelbewegung von beweglichen Objekten zur Erzeugung von bestimmten Bewegungen.

David Henri. 16. Jänner 1899. Maschine zum Merzerisieren von Strähnen.

Denayrouze Louis. 29. Jänner 1896. Einrichtung zur innigen Mischung des Gases mit Luft für Gasglühlichtbeleuchtung.

Denayrouze Louis. 4. Jänner 1899. Neuerung an Glühlichtbrennern, bezw. Glühlichtlampen für Gas- oder Kohlenwasserstoffdämpfe u. dgl.

Desgoffe Auguste & Avedyk Octave. 2. Jänner 1898. Maschine zur direkten Zubereitung von Brotteig aus dem Getreide.

Dick Emil. 1. Jänner 1899. Apparat und eine Schaltungsweise für elektrische Wagenbeleuchtung.

Dion Albert Graf de und Bouton George. 12. Jänner 1899. Befestigungsvorrichtung für geteilte Triebachsen von Fahrzeugen.

Donaudy Josef. 3. Jänner 1898. Kämm-Maschine.

Dussek Eduard. 4. Jänner 1899. Isolierte Luftleitung für elektrische Bahnen.

Dyer Louise. 10. Jänner 1899. Neuerungen an Rocktaillen, Schnürleibchen und Miedern.

Ebstein Jakob 20. Jänner 1898. Verbesserung von Feuerungsanlagen.

Egger Ernst. 12. Jänner 1899. Direkt gekuppelter Räderantrieb für elektrische Automobile.

Endler Bruno. 12. Jänner 1899. Verfahren zur Konservierung von Eiern.

Erste österr.-ungar. Kontroll-Kassen-Fabrik Saaz, W. A. Stohr & Co. 8. Jänner 1900. Kontroll-Kasse.

Faucheux d'Humy Paul Raoul de. 21. Jänner 1899. Verfahren und ein Apparat zur Herstellung eines homogenen festen Brennstoffes aus Torf.

Feldmann Camille. 4. Jänner 1899. Vorrichtung zur Sicherung von Erschütterungen ausgesetzten Glühlampen.

Foerster Friedrich. 17. Jänner 1899. Mechanischer Senftopf.

Förstl Wilhelm E. 1. Jänner 1899. Flaschenkapsel-Putzapparat.

Digitized by Google

Forward Chauncey B & Davidson John M. 16. Jänner 1899. Verfahren zur Raffinierung und Behandlung von Rohpetroleum und zur Erzeugung von Asphalt aus Petroleum und dessen Produkten.

Garchey Louis Antoine. 16. Jänner 1899. Jacquardmechanismus mit absetzend bewegter Stoßplatte.

Gebad Franz. 24. Jänner 1897. Verbesserung der Herstellung von Glasdächern.

Götz Josef von. 8. Jänner 1897. Neuerungen an Zugschranken und deren Antriebsvorrichtungen.

Gray James Hunter. 11. Jänner 1898. Elastisches Zahlbrett.

Hahn David & Treiber Karl. 18. Jänner 1896. Schwimmer an Wellenlagern mit Ring- oder Kettenschmierung zur Erkennung des jeweiligen Ölstandes in der Ölkammer des Lagers.

Halligan J. Christophor & Ferguson James 18. Jänner 1899. Neuerungen an lithographischen Pressen.

Haut Theophile. 3. Jänner 1898. Hydraulische Einrichtung zum Betätigen der Plattformen bei Apparaten zum Schleifen und Polieren des Spiegelglases.

Hecht Wilhelm. 1. Jänner 1899. Tableaux der in einem Hause zu vermietenden Wohnungen und Ubikationen.

Heller's Balduin Söhne, Firma. 2. Jänner 1897. Verfahren zur Herstellung von Türdrückern, Fenster-Oliven, Stockgriffen und ähnlichen Gebrauchsgegenständen aus gesteiften und in Preßbacken geformten Metallblechhülsen.

Hentschel Josef. 26. Jänner 1899. Neuartige Feuerung für Flamm- und Siederöhrenkessel, insbesondere für Lokomotivkessel.

Hillischer Hermann Theodor Dr. 4. Jänner 1899. Einrichtung für die unterirdische Stromzuführung mit gesonderten Kontakten für elektrische Eisenbahnen.

Hoffmann von Vestenhof A. 17. Jänner 1899. Apparat für Unterwasserarbeiten.

Holmes & Sons, Firma & Oddy Thomas. 24. Jänner 1896. Neuartige Platten für Treppen, Stufen, Fußwege u. dgl.

Holzapfel Karl. 12. Jänner 1899. Getreide-Reinigungs- und Schälmaschine.

Hughes Robert Frederick. 20. Jänner 1898. Einrichtung zum Vorwärtsbewegen von Fahrrädern vermittels des Windes.

Ibbotson Alfred Buckingham. 2. Jänner 1896. Selbsttätige Kuppelung für Eisenbahn- und andere Fahrzeuge.

Jahn Karl. 1. Jänner 1899. Verstellbare Aufsatzbänder für ein- oder mehrflügelige Türen.

Jolles Max Dr., Jolles Adolf Dr. & Trenkler Julius. 1. Jänner 1899. Neuartige Filter und das Verfahren zur Herstellung derselben.

Jura Josef. 22. Jänner 1898. Dachfalzziegel.

Kahl Adolf. 16. Jänner 1899. Rakel-Apparat.

Kelvin of Largs William Thomson, Baron. 19. Jänner 1895. Elektrostatisches Voltmeter.

Kingscote Ernest. 1. Jänner 1899. Verfahren zur Herstellung eines zum Ersatz von Holz, Eisen, Leder, Gummi u. dgl. geeigneten Stoffes.

Kjeldsen Waldemar. 17. Jänner 1899. Ofen zum Brennen von Mörtelmaterialien.

Knape Friedrich. 14. Jänner 1899. Befestigungsvorrichtung für Leitergerüste.

König Ferdinand. 21. Jänner 1899. Klauenschuh für Rinder zur Beschleunigung der Heilung erkrankter Klauen.

Kovarik Franz. 3. Jänner 1895. Neuerung an Jätmaschinen.

Kublicz Jos. 12. Jänner 1899. Schür-, Schlackenbrech- und Beschickungseinrichtung für Roste.

Kugellicht Gesellschaft m. b H. 15. November 1898. Neuerung an dem Verfahren zur Erzeugung von Gasglühlicht.

Landi Tito. 16. Jänner 1899. Petroleum-Glühlichtlampe.

Lehovec Johann. 3. Jänner 1899. Maschine zur Herstellung von Knopflocheinlagen aus Leder.

Leinbrock Oskar. 19. Jänner 1898. Neuerung an Kaffeemühlen.

Leobersdorfer Maschinenfabrik von Ganz & Co. 2. Jänner 1898. Neuerungen an Akkumulatoren mit Druckpumpe.

Lerch Karl & Hübner Anton. 21. Jänner 1899. Gaserzeugungsapparat.

Lisle Myron Clark & Simonds Frank Arthur. 19. Jänner 1899. Maschine zur Herstellung eines Mantels für Geschosse.

Löblich Friedrich. 13. Jänner 1899. Wasserverteilungs-Schieber für Badeöfen.

Loschitz geb. Pfeffermann Gisela. 13. Jänner 1895. Verbesserungen der dem Dr. Pfeffermann privilegiert gewesenen Zahnpasta.

Lüttge Oskar Alfred Karl. 9. Jänner 1899. Auskunftstafel.

Lutz Eduard & Co., Firma. 26. Jänner 1899. Mikroorganismen, Pflanzenparasiten x. tötende und ihre Vermehrung hemmende Anstrichmasse.

Digitized by Google

Mahla Gebrüder, Firma. 16. Jänner 1896. Einstellbarer Vorschubarm für Pressen aller Art.
Marino Pascal. 10. Jänner 1900. Elektrizitätssammler.
Marsden James. 2. Jänner 1897. Verfahren und ein Apparat zur Aufzeichnung von Mustern auf Stoffen zum Ausschneiden, bezw. Besticken der Muster.
Maschinenbau-Aktiengesellschaft vorm. Breitfeld, Danek & Co., Firma. 3. Jänner 1898. Neuerungen an Filtern für mechanische Filtration der Dicksäfte und Dünnsäfte in Zuckerfabriken.
Maxim Hiram Stevens. 14. Jänner 1897. Neuerungen an selbsttätigen Geschützen.
Mensik Josef. 7. Jänner 1899. Verfahren zur Zerfaserung von Lederabfällen.
Millard Edward Candish. 5. Jänner 1899. Neuartiger Gürtel.
Moll Fritz 19. Jänner 1899. Verfahren zum Reinigen von Wäsche.
Montgomery-Moore Alexander Willoughby. 20. Jänner 1898. Neuerungen an Vorrichtungen zum Öffnen und Schließen von Türen in Schotten von Schiffen und zu ähnlichen Zwecken.
Morel Jules. 24. Jänner 1897. Vorrichtung für Krempeln und ähnliche Kratzmaschinen zum Reinigen der Fasern.
Muschik Emil. 4. Jänner 1899. Massage-Apparat.
Neumann August. 4. Jänner 1899. Saugetopf für Dicksaftpumpen.
Oettinger S. jr. 29. Jänner 1897. Schüttelrost mit pendelnd aufgehängten Roststäben von muldenförmiger Gestalt.
Päder Ferdinand. 22. Jänner 1898. Keilfalle mit gesicherter Führung.
Perret Paul. 2. Jänner 1898 Neuerung an Uhrwerkhemmungen.
Pertsch Adolf. 8. Jänner 1895. Verbessertes Verfahren zur Isolierung von Rhodinol (Rosenöl) aus Geranimöl von pelargonium odoratissimum.
Pfeiffer C. Dr. 12. Jänner 1898. Verfahren zum Entleeren von Diffuseuren und zur Trennung des Wassers von den Schnitzeln.
Pieper Nicolas. 8. Jänner 1899. Einstellvorrichtung für Kugellager mittels Schraube und Schnecke.
Poyser John. 18. Jänner 1897. Ablaßmechanismus für Webstühle.
Poyser John. 18 Jänner 1897. Webblatt.
Prowinsky Emil. 17. Jänner 1899. Fahrrad mit Hilfsfederantrieb.
Quist Christian & Andersen Anders Peter Waldemar. 26. Jänner 1899. Selbstladende Handfeuerwaffe.
Rambousek Fr. 2. Jänner 1899. Selbsttätiger Apparat zur Bestimmung des Gewichtes von Flüssigkeitsmengen.
Riedel Jos., Firma. 17. Juni 1896. Vorrichtung zum Ausziehen geschmolzenen Glases zu Röhrchen und Stäben.
Robitschek Max & Herz Leo Ritter von Dr. 28. Jänner 1899. Ventilations- und Kühlungs-Einrichtung für die Heiz- und Maschinenräume von Dampfschiffen.
Roels Hortense, geb. Verougstraete. 4. Jänner 1899. Krankenbett, bei welchem der Kranke ohne Abhebung von Lager umgekehrt und jede Stelle des Rückens freigelegt werden kann.
Rohrmann Ludwig. 9. Jänner 1897. Neuerung an Tonkühlschlangen.
Sa[illegible]el Johann. 11. Jänner 1899. Selbsttätiges hörbares Blocksystem.
Schauman Fridolf. 14. Jänner 189[illegible]. Signal- und Weichen-Blockapparat für Eisenbahnen.
Schenck C. O. R. von. 1. Jänner 1899. Verfahren zur Herstellung eines Kupferpräparates für Bordelaiser Brühe.
Schroeder Franz. 21. Jänner 1899. Acetylen-Erzeuger und Trockenreiniger.
Schubring Max. 31. Jänner 1896. Absprengmaschine für Glasgegenstände.
Schulze Wilhelm & Naumann Eduard. 2. Jänner 1896. Maschine zum Durchschneiden von Profileisen.
Sezemsky Fr., Firma. 2. Jänner 1899. Verfahren zur Erzeugung von Wachs- und Ceresinkerzen-Imitation aus Stearin.
Short Sidney Howe. 5. Jänner 1899. Stromzuführungsanlage für elektrische Bahnen u. dgl.
Short Sidney Howe. 5. Jänner 1899. Regler für elektrische Motoren.
Short Sidney Howe. 5. Jänner 1899. Stromreguliersystem für elektrische Eisenbahnen.
Siegrist Guido recte Sigriste. 16. Jänner 1899. Neuerungen an photographischen Kameras.
Siemens & Halske, Firma. 26. Jänner 1899. Rückschlagklappe bei rotierenden Kapselpumpen.
Silbiger Adolf. 14. Jänner 1899. Zusammenlegbare Kiste.

Silbiger Adolf. 14. Jänner 1899. Zusammenlegbare Kiste.
Silbiger Adolf. 17. Jänner 1899. Zusammenlegbare Kiste.
Société E. de Marcay & Co. 9. Jänner 1898. Neuerungen an elektrischen Glühlampen.
Strache Hugo Dr. 13. Jänner 1896. Riechmasse zur Anwendung auf Gase, welchen künstlich ein Geruch erteilt werden soll.
Strecker Otto Dr. & Strecker Hans Dr. 14. Jänner 1898. Verfahren zur Darstellung von unlöslichen oder schwerlöslichen Salzen aus Metall-Anoden mittels Elektrolyse wässeriger Lösungen, welche je zwei Salze enthalten.
Telephon-Apparat Fabrik Fr. Welles, Firma 2. Jänner 1898 Klappe für Telephon-Umschalter.
Thür Mathias. 23. Jänner 1899. Verfahren, auf chemischem Wege Ornamente, Fladern, Zeichen und sonstige beliebige Verzierungen auf Holz, Leder, Zelluloid, Kartonpapier oder Pappe erhaben oder vertieft hervorzubringen.
Voelker William Lawrence. 17. Jänner 1898. Neuerungen in der Herstellung von glühbarem Material zur Anfertigung von Gasglühkörpern.
Voigtmann E. O. M. 17. Jänner 1899. Schornstein aus Mauerwerk und Stampfbeton mit eingelagerter Luftisolierschicht und ein Apparat zur Ausführung desselben.
Weidmann Gustav. 14. Jänner 1899. Neuartiger Eisenbahnwagen-Ventilator.
Welch Charles Kingston. 8. Jänner 1895. Neuerungen an Pneumatik-Radreifen.
Welch Charles Kingston. 11. Jänner 1899. Mit Vorsprüngen versehener Mantel für Preßluftradreifen und Verfahren zur Herstellung desselben.
Williams John Robert. 2. Jänner 1898. Maschine zum Zuschneiden von Zigarrendeckblättern.
Winnard George Thomas und Bedford Josef. 11. Jänner 1898. Neuerungen an Flaschenzügen.

4. Durch Erkenntnisse theilweise oder gänzlich aufgehobene Privilegien.

Durch Nichtigkeitserkenntnisse.

a. Gänzlich nichtig erklärt.

Liebisch Alois in Rumburg. 13. Oktober 1893. Regulierbarer Füllofen mit oder ohne Luftzirkulation. Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 22. Jänner 1903, ad Z. 2021 ex 1902, im Einvernehmen mit dem königlich ungarischen Handelsministerium auf Grund der §§ 29, 1 a und 30 des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, wegen Abganges der gesetzlichen Erfordernisse zu einem ausschließenden Privilegium zur Gänze nichtig erklärt.

Thomas & Prevost, Firma in Crefeld (an die Firma Wagner & Jacoby in Wien übertragen). 11. Oktober 1895. Verfahren, gemischte Gewebe ein- oder mehrfärbig zu färben. Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 6. März 1903, ad Z. 58.567 ex 1902, gemäß § 29, 1 a, aa und bb des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, wegen Mangels der Neuheit des Erfindungsgegenstandes zur Gänze nichtig erklärt.

Thomas & Prevost in Crefeld (an die Firma Wagner & Jacoby in Berlin und Wien übertragen). 8. Juni 1896. Neuerung bei dem Merzerisieren von Pflanzenfasern und ein Verfahren, aus solchen Fasern gemusterte Gewebe herzustellen. Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 6. März 1903, ad Z. 58.567 ex 1902, gemäß § 29, 1 a, aa und bb des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, wegen Mangels der Neuheit des Erfindungsgegenstandes und wegen Mangelhaftigkeit der Beschreibung zur Gänze nichtig erklärt.

Thomas & Prevost, Firma in Crefeld (an die Firma Wagner & Jacoby in Berlin und Wien übertragen). 3. März 1897. Merzerisieren vegetabilischer Faserstoffe. Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 6. März 1903, ad Z. 58.567 ex 1902, gemäß § 29, 1 a, aa und bb des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, wegen mangelhafter Erfindungsbeschreibung zur Gänze nichtig erklärt.

Digitized by Google

b. Teilweise nichtig erklärt.

Sykora Emanuel in Ober-Rotschow. 24. März 1897. Hopfendarre. Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 26. Februar 1903, ad Z. 20.892 ex 1902, im Grunde der §§ 1, 29, 1 a, bb des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, hinsichtlich seines ersten Privilegienanspruches zum Teile nichtig erklärt und erhielt der aufrecht erhaltene Teil dieses Privilegienanspruches die im Privilegienregister ersichtlich gemachte Fassung.

---

5. Verzichtleistung auf die Geheimhaltung von Privilegien-Beschreibungen.

Distl Viktor und Susky Adolf in Kladno. 28. Dezember 1892. Kaliberroste I, I', III. Mit Eingabe de praes. 5. Februar 1903.

Distl Viktor und Susky Adolf in Kladno. 30. Juni 1893. Kaliberrost. Mit Eingabe de praes. 3. Februar 1903.

---

6. Sonstige Veränderungen.

In Patente umgewandelte Privilegien.

Custodis Alphons. 2. Februar 1898. Vorrichtung zur Fernregistrierung der Stellung der Kompaßnadeln oder dgl.; in das Patent Nr. 11.605.

Plaschkowitz J., Firma. 39. September 1898. Reck; in das Patent Nr. 11.592.

Société anonyme des Matières colorantes et Produits chimiques de St. Denis und Bidal Raymond. 21. August 1894. Verfahren zur Darstellung von Farbstoffen, die auf Fasern und Geweben ohne Beizen haften; in das Patent Nr. 11.631.

Druckerei der k. Wiener Zeitung. — 1903. Nr. 128/4.

Digitized by Google

Katalog

der von dem

kaiserl. königl. Privilegien-Archive

registrierten

Veränderungen im Stande der Erfindungs-Privilegien.

(Verlautbart im Amtsblatte der k. Wiener Zeitung vom 16. bis 26. Mai 1903.)

1. Privilegien-Verlängerungen.

Aigner Philipp. Garnierschüssel. 31. März 1898. 6. J.
Akroit Samuel. Zusammenlegbare Schulbank. 2. April 1896. 8. J.
Aktiengesellschaft der k. k. priv. Papierfabrik Schlöglmühl. Sicherheitspapier. 30. April 1898. 6. J.
Aktiengesellschaft Dynamit Nobel Normalpatrone für Sicherheitssprengstoffe. 6. April 1898. 6. J.
Aktiengesellschaft Dynamit Nobel. Neuer Sicherheits-Sprengstoff. 16. April 1898. 6. J.
Aktiengesellschaft Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning. Verfahren zur Herstellung echter Gerbstoff-Antimon-Lacke basischer Polyazofarbstoffe und basischer Safranin-Azofarbstoffe auf der vegetabilischen Faser. 8. April 1897. 7. J.
Aktiengesellschaft für Glasindustrie vorm. Friedr. Siemens. Deckel-Flaschenverschluß. 4. März 1891. 13. J.
Aktiengesellschaft für Glasindustrie vorm. Friedr. Siemens. Deckel-Flaschenverschluß mit Gelenk-Schließhebel. 4. März 1891. 13. J.
Aktiengesellschaft für Glasindustrie vorm. Friedr. Siemens. Ofen mit Regenerativ-Gas-Feuerung. 16. März 1897. 7. J.
Aktiengesellschaft für Worthington-Pumpmaschinen. Duplex-Bergwerks-Pumpmaschine mit Vorpumpen. 10. Mai 1897. 7. J.
Arld Heinrich (an Dr. Eduard Schmidmer übertragen). Verfahren zum Verbinden zweier oder mehrerer Drähte miteinander. 20. März 1892. 12. J.
Arledter Fritz (an Louis Keferstein, Edward James Smith und George Huth übertragen). Verfahren und ein Apparat zur rationellen Herstellung von Harzseife. 1. April 1898. 6. J.
Arno Riccardo und Caramagna Aristide. Zweipoliger Kasten für unterirdische und elektromagnetische Kontakte bei elektrischen Fern- und Straßenbahnen mit Theilleiterstromzuführung. 30. April 1897. 7. J.
Asbestzement- und chemische Fabrik Kühlewein & Co. Verfahren zur Herstellung von Asbestzement. 20. März 1894. 10. J.
Banovits Kajetan. Kombinierte Lampe für Eisenbahnwagen und ähnliche andere Zwecke. 6. April 1897. 7. J.
Bazin Philippe. Verbesserter Fadenleiter für Watermaschinen. 31. März 1898. 6. J.
Behr Burkard (an Emil Finke vollständig übertragen). Mehrlader-Pistole. 6. April 1898. 6. J.
Behr Fritz Bernhard. Motorwagen für einschienige Hochbahnen. 22. März 1896. 8. J.
Behr Fritz Bernhard. Motorwagen für einschienige Hochbahnen mit seitlicher Stützung. 6. April 1897. 7. J.

Digitized by Google

Belfield Reginald. Elektrischer Ausschalter. 26. April 1898. 6. T.
Belfield Reginald. Neuerungen an Drehfeldmotoren. 29. April 1898. 6. T.
Belfield Reginald. Neuerungen an Bogenlampen. 30. April 1898. 6. T.
Belfield Reginald. Neuerungen an elektrischen Umschaltern. 30. April 1898. 6. T.
Berry Arthur Francis. Neuerungen an Transformatoren. 27. April 1898. 6. T.
Bichel Christian Emil. Verfahren und ein Apparat zur Messung der Explosionskraft und Brisanz von Explosivstoffen und deren Gemischen. 8. März 1899. 5. T.
Bleichert Adolf & Co., Firma. Kuppelungsvorrichtung für Transportwagen bei Seil- oder Hängebahnen. 19 April 1897. 7 T.
Böck Josef. Neuartiger Muffelofen zum Einschmelzen von Farben auf keramischen Artikeln und Glaswaren. 6. April 1898. 6. T.
Bolz Christian und Kulow Heinrich. Kühler oder Kondensator. 14. April 1898. 6. T.
Bolzano, Tedesco & Co., Firma (an die Maschinenbau-Aktiengesellschaft vorm. Breitfeld, Daněk & Co. übertragen). Selbstsperrende Gleitschuh-Aufsetzvorrichtung für Fördergefäße. 9. April 1894. 10. T.
Boscher Anton (an Aloisia Boscher übertragen). Verfahren zur Herstellung von schmiedeisernen Türdrückern. 16. April 1896. 8. T.
Boucher Claude ain. Maschine für die mechanische Fabrikation von Flaschen und anderen aus geblasenem Glas gebildeten Gegenständen. 1. Februar 1899. 5. T.
Bramsch Franz Rudolf. Verfahren zur Bereitung von Preßhefe aus steriler Würze. 19. Februar 1895. 9. T.
Bruhn Friedrich Wilhelm Gustav (an die Berliner Taxameter-Gesellschaft Francke & Co., G. m. b. H. übertragen). Nebenmerkvorrichtung für besondere Ereignisse an einem Hauptanzeige- und Registrierwerk. 14. April 1895. 9. T.
Brunk Reinhold. Verfahren zur Herstellung von Mauersteinen aus den Rückständen der Solvay-Sodafabrikation. 13. März 1899. 5. T.
Bundy Willard le Grand. Arbeiter-Kontrollapparat. 11. Jänner 1899. 5. T.
Charrier Leon Constant Henri (an die Firma The British Charrier Wood Carving Company Limited übertragen). Maschine zum Schnitzen glatter und gesimster Hölzer. 22. März 1895. 9. T.
Clarke John. Neuerungen an Kettenfadeneinziehmaschinen. 12. April 1898. 6. T.
Claviez Emil (an die Firma Kunstweberei Claviez & Co., G. m. b. H. übertragen). Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von gemustertem bunten Jacquard-Doppelplüsch. 17. April 1894. 10. T.
Compagnie Anonyme des Forges de Châtillon & Commentry. Verschluß für Schnellfeuer-Geschütze. 25. April 1895. 9. T.
Contades Méry de. Neuerungen an elektrischen Akkumulatoren. 6. April 1897. 7. T.
Contardo Roman Chavarria. Verfahren zur direkten Gewinnung von Metallen, insbesondere von Gußeisen, Stahl und Flußeisen mittels eines kontinuierlich arbeitenden elektrischen Ofens. 9. April 1898. 6. T.
Cressonières A. & E. des. Trockenverfahren. 26. April 1898. 6. T.
Deißler Franz (an die „Era" Incandescent Oil Company Limited übertragen). Petroleum-Glühlicht-Lampe. 18. April 1897. 7. T.
Deshayes Adolf Viktor (an G. Stein übertragen). Universalmaschine mit gelenkiger Nadel zum Nähen, Sticken ꝛc. 2. März 1892. 12. T.
Deutsch-Österreichische Mannesmannröhren-Werke. Rohrverbindung. 3. März 1894. 10. T.
Deutsch-Österreichische Mannesmannröhren-Werke, Firma. Röhrenwalzwerke mit pilgerschrittförmiger Bewegung des Werkstückes. 24. April 1898. 6. T.
Diamond Match Company, Firma. Maschine zum Verpacken von Zündhölzern. 23. Mai 1895. 9. T.
Dormus Friedrich Ritter von. Rollende Lokomotiv- und Tender-Unterlage für Lokomotiv- und Tender-Montierungs-Werkstätten. 20. März 1896. 8. T.
Dreßler Hugo und Dreßler Max. Rauchverzehrende Schrägrostfeuerung. 14. April 1898. 6. T.
Dusek Anton. Mittel gegen Kesselstein. 6. Mai 1896. 8. T.
Dumont Paul. Neuerungen an Klosetts mit freistehendem Gehäuse. 16. März 1896. 8. T.
Dvořák Anton. Verbesserte gerade Wölbungen und die Ziegeln dazu. 7. März 1899. 5. T.
Eberhardt Georg. Verbesserungen an Wasserstandsanzeigern. 9. April 1895. 9. T.
Eberhardt Georg (an Julius Drach übertragen). Selbsttätig wirkender Wassermesser für große Wassermengen. 5. April 1897. 7. T.
Eberhardt Max. Feuerlöschmittel. 10. April 1898. 6. T.
Eger Karl. Pülpen- und Faserfänger. 17. Mai 1895. 9. T.

Digitized by Google

Ehrich & Graetz, Firma (an die „Era" Incandescent Oil-Lamp Company Limited übertragen). Petroleum-Blaubrenner. 22. März 1893. 11. T.

Elmore's German & Austro-Hungarian Metal Company Limited, Firma und Preschlin Paul Ernst. Verfahren zur elektrolytischen Herstellung von Kupfertrommeln mit Versteifungsringen. 21. März 1894. 10. T.

Ewen John Meiggs (an die Firma „Deutsches Luxfer Prismen Syndicat" G. m. b. H. übertragen). Prismatisch gerippte Platte aus Glas oder dgl. 22. März 1898. 6. T.

Fabrik chem. Farben Joh. Nejedly, Firma. Mit innerem unlöslichen Anstriche versehene Aufbewahrungs- und Transportbehälter aus Papier, Pappe oder Holz für Lacke, Lack- und Ölfarben. 12. April 1894. 10. T.

Fehr & Wolff, Firma. Trockenapparat mit selbsttätigem Hordenvorschub. 22. November 1896. 7. T.

Fiwel Leopold. Verbesserungen an Schulbänken. 18. März 1893. 11. T.

Feldschmid Josef. Hohle oder volle aus gepreßter Pappe hergestellte Leisten mit ungepreßter Unterlage. 1. April 1898. 6. T.

Felten & Guilleaume, Firma (an die Firma Felten & Guilleaume Karlswerk-Aktiengesellschaft übertragen). Elektrischer Leiter mit Luftraum-Isolierung. 25. Mai 1895. 9. T.

Felten & Guilleaume, Firma. Drahtseil. 20. Mai 1897. 7. T.

Fennell Francis Nicholas. Verfahren und eine Vorrichtung zum mechanischen Schlagen beim Weben. 14. April 1896. 8. T.

Ficker Libor und Wagner Albin. Gegossene Dichtung aus Weichmetall. 27. April 1898. 6. T.

Fischer J. Verbessertes Destillations-Verfahren und ein Apparat für Petroleum-Raffinerien. 14. Mai 1897. 7. T.

Fitz Johann. Aus Schiefertonabfällen der Kohlenaufbereitung hergestellte Ziegel. 3. April 1895. 9. T.

Fleischmann Ferdinand. Gefäßverschluß. 2. April 1896. 8. T.

Friderici Ferdinand. Kontinuierlich betriebener Schachtofen mit direkter Gasfeuerung. 14. April 1897. 7. T.

Friedländer Leonhard. Verfahren, tierische Häute und Leder zu veredeln und haltbarer zu machen. 27. März 1899. 5. T.

Fromm & Co., Firma. Verfahren zum Konservieren von ölhaltigen Samen und Früchten. 2. April 1898. 6. T.

Fuhrmann Franz. Einrichtung zur Herstellung von Doppelbördeln an Rohren. 14. April 1896. 8. T.

Gabler v. Adlersfeld Hugo, Ritter. Platinotypie. 20. März 1899. 5. T.

Gehre Max. Anordnung von Dampfüberhitzern bei Wasserrohrkesseln. 24. Februar 1892. 12. T.

Gesellschaft für Lindes Eismaschinen Luftkühlapparat. 18. März 1891. 13. T.

Gould Charles Albert. Neuerungen an Puffern für Eisenbahnwagen. 20. März 1895. 9. T.

Gould Charles Albert. Neuerungen an Wagenkuppelungen. 26. März 1896. 8. T.

Gould Charles Albert. Neuerungen an Zugvorrichtungen für Eisenbahnwagenkuppelungen. 27. März 1897. 7. T.

Graepel Hugo. Kombinierte Getreideputzmaschine. 9. April 1893. 11. T.

Gronert C. Hydraulische Schweiß-, Gesenk- und Schmiedepresse. 11. April 1899. 5. T.

Haas Ludwig. Schieberanordnung an Gasautomaten. 14. Mai 1897. 7. T.

Hackl Wenzel. Neuerungen an elektrischen Bogenlampen. 7. April 1898. 6. T.

Hagans Christian. Lokomotive mit gekuppeltem Drehgestell. 28. März 1898. 6. T.

Hall Josef. Verbesserungen an Maschinen zum Behandeln von Häuten, Fellen, Leder und ähnlichen Materialien. 14. April 1898. 6. T.

Hall Josef. Ausfleisch- und Lederspaltmaschine. 8. März 1899. 5. T.

Hammesfahr Ernst. Schleif- und Poliermaschine. 22. März 1898. 6. T.

Hansel Stefan und Hornung Eugen (an die Oesterreichische Pluviusin-Aktiengesellschaft übertragen) Wasserdicht machende Anstrich- und Imprägniermasse und Verfahren zur Herstellung derselben. 16. April 1898. 6. T.

Hanzal Adalbert und Weinheimer Josef (an Gustav M. Dostal übertragen). Reinigungsmittel für Geschirre und Geräte aller Art. 6. April 1895. 9. T.

Hardtmuth L. & C. (an Konrad Knapp übertragen). Ofen- oder Kamin-Einsatz. 3. Mai 1894. 10. T.

Hardtmuth L. u. C., Firma. Zigarrenstecher. 31. Mai 1898. 6. T.

Hartwich Alexander. Neuerungen an Transportmitteln zur Kehrichtabfuhr. 7. April 1896. 8. T.

Digitized by Google

Hartwich Alexander. Zweirädriger Karren zum Transportieren von Kehricht-Sammelgefäßen 29. März 1897. 7. T.

Harvey Steel Company. Verbesserte Herstellung von Stahlschienen für Eisenbahnen. 19. März 1894. 10. T.

Hattersley Richard Longden, Jackson Simeon und Walker Benjamin. Neuerungen an Webstühlen zum Weben und Schneiden von rauhen Tuchgeweben. 14. April 1898. 6. T.

Heber Anton. Neuartige Schaufelbeschläge. 14. April 1896. 8. T.

Heid Nikolaus. Malzdarrhorden aus gewalztem Façoneisen mit Köpfen von trapezförmigem Querschnitte. 3. April 1896. 8. T.

Heidenstam Werther Anders Gustaf von. Verfahren zur Herstellung von Kohle aus Holz oder Holzabfall, sowie aus Torf oder anderem geeigneten Material. 30. April 1897. 7. T.

Heim Hermann. Neuerungen an Meidinger und ähnlichen Füllöfen. 20. April 1898. 6. T.

Heimann R. & Co., Firma (an die Firma C. M. Chwallas Söhne übertragen). Verfahren zur Herstellung von geschnittenen Stoffbändern, deren Ränder nicht ausfasern. 15. März 1890. 14. T.

Heinemann Albert (an die Kannenbier-Versandt-Gesellschaft m. b. H. übertragen). Kanne oder Behälter mit dicht schließendem Deckel. 27. April 1896. 8. T.

Hellers Balduin Söhne, Firma. Elastischer Tintentrockner. 27. April 1898. 6. T.

Hellesen Wilhelm Louis Frederik (an die Firma Siemens Brothers & Comp. Ld. übertragen). Neuerung an galvanischen, sogenannten Trockenelementen. 20. März 1890. 14. T.

Himmel G. Durch beliebig geformte Einschnitte nach allen Seiten elastisch wirkend gemachte Bunsenbrenner-Röhre für Gasglühlicht-Lampen. 22. März 1898. 6. T.

Hirsch Johannes und Porges Philipp. Verfahren und Apparat zum Vorwärmen und Trocknen der zur Schmierölgewinnung bestimmten Rückstände der Petroleumfabrikation. 6. April 1897. 7. T.

Hochmuth Franz, Firma. Malzwender mit Doppelschaufel. 12. März 1897. 7. T.

Högyes Franz Dr. Neuerung an Asbest-Sohlenfutter mit rauher Oberfläche für Schuhwerk. 10. April 1895. 9. T.

Hotchkiss Ordnance Company Limited. Maschinengeschütz. 4. April 1897. 7. T.

House William Manning. Neuerungen an Nähmaschinen. 2. April 1897. 7. T.

Howard John Eliot und Taite John Charles. Neuerung an Rohrkuppelungen. 14. Mai 1895. 9. T.

Huber Karl. Vakuum-Trocken- und Tränkapparat. 7. April 1898. 6. T.

Huth Paul Zentrifugal-Gießverfahren. 10. April 1898. 6. T.

Ideal Refrigerating and Manufacturing Company. Neuerungen an Kältemaschinen. 22. April 1898. 6. T.

Jackson P. R. & Co. Ld., Firma, Lewis Joseph Slater und Howitt Felix John. Neuerungen an dynamoelektrischen Maschinen. 5. April 1898. 6. T.

Janik Franz. Haarhälter. 21. Mai 1898. 6. T.

Johnson Typesetter Company. Typensetz- und Ausschließmaschine. 30. April 1898. 6. T.

Jones Albert Edward. Neuerungen an Seitensteuer-Vorrichtungen für Torpedos. 4. Mai 1898. 6. T.

Kaiser Fritz (an die Firma Joh. Litwin & Krautheim übertragen). Einrichtung zur Befestigung metallener Schutzecken. 8. März 1896. 8. T.

Kapfenberger Franz. Verfahren und eine Einrichtung zur Herstellung von Isolatoren für elektrische Leitungen. 8. März 1899. 5. T.

Karplus & Herzberger, Firma. Verfahren zum Gerben und Färben von Pelzfellen, welche insbesondere zur Herstellung von Handschuhen bestimmt sind. 7. April 1898. 6. T.

Kaselowsky E. Seitenrichtapparat für Torpedos. 22. April 1898. 6. T.

Kellner Karl. Elektrolytisches Diaphragma. 6. April 1894. 10. T.

Kind August und Kind Otto. Von unten zu entleerende Lagerfässer für Schüttgüter aller Art. 11. Juni 1895. 9. T.

Kirsch Bernhard. Neuerung an Seilschlössern. 3. Mai 1894. 10. T.

Kißling Rudolf & Sohn, Firma. Zentralumschalter für elektrische Luster und andere Lampengruppen. 20. April 1897. 7. T.

Kißling Rudolf & Sohn, Firma. Neuerung an Zentralumschaltern für elektrische Luster und andere Lampengruppen. 27. April 1897. 7. T.

Klammer Johann. Ventilationseinrichtung. 28. März 1898. 6. T.

Koch Josef und Sprunner-Mertz Victor de (an die Improved Electric Glow Lamp Company Limited übertragen). Neuerung an Gläsern für elektrische Glühlichtlampen. 11. April 1895. 9. T.

Digitized by Google

Koellner Karl Anton. Kompreß-Stopfbüchsenpackung. 28. März 1894. 10. T.
Kogler Matthias. Herd- und Ofenmäntel. 20. März 1899. 5. T.
Korbuly Josef. Verbesserungen an Eisenbahnwagenlagern mit drehbarem Lagerfutter ohne Schmiervorrichtung oder Welle. 20. März 1895. 9. T.
Kreuznacher Holzindustrie Gustav Schadt, Firma. Frei mitlaufende Schutzhülle für Transmissionswellen. 13. März 1899. 5. T.
Krull August, Firma. Drücklopf für Seifenriegel-Schneidemaschinen mit kreuzweis gespannten Drähten. 11. April 1896. 8. T.
Krupp Fried., Firma. Neuerungen an fahrbaren Geschützlafetten. 7. April 1895. 9. T.
Krupp Fried., Firma. Sicherung für Geschützschraubenverschlüsse. 6. April 1898. 6. T.
Krupp Fried., Firma. Schubhebelanordnung für Geschützschraubenverschlüsse. 6. April 1898. 6. T.
Kugler Michael. Einrichtung zum Lüften, Kühlen und Heizen von verschlossenen Räumen mit auf mechanischem Wege erzeugter Zirkulation des kühlenden oder wärmenden Stoffes. 14. April 1898. 6. T.
Kunstweberei Claviez & Co. G. m. b. H. als Zessionärin des Emil Claviez. Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung eines Gespinstes aus Papier. 18. Mai 1896 8. T.
Kursheedt Alphonse Hart. Schuppenaufnähmaschine. 7. April 1898. 6. T.
Laurent-Cély François Marie Arthur. Verbesserungen an Mitteln und Vorrichtungen zur Herstellung von Platten für Akkumulatoren. 18. März 1891. 13. T.
La „Volta", Société anonyme suisse de l'Industrie électro-chimique, Firma. Elektrischer Ofen. 10. September 1898. 6. T.
Lehmann Ernst (an die Firma Leykam-Josefsthal, Aktien-Gesellschaft für Papier- und Druck-Industrie übertragen). Verfahren und eine Vorrichtung zum einseitigen Färben von Papier auf der Papiermaschine. 21. März 1899. 5. T.
Lemaire Henri Felix Marie. Wasserhebewerk mit balancierenden Bechern. 22. März 1898. 6. T.
Lemberger Salomon. Neuartiger Damenkleidervorstoß aus Samt. 2. April 1896. 8. T.
Lingner & Kraft, Firma. Verschlußvorrichtung für Flaschen, Büchsen u. dgl. 12. April 1898. 6. T.
Linotype Company Limited, Firma. Typenablegemaschine. 30. März 1899. 5. T.
Lovrek Wilhelm. Verbesserungen an automatischen Apparaten zum Versenken von Särgen. 1. März 1893. 11. T.
Lowack Bruno und Walter Karl. Vakuumflüssigkeitsheber und Feuerspritze. 22. März 1898. 6. T.
Lumière Auguste und Lumière Louis. Neuerungen an Apparaten zur Herstellung und Vorführung chromophotographischer Bilder. 24. April 1896. 8. T.
Luther A. M. Wasserfester Kitt zur Herstellung wasserfester Platten. 17. März 1892. 12. T.
Lutz Hans und Schaefer Wilhelm. Feuerung mit rauchloser Verbrennung. 27. März 1895. 9. T.
Mahla Gebr. Metalleckenanschlagmaschine. 11. Mai 1895. 9. T.
Maier-Loewi, Gebrüder, Firma (an die Fußbodenfabrik Baiersdorf & Biach übertragen). Eigentümliche selbsttätige Vorschubvorrichtung für Holzbearbeitungsmaschinen. 24. März 1892. 12. T.
Malmström Karl Kuno (an die Firma Vickers Sons & Maxim Limited übertragen). Neuerungen an Aufschlagzündern. 17. März 1892. 12. T.
Mares F. (an Josef Janáček übertragen). Neuerung an offenen Filtern. 11. Februar 1899. 5. T.
Maschinenbau-Anstalt und Eisengießerei, vorm. Th. Flöther. Nachreinigungs- und Sortierapparat für Dreschmaschinen. 1. April 1898. 6. T.
Maschinenfabrik Grevenbroich. Wasserreiniger. 31. Mai 1894. 10. T.
Matievič Markus. Flüssigkeitsmengen-Meßvorrichtung für die Kühlschiffe der Bierbrauereien. 4. April 1897. 7. T.
Mauser Paul. Selbsttätige Feuerwaffe mit Kammer-Blockverschluß, welche sowohl als automatischer „Rückstoßlader", wie auch als „Einzellader" gebraucht werden kann. 27. März 1899. 5. T.
Meebold Robert (an die Firma Goeppinger & Comp. übertragen). Neuerungen im Verfahren und an Maschinen zur selbsttätigen Herstellung von Ketten. 12. April 1895. 9. T.
Meens Hippolyte. Verfahren zur Nutzbarmachung des beim Gährungsgewerbe, sowie beim Kalkbrennen abfallenden unreinen Kohlensäuregases zur Bereitung von Alkalibikarbonat und flüssiger Kohlensäure. 28. März 1896. 8. T.
Mikar Koloman. Hebevorrichtung, welche mittels ihrer Triebräder beförderbar ist. 18. März 1898. 6. T.

Miklos Edmund und Wabrosch Béla. Sackwage genannt Hungaria-Sackwage. 28. September 1892. 11. T.

Mönnig Gustav (an die Firma Alexanderwerk A. von der Nahmer, Aktiengesellschaft übertragen). Vorrichtung zum Auspressen von Flüssigkeiten. 16. Jänner 1899. 5. T.

Murphy Thomas. Neuerungen an Feuerungsanlagen. 20. April 1897. 7. T.

Musson Frederick William. Neuerungen an Bleistiften. 15. März 1899. 5. T.

Nägeli W Dr. Verfahren zur Sterilisierung und Konservierung von Nahrungsmitteln. 20. März 1897. 7. T.

Nebrich Ph. Neuartige Befestigung der Trommelmäntel und Siebüberzuge bei Entwässerungs-(Wasch-)Trommeln für die Papier- und Zelluloſefabrikation. 24. Mai 1895. 9. T.

Nernst Walther Dr. Elektrische Glühlampe. 22. April 1898. 6. T.

Neuman und Esser, Firma (an Ernst Wilhelm Köster übertragen). Steuerung für Kompressions- und Vakuumpumpen mit zugleich als Verdränger dienendem Kolbenschieber. 6. April 1896. 8. T.

Neuwirth Martin (zur Hälfte an Wenzel Oppenberger übertragen). Verbessertes Hängegerüst. 3. April 1896 8. T.

Nowak Emil Anton. Schreibmaschine für Blinde. 19. März 1898. 6. T.

Obach Th., Firma. Neuerungen an Drahtseilbahnen. 21. März 1897. 7. T.

Odhner Willgodt. Rechenmaschine, genannt Arithmometer. 21. Februar 1893. 11. T.

Odkolek Freiherr von Augezd Adolf. Rapidfeuergeschütz. 18. März 1891. 13. T.

Österreichisch-Amerikanische Gummifabrik-Aktiengesellschaft. Neue Stoffeinlage für aufblasbare Radreife für Fahrräder und andere Fahrzeuge. 29. Mai 1895. 9. T.

Owens Michael J. und Libbey Edward Drummond (an die Firma Automatic Glaß Blowing Patents Syndicate Ltd. übertragen). Glasblasmaschine. 24. Juni 1896. 7. T.

Páder Ferdinand (an die Firma Gebr. Grundmann und Wilh. Grundmann übertragen). Verbesserungen an Fallenschlössern aller Art. 30. März 1892. 12. T.

Pam M. & Co., Firma. Neuerungen in der Herstellung von Spinnröhren aus Papier. 28. April 1898. 6. T.

Pervilhac Henry. Kontinuierlich arbeitende Plissiermaschine. 4. Dezember 1897. 6. T.

Pescetto Federico. Wirksame Masse für elektrische Akkumulatoren und das Verfahren zur Herstellung derselben. 15. März 1898. 6. T.

Petru Josef (zur Hälfte an Miloslav Hrubý übertragen). Verbesserte Rasierseife. 26. März 1896. 8. T.

Pich Friedrich (an die Firma Lukács & Cie. übertragen). Verfahren zum Hartlöten von Gußeisen. 5. April 1898. 6. T.

Pieper Karl, Firma. Diaphragmakasten für elektrolytische Zwecke. 19. Mai 1895. 9. T.

Pine James Knox Polk. Neuerung an Maschinen zum Umlegen des Stoffrandes von Manschetten und Krägen behufs Verarbeitung. 5. April 1898. 6. T.

Pohl Ewald (an Rudolf Richter übertragen). Zündholzmappe. 2. April 1896. 8. T.

Rakottyay Georg. Milchkannenverschluß. 6. April 1898. 6. T.

Rateau August. Verbesserungen an Zentrifugal-Pumpen und Ventilatoren. 29. Februar 1892. 12. T.

Rathschuler Josef. Havelock mit in eine Kniehose verwandelbarem Unterteile. 6. April 1898. 6. T.

Rauch Henry. Faßpichapparat. 6. April 1898. 6. T.

Reich Julius A Verfahren zur Überführung von Kieselfluor, beziehungsweise Borfluorverbindungen in die korrespondierenden Fluoride und Fluorverbindungen. 7. April 1897. 7. T.

Reuse Jean (an die Firma International Cigar Machinery Company übertragen). Zigarrenfabrikationsmaschine. 27. April 1896. 8. T.

Richter F. Konservier- und Adhäsionsschmiere für Leder-Treibriemen, Transmissions-Seile und -Taue. 3. April 1895. 9. T.

Ritter Wilhelm. Neuerungen an Straßenlaternen. 19. März 1898. 6. T.

Roelker H. B. Luftkühlmaschine. 27. März 1899. 5. T.

Rosenthal H. Verbesserungen an Militär-Halsbinden. 29 April 1893. 11. T.

Sachs Markus. Neuerung an den Verfahren zur Trennung un einer Zuckermasse in einem Wurfe in krystallisierten Zucker und Melasse bei Vermeidung von Nachprodukten. 30. April 1897. 7. T.

Salomon Jakob. Apparat zum Ausschließen der von einer Setzmaschine gelieferten Typenreihen 12. April 1895. 9. T.

Sarg Karl. Vereinfachtes Verfahren zur Cerefingewinnung. 2. März 1893. 11. T.

Digitized by Google

Sauer Friedrich Dr. Apparat zur Umwandlung der aromatiſchen Röſtkörper des Malzes zwecks Herſtellung von Malzgetränken ſüdweinartigen Charakters. 30. April 1896. 8. T.

Schäfer Johann Chr., Renz Eduard und Lippold Paul. Elektriſche Signaleinrichtung für Fahrzeuge. 7. Februar 1899. 5. T.

Schmeiſſer Franz (an Ernſt Süßmilch übertragen). Gipszement und anderer Mörtelſtuck mit Kokosfaſereinlage. 28. März 1896. 8. T.

Schmidt Franz. Dynamomaſchine mit Eiſenpanzer behufs Ausnützung aller magnetiſchen Kraftlinien. 20. Februar 1891. 13. T.

Schmidt Wilhelm (an die Firma The Schmidt Steam Power Parent Comp. Ltd. übertragen). Verfahren, überhitzten Dampf in den Zylindern aller Arten von Dampfmaſchinen ohne Nachteil anzuwenden und das Arbeitsvermögen desſelben auszunützen, ſowie Einrichtungen hiezu. 23. April 1898. 6. T.

Schmolka H. (an die Berliner Gußſtahlfabrik und Eiſengießerei Hugo Hartung, Aktiengeſellſchaft, übertragen). Roſtſtab mit nach oben und unten ſich verjüngendem Steg und gegenüberſtehend angeordneten, an Baſis und Kopf abgerundeten Rippen. 16. April 1898. 4. T.

Schneider Richard. Verfahren und ein Ofen zur Verwertung von Wirtſchaftsabfällen. 9. April 1894. 10. T.

Schoeneberger Franz. Drehſchiebersteuerung. 18. März 1898. 6. T.

Schönbach Viktor. Neuartige Konſtruktion von rollenden Fahrzeugen zum Transport ſchwerer Laſten. 14. März 1896. 8. T.

Schopp Johann. Straßenkehrmaſchine. 16. Juni 1898. 6. T.

Schreier Moſes. Vorrichtung zum Vollfüllen von Siphon- und Sodawaſſerflaſchen, ſowie dazugehöriger Flaſchenverſchluß. 1. Februar 1899. 5. T.

Schumacher Kaſpar. Rückzugvorrichtung für die Arbeitskolben hydrauliſcher Arbeitsmaſchinen. 4. April 1900. 4. T.

Schwarz Arthur (an die Neue Photographiſche Geſellſchaft, Aktiengeſellſchaft übertragen). Pneumatiſche Kopiervorrichtung. 2. April 1898. 6. T.

Schwarz' Joſef Witwe. Für Kälte und Wärme ſchwer durchläſſige Schutzhülle. 10. März 1897. 7. T.

Shore Charles und Heap Charles. Neuerung an Schaltbrettern für Fernſprech- und Telegraphenämter. 21. März 1898. 6. T.

Siede Karl. Feuerungsroſt. 20. April 1897. 7. T.

Siegel Hermann (an die Firma Jakob Kraus übertragen). Neuerungen an Papierabreißmaſchinen. 3. April 1895. 9. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengeſellſchaft, übertragen). Umſchalt- und Kontrollvorrichtung an Elektromotoren. 10. März 1893. 11. T.

Siemens & Halske (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengeſellſchaft, mit der Hauptniederlaſſung in Berlin und der Zweigniederlaſſung in Wien übertragen). Reguliermaſchine für Bühnenbeleuchtung. 22. März 1894. 10. T

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengeſellſchaft, übertragen). Anlaſſer für Einphaſen- und Mehrphaſen-Motoren. 28. April 1896. 8. T.

Siemens und Halske (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengeſellſchaft, übertragen). Neuerungen an aſynchronen Motoren für Wechſelſtrom. 4. April 1897. 7. T.

Siemens und Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengeſellſchaft, übertragen). Schalttiſchanordnung für Vielfachſchaltung. 8. April 1897. 7. T.

Siemens und Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengeſellſchaft, übertragen). Vorrichtung zur Herſtellung einer Abhängigkeit zwiſchen mit ſelbſttätigen Rückſtellvorrichtungen verſehenen Signalen und den Streckenblocks. 14. April 1897. 7. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengeſellſchaft, übertragen). Einrichtung zur Kühlung von Dynamomaſchinen. 15. April 1899. 5. T.

Slawianoff Nikolaus. Verdichten von Metallgußſtücken mittels Elektrizität. 4. März 1891. 13. T.

Slawianoff Nikolaus. Neuerungen am Verfahren und Apparaten zum elektriſchen Gießen von Metallen. 18. März 1891. 13. T.

Smith Friend William (an die Firma Goeppinger und Comp. übertragen). Maſchine zur Herſtellung von Drahtketten. 14. April 1895. 9. T.

Société anonyme Belge pour la fabrication des émaux artistiques. Verfahren zur Herſtellung emaillierter Gegenſtände aus Glas, Glasabfällen, Porzellan, Fayence, Steingut und anderen feuerfeſten Materialien. 30. März 1899. 5. T.

Société anonyme pour la transmission de la force par l'électricité (an die Société anonyme Westinghouse übertragen). Syſtem für das Vielfach-Fernſprechen. 20. Mai 1896. 8. T.

Société anonyme pour la transmission de la force par l'électricité (an die Société anonyme Westinghouse übertragen). Einrichtung zur Transformierung von Wechselstrom beliebiger Spannung in Gleichstrom beliebiger Spannung. 15. April 1899. 3. T.

Société Daydé & Pillé. Neuerungen an Apparaten und Einrichtungen für den Transport von Schiffen in beweglichen Kammern. 17. April 1894. 10. T.

Société des Chaudières et Voitures à Vapeur (Système Scotte). Straßendampfwagen. 30. April 1896. 8. T.

Société internationale de Meunerie et de Panification (Système Schweitzer). Backofen für ununterbrochenen Betrieb. 12. Februar 1898. 6. T.

Société internationale de Meunerie et de Panification (Système Schweitzer). Apparat zur kontinuierlichen Erzeugung von Brotteig. 7. März 1898. 6. T.

Société internationale de Meunerie et de Panification (Système Schweitzer). Kontinuierlich arbeitender Backofen. 6. Februar 1899. 5. T.

Société universelle des Appareils Controleurs. Druck-, Kontroll- und Ausgabeapparat für Karten aller Art und speziell für Eisenbahn-Fahrkarten. 18. April 1898. 6. T.

Sommer Paul. Neuerungen an Aufwindevorrichtungen für Schutzplachen, Rollbalken u. dgl. 10. April 1897. 7. T.

Sperber Norbert. Ziehpressen, Scheren, Exzenterpressen u. dgl. mit auch während des Ziehens gegeneinander bewegten Ziehwerkzeugen. 6. März 1899. 5. T.

Stadel Johann und Torkos Emerich. Feldmeßkarre. 25. Februar 1899. 5. T.

Steffen Adalbert. Verfahren zum Reinigen und Entfärben von Zuckersäften und Zuckerlösungen überhaupt. 14. April 1896. 8. T.

Steffen Karl. Verdampfungsmethode für Zuckersäfte. 20. Februar 1891. 13. T.

Stein Arthur. Gegenstromfeuerung mit regulierter Luftzuführung. 28. März 1898. 6. T.

Stirckler Albert Eduard. Leistenmaschine. 11. März 1899. 5. T.

Stone J. & Company, Firma. Neuerungen an Dynamomaschinen, besonders für die elektrische Beleuchtung und Heizung von Eisenbahnwagen und anderen Fahrzeugen. 30. April 1895. 9. T.

Strathern Alexander George Verbesserte Methode und eine Maschine zur Herstellung nahtloser Ketten. 10. März 1900. 4. T.

Strohbach Guido. Verfahren zur Herstellung gefärbter Gläser von durchsichtiger, irisierender oder opaker Beschaffenheit. 12. April 1898. 6. T.

Stumpf Johann. Schnellaufende Pumpe. 5. Mai 1898. 6. T.

Sutton John Washburn. Maschine zum Ausrotten der Wasserhaare aus Pelzwerk. 30. April 1897. 7. T.

Syhre Felix. Zweiflügeliger drehbarer Kartenwickel. 4. April 1896. 8. T.

Syhre Theodor Louis Adolf Felix. Vorrichtung zum Verändern der Wickelbewegung an Spulmaschinen aus einem Kegel und verschiebbarer Scheibe. 30. März 1897. 7. T.

Sykora Emanuel. Hopfendarre. 24. März 1897. 7. T.

Szász Josef. Federnde Dichtungsvorrichtung für in allen Richtungen gegeneinander bewegliche Rohre. 30. März 1898. 6. T.

Szopski Josef und Bacilek Johann. Neuartiger Träger für Bogenlampen, Kabelleitungen ꝛc. 14. April 1898. 6. T.

Taylor Maurice. Apparat zur Herstellung von kohlenstoffarmem Gas. 30. August 1898. 6. T.

Temler Josef (an die Sächsische Kartonagen-Maschinen-Aktiengesellschaft übertragen). Blechniete und deren Herstellung. 25. Februar 1894. 10. T.

Tesla Nikola. Verfahren und Vorrichtung zur Übertragung elektrischer Kraft. 18. März 1898. 6. T.

Thierry Michel Charles Philippe, Thierry Charles Victor, Sturrock Gordon David und Mennons Francis Frederik Henry Lewis. Lager mit Wälzrollen. 7. April 1897. 7. T.

Thomas John Peter. Neuartiges Kugellager. 30. Jänner 1899. 5. T.

Thompson Robert M. Verfahren zur Herstellung von Nickelsulfid. 5. März 1894. 10. T.

Thost Otto. Wellkörper-Roststab. 29. Oktober 1892. 11. T.

Thun'sche Porzellanfabrik, k. k. priv. gräfl. v. Maschine zur Herstellung von Porzellansieben 22. März 1898. 6. T.

Tiller M. & Co., Firma. Metall-Portepees. 3. März 1892. 12. T.

Triester Kaffee-Verlese-Aktiengesellschaft. Verbessertes Verfahren zum Waschen, Reinigen und Polieren von Kakaobohnen, Kaffeebohnen und anderen körnigen Kolonialprodukten. 14. April 1898. 6. T.

Triester Kaffee-Verlese-Aktien-Gesellschaft, Firma. Verfahren zum Waschen, Reinigen und Polieren von Kakaobohnen, Kaffeebohnen und anderen körnigen Kolonialprodukten. 14. April 1898. 6. T.

Digitized by Google

Trummer Eduard. Sichtmaschine. 26. Februar 1894. 10. T.
Umrath & Co., Firma. Neuer Achsen-Regulator. 7. April 1895. 9. T.
Vereinigte Pinsel-Fabriken. Verfahren zur Herstellung von Pinseln. 12. April 1896. 8. T.
Voelker William Lawrence. Glühfaden für elektrische Glühlampen. 6. Oktober 1898. 6. T.
Voit Wilhelm. Neuerungen an schwungradlosen Dampfpumpen. 28. März 1893. 11. T.
Waffenfabrik Mauser. Patronenbündel für das Magazin von Hinterladegewehren. 1. März 1889. 15. T.
Waffenfabrik Mauser. Verbesserter Aufhalter und Auswerfer der Patronenhülsen für Hinterladegewehre. 29. März 1890. 14. T.
Waffenfabrik Mauser. Verbesserte Sicherung für Hinterladegewehre mit Zylinderverschluß 29. März 1890. 14. T.
Walter Karl. Zugregler für Feuerungen. 3. März 1893. 11. T.
Weber F. de P. Garbenbänder. 5. März 1894. 10. T.
Weiß Moritz Dr. (an die Firma Jean Zibell & Co. übertragen). Neuartiges Verfahren zur Gewinnung von Vaselin und Vaselinöl. 24. April 1898. 6. T.
Westinghouse George. Neuerungen an elektrischen Eisenbahnanlagen. 26. Mai 1897. 7. T
Westinghouse George und Ruud Edwin. Neuerungen an Gaskraftmaschinen. 16. Mai 1898. 6. T.
Weston Edward. Neuerungen an elektrischen Meßvorrichtungen. 5. März 1894. 10. T.
Wheless Malone. Neuerung an elektrischen Eisenbahnen. 21. Mai 1895. 9. T.
Wilhelmy Wendelin. Verbesserungen an Sattelgestellen. 22. März 1895. 9. T.
Wilkinson Alfred. Verbesserungen an Kettenabstellvorrichtungen bei Webstühlen. 22. April 1898. 6. T.
Wilson James. Neuerungen an Filtern. 14. April 1898. 6. T.
Wohlfarth Karl (an die Leykam-Josefsthal Aktiengesellschaft für Papier und Druckindustrie übertragen). Maschine zum Prägen von Wasserzeichen auf Rollenpapier und Zerschneiden desselben in Bogen. 6. Mai 1897. 7. T.
Worthington Charles Campbell. Direkt wirkende Zwillingsdampfpumpe für Luft. 20. April 1898. 6. T.
Wüstenhagen L. Verfahren zur Verminderung des Oxalsäuregehaltes in oxalsäurehaltigen Rübenköpfen, beziehungsweise Rübenblättern. 6. Mai 1898. 6. T.
Zeiß Karl. Doppelfernrohr. 25. März 1894. 10. T.
Ziegler Gustav. Neuerungen an Ventilations-Fenstern. 29. März 1895. 9. T.
Zweigbergk Thorsten von (an Sidney Howe Short übertragen). Neuerungen an Apparaten zum Kontrollieren der Stromübertragung von der Leitung auf den Motor. 9. Jänner 1899. 5. T.

---

2. Privilegien-Übertragungen.

Daimler Gottlieb in Cannstadt. 1. Juni 1898. Wasserkühlapparat für Explosionsmotoren. An die Firma Daimler Motoren-Gesellschaft in Cannstatt.
Hartmann Wenzel & Deutsch Jakob in Wien. 18 April 1899. Neuerungen an Eishäusern und Eiskellern. Der dem Wenzel Hartmann gehörige Anteil an den Privilegiums-Mitinhaber Jakob Deutsch in Wien.
Kopetzky Karl in Wien 2. September 1896. Gefäßverschluß, insbesondere für Konserven. An Charles Cabos in Wien.
Lamson Paragon Supply Company Limited in London. 24. November 1897. Verkaufs-Blocks oder Bücher mit kontinuierlichem Papierstreifen und dazu gehörigem Deckel. An die Firma Paragon Kassenblock Co., m. b. H. in Berlin.
Lamson Paragon Supply Company Limited in Canning Town London 25. November 1897. Neuerungen an mit Juxten versehenen Verkaufsblocks oder Büchern. An die Firma Paragon Kassenblock Co., m. b. H. in Berlin.
Golding John French in Chicago (an die Expanded Metal Co. Ld. in London übertragen). 5. Oktober 1888. Verbesserungen an Maschinen zur Fabrikation von Metallnetzen oder Gittern. An Rudolf Bisteg.i in Wien.

Digitized by Google

Golding John French in Chicago (an die Firma The Expanded Metal Company Limited in London übertragen). 17. Mai 1895. Neuerungen in der Konstruktion von Fußböden oder Decken für Gebäude. An Rudolf Bisteghi in Wien.

Golding John French in Chicago (an die Firma The Expanded Metal Company Limited in London übertragen). 17. Mai 1895. Neuerungen in der Konstruktion von Zwischenwänden für Gebäude. An Rudolf Bisteghi in Wien

Golding John French in Chicago (an die Firma Expanded Metal Company Limited in London übertragen). 24. Juni 1896. Verfahren und eine Maschine zur Herstellung netzartiger Produkte aus Metallplatten. An Rudolf Bisteghi in Wien.

Pitcher Frank Cleveland in Medford. 14. Dezember 1895. Rollenlager für Seilscheiben. An die Duplex Roller Bushing Company in Camden.

Schoeneberger Franz in Kaiserslautern. 18. März 1898. Drehschiebersteuerung. An die Firma Skodawerke Aktiengesellschaft in Pilsen.

Weber F. de P. in Hainburg. 5. März 1894. Garbenbänder. An Maria Weber in Hainburg.

---

3. Außer Kraft getretene Privilegien.

Durch Zeitablauf.

a. Österreichisch-ungarische Privilegien.

Aktiengesellschaft „Dynamit Nobel". 2. Dezember 1887. Darstellung von Nitrobenzol zu Explosivzwecken.

Badische Anilin & Soda-Fabrik. 16. Dezember 1887. Verfahren zum Färben und Drucken mit Naphtazarin.

Banovits Cajetan. 19. Dezember 1890. Oberbau-Verband.

Bayer Karl. 3. Dezember 1891. Oblatenbackofen.

Berliner J 25. Dezember 1893. Schalltrichter für Fernsprechapparate.

Bolze H. & Co., Firma. 5. Dezember 1893. Falzziegel.

Chem techn. u. hygienisches Institut Dr. Popp & Dr. Becker. 27. Dezember 1893. Verfahren und Apparat zur Sterilisierung von Flüssigkeiten durch Dampf.

Chwalla Gustav. 27. Dezember 1893. Verfahren und Einrichtung zur Herstellung runder Iris- oder Hombre-Effekte.

Creuze de Latouche Jacques Antoine. 16. Dezember 1888. Verbesserungen an Geschützständen für Positions- und Schiffsgeschütze.

Denayrouze Louis 30. Dezember 1893. Brenner für Gasglühlicht mit durch eigene Wärmeentwicklung vorerhitztem Luftstrom.

Duplex Printing Press Company. 27. Dezember 1893. Neuerungen an Schnellpressen für Schön- und Wiederdruck.

Fillunger Hanns. 3. Dezember 1887. Universal-Scheiben für Eisenbahn-Wechselständer.

Gehrke Heinrich. 3. Dezember 1891. Neuerungen an Bierfiltrier-Apparaten.

Gläser H. R 3. Dezember 1892. Kugelmühle.

Havlik Vilem & Hitz Jakob. 2. Dezember 1891. Lichtundurchlässige Biergläser

Henneser Maschinenfabrik C. Reuther & Reisert. 15. Dezember 1891. Selbsttätiger Flüssigkeitsmesser.

Herold Johann & Lexa Josef. 19. Dezember 1887. Neuerungen an dem im Jahre 1886 priv. J. Heroldschen Zuckerkochapparate.

Hetzer Otto. 27. Dezember 1892. Holzfußboden.

Hinz & Küster. 20. Dezember 1894. Neuerungen an Röstmaschinen.

Kalker Werkzeugmaschinenfabrik L. W. Breuer, Schumacher & Co. 6. Dezember 1887. Dampfnietmaschine mit Wasserdruckübersetzung.

Karmin Viktor. 5. Dezember 1891. Verfahren zur Herstellung von Sicherheitspapier mittels Wasserzeichen.

Kellner Karl. 10. Dezember 1890. Neuerungen im Bleichen von Faserstoffen mit Hilfe von Elektrizität.

Digitized by Google

Kellner Karl. 6. Dezember 1891. Verfahren und eine Vorrichtung zur Vorbereitung des Holzes für die Zellstofferzeugung.
Knauft Wilhelm. 10. Dezember 1890. Selbsttätig schließendes Ventil für Straßenbrunnen.
Kožišek Georg. 14. Dezember 1891. Vorrichtung zum Auskämmen des Hedrichs aus allen Getreidesorten, genannt Hedrichkamm.
Lacroix L. fils. 3. Dezember 1887. Neuerungen an Maschinen zum Schneiden und Aufspulen der Streifen von Zigaretten und anderem Papiere.
Maschinen-Fabrik von Tanner, Laetsch & Co. 8. Dezember 1887. Herstellung von doppelwandigen gebordelten Flantschen an schmiedeisernen und anderen Metallrohren.
Norths Typewriter Manufacturing Company Limited. 20. Dezember 1893. Neuerungen an Typenschreibmaschinen.
Orell, Füßli & Co., Firma. 1. Dezember 1890. Verfahren zur direkten photographischen Übertragung des Originals für litho- und chromographische Druckplatten vermittels eines einzigen Negatives.
Pollenz Leopold. 30. Dezember 1893. Neuartige Schweißblätter.
Schröckenfux Gottlieb. 28. Dezember 1892. Verfahren zur Dekorierung von Sensen.
Skoda Emil Ritter von. 3. Dezember 1887. Gießmethode aus Stahlschmelzöfen mit offenem Herde.
Tauffig Eduard. 6. Dezember 1890. Verfahren zum elektrischen Schmelzen von Metallen ohne Anwendung des Lichtbogens.
Veneziani Joachim. 3. Dezember 1887. Anstrich zum Schutze der metallenen Schiffsverkleidungen.
Wulff Ludwig Dr. 30. Dezember 1890. Neuerungen in der Verarbeitung auf Korn gekochter Säfte.
Zeiß Karl, Firma. 25. Dezember 1890. Photographisches Doppelobjektiv von neuer Konstruktion.

b. Österreichische Privilegien.

Back Fritz Dr. 25. Februar 1899. Selbstwirkende Regelungs-Vorrichtung für elektrische Ströme.
Batěk Klemens. 28. Februar 1898 Verfahren zur Herstellung von Uniformkappen.
Bennert Karl Dr. 6. Februar 1899. Herstellung von Stromsammlerelektroden.
Berlin-Anhaltische Maschinenbau-Akt.-Ges. 2. Februar 1897. Schieber mit rollendem Verschlußstück für Gas- und Flüssigkeits-Leitungen.
Berliner Maschinen Akt.-Ges. vorm. L Schwartzkopff. 12. Februar 1897. Regelungseinrichtung für elektrische Treibmaschinen mit mehreren, zu getrennten Stromaufnehmern führenden Ankerstromkreisen.
Bi-Metal Steel and Silver (Ed. Martins Patent Comp Ltd.). 8. Februar 1899. Verfahren zur Herstellung von aus Stahl und Silber bestehenden Platten oder Blöcken.
Bleſſinger Hermann. 1. Februar 1899. Wasserröhrenkessel.
Böcklein Jos. 28. Februar 1894. Zusammenlegbarer Kochapparat.
Bratsch C. F. 14. Februar 1896. Verfahren zur Herstellung von Politur.
Butt Eduard. 7. Februar 1898. Schutzvorrichtung an Nadeln.
Cerebotani Luigi Dr. und Silbermann Albert. 24. Februar 1897. Autotelemeteorograph.
Černý Eduard. 7. Februar 1898. Vorrichtung zum momentanen Absperren einer Grubenstrecke bei ausbrechendem Feuer.
Chillingworth Rudolf 4 Februar 1899. Verfahren zur Herstellung zweiteiliger Riemenscheiben.
Christianson Theodore Rudolf Caesar. 8. Februar 1898. Neuerungen in der Aufbewahrung von Eiern.
Cochrane Earl of Dundonald Douglas Mackinnon Baillie Hamilton. 10. Februar 1898. Munitionskasten für Schnellfeuergeschütze.
Compagnie de Métallurgie Générale Société Anonyme. 16. Februar 1898. Neuartige Vorbereitung und Zugutemachung von Erzen beliebiger Metalle (ausgenommen Eisenerze) auf chemischen Wege.
Compagnie Internationale des procédés Adolphe Seigle. 21. Februar 1899. Vorrichtung zur Herstellung von Gas durch Destillation schwerer oder leichter Kohlenwasserstoffe.
Coullery Henri. 28. Februar 1897. Schublehre.
Cressonières A. u. E. des, Firma. 6. Februar 1899 Quetsch- und Mischmaschine.
Crippa Giovanni. 4. Februar 1899. Selbstöffnendes Taschenmesser.
Czischek Ludwig. 13. Februar 1899. Antriebsvorgelege für Motorwagen.

Digitized by Google

Denayrouze Louis. 16. Februar 1895. Eine durch kombinierte Benützung von Gas und Elektrizität wirkende Glühlichtbeleuchtungs-Anlage.

Deutsche Waffen- und Munitionsfabriken. 13. Februar 1895. Glühverfahren und ein Glühherd.

Electric Selector & Signal Company. 20. Februar 1896. Vorrichtung, um einen Kontakt durch zwei aufeinander folgende Bewegungen in derselben Richtung zu schließen und zu unterbrechen.

Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Firma. 8. Februar 1898. Verfahren zur Erzeugung echter brauner bis braunschwarzer Nuancen auf der Faser durch Kombination von Naphtol mit der Diazoverbindung von Diamidokarbazol.

Feld Walther. 3. Februar 1898. Verfahren und ein Apparat zur Darstellung von Baryumoxyd und Baryumhydroxyd aus Baryumkarbonat.

Fritz Ferdinand und Daylight Incandescent Mantle Company Limited. 1. Februar 1899. Verbesserter Glühkörper nebst Verfahren zu dessen Herstellung.

Glashüttenwerke Adlerhütten Akt.-Ges., Firma. 1. Februar 1898. Verbesserter Flaschenverschluß.

Goll Richard. 7. Februar 1896. Luftzuführungen zur Ventilation von Räumen.

Götz Josef von. 10. Februar 1897. Vorschaltwerk, insbesondere für Drahtzugtransmissionen bei Läutewerken.

Gröling Albrecht von. 8. Februar 1897. Neuerungen an Destillations-Apparaten.

Gülcher Robert Jakob. 20. Februar 1896. Neuerungen an Stromsammlern.

Hagans Christian. 14. Februar 1899. Einrichtung zum Kuppeln von Schraubengelenkkuppelungen mit Einpufferkuppelungen für Eisenbahnfahrzeuge.

Hall John William. 5. Februar 1894. Neuerungen an pneumatischen Radreifen.

Heimpel Georg. 28. Februar 1896. Luftentstauber mit kugelförmigem Gehäuse.

Heebner Samuel Yoke. 1. Februar 1899. Verfahren zur Veränderung des Widerstandes bei elektrischen Motoren.

Heindl Franz. 10. Februar 1899. Stuhlplattenoberbau.

Heller's Balduin Söhne, Firma. 6. Februar 1897. Neue aus Blech gestanzte Briefklemme.

Hohlbaum A. 11. Februar 1898. Verfahren und eine Vorrichtung für das Trocknen geschlichteter oder geleimter Webketten.

Hohlbaum A. & Co., Firma. 26. Februar 1898. Vorrichtung zur Eintragung von Ketteneffektfäden in ein Gewebe auf mechanischen Webstühlen.

Hotop Ernst. 10. Februar 1896. Neuerung an einer Hängeeisenbahn zum Materialien-Transport.

Ippen Otto. 18. Februar 1898. Automatische Auslösevorrichtung für die Verschlußtüren bei mehretagigen Aufzügen.

Jouza Brüder, Firma. 1. Februar 1898. Innere Bremse für Fahrräder.

Karges Julius John. 14. Februar 1898. Vorrichtung zum Aufkleben von Etiketten und Marken.

Karmin Viktor. 1. Februar 1899. Neuerungen in der Herstellung elektrischer Glühlampen.

Kirchner Marie. 12. Februar 1897. Zylindrische Metall-, Glas- oder Stoff-Gewebe ohne Ende (Naht).

Kitson Arthur. 23. Februar 1898. Verbesserter Gaserzeugungsofen.

Kleindienst Franz. 6. Februar 1899. Obstpflücker.

Krah Armin. 20. Februar 1897. Papierlocher.

Krön Ignaz. 4. Februar 1895. Leuchtfüllofen.

Kringler Adolf. 28. Februar 1896. Fahrkarten-Stempelapparat.

Kugler & Co., Firma. 2. Februar 1897. Kugellager.

Larsen Eduard. 1. Februar 1899. Apparat zur trockenen Destillation von Holz, Holzabfällen Kohle, Torf u. dgl., sowie zum Verarbeiten anderer Substanzen.

Link Anton. 22. Februar 1896. Schutzvorrichtung für Dacharbeiter.

Liver Acetylene Gas Company Limited. 1. Februar 1899. Neuerung an Acetylengas-Entwicklern.

Loiselet Jérome. 11. Februar 1899. Neuerungen an elektrolytischen Zellen.

Luckhardt Ludwig. 24. Februar 1898. Korsettstab aus Draht.

Lyon Gustave. 28. Februar 1895. Neues Harfensystem.

Mannlicher Ferdinand Ritter von. 1. Februar 1898. Neuerungen an Magazins-Feuerwaffen.

Mason Josef. 14. Februar 1899. Neuerungen an Kinematographen.

Mathiesen Wilhelm. 14. Februar 1896. Wechselstrombogenlampe.

Mauser Paul. 8. Februar 1898. Metallpatrone mit einem das Geschoß haltenden metallenen Einsatzring.

Digitized by Google

Mautner Isidor. 5. Februar 1894 Neuerungen an zusammenfügbaren Zeltteilen.
Nejedlý Ritter v. Vysoká Stanislaus. 8. Februar 1899. Maschine zum Mischen pulverartiger oder körniger Güter.
Neuwinger Wilhelm. 8. Februar 1899. Neuerungen an Dampfstrahlpumpen.
Paidassy Macarius. 21. Februar 1899. Vorrichtung zur Kraftübertragung.
Pampe Franz. 1. Februar 1897. Verfahren zur Filtration von Spiritus über Holzkohle.
Parvillée Louis. 12. Februar 1898. Herstellung einer Masse für elektrische Widerstände.
Poeffel Arthur. 2. Februar 1898. Neuerungen an Petroleum-Glühlichtlampen mit Dochtbrenner.
Price John (Verlassenschaft nach Thomas Hann, William Browley, Alfred Henry Smith und Dick Edwards Radclyffe). 18. Februar 1898. Verbesserte Antriebsvorrichtung für Fahrräder und andere Vehikel.
Rauscher Albert und Schilhan Johann. 16. Februar 1898. Schubfenster mit unterschiebbarer Leiste.
Rotter Otto. 28. Februar 1896. Neuerungen an Filterkörpern (Filterapparaten).
Schaaf Friedrich Karl. 1. Februar 1897. Schaukelpferd.
Schilder Wilhelm. 17. April 1895. Neuartiger Kammerziegelofen.
Schmeja Edm., Firma. 25. Februar 1898. Brechwerk.
Schmidt Johann & Deilitz Franz, Firma. 3. Februar 1899. Neuartige Taschen, Tornister, Koffer u. dgl. taschen- und kastenförmige Industrie-Erzeugnisse.
Schwabacher M. & Co., Firma. 22. Februar 1899. Schlicht- und Appreturmittel, sowie das zur Herstellung desselben dienende Verfahren.
Schwartz Wilhelm. 3. Februar 1898. Verfahren zur Konservierung der Magermilch und zur Umwandlung derselben in eine transportfähige feste Substanz.
Shaiffer Harry Daniel. 1. Februar 1898. Neuartiges Hufeisen.
Siegel Albert. 10. Februar 1896. Verschlußvorrichtung für die Ausflußöffnung von Lagerfässern, Reservoiren ꝛc.
Société Lavoipierre de Chaumont Fortier & Co. 11. Februar 1898. Futtertrog mit konstantem Futterniveau.
Stanger J. J., Firma. 2. Februar 1898. Elektrische Lohtanninbade-Einrichtung.
Steiner M. 22. Februar 1896. Gas-Badeofen.
Streubel Otto. 22. Februar 1899. Apparat zum Sterilisieren oder Pasteurisieren von Wein oder anderen Flüssigkeiten.
Sturm Henri. 11. Februar 1898. Trockenvorrichtung mit sich drehender Kammer.
Sturm Henri. 23. Februar 1898. Keramischer Brennofen mit unbeschränkter Brennbauer und direkt geheiztem, drehbarem Herd.
Svenska Marmorit Aktiebolaget. 18. Februar 1898. Verfahren zur Herstellung von Äderungen in Kunststeinmassen.
Tellier Charles. 10 Februar 1897. Verfahren und ein Apparat zur Kälte- und Eiserzeugung.
Thonet Gebrüder, Firma. 16. April 1894. Neuerung an Drehstühlen.
Turinsky Hans. 26. Februar 1897. Behälter für aseptisches Nähmaterial.
Vacuum Brake Company Limited. 8. Februar 1896. Neuerungen an Kuppelungsmuffen für Rohrleitungen bei Eisenbahnzügen.
Wallenstein & Liebmann, Firma. 20. Februar 1898. Schnallenschuh.
Weber Heinrich. 3. Februar 1899. Neuerungen an Jacquardmaschinen mit endloser Papierkarte.
Wehrle Otto. 1. Februar 1898. Läuterhahn.
Winter & Adler, Firma. 1. Februar 1899. Neuerung an Doppelmanschettenknöpfen.
Winter & Adler, Firma. 3. Februar 1899. Neuerung an Hemdknöpfen.
Witkowitzer Bergbau- und Eisenhütten-Gewerkschaft 10. Februar 1899. Schienenstuhl und das Verfahren zur Herstellung desselben.
Wynne Wyndham Henry. 21. Februar 1899. Verfahren zur Gewinnung von gold- und silberreichem Blei aus ärmerem Blei.
Zelle Konrad. 3. Februar 1897. Rohrregister-Ofen für Dampf- und Warmwasserheizung in Kombination mit einer Ventilations- und Luftbefeuchtungs-Einrichtung.

Digitized by Google

4. Durch Erkenntnisse theilweise oder gänzlich aufgehobene Privilegien.

Durch Nichtigkeitserkenntnisse.

Gänzlich nichtig erklärt.

Heid Nikolaus in Stockerau. 9. November 1895. Neuerung an Läuterbodenblechen. Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 6. April 1903, Z. 14.751 ex 1902, auf Grund der §§ 1 und 29, 1 a, bb des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, wegen Mangels der Neuheit nichtig erklärt.

Hanisch Karl in Warnsdorf. 26. März 1888. Herstellung eines tuchartig aussehenden Stoffes aus rohem Baumwollgewebe, genannt „Merino". Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 25. März 1903, Z. 52.334 ex 1902, im Einvernehmen mit dem kön. ung. Handelsministerium auf Grund des § 29, 1 a und bb des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, wegen mangelnder Neuheit nichtig erklärt.

5. Verzichtleistung auf die Geheimhaltung von Privilegien-Beschreibungen.

Bachmann Gustav in Wien. 16. April 1898. Neuerungen an Formmaschinen. Mit Eingabe de praes. 20. April 1903.

Geiger Moriz in Wien (an Hermine Soller in Wien übertragen). 22. August 1896. Papierverteiler. Mit Eingabe de praes. 27. März 1903.

Graepel Hugo in Budapest. 9. April 1893. Kombinierte Getreide-Putzmaschine. Mit Eingabe de praes. 11. März 1903.

6. Sonstige Veränderungen.

a. Verzichtleistung auf einen Theil des Privilegiums.

Pieper Henri (an die Aktiengesellschaft Etablissement Pieper in Lüttich übertragen). 10. Jänner 1896. Laderahmen für Gewehre mit Kastenmagazin. Der Anspruch 5 des vorstehenden Privilegiums wurde über Verzicht der Privilegiums-Inhaberin de praes 19. Juli 1902, Z. 37.278, gelöscht.

b. In Patente umgewandelte Privilegien.

Bichel Christian Emil. 8. März 1899. Verfahren und ein Apparat zur Messung der Explosionskraft und Brisanz von Explosivstoffen und deren Gemischen; in das Patent Nr. 12.120.

Dauvergne André. 6. Oktober 1898. Maschine zum Legen von Geweben; in das Patent Nr. 12.207.

Knight Charles A. 12. Juni 1890. Verbesserter Dampferzeuger; in das Patent Nr. 12.200.

Hennebique François. 22. Jänner 1898. Neuartige Decken- und Fußbodenkonstruktion aus armiertem Beton und das Verfahren zur Herstellung derselben; in das Patent Nr. 12.365.

Mackusick Elmer Forest. 6. November 1894. Vorrichtung zum Entwickeln, Fixieren und Tonen beim Bromsilber-Positiv-Prozeß; in das Patent Nr. 12.079.

Neiß Josef und Kibitz Franz (übertragen an Hugo Hochner). 14. Oktober 1896. Rippenboden für Eiskammern und Kühlanlagen; in das Patent Nr. 12.197.

Schmidt A. (an Louis Hirsch übertragen). 4. Juli 1896. Apparat zum Einführen von Textilware in Appretur- und Färbereimaschinen; in das Patent Nr. 12.309.

Druckerei der k. Wiener Zeitung. — 1903. Nr. 128/5.

d by Google

Digitized by Google

Katalog

der von dem

kaiserl. königl. Privilegien-Archive

registrierten

Veränderungen im Stande der Erfindungs-Privilegien.

(Verlautbart im Amtsblatte der k. Wiener Zeitung vom 17. bis 25. Juni 1903.)

1. Privilegien-Verlängerungen.

Abt Roman. Zahnradlokomotive für kombinierten Betrieb. 7. April 1890. 14. T.

Aktiebolaget Separator. Milchzufuhr-Vorrichtung für Schleudertrommeln. 5. Mai 1898. 6. T.

Aktiengesellschaft „Dynamit Nobel" als Zessionärin des Ernst Kubin und des Alfred Siersch. Verfahren zur Füllung von Hohlgeschossen bei Anwendung gewisser (eigentümlicher) Sprengstoffe. 18. Mai 1889. 15. T.

Aktiengesellschaft für Glasindustrie, vorm. Friedr. Siemens. Regenerativgasofen unter Mitbenützung der Abgase zur Heizgaserzeugung. 15 Juni 1899. 5. T.

Ammann Pius (an Wilhelm Fähndrich übertragen). Maschine zur Bereitung von Stampfbeton. 9. März 1889. 15. T.

Aradi Johann. Schnell lösbare Bretterverbindung. 30. Mai 1895. 9. T.

Arents Charles Robert und Johnston Walter Robert (an ersteren vollständig übertragen). Tragbare Feuerlöschvorrichtung. 22. Mai 1896. 8. T.

Bachmann Gustav. Neuerungen an Formmaschinen. 16. April 1898. 6. T.

Baermann Arthur. Trockenkammer. 18. Juni 1895. 9. T.

Bánó Ladislaus und Szüts Béla. Neuerungen in der Konstruktion der an Rohröffnungen von Siederohrkesseln befindlichen Deckeln. 24. April 1894. 10. T.

Barbet Emil Augustin. Neuerungen an Apparaten zum Rektifizieren, Reinigen oder Destillieren von Alkohol oder anderen flüchtigen Substanzen. 18. März 1891. 13. T.

Barbet Emile Augustin. Verfahren und ein Apparat zur ununterbrochenen direkten Reinigung und Rektifikation weingeisthaltiger Flüssigkeiten ohne vorherige Destillation. 6. Mai 1896. 8. T.

Barth Georg Wilhelm. Röstapparat. 28. Mai 1896. 8. T.

Basquin Olin Hanson (an die Firma „Deutsches Luxfer Prismen Syndicat" G. m. b. H. übertragen). Prismatischer Glasziegel. 28. Mai 1897. 7. T.

Bauer Friedrich. Apparat zur Abgabe bestimmter Flüssigkeitsmengen. 27. April 1898. 6. T.

Bayer Alexander. Verfahren zur Reinigung von Abwässern der Städte und gewerblicher Betriebe unter gleichzeitiger Unschädlichmachung und Ausnützung der in diesen Abwässern enthaltenen organischen Substanzen zur Herstellung eines neuartigen Filtermaterials. 24. März 1899. 5. T.

Behr Fritz Bernhard. Neuerungen an auf einschienigen Hochbahnen laufenden Fahrzeugen und elektrischen Lokomotiven. 21. März 1894. 10. T.

Benischke Gustav Dr. Asynchrone Wechselstromtriebmaschine. 30. Juni 1895. 9. T.

Berger Friedrich Ernst (an die Firma Siemens & Halske Aktiengesellschaft übertragen). Schaltungsanordnung zum Ein- und Ausschalten mehrerer Stromkreise von einem entfernten Punkte. 30. Mai 1896. 8. T.

Berger & Wirth, Firma. Neuerung an Walzenmasse-Tafeln. 24. Mai 1897. 7. T.

Digitized by Google

Bergman Oscar William und Ternström Ernst. Schraubenverschluß-System für Schnellfeuergeschütze. 26. Oktober 1891. 13. T.

Bergmann Valentin. Neuerungen an Drahtziehmaschinen. 3. Mai 1895. 9. T.

Beſt Robert Hall. Einrichtung zum Auf- und Niederlaſſen von Hängelampen. 12. Februar 1894. 10. T.

Blackman Henry. Neuerungen in der elektrolytiſchen Erzeugung und in der Anwendung von Bleichmitteln ſowie an Apparaten für dieſe Zwecke. 18. Mai 1896. 8. T.

Bláthy Otto Titus. Mit Ventilationskanälen verſehene Transformatorbewicklungen und das Verfahren zur Herſtellung derſelben. 6. Juni 1898. 6. T.

Blau & Co., Firma. Neuartiger Rohrſchraubſtock. 2. Mai 1896. 8. T.

Bleichert Adolf & Co. Muffen-Kupplungsvorrichtung für Schienenbahnen mit Seilbetrieb. 21. Mai 1895. 9. T.

Blume Anna. Flaſchenverſchlußſtöpſel. 6. Mai 1898. 6. T.

Boehringer C. F. & Söhne, Firma. Verfahren zur Darſtellung von Dichlorogypurin. 4. Mai 1897. 7. T.

Bohr Johann. Schutzkappe für Lampen-Zylinder. 17. April 1894. 10. T.

Bolinders J. & C. G. Mekaniska Verkſtads Aktiebolag, Firma. Vorrichtung zum veränderlichen Zuführen bei Sägegeſtellen. 10. Mai 1898. 6. T.

Bonagente Criſpino. Mitlaufende Geſchütz-Bettung. 9. Mai 1899. 5. T.

Bonſall Seymour Wentworth. Damenkleiderbehälter. 23. Juni 1898. 6. T.

Borchardt Hugo, Neuerung an automatiſchen Feuerwaffen. 15. Juni 1894. 10. T.

Borchardt Hugo Durch den Rückſtoß betätigte Repetierpiſtole. 19. April 1894. 10. T.

Boucher Claude aîné. Maſchine zur mechaniſchen Herſtellung von Flaſchen, Flakons, Karaffen und anderen Hohlgläſern. 21. März 1900. 4. T.

Boyer Jean Marie. Exzentriſcher Träger zum Aufhängen von Bildern, Rahmen, Aushängebrettern und anderen Gegenſtänden. 19. März 1898. 6. T.

Bräuer Auguſt. Fenſterfeſtſteller. 10. April 1897. 7. T.

Bräuer Karl und Grundner Franz (an Otto Lemiſch übertragen). Fahrradrahmen und Fahrradfelgen aus Bambusrohr. 16. April 1896. 8. T.

Breuer Hermann. Hochdruckrippenrohre. 22. April 1897. 7. T.

Brierley Wynford. Neuerungen an Eiſenbahn-Signalapparaten. 18. April 1898. 6. T.

Brougier Adolf. Verfahren zur Konſervierung von gebranntem Kaffee. 22. Juni 1895. 9. T.

Buckingham Charles Leman. Typen-Schreibmaſchine. 16. Mai 1896. 8. T.

Calendoli Vincenzo und Savareſe Aniello. Schnellſetzmaſchine. 21. April 1894. 10. T.

Calmon Alfred, Firma. Dichtungsſchnur mit einem aus Metalldrähten geflochtenen Überzug. 14. Juni 1895. 9. T.

Chapſal François. Elektro-pneumatiſche Bremſe. 30. Mai 1897. 7. T.

Combret Raymond. Apparat zur Verdampfung im luftleeren Raume. 14. April 1894. 10. T.

Compagnie pour la fabrication des Compteurs et Materiel d'Usines à Gaz, Firma, als Rechtsnachfolgerin des George Heely. Neuerungen an Elektrizitätszählern. 29. Juli 1898. 6. T.

Czeija & Nißl. Neuerung an Morſe-Farbſchreib-Apparaten. 21. Juni 1894. 10. T.

Daimler Gottlieb. Waſſerkühlapparat für Exploſionsmotoren. 1. Juni 1898. 6. T.

Daudeteau Louis Marie René (an die Société française d'armes portatives übertragen). Ladevorrichtung für Repetiergewehre mit unter dem Verſchluß befindlichem Magazin. 18. März 1891. 13. T.

Dehne Fr., Firma (an Joſef Weiſer übertragen). Verbeſſerung an Schubradkaſtendrillmaſchinen. 29. März 1894. 10. T.

Deißler Robert. Verfahren zum Warmmachen von Metallen zum Zwecke des Schmiedens, Schweißens, Nietens, Lochens, Biegens und ſonſtigen Deformierens. 25. Juni 1898. 6. T.

Delette Eugène. Kämm-Maſchine für Textilfaſerſtoffe. 2. Juni 1896. 8. T.

Delette Eugène. Neuerungen an Kämm-Maſchinen. 24. Mai 1898. 6. T.

Dengg C. & Co. Neuer luftdichter Verſchluß bei Kardusbüchſen, Pulvertonnen und ſonſtigen Gefäßen von beliebiger Form, ſowie das Aufwalzen von Verſteifungswulſten an den Wandungen der Kardusbüchſen und Pulvertonnen. 18. April 1895. 9. T.

Densmore Typewriter Company. Neuerungen an Typen-Schreibmaſchinen. 26. Juli 1896. 8. T.

Detrick Jakob Stoll. Maſchine zur Erzeugung von Zigaretten mit Tabakdeckblatt. 27. April 1896. 8. T.

Deutſche Gasſelbſtzünder-Geſellſchaft m. b. H. (an die öſterr.-ung. Gasſelbſtzünder-Geſellſchaft m. b. H. übertragen). Selbſttätig wirkende Abſperrvorrichtung für Zündbrenner mit Zündkörper. 2. Mai 1896. 8. T.

Deutſch-öſterreichiſche Mannesmannröhren-Werke. Vorbereitungs-Verfahren für kalt zu ziehende Röhren. 22. Mai 1898. 6. T.

Digitized b

Direktion der Podewilsschen Fäkalextrakt-Fabriken. Apparate zum Trocknen und gleichzeitigen Pulverisieren. 3. April 1894. 10. T.

Dreßler Hugo und Dreßler Max. Rauchverzehrende Feuerung mit seitlicher Luftzuführung. 5. Mai 1898. 6. T.

Drexler Ludwig. Verfahren zur Herstellung von Fässern. 22. April 1898. 6. T.

Drucker Sidonie. Monatsbinde. 15. Mai 1896. 8. T.

Eastman Photographic Materials Company Limited, Firma. Rollkassette. 8. Juni 1898. 6. T.

Eastman Photographic Materials Company Limited. Photographische Handkamera. 11. Juni 1898. 6. T.

Eisenhut Josef. Hand-Stick-Werkzeug. 30. März 1895. 9. T.

Eisenwaren-Industrie-Gesellschaft, registr. Genossenschaft m. b. H., Firma. Neuerungen an automatischen Vorhangrollen. 26. April 1898. 6. T.

Eitle C. Werkzeuge zur Herstellung gleichmäßiger Körnungen von porösen und mittelharten Materialien. 16. April 1896. 8. T.

Elektricitäts-Aktiengesellschaft vormals Schuckert & Co., Firma. Schaltungsanordnung von Elektrizitätszählern nach Ferrarisschem Prinzip für gleichbelastete Dreiphasen-Systeme. 18. April 1899. 5. T.

Elektricitäts-Gesellschaft Gelnhausen mit beschränkter Haftung. Verfahren zur Herstellung von plättchenförmigem Bronzepulver. 22. April 1897. 7. T.

Elmore's Austro-Hungarian Patent Copper Depositing Company limited. Neuerungen im Verfahren und den Apparaten zur Herstellung von Röhren, Blechen, Streifen und Drähten aus Kupfer auf elektrolytischem Wege. 22. April 1891. 13. T.

Endler Adolf (an die Firma Ch. Linser, Kupfer- und Metallwaarenfabrik übertragen). Neuerung an Kettbaumscheiben. 6. Mai 1897. 7. T.

Elion H. Dr. Verfahren zur Züchtung von Hefe in Melasse oder Zuckersäften. 4. Juni 1896. 8. T.

Erdmann Ernst Dr. Verfahren zum Färben von Haaren. 30. April 1897. 7. T.

Erste Ungarische Konservenfabrik und Metallwarenfabrik des Manfred Weiß. Neuerung an der mechanischen Verkappung von Geschossen. 1. April 1899. 5. T.

Esterházy Karl, Graf. Vorrichtung, welche gestattet, zwei übereinander gelegte Riemen zu verschieben, um selbe in der gewünschten Lage festzuhalten. 29. März 1894. 10. T.

Everth & Co., Firma. Einrichtung an Petroleumkannen zur Verhinderung unbefugter Entnahme von Petroleum. 12. April 1899. 5. T.

Fabrik von Maggis Nahrungsmitteln, A.-G. Tropfenfänger an Flaschen. 23. Mai 1895. 9. T.

Ferster Karl. Neuartige Überzüge für Gautsch- und Farbwalzen. 6. Mai 1896. 8. T.

Ficker Max Alfred (an die Firma Felten & Guilleaume Karlswerk, Aktiengesellschaft, übertragen). Elastische Webelitze aus nur einem gehärteten Stahldraht und das dabei in Anwendung gebrachte Herstellungsverfahren mit den dazu benützten Vorrichtungen. 29. April 1893. 11. T.

Fischer J. Neuerungen an Apparaten zum Kühlen, bezw. Erhitzen von Dämpfen, Gasen oder Flüssigkeiten. 9. Oktober 1893. 11. T.

Fleischmann Ferdinand. Wärme nicht leitendes Transportgefäß (Speisenträger) für warme und kalte Speisen, warme und kalte Getränke, Eis ꝛc. 25. April 1894. 10. T.

Fleischmann Ferdinand. Neuerungen an Gefäßverschlüssen. 22. Mai 1896. 8. T.

Forstner Felix. Neues Verfahren, Glastafeln mit lithographischen Schriften oder Zeichnungen ꝛc. in allen Farben und Metallen herzustellen. 7. April 1890. 14. T.

Franke & Hundhausen, Firma. Neuerungen an Taschenbügeln mit Rohr- oder Kanonenverschluß. 21. April 1895. 9. T.

Franke & Hundhausen, Firma. Neuartige Scharniere. 22. Mai 1897. 7. T.

Friedmann S. jun. Klosett-Spülapparat. 3. April 1894. 10. T.

Frühe Hermann (an Nikolaus Heid übertragen). Verbund-Zellenbleche für Unkraut-Auslesemaschinen. 4. Mai 1898. 6. T.

Gabriel Josef (an die Firma F. Ad. Richter & Co. übertragen). Vorrichtung zur Bewegung und zwangläufigen Geradführung langer und endloser Notenblätter für mechanische Musikinstrumente. 30. April 1895. 9. T.

Gaßner Hermann. Verfahren, um merzerisierten Garnen, Zwirnen und Geweben einen erhöhten Glanz zu geben. 16. April 1898. 6. T.

Gehre Max. Neuerungen an Wasserrohrkesseln. 24. April 1893. 11. T.

Geige Karl. Verfahren zur Herstellung chemisch reiner Torffasern. 2. Mai 1896. 8. T.

General Bottle Seal Syndicate Lim. (an die Grazer Glasfabrik Hanisch, Hildebrand & Comp. übertragen). Neuerungen an Werkzeugen zum Formen der Flaschenhälse. 17. April 1891. 13. T.

Gesellschaft für Sandsteinziegelindustrie Becker & Klee. Verfahren zur Herstellung von Steinen aus Kalk und Sand. 16. Februar 1899. 5. T.

Gilliard, Monnet P. u. Cartier, Firma. Behälter mit mehreren haarfeinen Ausströmöffnungen für flüchtige Flüssigkeiten. 25. Mai 1895. 9. T.

Girard Adam Charles u. Street Ernest Auguste George. Neuerungen in der Herstellung von besonders widerstandsfähiger Kohle. 25. März 1894. 10. T.

Goriup Josef. Elektromagnetische Vorrichtung zum Schließen und Öffnen von Türen von einem beliebigen Punkte aus. 11. März 1893. 11. T.

Götz Josef von (an die k. k. priv. Südbahn-Gesellschaft übertragen). Neuerungen an Zugschranken und deren Antriebsvorrichtung. 4. Mai 1898. 6. T.

Götz Stephan von & Söhne. Verbesserung an Wegschranken. 13. April 1889. 15. T.

Götz Stephan von & Söhne. Wechselsperre. 18. Mai 1897. 7. T.

Gould John Dunklee. Elektrisches Kabel. 8. April 1898. 6. T.

Gresham James. Dampf- oder Luft-Sandstreuapparat für die Triebräder der Lokomotiven. 6. Mai 1893. 11. T.

Grolich Johann. Verfahren zur Erzeugung einer Foenum graecum-Seife. 21. April 1898. 6. T.

Gröling Albrecht von und Estländer Jakob. Verfahren und Einrichtung zur kontinuierlichen Destillation von Petroleum und anderen Naphthaprodukten bei gleichzeitiger Nutzbarmachung der latenten Wärme der abdestillierenden Gase und Rückstände und Trennung der verschiedenen Destillate. 12. Mai 1896. 8. T.

Großbauer Josef (an die Firma M. Hann's Söhne übertragen). Neues Beschläge für Reit- und Zugpferde. 4. April 1894. 10. T.

Grothoff Albert (an die Erste k. k. l. p. Eisenmöbelfabrik u. Metallgießerei des August Kitschelt's Erben Rudolf Kitschelt übertragen). Federmatratze. 7. April 1890. 14. T.

Grove David. Mehretagiger Backofen. 31. Mai 1898. 6. T.

Gunning John. Vorrichtung zum Dämpfen und Auslöschen von Lichtern in einem vorher bestimmten Zeitpunkte. 21. Mai 1898. 6. T.

Gutte Ferdinand (an die Firma S. S. Neumann übertragen). Vorstoß für Frauenröcke. 27. Juni 1895. 9. T.

Haas Max. Apparat zur elektrolytischen Herstellung von Bleichlaugen. 2. Juni 1898. 6. T.

Hahn Adolf. Neuerungen an Dampfpumpen. 3. Juni 1899. 5. T.

Hartmann Wenzel & Deutsch Jakob (an letzteren vollständig übertragen). Neuerungen an Eishäusern und Eiskellern. 18. April 1899. 5. T.

Heid Nikolaus. Neuerung an Trieur-Blechen. 7. Mai 1894. 10. T.

Heid Nikolaus. Neuerungen an Schleudermühlen. 17. Mai 1894. 10. T.

Heid Nikolaus. Neuerung an Ringschmierlagern. 31. Mai 1898. 6. T.

Heiland H. Neuerungen an Gerüsten. 9. Mai 1895. 9. T.

Heilbrunn K. Söhne, Firma. Pneumatisches Relais zum mechanischen Spielen von Tasteninstrumenten aller Art. 2. Mai 1898. 6. T.

Heinisch Marie. Neuartige Seife. 9. März 1892. 12. T.

Heintschel E. & Cie., Firma. Weiße Farbe zum Bedrucken von Geweben. 17. April 1891. 13. T.

Hempel Heinrich (an die Oesterreichisch-ungarische Petroleum-Glühlicht-Gesellschaft m. b. H. übertragen). Spiritus-Glühlicht-Lampe. 26. April 1896. 8. T.

Herre Christof Wilhelm Anstrichmasse. 8. Mai 1897. 7. T.

Hiesberger Franz. Steckgriff für Hufeisen. 1. April 1898. 6. T.

Hietzgern J. G. Walzstuhl und Säuberer zur Senfmehl-Fabrikation. 1. Mai 1893. 11. T.

Hillerscheidt Oskar (an die Firma Hillerscheidt und Rasbaum übertragen). Neuerungen an Hebezeugen. 10. Mai 1893. 11. T.

Hoffmann Bernhard (an die k. k. priv. österreichische Credit-Anstalt für Handel und Gewerbe und die k. k. priv. allgemeine österreichische Boden-Credit-Anstalt übertragen). Typendruck-telegraph. 30. Juni 1895. 9. T.

Hohmann Robert (an die Firma Norddeutsche Wollkämmerei und Kammgarnspinnerei übertragen). Durch Schlitze zu befestigende Anhänge-Etikette für Garne ꝛc. 18. Mai 1898. 6. T.

Hopf Johann. Verbesserungen an Steinbrechmaschinen. 5. März 1894. 10. T.

Hopf Johann. Neuerungen an Steinbrechmaschinen. 16. April 1896. 8. T.

Hoppe C. Einrichtung zum Füllen und Entleeren von Schleusenkammern und zum Bewegen von Schleusenklapptoren mittels fester oder beweglicher Saug- bezw. Druckglocken. 18. April 1895. 9. T.

Hornung Eugen und Hansel Stephan (an die Oesterreichische Pluviusin-Aktien-Gesellschaft übertragen). Verfahren zur Verhinderung des Hart- und Brüchigwerdens von Kautschuk und Guttapercha, sowie deren Kompositionen. 16. Juni 1897. 7. T.

Digitized by Google

Hornung Eugen & Liebl Rudolf (an die Oesterreichische Pluviusin-Aktien-Gesellschaft übertragen). Ersatzmittel für Kautschuk, Guttapercha oder deren Surrogate und Verfahren zur Herstellung desselben. 18. Juni 1895. 9. T.

Hotchkiss Ordnance Company Limited, Firma. Schnellfeuerwaffe. 6. Mai 1896. 8. T.

Hotop Ernst. Neuerungen an Hängeeisenbahnen mit Ketten ohne Ende. 24. März 1894. 10. T.

Hotop Ernst. Neuerungen an Hängeeisenbahnen. 28. April 1897. 7. T.

Huber Karl. Verfahren, um Metallkörper miteinander durch Druck zu vereinigen. 22. Mai 1898. 6. T.

Imschenetzky Alexander (an die Firma London Trust Company Ltd. übertragen). Neuartiges feuerbeständiges Material und das Verfahren zur Herstellung desselben. 27. Mai 1898. 6. T.

Jagenberg Ferd. Emil. Maschine zum Bekleben von Schachteln und Kistchen. 14. Mai 1895. 9. T.

Jakobsson Hermann (an die Firma Vickers Sons & Maxim Limited übertragen). Neuerungen an Lafetten. 3. April 1894. 10. T.

Javal Alfred. Vorrichtung zur Erzeugung von Acetylen mit selbsttätiger Zuführung. 21. April 1898. 6. T.

Javurek Matthias. Rauchverzehrende Sparfeuerung mit kombinierten Rauch- und Verbrennungs-Kammern. 18. März 1895. 9. T.

Jenkins Newell Sill. Einrichtung zum Schmelzen leichtflüssiger Materialien für die Zahnheilkunde. 10. Mai 1897. 7. T.

Jetley Viktor und Jetley Gustav. Neuartiger Verband von Platten oder Blöcken beliebigen Materials zur Herstellung von Mauern, Pflasterungen, Vorhängen ꝛc. 14. Mai 1895. 9. T.

Johnson Edward Hibbert (an die Johnson-Lundell Electric Traction Company Limited übertragen). Verbesserungen an elektrischen Bahnen. 30. April 1897. 7. T.

Johnson Edward Hibberd (an die Johnson-Lundell Electric Traction Company Limited übertragen). Neuerungen an elektrischen Eisenbahnen. 22. Juni 1897. 7. T.

Johnson Edward Hibberd (an die Johnson-Lundell Electric Traction Company Limited übertragen). Neuerungen an elektrischen Eisenbahnanlagen. 14. Juli 1897. 7. T.

Kalker Werkzeugmaschinenfabrik L. W. Breuer, Schumacher & Co., Firma. Blechschere mit hydraulischem Betrieb. 11. Mai 1895. 9. T.

Karplus S. (an Adolf Freund übertragen). Neuerungen an Nähmaschinenkästen. 21. März 1893. 11. T.

Katona Andreas, Barga Paul und Krompecher Johann. Achslager mit Zapfenhülse und selbsttätig regulierendem Ölbade. 26. Mai 1897. 7. T.

Kausch Rudolf. Einrichtung an Dampfkesseln zum Trocknen und Überhitzen des Dampfes. 14. Juni 1895. 9. T.

Kehl Otto. Verfahren zur Herstellung von Spunden und hiezu dienende Querspundmaschine. 19. April 1894. 10. T.

Keller & Co., Firma (an die Aktiengesellschaft Hirtenberger Patronen-Zündhütchen- und Metallwarenfabrik vormals Keller und Co. übertragen). Neuerungen an Zündhütchen. 24. April 1894. 10. T.

Kleinewefer's Joh. Söhne, Firma. Verfahren und eine Vorrichtung zum Merzerisieren der Baumwolle in Strangform. 16. Juni 1897. 7. T.

Klever F. W. (an die Vasogenfabrik Pearson & Co., G. m. b. H. übertragen). Verfahren, gewisse Stoffe emulsionsfähig zu machen. 24. März 1894. 10. T.

Koch Gustave. Flaschenstöpsel. 12. Mai 1898. 6. T.

Körting B. & E., Firma. Zerstäuber für flüssigen Brennstoff. 28. Mai 1898. 6. T.

Kridlo Wenzel Adolf. Neuartige Rostanlage mit Unterwind. 3. April 1894. 10. T.

Krnka Karl (an die Firma G. Roth übertragen). Neues Verschlußsystem und Neuerungen an automatischen Feuerwaffen. 31. Mai 1894. 10. T.

Kruppe Fried. Grusonwerk, Firma. Nach dem Schuß selbsttätig sich öffnender Fallblock-Verschluß für Geschütze. 3. April 1894. 10. T.

Kurzwernhart Adalbert (an die Prager Eisen-Industrie-Gesellschaft übertragen). Feuerungs-Einrichtung. 4. Juni 1898. 6. T.

Kwizda F. Joh. Pneumatische Schutzbänder für Pferdefüße. 6. Juni 1896 8. T.

Langen Eugen. Neuerung an Hochbahnen mit aufgehängten Wagen. 29. April 1895. 9. T.

Langen Hans Rudolf Dr. Verfahren zum Entzuckern von Melasse mit Hilfe von Bariumhydroxysulfid unter Wiedergewinnung desselben aus den entstehenden Nebenprodukten. 30. April 1896. 8. T.

Leeson Josef Robert. Neuerungen an Spulmaschinen für Kreuzspulen. 30. März 1894. 10. T.

Lenze Philipp. Automatischer Zündapparat für Gasflammen. 30. April 1897. 7. T.

Digitized by Google

Linde Hch. von der und Heß Christian. Wasserreinigungsverfahren. 3. April 1894. 10. T.
Lindner Robert. Anfahreinrichtung für Compound-Lokomotiven. 19. April 1892. 12. T.
Linotype Company Limited, Firma. Maschine zum Ausschließen von Typen- und Matrizenzeilen. 9. Mai 1899. 5. T.
Löwy Armin. Verfahren zur Herstellung von aus massivem Holze gebogenen und mit Reliefverzierungen versehenen Sesselehnen und Schwingen. 4. Mai 1898. 6. T.
Löwi Edmund (an Alfred Heinrich Messinger und Viktor Popper übertragen). Verfahren zur Herstellung eines neuen Futtermittels. 13. April 1899. 5. T.
Luther A. M. Verfahren zur Herstellung von gemusterten Platten aus mehrfachem Furnier. 18. April 1890. 14. T.
Lyons James, Lyons Alfred und Lyons George. Apparat zum Sortieren und Prüfen von Eiern. 12. April 1897. 7. T.
Majár Josef und Erste Proßnitzer landwirtschaftliche Maschinenfabrik, Metall- und Eisengießerei F Wichterle. Neuerungen an Reihensäemaschinen. 22. April 1892. 12. T.
Mannesmann Max (an die deutsch-österreichischen Mannesmannröhren-Werke übertragen). Antrieb von Walzen zum Auswalzen von stab- und rohrförmigen Werkstücken. 17. April 1891. 13. T.
Mannesmann Reinhard und Mannesmann Max. Verfahren zum schrittweisen Walzen von Röhren. 27. Mai 1897. 7. T.
Mannlicher Ferdinand Ritter von. Vorrichtung zur Verhinderung des unbeabsichtigten Sichöffnens von Geradezug-Verschlüssen. 16. Mai 1896. 8. T.
Marchetti Giulio und Mellor Henry Norman. Schmiervorrichtungen an Rutenwebstühlen. 22. April 1891. 13. T.
Mayfahrt Ph. & Co., Firma. Apparat zum Fördern von Flüssigkeiten mittels in demselben eingeschlossener Preßluft. 20. März 1892. 12. T.
Mergenthaler Ottmar (an die Firma Berliner Maschinenbau-Aktien-Gesellschaft vormals L. Schwarzkopff übertragen). Vorrichtung zum Justieren von Matrizenzeilen in Zeilentypen-Gießmaschinen. 24. Mai 1897. 7. T.
Mergenthaler Ottmar (an die Berliner Maschinenbau-Aktiengesellschaft vormals L. Schwartzkopff übertragen). Vorrichtung zum Justieren und Gießen zusammengestellter Matrizenzeilen für Maschinen zur Herstellung von Zeilentypen. 4. Juni 1897. 7. T.
Michaletz Johann. Neuartiger Backteller. 10. Mai 1888. 6. T.
Michels Philipp Söhne, Firma. Neuerungen an Wirkstühlen. 30. April 1898. 6. T.
Mitšicek Anton. Ringförmige Hanfdichtung für Schlammpressen und Verdampfer von Zuckersäften. 29. März 1895. 9. T.
Mond Ludwig (an die Firma Mond Nickel-Company Limited übertragen). Verfahren zum Vernickeln und zur Herstellung von Abdrücken und Gegenständen aus Nickel. 9. März 1891. 13. T.
Naville Alois, Guye Philippe A. und Guye Ch. Eugène. Elektrischer Gasreaktions-Apparat. 12. November 1896. 8. T.
Neumann S. S., Firma, als Rechtsnachfolgerin des Moritz Hartung. Rockschweif-Vorstoß für Damenkleider. 30. Mai 1893. 11. T.
Nobel's Alfred Sterbhus und Unge Wilhelm Theodor. Verbesserungen an Rotations-Raketen. 22. Jänner 1898. 6. T.
Novak Johann (an Wenzel Kupka übergegangen). Wasserdichtes Material zur Herstellung von Bauwerken, wie Reservoirs, sowie zur Auskleidung von Flüssigkeitsbehältern und Kochern. 15. Mai 1894. 10. T.
Novák & Jahn, Firma. Verbesserte Malzquetsche mit doppelter Walzenbewegung. 21. Mai 1896. 8. T.
O'Keenan Ch. Ed. Elektrizitätszähler. 10. Mai 1899. 5. T.
Osmanek A, Firma. Verbesserungen an Ziehharmonikas. 10. Mai 1899. 5. T.
Österreichisch-Amerikanische Gummifabriks-Aktiengesellschaft. Neuerung an pneumatischen Reifen für Niederräder. 5. April 1894. 10. T.
Pampe Franz. Verfahren und Einrichtung zum Destillieren und Rektifizieren von Flüssigkeiten, insbesondere von Spiritus. 18. April 1898. 6. T.
Panzirsch Johann. Vorrichtung zum Aufstellen von Sensenrücken. 7. März 1899. 5. T.
Parsons Charles Algernon. Neuerungen in der Herstellung und Befestigung der Leitschaufeln von Dampfturbinen. 8. Juni 1897. 7. T.
Perkins & Mac Intosh, Firma. Neuartiger Bohrer für Tiefbohrungen. 3. Mai 1894. 10. T.
Perrault-Gréaud Vve. & Co, Firma. Neuerung an Strickmaschinen. 16. April 1898. 6. T.
Philippsohn u. Leschziner, Firma. Neuartige Stoffzuschneidmaschine. 26. April 1896. 8. T.

Digitized by Google

Pick Eduard. Verbesserung an Ventilationsvorrichtungen für Fenster und Türoberlichten. 30. April 1894. 10. T.

Pierpont Frank H. (an die Firma Typograph, G. m. b. H übertragen). Vorrichtung zur Verhinderung eines blasigen Gusses bei Maschinen zum Setzen und Abgießen von Typenreihen. 2. Mai 1898. 6. T.

Pointon Charles Edward und Pointon John Edward. Neuerungen an Teigteilmaschinen. 9. Mai 1899. 5. T.

Polte Eugen. Verfahren und Vorrichtungen für Formänderungen an Metallkörpern. 24. April 1893. 11. T

Ponsolle Noël. Kopierapparat mit selbsttätiger Befeuchtung. 9. Mai 1899. 5. T.

Porges Philipp. Neuartiger Dampf- und Wasserkommunikationsstutzen an Tischbeinkesseln mit Doppeldampfraum. 20. April 1897. 7. T.

Porges Philipp & Neumann Richard. Kombiniertes Kühlverfahren von ventilierender Luft für Schlachthäuser und andere Zwecke. 18. April 1899. 5. T.

Prášil Franz. Bohrmaschine. 26. März 1894. 10. T.

Pullman John und Pullman Edward. Verfahren zum Äschern von Häuten und Fellen. 24. Mai 1898. 6. T.

Pullman John und Pullman Edward. Neuerungen in der Fabrikation von Leder. 13. Juli 1898. 6. T.

Quaglio Julius. Verfahren, kohlensaure Soolbäder in jeder Badewanne im Hause selbst zu bereiten. 19. Mai 1895. 9. T.

Raab Karl. Wechselstrom-Motorzähler. 28. April 1898. 6. T.

Ragot Jules und Tourneur Henri. Heiz- und Kühlapparat. 16. Mai 1896. 8. T.

Raky Anton. Nachlaßvorrichtung für steife Bohrgestänge für Tiefbohrungen. 24. Juli 1896. 8. T.

Raky Anton. Tiefbohrapparat mit elastisch gelagertem Schwengel und vertikaler Verstellbarkeit der Achse desselben. 16. Juni 1898. 6. T.

Rank Georg. Neuartiger Fahrstraßenverschluß für Weichensicherungsanlagen. 29. April 1891. 13. T.

Rebling Theodor. Kammerkessel. 3. April 1894. 10. T.

Reddaway Frank. Druckunterlage für Kattundruckerei. 30. März 1894. 10. T.

Reich Hans. Kontrolluhr mit elektrischem Alarm- und Fernmeldesignal. 4. Mai 1898. 6. T.

Reichardt Hermann Dr. und Bueb Julius Dr. Verfahren zur Herstellung von Cyanverbindungen aus Melasse und Melasseschlempe. 27. Juni 1895. 9. T.

Reiche Anton. Verfahren zum Befestigen von Randleisten an Plakaten u. dgl. 6. Mai 1893. 11. T.

Reichhart Ludwig. Stoffaltenverbindung bei Schubfächern. 30. April 1896. 8. T.

Reif Franz. Verfahren und Mittel zur Trockenlegung feuchter Mauern. 8. Mai 1898. 6. T.

Reising Chr. & Söhne, G. m. b. H., Firma (an Ludwig Nicol übertragen). Rhombusförmige Zement-Doppelfalzziegel. 27. April 1898. 6. T.

Richter Franz. Zahnradglätte. 3. April 1894. 10. T.

Ritter Georg. Fernsprechanlage, bei welcher Stromquellen zum Anruf der Umschaltstelle, sowie zur Abgabe des Schlußzeichens bei den einzelnen Teilnehmerstellen nicht erforderlich sind und bei welcher die Abgabe der beiden erwähnten Zeichen selbsttätig erfolgt. 19. April 1895 9. T.

Rockstroh F. Schutzvorrichtung für Wasserstandsgläser. 16. April 1896. 8. T.

Ropeways Syndicate Limited. Klemmvorrichtung für Seilbahnen. 23. April 1895. 9. T.

Rosinski Stanislav und Ducruix Marie Marguerite geb. Pierquin. Gasselbstzünder. 21. Mai 1898. 6. T.

Roth Johannes William. Gerüst für Schornsteine. 12. April 1898. 6. T.

Rottach Johann (an die Firma Gesellschaft für graphische Industrie übertragen). Neuerungen im Verfahren zur Herstellung von Umdruck- und Druckflächen für lithographische Zwecke. 27. Mai 1898. 6. T.

Rotten M. M., Firma. Maschine zur Herstellung von Hüllen zu Verpackungszwecken. 16. Mai 1896. 8. T.

Salomon Karl (an Fritz Tscherne übertragen). Apparat zum Trocknen, Dörren und Rösten. 3. April 1894. 10. T.

Sangerhäuser Aktien-Maschinenfabrik und Eisengießerei vorm. Hornung & Rabe und F. J. Weiß. Neuerungen an Gegenstrom-Kondensatoren. 9. April 1889. 15. T.

Sauerbrey Richard. Schleudermühle. 29. April 1893. 11. T.

Scheibler Fritz. Apparat zum Waschen von aus Lösungen aus krystallisierten in Formen eingeschlossenen Stoffen. 25. März 1893. 11. T.

Digitized by Google

Schember C. & Söhne. Neuerungen an Wagen. 18. April 1890. 14. T.
Scheufelen Adolf Dr. Vorrichtung zum Transportieren der naſſen Papier- oder Stoffbahn an Maſchinen zum Auftragen der Farbe u. dgl. 20. Mai 1898. 6. T.
Schinzel Eduard. Neuerungen an Hartgummiwaſſermeſſern. 26. März 1894. 10. T.
Schirm Karl C. und Leſſing Otto. Verfahren zur Herſtellung keramiſcher Maſſen. 8. Mai 1897. 7. T.
Schmelzer L. Vorrichtung an Ziegelpreſſen zur Verhinderung der Drehbewegung des Preßgutes. 25. Mai 1895. 9. T.
Schmid Wolfgang. Druckluft- und Saugluft-Einſtellwerk für Reibradbremſen und Gewichtsbremſen an Eiſenbahnfahrzeugen. 6. April 1894. 10. T.
Schmidl Ignaz (an Raimund Schmidl übertragen) Neuartiger Auszugtiſch mit einer feſten und mehreren verſchiebbaren Tiſchplatten und mit Schubladen. 21. April 1894. 10. T.
Schmidt Anton (an die Firma Strauß frères übertragen). Glas-Schmuckſteine mit Glasöſen. 18. März 1893. 11. T.
Schöfer Auguſt (an die Firma F. L. Smidth & Comp. übertragen). Kontinuierlicher Schachtofen zum Brennen für Kalk und Zement. 27. März 1890. 14. T.
Schorr Emil. Verfahren zur Herſtellung von Kammgarnſtoffen für Billardzwecke. 7. Mai 1897. 7. T.
Schrabetz Emil. Biegvorrichtung für lange Eiſenbahnſchienen. 4. Mai 1898. 6. T.
Schwabe Georg. Zwangläufige Schützenſchlag-Vorrichtung an mechaniſchen Webſtühlen. 17. Mai 1894. 10. T.
Schwarz Otto. Platten, Steine, Dielen u. dgl. aus Holzwolle und Verfahren zur Herſtellung derſelben. 25. März 1893. 11. T.
Scudder Wilbur Stephen (an die Monoline Composing Company übertragen) Maſchine zum Setzen und Abgießen einer Zeile von Letternmatrizen. 24. April 1894. 10. T.
Seaton Daniel Munſon. Schützen für mechaniſche Webſtühle. 22. April 1898. 6. T.
Seaton Daniel Munſon. Neuerungen an mechaniſchen Webſtühlen. 30. April 1898. 6. T.
Sedlitzky Wenzl Dr. Vorrichtung zur Verdunſtung von Inhalationsflüſſigkeiten in Räumen. 15. Mai 1895. 9. T.
Seitz Wilhelm und Firma C. Bergmann (an letztere vollſtändig übertragen). Neuartige Schutzkanäle für Drahtzüge, bezw. Drahtleitungen aller Art. 24. Juni 1897. 7. T.
Semerad Wenzel (an Martin Steingaßner übertragen). Strang-Falzziegel. 29. April 1893. 11. T.
Sewell William Herbert. Preßluftzellenreifen. 22. Februar 1899. 5. T.
Sharp Samuel Holt und Marcan Lucien (an die Company S. H. Sharp und Sons [Leeds] Limited übertragen). Druckmiſchung zum Bedrucken und Verzieren von Geweben, Filzen und waſſerdichten Stoffen. 24. Mai 1895. 9. T.
Sharp Samuel Holt und Marcan Lucien (an die Company S. H. Sharp & Sons [Leeds] Limited übertragen). Verfahren und ein Apparat zur Erzeugung von Zeichnungen auf Geweben, Filz und waſſerdichten Stoffen. 23. Mai 1895. 9. T.
Shuttleworth Alfred und Shuttleworth Frank. Neuerungen an Dreſch- und Sichtmaſchinen. 27. Juni 1895. 9. T.
Siemang Stephan und Guttmann L. Hygieniſcher Verſchluß mit Reinigungs-Apparat. 13. März 1889. 15. T.
Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengeſellſchaft, übertragen). Stromabnehmerbügel für elektriſche Straßenbahnen. 21. März 1894. 10. T.
Siemens & Halske (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengeſellſchaft, übertragen). Verfahren, die Belaſtung parallel geſchalteter Wechſelſtrommaſchinen ohne Gefährdung ihres Synchronismus von einer Zentralſtelle aus zu regulieren. 3. April 1894. 10. T.
Siemens & Halske (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengeſellſchaft, übertragen). Sicherheits-Vorſchubwerk für drehend wirkende Arbeitsmaſchinen. 7. April 1894. 10. T.
Siemens & Halske (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengeſellſchaft, übertragen). Blitzableiter für Starkſtromanlagen. 2. Mai 1896. 8. T.
Silverman Lazarus. Verfahren zur Gewinnung der Zellenſubſtanz aus Maisſtengeln unter Abſcheidung der faſerigen Subſtanz. 15. März 1899. 5. T.
Simultaneous Color Printing Syndicate Limited, Firma und Montin Henry de. Buntdruckmaſchine. 27. März 1899. 5. T.
Skoda Emil Ritter von. Mechaniſche Aufſatzvorrichtung für Förderſchalen, Aufzüge u. dgl. 27. Juni 1895. 9. T.
Smidth F. L. & Co., Firma. Neuerung in der Herſtellung von Zement und Zementmörtel. 28. März 1893. 11. T.

Smith and Egge Manufacturing Company, Firma (an R. Meebold übertragen). Verfahren und eine Maschine zur Herstellung von Drahtketten. 25. Mai 1897. 7. T.

Société anonyme de l'élevateur propulseur pneumatique à Marche continue. Pneumatischer Elevator mit kontinuierlichem Betriebe. 2. Juni 1896. 8. T.

Société anonyme de Telephonie privée Fernsprecheinrichtung mit Rufbatterie. 12. Mai 1897. 7. T.

Société des générateurs à vaporisation instantanée (Système Serpollet). Dampfmaschine für überhitzten Dampf mit hoher Temperatur. 30. Juni 1898. 6. T.

Société Jules Grouvelle et H. Arquembourg. Neuerungen an Rippenheizrohren. 26. April 1898. 6 T.

Société Marinier fils et E. Navoit. Kombiniertes Mehrfarbendruck- und Preßverfahren. 3. Jänner 1899. 6 T.

Spitzer Josef Anton. Biegungs-, Zug-, Scher- und drehungsfeste Guß-Konstruktionen. 19. März 1898. 6. T.

Steckl Eduard. Verbesserungen an Walzenstühlen. 16. Juni 1893. 11. T.

Steffahny Emil Dr. Verfahren zur Herstellung von Chlorzink oder von Zink und Chlor. 24. Mai 1898. 6 T.

Steffen Karl u. Drucker Louis. Neues Verfahren zum Reinigen und Entfärben von Zuckersäften. 3. April 1894. 10. T.

Stein Albrecht (an die Firma Société Internationale des Cements u. Brevets Stein übertragen). Brenn- oder Schmelzofen aus Rippenkörpern ohne innere Ausfütterung. 21. April 1894. 10. T.

Stein Emile Arthur. Verfahren zum Sterilisieren und Reinigen von Abwässern. 3. Mai 1899. 5. T.

Steiner Robert. Neuerungen an Doppelsteppstich-Nähmaschinen. 21. März 1894. 10. T.

Stern Josef. Registrier-Apparat. 14. April 1897. 7. T.

Stigler Augusto. Pendel-Fangvorrichtung für Fahrstühle. 21. April 1894. 10. T.

Stockinger Andreas. Neuartige Haarklemme. 23. April 1890. 14. T.

Stuart Herbert Akroyd und Binney Charles Richard. Kohlenwasserstoff- oder Gasmotor mit Selbstzündung des Explosivgemisches. 24 April 1891. 13 T.

Swarovsky Daniel und Weiß Franz zur einen Hälfte und Kosmann Armand zur anderen Hälfte (der Anteil des D. Swarovsky an Franz Weiß übertragen). Apparat zum Schleifen von Glas, Edelsteinen oder Perlen ꝛc. 1. März 1892. 12. T.

Taussig Samuel & Söhne, Firma. Zelt. 22. Mai 1896 8. T.

Tesla Nikola. Vorrichtung zum Hervorbringen elektrischer Ströme mit konstanter Periode. 7. März 1894. 10. T

Tesla Nikola. Neuerungen in der Erzeugung, Regelung und Verwendung von elektrischen Strömen von hoher Frequenz und an den hiefür verwendeten Apparaten. 14. Mai 1897. 7. T.

Thalemann Gustav (an die Firma M. Joß und Löwenstein übertragen). Neuerung an Halskragen. 25. April 1894 10. T.

Thost Otto. Neuerungen an Feuerbrücken für Heißluftzuführung. 15. Juni 1899. 5. T.

Thunderbolt Edward (an die Firma The Thunderbolt Patent Governor Company Limited übertragen). Neuartiger automatischer adjustierbarer Regulator. 27. April 1894. 10. T.

Thurston S. Hermann. Verfahren zum Überziehen von Eisen mit einer Oxydschichte von Kupfer. 19. Jänner 1899. 5. T.

Tschofen Fidelius. Neuartiger Holzdekor und das Verfahren zu dessen Herstellung. 15. Mai 1895. 9. T.

Uhlir Johann (an Josef Divišek übergegangen). Zuschlagmittel zur Erzielung dichter Güsse. 8. Mai 1896. 8. T.

Vängel Géza v. Neue Schachtel. 2. August 1898. 6. T.

Veitschberger Apollonia, verehel. Jud (an Maria Gaber übertragen). Neue Insekten-Tinktur. 4 März 1897. 7. T.

Vickers Sons & Company Limited, Firma. Neuerungen an Hinterladungsgeschützen und deren Lafetten. 30. April 1897. 7. T.

Vickers Sons & Maxim Limited, Firma. Neuerungen an Hinterladegeschützen. 18. April 1899. 5. T

Vickers Sons and Maxim Limited, Firma. Elektrische Zündung für Geschütze. 9. Mai 1899. 5. T.

Vidal Henri Raymond (an die Firma Vidal Dyes Syndicate Limited übertragen). Neuartige, ohne Mordant färbende Farbstoffe und Verfahren zu deren Herstellung. 16. April 1897. 7. T.

Digitized by Google

Viktorin Josef (an Adolf Viktorin und Robert Viktorin übertragen). Verbesserung an Regulier-Füllöfen. 15. März 1890. 14. T.

Waffenfabrik Mauser. Verbesserter Patronenauszieher für Hinterladegewehre. 7. April 1890. 14. T.

Waffenfabrik Mauser. Neuerung an Laderahmen für Patronen von Magazingewehren. 24. April 1893. 11. T.

Wallace Roger William als Rechtsnachfolgerin des Moses Freudenberg. Selbsttätiger Umschalter für Fernsprechleitungen. 9. März 1897. 7. T.

Wallach Martin Nachfolger, Firma. Apparat zum Hörbarmachen geringer Geräusche in festen Körpern, insbesondere im menschlichen Körper (Phonendoskop). 14. April 1896. 8. T.

Weed Alfred (an die Firma St. Egydyer Eisen- und Stahl-Industrie-Gesellschaft übertragen). Neue Maschine zur Bildung der Zähne oder Spitzen von Raspeln. 22. Juni 1893. 11. T.

Weidauer Karl Gustav und Baumann Franz Albert. Verschließbarer Schornsteinverschluß aus Zement. 27. April 1897. 7. T.

Weiler Josef (an Joachim Freiherrn von Brenner übertragen). Neuer Feuerzünder. 24. April 1893. 11. T.

Weiler Josef. Garderobeordner für Kleiderschränke. 6. Mai 1898. 6. T.

Weiß F. J. Leistungsregulator bei Arbeits-Dampfmaschinen mit veränderlicher Expansion. 17. April 1891. 13. T.

Weiß Leopold. Verbesserter Setzkasten. 13. Mai 1898. 6. T.

Wellesz & Schwitzer, Firma. Mit Rundkanten versehene Seiden-Elastiques für Schuheinsätze. 30. Juni 1898. 6. T.

Wenusch Josef Ritter von. Aschenmulde. 2. Mai 1897. 7. T.

Weston Edward. Neuerungen an Meß- und Registriervorrichtungen für elektrische Ströme. 22. April 1893. 11. T.

Weston Edward. Neuerungen an elektrischen Widerstandskästen oder Spulen. 29. April 1893. 11. T.

Weston Edward. Neuerungen an elektrischen Meßgeräten. 1. Mai 1893. 11. T.

Weston Edward. Elektrisches Meßgerät. 4. Mai 1894. 10. T.

Wezel Julius. Verfahren zur Herstellung einer Lithographie-Steinschicht auf Zinkplatten. 28. Februar 1899. 5. T.

Whitman & Barnes Manufacturing Company, Firma. Neuerungen an Hufbeschlägen. 26. Oktober 1897. 7. T.

Williams Josef und White George Henry. Neuerungen an Vorrichtungen zum Trennen von in einem Paket gewalzten oder gepreßten Blechen. 20. Juni 1897. 7. T.

Williams William Frederick. Neuerungen an elastischen Radreifen. 13. Mai 1898. 6. T.

Wohlmuth Theodor. Neuerung an Glühlampen. 22. Juni 1897. 7. T.

Wood Walter A. Mowing and Reaping Machine Company, Firma. Rahmen für Mähmaschinen. 24. März 1891. 13. T.

World Flash Company. Schreibmaschine mit elektrographischem Sender. 16. Mai 1897. 7. T.

Wright Arthur. Verfahren und ein Apparat zur Erzeugung sichtbarer Angaben des Maximums oder Minimums eines durch einen Elektrizitätsmesser fließenden Stromes oder einer der denselben charakterisierenden Größen. 17. Juni 1896. 8. T.

Wyckoff, Seamans & Benedict. Neuerungen an Schreibmaschinen. 22. Mai 1897. 7. T.

Zuderell Jakob. Gemüsehobel. 13. April 1899. 5. T.

Zuppinger Karl. Verfahren zur Herstellung von Mosaikplatten für Dekorationszwecke. 3. Mai 1895. 9. T.

Zvonicek Johann. Neuerung für Dampfmaschinen. 10. April 1897. 7. T.

Zweigbergk Thorsten von (an Sidney Howe Short übertragen). Neuerungen an Kontrollern für Motorwagen elektrischer Eisenbahnen. 5. Juni 1899. 5. T.

Digitized by Google

2. Privilegien-Übertragungen.

Farwell Granger in Chicago. 20. Februar 1897. Neuerungen an Schreibmaschinen. An Lawrence Williams in Chicago.

---

3. Außer Kraft getretene Privilegien.

A. Durch Zeitablauf.

Österreichische Privilegien.

Armaturen- und Maschinenfabrik-Aktien-Gesellschaft, vorm. J. A. Hilpert. 4. März 1898. Untergrund-Hydrant ohne Spindelstopfbüchse und mit Selbstentwässerung.

Arndt Max. 2. März 1899. Apparate zum zwangsläufig selbsttätigen Anzeigen, Registrieren und Regulieren des volumprozentischen Gehaltes einer bestimmten Gasart in einem Gasgemisch.

Bandsept A. 7. März 1896. Gasbrenner mit selbsttätiger Luftzuführung und Zerstäubung.

Beckfield John Charles. 9. März 1898. Neuerungen an Wassererhitzern.

Bejarry Xavier de. 21. März 1897. Antriebsvorrichtung für Fahrräder.

Bellamy Charles Revill. 13. März 1897. Neuerungen an Straßen-Gaslampen.

Besson Hyppolite & Kent G. B. & Sons, Firma. 20. März 1894. Neuerungen an Vorrichtungen, um Borsten für die Herstellung von Bürsten und Besen in Büschel zu teilen.

Borchardt Emil. 16. März 1898. Acetylengaserzeuger.

Brazza-Savorgnan Detalmo di. 2. März 1896. Registrierapparat.

Budapester Mineralölfabriks-Aktien-Gesellschaft. 24. März 1897. Verfahren zur Erhöhung des Flammpunktes von spezifisch leichten Mineralölen und Benzinen.

Bush Hiram Thomas. 14. März 1898. Neuerungen an Siphons (Geruchverschlüssen) für Klosetts und für analoge Zwecke.

Cassella Leopold & Co., Firma. 5. März 1894. Neue Farbstoffe aus Jodamidonaphtolsulphosäure.

Delaunay-Belleville Louis Marie Gabriel. 1. März 1894. Verbesserungen an Trägern und Schüttelvorrichtungen für Belleville-Roste.

Doležal Rudolf. 22. März 1897. Jauchepumpe.

Dreyfus Louis. 2. März 1899. Neuerungen an Kontrollkassen.

Dunsky Alfred. 24. März 1899. Verfahren zur Herstellung von farbigen Flächenornamenten in unbeschränkter Farbenwahl.

Elektrizitäts-Gesellschaft Gelnhausen G. m. b. H. 22. März 1895. Herstellung elektrischer Sammler.

Fabrik landwirtschaftlicher Maschinen F. Zimmermann & Co., Akt.-Ges. 29. März 1897. Stromzuleitung für auf Ackergeräten angebrachte Elektromotoren.

Felt Frank Billings. 11. März 1899. Apparat und Verfahren, Flüssigkeiten der Einwirkung von Luft und anderen Reagentien zu unterwerfen, insonderheit für Behandlung von Alkalimanganat.

Foster Robert Frederick. 20. März 1899. Vorrichtung zur Abgabe von Signalen.

Friedrich-Herrmann Leo. 3. März 1894. Doppelseitig sich öffnende Tür.

Gattinger Franz. 26. März 1896. Einrichtung zur Verbesserung der Verständigung zwischen Station und Strecke auf Eisenbahnen durch Betätigung von Eisenbahn-Glockensignalapparaten mit Induktions-Wechselströmen im Vereine mit Fernsprechapparaten unter Benützung derselben Leitung.

Gaulke Johannes & Mierschke Wilhelm. 12. März 1897. Formverfahren für Kunstguß.

Gehrckens Karl Otto. 3. März 1894. Kleiderhalter.

Gerber Nikolaus Dr. 14. März 1897. Butyrometer.

Gindler Fritz & Kühne Hermann. 2. März 1897. Lesen- und Rechnenapparat.

Digitized by Google

Hartman Noble Washington. 4. März 1898. Glasblasmaschine.
Hatle Johann. 30. März 1895. Neuartiger Fenstertrieb.
Heinisch Eugen. 20. März 1895. Neuerung an Lawn-Tennis-Schuhen.
Hessing Friedrich. 14. März 1894. Verstellbarer Hülsenschienenverband zur ambulanten Behandlung zerschossener, gebrochener oder ähnlich schwererkrankter Gliedmassen und Rückenknochen.
Holliday Thomas. 22. März 1897. Apparat zum Entwickeln und Aufspeichern von Acetylengas.
Ingrey Charles. 13. März 1897. Wage mit Registrierwerk.
Jäger Anton. 22. März 1898. Verfahren zum Abteufen von Brunnenschächten und das Material zur Ausführung desselben.
Janssens L. & Co., Firma. 12. März 1898. Verfahren zum Raffinieren von Rohzucker.
Kalbe Hugo. 16. März 1894. Neuerung in der Befestigung künstlicher Zähne.
Kohl Max & Suchorzynski Anton von. 19. März 1898. Telephonischer Apparat für schwerhörige Personen.
Körting & Mathiesen, Firma. 18. März 1898. Bogenlampe mit zwei nacheinander abbrennenden Kohlenpaaren.
Körting & Mathiesen, Firma. 19. März 1898. Gestänge für elektrische Bogenlampen mit mehreren Kohlenpaaren.
Kovarik Franz. 18. März 1898. Neuerungen an Säevorrichtungen bei Säemaschinen.
Krainer Hans & Navratil Alois. 7. März 1899. Verfahren zum Ausbetonieren oder Aufzementieren bestehender, sowie zur Herstellung neuer Brunnenschächte und Stollen.
Laffas Jean Marie. 20. März 1899. Neuerungen an Sicherheitsvorrichtungen im Eisenbahnverkehr.
Lamprecht H. 14. März 1895. Pillenzähler.
Langer Josef. 13 März 1896. Pferdeschoner.
Le Brun Leon. 26. März 1895. Verfahren und Vorrichtungen zur Herstellung von Kötzerhülsen und anderen Hohlkörpern aus Papierstoff.
Mac Arthur John Stewart. 19 März 1898. Verbessertes Verfahren zur Herstellung von Bleiweiß.
Mainz Ferdinand. 14. März 1898. Gewölbeziegel für flache Traversenwölbung.
Meurer Otto. 21. März 1898. Verfahren zur Verhüttung von sulfidischen Erzen des Eisens, Kupfers, Zinks, Nickels, Bleis und Silbers unter Umwandlung der krystallinischen natürlichen Sulfide in amorphe Sulfide.
Mucker Johannes Paul. 2. März 1899. Mechanisches Musikwerk mit automatisch arbeitenden Windbälgen und Notenblatt.
Nachoder mech. Weberei und Appretur Hermann S. Doctor, k. k. priv., Firma. 4. März 1897. Verfahren und eine Vorrichtung zum Kochen, Bleichen, Färben und Spielen von Textilstoffen unter Druck und Luftabschluß.
Nechvile Franz. 9. März 1897. Neuerungen an Weingartenspritzen.
Nikel Karl Georg. 15. März 1898. Plansichter.
Nister Ernst. 10. März 1896. Verfahren zur Herstellung vielfarbiger Bilder.
Oesterreichische Schuckertwerke, Firma. 29. März 1899. Automatischer Maximal- und Minimalschalter.
Owens Michael Joseph & Colburn Henry Joseph. 18. März 1898. Neuerungen an Glasblasmaschinen.
Palencsár Andor. 8. März 1899. Riemenstrecker mit Riemenlängemeß-Vorrichtung.
Partington Edward. 7. März 1898. Neuerungen an Holländern und ähnlichen zur Herstellung von Papierstoff dienenden Maschinen.
Parvillée Louis. 20. März 1898. Neue Komposition zum Heizen mittels Elektrizität, sowie zur Herstellung von elektrischen Widerständen.
Paryczto Alfons von. 28. März 1894. Neuartiger Feuerungskörper.
Paulik Anton. 6. März 1899. Vorrichtung zur Instandsetzung von ausgeschossenen Patronenhülsen.
Polanecky Alois. 22. März 1897. Wende-Schultafel.
Pope Albert Augustus. 26. März 1898. Antriebsvorrichtung für Fahrräder.
Putz Franz & Heischmann August. 4. März 1898. Neuerung an Wasserleitungsventilen.
Read Harry Vaughan Rudston. 27. März 1899. Apparat zum Gasieren von Flüssigkeit in Flaschen.
Resch Guido. 31. März 1899. Karte mit erhaben geprägten Darstellungen.
Ries Elias Elkan. 2. März 1897. Automatischer Telephonschalter.
Rohrmann Ludwig. 10. März 1897. Neuerung an Kühlschlangen.
Sárkány Ignatz. 3. März 1896. Neuerung an Kastenbetten.

Digitized by Google

Schindler Anton. 29. März 1895. Nivellier-Instrument mit einem mit Tangenten oder Sinnesteilung versehenen Vertikalkreise.

Schirner Paul. 12. März 1895. Gewölbt gewebte Treibriemen für gewölbte Riemenscheiben und das Verfahren zur Herstellung derselben.

Schmolka Heinrich. 19. März 1898. Verfahren zur Reinigung von Lösungen der Acetete.

Schwarz August. 22. März 1898. Neuerungen an Siphon-Ausschankapparaten.

Seger Eberhard. 21. März 1894. Dampfturbinenrad.

Sešák Josef & Melichar Matthias. 20. März 1894. Verfahren zum kontinuierlichen, zirkularen Vorwärmen von Flüssigkeiten und die dazu dienende Vorrichtung.

Seubel Philipp. 20. März 1896. Zange zum Biegen von mit Metallmantel ausgestatteten Rohren aus Papier oder anderen isolierenden Materialien.

Struck Gustav. 31. März 1898. Selbsttätig ausrückende abnehmbare Andrehkurbel für Explosionsmaschinen.

Vaß Leopold & Kleinpeter Franz X. 18. März 1898. Konservierte Futtermittel für Tiererhaltung und Mästung nebst Verfahren zu deren Herstellung.

Welch Charles Kingston. 4. März 1897. Neuerungen an Luftventilen für Pneumatik-Radreifen.

Williams John Robert. 10. März 1898. Maschine zur Spitzenanformung an Zigarrenwickeln.

Wormser Filterplatten-Werk, Bittel & Co., Firma. 28. März 1896. Verfahren zur Herstellung von Flüssigkeitsfiltern.

Zenišek Anton. 20. März 1899. Verbessertes Pech für Bierbrauereien.

B. Durch freiwillige Zurücklegung.

Schäffer & Budenberg, Firma in Magdeburg-Buckau (an die Firma Schäffer & Budenberg, G. m. b. H. in Magdeburg-Buckau übertragen). 14. September 1897. Ventil mit eingesetzten Dichtungsringen. Mit Eingabe de praes. 2. Mai 1903, Z. 22130.

---

4. Durch Erkenntnisse teilweise oder gänzlich aufgehobene Privilegien.

Durch Erlöschungserkenntnisse.

Dathe Franz Oskar in Hartha. 12. Juni 1898. Webstuhlgeschirrlitzen für doppelreihige Aufreihung mit über den Schaftstab greifenden, an dessen Vorderseiten in die Höhe gezogenen Litzenstabösen. Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 23. Mai 1903, Z. 20971, gemäß § 29 lit. 1 a, aa und § 29 lit. 2 a, des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, mit Ablauf des ersten Jahres seines Bestandes, d. i. mit 12. Juni 1899 wegen Unterlassung der gesetzmäßigen Ausübung des Erfindungsgegenstandes erloschen erklärt.

Digitized by Google

5. Verzichtleistung auf die Geheimhaltung von Privilegien-Beschreibungen.

Krupp Fried., Firma in Essen. 22. Jänner 1898. Wagerechter Geschützkeilverschluß mit Zündschloß (Leitwell-Verschluß). Mit Eingabe de praes. 26. Mai 1903.

---

6. Sonstige Veränderungen.

In Patente umgewandelte Privilegien.

Voelker William Lawrence. 6. Oktober 1898. Glühfaden für elektrische Glühlampen; in das Patent Nr. 12.496.

Druckerei der k. Wiener Zeitung. — 1903. Nr. 128/6.

Digitized by Google

Katalog

der von dem

kaiserl. königl. Privilegien-Archive

registrierten

Veränderungen im Stande der Erfindungs-Privilegien.

(Verlautbart im Amtsblatte der k. Wiener Zeitung vom 16. bis 24. Juli 1903.)

1. Privilegien-Verlängerungen.

Akkumulatoren- und Elektrizitäts-Werke Aktiengesellschaft vorm. W. A. Boese & Co. (an die Firma Akkumulatoren- und Elektrizitäts-Werke Aktiengesellschaft übertragen). Elektrodenplatten für elektrische Sammler 12. Juni 1898. 6. T.

Aktiengesellschaft für Glasindustrie vorm. Friedr. Siemens. Siemens-Regenerativ-Gasofen. 22. April 1891. 13. T.

Aktiengesellschaft Grusonwerk (an die Firma Friedr. Krupp übertragen). Konstruktion zur Sicherung von Hinterladekanonen gegen die Folgen von Nachbrennern durch Ausnützung des Rücklaufes. 28. Juni 1889. 15. T.

Aktiengesellschaft Grusonwerk (an die Firma Fried. Krupp Grusonwerk übertragen). Gepanzerte Pivot-Lafette mit getrenntem Dreh- und Kippzapfen. 21. Juni 1893. 11. T.

Alder Viktor. Neuerungen in der Fabrikation von Zündkapseln. 21. Juni 1894. 10. T.

Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft. Verfahren zur Regelung der Geschwindigkeit und Zugkraft bei Wechselstrom-Kraftmaschinen, betrieben durch Ströme verschiedener Phase. 22. April 1891. 13. T.

Aluminium-Industrie Aktien-Gesellschaft. Elektrischer Schmelzapparat mit Kühlvorrichtung. 15. Juni 1896. 8 T.

American Arithmometer Company (an die Firma Burroughs Adding & Registering Machine Company Limited). Additionsmaschine mit Registriervorrichtung. 18. Mai 1894. 10. T.

American Writing Machine Company. Neuerungen an Schreibmaschinen 16. Juni 1898. 6. T.

Andreoli Emile (an die Firma Electric Ozone Syndicate Limited übertragen). Neuerungen bei der Erzeugung von Ozon. 13. Juni 1898. 6. T.

Armstrong W. G. Sir, Mitchell u. Comp. Lim., Firma. Einrichtung an Torpedo-Lancierrohren zum Ändern der innen herrschenden Spannung während des Lancierens. 21. Mai 1894. 10. T.

Aron Hermann Dr. Elektrische Aufziehvorrichtung für das Gewicht von Uhr- und anderen Triebwerken. 21. Juni 1893. 11. T.

Arrowsmith James. Verfahren zur Befestigung der Kratzenblätter auf den Deckeln von Deckelkrämpeln. 24. Juni 1894. 10. T.

Aschmann Jakob. Kappen und Tschakos, welche in der Nässe die Form behalten 13. Mai 1893. 11. T.

Bachrich Adolf. Verbesserungen an Korsetts. 25. April 1894. 10. T.

Badische Anilin u. Sodafabrik. Verfahren zum Raffinieren von Erd-, Schweelteer- und Steinkohlenteer-Ölen, beziehungsweise Destillaten derselben mit rauchender Schwefelsäure und der dabei verwendbare Apparat. 10. Juni 1896. 8. T.

Digitized by Google

Baermann Arthur (an Karl Steffen übertragen). Verfahren zur Ausfällung von Zucker aus unreinen wässerigen Zuckerlösungen. 12. Juni 1897. 7. T.

Balcke & Co., Firma. Einspritz-Kondensator mit getrennter Luft- und Wasserpumpe. 4. August 1898. 6. T.

Barr Archibald und Stroud William. Neuerungen an Distanzmessern. 23. April 1895. 9. T.

Baumer Ferdinand. Luftdichter Verschluß für Konservengläser. 4. Juli 1897. 7. T.

Beetz Wilhelm. Ölsiphon für Pissoirs. 28. August 1892. 12. T.

Berchtold Josef. Backmulde aus Metallblech. 2. Juli 1897. 7. T.

Berger Moritz. Neuerungen an Zelluloid-Halsstreifen und Krawatten nebst Verfahren zu deren Herstellung. 10. Mai 1893. 11. T.

Berger Moriz. Verbesserungen im Gerbverfahren. 22. Mai 1897. 7. T.

Berounsky Franz. Vorrichtung zur automatischen Entfernung von Steinen, Sand u. dgl. aus Rübenschwemmen. 28. Mai 1898. 6. T.

Bibus Emil. Neuerungen an Rotationspumpen, resp. Gebläsen. 21. April 1894. 10. T.

Bieberstein Karl. Automatischer Verkaufsapparat für Elektrizitätsmengen, Gas, Flüssigkeiten u. s. w. 19. Juli 1899. 5. T.

Bischof Gustav (an The Bischof White Lead Corporation [1900] Ld. übertragen). Verfahren der Bleiweißbereitung. 22. Juni 1891. 13. T.

Boese Wilhelm Alexander (an die Firma Accumulatoren und Elektrizitätswerke, Aktiengesellschaft übertragen). Elektrode für Sammelbatterien (Akkumulatoren). 22. April 1893. 11. T.

Bonagente Crispino. Gleisring für Wagenräder. 6. Juli 1900. 4. T.

Borecki Stephan. Zusatz zur Entfernung des Kesselsteines. 20. April 1894. 10. T.

Boudreaux Louis Stromabnehmer-Bürste. 30. Dezember 1892. 12. T.

Bouvet Gaston Elie und Fix Edouard Albert. Kontinuierliche metallographische Rotationsmaschine für Ein- und Mehrfarbendruck auf Papier oder beliebigem Gewebe von beliebigen Längen und je nach Bedarf auf beiden Flächen. 16. Juni 1898. 6. T.

Braun Ferdinand Dr. Telegraphie ohne Draht. 5. Juni 1899. 5 T.

Broussas Louis. Neue Methode zur Fabrikation von Bauobjekten und Baumaterialien. 4. Juni 1898. 6. T.

Browning John Moses. Neuerungen an selbsttätigen Hinterlade-Feuerwaffen. 10. Juni 1897. 7. T.

Bruckner A. Gipsdielen oder Plattenwand mit inneliegenden Versteifungsrohren. 16. Juli 1894. 10. T

Brümmer Dominik. Zerlegbares Gebäude. 13. Juni 1896. 8 T.

Brutschke Fritz. Verankerung für einen durch mechanische Kräfte mittels Drahtseiles betriebenen Pflug. 16 Juni 1897. 7. T.

Bube C., Firma. Maßstablappenbefestigung. 16. Juni 1899. 5. T.

Bullier Louis Michel (an die Société des Carbures Métalliques übertragen). Verfahren zur Herstellung von Carbüren (Kohlenstoffverbindungen) der seltenen und der alkalischen Erdmetalle, sowie der Oxyde dieser Metalle. 8. Juni 1895. 9. T.

Bundy Willard le Grand. Typenschreib- und Addiermaschinen. 21. Februar 1899. 5. T.

Büsscher & Hoffmann, Firma. Verbesserte Kiesschutzleiste für Holzzementdächer. 10. Juni 1897. 7. T.

Cannstatter Misch- und Knetmaschinen-Fabrik, Werner & Pfleiderer. Eigentümliches Herdgestell bei Backöfen. 21. Mai 1894. 10. T.

Carbone Tito Livio (an die Firma Société française des Boites Métalliques Carbone übertragen). Maschine zur Herstellung von Blechschachteln. 18. Juni 1898. 6. T.

Caraffale Viktor. Einrichtungen zur maschinellen Füllung von Zündholzschachteln. 12. Juni 1896. 8. T.

Casler Herman. Neuartige Vorrichtungen zum Vorzeigen kinematographischer Bilder. 16. Juni 1897. 7. T.

Castner Hamilton Young (an Frank Hardcastle, Alexander Travers Hawes und John Ponsonby übertragen). Neuerungen in der Herstellung von Cyaniden. 15. Juli 1894. 10. T.

Castner Hamilton Young (an Frank Hardcastle, Alexander Travers Hawes und John Ponsonby übertragen). Neuerungen in der Herstellung von Cyaniden. 16. Juli 1894. 10. T.

Central Cyclone Company Limited. Maschine zum Zerkleinern von Körnern. 4. Mai 1893. 11. T.

Christ Oscar (an die Firma Leykam-Josefsthal, Aktiengesellschaft für Papier- und Druckindustrie übertragen). Papiermaschine zur Herstellung doppelbahniger Papiere. 16. März 1894. 10. T.

Čižek Rudolf. Kolbenführungsstange für Handpumpen. 26. Mai 1899. 5. T.

Digitized by Google

Claret Jean und Vuilleumier Olivier (an die Société anonyme des Procédés Claret et Vuilleumier übertragen). Neuerungen im Betriebe von elektrischen Eisenbahnen durch selbsttätige Verteiler. 24. Juli 1896. 9. T.

Cochrane Earl of Dundonald Douglas Mackinnon Baillie Hamilton (an die Firma Colt Gun and Carriage Company Limited übertragen). Zugvorrichtung für Straßenfahrzeuge. 28. Juni 1896. 8. T.

Collmann Alfred. Neuerungen an Ventilsteuerungen für Dampfmaschinen. 4. Juni 1895. 9. T.

Compagnie anonyme des forges de Châtillon & Commentry. Selbsttätiger Verschluß für Geschütze. 8. Juli 1895. 9. T.

Compagnie anonyme des forges de Châtillon et Commentry. Feldlafette für Schnellfeuergeschütze. 10. Juli 1895. 9. T.

Compagnie de l'Industrie électrique. Neuerungen an Zentrifugalregulatoren. 15. September 1894. 10. T.

Corey William Ellis (an die Harvey United Steel Company Limited übertragen). Verfahren zur Herstellung von zementierten Stahlpanzerplatten. 12. Juni 1895. 9. T.

Cornaro Giovanni. Neuartiger Explosionsbehälter für elektrolytische Erzeugung von Knallgas. 28. Juni 1898. 6. T.

Croß Charles Frederick. Fabrikation von Papier mit Beihilfe von wasserlöslichen Zellulose-Verbindungen. 15. Juli 1895. 9. T.

Dampfkesselfabrik L. Burlet (an die Firma Maschinen- und Dampfkesselfabrik „Guilleaume-Werke" übertragen). Dampfkessel mit zwei Zwischenböden im Oberkessel. 22. Juni 1897. 7. T.

Daudeteau Louis Marie René (an die Société française d'armes portatives übertragen). Neuerungen an Repetiergewehren. 17. April 1891. 13. T.

Davis Harry Philips. Regulatoren für Elektromotoren. 3. Juni 1899. 5. T.

Davis Harry Philips und Conrad Frank. Neuerungen an Wechselstrom-Meßinstrumenten. 6. Juni 1899. 5. T.

Debelak Jakob (an die Firma K. Scheinpflug, Metallwarenfabrik übertragen). Neuerung an Schlauchkuppelungen. 6. Mai 1892. 12. T.

Deckert Wilhelm. Mikrophon. 7. März 1892. 12. T.

Dehne Fr. Entleerungsschieber für Schubrad-Drillmaschinen-Gehäuse. 31. Juli 1894. 10. T.

De Los Rice Charles (an die Firma Société anonyme des Etablissements Malicet & Blin übertragen). Zahnrad-Schneidemaschine. 16. Juni 1900. 4. T.

Desrumaux Heinrich. Apparat zur Reinigung und Klärung von Wässern. 20 März 1890. 14. T.

Deutsche Gasglühlicht-Aktiengesellschaft, Firma (an Franz Manoschek übertragen). Anzündevorrichtung für Gaslaternen. 30. August 1894. 10. T.

Diana Antonio fu Luigi (an die Leykam-Josefsthal, Aktiengesellschaft für Papier- und Druckindustrie übertragen). Verfahren und eine Einrichtung zur Herstellung mehrfachen Papiers oder von Pappe. 6. Juni 1889. 15. T.

Distl Viktor und Susky Adolf. Kaltberrost. 30. Juni 1893. 11. T.

Durio Jacques. Schnell Gerbverfahren ohne Verwendung von Wasser. 23. Juni 1894. 10. T.

Eckhart Vinzenz. Lyra-Zither. 5. Juni 1899. 5. T.

Edison Thomas Alva (an die Firma The Edison Ore Milling Syndicate Limited übertragen). Brikettiermaschine. 22. Juni 1898. 6. T.

Egberts Heinrich (an Karl Schelling übertragen). Haltevorrichtung für Stöcke, Schirme u. dgl. 13. Mai 1892. 12. T.

Ehrhardt & Sehmer, G. m. b. H., Firma. Doppelsitziges Ringventil für Gase oder Flüssigkeiten. 7. Juli 1898. 6. T.

Eichen Ferdinand. Verfahren nebst zugehöriger Kläranlage zur chemischen und bakteriologischen Reinigung von Spüljauchen und Abwässern aller Art in kontinuierlichem Betrieb. 11. März 1899. 5. T.

Elb Max. Neuerung an Bügeleisen für Kohlen- oder Glühstoff-Heizung. 30. Juni 1898. 6. T.

Elbertzhagen & Glaßner, Firma. Schmiedeeiserner Koksofenschieber. 15. Juni 1894. 10. T.

Elektricitäts-Gesellschaft Geinhausen mit beschränkter Haftung. Verfahren zum Pulverisieren von Metall. 21. Mai 1894. 10. T.

Elmore's German and Austro Hungarian Metal Company Limited. Neuerungen an Apparaten zur Herstellung von Röhren auf elektrolytischem Wege. 11. Mai 1892. 12. T.

Engel Emil M. Universal-Vormerk-Unterlage. 22. Mai 1890. 14. T.

Enke Karl. Neuerungen an Stopfbüchsen und Lagern für Rotationspumpen. 20. Juli 1897. 7. T.

European Blair Camera Company Limited, Firma. Verfahren und Apparat zur Herstellung photographischer Trockenplatten. 25. Mai 1894. 10. T.

Digitized by Google

Falk Emma (an August Falk übertragen). Paste zur Ausbringung von Fettflecken aus Geweben jeder Art, sowie aus Holz, Leder, Papier, Marmor ꝛc. 20. Mai 1889. 15. T.

Färber Leopold. Ersatzmittel für Gummisohlen, Filz- und Huniasohlen. 12. Juni 1898. 8. T.

Felsner Ignatz. Mineralölseife. 4. Mai 1893. 11. T.

Felten & Guilleaume, Firma (an die Firma Felten & Guilleaume Karlswerk, Aktiengesellschaft, übertragen). Darstellung von Schutzhüllen für Luftraumkabel. 6. Mai 1893. 11. T.

Ficker Max Alfred (an die Firma Felten & Guilleaume Karlswerk, Aktiengesellschaft, übertragen). Neuerung im Verfahren bei Herstellung des Mittelauges von Weblitzen aus zusammengelötetem Doppeldraht und der dabei verwendete Apparat. 26. Juli 1895. 9. T.

Fiedler Richard. Rauchentwickler für artilleristische Zwecke. 26. Mai 1899. 5. T.

Fischel D. G. Söhne, Firma Schulbank aus massiv gebogenem Holze mit um eine Welle verschwenkbaren Sitzen. 20. Mai 1894. 10. T.

Fischer Gustav (an Ludwig Konirsch übertragen). Blecherne Trommel als Spielzeug, Behälter oder Behälterdeckel. 22. Juni 1897. 7. T.

Fleischmann Ferdinand. Neuerungen an Milchkühlapparaten. 5. Mai 1891. 13. T.

Fleischmann Ferdinand. Einrichtung zur Befestigung bleierner Punzierungsaugen an Flüssigkeits-Hohlmaßen (Zimenten). 10. Juli 1894. 10. T.

Fox Samson. Neuerungen an Fuhrwerken. 22. April 1890. 14. T.

Fox Samson. Verfahren zur Erzeugung von flachen Gegenständen aus Metallplatten. 31. Mai 1890. 14. T.

Fox Samson. Neuerung in der Herstellung von Untergestellen für Eisenbahnfahrzeuge und anderes rollendes Material. 31. Mai 1891. 13. T.

François Josef. Gesteinbohrmaschine für runde und Langlöcher. 14. Oktober 1895. 9. T.

Freitag A. Neuerung an Vakuum-Kochapparaten. 6. Juni 1898. 6. T.

Froissart Damas. Zielvorrichtung mit hochgestellter Visierlinie. 30. Jänner 1898. 7. T.

Gareis Jakob. Neuerungen an Absperr- und Umschaltventilen für Gasanstalten. 19. Juni 1894. 10. T.

Gareis Jakob. Neuerungen an Generatorfeuerungen. 27. August 1895. 9. T.

Garuti Pompeo (an die Firma L'Oxyhydrique, Société anonyme pour l'exploitation des procédés électrolytiques Garuti übertragen). Darstellung von Sauerstoff und Wasserstoff durch Elektrolyse des Wassers. 21. März 1893. 11. T.

Garvie Thomas H. Damastmaschine mit offenem Fach. 19. Juni 1896. 8. T.

Gasmotoren-Fabrik Deutz. Gasgenerator. 20. Mai 1894. 10. T.

Gehre Max. Zug- und Rohrreinigungsvorrichtung für Wasserröhrenkessel. 2. Juni 1892. 12. T.

Gilliard, Monnet P. u. Cartier. Behälter zur Aufbewahrung und direkten Verwendung von Chloräthyl. 6. Juni 1892. 12. T.

Gminder Wilhelm. Metall-Stopfbüchsen-Ringpackung mit gerifselten inneren und äußeren Dichtungsflächen. 22. Juni 1890. 14. T.

Golding John French. Neuerungen in der Konstruktion von Fußböden oder Decken für Gebäude. 17. Mai 1895. 9. T.

Golding John French. Neuerungen in der Konstruktion von Zwischenwänden für Gebäude. 17. Mai 1895. 9. T.

Golding John French. Verfahren und eine Maschine zur Herstellung netzartiger Produkte aus Metallplatten. 24. Juni 1896. 8. T.

Götz Stephan von & Söhne, Firma. Einschiebbarer Hebel mit Ausklinkhebel für zentrale Stellwerke. 5. Mai 1891. 13. T.

Götz Stephan von & Söhne, Firma. Aufschneidbare Weichenstell- und Verschlußvorrichtungen. 8. Juni 1891. 13. T.

Gould Charles Albert. Neuerungen an Zugvorrichtungen für Lokomotiv- und Tenderkuppelungen. 16. Juni 1897. 7. T.

Graf Theodor. Betriebsmaschinen-Anlage. 7. Mai 1892. 12. T.

Gröling Albrecht von. Dephlegmator- und Kolonnenapparat für Benzin-, Petroleum- und Teer-Destillation. 15. Juni 1896. 8. T.

Gröling Albrecht von und Matern Karl. Neuerungen an Radiatorenkühlern. 1. Juni 1898. 6. T.

Guillaume Emil. Dickmaischen und Dünnmaischen verarbeitender Universal-Destillationsapparat. 7. April 1900. 4. T.

Gum Tragasol Supply Company. Verfahren zur Herstellung von Weberschlichte. 1. Mai 1894. 10. T.

Gütermann & Co., Firma. Verbesserte Schachtel für Garnsträhne. 11. März 1893. 11. T.

Gütermann & Co., Firma. Verbesserung an Strähnchenhaltern für Garne. 29. April 1893. 11. T.

Digitized by Google

Haggenmacher Karl. Neuerungen an dem Verfahren und den Apparaten zur Sortierung von Mahlgut aller Art. 9. Oktober 1889. 15. T.

Hall Josef. Neuerung an Maschinen zur Bearbeitung von Häuten, Leder und anderen ähnlichen Stoffen. 12. Mai 1897. 7. T.

Hanneborg O. B H. Drainierungsmaschine. 17. Juli 1894. 10. T.

Hardtmuth L. & C., Firma. Maschine zum Schleifen und Polieren von Bleistiften, Federhaltern und ähnlichen Gegenständen. 2. April 1890. 14. T.

Hardtmuth L. & C. Neuerungen an Pressen zur Herstellung von keramischen Gegenständen aus stark wasserhaltigem Ton. 21. Juli 1894. 10. T.

Hardtmuth L. & C., Firma. Neuerungen an Maschinen zum Polieren von Bleistiften, Federhaltern und ähnlichen Gegenständen. 10. Juli 1896. 8. T.

Hartmann & Kleining, Firma. Schutzverband. 26. Juni 1896. 8. T.

Hauffen Sigmund. Neuerung an Dachverkleidungen. 21. Mai 1894. 10. T

Heathfield Richard (an die Rimamurány-Salgo-Tarjaner-Eisenwerks-Aktiengesellschaft übertragen). Verbesserungen an Apparaten und Maschinen wie solche in Verwendung stehen, um Metallplatten zur Herstellung eines Überzuges durch geschmolzene Metalle und Legierungen zu führen. 14. Juli 1890. 14. T.

Hedding H. A., Firma und Löwener V. (an die Firma J. Krüger übertragen). Verfahren nebst zugehörigen Apparaten zum automatischen Reinigen von Speisewasser und Wasser für gewerbliche Zwecke. 4. Juni 1898. 6. T.

Heid Nikolaus. Malzdarrhorden aus gewalztem Façoneisen. 27. Juli 1894. 10. T.

Heid Nikolaus. Neuartige Schrotmühle. 1. Juni 1895. 9. T.

Heilmann S., Firma. Düseneinrichtung. 4. Juni 1895. 9. T.

Heim Hermann. Neuerung an Heiz- und Feuerungsanlagen. 25. Mai 1891. 13. T.

Heim Hermann. Kamine für Heizung und Ventilation. 1. Juni 1891. 13. T.

Heim Hermann. Verfahren zur Herstellung von Metallwaren im allgemeinen, insbesondere von Blechkacheln mit neuartigem Dekor. 2. Juni 1898. 6. T.

Heisler Heinrich. Verfahren zur Herstellung von Federkielen mit umgestülptem hornartigen Rande. 28. Juni 1898. 6. T.

Hellers Balduin Söhne. Zerlegbare Leuchtertülle. 18. Mai 1894. 10. T.

Hentschel Otto. Dämpfe- und Kochgefäß. 2. Juni 1898. 6. T.

Herzog August Emil (an Heinrich Wollmann übertragen). Mit Befestigungsmaterial versehene Hühneraugenplatten. 6. Juni 1895. 9. T.

Hille Moritz (an die Firma Dresdener Gasmotorenfabrik vorm. Moritz Hille übertragen) Mischapparat für Petroleum-Motoren. 24. April 1894. 10. T.

Hiorth Fredrik. Kontinuierlich wirkende Vorrichtung zum Trocknen oder Räuchern. 5. Juni 1894 10. T.

Hitz J., Firma. Neuartiges Brauerpech und das Verfahren zur Herstellung desselben. 15. Juni 1896. 8. T.

Hoffmeister H. C. Horizontaler Dampfmotor. 4. März 1889. 15. T.

Hopf Johann. Neuerungen an Schleudermühlen (Perkussionsmühlen). 26. April 1893. 11. T.

Hörhold Otto. Waschmaschine mit einem die Wäsche drückenden Schwimmer. 13. Mai 1898. 6 T.

Hummel Georg. Motorzähler für Wechselstrom. 10. Juli 1896. 8. T.

Hutin Maurice u. Leblanc Maurice. Verbesserter Wechselstrommotor. 16. Juni 1891. 13. T.

Hutin Maurice u. Leblanc Maurice. Verbesserungen an Wechselstrommaschinen. 7. Mai 1893. 11. T

Hutin Maurice und Leblanc Maurice. Wechselstrommaschine mit Sammler. 21. Mai 1894. 10. T.

Hutin Maurice und Leblanc Maurice. Verbesserungen an Gleichstrommaschinen und Motoren. 20. Juni 1894. 10 T.

Hutin Maurice und Leblanc Maurice (an die Société anonyme Westinghouse übertragen). Neuerungen an Wechselstrommaschinen. 20. Mai 1895. 9. T.

Industrie für Karl Geiges gesetzlich geschützte Torffabrikate, G. m. b. H. in Liquidation (an Karl Geige übertragen). Verfahren zur Herstellung reiner Fasern aus Torf 27. Mai 1898. 6. T.

Janka u. Co., Firma. Duplex-Ventilator mit einer Wasserbrause. 24. April 1894. 10. T.

Jetter u. Scheerer. Neuerungen an Zangen, Scheren ꝛc. namentlich für chirurgische Zwecke, um deren 2 Hälften leicht zerlegen und zusammensetzen zu können. 13. Mai 1892. 12. T.

Jolles Adolf. Neuartige Seifen und das Verfahren zur Herstellung derselben. 25. Mai 1897. 7. T.

Digitized by Google

Josephy's G. Erben. Riemchenflorteiler mit rückläufiger Riemchenführung. 22. April 1890. 14. T.

Jungfermann Jean. Doppelhub-Jacquardmaschine. 14. Jänner 1897. 7. T.

Jurčička Franz. Damen-Schnürleibchen als Ersatz für Mieder. 3. April 1896. 8. T.

Kanitz Alfred (an Hugo Pollak übertragen). Vergasungsbrenner für flüssige Brennstoffe. 18. Mai 1896. 8. T.

Karmin Viktor. Verfahren und Vorrichtung, um Zuckermassen während des Kristallkochens im Vakuumapparate in starke Bewegung zu versetzen. 14. Juni 1898. 6. T.

Kellner Karl. Verfahren zur Herstellung von Watte aus Papierstoff, namentlich aus Holzzellulose. 9. Mai 1892. 12. T.

Kellner Karl Dr. Neuartige Elektroden und Verfahren zur Herstellung derselben. 8. Juni 1894. 10 T.

Kieslich Gebr., Firma. Regulier-Drillmaschine. 21. Mai 1896. 8. T.

Kiesselbach C. Neuerung an Reversiermaschinen für Walzwerke u. dgl. 17. Juni 1896. 8. T.

King Frank und Faure Camille Alphonse (an John Irving Courtenay übertragen). Neuerungen an sekundären Batterien. 24. Juni 1896. 8. T.

Kisch Otto. Neuartiger Eiskasten (Kühlvorrichtung). 8. Juni 1895. 9. T.

Kohn Felix. Veredlung von Holzflächen durch Bräunung, Fladerung und Maserung vermittelst zweimaligen Brandes. 1. Mai 1894. 10. T.

Koldovský Joachim. Neuartiger transportabler Bierdruckapparat. 21. April 1894. 10. T.

Kommanditgesellschaft Emil Peipers & Cie. Coquillen zur Herstellung von Hartgußwalzen. 14. Juli 1895. 9. T.

Koopman Elias Bernard. Kamera zur chronophotographischen Aufnahme lebender, resp. beweglicher Objekte. 30. Mai 1897. 7. T.

Kowitzke & Co., Firma. Steigbügelförmiger Einsatz für Feuerungsanlagen. 21. Mai 1894. 10. T.

Krafft & Schüll, Firma. Verfahren und eine Maschine zur Herstellung von Ketten aus Flachdraht verschiedener Form. 29. Mai 1896. 8. T.

Kretschmar Alfred von. Libellenaufsatz für Geschütze. 29. April 1891. 13. T.

Krupp Fried., Firma. Verstellbarer Tragsattel für Gebirgsgeschütze. 1. Juni 1898. 6. T.

Kudlicz Josef. Geräuschlos arbeitendes Dampfstrahlgebläse für Unterwindfeuerungen. 25. Mai 1895. 9. T.

Laidlaw John. Neuerungen an sich selbst äquilibrierenden Zentrifugen. 10 Juni 1897. 7. T.

Langbein G. Dr. & Co., Firma. Schaukelapparat zur Massengalvanisierung sperriger Gegenstände. 12. Mai 1898. 6. T.

Langen Eugen. Hochbahn für Personenbeförderung mit starren Trägern und freischwebend an Drehgestellen hängenden Personenwagen. 26. April 1894. 10. T.

Lehmann Ernst Paul. Kerzenhalter. 15. Mai 1894. 10. T.

Lehner Friedrich Dr. (an die Firma Vereinigte Kunstseidefabriken-Aktiengesellschaft). Verfahren zur Herstellung künstlicher glänzender Fäden. 12 Juni 1895. 9. T.

Liban Bernard. Verbesserungen an Schachtöfen zum Brennen von Portland- und Roman-Zement-Kalk ꝛc. 17. Mai 1894. 10. T.

Lorber Johann. Feuerunterzünder. 24. Mai 1898. 6. T.

Ludwig Franz. Zackenziegel für Gewölbe und Decken. 12. März 1893. 11. T.

Luger Georg. Neuartige Schußwaffen. 9. Juli 1896. 8. T.

Luger Georg. Selbsttätige Sperre, um den bei Rückstoßwaffen beweglichen Lauf gleichzeitig mit der Abzugsvorrichtung festzustellen. 15. Juni 1899. 5. T.

Luther F. M., Firma. Herstellung von Waggon-Tramway-Wänden, Dächern und Koffern aus mehrfachen wasserfest verleimten Fournieren. 23 Juni 1894 10. T.

Mädler Moritz. Verfahren zur Herstellung eines plattenartigen, aus Faserstoff mit eingearbeiteten Stäben bestehenden Materials. 9. Juni 1895. 9. T.

Maggi Julius u. Co. (an die Aktiengesellschaft Fabrik von Maggi's Nahrungsmitteln übertragen). Schutzverpackung für Kapseln und Röhrchen aus Gelatine oder ähnlichem hygroskopischen Material, welche mit wasserhältigen Stoffen gefüllt sind. 22. Juni 1890. 14. T.

Maggi Julius und Comp. Auslaufvorrichtung oder Hilfsmittel zur Erleichterung des Überfüllens von Flüssigkeiten aus flaschenartigen Gefäßen. 22. Juni 1894. 10. T.

Maier-Loewi Gebrüder, Firma (an die Fußbodenfabrik Baiersdorf & Blach übertragen). Neuerungen an selbsttätigen Abkürz-Zapfenschneide- und Schlitzmaschinen. 3. April 1894. 10. T.

Mannesmann Max (an die deutsch-österreichische Mannesmannröhrenwerke übertragen). Kreuzgelenk-Kuppelung. 20 März 1889. 15. T.

Digitized by Google

Mannesmann Max (an die deutsch-österreichische Mannesmannröhrenwerke übertragen). Gelenkkuppelung für gleichförmige Übertragung. 29. März 1890. 14. T.
Marbach Adolf und Kafka Emil Dr. Verfahren zur Bereitung von Preßhefemaische aus Melasse. 24. Mai 1898. 6. T.
Martinek Anton. Gerippte Scheibenräder für Eisenbahnfahrzeuge. 22. April 1893. 11. T.
Maschinenbau-Aktiengesellschaft Nürnberg. Tragwerk für Schwebebahnen. 2. Juli 1897. 7. T.
Matscheko J. & Schrödl, Firma. Kunststein und Verfahren zur Herstellung desselben. 8. Juli 1898. 6. T.
Mattei Diego (an die Baumwollspinnerei Brodetz, Kuffler & Reichel übertragen). Apparat zum kontinuierlichen Färben von Baumwolle und anderen Textilfasern in Form von Kardenbändern. 28. Juni 1894. 10. T.
Maxim Nordenfelt Guns and Ammunition Company Limited (an Vickers Sons & Maxim Limited übertragen). Neuerungen an Munitionskasten. 15. Juni 1896. 8. T.
Miller Edward Clarence. Neuerungen in der Herstellung von Antifriktions-Metall. 27. Oktober 1890. 14. T.
Mond Ludwig. Neuerungen bei dem Verfahren der Gewinnung von Ammoniak und Chlor, bezw. Salzsäure aus Chlorammonium. 21. Mai 1894. 10. T.
Morel Jules Désiré. Vorrichtung zur Vorbereitung von Spinnmaterialien ꝛc. 2. September 1899. 6. T.
Mortier Paul. Diametral-Ventilator. 26. April 1894. 10. T.
Narnhofer Ferd. Schneidrad für Schneidmaschinen. 24. Mai 1898. 6. T.
Niclausse Jules und Niclausse Albert. Neuer Multi-Tubular-Kessel mit unabhängigen, wegnehmbaren und äquilibrierten Rohren. 1. Juni 1891. 13. T.
Nordberg Wivi geb. Engblom. Ein in einen Stuhl umwandelbares Bett. 14. Juni 1895. 9. T.
Norddeutsche Wollkämmerei und Kammgarn-Spinnerei. Verfahren zur Darstellung von niedrig schmelzendem neutralen Wollfett, aus Suinter oder Wollwaschwässern. 6. März 1893. 11. T.
Oberegger A. Sortier-Apparat. 17. Mai 1894. 10. T.
Oberegger Anton. Sortierapparat. 16. Juni 1895. 9. T.
Osenbrück Wilhelm und Osenbrück Adolf. Vorrichtung zur Verhinderung des Austretens von Gasen an Stopfbüchsen der Kompressoren von Kälteerzeugungsmaschinen. 2. Juli 1892. 12. T.
Otto C. Dr & Comp, Ges. m. b. H. Vorrichtung zum Öffnen und Schließen von Koksofentüren. 4. August 1898 6. T.
Pelikán Josef. Quecksilber-Vakuum-Meter. 8. Juni 1898. 6. T.
Pellegrino Giuseppe und Bernardo, Gebrüder. Apparat und Verfahren zum Töten der Puppen und zum vollkommenen Trocknen der Kokons von Seidenraupen und ähnlichen Zwecken. 12. August 1898. 6. T.
Pfister Rudolf Georg. Neuerungen an Auslaufventilen. 6. Juni 1896. 8. T.
Pfleiderer Paul. Maschine zum Mischen und Kneten von plastischen Massen. 8. Juli 1895. 9. T.
Pointon Charles Edward und Pointon John Edward. Neuerungen an Teigteilmaschinen. 2. Juni 1897. 7. T.
Poeschl Louis und Siczyński Isidor (der Anteil des letzteren an Eduard Siczyński übertragen). Anti-Rost- und Kesselsteinmittel. 17. Juli 1894. 10. T.
Pohlig J., Firma. Schraubstockkuppelungsapparat für Drahtseilbahnen. 21. Mai 1895. 9. T.
Pohlig J. Spiralseil aus einer einzigen Sorte Fassondraht als Tragseil bei Drahtseilbahnen und Muffenkuppelung für dasselbe. 26. Mai 1897. 7. T.
Polanowski und John, Firma. Maschine zum Fräsen von Kegelpfeilrädern. 28. Mai 1898. 6. T.
Pollak Gustav Klosett-Auflagen. 21. Mai 1897. 7. T.
Pollandt Silvester. Verfahren und eine Vorrichtung zum gleichzeitigen Pressen und Walzen. 28. April 1893. 11. T.
Prochaska Johann. Verfahren zur Herstellung von rotem Eisenoxyd. 10. Juni 1898. 6 T.
Prokop & Fiedler (an Emil Stein & JUDr. Gottlieb Stein übertragen). Verfahren zur Herstellung von plastischen Objekten aller Art aus Papier. 30. Juni 1893. 11. T.
Prunner Maria. Ein das Gedeihen und Wachstum der Reben förderndes Reblaus-Vertilgungsmittel. 23. April 1894. 10. T.
Prusa Johann. Neuartige Verbindungs- und Isolierungsmasse. 28. Mai 1899. 5. T.
Pulda Franz (an Wilhelm Briksa übertragen). Feuersichere Decke. 30. Juni 1898. 6. T.

Digitized by Google

Purkholzer Karl und Berla Anton Scheichel (an den letzteren vollständig übertragen). Neuerungen in der Verlegung von elektrischen Kabeln in Mauern. 6. Mai 1893. 11. T.

Raab Karl. Wechselstromzähler mit Ausgleichung der in den Stromverbrauchern erzeugten Phasenverschiebung. 26. Juni 1896. 8. T.

Raabe Felix Viktor Max. Florteiler. 29. Mai 1892. 12. T.

Rachler Michael (an Wilhelm Rachler übertragen). Geldtasche. 11. Juni 1895. 9. T.

Ransburg Soma, Firma. Uniformkappe. 9. Mai 1899. 5 T.

Reinecker J. E., Firma. Verfahren und Einrichtung zur Herstellung von Schneckenrädern. 10. Juli 1895. 9. T.

Reisert Hans. Verfahren und eine Vorrichtung zum Auswaschen von Filtriermaterial. 18. Juni 1894. 10. T.

Reitlinger William (an die Firma B. Traub und Comp. übertragen). Verbesserungen an Büchereinbänden. 6. Mai 1892. 12. T.

Rettig Wilhelm (an die Firma P. Johs. Müller und Co. übertragen) Schulbank. 20. Mai 1894. 10. T.

Rogers John Raphael und Bright Fred. Eugene (an die Aktiengesellschaft Ludwig Loewe und Co. übertragen). Schrift-, Setz- und Ablegemaschine mit Vorrichtung zur Abnahme von Stereotyp-Matrizen. 18. Mai 1891. 13. T.

Rosenberg Josef. Keller mit künstlicher Kühlung. 5. Juni 1894. 10. T.

Rosmann Adolf. Fußbodenheizung mit Regulierung. 22. April 1894. 10. T.

Rost Alfred (an Eugenie v. Rost übertragen). Neuartige Spiegel- und Tageslicht-Reflektoren. 14. Februar 1894. 10. T.

Rouzé Gustave. Klappknopf. 6. Juni 1899. 5. T.

Rüsch J. Jg., Firma und Sendtner Otto. Flügelrad-Widerstands-Regulator. 6. Juni 1895. 9. T.

Russell and Erwin Manufacturing Company, Firma. Neuerungen an Walzbacken zum Walzen von Schraubengewinden u. dgl. und an den Maschinen zum Fräsen derartiger Backen. 18. Mai 1894. 10. T.

Sachs Markus. Neuerung an dem Verfahren zur Trennung unreiner Zuckermasse in einem Wurf in kristallisierten Zucker und Melasse bei Vermeidung von Nachprodukten. 28. Juni 1898. 6. T.

Sainte-Marie Adolphe Graf von und Hoffmann Alfred. Verfahren um das Einschrumpfen des Holzes auf schnelle Weise zu bewerkstelligen. 2. Juni 1896. 8. T.

Sanche Herkules. Thermischer Apparat. 8. Juli 1898. 6. T.

Sayers William Brooks. Neuerungen an Armaturen für dynamo-elektrische Maschinen. 23. November 1892. 11. T.

Schelivsky Franz (teilweise an Johann Lahn übertragen). Neuartiger Rechenapparat. 24. Mai 1898. 6. T.

Schindler Hugo. Rückenstellvorrichtung für Korsetts und verwandte Kleidungsstücke. 27. April 1893. 11. T.

Schmidt Adolf (an die Firma Steiner & Wallesz übertragen). Verfahren und ein Apparat zur Verarbeitung von tierischen Kadavern und Fleischabfällen auf Dünger, Leim x. 20. Juni 1897. 7. T.

Schmidt John (an die Aktiebolaget de Lavals Ångturbin übertragen). Turbinenrad für Dampf- oder Gasturbinen. 19. Oktober 1896. 8. T.

Schmidt Rudolf u. Co. Neuerungen an Federhämmern. 27. Mai 1896. 8. T.

Schmidt Wilhelm (an die Firma The Schmidt Steam Power Parent Company Limited übertragen). Überhitzer mit Gleichstrom im ersten und Gegenstrom im zweiten Teile und fortlaufendem Rohrsystem. 28. April 1893. 11. T.

Schmitt Nikolaus. Elektrischer Minenzünder aus Pappe. 8. Juni 1898. 6. T.

Schnée Karl Emil Dr. med. Elektrische Badeeinrichtung. 8. Juni 1899. 5. T.

Scholz Josef (an die Oesterr.-ungar. Algraphische Gesellschaft [Commandit] C. F. D. Seib & Co. übertragen). Verfahren der Zubereitung von Aluminiumplatten zum lithographischen Druck. 25. April 1894. 10. T.

Schulte Hermann. Bekleidung von Möbelfüßen. 17. Mai 1894. 10. T.

Schumacher Kaspar. Dampfhydraulische Arbeitsmaschine. 16. Juni 1899. 5. T.

Schwabe Georg. Neuartige Einrichtung zum Zwecke der Ladenbewegung an mechanischen Webstühlen. 27. Juni 1895. 9. T.

Schwarz Jakob. Kleiderschoner. 7. März 1893. 11. T.

Schweitzer Jacques Ocipowitch (an die Firma Jac. Schnabl & Comp. übertragen). Zigarettenpapierheft. 6. Juli 1895. 9. T.

Digitized by Google

See Horace. Apparat zum Auswerfen von Asche und anderem Unrat, sowie von Wasser aus dem Kielraume von Schiffen. 5. März 1894. 10. T.

Self-Acting Pneumatic Tyre Pump Syndicate Limited, Firma. Vorrichtung zum Aufpumpen von Preßluftreifen. 1. Juni 1898. 6. T.

Semenoff J. Selbsttätiger Bodenbildner an Maschinen zur Herstellung von Zigarettenhülsen. 24. Juli 1899. 5. T.

Siemens u. Halske, Firma (an die Firma Siemens u. Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Kurvenaufhängung für die oberirdische Leitung bei elektrischen Bahnen. 7. Mai 1892. 12. T.

Sievert Paul. Verfahren und eine Einrichtung zum Ausstanzen flacher Glasgegenstände. 8. Mai 1893. 11. T.

Skull Matthias. Vorrichtung zur Betätigung von Spindelpressen. 30. Juni 1896. 8. T.

Smith George Gregory. Neuerungseinrichtung an Explosions-Kraftmaschinen. 25. Februar 1898. 6. T.

Société anonyme des hauts-fourneaux forges et aciéries du Saut-du Tarn. Neuerungen an Schleifmaschinen. 4. Juli 1897. 7. T.

Société anonyme pour la transmission de la force par l'électricité (an die Société anonyme Westinghouse übertragen). Einrichtung zur Erzielung des Synchronismus bei der Rotation zweier in großer Entfernung voneinander gelegenen Achsen. 24. Juni 1897. 7. T.

Société anonyme pour la transmission de la force par l'électricité (an die Société anonyme Westinghouse übertragen). Neuerungen an Vielfachfernsprechsystemen. 22. Juli 1897. 7. T.

Société industrielle et agricole d'Albret. Zerstäuber für pulverförmige Materialien. 30. September 1897. 7. T.

Solvay E. Verfahren zum Dekantieren von Gasen. 15. April 1889. 15. T.

Solvay & Co., Firma. Apparat zum Destillieren von Chlorwasserstoffsäure. 17. Juni 1891. 13. T.

Soxhlet Franz Dr. Selbsttätiger Ventil- und pneumatischer Flaschenverschluß für sterilisierte Flüssigkeiten. 17. April 1891. 13. T.

Spanner A. C. Verbesserter Wassermesser. 22. Mai 1894. 10. T.

Spelda Ferdinand. Neuerungen an Backöfen. 6. Juni 1898. 6. T.

Stabenow Rudolf. Neuartige Gitterplatten für elektrische Sammler. 27. Mai 1896. 8. T.

Stark Paul. Verfahren zur Herstellung von Stimmplatten für Zungeninstrumente. 6. Juni 1898. 6. T.

Šťastný Josef Neuerungen an Hängegerüsten für bautechnische Zwecke. 1. Mai 1890. 14. T.

Steckl Eduard. Kompressoren mit Kolbenschiebern oder auch mit getrennten Flachschiebern. 13. Mai 1893. 11. T.

Steffen Karl. Verfahren zum Auswaschen von Zuckerkalk. 12. Mai 1898. 6. T.

Steffen Karl u. Drucker Louis. Verfahren zum Entfärben und Reinigen von Zuckersäften und Zuckerlösungen. 16. Juni 1894. 10. T.

Steflitschek Franz. Neuartiger Ventil-Flüssigkeitsheber. 2. Juni 1898. 6. T.

Stephan Paul. Neuartige Bürste. 13. Mai 1896. 8. T.

Stockhausen Julius. Verfahren zur Herstellung einer gelatineartigen Seife. 20. Juni 1896. 8. T.

Stockhausen Julius. Verfahren zur Herstellung und industriellen Anwendung einer gelatineartigen Seife. 27. Mai 1899. 5. T.

Stuart Herbert Akroyd und Binney Charles Richard. Gasmotor. 8. Mai 1892. 12. T.

Swarowski Daniel, Weiß Franz und Kosmann Armand. Neuartiger Apparat zum Schleifen von Glassteinen, Edelsteinen, Perlen ꝛc. 18. September 1895. 9. T.

Syhre Theodor Louis Adolf Felix. Spulmaschine. 20. Juni 1896. 8. T.

Sylora Karl. Befestigungsvorrichtung für Krawatten. 27. Mai 1898. 6. T.

Tachytype Manufacturing Company, Firma (an die Firma Linotype Company Limited übertragen). Verfahren und Maschine zur Herstellung von Kontrollstreifen für Typengieß-, Typensetz- und Typenprägmaschinen und dergleichen. 1. Juli 1895. 9. T.

Telephon-Apparat-Fabrik Fr. Welles (an die Firma Telephon-Apparat-Fabrik Petsch, Zwietusch u. Comp. vormals Fr. Welles übertragen). Vielfachumschalter mit Schauzeichenabgabe für Vermittlungsämter elektrischer Anschlüsse. 15. Juni 1896. 8. T.

Temler Josef (an die Sächsische Kartonnagen-Maschinen-Aktiengesellschaft übertragen). Maschine zur Herstellung von Verbindungen mittels Blechklammern. 18. Mai 1894. 10. T.

Tesla Nikola. Treibmaschine. 26. April 1894. 10. T.

Theisen Eduard. Verfahren, durch Zentrifugalkraft Flüssigkeiten mit Gasen in innige Berührung zu bringen. 2. März 1893. 11. T.

Digitized by Google

Thomas Thomas Cooper John und Still William Mudd. Neuerung an Gaslampen. 1. Juni 1896. 8. T.

Thompson James Coulthred. Zeitzünder für Sprenggeschosse. 24. Mai 1896. 8. T.

Thunderbolt Edward (an die Firma The Thunderbolt Patent Governor Company Limited übertragen). Reguliervorrichtung und ein zugehöriger Kuppelungsmechanismus. 28. Mai 1898. 6. T.

Tilden James Addison. Neuerungen an pneumatischen Malzapparaten. 4. Mai 1895. 9. T.

Timewell Arthur Thomas. Neuerungen an Sack-, Füll- und Verschlußvorrichtungen. 24. Mai 1897. 7. T.

Tirmann Hans. Neuerungen an dynamo-elektrischen Minen-Zündapparaten. 28. Juni 1897. 7. T.

Tirmann Hans. Neuerung an elektrischen Minenzündern. 6. Juli 1897. 7. T.

Turner Brothers, Firma. Hut-Schleifmaschine 14. Juni 1898. 6. T.

Urs Ferdinand & Szilagyi Ludwig F. Transportables, zerlegbares Markthäuschen. 24. Juni 1897. 7. T.

Utley Thomas. Neuerungen an Seitenlichtern (Schiffsfenstern). 18. Juni 1895. 9. T.

Vacek Karl Neuerungen an Pflügen. 20 Februar 1894. 10. T.

Vacuum Brake Company Limited. Verbesserungen an automatischen Vakuumbremsen. 2. November 1892. 12. T.

Vacuum Brake Company Limited, Generalrepräsentanz, Firma. Neuerung an Schlauchkuppelungsmuffen für Rohrleitungen an Eisenbahnzügen. 4. Juni 1897. 7. T.

Valentiner & Schwarz, Firma. Verfahren zur Darstellung fluorierter aromatischer Kohlenwasserstoffe in wässeriger Lösung. 15 Mai 1897. 7. T.

Voit Wilhelm. Neuerungen an schwungradlosen Dampfmaschinen. 26. Juni 1898. 6. T.

Vouk Marie. Wanzentinktur. 6. Juni 1899. 5. T.

Waffenfabrik Mauser. Patronenauszieher. 11. Mai 1892. 12. T.

Waffenfabrik Mauser. Festes Patronenmagazin unter der Patroneneinlage von Repetiergewehren. 4. Mai 1893 11. T.

Waffenfabrik Mauser. Kuppelung des Schlagbolzens mit der Schlagbolzenmutter an Hinterladegewehren. 16. Juni 1893. 11. T.

Walch Rudolf. Vorrichtung zum Erleichtern des Zahnens. 6. Mai 1898. 6. T.

Walser Franz, erste ungar. Maschinen- und Feuerlöschgeräte-Fabrik, Glocken- und Metallgießerei, Aktiengesellschaft und Bukovszky Georg Dr Desinfektions-Dampfapparat in stabiler und transportierbarer Form. 15. Juni 1894. 10. T.

Weck Johann. Mit Druckfedern versehener Verschlußbügel für Sterilisiergefäße. 26. Juli 1898. 6. T.

Weck Johann. Verschlußvorrichtung für Sterilisiergefäße. 10. August 1898. 6. T.

Weck Johann. Konservengefäß. 29. August 1898. 6. T.

Wedermann Albert. Neuerungen an Strickmaschinen. 22. Mai 1897. 7. T.

Weickmann Albert. Verfahren und Apparat zur gänzlichen oder nur teilweisen Trennung fester Stoffe von flüssigen, besonders aus Fäkalwässern und anderen mit festen Stoffen durchsetzten Schmutzwässern. 18. Juni 1895. 9. T.

Weir James. Neuerung an Röhrenkesseln. 16. Juni 1898. 6. T.

Weiß F. J. Neuerung an Schiebersteuerungen von Luftpumpen (Vakuumpumpen, Kompressoren, Gebläsmaschinen) und von Dampfmaschinen. 20. Juni 1894. 10. T.

Weston Edward. Neuerungen an Vorrichtungen zum Messen und Anzeigen elektrischer Ströme. 4. Mai 1893. 11. T.

Weston Edward. Neuerungen an elektrischen Meßinstrumenten. 4. Mai 1893. 11. T.

Wilkinson Walter Scot. Verfahren zur Herstellung von Pflastersteinen, Ziegeln u. dgl. 6. Juni 1897. 7. T.

Winborg Johann Theodor (an die Firma Aktiebolaget Stockholms Vapenfabrik übertragen). Selbsttätige Feuerwaffe mit Benützung der Kraft des Rückstoßes zum Abfeuern. 9. Juli 1898. 6. T.

Winter & Adler, Firma. Neuerung an den Stegen der zweiteiligen Klappfüße von Manschettenknöpfen. 27. April 1893. 11. T.

Wolf Ferdinand. Aufzugsvorrichtung für Rolläden. 29. Juni 1896. 8. T.

Wolski Waclaw und Odrzywolski Kasimir. Verfahren zur Gewinnung von Petroleumäther, Rhigolen und Pentan. 12. Mai 1900. 4. T.

Worthington Charles Campbell. Pumpenanlage für Druckwasser- und Druckluft-Systeme. 14. Juni 1898. 6. T.

Wykoff, Seamans & Benedict, Firma. Neuerungen an Schreibmaschinen. 22. Juni 1895. 9. T.

Digitized by Google

Yost George Washington Newton. Typenschreibmaschine. 15. März 1890. 14. T.
Ziegler Martin. Verfahren und ein Apparat zum Verkoken von Torf, Lignit u. dgl. unter gleichzeitiger Gewinnung der Nebenprodukte. 19. Mai 1899. 5. T.
Zimmermann Otto Dr. und Behrend Elias Gottlieb. Regenerativ-Dampfmaschine. 4. Juli 1892. 12. T.
Zmatlik Johann. Filtrierapparat mit auswechselbaren Filterkörpern. 17. Mai 1894. 10. T.
Zottich Felix (an die Firma E. Skoda übertragen). Luftkompressions-Pumpe. 16. Juni 1898. 6. T.
Zündwarenfabrik, k. k. priv., Fl. Pojatzi & Co. Verbesserung in dem Verfahren, die Zündköpfchen mit Farbe oder mit Lack zu überziehen. 15. März 1890. 14. und 15. T.

---

2. Privilegien-Übertragungen.

Bernhardt F. A., Firma in Zittau. i. S. 26. September 1896. Verfahren zum Merzerisieren von Geweben aus vegetabilischen Fasern. An die Firma H. Schmidt & Comp. in Reichenberg.
Finteisl Thomas in Žižkov und Rueber Karl Edler von Dr. in Prag (der Anteil des ersteren an die Firma Karl Weiß in Braunau und der Anteil des letzteren an Josef Liebscher in Wien übertragen). 28. Juli 1898. Neuartige Plombenverschlüsse. An die Firma Adolf Jacobi & Co. in Wien.
Finteisl Thomas in Žižkov und Rueber Karl Edler von Dr. in Prag (der Anteil des letzteren an Josef Liebscher in Wien übertragen). 28. Juli 1898. Neuartige Plombenverschlüsse. An die Firma Karl Weiß in Wien teilweise.
Stumpf Johann in Berlin. 5. Mai 1898. Schnellaufende Pumpe. An die Firma Riedler Expreß-Pumpen-Gesellschaft m. b. H. in Berlin.
Wolf Karl in Olmütz (an Franz Hovorka in Prag zur Hälfte übertragen). 22. Oktober 1896. Vorrichtung zum Zusammenhalten und Binden loser Blätter. Die dem Karl Wolf gehörige Hälfte dieses Privilegiums an Franz Hovorka in Prag.

---

3. Außer Kraft getretene Privilegien.

Durch Zeitablauf.

a. Österreichisch-ungarische Privilegien.

Angel Fr. Gustave. 29. Jänner 1893. Verfahren zur Herstellung eines der Steinkohle nahekommenden Brennmaterials aus Torf.
Barr Archibald & Stroud William. 23. Jänner 1890. Neuerungen an mathematischen Instrumenten, besonders geeignet für Distanzmesser.
Blau Jakob. 23. Jänner 1894. Schublade-Bett
Cannstatter Misch- und Knetmaschinen-Fabrik Werner & Pfleiderer. 23. Jänner 1889. Neuerungen an Teigwalzen.
Coxe Exley B. 8. Jänner 1888. Parallelführung für kreisförmige Bewegung.
Deckert Wilhelm und Homolka Eduard. 14. Jänner 1889. Elektrische Sicherheitsanlage für einbruchgefährliche Objekte, wie Kassen, Türen, Fenster 2c.
Gehring Karl. 16. Jänner 1888. Sicherheitsaufhängung für Gaslampen.
Geßner Ernst. 5. Jänner 1893. Verbesserte Krempel.
Göller Anton. 21. Jänner 1893. Kerzenhalter für Christbäume.

Digitized by Google

Graepel Hugo. 11. Jänner 1892. Vorrichtung zum Enthülsen von Klee an Dreschmaschinen.
Hasenclever Söhne C. W., Firma. 2. Jänner 1892. Kombinierte Trag- und Kurvenrolle für maschinelle Streckenförderung.
Herold J. & Lexa Josef. 17. Jänner 1888. Verbesserungen des privilegierten Zuckerkochapparates für vorwiegende Beheizung und Saftdampf.
Hornung Eugen & Liebl Rudolf. 3. Jänner 1894. Verfahren zur Herstellung eines neuartigen wasserdichten Stoffes.
Karmin Viktor. 28. Jänner 1889. Herstellung von Holzzellstoff.
Kellner Karl. 26. Jänner 1893. Verfahren zur elektrolytischen Darstellung von Chlor bei gleichzeitiger unmittelbarer Gewinnung von Monokarbonat des Natriums oder des Kaliums.
Kohl Ernst Franz. 30. Jänner 1891. Neuerung an Petroleumgas-Beleuchtungsapparaten.
Küpper Heinrich. 30. Jänner 1893. Einrichtung zum Verladen von Kohlen und anderen zerbrechlichen Materialien.
Maybach Wilhelm. 21. Jänner 1893. Neuerungen an Motorschieren- und Straßenfahrzeugen.
Miller John sen. & Miller John jun 6. Jänner 1894. Verfahren und eine Maschine, um Stoffe wasserdicht zu machen.
North's Typewriter Manufacturing Company Lim. 19. Jänner 1894. Neuerungen an Typenschreibmaschinen.
Pintsch Julius, Firma. 12. Jänner 1888. Bunsenbrenner für Gasglühlicht-Beleuchtung.
Schlumberger A. 31. Jänner 1889. Weißes Sicherheitspapier.
Steffen Karl. 5. Jänner 1888. Methode zum systematischen Auslaugen von Rohzucker mittels wässeriger, alkoholischer oder anderer Zuckerlösungen.
Tylor Josef John. 16. Jänner 1889. Neuerungen an Flüssigkeitsmessern.
Winkler Oskar. 24. Jänner 1889. Apparat zum Entspunden von Fässern.
Wolff Hugo. 19. Jänner 1888. Flügelrad-Wassermesser.

b. Österreichische Privilegien.

Aktiengesellschaft Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning. 10. April 1897. Verfahren zum Färben von Halbwolle im sauren Bade mit basischen Azofarbstoffen.
Albach Wilh. 12. April 1894. Auslauge-Apparat.
Becker Anton & Kaminski Gustav. 16. April 1898. Hermetische Verschluß- und Ablaßvorrichtung für Fässer.
Bergmann Karl & Richter Otto. 12. April 1898. Ölabstreicher für selbstölende Lager.
Blechemballagen- und Maschinenfabrik Adolf Hahn & Co., Firma. 12. April 1899. Vorrichtung zum Drücken unterschnittener Hohlkörper in einem der Form des fertigen Hohlkörpers entsprechenden Futter.
Boudreaux Louis. 8. April 1897. Stromabnehmerbürste.
Brigham Henry Martyn & Meyer Svend Martin. 21. April 1898. Lampe mit elektrischer Anzündevorrichtung.
Brückner Friedrich Volkmer. 23. April 1898. Neuerung an elektrischen Gaszündern der durch Privilegium 47/2021 vom 29. Mai 1897 geschützten Art.
Cloeter Christof. 20. April 1897. Neuerung an Backblechen.
Cochrane Earl of Dundonald Douglas Mackinnon Baillie Hamilton. 12. April 1896. Taschenheizapparat zum Erwärmen von Luft.
David Henry. 9. April 1898. Vorrichtung zum Merzerisieren von Textilstoffen.
Elektrizitäts-Aktiengesellschaft vormals Schuckert & Co. 1. April 1898. Elektrische Schienenstoßverbindung
Elkan J., Firma. 22. April 1898. Dampfzerstäuber zum Anfeuchten der Luft bei Dampfheizung.
Emery Charles Goodwin. 20. April 1895. Neuerungen an Flüssigkeits-Bremsvorrichtungen.
Engelhardt Albert. 6. April 1898. Faß-Entspundmaschine.
Evinof Julius. 30. April 1895. Schraubensicherung.
Felten & Guilleaume, Firma. 2. April 1896. Neuerung an Fußmatten.
Felten & Guilleaume, Firma. 21. April 1896. Konzentrisches Wechselstromkabel.
Felten & Guilleaume, Firma. 21. April 1896. Schaltungsweise für konzentrische Wechselstromkabel.
Fournier Eugène. 28. April 1897. Aldehyd-Entwickler.
Frantz Ulrich. 3. April 1894. Siebvorrichtung aus endlosen Seilen oder dgl.

Digitized by Google

Gabriel Hieronyma. 3. April 1900. Verbesserung des Verfahrens zur Herstellung eines Leuchtstoffes aus Fuselöl und Petroleum.
Georgii E. 27. April 1896. Zigarettenmaschine.
Georgii Emil. 26. April 1897. Zigarettenabschneide- und Preßmaschine für Hand- und Kraftbetrieb.
Groll Charles. 7. April 1897. Rauchverzehrende Feuerung mit rotierendem Rost und selbsttätiger Nachfüllung.
Hall John William. 30. April 1894. Neuerungen an pneumatischen Radreifen.
Helmer Frank Ambrose. 30. April 1898. Neuerungen an Sattelstützen für Fahrräder.
Heptner Melchior. 6. April 1898. Pflugartiger Furchenschneider.
Hunger Karl Theophilus. 18. April 1895. Neuartiger Webeschaft.
Inventor's Engineering Company Limited, Firma. 7. April 1898. Neuerungen an Apparaten zur Verausgabung von Gas oder anderen Stoffen gegen Vorausbezahlung.
Kauffmann Josef. 23. April 1898. Seitenspannvorrichtung an Stickmaschinen.
Klein Karl Dr. 16. April 1898. Zerlegbare Fleischsaftpresse mit korbförmigem Preßkörper.
Kradisch Albrecht. 12. April 1898. Faßwasch- und Spülapparat.
Kraus Josef. 12. April 1899. Messer-Putz- und Schleifmaschine.
Kruis & Gallée, Firma. 5. April 1898. Metallklammern zur Verbindung von Stücken von Holz, Leder, Pappe u. dgl.
Küttner W. 9. April 1895. Neuerungen an Rechenmaschinen.
Land- und Seekabelwerke Aktiengesellschaft, Firma, als Zessionär des Franz Clouth. 18. April 1899. Wechselstromkabelnetz.
Leberle W. 5. April 1898. Stockzwinge, bestehend aus einer Metallhülse mit auswechselbarer Stahlspitze oder Bolzen.
Mathias Jules François. 9. April 1898. Vorrichtung zur Auswahl und Gewinnung der Getreidekörner für die Aussaat.
Meier Adolf. 19. April 1897. Verfahren und Apparate zum Einbinden loser Blätter oder Hefte.
Miller James Williard. 6. April 1898. Einrichtung zum Auskleiden von Gießformen an ihrer Innenfläche.
Münstermann Enno von. 16. April 1898. Neuerungen an Kondenswasserableitern.
Neumüller Jos. & Comp., Firma. 30. April 1896. Künstliche Steinmasse.
Österreichisch-amerikanische Gummifabrik-Aktiengesellschaft. 9. April 1897. Verbesserung in der Herstellung von Fahrrad-Laufmänteln.
Proházka Ladislav & Frischauer Emil Dr. 22. April 1897. Maisch- und Sudverfahren und dazu erforderliche Apparate.
Ropeways Syndicate Limited. 23. April 1895. Neuerungen an Führungsrollen für Zugseile von Seilbahnen.
Ruffin Marie Charles Alfred. 22. April 1896. Verfahren zur Reinigung von Kokosnußöl.
Schihl Alois. 30. April 1898. Fahrradantrieb.
Schmidt Johann, Firma, & Deilitz Franz. 12. April 1899. Neuartiger Fahrradsattel.
Schmolka H. 6. April 1898. Verfahren zur Erhöhung der Ausbeute an Produkten bei der trockenen Destillation des Holzes.
Scholta Johann. 14. April 1898. Universalwalzwerk für Scheibenräder.
Schott & Gen, Firma. 12. April 1898. Glasausrüstung für Gas- und andere Lampen.
Schwarz Franz Josef. 14. April 1897. Maschine zur Herstellung von Zementdachziegeln mit schwalbenschwanzförmigen Falzen.
Siemens & Halske, Firma. 19. April 1897. Neuerung an Stöpselschnüren für Fernsprechämter.
Skoda Emil Ritter von. 18. April 1899. Lamellen-Bremse mit Feder zum Regeln des Rück- und Vorlaufes von Geschützen und Geschützteilen.
Skórecki Wolf. 9. April 1898. Neuerung an russischen Teesiedern (Samowar).
Stehle Franz. 20. April 1897. Kotabstreifvorrichtung.
Stöger Leopold. 8. April 1898. Gegenfalzdachziegel.
Szvetics Emil von. 14. April 1899. Einrichtung zur Verminderung des scheinbaren Widerstandes in mit Telephonstrom gespeisten, eine größere Zahl von Empfängern enthaltenden Leitungsnetzen.
Thonet Gebrüder, Firma. 23. April 1894. Verfahren und Vorrichtungen zum Aufwalzen von Gewinden.
Thonet Gebrüder, Firma. 14. April 1898. Neuerung an aus mehreren Stücken zusammengesetzten massiven Möbelsitzen.
Türr Raoul. 2. April 1897. Apparat zur Herstellung von Acetylengas.

Digitized by Google

Wakeham Friedrich Marden. 12. April 1899. Verbesserungen an Fahrrädern und anderen Fahrzeugen.
Wardroper Annie. 10. April 1898. Unterleibsgürtel für Mieder.
Wetter Josef & Co., Firma. 14. April 1898. Numerier-Apparat.
Winzer Rosa. 26. April 1898. Neuerungen an Schuhwerk.
Wittler Heinrich. 14. April 1898. Fahrrad mit Kettenschutzkasten als Hinterradgabel.

---

4. Durch Erkenntnisse teilweise oder gänzlich aufgehobene Privilegien.

Durch Nichtigkeitserkenntnisse.

Teilweise nichtig erklärt.

Teich Ernest Friedrich in Wien. 23. Mai 1894. Neuerungen an Straßen-Kehrmaschinen. Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 13. Juni 1903, Z. 63.855 ex 1902, im Einvernehmen mit dem kön. ung. Handelsministerium auf Grund der §§ 1, 29, 1 a bb, des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, in Ansehung des Patentanspruches 1 nichtig erklärt.

---

5. Verzichtleistung auf die Geheimhaltung von Privilegien-Beschreibungen.

Hanzal Adalbert und Weinheimer Josef in Wien (an Gustav M. Dostal in Wien übertragen). 6. April 1895. Reinigungsmittel für Geschirre und Geräte aller Art. Mit Eingabe de praes. 17. Juni 1903.
Mannlicher Ferdinand in Wien. 19. Oktober 1889. Verbesserungen an Repetiergewehren. Mit Eingabe de praes. 5. Juni 1903.
Mannlicher Ferdinand Ritter von in Wien. 16. Mai 1896. Vorrichtung zur Verhinderung des unbeabsichtigten Sichöffnens von Geradezugverschlüssen. Mit Eingabe de praes. 8. Juni 1903.
Mannlicher Ferdinand Ritter von in Wien. 14. November 1898. Neuerungen an automatischen Feuerwaffen. Mit Eingabe de praes. 8. Juni 1903.
Mannlicher Ferdinand Ritter von in Wien. 14. Jänner 1899. Neuerungen an automatischen Feuerwaffen. Mit Eingabe de praes. 8. Juni 1903.

Digitized by Google

6. Sonstige Veränderungen.

In Patente umgewandelte Privilegien.

Moll Johann. 1. März 1897. Apparat zum Drehen der Zapfen und inneren Armflächen an geschlossenen Kurbeln; in das Patent Nr. 12.810.

Otto Marius Dr. 18. Jänner 1898. Apparat mit beweglichen Elektroden für die Herstellung von Ozon und andere Anwendungen; in das Patent Nr. 12.963.

Druckerei der k. Wiener Zeitung. — 1903. Nr. 128/7.

Digitized by Google

Katalog

der von dem

kaiserl. königl. Privilegien-Archive

registrierten

Veränderungen im Stande der Erfindungs-Privilegien.

(Verlautbart im Amtsblatte der k. Wiener Zeitung vom 18. bis 23. August 1903.)

1. Privilegien-Verlängerungen.

Abraham Karl. Filter. 2. Juli 1898. 6 T.

Aktiebolaget de Lavals Ångturbin. Dichtungsvorrichtung für elastische Wellen. 4. Oktober 1896. 8. T.

Aktiengesellschaft für Glasindustrie vorm. Friedr. Siemens. Glasschmelz-Hafenofen mit Regenerativ-Gasfeuerung. 25. Juni 1898 6. T.

Allgemeine österreichische Transport-Gesellschaft. Neuerungen an Teppichreinigungs-Maschinen. 7. Juli 1897. 7. T.

Appert Léon. Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung von Glas mit Drahtgittereinlage, genannt „Gitterglas". 2. Juli 1894 10. T.

Ashwell Arthur Thomas (an die Firma Burrough's Adding and Registering Machine Company Limited übertragen). Neue Vorrichtung zum Sperren der Tasten von Rechen-, Additionsanalogen Maschinen. 10. Juli 1898. 6. T.

Bachl Mathias (an Ludwig Hinterschweiger jun. übertragen). Selbsttätige Abschneidevorrichtung für Ziegelabschneidetische. 6. August 1898. 6. T.

Badische Anilin- und Soda-Fabrik. Verfahren zur Reinigung von Erd-Schweelteer- und Steinkohlenteerölen, beziehungsweise Destillaten derselben. 2. Juli 1896. 8. T.

Balcke & Co. Apparat zum Kühlen von Flüssigkeiten. 24. August 1895. 9. T.

Banki Donát. Gemischkühlung zur Verhütung von Frühzündungen bei Motoren mit hoher Kompression. 16. Juli 1898. 6. T.

Basanta y Baque Alejandro. Neue Sicherheitsvorrichtungen für Eisenbahnen. 22. August 1899. 6. T.

Bèchè Jean jun. Steuerung für Luftfederhämmer. 26. Juli 1898. 6. T.

Bechem & Post, Firma. Feuerungsanlage mit Gebläse und Einrichtung zur Einführung von Wasserstaub. 30. Juni 1895. 9. T.

Bennis Alfred William und Bennis Edward. Neuerungen an Rosteinlagen. 10. August 1898. 6. T.

Biedermann Hermann. Neuerungen an Luftbefeuchtungs- und Ventilationsapparaten. 20. August 1896. 8. T.

Boeddinghaus Julius. Drahtspirale zur Befestigung von Schrauben an Wänden. 29. September 1894. 10. T.

Breitenfeld Ignaz. Neuartiges Imprägnierungsverfahren für Gewebe. 8. Juli 1895. 9. T.

Brevillier & Co., Firma. Neuerungen an vertikalen Bolzen-Abdrehmaschinen zum Abdrehen von Bolzen am Schafte und unter dem Kopfe. 18. Juli 1896. 8. T.

Breymann von Schwertenberg Gustav. Neuerungen an Kompaktdecken. 15. Juli 1899. 5. T.

Digitized by Google

Browning John Moses. Vorrichtung zum Spannen des Schlagbolzens bei Rückstoßladern. 10. Juli 1898. 6. T.

Brunbauer Ferdinand. Neuerungen an Injektoren. 10. August 1898. 6. T.

Büchner Friedrich (an Friedrich Munk vollständig übertragen). Neuerung an Teigteilmaschinen. 6. Juni 1897. 7. T.

Cameron Donald, Commin Frederick James und Martin Arthur John. Neuerungen bei der Herstellung von Gas aus Abwässern oder anderen in Zersetzung befindlichen organischen Stoffen. 12. Juli 1899. 5. T.

Campbell Charles M. Verbessertes Kinetoskop. 7. Juli 1898. 6. T.

Claret Jean und Vuilleumier Olivier (an die Société anonyme des procédés Claret & Vuilleumier übertragen). Strom-Abnehme- und Sicherheitsvorrichtung für Wagen oder Trambahnen mit elektrischem Betriebe. 2. Juli 1895. 9. T.

Cobb Henry B. (an Edward Thomas Davis und Edmund C. Mc. Boy teilweise übertragen). Neuerungen an Bleiröhrenpressen. 25. Juli 1896. 8. T.

Compagnie de l'Industrie électrique. Schaltvorrichtung. 2. November 1894. 10. T.

Compagnie française de l'acétylène dissous. Verfahren, um in den mit komprimiertem explosiblen Gas gefüllten Behältern ein Ausbreiten der Explosion zu erschweren. 7. Jänner 1899. 6. T.

Continental Caoutchouc & Guttapercha Compagnie, Firma. Verfahren zur Herstellung von Schlauchreifen auf Formscheiben oder Trommeln. 12. August 1897. 7. T.

Crompton A. & A. und Co. Limited, Firma. Verfahren zum Präparieren, Verpacken und Transportieren von Webgarnen. 4. Juli 1896. 8. T.

Cylinder-Faßfabrik, Gesellschaft m. b. H. Bodendichtung und -Befestigung für Fässer. 5. Juli 1898. 6. T.

De Brouwer Jos. Einrichtung zum selbsttätigen Abführen des Koks beim Austreten aus den Retorten und zum selbsttätigen Löschen, Sortieren und Aufspeichern desselben. 16. Juli 1896. 8. T.

Deport Josef Albert. Vorrichtung zum Laden hydraulischer Akkumulatoren durch die Rücklauf-Energie von Geschützen. 1. August 1897. 7. T.

Déri Max. Anordnung zur Magneterregung von Dynamomaschinen. 2. August 1898. 6. T.

Detsinyi Friedrich. Schuhglanzlappen. 29. Juni 1898. 6. T.

Deutsch Emil & Leopold. Firma. Mit Draht gebundene Reisigdecken. 16. Juli 1898. 6. T.

Dodge Arthur Pillsbury. Dampfmotor für Straßenbahnwagen. 8. September 1897. 7. T.

Dunbar Alexander. Neuerungen an Maschinen zum Ausfertigen von Faßdauben und zur Herstellung von Fässern. 13. Juli 1894. 10. T.

Dvořák Peter. Verfahren und Maschine zum selbsttätigen Einlegen von Papierbogen, Karton, Leinwandstoffen ꝛc. in Buchdruck- und Steindruck-Maschinen aller Art. 22. Juni 1898. 6. T.

Edison Thomas Alva (an die Firma The Edison Ore Milling Syndicate Limited übertragen). Verfahren und ein Apparat zum Brechen von Erz und Gestein. 29. Juni 1898. 6. T.

Edison Thomas Alva (an die Firma Edison Ore Milling Syndicate Limited übertragen). Neuerungen an Aufzügen und Fördervorrichtungen. 10. Juli 1898. 6. T.

Electric Compositor Company. Neuer Apparat zum Ausschließen von fertig gesetzten Zeilen. 26. Juni 1898. 6. T.

Elektrizitäts-Gesellschaft Gelnhausen m. b. H. Verfahren zur feinen Pulverisierung von schwer pulverisierbaren nichtmetallischen Körpern. 4. August 1898. 6. T.

Elsner Franz. Dampfmaschinensteuerung mit verstellbarer Kreuzschleife. 15. Juli 1895. 9. T.

Engelhardt H. Vorrichtung zur Herstellung von Zementfalzziegeln. 5. Juli 1898. 6. T.

Estève Llatas Candido de. Neuerungen in der Erzeugung von Stahl. 28. August 1897. 7. T.

Fabinyi Rudolf Dr. Verfahren zur Herstellung von neuartigen Farbstoffen. 2. Juli 1898. 6. T.

Feilendorf Robert. Elektrische Grubenlampe. 28. Juni 1898. 6. T.

Felten & Guilleaume, Firma. Kettenglied mit zahnartig ineinandergreifenden Hakenenden. 12. August 1896. 8. T.

Felten & Guilleaume. Vorrichtung an Webelitzenmaschinen zur Herstellung von Litzen mit zweimal gedrehter Öse. 22. August 1896. 8. T.

Felten & Guilleaume, Firma. Verfahren zur Herstellung von Seilen und Litzen. 20. Juli 1898. 6. T.

Fenderl Ettore. Verfahren und eine Vorrichtung zur Erzeugung von Acetylengas. 9. Juli 1898. 6. T.

Digitized by Google

Ferraris Galileo und Arno Riccardo. Verfahren zur Speisung von Mehrphasen-Stromverbrauchern aus einem Einphasen-Wechselstromnetz durch einen als phasenverschiebender Umformer arbeitenden Drehfeldmotor. 10. August 1895. 9. T.

Finteisl Thomas und Rueber Karl Edler von Dr. (an die Firma Adolf Jacobi & Comp. übertragen). Neuartige Plombenverschlüsse. 28. Juli 1898. 6. T.

Fottaner Anton. Neuerungen an Rohrdichtungs-Vorrichtungen. 8. Juli 1898. 6. T.

Freißler Anton. Spill mit elektrischem Antrieb für Bahn- und sonstige Zwecke. 26. Juni 1897. 7. T.

Friedländer Hermann (an die Welsbach Incandescent Gas Light Company Limited übertragen). Glühkörper für Gasflammen. 14. Juli 1894. 10. T.

Friedrich Max. Hydraulische Presse mit einem Preßzylinder für zweiseitigen Druck. 2. Juli 1896. 8. T.

Fürnstein Franz. Mechanische Stützvorrichtung für hydraulische Hebeböcke. 20. Juli 1898. 6. T.

Gál Emerich. Neuerungen an Sammelmappen. 4. Juli 1895. 9. T.

Glenk von, Kornmann & Cie., Firma. Verfahren zur Reinigung von Salzsole. 7. August 1899. 5. T.

Gößz Josef Dr. Kombinierte rauch- und rußverzehrende Feuerungsanlage für Flammrohrkessel. 4. Juni 1898. 6. T.

Gould Charles Albert. Neuerungen an Wagenkuppelungen. 15. Juli 1895. 9. T.

Graf B. Walzen- und Zylinder-Egalisierungsmasse. 2. Juli 1898. 6. T.

Gröling Albrecht von und Estlander Jakob. Destillationsverfahren und Apparat zum Zersetzen von Petroleumrückständen in kontinuierlichem Betriebe bei gleichzeitiger Reinigung der Zersetzungsdämpfe. 2. Juli 1898. 6. T.

Großmann Josef. Achslagerschale oder Lagerfutter. 4. August 1897. 7. T.

Gumpel Hermann (an die Firma Ambroin-Werke, G. m. b. H. übertragen). Verfahren zur Herstellung eines hartgummiähnlichen Stoffes. 21. Juli 1896 8. T.

Gütermann & Co., Firma Verbesserte Hülse für Kreuzwickelung von Fäden. 31. Juli 1896. 8 T.

Haarmann A. Schienenbefestigung. 25. Juli 1896. 8. T.

Hackethal L. Verfahren zur Aufhebung der induktorischen Beeinflussung elektrischer Leiter und zur Herstellung eines dazu geeigneten Isolations-Materiales. 21. Juli 1899. 5. T.

Hanel G. & Sohn, Firma. Putztüre für Rauchzüge. 14. Juli 1897. 7. T.

Hanneborg Odilon Baltzar Hannibal. Drainierungsmaschine. 20. Mai 1892. 12. T.

Hardy Gebrüder, Firma. Neuerung an Hähnen. 4. Juli 1896. 8. T.

Heller Karl. Staubfreier Kehrichtwagen samt zugehörigen Sammelgefäßen. 22. Juni 1898. 6. T.

Heverle Karl. Federventil mit Metalldichtung. 26. Juni 1897. 7. T.

Hill Charles Grey & Weiß Rudolf. Rundwebstuhl. 2. Juli 1898. 6. T.

Hilscher Max. Verfahren zum Abschlagen, Fadenlegen und Mindern bei Kulierwirkstühlen mittels beweglichen Abschlagkammes. 14. Juli 1897. 7. T.

Holzer Laura. Neuerungen an Achsenstaubscheiben. 17. Juli 1899. 5. T.

Hotchkiß Ordnance Company Limited. Transportabler Geschützträger. 29. August 1898. 6. T.

House William Manning. Neuerungen an Knopflochnähmaschinen. 15. Juli 1899. 5. T.

Hummel Georg. Wattstundenzähler für Wechselstrom. 20. September 1895. 9. T.

International Brake Shoe Company. Neuerungen an Bremsschuhen. 10. Juni 1898. 6. T.

International Telescriptor Syndicate Limited (an die k. k. priv. Österreichische Kredit-Anstalt für Handel & Gewerbe und die k. k. priv. allgemeine österreichische Boden-Kredit Anstalt übertragen). Drucktelegraph. 16. Juli 1897. 7. T.

Jaehn Arwed Dr. Langdruckmaschine. 29. Juli 1898. 6. T.

Jungbluth Johann. Malzkeimboden mit Vorrichtung zur Zufuhr von feuchter Luft und zur Beschleunigung des Keimens mittels Elektrizität. 10. Juli 1896. 8. T.

Junkers Hugo. Wasserstromheizapparat. 11. Juli 1894. 10. T.

Kaiser Adam. Seilkuppelung für Drahtseilbahnen. 9. Juli 1898. 6. T.

Kalker Werkzeugmaschinenfabrik L. W. Breuer, Schumacher & Co., Firma, als Zessionärin der Firma Brede & Co. Maschine zum Abgraten von Profileisen. 14. August 1897. 7. T.

Kantorowicz Julius. Verfahren zur Herstellung in kochendem Wasser löslicher aufgeschlossener Stärke. 14. Juli 1896. 8. T.

Karmin Viktor (an Karl Steffen übertragen). Neuerungen im Verfahren, um Zuckermassen während des Kristallkochens im Vakuumapparate in starke Bewegung zu versetzen. 9. Juli 1898. 6. T.

Digitized by Google

Karmin Viktor. Sicherheitsvorrichtung gegen Auswechslung von Glühlampen verschiedener Stromstärke. 29. Juli 1898. 6. T.

Karnicki Michael. Einrichtung an Särgen zur Errettung lebendig Begrabener. 24. September 1896. 8. T.

Karnicki Michael. Einrichtung zur Rettung lebendig Begrabener. 4. Mai 1897. 7. T.

Karrer Emil (an Heinrich Karrer übertragen). Vorrichtung zum Entwässern, beziehungsweise Imprägnieren von Kops (Spulen) aller Art. 6. Juli 1898. 6. T.

Kaspar Leopold. Malz-Entkeimungs- und Poliermaschine. 27. Juli 1894. 10. T.

Kern Jos. und Schervier, Firma. Putzkratzenhalter. 22. Juni 1896. 8. T.

Klagsbrunn Johanna. Wäsche-Glanzpulver. 2. Juli 1898. 6. T.

Kleinberg Ludwig u. Szczepanik Jan. Neuerungen an Jacquardwebstühlen, bei welchen die Fachbildung auf elektrischem Wege vermittelt wird. 26. Juni 1896. 8. T.

Kleinberg Ludwig und Szczepanik Jan. Verfahren zur Herstellung einer Patrone für elektrisch betriebene Webmaschinen und Kartenschlagmaschinen. 30. Juni 1896. 8. T.

Klings Josef. Verschluß für Wasser-, Jauche- und Schlempepumpen. 14. Juni 1896. 8. T.

Knaus Jakob. Neuartige Antriebs- und Lenkvorrichtung für Schiffe. 19. Juli 1898. 6. T.

Koenen Matthias. Spiegelgewölbe mit Kämpfer-Einspannung. 22. Juli 1897. 7. T.

Koenen von & Co., Firma. Sammler-Element mit Holzkohle als Aufsaugemittel für den Elektrolyten. 9. Juli 1897. 7. T.

Komarek F. X. Neuartige verstellbare Hebelvorrichtungen für Ventil-, Schieber- oder Hahnsteuerungen für Dampfmaschinen und Dampfpumpen. 14. Juli 1898. 6. T.

Krupp Fried., Firma. Ausschaltbarer Schneckentrieb für Geschützaufsätze. 20. Juli 1898. 6. T.

Krupp Fried. Gußstahlfabrik. Neuartiges Verfahren, um Stahlplatten zu härten und um ihre Zähigkeit zu vergrößern. 26. Juli 1895. 9. T.

Krupp Fried. Gußstahlfabrik. Verfahren zur Erhöhung der Zähigkeit und der Härte von Panzerplatten und anderen Körpern aus Stahl oder härtbaren Stahlmischungen. 28. Juli 1895. 9. T.

Kühn & Co., Firma. Selbsttätige Sägevorrichtung (an Knopfbearbeitungsmaschinen zur Herstellung von Knöpfen und dergleichen). 5. Juli 1899. 5. T.

Kurtzig Heinrich. Sicherheitsvorrichtung für Fahrstühle. 26. Mai 1893. 6. T.

Lee Arms Company (an die British & Foreign Lee Arms Company Limited übertragen). Neuerungen an Patronenrahmen. 8. Juli 1896. 8. T.

Leopolder & Sohn, Firma. Neuerung an Wassermessern. 20. August 1896. 8. T.

Le Rond Louis Jules Jean Baptiste. Mit oder ohne Verteilerorgane funktionierende Rotationsmaschine. 19. Juli 1898. 6. T.

Lindner Robert. Anfahreinrichtung für Compoundlokomotiven. 24. Juni 1896. 8. T.

Lingner K. A. Verfahren und Einrichtung zum Desinfizieren. 24. August 1898. 6. T.

Ljungström Fredrik. Aus gerippten bezw. gewellten Platten gebildetes, als Dampfkessel oder Kondensator dienendes Gefäß. 10. Juli 1897. 7. T.

Luyers Charles. Luftbremse für Eisenbahnzüge. 16. Juni 1898. 6. T.

Marconi Guglielmo (an die Wireless Telegraph and Signal Company Limited übertragen). Neuerungen in der Übertragung elektrischer Stromstöße für Signale und an Apparaten hiefür. 14. Juli 1897. 7. T.

Marsh George Augustus. Tisch zum Festhalten von zu polierenden und zu schleifenden Glasplatten. 27. März 1899. 5. T.

Maschinenfabriks-Aktiengesellschaft vorm. Wagner & Co., Firma (an die Firma J. C. Bernard, vorm. Lüße, Märky & Bernard, Maschinenfabrik, übertragen). Neuerung an Papiermaschinen. 28. Juni 1897. 7. T.

Maschke Ferdinand. Rechenmaschine. 22. Juli 1898. 6. T.

Meinecke H., Firma. Ventilanordnung mit wechselnder Belastung an kombinierten Flüssigkeitsmessern. 28. Juli 1896. 8. T.

Mercier & Chaumartin, Firma. Verfahren zur Buntfärberei von Geweben. 31. August 1898. 6. T.

Mertz Emil. Dampfmotor mit Druckausgleich und einem oder mehreren vierfach wirkenden Zylindern. 10. Juli 1898. 6 T.

Mistral-Bernard Joseph. Apparate zur Vorbereitung von Rohkarden. 5. August 1895. 9. T.

Möller & Pfeifer, Firma. Zellentrommel für Trockenapparate. 30. Juni 1898. 6. T.

Nash Richard Grainger. Neuartiges Verfahren und Vorrichtung zur Lüftung und Konservierung von Milch. 6. Juli 1898. 6. T.

Novotny Anton. Neuerung an Glocken. 12. Juli 1895. 9. T.

Oddesse-Dampfpumpen-Gesellschaft m. b. H. Duplex-Pumpe. 20. August 1898. 6. T.

Digitized by Google

Oechelhaeuſer Wilhelm von (an die Deutſche Kraftgas-Geſellſchaft m b. H. übertragen). Neuerungen an Hochdruckgasmaſchinen mit zwei in demſelben Arbeitsraum in entgegengeſetzter Richtung ſich bewegenden Kolben. 16. Juni 1897. 7. T.

Orſoni Philippe. Maſchine zum Kolorieren von Zeitungen und ähnlichen Druckſachen mittels Waſſerfarben. 27. März 1899. 5. T.

Osmanek A., Firma. Neuerungen an Trommeln. 12. Juli 1898. 6. T.

Öſterreicher Joſef. Seidenbarchent. 6. April 1895. 9. T.

Öſterreichiſche Länderbank, k. k. priv. Verfahren zur Verarbeitung von Karborundum zur Herſtellung von Inſtrumenten, Werkzeugen und Teilen von ſolchen zum Schneiden, Fräſen, Schleifen u. dgl. 7. Auguſt 1894. 10. T.

Palm H. (Michalecki & Co.), Firma (an A. Hering übertragen). Ein- und Mehrfach-Dampf-Überhitzer mit außerhalb des Feuers befindlichen Dichtungsflanſchen. 4. April 1897. 7. T.

Pochtler Karl und Cappé Karl. Vorrichtung zum Füllen von Siphons und Flaſchen mit mouſſierenden Getränken. 29. Juni 1898. 6. T.

Pochtler Karl und Cappé Karl. Apparat zur Sättigung von Flüſſigkeiten mit Gaſen. 28. Juli 1898. 6. T.

Prager Maſchinenbau-Aktiengeſellſchaft. Kurbel- und Bremsmechanismus für Winden. 23. Oktober 1895. 9. T.

Prager Maſchinenbau-Aktiengeſellſchaft. Sicherheits-Bremskurbel für Hebezeuge. 25. Juli 1898. 6. T.

Prager Maſchinenbau-Aktiengeſellſchaft. Schlachtſpreize in Kombination mit Senkvorrichtungen, um die auf die Laufkatze angehängten Teile des Tieres in ein beliebiges Niveau zu bringen. 6. Oktober 1898. 6. T.

Prager Maſchinenbau-Aktiengeſellſchaft. Schlachtſpreize mit Vorrichtung, um das ausgeſchlachtete Tier direkt auf eine Laufkatze der Decken-Hochbahn überhängen zu können. 4. Jänner 1899. 6. T.

Prochaska Joh. Verfahren zur Herſtellung von roten Eiſenoxydfarben. 9. Juli 1898. 6. T.

Redtenbacher & Co., Firma. Verfahren zum Magnetiſchmachen von Senſen. 18. Auguſt 1894. 10. T.

Reuß Paul. Schleudertrommel mit geſonderter Stütz- und Antriebswelle. 25. Auguſt 1898. 6. T.

Rombach J. B. Selbſtkaſſierender Gasmeſſer. 24. Juni 1896. 8. T.

Roth G., Firma. Zweiteilige Patronenhülſe in flaſchenförmiger Geſtalt. 25. Auguſt 1898. 6 T.

Rothmund Edler von Burgwall Oskar und Ofenſchüßl Leopold (an Rudolf Stabenow übertragen). Neuartige Platten für Sammelbatterien. 2. Juli 1895. 9. T.

Rothmund Edler von Burgwall Oskar und Ofenſchüßl Leopold. Maſſe für Sammelbatterien. 22. Juli 1896. 8. T.

Ruſcher Alfred, Wetzler Bernhard und Littmann Karl. Von außerhalb der Puffer zu betätigende Waggonkuppelung mit ſelbſttätiger Hauptkuppelung. 29. Juli 1898. 6. T.

Saccardo Marco. Einrichtung zur künſtlichen Ventilation von Tunnels. 30. Juni 1898. 6. T.

Sachs Markus. Verfahren zum Kochen und Kriſtalliſieren von Nachprodukten in Rüben- und Rohrzuckerfabriken und in Zuckerraffinerien. 12. Juli 1896. 8. T.

Sächſiſche Kartonnagen-Maſchinen-Aktiengeſellſchaft, Firma. Vorrichtung zum Vorbereiten von Pappe für das Biegen. 2. Juli 1896. 8. T.

Sahli W. Dr. Gipsbinde. 30. Juli 1898. 6. T.

Salzmann Rudolf. Schwitzkaſten für Dampf-, Heißluft- und Kräuterbäder. 12. Juli 1896. 8 T.

Saxlehner Andreas Wwe., geb. Emilie Pelikán. Strohhülſen-Nähmaſchine. 10. Juli 1891. 13. T.

Schimmelbuſch Hans. Verfahren und eine Vorrichtung zum Ziehen von Blechgefäßen. 4. Juli 1896. 8. T.

Schnabl Jac. & Co., Firma. Neuartige, am Rande perforierte Papierpäckchen. 30. Auguſt 1896 8. T.

Schnell Franz (an die Prager Maſchinenbau-Aktiengeſellſchaft übertragen) Verſchlußvorrichtung für Stalltüren. 20. September 1897. 7. T.

Scholz Joſef (an die Firma Oeſterr.-ungar. Algraphiſche Geſellſchaft (Kommandit) C. F. D. Seib u. Co. übertragen). Verfahren zum Herrichten von Aluminiumplatten für den lithographiſchen Druck. 6. Juli 1894. 10. T.

Scholz Karl M. (an Maurice Edward Bloch übertragen). Verfahren zur Herſtellung von Lot in Form von eine Lötmittelfüllung enthaltenden Röhren. 14. Juli 1898. 6. T.

Digitized by Google

Schrabetz Emil. Gasdruckregulator für Gasmotoren. 28. Juli 1898. 6. T.

Schuster Matthias (auf Marie Schuster übergegangen). Feststellvorrichtung für nach außen zu öffnende Fenster. 20. Juni 1897. 7. T.

Schweitzer Christian. Neuerungen an Mahlmühlen. 30. Juni 1894. 10. T.

Shuman Frank (an die Firma The Wire Glaß Company übertragen). Neuerungen im Verfahren und an Maschinen zur Erzeugung von Drahtglas. 4. Juli 1898. 6. T.

Sip Josefine. Neue Art der Zubereitung und Erzeugung einer stets frisch bleibenden Waschflüssigkeit. 8. August 1896. 8. T.

Skulina Theodor (an die Firma V. A. Kridlo übertragen). Neuartige Feuerungsanlage. 4. Juli 1897. 7. T.

Smyser Henry Exster (an die Firma Arbuckle Brothers übertragen). Neuerungen an Mechanismen zum Auftragen von Klebstoff auf Papier u. dgl. 8. August 1896. 8. T.

Société anonyme des Faïenceries de Creil & Montereau und Faugeron Ernest Gabriel. Neuerungen an kontinuierlich wirkenden Öfen mit beweglichem Boden zum Brennen keramischer Produkte. 8. Juli 1898. 6. T.

Société anonyme du filtre Chamberland, Système Pasteur. Verbesserungen an Filtern. 14. Juli 1894. 10. T.

Société Barbier-Duroxior & Prud'homme. Maschine zur Umhüllung beliebiger Druckschriften mit Streifbändern. 29. August 1898. 6. T.

Spühl Heinrich (an die Firma Ferdinand Graf v. Egger übertragen). Kettenschweißmaschine. 12. Juli 1898. 6. T.

Steinmüller L. & C., Firma. Vorrichtungen zur Vermeidung von Temperaturschwankungen des Dampfes bei Überhitzern. 20. Juli 1898. 6. T.

Stern u. Renner, Firma. Stöpsel. 5. September 1898. 6. T.

Sterné Emile. Einrichtung zur Vergleichmäßigung des Gasdruckes an Vorrichtungen zur Entleerung von mit hochgespannten oder verflüssigten Gasen gefüllten Kapseln in mit Flüssigkeit gefüllte Behälter. 10. Juli 1898. 6. T.

Stübchen-Kirchner Franz. Verfahren zum gleichzeitigen Annähen einer Anzahl von Knöpfen oder dergleichen auf Karten. 9. Juli 1897. 7. T.

Stückgold Stanislaw. Vorrichtung an Zahnradfräsmaschinen zum Fräsen von Winkelzähnen. 17. Juli 1899. 5. T.

Tachytype Manufacturing Company (an Firma Linotype Company Limited übertragen). Typen-Gieß- und Setzmaschine. 21. Juli 1895. 9. T.

Thamm Wilhelm. Neuartiger Kesselwagen für Eisenbahnen. 22. Juni 1896. 8. T.

Tiesel Karl. Neuartiges Bruchband. 6. Juli 1897. 7. T.

Tobias Eduard. Verbesserte Führung für Schubtüren und andere Verschlüsse. 29. Juni 1898. 6. T.

Tschofen Fidelius. Neuartiger Schaukelstuhl. 23. Juli 1897. 7. T.

Urban A. & Söhne, Firma. Vorrichtungen zum Fräsen von keilartigen Nuten für Walzbacken. 8. Juli 1895. 9. T.

Urban A. & Söhne, Firma. Automatische Schraubenschneidmaschine mit rotierender Spitz- und Gewindeschneidspindel mit geschlossenen Backen. 28. Juli 1899. 5. T.

Wagen- und Waggonfabrik Joh. Weitzer k. k. priv. (an Joh. Weitzer übertragen). Neuerung in der Anordnung der mittleren Achse bei dreiachsigen Eisenbahnfahrzeugen mit freien Lenkachsen. 3. Juli 1894. 10. T.

Walker Frederick William. Neuerungen in der Erzeugung von Unterlagsscheiben, Ringen, Radreifen und Faßreifen aus Stahl oder anderem Metall. 6. Juli 1897. 7. T.

Wallegg Franz X. und Hartwich Alexander (an letzteren vollständig übertragen). Wagen zum Verladen und Transport von Kehrichtsammel-Gefäßen und Behältern. 11. Juli 1895. 9. T.

Webb Thomas George. Konzentrationsanlage für Schwefelsäure. 21. Juli 1896. 8. T.

Weiß Franz und Weiß Johann (an Josef Stückl teilweise übertragen). Reblausvertilgungsmittel. 24. Juni 1896. 8. T.

Werner Adolf. Verbesserte Siphonköpfe. 15. Juni 1891. 13. T.

Weston Edward. Technischer Quadrant-Elektrometer. 12. Juli 1898. 6. T.

Williamson Henry. Neuerungen an Tabakspfeifen, Zigarren- und Zigarettenspitzen. 8. Juli 1897. 7. T.

Zacher Paul (an Fritz Bothe und Otto Friedrich Stöhr übertragen). Verbesserter Karburator. 10. Juli 1896. 8. T.

Zsoldos Franz. Sturmbeständige leichte Dachziegel. 15. Juni 1891. 13. T.

Digitized by Google

2. Privilegien-Übertragungen.

Goldberg Otto in Berlin. 16. Jänner 1896. Reduktionsmechanismus zwischen Meßrad und Meßwerk (Fahrpreisanzeiger) für öffentliche Fuhrwerke. An die Berliner Taxameter-Gesellschaft Francke & Co., G. m. b. H. zu Berlin.

Nernst Walther Dr. in Göttingen. 12. Februar 1898. Elektrisches Glühlicht. An die Vereinigte Elektrizitäts-Aktien-Gesellschaft in Budapest und die Firma Ganz & Comp., Eisengießerei und Maschinen-Fabriks-Actien-Gesellschaft in Budapest.

Nernst Walther Dr. in Göttingen. 22. April 1898. Elektrische Glühlampe. An die Vereinigte Elektrizitäts-Aktien-Gesellschaft in Budapest und die Firma Ganz & Comp, Eisengießerei und Maschinen-Fabriks-Aktien-Gesellschaft in Budapest.

Nernst Walther Dr. in Göttingen. 30. September 1898. Verfahren zur Herstellung von Glühkörpern für elektrische Glühlampen. An die Vereinigte Elektrizitäts-Aktien-Gesellschaft in Budapest und die Firma Ganz & Comp., Eisengießerei- und Maschinen-Fabriks-Aktien Ge'ellschaft in Budapest.

Veitschberger Apollonia verehel. Jud in Graz (an Maria Gaber in Graz übertragen). 4. März 1897. Neue Insekten-Tinktur. An Josef Jeschina in Graz.

Waldemann Karl in Cöslin. 17. September 1896. Räucherverfahren für Lachse und ähnliche Fischsorten. An die Firma C. Waldemann in Cöslin.

---

3. Außer Kraft getretene Privilegien.

Durch Zeitablauf.

a. Österreichisch-ungarische Privilegien.

Ashley Howard Matrevers. 9. Februar 1888. Neuerung in der Herstellung von Flaschen und anderen Hohlwaren aus Glas und den dazugehörigen Maschinen.

Cernossek Anton. 12. Februar 1888. Proportional-Maßstab.

Claus Karl Friedrich. 6. Februar 1888. Verbesserungen in der Reinigung des Leuchtgases mittels Ammoniak und in der Gewinnung von Nebenprodukten.

Compagnie Industrielle des Procédés Raoul Pictet. 11. Februar 1888. Neuartiger Abdampfapparat für Kältemaschinen.

Gläser Hugo Reinhold. 26. Februar 1894. Verbesserungen an Kugelmühlen.

Hann's M. Söhne, Firma. 6. Februar 1889. Normal-Klaueneisen für Ochsen, als kombinierter Sommer- und Winterbeschlag.

Hardtmuth Fritz Edler von. 9. Februar 1894. Neuartige Kohlenspitzen oder Stäbe für elektrische Bogenlampen.

Hoepfner Karl Dr. 17. Februar 1889. Neuerungen in der elektrolytischen Metallgewinnung.

Hornung Eugen und Liebl Rudolf. 23. Februar 1894. Verbessertes Verfahren zur Herstellung wasserdichter Stoffe aus Papier oder Geweben.

Klein Johann. 24. Februar 1890. Apparat zum Kühlen von Flüssigkeiten, beziehungsweise Niederschlagen von Dämpfen oder Gasen.

Kremer Julius. 20. Februar 1891. Röhrenverbindung für Vogelkäfige.

Kublacsek Franz. 12. Februar 1889. Verbesserungen an Dreschapparaten bei Dreschmaschinen.

Leinwather Aloys Maria und Riggenbach Eduard. 25. Februar 1893. Achseloses Rad mit direkter Radbelastung und selbsttätiger Antriebführung.

Mieg Armand & Bischoff Hugo Dr. 17. Februar 1888. Neuerungen an Handfeuerwaffen.

Neumann Engelbert. 23. Februar 1894. Lötmaschine für Drahtweblitzen.

Nicora Ludwig. 13. Februar 1890. Schornstein-Aufsatz.

Oßwald Karl. 14. Februar 1892. Sense.

Pittler Julius Wilhelm von. 12. Februar 1894. Werkzeugmaschine.

Digitized by Google

Radovanović Andreas. 22. Februar 1893. Neuerungen an Verschlüssen für Schnellfeuergeschütze.
Skoda Emil Ritter von. 15. Februar 1889. Verschluß für Schnellfeuerkanonen.
Wykoff Seamans & Benedict. 22. Februar 1893. Neuerungen an Schreibmaschinen.

b. Österreichische Privilegien.

Armaturen- und Maschinenfabrik-Aktien-Gesellschaft vorm. J. A. Hilpert, Firma. 6. Mai 1898. Neuartiges Mischventil.
Armstrong John. 22. Mai 1897. Neuerungen in der Aufbereitung von zusammengesetzten Erzen, Lechen oder Steinen und an den dazu geeigneten Öfen.
Bloch Karl. 27. Mai 1898. Preßform zur Herstellung von Frisierkämmen.
Bourseau Jean Bapt. 18. Mai 1898. Neue Metallkapsel für die Aufbewahrung von Flüssigkeiten oder Gasen unter Druck.
Bruck H. Söhne von, Firma. 4. Mai 1898. Verfahren zur Herstellung von bunt gemusterten Jacquard-Doppel-Florgeweben.
Bruckner Heinrich. 3. Mai 1899. Neuerung von Faßspunden.
Cauro Luigi Enrico Giuseppe. 9. Mai 1899. Zählvorrichtung für elektrische Energie.
Collin Karl. 26. Mai 1897. Maschine zum Drücken von Hohlgegenständen aus Blechmänteln über einem rotierenden Futter.
Continental Bodega Company. 9. Mai 1895. Gestelle zum Aufbewahren von Flaschen und Gläsern.
Cothias Alpha-Francis. 26. Mai 1897. Verfahren zur Herstellung porösen Metallgusses.
Craveri Juan. 27. Mai 1898. Verbessertes Verfahren zur Herstellung von Zündhölzern ohne Verwendung von Phosphor.
Curtis Roderick Perry & Curtis Lewis Beers. 10. Mai 1898. Maschine zum Schneiden von Gewinden und zum Abschneiden von Röhren.
Demoulin Jean. 18. Mai 1897. Verfahren und ein Apparat zur Reinigung von in einem beliebigen, unter Druck stehenden Behälter enthaltenen Wässern.
De Rechter François & De Rechter Gustave. 10. Mai 1898. Verfahren zur Konservierung anatomischer, entomologischer u. dgl. Objekte oder Sammlungsstücke, sowie zur dauernden Befestigung der Haare, Federn und sonstigen Hautbekleidungsorgane auf den zugehörigen Häuten.
Durst Vinzenz. 13. Mai 1898. Feigenschneide-Maschine.
Eisenberg Christian Chaskel. 23. Mai 1895. Verfahren und eine Einrichtung für eine neuartige Formbildung des Oberleders für Schuhwerk aller Art.
Engl Moritz & Wüste Floris. 14. Mai 1895. Träger der aktiven Masse von Akkumulatoren.
Felber Heinrich. 3. Mai 1899. Neuerungen an Pfeifenköpfen.
Gathmann Louis & Gathmann Emil. 16. Mai 1898. Brisanz-Geschoß mit Zündungssicherung.
Gliederer Stephan. 24. Mai 1895. Neuartiger Ventilations-Ofenschirm.
Hall Josef. 16. Mai 1897. Bewegungseinrichtung für Werkzeughalter.
Heinz Johann & Heinz Philipp. 20. Mai 1898. Eine durch Lötrohr-Druckluft sich selbst regulierende Lötlampe.
Hejlek Wenzel. 22. Mai 1897. Verstellbarer Sattel.
Javurek Matthias. 4. Mai 1895. Rauchlose Feuerung für Öfen, insbesondere Backöfen.
Kathreiners Malzkaffee-Fabriken, Ges. m. b. H. 16. Mai 1897. Einrichtung zur Elektrolysierung von Kaffeesurrogaten vor der Röstung.
Kölner Wassermesser-Werk, G. m. b. H. 5. Mai 1898. Gasfernzünder.
Landauer-Donner G. F., Firma. 18. Mai 1898. Verschließbarer Hutventilator.
Langer Theodor. 10. Mai 1897. Neuerung an Feuerungsanlagen.
Linke Richard. 29. Mai 1897. Elektrischer Glühzünder für Minen.
Mayfarth Ph. & Co, Firma. 3. Mai 1899. Neuerung an Rollenlagern.
Michalk W. 22. Mai 1897. Antrieb von Schmierpumpen und Pressen mittels Kugelschaltwerkes.
Musson Frederick William. 10. Mai 1897. Bleistifthülse mit verstellbarer Einlage.
Musson Frederick William. 10. Mai 1897. Verbesserungen an Bleistiften.
Pearson Richard. 9. Mai 1899. Neuerungen an automatischen Feueralarmtelegraphen.
Pope Manufacturing Company. 14. Mai 1898. Neuerungen an Fahrradantrieben.
Quennoy Etienne. 4. Mai 1895. Verfahren und ein Apparat zum Aufzeichnen und Zuschneiden von Zivil- und Militär-Kleidungsstücken.

Digitized by Google

Ries & Berkovits. 26. Mai 1899. Neuartige Siphonflaschen.
Rimailho Emile. 5. Mai 1898. Photographischer Apparat mit Plattenentwickler bei Tageslicht.
Schauer Abraham. 6. Mai 1898. Sofabett.
Schindler-Jenny Friedrich Wilhelm. 27. Mai 1899. Regulierwiderstand.
Schroeder Julius. 29. Mai 1897. Fachwerk für transportable Trommeleinsätze für Zentrifugenlauftrommeln.
Siemens & Halske, Firma. 24. Mai 1897. Klinke für Vielfachschaltung.
Siemens & Halske, Firma, & Witt Otto N. Dr. 8. Mai 1896. Verfahren zur Gewinnung von Reinstärke und Rohstärke.
Sopocko Bronislaw von. 18. Mai 1898. Zentrifuge für Zuckermasse mit gleichmäßiger regulierbarer Bewegung der Masse, kontinuierlicher Deckung durch Zuckerklärsel und selbsttätigem Segregieren der Abflüsse.
Vickers Sons and Company Limited, Firma. 27. Mai 1896. Neuerungen an Hinterladungsgeschützen.
Vogt Kurt. 29. Mai 1897. Spirituskocher.
Winter George Bertchnell & Stohwasser Francis Joseph. 13. Mai 1898. Neuerung an Gamaschen.
Zafouk Heinrich. 4. Mai 1898. Steigeisen.

4. Durch Erkenntnisse teilweise oder gänzlich aufgehobene Privilegien.

A. Durch Nichtigkeitserkenntnisse.

a. Gänzlich nichtig erklärt.

Friedrich Max in Leipzig-Plagwitz. 2. Juli 1896. Hydraulische Presse mit einem Preßzylinder für zweiseitigen Druck. Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 11. Juli 1903, ad Z. 34.416 ex 1902, im Grunde der §§ 1 und 29, 1 a bb des Privilegiumgesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, nichtig erklärt.

b. Teilweise nichtig erklärt.

Palm H. (Michalecki & Co.) in Wien (an A. Hering in Nürnberg übertragen). 9. März 1896. Dampfüberhitzer. Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 23. Juli 1903, Z. 30.396, gemäß § 12, lit. d und e, und § 29, lit. 1 a aa, des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, wegen mangelhafter Beschreibung des den Gegenstand ad 1 des Anspruches bildenden Teiles der Erfindung nichtig erklärt und bei entsprechender Abänderung der Privilegiumsbeschreibung auf den im Privilegienregister ersichtlich gemachten Schutzanspruch eingeschränkt.

B. Durch Erlöschungserkenntnisse.

Smidth F. L. & Co., Firma in Kopenhagen. 30. September 1895. Neuerungen an Kugelmühlen. Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 16. Juli 1903, Z. 33.011, im Sinne der §§ 1, 29, 1 a bb und 29, 2 a des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, wegen Mangels der Neuheit der Erfindung zum Teile nichtig erklärt und erhielt der Privilegiumsanspruch die im Privilegienregister ersichtlich gemachte Fassung. Gleichzeitig wurde dieses Privilegium wegen Unterlassung der gesetzmäßigen Ausübung im Inlande mit Ablauf des dritten Jahres der Privilegiumsdauer, d. i. mit 30. September 1898 erloschen erklärt.

Digitized by Google

Zahn Max in Artern. 5. Dezember 1896. Verfahren zum Decken von Zucker in der Zentrifuge. Dieses bereits durch Zeitablauf erloschene Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 3. Juli 1903, Z. 29 961, auf Grund der §§ 1, 5 und 29, 2 a des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, erloschen erklärt.

5. Verzichtleistung auf die Geheimhaltung von Privilegien-Beschreibungen.

Fuchs Ludwig in Lundenburg. 17. Jänner 1899. An Zentrifugen angeordnete betriebssichere Deckvorrichtung. Mit Eingabe de praes. 7. Juli 1903.

6. Sonstige Veränderungen.

In Patente umgewandelte Privilegien.

Panzirsch Johann. 7. März 1899. Vorrichtung zum Aufstellen von Sensenrücken. In das Patent Nr. 13.080.

Schwarz Arthur (übertragen an die Firma Neue Photographische Gesellschaft, Aktiengesellschaft). 3. Februar 1898. Entwicklungsmaschine für Photographien. In das Patent Nr. 13.131.

Druckerei der k. Wiener Zeitung. — 1903. Nr. 128/8.

Katalog

der von dem

kaiserl. königl. Privilegien-Archive

registrierten

Veränderungen im Stande der Erfindungs-Privilegien.

(Verlautbart im Amtsblatte der k. Wiener Zeitung vom 18. bis 25. September 1903.)

1. Privilegien-Verlängerungen.

Allen Arthur Samuel. Federnde Einlagen für die Preßdeckel, bezw. Druckzylinder von Druckerpressen. 30. Juli 1898. 6. J.

Andrae Karl. Flügelrad-Wassermesser mit Rückregistrierung des bei Wasserrückstößen zurückfließenden Wassers. 12. August 1896. 8. J.

Antony Ludwig senior. Neues Verfahren zur Herstellung von Scharnierbändern. 16. September 1898. 6. J.

Apotheker Ludwig Sell & Co., Firma. Herstellung eines neuen Präparates aus Saligenin. 22. Juli 1898. 6. J.

Arady Johann. Dachdeckung mit Anwendung von Röhren und Panzer. 12. September 1893. 11. J.

Arndt Max. Gaswage. 16. August 1895. 9. J.

Aßmann Oswald. Briefsammler. 6. August 1895. 9. J.

Atherton Giles. Verfahren und eine Vorrichtung zum Formen von Filzhüten. 28. August 1895. 9. J.

Baker Charles Flavius, Randall John Herbert und Mayhew George Skaats (an die Firma Mayhew Compo-Board Company übertragen). Neues Material zur Herstellung von Dielen, Plattenverbindungen u. dgl. als Ersatzmittel für Holz und andere Materialien. 26. August 1893. 11. J.

Bánó Ladislaus und Szüts Béla. Neuerung an den Kopfröhren von Kleinrohr-Dampfkesseln. 19. Juni 1894. 10. J.

Bartlett Charles C. Verfahren zur Abscheidung von Nickel in Gestalt von Sulfiden aus kupferhaltigen Rohstoffen. 11. Oktober 1893. 11. J.

Bauer Theodor Dr. Liegende Koksöfen mit beliebiger Ein- und Ausschaltung der Kondensation. 18. Juni 1893. 11. J.

Baumann L. Kinderwagen mit ausziehbarem, resp. verlängerbarem Boden. 30. Juli 1895. 9. J.

Beham Matthias. Verbesserter Strohschüttler für Dreschmaschinen. 19. Juli 1898. 6. J.

Belfield Reginald. Neuerungen an elektrischen Verteilungssystemen. 22. August 1899. 5. J.

Belfield Reginald. Neuerungen in der Regelung der elektromotorischen Kraft. 22. August 1899. 5. J.

Bellani Carlo (an die Firma Roessemann & Kühnemann übertragen). Automatisch sich klemmender und lösender Mitnehmer für Seilförderungen. 16. August 1898. 6. J.

Bergheim John Simeon. Kolben für Erdölpumpen. 20. August 1896. 8. J.

Bergmann Karl. Spindel mit oberem, elastisch nachgiebigem Halslager und unterem Kugellager. 20. August 1898. 6. J.

Digitized by Google

Bergmann Sigmund (an die Bergmann-Elektromotoren- und Dynamo-Werke, Aktiengesellschaft, übertragen). Neuerungen an elektrischen Motoren und dynamoelektrischen Maschinen. 30. Juni 1893. 11. T.

Bielefeldt Max Dr. Neuerung an dem Verfahren zur Herstellung von Sprengstoffen aus Salpeter und Harzen. 28. August 1896. 8. T.

Binder Johann (an die Firma Hirschwanger Holzschleiferei und Holzstoffwarenfabrik Schoeller & Co. übertragen). Maschine zur Erzeugung genuteter und geschlitzter Pappschachtel-Werkstücke. 16. September 1898. 6. T.

Bliß Henry Harmon (an Josef Andrew Jeffrey übertragen). Schlitzmaschine. 25. Juni 1894. 10. T.

Bluhm E. Mischhahn für Bade- und andere Zwecke. 30. August 1893. 11. T.

Boguszewski Alexander. Sortierapparat für Getreide und andere körnerförmige Materialien. 26. August 1898. 6. T.

Bradley Peter Butler. Neuerungen an Förderwerken für Getreide, Kohlen u. dgl. 18. Oktober 1898. 6. T.

Bramsch L., Firma. Verbessertes Verfahren zur Gewinnung von Preßhefe. 7. Juli 1893. 11. T.

Breuer August Dr. Diaphragmen in elektrolytischen Zersetzungsapparaten. 10. Juli 1892. 12. T.

Breyman von Schwertenberg Gustav. Kompakt-Zwischendecke. 21. Juni 1892. 12. T.

Browning John Moses und Browning Matthew Sandefur (an die Firma Colt Gun & Carriage Company Limited übertragen). Maschinengeschütz. 11. August 1894. 10. T.

Bruhn W. (an die Berliner Taxameter-Gesellschaft Francke & Co., G. m. b. H. übertragen). Fahrpreisanzeiger mit Schieberorgan, welches die Angaben des zu zahlenden Fahrpreises oder der Kontrollvorrichtung verdeckt. 10. August 1898. 6. T.

Bunge W. Plansichter mit kreisförmigen Sieben. 11. August 1894. 10. T.

Büßing Heinrich. Neuer Bremsschuh. 30. August 1895. 9. T.

Caillet Henri Jules. Eingeleisige Kleinbahn. 26. August 1897. 7. T.

Capell George Marie. Neuerung an Ventilatoren. 25. Juli 1891. 13. T.

Carloni Carlo. Bremse für Fahrräder und andere Fahrzeuge. 20. August 1897. 7. T.

Christ Otto. Stahlhohlheft-Eßbestecke mit Schaleneinlage aus Horn, Holz, Bein ꝛc. 8. August 1895. 9. T

Claret Jean und Vuilleumier Olivier (an die Société anonyme des Procédés Claret et Vuilleumier übertragen). Geleiskonstruktion für Eisenbahnen und Tramways mit elektrischem Betriebe. 27. November 1894. 10. T.

Cohn Charles William. Verfahren und Vorrichtung zum Schneiden von Löchern in Stoffen. 10. August 1897. 7. T.

Collmann Alfred. Verbesserungen an Bewegungsmechanismen für Steuerungsventile. 30. September 1895. 9. T.

Croß Charles Frederick. Neuerungen im Bedrucken, Leimen und Appretieren von Geweben aus vegetabilischen Fasern. 16. September 1897. 7. T.

Croß Charles Frederick, Bevan Edward John und Beadle Clayton. Verfahren zur Auflösung von Zellulose und zur Wiederabscheidung derselben aus der erhaltenen Lösung. 28. August 1893. 11. T.

Custodis Alphons. Futtermauer für Schornsteine. 20. August 1894. 10. T.

Czedik Otto Freiherr von und Fillunger Hans. Bezeichnungstafel für Eisenbahn-Wechselständer. 23. Juni 1893. 11. T.

Daudeteau Louis Marie René (an die Société française d'armes portatives übertragen). Neuerungen an Repetiergewehren. 23. September 1890. 14. T.

Deckert Wilhelm. Neues mikrotelephonisches Signal. 21. Juli 1893. 11. T.

Deckert Wilhelm und Homolka Eduard. Galvanisches Element. 22. Juni 1891. 13. T.

Denoyer Achille Josef (an die Firma Société de Fabrication mécanique des Sacs en papier écornés übertragen). Maschine zur Herstellung von Papiersäcken mit viereckigem Boden. 13. Juni 1898. 6. T.

Deport Josef Albert. Apparat zur Hervorbringung einer fortgesetzten oder unterbrochenen Schaltbewegung mittels Druckflüssigkeit. 23. September 1895. 9. T.

Deutsche Waffen- und Munitionsfabriken. Körnermeßgefäß mit Abstreichvorrichtung. 26. September 1896. 8. T.

Diamond Match Company. Maschine zur Herstellung von Wachsstreichhölzern. 23. September 1895. 9. T.

Dietrich Robert. Neuerungen an Ast- und Knotenfängern für Holzzellstoff. 16. Juli 1898. 6. T.

Ehrhardt Heinrich. Verfahren zum Lochen und gleichzeitigen Formgeben von Eisen- und Stahlblöcken im rot- oder weißwarmen Zustande. 22. September 1891. 13. T.

Digitized by Google

Ehrhardt Heinrich. Kaltsäge mit direkt angetriebenem und den Sägering mittels Konus spannendem Blatt. 2. September 1895. 9. T.

Eisengießerei u. Maschinenfabrik (vorm. Goetjes u. Schulze), Firma. Maschine zum Zerhacken von Holzstämmen in Scheiben. 19. Juli 1895. 9. T

Eitle C. Zweiteilige Schaufel zum Füllen von Öfen ꝛc. für chemische Zwecke. 29. Juli 1898. 6. T.

Englert R., Firma, und Becker F. Dr. Neuartige Walköle. 18. September 1895. 9. T.

Estève Llatas Candido de. Neuartiger Stahl und das Verfahren zur Herstellung desselben. 14. Dezember 1894. 10. T.

Fabrik chem. Farben Joh. Nejedly, Firma. Papierdosen mit Blechdeckelverschluß. 18. September 1894. 10. T.

Fahlberg Konstantin Dr. Verfahren zur Fabrikation von Benzoesäuresulfinid auch Anhydroorthosulfaminbenzoesäure und Saccharin genannt. 18. September 1895. 9. T.

Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning. Verfahren zur Erzeugung der Tannin-Antimon- oder der Chromverbindungen der Chinonimidfarbstoffe aus ihren Komponenten auf der mit Phenolen präparierten und auf der unpräparierten Faser im Wege des Zeugdruckes. 23. August 1898. 6. T.

Feith Gustav. Verfahren zum Dehnen von Riemenleder und Maschine hiezu. 17. Juli 1894. 10. T.

Felten & Guilleaume, Firma (an die Firma Felten & Guilleaume, Karlswerk Aktiengesellschaft übertragen). Verfahren zur Herstellung elektrischer Leitungskabel mit Lufträumen. 20. August 1892. 12. T.

Finkler Dittmar Dr. Verfahren zur Gewinnung der Eiweiß-Substanzen aus animalischen oder vegetabilischen Gemischen und Produkten. 3. September 1896. 8. T.

Fischl Emil (an Alfred Ruscher übertragen). Neuartiger Bremsschuh. 17. Juni 1893. 11. T.

Foreign Electric Traction Company of Virginia U. S. A. Verbesserungen an Umschalte-Vorrichtungen für elektrische Bahnen mit unterirdischer Stromzuführung. 14. September 1897. 7. T.

Frenzel August. Verbesserungen an Tintenfässern. 31. Juli 1894. 10. T.

Friedlaender Josef. Neuerungen an Säemaschinen. 21. Juli 1893. 11. T.

Friedländer u. Josephson, Firma (an die Firma Siegm. Eppenstein übertragen). Stoßfanghilfsschiene. 22. Juni 1891. 13. T.

Fritsch Franz. Neuerungen an Universalbrillen. 23. Juni 1893. 11. T.

Fulton William Edwards. Drahtziehmaschine. 27. September 1898. 6. T.

Gaedke Wilhelm. Verfahren zum Aufschließen von Kakaobohnen. 22. August 1899. 5. T.

Gain Felix Alexander. Stoß- und Zugvorrichtung für die Kuppelung von Eisenbahnwagen. 10. Mai 1892. 13. T.

Gärtner Jan. Kessel für Wirtschafts- und Hausgebrauch. 4. August 1897. 7. T.

Gärtner Richard (an Walther Peusens übertragen). Lederfettglanzschwärze. 28. August 1892. 11. T.

Geiger Moriz (an Hermine Soller übertragen). Papierverteiler. 22. August 1896. 8. T.

Gesellschaft für Lindes Eismaschinen, Firma. Vorrichtung zur Rückführung der aus der Saugleitung einer Kältemaschine abgeschiedenen Kälteflüssigkeit und zur gleichzeitigen Regulierung des Sättigungszustandes der komprimierten Dämpfe. 18. August 1896 8. T.

Goerz C. P. Doppelobjektiv für photographische Zwecke. 20. Juli 1898. 6. T.

Goll Richard. Rost mit Luftregelung. 22. Juni 1893. 11. T.

Gölsdorf Karl. Einrichtung an Verbundlokomotiven, um ein Anfahren derselben bei jeder Kurbelstellung zu ermöglichen. 28. Juli 1893. 11. T.

Goriup Josef. Eine von irgend einem Punkte aus zu betätigende Feststell- und Auslösevorrichtung des Fallriegels an Türschlössern. 23. Juni 1894. 10. T.

Götz Stephan von & Söhne. Zentralapparat für die Stellung und Verriegelung von Weichen und für die Stellung von Signalen. 14. Juli 1890. 14. T.

Götz Stephan von & Söhne. Aufschneidbarer Weichenstellhebel für Stellwerke zur zentralen Stellung von Weichen und Signalen. 14. Juli 1890. 14. T.

Götz Stephan von & Söhne. Vorläuteapparat für Barrieren-Läutewerke. 14. Juli 1890. 14. T.

Götz Stephan von & Söhne. Mechanischer Schienenkontaktapparat. 7. Juli 1892. 12. T.

Götz Stephan von & Söhne, Firma. Fahrstraßenverschluß für kleine Mittelstationen. 31. Juli 1893. 11. T.

Gresham James und Gresham Harry Edward. Neuerungen an Sandstreuvorrichtungen für Lokomotiven. 24. September 1897. 7. T.

Grimshaw William Denham. Verbesserte Vorrichtungen zur Rauchverzehrung bei Feuerungen. 22. Juni 1891. 13. T.

Digitized by Google

Groß Amalia und Leitersdorfer Sigmund (der Anteil der ersteren an letzteren übertragen). Neues Wäschereinigungsmittel. 23. Juni 1894. 10. T.

Grove David. Backofen für militärische und andere Zwecke. 27. August 1892. 12. T.

Grove David. Neuerungen an Backöfen. 30. Juni 1893. 11. T.

Grove David. Riegelverschluß für die Beschickungs- und Aschen- oder Zugregelungstür. 12. September 1896. 8. T.

Grün Armin. Verbesserte Schnurrbartbinde. 30. Juni 1896. 8. T.

Gütermann & Co., Firma. Verbesserter Strähnchenhalter. 8. Juli 1892. 12. T.

Haas Emil. Verbesserungen an trockenen Gasmessern. 27. August 1893. 11. T.

Hardtmuth Franz von. Verfahren und Vorrichtung zum Polieren von Bleistiften. 28. Juli 1891. 13. T.

Haußhälter Hugo. Verbesserung an registrierenden Geschwindigkeitsmessern mit zwangläufiger Bewegung. 22. August 1892. 12. T.

Hawelka Karl (an Theodor Kövesdy und Louis Sigmund teilweise übertragen). Block für Gasthofzimmer, Eisenbahn- und Straßenbahnwagen, Dampfschiffe, Lohnfuhrwerke u. dgl. auf dessen einzelne Blätter die Bezeichnung des Raumes oder Wagens aufgedruckt ist. 26. Juni 1893. 11. T.

Heerdt Heinrich (an die Firma Oesterreichische Glashütten-Gesellschaft übertragen). Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung von Hohlglas. 6. September 1896. 8. T.

Heller's Balduin Söhne, Firma. Neuer Spirituskochapparat. 29. August 1894. 10. T.

Heller's Balduin Söhne, Firma. Stock- und Schirmhalter. 12. August 1896. 8. T.

Helzel Adolf. Ringförmiger Durchgangsmuffelofen mit rotierendem Boden. 11. Juni 1895. 9. T.

Hennefer Maschinenfabrik C. Reuther & Reisert, Firma. Neuerungen an selbsttätigen Wagen. 6. Juli 1892. 12. T.

Heß Gottlieb. Vermehrung der Ergiebigkeit von Erdbohrungen nach Flüssigkeiten jeder Art. 30. Juni 1893. 11. T.

Heynen Ernst. Klammern aus Metallstreifen in Bandform. 7. August 1894. 10. T.

Hill Henry. Rund-Ketten-Wirkstuhl. 10. August 1897. 7. T.

Hoepfner Karl Dr. Neuerungen in der elektrolytischen Gewinnung von Nickel, Kobalt, Zink, Zinn, Blei und Kupfer. 24. Juni 1894. 10. T.

Hoepfner K. Dr. Herstellung von Lösungen der Chloride von Schwermetallen aus gerösteten Erzen mittels schwefliger Säure. 30. August 1896. 8. T.

Hoepfner Karl Dr. Verfahren zur Zinklaugerei. 4. September 1896. 8. T.

Hoerde & Comp., Firma. Zerlegbare Bettstelle, welche keine hervorstehenden und dem Zerbrechen oder Verbiegen ausgesetzten Teile besitzt. 6. Juli 1892. 12. und 13. T.

Hoerde & Co., Firma. Schnellpökelungs-Apparat. 26. August 1897. 7. T.

Hohenegger Wenzl. Neuerungen im Querschwellenoberbau. 26. August 1897. 7. T.

Holden James, Bell Arthur Morton und Taite John Charles. Neuerungen an Injektoren zum Einblasen von flüssigem Brennstoff. 8. August 1895. 9. T.

Holzer Ferdinand. Massive, einen Gußkörper begrenzende, bezw. tragende, mit ihm vereinigt bleibende Schalungen. 8. August 1893. 11. T.

Holzer Ferdinand. Gußdecken-Konstruktion. 1. August 1893. 11. T.

Hopf Johann. Verbesserungen an Walzenmühlen. 18. Juni 1893. 11. T.

Hotchkiß Ordnance Company Limited. Neuerung an Schnellfeuerwaffen. 12. August 1898. 6. T.

Houseman Harry A. (an die Firma Chemnitzer Wirkwaren-Maschinenfabrik vorm. Schubert & Salzer und an die Firma Menz, Blochmann & Co. übertragen). Rundstrickmaschine. 17. Juli 1894. 10. T.

Huber Karl. Horizontale, zweiseitig wirkende hydraulische Schmiedepresse. 1. August 1896. 8. T.

Hübner J. & Opitz K., Firma. Kopperei-Maschine. 26. August 1898. 6. T.

Humfrey Charles (an Dr. Ludwig Mond übertragen). Neuerungen an Generator-Gaserzeugern. 30. August 1898. 6. T.

Hummel Georg. Neuerung an Wechselstrommotorzählern. 26. Oktober 1895. 9. T.

Hutin Maurice und Leblanc Maurice (an die Firma Société Anonyme Westinghouse übertragen). Verbesserungen in der Beförderung von Wagen mittels Elektrizität. 28. Juli 1893. 11. T.

Hutin Maurice und Leblanc Maurice (an die Société Anonyme Westinghouse übertragen). Multiplex-Telephon. 21. Juli 1893. 11. T.

Digitized by Google

Hutin Maurice und Leblanc Maurice (an die Société Anonyme Westinghouse übertragen). Verbessertes System der Energieverteilung durch Wechselstromtransformatoren. 4. Juli 1893. 11. T.

International Postal Supply Company. Neuerungen an Maschinen zum Abstempeln von Briefen. 22. Juni 1890. 14. T.

Internationale Taxameter-Gesellschaft, G. m. b. H. Vorrichtung an Fahrpreisanzeigern zum Einschalten verschiedener Taxen. 4. August 1897. 7. T.

Internationale Taxameter-Gesellschaft, G. m. b. H. Vorrichtung zur Einstellung der Grundtaxe bei Fahrpreisanzeigern. 4. August 1897. 7. T.

Kalling Lewis. Flaschenverschluß. 7. August 1896. 8. T.

Kamm Leo. Neuerung an Typendrucktelegraphen. 18. August 1898. 6. T.

Kellner Karl Dr. Verfahren zur Herstellung von gleichzeitig gut verfilzbarem und leicht bleichfähigem Holzzellstoff. 18. Juni 1894. 10. T.

Kellner Karl Dr. Neuerung an Dampf-Kochapparaten (Zelluloſekochern, Digestoren u. dgl.). 12. August 1896. 8. T.

Kimman Henry James und Hurley Eduard Nash. Tragbarer Bohrapparat mit Antrieb durch Preßluft u. dgl. 14. Oktober 1898. 6. T.

Knoller Richard. Zwangläufige Ventilsteuerung. 12. August 1896. 8. T.

Knösel Theodor. Verfahren zur Herstellung von Düngemitteln aus Sulfitablaugen. 29. Juli 1898. 6. T.

Köpcke Claus. Sandgleis zum Anhalten von Eisenbahnfahrzeugen. 24. Juni 1893. 11. T.

Kopetzky Karl (an Charles Cabos übertragen). Gefäßverschluß, insbesondere für Konserven. 2. September 1896. 8. T.

Kovald Peter & Sohn, Firma. Verfahren beim Färben seiner Felle und Federn. 24. Juli 1894. 10. T.

Kovatsch Thomas (an die Firma Jacob und Josef Kohn übertragen). Maschine zum Abdrehen, Polieren und Politieren gebogener und gerader rundfassonnierter Hölzer. 25. Juli 1898. 6. T.

Krag Ole Hermann Johannes und Jörgensen Erik. Mehrladegewehr mit Zylinderverschluß und unter dem Verschlußkolben liegendem, winkelförmig gebogenem Kastenmagazin. 21. Juni 1893. 11. T.

Krnka Karl und Hebler Wilhelm (den Anteil des ersteren an die Firma G. Roth übertragen). Neues Geschoß für Feuerwaffen. 31. Juli 1893. 11. T.

Krupp Fried., Firma. Elektromagnetische Abfeuerungsvorrichtung für Geschütze. 24. Juni 1897. 7. T.

Krupp Fried., Firma. Kugelhalslager für Panzertürme. 1. September 1899. 5. T.

Kudlicz Josef. Neuartiger Kanalverschluß. 18. August 1894. 10. T.

Lamprecht H. Tropfglas. 23. Juni 1893. 11. T.

Landis J. H. Schärf- und Schränkmaschine für Band-, Gatter- und Kreissägen. 1. August 1893. 11. T.

Leather Josef. Neuerungen an Ventilationsvorrichtungen. 1. Oktober 1898. 6. T.

Lenz Karl. Verfahren um Pappe und Papier wasserdicht zu machen. 28. Juli 1891. 13., 14. und 15. T.

Levy Max. Netz und eine Druckfläche für das Halbtonverfahren. 11. Juli 1894. 10. T.

Linde Karl von der Dr. (an die Firma Chemische Fabrik Frankfurt a. d. O. Dres. Biermann & v. d. Linde übertragen). Verfahren zur Herstellung von Essigsäure durch Zersetzen von holzessigsaurem Kalk mit Säuren unter Verwendung eines hohen Vakuums. 16. Juli 1897. 7. T.

Lindemann Lisbeth. Dekorationstafel aus Doppelglasplatten. 28. Juni 1898. 6. T.

Linser Ch., Firma (an John George Hardy übertragen). Selbsttätig wirkende Feuerlöschbrause. 2. September 1898. 5. T.

Lorenz Paul (an Rudolf Richter übertragen). Sicherheits-Zündspänchen. 11. Juli 1893. 11. T.

Ludwig Franz. Doppelfalzziegel für Gewölbe und Decken. 28. Juli 1893. 11. T.

Lumière Auguste und Lumière Louis. Apparat zur Herstellung und Vorführung chronophotographischer Bilder. 8. August 1895. 9. T.

Lundgren Frans (an die Aktiebolaget Gerh. Arehns Mekaniska Verkstad übertragen). Maschine zum Anfüllen von Zündholzschachteln. 26. Juni 1890. 14. T.

Lunken Edmund H. Geradeweg-Ventil. 1. August 1893. 11. T.

Luther A. M., Firma. Verfahren zur Herstellung röhrenförmiger Körper aus mehreren wasserfest mit einander verbundenen Furnierlagen. 31. August 1893. 11. T.

Digitized by Google

Macdonald Alice (an die Firma Exploitation des Brevets Macdonald pour le traitement du plomb, Société anonyme übertragen) Verfahren zur Darstellung von metallischem Blei und weißer Bleifarbe aus Schwefelblei. 15. September 1894. 10. T.

Mac Lulich James Mecredy. Verfahren und ein Apparat zur Herstellung elastischer Radreife. 2. August 1898. 6. T.

Malártsik Georg. Rattenvertilgungskuchen. 11. Juli 1894. 10. T.

Mares Franz. Einrichtung von Klärgefäßen zwecks gleichmäßiger Verteilung des schlammführenden Zuckersaftzuflusses. 28. Juli 1899. 5. T.

Martin Heinrich. Neuerungen an Patronenhülsen. 30 Juni 1893. 11. T.

Mátrai Alexander (an die Firma Mátrai, Gfrerer und Großmann übertragen). Hänge-Metallstab-Konstruktion. 20. August 1895. 9. T.

Mautner-Markhof, Firma. Transportwagen mit Kühleinrichtung. 11. August 1896. 8. T.

Maxim Nordenfelt Guns and Ammunition Company Ld. (an die Firma Vickers Sons & Maxim Ld. übertragen). Neuerungen im Füllen der Zuführungsbänder zur Zuführung von Patronen zu Geschützen und Vorrichtungen hiefür. 1. Juli 1893. 11. T.

Mechwart Andreas. Verbesserter rotierender Pflug. 19. Juni 1894. 10. T.

Mellstrom Charles Gustav. Neuerungen an Schnellfeuer- und anderen Hinterladungsgeschützen. 20. Juni 1894. 10. T.

Mergenthaler Setzmaschinenfabrik G. m. b. H., Firma. Pumpenkolben zum Fortdrücken geschmolzenen Metalls. 20. August 1898. 6. T.

Miller Albert W. W. (an die Firma Felten & Guilleaume, Karlswerk Aktiengesellschaft übertragen). Maschine zur Herstellung gebogener Drahtketten. 17. Juli 1894. 10. T.

Monó de Alsó-Benitze Albert. Schienenstoß-Verbindung mittels Brücke, Lasche und Stoßfangschiene. 16. Juli 1898. 6. T.

Moore Daniel Mac Farlan. Verfahren und ein Apparat zur Erzeugung elektrischen Lichtes. 26. August 1896. 8. T.

Moore Daniel Mc. Farlan. Beleuchtungsvorrichtung für Vakuumleuchtröhren. 22. August 1899. 5. T.

Moore Daniel Mc. Farlan. Beleuchtungsanlagen mit Vakuumröhren und die dabei benützten Apparate. 22. August 1899. 5. T.

Morse Everett Fleet. Treibkette. 17. September 1898. 6. T.

Münsterberg Oskar Dr. Apparat zur Erzeugung von luftfreiem Acetylen. 2. August 1898. 6. T.

Münzel Hans. Massiv aus dem Hafen gearbeitetes Rubinglas. 22. Juni 1894. 10. T.

Musil Eduard. Verfahren zur Herstellung eines besonderen Sicherheitspapieres für aufzuklebende Wertzeichen, wie Stempelmarken, Briefmarken, Verschlußmarken u. s. w. 16. August 1890. 14. T.

Nagy Alexius Josef. Neuerungen an Weingartenspritzen. 6. Oktober 1898. 6. T.

Nebrich Ph. Neuerungen an Papierstoff- und Zellulose-Reinigern. 27. August 1893. 11. T.

Nechvile Franz. Neuerungen an Membranpumpen bezw. Peronosporaspritzen. 30. Juni 1893. 11. T.

Niclausse Jules & Niclausse Albert. Neuerungen an Röhrenkesseln mit abnehmbaren entlasteten Rohren. 20. September 1898. 6. T.

Niermeyer A. C. Anzündevorrichtung für Lampen und Laternen. 6. Oktober 1897. 7. T.

Nitsche F. Neuerungen bei der Verarbeitung von Rohtalg. 30. August 1893. 11. T.

Normancut Enoch. Maschine zur Befestigung der Sohlen an den Oberteilen von Schuhwerk. 30. August 1899. 5. T.

Oechelhäuser Wilhelm von und Junkers Hugo (an die Deutsche Kraftgas-Gesellschaft m. b. H. übertragen). Hochdruck-Gasmaschine. 19. Juni 1893. 11. T.

Oelhofer H. G. und Walser Franz (an die Erste ungarische Maschinen- und Feuerlöschgerätschaften-Fabriks-Glocken- und Metallgießerei-Aktiengesellschaft vorm. Franz Walser übertragen). Apparat zum Abfüllen von Mineralwasser. 21. Juni 1892. 12. T.

Österreichisch-ungar. Fairbanks Company (an die Fairbanks Wagen- und Maschinenfabriks-Aktiengesellschaft übertragen). Fairbanksche verbesserte Brückenwagen, welche auf separat gebautes Fundament zu stellen sind. 2. Juni 1893. 11. T.

Ozlberger Franz. Verbesserung an Schraubenkuppeln der Eisenbahnfahrzeuge. 8 August 1897. 7. T.

Paget Charles Oktavius. Neuerungen an Tintenzeugen. 14. Juli 1897. 7. T.

Patrone Giuseppe. Lade mit während des Webens verstellbaren Rieten. 14. September 1898. 6. T.

Paulitschke Josef. Verfahren zur Herstellung eines Leders zur Belederung der Hammerköpfe bei Klavieren. 24. August 1897. 7. T.

Digitized by Google

Pfaudler Vacuum Fermentation Co. Neuerungen in der Fabrikation von Bier. 11. Juli 1893. 11. T.

Pieper H. Patronenabſtreifrahmen für Mehrladegewehre. 2. September 1896. 8. T.

Pintſch Julius. Acetylenentwickler. 30. September 1898. 6. T.

Pohlig J. Trommelhebezeug, insbeſondere für Drehſchaufelbagger. 22. Auguſt 1895. 9. T.

Popelka Joſef. Waſſerreinigungsapparat. 11. Juli 1894. 10. T.

Prager Maſchinenbau-Aktien-Geſellſchaft vorm. Ruſton & Co. Waſſerröhren-Dampfkeſſel, Syſtem Rautenkranz. 23. November 1890. 14. T.

Puskás Theodor (an Stephan Popper übertragen). Verbeſſerung an der Organiſation und Einrichtung der Telephon-Zeitung. 3. Auguſt 1893. 11. T.

Raabe Felix Viktor Max. Verfahren zur Erzeugung von Garn aus vegetabiliſchen Abfallfaſern 4. Juli 1892. 12. T.

Rafflenbeul Guſtav. Knopfzange mit Stifthalter und Knopfhalterſtempel an einem Schenkel. 1. Auguſt 1895. 9. T.

Raulich Guſtav. Flachs- und Hanf-Brech- und Schwingmaſchine. 26. Juli 1898. 6. T.

Reed Charles John. Verbeſſerungen an maſchinellen Vorrichtungen zur Herſtellung von Elektroden für Akkumulatorenbatterien. 6. September 1895. 9. T.

Remus Theodor (an die Sächſiſche Kartonnagen-Maſchinen-Aktiengeſellſchaft übertragen). Verbeſſerungen zum Biegen von Pappe in ſcharfem Winkel ohne vorheriges Ritzen oder Nuten. 4. Juli 1893. 11. T.

Rheiniſche Kopsfärbereigeſellſchaft Ewald Hölken & Co. Verfahren zur Erzeugung von Echt-Türkiſchrot und Echt-Türkiſchroſa auf vegetabiliſchen Geſpinſten in aufgewickeltem Zuſtande (Kops, Spulen, Kardenbändern) 21. Juni 1894. 10. T.

Rienecker R. und Schmeißer W. Dr. Verfahren zur Darſtellung von Fluorverbindungen. 29. Juli 1898. 6. T.

Rohrbecks Söhne, Firma. Maſſive Metallknöpfe aus einem Stück. 28. Juli 1891. 13. T.

Roth G. Neue Zentralzündung für Patronen 21. Juni 1893. 11. T.

Rouquaud Lucien Jean Modeſte. Apparat zum Erhitzen von Flüſſigkeiten mit wechſelndem oder kontinuierlichem Kreislauf. 20. September 1898. 6. T.

Rudolphs John und Landin John (an Alwin Jacobi übertragen). Verfahren zur Erzeugung von Metallen aus ihren pulverförmigen oder fein verteilten ſauerſtoffhaltigen Erzen oder Sauerſtoffverbindungen. 20. Auguſt 1898. 6. T.

Sattler Karl (an die Leobersdorfer Maſchinenfabrik von Ganz & Comp., Eiſengießerei und Maſchinenfabriks-Aktiengeſellſchaft übertragen). Neuerung an Kugelmühlen. 29. Auguſt 1898. 6. T.

Saxlehner Andreas Wittwe geb. Pelikán Emilie. Strohhalm-Biegeapparat für Strohhülſen-Nähmaſchinen. 15. September 1895. 9. T.

Schicht Georg. Verfahren zur Herſtellung waſſerarmer oder waſſerfreier Seifen. 4. September 1893. 11. T.

Schlieper Heinrich jun. (an die Firma Goeppinger & Co. übertragen). Neuerung an Kettengliedern und im Verfahren zur Herſtellung derſelben. 3. September 1894. 10. T.

Schmitz Wilhelm und Kurz, Rietſchel und Henneberg. Regulierſchieber für Dampfheizungen an Eiſenbahnwaggons 18. Juni 1893. 11. T.

Schnabl Jacques & Co., Firma. Neuartige Packung von Zigarettenpapier. 22. Auguſt 1894. 10. T.

Schneider Erneſt. Verbeſſerung der Schiffsſchrauben-Maſchinenachſe. 25. Juni 1893. 11. T.

Schott Auguſt. Verfahren und Einrichtung zum direkten Bleichen und Färben der Vorgarne auf ihren Spulen. 17. Juli 1895. 9. T.

Schreiber J. u. Neffen. Neuerungen an Maſchinen zum Abſchneiden von Glasgegenſtänden runder Querſchnittsform. 26. Juli 1895. 9. T.

Schuldes Heinrich. Tränkbecken für Tränkeanlagen in Viehſtällen. 10. Auguſt 1894. 10. T.

Schumann Jakob. Neuerungen an Kinderwagen. 18. Auguſt 1898. 6. T.

Schuſter Gebrüder, Firma. Spannmechanik für Saiteninſtrumente. 17. September 1897. 7. T.

Schwerdt Charles George Francis Richard. Verkaufskarten für Knöpfe und ähnliche Artikel. 1. Juli 1892. 12. T.

Schwetz Johann. Rauch- und geruchloſer Kaffeebrenner. 16. Juni 1894. 10. T.

Seewald Michael. Verſchluß für Taſchentintenzeuge. 1. Auguſt 1896. 8. T.

Sévène Henri u. Cahen Emile David. Einſchachtelungsapparat für Zündhölzer. 23. September 1898. 6. T.

Seyboth Leonhard. Apparat zur vollſtändigen Trennung der flüchtigen Flüſſigkeit vom Schmiermateriale bei Kälteerzeugungsmaſchinen. 16. Februar 1898. 6. T.

Sharp Samuel Holt u. Marcan Lucien (an die Company S. H. Sharp & Sons [Leeds] Limited übertragen). Maschine zum Drucken von Streifen und Mustern auf Webstoff und Filz. 12. August 1896. 8. T.

Short Sidney Howe. Rheostat. 7. August 1899. 5. T.

Short Sidney Howe. Stromabnehmer für elektrische Bahnanlagen mit oberirdischer Stromzuführung. 7. August 1899. 5. T.

Siemens Brothers & Co. Ltd., Firma. Neuerungen in der Konstruktion von Trockenelementen und von Kohlenklemmen. 31. Juli 1893. 11. T.

Siemens & Halske (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Neuerung an Blockeinrichtungen mit Verschlußwechsel. 31. Juli 1893. 11. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Neuerung an elektrischen Zündapparaten. 18. September 1896. 8. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft, übertragen). Elektrischer Ofen mit Kohlenrohr. 14. September 1898. 6. T.

Smyser Henry Eyster (an die Firma Arbuckle Brothers übertragen). Maschine zur selbsttätigen Herstellung, Füllung und Schließung von Päckchen. 17. Juli 1894. 10. T.

Smyser Henry Eyster (an die Firma Arbuckle Brothers übertragen). Neuerungen an Maschinen zum Füllen und Schließen von Papiersäcken oder Päckchen. 17. September 1898. 6. T.

Società italiana dei forni elettrici. Verfahren und Vorrichtung zur Behandlung von brennbaren Gase entwickelnden Mischungen mit Hilfe elektrischer Energie. 4. August 1898. 6. T.

Société anonyme pour la transmission de la force par l'électricité (an die Société anonyme Westinghouse übertragen). Verbesserungen in der Transformierung von Wechselstrom in Gleichstrom von beliebiger Spannung und umgekehrt. 4. September 1895. 9. T.

Société des carbures métalliques. Elektrischer Ofen. 10. September 1898. 6. T.

Société des fabriques des produits chimiques de Thann et de Mulhouse. Verfahren zur Reinigung von Ölen, Fetten und Wachs. 24. Juli 1894. 10. T.

Société des voitures électriques Système Krieger (an die Firma Compagnie Parisienne des voitures électriques [Procédés Krieger] übertragen). Zugvorrichtung für durch elektrische Kraft fortbewegte Wagen. 4. August 1898. 6. T.

Sputh Robert. Verfahren zur Herstellung von Holzfilz-Platten und -Deckeln. 4. August 1892. 12. T.

Steinbach Arnold R. Verbesserte Maulkörbe. 27. Juni 1891. 13. T.

Steinmüller L. & C., Firma. Neuerungen an Umlaufwasserröhrenkesseln. 4. Oktober 1889. 15. T.

Stigler August. Pendelfangvorrichtung für Fahrstühle. 28. Juli 1893. 11. T.

Stigler August. Vorrichtung zum Festhalten von Fahrstühlen während des Ein- und Aussteigens. 30. Juli 1893. 11. T.

Suppán Karl Viktor & Szendi Béla. Neuartiger Schiffspropeller. 18. September 1898. 6. T.

Suppán Karl Viktor & Szendi Béla. Entlastete Steuervorrichtung für Schiffe. 20. September 1898. 6. T.

Swindell Charles (an William Samuel Laycock übertragen). Neuerungen an Ventilatoren und Rauchfangkappen. 11. April 1890. 14. T.

Taxameter-Fabrik Westendarp & Pieper, Firma (an die Berliner Taxameter-Gesellschaft Francke & Co., Gesellschaft m. b. H. übertragen). Vorrichtung, welche während einer gewissen Dauer das Fortrücken des Preisangebers in Fahrpreisanzeigern für öffentliche Fuhrwerke verhindert. 18. August 1896. 8. T.

Teich Ernest Friedrich. Neuerungen an Straßen-Kehrmaschinen. 23. Mai 1894. 10. T.

Teltschik Ferdinand. Reibflächen für Getreideschälmaschinen, Mahlmaschinen ꝛc. 20. Juni 1894. 10. T.

Thomson John L. Verfahren zur Gewinnung von Nickelsulfid aus nickelhaltigen Steinen und Erzen. 11. September 1893. 11. T.

Thost Otto. Kreuzrost, anwendbar für Plan- und Schrägrostfeuerungen. 1. Juli 1892. 12. T.

Tischler Viktor (an Hermann Karl Hoffmeister übertragen). Neuerungen an Mühlen. 30. Juni 1897. 7. T.

Tixidre Claudius (an Louise Grazer übertragen). Automatischer Verteiler für Prospekte, Drucksachen u. s. w., auch als Kalender verwendbar. 19. Dezember 1889. 15. T.

Turek Johann. Neuartige Bruchbandfeder. 2. Juli 1896. 8. T.

Türk Gustav. Verfahren und Maschine zur Erzeugung von verspinnbarem Borgarn aus Faserstoffen. 18. Juni 1892. 12. T.

Ullrich Fritz. Für jede Körperlage sich selbsttätig einstellender Stuhl. 29. Juli 1896. 8. T.

Urban A. & Söhne, Firma. Neuerungen an automatiſchen Schraubenmutter-Schneidemaſchinen. 28. Auguſt 1895. 9. T.

Urban A. & Söhne, Firma. Neuerungen an Maſchinen zum Herſtellen von Faſſonſtücken aus Metall durch aufeinanderfolgende Preßoperationen. 1. Auguſt 1896. 8. T.

Van Kannel Theophilus. Neuerungen an Windtüren. 15. Juli 1899. 5. T.

Vereinigte Gummiwaren-Fabriken Harburg-Wien vormals Menier—J. N. Reithoffer, Firma. Maſchine zum Ausſchneiden von Faſſonſtücken aus Leder, Kautſchuk, Gummi, Guttapercha und ähnlichen Stoffen. 25. Juli 1895. 9. T.

Verity John. Schiffsanker. 11. Auguſt 1894. 10. T.

Voigt & Haeffner, Firma. Elektriſche Widerſtände. 10. Auguſt 1895. 9. T.

Voit Wilhelm. Neuerungen an Pumpen. 20. September 1895. 9. T.

Waffenfabrik Mauſer. Einrichtung an der Hülſe für Gewehre mit Zylinderverſchluß zum Ableiten zurückſchlagender Treibmittelgaſe. 23. September 1895. 9. T.

Waldemann Karl. Räucherverfahren für Lachſe und ähnliche Fiſchſorten. 17. September 1896. 8. T.

Wallmann Joh. Friedr. & Co., Firma. Verfahren zum doppelgegenſeitigen Telegraphieren zu gleicher Zeit vermittelſt einer einzigen Leitung. 23. Juli 1898. 6. T.

Walton Frederick. Herſtellung von Moſaik-Fußbodenbelag. 1. Auguſt 1897. 7. T.

Warchalowski Auguſt. Knet- und Miſchmaſchine. 24. Auguſt 1898. 6. T.

Watzek Joſef (an Joſef Löwe übertragen). Feuerungsanlage für Dauerbrand zur gleichzeitiger Verwendung von Stückkohle und Kohlenſtaub als Brennſtoff. 28. Juli 1898. 6. T.

Wehrenfennig Edmund. Neuerung an Waſſerreinigungsanlagen. 12. Auguſt 1898. 6. T.

Weitzer Joh. Neuerungen an radial einſtellbaren Achſen für Fahrzeuge auf Schienen laufend. 21. Juli 1893. 11. T.

Werner & Mertz, Firma. Hohlfackel. 25. Juli 1898. 6. T.

Weſtfäliſch-Anhaltiſche Sprengſtoff-Aktien-Geſellſchaft. Verfahren zur Herſtellung von Sprengſtoffen. 17. Auguſt 1894. 10. T.

Weſtinghouſe Brake Company Limited. Verbeſſerungen an Puffern und Zuggeſtängen. 6. September 1895. 9. T.

Weſtinghouſe George und Ruud Edwin. Neuerungen an Exploſionsmotoren. 31. Auguſt 1898. 6. T.

Weſtman Anders Auguſt. Neuerung an Hobelmaſchinen. 22. Auguſt 1896. 8. T.

Weſtman Anders Auguſt. Vorrichtung zum Zerſchneiden von Langhobelſpänen oder dgl. 25. Juli 1898. 6. T.

Weſton Edward. Neuerungen an elektriſchen Meßvorrichtungen. 22. Juni 1891. 13. T.

Weſton Edward. Neuerungen an galvaniſchen Elementen. 8. Juli 1892. 12. T.

Wheleß Malone. Elektriſche Straßeneiſenbahn. 27. September 1894. 10. T.

Wiktorin & Frohn, Firma. Neuartiger Ofenvorſetzer. 4. September 1898. 6. T.

Wilſon James. Filter. 28. Juli 1896. 8. T.

Wirth Georg. Neuerungen an Waſſerrädern. 25. Juli 1896. 8. T.

Wittkowsky Karl. Verfahren zur Herſtellung von Reliefintarſia und geprägter Lederimitation. 27. Juni 1891. 13. T.

Witzenmann Heinrich. Schraubenförmiges Rohr mit zuſammengefalzten, ſich gegenſeitig abdichtenden Windungen. 30. Juli 1893. 11. T.

Wolff, Baad & Co., Firma. Neuerungen an Handtaſchen. 14. Auguſt 1897. 7. T.

Wolters W. Sicherheitsvorrichtung zur Verhinderung der gleichzeitigen Abgabe mehrerer Depeſchen bei Feuerautomaten und ähnlichen Signalapparaten. 26. Auguſt 1897. 7. T.

Worthington Charles Campbell. Ventilgehäuſe für Dampfpumpen. 13. September 1895. 9. T.

Worthington Charles Campbell. Hydrauliſche Neuerung für Pumpenventile. 22. September 1898. 6. T.

Worthington Charles Campbell. Dampfpumpe. 2. September 1899. 5. T.

Wrights Gas Meter Syndicate Limited. Selbſtkaſſierender Gas- und Flüſſigkeitsverkäufer. 20. Auguſt 1896. 8. T.

Wüſtenhagen Louis. Miſchung von ausgelaugten Rübenſchnitzeln und Melaſſe und Trocknen des erhaltenen Produktes. 4. September 1894. 10. T.

Wyckoff, Seamans & Benedict, Firma. Farbband-Schaltwerk für Schreibmaſchinen. 18. Auguſt 1894. 10. T.

Young Ammi B. (an The Bradley Fertilizer Company übertragen). Neuerungen an Quetſchmaſchinen für Erze und ähnliche harte Stoffe. 19. Juni 1894. 10. T.

Zſchörner Karl A. (an die Firma Torfinduſtrie Karl A. Zſchörner & Comp. übertragen). Verfahren zur Herſtellung von als Papierſtoff geeignetem Faſernmaterial aus Torf. 24. Auguſt 1897. 7. T.

Digitized by Google

2. Privilegien-Übertragungen.

Bassett Ch. F., Dr. in Chicago. 5. September 1899. Mechanischer Geldwechselapparat. An Charles Fairchild in New-York.

Deutsche Gas-Selbstzünder-Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Berlin (an die Oesterreichisch-Ungarische Gas-Selbstzünder-Gesellschaft mit beschränkter Haftung in Berlin). 2. Mai 1896. Selbsttätig wirkende Absperrvorrichtung für Zündbrenner mit Zündkörper. An die Firma: Butzke's Gasglühlicht-Aktiengesellschaft in Berlin.

Deutsche Gas-Selbstzünder-Gesellschaft, G. m. b. H. in Berlin (an die Oesterreichisch-Ungarische Gas-Selbstzünder-Gesellschaft, G. m. b. H. in Berlin übertragen). 4. März 1898. Vorrichtung zum selbsttätigen Öffnen der Hauptbrennleitung bei Gasbrennern, welche durch einen Zündbrenner selbsttätig entzündet werden. An die Firma Butzke's Gasglühlicht-Aktiengesellschaft in Berlin.

Duke John Frederick in London (an die Oesterreichisch-Ungarische Gas-Selbstzünder-Gesellschaft, G. m. b. H. in Berlin). 14. August 1895. Gasanzündvorrichtung. An die Firma Butzke's Gasglühlicht-Aktiengesellschaft in Berlin.

Zottich Felix in Pola (an die Firma E. Skoda in Pilsen übertragen). 16. Juni 1898. Luftkompressions-Pumpe. An Felix Zottich in Pola.

---

3. Außer Kraft getretene Privilegien.

Durch Zeitablauf.

a. Österreichisch-ungarische Privilegien.

Bickford & Co., Firma. 31. März 1888. Vorrichtung zum Entzünden von Zündschnüren ohne Flammen oder Funkenaustritt.

Billings Andrew Wortington. 18. März 1892. Maischverfahren und ein Apparat.

Chardonnet Hilaire de. 11. März 1894. Neuerungen in der Herstellung künstlicher Seide.

Combret R. Dr. 2. März 1894. Verfahren zur Darstellung klarer Gerbflüssigkeiten.

Coze André. 18. März 1891. Beschickungsvorrichtung für geneigt liegende Retorten.

Czeiger Samuel. 13. März 1894. Verbindung von durchsichtigen Zelluloidplatten mit Ölfarbendruckbildern.

Dinnendahl R. W. 31. März 1894. Eigentümliche sternförmige Leit- und Tragerolle für Seilbahnen.

Dolainski Ferd. & Co. 24. März 1888. Spiritus-Meßapparat.

Esterházy Karl Graf. 20. März 1894. Drahtschlinge.

Felten & Guilleaume, Firma. 26. März 1894. Elektrisches Kabel, welches durch Anwendung einer Sicherungsleitung die Funkenbildung im Falle einer Kabelbeschädigung verhindert.

Fischer J. 6. März 1893. Neuerungen an Apparaten zum Kühlen, beziehungsweise Erhitzen von Dämpfen, Gasen oder Flüssigkeiten.

Gregarek Fabian. 30. März 1894. Vorrichtung zum Wechseln der Register bei Harmoniums und Orgeln.

Gresham James. 8. März 1888. Verbesserungen an Sandstreuapparaten für die Triebräder von Lokomotiven.

Heim Hermann. 28. März 1888. Neuerungen an Heizungsanlagen.

Henning W. 16. März 1889. Kugelblockierung für Fahrstraßenhebel.

Higginbottom James. 27. März 1889. Apparat zum Reinigen von Mehl und anderen Mahlprodukten, sowie von Sämereien und Getreide.

Kellner Karl. 18. März 1892. Verfahren und Vorrichtungen zur Darstellung von Chlor und Chlorkalk mittels Elektrolyse.

Kellner Karl Dr. 22. März 1894. Vorrichtung zur elektrolytischen Zerlegung von Salzlösungen (Bleichblock).

Kotzum Wenzel. 23. März 1888. Verbesserung der Konstruktion eiserner Schaufeldillen.
Lehner Friedrich Dr. 28. März 1893. Verfahren und eine Maschine zur Herstellung künstlicher und gemischter Seide.
Mannesmann Alfred. 3. März 1888. Verfahren zum Auswalzen von Röhren ohne Anwendung eines Dornes.
Mannesmann Alfred. 3. März 1888. Verbesserungen an Dornen beim Walzen von Röhren.
Mannesmann Alfred. 7. März 1888. Verbesserungen im Verfahren zur Herstellung von Röhren.
Mannesmann Alfred. 8. März 1888. Verfahren zum Aufweiten von Röhren.
Mannesmann Alfred. 8. März 1888. Verfahren zur Herstellung von Röhren.
Martin Denis Ph., Hervais Emile und Loppé François. 13. März 1894. Automatische Bremse.
Meurer Ph. und Janssens L. 6. März 1893. Maschine und Apparate zur Kälteerzeugung.
Meyer H. & Co., Firma. 26. März 1894. Flaschen- und Büchsenverschluß.
Peyer, Favarger & Co., Firma. 29. März 1894. Geschwindigkeitsmesser.
Radovanović Andreas. 8. März 1893. Neuerungen an Dampfmaschinensteuerungen mit zentraler, vom Exzenterhebel umfaßter Kulisse, bezw. Lenker.
Reichling Robert. 26. März 1888. Vorwärmer mit Kesselstein-Ausscheidung.
Richter Friedrich. 25. März 1893. Selbsttätig ausweichender Sicherheits-Dreschkorb.
Riemer Ignaz. 29. März 1890. Verbesserung an dem unterm 6. August 1887 privilegierten Zeichenbrett mit Schutzleisten und Klemmvorrichtung.
Schember C. & Söhne, Firma. 13. März 1889. Zentral-Kettenauslösung für Lokomotivwagen und andere gruppenweise angeordnete Brückenwagen.
Schweizerische metallurgische Gesellschaft. 23. März 1888. Apparat für kontinuierlichen Betrieb zur Erzeugung von Aluminium und dergleichen Metallen in ihren Legierungen auf elektrolytischem Wege.
Skoda Emil Ritter von. 16. März 1889. Neuerungen an Ziegelmaschinen.
Therye Charles und Oblasser Alfred. 11. März 1893. Neuer Akkumulator.
Tirmann Franz L. und Tirmann Hans. 21. März 1888. Perkussionszünder für Sprengarbeiten.
Vacuum Brake Company Limited. 28. März 1889. Verbesserungen an Vakuumbremsen.
Veselý Wenzel. 19. März 1894. Säerad für Schubrad-Säemaschinen.
Wahlberg Moriz Albert. 1. März 1889. Tafelsieb mit vertikaler kreis- oder ellipsenförmiger Bewegung für Kohlen- und Erzseparation.
Wittaker William. 2. März 1888. Selbsttätige Beschickungsvorrichtung für Flammrohrkessel.
Zelle Konrad. 4. März 1891. Radialheizkörper.

b. Österreichische Privilegien.

Aktiengesellschaft für Verzinkerei und Eisenkonstruktion vorm. Jakob Hilgers. 23. Juni 1898. Dachfenster und das Verfahren zur Herstellung desselben.
Althausse Guido. 21. Juni 1895. Verfahren zur Herstellung von geschmiedeten Scheibenrädern für Eisenbahnfahrzeuge.
Bachner Wilhelm. 28. Juni 1898. Eiskasten.
Bandrowski Stanislaus. 6. Juni 1898. Neuartiges künstliches Brennmaterial und Verfahren zur Herstellung desselben.
Batcheller Birney Clark. 2. Juni 1898. Rohrpost-Einrichtung.
Berliner J., Firma. 29. Juni 1898. Neuerung an Blitzschutzvorrichtungen.
Bornet Camille 1. Juni 1895. Neuerungen an Bohrwerkzeugen.
Bruck H. vom, Söhne. 26. Juni 1898. Offenfach-Jacquardmaschine.
Drysdale John Mowe. 16. Juni 1897. Instrument, welches durch elektrische Stromstöße zum Ansprechen gebracht werden kann.
Edwards Frederick. 15. Juni 1899. Pumpe.
Fibrig Johann. 20. Juni 1897. Vorrichtung zur Erzielung einer bleibend richtigen Federhaltung.
Fiſka Ant. und Hawel Aug. 10. Juni 1897. Vorrichtung zum Drehen von auf horizontalen Armen angebrachten pflugscharartigen Mischschaufeln für Zichorien-, Malz- und ähnliche Darren.
Fleischmann Ferdinand. 2. Juni 1898 Neuerungen an Butterfässern.
Fowler John & Co., Firma. 10. Juni 1896. Neuerungen an Hebevorrichtungen für Kultivatoren und Eggen.
Gattinger Franz. 12. Juni 1894. Gewitterschutzvorrichtung für elektrisch betriebene Apparate.

Gericke Otto. 4. Juni 1897. Gestickte Zierbuchstaben, bezw. Monogramme mit ausgeschnittenem Grundstoff.
Gray William Dickson. 1. Juni 1896. Sichtmaschine.
Haubl Anton. 26. Juni 1898. Touristenschuhe mit auswechselbaren Nägeln oder Stollen.
Herzfelder Robert. 28. Juni 1897. Neuerungen an gepreßten Falzziegeln.
Hoffsümmer Gustav. 27. Juni 1895. Papierstoff-Holländer.
Hofrichter Theodor. 6. Juni 1899. Schirm mit auswechselbarem Überzug.
Homboker und Marienthaler Eisenwaren-Industrie- und Handels-Aktiengesellschaft „Morawia", k. k. priv. 22. Juni 1898. Neuerung an Kastentürschlössern.
International Color-Photo-Co. 5. Juni 1899. Herstellung von farbigen Bildern durch Photographie.
Issel Alberto. 16. Juni 1897. Verfahren, um Holz, Pappe, Gewebe, Gespinstfasern u. dgl. feuerfest zu machen.
Jaeger Paul. 4. Juni 1897. Verfahren und Einrichtung zum Imprägnieren und Färben von Holz.
Jamain Paul Eugène Meinrad. 25. Juni 1898. Neuerungen an Maschinen zum Komprimieren von Pulvern.
Just Ernst. 20. Juni 1898. Federloser selbsttätiger Einfallhaken für Schubleitern.
Karges Julius John. 1. Juni 1898. Neuerungen an Anfeuchtvorrichtungen.
Kindermann J. R. 10. Juni 1898. Neuartiger Eisbehälter.
Kühn Albin. 22. Juni 1896. Schornstein-Abschluß.
Leopold Josef. 3. Juni 1899. Einrichtung an Feuerschranken, welche die Betätigung des Schürhakens bei geschlossener Feuertür ermöglicht.
Lissauer Richard. 12. Juni 1896. Verfahren zur Herstellung einer lederähnlichen Masse.
Magnus M. J. & Co., Firma. 13. Juni 1896. Formkasten für Bauplatten mit profilierten Randflächen.
Novotný F. S. 25. Juni 1898. Hosenhalter.
Österreichische Schuckert-Werke, Firma. 16. Juni 1899. Meßgerät für Wechselströme.
Österreichische Waffenfabriks Gesellschaft. 28. Juni 1896. Doppel-Hinterradgabel für Fahrräder.
Owens Michael J. und Libbey Edward Drummond. 24. Juni 1896. Glasblasmaschine.
Pieper H. 28. Juni 1897. Gemischtes Stromzuführungssystem für elektrische Eisenbahnen.
Politzer Bernhard. 30. Juni 1896. Verfahren zur Herstellung eines gegen chemische und atmosphärische Einwirkungen widerstandsfähigen Überzuges auf Metallkörpern.
Porges Philipp und Franiek Ottokar. 16. Juni 1897. Dreistufige Heißdampfmaschine.
Redlich Karl. 9. Juni 1895. Neuerungen in der Herstellung von Kammern, Kanälen, Tunnels u. dgl. unter dem Grundwasserspiegel oder unter Wasser.
Rönitz Julius Ferdinand. 10. Juni 1896. Einrichtung zur Herstellung von kreislinig bemusterten Zementsteinen.
Rother Adolf. 16. Juni 1898. Mischmaschine mit zwangläufiger Zuführung des Mischgutes.
Salzenberg Ernst. 3. Juni 1898. Verfahren und ein Glühkörper zur Erzeugung von Gasglühlicht.
Schneck & Kohnberger, Firma. 4. Juni 1896. Neuartige Mieder und das Verfahren zur Herstellung derselben.
Schwarzhuber Leop. A. 26. Juni 1894. Holzschleif- und Poliermaschine.
Seiler Max. 28. Juni 1898. Gasdüse für Bunsenbrenner.
Selle Gustav Dr. 16. Juni 1897. Multiplikator-Kassette zu schnell aufeinander folgenden Aufnahmen für Zwecke der Farbenphotographie.
Siemens & Halske, Firma. 12. Juni 1896. Verfahren zur Verarbeitung von Schwefelmetallen.
Siemens & Halske, Firma. 12. Juni 1896. Verfahren zur Gewinnung von Zink auf elektrolytischem Wege sowie Apparat hiezu.
Società Italiana per la Fabbricazione di bossoli e scatole metalliche G. Franchi & Co. 18. Juni 1897. Einrichtung zur Herstellung hohler, an einem Ende geschlossener Gegenstände aus einem einzigen Materialstücke.
Steiger Jakob. 14. Juni 1898. Zement zum Binden von Materialien aller Art.
Stern Moritz jr. 30. Juni 1897. Zigarettenmaschine.
Theile Fritz. 28. Juni 1898. Walzgerät für Kettenglieder und Ringe.
Tresca Frères & Co., Firma. 1. Juni 1895. Neuerungen an Vorrichtungen zur Herstellung ungedrehter Einschlagseide.
Vojáček L. 3. Juni 1898. Neuerung an Kesselbeschickungsvorrichtungen.
Weiser Wenzel. 23. Juni 1898. Eisenbahn-Fahrrad
Zeiß Karl, Firma. 6. Juni 1897. Astigmatisch, sphärisch und chromatisch korrigiertes Objektiv.
Zurek Josef. 12. Juni 1896. Gelenksbänder.

Digitized by Google

4. Durch Erkenntnisse teilweise oder gänzlich aufgehobene Privilegien.

Durch Nichtigkeitserkenntnisse.

Teilweise nichtig erklärt.

Hennebique François in Paris. Neuerungen in der Herstellung armierter Betonbalken und Gebälke. 22. Jänner 1898. Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 16. Juli 1903 ad Z. 13355/03 nach im Sinne des Erkenntnisses des k. k. Verwaltungsgerichtshofes vom 15. Oktober 1902, Z. 8681, gemäß der Bestimmungen des § 6, Abs. 2 des Gesetzes vom 22. Oktober 1875, R. G. Bl. Nr. 36 ex 1876, durchgeführter Ergänzung des Verfahrens im Grunde der §§ 1 und 29 1, a, bb (erste Alternative) des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, wegen mangelnder Neuheit des Erfindungsgegenstandes teilweise nichtig erklärt und hat an die Stelle des bisherigen Privilegiumsanspruches der im Privilegienregister ersichtlich gemachte Privilegiumsanspruch zu treten.

6. Sonstige Veränderungen.

In Patente umgewandelte Privilegien.

Compagnie Internationale des Procédés Adolphe Seigle (an die Abwärmekraftmaschinen-Gesellschaft mit beschränkter Haftung übertragen). 30. Oktober 1894. Motor mit kombinierten schweren Kohlenwasserstoff- und Wasser-Dämpfen; in das Patent Nr. 13.547.

Parsons Charles Algernon. 28. Februar 1896. Neuerungen an Mechanismen zur Fortbewegung, Steuerung und Regulierung des Ganges von Dampfschiffen, in das Patent Nr. 13.495, 13.496, 13.497 und 13.498.

Druckerei der k. Wiener Zeitung. — 1903. Nr. 128/9.

Digitized by Google

igitized by Google

Katalog

der von dem

kaiserl. königl. Privilegien-Archive

registrierten

Veränderungen im Stande der Erfindungs-Privilegien.

(Verlautbart im Amtsblatte der k. Wiener Zeitung vom 15. bis 23. Oktober 1903.)

1. Privilegien-Verlängerungen.

Acheson Edward G. (an die k. k. priv. österreichische Länderbank übertragen). Verfahren zur Herstellung einer neuartigen Kohlenstoffverbindung, genannt „Karborundum". 11. September 1893. 11. J.

Aktiengesellschaft Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning. Verfahren zur Darstellung aromatischer Aldehyde. 24. Oktober 1896. 8. J.

Aktiengesellschaft Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning. Neuerung in dem Verfahren zur Herstellung von Schwefelsäure-Anhydrid. 16. Oktober 1898. 6. J.

Aktiengesellschaft für Kartonnagen-Industrie. Neuerung an Figuren-Schießscheiben und deren Herstellung. 26. September 1891. 13. J.

Aktiengesellschaft H. F. Eckert. Stell- und Aushebevorrichtung für ein- und mehrscharige Pflüge. 20. September 1897. 7. J.

Aktiengesellschaft Plettery vorm. L. J. Enthoven & Cie. Apparat zum selbsttätigen Bremsen von Eisenbahnzügen. 2. September 1895. 9. J.

Akt eselskabet Burmeister & Wains Maskin-Og Skibsbyggeri, Firma. Einsatz für Zentrifugen. 24. Jänner 1899. 6. J.

Alvensleben Gebhard von. Herstellung weicher lockerer Pappe. 10. September 1898. 6. J.

Aron Hermann Dr. Elektrizitätszähler für Drehstrom-Anlagen. 26. Jänner 1893. 11. J.

Bals Maximilian, Noël Charles und Gerresdorfer Georg (an Hugo Herzfelder übertragen). Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Zündmassenträgern aus beliebigem, zu Pappe verarbeitbarem Material. 12. Juni 1895. 9. J.

Bals Maximilian, Noël Charles, Gerresdorfer Georg und L'Epée de Stuywenberg Charlotte (an Hugo Herzfelder übertragen). Verfahren und eine Vorrichtung zur Erzeugung von Zündmassenträgern aus Pappe, bezw. Pappestreifen. 12. Juni 1896. 8. J.

Bassett Ch. F. Dr. Mechanischer Geldwechselapparat. 5. September 1899. 5. J.

Bauer Wilhelm. Verbesserte tragbare Wächter-Kontrolluhr mit Typendruck-Markierung. 28. Juli 1893. 11. J.

Bengué Jules. Verbesserungen an Behältern, die zur Verwendung von Chloräthyl, Chlormethyl und anderen flüchtigen Flüssigkeiten bestimmt sind. 10. September 1896. 8. J.

Bekk Nikolaus. Transmission für Hebeböcke. 18. September 1896. 8. J.

Belfield Reginald. Neuerungen an elektrischen Bremsen. 10. Oktober 1898. 6. J.

Belfield Reginald. Einrichtung zur Änderung der Umdrehungsgeschwindigkeit mit Hilfe neuartiger Elektromotoren. 10. Oktober 1898. 6. J.

Berger Hugo. Verfahren der Imprägnierung von Daunen mit Harzstaub. 17. September 1898. 6. J.

Digitized by Google

Bergreen Rudolf. Doppelschnitzelmesser, bestehend aus einem dachförmigen Vordermesser und einem mit Trennrippen versehenen Nachschneidemesser, beide mit oberen Schneidschrägen versehen. 30. August 1898. 6. T.

Berliner Emile und Sanders Josef. Neuerungen an Diaphragmen für Telephone, Grammophone und ähnliche Apparate. 18. Oktober 1898. 6. T.

Berta Karl (an Josef Holub übertragen). Flaschenzug mit einem Band aus Gußstahldraht an Stelle der Laſtkette. 17. Juli 1894. 10. T.

Bircher J. und Lommel E. Aus zusammengehaltenen Kieselsteinen bestehender Block, hauptsächlich zu Bauzwecken dienend. 30. September 1897. 7. T.

Bomel Léger und Société Bisson, Berges & Co. Negative Elektrode für Zinkakkumulatoren. 12. Juli 1897. 7. T.

Borries August von. Verbundlokomotive mit vier Dampfzylindern. 30. Oktober 1897. 7. T.

Bosch Robert. Magnetelektrischer Zündapparat mit feststehendem Anker für Gasmaschinen. 2. September 1897. 7. T.

Bouchal Leonard und Koprivec Johann. Fahrrad mit durch Schaukelbewegung des Fahrers betätigtem Antrieb. 6. September 1898. 6. T.

Brenner Joachim Freiherr von. Verfahren zur Herstellung von Grundieranstrich- und Malfarben. 23. September 1894. 10. T.

British American Machinery Company Limited. Zigarettenmaschine. 26. September 1897. 7. T.

Bruhn W. (an die Berliner Taxameter-Gesellschaft Francke & Co., G. m. b. H., übertragen). Neuerungen an Fahrpreisanzeigern für öffentliche Fuhrwerke. 6. September 1898. 6. T.

Carassale Viktor. Vorrichtung zum automatischen Füllen von Zündhölzchen-Schachteln. 24. September 1897. 7. T.

Castner Hamilton Young. Verfahren und eine Vorrichtung zur elektrolytischen Zersetzung von Alkalisalzen. 10. September 1893. 11. T.

Cattori Michelangelo. Stromleitung für elektrische Eisenbahnen. 18. Oktober 1896. 8. T.

Chemisch-elektrische Fabrik „Prometheus", Ges. m. b. H. Elektrische Heizvorrichtungen. 10. September 1896. 8. T.

Chemisch-elektrische Fabrik „Prometheus", Ges. m. b. H. Elektrische Koch- und Bratapparate. 14. September 1896. 8. T.

Christoph & Unmack, Firma. Zerlegbare Baracken, System Döcker. 26. September 1891. 13. T.

Cisla Heinrich. Fahrradständer mit Rahmen oder Tafel für Ankündigungszwecke. 27. August 1897. 7. T.

Collette Auguste fils und Boidin Auguste (an die Société anonyme „Amylo" übertragen). Vorrichtungen zur Herstellung von Alkohol bei Einleitung der Zuckerbildung und Gährung durch Schimmelpilze. 13. Oktober 1898. 6. T.

Császnek Josef und Fater Johann. Federnder Siederohrreiniger. 3. September 1896. 8. T.

Cylinder-Faß-Fabrik, G. m. b. H. Verfahren zur Herstellung von Holzmänteln für Fässer oder dergleichen aus Furnieren. 18. September 1896. 8. T.

Declercq Jules. Malzapparat. 30. August 1898. 6. T.

Decock Edouard. Vorrichtung zum Färben von Garn in Strähnen. 22. September 1896. 8. T.

Dellwik Karl und Goldschmid Jakob Eduard (an letzteren vollständig übertragen). Verfahren und Apparat zur Wassergasbereitung. 24. September 1896. 8. T.

Dietrich Robert. Neuerung an rotierenden Knotenfängern. 8. September 1895. 9. T.

Dinklage & Franze, Firma. Neuerung an Hornknöpfen. 23. September 1898. 6. T.

Drach Julius. Niveau-Anzeiger. 7. September 1896. 8. T.

Duke John Frederick. Gasanzündevorrichtung. 14. August 1895. 9. T.

Eastman Photographic Materials Company Limited. Objektivverschluß. 31. Oktober 1898. 6. T.

Elmore Alexander Stanley (an die Firma Elmore's German and Austro-Hungarian Metal Company Limited übertragen). Neuerungen in der Erzeugung elektrolytischer Metallniederschläge und in den zugehörigen Apparaten. 13. September 1889. 15. T.

Erban Franz & Specht Leopold. Verfahren zum Färben und Drucken mittels alkalischer Lösung des Alizarins und ähnlicher Farbstoffe, sowie zur Herstellung dieser Lösungen. 16. August 1890. 14. T.

Erste Eisenmöbelfabrik & Metallgießerei des August Kitschelt's Erben, Rudolf Kitschelt. Schutzvorrichtung für Kinderbetten. 20. September 1897. 7. T.

Estlander Jakob und Gröling Albrecht von. Verfahren und eine Einrichtung zur Destillation von Petroleumrückständen. 24. September 1896. 8. T.

Exploitation des brevets Macdonald pour le traitement du plomb (Société anonyme), Firma. Verbesserungen in der Behandlung (Aufbereitung) von Bleierzen. 17. Oktober 1898. 6. T.

Falz-Baupappen-Fabrik, Patent Fischer, G. m. b. H. Maschine zum Legen von Pappe in unverziehbare Falten. 18. September 1897. 7. T.

Digitized by Google

Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co., Firma. Verfahren zur Vertilgung der Nonnenraupe und anderer Insekten. 17. August 1893. 11. T.

Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Firma. Verfahren zur Darstellung von Parafuchsin und dessen Homologen aus den entsprechenden Leukobasen. 24. August 1893. 11. T.

Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Firma. Verfahren zur Darstellung von Schwefelsäureanhydrid. 4. September 1898. 6. T.

Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Firma. Verfahren zur Erzeugung der Tannin-, Antimon- oder der Metallverbindungen der Chinonimid-Farbstoffe und ähnlicher Farbstoffe aus ihren Komponenten auf der Faser. 18. Oktober 1898. 6 T.

Felten & Guilleaume, Firma, als Zessionärin des W. Gerhardi (an die Firma Felten & Guilleaume Karlswerk, Aktiengesellschaft, übertragen). Drahtflechtmaschine zur Herstellung von Geflechten mit in der Breitenrichtung abwechselnd nach links und rechts gedrehten Raupen. 4. Oktober 1896. 8. T.

Fiechter Louis B. Filtrierstoff für Staub- und Rauchfangvorrichtungen. 30. August 1893. 11. T.

Filzfabrik Adlershof, Aktiengesellschaft, Firma. Mit Filzunterlage versehener Fußbodenbelag oder Wandbekleidung, wie Linoleumläufer, Tapeten oder dgl 6. August 1897. 7. T.

Finkler D. Dr. Neuerungen in dem Verfahren zur Gewinnung der Eiweißsubstanzen aus animalischen oder vegetabilischen Gemischen und Produkten. 24. September 1897. 7. T.

Fleischmann Ferdinand. Verbesserter Verschluß für Flüssigkeitsbehälter, insbesondere Milchtransportkannen. 2. Oktober 1894. 10. T.

Fleischmann Ferdinand. Vorrichtung zur Kenntlichmachung des unbefugten Öffnens von Vorhängeschlössern. 11. Oktober 1895. 9. T.

Fluß Viktor. Appreturmittel für Hüte. 14. September 1891. 13. T.

Folkerts John Henry. Verfahren zur Herstellung von Hefe. 18. März 1896. 8. T.

Folkerts John Henry. Verbessertes Verfahren zur Herstellung von Hefe. 2. April 1897. 7. T.

Foreign Electric Traction Company. Verbesserungen an durch Teilleiter im Geleise vermittelter unterirdischer Stromzuführung bei elektrischen Eisenbahnen. 16. Oktober 1897. 7. T.

Fournier Josef Barbe. Vorrichtung zum Auffammeln, bezw. Abgeben flüssigen Acetylens für Beleuchtungs- und andere Zwecke. 10. Mai 1897. 8. T.

Fox Samson. Neuerungen an den Apparaten zur Erzeugung von Formstücken aus Metallplatten. 21. September 1889. 15. T.

Fraundörfer Adolf (an Simon Korâni übertragen). Verbesserter Papier- oder Kartonsack. 10. September 1897. 7. T.

Friderichsen Fritz Wilhelm. Verfahren zur Herstellung eines Viehfutters aus Blut und Melasse. 15. September 1895. 9. T.

Gaertner Gustav Dr. Verfahren zur Verminderung des Kaseingehaltes von Milch unter gleichzeitiger Regelung ihres Fettgehaltes. 17. Oktober 1895. 9. T.

Geiger'sche Fabrik für Straßen- und Hausentwässerungsartikel, Firma (an die Firma Geiger'sche Fabrik für Straßen- und Hausentwässerungsartikel, G. m. b. H., übertragen). Fettfang für Entwässerungsleitungen. 7. Oktober 1894. 10. T.

Gerlitz Gottlieb. Tragbarer Dreh- und Seitendruckapparat zur Behandlung von Rückgratverkrümmungen (Skoliose). 23. August 1892. 12. T.

Geßner Ernst. Neuerungen an Kratzenrauhmaschinen. 25. Juli 1891. 13. T.

Graff Wilhelm. Abscheidung des Natronhydrats aus einer Lösung von Kali- und Natronhydrat als Kalium-Natrium-Karbonat. 6. September 1896. 8. T.

Grindle George Annesley. Neuerung an Akkumulatorplatten. 17. September 1897. 7. T.

Gröling Albrecht von und Estlander Jakob. Dephlegmierender Vorwärmer. 30. August 1897. 7. T.

Gröschel Anton (an Josef Tischler übertragen). Rauchverzehrungs-Feuerungsanlage. 30. Juni 1893. 11. T.

Grumbacher Friedrich Maurice. Neuerungen an den Apparaten zum Heben von Wasser mittels Preßluft. 18. September 1895. 9. T.

Grünwald Albrecht. Maschine zur Bearbeitung der Stirnflächen von Friesbretteln. 21. September 1896. 8. T.

Grünwald P. Vexierdose. 1. August 1893. 11. T.

Grünwald P. Neuerung an Trichter-Tintenfässern. 25. September 1894. 10. T.

Gruschwitz Alfred. Neuartiges Röstverfahren für Flachs, Hanf, Nessel und Chinagras. 5. November 1894. 10. T.

Gumtow Hermann. Flüssigkeitszerstäuber für Luftfeuchtungs-, Ventilations- und Desinfektions-Apparate. 13. September 1895. 9. T.

Digitized by Google

Hahn Franz. Streumittel für Bäckereizwecke. 10. September 1897. 7. T.
Hall Robert Allison. Neuartiger Flaschenverschluß. 15. September 1895. 9. T.
Hammesfahr Gottlieb. Korkziehertaschenmesser. 16. September 1897. 7. T.
Harris Charles G. Vorrichtung an Druckmaschinen zum genauen Anlegen der zu bedruckenden Blätter u. dgl. 27. Oktober 1897. 7. T.
Hauff Julius. Verfahren zur Entwicklung photographischer Bilder. 26. September 1892. 12. T.
Havelka August. Verfahren und ein Apparat zur Etüvierung von gedörrten Früchten und Gemüsen. 27. September 1898. 6. T.
Hecht Selmar. Mehl- und Kleie-Mischmaschine. 8. Oktober 1895. 9. T.
Hedding H. A., Firma. Verbesserungen an Schmiervorrichtungen mit direkter Druckschraube (Patent Stauffer). 24. August 1893. 11. T.
Herles Franz. Neuartige Apparate zur raschen Untersuchung von Samenrüben. 3. August 1893. 11. T.
Herre Christoph Wilhelm. Ohne Erwärmung verwendbare Dichtungsfasermasse zur Reparatur defekter Pappdächer oder überhaupt Bedachungen. 22. September 1897. 7. T.
Herrmann J. L. Herstellung von neuartigen Servierschüsseln. 19. September 1895. 9. T.
Herz Max Dr. Neuerung an mechanotherapeutischen Apparaten. 14. Oktober 1897. 7. T.
Herzog Eduard. Hülsen-Aufsteckapparat für Selfaktoren. 26. September 1896. 8. T.
Hoepfner Karl Dr. Kraftsparende Anoden. 24. September 1897. 7. T.
Hoffmann Otto. Apparat zum Feuchtmachen der Luft in Fabriks- und anderen Räumen. 22. Mai 1896. 8. T.
Holub Alois. Neuartiges Pfeifenrohr. 26. Juli 1895. 9. T.
Hopf Johann. Neuerungen an Schlagmühlen mit seitlichem Austrage. 24. August 1898. 6. T.
Hornstein Michael (an Ludwig Friedmann zur Hälfte übertragen). Instrument zum Messen von Entfernungen, Höhen und Breiten und zum Nivellieren. 31. Dezember 1892. 11. T.
Hübner & Mayer, Firma. Selbsttätig nach beiden Richtungen wirkende Abschlußvorrichtung für Dampfleitungen. 28. September 1895. 9. T.
Hunkemöller W. A. C. Verfahren zur Herstellung einer Fischbein-Imitation. 6. Juli 1898. 6. T.
Hutter & Schrantz, Firma. Neuartiges Gewebe zur Entwässerung des Papierzeuges. 8. September 1895. 9. T.
Jacques William White. Verfahren zur Gewinnung von elektrischem Strom aus Kohle oder kohlenartigen Materialien. 24. September 1896. 8. T.
Johnson Edward Hibbert (an die Johnson-Lundell Electric Traction Company Limited übertragen). Neuerungen an dynamoelektrischen Maschinen. 28. September 1897. 7. T.
Johnson Elias Mattison. Neuerungen an Projektilen. 4. September 1897. 7. T.
Jolles Dr., Lilienfeld & Comp., Firma. Neuartige photographische Papiere, Platten und Diapositive. 20. Oktober 1897. 7. T.
Kaestner Florentin & Comp., Firma. Fangvorrichtung mit radial im Winkel versetzten messerartig zugeschärften Zähnen an den Fangarmen. 9. Oktober 1897. 7. T.
Kalker Werkzeugmaschinenfabrik L. W. Breuer, Schumacher & Co. Barrenschere mit zwei beweglichen Messern. 26. Oktober 1897. 7. T.
Kaspar Leopold. Neuartiger Sortierzylinder. 12. September 1895. 9. T.
Kaspar Leopold. Malz-Entkeimungs- und Poliermaschine. 13. Oktober 1898. 6. T.
Kellner Karl. Verfahren und ein Apparat zur Erhöhung der Bleichwirkung des Chlorgases. 20. August 1892. 12. T.
Kellner Karl. Verfahren und Apparat zum Bleichen von Papierstoff und anderen ähnlichen vegetabilischen Faserstoffen. 27. August 1892. 12. T.
Kellner Karl Dr. Apparat zur elektrolytischen Darstellung von Bleichflüssigkeit. 31. August 1893. 11. T.
Kellner Karl Dr. Neuerung an Platindraht-Elektroden. 26. September 1896. 8. T.
Klinger Karl August. Neuerung an Ballenpressen für Stroh, Heu u. dgl. 18. Oktober 1898. 6. T.
Kohllöffel Ulrich, Firma. Kunstwoll-Reißmaschine. 6. November 1895. 9. T.
Kursheedt Manufacturing Company. Festonnier- und Stüpfel-Apparat. 22. September 1898. 6. T.
Kursheedt Manufacturing Company. Lochmaschine für Jacquardkarten zu Stickereizwecken. 26. September 1898. 6. T.
Lamme Benjamin Garver. Neuerung an Wechselstrom-Motoren. 24. Oktober 1898. 6. T.

Digitized by Google

Landsberger Aron. Verfahren zur Reinigung von Acetylen. 26. Oktober 1898. 6. T.
Langen Fritz. Einrichtung zur gelenkigen Aufhängung der Personenwagen bei Bergschwebebahnen. 28. Oktober 1898. 6. T.
Lee Arms Company (an die Firma British & Foreign Lee Arms Company Limited übertragen). Neuerungen an Magazingewehren. 2. Oktober 1896. 8. T.
Lee James Paris (an die British & Foreign Lee Arms Company Limited übertragen). Neuerungen an Magazingewehren und anderen Handfeuerwaffen. 26. August 1894. 10 T.
Leipziger Werkzeug-Maschinen-Fabrik vorm. W. v. Pittler, A.-G., Firma. Drehbank mit verdrehbarem Werkzeugknopf. 16. September 1898. 6. T.
Lejeune Georges. Vorrichtung zur Erzeugung eines konstanten Kohlensäuredruckes in Fässern. 17. Oktober 1897. 7. T.
Lichtblau Franz. Maschine zum Schneiden von Lederriemen. 10. Oktober 1898. 6. T.
Linnert Anton. Teigmischmaschine. 20. Oktober 1898. 6. T.
Loos Friedrich (an Georg Beißbarth übertragen). Schmierbüchse mit bewegbarem Federventil als Verschluß für die Einfüllöffnung. 5. Oktober 1895. 9. T.
Lorber Theodor (an die Erben nach Theodor Lorber: Hermine Lorber jun. und die minderjährigen Therese, Ferdinand und Emma Lorber zu gleichen Teilen übertragen). Neuerung an Uniformkrawatten. 23. September 1898. 6. T.
Luckow Karl. Verfahren zur elektrolytischen Darstellung von unlöslichen oder schwer löslichen Oxyden und Salzen aus den verwendeten Metallanoden. 14. September 1897. 7. T.
Ludt Aug. S. Wagen zum Transport von lebenden Fischen. 28. August 1898. 6. T.
Magerstedt Otto. Neuerung in der Herstellung photographischer Platten. 11. September 1893. 11. T.
Maschinenfabrik Rüti, vorm. Kaspar Honegger. Schützenwechselvorrichtung für mechanische Webstühle. 17. September 1897. 7. T.
Meyer J. Plansichtergestell für Antriebe von der Ober- oder Unterseite eines Plansichters geeignet. 1. Oktober 1897. 7. T.
Mißky Andreas. Grieß- und Dunst-Putzmaschine. 14. Oktober 1897. 7. T.
Möller Karl Gustav Jobst Dr. phil. Trockenvorrichtung für körnige, stückige oder schlammige Materialien. 20. September 1896. 8. T.
Monforts August. Verfahren und Maschine zum Trocknen von Garn in Strähnform. 26. September 1898. 6. T.
Moreau Pierre Aignan. Neuerungen in der Herstellung von künstlichem Stein und in der künstlichen Färbung und Härtung von natürlichem oder künstlichem Gestein. 26. August 1893. 11. T.
Müller Franz Josef und Charouzek Rudolf. Sperrstock für hydraulische Pressen mit neuartigen Absperrventilen. 16. August 1889. 15. T.
National Cash Register Company m. b. H. Vorrichtung an Registrierkassen zum Zurückführen der Registrierräder in die Nullstellung. 4. Oktober 1897. 7. T.
Neidlinger G., Firma (an die Firma Singer Manufacturing Company Hamburg A.-G. übertragen). Neuerungen an oszillierenden Nähmaschinen-Schiffchen. 25. September 1894. 10. T.
Neidlinger G. (an die Firma Singer Manufacturing Company Hamburg A.-G. übertragen). Neuerungen an Nähmaschinen. 16. August 1890. 14. T.
Neidlinger G., Firma (an die Firma Singer Manufacturing Company Hamburg A.-G. übertragen). Dornartiger Saumfäden-Teiler an Hohlsaum-Nähmaschinen. 26. September 1894. 10. T.
Nernst Walter Dr. Verfahren zur Herstellung von Glühkörpern für elektrische Glühlampen. 30. September 1898. 6. T.
Niclausse Jules und Niclausse Albert. Rohrdichtungen für Dampfkessel und andere Apparate. 2. Oktober 1895. 9. T.
Nikel Georg. Putz- und Sichtmaschine mit wagerecht gelagerten doppelten Fangreihen. 28. August 1893. 11. T.
Oehler A. & Co., Firma (an Wilhelm Fähndrich übertragen). Mischmaschine. 28. August 1893. 11. T.
Painter William (an die Crown Cork Comp. Ltd. übertragen). Neuerungen an Flaschenverschlüssen. 27. August 1892. 12. T.
Panitschek Heinrich und Ahorn Johann. Verfahren und Webstuhleinrichtungen zur Herstellung von Knüpfteppichen auf mechanischem Wege. 21. September 1894. 10. T.
Paris Karl. Neuerungen an Brief-Sammelkästen und den zugehörigen Sammelsäcken. 23. September 1896. 8. T.
Peteler J. M., Firma. Neuartige Moussierpipe. 2. Oktober 1897. 7. T.

Digitized by Google

Pexider Ignaz. Wetterfeste, flüssige Fassade-Anstrichfarben. 23. September 1890. 14. T.
Pfister Theophil und Barthels Emil. Verfahren zur Herstellung von Cloisonné-Arbeit. 9. Juli 1897. 7. T.
Philip Pierre Thomas. Gefäßverschluß. 22. September 1894. 10. T.
Piatnik Ferd. & Söhne, Firma. Neuartige Spielkarten und Verfahren zu deren Herstellung. 14. September 1896. 8. T.
Pick Adolf und Fleischner Max. Knopfmechanik. 27. August 1893. 11. T.
Pieper Karl (an die Berliner Aktiengesellschaft für Eisengießerei & Maschinenfabrikation übertragen). Neuerungen im Betriebe und an den Apparaten für pneumatische Mälzung. 26. September 1893. 11. T.
Pohle Julius Godfrey (an Bela von Vangel übertragen). Verfahren und Apparat zum Heben von Wasser mittels Preßluft. 31. Juli 1893. 11. T.
Pollacks Herm. Söhne. Verfahren und Apparat zum Bleichen von Kopfen u. dgl. 16. Oktober 1897. 7. T.
Prášil Franz. Verbindung sich schneidender, profilierter Eisen ohne Schrauben und Nieten. 17. Juli 1894. 10. T.
Purkert Alois. Verfahren und Apparat zur Herstellung von Rotationskörpern aus Papiermasse. 16. August 1890. 14. T.
Purkert Alois. Verfahren zur Herstellung von hohlen Rotationskörpern aus Papiermasse. 13. September 1891. 13. T.
Rachler Wilhelm. Verbesserung an Umhängtaschen. 9. September 1895. 9. T.
Radovanović Andreas. Parallelogrammsteuerung. 29. September 1893. 11. T.
Rakottyay Georg. Verbesserte Sensensteinkümpfe. 4. September 1897. 7. T.
Rast August. Neuerungen an Revolvern. 14. Oktober 1897. 7. T.
Reiländer Stephan & Topham G. (an die Firma Felten & Guilleaume Fabrik elektrischer Kabel, Stahl- & Kupferwerke Aktiengesellschaft übertragen). Neu verbesserte selbsttätige Schmiedemaschine. 31. Juli 1891. 13. T.
Reynolds Edwin. Gesteuertes Auslaßventil für Gebläse, Luftkompressoren u. dgl. 24. November 1897. 7. T.
Richter Hugo. Vorrichtung zum Auslöschen des Feuers bei Wassermangel in Kessel. 14. September 1897. 7. T.
Ritter W., Firma. Schaltradkonstruktion für Schmierpumpen. 3. August 1893. 11. T.
Röhrenkesselfabrik Dürr, Gehre & Co., Firma (an die Aktiengesellschaft Röhrenkesselfabrik Mödling vorm. Dürr, Gehre & Co., Aktiengesellschaft übertragen). Glockenverschluß für Gefäße mit innerem Drucke. 28. September 1893. 11. T.
Roos Israel Dr. Herstellung der Produkte der Einwirkung von Paraphenetidin und Para-Anisidin einerseits, auf Mandelsäure, Zitronensäure und Weinsäure anderseits. 20. September 1895. 9. T.
Rowland Henry Augustus. Neuerungen in der Vielfachtelegraphie. 26. Oktober 1897. 7. T.
Rudolph Charles. Neuerungen an biegsamen Metallrohren. 22. September 1897. 7. T.
Sächsisch-böhmische Gummiwarenfabriken-Aktiengesellschaft. Apparat zur inneren Gummierung von Schläuchen mit flüssigem Gummi. 16. September 1898. 6. T.
Sächsische Kardätschen-, Bürsten- und Pinsel-Fabrik Ed. Flemming & Co., Firma. Bürstenkörper-Bohr- und Einziehmaschine. 22. Oktober 1896. 8. T.
Salzmann-Däniker J. (an die Firma Stickerei Feldmühle vormals Loeb, Schönfeld und Co. übertragen). Automatische Bobinenwickelmaschine. 24. Juni 1893. 11. T.
Sarg Karl. Neuerungen an Hohlkerzen-Gießmaschinen. 16. Oktober 1896. 8. T.
Schember C. & Söhne. Sicherheitskurbel. 3. September 1892. 12. T.
Schicht Johann. Neues Verfahren zur direkten Herstellung wasserarmer fester Kali- und Kalinatron-Seife. 10. Oktober 1892. 13. T.
Schmid Wolfgang. Druck- und Saugluft-Einrichtung zum Bedienen der Schraubenradbremse an Eisenbahnfahrzeugen. 20. August 1892. 12. T.
Schmidt Oskar. Verfahren und ein Apparat zur Gewinnung des Schlammes aus Klärapparaten. 24. Juli 1894. 10. T.
Schmidt Wilhelm (an The Schmidt Steam Power Parent Comp. Ltd. übertragen). Verbundmaschine. 23. September 1894. 10. T.
Schmolka H. Hohle Gummiringe als Dichtungsmaterial. 30. Oktober 1897. 7. T.
Schubert Max, Schwoche Hugo und Kohn Moritz (an die Firma Gebrüder Mahla übertragen). Kartonagenecken-Verband. 23. September 1891. 13. T.
Schwabe Georg. Schützenschlag-Vorrichtung an mechanischen Webstühlen. 26. September 1891. 13. T.
Sedlitzky Wenzel Dr. Badezusätze in Tabletten- oder Scheibenform. 14. Oktober 1894. 10. T.

Digitized by Google

Selve Guſtav Verfahren zur Herſtellung von Compoundſtäben, Compounddraht und Compoundplatten. 30. September 1892. 12. T.

Shallenberger Oliver Blackburn. Wechſelſtromzähler. 12. Oktober 1895. 9. T.

Shuttleworth Alfred & Shuttleworth Frank. Neuerungen an Vorrichtungen zum Einſtellen tranſportabler Maſchinen und zum Unterkeilen oder Feſtſtellen der Laufräder derſelben. 4. November 1895. 9. T.

Siemens & Halske (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengeſellſchaft übertragen). Verſchlußwechſel zwiſchen Stellhebel- und Blockapparat. 28. Auguſt 1892. 12. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske Aktiengeſellſchaft übertragen). Handfallenhebel mit begrenzter Kraftübertragung für Weichen- und Signalſtellhebel. 6. Oktober 1894. 10. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske Aktiengeſellſchaft übertragen). Neuerungen an Stoß-, Bohr- und Hammerwerken. 11. Oktober 1894. 10. T.

Silowsky Joſef und Čapek Johann. Neuerungen an Mikrophonen. 26. Oktober 1894. 10. T.

Singer Gabriel. Selbſttätiger Spülapparat für Abortſchläuche, Dachwaſſerkanäle, Hauskanäle und ähnliche Einrichtungen. 29. Juni 1898. 6. T.

Skoda Emil Ritter von. Sicherheits-Aufſetzvorrichtung für Aufzüge. 30. Oktober 1894. 10. T.

Skoda Emil Ritter von. Tranſportable geparzerte Rücklaufla ette. 16. Oktober 1897. 7. T.

Skopec Johann. Elektriſches Sicherheitsſchloß mit Sperrgeldeinkaſſierer, Signal- und Beleuchtungsvorrichtung. 22. Auguſt 1899. 5. T.

Société anonyme pour la transmission de la force par l'électricité (an die Société anonyme Westinghouse übertragen). Verfahren und eine Einrichtung zum Betätigen von Einphaſenwechſelſtrommaſchinen als aſynchrone Motoren (Syſtem Hutin und Leblanc). 16. Oktober 1894. 10. T.

Société anonyme pour la transmission de la force par l'électricité (an die Société anonyme Westinghouse übertragen). Erregungsſyſtem für Wechſelſtrommaſchinen. 17. Oktober 1897. 7. T.

Société Brion & Paté. Verfahren und eine Vorrichtung zur Herſtellung von Geweben aus Torf und Schafwolle. 7. September 1896. 8. T.

Société générale des freins Lipkowski. Neuerungen an kontinuierlichen, ſelbſttätigen Luftdruckbremſen. 16. Oktober 1897. 7. T.

Staub Robert & Monforts Auguſt. Verfahren und Maſchine zum Kämmen von Baumwolle und ähnlichen Faſerſtoffen. 4. September 1894. 10. T.

Steffen Karl. Verfahren zur Ausfällung von Zucker aus unreinen wäſſerigen Zuckerlöſungen. 28. Oktober 1898. 6. T.

Stern Emile (an die Firma Sodorfabrik Zürich übertragen). Verfahren und eine Vorrichtung zur Herſtellung von zur Aufnahme hochgeſpannter oder verflüſſigter Gaſe dienender Metallkapſeln mit dünnem Hals und engem Einführungskanal. 31. Auguſt 1896. 8. T.

Stohr Franz Dr. Neuerungen an Tuben für Subſtanzen. 3 Oktober 1896. 8. T.

Strache Hugo Dr. Umſchaltvorrichtung für Wind und Gas bei Waſſergasgeneratoren. 1. Oktober 1898. 6. T.

Stute Karl und Blumenthal Louis. Schöpfträge bildende Waſchtrommel. 31. Juli 1893. 11. T.

Szczepanik Jan (an die Aktiengeſellſchaft für Szczepaniks Textil-Induſtrie übertragen). Verfahren und eine Einrichtung zur Herſtellung von Patronen für Webereizwecke. 23. September 1898. 6. T.

Timewell Arthur Thomas. Neuerungen an Maſchinen zum Zunähen gefüllter Säcke. 20. September 1898. 6. T.

Ulrich Franz. Hohle Graphitkörper und Preßſtempel zu deren Herſtellung. 17. Auguſt 1891. 13. T.

Union - Baumaterialien - Geſellſchaft. Neuerung an Strangfalzziegeln. 16. September 1897. 7. T.

Vernon James (an die Vernons Patent Horſe Shoe Company Limited übertragen). Verbeſſerungen in der Erzeugung von Hufeiſen. 16. Auguſt 1890. 13. T.

Waffenfabrik Mauſer. Einrichtung an Gewehren mit Zylinderverſchluß zum Abdichten gegen zurückſchlagende Gaſe. 20. September 1895. 9. T.

Wägener Johannes. Verfahren und Vorrichtung zur Deſinfektion von Pflanzen und Pflanzenteilen. 18. September 1895. 9. T.

Waldek & Wagner, Firma. Apparat zum Kontrollieren von Flüſſigkeiten nach Maß, Gewicht und Dichtigkeit. 19. Oktober 1896. 8. T.

Walter Leopold. Neuerung an Kinderwagen. 28. September 1897. 7. T.

Digitized by Google

Walton Frederick. Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung von Mosaik-Fußbodenbekleidung. 16. September 1896. 8. T.

Weinstein Ludwig Dr. und Porges Philipp. Transmissionsschlammpumpe für Paraffinfiltration. 12. September 1896. 8. T.

Weiser Josef. Neuerungen an Säemaschinen. 6. September 1894. 10. T.

Weiß A. & Co. Verbesserungen an Fleisch-Walz- oder Abschlag-Maschinen. 18. August 1889. 15. T.

Werner & Pfleiderer, Firma. Verbesserungen an Backöfen mit ausziehbarer Herdplatte. 3. September 1892. 12. T.

Werner & Pfleiderer, Firma. Verbesserungen an Backöfen. 7. September 1893. 11. T.

Werth Wilhelm (an Berta Werth übertragen). Neuerungen an Wasserreinigungsapparaten. 30. August 1893. 11. T.

Westinghouse Brake Company Limited. Verbesserung an Schnellbrems-Ventilapparaten für Luftdruckbremsen. 21. Oktober 1896. 8. T.

Westinghouse Electric Company Limited. Verfahren und Vorrichtung zum Einschalten und Regulieren von Elektromotoren. 30. Oktober 1897. 7. T.

Westinghouse George jr. Neuerung am Ergänzungsventil für Luftdruckbremsen. 16. Oktober 1896. 9. T.

Westinghouse Henry Herman. Verbesserungen an Dampfpumpen. 12. August 1893. 11. T.

Weston Edward. Neuerungen an elektrischen Meßvorrichtungen. 28. August 1892. 12. T.

Weston Edward. Verdoppelter Elektrizitätsmesser. 8. Oktober 1898. 6. T.

Weston Edward. Elektrizitätsmesser mit Flüssigkeitsdämpfung. 21. Oktober 1898. 6. T.

Wetscherek Theodor. Neuartiges Kochgeschirr. 6. August 1891. 13. T.

Wilkinson Sword Company Limited, Firma. Maschine zum Schleifen von Messerschmiedwaren. 2. Oktober 1897. 7. T.

Wlček Wenzel. Verfahren zur Herstellung von trocken gepreßten Ton- oder Steingutplatten zum Bekleiden von Wänden und Fußböden mit eigens unterschnittenen Unterseiten. 12. September 1897. 7. T.

Wohl Alfred Dr. und Kollrepp Alexander Dr. Verfahren zum Invertieren von Rohrzucker behufs Darstellung von Bienenfutter. 16. August 1890. 14. T.

Wohlgemuth Thomas. Apparat zur Malzerzeugung. 17. August 1891. 13. T.

Wolf Karl Heinrich. Sicherheitslampe mit einsteckbarer, von außen zu betätigender Zündvorrichtung. 28. Juli 1891. 13. T.

Worthington Charles Campbell. Neuerungen an Dampfpumpen. 19. Oktober 1896. 8. T.

Worthington Charles Campbell. Abteufpumpe. 3. Oktober 1898. 6. T.

Wykoff, Seamans und Benedict, Firma. Neuerungen an Schreibmaschinen. 13. September 1895 9. T.

Wydts Alfred und Rochefort Octave (an David Kahn übertragen). Elektrischer Transformator mit hoher Spannung und veränderlicher Frequenz. 26. August 1897. 7. T.

Zeitler Johann Nikolaus Dr. (an Georg Schicht übertragen). Verfahren zur Herstellung von fester Kaliseife. 8. Oktober 1892. 13. T.

Zündwarenfabrik, k. k. priv., von Fl. Pojatzi & Co. Verfahren zur Herstellung von Reibflächen für Zündholzschachteln aus Papier oder Pappe. 4. September 1896. 8. u. 9. T.

Zündwarenfabrik, k. k. priv., Florian Pojatzi & Co., Firma. Zündholzständer. 2. September 1896. 8. T.

---

2. Privilegien-Übertragungen.

Folkerts John Henry in London. 18. März 1896. Verfahren zur Herstellung von Hefe. An Hermann Jansen in Schiedam.

Folkerts John Henry in London. 2. April 1897. Verbessertes Verfahren zur Herstellung von Hefe. An Hermann Jansen in Schiedam.

Hardy John Franklin in London (an die Gesellschaft The Stenotyper Limited in London übertragen). 26. Jänner 1897. Schreibmaschine. An die Stenotyper (1902) Limited in London.

Liquet François in Paris (an die Société Parisienne d'impressions in Paris übertragen). 24. Februar 1889. Ein- und Mehrfarbendruckmaschine für lithographischen, phototypischen und Kupferdruck und für endloses Papier und Gewebe. An die Firma The International Patent Printing Syndicate Limited in Manchester.

Digitized by Google

3. Außer Kraft getretene Privilegien.

Durch Zeitablauf.

a. Österreichisch-ungarische Privilegien.

Im Monate April 1903.

Aktiengesellschaft für Glasindustrie vorm. Fried. Siemens. 19. April 1889. Biegemaschine für Bügelverschlußteile aus Draht.
Babcock & Wilcox Limited. 24. April 1894. Verbesserungen an Apparaten für die Herstellung von Kopf- und Endstücken für Wasserröhren-Dampfkessel.
Cardon Jules 12. April 1888. Brech-, Schwing- und Hechelmaschine.
Fabes Josef. 20. April 1892. Vorrichtung zum Absondern der Samenkörner beim Kleedrusch vermittels Dreschmaschinen.
Fox Samson. 10. April 1888. Neuerungen in der Herstellung von Gestell- oder Achslagerplatten für rollendes Eisenbahn-Betriebsmaterial.
Hagans Christian. 17. April 1893. Lokomotiven mit drehbaren Treibachsgestellen.
Hartung Hugo. 28. April 1888. Anwendung von konischen Polygonal-Ansätzen bei Roststäben.
Kathreiners Malzkaffee-Fabriken, Gesellschaft mit beschr. Haftung. 27. April 1893. Verfahren zur Herstellung von Gerbsäure-Extrakten aus Abfällen der Kaffeeaufbereitung.
Krupp Fried. Grusonwerk, Firma. 3. April 1894. Rohrpresse.
Lovrek Wilhelm. 9. April 1888. Verbesserungen an automatischen Apparaten zum Versenken von Särgen.
Maxim Hiram Stevens. 21. April 1888. Neuerungen an selbsttätigen und anderen Geschützen oder Feuerwaffen.
Meinhold Theodor. 19. April 1892. Zither mit auswechselbarem Notenblatt.
Motorenfabrik Oberursel W. Seck & Co., Firma. 5. April 1894. Auslaßventilsteuerung für Viertakt-Explosionsmaschine.
Musil Eduard. 2. April 1888. Gefasertes Papier für Wertzeichen aller Art, sowie Verfahren zur Herstellung desselben.
Scarneo Karl 3. April 1894. Neues Verfahren zur Erzeugung von Platten aus vegetabilischer, animalischer Faser oder pulverisierten Mineralien für verschiedene technische und industrielle Zwecke.
Solvay E. & Co., Firma. 12. April 1888. Trommelofen zum Kalzinieren von Natriumbikarbonat.
Solvay E. & Co., Firma. 24. April 1888. Neuerungen an Kalköfen.
Steffen Karl. 6. April 1888. Verfahren und Apparat zum Abschleudern grüner, gedeckter oder vollkommen weißer Zuckermassen, in sogenannte Brotformen ausgefüllt, mittels der Zentrifuge.
Weiner Heinrich. 3. April 1894. Neuartige Lagermetall-Legierung und das Verfahren zur Herstellung derselben.
Witkowsky Karl. 12. April 1888. Neuerung in der Herstellung tief liegender matter Verzierungen in polierten Holzflächen.
Zöptauer- und Stefanauer Bergbau- und Eisenhütten-Gewerkschaft. 20. April 1894. Herstellung gußeiserner Sparherdrahmen aus einzelnen Teilen mit durchbrochenem Schutzrande.

Im Monate Mai 1903.

Aktiengesellschaft Dynamit Nobel. 17. Mai 1889. Verbesserung an Sprengstoffen.
Capillery Alexander. 22. Mai 1890. Filtrierapparat für Flüssigkeiten aller Art.
Cassella Leopold & Co. 1. Mai 1890. Darstellung neuer roter Farbstoffe.
Düsseldorf-Ratinger Röhrenkessel-Fabrik Dürr & Co., 14. Mai 1888. Neuerungen an Dampfkesseln.
Eggenberger Sylvester. 14. Mai 1890. Feuerung mit Rauchverzehrung.
Erste österr.-ung. Asbestwarenfabrik Graf Rudolf Westphalen. 13. Mai 1889. Wasserdichtes feuer- und wetterfestes Dacheindeckungsmaterial.
Feiwel Leopold. 17. Mai 1894. Neue Schulbank.
Gallois Moritz von. 1. Mai 1889. Verfahren zur Darstellung eines Chrommordants und seine Verwendung für die Zwecke der Färberei und Zeugdruckerei.
Geiger Julius und Jax Johann. 27. Mai 1890. Nähmaschinengestell mit Fußschemel.
Kirchner Karl. 13. Mai 1892. Universal-Zither.

Digitized by Google

Klinger Heinrich. 2. Mai 1890. Neues Verfahren, um Gewebe aller Art durch Appretieren geruchlos wasserdicht herzustellen, sowie der hiezu gehörige Apparat.
Kramer A. 2. Mai 1888. Neuerung an Dächern aus hohlen Falzziegeln und Einrichtung an Strangpressen zur Herstellung der Ziegel.
Langer Theodor. 1. Mai 1893. Rauchverzehrung ohne Luftüberschuß.
Marsner Franz. 4. Mai 1893. Papier zum Verpacken von Bonbons.
Matzek Alois. 14. Mai 1892. Vorhängschloß.
Meyer Emil Dr. 2 Mai 1888. Verfahren zur Erzeugung des Ammoniaks aus Melasserückständen ohne dieselben zu verkohlen, unter gleichzeitiger Gewinnung von Oxalsäure und Alkalisalzen.
Nettl Anton S. Dr. 31. Mai 1888. Verfahren, um die bei der Sulfitzellulosefabrikation jeder Art resultierenden Kochablaugen in für die Industrie verwandelbare Stoffe überzuführen.
Ollesheimer Julius. 6. Mai 1894. Neuerung an Korbhenkeln.
Paul Michel John. 20. Mai 1891. Vorrichtung zum Verladen von Kohlen und Frachtgütern von Lichterfahrzeugen auf Schiffe und Verladungsplätze.
Purkholzer Karl 3. Mai 1888. Verbesserung des Schutzmittels gegen das Verletzen von Verputzkanten, Mauerecken und Flächen ꝛc., „Kautschukine" genannt.
Reinhart Johann. 9. Mai 1892. Neuartiges Baumaterial, hauptsächlich für Flachwölbungen.
Roth G. 14. Mai 1888. Verbesserung an Zentralzündungen an Patronen.
Rütgers Julius. 28. Mai 1893. Neuerung in dem Verfahren zum Imprägnieren von Holz.
Schitka Ferdinand. 11. Mai 1888. Konstruktion eines kontinuierlichen Plätteisen-Hitzofens.
Schneider Robert 6. Mai 1893. Neuer Roletten-Antrieb für Walken.
Shoe Lasting Machine Company. 14. Mai 1888. Maschine zum Spannen des Oberleders von Stiefeln und Schuhen über den Leisten.
Snyers Raymond. 1. Mai 1890. System der Kraftübertragung.
Theisen Eduard. 3. Mai 1888. Neuerung an Kondensations- und Kühlapparaten.
Thursfield William Edwin. 11. Mai 1888. Neuerungen in Desinfektionsapparaten.
Wabas Franz. 19. Mai 1894. Anstoßpipe mit Sperrvorrichtung.
Westinghouse Brake Company Limited. 17. Mai 1888. Neuerungen an Mechanismen für automatische Luftbremsen.

b. Österreichische Privilegien.

Adamy Arnold. 2. Juli 1895. Automatischer Sicherheits-Abblaseapparat für Niederdruck-Dampfleitungen.
Aeby Johann Ulrich. 12. Juli 1898. Vorrichtung zum Ausrücken des Messerantriebswellengetriebes von Mähmaschinen.
Allfree James B. 26. Juli 1898. Schiebersteuerung für Dampfmaschinen.
Bagley Charles John und Roberts Llewelyn. 8. Juli 1894. Hebevorrichtung für Eisen- oder Stahlbrammen.
Batcheller Birnay Clark. 8. Juli 1898. Verbesserungen an Apparaten zum Auffinden von schadhaften Stellen an Rohrleitungen.
Beeman Josef Samuel. 14. Juli 1898. Maschine zur Herstellung von Mundstücken an Zigaretten.
Berardi Fortunato. 8. Juli 1898. Hydraulischer Motor zum Betrieb von Haushaltungsmaschinen, insbesondere Nähmaschinen.
Bertheau Henrik August. 4. Juli 1898. Vergaser für Petroleummotoren.
Bertheau Henrik August. 5. Juli 1898. Vorrichtung zur Erzeugung von Kompression an Explosionsmotoren.
Černy Johann. 8. Juli 1897. Verbesserte Eiskästen.
Cimler Jos. 14. Juli 1898. Bilder-Rechenmaschine für den Anfangsunterricht im Rechnen.
Compagnie de Fives Lille. 2. Juli 1895. Luftkompressor mit zwei Arbeitsphasen oder doppelter Kompression, anwendbar für die Bremsapparate von Eisenbahnzügen.
Conradi Ludwig jr. 22. Juli 1897. Klosettsitz-Schutzdecken aus Papier, gewebtem Stoff oder dgl. Material und aus den Decken gebildete Abreißblocks.
Cummings George Washington. 7. Juli 1898. Rotationsmaschine zum Vervielfältigen von Schriftstücken unter Anwendung von Schablonen.
Diamant Bernard Dr. 9. Juli 1898. Verfahren zum Imprägnieren von Holz.
Dion Albert de und Bouton Georges. 17. Juli 1899. Antriebsvorrichtung für selbstätige Wagen.
Dreaper William Porter und Tompkins Harry Kneebone. 13. Juli 1898. Neuartiges Verfahren zur Herstellung von Gespinstfasern aus Zellulose.

Digitized by Google

Falk Manufacturing Company. 16. Juli 1898. Verfahren zur Herstellung von Schienenstoßverbindungen.
Garbrecht Hugo. 23. Juli 1897. Korb mit Einsatz.
Gasmotorenfabrik Deutz. 9. Juli 1898. Zylinderschmiervorrichtung für Gas- und Petroleummotoren.
Henning Richard und Kolbe Adolf. 12. Juli 1897. Anzeigewerk mit Additionsvorrichtung für Kontrollkassen.
Hoffmann Albert und Falk Hermann Wahl. 2. Juli 1895. Verbesserung an Schienenverbindungen.
Hövermann Gustav. 4. Juli 1898. Flaschenverschluß mit Ausgußventil.
Hubou L. J. E. 9. Juli 1898. Verfahren zur Herstellung einer neuen schwarzen Farbe.
Jagenberg Emil. 23. Juli 1897. Maschine zum Aufkleben der Etiketten auf Schachteln.
Kalinowsky Hermann von. 14. Juli 1896. Aufzwickmaschine.
Kommerel Richard. 12. Juli 1898. Form und Apparat zur Darstellung von Konsumzucker in Stäben und Würfeln.
Kuczabinski F., Salis Bronislaus und Kramer Jakob. 9. Juli 1897. Verfahren zum Markieren gebackener Teigwaren.
Kreiß Eugen. 25. Juli 1898. Entnahme und Transportvorrichtung für Schüttgüter.
Lederer Karl und Pichler Matthäus. 5. Juli 1898. Universal-Ventilpipe.
Mac Arthur John Stewart. 2. Juli 1895. Verbessertes Verfahren zur Herstellung von Bleiweiß.
Mac Donouzh James William. 2. Juli 1896. Neuerung in der Herstellung färbiger Photographien.
Möller & Pfeifer. 9 Juli 1898. Trockeneinrichtung.
Montgomery-Moore Alexander Willoughby. 6. Juli 1895. Neuerungen an Mechanismen zum Schließen der Türen in den Schoten auf Schiffen.
Morfoot Benjamin W. und Ziegfeld Hugo. 19. Juli 1898. Büchsendeckel.
Müllenbach Heinr. 6. Juli 1897. Filter für Flüssigkeiten.
Nigst Friedrich. 28. Juli 1898. Neuartiger Gepäckträger für Fahrräder.
Perron Georg und Mayer Jakob. 12. Juli 1898. Kraftfutter.
Petraschek Karl. 29. Juli 1898. Neuerungen an dem Verfahren und den Einrichtungen zur Konservierung des Holzes.
Rappold J. 14. Juli 1897. Trockenverfahren und eine Trockenanlage für Tonwaren.
Scheffer Joseph Willem Frederik. 12. Juli 1896. Strömungsregulator für Dampfmaschinen.
Schindler Friedrich. 9. Juli 1898. Vorrichtung zum Erwärmen, insbesondere von Konservenbüchsen.
Schott Karl George. 11. Juli 1898. Verbesserung an Gasglühlicht-Zylindern.
Schludermann Franz. 9. Juli 1898. Rautenförmige Dachplatte mit Maschine zur Herstellung derselben.
Schweinefleisch Ernst. 12. Juli 1896. Rauhmaschine.
Seewald Michael. 22. Juli 1897. Taschen-Tintenzeug.
Siemens & Halske. 14. Juli 1898. Verfahren zur Herabsetzung der Magnetisierungsarbeit von Transformatoren bei schwacher Beanspruchung.
Siemens & Halske, Firma. 22. Juli 1898. Neuerung an Sprechumschaltern für Vielfachschaltsysteme.
Société Nouvelle des Etablissements „Decouville Aîné". 20. Juli 1898. Motorwagen.
Stern Josef. 4. Juli 1897. Registrator mit eigenem Perforator und Heftvorrichtungen für dazu gehörige Sammel- oder Ablegemappen.
Sterne Emile. 13. Juli 1898. Verfahren und eine Vorrichtung zum automatischen Öffnen von hochgespanntes oder verflüssigtes Gas enthaltenden Kapseln.
Stolc Ignaz und Kaba Karl. 10. Juli 1896. Kontinuierlich arbeitende Mischvorrichtung mit Luftkühlung.
Stopp Karl Eduard. 16. Juli 1898. Fransenmaschine.
Swales Frank. 28. Juli 1898. Neuartiger Haken.
Takamine Jokichi. 18. Juli 1896. Herstellung von diastatischen Enzym Koji-Diastase- und Koji-Ferment.
Terlinden Gerhard. 11. Juli 1895. Schlauchkuppelung.
Thonar Michel. 18. Juli 1897. Neuerungen an Steinsägemaschinen.
Welch Charles Kingston. 20. Juli 1898. Preßluftreifen.

Digitized by Google

4. Durch Erkenntnisse teilweise oder gänzlich aufgehobene Privilegien.

A. Durch Nichtigkeitserkenntnisse.

Gänzlich nichtig erklärt.

Möldner Julius in Gablonz. 29. März 1897. Verfahren und eine Einrichtung zum Similisieren von Glassteinen. Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 28. September 1903, Z. 11.905/03, mangels der Neuheit des Erfindungsgegenstandes im Grunde der §§ 1 und 29, Z. 1a bb des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, zur Gänze nichtig erklärt.

B. Durch Erlöschungserkenntnisse.

Greyson de Schodt P. 12. Oktober 1900. Neues System der Beleuchtung mit Gas oder Mineralölen. Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 28. September 1903, Z. 43.461, im Sinne des § 29, 2a des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, mit Ablauf des ersten Jahres der Privilegiumsdauer, d. i. mit 12. Oktober 1901 wegen Unterlassung der gesetzmäßigen Ausübung der geschützten Erfindung im Inlande erloschen erklärt.

Tesla Nikola in New-York (an die Firma Ganz u. Comp. in Budapest übertragen). 24. April 1889. Neuerung in dem Verfahren und den Apparaten zum Umwandeln und Verteilen von elektrischen Strömen. Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 8. Februar 1899, Z. 16.452 ex 1898, im Einvernehmen mit dem königlich ungarischen Handelsministerium wegen Unterlassung der gesetzmäßigen Ausübung des Erfindungsgegenstandes im Inlande auf Grund des § 29, 2a des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, mit Ablauf des ersten Privilegienjahres, d. i. mit 24. April 1890 erloschen erklärt.

Tesla Nikola in New-York (an die Firma Ganz u. Comp. in Budapest übertragen). 21. Oktober 1891. Neuerungen an elektromagnetischen Wechselstrommotoren. Dieses bereits durch Zeitablauf erloschene Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 8. Februar 1899, Z. 16.452 ex 1898, im Einvernehmen mit dem königlich-ungarischen Handelsministerium wegen Unterlassung der gesetzmäßigen Ausübung des Erfindungsgegenstandes im Inlande auf Grund des § 29, 2a des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, mit Ablauf des ersten Privilegienjahres, d. i. mit 21. Oktober 1892 erloschen erklärt.

Wernicke Otto Heinrich Louis in Minneapolis. 24. November 1896. Bücherschrank. Dieses Privilegium wurde mit Erkenntnis des k. k. Handelsministeriums vom 5. September 1903, Z. 27.364, im Sinne des § 29, Z. 2 lit. a des Privilegiengesetzes vom 15. August 1852, R. G. Bl. Nr. 184, als mit Ablauf des ersten Jahres seines Bestandes, d. i. mit dem 24. November 1897 erloschen erklärt.

---

5. Verzichtleistung auf die Geheimhaltung von Privilegien-Beschreibungen.

Körting B. und E., Firma in Wien. 11. Oktober 1890. Neuerungen an der Wasserdecke bei der Zuckerraffinerie. Mit Eingabe de praes. 21. Juli 1903.

Druckerei der k. Wiener Zeitung. — 1903. Nr. 128/10.

Digitized by Google

Katalog

der von dem

kaiserl. königl. Privilegien-Archive

registrierten

Veränderungen im Stande der Erfindungs-Privilegien.

(Verlautbart im Amtsblatte der k. Wiener Zeitung vom 17. bis 22. November 1903.)

1. Privilegien-Verlängerungen.

Actiengesellschaft Dynamit Nobel. Sprengpatrone für Schlagwettergruben. 10. Oktober 1895. 9. J.

Actiengesellschaft Dynamit Nobel. Neuer Sprengstoff. 28. Oktober 1896. 8. J.

Altmann Fritz. Vorrichtung zur Erzeugung einer blauen Flamme aus einem Dampfgemisch von kohlenwasserstoffhaltiger Flüssigkeit (Petroleum) einerseits und Wasser anderseits. 14. Oktober 1897. 7. J.

American Stoker Company, Firma (an die Underfeed Stoker Co. Ltd. übertragen). Neuerungen an Brennstoffzuführungsvorrichtungen für von unten beschickte Feuerungen. 13. Oktober 1898. 6. J.

Apotheker Ludwig Sell & Co., Firma. Verfahren zur Herstellung einer haltbaren Mischung von Salizin, Saligenin, Glykose und freier Salzsäure. 2. September 1896. 8. J.

Arndt Max. Apparat zur Bestimmung der in einem Gasgemisch enthaltenen Volumprozente einer bestimmten Gasart und zur Bestimmung des Gewichtes der Gase. 1. Juli 1893. 11. J.

Bandrowski Ernst Dr. und Wimmer Ladislaus. Verfahren zum Imprägnieren von Baumaterialien wie Ton- oder Zement-Ziegel und Holz. 16. Oktober 1898. 6. J.

Bauer Emil. Verfahren zur Vergährung von Melasse mittels verflüssigter Hefe für Zwecke der Spiritus- und Hefefabrikation. 28. November 1896. 8. J.

Baum Fritz. Vorrichtung zum Betriebe von hydraulischen Setzmaschinen mittels gespannter Luft, Gas oder Dampf. 21. Oktober 1893. 11. J.

Bede Emil. Einrichtung zur Stromzuleitung bei elektrischen Bahnen. 10. Oktober 1897. 7. J.

Bedout L. Alkohol-Dichten- und Volumen-Meß- und Anzeigeapparat. 29. Oktober 1892. 12. J.

Belesak Karl und Rohrwasser Moritz. Umstellbare Türe. 2. Oktober 1891. 13. J.

Belfield Reginald. Neuartiges Verteilungssystem für elektrische Ströme. 15. November 1898. 6. J.

Bergmann Otto. Verfahren des Extrahierens von Gerbstoffen. 16. Oktober 1898. 6. J.

Bergreen Rudolf. Verbesserung an Schnitzelmessern und deren Einbau im Messerkasten. 24. Oktober 1896. 8. J.

Bernhardt F. A., Firma. Verfahren zum Merzerisieren von Geweben aus vegetabilischen Fasern. 26. September 1896. 8. J.

Beschorner A. M., Firma. Verbesserungen an Spiritusmeß- und Kontrollapparaten. 6. September 1894. 10. J.

Bielinski Stanislaus Ritter von Dr. Neuartige Formziegel für Bauzwecke. 1. Oktober 1898. 6. J.

Bloch Maurice. Verfahren und eine Einrichtung an Rohrpressen zum Ausfüllen der Rohre während des Pressens. 29. September 1894. 10. J.

Borensky Anton. Neuerung an Knopfösen aus Metallblech. 4. November 1897. 7. J.

Digitized by Google

Bramsch Franz Rudolf. Verbesserung des Verfahrens zur Gewinnung von Preßhefe aus Zuckerlösungen in Verbindung mit stickstoffhaltigen Materialien. 3. Oktober 1898. 6. T.

Brotan Johann. Rohr-Box-Dampfkessel. 6. Oktober 1898. 6. T.

Broucek Karl. Knallzündvorrichtung für Sicherheitsgrubenlampen. 17. August 1894. 10. T.

Caroli Heinrich. Leibbinde. 29. Oktober 1896. 8. T.

Champion Button Hole Machine Company. Neuerungen an Knopflochnähmaschinen. 30. September 1896. 8. T.

Chemisch-technisches und hygienisches Institut Dr. Popp & Dr. Becker. Verfahren zur Herstellung einer Beize für Hautblößen. 10. Oktober 1896. 8. T.

Chobot Franz. Neuerungen an Dörr- und Röstapparaten. 24. September 1897. 7. T.

Christoph Christian Ferdinand. Neuerungen an zerlegbaren transportablen Baracken oder Gebäuden. 3. Oktober 1895. 9. T.

Chwallas C. M. Söhne, Firma. Neuartige Herstellung von mit Bronze oder Farben geprägten, insbesondere samtartigen Geweben. 4. November 1897. 7. T.

Claviez Emil (an die Firma Kunstweberei Claviez & Comp., G. m. b. H. übertragen). Doppeltwirkende Jacquard-Maschine. 8. Oktober 1894. 10. T.

Clayton & Shuttleworth, Firma (an die Firma Clayton & Shuttleworth Limited, Aktiengesellschaft übertragen). Neue Riemenschnalle. 26. September 1891. 13. T.

Clayton & Shuttleworth, Firma (an die Firma Clayton & Shuttleworth Limited, Aktiengesellschaft übertragen). Achsenbieg-Maschine. 26. September 1891. 13. T.

Colts Patent Fire Arms Manufacturing Company, Firma (an die Firma Colt Gun & Carriage Company Limited übertragen). Neuerungen an Hinterlader-Feuerwaffen. 5. Oktober 1895. 9. T.

Compagnie de l'industrie électrique. Selbsttätiger Regulator für Dynamomaschinen, Akkumulator-Schaltwerken ꝛc. 5. Jänner 1899. 6. T.

Daelen Reiner und Marcotty Franz. Walzwerk zum Walzen und Verdichten von Metallstäben. 20. September 1891. 13. T.

Dammann Wilhelm (an die Firma Schülke und Mayr Nachfolger Dr. Raupenstrauch übertragen). Verfahren, um Tonerde vollständig wasserlöslich zu machen. 28. September 1892. 12. T.

Dango & Dienenthal, Firma. Gekühlte Türstöcke und Türschieber für Herdschmelzöfen. 9. Oktober 1892. 12. T.

Darmancier Michel und Dalzon Aimé. Räderlafette. 30. Oktober 1897. 7. T.

Deckert Wilhelm und Homolka Eduard. Spitzen-Mikrophon. 13. September 1889. 15. T.

Dengg C. & Co., Firma. Vorschubvorrichtung für Werkstücke, die mehreren aufeinander folgenden Bearbeitungen zu unterziehen sind. 2. September 1893. 11. T.

Dervaux Alfred. Neuerungen an Klärapparaten für trübe Wasser. 30. September 1892. 12. T.

Dettmar Georg. Verfahren zum Parallel-, bezw. Auseinanderschalten von Wechselstrommaschinen. 3. Oktober 1898. 6. T.

Dietrich Robert. Als Raspelmaschine wirkender Exhaustor. 22. Oktober 1896. 8. T.

Eccles Rubber & Cycle Company Limited (an die Österreichisch-Amerikanische Gummifabriks-Aktiengesellschaft übertragen). Maschine zur Herstellung von Kautschukbällen. 2. November 1897. 7. T.

Economical Refrigerating Company, Firma (an die Brünn-Königsfelder Maschinenfabrik Lederer & Porges übertragen). Neuerungen an Kältemaschinen. 27. Oktober 1896. 8. T.

Edison Thomas Alva (an die Firma The Edison Ore Milling Syndicate Limited übertragen). Trockenvorrichtung. 24. Oktober 1898. 6. T.

Edison Thomas Alva (an die Firma The Edison Ore Milling Syndicate Limited übertragen). Verfahren und Vorrichtung zur Konzentration von Magneteisenerzen und Brikettieren derselben für den Markt. 10. November 1898. 6. T.

Edwards Frederick (an die Firma Edwards Air Pump Syndicate Limited übertragen). Neuerungen an Dampfmaschinen-Luftpumpen. 3. November 1897. 7. T.

Erste Brünner Maschinenfabriks-Gesellschaft und Schwabe Vinzenz. Metallische Stopfbüchsenpackung für Dampfmaschinen. 24. September 1898. 6. T.

Ewen John Meiggs (an die Firma Deutsches Luxfer Prismen Syndicat, G. m. b. H. übertragen). Neuerungen an Vorrichtungen zum Beleuchten von Souterrain- und anderen dunklen Räumlichkeiten. 1. Oktober 1897. 7. T.

Ewen John Meiggs (an die Firma Deutsches Luxfer Prismen Syndicat, G. m. b. H. übertragen). Fenster-Oberlichte (Belichtungsschirm). 2. Oktober 1897. 7. T.

Ewen John Meiggs als Rechtsnachfolger des William Hermann Winslow (an die Firma Deutsches Luxfer Prismen Syndicat, G. m. b. H. übertragen). Neues Verfahren zum Einrahmen von Gläsern (Glastafeln). 16. Oktober 1897. 7. T.

Falconnier Gustav. Neuerungen an Wand- und Dielen-Konstruktionen aus Hohlziegeln aus Glas. 6. Oktober 1894. 10. T.

Farbwerke vormals Meister Lucius & Brüning, Firma. Neues Verfahren zur Darstellung von neuen Azofarbstoffen, welche sich vom 1.–4. Naphtylendiamin ableiten. 9. Oktober 1892. 12. T.

Felixdorfer Weberei und Appretur. Verfahren, um gebleichte Baumwolle und Baumwollabfälle elastisch und knirschend zu machen. 22. Oktober 1892. 12. T.

Feszty Adolf von. Verfahren zur Herstellung von Papiermasse aus Torf. 24. August 1897. 7. T.

Foreign Electric Traction Company. Kontaktschiene für elektrische Eisenbahnen. 15. November 1898. 6. T.

Flügge Adolf Verfahren zur Herstellung einer konzentrierten nicht alkoholischen Myrrhenharzlösung. 18. Oktober 1892. 12. T.

Frennet-Wauthier Louis. Rübenheber. 24. Dezember 1896. 8. T.

Freund A. & Sohn, Firma. Sicherheitsverschluß für Kisten. 5. November 1897. 7. T.

Friedlaender Mann Max Neuerungen an Rotationsmotoren. 5. Oktober 1899. 5. T.

Gentzsch Adolf, Goldschmidt Julius und Scanavi Etienne von (der dem Adolf Gentzsch gehörige Anteil an diesem Privilegium wurde an Rudolf Zimmermann und Nikolaus Ritter von Scanavi übertragen). Neue Isoliermasse für elektrische Zwecke und Verfahren zu deren Herstellung. 3. Oktober 1893. 11. T.

Gesellschaft für Lindes Eismaschinen. Regelungsvorrichtung für Kaltdampfmaschinen zur Überleitung der flüchtigen Flüssigkeit aus dem Kondensator in den Verdampfer. 30. September 1893. 11. T.

Goerz Karl Paul. Photographisches Doppelobjektiv. 6. September 1893. 11. T.

Goriup Josef. Vorrichtung zum automatischen Öffnen und Schließen von Gefäßen. 4. Oktober 1897. 7. T.

Graf Theodor. Neuerungen und Verbesserungen an Dampfkesseln und deren Anordnung in Verbindung mit Dampfmotoren. 18. September 1895. 9. T.

Greyson de Schodt Paul. Neuerungen an Gasglühlichtbrennern. 31. Oktober 1898. 6. T.

Gronau Friedrich. Mechanisches Musikinstrument. 2. Oktober 1897. 7. T.

Groote Berthold (an Friedrich Palm übertragen). Armatur für Glühlampen zum Aufstecken derselben auf blanke Leitungsdrähte mittels Klemmfedern. 2. Oktober 1897. 7. T.

Grove David. Neuerungen an transportablen Backöfen. 13. Oktober 1895. 9. T.

Grüllemeyer Josef. Neuartiges Schloß für Schubtüren. 13. Oktober 1898. 6. T.

Gruschwitz Alfred. Röst-, Reinigungs- und Entsäuerungsverfahren für Textilfasern. 1. September 1893. 11. T.

Hagans Christian. Neuerungen an Treibachsen-Drehgestellen. 26. Oktober 1896. 8. T.

Hauff J. & Co., G. m. b. H., Firma. Photographischer Entwickler. 18. Oktober 1898. 6. T.

Healy William. Maschine zur Herstellung von Schachtelkörpern. 30. September 1898. 6. T.

Hecking Max. Trockenapparat mit unvollständigen Querwänden. 29. August 1893. 11. T.

Heid Nikolaus. Verfahren zur sicheren Verbindung von Wagenräderspeichen mit schmiedeeisernen Felgen. 13. Oktober 1898. 6. T.

Hensoldt M., Firma. Prismenfernrohr. 1. November 1898. 6. T.

Heyhal Edmund und Sykora Josef. Neuerungen an Kopftafeln. 12. Oktober 1896. 8. T.

Hilliger G. (an die Firma Fried. von Neuman übertragen). Kohlenstaubfeuerung. 13. Oktober 1893. 11. T.

Himmelbauer Ant. & Co., Firma. Hohlfackel. 31. Oktober 1898. 6. T.

Hohlbaum Alois und Schädlich Wilhelm. Schaftmaschine mit zwei Kartenprismen zur Erzeugung von Geweben mit Querbordüren. 27. September 1898. 6. T.

Holub Josef. Aufzug mit automatischem Tür- und Riegelverschluß und verbesserter Fang- und Bremsvorrichtung. 14. September 1896. 8. T.

Hönel Georg. Kombinierte Keilziegel. 29. September 1890. 14. T.

Hugershoff Franz, Firma. Antriebsvorrichtung für Handzentrifugen. 20. September 1895. 9. T.

Hutin M. und Leblanc M. (an die Société anonyme Westinghouse übertragen). Neues Verfahren der Erzeugung von Wechselströmen. 23. Oktober 1892. 12. T..

Imschenetzky Alexander (an die Firma London Trust Company Limited übertragen). Neues feuerbeständiges und isolierendes Material. 8. November 1895. 9. T.

Jacob Ferdinand. Schlafsack. 28. September 1897. 7. T.

John Hugo. Windhaube. 4. November 1894. 10. T.

Jones William Richard (an die Metal Mixer Syndicate Limited übertragen). Verbesserungen in der Erzeugung von Eisen und Stahl. 28. September 1889. 15. T.

Digitized by Google

Junkers Hugo. Kalorimeter. 26. September 1893. 11. T.

Kelemen Emanuel Stephan (an die Firma Vereinigte Elektricitäts-Aktiengesellschaft übertragen). Automatische Vorrichtung zum Ausschalten von zum Erhitzen von Glühkörpern zweiter Klasse verwendeten Erhitzungskörpern. 12. Oktober 1898. 6. T.

Keßler Rudolf. Konstruktion von Öfen mit Doppelwänden. 13. Oktober 1898. 6. T.

Kidder Wellington Parker. Neuerung an Typen-Schreibmaschinen. 10. Oktober 1896. 8. T.

Kien Martin. Neuerungen an Fensterflügel-Konstruktionen. 18. Oktober 1896. 8. T.

Kindermann Karl. Waschmaschine mit emailliertem Gußeisen-Waschtroge. 6. Oktober 1895. 9. T.

Klein Ed. (an die Firma S. S. Neumann, Baum- und Schafwollwaren-Fabrik übertragen). Belegstoff für Damenröcke. 13. November 1894. 10. T.

Kleinberg Ludwig und Szczepanik Jan (an die Aktiengesellschaft für Szczepanik's Textil-Industrie übertragen). Verfahren und Hilfsmittel zur Herstellung von Musterbildern (Patronen) für Webereizwecke. 30. Oktober 1896. 8. T.

Klinge Wilhelm (an Karl Beckh übertragen). Verschlußeinrichtung für Düten, Beutel und Säcke. 18. September 1890. 14. T.

Knippenberg August. Sprungfeder-Auflagerung und Befestigung für Polstermöbel, Matratzen u. dgl. 10. Oktober 1894. 10. T.

Knotek & Co., Firma. Rollenlager mit aus Spiralfedern hergestellten Rollen. 25. September 1896. 8. T.

Kohn Felix. Neuartiges Biegeverfahren für Holzstäbe. 7. Oktober 1898. 6. T.

Kohout Johann. Neuerung an Brennöfen für kontinuierlichen Betrieb. 12. Oktober 1895. 9. T.

König Karl (an A. Kailan, chemische Produkten-, Lack-, Firnis- u. Farbenfabrik übertragen). Verfahren zur Herstellung einer besonders widerstandsfähigen und gegen äußere Einflüsse schützenden Platinfarbe. 23. September 1893. 11. T.

Korbuly Johann. Universallibelle. 8. Oktober 1898. 6. T.

Kraus Berthold. Verbesserungen an Dreschmaschinen. 24. Oktober 1896. 8. T.

Kraus Berthold. Neuerung an Gerstenentgranern bei Dreschmaschinen mit Göpel- oder Handbetrieb. 21. Oktober 1897. 7. T.

Kridlo Wenzel Adolf und Vieth Franz. NeueTreppenrostkonstruktion zur Verwertung von Staubkohle, vorzugsweise von Braunkohlenlösche bei rauchfreier Feuerung. 11. September 1893. 11. T.

Krupp Fried., Firma. Transportsicherung für Zeitzünder. 22 Oktober 1898. 6. T.

Kwiatkowski Franz und Schranzhofer Hermann. Wärmeisolation und Verfahren zur Herstellung derselben. 3. Oktober 1896. 8. T.

Lang Edmund. Ventilsteuerung für Dampfmaschinen. 30. September 1893. 11. T.

Langer Theodor (an die Firma Aktiengesellschaft zur Verwertung der österreichischen und ungarischen Patente Th. Langer übertragen). Verfahren zur Rauchverbrennung. 22. August 1894. 10. T.

Lebrun Gustav und Cornaille Fernand. Neuartiger Brenner zur Beleuchtung mit kohlenstoffreichen Gasen, insbesondere mit Acetylen. 21. Oktober 1897. 7. T.

Leobersdorfer Maschinenfabrik von Ganz & Co., Firma. Neuerungen an Kollergängen. 26. Oktober 1897. 7. T.

Ludwig Franz. Keilförmiger Gewölbziegel. 20. Oktober 1894. 10. T.

Luther Hugo. Verfahren zur Herstellung von Hohlgefäßen aus gebogenem Holze. 11. Oktober 1896. 8. T.

Luyers Charles. Luftbremse für Güterzüge mit elektrischer Anstellung und entsprechend der Belastung und Geschwindigkeit des Zuges sich selbsttätig ändernder Wirkung. 10. Oktober 1896. 8. T.

Maertens Emile. Verfahren und Vorrichtung zum Reinigen von Faserstoffen, insbesondere Wolle von ihren fettigen, wachsigen und harzigen Beimengungen mittels flüchtiger Lösungsmittel. 10. September 1897. 7. T.

Mährisch-schlesische Aktiengesellschaft für Drahtindustrie. Verfahren und Vorrichtungen zur Herstellung von geschweißten Ketten. 24. November 1897. 7. T.

Mannesmann Max. Verfahren und eine Einrichtung zur Formgebung, zum Auswalzen und Kalibrieren von Rohren und anderen Hohlkörpern. 22. September 1891. 13. T.

Mannesmann Reinhard jun. Verfahren und Walzwerk zum Auswalzen und Formgeben von Röhren und anderen Hohlkörpern. 21. September 1893. 11. T.

Mannlicher Ferdinand. Verbesserungen an Repetiergewehren. 19. Oktober 1889. 15. T.

Mareš Franz (an Josef Janáček übertragen). Filter zum Filtrieren von Flüssigkeiten in offenen Gefäßen. 26. August 1893. 11. T.

May Leopold. Neuerung an Apparaten, um Platten, Stangen oder Streifen aus Zuckerfüllmasse herzustellen. 18. Mai 1890. 14. T.

Digitized by Google

Mayer's Laurenz Söhne, Firma. Retirade-Apparat in Verbindung mit einem Kippreservoir. 24. September 1890. 14. T.

Meinecke H., Firma. Frostschutzvorrichtung für Flügel- und Sternrad-Wassermesser. 28. Oktober 1897. 7. T.

Meißner's Moritz Söhne, Firma. Neuerung in der Herstellung von Leuchtstreichhölzchen. 10. Oktober 1897. 7. T.

Mertz Emil. Luftbefeuchtungsapparat. 5. Oktober 1894. 10. T.

Miklos Edmund und Wabrosch Béla. Sackwage, genannt „Hungaria-Sackwage". 28. September 1892. 12. T.

Mond Ludwig. Neuerungen in der Umwandlung der Energie von Brennstoffen in motorische Kraft mittels Gasgeneratoren und Gasmotoren. 6. Oktober 1898. 6. T.

Mond Ludwig. Neuerungen in der Erzeugung von verbrennbaren Gasen vermittels Gasgeneratoren (Gazogènes). 7. Oktober 1898. 6. T.

Mühlenbauanstalt und Maschinenfabrik vorm. Gebrüder Seck. Eigentümliche Dachanordnung bei mit einer Staubfangvorrichtung verbundenen Grieß- oder Dunstputzmaschinen. 19. Oktober 1894. 10. T.

Münch Karl Richard (an die Firma Keats Maschinen-Gesellschaft zur Hälfte übertragen). Neuerungen an Nähmaschinen insbesonders für Doppelsteppstich. 23. August 1892. 12. T.

Münzel & Palme, Firma (an die Firma C. Stölzle's Söhne Aktiengesellschaft für Glasfabrikation übertragen). Glasschmelzofen 30. September 1897. 7. T.

Mütz J. & Co., Firma. Neuartige Beleuchtungskörper für elektrische Glühlampen und Gaslicht. 16. Oktober 1897. 7. T.

Nash Lewis Hallock. Neuerungen an Wassermessern mit oszillierendem Kolben. 11. Juli 1899. 5. T.

Nebrich Ph. Maschine zum Fräsen und Schlitzen von Knotenfängerplatten. 10. Oktober 1894. 10. T.

Nechvile Brüder. Neuerungen an tragbaren Weingartenspritzen mit Zerstäubern. 30. September 1891. 13. T.

Nernst Walter Dr. Neuerung an Glühlampen aus Leitern zweiter Klasse. 19. Oktober 1898. 6. T.

Neubecker Karl Adam. Faßreifen-Antreibmaschine. 24. September 1897. 7. T.

Norton Edwin. Blechwalzwerk. 2. November 1898. 6. T.

Novák Wenzel. Neuer Ofen. 23. September 1895. 9. T.

Oberegger Anton. Hydraulische Setzmaschine für Aufbereitungszwecke. 20. Oktober 1897. 7. T.

Orloff Ivan (an die Firma „Printing Arts Co. Ltd." übertragen). Verfahren zur Herstellung von Vielfarbendruck. 8. Oktober 1898. 6. T.

Painter William (an die Crown Cork Comp. Ltd. übertragen). Neuerungen im Füllen und Verkorken von Flaschen und an den dazu dienenden Vorrichtungen. 11. September 1893. 11. T.

Parsons Charles Algernon. Neuerungen an Dampfmaschinen. 26. Oktober 1895. 9. T.

Picard Pierre. Neuartiges System telegraphischer Übertragung auf Linien von großer elektrostatischer Kapazität (unterseeische, unter- und oberirdische Kabellinien. 29 Oktober 1898. 6 T.

Porges Philipp. Flüssigkeitsstands-Anzeiger. 12. Mai 1897. 7. T.

Poschinger Ferdinand von. Verfahren zur Erzeugung hoher Wärme im metallurgischen und keramischen Hüttenbetriebe. 28. August 1893. 11. T.

Prillwitz Georg (an Hans Ritter von Dahmen übertragen). Herstellung von Sicherheits-Sprengstoffen aus Ammoniak-Salpeter und einem Kohlenwasserstoff. 12. Dezember 1896. 8. T.

Prött Karl. Hydraulisch-pneumatische Hebevorrichtung. 14. Oktober 1891. 13. T.

Pruša Johann. Vorrichtung zum Ausspritzen von Mauerwerksfugen. 4. Oktober 1897. 7. T.

Purkert Alois. Neuerungen an Pfropfen für Platz- oder Exerzierpatronen und das Verfahren zur Herstellung derselben. 27. November 1897. 7. T.

Rauppach Eduard. Verfahren zur Herstellung einer Milchseife aus abgerahmter Milch. 8. Oktober 1896. 8. T.

Reitinger Karl. Freistehendes Klappenklosett. 10. Dezember 1896. 8. T.

Richter Aug. F., Firma (an die Firma Winter & Adler übertragen). Doppelseitiger Klappverschluß für Durchsteckknöpfe. 29. November 1894. 10. T.

Riedler Alois. Pumpensteuerung. 27. September 1891. 13. T.

Riensch Hermann. Verfahren und ein Apparat zum Reinigen von Abwässern. 30. September 1897. 7. T.

Digitized by Google

Roburitfabrik Witten a. d. Ruhr, G. m. b. H., Firma. Verfahren zur Herstellung von wettersicheren und sprengkräftigen Sprengstoffen unter Anwendung von übermangansauren, chromsauren und doppeltchromsauren Salzen. 24. November 1896. 8. T.

Russell & Erwin Manufacturing Company (an die Firma A. Urban & Söhne übertragen). Neuerungen in der Fabrikation von Schrauben und an den hiebei zu verwendenden Matrizen. 18. September 1890. 14. und 15. T.

Schefftel N. Neuartiges künstliches Pflasterungsmaterial und das Verfahren zur Erzeugung desselben, sowie zur Herstellung von Pflasterungen aus diesem Material. 6. Oktober 1897. 7. T.

Schenfelen Adolf Dr. Vorrichtung zum Transportieren der nassen Stoffbahnen an Maschinen zum Auftragen von Farbstoff u. dgl. 16. November 1898. 6. T.

Schiefner Theodor Eugen und Firma Getzner, Mutter & Co. Haspel mit rotierenden Haspelstäben. 14. September 1898. 6. T.

Schmidt Rudolf (an Leo Bernhuber übertragen). Verstellbare Vorrichtung zum Spannen und Strecken von Geweben, Leder u. dgl., welche gleichzeitig als Arbeitstisch benützt werden kann. 22. September 1893. 11. T.

Schrader J. F. D. Apparat zur selbsttätigen unmittelbaren Aufnahme des Terrains. 4. Oktober 1891. 13. T.

Schuldes Heinrich. Neuerungen an Pflügen. 10. Oktober 1896. 8. T.

Schwab W. & Co., Firma. Neuerungen an Militärkrawatten. 13. September 1889. 15. T.

Schweitzer Christian. Neuerung an Mahlscheiben. 6. September 1895. 9. T.

Sedlacek Julius. Neuerung an Kohlensäure-Kompressoren und Kälteerzeugungs-Maschinen. 30. Oktober 1897. 7. T.

Seltner Wilhelm. Separationsrost. 28. September 1896. 8. T.

Serrazanetti Giulio. Vorrichtung zum Eindämmen von Flüssen, Kanälen u. a. 18. September 1897. 7. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft übertragen). Sicherheitshebel für ein doppelflügeliges Eisenbahnsignal. 23. Oktober 1892. 12 T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft übertragen). Weichenstellvorrichtung mit elektrischer Treibmaschine und Umschaltapparat. 12. Oktober 1893. 11. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft übertragen). Stufenschalter für elektrische Widerstände. 14. Oktober 1897. 7. T.

Siemens & Halske, Firma (an die Firma Siemens & Halske, Aktiengesellschaft übertragen). Rückzugs-Federwerk für direkt wirkende Stoßbohrmaschinen. 13. November 1897. 7. T.

Siéver Gustav Louis (an die Société Anonyme la Céramique nouvelle übertragen). Keramische Flächendekoration. 8. September 1897. 7. T.

Sievert Paul. Verfahren und eine Einrichtung zum Ausstanzen flacher Gegenstände aus Glas. 26. September 1893. 11. T.

Simon Chs. Neuerungen an Spulmaschinen. 30. September 1892. 12. T.

Skoda Emil Ritter von. Dampfmaschinen-Steuerung mit eingeschaltetem Lenker. 19. Oktober 1889. 15. T.

Skoda E., Firma. Verbesserte Doppellenkersteuerung. 27. Oktober 1892. 12. T.

Skoda Emil Ritter von. Schnellfeueraufsatz für Schnellfeuergeschütze. 3. Oktober 1893. 11. T.

Slack Walton (an die Firma: Galizische Karpathen-Petroleum-Aktiengesellschaft, vorm Bergheim & Mac Garvey übertragen). Neuartiger Rohrschlüssel. 2. November 1898. 6. T.

Société chimique des usines du Rhône, anc. Gilliard, P. Monnet & Cartier. Verschlußvorrichtung für zum Transport und Gebrauch von flüchtigen Flüssigkeiten bestimmte Behälter. 3. Oktober 1895. 9. T.

Société des inventions Jan Szczepanik & Co. Elektrische Kartenschlagmaschine. 28. Oktober 1898. 6. T.

Société universelle des émulseurs de vapeur. Warmwasserheizung. 5. Oktober 1899. 5. T.

Spitzer Alfons Dr. (an die Firma Wilhelm Kralik Sohn übertragen). Verwendung selenigsaurer oder selensaurer Salze, um Glasmasse rosenrot zu färben. 10. September 1893. 11. T.

Stäubli Hermann. Schaftmaschine 31. Oktober 1898. 6. T.

Stein Albrecht (an die Firma Société internationale des Ciments et Brevets Stein übertragen). Brenn- und Schmelzofen ohne feuerbeständige Ausfütterung. 20. Dezember 1896. 8. T.

Steinbach Arnold R. und Bezwoda Heinrich. Neuerungen an Maulkörben. 27. September 1890. 14. T.

Steinbrück Hermann. Verbesserung an Falzziegelmaschinen. 11. September 1893. 12. T.

Digitized by Google

Steindler Julius. Verfahren und ein Apparat zur Herstellung von ungesandeter Teerpappe. 10. Oktober 1896. 8. T.

Stute Karl. Schöpftröge bildende Waschtrommel. 14. Oktober 1897. 7. T.

Szénássy Stephan. Heizschuppen-Kamin mit verschiebbarem Heizrohre. 4. September 1898. 6. T.

Tallerman Lewis Abraham. Apparat für Inhalierung und Injektion. 18. Oktober 1896. 8. T.

Tanner Fritz. Verfahren zur Erzeugung eines neuartigen Lederkonservierungsmittels, welches auch als Schuhwichse dienen kann. 10 Oktober 1896. 8. T.

Taußig Otto. Neuartig gefärbte Zündhölzchen. 21. September 1893. 11. T.

Taxameterfabrik Westendarp & Pieper. Anordnung von Fahrpreisanzeigern und Verbindung derselben mit Vorrichtungen zur Sicherung gegen Benachteiligungen von Seite des Kutschers wie des Fahrgastes. 26. September 1891. 13. T.

Tesla Nikola. Einrichtung zur Beherrschung der Treib- und Steuerungsvorrichtungen von Schiffen oder anderen Fahrzeugen. 3. Oktober 1900. 4. T.

Theiner Sigmund. Neuerungen in der Herstellung von künstlichen Mühlsteinen aus Bruchsteinstücken oder Quarzsand. 20. September 1891. 13. T.

Thiebaut Camille. Elastische Platten aus Korkabfällen. 20. Oktober 1897. 7. T.

Thomas Eduard Michael Dr. Neuerungen an Schrotpatronen. 28. Oktober 1898. 6. T.

Thon Raimund Dr. (an Viktor Sedlaček übertragen). Neuerungen an Kältemaschinen. 30. August 1893. 11. T.

Tindal Henry, Baron. Neuerungen an elektrischen Gasdurchladungsapparaten. 30. September 1895. 9. T

Treichler H. Wasch- und Spülmaschine. 4. November 1894. 10. T.

Tutz Eduard. Maschine zum Perforieren und Pressen, bezw. Schneiden von künstlichem Zündschwamm aus Pappe. 30. November 1897. 7. u. 8. T.

Vaniček Franz und Mosovsky Gustav (an Josefine Aupëka geb. Vaniček übertragen). Filtervorrichtung. 31. August 1893. 11. T.

Voigt Hermann. Vorrichtung zur Herbeiführung eines Wasserumlaufs in Dampfkesseln. 22. Juli 1898. 6. T.

Votteler Hermann (an die Firma Terranova-Industrie C. A. Kapferer & Schleuning übertragen). Hohle, glockenförmige Unterlage für Nagelung. 29. September 1893. 11. T.

Waffenfabrik Mauser. Abzugssicherung für Zylinderverschlußgewehre 27. Oktober 1892. 12. T.

Walcher-Uysdal Rudolf Ritter von, Gaertner Gustav Dr. und Benda Gustav. Apparat zur Ermöglichung des Atmens in mit irrespirablen Gasen erfüllten Räumen. 16. November 1895. 9. T.

Warvažovský Ant. Vacl. Maschine zur Herstellung von Knopflocheinlagen aus Leder und ähnlichen Stoffen. 2. September 1898. 5. T.

Weinmeister Sigmund (an die Firma Redtenbacher & Co. übertragen). Neuerungen in der Herstellung von Sensen. 23. September 1891. 13. T.

Welch Charles Kingston. Neuerung an metallischen Radkränzen. 10. Oktober 1898. 6. T.

Werner Hermann. Presse zum Zusammendrücken von losem, unzusammenhängendem Material wie Konservenpulver, Sägemehl, Hobelspäne u. dgl. in feste Körper beliebiger Gestalt. 30. Oktober 1896. 8. T.

Werner Hermann. Backofen mit seitlich angeordnetem Feuerraume und geschlossenen, nach hinten ansteigenden Heizrohren. 24. November 1897. 7. T.

Westphal Philipp und Alberti W. von. Antriebvorrichtung für Motorwagen. 14. Oktober 1897. 7. T.

Widnmann Heinrich (an die Firma E. Skoda übertragen). Lenkersteuerung für Ventile oder Schieber. 19. Oktober 1889. 15. T.

Wohlfarth Georg (an Theobald Fr. Seitz übertragen). Filterapparat mit vertikalem, hängendem, zylindrischem Seitenmantel. 26. Oktober 1895. 9. T.

Wuhrmann, Koller & Co., Firma. Luf federhammer mit schwingendem Zylinder. 13. November 1894. 10. T.

Wulfing-Luer Hermann. Injektions-Spritze. 4. November 1895. 9. T.

Wyckoff, Seamans & Benedict, Firma. Neuerungen an Schreibmaschinen. 24. August 1893. 11. T.

Wyckoff, Seamans & Benedict, Firma. Neuerungen an Schreibmaschinen. 23. Oktober 1897. 7. T.

Zbořil Alois (an die Firma Bernhuber & Schenk, vorm. A. Zbořil & Co. zur Hälfte übertragen). Neuer Estrich. 4. September 1893. 11. T.

Zeglen Kasimir. Verbesserungen an kugelfesten Stoffen. 4. Oktober 1897. 7. T.

Ziegler-Reinacher H. Verfahren und ein Apparat zur Herstellung von gepreßten Druckwalzen aus Zelluloid für Gravüre- und Reliefdruck mit Hülfe von photographischen Reliefs. 16. Oktober 1895. 9. T.

Digitized by Google

2. Privilegien-Übertragungen.

Contardo Roman Chavarria in Paris. 9. April 1898. Verfahren zur direkten Gewinnung von Metallen, insbesondere von Gußeisen, Stahl- und Flußeisen mittels eines kontinuierlich arbeitenden elektrischen Ofens. An die Société anonyme de Métallurgie Electro-Thermique in Paris.

Jolles Max Dr. und Lilienfeld Leon Dr. in Wien (an die Firma Dr. Lilienfeld & Co. in Wien übertragen). 31. Dezember 1896. Neue photographische Papiere. An die Firma Protalbin-Werke Aktiengesellschaft in Dresden.

Kudlicz Josef in Bubna bei Prag. 18. August 1894. Neuartiger Kanalverschluß. An die Firma V. A. Kridlo in Prag.

Quaglio Julius in Berlin. 19. Mai 1895. Verfahren, kohlensaure Solbäder in jeder Badewanne im Hause selbst zu bereiten. An Ida Quaglio geb. Pollak in Berlin und von dieser im Wege der Nachlaßteilung an Ernestine Schranzhofer geb. Pollak in St. Pölten.

3. Außer Kraft getretene Privilegien.

Durch Zeitablauf.

Österreichische Privilegien.

Aborján Desider. 12. August 1896. Neuartige Methode und Apparate zur Erzeugung von hoch überhitzten Dämpfen.

Automatic Telephone Company Limited. 22. August 1899. Telephonanlage mit automatischer Schaltung.

Bagley Charles John und Roberts Llewelyn. 4. August 1894. Neuerungen im Verfahren und an Ofen zum Glühen und Schweißen von Stahl oder Eisenblechen.

Black David. 30. August 1898. Verbesserungen an Maschinen zur Herstellung von Bau- oder Dachziegeln.

Cerhak Eduard. 6. August 1897. Neuerungen an Lager- und Reisedecken.

Černý Karel und Štolc Hynek. 28. August 1897. Eine das korrekte Abziehen des Diffusionssaftes regulierende Meßvorrichtung.

Crehore Albert Cushing und Squier George Owen. 24. August 1897. Verfahren und eine Einrichtung zur Regelung elektrischer Ströme und zur Übersendung von Nachrichten mittels derselben.

Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co., Firma. 24. August 1897. Verfahren zur Erzeugung echter Färbungen auf Baumwolle.

Fauck Albert. 2. August 1897. Vorrichtung zur Umsetzung der rotierenden Bewegung in geradlinige und umgekehrt.

Felten & Guilleaume. 13. August 1894. Kabel mit neuer Isolation.

Gum Tragasol Supply Company. 30. August 1895. Verfahren zur Gewinnung von Gummi oder gummiartigen Verbindungen aus den Früchten des Johannisbrotbaumes (ceratonia siliqua).

Gutmann Alfred. 31. August 1894. Verfahren und Vorrichtung zum Sandblasen.

Hawelka Karl. 30. August 1895. Verbesserung an Deckenlampen für elektrische Waggonbeleuchtung.

Hušpaur F. V. 30. August 1898. Neuerung an Tellern für Speisen.

Jolles Adolf Dr. 27. August 1897. Seife.

Knoller Richard. 18. August 1898. Neuerungen an Achsenregulatoren.

Luzatto Cesare und Eisenwerke vorm. Nagel & Kaemp. 19. August 1895. Verfahren und Einrichtung zur Herstellung von Futterkuchen, vorwiegend aus faserigen Körpern.

Medlik Anton. 22. August 1899. Klavier mit Doppelresonanzboden.

Meyer Peter. 30 August 1898. Vorrichtung zum Reinigen von Gabeln.

Möller Karl Gustav Jobst Dr. 28. August 1896. Trockenvorrichtung.

Pfanhauser Otto. 14. August 1898. Neuartiger Verschluß für Milchkannen und andere derartige Gefäße.

Digitized by Google

Prieſter Herman. 24. Auguſt 1897. Verfahren zur Herſtellung von Sicherheitszündmaſſe ohne Schwefel.
Schimmelbuſch Hans. 30. Auguſt 1895. Neuerungen an hydrauliſchen Ziehpreſſen.
Schmidtlein Konſtantin. 4. Auguſt 1898. Neuerungen an Reſonanzböden.
Schreiber Karl Maximilian. 4. Auguſt 1898. Verfahren und eine Einrichtung zur Herſtellung von Bändern aus Samt und Stoffen aller Art mit feſten Kanten in jeder beliebigen Breite, glatt gemuſtert und mit oder ohne Rückſeite von anderen Stoffen.
Siemens & Halske. 30. Auguſt 1896. Schaltungsweiſe zur Erleichterung des Parallelſchaltens von Wechſelſtrommaſchinen.
Stölzles E. Söhne, Firma. 30. Auguſt 1895. Neuerung an Flaſchenverſchlüſſen.
Vernay Jan Baptiſte. 31. Auguſt 1898. Maſchine zur ſelbſttätigen Herſtellung von Flaſchen und anderen Glasgegenſtänden.
Weſtphalen Rudolf Graf. 4. Auguſt 1897. Neuartige Schiffstreibvorrichtung.
Wieſinger Rudolf. 10. Auguſt 1898. Elektromagnetiſcher Motor für Morſé-Schreibapparate.
Willard William Auguſtus Putnam. 4. Auguſt 1898. Stromzuleitung für elektriſche Eiſenbahnen.
Zarski Edward. 10. Auguſt 1898. Vorrichtung zum Fortbewegen von Luftſchiffen.

4. Verzichtleiſtung auf die Geheimhaltung von Privilegien-Beſchreibungen.

Jolles Max Dr. und Lilienfeld Leon Dr. in Wien (an die Firma Protalbin-Werke, Aktiengeſellſchaft in Dresden, übertragen). 31. Dezember 1896. Neue photographiſche Papiere. Mit Eingabe de praes. 16. Oktober 1903.

5. Sonſtige Veränderungen.

In Patente umgewandelte Privilegien.

Kudlicz J. 18. November 1891. Eine aus hohlen Roſtkörpern beſtehende Roſtanlage; in das Patent Nr. 14.561.
Kurzwernhart Adalbert (an die Firma Prager Eiſen-Induſtrie-Geſellſchaft übertragen). 4. Juni 1898. Feuerungs-Einrichtung; in das Patent Nr. 14.190.
Raky Anton (an die Aktiengeſellſchaft für Bohrungen nach Syſtem Raky übertragen). 24. Juli 1896. Nachlaßvorrichtung für ſteife Bohrgeſtänge für Tiefbohrungen; in das Patent Nr. 14 550.
Raky Anton (an die Aktiengeſellſchaft für Bohrungen nach Syſtem Raky übertragen). 16. Juni 1898. Tiefbohrapparat mit elaſtiſch gelagertem Schwengel und vertikaler Verſtellbarkeit der Achſe desſelben; in das Patent Nr. 14.549.

Druckerei der k. Wiener Zeitung. — 1903. Nr. 128/11.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 .

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, 1. Jänner 1903.* *Nr. 1.*

Patent-Anwalt

Telegramm-Adresse: *Privileg Wien.*

Ingr. V. MONATH

*Telephon * * * * * * Nr. 7884.*

WIEN, I. Bezirk, Jasomirgottstrasse Nr. 4.

Patentanwalt
HEINRICH SCHMOLKA
Prag Heinrichsgasse 21
Telephon 1080

erwirkt: **Patente,**
Muster- und Markenschutz im In- und Auslande.
Telegr.-Adr.: Patentschmolka, Prag.

M. Skrzypkowski
Patentanwalt
St. Petersburg
Woznesenskij prosp. 51.

PATENTE
MARKEN-MUSTER- UND MODELL-SCHUTZ IN ALLEN STAATEN
L. VOJÁČEK
ING. IN PRAG II. MARIENG. 25.
LONDON S.E. SOUTHWARK STREET-16
CÄBEL: PATRREV PRAGUE

PATENTE
erwirkt
Ingenieur und Patentanwalt
W. Theodorović
Wien, I. Stephansplatz 8. Jasomirgottstrasse 2.

PATENTE
Muster- und Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
E. Winkelmann
beeideter Patentanwalt
80 Jahre bestehend
Wien, III Bez. Hauptstrasse Nr. 72.

Patente, Muster, Marken u. Patentverwerthung
besorgt schnell und verlässlich in allen Ländern
Patentbureau
Gustav Pappenheim
beeid. Patentanwalt
(besteht 20 Jahre)
WIEN, I., Schulerstr. 20,
Telephon 66.

PATENTE,
Muster- u. Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
Patent-Anwalt
Ingenieur J. Fischer
Wien, I. Maximilianstrasse 5.
Seit 1877 im Patentfache thätig.

Patentanwalt Dr. Fritz Fuchs
diplom. Chemiker
Associe: **Ingenieur Alfred Hamburger**
Wien, VII. Siebensterngasse 1.

Patente, Marken- u. Musterschutz
erwirkt Patentanwalt
Ingenieur Anton von Sterr,
Wien, IV. Frankenberggasse 8.
Teleg.-Adresse: „Sphinx Wien".
Telephon 7550.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitäts-Buchhandlung Wien, I. Kohlmarkt 20.

Digitized by Google

Für das österreichische Patent Nr. 915 vom 1. November 1899, auf:

Vorrichtung

zur

Herstellung von Ozon

werden **Käufer oder Lizenznehmer gesucht.**

Gefl. Anträge sub: „W. L. 7822“ befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Amerik. Univ. Mill Co.

beabsichtigt ihre österreichischen

Patente Nr. 3314 u. 3315

„Walzwerke f profil. Walzgut“ zu verkaufen oder Lizenzen abzugeben. Reflectanten wollen sich gefl. wenden an

W. Theodorović,

Ingenieur und Patentanwalt

Wien, I., Jasomirgottstraße 2.

Patent-, Marken- und Musterschutz

besorgt im In- und Auslande

Patentanwalt J. LUX

I. Hegelgasse Nr. 13. WIEN I. Kolowratring Nr. 6.

Registrierte Telegramm-Adresse: „Patlux Wien“. — Telephon Nr. 4597.

Der Inhaber des österr. Patentes Nr. 917 betreffend:

„Selbstwirkende Auslöse-Vorrichtung zur Rückführung für Phonographen und ähnliche Lautgeber“

wünscht mit Interessenten behufs Abgabe von Fabrikations-Lizenzen event. Verkauf des Patentes in Verbindung zu treten.

Gefl. Anfragen erbeten an **Patentanwalts-Bureau VICTOR TISCHLER, Wien, VII., Siebensterngasse 39.**

Klingerit-

Dichtungsplatte, Ringe und Façonstücke

anerkannt beste Dichtung für hohe Dampfspannungen und überhitzten Dampf.

Klingerit hält auch dort dicht, wo sonst keine Dichtung entsprochen hat.

RICH. KLINGER, Gumpoldskirchen b. Wien.

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 1875

„Verfahren zur Änderung und Regulierung der Ganggeschwindigkeit der Gleichstrom-Motoren und Gleichstrom-Wechselstrom-Umformer“

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen.

Nähere Auskünfte erteilen bereitwilligst:

PAGET, MOELLER & HARDY,
Patentanwälte,
Wien, I. Riemergasse 13.

Für das österreichische Patent Nr. 1029 vom 1. Dezember 1899 auf:

„Hut, Helm und dergleichen mit zusammenziehbarem und ausdehnbarem Hutbande“

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. C. 3109“ befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österreichische Patent Nr. 1361 vom 15. Januar 1900 auf ein

„Künstliches Bein“ werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. V. 8000“ befördert Rudolf Mossé, Wien, I. Seilerstätte 2.

Patente zu verkaufen.

Österreichische Patente **48 836**

um spiralförmige Federrollen zu machen,

sowohl auch Patent **6516**, eine

„Maschine für Lederreiben mit federndem Gehäuse“

sollen verkauft werden.

Sowohl auch Patent **2061**, ein

„Rollenlager mit federnden Rollen“.

Eventuell Lizenzabgabe.

Näheres durch:

Thomas S. Crane,

Ingenieure u. Patentanwalte,

70 Nassau Street, New-York City, N.-Y., U. S. A.

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'sch k. u. k. Hof-Verla und Universitätsbuch Wien, I. Kohlmarkt

Bestellungen durch a Buch-Handlungen u Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf Administration bezü Zuschriften sind nur die Verlagsbuchhan zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wi VII. Siebensterng. 1

V. Jahrgang. *Wien, 15. Jänner 1903.* *Nr. 2.*

Patent-Anwalt

Telegramm-Adresse: Privileg Wien. **Ingr. V. MONATH** *Telephon * * * * * * Nr. 7884.*

WIEN, I. Bezirk, Jasomirgottstrasse Nr. 4.

Patentanwalt
HEINRICH SCHMOLKA
Prag Heinrichsgasse 21
Telephon 1080
erwirkt: **Patente,**
Muster- und Markenschutz im In- und Auslande.
Telegr.-Adr.: Patentschmolka, Prag.

M. Skrzypkowski
Patentanwalt
St. Petersburg
Woznesenskij prosp. 51.

CABEL PATREV PRAGUE
PATENTE
MARKEN-MUSTER- UND MODELL-SCHUTZ IN ALLEN STAATEN
L. VOJÁČEK
ING. IN PRAG II. MARIENG. 25.
LONDON S.E. SOUTHWARK STREET-16

PATENTE
erwirkt
Ingenieur und Patentanwalt
W. Theodorović
Wien, I. Stephansplatz 8. Jasomirgottstrasse 2

PATENTE
Muster- und Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
E. Winkelmann
beeideter Patentanwalt
30 Jahre bestehend
Wien, III Bez. Hauptstrasse Nr. 72.

Patente, Muster, Marken u. Patentverwerthung
besorgt schnell und verlässlich in allen Ländern
Patentbureau
Gustav Pappenheim
beeid. Patentanwalt
(besteht 20 Jahre)
WIEN, I., Schulerstr. 20,
Telephon 66.

PATENTE,
Muster- u. Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
Patent-Anwalt
Ingenieur J. Fischer
Wien, I. Maximilianstrasse 5
Seit 1877 im Patentfache thätig

Patentanwalt Dr. Fritz Fuchs
diplom. Chemiker
Associe: **Ingenieur Alfred Hamburger**
Wien, VII. Siebensterngasse 1.

Patente, Marken u. Musterschutz
erwirkt Patentanwalt
Ingenieur Anton von Sterr
Wien, IV. Frankenberggasse
Teleg.-Adresse: „Sphinx Wien".
Telephon 7550.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitäts-Buchhandlung Wien, I. Kohlmarkt 20.

Digitized by Google

Verlag der MANZ'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitäts-Buchhandlung in Wien
I. Kohlmarkt 20.

Das Recht des Erfinders

in Österreich

nach dem Gesetze vom 11. Jänner 1897.

Systematisch dargestellt mit vergleichender Berücksichtigung des deutschen und anderer Patentrechte des Auslandes.

Dr. Ernst Bettelheim, Gerichtsadjunkt in Wien.

gr. 8° (VI. 360 S.) broschiert 7 Kronen, gebunden 8 Kronen 20 Heller.

Inhalts-Übersicht:

Allgemeiner Teil: A. Gegenstand des Erfinderrechts. — B. Subjekt des Erfinderrechts. — C. Rechtliche Natur des Erfinderrechts. — D. Wirtschaftliche Bedeutung des Erfinderrechtsschutzes. — E. Geschichte, Quellen und Literatur des Erfinderrechts. — Besonderer Teil: A. Das Erfinderrecht ohne Patent. — B. Die Patentierung der Erfindung. — C. Der Patentbesitz. — D. Das Recht aus dem Patente. — E. Das Recht an dem Patente. — F. Erlöschung des Patentrechts. — G. Der gerichtliche Schutz des Patentrechtes.

Union-Baugesellschaft

Wien, I. Ebendorferstraße 6

übernimmt den Bau von normal- und schmalspurigen Eisenbahnen, deren Finanzierung, die Herstellung von Wald- und sonstigen Industrie-Bahnen, Zahnradbahnen, elektrischen Bahnen, wie überhaupt von Bahnen mit animalischem oder Motorenbetrieb jeder Art; ferner die Ausarbeitung von Vor- und Detailprojekten, Kostenanschlägen, Begutachtung von Eisenbahn-Projekten und alle sonstigen in das Eisenbahn-, Straßen-, Wasser-, Brücken- und Hochbaufach einschlägigen Arbeiten. — Das Steinmetzgeschäft der Union-Baugesellschaft, Wien, X. Gudrunstraße 105, übernimmt die exakte Ausführung von kirchl. u. profanen Steinmetzarbeiten aus jeder beliebigen Steingattung.

Ingenieur

für Maschinen der Papier-, Pappen- und Holzschleiferei-Branche mit der Fabrikation vertraut; in Neu- und Umbau vollkommen bewandert, gestützt auf pr. Zeugnisse über mehrjährige Tätigkeit in Papier- und Holzstoff-Fabriken und in ren. Maschinenfabriken, sucht Engagement für Reise oder Bureau in Maschinenfabrik, oder als Betriebsingenieur — Stütze des Chefs — in Papierfabrik im In- oder Ausland. Offerten unter „F. O. R. 368“ an Rudolf Mosse, Frankfurt a. M. 23

Blech- und Bleiwaren-Fabrik

G. WINIWARTER

WIEN

I. Getreidemarkt 8.

Filiale:

Budapest, Andrássystrasse 28.

Liefert Bleiröhren, Bleiröhren mit Zinneinlage, Zinnröhren, Bleidraht, Bleibleche, verzinnte Eisenbleche, **schwarze und verzinkte Wellenbleche, Trägerwellenbleche, Rollbalkenbleche,** verzinkten Eisendraht, Zinkbleche und Weissbleche, Bleilöthungen aller Art durch eigene geschulte Bleilöther.

Montan-Bureau

Kommandit-Gesellschaft Heymann & Co.

Wien, I. Wallfischgasse 5.

Technisch-kommerzielles Bureau

übernimmt die Durchführung aller einschlägigen Arbeiten, Finanzirungen und Belehnungen.

Die monatlich zweimal erscheinenden

„Mittheilungen vom Montan-Bureau"

enthalten eine reiche Auswahl von nur rentablen Bergwerken aller Art für Kauf und Verkauf, sowie einschlägige Inserate.

Für das **österr. Patent Nr. 1028** vom 1. Dezember 1899 auf:

„Hilfsmittel zur Erleichterung des Aufbäumens der Kettenfäden auf Handwebstühlen (Webrahmen)"

werden

Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge an G. Lambert, 104. Boulevard de Clichy, Paris.

Der Inhaber des **österreichischen Patentes Nr. 2332**

„Verfahren zur Darstellung von Kautschuk-Asphalt"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit **österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten.**

Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen u. andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen.

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy, Patentanwälte,

Wien, I. Riemergasse 13.

Empfehlenswerte Werke über

Patentgesetzgebung.

Beck von Mannagetta, Dr. Paul Ritter. Das neue österreichische Patentrecht vom 11. Jänner 1897. (8°, XV, 330 S.) Wien 1897. K 4.—.

Birkenbihl, F., Der unlautere Wettbewerb erläutert durch d. Rechtsprechung zum R. G. v. 27. Mai 1896. Hannover 1902 (170 S., kl. 8°) geb. K 3.—.

Brunstein, Dr. Jos. Ludw., Studien im österr. Markenrecht. (128 S.) Wien 1895. K 4.80.

Brunstein, Dr. J. L., Zur Patent-Reform in Oesterreich I. (gr. 8°, 131 S.) Wien 1894. K 3.—.

— Gewerbstörung durch Patentanmassung. (gr. 8°.) Wien 1892. K 1.80,

Goldberger, Das neue österr. Patentrecht, systemat. und gemeinfaßl. dargestellt. 1899. geb. K 4.—.

Kohler, Forschungen aus dem Patent. recht. Mannheim 1880. K 4.32.

— Deutsches Patentrecht. Mannh. 1878. 3 Theile. K 18.—.

— Aus dem Patent- u. Industrierecht. Berlin 1891. 2 Theile. K 6.—.

Kohler, J., Professor Dr., Handbuch d. Deutschen Patentrechtes in rechtsvergleichender Darstellung (8°, XVIII, 971 S.) geb. in Leder. Mannheim 1900. K 54.—.

Landgraf, Gesetz zum Schutze der Waarenbezeichnung. K 3.36.

Mittler jun., Dr. Heinr. Illoyale Konkurrenz und Markenschutz, Eine Studie a. d. Immaterial-Güter-Rechte. (gr. 8°, 254 S.) Wien 1896. K 5.—.

Müller, unlauter. Wettbewerb K 5.40.

Munk, Dr. Leo, Das österr. Patentgesetz. Kommentar zu dem Gesetz v. 11. Jänner 1897, betr. den Schutz der Erfindungen. K 9.60.

Osterrieth, Materialien zur Reform des Urheberrechtes. Berlin 1898.

Pelletier, Brevets d'invention K 18.—.

Philipon, Dessins u. Modèles K 7.20.

Schanze. Das Recht der Erfindungen und der Muster. K 15.60, geb. K 18.—.

Schanze, Dr. Oscar, Patentrechtliche Untersuchungen. Preis K 12.—.

Schima, Dr. Carl. Über d. neueste Entwicklung d. Markenschutzwesens in Österr. (8°, 83 S.) Wien 1893. Manz. K 1.80.

Schuloff, Dr. Theod. Das neue österr. Gesetz über den Markenschutz. Wien 1890. K 1.20.

Schuster, H. M., Wesen d. Urheberrechtes. Dogm. Untersuch. mit Berücksichtigung der geltd. europ. Gesetze, bes. d. deutschen u. österr. Wien 1891. K 1.20.

Schuster, Dr. H. M., Professor der Rechte. Grundriss d. Urheberrechte. (8°, 95 S.) Leipzig 1899. K 1.92.

Stephan & Schmid, Schutz des gewerbl. Urheberrechtes des In- und Auslandes. 1899. K 19.80.

Wrigert, Musterschutz K 1.44.

Zu beziehen durch die

MANZ'sche k. u. k. Hof-Verlags- und

Univ.-Buchhandlung

Wien, I. Kohlmarkt 20.

Digitized by Google

Patente, Muster- und Markenschutz im In- und Auslande besorgt das Patentbureau **H. Palm** (Michalecki & Co.)
Inhaber Patentanwalt ***VICTOR KARMIN***
Wien, I., Bäckerstrasse 1 („Regensburgerhof".)
Telegramm-Adresse: „Patent Wien". Telephon Nr. 16895.

Patente Marken- und Musterschutz aller Länder erwirkt
VICTOR TISCHLER
Ingenieur und Patentanwalt
Wien, VII/2. Siebensterngasse 39.
Telephon 596. Telegr.-Adr.: Ingenieur Tischler, Wien.

Firma gegründet 1851.
Paget, Moeller & Hardy
Inhaber:
Julius Moeller, J. George Hardy
Patentanwälte
Wien, I. Riemergasse 13.
Telephon Nr. 5209. Telegramm-Adresse: Pagetmeler.

Patent-Anwalt
M. GELBHAUS
WIEN
VII. Siebensterngasse 7
gegenüber dem
K. k. Patentamte.

„Archimedes" Erstes österr.-ungar. Spezialmaschinen-Konstruktions-Bureau und Agentur
Kiss & Comp. Telephon Nr. 1751.
Ingenieure
Wien, VII. Ecke Lerchenfelderstr. u. Kaiserstr.
Patentverwertung und konstruktive Ausarbeitung von Erfindungen aller Art.

PUMPEN W. Garvens Wien, I. **WAAGEN**

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitäts-Buchhandlung
Wien, I. Kohlmarkt Nr. 20.

Österreich-Ungarn im Welthandel.
Auf Grund statistischer Materialien, offizieller Mitteilungen und Berichte
bearbeitet von
Moritz von Engel
Mitglied beider k. k. Permanenz-Kommissionen für die Handelswerte.
Gr. 8. 13 Bogen. 3 Tabellen Preis brosch. 4 K 60 h.

Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K.
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, 1. März 1903.* *Nr. 5.*

Patent-Anwalt

Telegramm-Adresse: Privileg Wien. **Ingr. V. MONATH** *Telephon * * * * * * Nr. 7884*

WIEN, I. Bezirk, Jasomirgottstrasse Nr. 4.

Patentanwalt
HEINRICH SCHMOLKA
Prag Heinrichsgasse 21
Telephon 1080
erwirkt: **Patente,**
Muster- und Markenschutz im In- und Auslande.
Telegr.-Adr.: Patentschmolka, Prag.

PATENT-
ANWALTE
Gerson u. Sachse
Berlin
Friedrichstr. 10

CABEL PATBREV PRAGUE
PATENTE
MARKEN-MUSTER- UND MODELL-SCHUTZ IN ALLEN STAATEN
L. VOJÁČEK
ING. IN PRAG II. MARIENG. 25.
LONDON S.E. SOUTHWARK STREET-16

PATENTE
erwirkt
Ingenieur und Patentanwalt
W. Theodorović
Wien, I. Stephansplatz 8. Jasomirgottstrasse 2.

PATENTE
Muster- und Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
E. Winkelmann
beeideter Patentanwalt
30 Jahre bestehend
Wien, III Bez. Hauptstrasse Nr. 72

Patente, Muster, Marken u. Patentverwerthung
besorgt schnell und verlässlich in allen Ländern
Patentbureau
Gustav Pappenheim
beeid. Patentanwalt
(besteht 20 Jahre)
WIEN, I., Schulerstr. 20.
Telephon 66

PATENTE,
Muster- u. Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
Patent-Anwalt
Ingenieur J. Fischer
Wien, I. Maximilianstrasse 5.
Seit 1877 im Patentfache thätig.

Patentanwalt Dr. FRITZ FUCHS
diplom. Chemiker
Mitarbeiter: **Ingenieur Alfred Hamburger**
Wien, VII. Siebensterngasse 1.

Patente, Marken- u. Musterschutz
erwirkt Patentanwalt
Ingenieur Anton von Sterr,
Wien, IV. Frankenberggasse 8.
Teleg.-Adresse: „Sphinx Wien".
Telephon 7550.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitäts-Buchhandlung
Wien, I. Kohlmarkt 20.

Digitized by Google

Patent-, Marken- und Musterschutz

besorgt im In- und Auslande

Patentanwalt J. LUX

I. Hegelgasse Nr. 13. **WIEN** I. Kolowratring Nr. 6.

Registrierte Telegramm-Adresse: „Patlux Wien". — Telephon Nr. 4597.

Für das österreichische Patent Nr. 1415 der Herren Bernhard Kirsch und Adolf Pessl betreffend

„Maschine zum Umflechten von Seilen, Kabeln etc."

werden **Käufer oder Lizenznehmer gesucht.**

Gefällige Anträge unter: „W. H. 1682" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Das österreichische Privilegium Christian Hagans Nr. 48 1763 vom 28. März 1898 betreffend

„Lokomotive mit gekuppeltem Drehgestell"

ist zu verkaufen oder im Lizenzwege zu vergeben. Gefl. Offerten erbittet und nähere Auskunft erteilt das

Patent- und technische Bureau Richard Lüders in Görlitz.

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 1283

„Zug- und Stossvorrichtung"
mit gebremster Federung"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten

in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen. Gefl. Anträge befördern bereitwilligst

Paget, Moeller & Hardy, Patentanwälte,
Wien, I. Riemergasse 13.

Der Inhaber des **österr. Patentes Nr. 2142**

„ACHSEN-LAGERUNG"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen.

Gefällige Anträge befördern bereitwilligst:

PAGET, MOELLER & HARDY, Patentanwälte,
Wien, I. Riemergasse 13.

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 1846

„Antriebsvorrichtung für Automobile"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten **in Verbindung zu treten.** Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen.

Gefällige Anträge befördern bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy, Patentanwälte
Wien, I. Riemergasse 13.

Die Firma

Jacques BALOG

WIEN I.
Heinrichsgasse 37
übernimmt
die Fabrikation und Verkauf
von patent. Neuheiten für
In- und Ausland.
Massenartikel bevorzugt.
Eventuell Patent- u.
Lizenzankauf.

Für das österr. Patent
Nr. 1187
vom 1. Jänner 1900 auf:

„Schiffs-Wasserrohrkessel"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht. Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst

Ingenieur **J. Fischer,**
Patentanwalt,
I. Maximilianstraße Nr. 5.

Der Inhaber des österreichischen Patentes

Nr. 1586

„Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Hohlglaskörpern"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten

in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch bereit das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen.

Gefl. Anträge befördern bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy
Patentanwälte
Wien, I. Riemergasse 13.

Digitized by Google

Blech- und Bleiwaren-Fabrik

G. WINIWARTER

WIEN

I. Getreidemarkt 8.

Filiale:

Budapest, Andrássystrasse 28.

Liefert Bleiröhren, Bleiröhren mit Zinneinlage, Zinnröhren, Bleidraht, Bleibleche, verzinnte Eisenbleche, **schwarze und verzinkte Wellenbleche, Trägerwellenbleche, Rollbalkenbleche,** verzinkten Eisendraht, Zinkbleche und Weissbleche, Bleilöthungen aller Art durch eigene geschulte Bleilöther.

Montan-Bureau

Kommandit-Gesellschaft Heymann & Co.

Wien, I. Wallfischgasse 5.

Technisch-kommerzielles Bureau

übernimmt die Durchführung aller einschlägigen Arbeiten, Finanzirungen und Belehnungen.

Die monatlich zweimal erscheinenden

„Mittellungen vom Montan-Bureau"

enthalten eine reiche Auswahl von nur rentablen Bergwerken aller Art für Kauf und Verkauf, sowie einschlägige Inserate.

Der Inhaber des österr. Patentes Nr. 2691,

„Feststellvorrichtung für Klauenkupplungen"

vom 1. Juli 1900 wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen. Nähere Auskünfte erteilt Ingenieur J. Fischer, Patentanwalt, Wien, I. Maximilianstraße 5.

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 1299

„Aufwindevorrichtung für Bohrgestänge"

vom 15. Dezember 1899 wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen. Nähere Auskünfte erteilt Ingenieur J. Fischer, Patentanwalt, Wien, I. Maximilianstraße 5.

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 1190

„Entlastungsvorrichtung für Drehbohrgestänge"

vom 1. Jänner 1900, wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen. Nähere Auskünfte erteilt Ingenieur J. Fischer, Patentanwalt, Wien, I. Maximilianstraße 5.

Der Inhaber des

österr. Patentes Nr. 1631

„Verfahren zum Gießen von Aluminiumlegierungen"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes

mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen.

Gefällige Anträge befördern bereitwilligst

Paget, Moeller & Hardy

Patentanwälte

Wien, I. Riemergasse 13.

Für das österr. Patent Nr. 1687 vom 15. Februar 1900, auf:

„Maschine zum Einführen von Zündhölzchen in gelochte oder Isolierscheiben bezw. zu deren Herausnahme aus solchen"

werden **Käufer oder Lizenznehmer gesucht.** Gefl. Anträge sub: „W. V. 1097" befördert **Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.**

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 1753

„Hanteln mit zusammendrückbaren Griffen"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten **in Verbindung zu treten.** Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen. Gefällige Anträge befördern bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy

Patentanwälte,

Wien, I. Riemergasse 13.

Digitized by Google

Patente, Muster- und Markenschutz im In- und Auslande besorgt das Patentbureau **H. Palm** (Michalecki & Co.)

Inhaber Patentanwalt ***VICTOR KARMIN***

Wien, I., Bäckerstrasse 1 („Regensburgerhof".)

Telegramm-Adresse: „Patent Wien". Telephon Nr. 16895.

Patente

Marken- und Musterschutz aller Länder erwirkt

VICTOR TISCHLER

Ingenieur und Patentanwalt

Wien, VII 2. Siebensterngasse 39.

Telephon 596. Telegr.-Adr.: Ingenieur Tischler, Wien.

Firma gegründet 1851.

Paget, Moeller & Hardy

Inhaber:
Julius Moeller, J. George Hardy
Patentanwälte
Wien, I. Riemergasse 13.

Telephon Nr. 5209. Telegramm-Adresse: **Pagetmeler.**

Patent-Anwalt

M. GELBHAUS

WIEN
VII. Siebensterngasse 7
gegenüber dem
K. k. Patentamte.

„Archimedes"

Erstes österr.-ungar. Spezialmaschinen-Konstruktions-Bureau und Agentur

Kiss & Comp. Telephon Nr. 1751.
Ingenieure
Wien, VII. Ecke Lerchenfelderstr. u. Kaiserstr.

Patentverwertung und konstruktive Ausarbeitung von Erfindungen aller Art.

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 2255

„Einrichtung zum Betriebe von Elektromotoren mit verschiedener Geschwindigkeit"

wünscht **behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten.** Derselbe ist auch bereit das **Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen** und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen.
Gefl. Anträge befördern bereitwilligst: **Paget, Moeller & Hardy, Patentanwälte, Wien, I. Riemergasse 13.**

Der Inhaber des österreichischen Patentes **Nr. 1613** betreffend:

„Verfahren und Apparat zum Ausschließen von Typen- und Matrizenzeilen"

wünscht mit Interessenten behufs Verkaufes des Patentes oder Abgabe von Lizenzrechten für Österreich in Verbindung zu treten.
Nähere Auskünfte erteilt, bezw. vermittelt **Patentanwalt Ingenieur Heinrich Schmolka, Prag,** Heinrichsgasse 21.

Die Inhaberin des **österr. Patentes Nr. 1669**, betreffend:

»Verfahren zur Herstellung von Reiskommisbrot«

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österr. Bäckereien in Verbindung zu treten. Dieselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen. Nähere Auskünfte erteilt

M. SCHMOLKA, beeideter Patentanwalt in Brünn.

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 2095

„Einrichtung zur Regelung der elektromotorischen Kraft"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen.

Gefl Anträge befördern bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy
Patentanwälte
Wien, I. Riemergasse 13.

Druck von R. Spies & Co., Wien.

NEW YORK PUBLIC LIBRARY

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitäts-Buchhandl. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, 1. April 1903.* *Nr. 7.*

Patent-Anwalt

Telegramm-Adresse: ***Privileg Wien.*** **Ingr. V. MONATH** *Telephon * * * * * * Nr. 7884*

WIEN, I. Bezirk, Jasomirgottstrasse Nr. 4.

Patentanwalt
HEINRICH SCHMOLKA
Prag Heinrichsgasse 21 Telephon 1080
erwirkt: **Patente,**
Muster- und Markenschutz im In- und Auslande.
Telegr.-Adr.: Patentschmolka, Prag.

PATENT-
ANWÄLTE
Gerson u. Sachse
Berlin
Friedrichstr 10

CABEL: PATBREV PRAGUE
PATENTE
MARKEN-MUSTER- UND MODELL-SCHUTZ IN ALLEN STAATEN
L. VOJÁČEK
ING. IN PRAG II. MARIENG. 25.
LONDON S.E. SOUTHWARK STREET-16

Für das ungarische Patent Nr. 18083 vom 23. November 1899 betreffend:
„Verfahren zur Herstellung einer durchsichtigen Masse aus Caseïn"
Eljárás tisztátalan paranneles protain dekből tiszta oldatoknak előállitására
sowie für das ungarische Patent Nr. 12824 vom 2. April 1898 betreffend:
„Verfahren zur Herstellung einer hornartigen Masse aus Caseïn".
werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht. Gefällige Anträge sub „W. M. 2132" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

PATENTE
Muster- und Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
E. Winkelmann
beeideter Patentanwalt
30 Jahre bestehend
Wien, III Bez. Hauptstrasse Nr. 72.

Patente, Muster, Marken u. Patentverwerthung
besorgt schnell und verlässlich in allen Ländern
Patentbureau
Gustav Pappenheim
beeid. Patentanwalt
(besteht 20 Jahre)
WIEN, I., Schulerstr. 20,
Telephon 66.

PATENTE,
Muster- u. Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
Patent-Anwalt
Ingenieur J. Fischer
Wien, I. Maximilianstrasse 5.
Seit 1877 im Patentfache thätig.

Patentanwalt Dr. FRITZ FUCHS
diplom. Chemiker
Mitarbeiter: **Ingenieur Alfred Hamburger**
Wien, VII. Siebensterngasse 1.

Patente, Marken- u. Musterschutz
erwirkt Patentanwalt
Ingenieur Anton von Sterr,
Wien, IV. Frankenberggasse 8.
Teleg.-Adresse: „Sphinx Wien".
Telephon 7550.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitäts-Buchhandlung
Wien, I. Kohlmarkt 20.

Digitized by Google

Patent-, Marken- und Musterschutz

besorgt im In- und Auslande

Patentanwalt J. LUX

I. Hegelgasse Nr. 18. WIEN **I. Kolowratring Nr. 6.**

Registrierte Telegramm-Adresse: „**Patlux Wien**". — **Telephon Nr. 4597.**

Der Inhaber des österreichischen Patentes **Nr. 1613** betreffend:

„Verfahren und Apparat zum Ausschließen von Typen- und Matrizenzeilen"

wünscht mit Interessenten behufs Verkaufes des Patentes oder Abgabe von Lizenzrechten für Österreich in Verbindung zu treten.

Nähere Auskünfte erteilt, bezw. vermittelt **Patentanwalt Ingenieur Heinrich Schmolka, Prag,** Heinrichsgasse 21.

Für das **österr. Patent Nr. 1340** vom 15. November 1899 auf:

„Ansetzer für Hinterladegeschütze"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge unter: „W. P. 2309" befördert **Rudolf Mosse, Wien,** I. Seilerstätte 2.

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 1283

„Zug- und Stossvorrichtung mit gebremster Federung"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten

in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen. Gefl. Anträge befördern bereitwilligst

Paget, Moeller & Hardy, Patentanwälte,
Wien, I. Riemergasse 13.

Der Inhaber des **österr. Patentes Nr. 2142**

„ACHSEN-LAGERUNG"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen.

Gefällige Anträge befördern bereitwilligst:

PAGET, MOELLER & HARDY, Patentanwälte,
Wien, I. Riemergasse 13.

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 1846

„Antriebsvorrichtung für Automobile"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten **in Verbindung zu treten.** Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen.

Gefällige Anträge befördern bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy, Patentanwälte
Wien, I. Riemergasse 13.

Der Inhaber des **österr. Patentes Nr. 1716,** betreffend:

„Verfahren zur Herstellung eines Gummiüberzuges für Bett-Unterlagsstoffe"

wünscht mit Interessenten **behufs Abgabe von Lizenzen in Verbindung zu treten.**

Der Patentinhaber ist auch bereit, das Patent zu verkaufen. Diesbezügliche Anfragen erbeten an das **Patentanwalts - Bureau Viktor Tischler, Wien, VII. Siebensterngasse 39.**

Für das **österr. Patent Nr. 1187** vom 1. Jänner 1900 auf:

„Schiffs-Wasserrohrkessel"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht. Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst

Ingenieur J. Fischer,
Patentanwalt,
I. Maximilianstraße Nr. 5.

Für das
österr. Patent Nr. 1482
vom 15. Februar 1900 auf:

„Eisenbahn-semaphorlaterne"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. K. 2221"
befördert

Rudolf Mosse, Wien,
I. Seilerstätte 2.

Digitized by Google

Der Inhaber des österr. Patentes Nr. 2586

„Elektrisch-pneumatische Vorrichtungen zur Regelung der Bewegung von Motoren"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten

in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen.

Gefl. Anträge befördern bereitwilligst: **Paget, Moeller & Hardy**, Patentanwälte, Wien I. Riemergasse 13.

Montan-Bureau

Kommandit-Gesellschaft Heymann & Co.

Wien, I. Wallfischgasse 5.

Technisch-kommerzielles Bureau

übernimmt die Durchführung aller einschlägigen Arbeiten, Finanzirungen und Belehnungen.

Die monatlich zweimal erscheinenden

„Mittellungen vom Montan-Bureau"

enthalten eine reiche Auswahl von nur rentablen Bergwerken aller Art für Kauf und Verkauf, sowie einschlägige Inserate.

Der Inhaber des österr. Patentes Nr. 2604,

„Feststellvorrichtung für Klauenkupplungen"

vom 1. Juli 1900 wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen. Nähere Auskünfte erteilt Ingenieur J. Fischer, Patentanwalt, Wien, I. Maximilianstraße 5.

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 1299

„Aufwindevorrichtung für Bohrgestänge"

vom 15. Dezember 1899 wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen. Nähere Auskünfte erteilt Ingenieur J. Fischer, Patentanwalt, Wien, I. Maximilianstraße 5.

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 1190

„Entlastungsvorrichtung für Drehbohrgestänge"

vom 1. Jänner 1900, wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen. Nähere Auskünfte erteilt Ingenieur J. Fischer, Patentanwalt, Wien, I. Maximilianstraße 5.

Der Inhaber des

österr. Patentes Nr. 1631

„Verfahren zum Gießen von Aluminiumlegierungen"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes

mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen.

Gefällige Anträge befördern bereitwilligst

Paget, Moeller & Hardy

Patentanwälte

Wien, I. Riemergasse 13.

Für das österr. Patent Nr. 1693 vom 15. April 1900 auf:

„Verschlußvorrichtung für Torpedo-Lanclerrohre"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. T. 1987" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 1753

„Hanteln mit zusammendrückbaren Griffen"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in **Verbindung zu treten.**

Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen.

Gefällige Anträge befördern bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy

Patentanwälte,

Wien, I. Riemergasse 13.

Digitized by Google

Patente, Muster- und Markenschutz im In- und Auslande besorgt das
Patentbureau **H. Palm** (Michalecki & Co.)
Inhaber Patentanwalt ***VICTOR KARMIN***
Wien, I., Bäckerstrasse 1 („Regensburgerhof".)
Telegramm-Adresse: „Patent Wien". Telephon Nr. 16895.

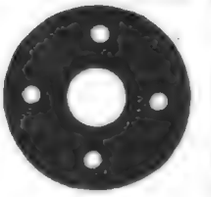
Patente
Marken- und Musterschutz aller Länder erwirkt
VICTOR TISCHLER
Ingenieur und Patentanwalt
Wien, VII 2. Siebensterngasse 39.
Telephon 596. Telegr.-Adr.: Ingenieur Tischler, Wien.

Firma gegründet 1851.
PAGET, MOELLER & HARDY
Telephon Nr. 5209. Tel.-Adr.: Pagetmeler.
Inhaber:
J. George Hardy,
Patentanwalt
Wien, I. Bezirk, Riemergasse Nr. 13.

Patent-Anwalt
M. GELBHAUS
WIEN
VII. Siebensterngasse 7
gegenüber dem
K. k. Patentamte.

Ingenieur-Bureau
Ferdinand Siebenfreud
vormals
„ARCHIMEDES"
(KISS & COMP.)
Ingenieure.
Wien, VII. Bezirk, Lerchenfelderstraße Nr. 149, Eingang Kaiserstraße.
Patentverwertung und konstruktive Ausarbeitung von Erfindungen aller Art.

Klingerit- **Dichtungsplatte, Ringe und Façonstücke**



anerkannt beste Dichtung für hohe Dampfspannungen und überhitzten Dampf.
Klingerit hält auch dort dicht, wo sonst keine Dichtung entsprochen hat.
RICH. KLINGER, Gumpoldskirchen b. Wien.

PUMPEN **W. Garvens Wien, I.** **WAAGEN**

Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

May 21 1903

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K.
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom
K. K. PATENTAMT.

THE NEW YORK PUBLIC LIBRARY

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, 1. Mai 1903.* *Nr. 9.*

Patent-Anwalt

Telegramm-Adresse: ***Privileg Wien.*** **Ingr. V. MONATH** *Telephon* * * * * * * *Nr. 7884*

WIEN, I. Bezirk, Jasomirgottstrasse Nr. 4.

Patentanwalt
HEINRICH SCHMOLKA
Prag Heinrichsgasse 21 Telephon 1080
erwirkt: **Patente,**
Muster- und Markenschutz im In- und Auslande.
Telegr.-Adr.: Patentschmolka, Prag.

PATENT-
ANWÄLTE
Gerson u. Sachse
Berlin Friedrichstr. 11

CABEL: PATBREV PRAGUE
PATENTE
MARKEN-MUSTER- UND MODELL-SCHUTZ IN ALLEN STAATEN
L. VOJÁČEK
ING. IN PRAG II. MARIENG. 25.
LONDON S.E. SOUTHWARK STREET-16

PATENTE
erwirkt
Ingenieur und Patentanwalt
W. Theodorović
Wien, I. Stephansplatz 8. Jasomirgottstrasse 2.

PATENTE
Muster- und Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
E. Winkelmann
beeideter Patentanwalt
30 Jahre bestehend
Wien, III. Bez. Hauptstrasse Nr. 72.

Patente, Muster, Marken u. Patentverwerthung
besorgt schnell und verlässlich in allen Ländern
Patentbureau
Gustav Pappenheim
beeid. Patentanwalt
(besteht 20 Jahre)
WIEN, I., Schulerstr. 20,
Telephon 66

PATENTE,
Muster- u. Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
Patent-Anwalt
Ingenieur J. Fischer
Wien, I. Maximiliansstrasse 5.
Seit 1877 im Patentfache thätig.

Patentanwalt Dr. FRITZ FUCHS
diplom. Chemiker
Mitarbeiter: **Ingenieur Alfred Hamburger**
Wien, VII. Siebensterngasse 1.

Patente, Marken- u. Musterschutz
erwirkt Patentanwalt
Ingenieur Anton von Sterr,
Wien, IV. Frankenberggasse 8
Teleg.-Adresse: „Sphinx Wien".
Telephon 7550.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitäts-Buchhandlung Wien, I. Kohlmarkt 20.

Digitized by Google

Patent-, Marken- und Musterschutz

besorgt im In- und Auslande

Patentanwalt J. LUX

I. Hegelgasse Nr. 13. **WIEN** I. Kolowratring Nr. 6.

Registrierte Telegramm-Adresse: „Patlux Wien". — Telephon Nr. 4597

Die Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 2591, betreffend

„Gegenvorrichtung für Triebwerke"

wünschen mit Interessenten behufs Verkaufes des Patentes oder Abgabe von Lizenzen in Verbindung zu treten. Nähere Auskünfte erteilt, bezw. vermittelt **M. Schmolka,** beeidetor Patentanwalt in **Brünn.**

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 1919

„Verfahren zur Erzeugung bewehrter Kabel und Vorrichtung hiezu"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten

in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen. Gefällige Anträge befördern bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy,
Patentanwälte
Wien, I. Riemergasse Nr. 13.

Für das österreichische Patent Nr. 2643 vom 1. Juni 1900 auf:

„Ausschaltmechanismus für die Papierzuführungswalzen und die Skala bei Schreibmaschinen"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefällige Anträge unter „W. R. 3921" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österreichische Patent Nr. 2362 vom 15. Juni 1900 auf

„Verfahren zum Gerben von Häuten, Fellen und anderen ähnlichen tierischen Stoffen"

werden **Käufer oder Lizenznehmer gesucht.**

Gefl. Anträge unter „W. S. 3922" befördert **Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.**

Für das österreichische Patent Nr. 2030

„Geschwindigkeits-Anzeiger für Fördermaschinen mit selbsttätiger Abstellung der Maschine beim Überschreiten der Maximalgeschwindigkeit"

und das zugehörige Zusatzpatent Nr. 2691 werden

Käufer- oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge unter: „W. Z. 3896" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent Nr. 2449 vom 15. Juni 1900 auf:

„Vorrichtung zur Herstellung von Flanschen an Kesselflammrohren"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Antr. sub: „W. P. 3622" befördert Rudolf Mosse, Wien I. Seilerstätte 2.

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 195 betreffend:

„Verfahren zur Herstellung eines die Antikörper des Blutserums gegen Rotlauf immunisierter Schweine enthaltenden Dauerpräparates"

wünscht mit Interessenten behufs Abgabe von Fabrikations-Lizenzen

in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch geneigt, das **Patent zu verkaufen.** Anfragen erbeten an Patentanwaltsbureau Victor Tischler, Wien, VII. Siebensterngasse 39.

Für das österr. Patent Nr. 2526 vom 15. Juni 1900 auf

„Neuerung an Kesselböden"

werden

Käufer oder Lizenznehmer

gesucht.

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst

Ingenieur J. Fischer,
Patentanwalt, Wien I. Maximilianstraße 5.

Für das österreichische Patent Nr. 2389 vom 15. Juni 1900:

„Verfahren z. Herstellung von Malz für rasch verzapfbare Biere"

werden

Käufer od. Lizenznehmer gesucht.

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst:

INGENIEUR J. FISCHER,
Patentanwalt
WIEN, I., Maximilianstraße 5.

Der Inhaber des österr. Patentes Nr. 1728 betreffend:

„Verfahren zur Herstellung von Torfkohlen"

wünscht mit Interessenten behufs Verkaufes des Patentes oder Abgabe von Lizenzrechten für Österreich in Verbindung zu treten.

Nähere Auskünfte erteilt, bzw. vermittelt

Patentanwalt
Ingenieur Heinrich Schmolka
Prag, Heinrichsgasse 21.

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 2465 betreffend:

„Einrichtung zur Befestigung von Schienen auf Zementschwellen"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit Interessenten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen oder Lizenzrechte für Österreich abzugeben.

Nähere Auskünfte erteilt, bezw. vermittelt Patentanwalt Ingenieur

Heinrich Schmolka,
Prag, Heinrichsgasse 21.

Digitized by Google

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 2514,

„Maschine zum Blasen von Hohlkörpern aus Glas“

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten

in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen.

Gefällige Anträge befördern bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy

Patentanwälte

Wien, I. Riemergasse Nr. 13.

Blech- und Bleiwaren-Fabrik

G. WINIWARTER

WIEN

I. Getreidemarkt 8.

Filiale:

Budapest, Andrássystrasse 28.

Liefert Bleiröhren, Bleiröhren mit Zinneinlage, Zinnröhren, Bleidraht, Bleibleche verzinnte Eisenbleche, **schwarze und verzinkte Wellenbleche, Trägerwellenbleche, Rollbalkenbleche,** verzinkten Eisendraht, Zinkbleche und Weissbleche, Bleilöthungen aller Art durch eigene geschulte Bleilöther.

Für die österr. Privilegien 48/4699 vom 22. September 1898 auf:

„Festonnier- und Stüpfel-Apparat“

48/4764 ddo. 26. September 1898 betreffend:

„Lochmaschine für Jacqurad-Karten zu Stickereizwecken“

und 48/5772 auf:

„Verbesserungen an Jacquardstickstühlen“

(Ein- und Ausrückvorrichtung) vom 4. Dezember 1898 werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Nähere Auskunft erteilt Ingenieur A. Ritter, Patentanwalt, Birsigstraße 2, Basel (Schweiz).

Für das österr. Privilegium 48/1996 vom 7. April 1898 betreffend:

„Schuppenaufnähmaschine“

werden

Käufer oder Lizenznehmer

gesucht.

Nähere Auskunft erteilt Ingenieur **A. Ritter,** Patentanwalt, **Birsigstraße 2, Basel** (Schweiz).

Für das österr. Patent Nr. 1923 vom 1. Dezember 1899 betreffend:

„Rinnenfüllvorrichtung für Typen- oder Matrizen-Verteiler“

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. R. 3768“ befördert Rudolf Mosse, Wien, Seilerstätte 2.

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 1727 betreffend:

„Verfahren zum Verkohlen von Torf“

wünscht mit Interessenten behufs Verkaufes des Patentes oder Abgabe von Lizenzrechten für Österreich in Verbindung zu treten.

Nähere Auskünfte erteilt, bezw. vermittelt Patentanwalt Ingenieur **Heinrich Schmolka,** Prag, Heinrichsgasse 21.

P. Wernicke in Ellenburg als Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 2784 **„Verfahren und Einrichtung zur Einfüllung des Materials in Preßformen“** wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen. Gefl. Antr. befördert bereitwilligst: Ing. u. Patentanwalt W. **Theodorowic,** Wien I., Jasomirgottstr. 2.

Für das österreichische Patent Nr. 3039 vom 15. Juli 1900:

„Maschine zur Herstellung von Zementdachplatten“

werden **Käufer oder Lizenznehmer gesucht.**

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst

Ingenieur

J. Fischer, Patentanwalt

Wien, I. Maximilianstraße 5.

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 1981 betreffend:

„Maschine zur Erzeugung von Hänge-Etiketten“

und des den gleichen Gegenstand betreffenden ungarischen Patentes Nr. 17173, wünscht zwecks Ausnützung der Erfindung mit Interessenten in Verbindung zu treten.

Anfragen vermittelt

Patentanwalts- u. technisch. Bureau

Richard Lüders

Görlitz-Berlin NW. 7.

Für das österr. Patent Nr. 4308 vom 15. Juni 1900 auf:

„Bohrapparat mit Schwengel“

werden

Käufer od. Lizenznehmer gesucht.

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst:

Ingenieur J. Fischer

Patentanwalt

Wien, I. Maximilianstraße 5.

itized by Google

Patente, Muster- und Markenschutz im In- und Auslande besorgt das Patentbureau **H. Palm** (Michalecki & Co.)

Inhaber Patentanwalt ***VICTOR KARMIN***

Wien, I., Bäckerstrasse 1 („Regensburgerhof".)

Telegramm-Adresse: „Patent Wien". Telephon Nr. 16395.

Patente

Marken- und Musterschutz aller Länder erwirkt

VICTOR TISCHLER

Ingenieur und Patentanwalt

Wien, VII/2. Siebensterngasse 39.

Telephon 596. Telegr.-Adr.: Ingenieur Tischler, Wien.

Firma gegründet 1851.

PAGET, MOELLER & HARDY

Telephon Nr. 5209. Tel.-Adr.: Pagetmeler.

Inhaber:

J. George Hardy,

Patentanwalt

Wien, I. Bezirk, Riemergasse Nr. 13.

Patent-Anwalt

M. GELBHAUS

WIEN

VII. Siebensterngasse 7

gegenüber dem

K. k. Patentamte.

Ingenieur-Bureau

Ferdinand Siebenfreud

vormals

„ARCHIMEDES"

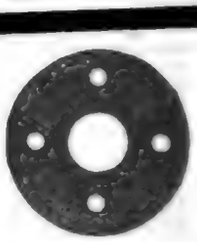
(KISS & COMP.)

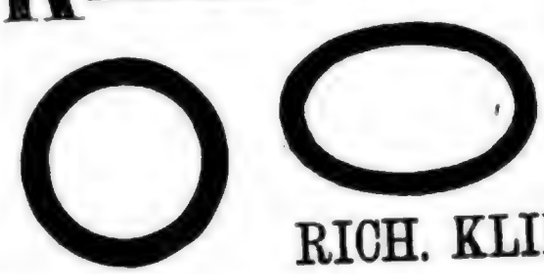
Ingenieure.

Wien, VII. Bezirk, Lerchenfelderstraße Nr. 149, Eingang Kaiserstraße.

Patentverwertung und konstruktive Ausarbeitung von Erfindungen aller Art.

Klingerit- **Dichtungsplatte, Ringe und Façonstücke**





anerkannt beste Dichtung für hohe Dampfspannungen und überhitzten Dampf.

Klingerit hält auch dort dicht, wo sonst keine Dichtung entsprochen hat.

RICH. KLINGER, Gumpoldskirchen b. Wien.

PUMPEN W. Garvens Wien, I. **WAAGEN**

Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

THE NEW YORK PUBLIC LIBRARY

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 .

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, 15. Juli 1903.* *Nr. 14.*

Patent-Anwalt

Telegramm-Adresse: Privileg Wien. **Ingr. V. MONATH** *Telephon * * * * * * Nr. 7884*

WIEN, I. Bezirk, Jasomirgottstrasse Nr. 4.

Patentanwalt
HEINRICH SCHMOLKA
Prag Heinrichsgasse 21 Telephon 1080
erwirkt: **Patente,**
Muster- und Markenschutz im In- und Auslande.
Telegr.-Adr.: Patentschmolka, Prag.

M. Skrzypkowski
Patentanwalt
St. Petersburg
Woznesenskij prosp. 51.
Nur für Patentanwälte.

H. R. Heinicke, Wien
III. Marxergasse 6.
Special-Geschäft für
Fabrik-Schornsteinbau und Dampfkessel-Einmauerungen,
einschlägige Reconstructionen und Reparaturen.
Prospecte und Kostenanschläge spesenfrei.
Erbauer des höchsten Schornsteines der Erde von 160 m Höhe.

Elektroingenieur
akad. gebildet, erste Kraft, mit 10jähriger Praxis im Patentfach, mit umfassender allgemeiner, technischer und sprachlicher Bildung, sucht sich gelegentlich zu verändern. Suchender reflektiert auf leitende Stellung an Wiener Patentbureau und würde sich event. mit Kapital beteiligen. Gefl. Angebote unter „M." an die Administration dieses Blattes erbeten.

PATENTE
Muster- und Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
E. Winkelmann
beeideter Patentanwalt
30 Jahre bestehend
Wien, III Bez. Hauptstrasse Nr. 72.

Patente, Muster, Marken u. Patentverwerthung
besorgt schnell und verlässlich in allen Ländern
Patentbureau
Gustav Pappenheim
beeid. Patentanwalt
(besteht 20 Jahre)
WIEN, I., Schulerstr. 20,
Telephon 66.

PATENTE,
Muster- u. Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
Patent-Anwalt
Ingenieur J. Fischer
Wien, I. Maximilianstrasse 5.
Seit 1877 im Patentfache thätig.

Patentanwalt Dr. FRITZ FUCHS
diplom. Chemiker
Mitarbeiter: **Ingenieur Alfred Hamburger**
Wien, VII. Siebensterngasse 1.

Patente, Marken- u. Musterschutz
erwirkt Patentanwalt
Ingenieur Anton von Sterr,
Wien, IV. Frankenberggasse 8.
Teleg.-Adresse: „Sphinx Wien".
Telephon 7550.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitäts-Buchhandlung
Wien, I. Kohlmarkt 20.

Digitized by Google

Patent-, Marken- und Musterschutz

besorgt im In- und Auslande

Patentanwalt J. LUX

I. Hegelgasse Nr. 13. WIEN I. Kolowratring Nr. 6.

Registrierte Telegramm-Adresse: „Patlux Wien". — Telephon Nr. 4597

Die Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 2591, betreffend

„Gegenvorrichtung für Triebwerke"

wünschen mit Interessenten behufs Verkaufes des Patentes oder Abgabe von Lizenzen in Verbindung zu treten. Nähere Auskünfte erteilt, bezw. vermittelt **M. Schmolka,** beeideter Patentanwalt in **Brünn.**

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 1919

„Verfahren zur Erzeugung bewehrter Kabel und Vorrichtung hiezu"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten

in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen. Gefällige Anträge befördern bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy,

Patentanwälte

Wien, I. Riemergasse Nr. 13.

Für das österreichische Patent Nr. 2643 vom 1. Juni 1900 auf:

„Ausschaltmechanismus für die Papierzuführungswalzen und die Skala bei Schreibmaschinen"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefällige Anträge unter „W. R. 3921" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österreichische Patent Nr. 2362 vom 15. Juni 1900 auf

„Verfahren zum Gerben von Häuten, Fellen und anderen ähnlichen tierischen Stoffen"

werden **Käufer oder Lizenznehmer gesucht.**

Gefl. Anträge unter „W. S. 3922" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österreichische Patent Nr. 2030

„Geschwindigkeits-Anzeiger für Fördermaschinen mit selbsttätiger Abstellung der Maschine beim Überschreiten der Maximalgeschwindigkeit"

und das zugehörige Zusatzpatent Nr. 2691 werden

Käufer- oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge unter: „W. Z. 3896" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Der Inhaber der österreichischen Patente Nr. **1586**

„Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Hohlglaskörpern",

Nr. **2087** „Verfahren zur Herstellung von Hohlglasgegenständen",

Nr. **2088** „Verfahren zur Herstellung von Hohlglasgegenständen",

wünscht **behufs Fabrikation** der patentierten Gegenstände mit österreichischen Fabrikanten

in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch bereit, die Patente zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindungen entgegenzunehmen. Gefällige Anträge befördern bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy,

Patentanwälte,

Wien, I. Riemergasse Nr. 13.

Für das österreichische Patent Nr. 3039 vom 15. Juli 1900:

„Maschine zur Herstellung von Zementdachplatten"

werden **Käufer oder Lizenznehmer gesucht.**

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst

Ingenieur

J. Fischer, Patentanwalt

Wien, I. Maximilianstraße 5.

Für das österreichische Patent Nr. 2389 vom 15. Juni 1900:

„Verfahren z. Herstellung von Malz für rasch verzapfbare Biere"

werden

Käufer od. Lizenznehmer gesucht.

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst:

INGENIEUR J. FISCHER,

Patentanwalt

WIEN, I., Maximilianstraße 5.

Der Inhaber des österr. Patentes Nr. 1728 betreffend:

„Verfahren zur Herstellung von Torfkohlen"

wünscht mit Interessenten behufs Verkaufes des Patentes oder Abgabe von Lizenzrechten für Österreich in Verbindung zu treten.

Nähere Auskünfte erteilt, bzw. vermittelt

Patentanwalt

Ingenieur Heinrich Schmolka

Prag, Heinrichsgasse 21.

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. **2465** betreffend:

„Einrichtung zur Befestigung von Schienen auf Zementschwellen"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit Interessenten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen oder Lizenzrechte für Österreich abzugeben.

Nähere Auskünfte erteilt, bezw. vermittelt Patentanwalt Ingenieur

Heinrich Schmolka,

Prag, Heinrichsgasse 21.

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. **2514**,

„Maschine zum Blasen von Hohlkörpern aus Glas“

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten

in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen.

Gefällige Anträge befördern bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy

Patentanwälte

Wien, I. Riemergasse Nr. 13.

Blech- und Bleiwaren-Fabrik
G. WINIWARTER

WIEN

I. Getreidemarkt 8.

Filiale:

Budapest, Andrássystrasse 28.

Liefert Bleiröhren, Bleiröhren mit Zinneinlage, Zinnröhren, Bleidraht, Bleibleche verzinnte Eisenbleche, **schwarze und verzinkte Wellenbleche, Trägerwellenbleche, Rollbalkenbleche,** verzinkten Eisendraht, Zinkbleche und Weissbleche, Bleilöthungen aller Art durch eigene geschulte Bleilöther.

Für die österr. Privilegien **48/4699** vom 22. September 1898 auf:

„Festonnier- und Stüpfel-Apparat“

48/4764 ddo. 26. September 1898 betreffend:

„Lochmaschine für Jacquard-Karten zu Stickereizwecken“

und 48/5772 auf:

„Verbesserungen an Jacquardstickstühlen“

(Ein- und Ausrückvorrichtung) vom 4. Dezember 1898 werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Nähere Auskunft erteilt Ingenieur A. Ritter, Patentanwalt, Birsigstraße 2, Basel (Schweiz).

Für das österr. Privilegium 48/1996 vom 7. April 1898 betreffend:

„Schuppenaufnähmaschine“

werden

Käufer oder Lizenznehmer

gesucht.

Nähere Auskunft erteilt Ingenieur **A. Ritter,** Patentanwalt, **Birsigstraße 2, Basel** (Schweiz).

Die österreichischen Privilegien vom 2. Mai 1896 Nr. **46/1759** und 27. Mai 1898 Nr. **48/3024** betreffend:

„Verfahren zur Herstellung chemisch reiner Torffasern“ beziehungsweise **„Verfahren zur Herstellung reiner Fasern aus Torf“**

sind zu verkaufen oder im Lizenzwege zu vergeben.

Gefällige Offerten erbittet und nähere Auskunft erteilt das **Patent- und technische Bureau Richard Lüders in Görlitz.**

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 1727 betreffend:

„Verfahren zum Verkohlen von Torf“

wünscht mit Interessenten behufs Verkaufes des Patentes oder Abgabe von Lizenzrechten für Österreich in Verbindung zu treten.

Nähere Auskünfte erteilt, bezw. vermittelt Patentanwalt Ingenieur **Heinrich Schmolka,** Prag, Heinrichsgasse 21.

Der Inhaber des österreichischen Patentes

Nr. 3164

„Verfahren u. Apparat zur Kohlung unter konstantem bezw. regelbarem Druck“

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten, eventuell das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der obgenannten patentierten Erfindung entgegenzunehmen.

Gefällige Anträge an Ingenieur **M. Gelbhaus,** Wien, VII. Siebensterngasse Nr. 7, erbeten.

Der Inhaber des österr. Patentes

Nr. 3058

„Verfahren zur Herstellung von Metalldrahtkämmen“

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten, eventuell das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der obgenannten patentierten Erfindung entgegenzunehmen.

Gefällige Anträge an Ingenieur **M. Gelbhaus,** Patentanwalt, **Wien,** VII. Siebensterngasse 7, erbeten.

Der Inhaber des österr. Patentes

Nr. 2553.

„Einrichtung zum Trocknen und Einrossen von Gußformen“

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten, eventuell das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der obgenannten patentierten Erfindung entgegenzunehmen.

Gefällige Anträge an Ingenieur M. Gelbhaus, Patentanwalt, Wien, VII. Siebensterngasse 7, erbeten.

Für das österr. Patent **Nr. 2775** vom 15. Juli 1900:

„Verfahren zur Herstellung eines pilztötenden Mittels für Kulturpflanzen“

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst Ingenieur **J. Fischer,** Patentanwalt, Wien, I. Maximilianstraße 5.

Digitized by

Patente, Muster- und Markenschutz im In- und Auslande besorgt das Patentbureau **H. Palm** (Michalecki & Co.)

Inhaber Patentanwalt ***VICTOR KARMIN***

Wien, I., Bäckerstrasse 1 („Regensburgerhof".)

Telegramm-Adresse: „Patent Wien". Telephon Nr 16895.

Patente

Marken- und Musterschutz aller Länder erwirkt

VICTOR TISCHLER

Ingenieur und Patentanwalt

Wien, VII/2. Siebensterngasse 39.

Telephon 596. Telegr.-Adr.: Ingenieur Tischler, Wien.

Firma gegründet 1851.

PAGET, MOELLER & HARDY

Telephon Nr. 5209. Tel.-Adr.: Pagetmeier.

Inhaber:

J. George Hardy,

Patentanwalt

Wien, I. Bezirk, Riemergasse Nr. 13.

Patent-Anwalt

M. GELBHAUS

WIEN

VII. Siebensterngasse 7

gegenüber dem

K. k. Patentamte.

Ingenieur-Bureau

Ferdinand Siebenfreud

vormals

„ARCHIMEDES"

(KISS & COMP.)

Ingenieure.

Wien, VII. Bezirk, Lerchenfelderstraße Nr. 149, Eingang Kaiserstraße.

Patentverwertung und konstruktive Ausarbeitung von Erfindungen aller Art.

Für das österreichische Patent Nr. 137 vom 15. Mai 1899 auf:

„Maschine zur Herstellung von Klöppelspitzen" und das zugehörige Zusatzpatent Nr. 8085 „Verfahren zur raschen Herstellung leinwandartiger Fadenbindung mittels der durch Patent 137 geschützten Maschine zur Erzeugung von Klöppelspitzen" vom 1. Dezember 1901 werden **Käufer oder Lizenznehmer gesucht.**

Gefällige Anträge sub: „W. K. 4320" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent **Nr. 132** vom 22. Februar 1895 auf:

„Transportvorrichtung für Blechnagelmaschinen"

werden **Käufer oder Lizenznehmer gesucht.**

Gefl. Anträge sub: „**W. R. 4355**" befördert **Rudolf Mosse,** Wien, I. Seilerstätte 2.

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 2654

„Neuerungen an Elektroden für elektrolytische Zwecke"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten

in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zunehmen.

Gefällige Anträge befördern bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy

Patentanwälte

Wien, I. Riemergasse 13.

Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

20 051

Erscheint am 1. u. 16. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K.
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitäts-Buchh., Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, 1. August 1903.* *Nr. 15.*

Patent-Anwalt

Telegramm-Adresse: *Privileg Wien.*

Ingr. V. MONATH

*Telephon * * * * * * Nr. 7884*

WIEN, I. Bezirk, Jasomirgottstrasse Nr. 4.

Patentanwalt
HEINRICH SCHMOLKA
Prag Heinrichsgasse 21
Telephon 1080

erwirkt: **Patente,**
Muster- und Markenschutz im In- und Auslande.
Telegr.-Adr.: Patentschmolka, Prag.

PATENT-
ANWÄLTE
Gerson u. Sachse
Berlin
Friedrichstr. 11

CABEL: PATBREV PRAGUE
PATENTE
MARKEN-MUSTER- UND MODELL-SCHUTZ IN ALLEN STAATEN
L. VOJÁČEK
ING. IN PRAG II. MARIENG. 25.
LONDON S.E. SOUTHWARK STREET-16

Patentanwalt
W. Theodorović
Ingenieur
Wien, I. Jasomirgottstraße 2
(Ecke Stefansplatz).

PATENTE
Muster- und Markenschutz in allen Ländern erwirkt
E. Winkelmann
beeideter Patentanwalt
30 Jahre bestehend
Wien, III Bez. Hauptstrasse Nr. 72.

Patente, Muster, Marken u. Patentverwerthung
besorgt schnell und verlässlich in allen Ländern
Patentbureau
Gustav Pappenheim
beeid. Patentanwalt
(besteht 20 Jahre)
WIEN, I., Schulerstr. 20,
Telephon 66.

PATENTE,
Muster- u. Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
Patent-Anwalt
Ingenieur J. Fischer
Wien, I. Maximilianstrasse 5.
Seit 1877 im Patentfache thätig.

Patentanwalt Dr. FRITZ FUCHS
diplom. Chemiker
Mitarbeiter: **Ingenieur Alfred Hamburger**
Wien, VII. Siebensterngasse 1.

Patente, Marken- u. Musterschutz
erwirkt Patentanwalt
Ingenieur Anton von Sterr,
Wien, IV. Frankenberggasse 8.
Teleg.-Adresse: „Sphinx Wien".
Telephon 7550.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitäts-Buchhandlung Wien, I. Kohlmarkt 20.

Digitized by Google

Patent-, Marken- und Musterschutz

besorgt im In- und Auslande

Patentanwalt J. LUX

I. Hegelgasse Nr. 13. WIEN **I. Kolowratring Nr. 6.**

Registrierte Telegramm-Adresse: **„Patlux Wien“. — Telephon Nr. 4597**

Die Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 2591, betreffend

„Gegenvorrichtung für Triebwerke“

wünschen mit Interessenten behufs Verkaufes des Patentes oder Abgabe von Lizenzen in Verbindung zu treten. Nähere Auskünfte erteilt, bezw. vermittelt **M. Schmolka,** beeideter Patentanwalt in **Brünn.**

Der Inhaber des österr. Patentes **Nr. 2028** betr.:

„Fangvorrichtung für Personenaufzüge“

wünscht mit Interessenten behufs Abgabe von Lizenzen

in Verbindung

zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen. Diesbezügliche Anfragen an das Patentanwalts-Bureau Victor Tischler, Wien, VII. Siebensterngasse 39.

Für das österreichische Patent **Nr. 3276,** vom 15. September 1900:

„Transportkette für Schachtelfüllmaschinen“

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht. Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst

Ingenieur J. Fischer,
Patentanwalt,
Wien, I. Maximilianstraße 5.

Für das österreichische Patent **Nr. 3039** vom 15. Juli 1900:

„Maschine zur Herstellung von Zementdachplatten“

werden **Käufer oder Lizenznehmer gesucht.**

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst

Ingenieur
J. Fischer, Patentanwalt
Wien, I. Maximilianstraße 5.

Die
World Flash Company in Chicago
ist Inhaberin von Patenten auf:

„Telegraphischer Sendeapparat“

welche in Amerika und europäischen Staaten sehr gut eingeführt sind.

Die genannte Firma wünscht nun ihr entsprechendes österr. Patent **Nr. 9521** (Umwandlung des österr. Privilegiums vom 6. September 1896, 45/3127).

zu verkaufen
oder Lizenzen zur Ausübung des Patentes abzugeben.

Gefällige Anträge sub: „W. W. 4973“ befördert **Rudolf Mosse, Wien, I., Seilerstätte 2.**

PUMPEN W. Garvens Wien, I. WAAGEN

Der Inhaber des österreichischen Patentes
Nr. 2932

„Anlaßvorrichtung für Elektromotoren“

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österr. Fabrikanten

in Verbindung

zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen.

Gefällige Anträge fördern bereitwilligst:

PAGET, MOELLER & HARDY
Patentanwälte
Wien, I. Riemergasse Nr. 13.

Der Inhaber des österreichischen Patentes
Nr. 2990
betreffend

„Postkartenband“

wünscht mit Interessenten behufs Verkaufes des Patentes oder Abgabe von Lizenzen in Verbindung zu treten. Nähere Auskünfte erteilt **M. Schmolka,** beeideter Patentanwalt in Brünn.

Der Inhaber der österreichischen Patente Nr. **1586**

„Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Hohlglaskörpern“, Nr. **2087** „Verfahren zur Herstellung von Hohlglasgegenständen“, Nr. **2088** „Verfahren zur Herstellung von Hohlglasgegenständen“,

wünscht **behufs Fabrikation** der patentierten Gegenstände mit österreichischen Fabrikanten

in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch bereit, die Patente zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindungen entgegenzunehmen. Gefällige Anträge befördern bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy,
Patentanwälte,
Wien, I. Riemergasse Nr. 13.

Der Inhaber des k. k. österreichischen Patentes Nr. **7195** betreffend ein

„Elektrometallurgisches Verfahren und Ofen zur Erzeugung von Eisen, Stahl und deren Legierungen“

wünscht behufs Fabrikation der patentierten Maschine mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch bereit, die Patente zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen.

Gefällige Anträge befördert bereitwilligst: **Patent-Anwalt, Ingenieur W. Theodorovic,** Wien, I. Jasomirgottstraße 2.

Digitized by Google

Der Inhaber des österr. Patentes **Nr. 2539** betreffend:

„Verfahren zur Gewinnung von Eisenoxydsulfat aus Schwefelkies"

wünscht mit Interessenten behufs Abgabe von Lizenzen

in Verbindung

zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen. Diesbezügliche Anfragen erbeten an das Patentanwalts-Bureau Victor Tischler, Wien, VII. Siebensterngasse 39.

Der Inhaber des österr. Patentes **Nr. 173** betr.:

„Neuartiges Verfahren zur direkten Versilberung von Eisen- oder Eisenlegierungen, wie Nickeleisen und Nickelstahl"

wünscht mit Interessenten behufs Abgabe von Lizenzen **in Verbindung** zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen. Diesbezügliche Anfragen erbeten an das Patentanwalts-Bureau **Victor Tischler, Wien,** VII. Siebensterngasse 39.

Für das österr. Patent Nr. 2001 vom 1. April 1900 auf:

„Separator für Cellulose" werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefällige Anträge sub: **„W. R. 4156"** befördert **Rudolf Mosse, Wien,** I. Seilerstätte 2

Blech- und Bleiwaren-Fabrik

G. WINIWARTER

WIEN

I. Getreidemarkt 8.

Filiale:

Budapest, Andrássystrasse 28.

Liefert Bleiröhren, Bleiröhren mit Zinneinlage, Zinnröhren, Bleidraht, Bleibleche, verzinnte Eisenbleche, **schwarze und verzinkte Wellenbleche, Trägerwellenbleche, Rollbalkenbleche,** verzinkten Eisendraht, Zinkbleche und Weissbleche, Bleilöthungen aller Art durch eigene geschulte Bleilöther.

Für das österreichische Patent **Nr. 9157** vom 15. Mai 1900 auf

„Verfahren und Vorrichtung zum Vervielfältigen von Phonogrammen"

werden **Käufer oder Lizenznehmer** gesucht.

Gefl. Anträge unter: „W. V. 4972" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Der Inhaber des österr. Patentes **Nr. 2975** betreffend:

„Verfahren zur Herstellung von Leuchtgas in Koksöfen"

wünscht mit Interessenten behufs Abgabe von Lizenzen in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen. Diesbezügliche Anfragen erbeten an das

Patentanwalts-Bureau Victor Tischler

Wien, VII. Siebensterngasse 39.

Der Inhaber der k. k. österreichischen Patente **Nr. 2876** und **2874** betreffend einen

„Bandwebstuhl und eine Schußeintragungsvorrichtung für Bandwebstühle"

wünscht behufs Fabrikation der patentierten Maschine mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, die Patente zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen. Gefällige Anträge befördert bereitwilligst: Patentanwalt Ingenieur W. Theoderović, Wien, I., Jasomirgottstraße Nr. 2.

Der Inhaber der k. k. österreichischen Patente Nr. 11546, 11547, 11548, 11549 u. 11550

„Verbrennungskraftmaschine mit Verdränger samt den zugehörigen Arbeitsverfahren"

wünscht behufs Fabrikation der patentierten Maschine mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, die Patente zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zunehmen. Gefällige Anträge befördert bereitwilligst:

Patentanwalt, Ingenieur **W. Theodorović, Wien,** I. Jasomirgottstraße Nr. 2.

Für das österr. Patent **Nr. 3260** vom 15. Juni 1900 und Zusatzpatent **Nr. 4773**:

„Vorrichtung zur Verhütung von Explosionen bei mit feuergefährlichen Flüssigkeiten gefüllten Fässern"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst Ingenieur J. Fischer, Patentanwalt, Wien, I. Maximilianstraße 5.

Für das österr. Patent **Nr. 2956** vom 1. August 1900 auf:

„Kugellager für Typenhebel an Schreibmaschinen"

werden

Käufer od. Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: **„W. H. 4541"** befördert **Rudolf Mosse,** Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das

österr. Patent Nr. 3011

vom 15. August 1900 auf:

„Elektrisches Meßgerät"

werden

Käufer oder Lizenznehmer

gesucht.

Gefällige Offerte sub: **„W. F. 4517"** befördert **Rudolf Mosse, Wien, I., Seilerstätte 2.**

Für das

österr. Patent Nr. 2074

vom 1. Mai 1900 auf:

„Elektrische Uhr"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefällige Anträge unter: „W. T. 4971" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Der Inhaber des österr. Patentes

Nr. 2537

betreffend:

„Filterpresse"

wünscht mit Interessenten behufs Abgabe von Lizenzen

in Verbindung

zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen. Diesbezügliche Anfragen erbeten an das

Patentanwalts-Bureau

Victor Tischler

WIEN

VII. Siebensterngasse 39.

Für das österr. Patent **Nr. 2775** vom 15. Juli 1900:

„Verfahren zur Herstellung eines pilztötenden Mittels für Kulturpflanzen"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst Ingenieur **J. Fischer,** Patentanwalt, Wien, I. Maximilianstraße 5.

Digitized by Google

Patente, Muster- und Markenschutz im In- und Auslande besorgt das Patentbureau **H. Palm** (Michalecki & Co.)

Inhaber Patentanwalt ***VICTOR KARMIN***

Wien, I., Bäckerstrasse 1 („Regensburgerhof".)

Telegramm-Adresse: „Patent Wien". Telephon Nr. 16895.

Patente

Marken- und Musterschutz aller Länder erwirkt

VICTOR TISCHLER

Ingenieur und Patentanwalt

Wien, VII 2. Siebensterngasse 39.

Telephon 596. Teleg.-Adr.: Ingenieur Tischler, Wien.

Firma gegründet 1851

PAGET, MOELLER & HARDY

Telephon Nr. 5209. Tel.-Adr.: Pagetmeier.

Inhaber:

J. George Hardy,

Patentanwalt

Wien, I. Bezirk, Riemergasse Nr. 13.

Patent-Anwalt

M. GELBHAUS

WIEN

VII. Siebensterngasse 7

gegenüber dem

K. k. Patentamte.

Patente werden verwertet und konstruktiv durchgeführt.

Technische Zeichnungen aller Art. Kostenanschläge von Fabriksanlagen.

Ingenieur-Bureau **Ferdinand Siebenfreud** **Wien, I. Fleischmarkt Nr. 20.**

Für das österreichische Patent Nr. 137 vom 15. Mai 1899 auf:

„Maschine zur Herstellung von Klöppelspitzen" und das zugehörige Zusatzpatent Nr. 8085 **„Verfahren zur raschen Herstellung leinwandartiger Fadenbindung mittels der durch Patent 137 geschützten Maschine zur Erzeugung von Klöppelspitzen"** vom 1. Dezember 1901 werden **Käufer oder Lizenznehmer gesucht.**

Gefällige Anträge sub: „W. K. 4320" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent **Nr. 132** vom 22. Februar 1895 auf:

„Transportvorrichtung für Blechnagelmaschinen"

werden **Käufer oder Lizenznehmer gesucht.**

Gefl. Anträge sub: **„W. R. 4355"** befördert **Rudolf Mosse,** Wien, I. Seilerstätte 2.

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. 2654

„Neuerungen an Elektroden für elektrolytische Zwecke"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten

in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zunehmen.

Gefällige Anträge befördern bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy

Patentanwälte

Wien, I. Riemergasse 13.

Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, 1. September 1903.* *Nr. 17.*

Patent-Anwalt

Telegramm-Adresse: Privileg Wien. **Ingr. V. MONATH** *Telephon * * * * * * Nr. 7884*

WIEN, I. Bezirk, Jasomirgottstrasse Nr. 4.

Patentanwalt
HEINRICH SCHMOLKA
Prag Heinrichsgasse 21
Telephon 1080
erwirkt: **Patente,**
Muster- und Markenschutz im In- und Auslande.
Telegr.-Adr.: Patentschmolka, Prag.

PATENT-
ANWALTE
Gerson u. Sachse
Berlin
Friedrichstr. 19

PATENTE
MARKEN-MUSTER- UND MODELL-SCHUTZ IN ALLEN STAATEN
L. VOJÁČEK
ING. in PRAG II. MARIENG. 25.
LONDON S.E. SOUTHWARK STREET-16
CABEL: PATBREV PRAGUE

Patentanwalt
W. Theodorović
Ingenieur
Wien, I. Jasomirgottstraße 2
(Ecke Stefansplatz).

PATENTE
Muster- und Markenschutz in allen Ländern erwirkt
E. Winkelmann
beeideter Patentanwalt
30 Jahre bestehend
Wien, III. Bez. Hauptstrasse Nr. 72.

Patente, Muster, Marken u. Patentverwerthung
besorgt schnell und verlässlich in allen Ländern
Patentbureau
Gustav Pappenheim
beeid. Patentanwalt
(besteht 20 Jahre)
WIEN, I., Schulerstr. 20,
Telephon 66.

PATENTE,
Muster- u. Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
Patent-Anwalt
Ingenieur J. Fischer
Wien, I. Maximilianstrasse 5.
Seit 1877 im Patentfache thätig.

Patentantwal Dr. FRITZ FUCHS
diplom. Chemiker
Mitarbeiter: **Ingenieur Alfred Hamburger**
Wien, VII. Siebensterngasse 1.

Patente, Marken- u. Musterschutz
erwirkt Patentanwalt
Ingenieur Anton von Sterr,
Wien, IV. Frankenberggasse 8.
Teleg.-Adresse: „Sphinx Wien".
Telephon 7550.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitäts-Buchhandlung
Wien, I. Kohlmarkt 20.

Patent-, Marken- und Musterschutz

besorgt im In- und Auslande

Patentanwalt J. LUX

I. Hegelgasse Nr. 13. WIEN I. Kolowratring Nr. 6.

Registrierte Telegramm-Adresse: „Patlux Wien". — Telephon Nr. 4597

Für das österr. Patent **Nr. 2541** vom 1. Juli 1900 auf: „Verfahren zur Herstellung von purpur-, hoch- oder rosenroten Lüsterfarben für Glas, Porzellan und dergl." und das zugehörige Zusatzpatent **Nr. 5663**, „Verfahren zur Herstellung von rubinroten, gelbroten und gelblich-rosenroten Lüsterfarben für Glas, Porzellan und dergl. werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. L. 5575" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent
Nr. 2159
vom 20. März 1894 auf:

„Metall- Doppelschlauch"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Antr. sub: „W. H. 5070" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerst. 2.

Für das österr. Patent
Nr. 2684 vom 15. Juli 1900 auf:

„Leistenmaschine"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht!

Gefl. Anträge sub: „W. W. 5189" befördert Rudolf Mosse, Wien, I., Seilerstätte 2.

Das österreichische Patent
Nr. 2753
des Herrn William Barnum Cowles in Cleveland, Ohio, V. St. A., betreffend eine

„Vorrichtung zum Öffnen und Schließen von Schotttüren und dergleichen"

ist zu verkaufen; auch werden Lizenzen abgegeben.

Näheres durch die Expedition unter Chiffre „Z".

Für die österr. Patente
Nr. 2551 und 2552
vom 1. Juli 1900 auf

„Apparate zum Behandeln der Textilfasern mit im Kreislauf zirkulierenden Flüssigkeiten"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Nähere Auskunft erteilt Patentanwalt A. Ritter in Basel.

PUMPEN W. Garvens Wien, I. WAAGEN

Der Inhaber des österreichischen Patentes
Nr. 2932

„Anlaßvorrichtung für Elektromotoren"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österr. Fabrikanten

in Verbindung

zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen.

Gefällige Anträge fördern bereitwilligst:

PAGET, MOELLER & HARDY
Patentanwälte
Wien, I. Riemergasse Nr. 13.

Der Inhaber des österreichischen Patentes
Nr. 2990
betreffend

„Postkartenband"

wünscht mit Interessenten behufs Verkaufes des Patentes oder Abgabe von Lizenzen in Verbindung zu treten. Nähere Auskünfte erteilt M. Schmelka, beeideter Patentanwalt in Brünn.

Der Inhaber des **österreichischen Patentes Nr. 2599**

„Patronenzuführungsvorrichtung an selbsttätigen Feuerwaffen"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten

in Verbindung

zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen.

Gefällige Anträge befördern bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy, Patentanwälte,
Wien, I. Riemergasse 13.

Patentverkauf!

Ein in Deutschland mit bestem Erfolg eingeführtes

hochrentables Patent

der Baubranche wird für Österreich-Ungarn, ebenfalls patentiert, verkauft. Anlagekosten zur Fabrikation höchst einfach und gering.

Offerten sub: „W. 26" an d. Exp. d. Bl. erb.

Zu kaufen gesucht!

Illustriertes Österreichisches-Ungarisches Patentblatt, Band I. bis IV.
Gefl. Antr. sub „Patentblatt" an **Rudolf Mosse, Budapest.**

Der Inhaber des österr. Patentes **Nr. 173** betr.:

„Neuartiges Verfahren zur direkten Versilberung von Eisen- oder Eisenlegierungen, wie Nickeleisen und Nickelstahl"

wünscht mit Interessenten behufs Abgabe von Lizenzen in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen. Diesbezügliche Anfragen erbeten an das Patentanwalts-Bureau **Victor Tischler, Wien,** VII. Siebensterngasse 39.

Für das österr. Patent Nr. 2001 vom 1. April 1900 auf:

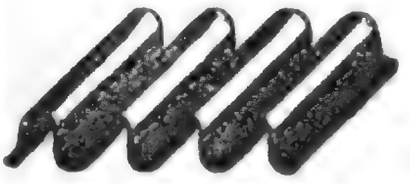
„Separator für Cellulose" werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefällige Anträge sub: „W. R. 4156" befördert **Rudolf Mosse, Wien,** I. Seilerstätte 2.

Blech- und Bleiwaren-Fabrik

G. WINIWARTER



WIEN
I. Getreidemarkt 8.

Filiale:

Budapest, Andrássystrasse 28.

Liefert Bleiröhren, Bleiröhren mit Zinneinlage, Zinnröhren, Bleidraht, Bleibleche, verzinnte Eisenbleche, **schwarze und verzinkte Wellenbleche, Trägerwellenbleche, Rollbalkenbleche,** verzinkten Eisendraht, Zinkbleche und Weissbleche, Bleilöthungen aller Art durch eigene geschulte Bleilöther.

Für das österreichische Patent **Nr. 9157** vom 15. Mai 1902 auf

„Verfahren und Vorrichtung zum Vervielfältigen von Phonogrammen"

werden **Käufer oder Lizenznehmer** gesucht.

Gefl. Anträge unter: „W. V. 4972" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Der Inhaber des österr. Patentes **Nr. 2975** betreffend:

„Verfahren zur Herstellung von Leuchtgas in Koksöfen"

wünscht mit Interessenten behufs Abgabe von Lizenzen in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen. Diesbezügliche Anfragen erbeten an das

Patentanwalts-Bureau Victor Tischler
Wien, VII. Siebensterngasse 39.

Der Inhaber der k. k. österreichischen Patente **Nr. 2876** und **2874** betreffend einen

„Bandwebstuhl und eine Schußeintragungsvorrichtung für Bandwebstühle"

wünscht behufs Fabrikation der patentierten Maschine mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, die Patente zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen. Gefällige Anträge befördert bereitwilligst: Patentanwalt Ingenieur W. Theodorović, Wien, I., Jasomirgottstraße Nr. 2.

Der Inhaber der k. k. österreichischen Patente Nr. 11546, 11547, 11548, 11549 u. 11550

„Verbrennungskraftmaschine mit Verdränger samt den zugehörigen Arbeitsverfahren"

wünscht behufs Fabrikation der patentierten Maschine mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, die Patente zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zunehmen. Gefällige Anträge befördert bereitwilligst Patentanwalt, Ingenieur **W. Theodorović, Wien,** I. Jasomirgottstraße Nr. 2

Für das österr. Patent **Nr. 3260** vom 15. Juni 1900 und Zusatzpatent **Nr. 4773**:

„Vorrichtung zur Verhütung von Explosionen bei mit feuergefährlichen Flüssigkeiten gefüllten Fässern"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst Ingenieur J. Fischer, Patentanwalt, Wien, I. Maximilianstraße 5.

Für das österr. Patent **Nr. 2956** vom 1. August 1900 auf:

„Kugellager für Typenhebel an Schreibmaschinen"

werden

Käufer od. Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. H. 4541" befördert **Rudolf Mosse,** Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das

österr. Patent Nr. 3011

vom 15. August 1900 auf:

„Elektrisches Meßgerät"

werden

Käufer oder Lizenznehmer

gesucht.

Gefällige Offerte sub: „W. F. 4517" befördert Rudolf Mosse, Wien, I., Seilerstätte 2.

Für das

österr. Patent Nr. 2074

vom 1. Mai 1900 auf:

„Elektrische Uhr"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefällige Anträge unter: „W. F. 4971" befördert **Rudolf Mosse,** Wien, I. Seilerstätte 2.

Der Inhaber des österreichischen Patentes Nr. **2216**,

„Verfahren zum Wiederwalzen gebrauchter Schienen"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen.

Gefällige Anträge befördert bereitwilligst Ingenieur und Patentanwalt **W Theodorovic,** Wien, I. Jasomirgottstraße Nr. 2.

Der Inhaber des österreichischen Patentes

Nr. 3600 betreffend:

„Verfahren u. Apparat zum Ausschließen von Typen- und Matrizenzeilen"

wünscht mit Interessenten behufs Verkaufes des Patentes oder Abgabe von Lizenzrechten für Österreich in Verbindung zu treten.

Nähere Auskünfte vermittelt Patentanwalt

Ingenieur Heinrich Schmolka
Prag, Heinrichsgasse Nr. 21.

Für das österr. Patent **Nr. 2775** vom 15. Juli 1900:

„Verfahren zur Herstellung eines pilztötenden Mittels für Kulturpflanzen"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst Ingenieur **J. Fischer,** Patentanwalt, Wien, I. Maximilianstraße 5.

Digitized by Google

Patente, Muster- und Markenschutz im In- und Auslande besorgt das Patentbureau **H. Palm** (Michalecki & Co.)

Inhaber Patentanwalt ***VICTOR KARMIN***

Wien, I., Bäckerstrasse 1 („Regensburgerhof".)

Telegramm-Adresse: „Patent Wien". Telephon Nr. 16895.

Patente

Marken- und Musterschutz aller Länder erwirkt

VICTOR TISCHLER

Ingenieur und Patentanwalt

Wien, VII 2. Siebensterngasse 39.

Telephon 596. Telegr.-Adr.: Ingenieur Tischler, Wien.

Firma gegründet 1851.

PAGET, MOELLER & HARDY

Telephon Nr. 5209. Tel.-Adr.: Pagetmeier.

Inhaber:

J. George Hardy,

Patentanwalt

Wien, I. Bezirk, Riemergasse Nr. 13.

Patent-Anwalt

M. GELBHAUS

WIEN

VII. Siebensterngasse 7

gegenüber dem

K. k. Patentamte.

Patente werden verwertet und konstruktiv durchgeführt.

Technische Zeichnungen aller Art. Kostenanschläge von Fabriksanlagen.

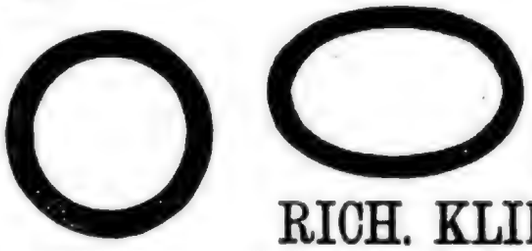
Ingenieur-Bureau **Ferdinand Siebenfreud** Wien, I. Fleischmarkt Nr. 20.

Für das österr. Patent Nr. 2929 vom 1. August 1900, betreffend: **„Kontaktvorrichtung für elektrische Glühlampen"**

werden **Käufer oder Lizenznehmer gesucht.**

Gefl. Anträge sub: „W. M. 5576" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Klingerit- **Dichtungsplatte, Ringe und Façonstücke**



anerkannt beste Dichtung für hohe Dampfspannungen und überhitzten Dampf.

Klingerit hält auch dort dicht, wo sonst keine Dichtung entsprochen hat.

RICH. KLINGER, Gumpoldskirchen b. Wien.

Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom
K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, 15. September 1903.* *Nr. 18.*

Patent-Anwalt

Telegramm-Adresse: Privileg Wien. **Ingr. V. MONATH** *Telephon * * * * * * Nr. 7884.*

WIEN, I. Bezirk, Jasomirgottstrasse Nr. 4.

Patentanwalt
HEINRICH SCHMOLKA
Prag Heinrichsgasse 21
Telephon 1080
erwirkt: **Patente,**
Muster- und Markenschutz im In- und Auslande.
Telegr.-Adr.: Patentschmolka, Prag.

M. Skrzypkowski
Patentanwalt
St. Petersburg
Woznesenskij prosp. 51.
Nur für Patentanwälte.

Patentanwalt
W. Theodorović
Ingenieur
Wien, I. Jasomirgottstraße 2
(Ecke Stefansplatz).

PATENTE
Muster- und Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
E. Winkelmann
beeideter Patentanwalt
80 Jahre bestehend
Wien, III. Bez. Hauptstrasse Nr. 72.

Patente, Muster, Marken u. Patentverwerthung
besorgt schnell und verlässlich in allen Ländern
Patentbureau
Gustav Pappenheim
beeid. Patentanwalt
(besteht 20 Jahre)
WIEN, I., Schulerstr. 20,
Telephon 66.

PATENTE,
Muster- u. Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
Patent-Anwalt
Ingenieur J. Fischer
Wien, I. Maximilianstrasse 5.
Seit 1877 im Patentfache thätig.

Patentanwalt Dr. FRITZ FUCHS
diplom. Chemiker
Mitarbeiter: **Ingenieur Alfred Hamburger**
Wien, VII. Siebensterngasse 1.

Patente, Marken- u. Musterschutz
erwirkt Patentanwalt
Ingenieur Anton von Sterr,
Wien, IV. Frankenberggasse 8.
Teleg.-Adresse: „Sphinx Wien".
Telephon 7550.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitäts-Buchhandlung Wien, I. Kohlmarkt 20.

Digitized by Google

Patent-, Marken- und Musterschutz

besorgt im In- und Auslande

Patentanwalt J. LUX

I. Hegelgasse Nr. 13. **WIEN** I. Kolowratring Nr. 6.

Registrierte Telegramm-Adresse: „Patlux Wien". — Telephon Nr. 4597

Für das österr. Patent **Nr. 2541** vom 1. Juli 1900 auf: „Verfahren zur Herstellung von purpur-, hoch- oder rosenroten Lüsterfarben für Glas, Porzellan und dergl." und das zugehörige Zusatzpatent **Nr. 5663**, „Verfahren zur Herstellung von rubinroten, gelbroten und gelblich-rosenroten Lüsterfarben für Glas, Porzellan und dergl. werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. L. 5575" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent **Nr. 4180** vom 15. September 1900 auf:

„Regler zum Betriebe von Elektromotoren mit verschiedenen Arbeitsgeschwindigkeiten"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. V. 5436" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent **Nr. 3780** vom 15. September 1900 betreffend:

„Kugellager für Typenhebel an Schreibmaschinen" werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. K. 5716" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent **Nr. 3284** vom 15. September 1900 auf eine:

„Vorrichtung zur Herstellung von Flanschen an Kesselflammrohren"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. L. 5717" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent **Nr. 757** vom 15. September 1899 auf:

„Neuerungen in der Behandlung von schwer schmelzbaren, sulfidischen Erzen"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. N. 5727" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent **Nr. 2994** vom 15. August 1900 auf:

„Hydraulischer Stoßbohrer für Tiefbohrungen mit durch das Spülwasser bewegtem Bohrmeißel" werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. D. 5987" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Der Inhaber des **österreichischen Patentes Nr. 2599**

„Patronenzuführungsvorrichtung an selbsttätigen Feuerwaffen"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten

in Verbindung

zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegen zu nehmen.

Gefällige Anträge befördern bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy, Patentanwälte,
Wien, I. Riemergasse 13.

Für das österr. Patent **Nr. 3301** vom 15. September 1900 auf:

„Vorrichtung zur Änderung der Übersetzung bei Kurbelgetrieben, insbesondere für Automobilwagen"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefällige Anträge sub: „W. F. 5749" befördert

RUDOLF MOSSE

Wien, I. Bezirk, Seilerstätte Nr. 2.

Für das österr. Patent **Nr. 3312** vom 1. September 1900 auf:

„Verfahren und Vorrichtung zum Biegen von Blechen zu Stäben von T-förmigem Querschnitt"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. E. 5748" befördert

Rudolf Mosse, Wien,
I. Seilerstätte 2.

Der Inhaber des österr. Patents **Nr. 2558** vom 1. Juli 1900 betreffend:

„Verfahren zur Herstellung von feuerfestem Material für Bau- und dergleichen Zwecke"

wünscht behufs Ausführung der patentierten Erfindung mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen abzugeben, und Vorschläge zur Ausführung der Erfindung entgegenzunehmen. Gefl. Anträge sub: „W. E. 5988" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Patentverkauf!

Ein in Deutschland mit bestem Erfolg eingeführtes

hochrentables Patent

der Baubranche wird für Österreich-Ungarn, ebenfalls patentiert, verkauft. Anlagekosten zur Fabrikation höchst einfach und gering.

Offerten sub: „W. 26" an d. Exp. d. Bl. erb.

Digitized by Google

Zu kaufen gesucht!

Illustriertes Österreichisches-Ungarisches Patentblatt, Band I. bis IV.
Gefl. Antr. sub „Patentblatt“ an **Rudolf Mosse, Budapest.**

Für das **österr. Patent Nr. 2596** vom 1. März 1900 auf:
„Schlittenlafette mit hydraulischer Rücklaufbremse“
werden
Käufer oder Lizenznehmer gesucht.
Gefl. Anträge sub: „W. D. 5402“ befördert **Rudolf Mosse, Wien,** I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent **Nr. 2570** vom 1. Mai 1900 auf:
„Selbsttätige Ablegevorrichtung f. Drucktypen“
werden
Käufer oder Lizenznehmer gesucht.
Gefl. Anträge sub: „W. O. 5233“ befördert **Rudolf Mosse, Wien,** I. Seilerstätte 2.

Blech- und Bleiwaren-Fabrik
G. WINIWARTER
WIEN
I. Getreidemarkt 8.

Filiale:
Budapest, Andrássystrasse 28.

Liefert Bleiröhren, Bleiröhren mit Zinneinlage, Zinnröhren, Bleidraht, Bleibleche, verzinnte Eisenbleche, **schwarze und verzinkte Wellenbleche, Trägerwellenbleche, Rollbalkenbleche,** verzinkten Eisendraht, Zinkbleche und Weissbleche, Bleilöthungen aller Art durch eigene geschulte Bleilöther.

Für das österreichische Patent **Nr. 2969** vom 14. März 1896 auf:
„Verfahren und Vorrichtung zum Ausschleudern von Milch“
werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.
Gefl. Anträge sub: „W. Z. 5511“ befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Der Inhaber des österr. Patentes
Nr. 2913
„Feuerung bei Ringöfen“
wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten **in Verbindung** zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen.
Gefl. Anträge befördern bereitwilligst:
PAGET, MOELLER & HARDY
Patentanwälte
Wien, I. Riemergasse Nr. 13.

Der Inhaber des österreichischen Privilegiums
Nr. 46/2815
betreffend:
„Verfahren zur Herstellung in kochendem Wasser löslicher aufgeschlossener Stärke“
wünscht zwecks Ausnützung der Erfindung mit Interessenten in Verbindung zu treten. Anfragen ermittelt
Patentanwalts- und technisches Bureau RICHARD LÜDERS
Görlitz-Berlin NW 7.

Der Inhaber, Herr Franz Seeger in Ploesci, der österr. Patent-Anmeldung
auf
„Getriebe zur Umwandlung einer geradlinigen in eine umlaufende Bewegung als Ersatz der Pleuelstange und Kurbel“
wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österr. Fabrikanten in Verbindung zu treten, eventuell das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der obgenannten patentierten Erfindung entgegenzunehmen.
Gefällige Anträge an Ingenieur M. Gelbhaus, Patentanwalt, Wien, VII. Siebensterngasse 7, erbeten.

Der Inhaber des österr. Patentes
Nr. 2520 betreffend:
„Selbsttätige Speise- und Abführungsvorrichtung für Schleudertrommeln, insbesondere zur Trennung der Krystalle von Lösungen“
wünscht mit Interessenten behufs Abgabe von Lizenzen **in Verbindung** zu treten. Das Patent ist eventuell auch vollständig zu verkaufen. Gefl. Anfragen erbeten an
Patentanwalts-Bureau Victor Tischler, Wien VII. Siebensterngasse 39.

Für das österreichische Patent **Nr. 3276**, vom 15. September 1900:
„Transportkette für Schachtelfüllmaschinen“
werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht. Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst
Ingenieur J. Fischer,
Patentanwalt,
Wien, I. Maximilianstraße 5.

Der Inhaber des österreichischen Patentes
Nr. 3600 betreffend:
„Verfahren u. Apparat zum Ausschließen von Typen- und Matrizenzeilen“
wünscht mit Interessenten behufs Verkaufes des Patentes oder Abgabe von Lizenzrechten für Österreich in Verbindung zu treten.
Nähere Auskünfte vermittelt Patentanwalt
Ingenieur Heinrich Schmolka
Prag, Heinrichsgasse Nr. 21.

Für das österreichische Patent
Nr. 2531
vom 1. Juni 1900:
„Vorrichtung zum Auftragen fortlaufender Muster auf Hölzern, Decken, Wänden und dergl. werden
Käufer oder Lizenznehmer ges.
Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst
Ingenieur J. Fischer
Patentanwalt
Wien, I. Maximilianstraße 5.

Digitized by Google

Patente, Muster- und Markenschutz im In- und Auslande besorgt das Patentbureau **H. Palm** (Michalecki & Co.)

Inhaber Patentanwalt ***VICTOR KARMIN***

Wien, I., Bäckerstrasse 1 („Regensburgerhof".)

Telegramm-Adresse: „Patent Wien". Telephon Nr. 16895.

Patente

Marken- und Musterschutz aller Länder erwirkt

VICTOR TISCHLER

Ingenieur und Patentanwalt

Wien, VII 2. Siebensterngasse 39.

Telephon 596. Telegr.-Adr.: Ingenieur Tischler, Wien.

Firma gegründet 1851.

PAGET, MOELLER & HARDY

Telephon Nr. 5209. Tel.-Adr.: Pagetmeler

Inhaber:

J. George Hardy,

Patentanwalt

Wien, I. Bezirk, Riemergasse Nr. 13.

Patent-Anwalt

M. GELBHAUS

WIEN

VII. Siebensterngasse 7

gegenüber dem

K. k. Patentamte.

Patente werden verwertet und konstruktiv durchgeführt.

Technische Zeichnungen aller Art. Kostenanschläge von Fabriksanlagen.

Ingenieur-Bureau **Ferdinand Siebenfreud** **Wien, I. Fleischmarkt Nr. 20.**

Für das österr. Patent Nr. 2929 vom 1. August 1900, betreffend: **„Kontaktvorrichtung für elektrische Glühlampen"**

werden **Käufer oder Lizenznehmer gesucht.**

Gefl. Anträge sub: „W. M. 5576" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent Nr. 2785 vom 15. Juli 1900 auf:

„Einrichtung zur Übertragung der Last von an Monturstücken gehängten Gegenständen auf die Schultern"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. N. 6045" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent Nr. 2318 vom 6. Oktober 1898 auf:

„Pistole mit schwingendem Blockverschluß"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. L. 6043" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Bez., Seilerstätte 2.

Diplom. **Zivil-Ingenieur** vom eidgen. Polytechnikum, 26 Jahre alt, mit einjähr. Praxis, tüchtiger Statiker und Entwerfer, sprachenkundig, sucht per sofort od. später Stelle. Ia. Zeugnisse u. Referenzen. Anfragen unter Chiffre: „Z. N. 6013" befördert Rudolf Mosse, Zürich. 275

Diplom-Ingenieur

von deutscher Hochschule mit Werkstattpraxis, 26 Jahre alt, Österreicher, sucht Stellung in Bureau oder Betrieb einer größeren Maschinenfabrik. Offerten unter: „W. S. 5297" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2. 207

Druck von R. Spies & Co., Wien.

Digitized by Google

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K.
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitäts-Buchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, 1. Oktober 1903.* *Nr. 19.*

Patent-Anwalt

Telegramm-Adresse: Privileg Wien. **Ingr. V. MONATH** *Telephon * * * * * * Nr. 7884*

WIEN, I. Bezirk, Jasomirgottstrasse Nr. 4.

Patentanwalt
HEINRICH SCHMOLKA
Prag Heinrichsgasse 21 Telephon 1080
erwirkt: **Patente,**
Muster- und Markenschutz im In- und Auslande.
Telegr.-Adr.: Patentschmolka, Prag.

PATENT-
ANWALTE
Gerson u. Sachse
Berlin
Friedrichstr 10

CABEL: PATBREV PRAGUE
PATENTE
MARKEN-MUSTER- UND MODELL-SCHUTZ IN ALLEN STAATEN
L. VOJÁČEK
ING. IN PRAG II. MARIENG. 25.
LONDON S.E. SOUTHWARK STREET-16

Patentanwalt
W. Theodorović
Ingenieur
Wien, I. Jasomirgottstraße 2
(Ecke Stefansplatz).

PATENTE
Muster- und Markenschutz in allen Ländern erwirkt
E. Winkelmann
beeideter Patentanwalt
30 Jahre bestehend
Wien, III. Bez. Hauptstrasse Nr. 72.

Patente, Muster, Marken u. Patentverwerthung
besorgt schnell und verlässlich in allen Ländern
Patentbureau
Gustav Pappenheim
beeid. Patentanwalt
(besteht 20 Jahre)
WIEN, I., Schulerstr. 20,
Telephon 66.

PATENTE,
Muster- u. Markenschutz in allen Ländern erwirkt
Patent-Anwalt
Ingenieur J. Fischer
Wien, I. Maximilianstrasse 5.
Seit 1877 im Patentfache thätig.

Patentanwalt Dr. FRITZ FUCHS
diplom. Chemiker
Mitarbeiter: **Ingenieur Alfred Hamburger**
Wien, VII. Siebensterngasse 1.

Patente, Marken- u. Musterschutz
erwirkt Patentanwalt
Ingenieur Anton von Sterr,
Wien, IV. Frankenberggasse 8.
Teleg.-Adresse: „Sphinx Wien".
Telephon 7550.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitäts-Buchhandlung Wien, I. Kohlmarkt 20.

Patent-, Marken- und Musterschutz

besorgt im In- und Auslande

Patentanwalt J. LUX

I. Hegelgasse Nr. 13. WIEN **I. Kolowratring Nr. 6.**

Registrierte Telegramm-Adresse: „Patlux Wien". — Telephon Nr. 4597.

Für das österr. Patent **Nr. 2541** vom 1. Juli 1900 auf: „Verfahren zur Herstellung von purpur-, hoch- oder rosenroten Lüsterfarben für Glas, Porzellan und dergl." und das zugehörige Zusatzpatent **Nr. 5663**, „Verfahren zur Herstellung von rubinroten, gelbroten und gelblich-rosenroten Lüsterfarben für Glas, Porzellan und dergl. werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. L. 5575" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für die **österr. Patente Nr. 4459** vom 15. September 1900 auf:

„Ankerwicklung für Wechselstrommaschinen"

und **Nr. 4740** vom 15. September 1900 betreffend:

„Einrichtung an Transformatoren zur Veränderung der elektromotorischen Kraft in der Sekundärwicklung"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub. „W. A. 5438" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent **Nr. 3780** vom 15. September 1900 betreffend:

„Kugellager für Typenhebel an Schreibmaschinen" werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. K. 5716" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent **Nr. 3284** vom 15. September 1900 auf eine:

„Vorrichtung zur Herstellung von Flanschen an Kesselflammrohren"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. L. 5717" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent Nr. 757 vom 15. September 1899 auf:

„Neuerungen in der Behandlung von schwer schmelzbaren, sulfidischen Erzen"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. N. 5727" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent **Nr. 2994** vom 15. August 1900 auf:

„Hydraulischer Stoßbohrer für Tiefbohrungen mit durch das Spülwasser bewegtem Bohrmeißel" werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. D. 5987" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österreichische Patent **Nr. 3129** vom 1. September 1900:

„Dampfüberhitzer für Röhrenkessel" werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst Ingenieur **J. Fischer**, Patentanwalt, **Wien, I. Maximilianstraße 5.**

Der Inhaber des österreichischen Patentes **Nr. 3329**

„Maschine zum mechanischen Andrehen von Webketten"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen.

Gefällige Anträge befördert bereitwilligst: Ingenieur und Patentanwalt **W. Theodorović**, Wien, I. Jasomirgottstraße Nr. 2.

Für das österr. Patent

Nr. 3301

vom 15. September 1900 auf:

„Vorrichtung zur Änderung der Übersetzung bei Kurbelgetrieben, insbesondere für Automobilwagen"

werden

Käufer oder Lizenznehmer

gesucht.

Gefällige Anträge sub: „W. F. 5749" befördert

RUDOLF MOSSE

Wien, I. Bezirk, Seilerstätte Nr. 2.

Für das österr. Patent **Nr. 3312** vom 1. September 1900 auf:

„Verfahren und Vorrichtung zum Biegen von Blechen zu Stäben von T-förmigem Querschnitt"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. E. 5748" befördert

Rudolf Mosse, Wien,

I. Seilerstätte 2.

Der Inhaber des österr. Patents

Nr. 2558

vom 1. Juli 1900 betreffend:

„Verfahren zur Herstellung von feuerfestem Material für Bau- und dergleichen Zwecke"

wünscht behufs Ausführung der patentierten Erfindung mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen abzugeben, und Vorschläge zur Ausführung der Erfindung entgegenzunehmen. Gefl. Anträge sub: „W. E. 5988" befördert **Rudolf Mosse**, Wien, I. Seilerstätte 2.

Ein mit dem Patentwesen durchaus vertrauter

Ingenieur

mit 1jähriger Praxis im k. k. Patentamte und guten Sprachkenntnissen, sucht entsprechende Stellung bei einem Patentanwalt. Offerte unt. Chiffre **„Selbständig"** an die Administration.

Blech- und Bleiwaren-Fabrik

G. WINIWARTER

WIEN

I. Getreidemarkt 8.

Filiale:

Budapest, Andrássystrasse 28.

Liefert Bleiröhren, Bleiröhren mit Zinneinlage, Zinnröhren, Bleidraht, Bleibleche, verzinnte Eisenbleche, **schwarze und verzinkte Wellenbleche, Trägerwellenbleche, Rollbalkenbleche,** verzinkten Eisendraht, Zinkbleche und Weissbleche, Bleilöthungen aller Art durch eigene geschulte Bleilöther.

Für das österreichische Patent

Nr. 2611

vom 6. Juli 1899 auf „**Verfahren zur gleichzeitigen Darstellung von Baryumoxyd und Baryumsulfid im elektrischen Ofen**" werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefällige Anträge unter „W D. 6327" befördert **Rudolf Mosse**, Wien, I. Seilerstätte 2.

Die Inhaber der österreichischen Patente:

Nr. 4438 „Schleifring für elektrische Maschinen"
und
Nr. 3430 „Schmelzsicherung"

wünschen behufs Fabrikation der patentierten Gegenstände mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Dieselben sind auch bereit, die Patente zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindungen entgegenzunehmen. Gefällige Anträge befördert bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy, Wien,
I. Riemergasse 13.

Die Inhaber nachstehender österreichischer Patente: Nr. 639 „Neuerungen an elektrischen Verteilungssystemen"; Nr. 738 „Neuerungen an Gleichstromverteilungsanlagen"; Nr. 3571 „Einrichtung zum Anzeigen der Ganggeschwindigkeit der Frequenz von Stromerzeugern", Nr. 3699 „Selbsttätiger Ausschalter mit beweglichem Nebenschlußkontakt"; Nr. 3700 „Schneidenlager für Hebelgelenke bei Ausschaltern"; Nr. 3704 „Verfahren zur Befestigung der Spulen an Polankern von Wechselstrommaschinen", wünschen behufs Fabrikation der patentierten Gegenstände mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Dieselben sind bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen. Gefällige Anträge befördern bereitwilligst Paget, Moeller & Hardy, Patentanwälte, Wien, I. Riemergasse 13.

Der Inhaber des österreichischen Patentes

Nr. 347

„Verfahren zur Behandlung von Kardenbändern"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung zu nehmen.

Gefl. Anträge befördern bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy,
Wien, I. Riemergasse 13.

Für das österr. Patent **Nr. 3541** vom 15. November 1900 auf:

„Kupplungs-Vorrichtung"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge unter „W. C. 6120" befördert **Rudolf Mosse**, Wien, I. Seilerstätte 2.

Der Inhaber des österr. Patentes

Nr. 2760

„Splintsicherung"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch bereit das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen. Gefl. Anträge befördert bereitwilligst: Ingenieur und Patentanwalt **W. Theodorovic**, Wien, I. Jasomirgottstraße 2

Die Inhaber des österr. Patentes **Nr. 3422**, betreffend:

„Relais"

wünschen mit Interessenten behufs Verkaufes des Patentes oder Abgabe von Lizenzen in Verbindung zu treten.

Nähere Auskünfte erteilt bezw. vermittelt **M. Schmolka**, beeideter Patentanwalt in **Brünn.**

Für die österr. Patente

Nr. 3416 und 5137

vom 15. Oktober 1900 auf:

„Schmelzsicherung"
bezw.
„Nutenanker für Wechselstrommaschinen"
werden
Käufer od. Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. L. 6091" befördert **Rudolf Mosse**, Wien, I. Bez. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent **Nr. 2971** vom 15. April 1900 auf:

„Typensetz- u. Gießmaschine"

und **Nr. 9300** vom 1. Juni 1902 auf:

„Ablegevorrichtung für Matritzensetz- und Zeilentypengießmaschinen"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Offerte sub: „W. M. 6169" befördert **Rudolf Mosse**, Wien, I., Seilerstätte 2.

Für das österreichische Patent

Nr. 2531

vom 1. Juni 1900:

„Vorrichtung zum Auftragen fortlaufender Muster auf Hölzern, Decken, Wänden und dergl. werden

Käufer oder Lizenznehmer ges.

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst

Ingenieur J. Fischer
Patentanwalt
Wien, I. Maximilianstraße 5.

Digitized by Google

Patente, Muster- und Markenschutz im In- und Auslande besorgt das Patentbureau **H. Palm** (Michalecki & Co.)

Inhaber Patentanwalt ***VICTOR KARMIN***

Wien, I., Bäckerstrasse 1 („Regensburgerhof".)

Telegramm-Adresse: „Patent Wien" Telephon Nr 16895.

Patente

Marken- und Musterschutz aller Länder erwirkt

VICTOR TISCHLER

Ingenieur und Patentanwalt

Wien, VII 2. Siebensterngasse 39.

Telephon 596. Telegr.-Adr.: Ingenieur Tischler, Wien.

Firma gegründet 1851.

PAGET, MOELLER & HARDY

Telephon Nr. 5209. Tel.-Adr.: Pagetmeler

Inhaber:

J. George Hardy,

Patentanwalt

Wien, I. Bezirk, Riemergasse Nr. 13.

Patent-Anwalt M. GELBHAUS

WIEN

VII. Siebensterngasse 7

gegenüber dem

K. k. Patentamte.

Für das österr. Patent **Nr. 3321** vom 15. Oktober 1900 auf:

„Verfahren und Vorrichtung zum Verziehen von Fässern und dergl. Gefäßen"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W D. 6428" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent **Nr. 3155** vom 15. September 1900, auf:

„Vorrichtung zur Knotenbildung an Fadenheftmaschinen"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. P. 6386" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent

Nr. 2483

vom 1. Juni 1900 betreffend:

„Zug- und Stoß-Vorrichtung"

werden

Käufer od. Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W.W. 5437" befördert **Rudolf Mosse, Wien,** I. Bez. Seilerstätte 2.

PUMPEN W. Garvens Wien, I. WAAGEN

Klingerit-

Dichtungsplatte,

Ringe und Façonstücke

anerkannt beste Dichtung für hohe Dampfspannungen und überhitzten Dampf.

Klingerit hält auch dort dicht, wo sonst keine Dichtung entsprochen hat.

RICH. KLINGER, Gumpoldskirchen b. Wien.

Druck von R. Spies & Co., Wien.

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 .

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, 15. November 1903.* *Nr. 22.*

Patent-Anwalt

Telegramm-Adresse: Privileg Wien. **Ingr. V. MONATH** *Telephon * * * * * * Nr. 7884*

WIEN, I. Bezirk, Jasomirgottstrasse Nr. 4.

Patentanwalt
HEINRICH SCHMOLKA
Prag Heinrichsgasse 21
Telephon 1080
erwirkt: **Patente,**
Muster- und Markenschutz im In- und Auslande.
Telegr.-Adr.: Patentschmolka, Prag.

M. Skrzypkowski
Patentanwalt
St. Petersburg
Woznesenskij prosp. 51.
Nur für Patentanwälte.

Patentanwalt
W. Theodorović
Ingenieur
Wien, I. Jasomirgottstraße 2
(Ecke Stefansplatz).

PATENTE
Muster- und Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
E. Winkelmann
beeideter Patentanwalt
30 Jahre bestehend
Wien, III Bez. Hauptstrasse Nr. 72.

Patente, Muster, Marken u. Patentverwertung
besorgt schnell und verlässlich in allen Ländern
Patentbureau
Gustav Pappenheim
beeid. Patentanwalt
(besteht 20 Jahre)
WIEN, I., Schulerstr. 20,
Telephon 66.

PATENTE,
Muster- u. Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
Patent-Anwalt
Ingenieur J. Fischer
Wien, I. Maximilianstrasse 5.
Seit 1877 im Patentfache thätig.

Patentanwalt Dr. FRITZ FUCHS
diplom. Chemiker
Mitarbeiter: **Ingenieur Alfred Hamburger**
Wien, VII. Siebensterngasse 1.

Patente, Marken- u. Musterschutz
erwirkt Patentanwalt
Ingenieur Anton von Sterr,
Wien, IV. Frankenberggasse 8.
Teleg.-Adresse: „Sphinx Wien".
Telephon 7550.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitäts-Buchhandlung
Wien, I. Kohlmarkt 20.

Digitized by Google

Patent-, Marken- und Musterschutz

besorgt im In- und Auslande

Patentanwalt J. LUX

I. Hegelgasse Nr. 18. WIEN I. Kolowratring Nr. 6.

Registrierte Telegramm-Adresse: „Patlux Wien". — Telephon Nr. 4597.

Für das österr. Patent Nr. 2880 vom 12. Mai 1897 auf:

„Maschine zum Füllen von Zündholzschachteln"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. R. 6871" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Patente

werden verwertet und konstruktiv durchgeführt.

Technische Zeichnungen aller Art. Kostenanschläge von Fabriksanlagen.

Ingenieur-Bureau Ferdinand Siebenfreud

Wien, I. Fleischmarkt Nr. 20.

Für das österr. Patent Nr. 4914 vom 1. Oktober 1900 auf:

„Verfahren und Maschine zur Herstellung gebogener Metallplatten mit zur Krümmungsebene parallel laufenden Rippen"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. E. 6580" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent Nr. 12207 vom 6. Oktober 1898 auf:

„Maschine zum Legen von Geweben"

und das zugehörige Zusatzpatent Nr. 12648 werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. V. 6619" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent Nr. 3199 vom 1. Oktober 1900 auf:

„Cellulosebänder als Ersatz für geflochtene Strohbänder"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. W. 6620" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte Nr. 2.

Für das österr. Patent Nr. 3815 vom 15. November 1900 auf:

„Automatischer Stromunterbrecher"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. W. 6681" befördert

Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österreichische Patent Nr. 3129 vom 1. September 1900: „Dampfüberhitzer für Röhrenkessel" werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst Ingenieur J. Fischer, Patentanwalt, Wien, I. Maximilianstraße 5.

Für das österr. Patent Nr. 3790 vom 1. September 1900 auf:

„Taschenfeuerzeug"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. T. 7224" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Der Inhaber des

österr. Patentes Nr. 3177

„Kohlenverteilungs- und Entwässerungsvorrichtung"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung zu nehmen.

Gefl. Anträge befördern bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy

WIEN

I. Riemergasse 13.

Der Inhaber des österr. Patentes Nr. 4569 betreffend

„Kupplungs - Buffer und Zugvorrichtung für Eisenbahnen"

wünscht mit Interessenten behufs Verkaufes des Patentes oder Abgabe von Lizenzen in Verbindung zu treten. Nähere Auskünfte erteilt bezw. vermittelt

M. Schmolka

beeideter Patentanwalt in Brünn.

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K.
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, 1. November 1903.* *Nr. 21.*

Patent-Anwalt

Telegramm-Adresse: Privileg Wien. **Ingr: V. MONATH** *Telephon * * * * * * Nr. 7884.*

WIEN, I. Bezirk, Jasomirgottstrasse Nr. 4.

Patentanwalt
HEINRICH SCHMOLKA
Prag Heinrichsgasse 21
Telephon 1080
erwirkt: **Patente,**
Muster- und Markenschutz im In- und Auslande.
Telegr.-Adr.: Patentschmolka, Prag.

PATENT-
ANWÄLTE
Gerson u. Sachse
Berlin
Friedrichstr. 10

CABEL: PATBREV PRAGUE
PATENTE
MARKEN-MUSTER- UND MODELL-SCHUTZ IN ALLEN STAATEN
L. VOJÁČEK
ING. in PRAG II. MARIENG. 25.
LONDON S.E. SOUTHWARK STREET-16

Patentanwalt
W. Theodorović
Ingenieur
Wien, I. Jasomirgottstraße 2
(Ecke Stefansplatz).

PATENTE
Muster- und Markenschutz in allen Ländern erwirkt
E. Winkelmann
beeideter Patentanwalt
30 Jahre bestehend
Wien, III. Bez. Hauptstrasse Nr. 72.

Patente, Muster, Marken u. Patentverwertung
besorgt schnell und verlässlich in allen Ländern
Patentbureau
Gustav Pappenheim
beeid. Patentanwalt
(besteht 20 Jahre)
WIEN, I., Schulerstr. 20,
Telephon 66.

PATENTE,
Muster- u. Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
Patent-Anwalt
Ingenieur J. Fischer
Wien, I. Maximilianstrasse 5.
Seit 1877 im Patentfache thätig.

Patentanwalt Dr. FRITZ FUCHS
diplom. Chemiker
Mitarbeiter: **Ingenieur Alfred Hamburger**
Wien, VII. Siebensterngasse 1.

Patente, Marken- u. Musterschutz
erwirkt Patentanwalt
Ingenieur Anton von Sterr,
Wien, IV. Frankenberggasse 8.
Teleg.-Adresse: „Sphinx Wien".
Telephon 7550.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitäts-Buchhandlung Wien, I. Kohlmarkt 20.

Patente, Muster- und Markenschutz im In- und Auslande besorgt das Patentbureau **H. Palm** (Michalecki & Co.)

Inhaber Patentanwalt ***VICTOR KARMIN***

Wien, I., Bäckerstrasse 1 („Regensburgerhof".)

Telegramm-Adresse: „Patent Wien" Telephon Nr. 16895.

Patente

Marken- und Musterschutz aller Länder erwirkt

VICTOR TISCHLER

Ingenieur und Patentanwalt

Wien, VII 2. Siebensterngasse 39.

Telephon 596. Telegr.-Adr.: Ingenieur Tischler, Wien.

Firma gegründet 1851.

PAGET, MOELLER & HARDY

Telephon Nr. 5209. Tel.-Adr.: Pagetmoeler

Inhaber:

J. George Hardy,

Patentanwalt

Wien, I. Bezirk, Riemergasse Nr. 13.

Patent-Anwalt
M. GELBHAUS

WIEN

VII. Siebensterngasse 7

gegenüber dem

K. k. Patentamte.

Für das österr. Patent **Nr. 3321** vom 15. Oktober 1900 auf:

„Verfahren und Vorrichtung zum Verziehen von Fässern und dergl. Gefäßen"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. D. 6428" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent **Nr. 3155** vom 15. September 1900, auf:

„Vorrichtung zur Knotenbildung an Fadenheftmaschinen"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. P. 6386" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

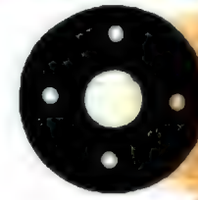
Wiener Patentbureau

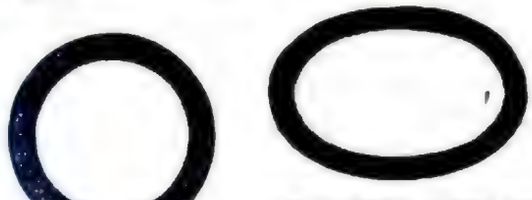
zu übernehmen oder zu kaufen gesucht.

Offerte mit detaillierten Angaben unter Chiffre „M." an die Administration.

PUMPEN W. Garvens Wien, I. WAAGEN

Klingerit-Dichtungsplatte, Ringe und Façonstücke





anerkannt beste Dichtung für hohe Dampfspannungen und überhitzten Dampf.

Klingerit hält auch dort dicht, wo sonst keine Dichtung entsprochen hat.

RICH. KLINGER, Gumpoldskirchen b. Wien.

Druck von R. Spies & Co., Wien.

scheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 80 h.

ÖSTERREICHISCHES PATENTBLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, 1. Dezember 1903.* *Nr. 23.*

Patent-Anwalt

Telegramm-Adresse: ***Privileg Wien.*** **Ingr. V. MONATH** *Telephon * * * * * * Nr. 7884*

WIEN, I. Bezirk, Jasomirgottstrasse Nr. 4.

Patentanwalt
HEINRICH SCHMOLKA
Prag Heinrichsgasse 21
Telephon 1080
erwirkt: **Patente,**
Muster- und Markenschutz im In- und Auslande.
Telegr.-Adr.: Patentschmolka, Prag.

PATENT-
ANWÄLTE
Gerson u. Sachse
Berlin
Friedrichstr. 11

CABEL: PATBREV PRAGUE
PATENTE
MARKEN-MUSTER- UND MODELL-SCHUTZ IN ALLEN STAATEN
L. VOJÁČEK
ING. IN PRAG II. MARIENG. 25.
LONDON S.E. SOUTHWARK STREET-16

Patentanwalt
W. Theodorović
Ingenieur
Wien, I. Jasomirgottstraße 2
(Ecke Stefansplatz).

PATENTE
Muster- und Markenschutz in allen Ländern erwirkt
E. Winkelmann
beeideter Patentanwalt
30 Jahre bestehend
Wien, III Bez. Hauptstrasse Nr. 72.

Patente, Muster, Marken u. Patentverwertung
besorgt schnell und verlässlich in allen Ländern
Patentbureau
Gustav Pappenheim
beeid. Patentanwalt
(besteht 20 Jahre)
WIEN, I., Schulerstr. 20,
Telephon 66.

PATENTE,
Muster- u. Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
Patent-Anwalt
Ingenieur J. Fischer
Wien, I. Maximilianstrasse 5.
Seit 1877 im Patentfache thätig.

Patentanwalt Dr. FRITZ FUCHS
diplom. Chemiker
Mitarbeiter: **Ingenieur Alfred Hamburger**
Wien, VII. Siebensterngasse 1.

Patente, Marken- u. Musterschutz
erwirkt Patentanwalt
Ingenieur Anton von Sterr,
Wien, IV. Frankenberggasse 8.
Teleg.-Adresse: „Sphinx Wien".
Telephon 7550.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitäts-Buchhandlung
Wien, I. Kohlmarkt 20.

Patent-, Marken- und Musterschutz

besorgt im In- und Auslande

Patentanwalt J. LUX

I. Hegelgasse Nr. 18. **WIEN** I. Kolowratring Nr. 6.

Registrierte Telegramm-Adresse: „Patlux Wien". — Telephon Nr. 4597.

Für das österr. Patent Nr. 3961, 15. Dezember 1900:

„Mechanischer Webstuhl mit selbsttätiger Steuervorrichtung"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst Ingenieur J. Fischer, Patentanwalt, Wien, I. Maximilianstraße 5.

Patente

werden verwertet und konstruktiv durchgeführt.

Technische Zeichnungen aller Art. Kostenanschläge von Fabriksanlagen.

Ingenieur-Bureau Ferdinand Siebenfreud

Wien, I. Fleischmarkt Nr. 20.

Kupfer-Dichtungs-Ringe

liefern in vorzüglich bewährter Qualität

C. W. Julius Blancke & Co.
Repräsentanz
Rudolf Patzer

Wien I
Getreidemarkt 2.

Der Inhaber des österreichischen Patentes

Nr. 3742

„Neuerungen an Glasblasmaschinen"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen.

Gefällige Anträge befördern bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy, Patentanwälte
Wien, I. Riemergasse 13.

Für die österr. Patente **Nr. 2046** vom 15. Mai 1900 betreffend:

„Neuerungen an Schleudergebläsen und Pumpen"

und **Nr. 2113** ddo. 1. Juni 1900 betreffend:

„Schleudergebläse oder Pumpe"

werden **Käufer oder Lizenznehmer gesucht.**

Gefl. Anträge sub: „W. F. 7582" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das **österreichische Patent Nr. 3263**, vom 15. September 1900

„Wasserrohrkessel"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst **Ingenieur J. Fischer, Patentanwalt, Wien, I. Maximilianstraße 5.**

Der Inhaber des österr. Patentes **Nr. 3628** betreffend:

„Dekorationsstoff für Wände und Decken, sowie Verfahren zur Herstellung desselben"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten, eventuell das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der obgenannten patentierten Erfindung entgegenzunehmen.

Gefällige Anträge an Ingenieur M. Gelbhaus, Patentanwalt, Wien, VII. Siebensterngasse 7, erbeten.

Der Inhaber des österr. Patentes **Nr. 4329** auf eine

„Vorrichtung zum Beschicken von Ofen mit Schienen u. dergl."

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten, eventuell das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen u. andere Vorschläge zur Ausführung d. obgenannten patentierten Erfindung entgegenzunehmen. Gefl. Anträge an Ingenieur **M. Gelbhaus**, Patentanwalt Wien, VII. Siebensterngasse 7, erbeten.

Der Inhaber des österr. Patentes
Nr. 3275
vom 15. September 1900 betreffend:

„Knopfloch-Nähmaschine"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen.

Gefl. Anträge befördert bereitwilligst:
Ingenieur und Patentanwalt
W. Theodorovic, Wien,
I. Jasomirgottstraße Nr. 2.

Der Inhaber des österr. Patentes
Nr. 4569 betreffend

„Kupplungs - Buffer und Zugvorrichtung für Eisenbahnen"

wünscht mit Interessenten behufs

Verkaufes des Patentes oder Abgabe von Lizenzen

in Verbindung zu treten. Nähere Auskünfte erteilt bezw. vermittelt

M. Schmolka
beeideter Patentanwalt in Brünn.

Blech- und Bleiwaren-Fabrik

G. WINIWARTER

WIEN

I. Getreidemarkt 8.

Filiale:

Budapest, Andrássystrasse 28.

Liefert Bleiröhren, Bleiröhren mit Zinneinlage, Zinnröhren, Bleidraht, Bleibleche, verzinnte Eisenbleche, **schwarze und verzinkte Wellenbleche, Trägerwellenbleche, Rollbalkenbleche,** verzinkten Eisendraht, Zinkbleche und Weissbleche, Bleilöthungen aller Art durch eigene geschulte Bleilöther.

Für das **österreichische Patent Nr. 3262,** vom 15. September 1900:

„Verschluß geneigt liegender Fieldrohre"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst **Ingenieur J. Fischer, Patentanwalt, Wien, I. Maximilianstraße 5.**

Für das österr. Patent **Nr. 4478** vom 15. Jänner 1901 betreffend:

„Vorrichtung zum Aufbewahren und Verpacken von Kleidern"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. A. 7808" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent **Nr. 3659** vom 1. Dezember 1900 auf:

„Verdunstungskühler"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. R. 7968" befördert **Rudolf Mosse, Wien,** I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent **Nr. 1361** vom 15. Jänner 1900 auf:

„Künstliches Bein"

werden **Käufer oder Lizenznehmer gesucht.**

Gefl. Offerte sub: „W. D. 7647" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent **Nr. 3677** vom 15. November 1900 auf:

„Neuerungen an Apparaten zur Herstellung von Süßwasser durch Destillation des Seewassers"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. C. 7757" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent **Nr. 3898** vom 1. Dezember 1900 betreffend:

„Schleudertrommeleinsatz"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. 0. 7781" befördert **Rudolf Mosse, Wien, I. Bez., Seilerstätte 2.**

Die Inhaber des österr. Patentes **Nr. 3422,** betreffend:

„Relais"

wünschen mit Interessenten behufs Verkaufes des Patentes oder Abgabe von Lizenzen in Verbindung zu treten.

Nähere Auskünfte erteilt bezw. vermittelt **M. Schmolka,** beeideter Patentanwalt in **Brünn.**

Für das österr. Patent

Nr. 3137

vom 15. September 1900 auf:

„Elektrische Levier-vorrichtung für Karten-schlagmaschinen"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. S. 7046" befördert **Rudolf Mosse, Wien, I. Bez., Seilerstätte 2.**

Für das österr. Patent

Nr. 3274

vom 15. September 1900 auf:

„Neuerungen an Nähmaschinen"

welche Maschine sich insbesondere zum Nähen von Pferdegeschirren und anderen Artikeln aus zähem Material eignet, werden

Käufer oder Lizenznehmer

gesucht. Gefl. Anträge sub: „W. W. 6972" befördert

Rudolf Mosse, Wien,

I. Seilerstätte 2.

Für das österreichische Patent

Nr. 588

vom 22. Oktober 1895 auf:

„Liegender Gasbadeofen"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub „W. V. 6971" befördert:

RUDOLF MOSSE

Wien, I. Seilerstätte 2.

Digitized by Google

Patente, Muster- und Markenschutz im In- und Auslande besorgt das Patentbureau **H. Palm** (Michalecki & Co.)

Inhaber Patentanwalt ***VICTOR KARMIN***

Wien, I., Bäckerstrasse 1 („Regensburgerhof".)

Telegramm-Adresse: „Patent Wien" Telephon Nr. 16895.

Patente

Marken- und Musterschutz aller Länder erwirkt

VICTOR TISCHLER

Ingenieur und Patentanwalt

Wien, VII/2. Siebensterngasse 39.

Telephon 596. Telegr.-Adr.: Ingenieur Tischler, Wien.

Firma gegründet 1851.

PAGET, MOELLER & HARDY

Telephon Nr. 5209. Tel.-Adr.: Pagetmeler.

Inhaber:

J. George Hardy,

Patentanwalt

Wien, I. Bezirk, Riemergasse Nr. 13.

Patent-Anwalt

M. GELBHAUS

WIEN

VII. Siebensterngasse 7

gegenüber dem

K. k. Patentamte.

Die Inhaberin der österr. Patente Nr. 3314 vom 1. Dezember 1898 betreffend:

„Walzwerk zur Herstellung von profiliertem Walzgut"

und Nr. 3315 vom 3. Dezember 1898 betreffend:

„Doppelwalzwerk zur Herstellung von profiliertem Walzgut verschiedener Flanschbreite"

wünscht behufs Fabrikation der patentierten Gegenstände mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten.

Dieselbe ist auch bereit, die Patente zu verkaufen Lizenzen, zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen.

Gefl. Anträge befördert bereitwilligst: Ingenieur und Patentanwalt W. Theodorovic, Wien, I. Jasomirgottstraße 2.

Für das österr. Patent

Nr. 3640

vom 1. Dezember 1900

„Verfahren zur Herstellung von Brotteig"

werden

Käufer oder Lizenznehmer

gesucht. Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst Ingenieur

J. Fischer,

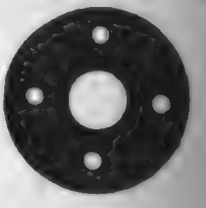
Patentanwalt, Wien, I. Maximilianstr. 4.

PUMPEN W. Garvens Wien, I. WAAGEN

Klingerit-

Dichtungsplatte,

Ringe und Façonstücke



anerkannt beste Dichtung für hohe Dampfspannungen und überhitzten Dampf.

Klingerit hält auch dort dicht, wo sonst keine Dichtung entsprochen hat.

RICH. KLINGER, Gumpoldskirchen b. Wien.

Druck von R. Spies & Co., Wien.

Erscheint am 1. u. 15. jedes Monates.

Für Österr.-Ungarn:
Ganzjährig . . . 20 K.
Halbjährig . . . 10 „

Für das Deutsche Reich:
Ganzjährig . . 17 Mk.

Für die übrigen Länder:
Ganzjährig . . 22 Frcs.

Einzelne Nummern kosten 1 K 60 h.

Jan 14

ÖSTERREICHISCHES PATENT BLATT.

Herausgegeben vom K. K. PATENTAMT.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitätsbuchh. Wien, I. Kohlmarkt 20.

Bestellungen durch alle Buch-Handlungen und Post-Anstalten.

Pränumerationen und alle anderen auf die Administration bezügl. Zuschriften sind nur an die Verlagsbuchhandl. zu richten.

Redaktion im k. k. Patentamte (Wien, VII. Siebensterng. 14).

V. Jahrgang. *Wien, 15. Dezember 1903.* *Nr. 24.*

Patent-Anwalt

Telegramm-Adresse: ***Privileg Wien.*** **Ingr. V. MONATH** *Telephon * * * * * * Nr. 7884*

WIEN, I. Bezirk, Jasomirgottstrasse Nr. 4.

Patentanwalt
HEINRICH SCHMOLKA
Prag Heinrichsgasse 21
Telephon 1080
erwirkt: **Patente,**
Muster- und Markenschutz im In- und Auslande.
Telegr.-Adr.: Patentschmolka, Prag.

Für das österr. Patent Nr. 4270 vom 1. Jänner 1901
„Quecksilber-Stahlthermometer u. Pyrometer"
werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht. Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst:
Ingenieur J. Fischer,
Patentanwalt,
Wien, I. Maximilianstraße 5.

Patentanwalt
W. Theodorović
Ingenieur
Wien, I. Jasomirgottstraße 2
(Ecke Stefansplatz).

PATENTE
Muster- und Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
E. Winkelmann
beeideter Patentanwalt
Bureau gegründet 1851
Wien, III. Hauptstraße 72.

Patente, Muster, Marken u. Patentverwertung
besorgt schnell und verlässlich in allen Ländern
Patentbureau
Gustav Pappenheim
beeid. Patentanwalt
(besteht 20 Jahre)
WIEN, I., Schulerstr. 20,
Telephon 66.

PATENTE,
Muster- u. Markenschutz
in allen Ländern erwirkt
Patent-Anwalt
Ingenieur J. Fischer
Wien, I. Maximilianstrasse 5.
Seit 1877 im Patentfache thätig.

Patentanwalt Dr. FRITZ FUCHS
diplom. Chemiker
Mitarbeiter: **Ingenieur Alfred Hamburger**
Wien, VII. Siebensterngasse 1.

Patente, Marken- u. Musterschutz
erwirkt Patentanwalt
Ingenieur Anton von Sterr,
Wien, IV. Frankenberggasse 8.
Teleg.-Adresse: „Sphinx Wien".
Telephon 7550.

Verlag der Manz'schen k. u. k. Hof-Verlags- und Universitäts-Buchhandlung Wien, I. Kohlmarkt 20.

Digitized by Google

Patent-, Marken- und Musterschutz

besorgt im In- und Auslande

Patentanwalt J. LUX

I. Hegelgasse Nr. 13. WIEN I. Kolowratring Nr. 6.

Registrierte Telegramm-Adresse: „Patlux Wien". — Telephon Nr. 4597.

Für das österr. Patent **Nr. 3961** vom 15. Dezember 1900:

„Mechanischer Webstuhl mit selbsttätiger Steuervorrichtung"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst Ingenieur *J. Fischer*, Patentanwalt, Wien, I. Maximilianstraße 5.

Der Inhaber des österreichischen Patentes

Nr. 3434

„Wiedergabestift für Phonographen"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen. Gefällige Anträge befördern bereitwilligst:

PAGET, MOELLER & HARDY
Patentanwälte
Wien, I. Riemergasse Nr. 13.

Die Inhaberin des österr. Patentes

Nr. 7605

betreffend

„Verfahren zur Herstellung von in Wasser unlöslichen, leicht pulverisierbaren Blutalbuminpräparaten mit hohem Gehalt an resorbierbarem Eisen"

wünscht mit Interessenten behufs Verkaufes des Patentes oder Abgabe von Lizenzen in Verbindung zu treten. Nähere Auskünfte erteilt, bezw. vermittelt **M. Schmelka**, beeideter Patentanwalt in **Brünn**.

Kupfer-Dichtungs-Ringe

liefern in vorzüglich bewährter Qualität

C. W. Julius Blancke & Co.
Repräsentanz
Rudolf Patzer

Wien I
Getreidemarkt 2.

Der Inhaber des österr. Patentes **Nr. 4329** auf eine

„Vorrichtung zum Beschicken von Öfen mit Schienen u. dergl.",

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten, eventuell das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen u andere Vorschläge zur Ausführung d obgenannten patentierten Erfindung entgegenzunehmen. Gefl. Anträge an Ingenieur **M. Gelbhaus**, Patentanwalt Wien, VII. Siebensterngasse 7, erbeten.

Der Inhaber des österreichischen Patentes

Nr. 3742

„Neuerungen an Glasblasmaschinen"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen.

Gefällige Anträge befördern bereitwilligst:

Paget, Moeller & Hardy, Patentanwälte
Wien, I. Riemergasse 13.

Für das österreichische Patent

Nr. 3339

vom 15. Juni 1900

betreffend

„Farbpolster"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefällige Anträge unter: „W. V. 3339" befördert:

RUDOLF MOSSE
WIEN
I. Seilerstätte Nr. 2.

Der Inhaber des österreichischen Patentes

Nr. 4255

„Kontroller für elektrische Motoren"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten. Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen, sowie andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen. Gefällige Anträge befördern bereitwilligst: **Paget, Moeller & Hardy**, Patentanwälte, Wien, I. Riemergasse Nr. 13.

Für das **österreichische Patent Nr. 3263**, vom 15. September 1900

„Wasserrohrkessel"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst **Ingenieur J. Fischer, Patentanwalt, Wien, I. Maximilianstraße 5.**

Für das österr. Patent

Nr. 992

vom 15. Juli 1899

betreffend

„Patrone"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefällige Anträge unter: „W. T. 3229" befördert

RUDOLF MOSSE
Wien, I. Seilerstätte 2.

Der Inhaber des österr. Patentes **Nr. 3628** betreffend:

„Dekorationsstoff für Wände und Decken, sowie Verfahren zur Herstellung desselben"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten, eventuell das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der obgenannten patentierten Erfindung entgegenzunehmen.

Gefällige Anträge an Ingenieur M. Gelbhaus, Patentanwalt, Wien, VII. Siebensterngasse 7, erbeten.

Blech- und Bleiwaren-Fabrik

G. WINIWARTER

WIEN

I. Getreidemarkt 8.

Filiale:

Budapest, Andrássystrasse 28.

Liefert Bleiröhren, Bleiröhren mit Zinneinlage, Zinnröhren, Bleidraht, Bleibleche, verzinnte Eisenbleche, **schwarze und verzinkte Wellenbleche, Trägerwellenbleche, Rollbalkenbleche,** verzinkten Eisendraht, Zinkbleche und Weissbleche, Bleilöthungen aller Art durch eigene geschulte Bleilöther.

Für das **österreichische Patent Nr. 3262,** vom 15. September 1900:

„Verschluß geneigt liegender Fieldrohre"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst **Ingenieur J. Fischer, Patentanwalt, Wien, I. Maximilianstraße 5.**

Für das österr. Patent **Nr. 4478** vom 15. Jänner 1901 betreffend:

„Vorrichtung zum Aufbewahren und Verpacken von Kleidern"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. A. 7898" befördert **Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.**

Für das österr. Patent **Nr. 3659** vom 1. Dezember 1900 auf:

„Verdunstungskühler"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. R. 7968" befördert **Rudolf Mosse, Wien,** I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent **Nr. 1361** vom 15. Jänner 1900 auf:

„Künstliches Bein"

werden **Käufer oder Lizenznehmer gesucht.**

Gefl. Offerte sub: „W. D. 7647" befördert **Rudolf Mosse, Wien,** I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent Nr. 3677 vom 15. November 1900 auf:

„Neuerungen an Apparaten zur Herstellung von Süßwasser durch Destillation des Seewassers"

werden Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. C. 7757" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Seilerstätte 2.

Für das österr. Patent **Nr. 3898** vom 1. Dezember 1900 betreffend:

„Schleudertrommeleinsatz"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge sub: „W. O. 7781" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Bez., Seilerstätte 2.

Der Inhaber des österr. Patentes

Nr. 3224

auf

„Verfahren zur Darstellung eines direkt färbenden schwarzen Baumwollstoffes"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten, eventuell das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der obgenannten patentierten Erfindung entgegenzunehmen.

Gefällige Anträge an

Ingenieur M. Gelbhaus Patentanwalt

Wien, VII. Seidengasse 7

erbeten.

Für das österr. Patent

Nr. 3877

vom 15. Dezember 1900 auf:

„Vorrichtung zum Zerstäuben von Anstreich- und anderen Farben"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefällige Anträge sub: „W. G. 8139" befördert

RUDOLF MOSSE

Wien, I. Seilerstätte 2.

Der Inhaber des österr. Patentes

Nr. 4797

vom 15. Dezember 1900

„Selbsttätige Zugdeckungs-Einrichtung"

wünscht behufs Fabrikation des patentierten Gegenstandes mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten.

Derselbe ist auch bereit, das Patent zu verkaufen, Lizenzen zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen.

Gefällige Anträge befördert bereitwilligst: Ingenieur und Patentanwalt

W. THEODOROVIĆ

Wien, I. Jasomirgottstraße 2.

Für das österr. Patent

Nr. 3322

vom 15. Oktober 1900, betreffend

„Neuerung an dem Verfahren zur Herstellung von Karton aus Asbest"

werden

Käufer oder Lizenznehmer gesucht.

Gefl. Anträge unter: „W. S. 8228" befördert Rudolf Mosse, Wien, I. Bez., Seilerstätte 2.

Digitized by Google

Patente, Muster- und Markenschutz im In- und Auslande besorgt das
Patentbureau **H. Palm** (Michalecki & Co.)
Inhaber Patentanwalt ***VICTOR KARMIN***
Wien, I., Bäckerstrasse 1 („Regensburgerhof".)
Telegramm-Adresse: „Patent Wien". Telephon Nr. 16895.

Patente
Marken- und Musterschutz aller Länder erwirkt
VICTOR TISCHLER
Ingenieur und Patentanwalt
Wien, VII/2. Siebensterngasse 39.
Telephon 596. Telegr.-Adr.: Ingenieur Tischler, Wien.

Firma gegründet 1851.
PAGET, MOELLER & HARDY
Telephon Nr. 5209. Tel.-Adr.: Pagetmeler.
Inhaber:
J. George Hardy,
Patentanwalt
Wien, I. Bezirk, Riemergasse Nr. 13.

Patent-Anwalt
M. GELBHAUS
WIEN
VII. Siebensterngasse 7
gegenüber dem
K. k. Patentamte.

Die Inhaberin der österr. Patente **Nr. 3314** vom 1. Dezember 1898 betreffend:
„Walzwerk zur Herstellung von profiliertem Walzgut"
und **Nr. 3315** vom 3. Dezember 1898 betreffend:
„Doppelwalzwerk zur Herstellung von profiliertem Walzgut verschiedener Flanschbreite"
wünscht behufs Fabrikation der patentierten Gegenstände mit österreichischen Fabrikanten in Verbindung zu treten.
Dieselbe ist auch bereit, die Patente zu verkaufen Lizenzen, zu erteilen und andere Vorschläge zur Ausführung der in Frage stehenden Erfindung entgegenzunehmen.
Gefl. Anträge befördert bereitwilligst: Ingenieur und Patentanwalt W. Theodorovic, Wien, I. Jasomirgottstraße 2.

Für das österr. Patent
Nr. 3640
vom 1. Dezember 1900
„Verfahren zur Herstellung von Brotteig"
werden
Käufer oder Lizenznehmer
gesucht. Nähere Auskünfte erteilt bereitwilligst Ingenieur
J. Fischer,
Patentanwalt, Wien, I. Maximilianstr.

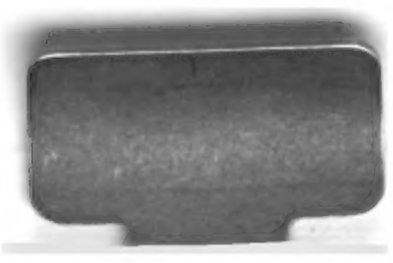
PUMPEN **W. Garvens Wien, I.** **WAAGEN**

Klingerit- Dichtungsplatte, Ringe und Façonstücke

anerkannt beste Dichtung für hohe Dampfspannungen und überhitzten Dampf.
Klingerit hält auch dort dicht, wo sonst keine Dichtung entsprochen hat.
RICH. KLINGER, Gumpoldskirchen b. Wien.

Druck von R. Spies & Co., Wien.

JAN 15 1940



Digitized by Google

Digitized by Google